

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК З-1

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,3; 3,6 И 4,2 М

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

НАСТОЯЩАЯ ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
МОЖЕТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНА ТОЛЬКО В
КАЧЕСТВЕ СПРАВОЧНОГО МАТЕРИАЛА ПРИ
РАЗРАБОТКЕ КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА
(ОСНОВАНИЕ - ПИСЬМО ГОССТРОЯ РОССИИ
ОТ 17.03.99 № 5-11/30)

24771

Отпускная цена
на момент реализации
указана
в счет-накладной

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-1

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,3; 3,6 И 4,2 М

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП ТБЭ И ТК

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР,
ПРОТОКОЛ АЧ-10 от 17.03.89 г.

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА подп. В.И. ЛЕПСКИЙ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА " Б.Н. ВОЛЫНСКИЙ
ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА " С.Б. ШАЦ
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА " М.М. КОЧИН

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 25.12.91,
ПРИКАЗ ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ
ГОРОДОВ от 4.12.91 N 21

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.030.1-1/88.3-1 - ПЗ	Пояснительная записка	4
- К1	Узел 1	6
- К2	Узел 2	7
- К3	Узел 3	8
- К4	Узел 4... 7	9
- К5	Узел 8	10
- К6	Узел 9	11
- К7	Узел 10	12
- К8	Узел 11... 14	13
- К9	Узел 15	14
- К10	Узел 16... 19	15
- К11	Узел 20	17
- К12	Узел 21	18
- К13	Узел 22-3, 22-4, 23	19
- К14	Узел 24, 25	22
- К15	Узел 26	24
- К16	Узел 27	25
- К17	Узел 28, 40	26
- К18	Узел 29, 30	27
- К19	Узел 31	29
- К20	Узел 32-3, 32-4, 33-3, 33-4, 34, 35	31
- К21	Узел 36, 37	33
- К22	Узел 38, 39	35
- К23	Узел 55, 56, 57	37
- К24	Узел 41, 42, 43	38
- К25	Узел 44, 45	39

ИМЯ, ФИО ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	Волынский	Подп.
Н. КОНТР.	Леонтьева	"
ГИП	Шац	"
ГЛ. СПЕЦ	Шандаурова	"
ГЛ. СПЕЦ	Кочин	"
ПРОВЕР.	Кадейкина	"
РАЗРАБ.	Болгова	"

1.030.1-1/88.3-1

Содержание

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП		БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧСКИХ КОМПЛЕКСОВ

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.030.1-1/88.3-1—К26	Узел 46	40
— К27	Узел 47, 48	41
— К28	Узел 49	42
— К29	Узел 50	43
— К30	Узел 51, 52	44
— К31	Узел 53, 54	45
— К32	Спецификация	46

Лист
2

1.030.1-1/88.3-1

Данный выпуск входит в состав серии 1.030.1-1 / 88. "Стены наружные из однослоиных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий".

Состав серии приведен в выпуске 0-0 часть 1.

Выпуск содержит рабочие чертежи узлов сопряжений однослоиных стеновых панелей самонесущих и навесных стен каркасных общественных зданий и вспомогательных промышленных предприятий.

Монтажные схемы крепления стеновых панелей с замаркированными на них узлами приведены в вып. 0-1. "Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м".

Монтажные узлы, указания по гидроизоляции стыков следует выполнять в строгом соответствии с материалами данного выпуска, по указаниям проекта производства работ каждого конкретного здания, с соблюдением требований СНиП 3.03.04-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

Качественное выполнение узлов обеспечивает гидроизоляцию стыков, совместную работу конструкций и их прочность и устойчивость.

Рекомендации и материалы по герметизации стыков приведены в выпуске 0-1.

Монтаж стеновых панелей следует производить только после окончания монтажа диска перекрытия данного яруса. Монтаж стеновых панелей вышележащего яруса следует производить после полного проектного закрепления панелей нижележащего яруса. Устойчивость всех панелей в процессе монтажа должна быть обеспечена временными инвентарными связями, которые снимаются только после осуществления проектного закрепления панелей, а при монтаже панелей внутреннего угла - только после установки и проектного закрепления обеих панелей, образующих внутренний угол.

В навесных стенах горизонтальные швы между ярусами не должны передавать вертикальные нагрузки. Заполнение швов должно производиться после установки панелей вышележащего яруса и их проектного закрепления.

При производстве работ в зимнее время должны быть предусмотрены мероприятия, обеспечивающие прочность раствора в процессе возведения

Нач. отд.	Большой	Подп.
Н. контр.	Кочин	"
ГИП	ШАЦ	"
Гл.спец	Кочин	"
Гл.спец	Шандаурова	"

1.030.1-1 / 88.3-1-ПЗ

Пояснительная
записка

Стадия	Лист	Листов
P	1	2
ЦНИИЭП		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ, ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ

стен и их эксплуатации.

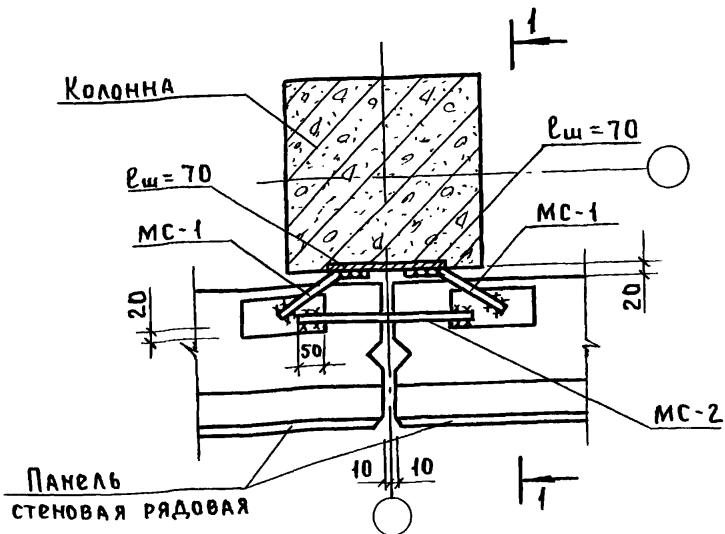
Соединительные изделия изготавливаются из арматурной стали класса А1 по ГОСТ 5781-82, листовой стали по ГОСТ 19903-74, угловой стали по ГОСТ 8509-86.

Марка стали и электродов должна приниматься по указаниям СНиП 2.03.04-84 "Бетонные и железобетонные конструкции" (Приложение 1,2) и СНиП II-23-81* "Стальные конструкции" (Приложение 1,2) в зависимости от условий строительства и эксплуатации.

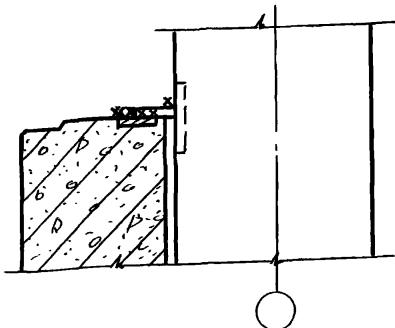
Антикоррозийная защита стальных конструкций должна выполняться по указаниям проекта конкретного объекта в соответствии с требованиями СНиП 2.03. II-85 "Защита строительных конструкций от коррозии", при этом следует иметь ввиду, что опорные консоли (марки РК-5С...РК-12С) и соединительное изделие МС-9 должны всегда иметь цинковое или алюминиевое металлическое защитное покрытие толщиной 120-150 мкм.

Все сварочные работы выполнять в соответствии со СНиП 3.03.04-87 "Несущие и ограждающие конструкции", ГОСТ 5264-80 "Ручная дуговая сварка. Соединения сварные" и ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций".

После проведения монтажных сварочных работ участки повреждения защитного покрытия в местах сварки должны быть восстановлены.



1 - 1



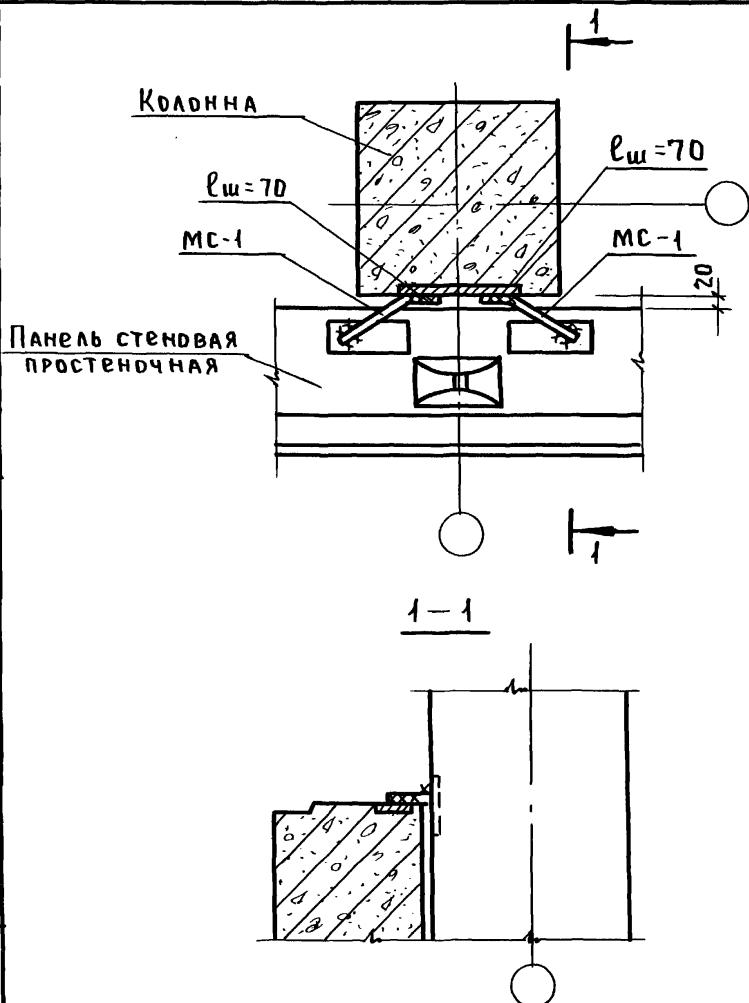
1. Общие указания по сварке смотри пояснительную записку.
 2. Сварные швы Н1-Рш по ГОСТ 14098-85 $h_{ш} = 4$; $W_{ш} = 8$.
 3. Спецификацию смотри К32.

Нач.отд.	Болычевский	Подп.
Н.контр.	Леонтьева	"
ГИП	Шаш	"
Гл.спец	Кочин	"
Гл.спец	Шанчурова	"
Провер.	Болгова	"
Разраб.	Кадейкина	"

1.030.1-1/88.3-1-К1

Чзел 1

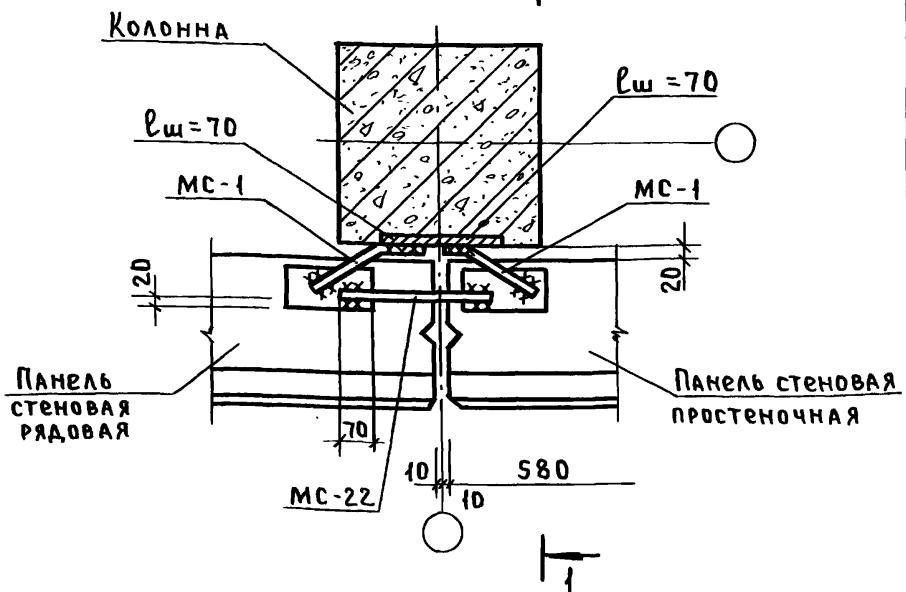
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП		Торгово- бытовых зданий и туристских комплексов



1. Общие указания по сварке см. пояснительную записку.
 2. Сварные швы Н1-Рш по ГОСТ 14098-85, $h_{ш}=4$; $W_{ш}=8$.
 3. Спецификацию см. док. К32.

Чертежи и инструкции по эксплуатации зданий и сооружений

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	ПОДП.	1.030.1-1/88.3-1-K2		
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	"			
ГИП	ШАЦ	"	Стадия	Лист	Листов
Гл.спец	КОЧИН	"	Чзел 2	1	1
Гл.спец	ШАНАУРОВА	"			
Провер.	КАДЕЙКИНА	"			
Разраб.	БОЛГОВКА	"			
ПРОВ.	Коп.	Петрук	ЩНИИЭП	ТОРГОВЫХ БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ	
			24771	8	



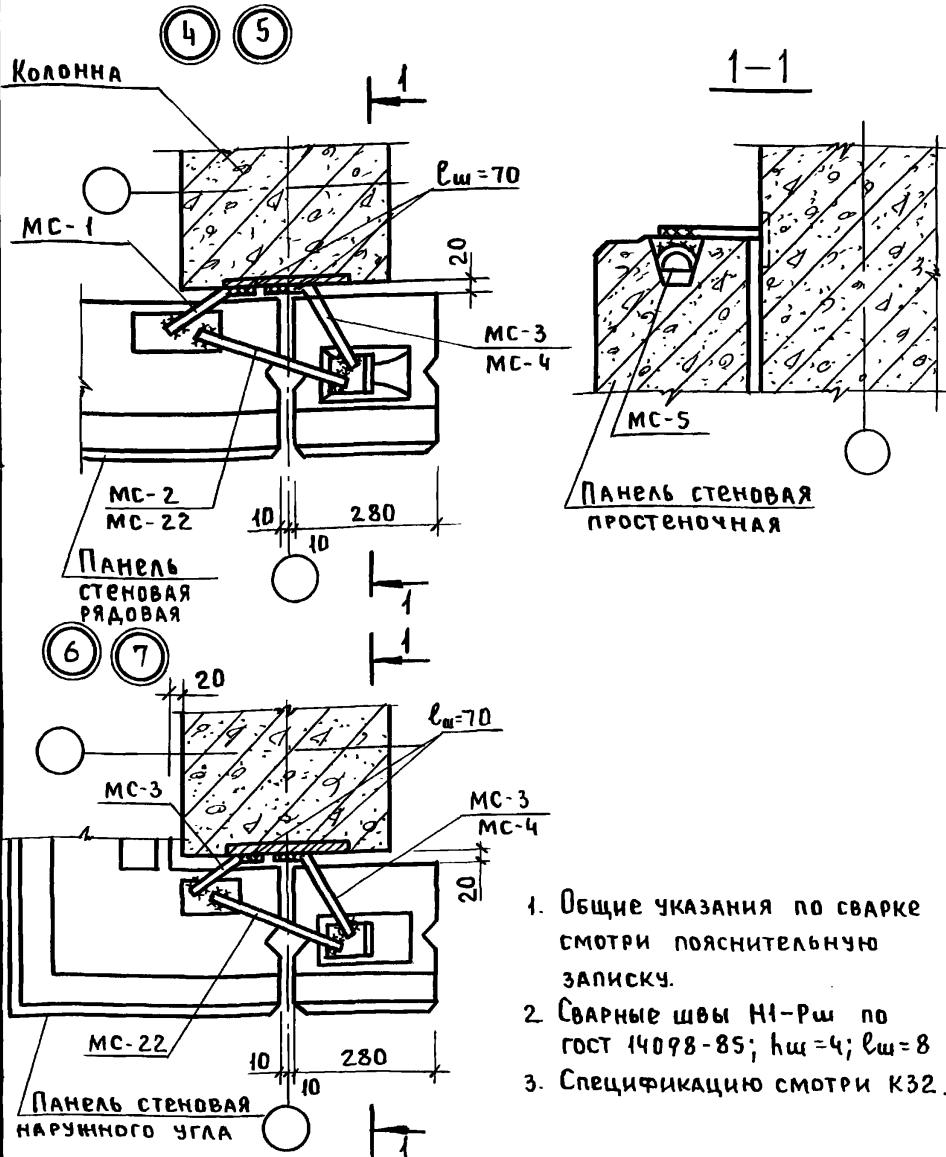
1. Общие указания по сварке смотри пояснительную записку.
 2. Сварные швы Н₁-Рш по ГОСТ 14098-85, hш=4, bш=8.
 3. Спецификацию смотри К32.

