

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1—1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТ-
ВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1—11с

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ 350 мм ДЛЯ
СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ
7, 8 И 9 БАЛЛОВ

ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТ-
ВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1-11С

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ 350 ММ ДЛЯ
СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ
7, 8 И 9 БАЛЛОВ

ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАНЫ ТИИЗНИИИ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

ГЛ. КОНСТР. ИНСТИТУТА

НАЧ. ОТДЕЛА

ГЛ. КОНСТР. ОТД.

ИИИ

Н.А. ЗДОРОВАШНИК

А.Г. ЧЕКОСАВА

Г.В. ТУРМАНИДЗЕ

Н.А. КАКАБАДЗЕ

Г.А. ОСИПОВ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСКОМАРХИТЕКТУР

ПРИКАЗ ОТ 11.12.90 №226

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.03.91

ТИИЗНИИИ ПРИКАЗ №10

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.030.1-1/88 1-11С	СОДЕРЖАНИЕ	2
ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
К1	ПАЧЕЛЫ ПС 60. 6. 3,5-2А-С	6
	ПС 60. 9. 3,5-2А-С	
	ПС 60.12. 3,5-2А-С	
К2	ПАЧЕЛЫ ПС 60.15. 3,5-2А-С	7
	ПС 60.18. 3,5-2А-С	
	ПС 60. 21. 3,5-2А-С	
К3	ПАЧЕЛЫ ПС 72. 9. 3,5-2А-С	8
	ПС 72.12. 3,5-2А-С	
К4	ПАЧЕЛЫ ПС 72.15. 3,5-2А-С	9
	ПС 72.18. 3,5-2А-С	
	ПС 72.21. 3,5-2А-С	
К5	ПАЧЕЛЫ ПС 90.12. 3,5-2А-С	10
	ПС 90.15. 3,5-2А-С	
К6	ПАЧЕЛЫ ПС 90.18. 3,5-2А-С	11
	ПС 90. 21. 3,5-2А-С	
К7	ПАЧЕЛЫ ПС 57. 6. 3,5-2А-С	12
	ПС 57. 9. 3,5-2А-С	
К8	ПАЧЕЛЫ ПС 57.12. 3,5-2А-С	13
	ПС 57.15. 3,5-2А-С	
К9	ПАЧЕЛЫ ПС 57.18. 3,5-2А-С	14
	ПС 57. 21. 3,5-2А-С	

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.030.1-1/88 1-11С К10	ПАЧЕЛЫ 2 ПС 57. 6. 3,5-2А-С	15
	2 ПС 57. 9. 3,5-2А-С	
К11	ПАЧЕЛЫ 2 ПС 57.12. 3,5-2А-С	16
	2 ПС 57.15. 3,5-2А-С	
К12	ПАЧЕЛЫ 2 ПС 57.18. 3,5-2А-С	17
	2 ПС 57. 21. 3,5-2А-С	
К13	УЗЛЫ ОПЛАЧЕБОЧНЫЕ	18
К14	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	21

РАЗРАБ.	ЛЮТЦА	12	1
ПРОВЕРШ	ОДНОВ	12	3.20
РЧ.РД.	ЛЮТЦА	12	
ГНП	ОДНОВ	12	
И КОМП.	ОДНОВ	12	

1.030.1-1/88 1-11С

СОДЕРЖАНИЕ

Страниц	Лист	Выпуск
Р	1	1

ТБИЛЗИИИЭП

1.030.1-1/88 8.1-11С

I. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

I.1. Выпуск содержит технические требования,опалубочные чертежи армирования,спецификации,опалубочные и арматурные узлы,ведомость расхода стали.

I.2. Настоящий выпуск следует рассматривать совместно с выпуском I-13С.

I.3. Область применения,номенклатура и состав серии приведены в выпуске 0-4С "Материалы для проектирования".

I.4. Рабочие чертежи панелей разработаны в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции" и ГОСТ II024-84.

2. КОНСТРУКЦИИ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ

2.1. Панель представляет собой плоскую однослойную конструкцию из легкого бетона с наружным и внутренним фактурными слоями,армированную пространственным каркасом.

2.2. Панели запроектированы из легкого бетона на пористых заполнителях класса по прочности на сжатие В3,5 со средней плотностью в высушенном состоянии в пределах Д900-Д1200 кг/м³.

2.3. Фактурные слои запроектированы из цементно-песчаного раствора со средней плотностью 1800 кг/м³ марки М100 толщиной 20мм наружный и 15 мм внутренний.

2.4. Марки бетона и раствора по морозостойкости назначаются проектной организацией в зависимости от зимней температуры воздуха и режима эксплуатации в районе строительства.

2.5. Отпускная масса панелей указана в номенклатуре выпуска 0-4С и определена при влажности 15%.

2.6. Изготовление панелей осуществляется по рабочим чертежам в инвентарной заводской оснастке,в горизонтальных формах фасадной стороной вниз.

2.7. Армирование панелей осуществляется пространственным каркасом,фиксация обеспечивается цементными или пластмассовыми фиксаторами. Стропильные петли фиксируются в проектном положении к каркасам при помощи отдельных отержней.

2.8. Крепление закладных деталей производится к бортам форм фиксаторами.

2.9. Термообработка производится по режимам действующих нормативных документов.

2.10. Распалусту панелей производить с применением киятователя,прочность бетона при этом должна достигнуть 80% проектного класса.

2.11. Контроль качества должен производиться пооперационно.Контролируется прочность кубов бетона, толщина защитного слоя и опрел- ния плотность бетона.

2.12. Хранение и транспортирование панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84.

Подъем панелей длиной 9 м осуществлять с помощью самобалансирующей траверсы.

2.13. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя производится в соответствии с ГОСТ 8829-85.

3. МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ

Маркировка панелей выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78.

Первая группа содержит обозначение типа панели и ее габаритные размеры.

ИЗДАТЕЛЬСТВО ГОСП. И ДАТА

РАЗРАБ.	АКТУЯ	12/	1.030.1-1/88 1-11С ТТ		
ПРОБЕРН	ОБНОВ	12/			
РЕЗ.ГР.	АКТУЯ	12/			
ГИП	ОБНОВ	12/			
И.КОНТР.	ОБНОВ	12/			

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			Страниц	Лист	Листов
			Р	1	5
			ТбилЗНИИЭП		

Тип панели обозначается следующим образом:

ПС - панель стеновая

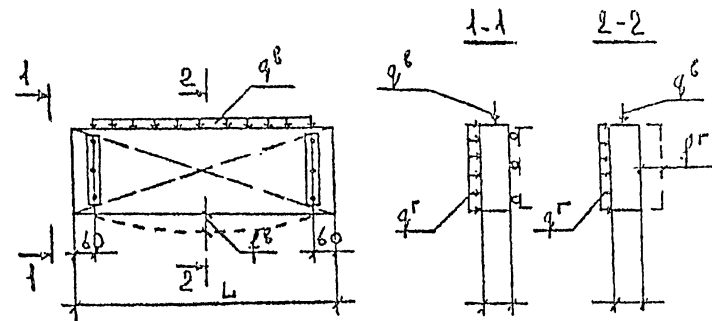
ПС - панель рядовая для внутреннего угла(прямая)

ЗПС - панель рядовая для внутреннего угла(зеркальная)

Габаритные размеры - первая цифра - длина панели в дециметрах округленно,
вторая цифра - высота панели в дециметрах округленно,
третья цифра - толщина панели в дециметрах.

Вторая группа 2 - индекс несущей способности 200 кгс/м²,
л - легкий бетон.

Третья группа С - для сейсмических районов.



4. ИСПЫТАНИЕ ПАНЕЛЕЙ

4.1. Контрольные испытания и оценку качества панелей по прочности, жесткости и трещиностойкости следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85 путем силового воздействия.

Партия признается годной, если результаты испытаний отобранных панелей удовлетворяют этим требованиям.

4.2. Контролируемая ширина раскрытия трещин равна 0,25 мм.

4.3. Панели испытываются на одновременное действие вертикальной и горизонтальной нагрузок и, опирая их на шарнирные опоры.

Ниме приводится принципиальная схема опирания и загрузки панелей при испытании.

