

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

**СЕРИЯ 1.030.1—1/88**

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ  
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТ-  
ВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3—4с

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ С ТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ  
В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 И 9 БАЛЛОВ  
СОЕДИНİТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

## СЕРИЯ I.030.I-I/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ  
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТ-  
ВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-4 с

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ  
В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 И 9 БАЛЛОВ.  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАНЫ ТЕИЛЗИМИ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *Н.Джан*  
ГР.КОНСТР.ИНСТИТУТА *Чечуев*  
НАЧ.ОТДЕЛА *Лебедев*  
ГР.КОНСТР.ОТД. *Романов*  
ГМП *Смирнов*

Н.А. АДИЕВРАШВИЛИ  
А.Г. ЧИКОБАВА  
Г.В. ТУРМАНДЗЕ  
Н.А. КАЛАНАДЗЕ  
Г.И. ОСИПОВ

УТВЕРДИДЫ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ

ПРИКАЗ ОТ 11.12.90 №226  
ВВЕДЕН В ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ С 01.03.91  
ГВИЛЗИМИ ГПРИКАЗ №160

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.030.1-1/88 3-4с	СОДЕРЖАНИЕ	2
TT	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
K1	УЗЕЛ 1	4
K2	УЗЕЛ 2	5
K3	УЗЕЛ 3	6
K4	УЗЕЛ 4	7
K5	УЗЕЛ 5	8
K6	УЗЕЛ 6	9
K7	УЗЕЛ 7	10
K8	УЗЕЛ 8; 9; 10; 11	11
K9	УЗЕЛ 12; 13; 14; 15	12
K10	УЗЕЛ 16, 17; 18; 19	13
K11	УЗЕЛ 20	14
K12	УЗЕЛ 21	15
K13	УЗЕЛ 22	16
K14	УЗЕЛ 23	17
K15	УЗЕЛ 24 и 25	18
K16	УЗЕЛ 26	19

Номер документа  
Прил. к Дата выдачи

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.030.1-1/88 3-4с.17	УЗЕЛ 27	20
K18	УЗЕЛ 28	21
K19	УЗЕЛ 29; 30	22
K20	УЗЕЛ 31-37	23
K21	ИЗЛЕЧЕНИЕ СОДЕРЖИМОГО МОЛЮСКОВЫХ	25

РАЗРАБ.	АНТИК	—
ПРОВЕРКА	ЖИЛОВ	100
РУК.ПР.	ДАЧУК	—
ПМР	ДАЧУК	—
И.КОНТР	ДАЧУК	—
И.КОНТР	ДАЧУК	—

1.030.1-1/88 3-4с

СОДЕРЖАНИЕ

Формат А3  
Односторонний  
Р 1 Лист 1  
Типизированный

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи узлов соединения стеновых панелей наружных стен с каркасом серии I.020.I-2c/S0 и между собой и соединительные изделия.

2. Монтажные схемы крепления стеновых панелей с замаркизованными на них узлами приведены в выпуске О-4С.

3. Опорение и крепление стеновых панелей к колоннам и между собой осуществляется с помощью металлических соединительных изделий.

4. Рядовые панели, укладываемые в уровне перекрытий нижними углами опираются на металлические опорные стойки, приваривающиеся к закладным деталям колонн. Полосовые угловые и цокольные панели верхними углами гибко крепятся к колоннам каркаса. Пластина с отверстием приваривается к закладной детали колонны, сквозь отверстие в пластине проpusкается соединительный элемент, привариваемый к закладным деталям смежных панелей. См. узлы 4,5,6

5. Простеночные панели в верхних и нижних узлах крепятся с помощью штыря. См. узлы 24,25.

6. Горизонтальные швы между панелями заполняются цементным раствором марки 100, за исключением вертикальных угловых швов и горизонтальных под столиками, которые заполняются просмоленной паклей между прокладками из гарнира (это сейсмические смягчающие швы).

7. Монтажные узлы следует выполнять в строгом соответствии с материалами данного выпуска, по указаниям проекта производства конкретного здания, с соблюдением требований СНиП II-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ" и СН420-71 "Указания по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций". Рекомендации и материалы по герметизации сты-

ков приведены в серии I.020.I-1/88 рис. ..-I.

8. Монтаж стеновых панелей следует производить после окончания монтажа перекрытия данного этажа и закрепления стеновых панелей нижележащего этажа. Необходимо обеспечивать устойчивость стеновых панелей в стадии строительства.

9. Соединительные изделия следует изготавливать в соответствии с СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции" и СНиП II-23-81 "Стальные конструкции".

10. Сварочные работы следует выполнять в соответствии с указаниями СН 393-73 ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 14098-85.

II. Мероприятия по антикоррозионной защите соединительных и закладных изделий должны выполняться в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 "Задела строительных конструкций от коррозии".

12. Нанес в верхних углах полосовых панелей (см.узлы 4,5 и 6) после монтажа заделать их склей.

ИНВ. №/ПОДЛ. / ДАТА ВЗАМЯТИЯ

РАЗРД	АНТИР	Л.п.
ПРОЕКТНА	Основа	(1)
ИЗК-ГР.	Антари	(1)
ГИП	Резина	(1)

Ц. КОНТР	Основа

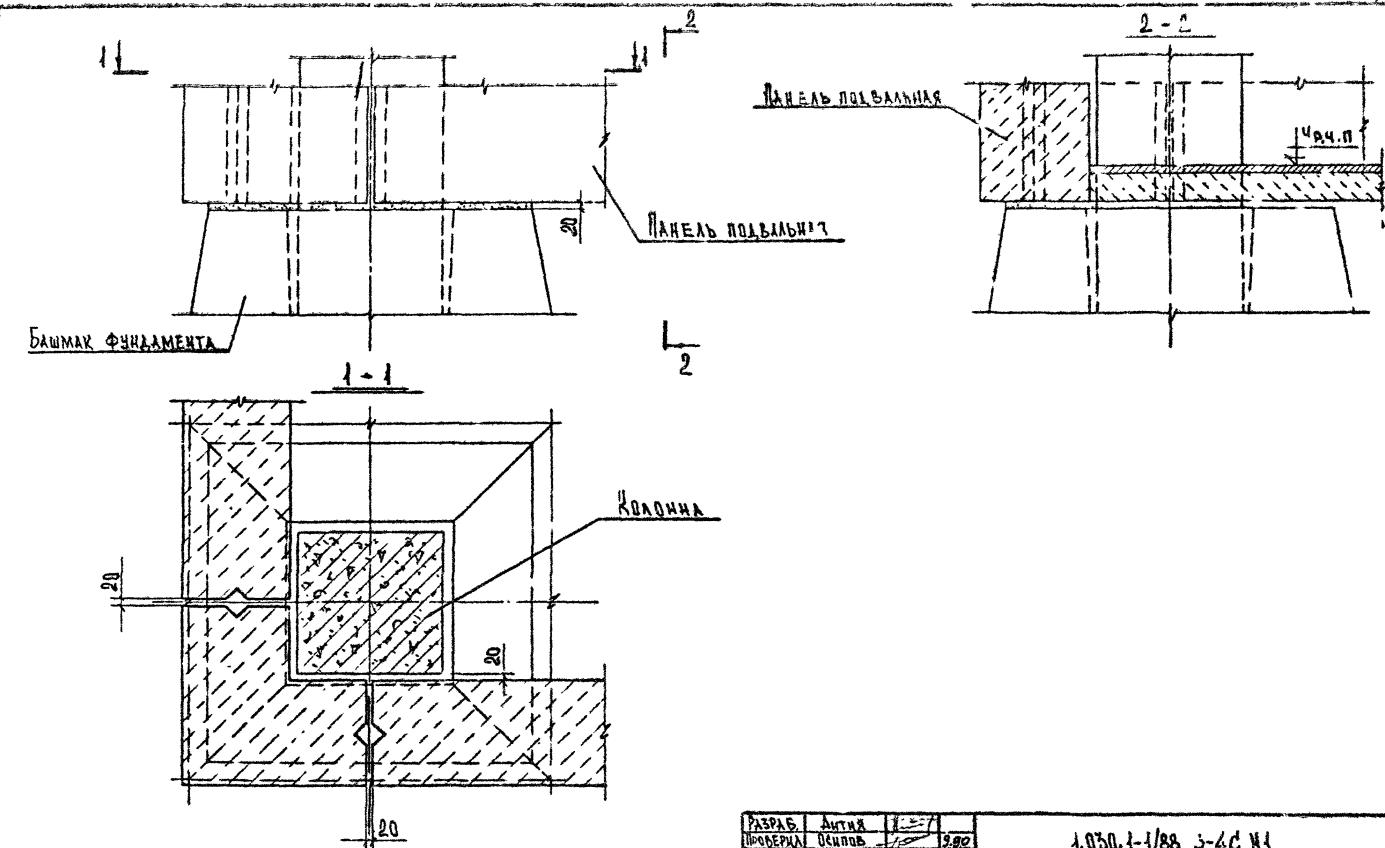
1.030.1-1/88 З-4С ТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Страница	Лист	Листов
Р	1	1