Нач.отд.	Больинский	Подп.
Н.контр.	Леонтьева	"
ГИП	Шац	"
Гл.спец	Кочин	"
Гл.спец	Шандаурова	"
Провер.	Болгова	"
Разраб.	Кадейкина	"

1.030.1-1/88. 3-1-К3

Черт 3

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП	БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ	



Инв. № подл. подл. и дата взаменк. №

Науч. отд.	Волынский	Подп.
Н.контр.	Леонтьева	"
Гл. инж. от	Шаш	"
Гл. спеч.	Шангаурова	"
Гл. спеч.	Кочин	"
Разраб.	Леонтьева	"

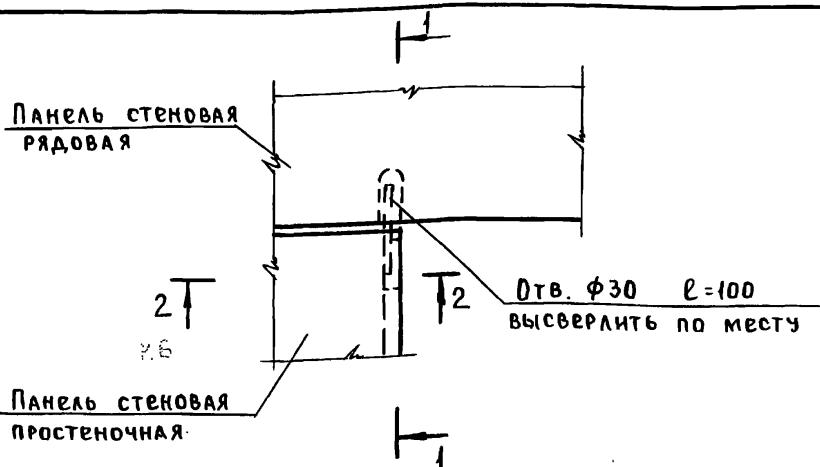
1.030.1-1/88.3-1-К4

Черт 4...7

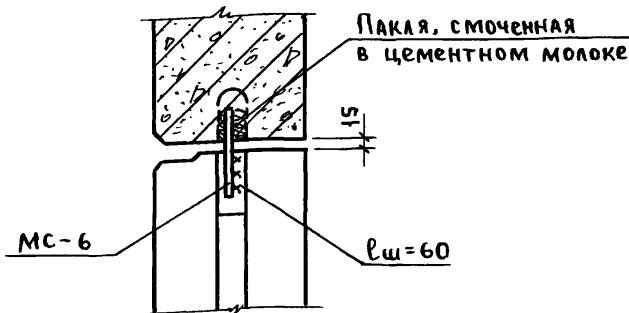
Проб. Жигот 28 8.09 Кон. Петрук

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП		

ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТИЧЕСКИХ
КОМПЛЕКСОВ



1-1



- Сечение 2-2 смотри КБ.
- Общие указания по сварке смотри пояснительную записку.
- Сварные швы Н1-Рш по ГОСТ 14098-85; hш=4.
- Спецификацию смотри К 32.

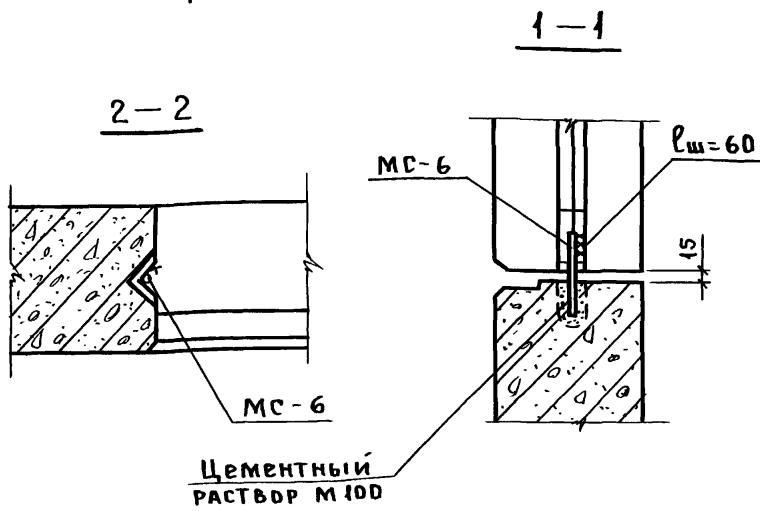
Инв. № подл. подл. и дата възм. инв. №

Нач.отд.	Волынский	Подл.
И.контр.	Леонтьева	"
ГИП	ШАЦ	"
Гл.спец	Коцин	"
Гл.спец	Шанаурова	"
Провер.	Кадейкина	"
Разраб.	Болгова	"

1.030.1-1/88.3-1-K5

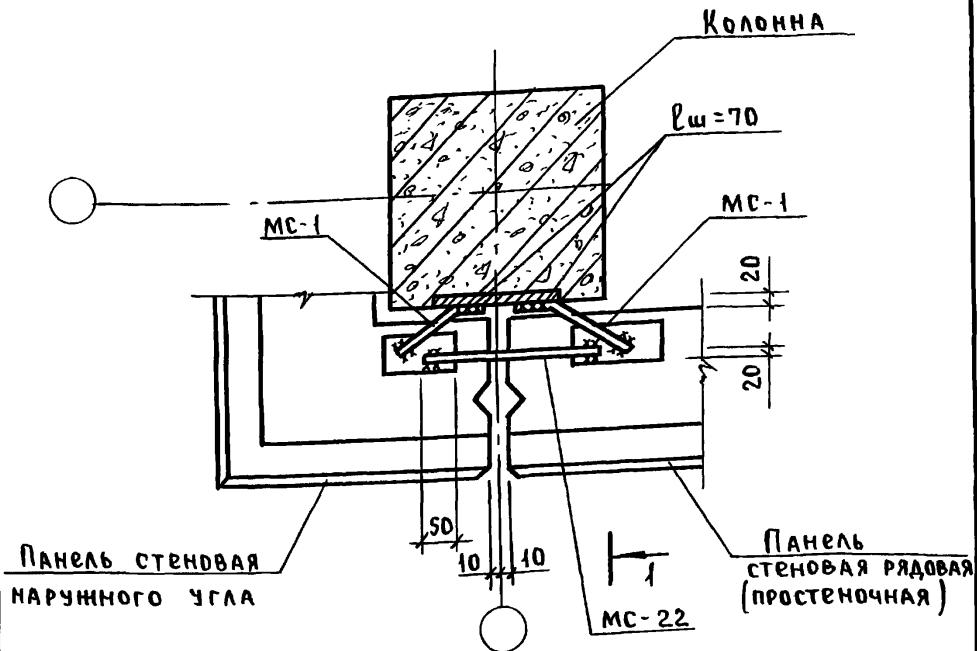
Узел 8.

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП	Городово-бытовых зданий и туристских комплексов	



1. Общие указания по сварке смотри пояснительную записку.
 2. Сварные швы Н.-Рш по ГОСТ 14098-85; $h_{ш}=4$; $W_{ш}=8$.
 3. Спецификацию смотри К 32.

НАЧ.ОТД.	Волынский			1.030.1-1/88 3-1-К6
Н.КОНТР.	Ледонтьева	Подп		
ГИП	ШАЦ	"		
ГЛ.СПЕЦ	Кочин	"		
ГЛ.СПЕЦ	Шандурова	"		
ПРОВЕР.	Кадейкин	"		
РАЗР.Р.	Болгова	"		



- Общие указания по сварке смотри пояснительную запуску.
- Сварные швы Н1 - Рш по ГОСТ 14098-85; hш=4'; вш=8'.
- Спецификацию смотри К 32.

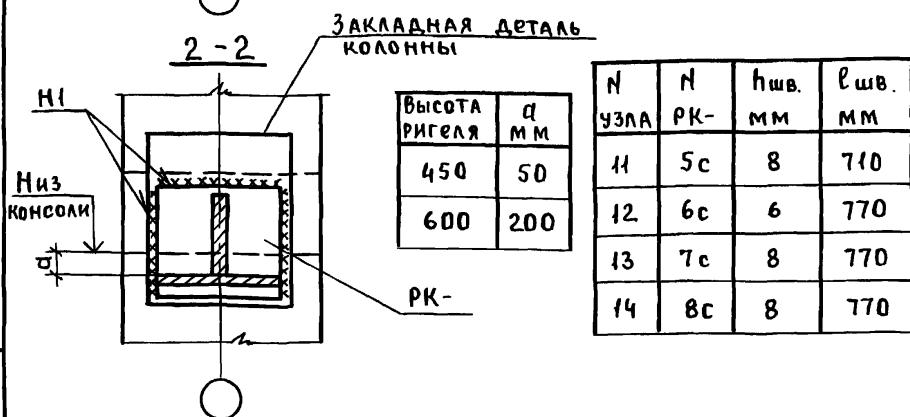
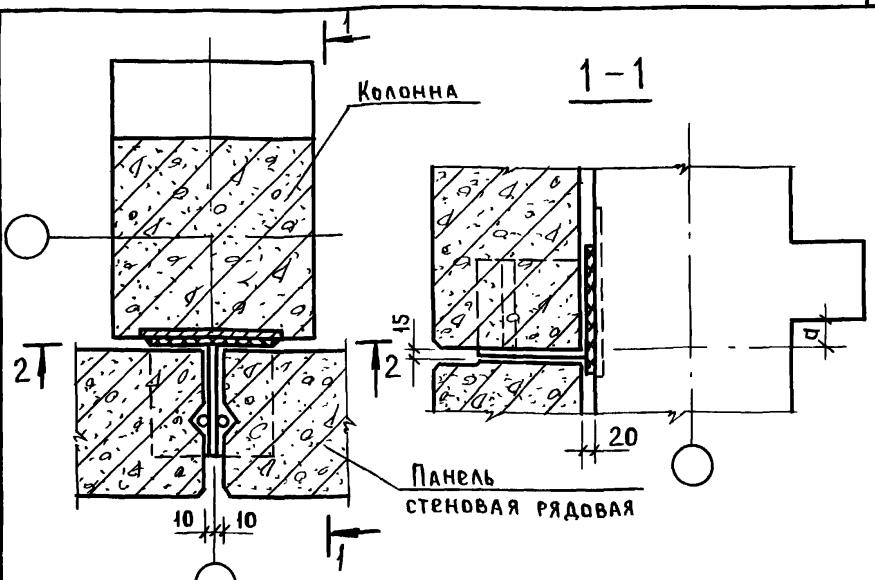
НАЧ.ОТД	Волынский	Подп.
Н.КОНТР	Леонтьева	"
ГИП	Шац	"
Г.спец	Шанахурова	"
Г.спец	Кочин	"
Провер.	Кадейкина	"
Разраб.	Болгова	"

1.030.1-1/88.3-1-К7

Чзел 10.

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП		

ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТИЧЕСКИХ
КОМПЛЕКСОВ



1. Общие указания по сварке смотри пояснительную записку.
 2. Сварные швы Н1 по ГОСТ 5264-80.
 3. Спецификацию смотри К32.

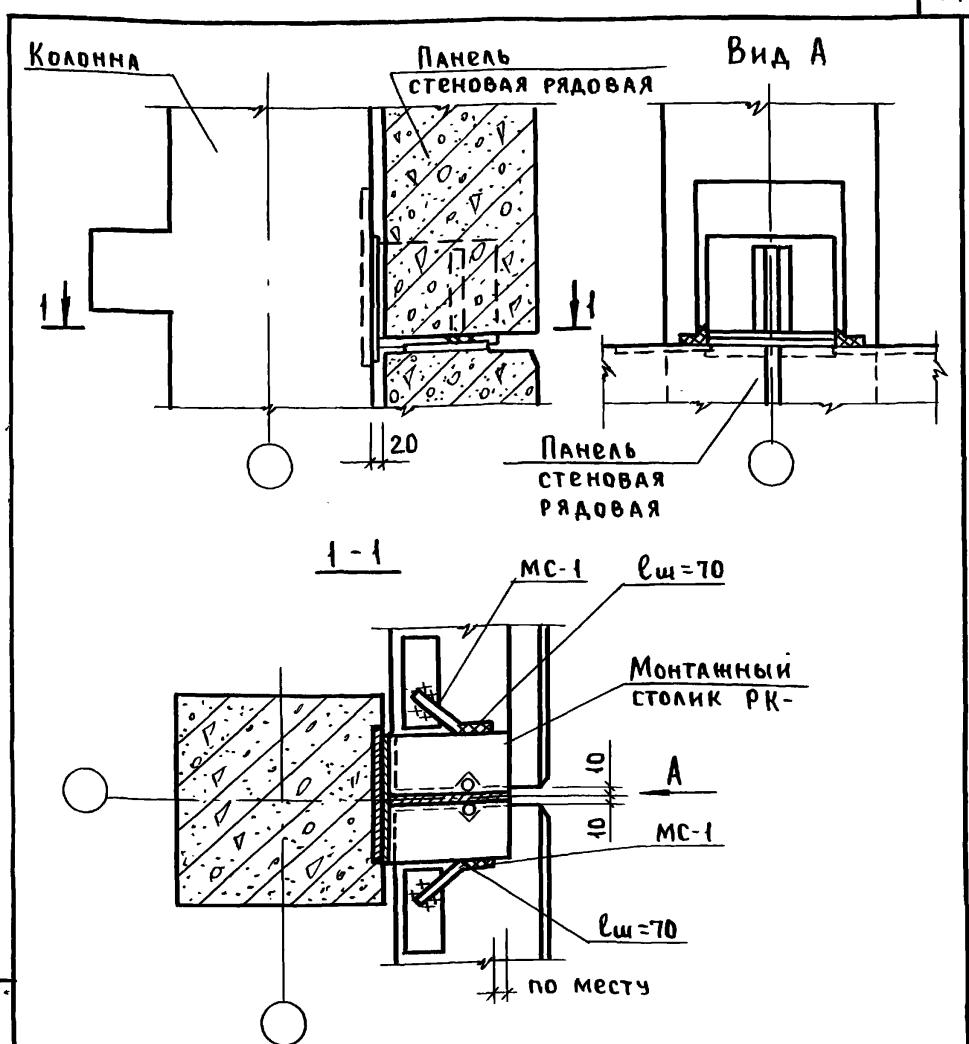
Инв. № подл/подл/дата **Взам. инв. №**

НАЧ. отд.	Волынский	ПОДП.
Н.контр.	Леонтьева	"
ГИП	Шац	"
Гл.спец	Кочин	"
Гл.спец.	Шанаурова	"
Провер.	Болгова	"
Разраб.	Кадейкина	"

1.030.1-1/88.3-1-К8

Узел 11...14.