1.030.1-1/88 Б.4-110

Имя, №, дата, Подпись, и дата, Виза, №

1.030.1-1/88 1-110 ТТ

Лист
2

Копировать

Имя, №, дата, Подпись, и дата, Виза, №

КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ НА ПРОЧНОСТЬ, ЖЕСТКОСТЬ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТЬ

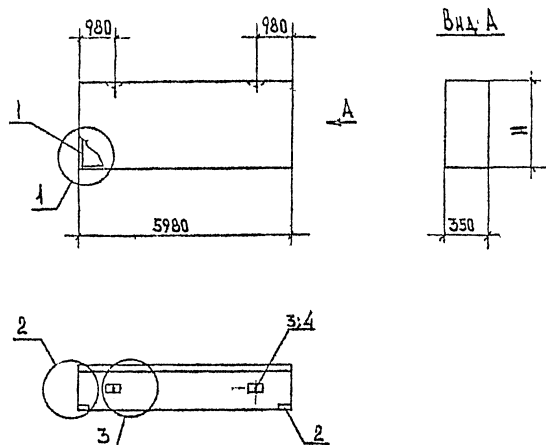
№ п.п	ТАБЛИЦНЫЕ РАЗМЕРЫ ПАНЕЛИ мм			КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ						КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ см	
				НА ПРОЧНОСТЬ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ХАРАКТЕРА РАЗРУШЕНИЯ				НА ЖЕСТКОСТЬ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТЬ			
				ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ $\xi=1.25$		РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ $\xi=1.6$		q^B кН/м	q^T кПа		
	L	H	B	q^B кН/м	q^T кПа	q^B кН/м	q^T кПа				
1	5980	585	350	5.92	3.5	7.58	4.48	4.77	2.8	0.72	0.27
2		885		8.96		11.47		7.17		0.31	0.27
3		1185		11.99		15.38		9.59		0.18	0.27
4		1485		15.03		19.24		12.02		0.11	0.27
5		1785		18.06		23.12		14.45		0.08	0.27
6		2085		21.10		27.00		16.88		0.06	0.27
7	7180	885		8.96		11.47		7.17		0.62	0.31
8		1185		11.99		15.38		9.59		0.35	0.53
9		1485		15.03		19.24		12.02		0.24	0.52
10		1785		18.06		23.12		14.45		0.15	0.51
11		2085		21.10		27.00		16.88		0.11	0.54
12		8980		1185		11.99		15.38		9.59	0.82
13	1485			15.03		19.24		12.02		0.49	1.29
14	1785			18.06		23.12		14.45		0.37	1.28
15	2085			21.10		27.00		16.88		0.29	1.28

1.030.1-1/88 1-11С ТТ

Лист 3

1.030.1-1/88 8.1-11С

ИЗДАТЕЛЬСТВО



1.030.1-1/88 в 1-11с

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
		БЕТОН В3,5 м³	ОПРЕДЕЛЕН. Р-ОР М100 м³	СТАЛЬ кг
Пб 60.6.35-2А-С	585	1.102	0.122	30.97
Пб 60.9.35-2А-С	885	1.667	0.185	38.68
Пб 60.12.35-2А-С	1185	2.232	0.248	42.17

МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОС.	МАРКА АРМАТ. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЭЛЕМЕНТА
				1 шт.	Всего	
Пб 60.6.35-2А-С	1	КП-1.35	1	24.61	24.61	1-13с К1
	2	МН1	2	1.70	3.40	К50
	3	СП-2	2	1.35	2.70	К29
	4	Ф8АII L=320	2	0.13	0.26	Б.Ч
	Итого:				30.97	
Пб 60.9.35-2А-С	1	КП-2.35	1	30.64	30.64	1-13с К2
	2	МН1	2	1.70	3.40	К50
	3	СП-3	2	2.19	4.38	К29
	4	Ф8АII L=320	2	0.13	0.26	Б.Ч
	Итого:				38.68	
Пб 60.12.35-2А-С	1	КП-3.35	1	32.33	32.33	1-13с К3
	2	МН1	2	1.70	3.40	К50
	3	СП-4	2	3.09	6.18	К29
	4	Ф8АII L=320	2	0.13	0.26	Б.Ч
	Итого:				42.17	

1. УЗЛОВ СМ. К13

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. К14.

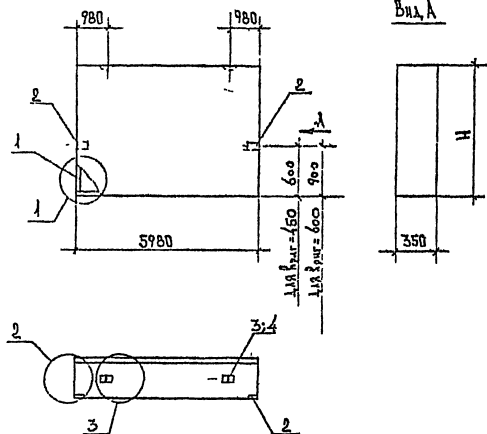
3. АРМАТУРА КЛАССА КII ПО ГОСТ 5781-82⁴

РАЗРАБ.	АНТУР	1-11с	1.030.1-1/88 1-11с К1	ПАНЕЛИ Пб 60.6.35-2А-С Пб 60.9.35-2А-С Пб 60.12.35-2А-С		
ПРОВЕРКА	ОБЛОП	1-11с				
РУК ГР	АНТУР	1-11с				
ТИП	ОБЛОП	1-11с				
ИЗМ КОМП	ОБЛОП	1-11с	ТООЛЗНИИЭП			

25503 04 7

СФРМАТ АУ

1930.1-1/88 а.1-14.с



Вид А

МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОС.	МАРКА АРМАТ. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
ПС 60.15.35-2А-С	1	КП-4.35	1	39.00	39.00	1-13С К4
	2	МН-1	2	1.70	3.40	К30
	3	СП-5	2	4.61	9.22	К29
	4	Ф10АВ L=320	2	0.20	0.40	Б.4
	Итого:				52.02	
ПС 60.18.35-2А-С	1	КП-5.35	1	45.67	45.67	1-13С К5
	2	МН-1	2	1.70	3.40	К30
	3	СП-6	2	6.10	12.20	К29
	4	Ф10АВ L=320	2	0.20	0.40	Б.4
	Итого:				61.67	
ПС 60.21.35-2А-С	1	КП-6.35	1	52.68	52.68	1-13С К6
	2	МН-1	2	1.70	3.40	К30
	3	СП-7	2	7.95	15.90	К29
	4	Ф12АВ L=320	2	0.28	0.56	Б.4
	Итого:				72.54	

1. Узлы см. К13

2. Ведомость расхода материалов см. К14

3. Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82*

4. При использовании панелей высотой 1485 и 1785 мм как параллельной, закладную МН1 ставить на верти-
кальной грани, согласно чертежа.

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
		БЕТОН В3,5 115	УДЕЛ. СЛОИ ЦЕМ. П-80 1:100 м ³	СТАЛЬ кг
ПС 60.15.35-2А-С	1485	2.797	0.311	52.02
ПС 60.18.35-2А-С	1785	5.362	0.374	61.67
ПС 60.21.35-2А-С	2085	3.928	0.436	72.54

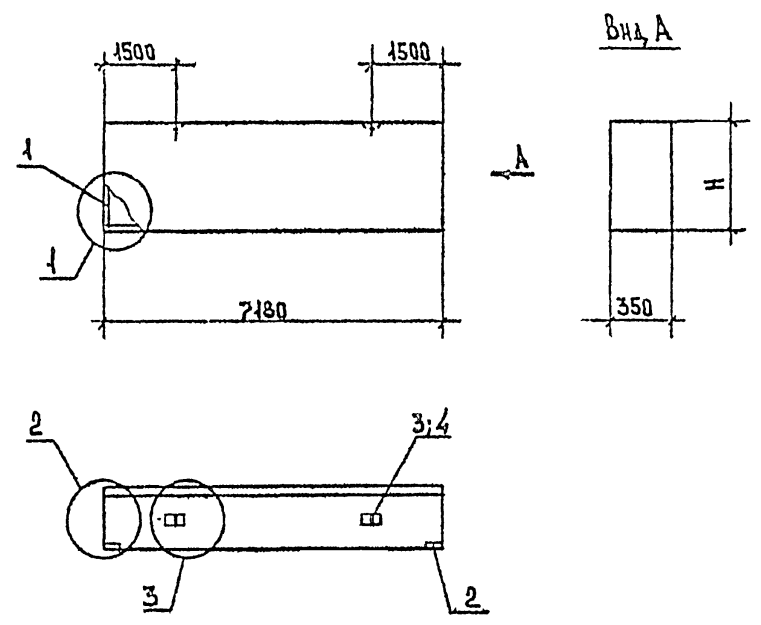
ИЗДРБ.	ИШТА	1-1	1-2
ПРОБЕР.	ОКОН	1-1	1-2
РК.ГР.	АНТА	1-1	1-2
ГЛП	ВЕНОВ	1-1	1-2
И КОНТР.	ОСНОВ	1-1	1-2