ТБИЛЗНИИЭП

4



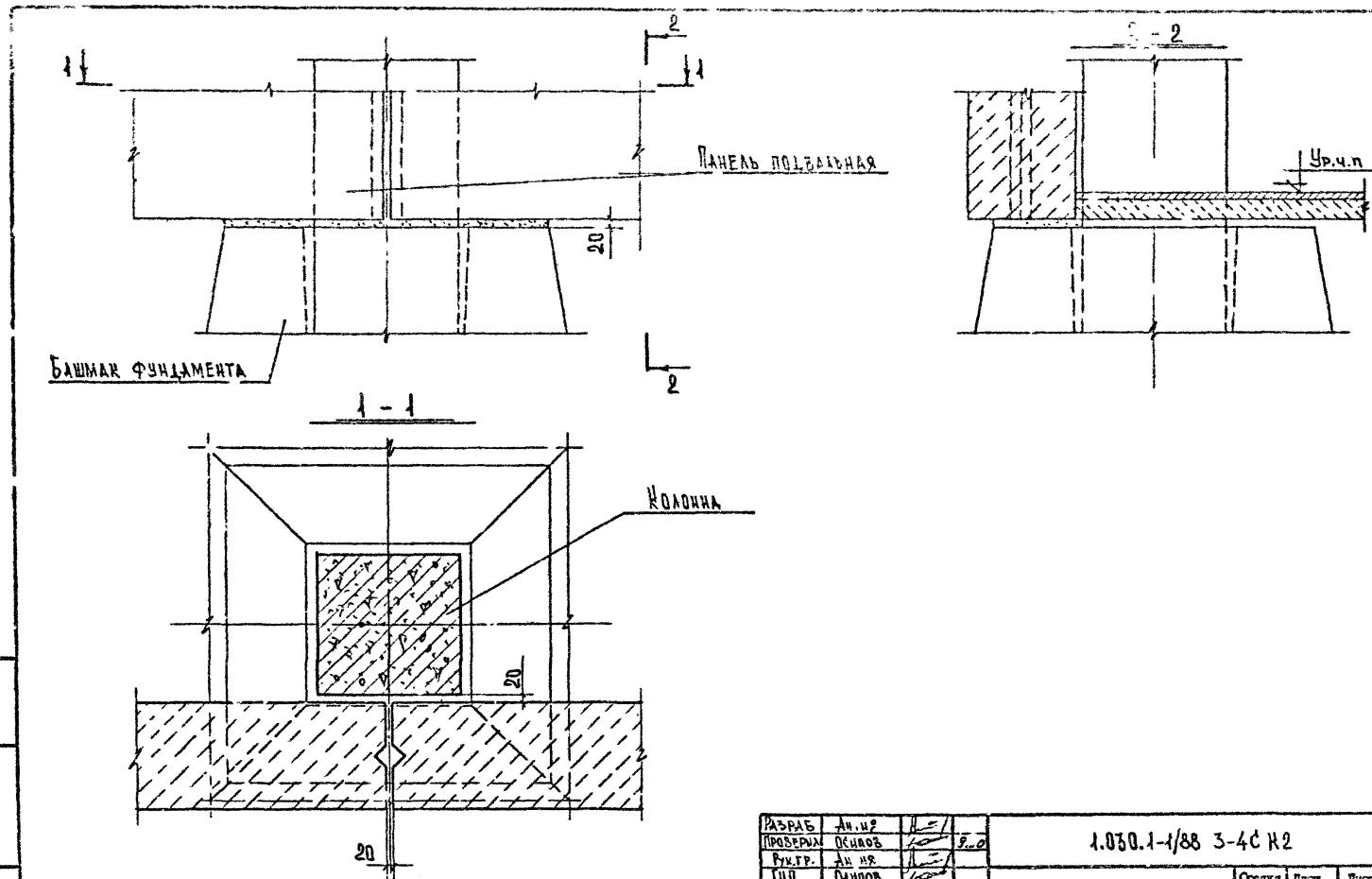
ИМЯ, ФИОЛ.	ГОДИ. И ДАТА	ВЗАМ. ИМЕНИ

РАЗРАБ.	Л.ИЛЬ	1-1	
ПРОВЕРКА	ЦЕНТРОВ	1-1	2.00
РУК.ГР.	Л.ИЛЬ	1-1	
ГЧН	СЕКИНОВ	1-1	
Н.КОНТР.	Одиссей	1-1	

1.030.1-1/88 3-4 С №1

ЧЗЕЛ 1

Страница	Лист	Листов
P	1	1



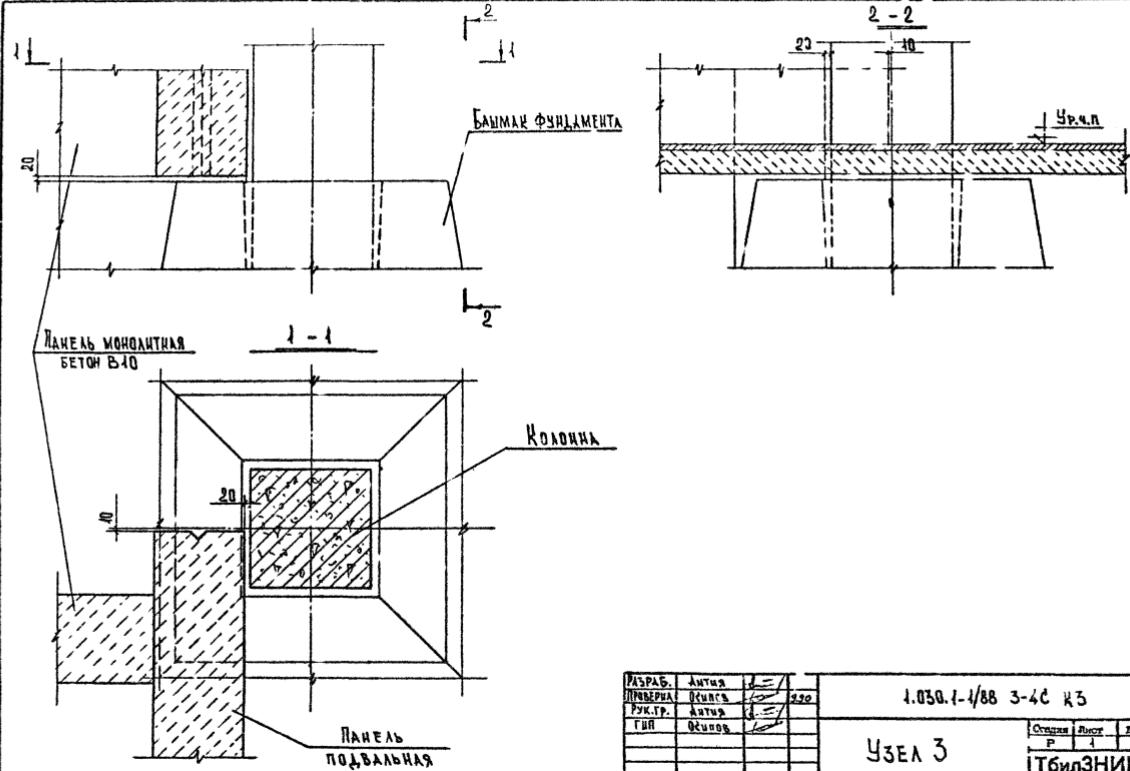
РАЗРАБ	АН. №	1-	9-0
ПРОВЕРКА ОСНОВОВ			
РУК.ГР.	АН. №		
ГИП	Осинов		
Н.КОНТР.	Осинов		