Сталь	лист	листов
P	1	
ЦНИИЭП		Торгово- бытовых зданий и туристских комплексов



1. Общие указания по сварке смотри пояснительную записку.
 2. Сварные швы Н1-Рш по ГОСТ 14098-85, $h_{ш}=4$, $b_{ш}=8$.
 3. Спецификацию смотри К 32.

Нач.отд.	Волынский	ПОДЛ.
Н.контр.	Леонтьева	"
ГИП	ШАЦ	"
Гл.спец	Кочин	"
Гл.спец	Шангаурова	"

1.030.1-1 / 88.3-1-K9

Year 15

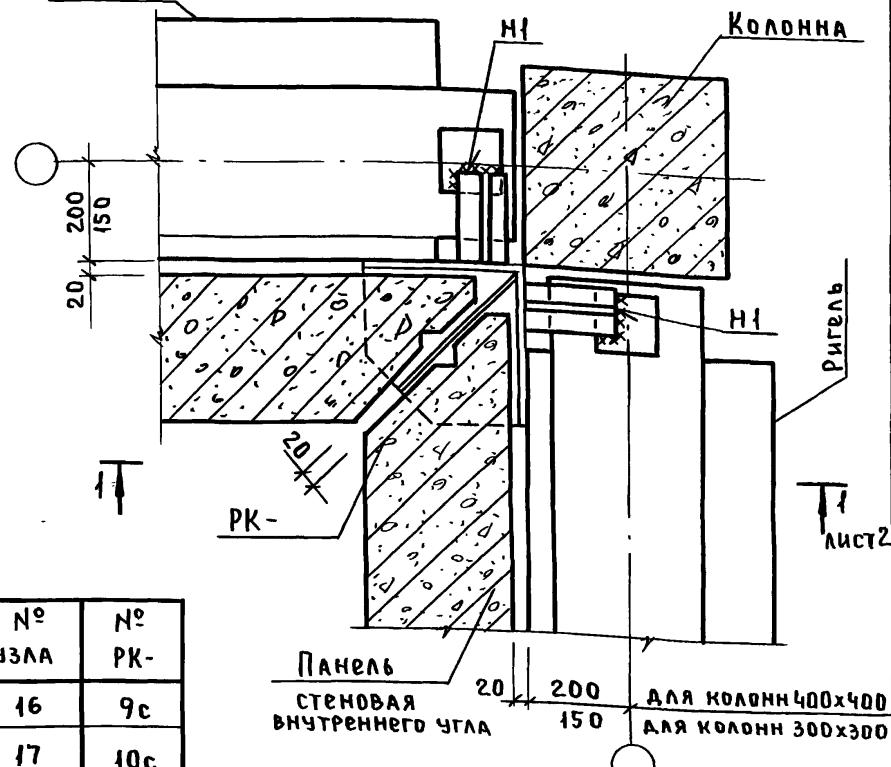
Стадия	Лист	Листов
P		1

ЦНИИЭП ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ГУРНОСТИХ
КОМПЛЕКСОВ

Прос. Майдан 28.8.92г Коп.Петрук

24771 15

Ригель



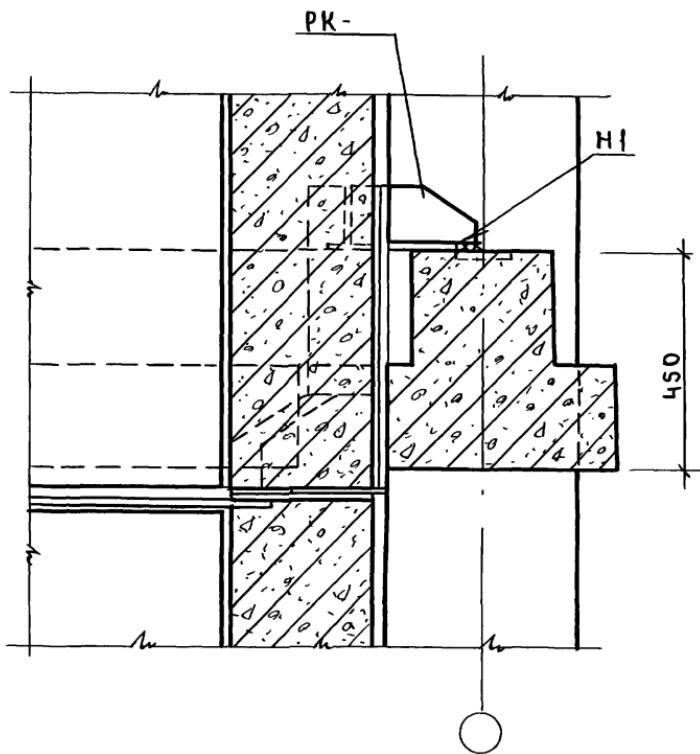
- Общие указания по сварке смотри пояснительную записку
- Сварные швы Н1 по ГОСТ 5264-80; $h_w=10$.
- Спецификацию смотри К32.

Нач.отд.	Волынский	Подп.
Н.контр.	Леонтьева	"
ГИП	Шац	"
Гл.спец	Кочин	"
Гл.спец	Щанчурова	"
Провер	Болгова	"
Разраб.	Кадейкина	"

1.030.1-1/88.3-1-K10

Чзл 16...19

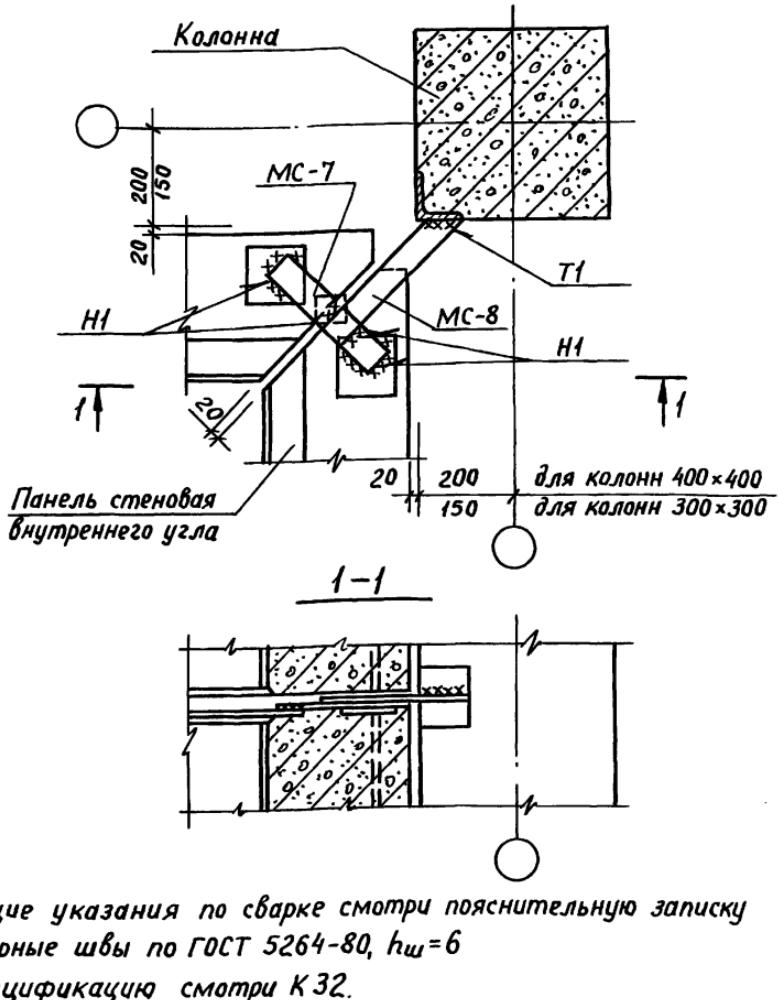
Стадия	Лист	Листов
P		2
ЦНИИЭП		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ

1 - 1

ИНН: ПОДАЧА ОДЛ. И АДА ГОЗАМ. МИВАН

1.030.1-1/88.3-1-K10

Лист
2



1. Общие указания по сварке смотри пояснительную записку
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, $h_{ш} = 6$
3. Спецификацию смотри К 32.

УЧЕБНО-ПРАКТИЧЕСКАЯ ИСПОЛНИТЕЛЬНАЯ ДOKUMENTACIJA

Нач.отд.	Волынский	Подпись
И.Контр.	Леонтьева	"
ГИП	Шац	"
Гл.спец.	Шантурова	"
Гл.спец.	Кочин	"
Провер.	Болгова	"
Разраб.	Кадейкина	"

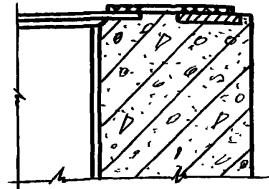
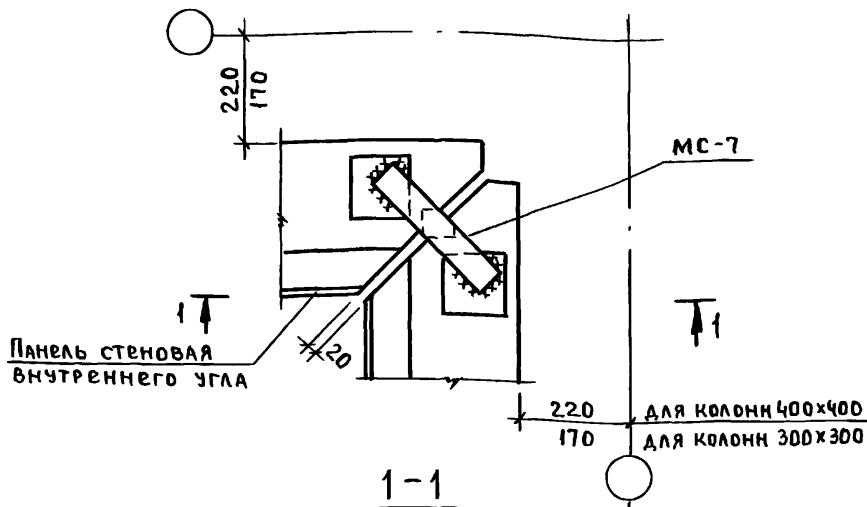
1.030.1-1/88. 3-1-K11

Узел 20

Стадия	Лист	Листов
P	1	
ЦНИИЭП	торгово-бытовых зданий и промышленных комплексов	

Проф. Жарыс 27. 3. 98г Кон. Каджуковъ

24771 18



- Общие указания по сварке смотри пояснительную записку.
- Сварные швы Н1 по ГОСТ 5264-80; $h_{\text{ш}} = 6$.
- Спецификацию смотри К 32

Черт. № подл. подл. и дата / взам. чи. №

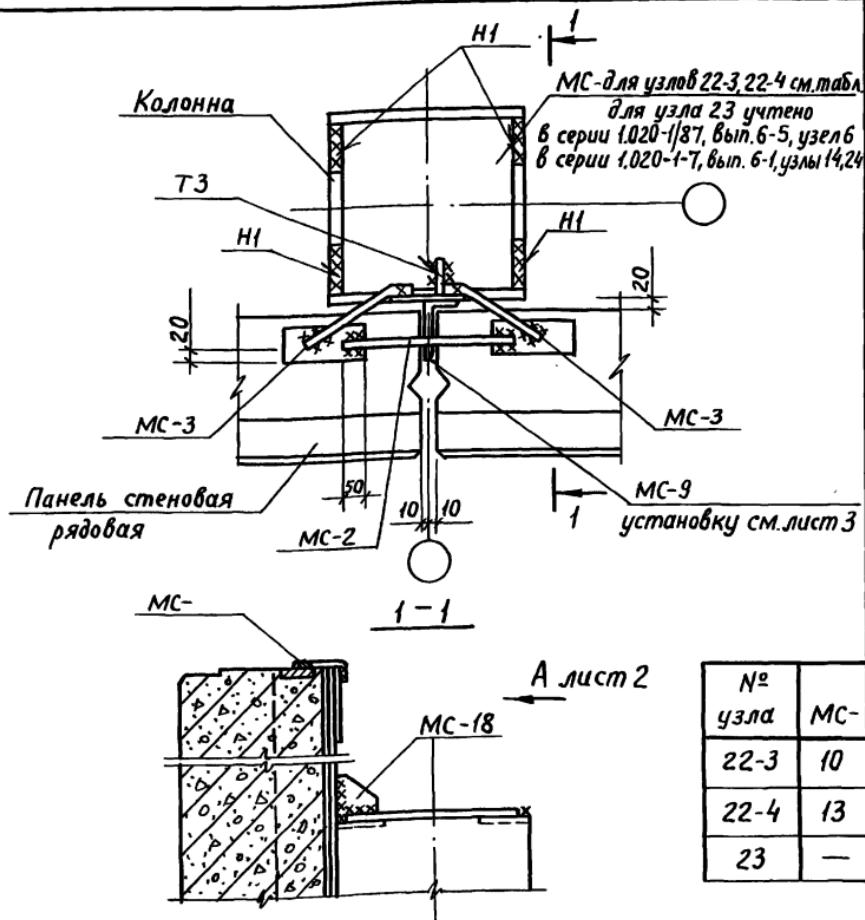
НАЧ. ОТД.	Волынский	Подп.
Н. КОНТР.	Леонтьева	"
ГИП	ШАЦ	"
Гл. спец.	Шанаурова	"
Гл. спец.	Кочин	"
ПРОВЕР.	Болгова	"
РАЗРАБ.	Кадейкина	"

1.030.1-1/88.3-1-К12

Чзел 21.

