

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 206-81

СТЕНЫ ИЗ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ
ТИПА „СЭНДВИЧ“
С УТЕПЛЕНИЕМ ИЗ ПЕНОПЛАСТОВ
ФОРПИСВ-МП/ И ОБШИВКАМИ
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ С УТЕПЛЕНИЕМ ИЗ ПСВ-МП

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

18492-03
ЦЕНА 0·63

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ШИФР 206-81

СТЕНЫ ИЗ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ
ТИПА „СЭНДВИЧ“
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПЛАСТОВ
/ФРПИПСВ-МП/ И ОБШИВКАМИ
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПСВ-МП

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам директора
по научной работе
М.Гликкин
С М Гликкин

Рук ОНОК

Г.М. Смилянский
Гл инж проекта
М.А. Беглецова

ЦНИИСК

Зам директора
А.М. Чистяков
А М Чистяков

Зав отделением
легких конструкций
В.Н. Насонов
В.Н. Насонов

Зав лав. конструкций
с применением пластмасс
С.Б. Ермолов
С.Б. Ермолов

Ст научные сотрудники
Л.В. Суровова
Л.В. Суровова
П.В. Годило
П.В. Годило

Обобрены отделом типового
проектирования и организа-
ции проектно-изыскатель-
ских работ Госстроя СССР
письмом от 22.11.82г
№ 2/3 - 379 для примени-
ния при проектировании
и в строительстве с целью
накопления производст-
венного опыта и
вводятся в действие
с 1 января 1983 г.

Обозначение	Наименование	Стр
	Содержание.	2
206-812 000 ТО	Техническое описание.	3 8
206-812 100	Панель стеновая Спецификация.	9,10
206-812 10025	Панель стеновая Сборочный чертеж.	11,12
206-812 11025	Изделие залоговое №1.	13
206-812 101	Бруск деревянный марки Д	14
206-812 102	Лист марки Л	15
206-812 200	Панель стеновая Спецификация	16,17
206-812 20025	Панель стеновая Сборочный чертеж	18
206-812 300	Панель стеновая Спецификация	19,20
206-812 30025	Панель стеновая Сборочный чертеж	21
206-812 400	Панель стеновая Спецификация.	22,23
206-812 40025	Панель стеновая Сборочный чертеж	24
206-812 500	Панель стеновая Спецификация	25,26
206-812 50015	Панель стеновая Сборочный чертеж	27
206-812 10	Изделие монтажное соединительное марки МС1 МС5. Спецификация.	28
206-812 1025	Изделие монтажное соединительное марки МС1 МС5. Сборочный чертеж	29
206-812 20	Изделие монтажное соединительное марки МС6 МС10.	30
206-812 30	Изделие монтажное соединительное марки МС4 МС15.	31

206-81

Рук. от	Составлено	Фамил.
Документ	представлена	
отделник	Казаничев	

Содержание

Статей	Лист	Листов
2	1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Техническое описание

1. Состав рабочих чертежей

1.1. Рабочие чертежи „Стены из вертикальных панелей типа „сэндвич” с утеплителем из пенополист (ФРП-И ЛСВ-МП) и обшивками из асбестоцементных листов для производственных зданий“ состоят из следующих выпусков:

Выпуск 0 – „Материалы для проектирования“;

Выпуск 1 – „Панели стеновые с утеплителем из ФРП. Рабочие чертежи“;

Выпуск 2 – „Панели стеновые с утеплителем из ЛСВ-МП. Рабочие чертежи“;

Выпуск 3 – „Панели стеновые добавочные для углов зданий. Рабочие чертежи“;

Выпуск 4 – „Стальные конструкции фахверка. Рабочие чертежи марки КМ“.

2. Краткая характеристика и назначение панелей

2.1. Стеновые панели типа „сэндвич“ с утеплителем из модифицированного пенополистирола марки ЛСВ-МП представляют собой трехслойную конструкцию, в которой обшивками являются плоские асбестоцементные прессованные листы толщиной 10мм.

2.2 В углах панелей устанавливаются деревянные прокладки, в которых предусмотрены прорези размером 30x25мм для размещения стальных монтажных пластин крепления, а также для прикрепления к ним монтажных петель (см. узлы крепления панелей в вып. 0 и чертежи панелей).

206-81.2.000 ТД

Рук.отд.	Смирновский	Ф.И.О.
Н.контр.	Берглецова	Г.Б.
Главн.пр.	Берглецова	Люб.

Техническое
описание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ

18492-03 5

23 Деревянные прокладки приняты следующих сечений:
 40×64 , 40×84 , 40×104 , 40×124 и 40×144 мм, длина брусков 300мм
 Прикрепляются прокладки к асбестоцементным листам обшивки
 оцинкованными шурупами А5×40 мм, по ГОСТ 1145-80

24 Номенклатура панелей приведена в выпуске 0.

25 Область применения панелей указана в выпуске 0.

26 Физико-механические свойства пенопласта ПСВ-МП
 приведены в выпуске 0, табл. 1

3 Маркировка панелей

31 Маркировка панелей состоит из двух буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом буквы ПСТ обозначают:
 панель стеновая трехслойная, числа следующие за буквами
 соответственно обозначают номинальную длину и номинальную высоту
 панели в см за дефисом указан номер панели, который характеризует толщину панели, рядом с номером указан материал
 обшивки - из асбестоцементных листов (АЦ). Далее, после точек,
 следует марка утеплителя

Толщины панелей имеют следующие номера:

84мм-1

104мм-2

124мм-3

144мм-4

164мм-5

Пример маркировки: ПСТ 120 240-1АЦ МП, где:

ПСТ - панель стеновая трехслойная,

120 - длина (l) панели в см,

240 - высота (h) панели в см,

1 - толщина панели 84мм,

АЦ - обшивка из асбестоцементных листов;

МП - средний слой панели из модифицированного

пенополистирола марки ПСВ-МП

4 Технические требования

4.1 Панели должны изготавляться в соответствии с настоящими рабочими чертежами и с ГОСТ 24581-81 "Панели асбестоцементные трехслойные с утеплителем из пенопласта"

4.2 Панели должны поставляться предприятием - изготовителем в полной заводской готовности с укомплектованными крепежными стальными изделиями

4.3 Защита панелей и стальных элементов крепления от коррозии и влажностных воздействий должны производиться в соответствии с требованиями СНиП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии" и ГОСТ 24581-81

5. Требования к материалам

5.1 Асбестоцементные листы должны удовлетворять требованиям ГОСТ 18124-75 "Листы асбестоцементные плоские конструктивные"

5.2 При изображении панелей влажность асбестоцементных листов не должна превышать 8%.

