

**МАТЕРИАЛЫ
ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
00—01**

**ПРИМЕРЫ ОФОРМЛЕНИЯ
ВЕДОМОСТЕЙ ПОТРЕБНОСТИ
В МАТЕРИАЛАХ (ВМ)**

АЛЬБОМ 1

18035-01
ЦЕНА 0·32

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва. А-445. Смольная ул., 22

Сдано в печать 6/11 1982 года

Заказ № **9377** Тираж **5000** экз.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ 00—01

ПРИМЕРЫ ОФОРМЛЕНИЯ ВЕДОМОСТЕЙ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ (ВМ)

СОСТАВ РАБОТЫ

- АЛЬБОМ 1 ПРИМЕРЫ ОФОРМЛЕНИЯ ВЕДОМОСТЕЙ
ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ (ВМ)
- АЛЬБОМ 2 ФОРМЫ ТАБЛИЦ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ (РМ)
ДЛЯ СОСТАВЛЕНИЯ ВЕДОМОСТЕЙ ПОТРЕБНОСТИ
В МАТЕРИАЛАХ (ВМ) по ГОСТ 21.109-80
И ПРИМЕРЫ ИХ ЗАПОЛНЕНИЯ

АЛЬБОМ 1

ОДОБРЕННО:

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМ
ИНСТИТУТОМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ И
ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ
РАБОТ ГОССТРОЯ СССР

22 января 1982 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ



В.Н. КОРОНОВ
В.А. РЫБОВА

1. Рекомендации по составлению ведомостей потребности в материалах.
2. ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции.
3. ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные изделия.
4. ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР.
5. ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК.
6. ВМ по рабочим чертежам основного комплекта ОВ.

Листов №	Взятое №	Подпись и дата

Содержание альбома I.

Страниц	Лист	Листов
0	1	
ГОССТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

1. ВМ составляют по ГОСТ 21.109-80 „Ведомости потребности в материалах с учетом Методических указаний по определению потребности в материалах, конструкциях и деталях в составе проектной документации на строительство (МУ), разработанных НИИЭС и утвержденных Госстроя ССР.

2. Материалы, вносимые в ВМ, должны соответствовать номенклатуре п. 1.13 МУ.

ВМ по основным комплектам рабочих чертежей составляют по данному спецификации, в свободную ВМ вносят материалы по всем основным комплектам, а также материалы, рассчитанные по сметам.

3. К основному комплекту рабочих чертежей марки КЖ составляют две ВМ: на монолитные конструкции и на сборные изделия (типовые и нетиповые).

4. К основным комплектам рабочих чертежей марки КМ ВМ не составляют. Для свободной ВМ обсчет производят по итоговым данным рабочих чертежей марки КМ, приведенным в таблицах 3 и 4 раздела 5 СН 460-74, при этом должен быть учтен коэффициент отхода в размере 3,7% к таблице 3 (п. 1.9 МУ); классы стали приводят к классу С38/23 по табл. 1МУ.

5. В связи с тем, что в главе СНиП П-23-81 „Стальные конструкции” (введена в действие с 01.01.82 г.) отсутствуют условные классы прочности (С38/23, С44/23 и т.д.) в последующем марки стали должны приводиться к ст. 3 по соответствующим расчетным сопротивлениям стали.

6. ВМ по легоматериалам на опалубку для монолитных конструкций выполняют только при наличии в составе проекта рабочих чертежей опалубки.

7. При машинной обработке ВМ в графе „Код материала” проставляют диаметры арматуры (Ф6, Ф8 и т.д.).

8. В пределах каждого вида материала его параметры записываются от меньших к большим, например, в пределах классов, диаметров, сортов и т.д.

9. ВМ является прилагаемым документом к соответствующему основному комплекту рабочих чертежей марки.

10. Для составления свободной ВМ последовательность записи материалов в ВМ ко всем основным комплектам рабочих чертежей здания (сооружения) должна соответствовать данному примеру.