Стадия	лист	листов
Р		1
ЦНИИЭП		

ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТИЧЕСКИХ
КОМПЛЕКСОВ



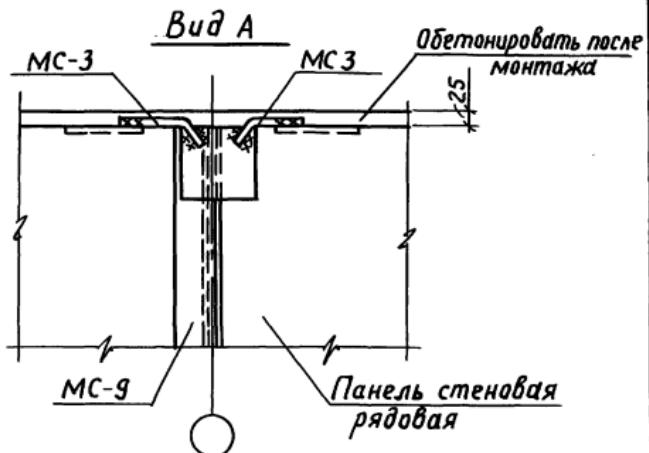
1. Общие указания по сварке смотри пояснительную записку
 2. Сварные швы T_1, T_3, H_1 по ГОСТ 5264-80, $h_{ш} = 6$
 3. Все неоговоренные швы H_1 -Рш по ГОСТ 14098-85, $h_{ш} = 4, B_{ш} = 8$
 4. Спецификацию смотри К32

Нач.отд.	Волынский	Подпись
Н.контр.	Леонтьева	"
Гл.контр.	Шаш	"
ГИП	Кочин	"
ГИП	Шангаурова	"
Провер.	Болгова	"
Разраб.	Кадейкина	"

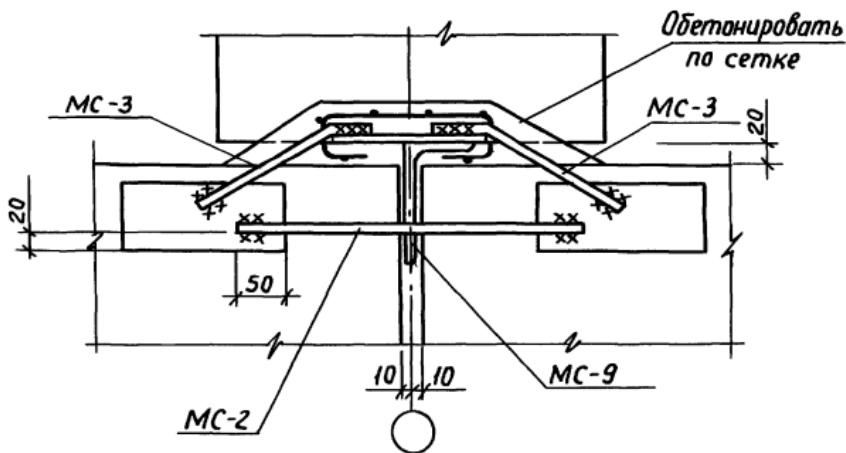
1.030.1-1/88, 3-1-К13

Узел 22-3, 22-4, 23

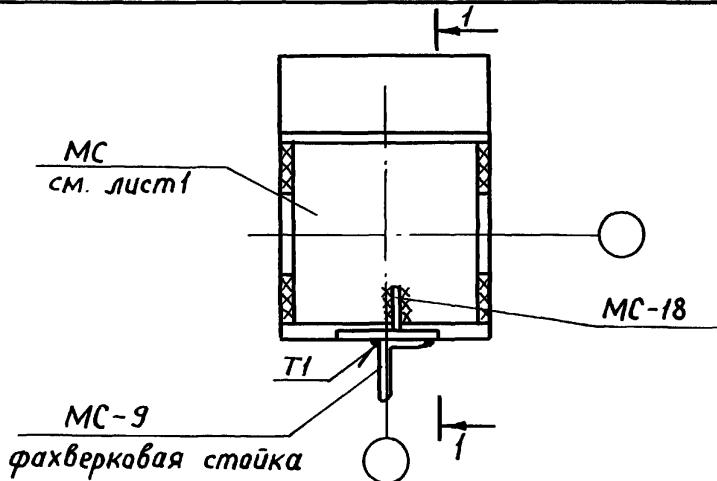
Стадия	Лист	Листов
P	1	3
ЦНИИЭП		Форгово- здировочных зданий и туристских комплексов



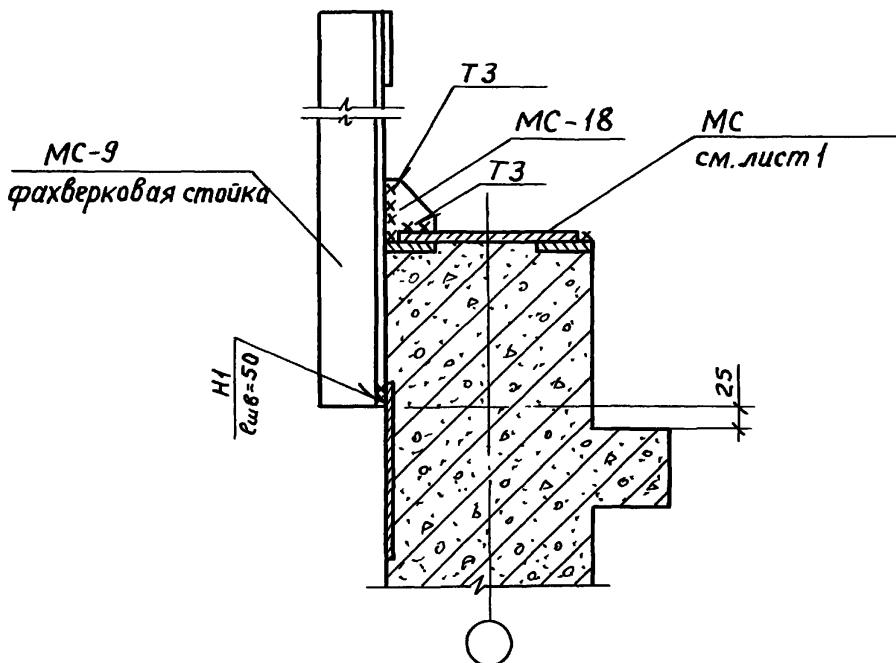
Деталь обетонирования
фахверковой стойки



Указания по сварке смотри лист 1.



1-1

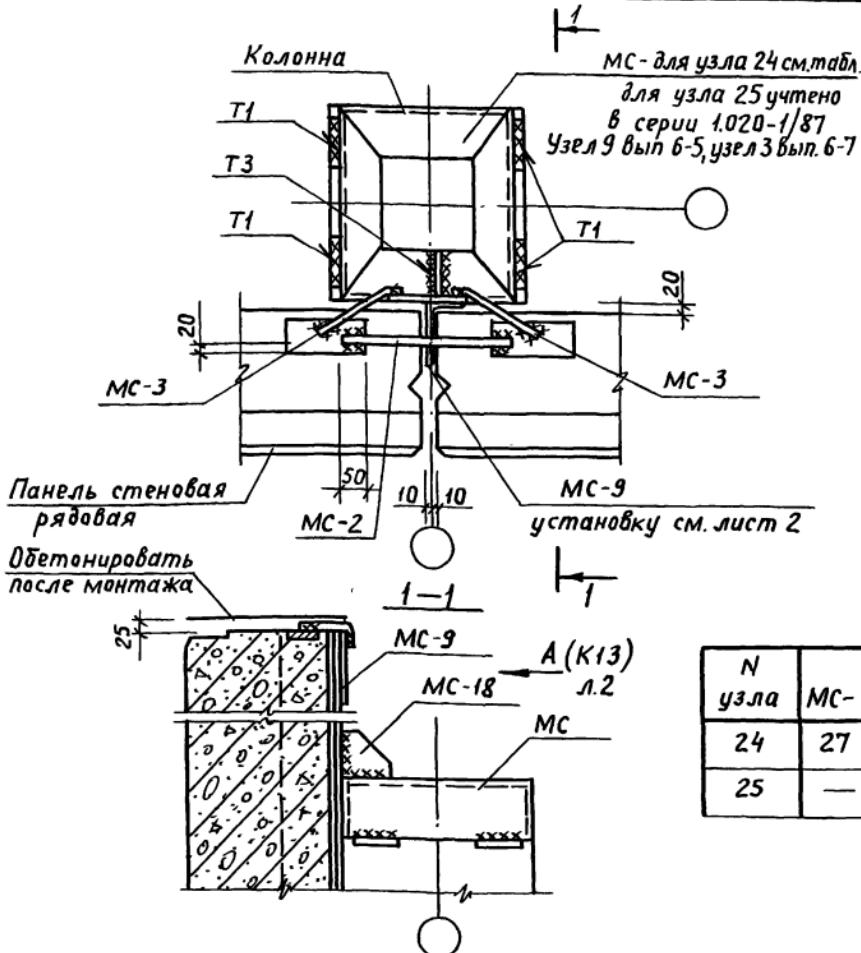


Указания по сварке смотрите лист 1.

1.030.1-1/88.3-1-K13

лист

3



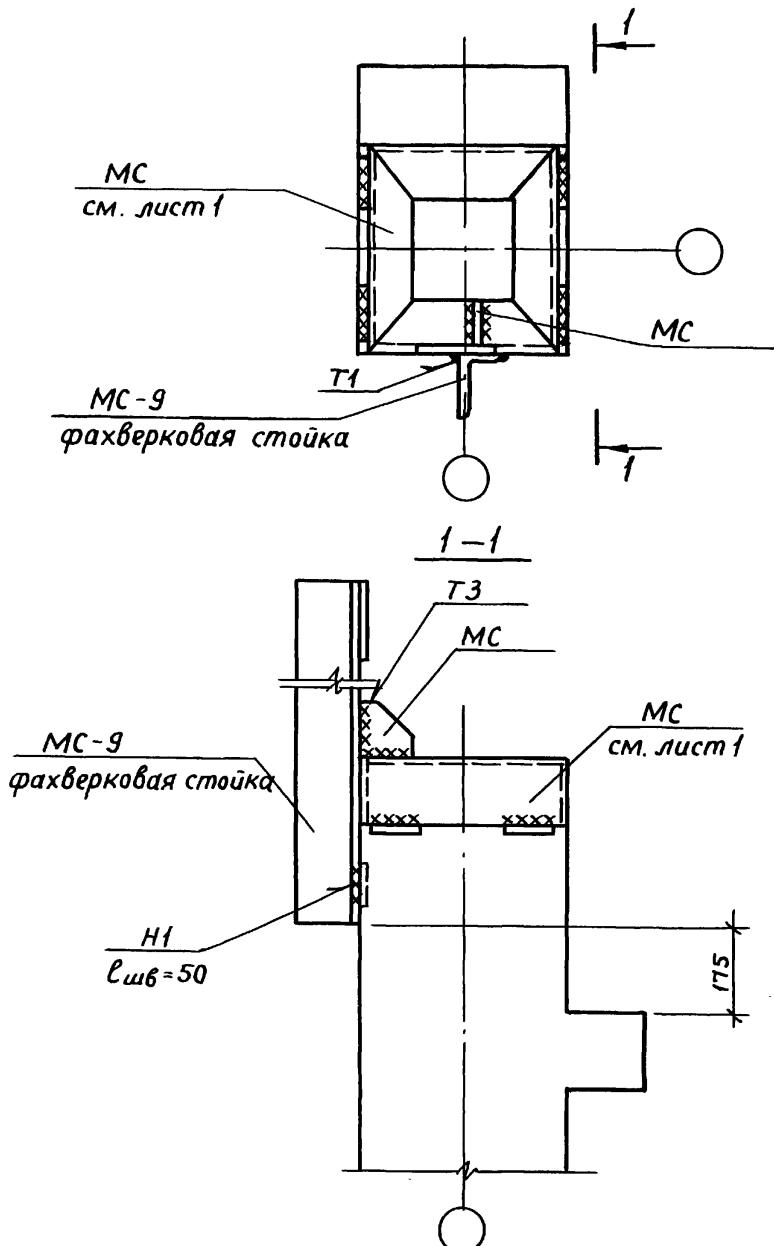
1. Общие указания по сварке смотри пояснительную записку
 2. Сварные швы T_1, T_3, H_1 по ГОСТ 5264-80, $h_{ш}=6$
 3. Все неоговоренные швы H_1 -Рш по ГОСТ 14098-85, $h_{ш}=4$; $B_{ш}=8$
 4. Спецификацию смотри К32.

1.030.1-1/88. 3-1-K14

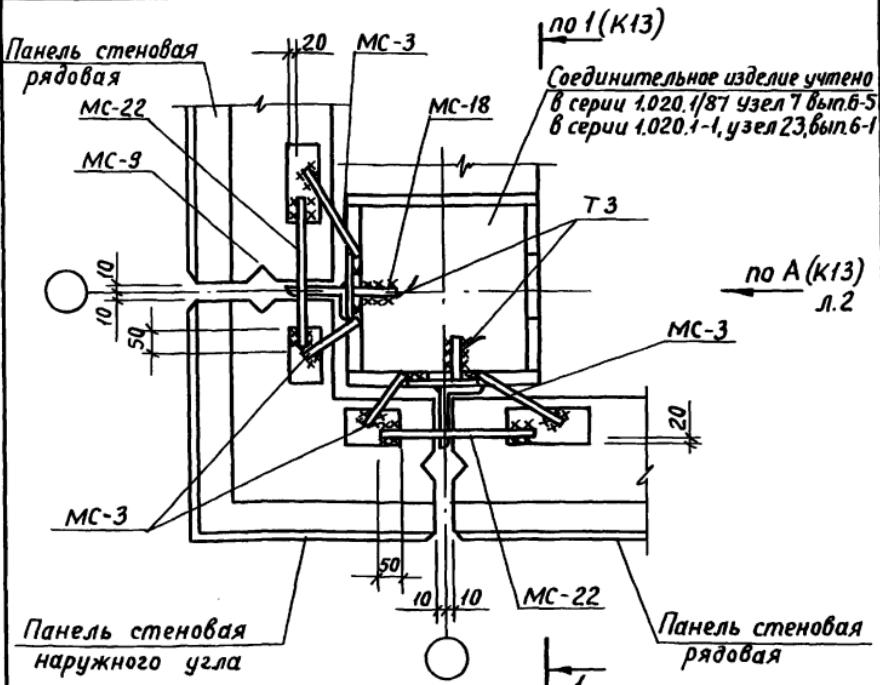
Нач. отп.	Волынский	Подпись
Н.контр	Леонтьева	"
ГИП	Шац	"
Гл.спец	Кочин	"
Гл.спец	Шангаурова	"
Пробер	Болгова	"
Разраб	Кадеякина	"

Узел 24, 25

стадия	лист		листов
	P	1	2
ЦНИИЭП	торгово- бытовых зданий и турристских комплексов		



Указания по сварке смотри лист 1.



