

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138.1-15

БЛОКИ ПАРАПЕТА ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА ДЛЯ КРУПНОБЛОЧНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

БЛОКИ ТОЛЩИНОЙ 40, 50 И 60 см.
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

23881

ЦЕНА 4-10

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать $\bar{\bar{X}}$ 1989 года

Заказ № 10103 Тираж 3920 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138.1-15

БЛОКИ ПАРАПЕТА ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА ДЛЯ КРУПНОБЛОЧНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

Блоки толщиной 40, 50 и 60 см.
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

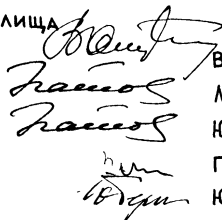
ГЛ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

РУК. МАСТЕРСКОЙ № 5

ГЛ. ИНЖЕНЕР МАСТЕРСКОЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В. ОСТРЕЦОВ

Л. СТАНИШЕВСКИЙ

Ю. ПАНКОВ

Г. ЗЫКИНА

Ю. ГЕРМАН

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 25.06.89

ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ

ПРИКАЗ ОТ 19.06.89 № 113

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. |
|----------------------|---|------|
| 1.138.1-15.1-00.000. | СОДЕРЖАНИЕ | 2 |
| - 00. 000 ТО | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | 3 |
| - 00. 000 НИ | НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ | 8 |
| - 01. 000 | БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ | 11 |
| - 01. 000 СБ | БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 13 |
| - 02. 000 | БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ | 15 |
| - 02. 000 СБ | БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 16 |
| - 03. 000 | БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. | 17 |
| - 03. 000 СБ | БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 18 |
| - 04. 000 | БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. | 19 |
| - 04. 000 СБ | БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 21 |
| - 05. 000 | БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. | 24 |
| - 05. 000 СБ | БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 25 |
| - 06. 000 | БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. | 26 |
| - 06. 000 СБ | БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 27 |
| - 07. 000 | БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. | 29 |
| - 07. 000 СБ | БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 30 |
| - 08. 000 | БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. | 32 |
| - 08. 000 СБ | БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 33 |
| - 00. 100 | БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1... АБ-4 | 35 |
| - 00. 200 | БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-5, АБ-6, АБ-7. | 36 |
| - 00. 100 СБ | БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-1... АБ-4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. | |
| - 00. 200 СБ | БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-5, АБ-6, АБ-7) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. | 37 |
| - 00. 300 | БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-8... АБ-11) | 38 |
| - 00. 400 | БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-12, АБ-13, АБ-14) | 39 |
| - 00. 300 СБ | БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-8... АБ-11) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. | |
| - 00. 400 СБ | БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-12, АБ-13, АБ-14) | |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. |
|------------------------|--|-------|
| | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 40 |
| - 00. 500 | БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-15, АБ-20) | |
| - 00. 500 СБ | БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-15, АБ-20) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 41 |
| - 00. 010 | КАРКАС КР-1, КР-2 | |
| - 00. 020 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1 | 42 |
| - 00. 030 | ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1, П-2, П-3 | |
| - 00. 040 | ПЕТАЯ МОНТАЖНАЯ П-4, П-5 | 43 |
| - 00. 050 | КАРКАС КР-3, КР-4 | 44 |
| 1.138.1-15.1-00.000 Д1 | УЗЛЫ I... IX | 45 |
| 1.138.1-15.1-00.000 РС | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ | 47 |
| 1.138.1-15.1-00.000 ТУ | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ | 51-52 |

| | | | |
|-----------|--------------|---------------------|----------------------------|
| | | 1.138.1-15.1-00.000 | |
| НАЧ. М.С. | СТАНИЩЕВСКАЯ | СОДЕРЖАНИЕ | СТАДИЯ |
| Н. КОНТР. | РИГЕР | | ЛИСТ |
| ГЛ. ИНЖ. | ПАЧКОВ | | 1 |
| ГИП | ЗЫКИНА | | |
| СТ. ИНЖ. | ОСИНА | | |
| | | | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва |

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Выпуск 1 серии 1.138.1-15 входит в состав Общесоюзного каталога индустриальных изделий для жилищно-гражданского строительства.

Работа выполнена в соответствии с заданием Государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР от 26.03.1981 г.

Согласно этому заданию в проекте разработаны блоки парапета с двумя способами монтажа изделий: с помощью петель и с помощью захватов типа „ножницы“.

Рабочие чертежи блоков парапета, разработанные в настоящем выпуске, предназначены для изготовления блоков предприятиями строительной промышленности и применения в наружных стенах жилых домов с крупноблочными стенами высотой 5-9 этажей.

Настоящий выпуск содержит техническое описание, чертежи блоков арматурных изделий, узлы и технические условия.

Парапетные блоки делятся на рядовые и блоки лоджий.

Толщина блоков должна быть равна толщине наружных стен. Парапетные блоки разработаны для II и III климатических районов и IV подрайона.

Предел огнестойкости блоков более 2^х часов.

2. КОНСТРУКЦИЯ БЛОКОВ

Изготовление блоков предусмотрено из легкого конструктивного плотного бетона марок по средней плотности (в высушенном до состояния постоянного веса) Д1200, Д1400 на искусственных пористых заполнителях: песок керамзитовый по ГОСТ 9759-83, песок пористый из металлургического шлака (шлаковая пемза) ГОСТ 9760-86, песок аглопоритовый по ГОСТ 11991-83, гранулированные шлаки и маалоклинкерные вяжущие по республиканским и отраслевым стандартам. Допускается применение блоков из легкого бетона с меньшими марками по средней плотности при условии обеспечения заданного класса бетона. Изготовление блоков с большими марками по средней плотности не допускается. Легкие бетоны на пористых заполнителях должны соответствовать СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции".

Класс легкого бетона для неармированных блоков принимать В3,5, В5, В7,5 в зависимости от расчетной нагрузки в системе здания (на чертежах условно показан максимальный класс бетона). При беспетлевом монтаже класс бетона не должен быть ниже В5.

Наружная поверхность блоков имеет фактурный слой толщиной 30 мм, который принят из цементно-песчаного раствора или бетона, фактурный слой должен быть прочно связан с бетоном блока. Вид раствора для фактурного слоя принимается заводом-изготовителем по согласованию с проектной организацией, привязывающей типовый проект.

В блоках из бетона класса В7,5 фактурный слой выполняется из цементно-песчаного раствора М150 или бетона класса В12,5, средняя плотность фактурного слоя Д2000.

Класс бетона фактурного слоя В7,5 может быть применен при обосновании климатическими и производственными условиями и при согласовании с проектной организацией, привязывающей типовый проект.

Класс по морозостойкости для бетона блоков и фактурного слоя принимается по таблице СНиП 2.03.01-84.

3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПОСТАВКЕ БЛОКОВ.

Блоки запроектированы с учетом изготовления их в стальных формах в горизонтальном положении. Распалубка и извлечение из формы может производиться при достижении бетоном прочности не менее 80% от проектной с использованием кантователя с углом наклона формы не менее 70° к горизонтали.

Изготовление каркасов следует производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных изделий". Каркасы могут также применяться вязаные вязальной проволокой.

Закладные детали предназначены для восприятия усилий, которые могут возникнуть при монтаже здания.

Закладные детали разработаны согласно "Каталога унифицированных заготовок элементов сварных закладных деталей для крупнопанельных жилых зданий, строящихся в обычных условиях".

Длина анкеров принята из условия заанкеривания арматуры. Соединение пластин с анкерами рекомендуется осуществлять контактной рельефно-точечной сваркой. Допускается применение и других видов сварки при соблюдении соответствующих технических условий.

| | | | | | | | |
|-----------|--------------|---------------|--|-------------------------|--------------|------|--------|
| | | | | 1. 138.1-15.1-00.000 Т0 | | | |
| Рук. м. 5 | Станишевский | <i>Лав</i> | | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | Страница | Лист | Листов |
| Н. контр. | Ригер | <i>Ригер</i> | | | Р | 1 | 5 |
| Гип | Зыкина | <i>Зыкина</i> | | | ЦНИИЭПЖИЛИЩА | | |
| Гип | Герман | <i>Герман</i> | | | | | |
| Ст. инж. | Зубова | <i>Зубова</i> | | | | | |

Для строповочных петель следует применять горячекатаную арматуру класса Ас-II и класса А I марок В Ст.3 сп 2 и В Ст.3 пс 2 по ГОСТ 380-71* и ГОСТ 5781-82. Сталь ВСт.3 пс 2 в случае монтажа конструкций при температуре -40° и ниже не применять.

Петли рассчитаны на подъем парапетных блоков, изготавливаемых из бетона средней плотности не более Д-1400. Диаметр арматуры для петель определен из условия подъема блоков с влажностью по весу 12%.

Строповочные петли должны быть приварены к арматурным каркасам контактной точечной сваркой.

Для подъема бетонных и железобетонных изделий с захватом типа "ножницы" отделом технологии института ЦНИИЭП жилища разработан строповочный узел X-образной формы.

На Буньковском ЖБИ проведены предварительные испытания керамзитобетонных блоков стен крупноблочных зданий (акт от 13 августа 1982 г.) со строповочным узлом X-образной формы.

В анализе прочностных испытаний изделий принимал участие НИИЖБ, который разработал методику испытаний (Заключение НИИЖБ по теме № 2-Н-80) и вывел общую формулу расчета строповочных узлов в зависимости от геометрических и физических параметров изделий (письмо № 2-4522 от 18.10.84 г.).

Для серийного изготовления изделий блоков парапета с беспетлевым способом монтажа необходимо проведение приемочных испытаний каждого типа изделий.

Конструкция строповочных узлов разработана 2-х типов: под захваты несущей способностью 1,6 т.с. (шифр 4398) и захваты, несущей способностью 2,0 т.с. (шифр 4560). Несущая способность узлов рассчитана по формуле, разработанной НИИЖБом (письмо № 2-4522 от 18.10.84 г.) на выкалывание захватом типа "ножницы" в железобетонных элементах толщиной $b \geq 20$ см

$$N_{расч.} \leq \frac{0,3 \cdot \pi R_{bt \min}}{K_g}, \text{ где}$$

$N_{расч.}$ - расчетное усилие на один захват в кгс;

0,3 - безразмерный коэффициент;

π - площадь проекции на нормальную к вертикальному стержню захвата плоскость условной конусной поверхности выкалывания начинающейся от точки пересечения осей вертикального и фиксирующего наклонного стержней захвата, при угле наклона образующей конуса к оси вертикального стержня, равном 45°;

h - размер от поверхности блока до точек пересечения осей стержней захвата;

$$\pi = 4h^2 \text{ см}^2 \text{ при } b \geq 2h,$$

$$\pi = 2bh \text{ см}^2 \text{ при } b \leq 2h;$$

$R_{bt \min}$ - расчетное сопротивление бетона при растяжении в кгс/см² с учетом кубиковой прочности бетона \bar{R}_{\min} в момент распалубки

$$R_{bt \min} = R_{bt} \frac{\bar{R}_{\min}}{R};$$

$K_g = 1,5$ - безразмерный коэффициент динамичности.

Расчет нормальных и косых сечений железобетонных элементов проведен с учетом ослабления, вызванного наличием пустот под захваты типа "ножницы".

Строповочные узлы подлежат экспериментальной проверке до массового изготовления изделий.

Несущая способность узлов для беспетлевого монтажа блоков, тс

Таблица 1

| Несущая способность захвата, т | h, см | Бетон класса В5 $R_{bt \min} = 2,45 \text{ кгс/см}^2$ | | | Бетон класса В7,5 $R_{bt \min} = 3,0 \text{ кгс/см}^2$ | | |
|--------------------------------|-------|--|------|-----|---|------|------|
| | | Толщина блоков b , см | | | | | |
| | | 40 | 50 | 60 | 40 | 50 | 60 |
| | | $b \geq 2h$ | | | $\pi = 4h^2$ | | |
| 1,6 | 15,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,62 | 0,62 | 0,62 |
| | | $b \leq 2h$ | | | $\pi = 2bh$ | | |
| 2,0 | 30 | 1,26 | 1,57 | 1,9 | 1,54 | 1,93 | 2,3 |

Заводу-изготовителю необходимо предусмотреть мероприятия для фиксации закладных деталей при установке их в формы в соответствии с принятой на заводе технологией. Сетки и каркасы фиксируются с помощью фиксаторов и дополнительных стержней, крепящихся к борту оснастки и убираемых после бетонирования.

Размещение вертикальных арматурных каркасов по длине для блоков беспетлевого варианта (с индексом Б в марке блока) следует принимать таким же, как и в арматурных блоках для изделий со строповочными петлями.

Для предохранения от коррозии на период хранения, транспортирования и эксплуатации лицевые поверхности закладных деталей должны иметь антикоррозионную защиту согласно СНиП 2.03.11-85.

Строповочные отверстия под захват типа "ножницы" образуются в блоках с помощью пустотообразователей конической формы со шлифованной поверхностью согласно строповочного узла.

Перед формовкой их поверхности покрывают густой смазкой (пётрлатумом, солидолом). Для блоков наружных стен пустотообразователи закрепляются к бортоснастке. По окончании термообработки пустотообразователи извлекают из затвердевшего бетона.

Поставка блоков потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается в соответствии с ГОСТ 13015.0-83*; при этом, отпускная прочность в процентах от проектной марки по прочности на сжатие должна быть не менее 100% проектной.

В тех случаях, когда по условиям монтажа здания своевременно обеспечивается необходимое приращение прочности бетона блоков, допускается поставлять блоки с прочностью бетона: 80% - для легкого бетона, 70% - для раствора или бетона отделочного слоя.

При монтаже здания в зимнее время отпускная прочность бетона блоков должна соответствовать проектной.

4. МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ

Маркировка изделий принята в соответствии с ГОСТ 23009-72.

Маркировка парапетных блоков состоит из 3 буквенно-цифровых групп, разделенных дефисами.

Первая группа характеризует тип блока, положение его в плане в соответствии с таблицей 2 и определяет его габариты: длину, высоту и толщину в дм.

Вторая группа характеризует вид бетона.

Третья группа характеризует дополнительные признаки: конфигурацию торцов блока, наличие монтажной петли, наличие продуха, а также наличие отверстий для беспетлевого монтажа в соответствии с таблицей 2.

При отсутствии конкретного признака указанного в таблице 2, и наличии последующих признаков, вместо приведенных цифровых индексов ставится ноль.

Например, СБ 5.1 9.24.6 - П-1.1.0.5 -

СБ 5.1 - стеновой блок парапета, рядовой,

9.24.6 - длиной 9 дм, высотой 24 дм, толщиной 6 дм,

П - из легкого бетона на пористых заполнителях,

1.1.0.5 - симметричный, с монтажной петлей, без продуха, беспетлевой вариант.

5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Толщина парапетных блоков подбирается в зависимости от толщины наружных стен.

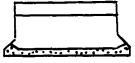
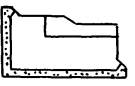
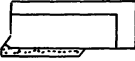
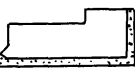
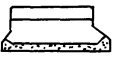
В типовых проектах должны быть даны указания по применению блоков и способу производства работ, обеспечивающему плотное заполнение раствором швов в местах сопряжения блоков. В частности поверхности блоков в местах сопряжения должны быть тщательно очищены от мусора, снега и льда. Лунки строповочных петель при монтаже должны быть заполнены раствором.

При использовании рабочих чертежей парапетных блоков в записке должен быть указан конкретный вариант отделки наружных поверхностей.

1. При формовании изделия лицом вниз:
 - А. Декоративный бетон с вскрытием фактуры и использованием замедлителей твердения цемента;
 - Б. Получение рельефной поверхности с помощью матриц.
2. При формовании изделия лицом вверх:
 - А. Присыпка дробленным материалом (мраморный или гранитный щебень);
 - Б. Фактурный слой на белом цементе;
 - В. Декоративный бетон с вскрытием фактуры смывом водой;
 - Г. Набрызг полимерцементного раствора до термообработки.
3. В построечных условиях:
 - А. Возможна окраска синтетическими водоземлюльсионными, силикатными, перхлорвиниловыми красками;
 - Б. Отделка декоративной крошкой на клеющей полимерцементной основе;
 - В. Набрызг полимерцементным раствором.

ЦИФРЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ КОНКРЕТНУЮ МАРКУ БЛОКА

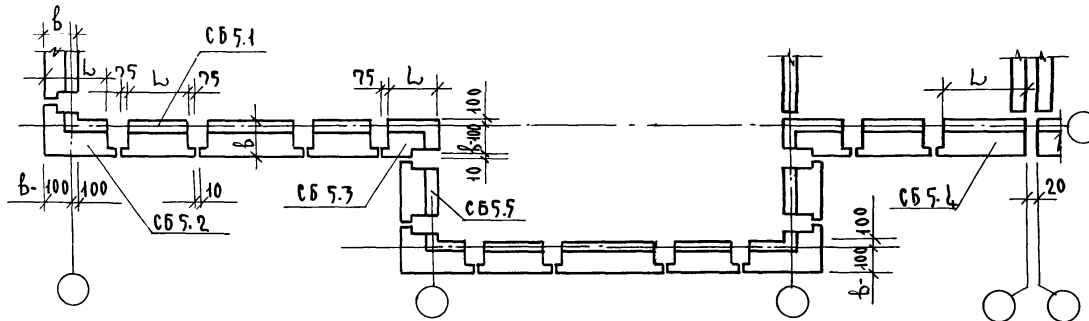
ТАБЛИЦА № 2

| Эскиз блока | Тип блока | Положение блока в плане | Дополнительные факторы | | | | | | Примеры маркировки |
|---|--------------------|-------------------------|------------------------|----------------|--------|-------------------------|-----------------|---------------------|--|
| | | | Симметричный | Несимметричный | | Наличие монтажной петли | Наличие продуха | Беспетлевой вариант | |
| | | | | Левый | Правый | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 1 | 1 | 1 | | | | |
|  | Параллельные блоки | Рядовой 1 | 1 | — | — | 1 | 1 | 5 | СБ 5.1 9. 24. 6-П-1.1 СБ 5.1 9. 24. 6-П-1.1.0.5 СБ 5.1 12. 24. 4-П-1.1.1 СБ 5.1 12. 24. 4-П-1.1.1.5 |
|  | | Угловой 2 | — | — | — | — | — | — | — |
|  | | Угловой 3 | — | — | — | — | — | — | — |
|  | | Темп.шов 4 | — | 2 | 3 | — | — | — | — |
|  | | Лоджи 5 | 1 | — | — | 1 | 1 | 5 | СБ 5. 5 4. 24. 5-П-1.1 СБ 5. 5 4. 24. 5-П-1.1.0.5 СБ 5. 5 3. 24. 6-П-1.1.0.5 |

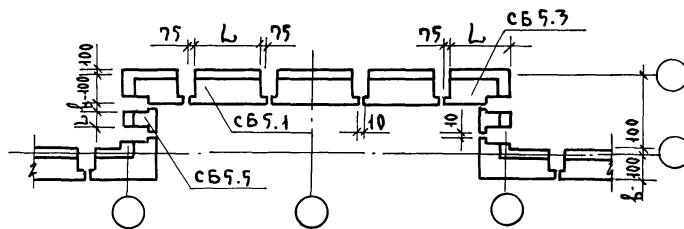
Угловой блок в табл. изображен левым по положению на плане.

Инв. № по под. писем. д. ата. в. зам. инв. №

ОСНОВНЫЕ СИТУАЦИИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ ПАРАПЕТНЫХ



ОСНОВНЫЕ СИТУАЦИИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ ЛОДЖИ ПАРАПЕТНЫХ



| Обозначение | Марка блока | | Эскиз | Геометрические характеристики | | | Показатели расхода материалов | | | | Масса, кг | | Стр |
|---------------------------|--------------------|--------------------------|-------|-------------------------------|--------------|--------------|-------------------------------|-----------------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------|-------------|-------------|
| | Петлевой вариант | Беспетлевой вариант | | Длина L, мм | Ширина Б, мм | Высота Н, мм | Петлевой вариант | | Беспетлевой вариант | | Средняя плотность D | | |
| | | | | | | | Объем бетона м ³ | Объем фактур. слой м ³ | Расход стали натур. привез | Расход стали натур. привез | 1200 | 1400 | |
| 1.138.1-15.1-01.000 (-12) | СБ 5.1 11.24.4-П-1 | СБ 5.1 11.24.4-П-1.0.0.5 | | 1115 | 400 | 2380 | 0,923 | 0,114 | 6,00 | 5,00 | 1440 | 1640 | 14,15,16,17 |
| -01 (-13) | СБ 5.1 15.24.4-П-1 | СБ 5.1 15.24.4-П-1.0.0.5 | | 1490 | 400 | 2380 | 1,236 | 0,142 | 6,81 | 5,01 | 1905 | 2170 | 14,15,16,17 |
| -02 (-14) | СБ 5.1 18.24.4-П-1 | СБ 5.1 18.24.4-П-1.0.0.5 | | 1790 | 400 | 2380 | 1,487 | 0,165 | 7,35 | 5,66 | 2275 | 2595 | 14,15,16,17 |
| -03 (-15) | СБ 5.1 10.24.5-П-1 | СБ 5.1 10.24.5-П-1.0.0.5 | | 1015 | 500 | 2380 | 1,081 | 0,106 | 8,90 | 7,05 | 1630 | 1865 | 14,15,16,17 |
| -04 (-16) | СБ 5.1 15.24.5-П-1 | СБ 5.1 15.24.5-П-1.0.0.5 | | 1490 | 500 | 2380 | 1,592 | 0,142 | 6,81 | 5,01 | 2370 | 2710 | 14,15,16,17 |
| -05 (-17) | СБ 5.1 18.24.5-П-1 | СБ 5.1 18.24.5-П-1.0.0.5 | | 1790 | 500 | 2380 | 1,913 | 0,165 | 7,35 | 5,66 | 2835 | 3255 | 14,15,16,17 |
| -06 (-18) | СБ 5.1 9.24.6-П-1 | СБ 5.1 9.24.6-П-1.0.0.5 | | 915 | 600 | 2380 | 1,192 | 0,099 | 11,30 | 6,50 | 1750 | 2045 | 14,15,16,17 |
| -07 (-19) | СБ 5.1 15.24.6-П-1 | СБ 5.1 15.24.6-П-1.0.0.5 | | 1490 | 600 | 2380 | 1,947 | 0,142 | 6,81 | 5,01 | 2830 | 3250 | 14,15,16,17 |
| -08 (-20) | СБ 5.1 18.24.6-П-1 | СБ 5.1 18.24.6-П-1.0.0.5 | | 1790 | 600 | 2380 | 2,339 | 0,165 | 8,71 | 5,66 | 3255 | 3735 | 14,15,16,17 |
| -09 (-21) | СБ 5.1 14.24.4-П-1 | СБ 5.1 14.24.4-П-1.0.0.5 | | 1415 | 400 | 2380 | 1,175 | 0,132 | 10,60 | 7,05 | 1791 | 2068 | 14,15,16,17 |
| -10 (-22) | СБ 5.1 13.24.5-П-1 | СБ 5.1 13.24.5-П-1.0.0.5 | | 1315 | 500 | 2380 | 1,405 | 0,125 | 6,81 | 5,01 | 2086 | 2389 | 14,15,16,17 |
| -11 (-23) | СБ 5.1 12.24.6-П-1 | СБ 5.1 12.24.6-П-1.0.0.5 | 1215 | 600 | 2380 | 1,589 | 0,118 | 7,35 | 5,66 | 2305 | 2648 | 14,15,16,17 | |
| 1.138.1-15.1-02.000 (-06) | СБ 5.5 9.24.4-П-1 | СБ 5.5 9.24.4-П-1.0.0.5 | | 890 | 400 | 2380 | 0,734 | 0,090 | 4,74 | 4,22 | 1160 | 1319 | 18,19 |
| -01 (-07) | СБ 5.5 9.24.5-П-1 | СБ 5.5 9.24.5-П-1.0.0.5 | | 890 | 500 | 2380 | 0,946 | 0,124 | 9,65 | 5,00 | 1450 | 1649 | 18,19 |
| -02 (-08) | СБ 5.5 9.24.6-П-1 | СБ 5.5 9.24.6-П-1.0.0.5 | | 890 | 600 | 2380 | 1,100 | 0,149 | 5,74 | 4,22 | 1740 | 1979 | 18,19 |
| -03 (-09) | СБ 5.5 8.24.4-П-1 | СБ 5.5 8.24.4-П-1.0.0.5 | | 815 | 400 | 2380 | 0,673 | 0,091 | 6,30 | 5,15 | 1065 | 1210 | 18,19 |
| -04 (-10) | СБ 5.5 7.24.5-П-1 | СБ 5.5 7.24.5-П-1.0.0.5 | | 715 | 500 | 2380 | 0,759 | 0,081 | 5,74 | 4,22 | 1165 | 1330 | 18,19 |
| -05 (-11) | СБ 5.5 6.24.6-П-1 | СБ 5.5 6.24.6-П-1.0.0.5 | 615 | 600 | 2380 | 0,798 | 0,076 | 5,39 | 5,09 | 1200 | 1375 | 18,19 | |
| 1.138.1-15.1-03.000 (-03) | СБ 5.5 5.24.4-П-1 | СБ 5.5 5.24.4-П-1.0.0.5 | | 515 | 400 | 2380 | 0,422 | 0,060 | 6,30 | 5,15 | 585 | 690 | 20,21 |
| -01 (-04) | СБ 5.5 4.24.5-П-1 | СБ 5.5 4.24.5-П-1.0.0.5 | | 415 | 500 | 2380 | 0,437 | 0,061 | 7,74 | 4,22 | 595 | 695 | 20,21 |
| -02 (-05) | СБ 5.5 3.24.6-П-1 | СБ 5.5 3.24.6-П-1.0.0.5 | | 315 | 600 | 2380 | 0,405 | 0,051 | 9,65 | 5,00 | 540 | 630 | 20,21 |

Шифр, дата, подпись и дата

Обозначения в скобках даны для беспетлевого варианта

Рук. маст. Станишевский
 Н. контр. Ригер
 Гл. инж. м. Панков
 ГШП Зыкина
 Ст. инж. Якимова
 Ст. арх. Линк

1.138.1-15.1-00 000 НИ

Номенклатура

| | | |
|---------------|------|--------|
| Листов | Лист | Листов |
| Р | 1 | 3 |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА | | |

| Обозначение | Марка блока | | Эскиз | Геометрические характеристики | | | Показатели расхода материалов | | | | Масса, кг | | Стр | |
|---------------------------|------------------------|--------------------------|-------|-------------------------------|--------------|--------------|--------------------------------|----------------------------------|------------------------|------------------------|---------------------|----------------|----------------|------|
| | Петлевой вариант | Беспетлевой вариант | | Длина L, мм | Ширина Б, мм | Высота Н, мм | Петлевой и беспетлевой вариант | | Лейки | | Средняя плотность D | 1200 | | 1400 |
| | | | | | | | Объем бетона м ³ | Объем фактур слоя м ² | Расход стальной привар | Расход стальной привар | | | | |
| 1138.1-15.1-04.000 (-12) | СБ 5.1 11.24.4-П-1.1 | СБ 5.1 11.24.4-П-1.1.0.5 | | 1115 | 400 | 2380 | 0,923 | 0,114 | 7,91 9,35 | 6,91 8,15 | 1440 | 1640 | 22,23,24,25,26 | |
| -01(-13) | СБ 5.1 15.24.4-П-1.1 | СБ 5.1 15.24.4-П-1.1.0.5 | | 1490 | 400 | 2380 | 1,236 | 0,142 | 8,71 9,25 | 6,91 7,25 | 1905 | 2170 | 22,23,24,25,26 | |
| -02(-14) | СБ 5.1 18.24.4-П-1.1 | СБ 5.1 18.24.4-П-1.1.0.5 | | 1790 | 400 | 2380 | 1,487 | 0,165 | 9,25 11,00 | 7,56 9,00 | 2,275 | 2,595 | 22,23,24,25,26 | |
| -03(-15) | СБ 5.1 10.24.5-П-1.1 | СБ 5.1 10.24.5-П-1.1.0.5 | | 1015 | 500 | 2380 | 1,081 | 0,106 | 6,89 10,00 | 7,05 8,00 | 1630 | 186,5 | 22,23,24,25,26 | |
| -04(-16) | СБ 5.1 15.24.5-П-1.1 | СБ 5.1 15.24.5-П-1.1.0.5 | | 1490 | 500 | 2380 | 1,592 | 0,142 | 9,39 11,10 | 7,70 9,15 | 2370 | 2710 | 22,23,24,25,26 | |
| -05(-17) | СБ 5.1 18.24.5-П-1.1 | СБ 5.1 18.24.5-П-1.1.0.5 | | 1790 | 500 | 2380 | 1,913 | 0,165 | 10,75 11,90 | 7,70 9,40 | 2835 | 3255 | 22,23,24,25,26 | |
| -06(-18) | СБ 5.1 9.24.6-П-1.1 | СБ 5.1 9.24.6-П-1.1.0.5 | | 915 | 600 | 2380 | 1,192 | 0,090 | 4,39 11,20 | 7,70 9,15 | 1750 | 2015 | 22,23,24,25,26 | |
| -07(-19) | СБ 5.1 15.24.6-П-1.1 | СБ 5.1 15.24.6-П-1.1.0.5 | | 1490 | 600 | 2380 | 1,947 | 0,142 | 10,75 13,10 | 7,70 9,40 | 2830 | 3250 | 22,23,24,25,26 | |
| -08(-20) | СБ 5.1 18.24.6-П-1.1 | СБ 5.1 18.24.6-П-1.1.0.5 | | 1790 | 600 | 2380 | 2,339 | 0,165 | 10,75 13,10 | 7,70 9,40 | 3255 | 3735 | 22,23,24,25,26 | |
| -09(-21) | СБ 5.1 14.24.4-П-1.1 | СБ 5.1 14.24.4-П-1.1.0.5 | | 1415 | 400 | 2380 | 1,175 | 0,132 | 8,71 9,35 | 6,91 7,40 | 1791 | 2068 | 22,23,24,25,26 | |
| -10(-22) | СБ 5.1 13.24.5-П-1.1 | СБ 5.1 13.24.5-П-1.1.0.5 | 1315 | 500 | 2380 | 1,405 | 0,125 | 7,35 9,20 | 7,70 9,15 | 2086 | 2389 | 22,23,24,25,26 | | |
| -11(-23) | СБ 5.1 12.24.6-П-1.1 | СБ 5.1 12.24.6-П-1.1.0.5 | 1215 | 600 | 2380 | 1,585 | 0,118 | 9,39 9,40 | 7,70 7,80 | 2305 | 2648 | 22,23,24,25,26 | | |
| 1138.1-15.1-05.000 (-03) | СБ 5.1 12.24.4-П-1.0.1 | СБ 5.1 12.24.4-П-1.0.1.5 | | 1190 | 400 | 2380 | 0,953 | 0,116 | 6,01 7,50 | 5,00 6,25 | 1480 | 1690 | 27,28 | |
| -01(-04) | СБ 5.1 12.24.5-П-1.0.1 | СБ 5.1 12.24.5-П-1.0.1.5 | | 1190 | 500 | 2380 | 1,229 | 0,116 | 6,81 8,30 | 5,00 6,75 | 1840 | 2110 | 27,28 | |
| -02(-05) | СБ 5.1 12.24.6-П-1.0.1 | СБ 5.1 12.24.5-П-1.0.1.5 | | 1190 | 600 | 2380 | 1,505 | 0,116 | 7,35 8,95 | 5,66 7,00 | 2205 | 2530 | 27,28 | |
| 1.138.1-15.1-06.000 (-06) | СБ 5.5 9.24.4-П-1.1 | СБ 5.5 9.24.4-П-1.1.0.5 | | 890 | 400 | 2380 | 0,734 | 0,090 | 7,91 9,30 | 6,91 8,20 | 1160 | 1319 | 30,31,29 | |
| -01(-07) | СБ 5.5 9.24.5-П-1.1 | СБ 5.5 9.24.5-П-1.1.0.5 | | 890 | 500 | 2380 | 0,946 | 0,124 | 8,05 9,50 | 7,05 8,30 | 1450 | 1649 | 30,31,29 | |
| -02(-08) | СБ 5.5 9.24.6-П-1.1 | СБ 5.5 9.24.6-П-1.1.0.5 | | 890 | 600 | 2380 | 1,100 | 0,149 | 9,39 11,60 | 7,70 9,50 | 1740 | 1979 | 30,31,29 | |
| -03(-09) | СБ 5.5 8.24.4-П-1.1 | СБ 5.5 8.24.4-П-1.1.0.5 | | 815 | 400 | 2380 | 0,673 | 0,091 | 8,71 10,60 | 6,91 8,45 | 1065 | 1210 | 30,31,29 | |
| -04(-10) | СБ 5.5 7.24.5-П-1.1 | СБ 5.5 7.24.5-П-1.1.0.5 | | 715 | 500 | 2380 | 0,759 | 0,084 | 9,39 11,20 | 7,70 9,25 | 1165 | 1330 | 30,31,29 | |
| -05(-11) | СБ 5.5 6.24.6-П-1.1 | СБ 5.5 6.24.6-П-1.1.0.5 | | 615 | 600 | 2380 | 0,798 | 0,076 | 9,39 11,60 | 7,70 9,50 | 1200 | 1375 | 30,31,29 | |

Обозначения в скобках даны для беспетлевого варианта

| Обозначение | Марка блока | | Эскиз | Геометрические характеристики | | | Показатели расхода материалов | | | Масса, кг | | Стр. | |
|-------------------------|------------------------|-------------------------|-------|-------------------------------|--------------|--------------|--------------------------------|-------------------|----------------------|----------------------------------|-------------------------|------|--------------------------------|
| | Петлевой вариант | Беспетлевой вариант | | Длина L, мм | Ширина Б, мм | Высота Н, мм | Петлевой и беспетлевой вариант | Петле-вой вариант | Беспетле-вой вариант | Средняя плотность D | | | |
| | | | | | | | | | | Объем бетонной фрактур. слой, м³ | Объем фрактур. слой, м³ | | Расход стали натур. привар, кг |
| 1138.1-15.1-07.000 (02) | СБ 5.1 12.24.4-П-1.1.1 | СБ 5.1 12.24.4-П-1.1.5 | | 1190 | 400 | 2380 | 0,953 | 0,116 | 7,91 9,30 | 6,91 8,20 | 1480 | 1690 | 33,34,32 |
| -01(-04) | СБ 5.1 12.24.5-П-1.1.1 | СБ 5.1 12.24.5-П-1.1.5 | | 1190 | 500 | 2380 | 1,229 | 0,116 | 8,85 10,00 | 7,05 8,10 | 1840 | 2110 | 33,34,32 |
| -02(-05) | СБ 5.1 12.24.6-П-1.1.1 | СБ 5.1 12.24.6-П-1.1.5 | | 1190 | 600 | 2380 | 1,505 | 0,116 | 9,39 11,60 | 7,70 9,50 | 2205 | 2530 | 33,34,32 |
| 1138.1-15.1-08.000 (02) | СБ 5.5 5.24.4-П-1.1 | СБ 5.5 5.24.4-П-1.1.0.5 | | 515 | 400 | 2380 | 0,422 | 0,060 | 7,91 9,30 | 6,91 8,20 | 585 | 690 | 36,37,35 |
| -01(-04) | СБ 5.5 4.24.5-П-1.1 | СБ 5.5 4.24.5-П-1.1.0.5 | | 415 | 500 | 2380 | 0,437 | 0,061 | 8,05 9,50 | 7,85 8,30 | 595 | 695 | 36,37,35 |
| -02(-05) | СБ 5.5 3.24.6-П-1.1 | СБ 5.5 3.24.6-П-1.1.0.5 | | 315 | 600 | 2380 | 0,405 | 0,054 | 9,39 11,60 | 7,70 9,50 | 540 | 630 | 36,37,35 |