1.030.1-1/88 1-14.с К2

ПАНЕЛИ ПС 60.15.35-2А-С
ПС 60.18.35-2А-С
ПС 60.21.35-2А-С

Осн. Р. Лист 1 Изм. 1
ТбилизНИИЭП

1.030.1-1/88 в 1-11с



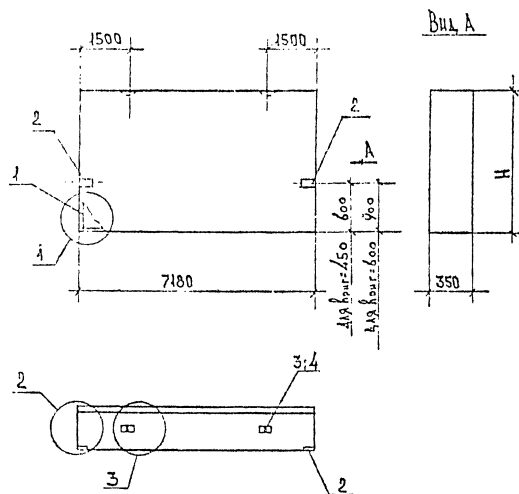
МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОЗ.	МАРКА АРМАТ. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
ПС72.9.3,5-2А-С	1	КП-7.35	1	43,08	43,08	1-13с К7
	2	МН1	2	1,70	3,40	К50
	3	СП-4	2	3,09	6,18	К29
	4	Ф8А II L=320	2	0,13	0,26	Б.Ч
	Итого:				52,92	
ПС72.12.3,5-2А-С	1	КП-8.35	1	45,11	45,11	1-13с К8
	2	МН1	2	1,70	3,40	К50
	3	СП-5	2	4,61	9,22	К29
	4	Ф10А II L=320	2	0,20	0,40	Б.Ч
	Итого:				58,13	

1. Узлы см. К13
2. Ведомость расхода материалов см. К14
3. Арматура класса А II по ГОСТ 5781-82*

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
		БЕТОН В3,5 м³	ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Д-ОП М400 м³	СТАЛЬ кг
ПС72.9.3,5-2А-С	885	2,002	0,222	52,92
ПС72.12.3,5-2А-С	1185	2,680	0,298	58,13

РАЗРАБ.	АНТИЯ	1.030.1-1/88	1-11с	К3
ПРОВЕРИЛ	ОСИПОВ	1.030.1-1/88	1-11с	К3
РУК. ГР.	АНТИЯ	1.030.1-1/88	1-11с	К3
ГИП	ВЕННОВ	1.030.1-1/88	1-11с	К3
А. КОИТО	ОСИПОВ	1.030.1-1/88	1-11с	К3
ПАНЕЛИ ПС72.9.3,5-2А-С ПС72.12.3,5-2А-С				Страница 1 Лист 1 Листов 1
				ТЭСИЗНИИЭП

1.030.1-1/88 3.1.11.С



МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
		БЕТОН В.3.5 м ³	ОТДЕЛ. СЛОИ ЦЕМ. Р-ОП М.100 м ³	СТАЛЬ кг
ПФ 72.15.3.5-2А-С	1485	3.559	0.573	69.10
ПФ 72.18.3.5-2А-С	1785	4.037	0.449	80.79
ПФ 72.21.3.5-2А-С	2085	4.716	0.524	89.34

МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОС	МАРКА АРМАТ. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. шт.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
ПФ 72.15.3.5-2А-С	1	КП-9.35	1	53.10	53.10	1-13С К9
	2	МН 1	2	1.70	3.40	К30
	3	СП-6	2	6.10	12.20	К29
	4	Ф10А±L=320	2	0.20	0.40	Б.Ч
				Итого: 69.10		
ПФ 72.18.3.5-2А-С	1	КП-10.35	1	61.09	61.09	1-13С К10
	2	МН 1	2	1.70	3.40	К30
	3	СП-7	2	7.95	15.90	К29
	4	Ф10А±L=320	2	0.20	0.40	Б.Ч
				Итого: 80.79		
ПФ 72.21.3.5-2А-С	1	КП-11.35	1	69.48	69.48	1-13С К11
	2	МН 1	2	1.70	3.40	К30
	3	СП-7	2	7.95	15.90	К29
	4	Ф12А±L=320	2	0.28	0.56	Б.Ч
				Итого: 89.34		

1. Узлы см. К13.

2. Ведомость расхода материалов см. К14

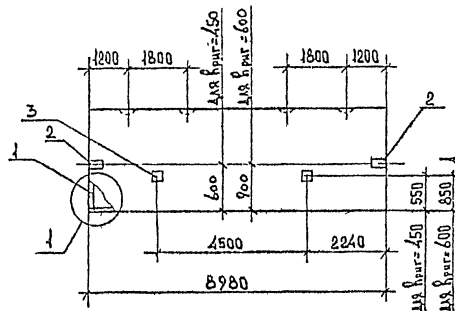
3. Арматура класса А± по ГОСТ 5781-82*

4. При использовании панелей высотой 1485 и 1785 мм как парапетной, закладную МН1 ставить на вертикальной грани, согласно чертежа.

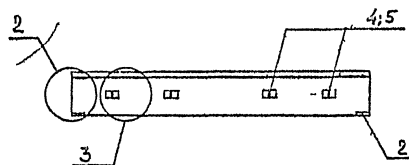
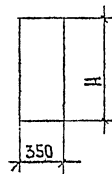
РАЗРАБ.	АНТИЯ	1.030.1-1/88 3.1.11.С
ПРОВЕРКА	ОСНОВ	
УКЛ. ГР.	АНТИЯ	
Г.П.	ВЕРЛОВ	
В. КОТЛ.	ОСНОВ	
ПАНЕЛИ ПФ 72.15.3.5-2А-С ПФ 72.18.3.5-2А-С ПФ 72.21.3.5-2А-С		
Основа	Лист	Листов
Р	1	1
ТБилЗН.И.ИЭП		

25503-04 10 ФОРМАТ. А3

1.030.1-1/88 в 1-14С



Вид А



МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОЗ.	МАРКА АРМАТ. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. шт.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				шт.	Всего	
ПС 90.12.35-2А-С	1	КП-12.35	1	72.82	72.82	1-13С К12
	2	МН1	2	1.70	3.40	К30
	3	МН2	2	1.07	2.14	К30
	4	СП-3	4	2.19	8.76	К29
	5	Ф8АШ L=320	4	0.13	0.52	Б.Ч.
Итого:					87.64	
ПС 90.15.35-2А-С	1	КП-13.35	1	96.42	96.42	1-13С К13
	2	МН1	2	1.70	3.40	К30
	3	МН2	2	1.07	2.14	К30
	4	СП-4	4	3.09	12.36	К29
	5	Ф8АШ L=320	4	0.13	0.52	Б.Ч.
Итого:					114.84	

1. Узлы см. К13

2. Ведомость расхода материалов см. К14

3. Арматура класса АШ по ГОСТ 5781-82^А

4. При использовании панелей высотой 1485 мм как параллельной, закладную МН1 ставить на вертикальной грани, согласно чертежа.

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
		БЕТОН В.3.5 м ³	ОТДЕЛ. СЛОИ ЦЕМ. Р-ОП М400 м ³	СТАЛЬ кг
ПС 90.12.35-2А-С	1185	3.352	0.372	87.64
ПС 90.15.35-2А-С	1485	4.201	0.467	114.84

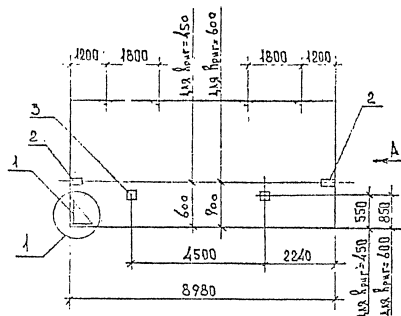
РАЗРАБ.	А.И.И.И.	1-1/88	930	1.030.1-1/88 1-14С К5			
ПРОВЕРИЛ	В.И.И.И.	1-1/88		Панели ПС 90.12.35-2А-С ПС 90.15.35-2А-С			
Р/К ГР	А.И.И.И.	1-1/88					
ТИП	В.И.И.И.	1-1/88					
И.И.И.И.	О.И.И.И.	1-1/88					

Одн. изд. 1
Р. 1
Л. 1
П. 1
Т. 1

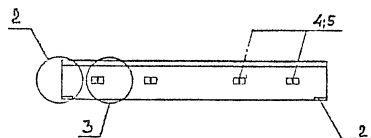
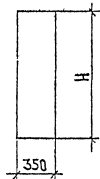
Т. 1