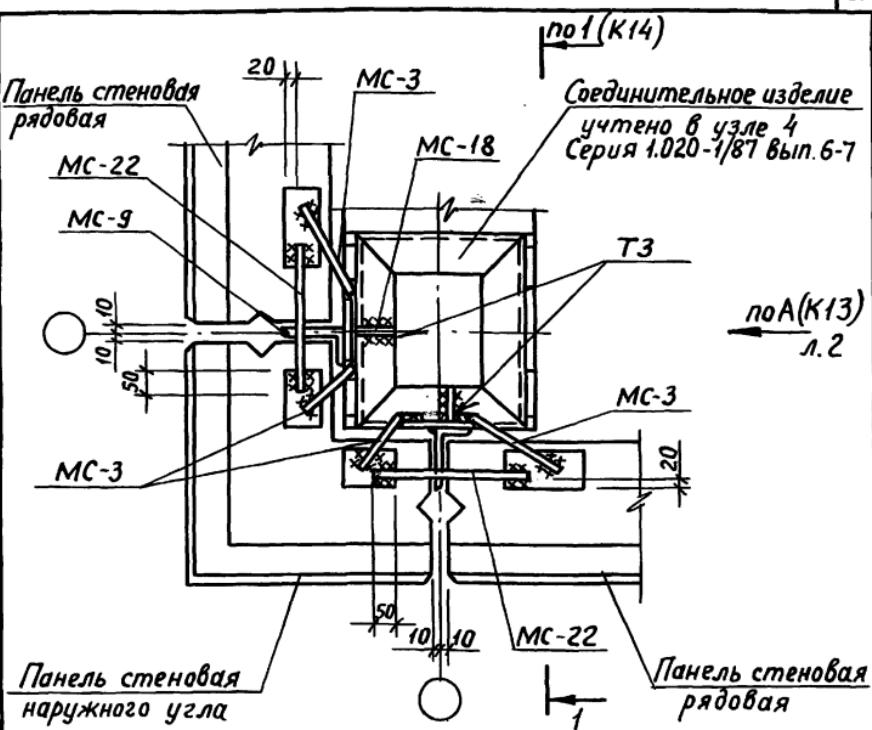
1. Общие указания по сварке смотри пояснительную записку
2. Сварные швы Н1; Т3 по ГОСТ 5264-80 $h_{ш}=6$
3. Все неоговоренные швы Н1-Рш по ГОСТ 14098-85; $h_{ш}=4$ $В_{ш}=8$
4. Спецификацию смотри К32.

Нач.отд.	Волынский	Подпись	
Н.контр.	Леонтьева	"	
ГИП	Шац	"	
Гл.спец	Шангурова	"	
Гл.спец	Кочин	"	
Продер	Каденкина	"	
Разраб.	Болгова	"	

1.030.1-1/88. З-1-К15

Узел 26

Стадия	Лист	Листов
P		1
ЦНИИЭП	Парково-выставочных зданий и туристских комплексов	



1. Общие указания по сварке смотри пояснительную записку.
 2. Сварные швы Т1, Т3 по ГОСТ 5264-80; $h_w=6$
 3. Все неоговоренные швы Н1-Рш по ГОСТ 14098-85, $h=4$; $b_{sh}=8$
 4. Спецификацию смотри К32

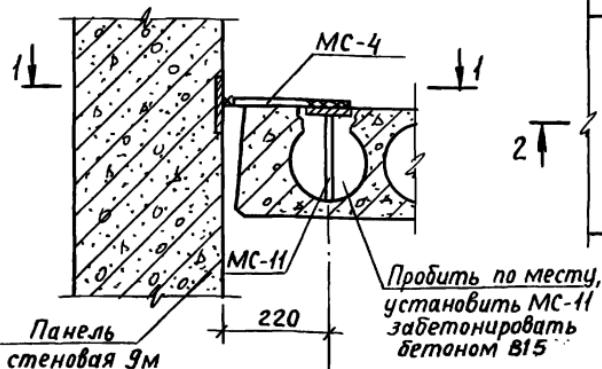
Начотд	Волынский	Подпись
Н.Контр	Леонтьева	"
ГИП	Шац	"
Гл.спец	Кочин	"
Гл.спец	Шанчурова	"
Пробер	Кадейкина	"

1.030.1-1/88. 3-1-K16

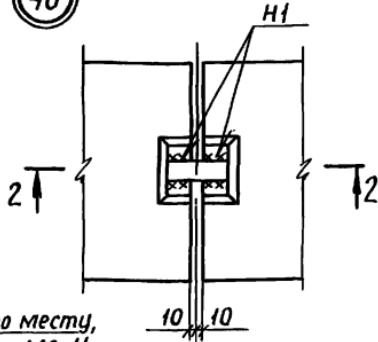
Узел 27

Стадион	Лист	Листов
P		1
ЦНИИЭП	торгово-бытовых зданий и туристских комплексов	

28

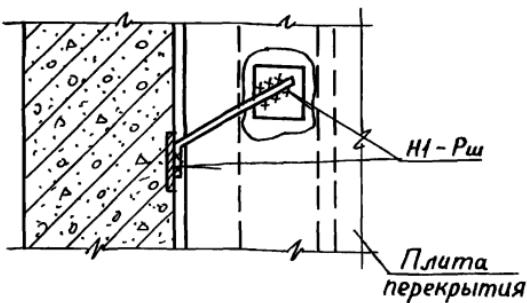


40



1-1

2-2



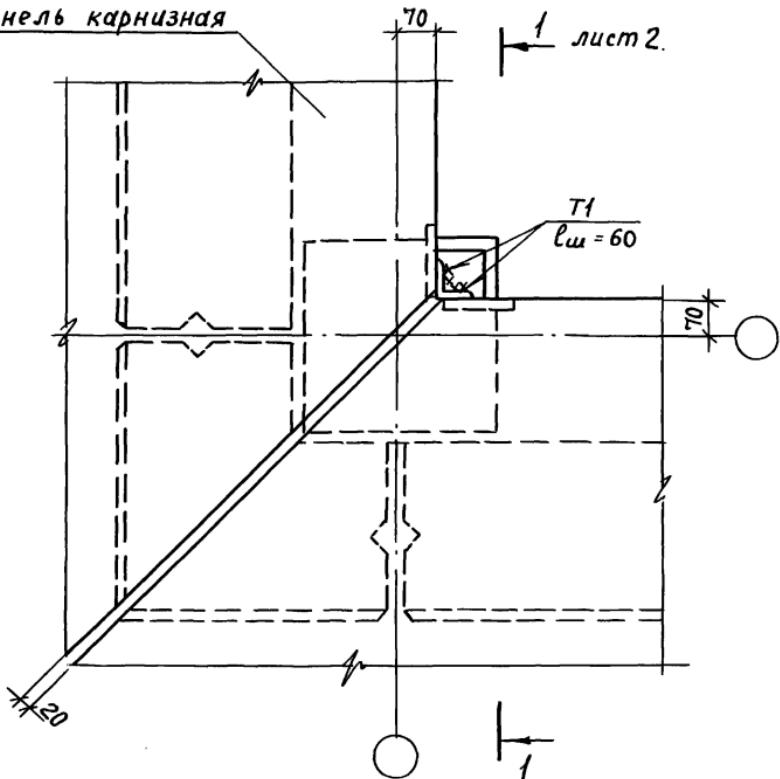
- Общие указания по сварке см. пояснительную записку.
- Сварные швы H1-Rш по ГОСТ 14098-85, h=4, b=8.
- Сварные швы H1 по ГОСТ 5264-80, h=6.
- Спецификацию см. К32.

Нач.отд	Волынский	Подпись
Н.контр	Леонтьева	"
Слинжик	Шац	"
Гл. спец	Кочин	"
Гл. спец.	Шанаурова	"
Разраб.	Артемова	"

1.030.1-1/88. 3-1-K17

Узел 28, 40

Стадия	лист	листов
P		1
ЦНИИЭП	городских- бытовых- зданий и туристических комплексов	

Панель карнизная

1. Общие указания по сварке см.
пояснительную записку.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, $h_{ш} = 6$
3. Спецификацию смотри К32.
4. Размер "а" см. лист 2.

N узла	a мм
29	105
30	35

УИК. Номер, надпись и дата взятия изв. №

Науч.отд.	Волынский	Подпись
Н.контр.	Леонтьева	"
ГИП	Шац	"
Гл.спец	Кочин	"
Гл.спец	Шангаурова	"
Провер.	Кадейкина	"
Разраб.	Болгова	"

1.030.1-1/88. З-1-К18

Узел 29, 30

Стадия	Лист	Листов
P	1	2
ЦНИИЭП		торгово-бытовых зданий и туристических комплексов

Панель карнизная

1-1

2

MC-12

MC-17

α см.т

Панель подкарнизная

20

Колонна

2

2-2 повернуто

MC-14
MC-15

H1

10
10

MC-22, MC-14
MC-15

MC-22

MC-14
MC-15

10
10

H1

70

70

50

70

70

50

70

70

50

70

70

50

70

70

50

70

70

20

20

20

20

20

20

20

20

Соединительное изделие учтено
в серии 1.020-1/87 узел 7, вып 6-5
в серии 1.020.1-7, узел 23, вып 6-1

Инв. № подл. Педопись и дата взам. инв. №

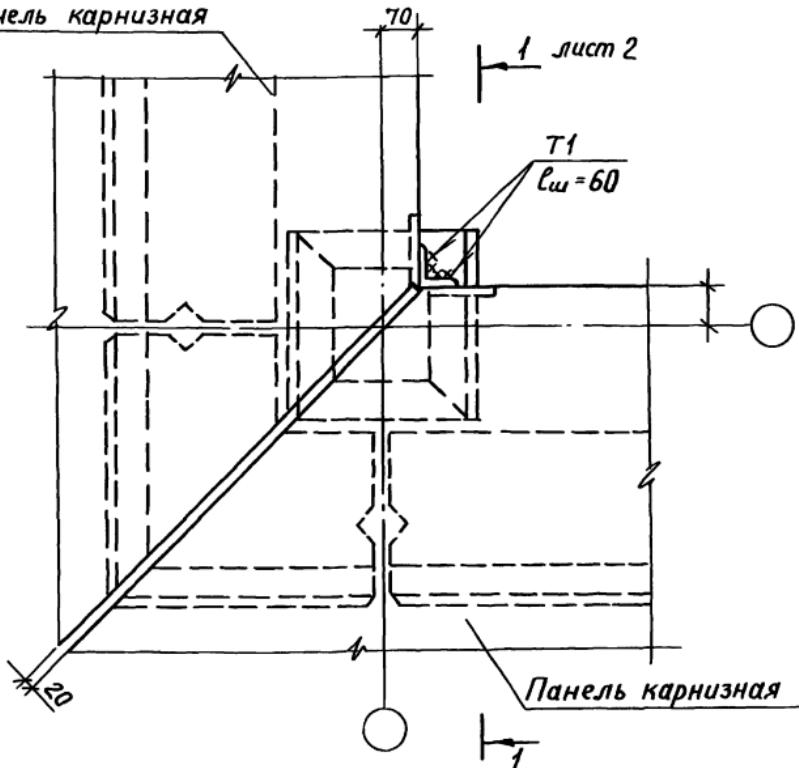
1.030.1-1/88.3-1-K18

Лист

2

Проб. № 12.3.92г Кон. Колесов

24774 99

Панель карнизная

1. Общие указания по сварке смотри пояснительную записку.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80; $h_{ш} = 6$
 3. Спецификацию смотри К32.

Инв. № подл. Год/число и дата взам. инв. №

Нач. отд.	Волынский	подл.
Н.контр.	Леонтьева	"
ГИП	Шаш.	"
Гл. спец.	Кочин	"
Гл. спец.	Шанчурова	"
Пробер.	Кадедкина	"
Разраб.	Болгова	"

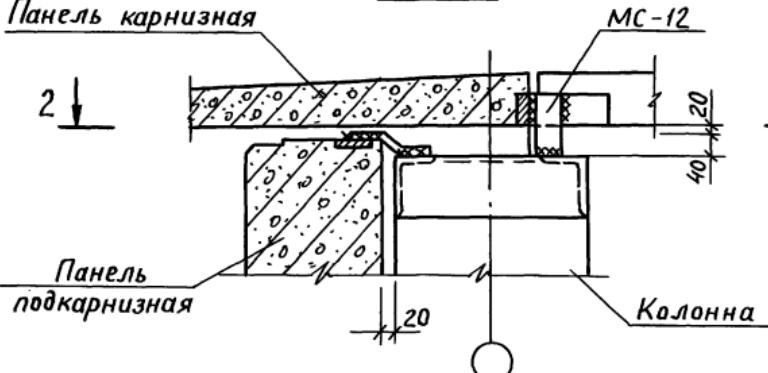
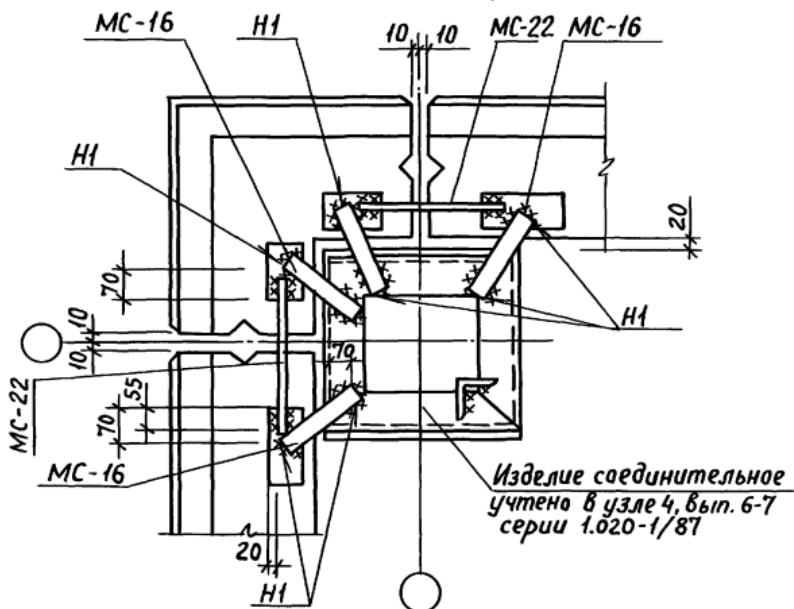
1.030.1-1/88.3-1-K19

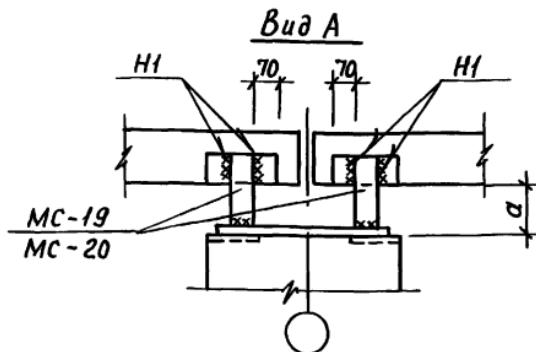
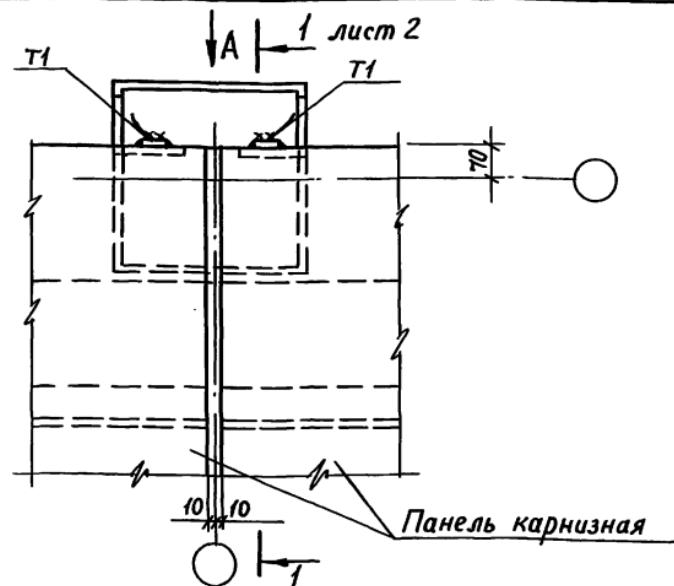
Узел 31

Стандарт	Лист	Листов
P	1	2
ЦНИИЭП		

торгово- бытовых зданий и тиристических комплексов

Панель карнизная

1 - 12 - 2 повернуто



N узла	α мм	MC
32-3	105	10
32-4	105	13
33-3	35	10
33-4	35	13
34	105	—
35	35	—

- Общие указания по сварке смотри пояснительную записку.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80; $h_w=6$
- Карнизные панели крепить между собой по узлу 40
- Спецификацию см. док. К32.

