

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2-4

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ 350 ММ
ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24758-05

ЦЕНА 2-13

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2-4

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ
350 ММ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

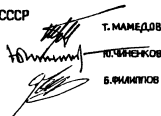
ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ГЛАВНГЕНЕР ПРОЕКТА



С.М. СМЕРНОВ
Г.М. СМЕРНОВСКИЙ
А.Л. РУДАКОВ

НИИХБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ
ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ
ИЗ ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ



Т. МАМЕДОВ
И. ЧИЧЕНКОВ
Б. ФИЛИППОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

Госстроем СССР
протокол от 17 марта 1989г. №4-10.
Введены в действие ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
с 1 января 1991г.

Приказ №46 от 15 апреля 1989г.

Обозначение	Наименование	Стр.
ЛОС.1-1/88.2-4-70	Техническое описание	3
-101	Наименование панелей	8
-1	Панель ПС 60.9.3,5	10
-2	Панель ПС 60.12.3,5	11
-3	Панель ПС 60.15.3,5	12
-4	Панель ПС 60.18.3,5	13
-5	Панель ПС 64.9.3,5	14
-6	Панель ПС 64.12.3,5	15
-7	Панель ПС 64.18.3,5	16
-8	Панель ПС 66.9.3,5	17
-9	Панель ПС 66.12.3,5	18
-10	Панель ПС 66.18.3,5	19
-11	Панель ПС 30.9.3,5; ПС 30.12.3,5; ПС 30.18.3,5	20
-12	Панель ПС 30.12.3,5; ПС 30.18.3,5; ПС 30.24.3,5	21
-13	Панель простенки ПС 15...	22
-14	Панель простенки ПС 12...	23
-15	Панель простенки ПС 8...	24
-16	Узлы 1...7	25

				ЛОС.1-1/88.2-4			
Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Содержание	Инв. №	Инв. №	Инв. №
Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №		Р	Р	Р
Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №		УЧ.И.И.ПРОГРАММЫ		

1. Общие данные

Выпуск 2-4 „Панели из легких бетонов толщиной 350 мм для стен производственных зданий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи“ входит в состав серии. 1.030.1-1/88 „Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий“.

Выпуск содержит опалубочные и арматурные чертежи панелей, подборку стали, арматурно-опалубочные узлы, а также номенклатуру панелей.

Настоящий выпуск следует рассматривать совместно с выпусками:

1-8 „Панели из легких и ячеистых бетонов. Арматурные закладные изделия. Рабочие чертежи“ и 2-5

„Панели из легких и ячеистых бетонов для стен производственных зданий. Размещение закладных элементов в панелях. Рабочие чертежи“, а также выпускам 0-0 „Общие указания по применению. Номенклатура изделий. Часть 2. Производственные здания промышленных предприятий“.

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84*, бетонные и железобетонные конструкции, ГОСТ 9578-68 „Панели из легких бетонов на пористых заполнителях для наружных стен производственных зданий. Технические требования“.

Общие указания по применению и расчету панелей приведены в выпуске 0-0 часть 2 настоящей серии.

2. Конструкция и изготовление панелей

2.1. Панель представляет собой плоскую однослойную конструкцию, выполненную из легкого бетона, армированную пространственными каркасами

2.2. В легкобетонных панелях применен бетон плотного строения на пористых заполнителях (керамзитобетон, перлитобетон, аглопоритобетон, шлакопемзабетон).

Для всех видов легкого бетона возможно применение песка из легкого гранулированного шламка. Легкие бетоны приняты со средней плотностью в сухом состоянии в пределах $\rho = 900 \dots 1200 \text{ кг/м}^3$ и шлакопемзабетон $\rho = 1300 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$.

Класс легкого бетона В3,5.

2.3. Панели из легкого бетона на пористых заполнителях должны изготавливаться с наружным и внутренним фактурными слоями толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.

2.4. Фактурный слой выполняет функции изолирующего слоя, предусмотренного главой СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии“.

2.5. Масса панелей, приведенная в номенклатуре подочитана при отпускной влажности бетона 15% от объема и 5% по цементно-песчаному раствору.

Вес арматуры введен в среднем 7 кг/м^2 панели. Коэффициент перегрузки не введен.

При определении марки строповочных петель пользоваться табл. 1 помещенной на листе 4.

Конструкция строповочных петель дана в выпуске 1-8 настоящей серии.

1.030.1-1/88. 2-4-ТО							
Зав. отд.	Смелянский	Ис.	Ис.	Ис.	Техническое описание		
ГП 17	Рубинков	В.В.З.	Ис.	Ис.			
Инж. Г.С. Иванова	Ис.	Ис.	Ис.	Ис.	Цикл.Пром.Здания		
Инж. Г.С. Иванова	Ис.	Ис.	Ис.	Ис.			
					Стр. 1	Лист 1	Лист 1

Расчетные характеристики	Вяжкий бетон	Шлакопенобетон
Класс бетона	B3,5	B3,5
Плотность ρ , кг/м ³	900...1200	1000...1600
Сжатие осевое R_b , МПа	2,1	2,1
Растяжение осевое R_{st} , МПа	0,26	0,26
Начальная модуль упругости при сжатии и растяжении E_b , МПа	50...67	7,3...90
Марка бетона по морозостойкости	F35	F35

В случае применения панелей в зданиях II класса ответственности при относительной влажности внутреннего воздуха помещений 45%.

63 ± 4 МПа ≤ 75

и расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°C марку бетона по морозостойкости принимать F50.

2.6. Отпускная прочность бетона и раствора панелей должна быть не менее 80% проектной по прочности, не сжатие и 90% в холодный период года.

2.7. Панели армируются пространственными каркасами, состоящими из продольных плоских каркасов и поперечных, распорочных симметрично с двух сторон стержней, соединенных между собой с помощью контактной сварки во всех местах пересечения.

Каркасы изготавливаются из арматурной стали класса А-III по гост 5781-82* и проволоки класса Br I по гост 6727-80*.

2.8. Монтажные петли изготавливаются из горячекатанной круглой (шпильки) стали марки ВСт3сп 2 или ВСт3пс 2 по гост 5781-82*.

2.9. Для панелей, предназначенных для подвеса и монтажа при температуре ниже мин 40°C запрещается применять сталь марки ВСт3пс 2.

2.10. Изготовление панелей следует выполнять в соответствии с положениями гост 1024-84 по рабочим чертежам в инвентарной заводской оснастке.