Обозначения в скобках даны для беспетлевого варианта

1.138.1-15.1-00.000 НИ

Лист 3

Шиб. № 10990 Подпись и дата Взам инв. №

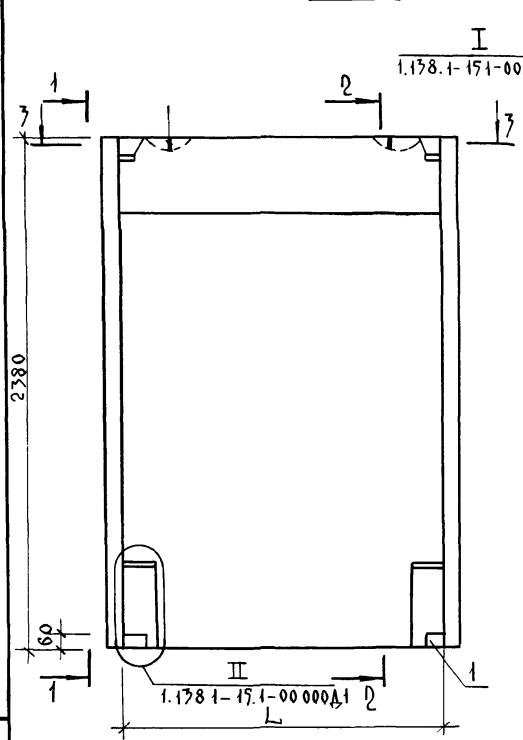
| ФОРМ. ЗОНА ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. | | | | | | | | | | | ПРИМЕ- ЧАНИЕ | | | | |
|-----------------------|------------------------|--|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------------|----|---|--|----------------|
| | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | | 11 | | | |
| | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A7 | 1.178.1-15.1-01.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| A3 | 1.178.1-15.1-00.000 Д1 | УЗАРЫ I...IX | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| A3 | 1.178.1-15.1-00.000 ТО | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| A3 | 1.178.1-15.1-00.000 РС | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 1.178.1-15.1-00.020 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1 БЛОК АРМАТУРНЫЙ | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | |
| A4 | 2 1.178.1-15.1-00.100 | АБ-1 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - 01 | АБ-2 | | | 2 | | 2 | | | | | | | | 2 | 2 | | |
| | - 02 | АБ-3 | | 2 | | 2 | | | | 2 | | | | | 2 | | | |
| | - 03 | АБ-4 | | | | | | | 2 | | 2 | 2 | | | | | | |
| | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Б4 | 3 | БЕТОН КЛАССА В7,5 | 0,923 | 1,236 | 1,487 | 1,081 | 1,592 | 1,913 | 1,192 | 1,947 | 2,339 | 1,175 | 1,405 | 1,589 | | | | М ³ |
| Б4 | 4 | БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ КЛАССА В12,5 | 0,114 | 0,142 | 0,165 | 0,106 | 0,142 | 0,165 | 0,099 | 0,142 | 0,165 | 0,172 | 0,125 | 0,118 | | | | М ³ |

РУК. М.С. СТАНИШЕВСКИЙ
 И.КОНТР. РИГЕР
 ГЛ.ИИЖМ ПАНКОВ
 ГИП ЗЫКИНА
 СТ.ИИЖ. АКИМОВА
 СТ.АРХ. АИЧК

1.178.1-15.1-01.000
**БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ
СБ**
 СТАЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 2
 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
 Г.МОСКВА

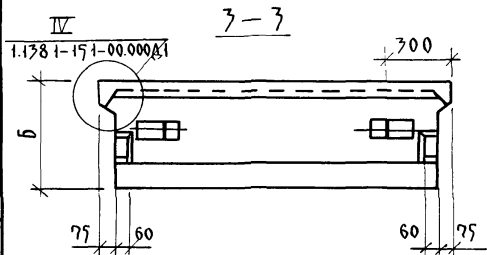
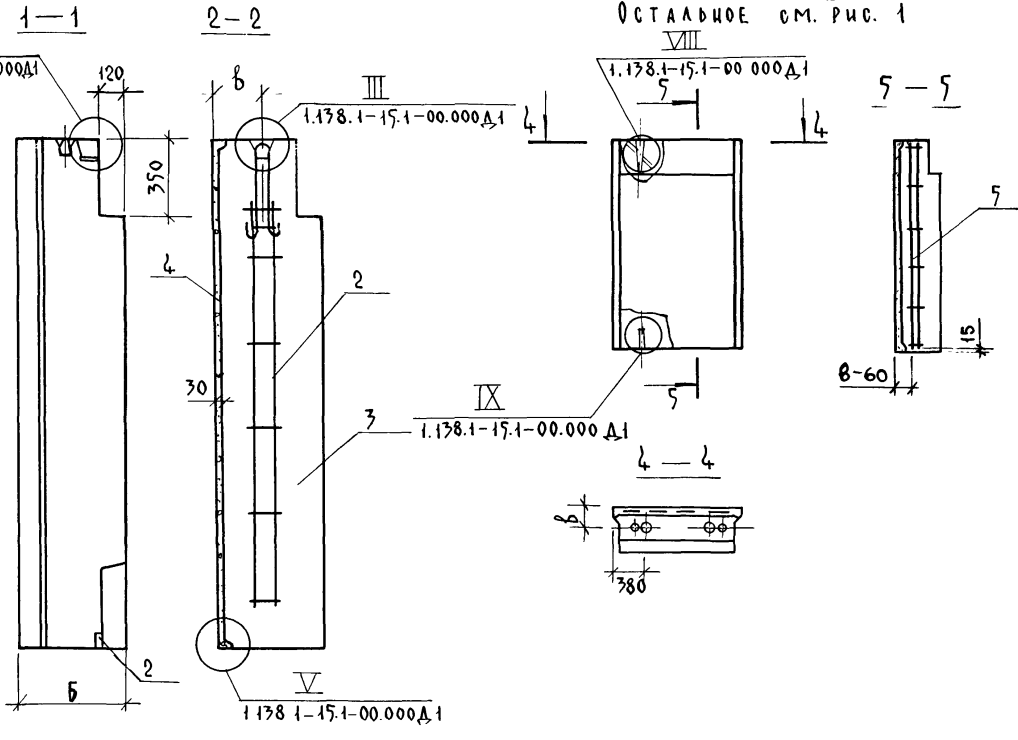
| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-15.1-01.000- | | | | | | | | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------------|--------------------------|--------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|------------|
| | | | | | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | | |
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.138.1-15.1-01.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| А3 | | | 1.138.1-15.1-00.000 ДТ | УЗЛЫ I... IX | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| А3 | | | 1.138.1-15.1-00.000 ТО | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| А3 | | | 1.138.1-15.1-00.000 РС | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | СТАЛИ | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | 1 | | 1.138.1-15.1-00.020 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | М-5 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| | | | | КАРКАС | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | 5 | | 1.138.1-15.1-00.050 | КР-3 | 2 | 2 | | 2 | | 2 | | | 2 | 2 | 2 | | | |
| | | | - 01 | КР-4 | | | 2 | | 2 | | 2 | 2 | | | | | | |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| Б4 | 3 | | | БЕТОН КЛАССА В7,5 | 0,923 | 1,236 | 1,487 | 1,081 | 1,592 | 1,913 | 1,192 | 1,947 | 2,339 | 1,175 | 1,405 | 1,585 | | м³ |
| Б4 | 4 | | | БЕТОН ФАКТУРНОГО | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | СЛОЯ КЛАССА В12,5 | 0,114 | 0,142 | 0,165 | 0,106 | 0,142 | 0,165 | 0,099 | 0,142 | 0,165 | 0,132 | 0,125 | 0,118 | | м³ |

Р И С. 1



Р И С. 2

ОСТАЛЬНОЕ см. РИ С. 1



ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА

| | | | |
|---------------------------------------|--------------|-------------------------|-----------|
| 1.178.1-15.1-01.000 СБ | | | |
| РУК.М.С. | СТАНИШЕРСКИЙ | | |
| И.КОНТР. | РИГЕР | | |
| ГЛАВ.ИЖ. | ПАЦКОВ | | |
| ГИП | ЗЫКИНА | | |
| СТ.ИЖ. | АКИМОВА | | |
| СТ.АРХ. | ЛИНК | | |
| БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. | | СТАДИЯ | МАССА |
| | | Р | СМ. ТАБЛ. |
| | | 1:20 | 1:50 |
| | | ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 2 |
| | | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА | |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | Рис. | L, мм | Б, мм | В, мм | МАССА, КГ | |
|---------------------|-------------------|------|----------|----------|----------|---------------------|------|
| | | | | | | СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ Д | |
| | | | | | | 1200 | 1400 |
| 1.138.1-15.1-01.000 | СБ 5.111.24.4-П-1 | 1 | 1115 | 400 | 180 | 1640 | 1640 |
| -01 | СБ 5.115.24.4-П-1 | | 1490 | 400 | 180 | 1905 | 2170 |
| -02 | СБ 5.118.24.4-П-1 | | 1790 | 400 | 180 | 2275 | 2595 |
| -03 | СБ 5.110.24.5-П-1 | | 1045 | 500 | 230 | 1630 | 1865 |
| -04 | СБ 5.115.24.5-П-1 | | 1490 | 500 | 230 | 2370 | 2710 |
| -05 | СБ 5.118.24.5-П-1 | | 1790 | 500 | 230 | 2835 | 3255 |
| -06 | СБ 5.119.24.6-П-1 | | 915 | 600 | 280 | 1750 | 2015 |
| -07 | СБ 5.115.24.6-П-1 | | 1490 | 600 | 280 | 2830 | 3250 |
| -08 | СБ 5.118.24.6-П-1 | | 1790 | 600 | 280 | 3255 | 3735 |
| -09 | СБ 5.114.24.4-П-1 | | 1445 | 400 | 180 | 1791 | 2068 |
| -10 | СБ 5.113.24.5-П-1 | | 1315 | 500 | 230 | 2086 | 2389 |
| -11 | СБ 5.112.24.6-П-1 | 1215 | 600 | 280 | 2305 | 2648 | |
| | | | | | | | |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | Рис. | L, мм | Б, мм | В, мм | МАССА, КГ | |
|-------------|-----------------------|------|----------|----------|----------|---------------------|------|
| | | | | | | СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ Д | |
| | | | | | | 1200 | 1400 |
| -12 | СБ 5.111.24.4-П-1.005 | 2 | 1115 | 400 | 180 | 1640 | 1640 |
| -13 | СБ 5.115.24.4-П-1.005 | | 1490 | 400 | 180 | 1905 | 2170 |
| -14 | СБ 5.118.24.4-П-1.005 | | 1790 | 400 | 180 | 2275 | 2595 |
| -15 | СБ 5.110.24.5-П-1.005 | | 1045 | 500 | 230 | 1630 | 1865 |
| -16 | СБ 5.115.24.5-П-1.005 | | 1490 | 500 | 230 | 2370 | 2710 |
| -17 | СБ 5.118.24.5-П-1.005 | | 1790 | 500 | 230 | 2835 | 3255 |
| -18 | СБ 5.119.24.6-П-1.005 | | 915 | 600 | 280 | 1750 | 2015 |
| -19 | СБ 5.115.24.6-П-1.005 | | 1490 | 600 | 280 | 2830 | 3250 |
| -20 | СБ 5.118.24.6-П-1.005 | | 1790 | 600 | 280 | 3255 | 3735 |
| -21 | СБ 5.114.24.4-П-1.005 | | 1445 | 400 | 180 | 1791 | 2068 |
| -22 | СБ 5.113.24.5-П-1.005 | | 1315 | 500 | 230 | 2086 | 2389 |
| -23 | СБ 5.112.24.6-П-1.005 | 1215 | 600 | 280 | 2305 | 2648 | |
| | | | | | | | |

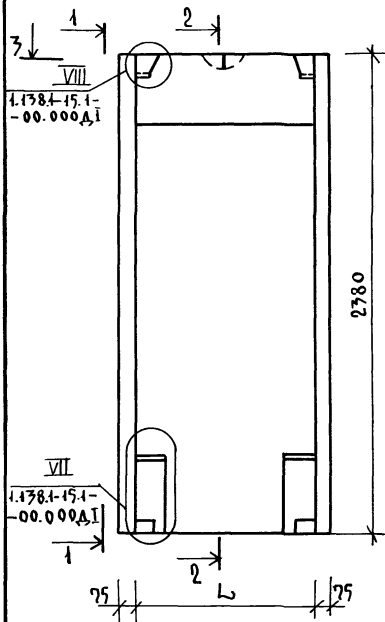
1.138.1-15.1-01.000 СБ

Лист
2

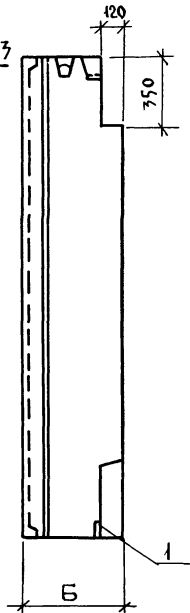
| ФОРМ. | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-15.1-02.000- | | | | | | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ | | | | |
|-------|------|------|------------------------|--|--------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|----|--|--|----------------|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | | 11 | | | |
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | 1.138.1-15.1-02.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| А3 | | | 1.138.1-15.1-00.000 ДІ | УЗЛЫ I ... IX | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| А3 | | | 1.138.1-15.1-00.000 ТО | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| А3 | | | 1.138.1-15.1-00.000 РС | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | 1 | | 1.138.1-15.1-00.020 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОМ-1 БЛОК АРМАТУРНЫЙ | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | | |
| А4 | 2 | | 1.138.1-15.1-00.100 | АБ-1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | АБ-2 | | | | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -02 | АБ-3 | | | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | КАРКАС | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | 5 | | 1.138.1-15.1-00.050 | КР-3 | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | |
| | | | -01 | КР-4 | | | | | | | | | | 1 | 1 | | | | | |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Б4 | 3 | | | БЕТОН КЛАССА В7,5 | 0,734 | 0,946 | 1,100 | 0,673 | 0,759 | 0,798 | 0,734 | 0,946 | 1,100 | 0,673 | 0,759 | 0,798 | | | | м ³ |
| Б4 | 4 | | | БЕТОН ФАКТУРНОГО | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | СЛОЯ КЛАССА В12,5 | 0,099 | 0,124 | 0,149 | 0,091 | 0,084 | 0,076 | 0,099 | 0,124 | 0,149 | 0,091 | 0,084 | 0,076 | | | | м ³ |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|--|--|--|--|----------------|--|--|--|--|----------------------------|--|--|--|--|---------------------------|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | 1.138.1-15.1-02.000 | | | | | | | | | |
| Рук. м.5 (Станиславский) | | | | | Н.Контр. Дигер | | | | | Гл. инж. Пайков | | | | | Гип. Зыкина | | | | |
| Ст. инж. Акимова | | | | | Ст. арх. Линк | | | | | БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ | | | | | СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 | | | | |
| | | | | | | | | | | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва | | | | | | | | | |

Рис. 1



1-1



2-2

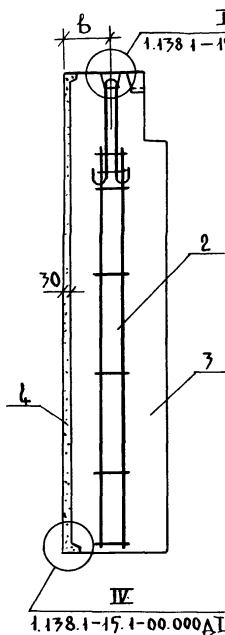
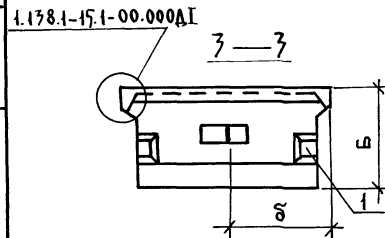
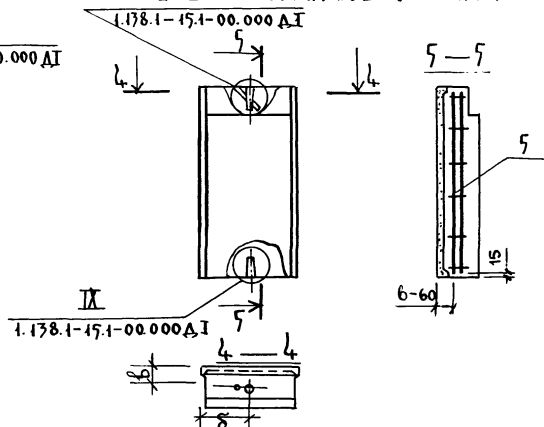


Рис. 2

ОСТАВНОЕ - СМ. РИС. 1



ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА.

