

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2-1

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ
200 ММ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2-1

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ
200 ММ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИИ-ТА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ГЛИНДЕНЕР ПРОЕКТА

НИИХБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ
ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ
ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ



С.М. ГЛУШКО
ГЛАВНЫЙ
АРХИТЕКТОР



Ф. МАМЕДОВ
ИЗУЩЕНКОВ
Б. РАМАНОВ

УТВЕРЖДЕНЫ
Госстроем СССР
протокол от 17 марта 1989 г. № 44-10.
Введены в действие ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
с 1 января 1990 г.
Приказ № 46 от 13 апреля 1989 г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1/88.2-1-10	Техническое описание	3
-1НИ	Номенклатура панелей из легких бетонов	9
-2НИ	Номенклатура панелей из ячеистого бетона	11
-1	Панель ПС60.9.2,0	12
-2	Панель ПС60.12.2,0	13
-3	Панель ПС60.15.2,0	14
-4	Панель ПС60.18.2,0	15
-5	Панель ПС62.9.2,0	16
-6	Панель ПС62.12.2,0	17
-7	Панель ПС62.18.2,0	18
-8	Панель ПС65.9.2,0	19
-9	Панель ПС65.12.2,0	20
-10	Панель ПС65.18.2,0	21
-11	Панель ПС30.9.2,0; ПС30.12.2,0; ПС30.18.2,0	22
-12	Панель ПС30.12.2,0; ПС30.18.2,0; ПС30.24.2,0	23
-13	Панель простенка ПС15.12.2,0; ПС15.18.2,0; ПС15.24.2,0	24
-14	Панель простенка ПС12.12.2,0; ПС12.18.2,0; ПС12.24.2,0	25
-15	Панель простенка ПС6.12.2,0; ПС6.18.2,0; ПС6.24.2,0	26
-16	Панель угловая ЗПЧ.9.2,0; ЗПЧ.12.2,0; ЗПЧ.18.2,0	27
-17	Узлы 1... 8	28

Зав. отд. Инженер	И.И.И.
Гл. инж.	И.И.И.
Инж. И.И.И.	И.И.И.
Н. кн. И.И.И.	И.И.И.

1.030.1-1/88.2-1

Содержание

Стр.	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИТРАСС		

1. Общие данные

Выпуск 2-1 „Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 200 мм для стен производственных зданий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи“ входит в состав серии 1.030.1-1/88 „Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.“

Выпуск содержит опалубочные и арматурные чертежи панелей, подборку стали, арматурно-опалубочные узлы, а также номенклатуру панелей.

Настоящий выпуск следует рассматривать совместно с выпусками:

1-8 „Панели из легких и ячеистых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи“ и 2-5 „Панели из легких и ячеистых бетонов для стен производственных зданий. Размещение закладных элементов в панелях. Рабочие чертежи“, а также с выпуском 0-0 „Общие указания по применению. Номенклатура изделий. Часть 2. Производственные здания промышленных предприятий.“

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП 12.03.01-84 „Бетонные и железобетонные конструкции“, ГОСТ 10204-84 „Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия“, ГОСТ 1570-68 „Панели из легких бетонов на пористых заполнителях для наружных стен производственных зданий“. Технические требования.

Общие указания по применению и расчету панелей приведены в выпуске 0-0, часть 2 настоящей серии.

2. Конструкция и изготовление панелей

2.1. Панель представляет собой плоскую однослойную конструкцию, выполненную из легкого или ячеистого бетона, армированную пространственным каркасом.

2.2. В легкобетонных панелях применен легкий бетон плотного строения на пористых заполнителях (керамзитобетон, перлитобетон, опилитобетон, шлакопемзобетон).

Для всех видов легкого бетона возможно применение песка из легкого гранулированного шлака. Легкие бетоны приняты со средней плотностью в сухом состоянии в пределах $D=900...1200 \text{ кг/м}^3$ и шлакопемзобетон $D=1300...1600 \text{ кг/м}^3$. Класс легкого бетона по прочности В3,5.

2.3. В ячеистых бетонных панелях принят ячеистый бетон автоклавного твердения со средней плотностью $D=600...700 \text{ кг/м}^3$, класса В2,5.

2.4. Панели из легкого бетона на пористых заполнителях должны изготавливаться с наружным и внутренним фактурными слоями толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.

2.5. Фактурный слой в легкобетонных панелях выполняет функции изолирующего слоя предусмотренного п. 0.0.1 СНиП 12.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии.“

2.6. Масса легкобетонных панелей, приведенная в номенклатуре (см. вып. 0-0, часть 2), подсчитана при отпускной влажности бетона 15% от объема и 5% по цементно-песчаному раствору. Все арматуры введен в среднем 1 кг/м^2 панели.

				1.030.1-1/88. 2-1-10			
Зд. инд.	Смет. инд.	Арм. инд.	Оп. инд.	Техническое описание			
Г/П	Р/П	А/П	О/П				
Уч. инд.	Уч. инд.	Уч. инд.	Уч. инд.	Цилиндропанель			
К. инд.	К. инд.	К. инд.	К. инд.				
				Листов 2			
				Р 6			

При определении марки стальных петель необходимо табл. 1 помещенной на листе 4.
Коэффициент перераспуска не введен
Конструкция стальных петель дана в выпуске 1-8 настоящей серии.

Расчетные характеристики	Ячеистый бетон	Легкий бетон	Шлакобетон
Класс бетона	B2,5	B3,5	B3,5
Плотность ρ , кг/м ³	600...700	900...1200	1300...1600
Сжатие осевое R_b , МПа	1,6	2,1	2,1
Растяжение осевое R_{bt} , МПа	0,14	0,26	0,26
Начальный модуль упругости при сжатии и растяжении $E_b \cdot 10^{-4}$, МПа	2,1...2,5	5,0...6,7	7,3...9,0
Марка бетона по морозостойкости	F25	F35	F35

В случае применения легкобетонных панелей в зданиях II класса степени ответственности при относительной влажности внутреннего воздуха помещений $60\% < \varphi_{int} \leq 75\%$

и расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°C марку бетона по морозостойкости принимать F50 - для легкого бетона, для ячеистого бетона - F35.

2.7. Отпускная прочность бетона и раствора легкобетонных панелей должна быть не менее 80% проектной по прочности на сжатие и 90% в холодный период года.

2.8. Панели армируются пространственными каркасами, состоящими из продольных плоских каркасов и опделовых, расположенных симметрично с двух сторон, стержней, соединенных между собой с помощью конструктивной сборки во всех местах пересечения. Каркасы изготавливаются из арматурной стали класса А-III

по ГОСТ 5781-82* и проволоки класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

2.9. Масса ячеистых-бетонных панелей, приведенная в номенклатуре (см. докум. - 2НН), подсчитана при отпускной влажности 10% по массе плюс 50 кг/м³ (учет арматуры).

2.10. Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной круглой (гладкой) стали марки ВСт3сп2 или ВСт3пс2 по ГОСТ 5781-82*.

2.11. Для панелей, предназначенных для подъема и монтажа при температуре ниже минус 40°C, запрещается применять сталь марки ВСт3пс2.

2.12. Изготовление панелей следует выполнять в соответствии с положениями ГОСТ 4024-84 по рабочим чертежам в инвентарной заводской оснастке.