1.030.1-1/88 3-4 С К2

ЧЗЕЛ 2

Страница	Лист	Листов
Р	1	1

ТбилЭНИИЭП



ЧИСЛО И ДАТА ЗАМЕРЫ

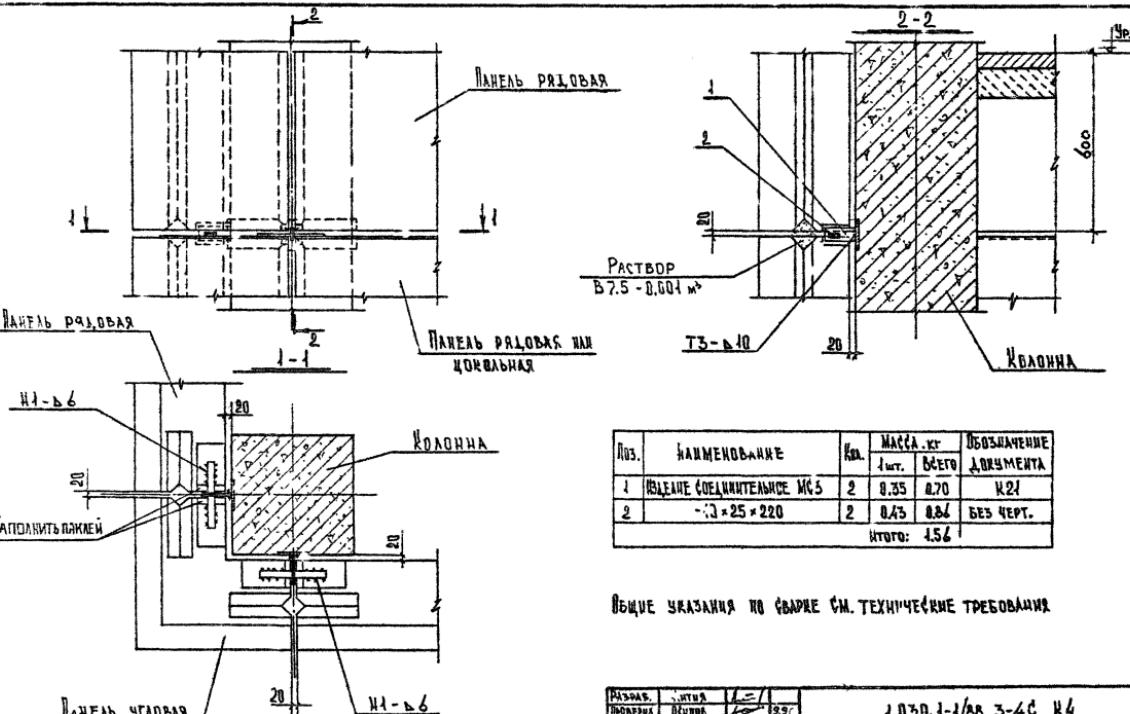
РАЗР.	ЛЯТИЯ	СЕЧ.
ПРОВЕРЯЛ	СУСЛОВ	2-2
РУК. ТР.	ЛЯТИЯ	3-3
ГИР.	СУСЛОВ	4-4
ХЭНПР.	ОГУНОВ	5-5

1.030.1-1/88 3-4С К3

УЗЕЛ 3

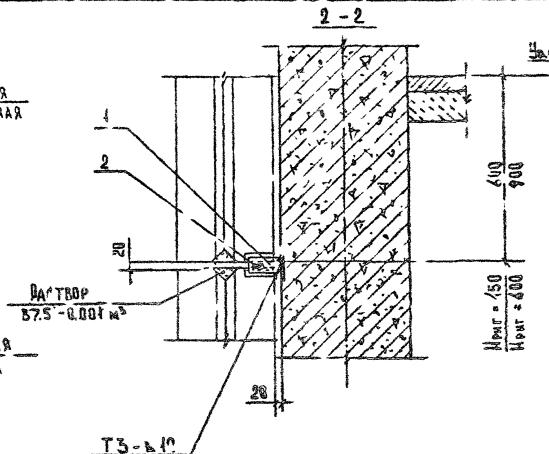
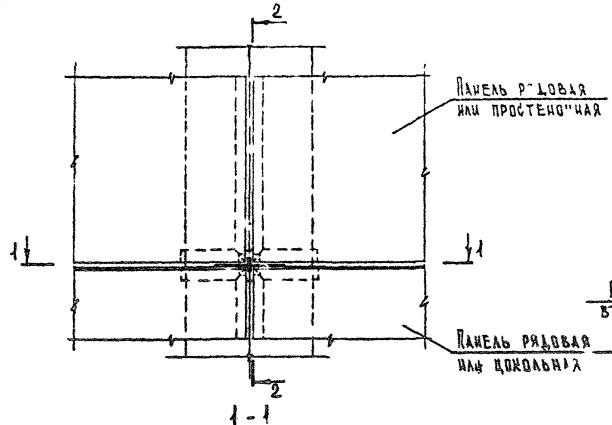
Страница	Лист	Листов
Р-1	1	1

ТбилЭНИИЭП



Лоз.	Наименование	Код	Масса, кг		Обозначение документа
			1 шт.	брутто	
1	ВЗЛЕТНО СОДЕРЖИТЕЛЬСКОЕ МС5	2	0.35	0.70	K21
2	-3×25×220	2	0.45	0.86	без черт.

## Общие указания по составлению СНиП. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ



Ноз.	Наименование	Ноз.	Масса, кг штук всего	Обозначение документа
1	ИЗДАК СОСДИЛИТЕЛЬНОЕ М63	1	0,35	0,35 К24
2	-10 × 25 × 220	1	0,13	0,43 БЕЗ.4ЕРТ.
Итого: 0,78				

Общие указания по тяжке фм. технические требования

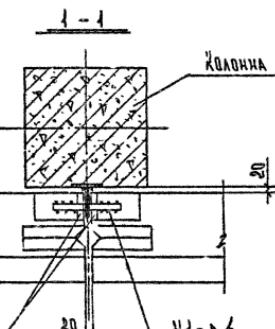
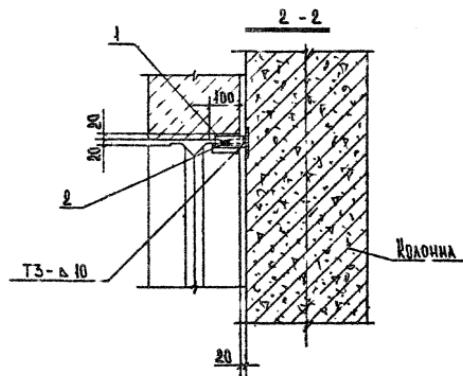
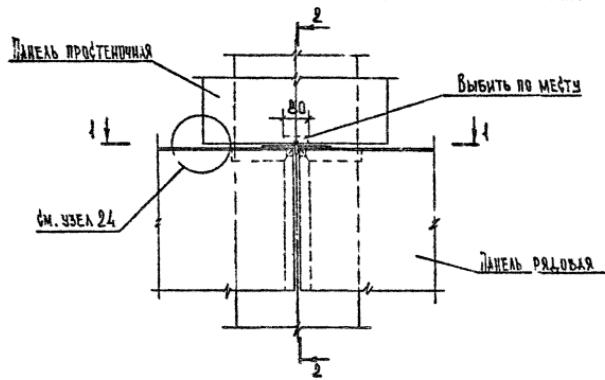
Разраб. Альтина  
Прорабка ОГ-108  
Рук.гр. Альтина  
Гип. Осипов  
Н.контр. Осипов