При этом необходимо выполнять следующие требования

— панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороной вниз;

— сборные пространственные каркасы устанавливаются в форму в собранном виде при закрытых бортах. Фиксация пространственных каркасов в проектном положении в формах обеспечивается при помощи пластмассовых или цементных фиксаторов.

Закладные детали закрепляются на бортах в соответствии с одобренными чертежами. Все тепловые выпуски фиксируются в проектном положении при помощи деревянных вкладышей форм.

Раскладка закладных элементов в зависимости от марки панели по назначению должна соответствовать чертежам, приведенным в выпуске 2-5 настоящей серии.

2.11. В заказе на изготовление панели должна быть дана полная марка панели, которая состоит из марки, приведенной вomenclature, с добавлением 4-го десятизначного п/п по ее назначению.

2.12. Точность изготовления панелей должна отвечать требованиям гост 13578-88. Значения действительных отклонений геометрических параметров не должны превышать предельных, указанных в гост 13578-88

1.030.1-1/88 2-4-70

Лист
2

2.13 Отклонение толщины наружного защитно-декоративного и внутреннего отделочного слоев панели не должны превышать ± 5 мм.

2.14 Арматура, стальные закладные элементы должны быть защищены от коррозии в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85. Защита строительных конструкций от коррозии."

2.16 При изготовлении панелей с наружными отделочными слоями следует руководствоваться "Инструкцией по отделке фасадных поверхностей панелей наружных стен" ВСН-66-89-76.

"Рекомендациями по отделке фасадных поверхностей наружных стен (ВНИИЖелезобетон, ЦНИИП Жилища)" Москва 1986г.

"Инструкцией по отделке наружных стен методом обнажения фактуры с использованием замедлителя твердения" ВСН-82.

3. Хранение и транспортировка

3.1. Хранение и транспортирование панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 13678-68.

3.2. Панели должны храниться в специально оборудованных складах в вертикальном положении.

3.3. Каждая панель должна опираться на деревянные подкладки толщиной не менее 30 мм. Подкладки располагаются на расстоянии 1,2 м от торцов.

3.4. Транспортирование панелей производят на панелевозах в вертикальном или с небольшим уклоном положении, с закреплением их в массетных стойках, обеспечивающих неподвижность панелей и сохранность лицевых поверхностей.

4. Маркировка панелей

4.1. Маркировка панелей выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные изображения (марки)".

4.2. Марка содержит основные характеристики панели и состоит из буквенно-цифровых индексов, образующих четыре группы обозначения, разделенные между собой дефисом.

Индексация в соответствии с назначением панели в стене приведена в выпуске 2-5 настоящей серии. Предприятие-изготовитель панелей обязано ставить полную марку на изделия.

Структура марки панели в общем виде следующая:

x	x ₁	x ₂	x ₃	x ₄	x ₅	x ₆	x ₇	x ₈	x ₉	
										Панель
										Стеновая
										Длина, дм
										Высота, дм
										Толщина, дм
										Степень ветровой нагрузки
										Материал панели
										Индекс в соответствии с назначением панели
										Левое или правое удлинение

Подбор стропильных петель и расклад стали

Таблица 1

Марка стальной стропильной петли	Максимальная нагрузка на петлю, кг	Расклад стали на одну стропильную петлю											Масса	
		Сталь класса Р-I ГОСТ 5781-82 *										Сталь класса В-Ш ГОСТ 5781-82 **		
		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ24	φ26			
СП-1	300	0,41	—	—	—	—	—	—	—	0,05	—	—	0,46	
СП-2	700	—	0,78	—	—	—	—	—	—	0,05	—	—	0,83	
СП-3	1100	—	—	1,27	—	—	—	—	—	—	0,06	—	1,35	
СП-4	1500	—	—	—	2,03	—	—	—	—	0,15	—	—	2,19	
СП-5	2000	—	—	—	—	2,33	—	—	—	—	0,15	—	3,08	
СП-6	2500	—	—	—	—	—	4,33	—	—	—	0,28	—	4,81	
СП-7	3100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,28	—	6,10	
СП-8	3000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,28	—	7,98	

5. Испытание печей

5.1. Контрольные испытания и оценка качества панелей по показателям прочности, жесткости и трещиноватости следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85. Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний нагрузочным и оценки прочности, жесткости и трещиноватости.

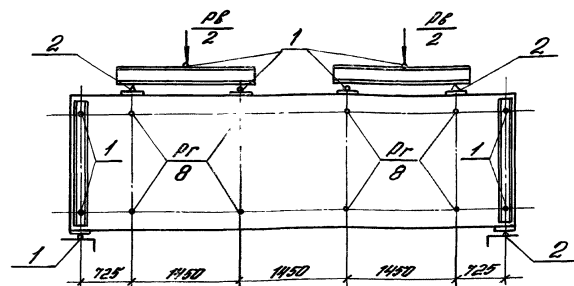
Партия изделий признается годной, если результаты испытаний отобранных панелей удовлетворяют всем требованиям по прочности, жесткости и трещиноватости.

5.2. На рис. 1 дана схема опирания и нагружения панелей при испытаниях.

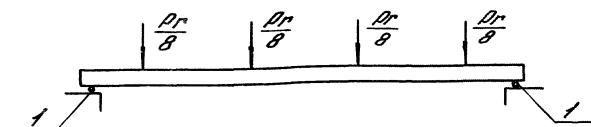
5.3. Значения контрольных и испытательных нагрузок (за вычетом собственного веса панелей при определении вертикальных нагрузок) даны в табл. 2.