При этом необходимо выполнять следующие требования:

- панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороной вниз;

- сварные пространственные каркасы устанавливаются в форму в собранном виде при закрытых дартсах.

Фиксация пространственных каркасов в проектном положении в формах обеспечивается при помощи протемос-совых или цементных фиксаторов. Закладные детали закрепляются на дартсах в соответствии с опубликованными чертежами. Все петлевые выпуски фиксируются в проектном положении при помощи дартсовых вкладышей форм.

Раскладка закладных элементов в зависимости от марки панели по назначению должна соответствовать чертежам.

обозначенным в выпуске 2-5 настоящей серии.

Заказ на изготовление панели должна быть дана новая марка панели, которая состоит из марки приведенной номенклатуре с дополнением через дефис индекса панели ее назначения.

2.13 Точность изготовления легкобетонных панелей должна отвечать требованиям ГОСТ 13578-68.

Наклоны действительных отклонений геометрических параметров не должны превышать предельных, указанных в ГОСТе.

2.14. Отклонение толщины наружного защитно-декоративного и внутреннего отделочного слоев панели не должны превышать ± 5 мм.

2.15. Технические требования на изготовление ячеистобетонных панелей и отклонения от проектных размеров панелей, указанных в рабочих чертежах, не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 11024-84.

„Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия“.

2.16. Арматура, стальные закладные элементы должны быть защищены от коррозии в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии“.

2.17. При изготовлении панелей с наружными отделочными слоями следует руководствоваться „Инструкцией по отделке фасадных поверхностей панелей наружных стен“ ВСН-85-89-76;

„Рекомендации по отделке фасадных поверхностей панелей наружных стен (ВНИИ Железобетон, ЦНИИПЖилища)“ Москва 1986 г.;

„Рекомендации по отделке ячеистобетонных стен жилых и промышленных зданий“ НИИЖБ 1987 г.;

Инструкцией по отделке наружных стен методом

обнажения фактуры с использованием затеделителя твердения” ВСН 2-82.

3. Хранение и транспортировка

3.1. Хранение и транспортирование панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 и ГОСТ 13578-68.

3.2. Панели должны храниться в специально оборудованных складах в вертикальном положении.

3.3. Каждая панель должна опираться на деревянные подкладки толщиной не менее 30 мм.

Подкладки располагаются на расстоянии 1,2 м от торцов.

3.4. Транспортирование панелей производят на панелебазе в вертикальном или в положении с небольшим уклоном, с закреплением их в кассетных стойках, обеспечивающих неподвижность панелей и сохранность лицевых поверхностей.

4. Маркировка панелей

4.1. Маркировка панелей выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)“.

4.2. Марка содержит основные характеристики панели и состоит из буквенно-цифровых индексов, образующих четыре группы обозначения, разделенные между собой дефисом.

Индексация в соответствии с назначением панели в стене приведена в выпуске 2-5 настоящей серии. Предприятие-изготовитель панелей обязано ставить полную марку на изделие.

5. Испытание палелей

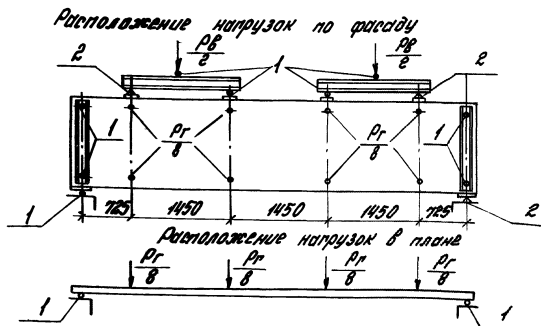
5.1. Контрольные испытания и оценка качества панелей по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 8029-85 Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний нагрузочным и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости.

Партия изделий признается годной, если результаты испытаний оппозированных панелей удовлетворяют всем требованиям по прочности, жесткости и трещиностойкости.

5.2. На рисунке 1 дана схема опирания и загрузки панелей при испытании.

5.3. Значения контрольных испытательных нагрузок (за вычетом собственного веса панелей) при определении верт. калонных нагрузок) даны в табл. 2 и 3.

Puc. 1



1- шаровые опоры
2- неподвижные опоры

Марка стропило- дочной пеллы	Макс. модуль пеллы на пеллу, мм	Расход стали на одну стропильную пеллу							
		Сталь марки А-3 10Г15781-02 *					Сталь марки А-3 10Г15781-02 *		Марка
		φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 8	φ 10	
СТ-1	300	0,41	—	—	—	—	0,05	—	0,46
СТ-2	700	—	0,78	—	—	—	0,05	—	0,83
СТ-3	900	—	—	1,27	—	—	—	0,08	1,35
СТ-4	1100	—	—	—	2,03	—	—	0,16	2,19
СТ-5	2000	—	—	—	—	5	—	0,16	3,09

Испытательные нагрузки для панелей из легких бетонов

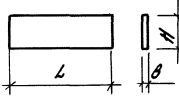
Таблица 2

№ панели по назначению	Марка панели	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей на прочность						Контрольная нагрузка при испытании панелей на жесткость		Контроль- ный прогиб,	Допускаемые отклонения прогибов,	
		Вертикальная, тс (с учетом с. в.)		Горизонтальная, тс				Вертикаль- ная Рв, тс				
		С=1,25	С=1,60	С=1,25		С=1,60						
				Контролиру- емая нагрузка	Отклонение	Контроли- руемая нагрузка	Отклонение					
										см	см	
1	ПС60.9.2.0-2.Л-	1,79	3,19	0,95	0,14	1,21	0,18	1,12	0,54	2,7	0,3	0,4
2	ПС60.9.2.0-3.Л-	1,79	3,19	1,61	0,24	2,02	0,30	1,12	0,97	2,8	0,3	0,4
3	ПС60.9.2.0-5.Л-	1,79	3,19	2,36	0,35	3,02	0,45	1,12	1,35	3,0	0,3	0,4
4	ПС60.12.2.0-2.Л-	2,83	3,82	1,26	0,19	1,61	0,24	1,5	0,72	2,7	0,3	0,4
5	ПС60.12.2.0-3.Л-	2,83	3,82	1,96	0,30	2,50	0,38	1,5	1,12	2,8	0,3	0,4
6	ПС60.12.2.0-5.Л-	2,83	3,82	3,38	0,51	4,32	0,65	1,5	1,93	3,0	0,3	0,5
7	ПС60.15.2.0-2.Л-	3,07	4,30	1,58	0,24	2,02	0,30	1,5	0,90	2,9	0,3	0,4
8	ПС60.15.2.0-4.Л-	3,07	4,30	3,37	0,51	4,32	0,65	1,5	1,93	2,4	0,5	0,73
9	ПС60.15.2.0-5.Л-	3,07	4,30	4,42	0,66	5,65	0,85	1,5	2,52	2,5	0,5	0,73
10	ПС60.18.2.0-2.Л-	3,31	4,78	2,19	0,33	2,81	0,42	1,5	1,25	3,0	0,3	0,5
11	ПС60.18.2.0-4.Л-	3,31	4,78	3,97	0,60	5,07	0,76	1,5	2,27	2,8	0,3	0,4
12	ПС60.18.2.0-5.Л-	3,31	4,78	4,92	0,74	6,30	0,94	1,5	2,82	3,0	0,3	0,5