Нач. отп.	Волынский	Подпись	1. 030.1 -1/88. 3 -1 -К 20		
Н.контр.	Леонтьева	"			
ГИП	Шац	"	Узел	Стадия	Лист
Гл. спец.	Шангарова	"	32-3, 32-4, 33-3, 33-4,	P	1
Гл. спец.	Кочин	"	34, 35		2
Провер.	Кадейкина	"		Форгебо- бытмостных зданий и туристских комплексов	
Разраб.	Болгова	"		ЦНИИЭП	

Панель карнизная

1 - 1

2 ↓

Панель подкарнизная

20

2 см 0,1

Колонна

2 ↓

2 - 2

MC-14, MC-15

MC-2

MC - для узлов 32-3, 32-4
33-3, 33-4 см. табл. на л. 1,
для узлов 34, 35 учтено
в серии 1.020-1/87 узел 6, вып. 5-1
в серии 1.020.1-7 узлы 4, 24, 8, 6, 6-1

10

50

70

10

MC-14; MC-15

20

Черт. № подл. Годность и допуск взам. инж. N

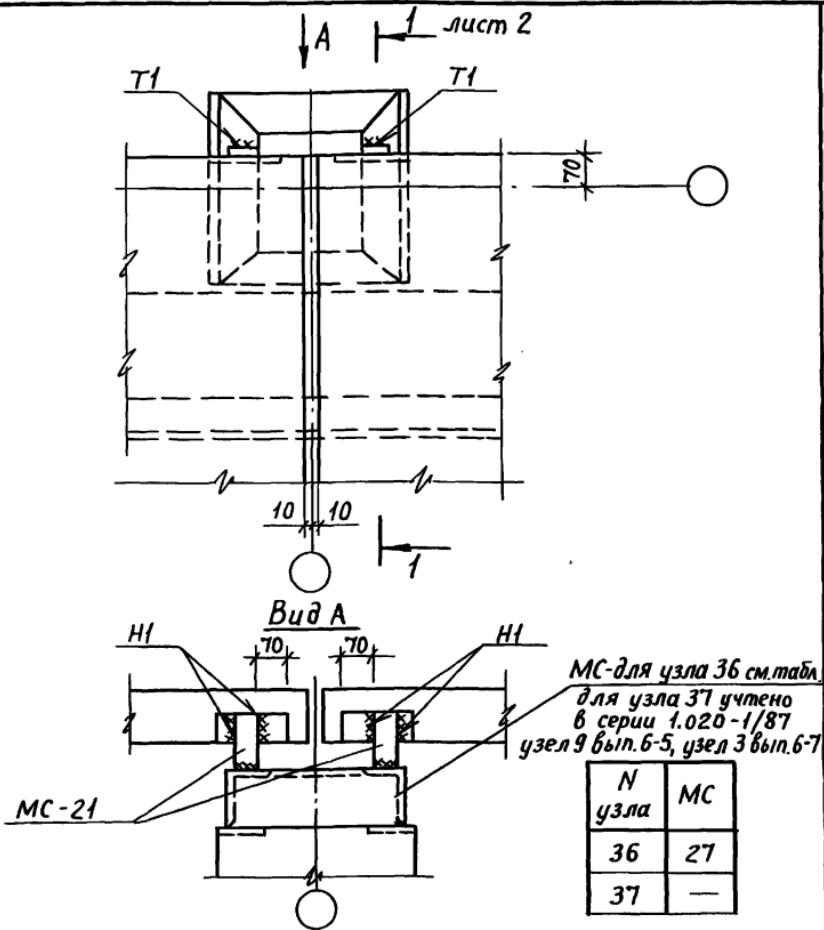
Проб. Жигу 28.8.92 Кон. Кедиухас

Лист

2

1.030.1-1/88. 3-1-K20

24771 33



- Общие указания по сварке смотри пояснительную записку.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80; $h_{ш} = 6$.
- Карнизные панели крепить между собой по узлу 40.
- Спецификацию смотри К 32.

Черт. № подл. 1/100ческ и схема изгл. инж. Б. Н.

Нач. отп.	Волынский	Подпись
Н.контр.	Леонтьева	"
ГИП	Шац	"
Гл.спец	Шангурова	"
Гл.спец	Кочин	"
Провер.	Кадейкина	"
Разраб.	Болгова	"

1.030.1-1/88. З-1-К21

Узел 36, 37.

Стадия	Лист	Листов
P	1	2
ЦНИИЭП	торгово-бытовых зданий и туристского комплекса	

Проб. 28.8.92 г.к.к. каск. лист

24774 721

1-1

Панель карнизная

2

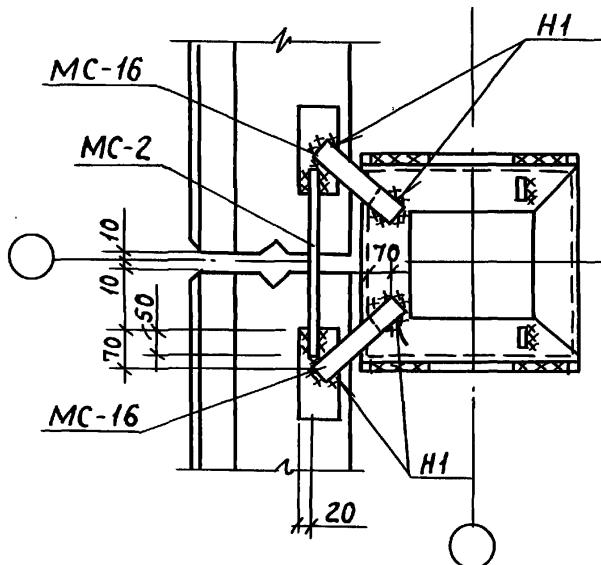
MC-21

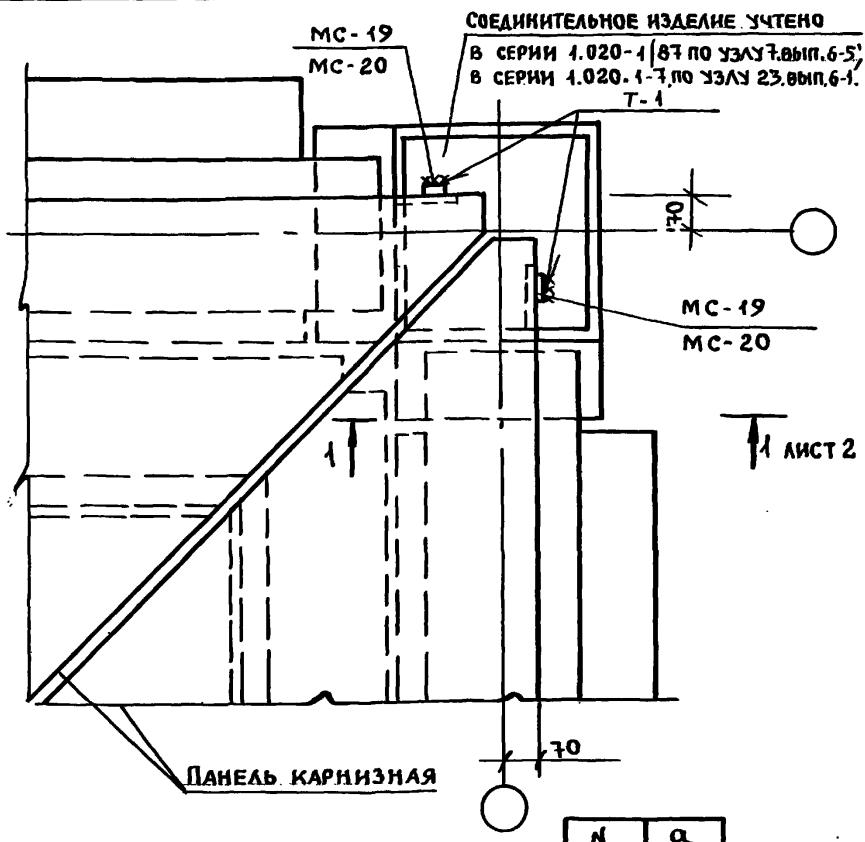
20

2

Панель подкарнизная

20

2-2



Инв. № подл. / подл. и дата взам. инв. №

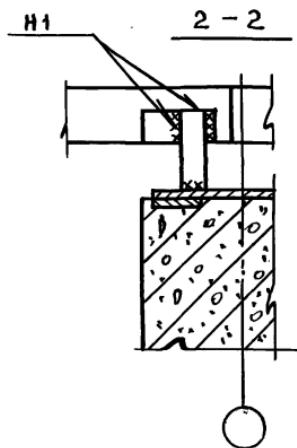
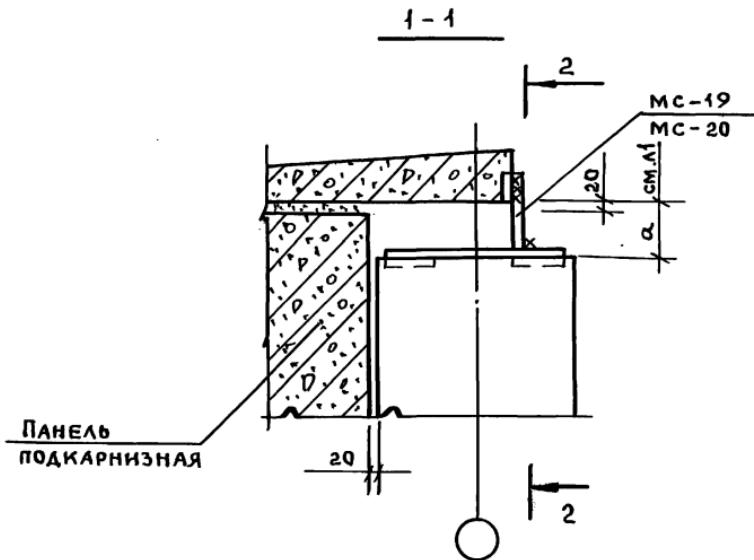
- Общие указания по сварке смотри пояснительную записку
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80; $h_w=6$.
- При монтаже карнизные панели закрепить сначала к колонне, а затем между собой по узлу 40.
- Спецификацию смотри К32, "а" - лист 2.

нач. отд.	Волынский	подп.		
и.контр.	ЛЕНТЬЕВА	"		
гип	ШАЦ	"		
гл.спец	ШАНАУРОВА	"		
гл.спец	Кочин	"		
провер.	КАДЕЙКИНА	"		
разраб.	БОЛГОВА	"		

1.030.1-1/88 3-1-К22

УЗЕЛ 38,39

Стадия	Лист	Листов
P	1	2
ТОРГОВО-БИТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТРЫНЕЦКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ЦНИИЭП		

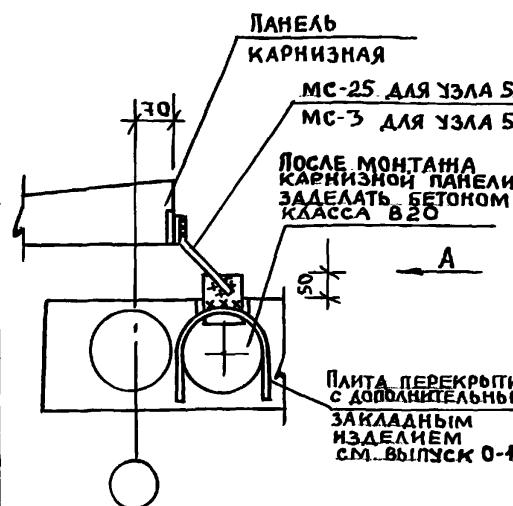


ИНВ. № ГОДАЛЛОДЛ. И. ДАТА ГВЗАМ. ИНВ. №

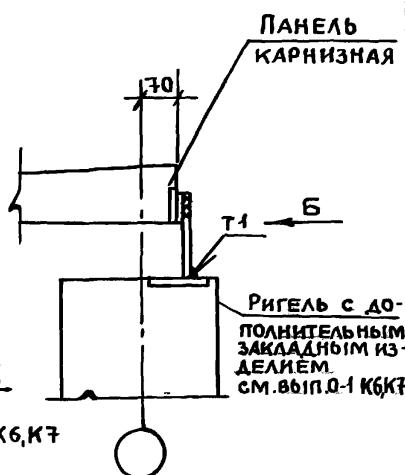
1.030.1-1 / 88.3-1-K22	Лист
2	

55 57

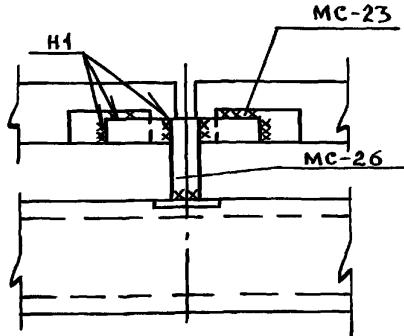
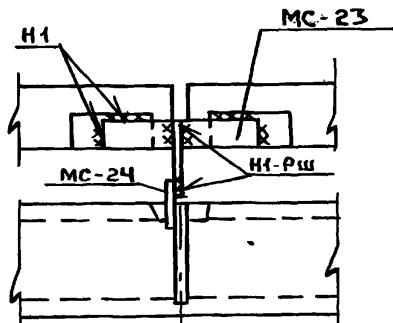
56



Вид А



Вид Б



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСЬ.
СВАРНЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85 h=4, g=8
СВАРНЫЕ ШВЫ Н1-Т1 ПО ГОСТ 5264-80; h=6
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ К32

Инв. № поддела/подпись и дата взамен/и

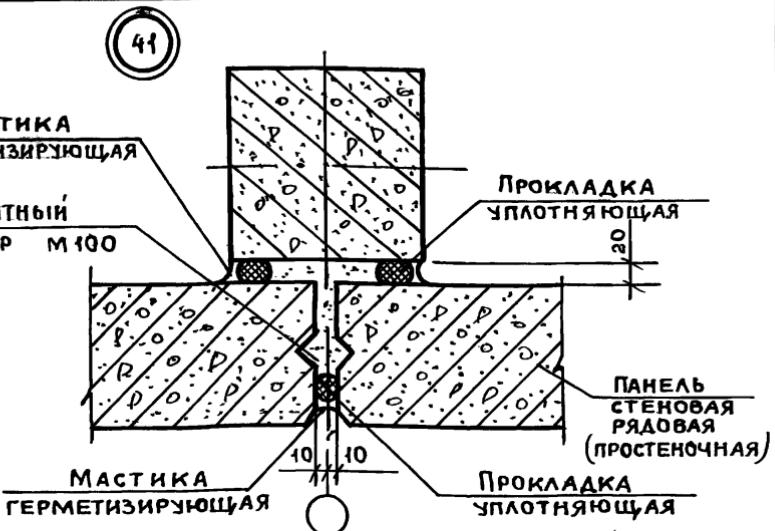
ИДЧ. отв.	Задынинский подп.		
И. контр.	Леонтьева	II	
Гл. ин. отв.	Шаш	II	
Гл. спец.	Кочин	II	
Гл. спец.	Шангурова	II	
Разраб.	Леонтьева	II	