5.3 Отверстия в асбестоцементных листах под шурупы, которые крепят деревянные прокладки, должны иметь диаметр на 1-2 мм больше диаметра шурупа и раззенковку на высоту головки шурупа

5.4 Деревянные прокладки панели должны изготавляться из пиломатериалов хвойных пород II категории в соответствии с требованиями главы СНиП II-25-80 "Деревянные конструкции".

Нормы проектирования" и ГОСТ 8486-66**

5.5 Влажность древесины не должна превышать 15%

5.6 Деревянные прокладки должны быть антисептированы и антиприированы согласно техническим условиям на панели

5.7 Для крепления деревянных прокладок к обшитоцементным листам должны применяться оцинкованные шурупы А5×40 с потайной головкой по ГОСТ 1145

5.8 Для монтажа панелей предусмотрены позиционные петли (М1) из полосовой стали по ГОСТ 19903-74, марка стали ВСт3сп4 по ГОСТ 16523-70

5.9 Технические требования на материал ПСВ-МП должны приниматься согласно указаниям, содержащимся в данных рабочих чертежах и ГОСТ 24581-81

6 Указания по изготовлению

6.1 Основным технологическим процессом изготовления панелей является формование среднего слоя из модифицированного пенополистирола с одновременным приклеиванием и приформовыванием его к обшитоцементным обшивкам, путем введения в матрицу теплоносителя - пара определенных параметров

6.2 Формование панелей осуществляется на формующей установке (шифр 1518Т), применяемой для изготовления блоков и панелей из обычного полистирольного пенопласта, без каких-либо принципиальных изменений, кроме процесса загрузки, который в данном случае может осуществляться различного типа механизмами, в частности ленточным транспортером

6.3 Исходным продуктом для формования среднего слоя из модифицированного пенополистирола является сырьевая смесь состоящая из

- предварительно вспененных гранул пенополистирола марки ПСВ-С (ГОСТ 6-05-202-78);

— синтетического клея, состоящего из карбамидоформальдегидной смолы марки КФЖ-МТ (ГОСТ 14231-78) и отвердителя — хлорида аммония (ГОСТ 2210-73);

— вспученного перлитового песка (ГОСТ 10832-74) или вспученного вулканического пепла.

б.4 Приготовление сырьевой смеси состоит из следующих операций:

— предварительного вспенивания гранул полистирола до заданного веса, соответствующего заданному в рецептуре "сырьевой смеси"; предварительное вспенивание осуществляется в установках непрерывного или периодического действия путем обработки вспенивающего полистирола паром с температурой 100-105°C;

— выдержки (кондиционирования) гранул в бункерах запаса при нормальной температуре;

— смешивания гранул с клеем (0,5-1 мин.);

— смешивания гранул покрытых клеем с вспученным перлитом или вулканическим пеплом (1-1,5 мин.).

Смешивание гранул с клеем и вспученным перлитом осуществляется в смесительных установках. В качестве прототипа такой установки может быть принят растворо-смеситель периодического действия марки СБ-97.

б.5. Процесс изготавления трехслойных панелей состоит из следующих операций:

— установки в полость прогретой формы алюминиевой прокладки и асбестоцементной обшивки с прикрепленными к ней деревянными брусками и с нанесенным на поверхность слоем каучукового клея (88-Н), МРТУ 38-5-880-66

— укрепления на парогенераторный плитке целофановой пленки;

— загрузки в полость формы сырьевой смеси и уплотнение её [механическим способом или вибропрессованием].

- термообработки сырьевой смеси путем введение сухого насыщенного пара с температурой 110-120°С, через парораспределительную плиту;
- охлаждения изделия и раскрытия формы с помощью гидропривода;
- удаления алюминиевой прокладки и установки второй асбестоцементной обшивки с помощью гидрофера или крана, с напыленным слоем клея к поверхности пенопласта;
- закрытия формы, кратковременный прогрев до температуры 90-100°С;
- охлаждения обшивки;
- удаления изделия из формы.

Общая длительность цикла формования панелей, в зависимости от толщины и плотности пенополистирола составляет 30-60 минут. Технология изготовления асбестоцементных панелей типа "сэндвич" с утеплителем из пенополистирола разработана в Чимкеше им Кучеренко Госстроя СССР и освоена на опытном предприятии Лотнишстроитељства Госстроя Латвийской ССР

7. Правила хранения и транспортирования

7.1. Транспортирование панелей, их складирование и хранение должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 24581-81