3230-7-Р3

Рекомендации
по заполнению ВМ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	
ГОССТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		

Исп. № подп. Подпись и дата: 00.00.00
ГИП Новожилова Рыба
Нач. Чгд. Ковалев Констант

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материал	ед. изм.	тип	инв	всего
1	Сталь для армирования					
2	железобетонных конструкций					
3						
4	Сталь арматурная класса А-І, Т			168	-	47,5
5	φ6			168	-	0,3
6	φ8			168	-	2,6
7	φ10			168	-	17,0
8	φ12			168	-	2,2
9	φ16			168	-	0,2
10	φ18			168	-	0,3
11	φ20			168	-	0,8
12	φ22			168	-	0,04
13	φ24			168	-	0,1
14	Сталь арматурная класса А-ІІ, Т			168	-	311,6
15	φ10			168	-	5,0
16	φ12			168	-	89,3
17	φ14			168	-	2,1
18	φ16			168	-	41,8
19	φ18			168	-	23,3
20	φ20			168	-	148,1
21	φ22			168	-	14,4
22	φ25			168	-	0,9
23	φ28			168	-	0,4
24	φ32			168	-	6,3
25						

В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инв" - чистовидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

3230-7-КЖВМ1

Ст. техн.	Хлебов	Материал	ВМ по рабочим чертежкам	стадия	числ	листов
рук.бр.инж.	Иванов	швелл.	основного комплекта	Р	1	4
Проверил	Саббатеев	Саббатеев	Марки КЖ.			
ГИП	Новожилов	Новожилов	Монолитные конструкции.			
Изуч.отдел	Коробьев	Коробьев				

госстроу СССР
промстройпроект
Москва

Наименование и материалы
и единица измерения.

Номер пункта	Наименование и материалы и единица измерения.	Код		Количество		
		Материал	Ед. чтн.	Тип.	Инд.	Всего
1	Сталь арматурная класса А-III					
2	ГОСТ 5781-75, т	093004	168	-	7,8	
3	φ 8		168	-	7,8	
4	φ 12		168	-	0,02	
5	Сталь арматурная класса А-III					
6	ГОСТ 5.1459-72, т	093005	168	-	13,0	
7	φ 10		168	-	0,2	
8	φ 12		168	-	5,6	
9	φ 14		168	-	0,2	
10	φ 16		168	-	5,4	
11	φ 20		168	-	1,1	
12	φ 25		168	-	0,5	
13	Всего стали для армирования					
14	ж.б. конструкций, т		168	-	379,9	
15						
16	Сталь сортовая конструкционная					
17	и прокат листовой, т		168	-	113,8	
18						
19	Всего стали для армирования					
20	ж.б. конструкций, сортовой кон- струциональной и проката листового					
21						
22	в натуральной массе, т		168	-	493,7	
23						
24	В том числе по укрупненному					
25	сортаменту:					
26	Катанка, т	093400	168	-	37,7	
27	Сталь мелкосортная, т	093300				
28		095300	168	-	169,5	

1-3. Аналит. подпись и дата
20203230-7-КЖВМ-1
Лист 2

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛИЧЕСТВО		
		МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	ТИП.	ИНД.	ВСЕГО
1	СТАЛЬ СРЕДНЕСОРГНАЯ, т	093200,				
2		095200	168	—	166,9	
3	СТАЛЬ КРУПНОСОРГНАЯ, т	093100,				
4		095100	168	—	15,0	
5	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ, т	092500	168	—	25,9	
6	СТАЛЬ ТОНКОЛЛЕНГОВАЯ					
7	от 1,9 до 3,9 мм, т	097200	168	—	18,8	
8	СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ					
9	РЯДОВЫХ МАРОК (от 4мм), т	097100	168	—	59,3	
10						
11	МЕТАЛЛОИЗДЕЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО					
12	НАЗНАЧЕНИЯ (МЕТИЗЫ)					
13	ПРОВОЛОКА СТАЛЬ НАЯ НИЗКОУГЛЕРО-					
14	ДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА					
15	ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА*	121300	168	—	10,6	
16						
17	Итого стали для АРМИРОВАНИЯ					
18	Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ, СОРГОВОЙ КОНСТ-					
19	РУКЦИОННОЙ, ПРОКАТА ЛИСТОВОГО					
20	И МЕТИЗЫ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, т		168	—	502,9	
21						
22	Итого стали приведенной к					
23	КЛАССУ А-І, т		168	—	470,8	
24	Итого стали, приведенной к					
25	КЛАССУ С38/23, т		168	—	113,8	
26	Итого стали, приведенной к					
27	КЛАССАМ А-І и С38/23, т		168	—	583,2	
28						