4.030.1-1 / 88. 3-1 К23

УЗЕЛ 55, 56, 57

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП		

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТИЧСКИХ
КОМПЛЕКСОВ



42



43



МАТЕРИАЛЫ ПО ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ СМОТРИ
ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

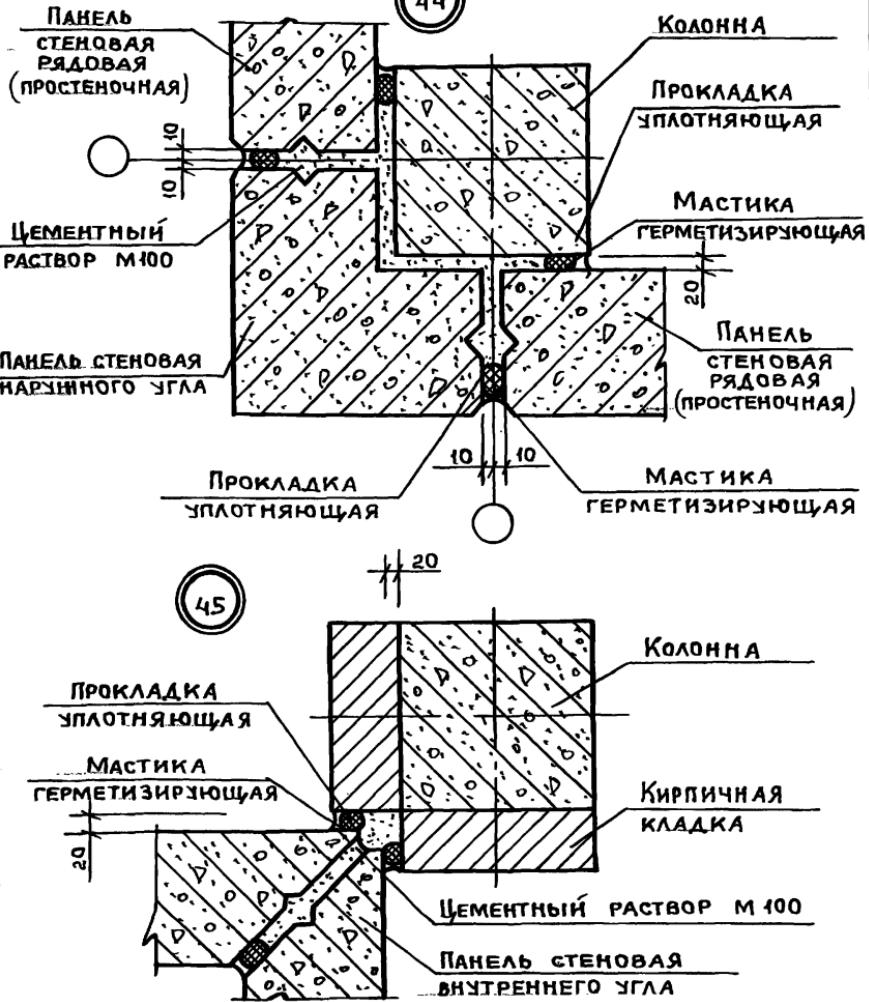
Изобр. № 411 Годл. и дата 03.01.1988

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	ПОДП.
И.КОНТА	ЛЕНТЬЕВА	"
ТИП	ШАЦ	"
И.СПЕЦ	ШАНАУРОВА	"
И.СПЕЦ	Кочин	"
ПРОВЕР.	КАДЕЙКИНА	"
РАЗРАБ.	БОЛГОВА	"

1.030.1-1/88.3-1-K24

УЗЕЛ 41, 42, 43

СТАРИЯ	ЛИСТ	Листов
Р		1
ЦНИИП		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ



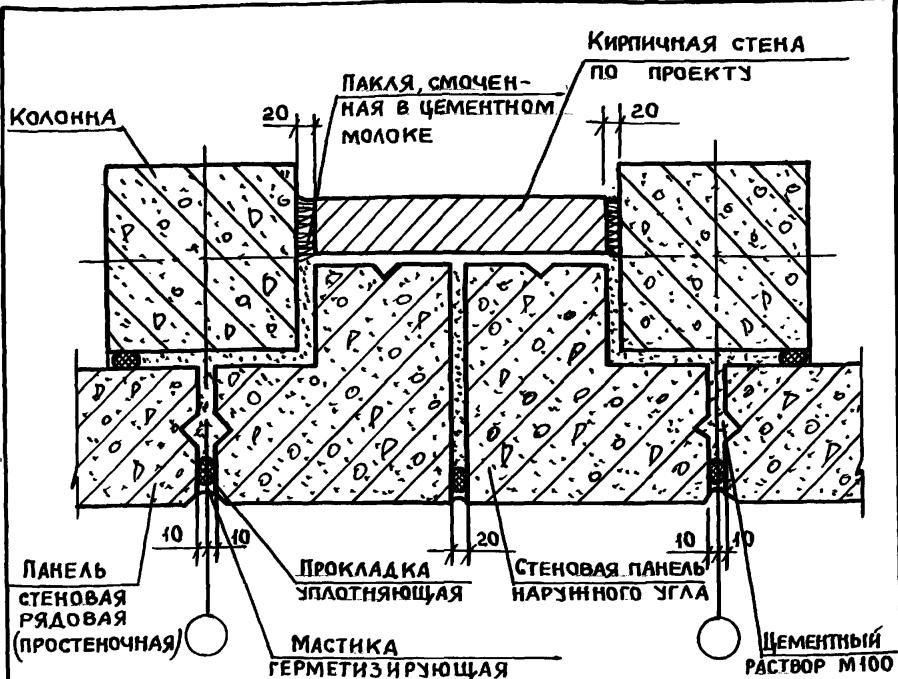
МАТЕРИАЛЫ ПО ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ СМОТРИ
ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАДИСКУ.

1.030.1-1/88.3-1-K25

КАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	ПОДР.
И.КОНТР.	Леонтьева	"
ГИП	ШАЦ	"
Г.СПЕЦ	Кочин	"
Г.СПЕЦ	Шангурова	"
ПРОВ.	Кадейкина	"
РАЗРАБ.	Болгова	"

УЗЕЛ 44, 45

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	1	
ЦНИИЭП	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ПРИСТОСКИХ КОМПЛЕКСОВ	



МАТЕРИАЛЫ ПО ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ
СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ ГОДП.	Годп.
И.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	"
ГИП	ШАЦ	"
ГЛ.СПЕЦ	Кочин	"
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА	"
ПРОВЕР.	КАДЕЙКИНА	"
РАЗРАБ.	БОЛГОВА	"

1.030.1-1/88.3-1-К26

УЗЕЛ 46

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ИНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧСКИХ КОМПЛЕКСОВ

47

ПАНЕЛЬ
СТЕНОВАЯ
РЯДОВАЯ

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ЦОКОЛЬНАЯ

ТЩАТЕЛЬНО ЗАПОЛНИТЬ
ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ М100,
очистить от мусора 0.000

15

100

450

20

РИГЕЛЬ

B1

48

ПАНЕЛЬ
СТЕНОВАЯ
РЯДОВАЯ

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ЦОКОЛЬНАЯ

ТЩАТЕЛЬНО ЗАПОЛНИТЬ
ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ М100,
очистить от мусора 0.000

15

100

220

20

РАЗМЕРЫ В ММ

Толщина панели "B"	Толщина цок. панели "B1"
250	250
300	
350	350
400	

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ

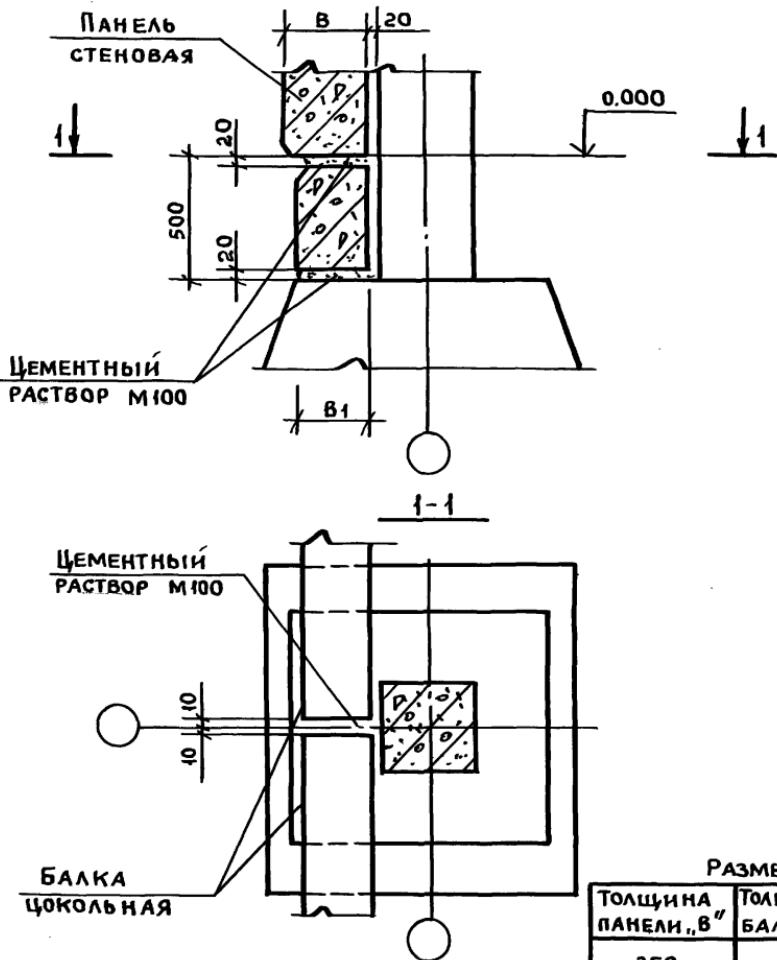
РАБОТЫ ПО УЗЛАМ 47,48 выполняются до
осуществления обратной засыпки гравия
и уплотнению пазух стен подвала

1.030.1-1 / 88.3-1-K27

КАЧ.ОДА	ВОЛЫНСКИЙ	ПОДП.
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	"
ГИП	ШАЦЬ	"
ГЛ.СПЕЦ	КОЧИН	"
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА	"
ПРОВЕР.	КЛДЕЙКИНА	"
РАЗРАБ.	БОЛГОВА	"

УЗЕЛ 47,48

СТАДИЯ	Лист	Листов
P		1
ЦНИИЭП		Торгово бытовых зданий и туристических комплексов



РАЗМЕРЫ В ММ

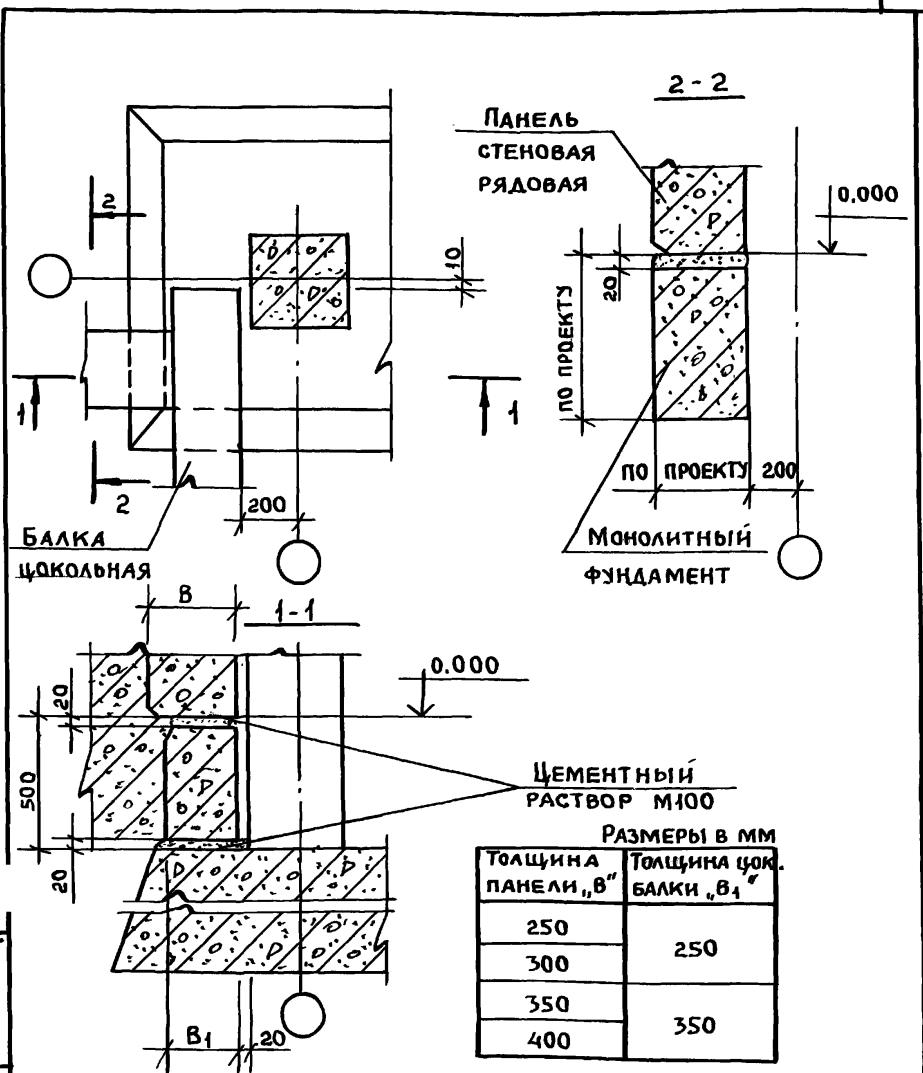
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ „В“	ТОЛЩИНА ЧОКОЛЬНЫХ БАЛКА „В1“
250	250
300	
350	350
400	

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	ПОДП.	
И. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	“	
ГИП	ШАЦ	“	
ГАСПЕЦ	ШАНАУРОВА	“	
ГАСПЕЦ	КОЧИН	“	
ПРОВЕР.	КАДЕЙКИНА	“	
РАЗРАБ.	БОЛГОВА	“	

1.030.1-1/88.3.1-К28

УЗЕЛ 49

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	
ЦНИИЭП		ТОРГОВО БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ГРУНДИСКИХ КОМПЛЕКСОВ



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛИСТЬЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

НАЧ. ОГД	ВОЛЫНСКИЙ	ПОДП.
И. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	"
ГИП	ШАЦ	"
ГЛ. СПЕЦ	ШАНАУРОВА	"
ГЛ. СПЕЦ	Кочин	"
ПРОВЕР.	КАДЕЙКИНА	"
РАЗРАБ.	БОЛГОВА	"