206-81.2.000.70

Лист

6

01 30-26487

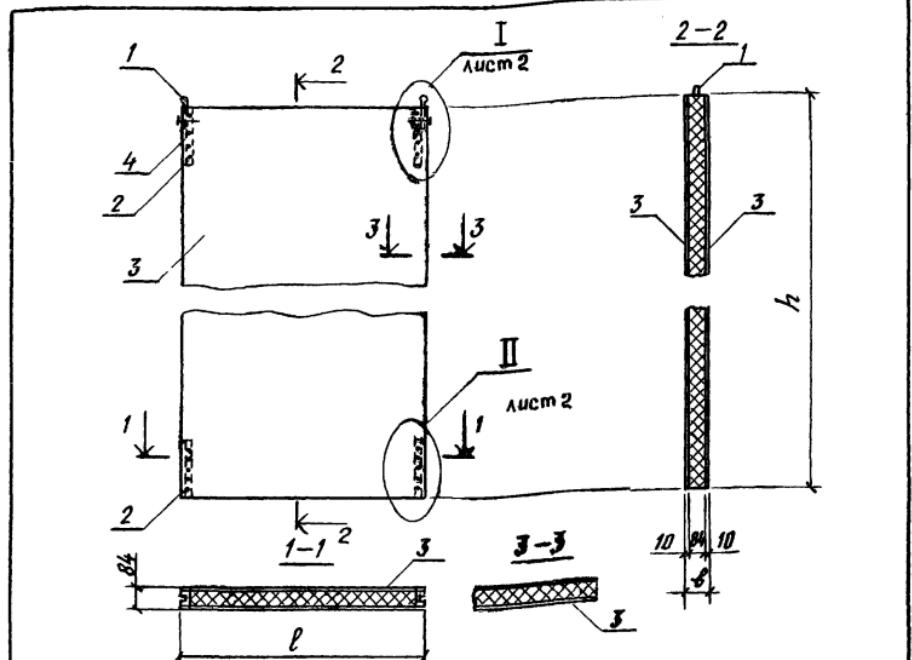
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 206-81.2.100								Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	
<u>документация</u>													
A4			206-81.2.100СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			206-81.2.000ТД	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	
			206-81.0.18 206-81.0.20 .. 206-81.0.23	Узлы 1а...9а	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>									
A4	1		206-81.2.110	Изделие закладное М1	2	2	2	2	2	2	2	2	
<u>детали</u>													
A4	2		206-81.2.101	Деревянный брускок д1	4	4	4	4	4	4	4	4	
A4	3		206-81.2.102	Лист А1	2								
	3		-01	Лист А2	2								
					Марка	ПСТГУ20-1АЦ МП							

206-81.2.100

Панель стеновая.
Спецификация.

Ставия	Лист	Листов
P	1	2
ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ		

Формат	Зона	Ноз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 206-81.2.100								Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	
A4	3	206-81.2.102-02		Лист А3			2						
	3	-03		Лист А4				2					
	3	-04		Лист А5					2				
	3	-05		Лист А6						2			
	3	-06		Лист А7							2		
	3	-07		Лист А8								2	
				<u>Стандартные изделия</u>									
4				Шуруп А5×40 ГОСТ 1145-80	36	36	36	36	36	36	36	36	
				<u>Материалы</u>									
				Пленополиэтилен марки ПСВ-МП	0,88 12,3	0,139 18,5	0,181 25,3	0,222 31,0	0,043 6,02	0,064 8,96	0,086 12,04	0,108 15,1	м³ кг
				Клей МРТУ 38-5-880-86	0,43	0,65	0,87	1,10	0,22	0,33	0,44	0,55	кг

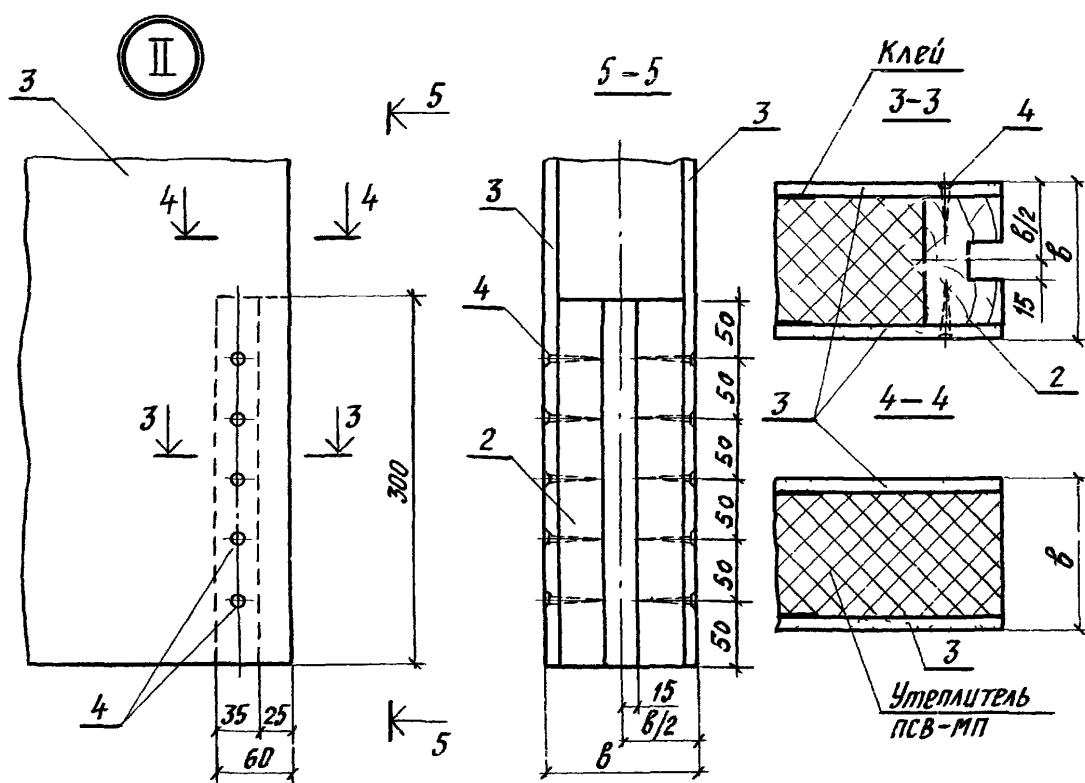
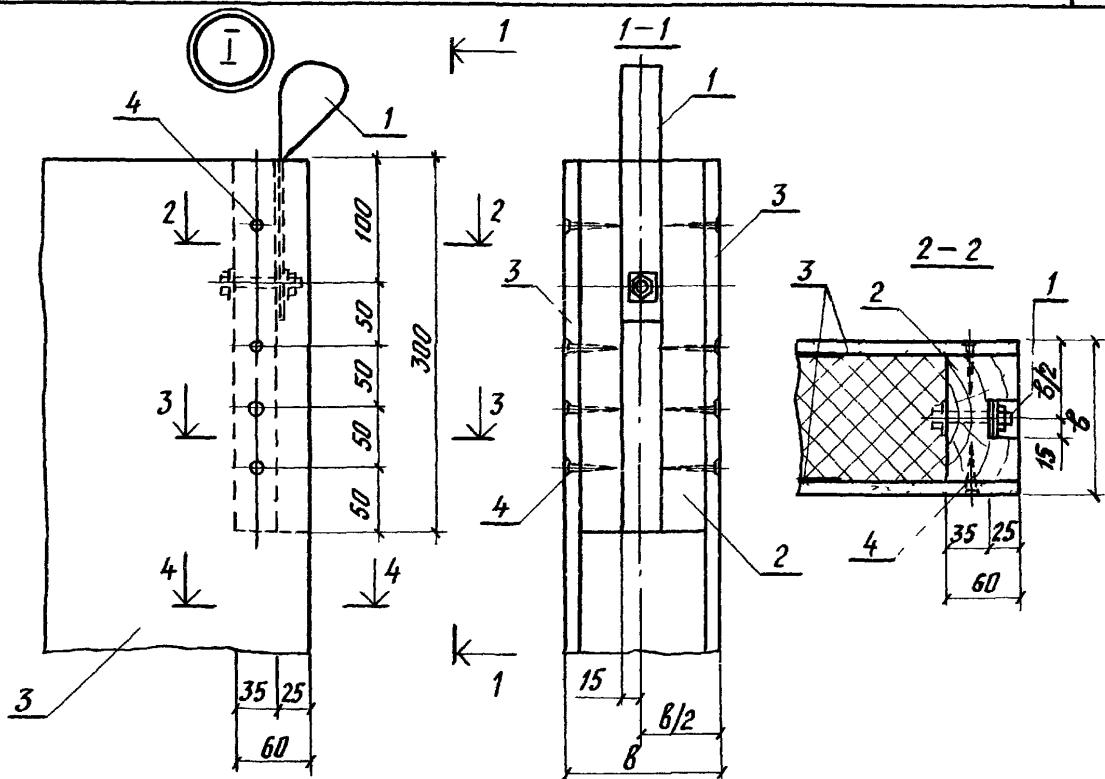