1.030.1-1/08 3-46 К5

ЧЗЕЛ 5

Страница	1
Листов	1

ТБИЛЭННИИГЛ



Изобретен	Погод. и дата	взаменил

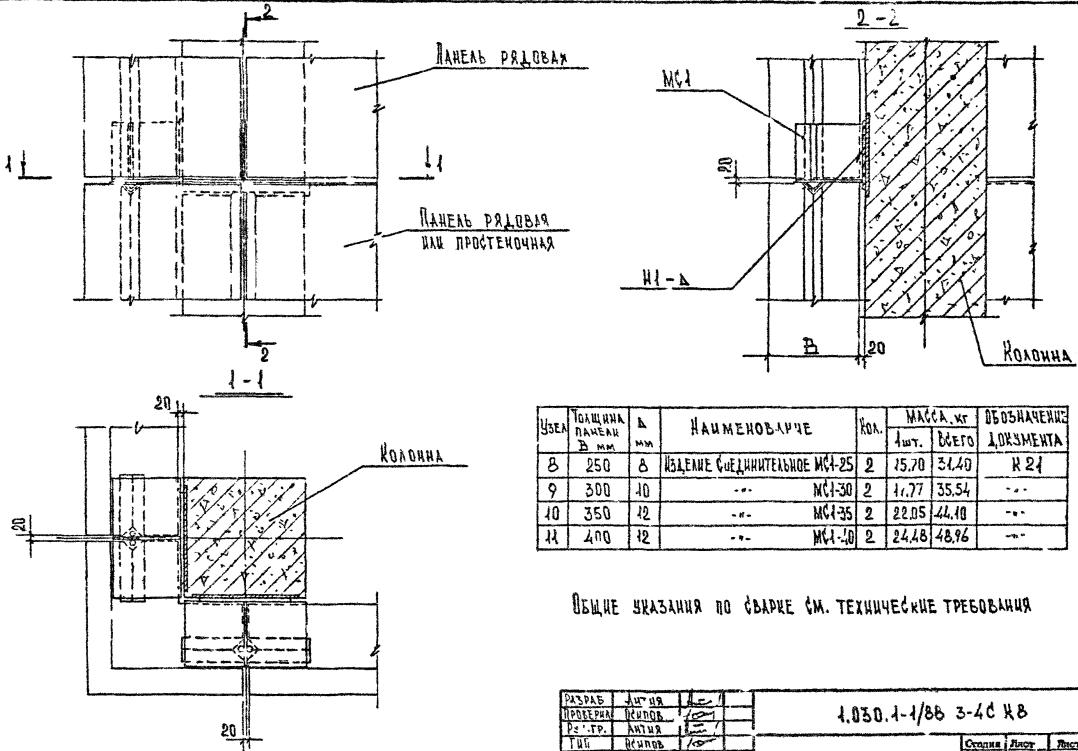
№п.	Наименование	Код	Масса, кг	Обозначение
1	УЗЕЛ СОЕДИНЯТЕЛЬНОЕ №3	1	0.35	без черт.
2	-10 = 25 = 220	1	0.63	без черт.
ИТОГО: 0.78				

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ №1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ

РАЗРАБ.	ЛЯТИН	1-2	1.050.1-2/86 З-4с №6
ПРОВЕРКА	ГУДКОВ	1	
ГЛАСТР.	ЛЯТИН	1	
ГИП	БЕЛИЦЫ	1	
П. КОНТР.	ОСУПОВ	1	
Отделка	Лист	1	
ТбилизНИЭП			

УЗЕЛ 6

ІЧВ. №1021. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. И.ІВ. №



ЧИСЛ ИЗДЕ	Толщина плакетки в мм	В мм	Наименование	Код	Масса, кг		Обозначение документа
					1 шт.	Всего	
8	250	8	ИЗДЕЛИЕ СЛЕДИТЕЛЬСКОЕ МС-1-25	2	15,70	34,40	К 21
9	300	10	—	МС-1-30	2	17,77	35,54
10	350	12	—	МС-1-35	2	22,05	44,10
11	400	12	—	МС-1-40	2	24,48	48,96

## Общие указания по сварке см. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

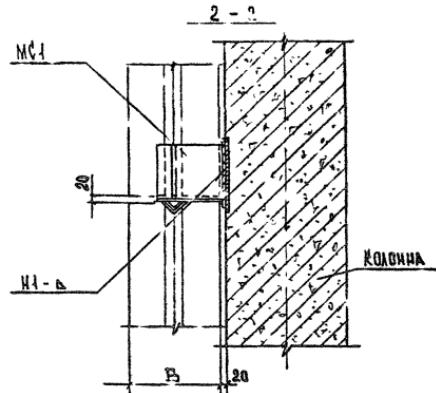
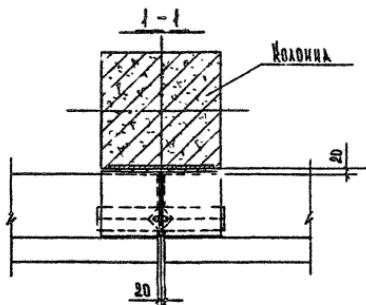
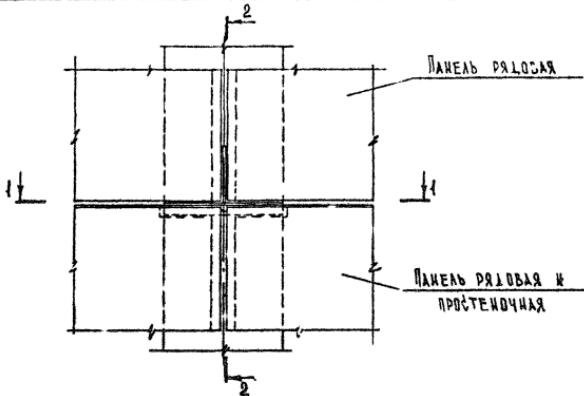
РАЗРАБ	ДЖН НЯ	1
ПРОВЕРКА	ДЖН НЯ	1
ДС-ГР.	ДЖН НЯ	1
ГИП	ДЖН НЯ	1
И РУЧНО	ОБРАЩАЮСЬ	1

1030.1-1/BB 3-4C KB

43EA 8.9.10.11

Стадия	Лист	Листов
P		

ТаблицыНИИЭП



ЧУЗА	ТОЛСТИНА ПАНЕЛЕЙ В ММ	С ММ	Наименование	Кол.	МАССА, КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
				1 шт. в бухте		ДОКУМЕНТА
12	250	8	ИЗДЕЛИЕ СОСЛОЖИТЕЛЬНОЕ МС1-25	1	15.70	15.70
13	300	10	МС1-30	1	17.77	17.77
14	350	12	МС1-35	1	22.05	22.05
15	400	12	МС1-40	1	24.48	24.48

Общие указания по сварке см. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

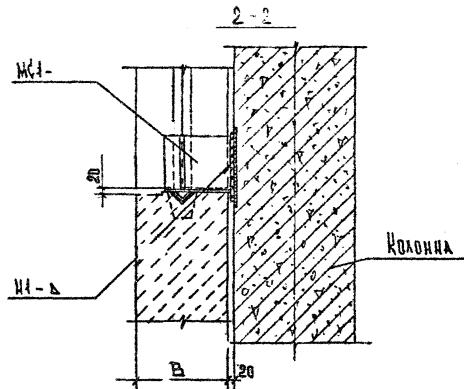
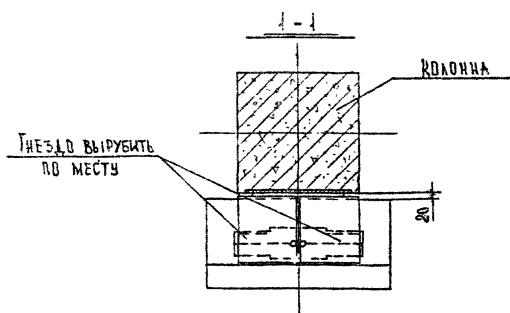
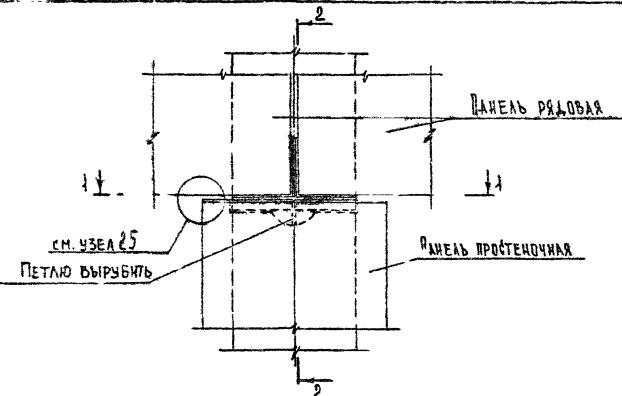
РАЗРАБ.	Антия	—
ПРОВЕРКА	Осинцов	—
РУК.П.	Антия	—
ГИИ	Осинцов	—
И.КОНТр.	Осинцов	—