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РИС. | L, ММ | Б, ММ | В, ММ | S, ММ | МАССА, КГ | |
|---------------------|--------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------------------|------|
| | | | | | | | СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ | 1200 |
| 1.178.1-15.1-02.000 | СБ559.24.4-П-1 | 1 | 890 | 400 | 180 | 520 | 1160 | 1319 |
| -01 | СБ559.24.5-П-1 | | 890 | 500 | 280 | 520 | 1450 | 1649 |
| -02 | СБ559.24.6-П-1 | | 890 | 600 | 380 | 520 | 1740 | 1979 |
| -03 | СБ558.24.4-П-1 | | 815 | 400 | 180 | 482 | 1065 | 1210 |
| -04 | СБ559.24.5-П-1 | | 715 | 500 | 280 | 432 | 1165 | 1370 |
| -05 | СБ558.24.6-П-1 | | 615 | 600 | 380 | 382 | 1200 | 1395 |
| -06 | СБ559.24.4-П-1.005 | | 890 | 400 | 180 | 520 | 1160 | 1319 |
| -07 | СБ559.24.5-П-1.005 | | 890 | 500 | 280 | 520 | 1450 | 1649 |
| -08 | СБ559.24.6-П-1.005 | | 890 | 600 | 380 | 520 | 1740 | 1979 |
| -09 | СБ558.24.4-П-1.005 | | 815 | 400 | 180 | 482 | 1065 | 1210 |
| -10 | СБ559.24.5-П-1.005 | | 715 | 500 | 280 | 432 | 1165 | 1370 |
| -11 | СБ558.24.6-П-1.005 | 615 | 600 | 380 | 382 | 1200 | 1395 | |

1.178.1-15.1-02.000 СБ

БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

| СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
|--------|----------|---------|
| | | |
| Р | ТАБЛ. | 1:50 |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

| | | |
|-----------|--------------|--------------------|
| РУК. М.С. | СТАНИЩЕВСКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| И.КОНТР. | РИГЕР | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ.ИНЖ. | ПАНКОВ | <i>[Signature]</i> |
| ГИП | ЗЫКИНА | <i>[Signature]</i> |
| СТ.ИНЖ. | АКИМОВА | <i>[Signature]</i> |
| СТ.АРХ. | ЛИНК | <i>[Signature]</i> |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-15.1-03.000 | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------------|--------------------------|-------------------------------------|----|----|----|----|----|------------|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | |
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | | | |
| A3 | | | 1.138.1-15.1-03.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | X | X | X | X | X | X | |
| A3 | | | 1.138.1-15.1-00.000 ДИ | УЗЛЫ ДИ ... ДИ | X | X | X | X | X | X | |
| A3 | | | 1.138.1-15.1-00.000 ТО | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | X | X | X | X | X | X | |
| A3 | | | 1.138.1-15.1-00.000 РС | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ | X | X | X | X | X | X | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | | | | |
| A4 | 1 | | 1.138.1-15.1-00.020 | ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | |

| | | | | | | | | | | | |
|------------|--------------|-------------|--|---|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | 1.138.1-15.1-03.000 | | | | | | | |
| РУК. М.С. | СТАНИШЕРСКИН | <i>Л.В.</i> | | БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ | | | | | | | |
| И. КОНТР. | РИГЕР | <i>Л.В.</i> | | | | | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | ПАВЛОВ | <i>Л.В.</i> | | | | | | | | | |
| ГИП | ЗЫКИНА | <i>Л.В.</i> | | | | | | | | | |
| СТ. ИНЖ. | АКИМОВА | <i>Л.В.</i> | | | | | | | | | |
| СТ. АДЖ. | АИЧК | <i>Л.В.</i> | | | | | | | | | |
| | | | | СТАДИЯ Л ИСТ Л ИСТОВ Р 1 2 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА | | | | | | | |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИНВ. №

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-15.1-03.000 | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|---------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|----------------|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | |
| A4 | 2 | | 1.138.1-15.1-00.100 | БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1 | 1 | 1 | 1 | | | | |
| A4 | 5 | | 1.138.1-15.1-00.050 | КАРКАС КР-3 | | | | 1 | 1 | 1 | |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | | |
| B4 | 3 | | | БЕТОН КЛАССА В7,5 | 0,422 | 0,437 | 0,405 | 0,422 | 0,437 | 0,405 | М ³ |
| B.4 | 4 | | | БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ КЛАССА В12,5 | 0,069 | 0,064 | 0,054 | 0,069 | 0,064 | 0,054 | М ³ |

1.138.1-15.1-03.000

Л ИСТ 2

81 18883

РИС. 1

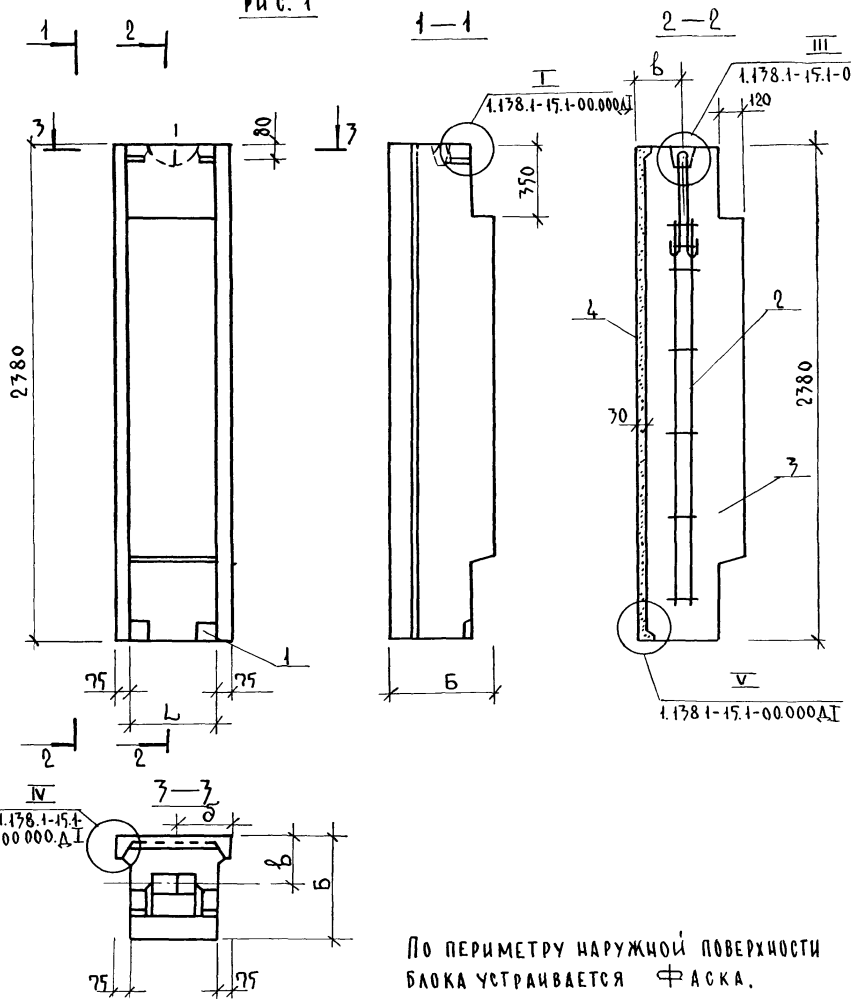
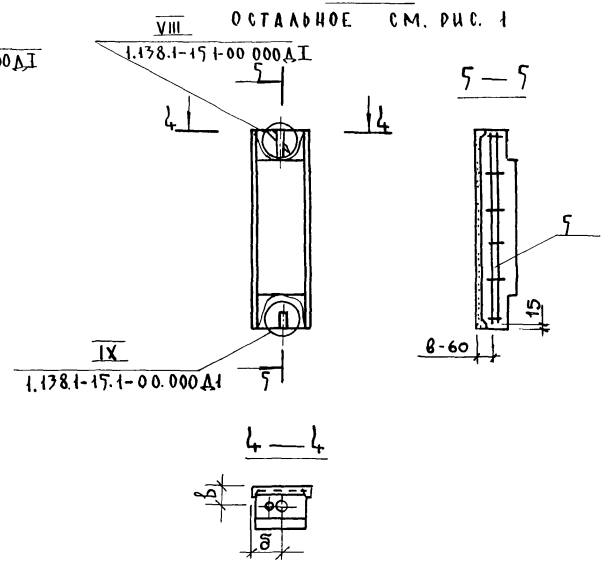


РИС. 2



По периметру наружной поверхности блока устраивается фанска.

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | Рис. | L, мм | Б, мм | В, мм | δ, мм | МАССА, КГ | |
|---------------------|-----------------------|------|-------|-------|-------|-------|------------------|------|
| | | | | | | | СРЕДНЯЯ ПЛОТН. D | |
| | | | | | | | 1200 | 1400 |
| 1.178.1-15.1-03.000 | СБ5.5.24.4-П-1 | 1 | 515 | 400 | 180 | 332 | 585 | 690 |
| - 01 | СБ5.5.4.24.5-П-1 | | 415 | 500 | 280 | 282 | 595 | 695 |
| - 02 | СБ5.5.3.24.6-П-1 | | 315 | 600 | 380 | 232 | 540 | 670 |
| - 03 | СБ5.5.5.24.4-П-1.0.05 | | 515 | 400 | 180 | 332 | 585 | 690 |
| - 04 | СБ5.5.4.24.5-П-1.0.05 | | 415 | 500 | 280 | 282 | 595 | 695 |
| - 05 | СБ5.5.3.24.6-П-1.0.05 | 2 | 315 | 600 | 380 | 232 | 540 | 670 |

1.178.1-15.1-03.000 СБ

| РУК. М.С. | | СТАНИШЕВСКИЙ | | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
|------------|--|--------------|--|---------------|-----------|--------------|
| И. КОНТР. | | РИГЕР | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | | ПАЧКОВ | | Р | СМ. ТАБЛ. | 1:20 1:50 |
| ГИП | | ЗЫКИНА | | | | |
| СТ. ИНЖ. | | АКИМОВА | | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА | | |
| СТ. АРХ. | | ЛИЧК | | г. МОСКВА | | |

ИНВ. № ПЛ. Д. А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОВЕР. № Р

| ФОРМА | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОД. НА ИСПАН. 1.138.1-15.1-04.000- | | | | | | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ | | |
|-------|------|------|------------------------|--------------------------|-------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|---|----------------|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | | | |
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | 1.138.1-15.1-04.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| А3 | | | 1.138.1-15.1-00.000 ДТ | УЗЛЫ I... IX | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| А3 | | | 1.138.1-15.1-00.000 ТО | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| А3 | | | 1.138.1-15.1-00.000 РС | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | БЛОК АРМАТУРНЫЙ | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | 1 | | 1.138.1-15.1-00.200 | АБ-5 | 2 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | АБ-6 | | 2 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -02 | АБ-7 | | 2 | | | | | | 2 | | | | | | |
| А4 | 1 | | 1.138.1-15.1-00.300-01 | АБ-9 | | | 2 | | | | | | | | | | | |
| | | | -02 | АБ-10 | | | | 2 | | | | | | 2 | | | | |
| | | | -03 | АБ-11 | | | | | 2 | | | | | | | | | |
| А4 | 1 | | 1.138.1-15.1-00.400 | АБ-12 | | | | | | 2 | | | | | | | 2 | |
| | | | -01 | АБ-13 | | | | | | | 2 | 2 | | | | | | |
| | | | | <u>ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | 2 | | 1.138.1-15.1-00.020 | М-1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| Б.4 | 3 | | | БЕТОН КЛАССА В7,5 | 0,923 | 1,236 | 1,487 | 1,081 | 1,592 | 1,913 | 1,192 | 1,917 | 2,339 | 1,175 | 1,405 | 1,585 | | м ³ |
| Б.4 | 4 | | | БЕТОН ФАКТУРНОГО | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | СЛОЯ КЛАССА В12,5 | 0,114 | 0,142 | 0,165 | 0,106 | 0,142 | 0,165 | 0,099 | 0,142 | 0,165 | 0,132 | 0,125 | 0,118 | | м ³ |

| | | |
|-----------|--------------|-------------|
| РУК.М.5 | СТАНИШЕРСКИЙ | <i>А.И.</i> |
| Н.КОНТР. | РИГЕР | <i>И.В.</i> |
| ГЛ.ИНЖ.М. | ПАЧКОВ | <i>И.В.</i> |
| ГИП | ЗЫКЦНА | <i>И.В.</i> |
| СТ.ИНЖ. | АКИМОВА | <i>И.В.</i> |
| С.АРХ. | ЛИЧК | <i>И.В.</i> |

1.138.1-15.1-04.000

БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ
СБ

| | | |
|--------------------------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| 1 | 1 | 2 |
| ЩНИЭП ЖИЛИЩА Г.МОСКВА | | |

| ФОРМАТ ЗОНА | КОД | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.178.1 - 15.1 - 04.000 - | | | | | | | | | | | | | ПРИМЕ- ЧАНИЕ | | | | | | | |
|----------------|-----|------------------------|---------------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|-----------------|--|---|---|--|--|----|----|
| | | | | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | | | | | | | | | |
| | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A7 | | 1.178.1-15.1-04.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | |
| A7 | | 1.178.1-15.1-00.000 ДТ | УЗЛЫ I...IX | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | |
| A7 | | 1.178.1-15.1-00.000 ТО | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | |
| A7 | | 1.178.1-15.1-00.000 РС | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛ | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | |
| | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | <u>БАК АРМАТУРНЫЙ</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 5 | 1.178.1-15.1-00.500 | АБ-15 | 2 | | 2 | | | | | | | | | 2 | | | | | | | | | |
| | | - 01 | АБ-16 | | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | - 02 | АБ-17 | | | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | - 03 | АБ-18 | | | | | 2 | 2 | | | | | | | | | | 2 | | | | | |
| | | - 04 | АБ-19 | | | | | | | 2 | 2 | 2 | | | | | | | | 2 | | | | |
| A4 | 2 | 1.178.1-15.1-00.020 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | | | | | | |
| | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B4 | 3 | | БЕТОН КЛАССА В7,5 | 0,923 | 1,236 | 1,487 | 1,081 | 1,592 | 1,947 | 1,192 | 1,947 | 2,729 | 1,175 | 1,466 | 1,585 | | | | | | | | m³ | |
| B4 | 4 | | БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ КЛАССА В12,5 | 0,114 | 0,142 | 0,165 | 0,106 | 0,142 | 0,165 | 0,099 | 0,142 | 0,165 | 0,172 | 0,115 | 0,118 | | | | | | | | | m³ |