Обозначение	Марка	ρ , мм	h , мм	Масса, кг	Примечание
206-812 100	ПСТ 120 120-1АЦ МП	1170	1170	62,6	
-01	ПСТ 120 180-1АЦ МП		1170	94,0	
-02	ПСТ 120 240-1АЦ МП		2310	126,2	
-03	ПСТ 120 300-1АЦ МП		2970	157,1	
-04	ПСТ 60 120-1АЦ МП		1170	31,2	
-05	ПСТ 60 180-1АЦ МП		1170	46,5	
-06	ПСТ 60 240-1АЦ МП		2310	61,8	
-07	ПСТ 60 300-1АЦ МП	2970	77,2		

206-812 100СБ

Панель стеновая Сборочный чертеж		Стадия	Масса	Масштаб
Рук.отд	Смолянский	ρ	см табл	—
И контр	Богданова			
Галик пр	Богданова			
С техник	Каюанцева			

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

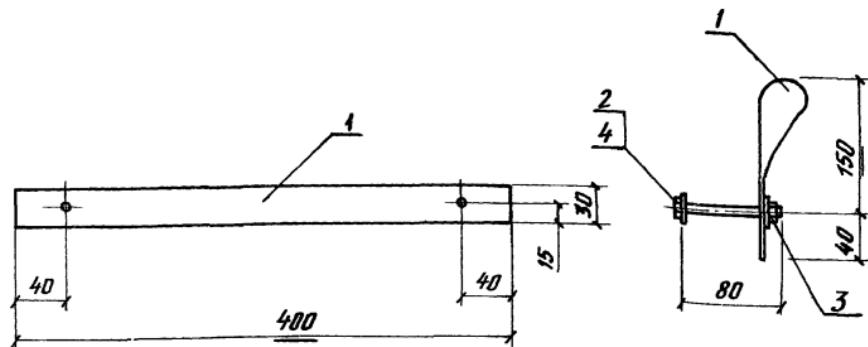


$B=84, 104, 124, 144;$
 164

206-81 2 100 СБ

Лист
2

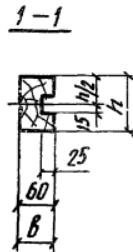
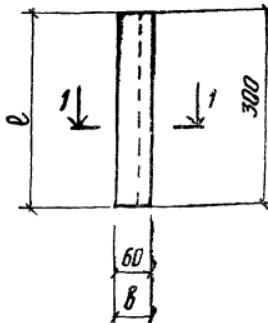
18492-03 13



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
БУ	1	206-81.2 111		Полоса 2x30x400 ГОСТ 19903-74 в ст.3сп4, ГОСТ 16523-70	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Болт М12 ГОСТ 7798-70*	1	
	3			Гайка М12 ГОСТ 5915-70	1	
	4			Шайба ГОСТ 11371-78	2	

206-81.2 110 СБ

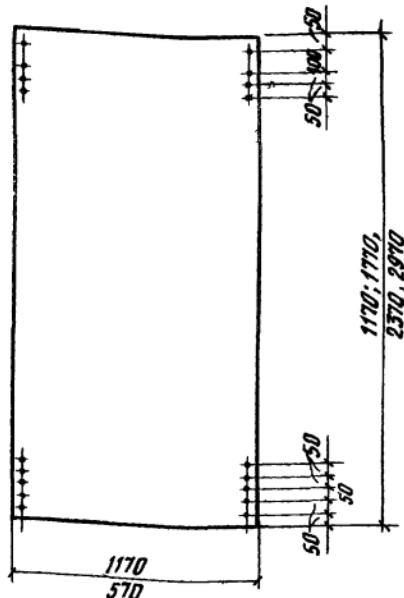
			Стодия	Масса	Масштаб
Рук отп	Смилянскиц безглещово	Член	P	0,27кг	1:4
Н контр	безглещово	член	лист	листов 1	
Галинжпр	безглещово	член			
Стеменчик	казанцева	член			
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	Сечение бруска, мм			Масса, кг
		ℓ	h	b	
206-81.2 101	Д1	300	64	60	0,69
-01	Д2		84		0,91
-02	Д3		104		1,12
-03	Д4		124		1,34
-04	Д5		144		1,55