Рис. 1

Расположение нагрузок по фронту



Расположение нагрузок в плане



1 - Шаровые опоры
2 - Неподвижные опоры

1.030.1-1/88.2-4-70

Лист

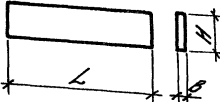
4

Испытательные нагрузки для панелей из легкого бетона

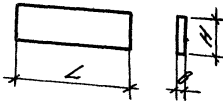
Таблица 2

Эксплуатационный номер панели №	Марка	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей на прочность						Контрольная нагрузка при испытании панелей на жесткость		Контрольный прогиб, см	Допускаемые отклонения прогиба, см	
		Вертикальная, тс* (30 балластов С.В.)		Горизонтальная, тс Рг				Вертикаль- ная Рв, тс	Горизонталь- ная Рг, тс			
		С = 1,25	С = 1,60	С = 1,25		С = 1,60						
				Контроль- руемая нагрузка	Отклонение	Контроль- руемая нагрузка	Отклонение					
135	ПС 60. 9. 3,5-4. П-	<u>2,13</u>	<u>3,04</u>	1,01	0,15	1,30	0,19	1,13	0,81	1,41	0,28	0,42
136	ПС 60. 9. 3,5-6. П-	2,39	4,36	1,89	0,28	2,42	0,36	1,13	1,51	1,30	0,26	0,39
137	ПС 60. 12. 3,5-4. П-	<u>3,20</u>	<u>5,09</u>	1,89	0,28	2,42	0,36	1,50	1,51	1,35	0,27	0,40
138	ПС 60. 12. 3,5-6. П-	3,54	5,78	2,52	0,38	3,23	0,48	1,50	2,01	1,16	0,23	0,35
139	ПС 60. 15. 3,5-3. П-	<u>3,57</u>	<u>5,84</u>	1,45	0,22	2,02	0,30	1,80	1,26	1,92	0,38	0,57
140	ПС 60. 15. 3,5-5. П-	3,95	6,62	2,48	0,37	3,46	0,52	1,80	2,15	1,66	0,23	0,48
141	ПС 60. 18. 3,5-3. П-	<u>3,86</u>	<u>6,45</u>	2,03	0,30	2,81	0,39	1,50	1,63	1,72	0,34	0,51
142	ПС 60. 18. 3,5-5. П-	4,40	7,56	3,65	0,55	4,69	0,70	1,90	2,93	1,54	0,31	0,46

* В знаменателе даны нагрузки
для панелей из шпаклемабетона

N п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, г							
			L	H	B	При отпускной влажности 15%							
						По средней плотности берёны, кг/м³							
135		ПБ 60.9.3,5 - 4.П -	5900	880	350	500	1000	1500	1200	1300	1400	1500	1600
136		ПБ 60.9.3,5 - 6.П -				2,16	2,32	2,50	2,66	2,83	3,00	3,16	3,34
137		ПБ 60.12.3,5 - 4.П -				2,88	3,10	3,33	3,54	3,77	4,00	4,22	4,45
138		ПБ 60.12.3,5 - 6.П -				3,60	3,87	4,16	4,53	4,71	5,00	5,27	5,55
139		ПБ 60.15.3,5 - 3.П -				4,32	4,65	5,00	5,32	5,66	6,00	6,32	6,77
140		ПБ 60.15.3,5 - 5.П -				2,30	2,47	2,65	2,83	3,01	3,19	3,36	3,55
141		ПБ 60.18.3,5 - 3.П -	6300	1180		3,07	3,30	3,55	3,78	4,02	4,26	4,49	4,74
142		ПБ 60.18.3,5 - 5.П -				4,60	4,94	5,32	5,66	6,02	6,38	6,73	7,10
143		ПБ 64.9.3,5 - 4.П -				2,39	2,57	2,76	2,94	3,13	3,32	3,49	3,69
144		ПБ 64.9.3,5 - 6.П -				3,18	3,42	3,68	3,92	4,17	4,41	4,66	4,92
145		ПБ 64.12.3,5 - 4.П -				4,78	5,13	5,52	5,88	6,25	6,63	6,98	7,38
146		ПБ 64.12.3,5 - 6.П -				6630	1180						
147		ПБ 64.18.3,5 - 3.П -											
148		ПБ 64.18.3,5 - 5.П -											
149		ПБ 66.9.3,5 - 4.П -											
150		ПБ 66.9.3,5 - 6.П -											
151		ПБ 66.12.3,5 - 4.П -											
152		ПБ 66.12.3,5 - 6.П -											
153		ПБ 66.18.3,5 - 3.П -											
154		ПБ 66.18.3,5 - 5.П -											

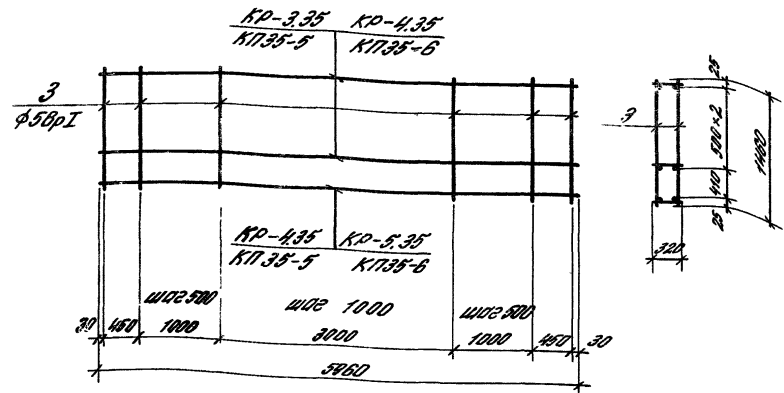
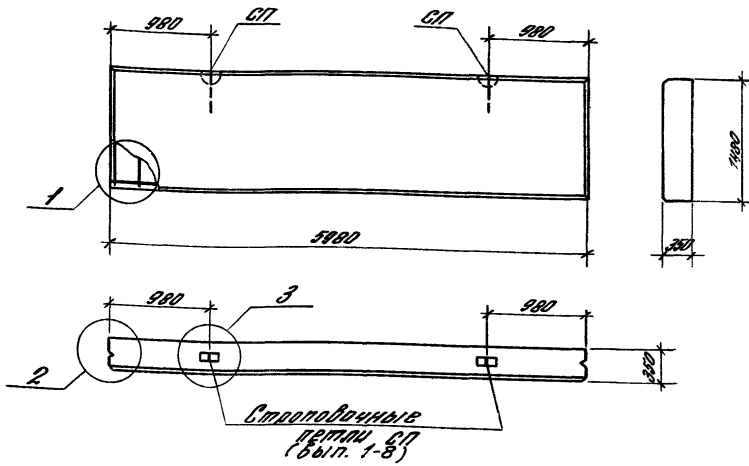
1030.1-1/88.2-4-НН			
Зав. отд.	Семинский	Г.И.П.	Рудков
М.И.С.К.	А.И.С.К.	С.И.С.К.	С.И.С.К.
Н.К.И.П.	А.И.С.К.	С.И.С.К.	С.И.С.К.
Номенклатура панелей			
Станд.	Лист	Лист	Лист
Р	1	2	
ЦНИИПРОМЗОННИЙ			