Испытательные нагрузки для панелей из ячеистого бетона

Таблица 3

№ панели по номеру нагрузки	Марка	Контрольные R_p испытательные нагрузки при испытании панелей на прочность						Контрольная нагрузка при испытании панелей на жесткость		Контроль- ный прогиб, см	Допускаемые отклонения прогиба, см	
		Вертикальные T_c (по выводу 2.2) T_c		Горизонтальная, T_p				Вертикаль- ная R_p , T_c	Горизонталь- ная R_p , T_p			
		$C=1,25$	$C=1,60$	$C=1,25$		$C=1,60$						
				Контроль- руемая нагрузка	Отклонение	Контроль- руемая нагрузка	Отклонение					
1	ПС60.9.2.0-2.Я-	0,32	0,65	0,85	0,13	1,09	0,16	-	0,485	3,0	0,3	0,45
2	ПС60.9.2.0-3.Я-	0,32	0,65	1,12	0,21	1,82	0,27	-	0,810	3,0	0,3	0,45
3	ПС60.9.2.0-5.Я-	0,32	0,65	2,26	0,34	2,89	0,43	-	1,280	3,0	0,3	0,45
4	ПС60.12.2.0-2.Я-	2,31	3,28	1,13	0,71	1,45	0,22	1,5	0,850	2,9	0,3	0,45
5	ПС60.12.2.0-3.Я-	2,31	3,28	1,78	0,27	2,20	0,34	1,5	1,010	2,6	0,26	0,39
6	ПС60.12.2.0-5.Я-	2,31	3,28	3,02	0,45	3,86	0,58	1,5	1,730	2,5	0,25	0,38
7	ПС60.15.2.0-2.Я-	2,41	3,50	1,42	0,21	1,82	0,27	1,5	0,810	2,9	0,3	0,45
8	ПС60.15.2.0-4.Я-	2,41	3,50	2,98	0,45	3,82	0,57	1,5	1,700	3,0	0,3	0,45
9	ПС60.15.2.0-5.Я-	2,41	3,50	3,78	0,57	4,83	0,72	1,5	2,16	2,9	0,3	0,45
10	ПС60.18.2.0-2.Я-	2,53	3,71	1,70	0,25	2,17	0,33	1,5	0,970	3,0	0,3	0,45
11	ПС60.18.2.0-4.Я-	2,53	3,71	3,49	0,52	4,47	0,67	1,5	2,00	2,9	0,3	0,45
12	ПС60.18.2.0-5.Я-	2,53	3,71	4,54	0,68	5,86	0,88	1,5	2,59	2,8	0,28	0,42

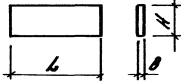
№ п/п	Эскиз	Марка	Подобрать, мм			Масса изделий, г								
			L	H	B	При отпущенной влажности 15%								
						При средней пластности бетона, кг/м³								
						900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	
1		ПС60. 9. 2.0-2.А-	5980	880	200	1,31	1,39	1,48	1,57	1,65	1,74	1,82	1,91	
2		ПС60. 9. 2.0-3.А-												
3		ПС60. 9. 2.0-5.А-												
4		ПС60. 12. 2.0-2.А-		1180		1,74	1,85	1,97	2,09	2,20	2,32	2,43	2,55	
5		ПС60. 12. 2.0-3.А-												
6		ПС60. 12. 2.0-5.А-												
7		ПС60. 15. 2.0-2.А-	1480	1780		2,18	2,32	2,47	2,61	2,75	2,90	3,04	3,19	
8		ПС60. 15. 2.0-4.А-												
9		ПС60. 15. 2.0-5.А-												
10		ПС60. 18. 2.0-2.А-	6230	1180		2,61	2,79	2,96	3,13	3,31	3,48	3,65	3,82	
11		ПС60. 18. 2.0-4.А-												
12		ПС60. 18. 2.0-5.А-												
13		ПС62. 9. 2.0-2.А-	6230	880		1,36	1,45	1,54	1,63	1,72	1,81	1,90	1,99	
14		ПС62. 9. 2.0-3.А-												
15		ПС62. 9. 2.0-5.А-												
16		ПС62. 12. 2.0-2.А-		1180		1,82	1,94	2,06	2,18	2,30	2,42	2,54	2,66	
17		ПС62. 12. 2.0-3.А-												
18		ПС62. 12. 2.0-5.А-												
19		ПС62. 18. 2.0-2.А-	1780	1780		2,72	2,90	3,08	3,26	3,44	3,62	3,80	3,98	
20		ПС62. 18. 2.0-4.А-												
21		ПС62. 18. 2.0-5.А-												

1.030.1-1/88. 2-1-144

Зар. кн. 1/417
П.п. 1/417
П.п. 1/417
П.п. 1/417
П.п. 1/417

Наименование панелей
из легких бетонов

Итого листов листов
Р 1 2
Ц.Н.У.П.О.Р.М.Д.С.П.У.С.

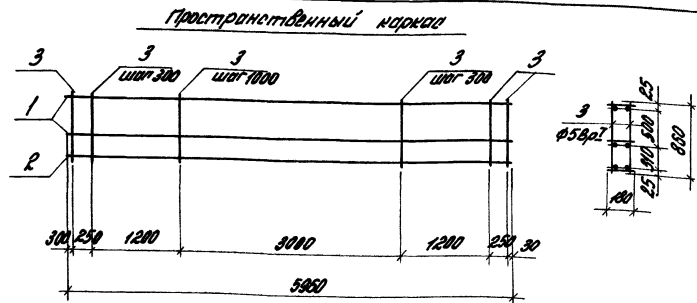
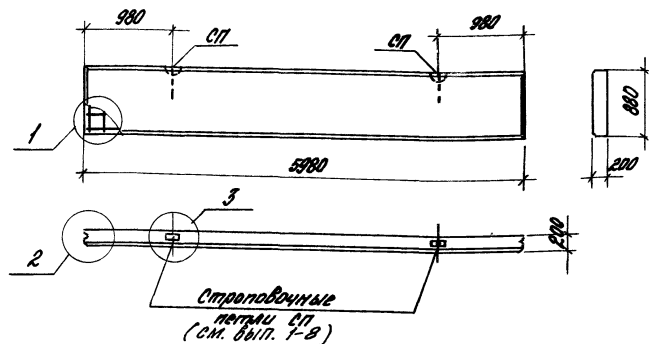
№ п/п	Экзиз	Марка	Параметры, мм			Масса изделия, т																
						При отпущенной влажности 15%																
			L	H	B	При средней плотности бетона, кг/м ³																
						900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600									
22		ПСБ. 9. 2,0 - 2,1-	6480	880	200	1,41	1,51	1,60	1,70	1,79	1,88	1,98	2,07									
23		ПСБ. 9. 2,0 - 3,1-																				
24		ПСБ. 9. 2,0 - 5,1-																				
25		ПСБ. 12. 2,0 - 2,1-		1180																		
26		ПСБ. 12. 2,0 - 3,1-																				
27		ПСБ. 12. 2,0 - 5,1-																				
28		ПСБ. 18. 2,0 - 2,1-		1780																		
29		ПСБ. 18. 2,0 - 4,1-																				
30		ПСБ. 18. 2,0 - 5,1-																				
31		ПСБ. 9. 2,0 - 1-	2980	880		0,65	0,70	0,74	0,78	0,83	0,87	0,91	0,95									
32		ПСБ. 12. 2,0 - 1-		1180																		
33		ПСБ. 18. 2,0 - 1-		1780																		
34		ПСБ. 12. 2,0 - 1-		1180																		
35		ПСБ. 18. 2,0 - 1-	2980	1780		0,87	0,93	0,99	1,04	1,10	1,15	1,22	1,28									
36		ПСБ. 24. 2,0 - 1-		2380																		
37		ПСБ. 12. 2,0 - 1-		1180																		
38		ПСБ. 18. 2,0 - 1-		1780																		
39		ПСБ. 24. 2,0 - 1-	1480	2380		0,87	0,93	0,99	1,04	1,10	1,16	1,22	1,28									
40		ПСБ. 12. 2,0 - 1-		1180																		
41		ПСБ. 18. 2,0 - 1-		1780																		
42		ПСБ. 24. 2,0 - 1-		2380																		
43		ПСБ. 12. 2,0 - 1-	580	1180		0,18	0,19	0,20	0,21	0,22	0,23	0,25	0,26									
44		ПСБ. 18. 2,0 - 1-		1780																		
45		ПСБ. 24. 2,0 - 1-		2380																		
46		СПЧ. 9. 2,0 - 1-		885		0,125	0,133	0,142	0,152	0,160	0,170	0,180	0,190									
47		СПЧ. 12. 2,0 - 1-	410	1185																		
48		СПЧ. 18. 2,0 - 1-		1785																		
49						0,283	0,281	0,300	0,319	0,335	0,354	0,371	0,389									