1.030.1-1/88 3-43 к9

ЧУЗА 12; 13; 14; 15

Состав	Листы	Листов
P	1	1
ТбилЗНИИЭП		

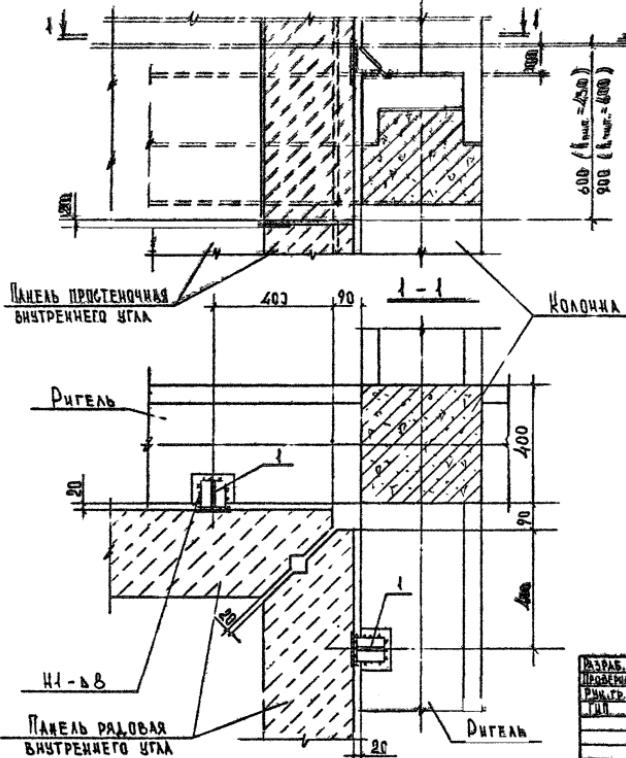
43



ЧИСЛ ПОСЛЕ ЗНАЧЕНИЯ ПОДЧИНЕННОГО ПОКАЗАНИЯ	ТОЧНОСТЬ ПОКАЗАНИЯ В ММ	КРЫШКА В ММ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
					ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ	БЕЗДЕЯ	
16	250	8	ЧИСЛЕНЬЕ СЧИТЫВАТЕЛЬНОЕ М61-25	1	15,70	15,70	Ж 24
17	300	10	--	М61-30	4	12,77	12,77
18	550	12	--	М61-35	1	22,05	22,05
19	1000	14	--	М61-40	1	24,48	24,48

## Общие указания по сварке. См. технические требования

РАЗРАБ.	Антич	<u>Белов</u>	4.90	1.030.1-1/88 3-4с К10
ПРОВЕРКА	Антич	<u>Белов</u>		
РУК.Р.	Антич	<u>Белов</u>		
Г.Ч.Н	Основов	<u>Белов</u>		
				Страница Лист Пачка
				Р 1 1
Ч3ЕА 16;17;18;19				Тбильсийский ЭП
И.Квант				Основов



Поз.	Наименование	Код	Масса, кг шт. в упк.	Предназначение
1	ПЛЕЧАЛО СОДЕЙСТВИТЕЛЬНОЕ №2	2	2.04 4.02	ФОРУМЕЛУ

ЗАКАЛКАЯЩИЙ РИГЕЛЬ устанавливается в открытой верхней щели ригелей для их замоноличивания и выполняется по проекту под фактические нагрузки. Замоноличивание производить по конфигурации на данном листе.  
Общие указания по сварке см. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПЛАНЫ ОГРН: ПОСТ. И ДАТА ЗАМонол.
_____

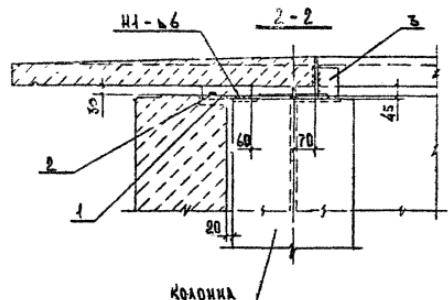
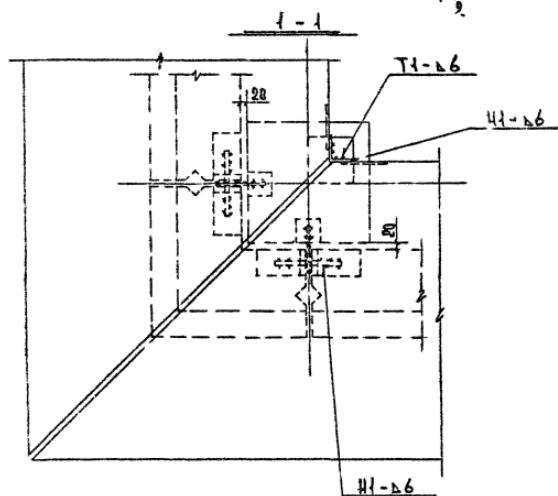
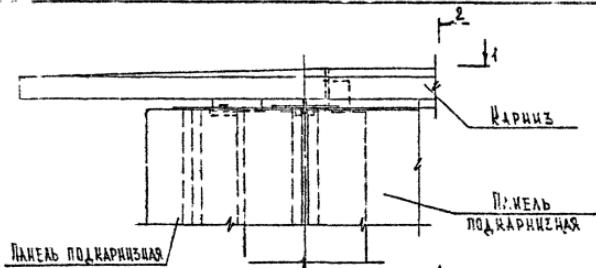
РАЗРАБ.	ЛЯПИНА	/
ПРОВЕРКА ОСН. ИЗ	_____	_____
ПРОВЕРКА	ЛЯПИНА	/
ЧИСЛ.	БЕЛКОВ	/
ПОДПИСЬ	_____	_____
ПОДПИСЬ ОДИНЧИСТ	_____	_____

1.030.1-1/88 5-4С К.11

ЧЗЕЛ 20

Состав	Лист	Выпуск
Р	1	1
1		

ТБилЗНИИЭП

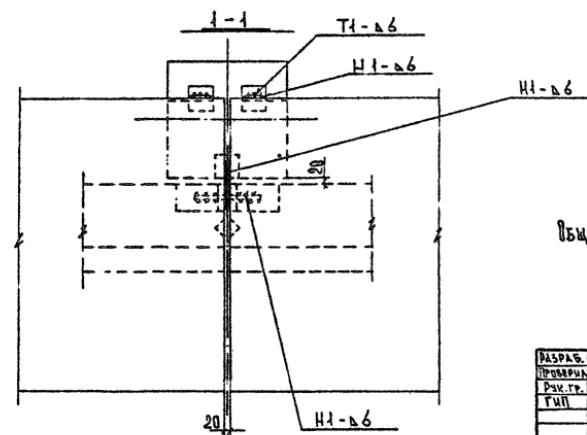
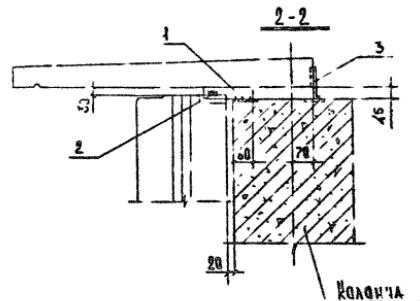
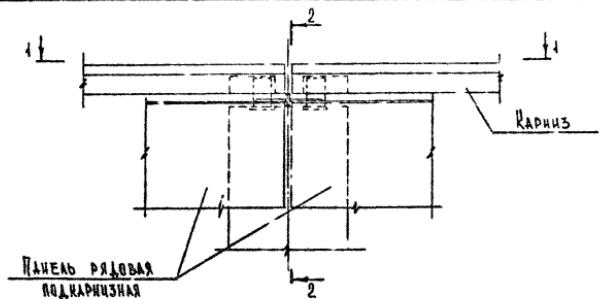


Р.з.	Наименование	Код	Масса, кг		Обозначение документа
			шт.	б/шт.	
1	ИЗДЕЛИЕ СОДЕЙСТВУЮЩЕЕ №4	2	0,57	1,14	К.21
2	-10×25×220	2	0,43	0,86	БЕЗ ЧЕРТ.
3	L 75×6 L=100	1	0,69	0,69	БЕЗ ЧЕРТ.
ИТОГО:			2,69		

Общие указания по сварке фм. Технические требования

РУДРАБ	Лицо	1-	1.030.1-1/88 3-4С Х12
ПРОЕКТИРУЮЩИЙ ОТДЕЛ	Лицо	1-	
РУН.ГР.	Лицо	1-	
ГИП	Лицо	10	
В.ХОДЧИЙ ОФИЦИЕЛ	Лицо		
УЗЕЛ 21			Страница Лист 1 из 1
			ТБилЗНИИЭП

СИБИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ПОДПИСЬ, ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА



РЕФ.НР.ПОДЛ. И ДАТА ВЫРАБОТКИ

Поз.	Наименование	Ход	Масса, кг штук блока	ОГОСТАНОВКА ЧЕРТ. ДОКУМЕНТА
1	ВЪЗЛЕНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ №4	1	0.57	0.57
2	-10 x 25 x 220	1	0.43	0.43 БЕЗ ЧЕРТ.
3	-10 x 60 x 100	2	0.47	0.94 БЕЗ РТ.
ИТОГО: 1.94				