206-812 i31

				206-81.2 131
Рукото	Смолячский	Федор	Б	Брусков деревянный марки Д
И.контр.	Беззубцов	Александр	Б	
Цена за балансировочную	Шестаков	Павел	Б	
степени	изделие	Михаил	Б	
				Брусков деревянный по ГОСТ 8486-56**
				ЧНИИПРОМЗДАНИЙ
				Лист 1 из 1
				Стандарт масштаб
				р см. табл. —



Обозначение	Марка	ρ , мм	h , мм	Толщина, мм	Масса, кг
206-812 102	Л1	1170	1170	10	24,6
-01	Л2		1170		31,2
-02	Л3		2370		49,9
-03	Л4		2970		62,5
-04	Л5		1170		12,0
-05	Л6		1170		18,2
-06	Л7		2370		24,3
-07	Л8		2970		30,5

206-812 102

Рук отв	Стильянский и Контр Берглецова	Лист марки Л	Стандар	Масса	Масса под
			р	см табл	—
Ганин Берглецова	ЛБ	Асфальтоцементный лист по ГОСТ 18124-75	лист	листов	ЦНИИПРОМЗДС
стеклышк казанцева	ЛКЧ				

Формат	Эдно	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн 206-81 2 200								Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	
<u>документация</u>													
A4			206-81.2 200 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			206-81.2 000 ТД	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	
			206-81.0.18; 206-81.0.20...206-81.0.23	Узлы 1а...9а	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>сборочные единицы</u>													
A4	1		206-81.2 110	Изделие закладное М1	2	2	2	2	2	2	2	2	
<u>детали</u>													
94	2		206-81.2 101-01	Деревянный брускок Д2	4	4	4	4	4	4	4	4	
A4	3		206-81.2 102	Лист А1	2								
	3		-01	Лист А2	2								
					Марка	ЛСТГ20/120- 29Ц.МП	ЛСТГ20/180- 29Ц.МП	ЛСТГ20/240- 29Ц.МП	ЛСТГ100/300- 29Ц.МП	ЛСТГ100/240- 29Ц.МП	ЛСТГ100/180- 29Ц.МП	ЛСТГ100/240- 29Ц.МП	ЛСТГ60/300- 29Ц.МП

Рук отп	Смирягинский	Смирин
Н контр	Берлецова	Берлецова
Гл инж пр	Берлецова	Берлецова
Ст техник	Козанцева	Козанцева

206-81.2 200

Панель стеновая.
Спецификация.

Стадия	Лист	Листов
P	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

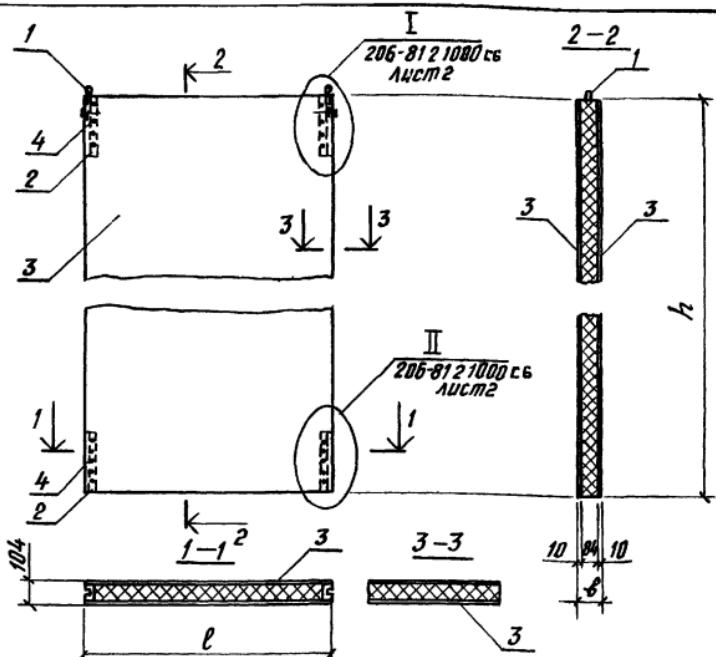
Формат	Лист	Номер	Обозначение	Наименование	Кол на испод 206-81 2 200								Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	
A4	3	206-81 2 102-02		Лист А3				2					
	3	-03		Лист А4					2				
	3	-04		Лист А5						2			
	3	-05		Лист А6							2		
	3	-06		Лист А7							2		
	3	-07		Лист А8								2	
				<u>Стандартные изделия</u>									
4				Шуруп А5×40 ГОСТ 1145-80	36	36	36	36	36	36	36	36	
				<u>Материалы</u>									
				Пенополицетиrol марки ПСВ-МП	0,115 161	0,174 24,4	0,233 32,6	0,291 41,04	0,056 7,84	0,084 11,8	0,113 15,8	0,142 19,9	<u>м³</u> <u>кг</u>
				Клей МРТУ 38-5-880-66	0,43	0,65	0,87	1,10	0,22	0,33	0,44	0,55	<u>кг</u>

18499-03-0

18

206-81 2 200

Лист
2



Обозначение	Марка	ℓ , мм	h , мм	Масса, кг	Примечания
206-812200	ПСТ120.120-2АЦ.МП	1170	1170	66,4	
-01	ПСТ120.180-2АЦ.МП		1770	99,9	
-02	ПСТ120.240-2АЦ.МП		2370	133,5	
-03	ПСТ120.300-2АЦ.МП		2970	167,2	
-04	ПСТ60.120-2АЦ.МП		1170	33,0	
-05	ПСТ60.180-2АЦ.МП		1770	49,3	
-06	ПСТ60.240-2АЦ.МП		2370	65,5	
-07	ПСТ60.300-2АЦ.МП		2970	72,0	

206-81.2 200 СБ

Рук. от	Смиринский	Ф.И.О.	Лист	Стадия	Масса	Масштаб
				р	См табл	—
И.Кондр	Беглецова	Л.Б.				
Г.Инж. пр.	Беглецова	Л.Б.				
Ст.техник	Козанцева	Э.К.				

ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ

Рук. отп	Смирновский	Григорий
И. контр	Берлещиков	Л. Г. Б.
Гаишник пр	Бегларцово	Л. Г. Б.
Ст. техник	Козанцево	Михаил

206-812300

Панель стеновая. Спецификация.

<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
P	1	2

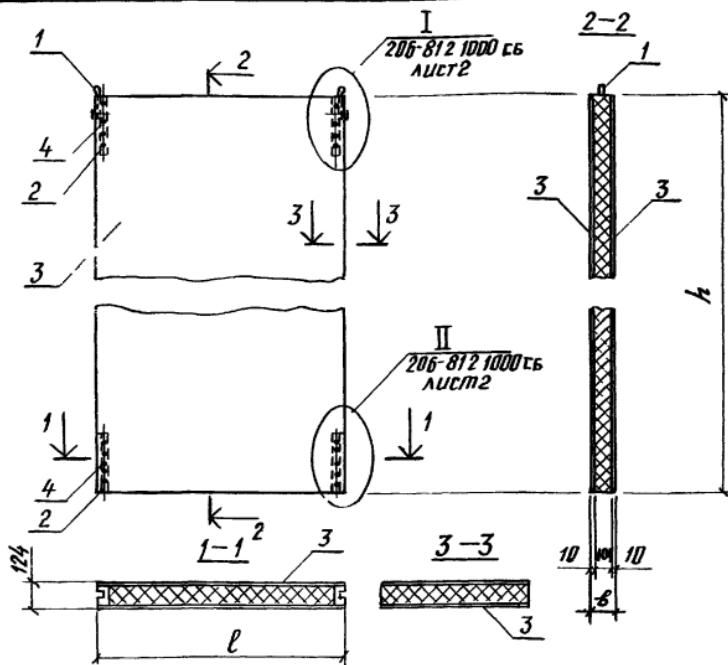
ЦНИИПРОМЗДАННИЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 206-81 2.300								Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	
11	3	206-812 102-02		Лист А3			2						
	3	-03		Лист А4				2					
	3	-04		Лист А5					2				
	3	-05		Лист А6						2			
	3	-06		Лист А7							2		
	3	-07		Лист А8								2	
<u>Стандартные изделия</u>													
4			Шуруп М5x40 ГОСТ 1145-80		36	36	36	36	36	36	36	36	
<u>Материалы</u>													
Пеноополиэтилен марки ПСВ-МП					0,142 19,8	0,215 30,1	0,288 40,3	0,360 50,4	0,069 9,7	0,105 14,7	0,140 19,6	0,176 24,6	м³ кг
Клей МРТУ 38-5-880-66					0,43	0,65	0,87	1,10	0,22	0,33	0,44	0,55	кг

206-81.2.300

Лист

2



Обозначение	Марка	ρ , мм	h , мм	Масса, кг	Примечание
206-812 300	ПСТ 120 120-ЗАЦ МП		1170	701	
-01	ПСТ 120 180-ЗАЦ МП		1170	105,6	
-02	ПСТ 120 240-ЗАЦ МП		2370	141,2	
-03	ПСТ 120 300-ЗАЦ МП		2970	176,5	
-04	ПСТ 60 120-ЗАЦ МП	1170		34,8	
-05	ПСТ 60 180-ЗАЦ МП	1170		52,2	
-06	ПСТ 60 240-ЗАЦ МП	2370		69,3	
-07	ПСТ 60 300-ЗАЦ МП	2970		86,7	

206-812 300 сб

Панель стеновая.

Сборочный чертеж.

рук отв Спилиянский
н. генер Брагинцева
ж. пр. бригадир Ильин
ж. др. козыничево

сторона	ρ	стол табл	Масштаб	
			—	—
Лист	Листов 1			

ЦНИКПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	КОД НА ИСПОЛ 206-812 400								Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	
<u>Документация</u>												
14		206-812 400СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	
		206-812 000ТУ	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	
		206-812 018 206-812 020 .206-812 023	Узлы 1а ... 9а	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>Сборочные единицы</u>									
14	1	206-812 110	Изделие закладное М1	2	2	2	2	2	2	2	2	
<u>Детали</u>												
A4	2	206-812 101-03	Деревянный брускок Д4	4	4	4	4	4	4	4	4	
A4	3	206-812 102	Лист л1	2								
	3	-01	Лист л2		2							
				Марка	ПСТГБ1200-498ЧМП							

Рук отп Смирновский	Смирновский
и контр баглещеба	Баглещеба
Глиник пр баглещеба	Баглещеба
Стреканчик Козанцева	Козанцева

206-812 400

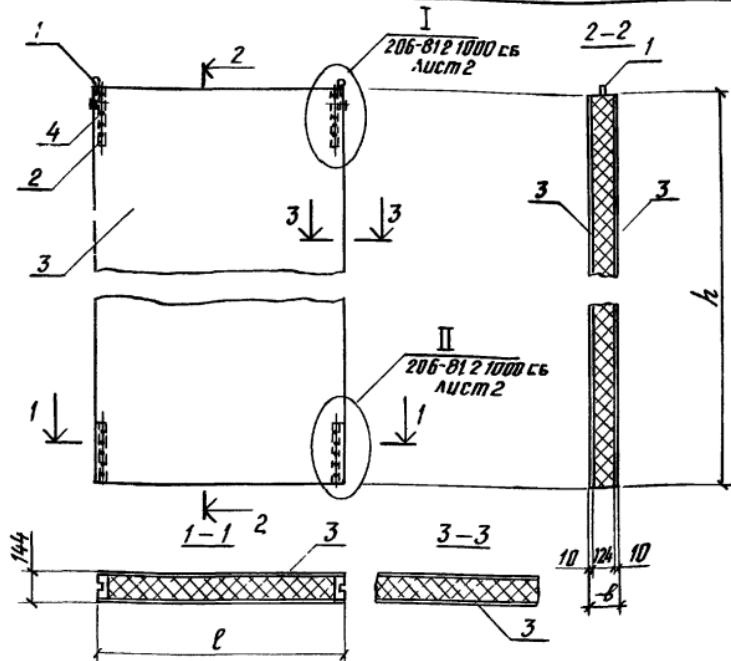
Панель стеновая.
Спецификация.