№ п/п	Знак	Марка	Размеры, мм			Масса изделия, г		№ п/п	Знак	Марка	Размеры, мм			Масса изделия, г																																																																																										
			L	H	B	при отпуске при влажности 10%					L	H	B	при отпуске при влажности 10%																																																																																										
						при средней пластичности								при средней пластичности																																																																																										
						600	700							600	700																																																																																									
1		ПС60.9.20-2.Я-	5380	880	200	0,75	0,86	25		ПС65.12.20-2.Я-	6480	1180	1,09	1,25																																																																																										
2	ПС60.9.20-3.Я-	1180													1,00	1,16	26	27	28	29	30	ПС65.12.20-3.Я-	1780	1,64	1,89																																																																															
3	ПС60.9.20-5.Я-																									1480	1,26	1,45	31	32	33	34	ПС65.18.20-2.Я-	2980	880	0,37	0,43																																																																			
4	ПС60.12.20-2.Я-																																					1780	1,51	1,75	35	36	37	38	ПС65.18.20-3.Я-	2380	1180	0,50	0,58																																																							
5	ПС60.12.20-3.Я-																																																	880	0,78	0,90	39	40	41	42	ПС65.18.20-5.Я-	1480	1780	0,75	0,87																																											
6	ПС60.12.20-5.Я-																																																													6280	1180	1,04	1,21	43	44	45	ПС65.12.20-2.Я-	580	1780	0,10	0,11																															
7	ПС60.15.20-2.Я-																																																																									1780	1,58	1,82	46	47	48	ПС65.12.20-3.Я-	885	1185	0,18	0,22																				
8	ПС60.15.20-4.Я-																																																																																				6480	880	0,81	0,94	49	50	ПС65.12.20-5.Я-	1785	0,16	0,18										
9	ПС60.15.20-5.Я-																																																																																														200	0,78	0,90	51	52	53	ПС65.12.20-5.Я-	1785	0,16	0,18
10	ПС60.18.20-2.Я-																																																																																																							
11	ПС60.18.20-4.Я-		880	0,78	0,90	57	58	59	ПС65.12.20-5.Я-	1785	0,16	0,18																																																																																												
12	ПС60.18.20-5.Я-	6280											1180	1,04	1,21	60	61	62	ПС65.12.20-5.Я-	1785	0,16	0,18																																																																																		
13	ПС62.9.20-2.Я-																						1780	1,58	1,82	63	64	65	ПС65.12.20-5.Я-	1785	0,16	0,18																																																																								
14	ПС62.9.20-3.Я-																																6480	880	0,81	0,94	66	67	68	ПС65.12.20-5.Я-	1785	0,16	0,18																																																													
15	ПС62.9.20-5.Я-																																											200	0,78	0,90	69	70	71	ПС65.12.20-5.Я-	1785	0,16	0,18																																																			
16	ПС62.12.20-2.Я-																																																					1780	1,58	1,82	72	73	74	ПС65.12.20-5.Я-	1785	0,16	0,18																																									
17	ПС62.12.20-3.Я-																																																															880	0,78	0,90	75	76	77	ПС65.12.20-5.Я-	1785	0,16	0,18																															
18	ПС62.12.20-5.Я-																																																																									6280	1180	1,04	1,21	78	79	80	ПС65.12.20-5.Я-	1785	0,16	0,18																				
19	ПС62.18.20-2.Я-																																																																																				1780	1,58	1,82	81	82	83	ПС65.12.20-5.Я-	1785	0,16	0,18										
20	ПС62.18.20-4.Я-																																																																																														880	0,78	0,90	84	85	86	ПС65.12.20-5.Я-	1785	0,16	0,18
21	ПС62.18.20-5.Я-																																																																																																							

Зав. отд.	Смирных	
Р. и П.	Рудков	
Гл. спец.	Горьва	
Сл. и т.	Давыдов	
Н. канц.	Сидоров	

Номенклатура панелей
из ячеистого бетона

Доклад	А. М.	А. М. М.
Р		Т



Бетон	№ панели по номеру	Марка панели	Расход материалов			Марка пространств. стерж. на 1 м² каркаса	Состав пространственного каркаса				Выборка арматурной стали на одну панель, кг												
			Бетон, м³		Цемент, печеный, кг/м³		Плоские каркасы		Линейные стержни Ø 580 I L=800		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*				Всего				
			класс	класс			класс Вр I	класс Вр II			Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм							
																	Плос. 1	Плос. 2		Плос. 1	Плос. 2	Плос. 1	Плос. 2
									Марка	кол.							Марка	кол.		Марка	кол.	Марка	кол.
Легкий	1	ПС60.9.20-2.А-	0,842	-	0,210	КП20-1	КР-3.20	2	КР-4.20	1	3	28	5,30	4,71	-	-	10,01	1,02	3,69	4,71	14,72		
	2	ПС60.9.20-3.А-				КП20-2	КР-4.20	2	КР-5.20	1			-	9,42	7,35	-	15,77	1,02	3,69	4,71	21,48		
	3	ПС60.9.20-5.А-				КП20-3	КР-5.20	2	КР-6.20	1			-	-	14,70	10,58	25,28	1,02	3,69	4,71	29,99		
Ячеистый	1	ПС60.9.20-2.А-	-	1,053	-	КП20-4	КР-3.20	2	КР-3.20	1	3	28	7,95	-	-	-	7,95	1,02	3,69	4,71	12,66		
	2	ПС60.9.20-3.А-				КП20-5	КР-4.20	2	КР-4.20	1			-	14,13	-	-	14,13	1,02	3,69	4,71	18,84		
	3	ПС60.9.20-5.А-				КП20-6	КР-5.20	2	КР-5.20	1			-	-	22,05	-	22,05	1,02	3,69	4,71	25,76		

1. В таблице расхода арматуры отсутствует расход стали на стропильные палки.