1050.1-1/88 в.1-11с

ИЗДАНИЕ: 1050.1-1/88 в.1-11с



Вид А



МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
		БЕТОН В3,5 м3	УПЕЧ. СЛОЙ ЦЕМ. П-ОР М100 м3	СТАЛЬ кг
ПС90.18.35-2А-С	1785	5,049	0,561	130,22
ПС90.21.35-2А-С	2085	5,898	0,655	144,58

МАРКА ПАНЕЛИ	№/ ПОС.	МАРКА АРМАТ. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. шт.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
ПС90.18.35-2А-С	1	КП-14,35	1	105,44	105,44	1-15С К14
	2	МН1	2	1,70	3,40	К30
	3	МН2	2	1,07	2,14	К30
	4	СП-5	4	4,61	18,44	К29
	5	Ф10А± L=320	4	0,20	0,80	Б.Ч
ИТОГО:					130,22	
ПС90.21.35-2А-С	1	КП-15,35	1	119,80	119,80	1-15С К15
	2	МН1	2	1,70	3,40	К30
	3	МН2	2	1,07	2,14	К30
	4	СП-5	4	4,61	18,44	К29
	5	Ф10А± L=320	4	0,20	0,80	Б.Ч
ИТОГО:					144,58	

1. Услы см. К15

2. Ведомость расхода материалов см. К14

3. Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82^А

4. При использовании панелей высотой 1785 мм как парпетной, закладку МН1 ставить на вертикальной грани, согласно чертежа.

РАЗРАБ.	АВТ	1-1/88	
ПРОВЕРИЛ	ЦЕРНОВ	1-1/88	200
УТВ. ГР.	АВТ	1-1/88	
ТИП	ИЗМЕН	1-1/88	
Н. ЧЕРТ	ОСНОВ	1-1/88	

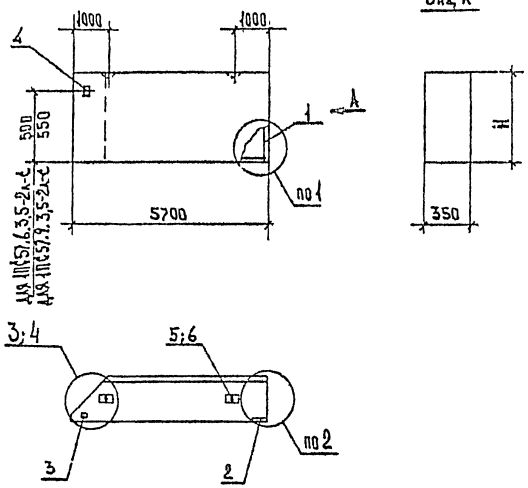
1050.1-1/88 в.1-11с К6

ПАНЕЛИ ПС90.18.35-2А-С
ПС90.21.35-2А-С

Основа	Пос	Листов
Р	1	1

ТбилизНИИЭП

1.030.1-1/88 в 1-11с



Вид А

МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОС.	МАРКА АРМАТ. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. шт.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
1П457.6.35-2А-С	1	КП-16.35т	1	23.00	23.00	1-13С К16
	2	МН1	1	1.70	1.70	К30
	3	МН2	1	1.07	1.07	К30
	4	МН3	1	2.27	2.27	К30
	5	ФП-2	2	1.35	2.70	К29
	6	Ф8АШ L=320	2	0.13	0.26	Б.Ч
Итого:				31.00		
1П457.9.35-2А-С	1	КП-17.35т	1	28.60	28.60	1-13С К17
	2	МН1	1	1.70	1.70	К30
	3	МН2	1	1.07	1.07	К30
	4	МН3	1	2.27	2.27	К30
	5	ФП-3	2	2.19	4.38	К29
	6	Ф8АШ L=320	2	0.13	0.26	Б.Ч
Итого:				38.28		

- УЗЛЫ ФМ.К13
- ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ФМ.К14
- АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*

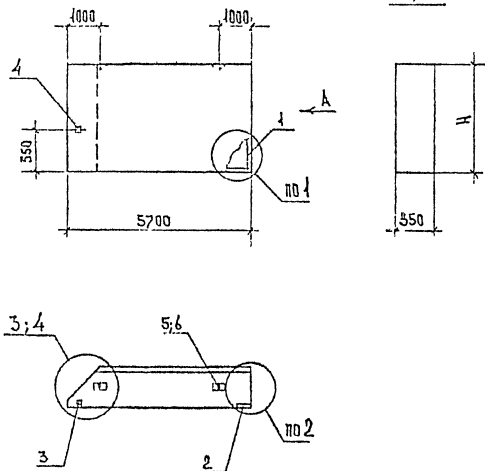
ИНВ. ПРОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. ПЕЧАТ.

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
		БЕТОН В3.5 м³	УДЕЛ. СЛОИ ЦЕМ. П-ОР М100 кг	СТАЛЬ кг
1П457.6.35-2А-С	585	1.029	0.113	31.00
1П457.9.35-2А-С	885	1.556	0.171	38.28

ИЗРАБ.	АНТЯ	Л=1	1.030.1-1/88 1-11с К7	ПАНЕЛИ 1П457.6.35-2А-С 1П457.9.35-2А-С	Сторона	Лист	Листов
ПРОВЕРЯЛ	ОСЕРОВ	Л=1			Р	1	1
УКЛ. ГР	АНТЯ	Л=1					
ИП	ОСЕРОВ	Л=1					
ИЗУМ	ОСЕРОВ	Л=1					

ТБИЗНИИЭП

Вид А



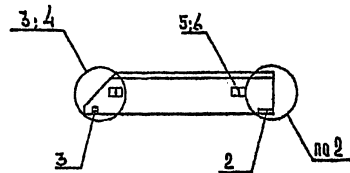
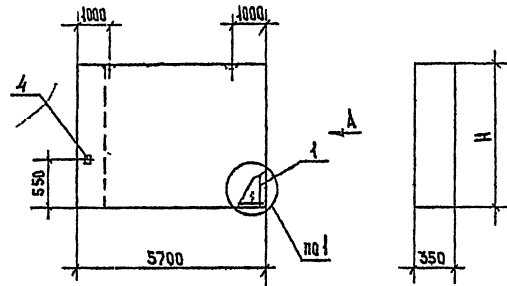
МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОЗ.	МАРКА АРМАТ.-ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. шт.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				шт.	Всего	
1 ПС 57.12.35-2А-С	1	КП-18.35Т	1	30.24	30.24	1-13 С К 10
	2	МН 1	1	1.70	1.70	К 50
	3	МН 2	1	1.07	1.07	К 50
	4	МН 3	1	2.27	2.27	К 50
	5	СП-4	2	3.09	6.18	К 29
	6	Ф8АШ L-320	2	0.13	0.26	Б.Ч
Итого:					41.72	
1 ПС 57.15.35-2А-С	1	КП-19.35Т	1	36.48	36.48	1-13 С К 19
	2	МН 1	1	1.70	1.70	К 50
	3	МН 2	1	1.07	1.07	К 50
	4	МН 3	1	2.27	2.27	К 50
	5	СП-5	2	4.61	9.22	К 29
	6	Ф10АШ L-320	2	0.20	0.40	Б.Ч
Итого:					51.14	

1. ЧЗЛЫ СМ. К15
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. К14
3. АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
		БЕТОН В3,5 м³	ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-ОП М100 м³	СТАЛЬ кг
1 ПС 57.12.35-2А-С	1185	2.083	0.229	41.72
1 ПС 57.15.35-2А-С	1485	2.611	0.288	51.14

РАСЧЕТ	АВТОР	1-1/83	1-13 С К 8
ПРОВЕРКА	ОБЗОР	1-1/83	
РУК. ГР.	АНТ	1-1/83	
ГЛП	ВЕРНО	1-1/83	
ПАНЕЛИ 1 ПС 57.12.35-2А-С 1 ПС 57.15.35-2А-С			
Средн. т.п.	Дост.	Л. ст. ст.	
Р	1	1	
Тбилизи ИИЭП			

Вид А



1030.1-1/88 в 1-11С

РАСЧЕТ И ДАТА
ПОДП. И ДАТА
ВЗЛОМ ИЛИВ. №

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
		БЕТОН В3,5 м³	ОТДЕЛ. ДАНО ЦЕМ. П-ОП М100 м³	СТАЛЬ кг
1 ПС 57.18.35-2А-С	1785	3,138	0,346	60,36
1 ПС 57.21.35-2А-С	2085	3,666	0,404	70,46

МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОЗ.	МАРКА АРМАТ. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. шт.	МАССА, кг		ВЕСОВАЯ ЕД. МЕ. ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
1 ПС 57.18.35-2А-С	1	КП-20.35Г	1	42.72	42.72	1-13С К20
	2	МН 1	1	1.70	1.70	К30
	3	МН 2	1	1.07	1.07	К30
	4	МН 3	1	2.27	2.27	К30
	5	СП-6	2	6.10	12.20	К29
	6	Ф10АШ L=320	2	0.20	0.40	Б.Ч.
Итого:					60.36	
1 ПС 57.21.35-2А-С	1	КП-21.35Г	1	48.96	48.96	1-13С К21
	2	МН 1	1	1.70	1.70	К30
	3	МН 2	1	1.07	1.07	К30
	4	МН 3	1	2.27	2.27	К30
	5	СП-7	2	7.95	15.90	К29
	6	Ф12АШ L=320	2	0.28	0.56	Б.Ч.
Итого:					70.46	

1. ЧЗЛЫ 6М. К13

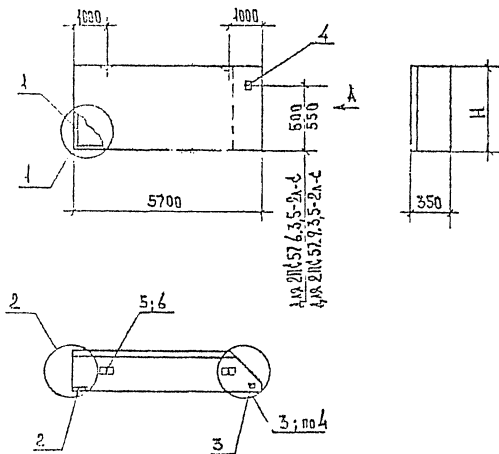
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ 6М. К14

3. АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*

РАСРАБ.	АНТИР	А=1		1030.1-1/88 1-11С К9		
ПРОБЕР.	ВЕРИОВ	1-2	90			
РУК. ГО.	АНТИР	1-1		ПАНЕЛИ 1 ПС 57.18.35-2А-С 1 ПС 57.21.35-2А-С		
ГИП	ВЕРИОВ	1-1				
И. И. И. И. И.	О. И. И. И. И.	1-1		Тбл.лз.НИИЭП		
И. И. И. И. И.	О. И. И. И. И.	1-1				

25503-0У 15 ФОРМА 13

1977	1978	1979	1980	1981	1982	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100	2101	2102	2103	2104	2105	2106	2107	2108	2109	2110	2111	2112	2113	2114	2115	2116	2117	2118	2119	2120	2121	2122	2123	2124	2125	2126	2127	2128	2129	2130	2131	2132	2133	2134	2135	2136	2137	2138	2139	2140	2141	2142	2143	2144	2145	2146	2147	2148	2149	2150	2151	2152	2153	2154	2155	2156	2157	2158	2159	2160	2161	2162	2163	2164	2165	2166	2167	2168	2169	2170	2171	2172	2173	2174	2175	2176	2177	2178	2179	2180	2181	2182	2183	2184	2185	2186	2187	2188	2189	2190	2191	2192	2193	2194	2195	2196	2197	2198	2199	2200	2201	2202	2203	2204	2205	2206	2207	2208	2209	2210	2211	2212	2213	2214	2215	2216	2217	2218	2219	2220	2221	2222	2223	2224	2225	2226	2227	2228	2229	2230	2231	2232	2233	2234	2235	2236	2237	2238	2239	2240	2241	2242	2243	2244	2245	2246	2247	2248	2249	2250	2251	2252	2253	2254	2255	2256	2257	2258	2259	2260	2261	2262	2263	2264	2265	2266	2267	2268	2269	2270	2271	2272	2273	2274	2275	2276	2277	2278	2279	2280	2281	2282	2283	2284	2285	2286	2287	2288	2289	2290	2291	2292	2293	2294	2295	2296	2297	2298	2299	2300	2301	2302	2303	2304	2305	2306	2307	2308	2309	2310	2311	2312	2313	2314	2315	2316	2317	2318	2319	2320	2321	2322	2323	2324	2325	2326	2327	2328	2329	2330	2331	2332	2333	2334	2335	2336	2337	2338	2339	2340	2341	2342	2343	2344	2345	2346	2347	2348	2349	2350	2351	2352	2353	2354	2355	2356	2357	2358	2359	2360	2361	2362	2363	2364	2365	2366	2367	2368	2369	2370	2371	2372	2373	2374	2375	2376	2377	2378	2379	2380	2381	2382	2383	2384	2385</
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	--------



МАРКА ПАВЕНА	Н, мм	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
		БЕТОН В3,5 м³	ОТДЕЛКА ОБН. ОБН. Р. ОБ МАЛО м³	СТЯЖ кг
2ПБ57.6.3.5-2А-С	585	1,029	0,115	34,00
2ПБ57.9.3.5-2А-С	885	1,556	0,171	38,28

МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОС.	МАРКА АРМАТ ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. шт.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1шт.	Всего	
2П457.6.35-2А-С	1	КП-16.35н	1	23.00	23.00	1-15С К17
	2	МН 1	1	1.70	1.70	К30
	3	МН 2	1	1.07	1.07	К30
	4	МН 3	1	2.27	2.27	К30
	5	СП-2	2	1.35	2.70	К29
	6	Ф8АIII L=320	2	0.15	0.26	Б.4
				Итого:	31.00	
2П457.9.35-2А-С	1	КП-17.35н	1	28.60	28.60	1-15С К17
	2	МН 1	1	1.70	1.70	К30
	3	МН 2	1	1.07	1.07	К30
	4	МН 3	1	2.27	2.27	К30
	5	СП-3	2	2.19	4.38	К29
	6	Ф8АIII L=320	2	0.15	0.26	Б.4
				Итого:	38.28	

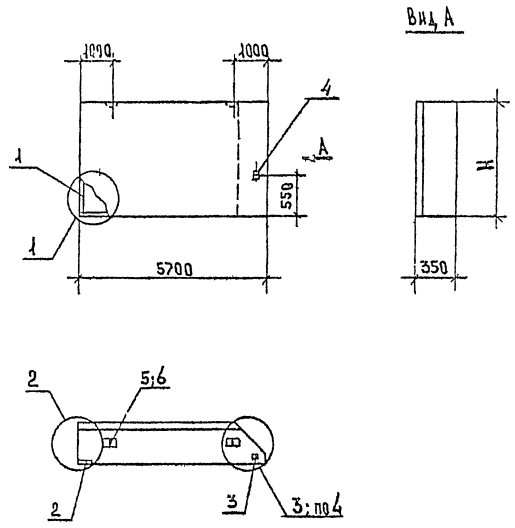
1. УЗЫЫ ЁМ. К13
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ЁМ. К14
3. АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*.

[illegible]

25503-04 16

1.030.1-1/88 в 1-11с

ИЗМЕН. КОЛ-ВО, ПОДП. И ДАТА
ВЗНАЧЕНИИ



Вид А

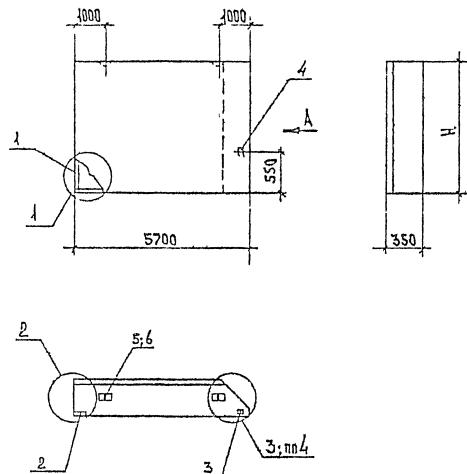
МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОЗ.	МАРКА АРМАТ. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. шт.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
2П657.12.35-2А-С	1	КП-18,35 н	1	30,24	30,24	1-13С К16
	2	МН 1	1	1,70	1,70	К30
	3	МН 2	1	1,07	1,07	К30
	4	МН 3	1	2,27	2,27	К30
	5	СП-4	2	3,09	6,18	К29
	6	Ф8А L=320	2	0,13	0,26	Б.Ч.
Итого:					41,72	
2П657.15.35-2А-С	1	КП-19,35 н	1	36,48	36,48	1-13С К19
	2	МН 1	1	1,70	1,70	К30
	3	МН 2	1	1,07	1,07	К30
	4	МН 3	1	2,27	2,27	К30
	5	СП-5	2	4,61	9,22	К29
	6	Ф10А L=320	2	0,20	0,40	Б.Ч.
Итого:					51,14	

- 1. ЧЗЫБ. СМ. К13
- 2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. К14
- 3. АРМАТУРА КЛАССА ПО ГОСТ 5781-82^в.