* - КЛАССА 8-І

3230-7-КЖВМ1

Лист

3

Наименование материала
и единица измерения.

Код.

Количество

Материал

ед.
изм.

тип.

инд.

Всего

1	Цемент				
2	Портландцемент	573110			
3	М300, т	573151	168	-	7,6
4	М400, т	573112	168	-	3077,3
5	М500 т	573113	168	-	6,9
6	ИТОГО цемента приведенного				
7	к марке М400		168	-	3091,8
8					
9	Инертные материалы				
10	Гравий, м ³	571120	113	-	9474,1
11	Песок строительный,				
12	Природный, м ³	571140	113	-	1357,4
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					

3230-7-КЖСВМ1

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материал	Ед изм.	тип	инд.	всего
1	Сталь для армирования					
2	железобетонных конструкций					
3						
4	Сталь арматурная класс А-І, Г		168	5,4	35,6	41,0
5	φ6		168	-	2,7	
6	φ8		168	-	10,7	
7	φ10		168	-	11,5	
8	φ12		168	-	7,7	
9	φ14		168	-	2,2	
10	φ16		168	-	0,6	
11	φ18		168	-	0,2	
12	Сталь арматурная класса А-ІІ, Г		168	0,5	11,8	12,3
13	φ6		168	-	0,005	
14	φ12		168	-	0,8	
15	φ14		168	-	5,1	
16	φ16		168	-	2,5	
17	φ18		168	-	0,6	
18	φ22		168	-	0,8	
19	φ25		168	-	2,0	
20	Сталь арматурная класса А-ІІІ					
21	ГОСТ 5781-75, Г	093004	168	40,3	149,9	190,2
22	φ6		168	-	1,2	
23	φ8		168	-	14,0	
24	φ10		168	-	2,4	
25	φ12		168	-	8,74	

В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд"-индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

3230-7-КЖ ВМ2

Ст.техн	Хребтова	М.Кр.	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ.	Стадия	Лист	Листов
Рук бр шка	Иванов	Иван		Р	1	4
Проверил	Соболев	Собол				
ГИП	Новожилова	Люд				
Науч.отд	Ковалев	Люб				

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	рд. изм.	тип	инд.	всего
1	φ14	168	-	13,1		
2	φ16	168	-	13,8		
3	φ18	168	-	6,4		
4	φ20	168	-	11,8		
5	φ22	168	-	8,8		
6	φ25	168	-	30,4		
7	φ28	168	-	39,3		
8	Сталь арматурная класс Ат-У, т	093007	168	-	11,0	
9	φ10	168	-	0,03		
10	φ12	168	-	0,14		
11	φ14	168	-	0,13		
12	φ18	168	-	10,7		
13	Всего стали для армирования					
14	ж.б. конструкций, т		168	46,2	208,3	254,5
15						
16	Сталь сортовой конструкционная					
17	и прокат листовой, т		168	11,6	99,0	110,6
18						
19	Всего стали для армирования					
20	ж.б. конструкций, сортовой					
21	конструкционной и проката					
22	листового в натуральной массе, т		168	57,8	307,2	365,0
23						
24	В том числе по укрупненному					
25	сортаменту:					
26	Катанка, т	093400	168	12,0	28,6	40,6
27	Сталь мелкосортная, т	093300				
28		095300	168	26,3	89,8	116,1