2. Узлы приведены в док. 1.030.1-1/88.2-1-17.

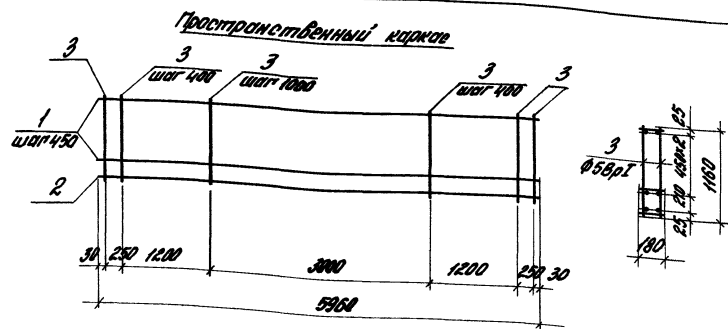
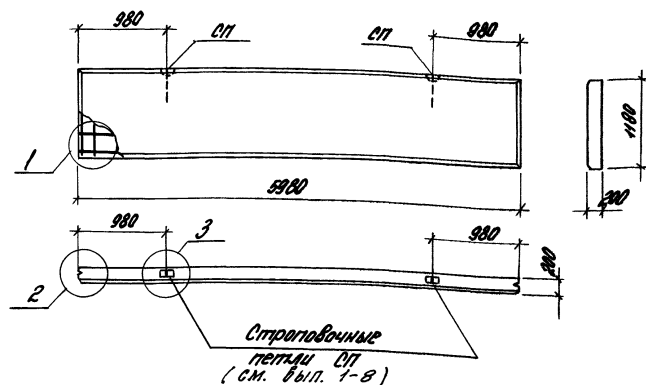
3. Плоские каркасы приведены в выпуске 1-8 серии 1.030.1-1/88.

Зав. отд. С.И.И.И.И.И.И.	
Пр. инж. С.И.И.И.И.И.	
Пр. инж. С.И.И.И.И.И.	
И. инж. С.И.И.И.И.И.	

1.030.1-1/88.2-1-1

Панель
ПС60.9.20

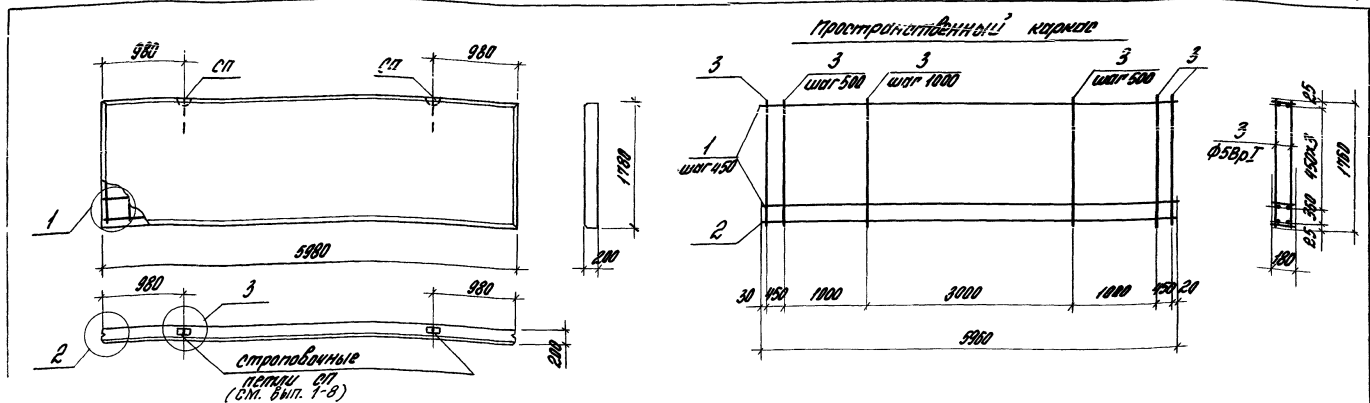
Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100



Бетон	№ панели по наименованию	Марка панели	Расход материалов			Марка пространственного каркаса						Выборка арматурной стали на одну панель, кг											
			Бетон, м ³		Цементно-песчаный раствор, м ³	Плоский каркас				Угловые стержни Ø58pI L=1160		ГОСТ 5781-82 *					ГОСТ 6727-80 *					Всего	
			класс 83.5	класс 82.5		класс ВР-III, м ³	ГОСТ 1		ГОСТ 2			класс А-III					класс ВР-I						
							Марка	Кол.	Марка			Кол.	ГОСТ	Кол.	φ, мм			Итого	φ, мм				Итого
															6	8	10		12	Итого	4		
Легкий	4	П60.12.20-2.А-	1,129	-	0,282	HP20-7	HP-3.20	3	HP-4.20	1	3	24		7,95	4,71	-	-	12,66	1,36	4,27	5,63	18,29	
	5	П60.12.20-3.А-				HP20-8	HP-4.20	3	HP-5.20	1				-	14,13	7,35	-	21,48	1,36	4,27	5,63		
	6	П60.12.20-5.А-				HP20-9	HP-6.20	3	HP-5.20	1				-	-	-	42,32	42,32	1,36	4,27	5,63		
Ячеистый	4	П60.12.20-2.А-	-	1,411	-	HP20-10	HP-3.20	3	HP-3.20	1	3	24		10,60	-	-	-	10,60	1,36	4,27	5,63	16,23	
	5	П60.12.20-3.А-				HP20-11	HP-4.20	3	HP-4.20	1				-	18,84	-	-	18,84	1,36	4,27	5,63		
	6	П60.12.20-5.А-				HP20-12	HP-6.20	3	HP-6.20	1				-	-	-	42,32	42,32	1,36	4,27	5,63		

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-1-1

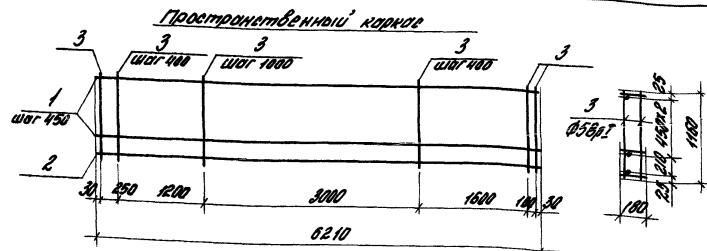
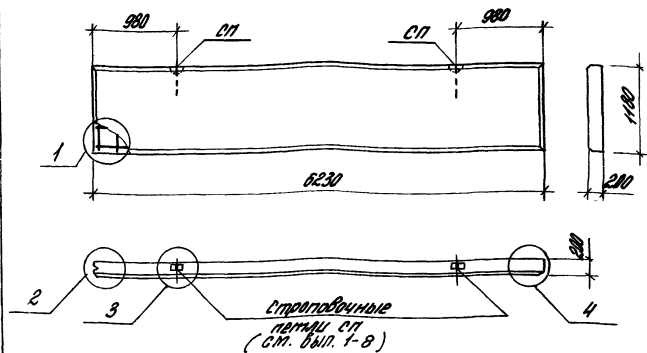
1.030.1-1/88.2-1-2									
Зав. отд.	Инженер	Проектировщик	Тех. отдел	Город	Дата	И.конт.	С.конт.	Лист	
								2	1
Панель	П60.12.20							Удостоверенный	
И.конт.	С.конт.	Подпись	Подпись					Удостоверенный	