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
		БЕТОН В3,5 м ³	ОУДЕЛ. СЛОЙ КЕМ. Р-ОР М100 К5	СТАЛЬ кг
2П657.12.35-2А-С	1185	2.083	0.229	41.72
2П657.15.35-2А-С	1485	2.611	0.288	51.14

ИЗДАВ. А	АНТИЯ	1-2	1	1.030.1-1/88 1-11с К11	ПАНЕЛИ 2П657.12.35-2А-С 2П657.15.35-2А-С	Сметан	Лист	Листов
ПРЕДВЕРН	ОСНОВ	1-2	29			Р	1	1
РУК. ГР.	АНТИЯ	1-2	1			ТбилизНИИЭП		
ГЛП	ОСНОВ	1-2	1					
Ч. КОНТР	ОС	1-2	1					

1030.1-1/88. 8.4-11С



Вид А

МАРКА ПАНЕЛИ	N/ ПОЗ.	МАРКА АРМАТ. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. шт.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
2ПГС7.18.3.5-2А-С	1	КП-20.35м	1	42.72	42.72	1-15С К20
	2	МН1	1	1.70	1.70	К30
	3	МН2	1	1.07	1.07	К30
	4	МН3	1	2.27	2.27	К30
	5	СП-6	2	6.10	12.20	К29
	6	Ф10АФ L=320	2	0.20	0.40	Б.Ч
Итого:				60.36		
2ПГС7.21.3.5-2А-С	1	КП-21.35м	1	48.96	48.96	1-15С К21
	2	МН1	1	1.70	1.70	К30
	3	МН2	1	1.07	1.07	К30
	4	МН3	1	2.27	2.27	К30
	5	СП-7	2	7.95	15.90	К29
	6	Ф12АФ L=320	2	0.28	0.56	Б.Ч
Итого:				70.46		

1. Числы см. К13

2. Ведомость расхода материалов см. К14

3. Арматура класса АФ по ГОСТ 5781-82*

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
		БЕТОН В3,5 м³	ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-0,8 М100 м³	СТАЛЬ кг
2ПГС7.18.3.5-2А-С	1785	3,138	0,346	60,36
2ПГС7.21.3.5-2А-С	2085	3,666	0,404	70,46

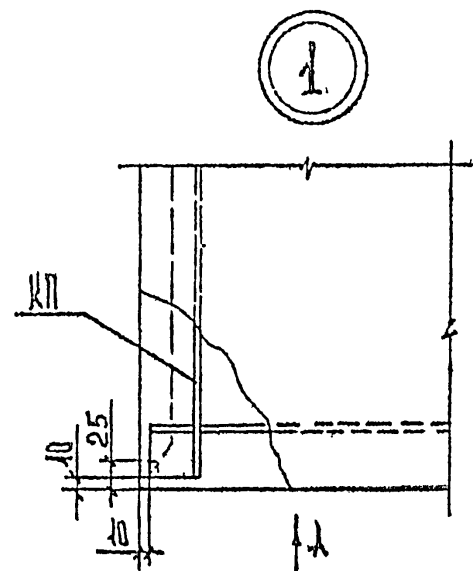
РАЗРАБ.	АИТУА	1-11С	1030.1-1/88	1-11С К12
ПРОБЕРКА	ОИПОВ	1-11С	1030.1-1/88	1-11С К12
РК. ГР.	АИТУА	1-11С	1030.1-1/88	1-11С К12
ГП	ОИПОВ	1-11С	1030.1-1/88	1-11С К12
И КОМП.	ОИПОВ	1-11С	1030.1-1/88	1-11С К12
ПАНЕЛИ 2ПГС7.18.3.5-2А-С 2ПГС7.21.3.5-2А-С				
Таблица 1				

25503-04 18

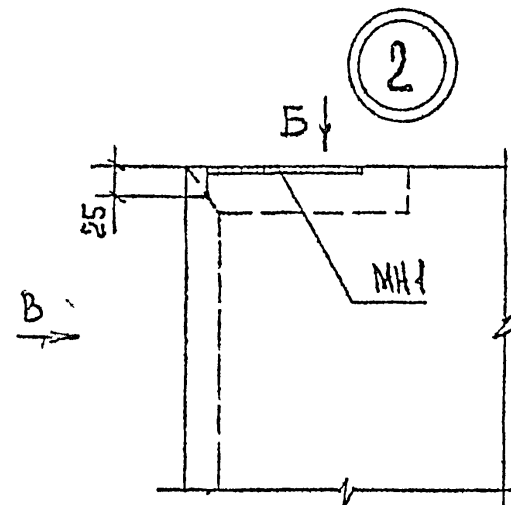
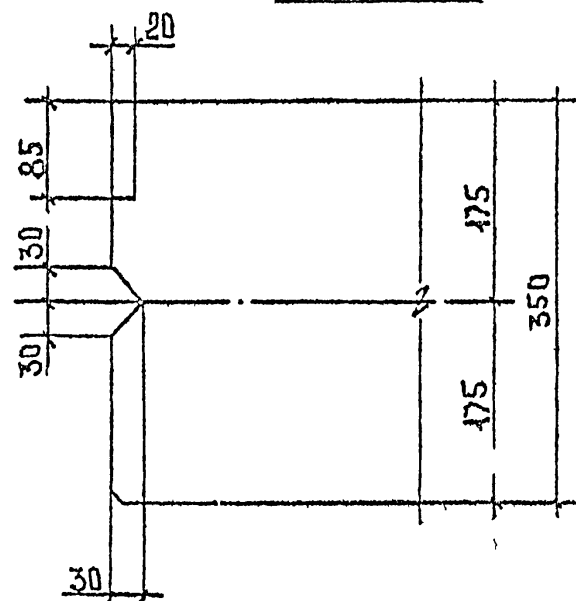
ФОРМАТ А3

1.030.1-1/88 В.1-11С

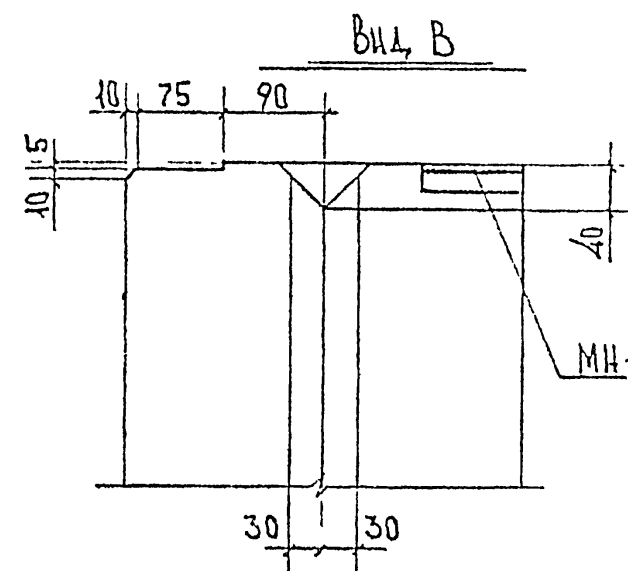
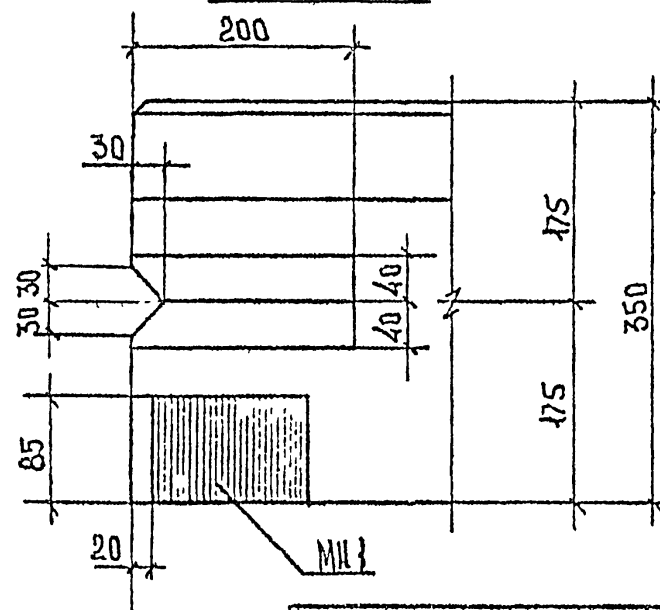
ИНВЕНТАР	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМНОВ.