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛИЧЕСТВО		
		МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	ТИП	ИНД.	ВСЕГО
1	СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ, т	093200,				
2		095200	168	7,9	94,2	102,1
3	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ, т	093100,				
4		095100	168	0,4	46,6	47,0
5	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ, т	092500	168	9,5	2,4	11,9
6	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ					
7	от 1,9 до 3,9мм, т	097200	168	—	0,8	
8	СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ					
9	РЯДОВЫХ МАРОК (от 4мм), т	097100	168	1,7	46,0	47,7
10						
11	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО					
12	НАЗНАЧЕНИЯ (МЕТИЗЫ)					
13	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРО-					
14	ДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА					
15	ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА*	121300	168	—	27,6	
16						
17	ИТОГО СТАЛИ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ					
18	Ж.Б КОНСТРУКЦИЙ, СОРТОВОЙ					
19	КОНСТРУКЦИОННОЙ, ПРОКАТАЛСТОВОГО					
20	И МЕТИЗЫ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, т		168	57,8	334,8	392,6
21						
22	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К					
23	КЛАССУ А-І, т		168	76,0	320,8	396,8
24	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К					
25	КЛАССУ С 38/23, т		168	11,6	99,0	110,6
26	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К					
27	КЛАССАМ А-І И С 38/23, т		168	87,6	419,8	507,4
28						

* - КЛАССА В-І

М.П.00-01 А.1

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материал	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	цемент					
2	Портландцемент	573110				
3	М300, т	573151	168	-	113,5	
4	М400, т	573112	168	295,9	693,8	889,7
5	М500, т	573113	168	-	311,1	
6	Итого цемента, приведенного					
7	к марке М400, т		168	295,9	1038,1	1334,0
8						
9	Цинеритные материалы					
10	гравий, м ³	571120	113	589,2	997,4	1586,6
11	Песок строительный,					
12	природный, м ³	571140	113	341,9	2108,9	2449,8
13	Заполнители пористые	571200	113	100,1	2009,5	2109,6
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						

Наб. №: подп. / подпись и дата взам. №:

3230-7-КЖВМ2

Лист
4

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материал	ед. изм.	тип.	инв.	80820
1	продукция лесозаготовительной					
2	и лесопильной деревообрабатыва-					
3	ющей промышленности					
4						
5						
6	блоки дверные в сборе					
7	(комплектно), м ²	536110	055	61.4		
8	пиломатериалы народные					
9	(необрезные) м ³	533100	113	7.4		
10	плиты древесноволокнистые					
11	твёрдые, м ²	553622	055	129.5		
12						
13	расход пиломатериалов					
14	в круглом лесе, м ³		113	13.7		
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						

в графе "тип" указано количество потребное для изготавления типовых и стандартных изделий, в графе "инв" - индивидуальных (не типовых) конструкций и изделий.

3230-7-АРВМ

от. техн.	Григорьев	М.И.
руководитель	Иванов	Иван
проверка	Савватеева	Софья
ГИП	Новотылова	Люд.
Нач. чит.	Ковальев	Р.П.

3М. л.о рабочим чертежом основного комплекта Марки АР	столбик лист	листов
	р	
госстрой СССР прамстрой проектирование Москва		