Стадия	Лист	Листов
P	1	2

ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ

Формат	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Код на исполн 206-812 400								Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	
A4	3	206-812 102 - 02		Лист А3				2					
	3		-03	Лист А4					2				
	3		-04	Лист А5						2			
	3		-05	Лист А6							2		
	3		-06	Лист А7								2	
	3		-07	Лист А8								2	
				<u>Стандартные изделия</u>									
4				Шуруп А5×40 ГОСТ 1145-80	36	36	36	36	36	36	36	36	
				<u>Материалы</u>									
				Пенополистирол марки ПСВ-МП	0,170 23,8	0,257 35,9	0,343 48,02	0,43 60,2	0,083 11,7	0,125 17,5	0,167 23,6	0,210 28,4	M³ КГ
				Клей МРТУ 38-5-880-66	0,43	0,65	0,87	1,10	0,22	0,33	0,44	0,55	КГ

с 0 - 26/18/



Обозначение	Марка	<i>ℓ,</i> мм	<i>h,</i> мм	Масса, кг	Примечание
206-812400	ПСТ 120 120-4АЦ МП	1170	1170	141	
-01	ПСТ 120 180-4АЦ МП		1770	1114	
-02	ПСТ 120 240-4АЦ МП		2370	1490	
-03	ПСТ 120 300-4АЦ МП		2970	186,3	
-04	ПСТ 60 120-4АЦ МП	570	1170	36,8	
-05	ПСТ 60 180-4АЦ МП		1770	55,0	
-06	ПСТ 60 240-4АЦ МП		2370	73,3	
-07	ПСТ 60 300-4АЦ МП		2970	90,5	

206-812400CB

Панель стеновая.
Сборочный чертеж

Стадий	Масса	Масштаб
P	Гм тогда	—
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Рук отб	Смилянський	Часик
Н контр	береговськ	М.Бер.
Глиняк пр	береговська	Л.Бер.
Сттехник	Казанцева	Жадин

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 206-812 500								Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	
<u>Документация</u>													
A4			206-812 500 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			206-812 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	
			206-810.10...206-810.23	Узлы 1а...9а	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>Сборочные единицы</u>													
A4	1		206-812 110	Изделие закладное М1	2	2	2	2	2	2	2	2	
<u>Детали</u>													
A4	2		206-812 101-04	Деревянный брускок д5	4	4	4	4	4	4	4	4	
A4	3		206-812.102	Лист Л1	2								
	3	-01		Лист Л2	2								
<u>Материалы</u>													
				ПСТГ20-120- 5ДЦ МП	ПСТГ20-180- ЭДЦ МП	ПСТГ20-240- 5ДЦ МП	ПСТГ20-300- 5ДЦ МП	ПСТГ20-320- 5ДЦ МП	ПСТГ20-180- 5ДЦ МП	ПСТГ20-240- 5ДЦ МП	ПСТГ20-300- 5ДЦ МП		

Рук от	Смолянский	А.С.
Н контр	Богданова	Л.Б.
Гл инжир	Богданова	Л.Б.
Ст.техник	Козинцева	Л.Ю.

206-812 500

Панель стеновая.
Спецификация.

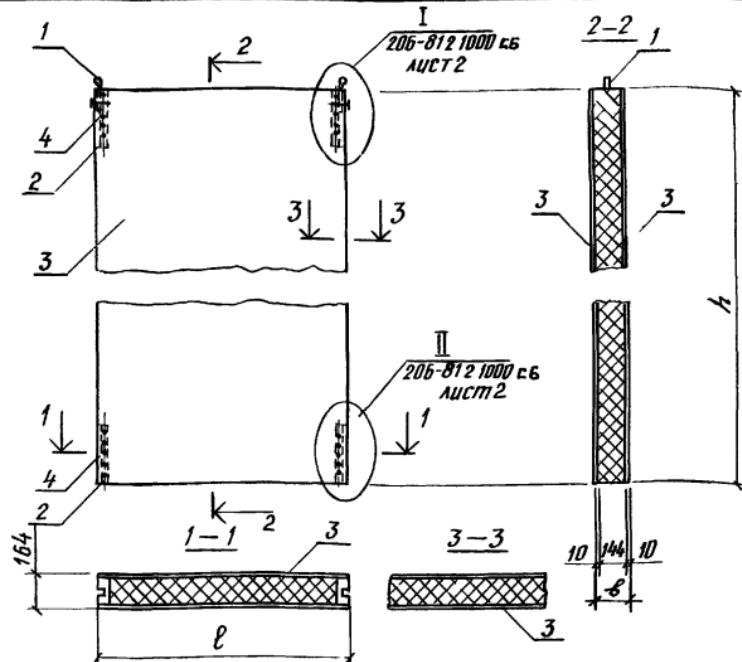
Стадия	Лист	Листов
P	1	2

ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ

206-81.2.500

Лист

2



Обозначение	Марка	ℓ , мм	h , мм	Масса, кг	Примечание
206-812 500	ПСТ 120 120-5АЦ МП		1170	76,9	
-01	ПСТ 120 180-5АЦ МП		1770	117,2	
-02	ПСТ 120 240-5АЦ МП		2370	156,8	
-03	ПСТ 120 300-5АЦ МП		2970	196,0	
-04	ПСТ 60 120-5АЦ МП	1170		385	
-05	ПСТ 60 180-5АЦ МП	1770		578	
-06	ПСТ 60 240-5АЦ МП	2370		76,9	
-07	ПСТ 60 300-5АЦ МП	2970		962	

206-812.500 сб

Панель стеновая

Сборочный чертеж.