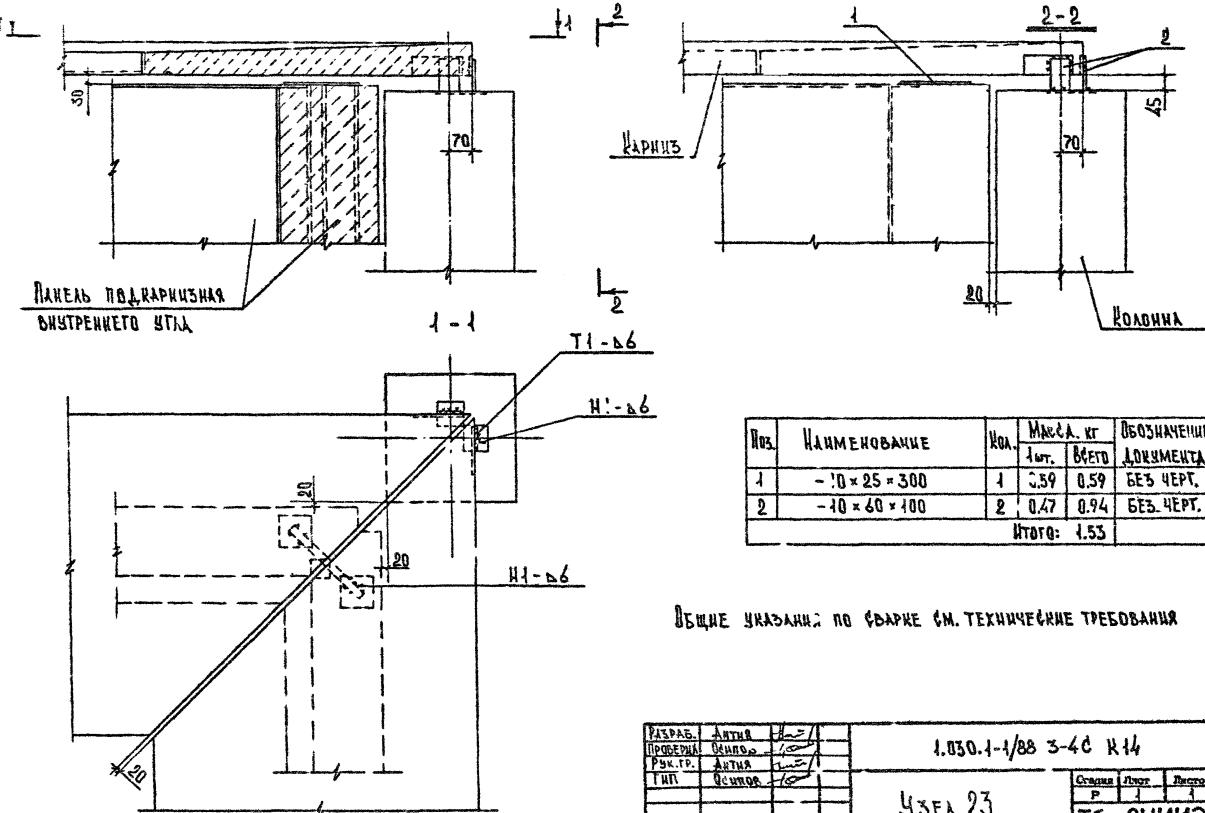
Общие указания по сварке см. технические требования

ПАСРДС:	Литник	1
ПРОВОДНИК:	Биметалл	1
РУБ.ЧР.:	Литник	1
ГИП:	Основов	1
Н.КОНТР:	Основов	1

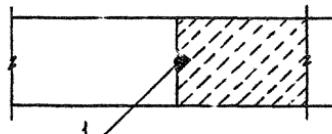
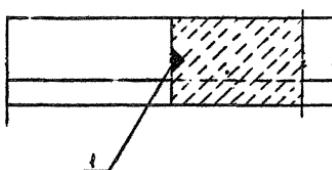
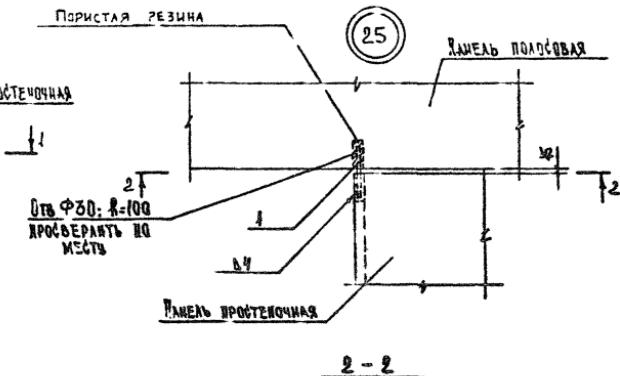
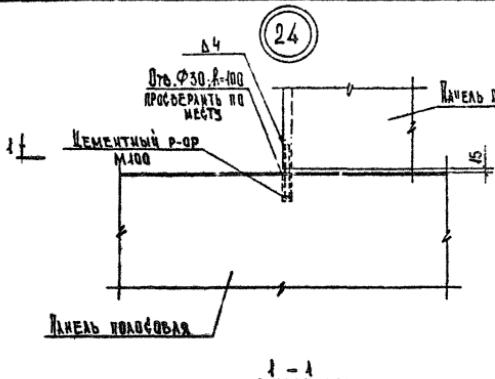
1.00.0-1/88 3-40 К13

ЧЭК 22

Страница 1 из 1  
Формат А3  
ТбилисНИИЭП



ПРИМЕЧАНИЯ: ГОСТЫ И ДАТА ВЗЯТЫ ИЗ



Общие указания по сборке см. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РНВЛНДОД, ГОСТ, Н. ДАТА ВЫДАЧИ

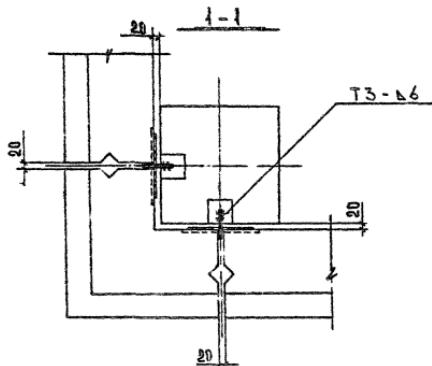
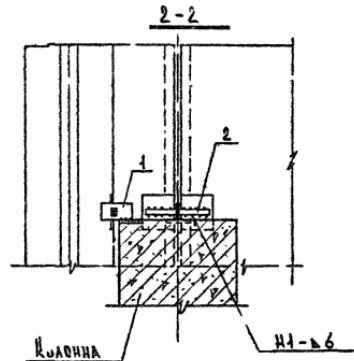
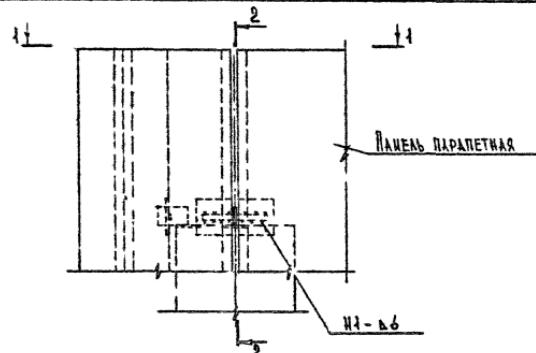
Ном.	Наименование	Ква.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ
			дост.	весло	
1	Ф12АГ: L=180	1	0.46	0.46	БЕЗ ЧЕРТ

РАЗРАБ. А.ТИХ	1-1
ПРОВЕРКА ОЧИСТОК	3.30
РСК-ГР. А.ТИХ	1-1
ГИП Очищ.	1-1
ШКОМП. Очищ.	1-1

1.030.1-1/88 3-4с х15

УЗЕЛ 24 и 25

Страница	Лист	Номер
Р	1	1
ТБилЭнИИЭП		



Нов.	Наименование	Код.	Масса, кг шт.	Обозначение блока
1	ВЗДЕЛЕНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ №5	2	0.47	Х21
2	-10 +25 +220	2	0.43	БЕЗ ЧЕРТ.
ИТОГО: 1.80				