ИНВ. № ПОД. Л. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ВЕР. №

1.178.1 - 15.1 - 04.000 ЛИСТ 2

Рис 1

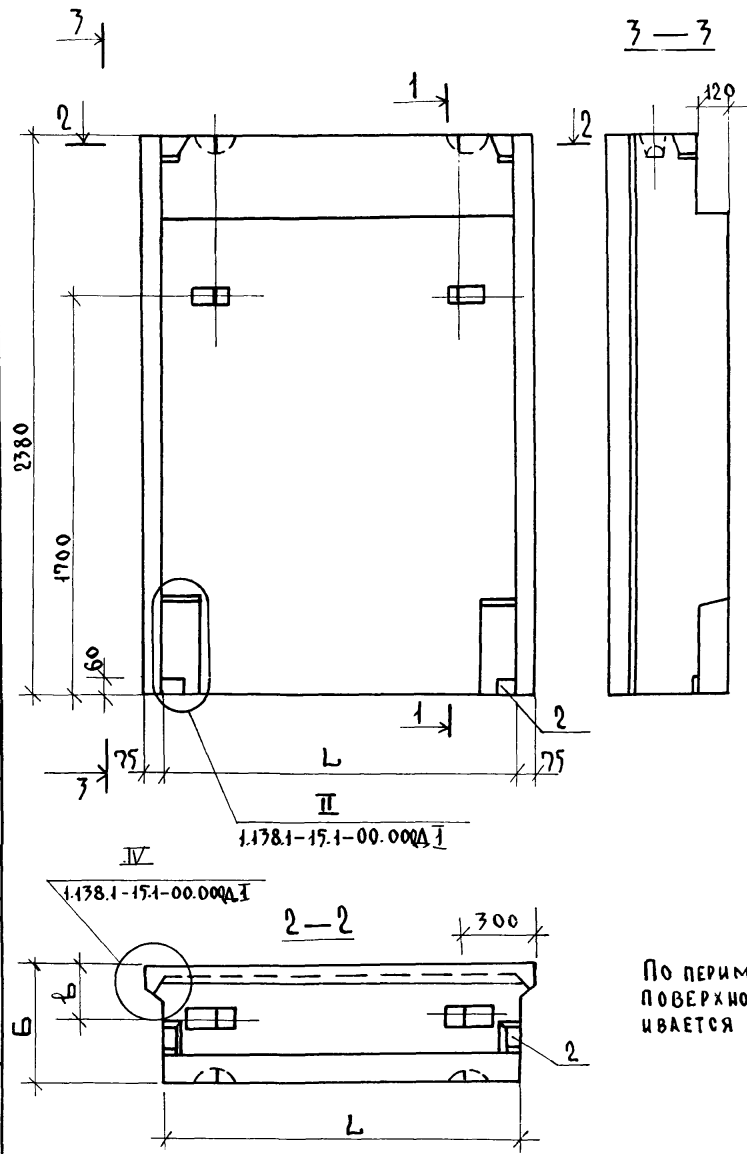
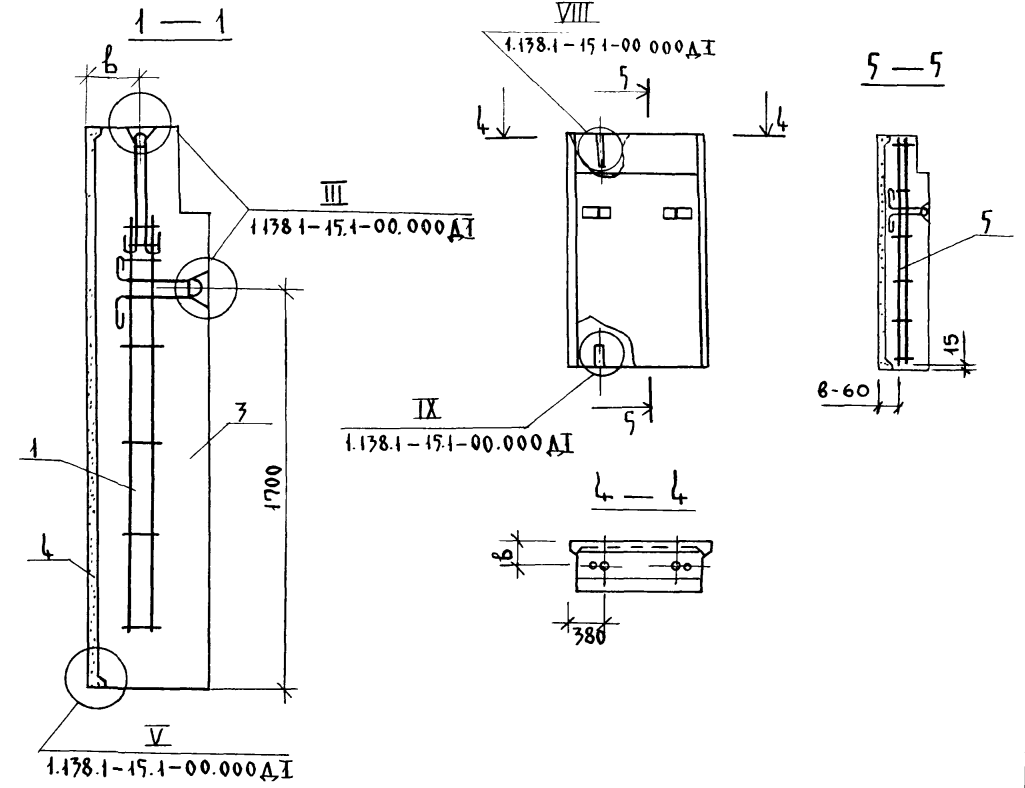


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ — СМ РИС.1



По периметру наружной поверхности блока устраивается фанка.

| | | |
|---|--------------|---|
| 1.178.1-15.1-04.000 СБ | | |
| РУК М 5 | СТАНИШЕВСКИЙ | 16.11.88 |
| Н.КОНТР. | РИГЕР | 16.11.88 |
| ГЛА.ИНЖ. | ПАНКОВ | 16.11.88 |
| ГИП | ЗЫКИНА | 16.11.88 |
| СТ.ИНЖ. | АКИМОВА | 16.11.88 |
| СТ.АРХ. | ЛИНК | 16.11.88 |
| БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. | | СТАДИЯ Р МАССА СМ. МАСШТАБ 1:20 ТАБЛ. 1:50 |
| | | ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2 |
| | | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА |

Рис. 3

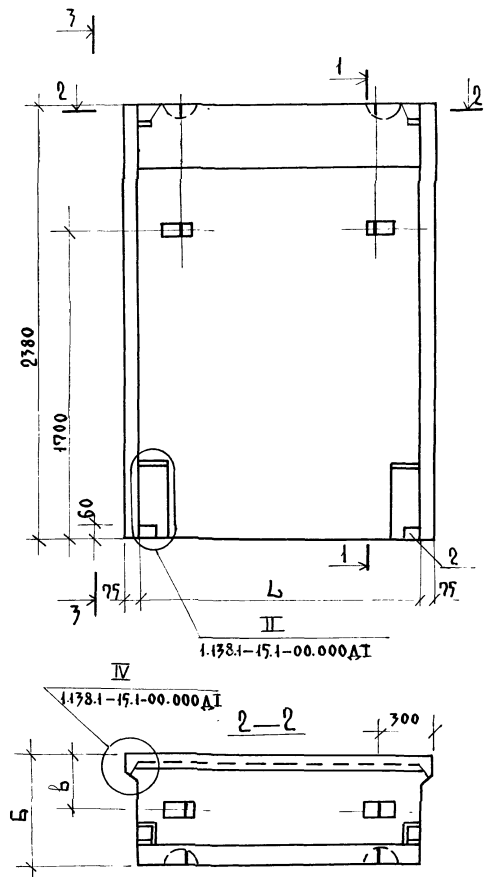
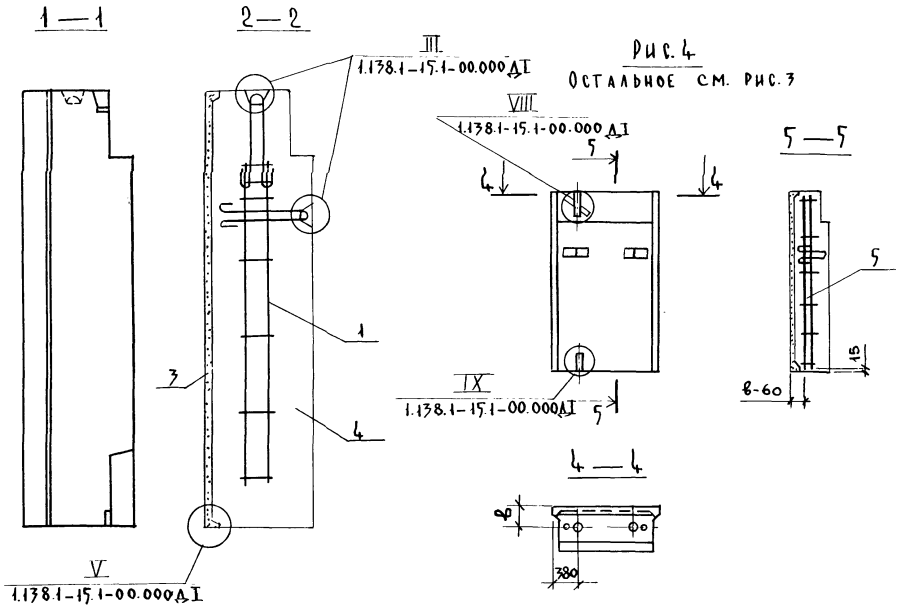


Рис. 4

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 3



ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ Ф А С К А

1.138.1-15.1-04.000 СБ

ЛМСТ
2

ИНВ. № ПОД.Д. ПОДПИСЬ И ДАТА В 7 АМ. ИНВ. №

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РКС | L, ММ | Б, ММ | В, ММ | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РКС | L, ММ | Б, ММ | В, ММ | МАССА, КГ | | | |
|---------------------|---------------------|------|----------|----------|----------|---------------------|------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------|----------|---------------------|------|------|------|
| | | | | | | СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ Д | | | | | | | | СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ Д | | | |
| | | | | | | 1200 | 1400 | | | | | | | 1200 | 1400 | | |
| 1.138.1-15.1-04.000 | СБ5.1 11.24.4-П-1.1 | 1 | 1115 | 400 | 180 | 1440 | 1640 | 1.138.1-15.1-04.000-12 | СБ5.1 11.24.4-П-1.1.05 | 2 | 1115 | 400 | 180 | 1440 | 1640 | | |
| -01 | СБ5.1 15.24.4-П-1.1 | | 1490 | 400 | 180 | 1905 | 2170 | -13 | СБ5.1 15.24.4-П-1.1.05 | | 1490 | 400 | 180 | 1905 | 2170 | | |
| -02 | СБ5.1 18.24.4-П-1.1 | | 1790 | 400 | 180 | 2275 | 2595 | -14 | СБ5.1 18.24.4-П-1.1.05 | | 1790 | 400 | 180 | 2275 | 2595 | | |
| -03 | СБ5.1 10.24.5-П-1.1 | | 1015 | 500 | 230 | 1630 | 1865 | -15 | СБ5.1 10.24.5-П-1.1.05 | | 1015 | 500 | 230 | 1630 | 1865 | | |
| -04 | СБ5.1 15.24.5-П-1.1 | | 1490 | 500 | 230 | 2370 | 2710 | -16 | СБ5.1 15.24.5-П-1.1.05 | | 1490 | 500 | 230 | 2370 | 2710 | | |
| -05 | СБ5.1 18.24.5-П-1.1 | | 1790 | 500 | 230 | 2835 | 3255 | -17 | СБ5.1 18.24.5-П-1.1.05 | | 1790 | 500 | 230 | 2835 | 3255 | | |
| -06 | СБ5.1 9.24.6-П-1.1 | | 3 | 915 | 600 | 280 | 1750 | 2015 | -18 | | СБ5.1 9.24.6-П-1.1.05 | 4 | 915 | 600 | 280 | 1750 | 2015 |
| -07 | СБ5.1 15.24.6-П-1.1 | | | 1490 | 600 | 280 | 2830 | 3250 | -19 | | СБ5.1 15.24.6-П-1.1.05 | | 1490 | 600 | 280 | 2830 | 3250 |
| -08 | СБ5.1 18.24.6-П-1.1 | | | 1790 | 600 | 280 | 3255 | 3735 | -20 | | СБ5.1 18.24.6-П-1.1.05 | | 1790 | 600 | 280 | 3255 | 3735 |
| -09 | СБ5.1 14.24.4-П-1.1 | | 1 | 1415 | 400 | 180 | 1791 | 2068 | -21 | | СБ5.1 14.24.4-П-1.1.05 | 2 | 1415 | 400 | 180 | 1791 | 2068 |
| -10 | СБ5.1 13.24.5-П-1.1 | 1315 | | 500 | 230 | 2086 | 2389 | -22 | СБ5.1 13.24.5-П-1.1.05 | 1315 | 500 | | 230 | 2086 | 2389 | | |
| -11 | СБ5.1 12.24.6-П-1.1 | 3 | | 1215 | 600 | 280 | 2305 | 2648 | -23 | СБ5.1 12.24.6-П-1.1.05 | 4 | | 1215 | 600 | 280 | 2305 | 2648 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

| ФОРМА | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-15.1-05.000- | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|------|------------------------|----------------------------|--------------------------------------|----|----|----|----|---|------------|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | |
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | | | |
| A7 | | | 1.138.1-15.1-05.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | X | X | X | X | X | X | |
| A3 | | | 1.138.1-15.1-00.000 ДТ | УЗЛЫ I... IX | X | / | X | X | X | X | |
| A3 | | | 1.138.1-15.1-00.000 ТО | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | X | X | X | X | X | X | |
| A3 | | | 1.138.1-15.1-00.000 РС | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ | X | X | X | X | X | X | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | | | | |
| A4 | 2 | | 1.138.1-15.1-00.020 | ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ М-1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| | | | | БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1 | 2 | | | | | | |
| | | | - 02 | АБ-3 | | 2 | | | | | |
| | | | - 01 | АБ-2 | | | 2 | | | | |
| | | | | | 1.138.1-15.1-05.000 | | | | | | |
| | | | | | БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ | | | | | | |
| | | | | | СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2 | | | | | | |
| | | | | | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА | | | | | | |

РУК. М.С. СТАНИШЕВСКИЙ
 Н. КОНТР. РИГЕР
 ГЛАВ. ИНЖ. ПАЧКОВ
 ГИЛ. ЗЫКИНА
 СТ. ИНЖ. АКИМОВА
 СТ. АРХ. ЛИНК

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

| ФОРМА | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-15.1-05.000- | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|------|---------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|----------------|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | | |
| A3 | 5 | | 1.138.1-15.1-00.050 | КАРКАС КР-3 | | | 2 | 2 | | | |
| | | | - 01 | КР-4 | | | | | 2 | | |
| B4 | 6 | | | БЕТОН КЛАССА В7,5 | 0,953 | 1,229 | 1,505 | 0,953 | 1,229 | 1,505 | м ³ |
| B4 | 7 | | | БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ КЛАССА В12,5 | 0,116 | 0,116 | 0,116 | 0,116 | 0,116 | 0,116 | м ³ |

23881 25

1.138.1-15.1-05.000

ЛИСТ
2

24

Рис. 1

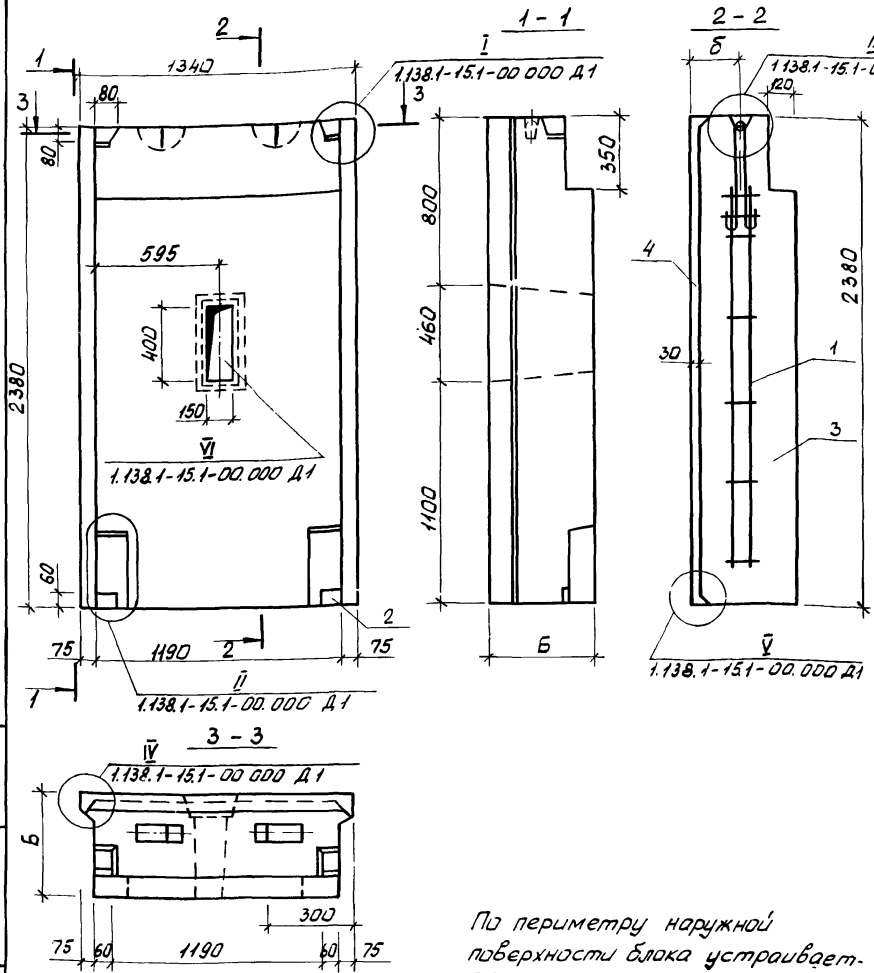
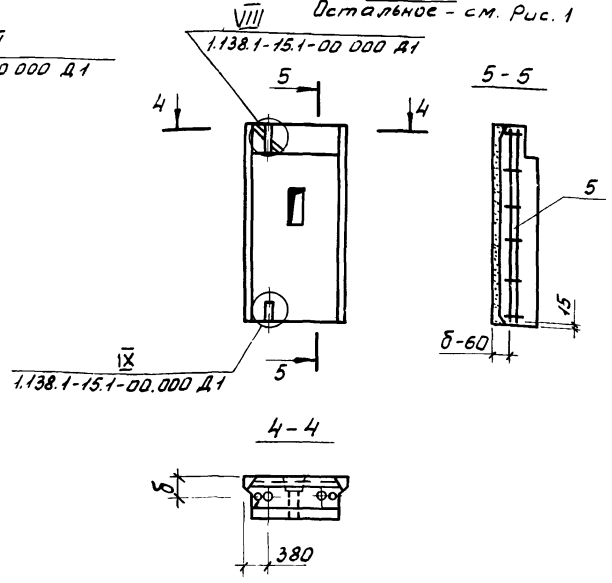


Рис. 2



| Обозначение | Марка | Рис | Б, мм | δ, мм | Масса, кг | | |
|------------------------|--------------------------|-----|----------------------------|----------|-----------------|-----------|---------|
| | | | | | Средняя плтк. и | 1400 | |
| 1.138.1-15.1-05.000 | СБ 5.1 12.24.4-П-1.0.1 | 1 | 400 | 180 | 1480 | 1590 | |
| -01 | СБ 5.1 12.24.5-П-1.0.1 | | 500 | 230 | 1840 | 2110 | |
| -02 | СБ 5.1 12.24.6-П-1.0.1 | | 600 | 280 | 2205 | 2530 | |
| -03 | СБ 5.1 12.24.4-П-1.0.1.5 | 2 | 400 | 180 | 1480 | 1590 | |
| -04 | СБ 5.1 12.24.5-П-1.0.1.5 | | 500 | 230 | 1840 | 2110 | |
| -05 | СБ 5.1 12.24.6-П-1.0.1.5 | | 600 | 280 | 2205 | 2530 | |
| 1.138.1-15.1-05.000 СБ | | | | | | | |
| Рук. мас | Стойшевский | Арх | Блок паралетный СБ | | Сталь | Масса | Масштаб |
| И.контр. | Ригер | СД | | | Р | См | 1:20 |
| Ст. инж. м. | Панков | СД | Сборочный чертеж | | табл. | 1:50 | |
| ГШП | Зыкина | СД | | | Лист | Листов: 1 | |
| Ст. инж. | Акимова | СД | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва | | | | |
| Ст. арх. | Линк | СД | | | | | |