N п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т.								9
			L	H	B	При отпускной влажности 15%.								
						При средней плотности бетона, кг/м³								
						300	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	
155		ПБ 30. 9. 3,5 - Д -	2980	880	390	1,08	1,16	1,25	1,33	1,41	1,49	1,58	1,67	
156		ПБ 30. 12. 3,5 - Д -		1180		1,44	1,55	1,67	1,77	1,89	2,00	2,11	2,22	
157		ПБ 30. 18. 3,5 - Д -		1480		2,16	2,33	2,50	2,66	2,83	2,99	3,17	3,34	
158		ПБ 30. 12. 3,5 - Д -	2980	1180		1,44	1,55	1,66	1,77	1,89	2,00	2,11	2,22	
159		ПБ 30. 18. 3,5 - Д -		1480		2,16	2,33	2,50	2,66	2,83	2,99	3,17	3,34	
160		ПБ 30. 24. 3,5 - Д -		1780		2,88	3,11	3,32	3,54	3,78	4,00	4,22	4,45	
161		ПБ 15. 12. 3,5 - Д -	1480	1180		0,72	0,78	0,84	0,89	0,94	1,00	1,06	1,10	
162		ПБ 15. 18. 3,5 - Д -		1780		1,08	1,16	1,25	1,33	1,41	1,46	1,53	1,60	
163		ПБ 15. 24. 3,5 - Д -		2380		1,44	1,55	1,67	1,77	1,89	2,00	2,11	2,22	
164		ПБ 12. 12. 3,5 - Д -	1180	1180		0,58	0,62	0,67	0,71	0,76	0,80	0,85	0,89	
165		ПБ 12. 18. 3,5 - Д -		1780		0,87	0,93	1,00	1,07	1,13	1,20	1,27	1,34	
166		ПБ 12. 24. 3,5 - Д -		2380		1,15	1,24	1,33	1,42	1,51	1,59	1,68	1,78	
167		ПБ 6. 12. 3,5 - Д -	580	1180		0,28	0,31	0,33	0,36	0,38	0,40	0,42	0,45	
168		ПБ 6. 18. 3,5 - Д -		1780		0,43	0,47	0,50	0,53	0,56	0,60	0,63	0,66	
169		ПБ 6. 24. 3,5 - Д -		2380		0,58	0,62	0,67	0,71	0,76	0,80	0,85	0,89	

1.030.1/082-4-НМ

Лист
2

Пространственный каркас КТ

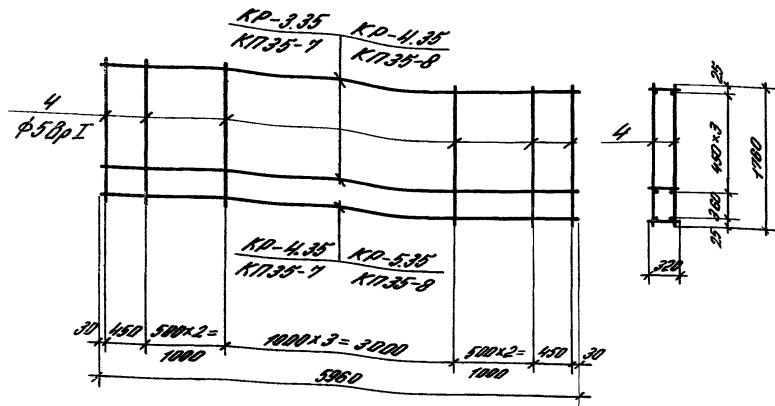
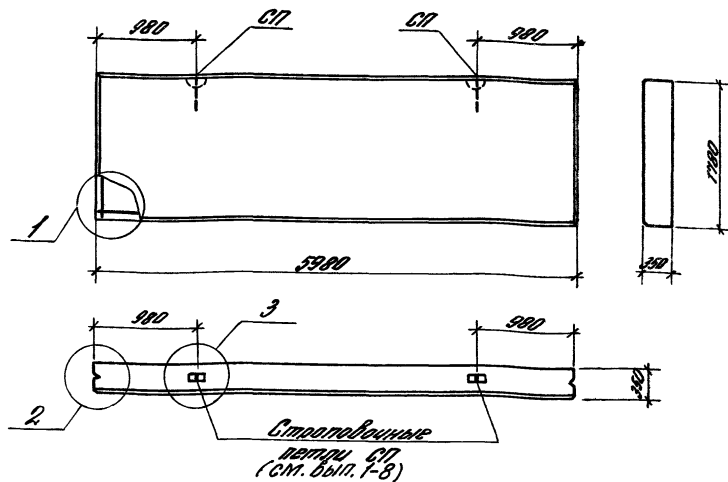


№ панели по номеру	Марка панели	Виды материалов		Марка пространственного каркаса	Возраст пространственного каркаса				Выборка арматурной стали на одну панель, кг										Всего
		Бетон класса В 3,5, м³	Цемент, песчаный, р-р М 100, м³		Плоские каркасы				Отделные стержни Ø50р.г, l=1400		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*				
											класс В-III				класс В-I				
											Ø, мм				Ø, мм				
3	8	10	Итого	4	5	Итого													
139	ПС 60.15.35-3.А-	2,744	0,354	КТ35-5	КР-3.35	3	КР-4.35	1	3	20	7,95	4,71	—	12,66	2,40	4,48	6,88	19,54	
140	ПС 60.15.35-5.А-			КТ35-6	КР-4.35	3	КР-5.35	1			—	4,13	7,35	24,48	2,40	4,48	6,88	28,36	

Примечания в док. 1.030.1/88.2-4-1

				1.030.1/88.2-4-3			
Зав. отд.	С.И.Иванов	Фин.		Панель ПС 60.15.35			
Глав. инж.	К.В.Иванов	Инж.					
Инж. С.К.	И.В.Иванов	Инж.					
Инж. С.К.	И.В.Иванов	Инж.					
Инж. С.К.	И.В.Иванов	Инж.					
				Стрелка			
				П			
				Инициалы			