Этап	№ панели по наименованию	Марка панели	Расход материалов			Марка пространственного каркаса	Состав пространственного каркаса				Выборка арматурной стали на одну панель, кг										Всего
			Бетон, класса 83,5	м ³ класса 82,5	Цемент, пачками Р-РМ100 м ³		Плоские каркасы		Отдельные стержни Ø 500 Г		ГОСТ 5781-82 *					ГОСТ 6727-80 *					
							Поз.1	Поз.2	Поз.1	Поз.2	класс А-III				класс Вр-I						
											Ø, мм				Ø, мм						
											6	8	10	12	Умного	4	5	Умного			
якш	10	1060.18.2.0-2.П-	1,703	-	0,426	КП20-15	КР-3.20	4	КР-4.20	1	3	20	10,60	4,71	-	-	15,31	1,70	5,42	7,12	22,43
	11	1060.18.2.0-4.П-				КП20-17	КР-5.20	4	КР-5.20	1			-	-	36,75	-	36,75	1,70	5,42	7,12	43,87
	12	1060.18.2.0-5.П-				КП20-18	КР-6.20	4	КР-6.20	1			-	-	-	52,90	52,90	1,70	5,42	7,12	60,02
якш-ст	10	1060.18.2.0-2.Я-	-	2,128	-	КП20-19	КР-3.20	4	КР-3.20	1	3	20	13,25	-	-	-	13,25	1,70	5,42	7,12	20,37
	11	1060.18.2.0-4.Я-				КП20-17	КР-5.20	4	КР-5.20	1			-	-	36,75	-	36,75	1,70	5,42	7,12	43,87
	12	1060.18.2.0-5.Я-				КП20-18	КР-6.20	4	КР-6.20	1			-	-	-	52,90	52,90	1,70	5,42	7,12	60,02

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-1-1

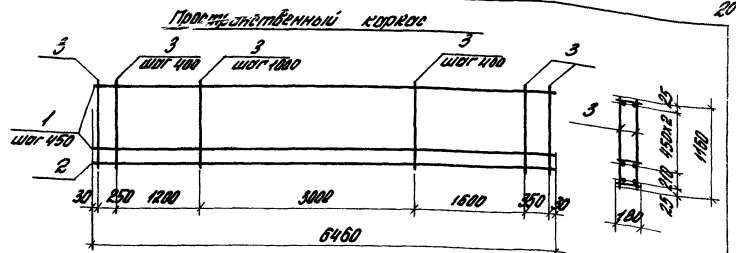
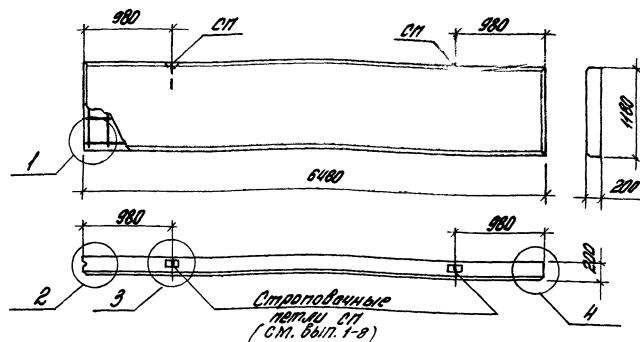
1.030.1-1/88.2-1-4			
Панель 1060.18.2.0			
Зав. отд. Сметный отдел			
Пр. отд. Проектный отдел			
Пр. отд. Проектный отдел			
Пр. отд. Проектный отдел			



Бетон	№ панели по наименованию	Марка панели	Расход материалов		Марка прост. каркаса	Состав пространственного каркаса						Выборка арматурной стали на одну панель, кг						
			Бетон, класс	МЗ, класс		Плоские каркасы			Угловые стержни			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-80*		
			В3,5	В2,5		Прост. каркасы			Угловые стержни			класс В-III				класс ВР-Т		
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Ф, мм				Ф, мм		
Легкий	16	ПСБ.12.2.0-2.А-	1,176	-	0,294	КП20-26	3	КП-27.20	1	3	25	6	8	10	12	Итого	4	5
	17	ПСБ.12.2.0-3.А-				КП20-27	3	КП-28.20	1			8,28	4,91	-	-	13,19	4,44	4,62
	18	ПСБ.12.2.0-5.А-				КП20-28	3	КП-32.20	1			-	4,73	7,66	-	22,39	4,44	4,62
Ячеистый	16	ПСБ.12.2.0-2.Я-	-	1,470	-	КП20-26	3	КП-28.20	1	3	25	-	-	-	44,12	44,12	4,44	4,62
	17	ПСБ.12.2.0-3.Я-				КП20-27	3	КП-28.20	1			11,04	-	-	-	11,04	4,44	4,62
	18	ПСБ.12.2.0-5.Я-				КП20-30	3	КП-27.20	1			-	19,64	-	-	19,64	4,44	4,62
						КП20-28	3	КП-32.20	1			-	-	-	44,12	44,12	4,44	4,62

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-1-1

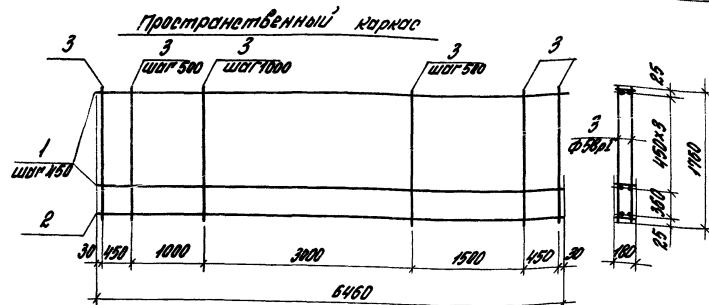
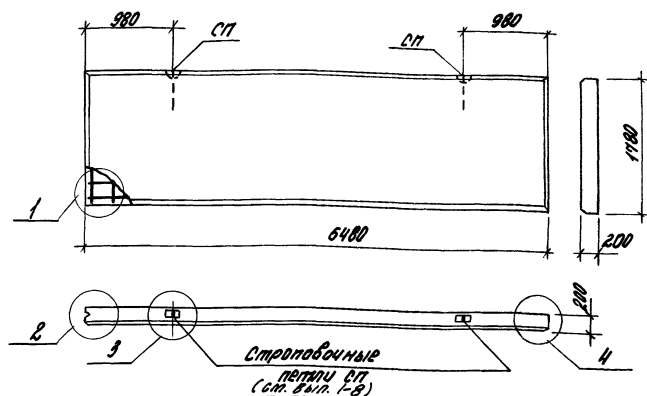
				1.030.1-1/88.2-1-5			
Зор. ред.	Инженер	Провер.	Смет.	Панель	Страна	Лист	Итого
По специ.	По специ.	По специ.	По специ.	Панель	Страна	Лист	Итого
				Панель	Страна	Лист	Итого
				Панель	Страна	Лист	Итого