Вид А



Вид Б



Вид В

ИЗРАБ	АКТИЯ	1/1	
ПРОБЕРКА	ОСИПОВ	1/1	290
РУК ГР	АКТИЯ	1/1	
ГАП	ОСИПОВ	1/1	
И КОМП	ОСИПОВ	1/1	

1.030.1-1/88 1-11С К13

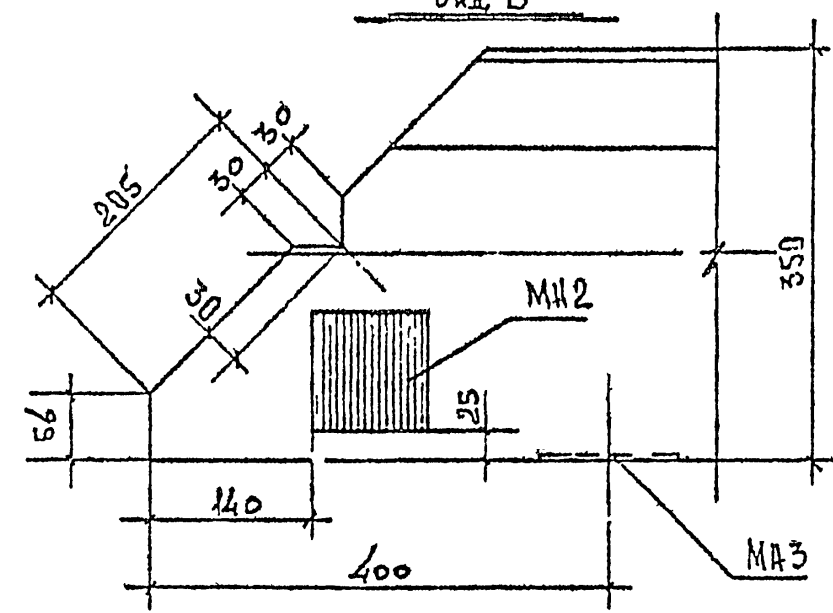
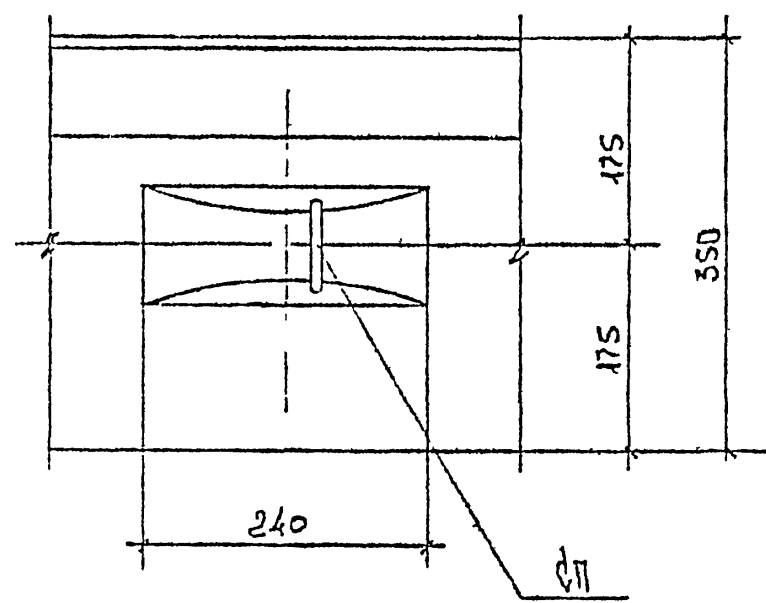
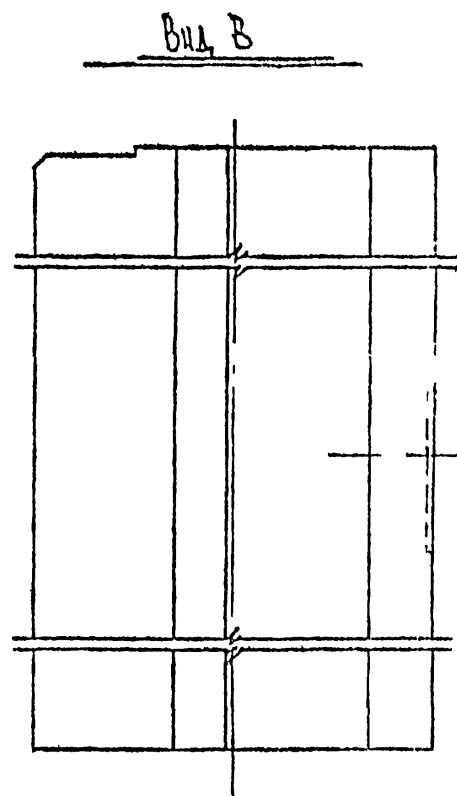
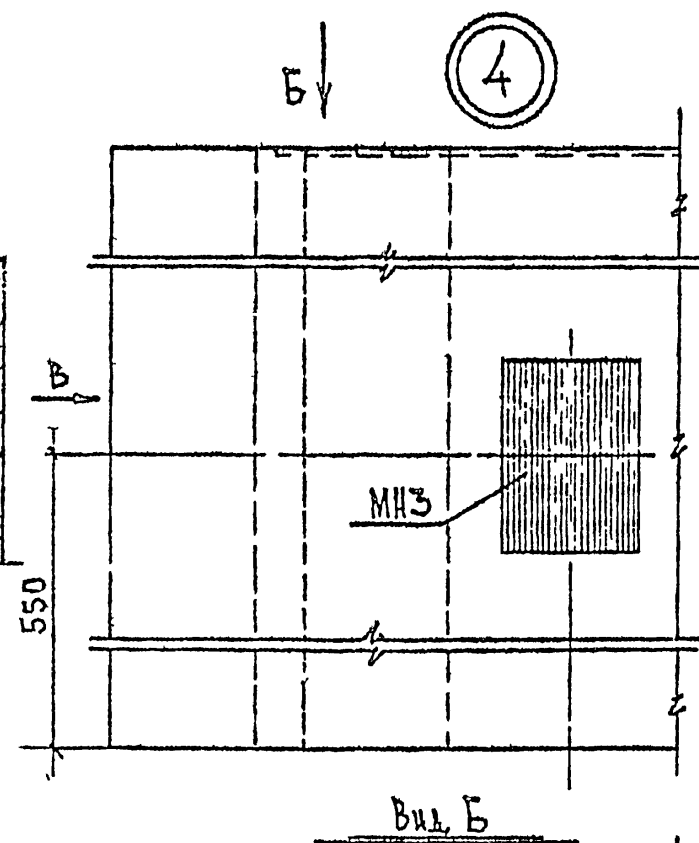
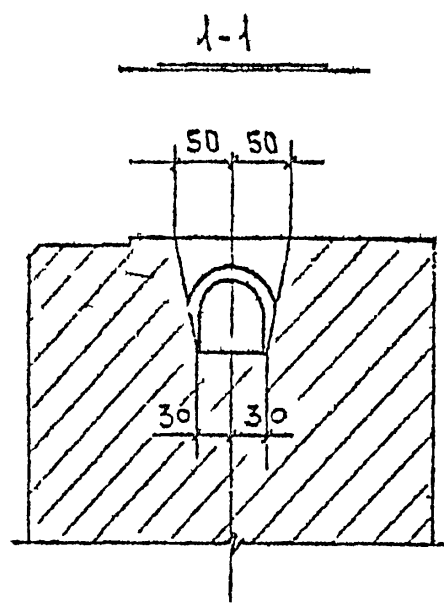
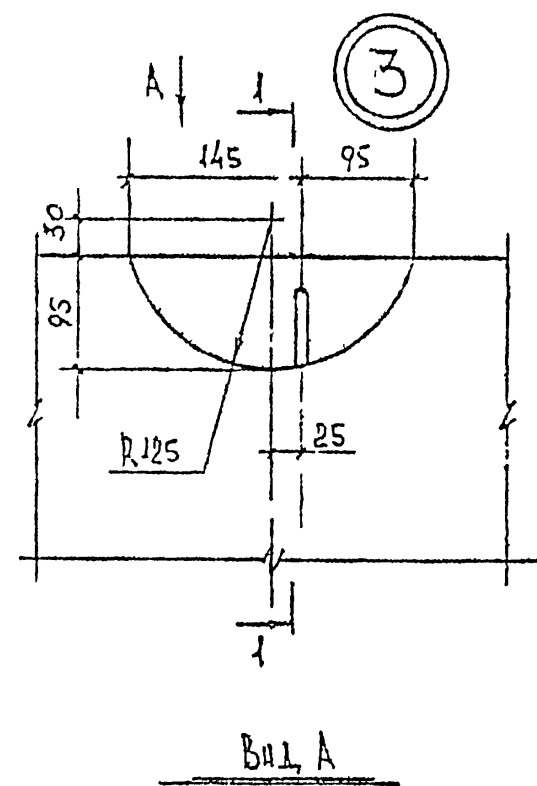
УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ