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материал	Ед. изм	Тип	Инд.	Всего
1	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ, Т					
2	ОЧИЩЕННАЯ, ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ, Т					
3		168	—	2,39		
4	В том числе: по укрупненному					
5	СОРТАМЕНТУ СОРТОВАЯ, Т	095300	168	—	0,26	
6	СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТОВАЯ, Т	095200	168	—	0,35	
7	СТАЛЬ КРУПНОСОРТОВАЯ, Т	095100	168	—	0,26	
8	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ					
9	ТОЛСТИНОЙ ОТ 1 ДО 3,9 ММ, Т	097200				
10		097300	168	—	0,06	
11	СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ РАДОВЫХ					
12	МАРОК (ОТ 4 ММ), Т	097100	168	—	1,46	
13						
14	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ					
15	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, М	130300	006	3500	—	
16	Т	130300	168	12,5	—	
17	ТРУБЫ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ					
18	ГЛАДКИЕ (КРОМЕ НАРЕЗНЫХ), М	131000	006	1225	—	
19	Т	131000	168	13,24	—	
20	ТРУБЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ					
21	БЕСШВОВНЫЕ М	131700	006	4,2	—	
22	Т	131700	168	0,072	—	
23	ТРУБЫ КАТАНЫЕ (ОБЩЕГО					
24	НАЗНАЧЕНИЯ) М	131900	006	3,2	—	
25	Т	131900	168	0,032	—	

В графе "Тип" указано количество материалов потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, в графе "Инд" - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

3230-7-ВКВМ

ВМ по рабочим чертежкам
основного комплекта
МАРКИ ВК

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГОССТРЯН СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
МОСКВА

ПРОВЕРИЛ КУЗНЕЦОВ Кузнец
ИСПОЛН. МАРЧЕНКОВ Марченко
НАЧ. ОТД КУЗНЕЦОВ Кузнец

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЙ	КОД		КОЛИЧЕСТВО		
		МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	ТИП	ИНД	ВСЕГО
1	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ					
2	(ГАЗОВЫЕ), м	138500	006	2450	—	
3	т	138500	168	9,22	—	
4	ВСЕГО ТРУБ СТАЛЬНЫХ			7182,4	—	
5				35,06	—	
6	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ					
7	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ					
8	И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ К НИМ, т	492500	168	2,09	—	
9						
10						
11	ТРУБЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ					
12	ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА, м	224811	006	117	—	
13	т	224811	168	0,11	—	
14						
15						
16	МАТЕРИАЛЫ РУЛОНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ					
17	И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ					
18	ФОЛЬГОИЗОЛ, м ²	577451	055	—	70	
19						
20	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ					
21	ОБОРУДОВАНИЕ					
22	РАКОВИНЫ, шт.	494300	796	2	—	
23	ЧМЫВАЛЬНИКИ, шт.	494400	796	11	—	
24	УНИТАЗЫ, шт.	496500	796	8	—	
25	ПОССУАРЫ, шт.	496700	796	5	—	
26						
27						
28						

Номер строки	Наименование материала единица измерения	Код		Количество		
		Материал	Ед. нзм.	тип.	инд	всего
1	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ					
2	И ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ					
3	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, Т					
4	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ					
5	СОРТАМЕНТУ:					
6	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, Т	095300	168	10,784		10,784
7	СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ, Т	095200	168	4,493		4,493
8	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ, Т	095100	168	2,696		2,696
9	СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ, Т	097400	168	2,753		2,753
10	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ					
11	ТОЛСОЧНОЙ ОТ 1,9 ДО 3,9 ММ Т	097200	168	80,735		80,735
12	СТАЛЬ ТОЛСОЛИСТОВАЯ РЯДОВЫХ					
13	МАРОК (от 4мм), Т	097100	168	0,00011		0,00011
14	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ					
15	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРО-					
16	ВОДНЫЕ, М	138500	006	3339		3339
17	Т	138500	168	19,8		19,8
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						

В ГРАФЕ "ТИП" УКАЗАНО КОЛИЧЕСТВО ПОТРЕБНОЕ ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТИПОВЫХ И СТАНДАРТНЫХ ИЗДЕЛИЙ. В ГРАФЕ "ИНД"
ИНДИВИДУАЛЬНЫХ (НЕТИПОВЫХ) КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ

3230-7-08ВМ

ВМ по рабочим чертежам
основного комплекта
марки 0В.

стадия	лист	листов
Р		1
ГОССТРЭЙ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

ст.техн.	СЕРГЕЕВ	Сергей
рук.гр.	МОЛОДИНА	Молодина
провер.	КВАРТАЛОВ	Ханзор
науч.отд.	КВАРТАЛОВ	Ханзор