Стадия

Масса

Масштаб

Р

см
табл

—

Лист

листов 1

Рук отв Смирновский
Г. Констр Берглецова
И. Инж пр. Берглецова
Д. Инж пр. Берглецова
Д. Инж пр. Берглецова

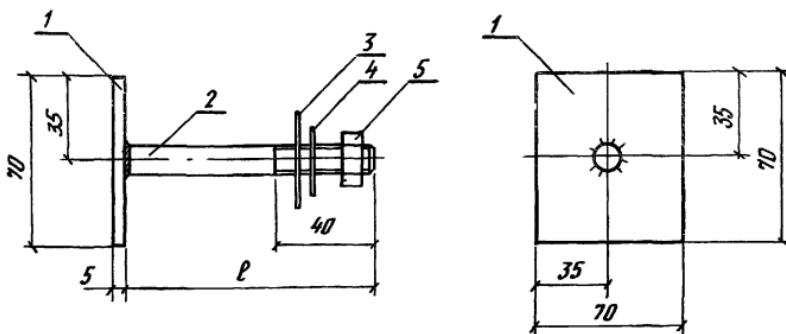
ЦНИИПРОМЗДДНИЙ

206-81.2 10

Рук отп Смолянский
гл инж пр Берглец бос
ст техник Козанцево

**Изделие монтажное
соединительное марки
МС1...МС5
Спецификация**

Слово! Альт цветов
Р



Обозначение	Марка	l , мм	Масса, кг	Примечание
206-812 10 СБ	МС1	70	030	
-01	МС2	80	031	
-02	МС3	90	032	
-03	МС4	100	033	
-04	МС5	110	034	

206-812 10 СБ

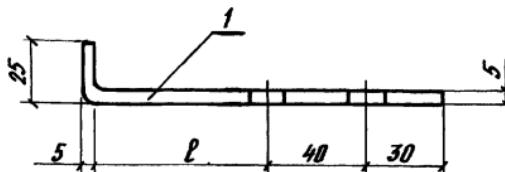
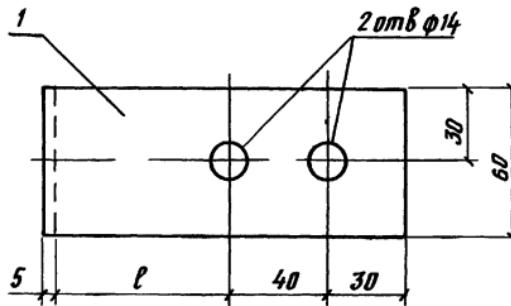
Изображение монтажной
стремянительной подоки
МС1...МС5
Сборочный чертеж

Стандарт	Масса	Масса штаб
Р	См штаб	г

Лист 1 из 2

ШНИПРОМЗДАНИ

ДК СТД Спичинский
Галин по Берглецово
Степанов Казанцево



Номер	Завод	Поз.	Обозначение	Марка	Наименование	ℓ, мм	Масса, кг	Прим
<u>Детали</u>								
A4		1	206-81 2 20	МС6	Пластино-сталь 60x5 ГОСТ 19903-74 Сталь В235 Ен5 ГОСТ 388-71	70	0,40	
A4		1	-01	МС7	— " —	80	0,42	
A4		1	-02	МС8	— " —	90	0,45	
A4		1	-03	МС9	— " —	100	0,47	
A4		1	-04	МС10	— " —	110	0,49	

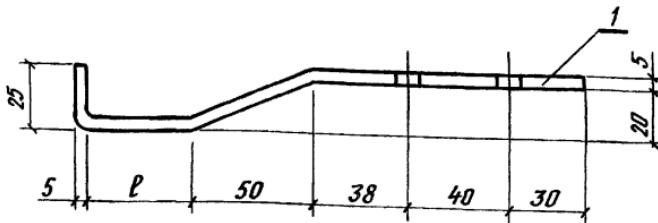
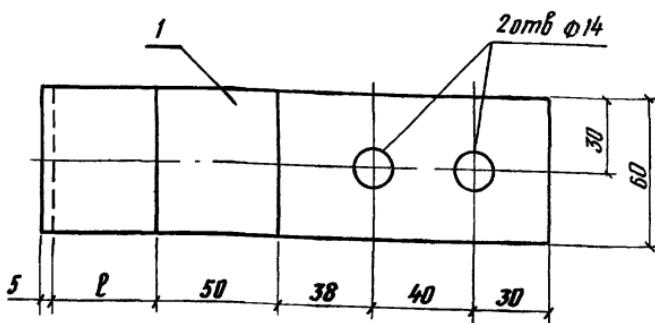
206-81 2 20

Изделие монтажное
соединительное марки
МС6 МС10

Страница	Масса	Масштаб
P	см табл	1:2
Лист		Листов 1

Рук отв Смирновский
Личн пр Беглецов
Стречник Козонцево

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Формат Знач шт/кд	Обозначение	Марка	Наименование	R, мм	Масса, кг	Прим
<u>Детали</u>						
А4	1 206-81.2.30	МС11	Пластина б/з ГОСТ 19903-74 сталь ВС ЗСпб ГОСТ 380-71*	30	0,59	
А4	1 -01	МС12	— " —	40	0,61	
А4	1 -02	МС13	— " —	50	0,64	
А4	1 -03	МС14	— " —	60	0,66	
А4	1 -04	МС15	— " —	70	0,68	

206-81.2.30

Изделие монтажное
соединительное марки
МС11.. МС15

Станд.	Масса	Масштаб
Р	с.п. тсбл	1:2

Лист 1 из 2

Рук отп	Смирягский
Гл инж пр	Беглецов А.С.
Ст.техник	Ходанцева Н.А.

ЩИИИПРОМЗДРАНИЙ

18492-03 (32)