Пространственный каркас КП

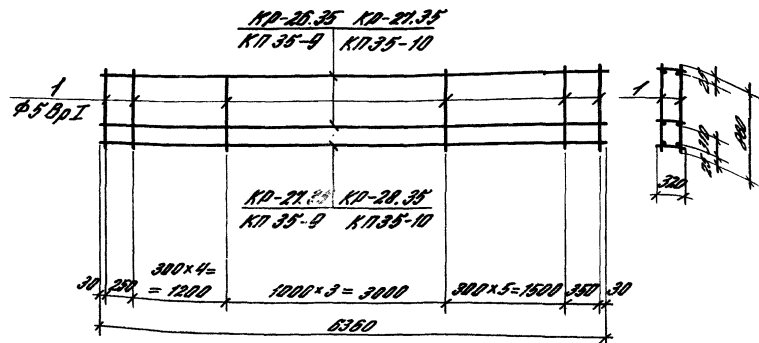
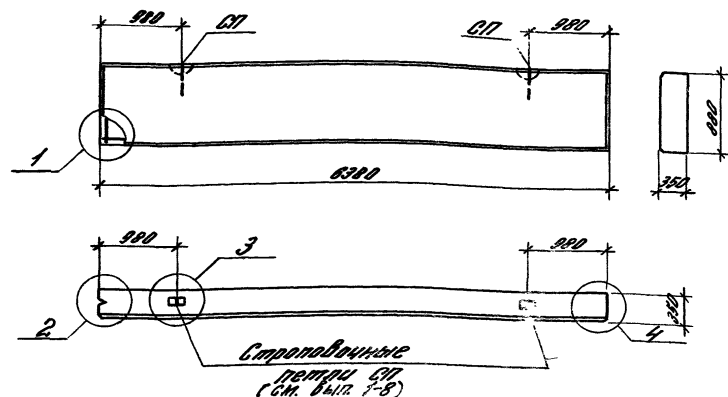


№ панели по номеру кату- ров	Марка панели	Расход материалов		Марка протек- тостой- ного картона	Состав пространственного каркаса						Выборка арматурной стали на одну панель, кг									
		Бетон класс В 2,5; м³	Цементно- песчан. р-р М 100, м³		Плоские картонсы				Отдельные оперечны ребра, В-100		ГОСТ 5781-82*									
											ГОСТ 5727-80*									
											класс А-III					класс Вр-I				
											φ, мм					φ, мм				
											Итого					Итого				
Марка	Кол.	Марка	Кол.	Поз.	Кол.	6	8	10	Итого	4	5	Итого								
141	ПС БД.1В.3,5-2.А-	3,300	0,426	КП25-7	КД-3,35	4	КД-4,35	1	4	20	10,60	4,71	—	15,31	3,00	5,42	8,42	23,73		
142	ПБ БД.1В.3,5-2.А-			КП25-8	КД-4,35	4	КД-5,35	1			—	10,84	7,35	26,19	3,00	5,42	8,42	34,61		

Примечания см. в докум. 1.030.1-1/88. 2-4-1

[illegible]

Пространственный каркас

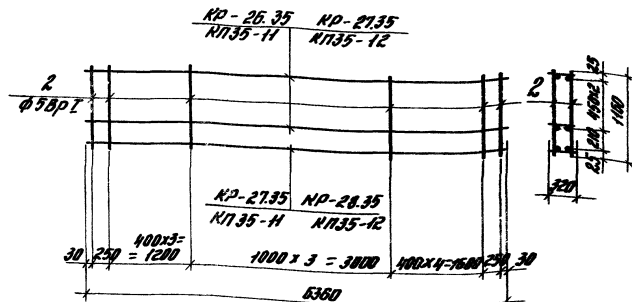
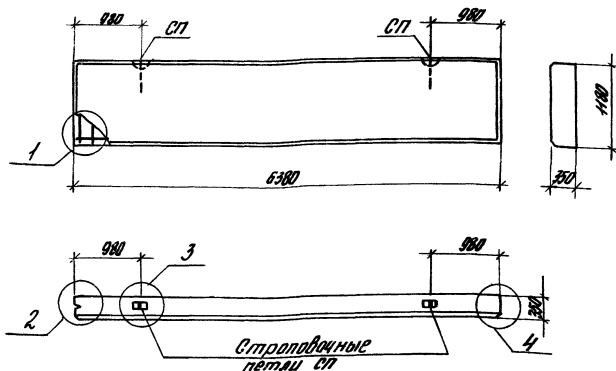


N пункта по итогов. таблице	Марка панели	Виды материалов		Марка проектно- исполнитель- ской фирмы	Виды пространственного каркаса				Выборка арматурной стали на одну панель, кг									
		Бетон класс В 35, м³	Цементно- песчаный р-р М 100, м³		Плоские каркасы				Отдельные стержни Ф8-9, L=800	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6721-80*				Всего
					Марка	Кол.	Марка	Кол.		Класс А-III			Класс Вр-I					
										Пол	Кол.	Ф, мм		Много	Ф, мм		Много	
												4	5		4	5		
143	ПС 64.9.35 - 4.0 -	1.744	0.225	КП35-9	КП-26.35	2	КП-21.35	1	1	30	6	8	10	Много	4	5	Много	16.51
144	ПС 64.9.35 - 6.0 -			КП35-10	КП-21.35	2	КП-20.35	1			5.54	5.02	—	10.66	1.89	3.96	5.85	
											—	10.04	7.85	17.89	1.89	3.96	5.85	

Примечания см. в докум. 1.030. 1-1/88. 2-4-1

[illegible]

Пространственный каркас



№ по таблице катушки	Марка панели	Расход материалов		Марка простран- ственного каркаса	Состав пространственного каркаса						Выборка арматурной стали на одну панель, кг								
		бетон класс В3,5, м³	цементно- песчан. р-р М100, м³		Плоские каркасы				Отдельные стержни Ø5 Ø7, 6-ног		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-80*				Всего
					Марка	Кол.	Марка	Кол.	Плос.	Кол.	класс В-III			класс Вр-I					
											Ø, мм			Ø, мм					
145	ПСБ4.12.3,5-4.А-	2,334	0,301	КР135-11	КР-26,35	3	КР-27,35	1	2	26	6	8	10	Итого	4	5	Итого	20,62	
146	ПСБ4.12.3,5-6.А-			КР135-12	КР-27,35	3	КР-28,35	1			—	15,06	7,85	22,91	2,92	4,62	7,44		30,05