Бетон	№ панели по миним. марке	Марка панели	Расход материалов		Марка цементно-песчаного раствора	Состав пространственного каркаса				Выборка арматурной стали на одну панель, кг											
			Бетон, м ³	Класс В3,5		Плоские каркасы				ГОСТ 5781-82 *					ГОСТ 5782-80 *						
						Плос. 1	Плос. 2	Плос. 1	Плос. 2	Класс А-III					Класс Ао-I						
										Ф, мм					Ф, мм						
										Марка	кол.	Марка	кол.	Плос. 1	Плос. 2	6	8	10	12	Итого	4
Легкий	25	ПСБС. 12. 2,0-2.1-	1,223	-	0,306	КП20-41	КР-29.20	3	КР-30.20	1	3	26	8,51	5,10	-	-	13,74	1,48	4,62	6,10	19,81
	26	ПСБС. 12. 2,0-3.1-				КП20-42	КР-30.20	3	КР-31.20	1			-	15,30	7,97	-	23,27	1,48	4,62	6,10	29,3
	27	ПСБС. 12. 2,0-5.1-				КП20-43	КР-33.20	3	КР-33.20	1			-	-	-	45,88	45,88	1,48	4,62	6,10	51,98
Ячеистый	25	ПСБС. 12. 2,0-2.1-	-	1,529	-	КП20-44	КР-29.20	3	КР-29.20	1	3	26	14,48	-	-	-	14,48	1,48	4,62	6,10	17,54
	26	ПСБС. 12. 2,0-3.1-				КП20-45	КР-30.20	3	КР-30.20	1			-	20,40	-	-	20,40	1,48	4,62	6,10	26,50
	27	ПСБС. 12. 2,0-5.1-				КП20-43	КР-33.20	3	КР-33.20	1			-	-	-	45,88	45,88	1,48	4,62	6,10	51,94

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-1-1

				1.030.1-1/88.2-1-9				
Зав. отделением	Инженер			Панель	Итого	Листов	Листов	
В.С.С.С.	В.С.С.С.				Р			Т
Н.С.С.С.	Н.С.С.С.							
ЦНИИПРОМЗДАНИ				ПСБС.12.2.0				



Бетон	№ панели по номеру	Марка панели	Расход материалов			Марка пространственного каркаса	Состав пространственного каркаса						Выборка арматурной стали на одну панель, кг										
			Бетон, м³		Цементно-песчаный класс 8,2,5		Плоские каркасы		Поперечные стержни Ø50pI P-1780		ГОСТ 5781-82 *				ГОСТ 6787-80 *				Всего				
			класс 8,35	класс 8,25			Поз.1	Поз.2	Поз.1	Поз.2	класс А-III				класс ВР-I								
											Марка	кол.	Марка	кол.	Ø, мм					Ø, мм			
															6	8	10	12		Итого	4	5	Итого
Полный	28	ПСБС. 18. 2.0 - 2. А-	1,846	-	0,461	КП20-46	КР-29,20	4	КР-30,20	1	3	22	6	8	10	12	Итого	4	5	Итого	24,39		
	29	ПСБС. 18. 2.0 - 4. А-				КП20-47	КР-31,20	4	КР-31,20	1			-	-	39,85	-	39,85	1,85	5,96	7,81			
	30	ПСБС. 18. 2.0 - 5. А-				КП20-48	КР-33,20	4	КР-33,20	1			-	-	-	57,35	57,35	1,85	5,96	7,81			
Фигурный	28	ПСБС. 18. 2.0 - 2. А-	-	2,307	-	КП20-49	КР-29,20	4	КР-29,20	1	3	22	6	8	10	12	Итого	4	5	Итого	24,16		
	29	ПСБС. 18. 2.0 - 4. А-				КП20-47	КР-31,20	4	КР-31,20	1			-	-	39,85	-	39,85	1,85	5,96	7,81			
	30	ПСБС. 18. 2.0 - 5. А-				КП20-48	КР-33,20	4	КР-33,20	1			-	-	-	57,35	57,35	1,85	5,96	7,81			
													-	-	-	57,35	57,35	1,85	5,96	7,81	65,16		

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-1-1

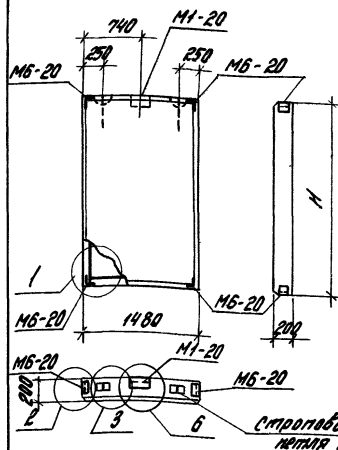
Зол. под. (инженер)	Л. С. (инженер)	Л. С. (инженер)	Л. С. (инженер)
Л. С. (инженер)	Л. С. (инженер)	Л. С. (инженер)	Л. С. (инженер)
Л. С. (инженер)	Л. С. (инженер)	Л. С. (инженер)	Л. С. (инженер)
Л. С. (инженер)	Л. С. (инженер)	Л. С. (инженер)	Л. С. (инженер)

1.030.1-1/88.2-1-10

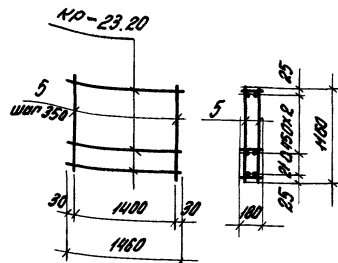
Панель
ПСБС. 18. 2.0

Сторона	Лист	Листов
Р	1	1

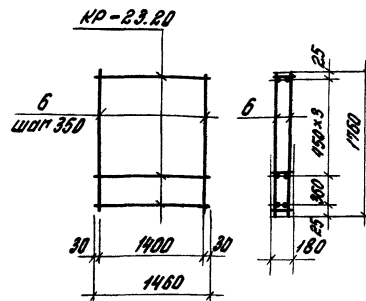
Пространственные каркасы



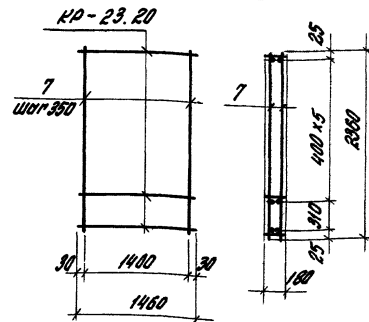
K1720-53



K1720-54



K1720-55



Бетон	№ панели по номеру	Марка панели	Н _г мм	Расход материалов		Марка пространств. стенового каркаса	Состав пространств. каркаса		Закладные изделия	Выборка стали на одну панель, кг							Всего			
				бетон, м ³ класс 83,5	цементно-песчаный раствор, м ³ класс 83,5		Плоские каркасы	Угловые стержни Ø58pI		Арматурные изделия		Закладные изделия		Арматурные изделия				Закладные изделия		
										ГОСТ 5781-82 *	ГОСТ 5781-82 *	ГОСТ 5781-82 *	ГОСТ 5781-82 *	ГОСТ 5781-82 *	ГОСТ 5781-82 *					
																ГОСТ 5781-82 *		ГОСТ 5781-82 *	ГОСТ 5781-82 *	ГОСТ 5781-82 *
Легированный	37	ПС 15. 12. 20-Л	1180	0,279	0,070	КП20-53	4	5	М4-20	1	1,44	1,78	3,22	4,58	0,57	1,96	7,11	10,33		
	38	ПС 15. 18. 20-Л	1780	0,422	0,105	КП20-54	5	6	М6-20	4	1,80	2,71	4,51	4,58	0,57	1,96	7,11	14,62		
	39	ПС 15. 24. 20-Л	2380	0,564	0,141	КП20-55	7	7			2,52	3,63	6,15	4,58	0,57	1,96	7,11	13,26		
Универсальный	37	ПС 15. 12. 20-Я	1180	0,349		КП20-53	4	5	М4-20	1	1,44	1,78	3,22	4,58	0,57	1,96	7,11	10,33		
	38	ПС 15. 18. 20-Я	1780	0,527		КП20-54	5	6	М6-20	4	1,80	2,71	4,51	4,58	0,57	1,96	7,11	14,62		
	39	ПС 15. 24. 20-Я	2380	0,704		КП20-55	7	7			2,52	3,63	6,15	4,58	0,57	1,96	7,11	13,26		