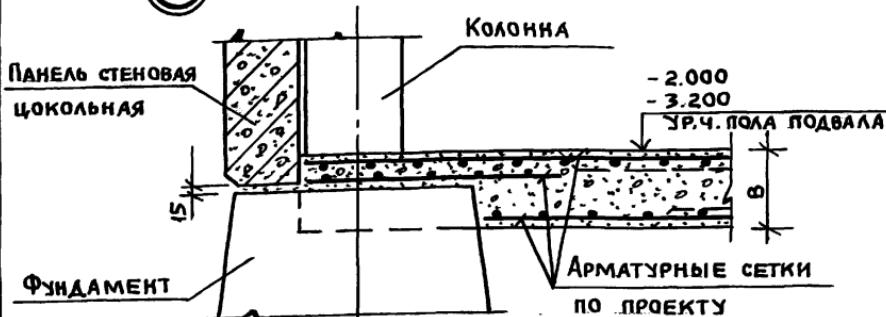
1.030.1-1/88.3-1-К29

УЗЕЛ 50

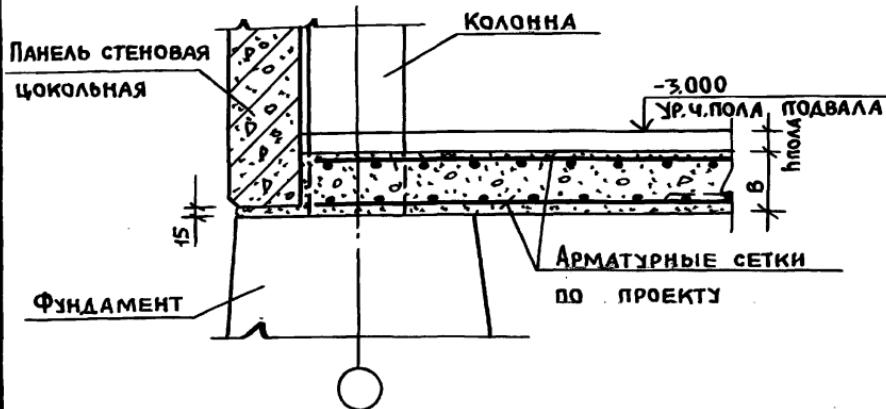
СТАДИЯ	Лист	Листов
P		1
ШНИП		

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧСКИХ КОМПЛЕКСОВ

51



52



B - РАСЧЕТНАЯ ТОЛЩИНА ПОДГОТОВКИ ПОЛА ПОДВАЛА

ИМПЛЮКС ИДАТА ВЗАИМОИНВ. Н

Нач.отд.	ВОЛЫНСКИЙ	Подп.
И.контр.	ЛЕОНТЬЕВА	"
ГИП	ШАШ	"
Г.А.СЛЕЦ	ШАНАУРОВА	"
Г.А.СЛЕЦ	КОЧИН	"
ПРОВЕР.	БОЛГОВА	"
РАЗРАБ.	КАДЕЙКИНА	"

1.030.1-1 / 88.3-4-К30

УЗЕЛ 51, 52

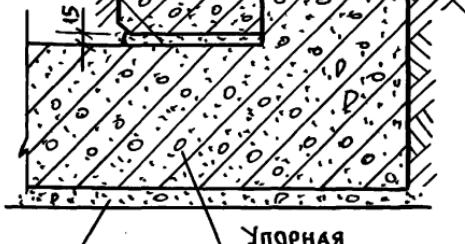
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП		709 ГРН-60- БИЛГОВА- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ГОСТИНСКИХ КОМПЛЕКСОВ

53

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ЦОКОЛЬНАЯ

ЦЕМЕНТНЫЙ
РАСТВОР М100

УРОВЕНЬ ПОЛА
ПОДВАЛА

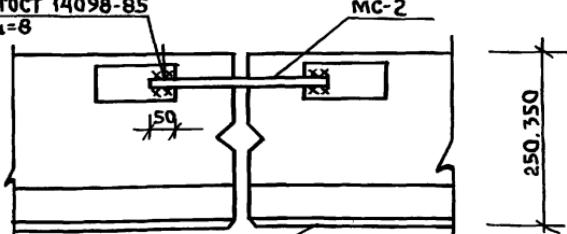


БЕТОННАЯ ПОДГОТОВКА
ПО СЛОЮ УТРАМБОВАННОГО ЩЕБНЯ

54

Н1-Рш. по ГОСТ 14098-85
 $h_{ш}=4$, $b_{ш}=8$

MC-2



ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ - К32

1.030.1-1 / 88.3-1-К31

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ ПОДР.		
Н. КОНТР.	Леонтьева	"	
ГИП	ШАЦ	"	
Г.А. СПЕЦ	Шанайрова	"	
Г.А. СПЕЦ	Кочин	"	
ПРОВЕР.	Богданова	"	
РАЗРАБ.	Каденкина	"	

УЗЕЛ 53,54

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧСКИХ КОМПЛЕКСОВ	

N ЧЗЛА	МАРКА СОЕДИНИТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	MC-1		2		1.030.1-1/88.4-1-K1
	MC-2	ф12АТ, e=360, ГОСТ 5781-82	1	0.32	б4
2	MC-1		2		1.030.1-1/88.4-1-K1
	MC-1		2		1.030.1-1/88.4-1-K1
3	MC-22	ф12АТ, e=310, ГОСТ 5781-82	1	0.28	б4
	MC-22	ф12АТ, e=310, ГОСТ 5781-82	1	0.28	б4
4	MC-1		1		1.030.1-1/88.4-1-K1
	MC-22	ф12АТ, e=310, ГОСТ 5781-82	1	0.28	б4
	MC-3				1.030.1-1/88.4-1-K1
	MC-5	Уголок 63x63x6, e=30, ГОСТ 8509-86	1	0.40	б4
5	MC-1		1		1.030.1-1/88.4-1-K1
	MC-2	ф12АТ, e=360, ГОСТ 5781-82	1	0.32	б4
	MC-4		1		1.030.1-1/88.4-1-K1
	MC-5	Уголок 63x63x6, e=30, ГОСТ 8509-86	1	0.40	б4
6	MC-22	ф12АТ, e=310, ГОСТ 5781-82	1	0.28	б4
	MC-3		2		1.030.1-1/88.4-1-K1
	MC-5	Уголок 63x63x6, e=30, ГОСТ 8509-86	1	0.40	б4
7	MC-3		1		1.030.1-1/88.4-1-K1
	MC-22	ф12АТ, e=310, ГОСТ 5781-82	1	0.28	б4
	MC-4		1		1.030.1-1/88.4-1-K1
	MC-5	Уголок 63x63x6, e=30, ГОСТ 8509-86	1	0.40	б4
8	MC-6	ф12АТ, e=180, ГОСТ 5781-82	1	0.16	б4
9	MC-6	ф12АТ, e=180, ГОСТ 5781-82	1	0.16	б4
10	MC-1		2		1.030.1-1/88.4-1-K1
	MC-22	ф12АТ, e=310, ГОСТ 5781-82	1		б4
11	РК-5С		1		1.030.1-1/88.4-1-K1
12	РК-6С		1		1.030.1-1/88.4-1-K1

ИМЯ ДИРЕКТОРА ПРОДУКЦИИ И АДМИНИСТРАЦИИ

Науч.отд. Филипповский
Н.контр. Леонтьева
ГИП ШАЦ
Г.спец. Шанахарова
Г.спец. Кочини
Проф.ер. Болгова
Разраб. Кадейкина

1.030.1-1/88.3-1-K32

СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВОЙ
P	1	5
ЦНИИЭП		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТРУДИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

N ЧЭЛА	МАРКА СОЕДИНИТ. ЭЛЕМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
13	PK-3C		1		4.030.1-1/88.4-1-K9
14	PK-8C		1		4.030.1-1/88.4-1-K9
15	MC-1		2		4.030.1-1/88.4-1-K1
16	PK-9C		1		4.030.1-1/88.4-1-K11
17	PK-10C		1		4.030.1-1/88.4-1-K11
18	PK-11C		1		4.030.1-1/88.4-1-K11
19	PK-12C		1		4.030.1-1/88.4-1-K11
20	MC-7	Лист 6x60, e=300, ГОСТ 19903-74*	1	0.85	64
	MC-8		1		4.030.1-1/88.4-1-K2
21	MC-7	Лист 6x60, e=300, ГОСТ 19903-74*	1	0.85	64
	MC-2	ф12А1, e=360, ГОСТ 5781-82	1	0.32	64
	MC-3		2		4.030.1-1/88.4-1-K1
22-3	MC-9		1		4.030.1-1/88.4-1-K3
	MC-10	Лист 10x260, e=260, ГОСТ 19903-74*	1	5.34	64
	MC-18		1		4.030.1-1/88.4-1-K4
22-4	MC-2	ф12А1, e=360 ГОСТ 5781-82	1	0.32	64
	MC-3		2		4.030.1-1/88.4-1-K1
	MC-9		1		4.030.1-1/88.4-1-K3
	MC-18		1		4.030.1-1/88.4-1-K4
	MC-13	Лист 10x360, e=360 ГОСТ 19903-74*	1	10.15	64
23	MC-2	ф12А1, e=360, ГОСТ 5781-82	1	0.32	64
	MC-3		2		4.030.1-1/88.4-1-K1
	MC-9		1		4.030.1-1/88.4-1-K3
	MC-18		1		4.030.1-1/88.4-1-K4
24	MC-2	ф12А1, e=360 ГОСТ 5781-82	1	0.32	64
	MC-3		2		4.030.1-1/88.4-1-K1
	MC-9		1		4.030.1-1/88.4-1-K3
	MC-18		1		4.030.1-1/88.4-1-K4
	MC-27		1		4.020.1-1/87.7-1-K11

4.030.1-1/88.3-1-K32

лист

2

№ ЧЗЛА	МАРКА СОЕДИНИТЬ- ЭЛЕМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
25	MC-2	φ12AT, e=360, ГОСТ 5781-82	1	0.32	64
	MC-3		2		1.030.1-1/88.4-1-K1
	MC-9		1		1.030.1-1/88.4-1-K3
	MC-18		1		1.030.1-1/88.4-1-K4
26	MC-3		4		1.030.1-1/88.4-1-K1
	MC-9		2		1.030.1-1/88.4-1-K3
	MC-18		2		1.030.1-1/88.4-1-K4
	MC-22	φ12AT, e=310, ГОСТ 5781-82	2	0.28	64
27	MC-3		4		1.030.1-1/88.4-1-K1
	MC-9		2		1.030.1-1/88.4-1-K3
	MC-18		2		1.030.1-1/88.4-1-K4
	MC-22	φ12AT, e=310, ГОСТ 5781-82		0.28	64
28	MC-4		1		1.030.1-1/88.4-1-K1
	MC-11		1		1.030.1-1/88.4-1-K5
29	MC-12	УГОЛОК 75x75x6, e=150, ГОСТ 8509-86	1	4.03	64
	MC-14		4		1.030.1-1/88.4-1-K6
	MC-22	φ12AT, e=310 ГОСТ 5781-82	2	0.28	64
30	MC-15		4		1.030.1-1/88.4-1-K6
	MC-17	УГОЛОК 75x75x6, e=80, ГОСТ 8509-86	1	0.55	64
	MC-22	φ12AT, e=310 ГОСТ 5781-82	2	0.28	64
31	MC-16		4		1.030.1-1/88.4-1-K6
	MC-12	УГОЛОК 75x75x6, e=150, ГОСТ 8509-86	1	4.03	64
	MC-22	φ12AT, e=310 ГОСТ 5781-82	2	0.28	64
32-3	MC-10	Лист 10x260, e=260, ГОСТ 19903-74	1	5.34	64
	MC-14		2		1.030.1-1/88.4-1-K6
	MC-19	Лист 8x40, e=150 ГОСТ 19903-74	2	0.38	64
	MC-2	φ12AT, e=360 ГОСТ 5781-82	1	0.32	64
				1.030.1-1/88.3-1-K32	

№ УЭЛА	МАРКА СОЕДИНИТИ ЭЛЕМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
32-4	MC-13	Лист 10x360x360, ГОСТ 19903-74*	1	10,15	64
	MC-14		2		1.030.1-1/88.4-1-K6
	MC-19	Лист 8x40, e=150, ГОСТ 19903-74*	2	0,38	64
	MC-2	φ12AT, e=360, ГОСТ 5781-82	1	0,32	64
33-3	MC-10	Лист 10x260, e=260, ГОСТ 19903-74*	1	5,31	64
	MC-15		2		1.030.1-1/88.4-1-K6
	MC-20	Лист 8x40, e=80, ГОСТ 19903-74*	2	0,21	64
	MC-2	φ12AT, e=360, ГОСТ 5781-82	1	0,32	64
33-4	MC-13	Лист 360x360, ГОСТ 19903-74	1	10,15	64
	MC-15		2		1.030.1-1/88.4-1-K6
	MC-20	Лист 8x40, e=80, ГОСТ 19903-74*	2	0,21	64
	MC-2	φ12AT, e=360, ГОСТ 5781-82	1	0,32	1.030.1-1/88.4-1-K6
34	MC-11		2		1.030.1-1/88.4-1-K6
	MC-19	Лист 8x40, e=150, ГОСТ 19903-74*	2	0,38	64
	MC-2	φ12AT, e=360, ГОСТ 5781-82	1	0,32	64
35	MC-15		2		1.030.1-1/88.4-1-K6
	MC-20	Лист 8x40, e=80, ГОСТ 19903-74*	2	0,21	64
	MC-2	φ12AT, e=360, ГОСТ 5781-82	1	0,32	64
36	MC-16		2		1.030.1-1/88.4-1-K6
	MC-21	Лист 8x40, e=110, ГОСТ 19903-74*	2	0,28	64
	MC-27		1		1.020.1-1/87.7-1-K11
	MC-2	φ12AT, e=360, ГОСТ 5781-82	1	0,32	64
37	MC-16		2		1.030.1-1/88.4-1-K6
	MC-21	Лист 8x40, e=110, ГОСТ 19903-74*	2	0,28	64
	MC-2	φ12AT, e=360, ГОСТ 5781-82	1	0,32	64
38	MC-19	Лист 8x40, e=150, ГОСТ 19903-74*	2	0,38	64
39	MC-20	Лист 8x40, e=80, ГОСТ 19903-74*	2	0,21	64
40	MC-21	Лист 8x40, e=110, ГОСТ 19903-74*	1	0,28	64
				1.030.1-1/88.3-1-K32	
				Лист	
				4	

N УЗЛА	МАРКА СОЕДИНИГ. ЭЛЕМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ЕДИНИЦЫ	МАССА КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
54	MC-2	ф12А1, e=360, ГОСТ5781-82	1	0.32	64
55	MC-23	Лист 8x60, e=260, ГОСТ19903-74	1	0.98	64
	MC-24	Лист 6x80, e=100, ГОСТ19903-74	1	0.38	64
	MC-25		1		1.030.1-1/88.4-1-K1
56	MC-23	Лист 8x60, e=260, ГОСТ19903-74	1	0.98	64
	MC-26	Лист 6x50, e=150, ГОСТ19903-74	1	0.36	64
57	MC-23	Лист 8x60, e=260, ГОСТ19903-74	1	0.98	64
	MC-24	Лист 6x80, e=100, ГОСТ19903-74	1	0.38	64
	MC-3		1		1.030.1-1/88.4-1-K1

ИНЕЙ ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №:

1.030.1-1/88.3-1-K32

Лист

5