Примечания см. в докум. 1.050.1/88.2-4-1

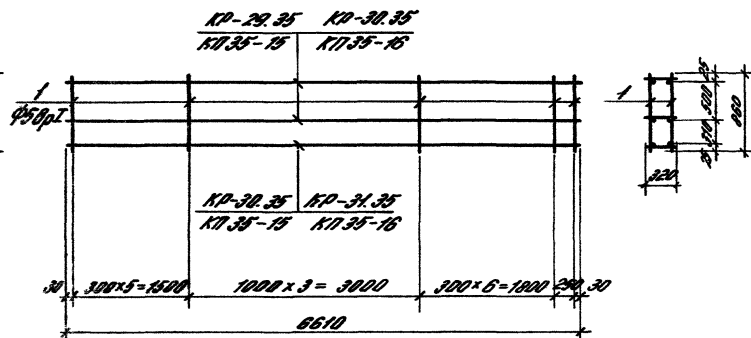
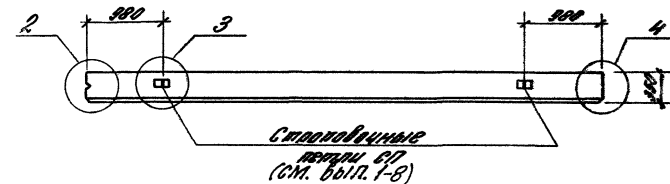
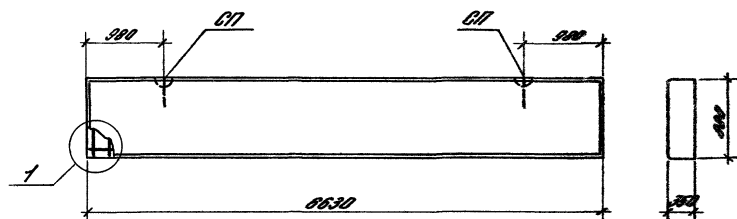
Зав. отд. Сметно-расчетного	
Инж. пр. М.И.Иванов	
Инж. пр. Г.И.Иванов	
Инж. пр. С.И.Иванов	

1.050.1/88.2-4-6

Панель
ПСБ4.12.3.5

Инж. пр. М.И.Иванов	
Инж. пр. Г.И.Иванов	
Инж. пр. С.И.Иванов	

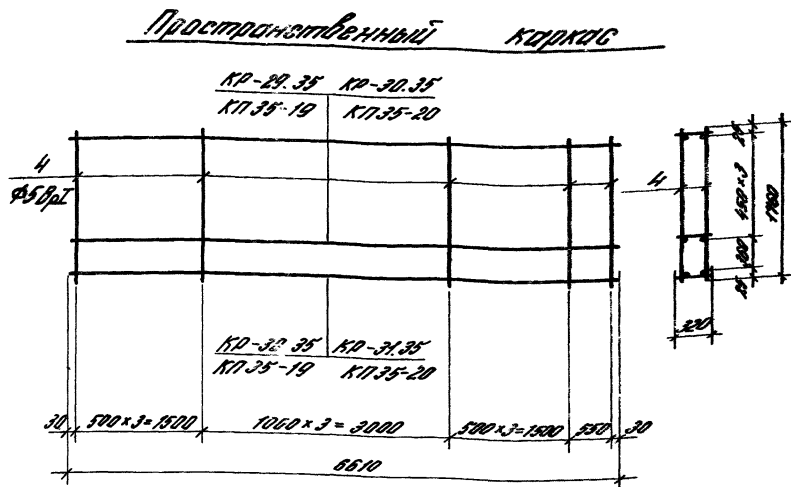
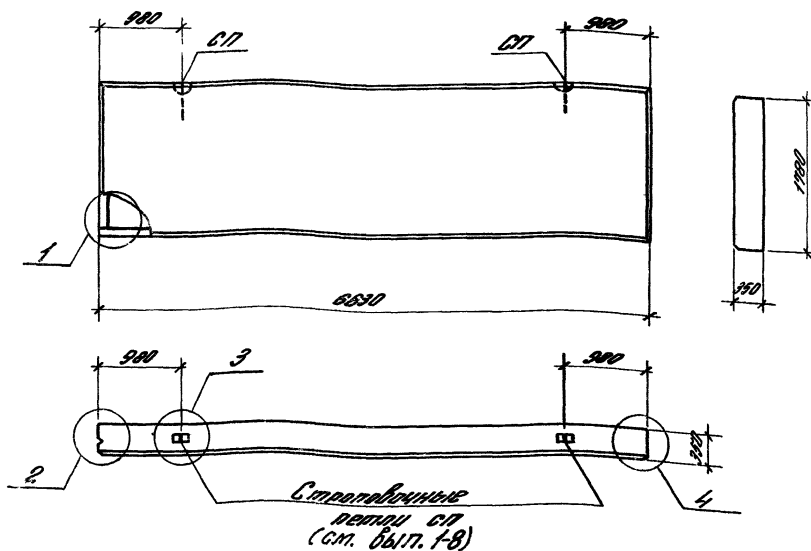
Пространственный каркас



№ по инвен. пост. де	Марка панели	Удельный материал		Марка прост- ранст- венного каркаса	Состав пространственного каркаса						Выборка арматурной стали на одну панель, кг								
		Бетон класс В 3,5, м³	Цемент, песчан. р-р М 100, м³		Плоские кирпичи				Вертикальные стержни Ф40х I, В-800		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8727-80*				Итого
											Класс А-III				Класс Вр-I				
											Ф, мм				Ф, мм				
											6 8 10				4 5				
149	ПС 66.9.3.5 4. Д-	1,809	0,233	КР-35-15	КР-29.35	2	КР-32.35	1	1	32	5,86	4,22	—	1,08	1,98	4,22	6,20	17,28	
150	ПС 66.9.3.5-6. Д-			КР-35-16	КР-30.35	2	КР-31.35	1			—	10,44	8,16	10,60	1,98	4,22	6,20	24,90	

Примечания см. в докум. 1.030.1-1/88.2-4-1

1.030.1-1/88.2-4-8				Панель			Страна Дата Проект		
				ПС 66.9.3.5			Р		
							1		