По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска

Лист № 0001 по форме и в соответствии с ГОСТ 21.101-89

| ФОРМАТ | ГОДА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.178.1-15.1-06.000- | | | | | | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ | | |
|--------|------|---------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|--|----|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | | | |
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| A7 | | | 1.178.1-15.1-06.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| | | | 1.178.1-15.1-00.000 Д1 | УЗЛЫ I...IX | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| | | | 1.178.1-15.1-00.000 Т0 | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| | | | 1.178.1-15.1-00.000 РС | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | СТАЛИ | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 5 | 1.178.1-15.1- | | БЛОК АРМАТУРНЫЙ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | - 00.200 | АБ-5 | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | - 00.300 | АБ-8 | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | - 00.400 | АБ-12 | | | 1 | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | - 00.200-02 | АБ-7 | | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | - 00.300-02 | АБ-10 | | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | - 00.500 | АБ-15 | | | | | | 1 | | | 1 | | 1 | | | |
| | | | - 02 | АБ-17 | | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | - 03 | АБ-18 | | | | | | | | | | | 1 | | | |
| | | | - 04 | АБ-19 | | | | | | | | | 1 | | | | | |
| A4 | 2 | 1.178.1-15.1-00.020 | | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| B4 | 4 | | | БЕТОН КЛАССА В7,5 | 0,774 | 0,946 | 1,100 | 0,673 | 0,759 | 0,798 | 0,774 | 0,946 | 1,100 | 0,673 | 0,759 | 0,798 | | M³ |
| B4 | 5 | | | БЕТОН ФАКТУРНОГО | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | СЛОЯ КЛАССА В12,5 | 0,099 | 0,124 | 0,149 | 0,091 | 0,084 | 0,076 | 0,099 | 0,124 | 0,149 | 0,091 | 0,084 | 0,076 | | M³ |

1.178.1 - 15.1 - 06.000

РУК. М.5 СТАНИШЕВСКИЙ

Н. КОНТР. РИГЕР

ГЛ. ИНЖ. ПАНКОВ

ГИП. ЗВЯКИНА

СТ. ИНЖ. АКИМОВА

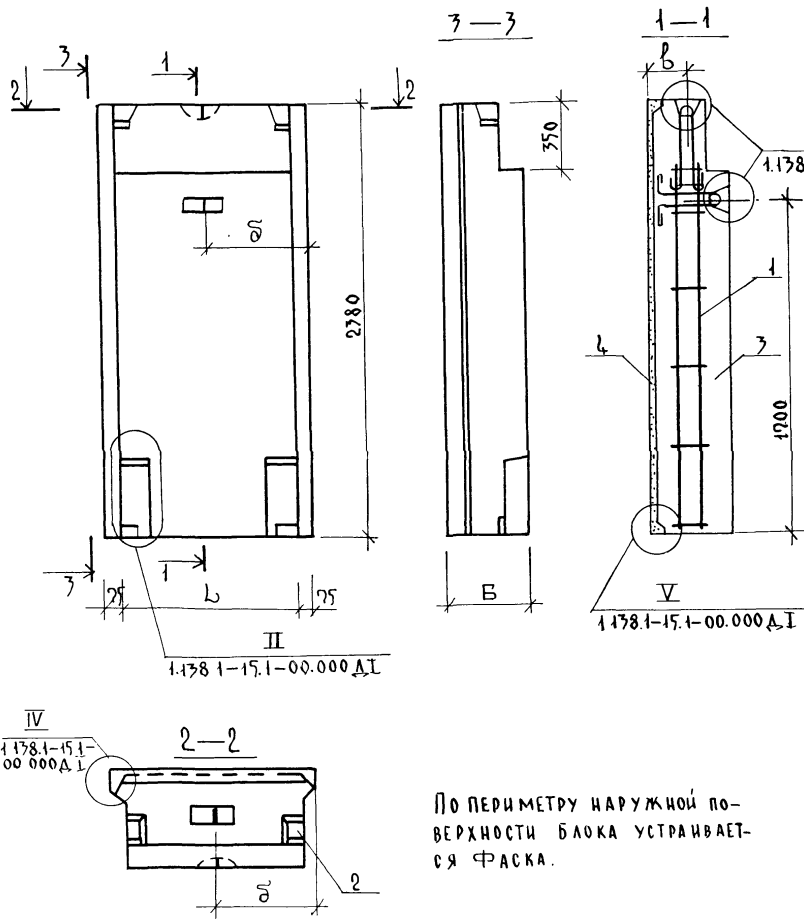
СТ. АРХ. АИНОК

БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ

СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ
Р | 1

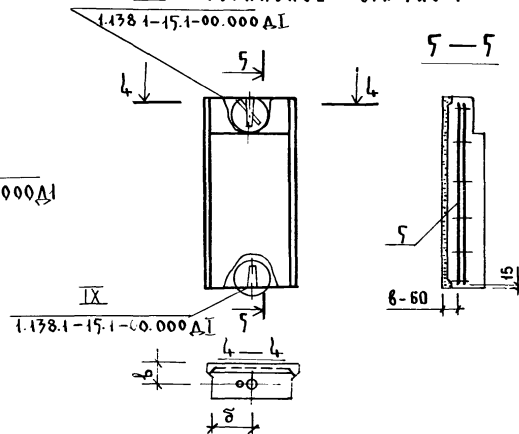
ШИНИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

Рис. 1



По периметру наружной поверхности блока устраивается Фаска.

Рис. 2
VIII ОСТАВАЮЩЕЕ - СМ. РИС. 1



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | Рис | L, мм | Б, мм | L, мм | δ, мм | МАССА, КГ | |
|---------------------|--------------------|-----|----------|----------|----------|----------|-----------|------|
| | | | | | | | 1200 | 1400 |
| 1.138.1-15.1-06.000 | СБ5.59.24.4-П-1.1 | 1 | 890 | 400 | 180 | 520 | 1160 | 1349 |
| - 01 | СБ5.59.24.5-П-1.1 | 1 | 890 | 500 | 280 | 520 | 1450 | 1649 |
| - 02 | СБ5.59.24.6-П-1.1 | 3 | 890 | 600 | 380 | 520 | 1740 | 1979 |
| - 03 | СБ5.58.24.4-П-1.1 | 1 | 815 | 400 | 180 | 482 | 1065 | 1210 |
| - 04 | СБ5.57.24.5-П-1.1 | 1 | 715 | 500 | 280 | 432 | 1165 | 1330 |
| - 05 | СБ5.56.24.6-П-1.1 | 3 | 615 | 600 | 380 | 382 | 1200 | 1375 |
| - 06 | СБ5.59.24.4-П-1.05 | 1 | 890 | 400 | 180 | 520 | 1160 | 1349 |
| - 07 | СБ5.59.24.5-П-1.05 | 2 | 890 | 500 | 280 | 520 | 1450 | 1649 |
| - 08 | СБ5.59.24.6-П-1.05 | 4 | 890 | 600 | 380 | 520 | 1740 | 1979 |
| - 09 | СБ5.58.24.4-П-1.05 | 1 | 815 | 400 | 180 | 482 | 1065 | 1210 |
| - 10 | СБ5.57.24.5-П-1.05 | 2 | 715 | 500 | 280 | 432 | 1165 | 1330 |
| - 11 | СБ5.56.24.6-П-1.05 | 4 | 615 | 600 | 380 | 382 | 1200 | 1375 |

1.138.1-15.1-06.000 СБ

| | | | | | | | | |
|-----------|--------------|--|--|--|--|--|--|--|
| РУК. М.С. | СТАНИШЕВСКИЙ | | | | | | | |
| Н.КОНТР. | РИГЕР | | | | | | | |
| ГЛ.ИНЖМ. | ЛАНКОВ | | | | | | | |
| ГИП | ЗЫКИНА | | | | | | | |
| СТ.ИНЖ. | АКИМОВА | | | | | | | |
| СТ.АРХ. | ЛИНК | | | | | | | |

БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

| | | |
|----------------------------|-----------|----------------|
| СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| Р | СМ. ТАБЛ. | 1: 20 1: 50 |
| ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 2 | |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА | | |

Рис. 3

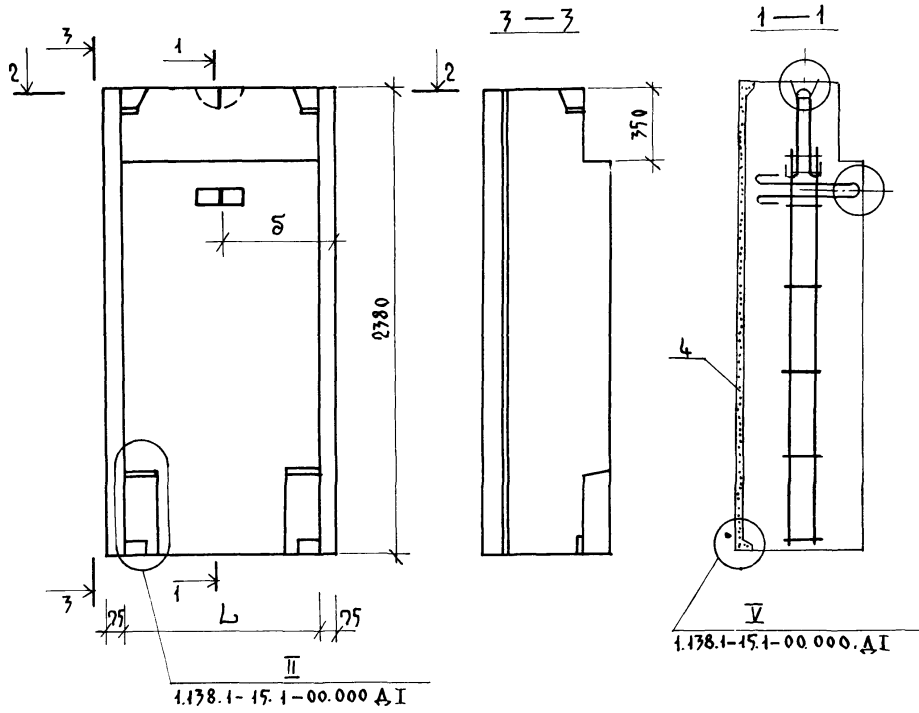
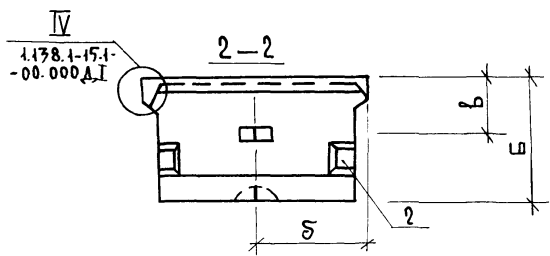
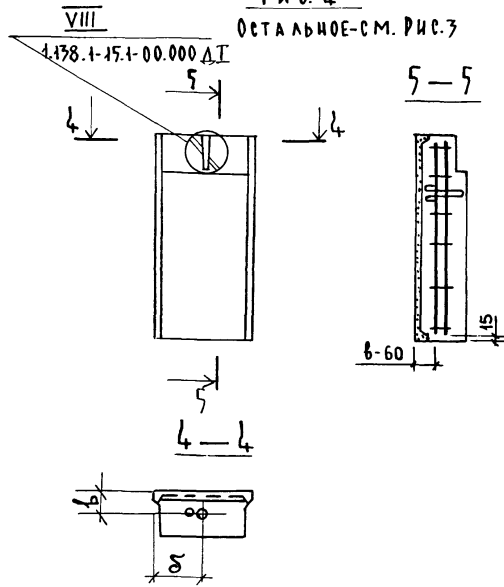


Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС. 3



ПО ПЕРИМЕТРУ ЧАРУЖНОЙ
ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИ-
ВАЕТСЯ ФАСКА.

1.178.1-15.1-06.000 СБ
Лист 2

ИНВ. № ПОДА ПЛАНШЕИ ДАТА ВЪВЕД. ИВ. №

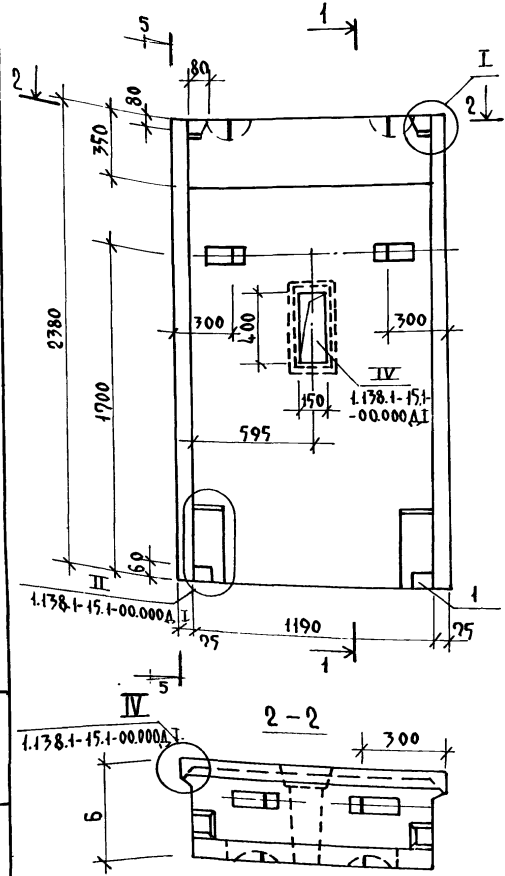
| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-15.1-07.000 | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ | |
|--------|------|------|------------------------|--------------------------|-------------------------------------|----|----|----|----|------------|--|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | |
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | | | |
| А3 | | | 1.138.1-15.1-07.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | X | X | X | X | X | X | |
| А3 | | | 1.138.1-15.1-00.000 ДТ | УЗЛОВЫЙ ... ДТ | X | X | X | X | X | X | |
| А3 | | | 1.138.1-15.1-00.000 ТФ | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | X | X | X | X | X | X | |
| А3 | | | 1.138.1-15.1-00.000 РС | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА | | | | | | | |
| | | | | СТАЛИ | X | X | X | X | X | X | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | | | | |
| | | | | БЛОК АРМАТУРНЫЙ | | | | | | | |
| А4 | 1 | | 1.138.1-15.1-00.200 | АБ-5 | 2 | | | | | | |
| | | | - 00.300-01 | АБ-9 | | 2 | | | | | |
| | | | - 00.400- | АБ-12 | | | 2 | | | | |
| | | | - 00.500 | АБ-15 | | | | 2 | | | |

| | | | |
|----------------------------|------------|------|--------|
| 1.138.1-15.1-07.000 | | | |
| РУК. М.С. | СТАШИНСКИЙ | | |
| И. КОНТР. | РИГЕР | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. М. | ПАНКОВ | | |
| ГИП | ЗЫКИНА | | |
| СТ. ИНЖ. | АКИМОВА | | |
| СТ. АРХ. | ЛИЧК | | |
| БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ | | | |
| СТАДИЯ | | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 | 1 |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА | | | |

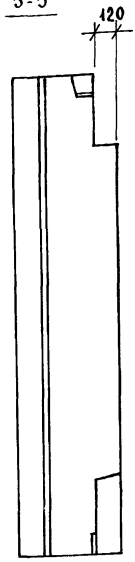
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-15.1-07.000 | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ | |
|--------|------|------|------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-------|-------|-------|-------|------------|----|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | |
| А4 | | 1 | 1.138.1-15.1-00.500-02 | АБ-17 | | | | 2 | | | |
| | | | - 04 | АБ-19 | | | | | 2 | | |
| | | | | <u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u> | | | | | | | |
| А4 | | 2 | 1.138.1-15.1-00.020 | М-1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | | |
| Б4 | | 3 | | БЕТОН КЛАССА В7,5 | 0,953 | 1,226 | 1,505 | 0,953 | 1,226 | 1,505 | МЗ |
| Б4 | | 4 | | БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ КЛАССА В12,5 | 0,116 | 0,116 | 0,116 | 0,116 | 0,116 | 0,116 | МЗ |

Рис. 1



5-5



1-1

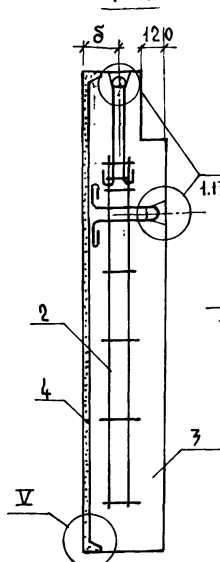
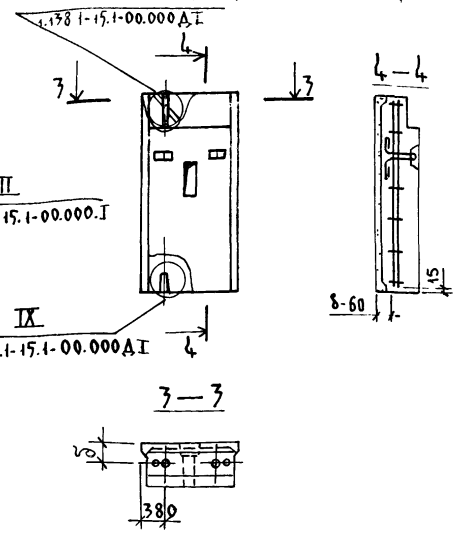


Рис. 2

VIII ОСТАВНОЕ - СМ. РИС. 1



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РИС | Б, мм | Ш, мм | МАССА, КГ | | |
|---|-------------------------|-----|-------|-------|----------------------------|-----------|--------------|
| | | | | | СРЕДНЯЯ ПЛОТН.Д | 1200 | 1400 |
| 1.138.1-15.1-07.000 | СБ5.1 12.24.4-П-1.1.1 | 1 | 400 | 180 | 1480 | 1690 | |
| - 01 | СБ5.1 12.24.5-П-1.1.1 | 1 | 500 | 230 | 1840 | 2114 | |
| - 02 | СБ5.1 12.24.6-П-1.1.1 | 3 | 600 | 280 | 2205 | 2530 | |
| - 03 | СБ5.1 12.24.4-П-1.1.1.5 | 2 | 400 | 180 | 1480 | 1690 | |
| - 04 | СБ5.1 12.24.5-П-1.1.1.5 | 2 | 500 | 230 | 1840 | 2110 | |
| - 05 | СБ5.1 12.24.6-П-1.1.1.5 | 4 | 600 | 280 | 2205 | 2530 | |
| 1.138.1-15.1-07.000 СБ | | | | | | | |
| Б Л О К П А Р А П Е Т Н Ы Й С Б О Р О Ч И Ы Й Ч Е Р Т Е Ж | | | | | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | | | Р | СМ. ТАБЛ. | 1:20 1:50 |
| | | | | | ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 2 | |
| | | | | | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва | | |

ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БАВКА УСТРАНЯЕТСЯ ФАСКА.