Стр. 1	Лист 1	Лист 3
Р	1	3
ТбилизНИИЭП		

25503-0У 19

ФОРМАТ А3

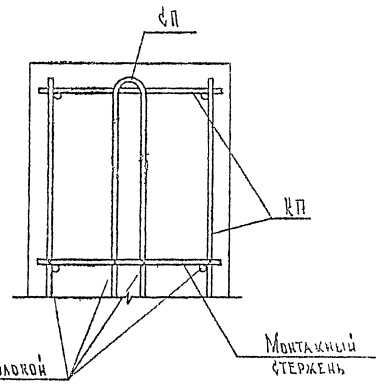
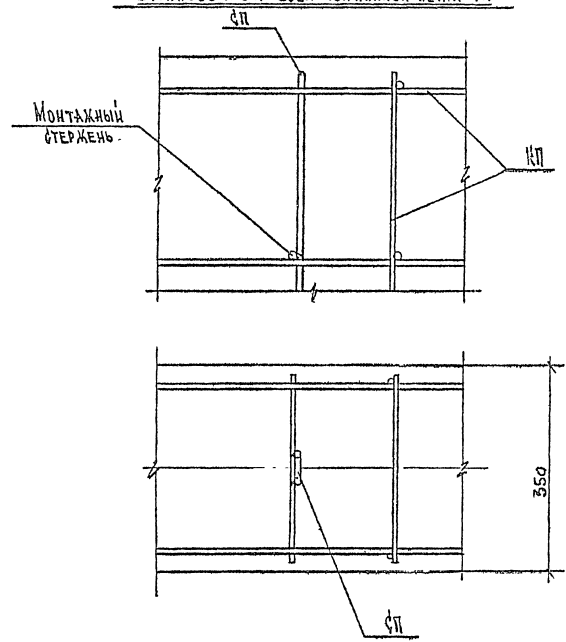
1030.1-1/88 В 1-110



1.030.1-1/88 В.1-11С

Лист №	Кол-во	Горизонт. в ряд	Вяз. шаг, мм
3	1	1	1

УСТАНОВОЧНЫЙ УЗЕЛ МОНТАЖНОЙ ПЕТАИ ФП



1.030.1-1/88 1-11С К13	Лист
	3

Исполнено 25.03-04 21 Число 12 А 3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА														
	Вр I			А III				А I							
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*							
	Ф4	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф10	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	
Пс 60.6.3.5-2А-С	1,83	3,36	5,19	4,96	14,88		19,84	2,54						2,54	27,53
Пс 60.9.3.5-2А-С	2,44	4,08	6,52	9,66	15,04		24,7		4,06					4,06	35,28
Пс 60.12.3.5-2А-С	3,05	5,78	8,83	23,76	0,32		24,08			5,86				5,86	38,77
Пс 60.15.3.5-2А-С	3,66	7,14	10,8	28,2	0,40	0,56	29,16				8,66			8,66	48,62
Пс 60.18.3.5-2А-С	4,27	8,5	12,77	32,9	0,40	0,56	33,86					11,64		11,64	58,27
Пс 60.21.3.5-2А-С	4,86	10,2	15,08	37,6		1,12	38,72						15,34	15,34	69,14

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Всего	Общий расход
АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ		
А III			
ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 380-74*		
Ф10	-10*90		
1,42	1,98	3,4	30,97
1,42	1,98	3,4	38,68
1,42	1,98	3,4	42,17
1,42	1,98	3,4	52,02
1,42	1,98	3,4	61,67
1,42	1,98	3,4	72,54

РАЗРАБ	А.И.И.	1/88	790
ПРОБЕР	О.И.П.	1/88	
ЗНА. ГР.	А.И.И.	1/88	
ГИП	О.И.П.	1/88	
И. КОУН	О.И.П.	1/88	

1.030.1-1/88 1-11С К14

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ

Осн	П.ч.	Листов
Р	1	4
ТбилизНИИЭП		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												Всего
	АРМАТУРА КЛАССА												
	ВР I			А III				А I					
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*					
	Ф4	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	
П6 72. 9. 3,5-2А-С	2,92	4,8	7,72	0,26	35,68		35,94	5,86				5,86	49,52
П6 72.12. 3,5-2А-С	3,65	6,8	10,45	16,98	18,08	0,56	35,62		8,66			8,66	54,73
П6 72.15. 3,5-2А-С	4,38	8,4	12,78	22,64	18,08	0,56	41,28			11,64		11,64	65,7
П6 72.18. 3,5-2А-С	5,11	10,0	15,11	28,3	18,08	0,56	46,94				15,34	15,34	72,39
П6 72.21. 3,5-2А-С	5,84	12,0	17,84	33,96	17,68	1,12	52,76				15,34	15,34	85,94

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ		Всего	Общий расход
АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ		
А III			
ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 380-71*		
Ф10	10х90		
1,42	1,98	3,4	52,92
1,42	1,98	3,4	58,15
1,42	1,98	3,4	69,10
1,42	1,98	3,4	80,79
1,42	1,98	3,4	89,34

1.030.1-1/88 в 1-11с

№ 10224 Подпись к вх. Вх. № 10224

1.030.1-1/88 1-11с №14

Лист
2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												Всего.
	АРМАТУРА КАССЕРА												
	Вр I			АII				АI					
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82					
	Ф4	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф14	Ф16	Ф18	Итого		
ПС 90.12.35-2А-С	4.5	8.16	12.66	0.52	44.88	15.92	61.32	8.12			8.12	82.1	
ПС 90.15.35-2А-С	5.4	10.08	15.48	0.52	35.82	42.76	82.1		11.72		11.72	109.3	
ПС 90.18.35-2А-С	6.3	12.0	18.3		56.1	32.96	89.06			12.32	12.32	124.68	
ПС 90.21.35-2А-С	7.2	14.4	21.6		67.16	32.96	100.12			12.32	12.32	139.04	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ						Всего	Общий расход
АРМАТУРА КАССЕРА			ПРОЧ. АТ				
АII							
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 380-74				
Ф8	Ф10	Итого	10-90	8-100	Итого		
0.88	1.12	2.3	1.98	1.86	3.24	5.54	87.64
0.88	1.12	2.3	1.98	1.86	3.24	5.54	114.84
0.88	1.12	2.3	1.98	1.86	3.24	5.54	150.92
0.88	1.12	2.3	1.98	1.86	3.24	5.54	144.58

1.030.1-1/88 1-116 ИИ

Лист

5

Выполнено 25503-04 24/11/88 ЛБ

1030.1-1/88 1-116

Лист 5 из 5
Выполнено 25503-04 24/11/88 ЛБ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА														
	Вр I			А III				А V							
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*							
	Ф4	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22		Итого
1 ПС 57. 6.35-2А-С 2 ПС 57. 6.35-2А-С	1.77	3.2	4.97	4.63	13.82		18.45	2.54						2.54	25.96
1 ПС 57. 9.35-2А-С 2 ПС 57. 9.35-2А-С	2.36	3.84	6.2	9.0	13.98		22.98	4.06						4.06	33.24
1 ПС 57. 12.35-2А-С 2 ПС 57. 12.35-2А-С	2.95	5.44	8.39	22.11	0.32		22.43			5.86				5.86	36.68
1 ПС 57. 15.35-2А-С 2 ПС 57. 15.35-2А-С	3.54	6.72	10.26	26.22	0.40	0.56	27.18				8.66			8.66	46.1
1 ПС 57. 18.35-2А-С 2 ПС 57. 18.35-2А-С	4.13	8.0	12.13	30.59	0.40	0.56	31.55					11.64		11.64	55.32
1 ПС 57. 21.35-2А-С 2 ПС 57. 21.35-2А-С	4.72	9.28	14.0	34.96		1.12	36.08						15.34	15.34	65.42

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ							Всего	Общий расход
АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ					
А III								
ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 380-74*					
Ф8	Ф10	Итого	10-90	8-100	10-120	Итого		
0,44	1,47	1,91	0,99	0,63	1,51	3,13	5,04	31,00
0,44	1,47	1,91	0,99	0,63	1,51	3,13	5,04	38,28
0,44	1,47	1,91	0,99	0,63	1,51	3,13	5,04	41,72
0,44	1,47	1,91	0,99	0,63	1,51	3,13	5,04	51,14
0,44	1,47	1,91	0,99	0,63	1,51	3,13	5,04	60,36
0,44	1,47	1,91	0,99	0,63	1,51	3,13	5,04	70,46

1.030.1-1/88 1-ИС К14

Лист
4

Литература 25503-04 (25) Индекс А 1

1.030.1-1/88 В.1-ИД

Указ. в спецификации и чертеже