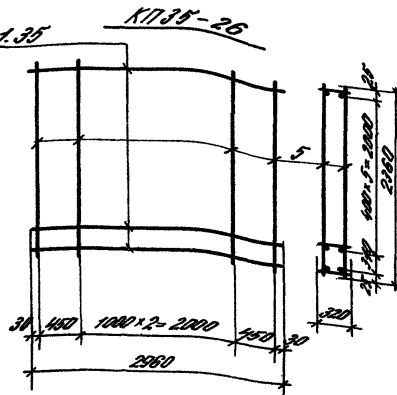
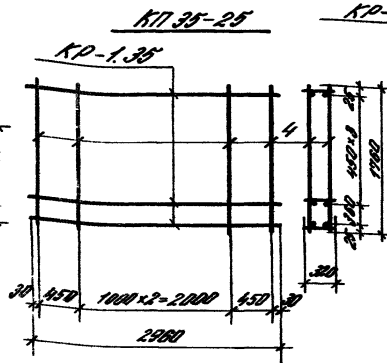
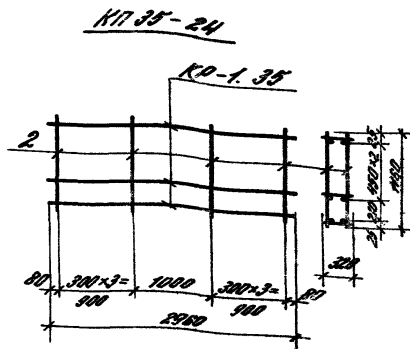
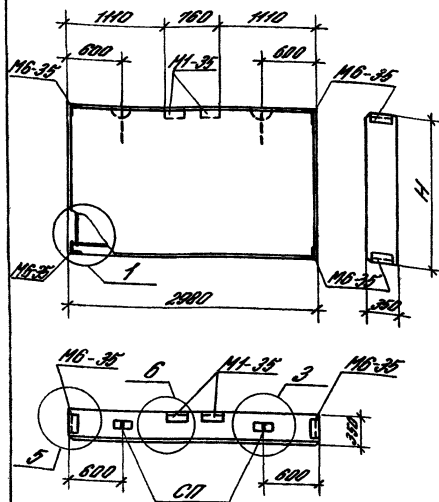


№ марки по ТУ или ГОСТ ДР	Марка панели	Расход материалов		Марка прис- лов разно- бразных каркасов	Состав пространственного каркаса						Выборка арматурной			Стали на одну панель, кг			Всего											
		Бетон класс В 2,5 м³	Цемент песчан. р-р 1:100 м³		Плоские каркасы				Вертикаль- ные		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80 *														
											класс В-III			класс Вр-I														
					Марка	Кол.	Марка	Кол.	Паз.	Кол.	б	в	г	Итого	б	в		Итого										
153	106 66. 19. 2,5 - 3. А-	3,658	0,472	КП-25-19	КП-26,35	4	КП-26,35	1	4	22	6	8	10	Итого	б	в	Итого	9,26	38,30									
154	106 66. 19. 2,5 - 5. А-			КП-25-20	КП-26,35	4	КП-26,35	1			—	20,00	8,16	29,04	3,30	5,96	9,26											
Примечания																												

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88. 2-4-1

[illegible]

Пространственные каркасы

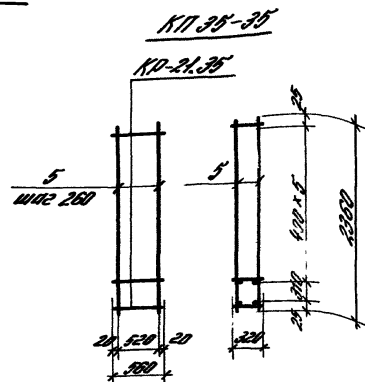
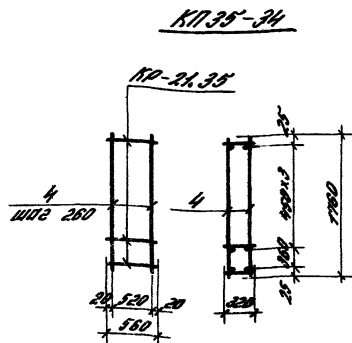
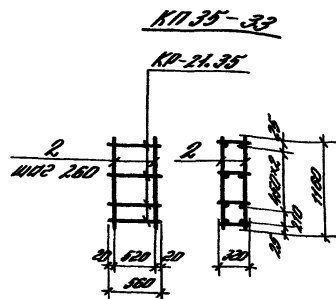
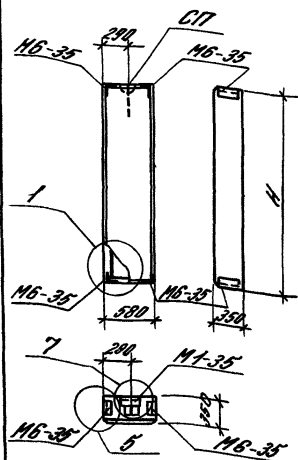


N пече- ли по индек- саци- ре	Марка панели	H, мм	Расход материалов		Марка пристав- ного каркаса	Бетонная программа каркаса				Защит- ная изоляция		Выборка стали по длине панели, кг													
			Бетон классов в 3,5, H ³	Цем.песч. раствор H 100, H ³		Плоские каркасы		Столбчатые каркасы Ф.5.В. I				Арматурные изделия					Защитные изделия					Всего			
												Арматурные изделия					Защитные изделия								
										Ф.5					Ф.4					Ф.3					
										Класс ВР-I					Класс ВР-I					Много					
158	ПС 30. 12. 3,5-А	1480	1,080	0,144	К735-24	КП-1,35	4	2	16	М-35	2	5,24	1,28	2,88	9,40	0,40	1,14	2,55	13,10	22,50					
159	ПС 30. 18. 3,5-А	1780	1,644	0,212	К735-25	КП-1,35	5	4	10	М-35	2	6,55	1,80	2,70	10,05	0,40	1,14	2,55	13,10	23,95					
160	ПС 30. 24. 3,5-А	2380	2,480	0,284	К735-25	КП-1,35	7	5	10	М-35	4	9,17	2,24	3,60	15,01	0,40	1,14	2,55	13,10	28,11					

Примечания см. в док. 1030.1-1/88. 2-4-1.
Отропобочные петли и закладные изделия
приведены в выпуске 1-8 серии 1030.1-1/88.