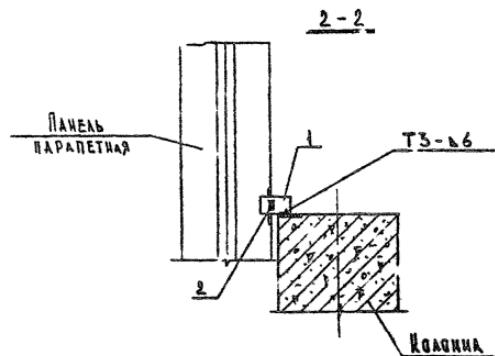
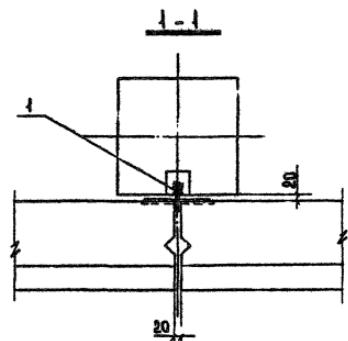
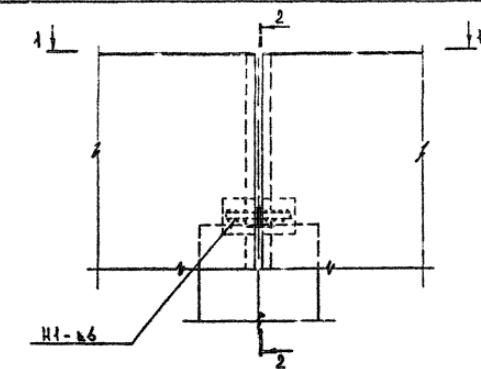
#### ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ Ф.М. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

МАСТАБ	ЛИЧНАЯ	ГОСТ
ПОВЕРХНЯЯ	ЛУЧИСОВ	900
РУБ. ДР.	ЛУЧИСОВ	—
ГИИ	ЛУЧИСОВ	—
УЧИСОВ	ЛУЧИСОВ	—
УЧИСОВ	ЛУЧИСОВ	—

1.030.1-1/88 3-4с №16

ЧУЗЕЛ 26

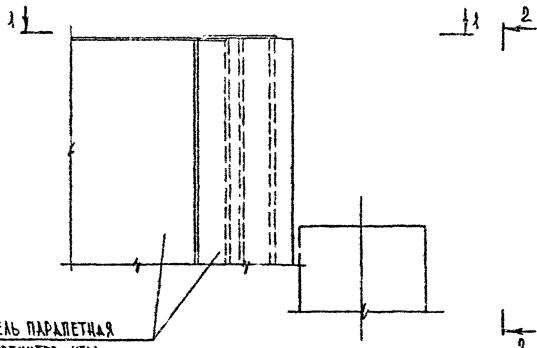
Составлен	Проверил	Руководитель
Р	1	4
ГБИЛЭНИИП		



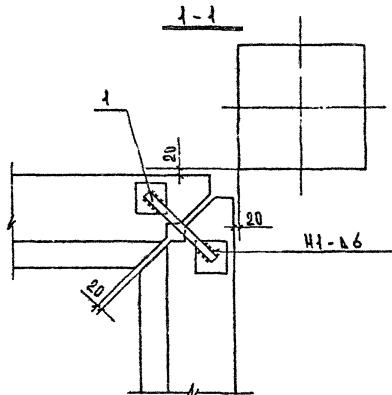
Ноз.	Наименование	Код.	Масса, кг 1 шт. Всего	Обозначение документ.
1	Изделие сваривательное №5	1	0.47	0.47 Н.21
2	-10 × 25 × 220	1	0.43	0.43 БЕЗ ЧЕРТ.
Итого:				0.90

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПРАВА ПРОДЕЛАН	ЛЯГУЩАЯ ПОДСЛОДЬЯ	1-1	030.1-1/88 3-46 Н.47
Рук.гр. ЛЯГУЩАЯ	ЛЯГУЩАЯ		Составил Р Деклар.
ГИИ ЖИЛОВ			УЗЕЛ 27
ЭЛЕКТР.Оснное	100		Тбилисний ЭП



## ПАНЕЛЬ ПАРАЛЛЕТНАЯ ВНУТРЕННЕГО УГЛА



A hand-drawn architectural diagram titled '2-2' at the top right. It depicts a foundation plan with a stepped profile. The main structure consists of two vertical columns connected by a horizontal beam. A vertical wall extends from the top of the left column down to the ground line. A vertical support is located between the two columns. To the right, there is a stepped extension consisting of a rectangular base and a smaller rectangular protrusion above it. The entire drawing is done in black ink on white paper.

Родина

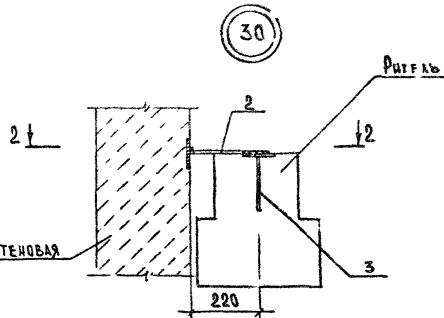
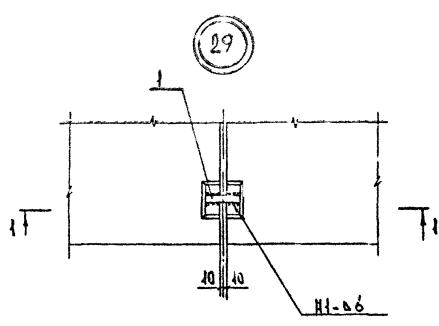
Ном.	Наименование	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
			Изг.	Всего	
1	-10×25×300	1	0.59	0.59	БЕЗ ЧЕРТ.

#### Общие указания по сварке см. технические требования

РАСТАВ.	АЧТУНГ	<del>1/2</del>	9.90	1.030.1-1/98 3-4C K18
ПРОВЕРКА	ПЕЧНОВ	<del>1/2</del>		
РНК.ГО.	АЧТУНГ	<del>1/2</del>		
ГИИ	ПЕЧНОВ	<del>1/2</del>		
И.КОНТР.	Однокл. <del>1/2</del>			

ЧЗЕЛ 28

Тбилисний ЭП



Узел	Ноз.	Наименование	Кол.	Масса, кг 1шт. Всего	Обозначение документа
29	1	- 8 x 40 x H0	1	0.27	0.27
30	2	ИЗЛЕНЕНИЕ СОДЕРЖАЩЕЕ М6	1	0.34	0.34
	3	M67	1	1.01	1.01
ИТОГО НА УЗЕЛ 30 :					1.42

РНВА ПОДПЛ., ГОД И ДАТА ВЗАИМОПЛ.

Общие указания по сварке. См. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ  
ЗАКАЛДНАЯ ЧАСТЬ МС7 ноз.3 устанавливается в верхней  
зоне ригеля до замоноличивания.

Разраб.	Лития	1/2	1/2	2.90	1.030.4-1/88 3-4€ К49
Праверка	ОГУ-СВ	1/2	1/2		
Руктр.	Антина	1/2	1/2		
ГАП	Букинов	1/2	1/2		
И.контр.	Сорокин	1/2	1/2		
Стадия	Исп.	Исп.	Исп.		
P	1	1	1		
Узел 29;30					ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А3

**31**

Панель стеновая  
Панель стекло-бетонная  
ЩИЛЬЧЕМ ЗАПОЛНЕНЬЮ ЦЕМЕНТНЫМ Р-ОМ М100  
0.00  
Ригель  
20

**32**

Панель стеновая простеночная  
Мастика герметизирующая  
Прокладка уплотнительная  
50

**33**

Панель стеновая  
Цементный Р-ОМ М100  
Мастика герметизирующая  
Прокладка уплотнительная  
Панель стеновая  
Панель стекло-бетонная  
Лента смоченная в цементном молоке  
50

**34**

Панель стеновая  
Колодня  
Прокладка уплотнительная  
Мастика герметизирующая  
Цементный Р-ОМ М100  
20  
10  
10