Рис. 3

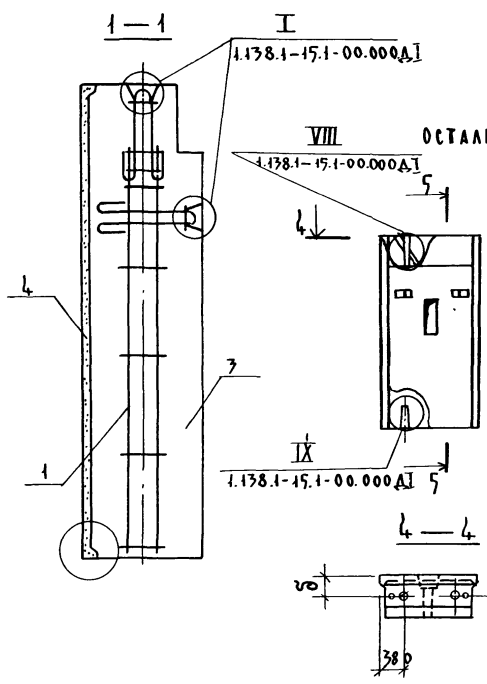
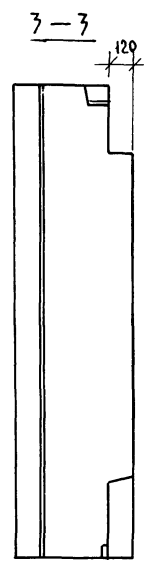
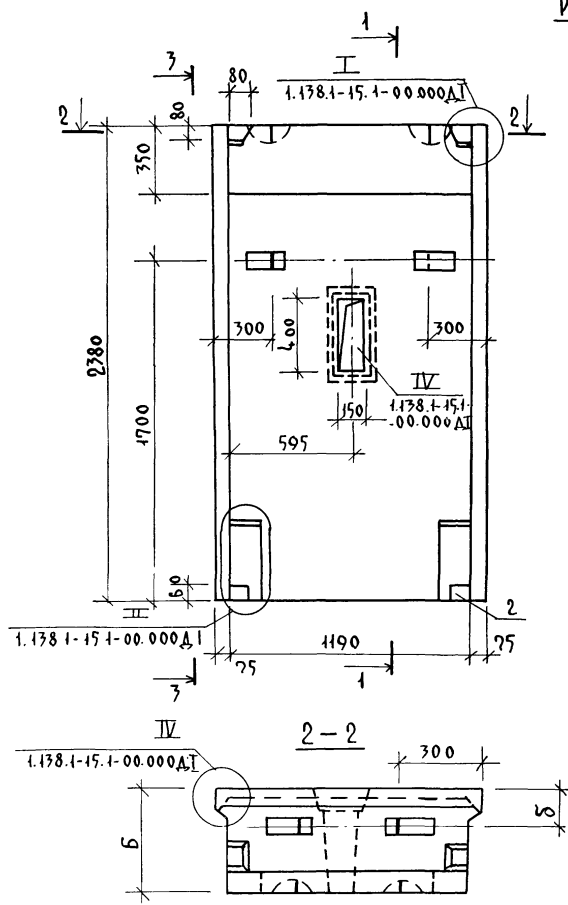
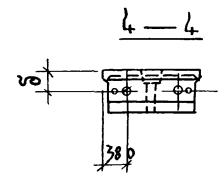
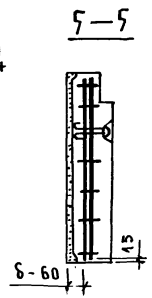


Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 3



ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ
ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИ-
ВАЕТСЯ ФАСКА.

| Инв. № подл | | | Подпись и дата | | Взам. инв. № | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|------|------|------------------------|--------------------------|--------------------------------------|----|----------------|----|----------------|----|------------|--|------------------|--|--------------|--|--------|--|--------|--|
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн 1.138.1-15.1-08.000 - | | | | | | | | | | Примечание | | | | | |
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | 1.138.1-15.1-08.000 СБ | Сборочный чертеж | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | | | |
| А3 | | | 1.138.1-15.1-00.000 Д1 | Узлы I... IX | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | | | |
| А3 | | | 1.138.1-15.1-00.000 Т0 | Техническое описание | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | | | |
| А3 | | | 1.138.1-15.1-00.000 РС | Ведомость расхода | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | стали | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Блок арматурный | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | 1 | | 1.138.1-15.1-00.200 | АБ-5 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | - 00.300 | АБ-8 | | 1 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | - 00.400 | АБ-12 | | | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | - 00.500 | АБ-15 | | | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 1.138.1-15.1-08.000 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Блок паралетный СБ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Рук маст Станишевский | | Н. контр Ригер | | Инж. м. Панков | | Гип Зыкина | | Ст. инж. Якимова | | Ст. арх Липк | | Статус | | Листов | |
| | | | | | Р | | 1 | | 2 | | ЦНИИЭП | | жилища | | г. Москва | | | | | |

| Инв. № подл | | | Подпись и дата | | Взам. инв. № | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|------|------|------------------------|--------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|---|---|--|--|------------|--|--|--|----|
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение 1.138.1-15.1-08.000 | | | | | | | | | | Примечание | | | | |
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | | | | | | | | |
| А4 | 1 | | 1.138.1-15.1-00.500-02 | АБ-17 | | | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | - 04 | АБ-19 | | | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | | Изделие закладное | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | 2 | | 1.138.1-15.1-00.020 | М-1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| Б4 | 3 | | | Бетон класса В 7,5 | 0,422 | 0,437 | 0,405 | 0,422 | 0,437 | 0,405 | | | | | | | | | м³ |
| Б4 | 4 | | | Бетон фрактурного | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | слоя класса В 12,5 | 0,069 | 0,061 | 0,054 | 0,065 | 0,061 | 0,054 | | | | | | | | | м³ |
| | | | | | 1.138.1-15.1-08.000 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | Лист | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | 2 | | | | |

23881 33

Рис. 1

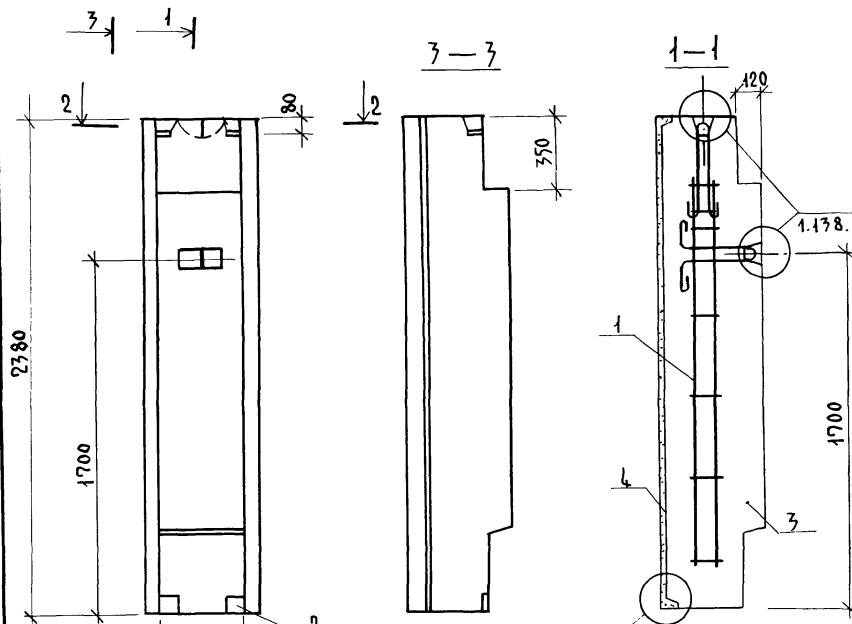
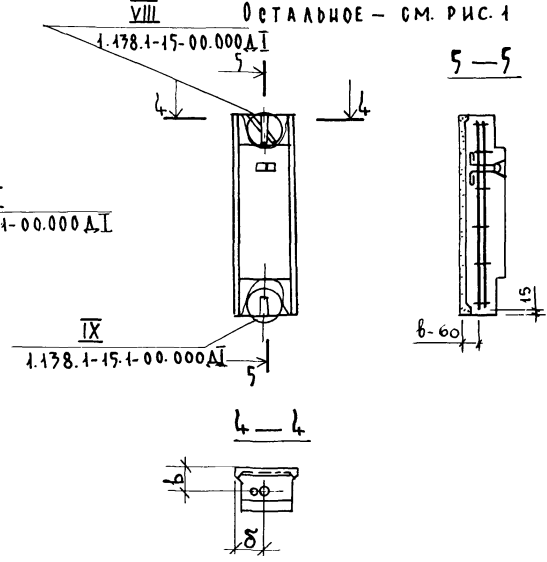
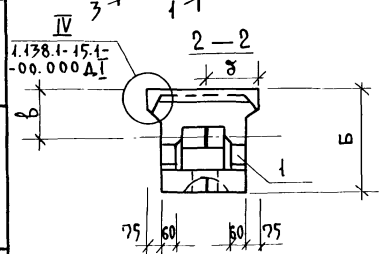


Рис. 2



1.138.1-15.1-00.000 Д.I

По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска.



| Обозначение | Марка | Рис. | L, мм | Б, мм | В, мм | δ, мм | Масса, кг | |
|---------------------|-----------------------|------|-------|-------|-------|-------|---------------------|------|
| | | | | | | | Средняя плотность D | |
| | | | | | | | 1200 | 1400 |
| 1.138.1-15.1-08.000 | СБ 5.5 5.24.4-П-1.1 | | 515 | 400 | 180 | 332 | 585 | 690 |
| - 01 | СБ 5.5 4.24.5-П-1.1 | 1 | 415 | 500 | 280 | 282 | 555 | 695 |
| - 02 | СБ 5.5 3.24.6-П-1.1 | 3 | 315 | 600 | 380 | 232 | 540 | 670 |
| - 03 | СБ 5.5 5.24.4-П-1.105 | | 515 | 400 | 180 | 332 | 585 | 690 |
| - 04 | СБ 5.5 4.24.4-П-1.105 | 2 | 415 | 500 | 280 | 282 | 595 | 695 |
| - 05 | СБ 5.5 3.24.4-П-1.105 | 4 | 315 | 600 | 380 | 232 | 540 | 670 |

1.138.1-15.1-08.000 СБ

| | | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
|------------|-------------|-------------------|-------|---------|
| РУК. М. 5 | СТАНШЕВСКИЙ | Р | СМ. | 1:20 |
| И КОНТР. | РИГЕР | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | ПАМКОВ | ТАБЛ. 1:50 | | |
| Г. И. П. | ЗЫКИНА | Лист 1 / Листов 2 | | |
| СТ. ИНЖ. | АКИМОВА | ЦНИИЭП Жилища | | |
| СТ. АРХ. | ЛИНК | Г. МОСКВА | | |

Рис. 3

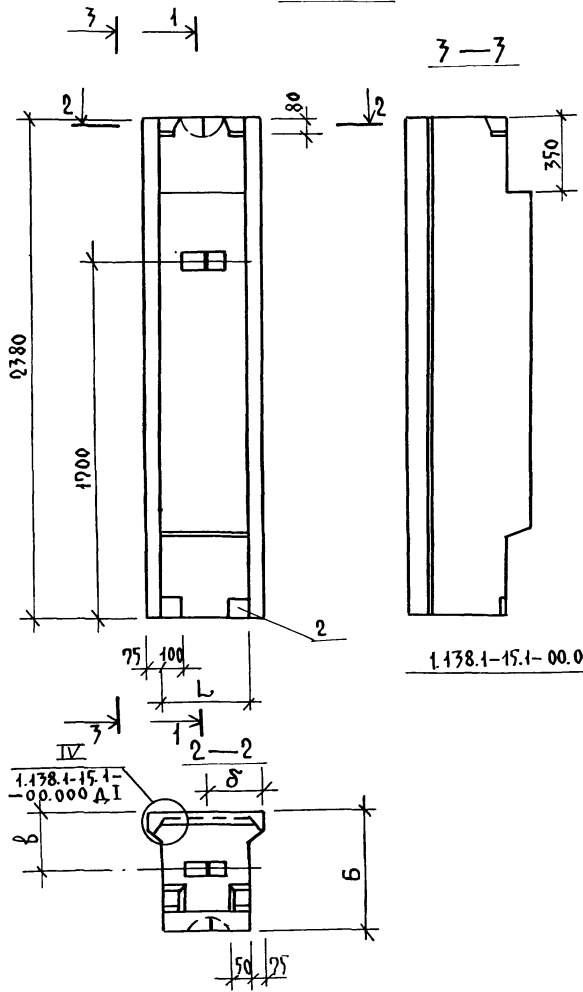
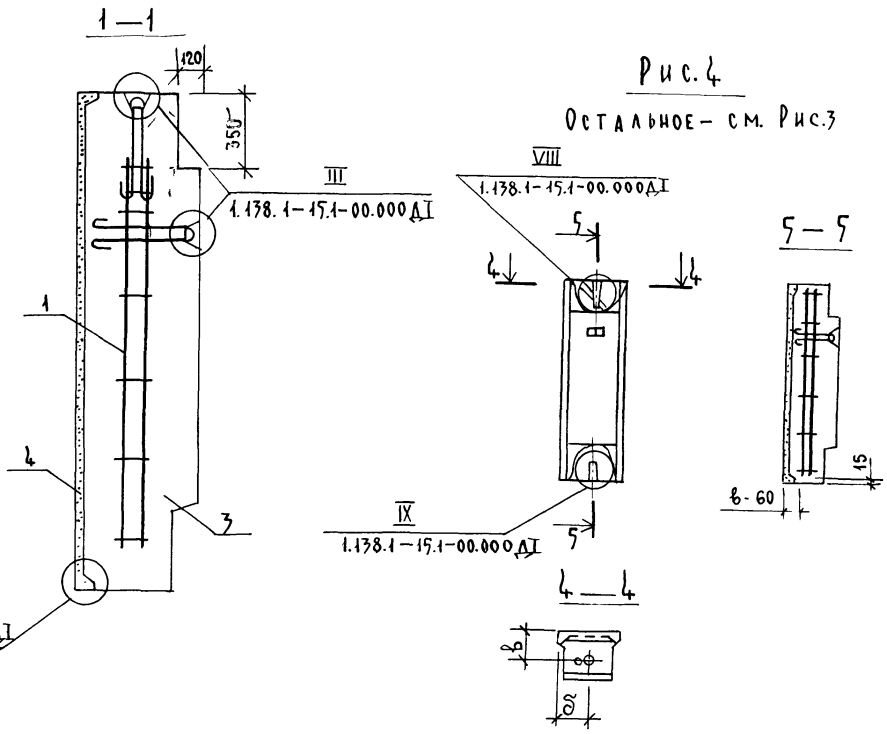


Рис. 4

Остальное - см. Рис. 3



По периметру наружной поверхности блока устраивается фанка.