[illegible]

Пространственные каркасы



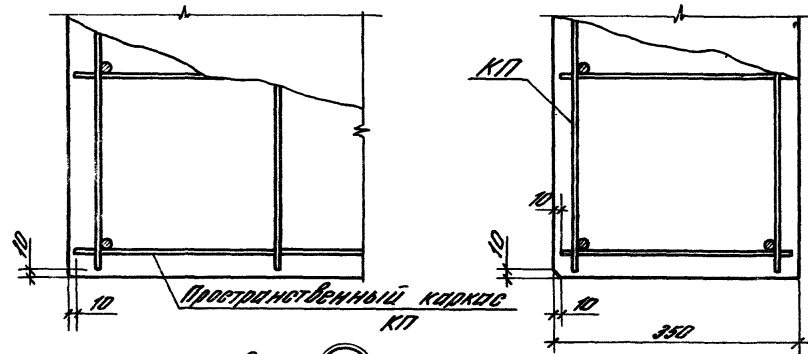
N панели по инвен- тизаци- онн.	Марка панели	H, мм	Расход материалов		Марка протек- панели бензино	Возмож. пропариваемые каркасы				Заказные изделия		Выборка стали на одну панель, кг								Всего	
			Бетон Класс B 3,5, M3	Цемент песчан. р-р M100, M3		Полоски каркасы	Угловые спердечки Ф 5,8 p.I	Промышленные изделия				Заказные изделия									
								Марка	Кол.	Пол.	Кол.	Марка	Кол.	Горел. 6421-80 *		Угловые спердечки Ф40x6 163x6	Полоски каркасы Ф40x6	Промыш- ленные Ф40x6	Н1000		
														φ4	φ5						Н1000
167	ПБ 6.12.35-А	1100	0,212	0,027	КП35-33		4	2			0,76	1,08	1,04	8,02	0,57	2,16	10,75	12,50			
168	ПБ 6.18.35-А	1700	0,320	0,041	КП35-34	КР-21.35	5	4	М1-35	1	0,95	1,62	2,57	8,02	0,57	2,16	10,75	13,52			
169	ПБ 6.24.35-А	2300	0,427	0,055	КП35-35		7	5	М6-35	4	1,33	2,10	3,51	8,02	0,57	2,16	10,75	14,26			

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88. 2-4-12

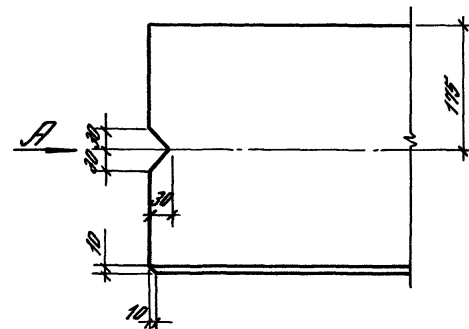
[illegible]

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

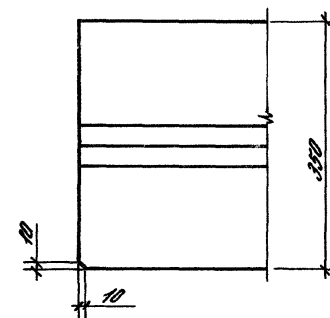
1



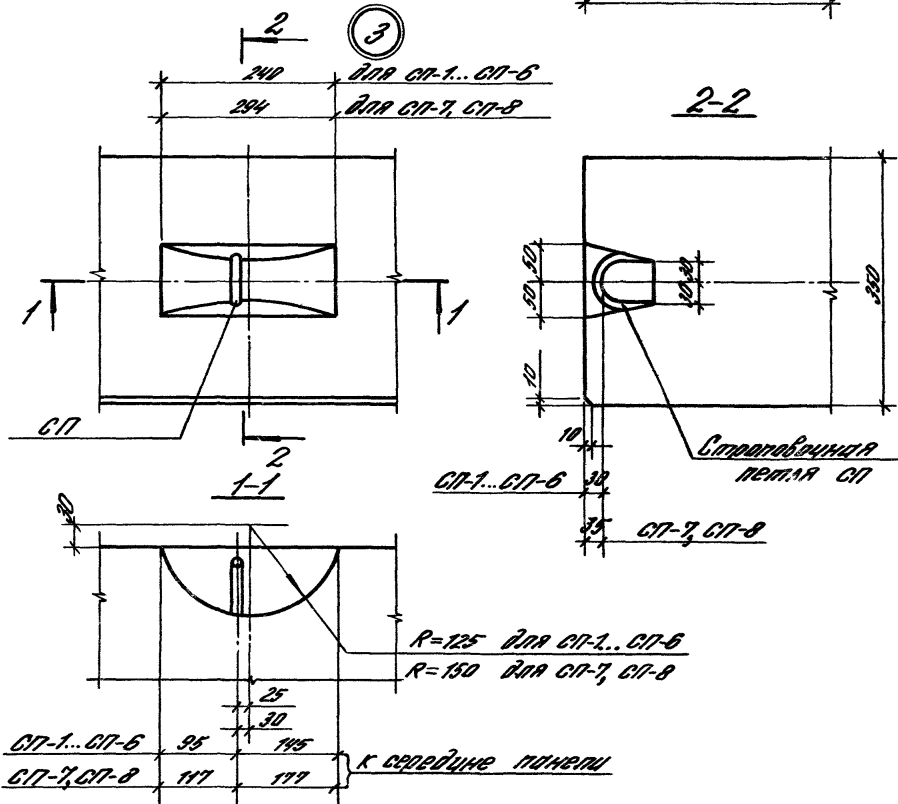
2



Вид А

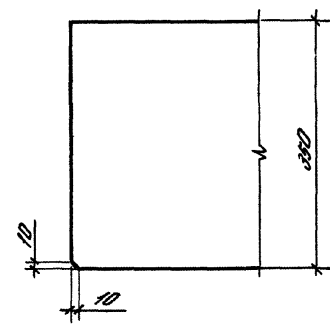
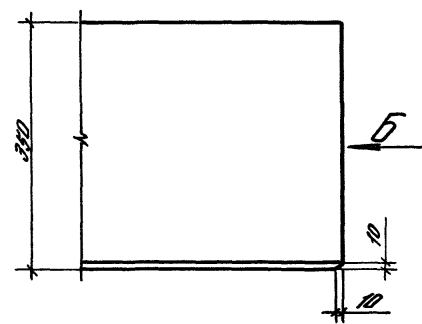


3



4

Вид Б



1.030.1-1/88.2-4-16			
Зав. отд.	В.И.И.И.И.И.	Лист	Листов
Гл. инж.	Р.И.И.И.И.	Р	1
Техн. инж.	К.И.И.И.И.	2	2
Н.контр.	Г.И.И.И.И.	Центральный	