Примечания см. в разд. 1.030.1-1/88.2-1-12

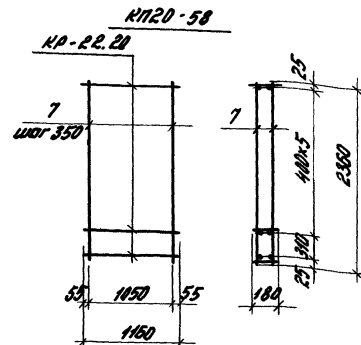
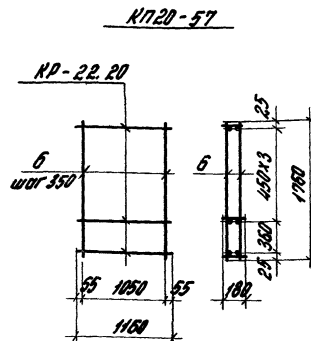
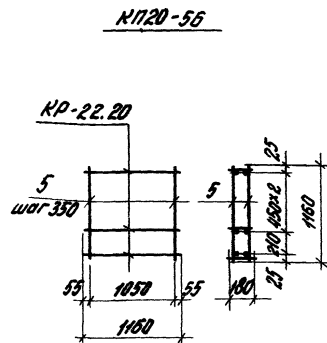
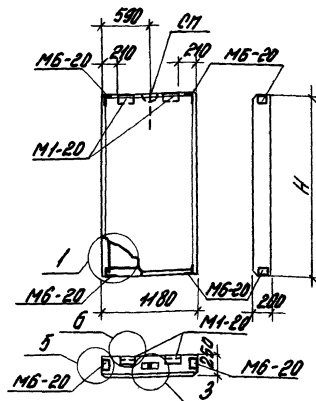
1.030.1-1/88.2-1-13

Заказчик: *Гипропроект*
 Проект: *Л. Заварова*
 Техн.: *Козырева*
 Н.с.м.а.: *Л. Заварова*

Панель пространств.
 ПС 15.12.20
 ПС 15.18.20
 ПС 15.24.20

Лист 1
 Лист 2
 Лист 3
 Лист 4
 Лист 5
 Лист 6
 Лист 7
 Лист 8
 Лист 9
 Лист 10
 Лист 11
 Лист 12
 Лист 13
 Лист 14
 Лист 15
 Лист 16
 Лист 17
 Лист 18
 Лист 19
 Лист 20
 Лист 21
 Лист 22
 Лист 23
 Лист 24
 Лист 25
 Лист 26
 Лист 27
 Лист 28
 Лист 29
 Лист 30
 Лист 31
 Лист 32
 Лист 33
 Лист 34
 Лист 35
 Лист 36
 Лист 37
 Лист 38
 Лист 39
 Лист 40
 Лист 41
 Лист 42
 Лист 43
 Лист 44
 Лист 45
 Лист 46
 Лист 47
 Лист 48
 Лист 49
 Лист 50
 Лист 51
 Лист 52
 Лист 53
 Лист 54
 Лист 55
 Лист 56
 Лист 57
 Лист 58
 Лист 59
 Лист 60
 Лист 61
 Лист 62
 Лист 63
 Лист 64
 Лист 65
 Лист 66
 Лист 67
 Лист 68
 Лист 69
 Лист 70
 Лист 71
 Лист 72
 Лист 73
 Лист 74
 Лист 75
 Лист 76
 Лист 77
 Лист 78
 Лист 79
 Лист 80
 Лист 81
 Лист 82
 Лист 83
 Лист 84
 Лист 85
 Лист 86
 Лист 87
 Лист 88
 Лист 89
 Лист 90
 Лист 91
 Лист 92
 Лист 93
 Лист 94
 Лист 95
 Лист 96
 Лист 97
 Лист 98
 Лист 99
 Лист 100

Пространственные каркасы



Бетон	№ панели по каталогу	Марка панели	H, мм	Расход материалов		Марка пространственного каркаса	Состав пространственного каркаса				Закладные изделия		Выборка стали на одну панель, кг							
				бетон, м ³ класс В 2,5	цемент, кг класс В 2,5		Плоские каркасы	Отдельные стержни Ø 58p I	Арматурные изделия				Закладные изделия							
									пост. 5781-82*	Углов. стержни Ø 58p I			Углов. стержни Ø 58p I	Углов. стержни Ø 58p I	Углов. стержни Ø 58p I	Углов. стержни Ø 58p I	Углов. стержни Ø 58p I	Углов. стержни Ø 58p I		
						Марка	кол.	тол.	кол.	Марка	кол.	Ø4	Ø5	Углов. стержни Ø 58p I	Углов. стержни Ø 58p I	Углов. стержни Ø 58p I	Углов. стержни Ø 58p I	Углов. стержни Ø 58p I	Углов. стержни Ø 58p I	
Легкий	40	ПС 12.12. 2,0-Л	1180	0,223	—	0,056	КП20-56	4	5	8	М4-20	2	1,16	1,42	2,58	5,96	1,14	2,16	9,26	11,84
	41	ПС 12.18. 2,0-Л	1780	0,335		0,084	КП20-57	5	6		М6-20	4	1,45	2,17	3,60	5,96	1,14	2,16	9,26	12,86
	42	ПС 12.24. 2,0-Л	2380	0,449		0,112	КП20-58	7	7		М6-20	4	2,03	2,90	4,93	5,96	1,14	2,16	9,26	14,19
Чугунный	40	ПС 12.12. 2,0-Я	1180	—	0,279	—	КП20-56	4	5	8	М4-20	2	1,16	1,42	2,58	5,96	1,14	2,16	9,26	11,84
	41	ПС 12.18. 2,0-Я	1780		0,420		КП20-57	5	6		М6-20	4	1,45	2,17	3,60	5,96	1,14	2,16	9,26	12,86
	42	ПС 12.24. 2,0-Я	2380		0,562		КП20-58	7	7		М6-20	4	2,03	2,90	4,93	5,96	1,14	2,16	9,26	14,19

Примечания см. в одк. 1.030.1-1/88.2-1-12

Зад. от: С.И.Иванов			1.030.1-1/88.2-1-14		
М.И.Иванов	Р.И.Иванов	С.И.Иванов	Панель простенки		
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	ПС 12.12. 2,0;		
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	ПС 12.18. 2,0;		
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	ПС 12.24. 2,0		
И.И.Иванов			И.И.Иванов		