**35**

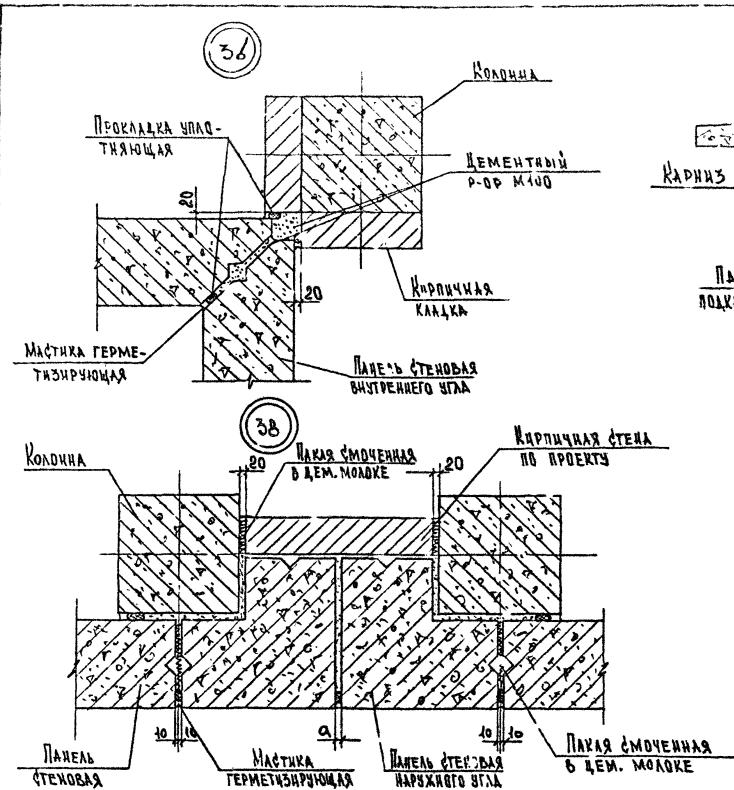
Мастика герметизирующая  
Цементный Р-ОМ М100  
Прокладка уплотнительная  
Панель стеновая  
Панель стеновая  
Панель стеновая  
Панель стекло-бетонная  
20  
10 10

УЗЕЛ	Чертеж	Лист	Всего
ПОДРЕМ	1030.1-1/88	1	2
Ч.н.т.	1030.1	1	
ГРИ	ОСНОВА	60-	
Н.КОНТР.	ОСНОВА	10-	

ЧЕЛ 31-37

БИЛЗНИСИЭП

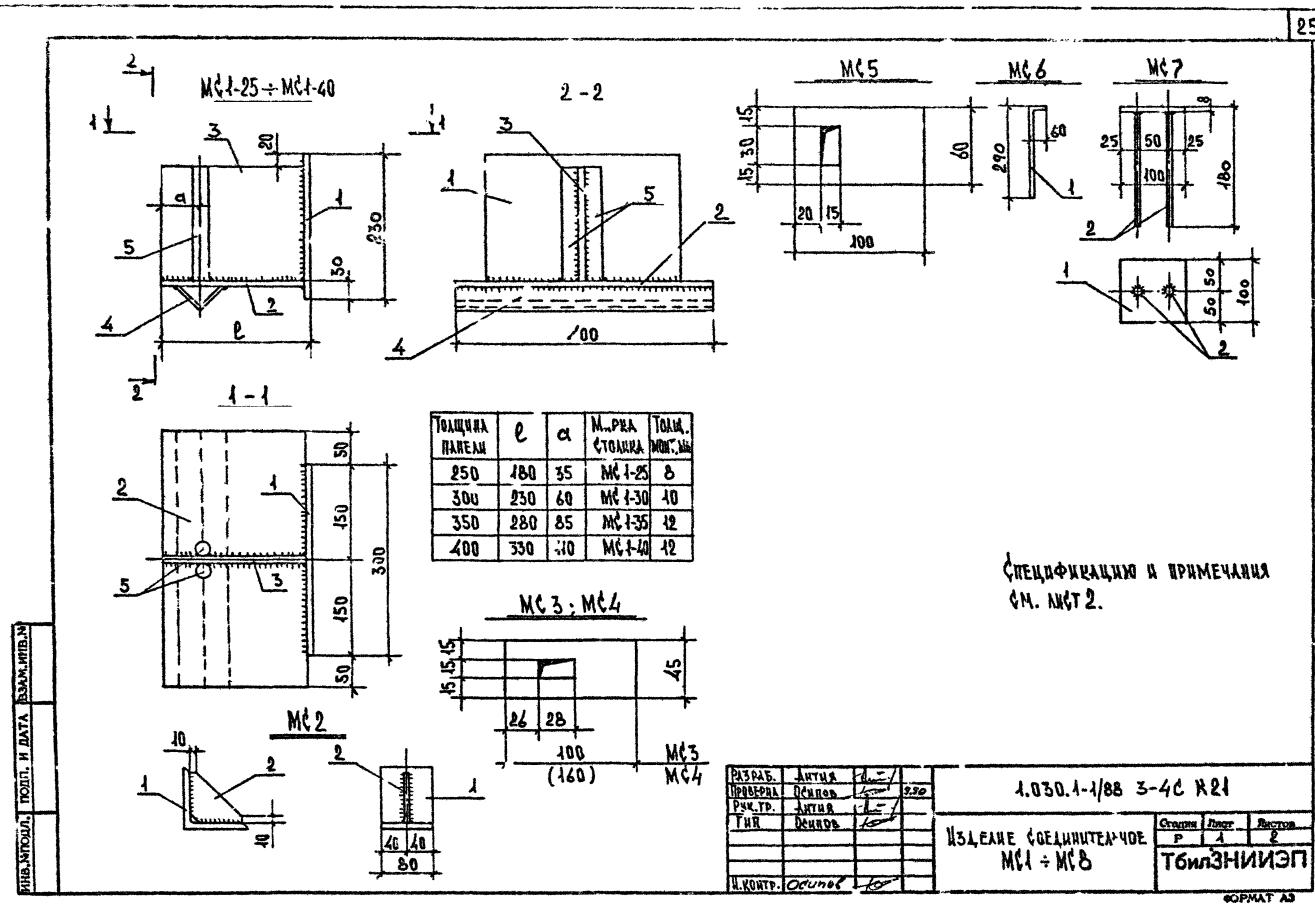
ФОРМАТ А3



Мин. № подп. Планка и листа	Бланк №

Толщину шва а - брать в соответствии с СНиП II-7-81 п.3.5.  
МАТЕРИАЛЫ ПО ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТОЙКОВ  
СМОТРИ ВЫП. 0-1.  
УЗЕЛ 38 - УЗЕЛ СЕЗИМЧЕСКОГО ШВА  
ЗДАНИЯ.

1.030.1-1/88 3-48 к20



ПРИМЕЧАНИЕ

1. Всё швы по ГОСТ5264-80°
2. Толщина шва брать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Задир по всему контуру соприкосновения электродами 142.
3. Сталь карбогазовая по ГОСТ19903-74.
4. Сталь арматурная по ГОСТ5784-82°.

Номер	Ном.	Сечение м.а.	Длина мм	Код мат.	Масса, кг		
					шт.	Ном.	Матри
М61-25	1	-19x230	300	1	5.42	5.42	
	2	-10x170	400	1	5.34	5.34	
	3	-10x170	180	1	2.40	2.40	15.70
	4	L 50x4	400	1	1.22		
	5	Φ 25 АІ	180	2	0.69	0.69	
М61-30	1	-10x230	300	1	5.42	5.42	
	2	-10x220	400	1	6.64	6.64	
	3	-10x180	220	1	3.11	3.11	17.77
	4	L 50x4	400	1	1.22	1.22	
	5	Φ 25 АІ	180	2	0.69	1.38	
М61-35	1	-12x230	300	1	6.50	6.50	
	2	-10x248	400	1	8.41	8.41	
	3	-12x180	268	1	4.54	4.54	22.05
	4	L 50x4	400	1	1.22	1.22	
	5	Φ 25 АІ	400	2	0.69	1.38	
М61-40	1	-12x230	360	1	6.50	6.50	
	2	-10x348	400	1	9.98	9.98	
	3	-12x180	318	1	5.40	5.40	24.48
	4	L 50x4	400	1	1.22	1.22	
	5	Φ 25 АІ	180	2	0.69	1.38	
М62	1	L 100x10	100	2	1.51	1.51	2.01
	2	-10x80	80	1	0.50	0.50	
М63	-	-10x45	100	1	0.35	0.35	0.35
М64	-	-10x45	160	1	0.57	0.57	0.57
М65	-	-10x60	100	1	0.47	0.47	0.47
М66	1	Φ 12 АІ	350	1	0.31	0.31	0.31
М67	1	-10x100	100	1	0.79	0.79	1.02
	2	Φ 10 АІ	180	2	0.41	0.22	

Form No. Документ №

Blanks num. №

Print No.

1.030.1-1/88 3-4с К21