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------------|----------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | | | 1.138.1-15.1-00.100СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | 1.138.1-15.1-00.00ТО | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | | |
| А4 | | | 1.138.1-15.1-00.100 | <u>АБ-1</u> | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| А4 | 1 | | 1.138.1-15.1-00.010 | КАРКАС КР-1 | 1 | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| А4 | 2 | | 1.138.1-15.1-00.030 | ПЕТЛЯ П-1 | 1 | |
| Б4 | 3 | | -00.031 | Ø5ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ = 160 мм | 2 | 0,05 кг |
| А4 | | | 1.138.1-15.1-00.100-01 | <u>АБ-2</u> | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| А4 | 1 | | 1.138.1-15.1-00.010-01 | КАРКАС КР-2 | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| А4 | 2 | | 1.138.1-15.1-00.030-01 | ПЕТЛЯ П-2 | 1 | |
| Б4 | 3 | | -00.031-01 | Ø6АШ ГОСТ 5781-82 ℓ = 160 мм | 2 | 0,071 кг |
| А4 | | | 1.138.1-15.1-00.100-02 | <u>АБ-3</u> | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| А4 | 1 | | -00.0100 | КАРКАС КР-1 | 1 | |

1.138.1-15.1-00.100

| | | |
|-----------|--------------|--|
| РУК М 5 | СТАНИШЕВСКИЙ | |
| Н. КОМПР. | РИГЕР | |
| П. ИНЖ М | ПАНКОВ | |
| ГИП | ЗЫКИНА | |
| СТ. ИНЖ. | АКИМОВА | |
| СТ. АРХ. | ЛИЧК | |

Блок арматурный
АБ-1... АБ-4

| | | |
|----------------------------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 2 |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------------|----------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| А4 | 2 | | 1.138.1-15.1-00.030-01 | ПЕТЛЯ П-2 | 1 | |
| Б4 | | | -00.031 | Ø5ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ = 160 мм | 2 | 0,05 кг |
| А4 | | | 1.138.1-15.1-00.100-03 | <u>АБ-4</u> | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| А4 | 1 | | 1.138.1-15.1-00.010-01 | КАРКАС КР-2 | 1 | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| А4 | 2 | | 1.138.1-15.1-00.030-02 | ПЕТЛЯ П-3 | 1 | |
| Б4 | 3 | | 1.138.1-15.1-00.031-01 | Ø6АШ ГОСТ 5781-82 ℓ = 160 мм | 2 | 0,071 кг |

ИВ. ПЕРОВА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРАЧ. ШТАМПА

1.138.1-15.1-00.100 ЛИСТ
2

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------------|-----------------------------|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| АЧ | | | 1.138.1-15.1-00.200 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | 1.138.1-15.1-00.000 ТО | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| АЧ | 1 | | 1.138.1-15.1-00.040 | ПЕТАЯ П-4 | 1 | |
| | | | | <u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛ</u> | | |
| | | | | <u>ЫЕ ДЛ ИСПОЛНЕНИЯ</u> | | |
| АЧ | | | 1.138.1-15.1-00.200 | <u>АБ-5</u> | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| АЧ | 2 | | 1.138.1-15.1-00.010 | КАРКАС КР-1 | 1 | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| АЧ | 3 | | 1.138.1-15.1-00.030 | ПЕТАЯ П-1 | 1 | |
| БЧ | 4 | | - 00.031 | ∅ 5 Вр I ГОСТ 6727-80 | | |
| | | | | ℓ = 160 мм | 2 | 0,05 кг |
| | | | | | | |
| АЧ | | | 1.138.1-15.1-00.200-01 | <u>АБ-6</u> | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| АЧ | 2 | | 1.138.1-15.1-00.010-01 | КАРКАС КР-2 | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| АЧ | 3 | | 1.138.1-15.1-00.030-01 | ПЕТАЯ П-2 | 1 | |
| БЧ | 4 | | 1.138.1-15.1-00.031-01 | ∅ 6 АШ ГОСТ 5781-82 | | |
| | | | | ℓ = 160 мм | 2 | 0,071 кг |

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ВЗЛ. ИМ. ИИВ. №

1.138.1-15.1-00.200

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
АБ-5, АБ-6, АБ-7

| | | |
|-----------|--------------|--|
| РУК. М. 5 | СТАНИЩЕРСКИЙ | |
| И КОНТР. | РИГЕР | |
| ГАЛ. ИМ. | ПАНКОВ | |
| ГИП | УЫКИНА | |
| СТ. ИНЖ. | АКИМОВА | |

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 2 |

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ВЗЛ. ИМ. ИИВ. №

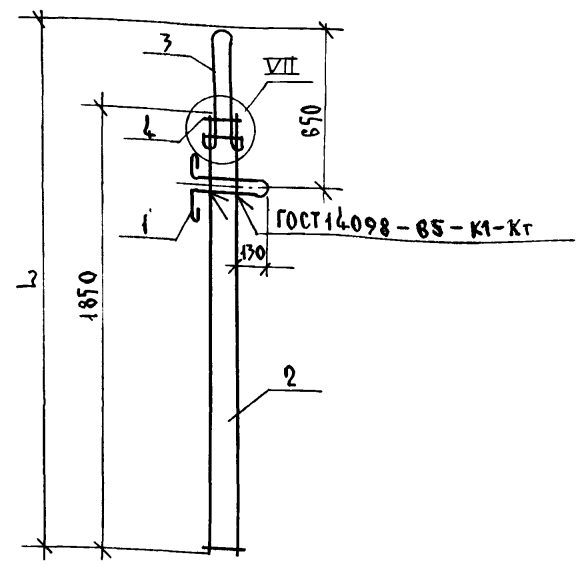
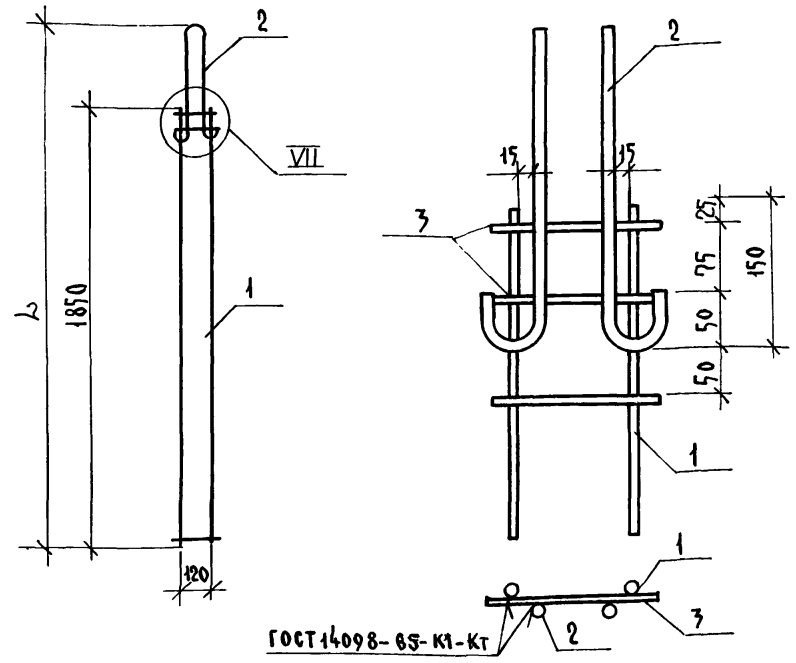
| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------------|--------------------------|------|------------|
| АЧ | | | 1.138.1-15.1-00.200-02 | <u>АБ-7</u> | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| АЧ | 2 | | 1.138.1-15.1-00.010 | КАРКАС КР-1 | 1 | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| АЧ | 3 | | 1.138.1-15.1-00.030-01 | ПЕТАЯ П-2 | 1 | |
| БЧ | 4 | | 1.138.1-15.1-00.031 | ∅ 5 Вр I ГОСТ 6727-80 | | |
| | | | | ℓ = 160 мм | 2 | 0,050 кг |

1.138.1-15.1-00.200

23881 37

ЛИСТ
2

(VII)



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | L, ММ | МАССА, КГ | |
|---|-------|----------------------------|-----------|---------|
| 1.138.1-15.1-00.100 | АБ-1 | 2120 | 1,23 | |
| - 01 | АБ-2 | 2195 | 1,88 | |
| - 02 | АБ-3 | 2195 | 1,83 | |
| - 03 | АБ-4 | 2265 | 2,56 | |
| 1.138.1-15.1-00.100 СБ | | | | |
| РУК.М.5 СТАНИШЕВСКИЙ И.КОНТ.Р ИГЕР ГЛ.ИНЖ.М ПАНКОВ ГИП ЗЫКИНА СТ.ИНЖ. АКИМОВА СТ.АРХ. АИЧК | | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| | | Р | СМ.ТАБЛ. | 1:20 |
| БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-1... АБ-4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| | | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА | | |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | L, ММ | МАССА, КГ | |
|---|-------|----------------------------|-----------|---------|
| 1.138.1-15.1-00.200 | АБ-5 | 2120 | 2,23 | |
| - 01 | АБ-6 | 2195 | 2,91 | |
| - 02 | АБ-7 | 2195 | 2,58 | |
| 1.138.1-15.1-00.200 СБ | | | | |
| РУК.М.5 СТАНИШЕВСКИЙ И.КОНТ.Р ИГЕР ГЛ.ИНЖ.М ПАНКОВ ГИП ЗЫКИНА СТ.ИНЖ. АКИМОВА СТ.АРХ. АИЧК | | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| | | Р | СМ.ТАБЛ. | 1:20 |
| БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-5, АБ-6, АБ-7) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| | | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------------|---|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | | | 1.178.1-15.1-00.300СВ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | 1.138.1-15.1-00.000ТО | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| А4 | 1 | | 1.138.1-15.1-00.040-01 | ПЕТАЯ П-5 | 1 | |
| | | | | <u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u> | | |
| А4 | | | 1.178.1-15.1-00.300 | <u>АБ-8</u> | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| А4 | 2 | | 1.138.1-15.1-00.010 | КАРКАС КР-1 | 1 | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| А4 | 3 | | 1.138.1-15.1-00.070 | ПЕТАЯ П-1 | 1 | |
| Б4 | 4 | | -00.031 | Ø5ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=160 мм | 2 | 0,05 кг |
| | | | | <u>АБ-9</u> | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| А4 | 2 | | 1.138.1-15.1-00.010 | КАРКАС КР-1 | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| А4 | 3 | | 1.138.1-15.1-00.070-01 | ПЕТАЯ П-2 | 1 | |
| Б4 | 4 | | -00.031 | Ø5ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=160 мм | 2 | 0,05 кг |

1.178.1-15.1-00.300

РУК. М.С. СТАНИШЕРСКИЙ
И. КОМП. ДИГЕР
ГЛАВН. М. ПАНКОВ
ГИП ЗЫКИНА
СТ. ИНЖ. АКИМОВА
СТ. АРХ. АННКА

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
АБ-8... АБ-11

СТАДИЯ ЛИСТ Л И С Т О В
Р. 1 2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------------|-------------------------------|------|------------|
| А4 | | | 1.178.1-15.1-00.300-02 | <u>АБ-10</u> | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| А4 | 2 | | 1.138.1-15.1-00.01-01 | КАРКАС КР-2 | 1 | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| А4 | 3 | | 1.138.1-15.1-00.030-01 | ПЕТАЯ П-2 | 1 | |
| Б4 | 4 | | -00.031-01 | Ø6АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=160 мм | 2 | 0,071 кг |
| | | | | <u>АБ-11</u> | | |
| А4 | | | 1.138.1-15.1-00.300-03 | <u>АБ-11</u> | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| А4 | 2 | | 1.138.1-15.1-00.010-01 | КАРКАС КР-2 | 1 | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| А4 | 3 | | 1.138.1-15.1-00.070-02 | ПЕТАЯ П-3 | 1 | |
| Б4 | 4 | | -00.031-01 | Ø6АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=160 мм | 2 | 0,071 кг |

ИВ. № ПО. А. ПОД ПИСЬМ. Д. А. ТА ВЪЗМ. ИВ. № 2

1.178.1-15.1-00.300 ЛИСТ 2

| ФОРМАТ | ГОДА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------------|---|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| АЧ | | | 1.138.1-15.1-00.400 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | 1.138.1-15.1-00.000 ТО | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| АЧ | 1 | | 1.138.1-15.1-00.030-01 | ПЕТЛЯ П-2 | 1 | |
| | | | | <u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u> | | |
| | | | 1.138.1-15.1-00.400 | АБ-12 | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| АЧ | 2 | | 1.138.1-15.1-00.010-01 | КАРКАС КР-2 | 1 | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| АЧ | 3 | | 1.138.1-15.1-00.030-01 | ПЕТЛЯ П-2 | 1 | |
| БЧ | 4 | | 1.138.1-15.1-00.031-01 | ∅6 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=160 мм | 2 | 0,071 кг |
| | | | 1.138.1-15.1-00.400-01 | АБ-13 | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| АЧ | 2 | | 1.138.1-15.1-00.010-01 | КАРКАС КР-2 | 1 | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| АЧ | 3 | | 1.138.1-15.1-00.030-02 | ПЕТЛЯ П-3 | 1 | |
| БЧ | 4 | | 1.138.1-15.1-00.031-01 | ∅6 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=160 мм | 2 | 0,071 кг |

1.138.1-15.1-00.400

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
АБ-12, АБ-13, АБ-14

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 2 |

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

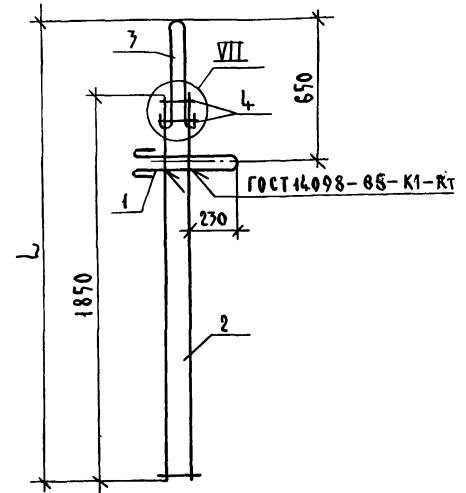
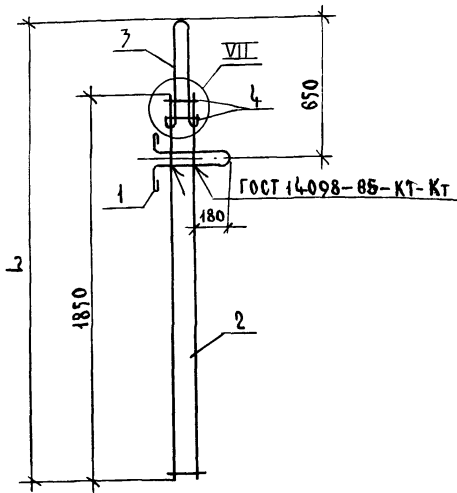
| | | |
|-----------|--------------|--|
| РУК. М.С. | СТАНИШЕВСКИЙ | |
| Н. КОНТР. | РИГЕР | |
| ГЛ. ИНЖ. | ПАНКОВ | |
| ГИП | ЗЫКИНА | |
| СТ. ИНЖ. | АКИМОВА | |
| СТ. АРХ. | ЛИНК | |

| ФОРМАТ | ГОДА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------------|---------------------------------|------|------------|
| | | | | | | |
| АЧ | | | 1.138.1-15.1-00.400-02 | АБ-14 | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| АЧ | 2 | | 1.138.1-15.1-00.010 | КАРКАС КР-1 | 1 | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| АЧ | 3 | | 1.138.1-15.1-00.030 | ПЕТЛЯ П-1 | 1 | |
| БЧ | 4 | | 1.138.1-15.1-00.031 | ∅5 В I ГОСТ 6727-80 ℓ=160 мм | 2 | 0,05 кг |

ИНВ. № ПОДЛ. ПО Д. ЛИСЬ И Д. АТА В ЗА М. ШИВ. АР

1.138.1-15.1-00.400

| |
|------|
| ЛИСТ |
| 2 |



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | L, мм | МАССА, кг | |
|---|--------------|----------------------------|-----------|---------|
| 1.138.1-15.1-00.300 | АБ-8 | 2120 | 2,7 | |
| -01 | АБ-9 | 2195 | 2,7 | |
| -02 | АБ-10 | 2195 | 2,98 | |
| -07 | АБ-11 | 2265 | 3,66 | |
| 1.138.1-15.1-00.300 СБ | | | | |
| БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-8... АБ-11) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. | | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| | | Р | СМ.ТАБ. | 1:20 |
| | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| | | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА | | |
| РУК. М.С. | СТАНИШЕВСКИЙ | | | |
| Н.КОНТР. | РИГЕР | | | |
| ГЛАВ.ИНЖ.М. | ПАНКОВ | | | |
| ГИП | ЗЫКИНА | | | |
| СТ.ИНЖ. | ОСИНА | | | |
| СТ.АРХ. | ЛИЧК | | | |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | L, мм | МАССА, кг | |
|---|--------------|----------------------------|-----------|---------|
| 1.138.1-15.1-00.400 | АБ-12 | 2195 | 2,98 | |
| -01 | АБ-13 | 2265 | 3,66 | |
| -02 | АБ-14 | 2120 | 2,70 | |
| 1.138.1-15.1-00.400 СБ | | | | |
| БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-12, АБ-13, АБ-14) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. | | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| | | Р | СМ.ТАБ. | 1:20 |
| | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| | | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА | | |
| РУК. М.С. | СТАНИШЕВСКИЙ | | | |
| Н.КОНТР. | РИГЕР | | | |
| ГЛАВ.ИНЖ.М. | ПАНКОВ | | | |
| ГИП | ЗЫКИНА | | | |
| СТ.ИНЖ. | ОСИНА | | | |
| СТ.АРХ. | ЛИЧК | | | |

ИДЕН. № ПОДЛ. ПОДЛ. И Д. А. ТА. ВЗЛ. И. Д. №

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОД. НА ИСПОЛН. 1.178.1-15.1-00.500- | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|-----|------------------------|----------------------|--------------------------------------|----|----|----|----|------------|
| | | | | | 01 | 02 | 07 | 04 | 05 | |
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | | | | | |
| АЦ | | | 1.178.1-15.1-00.500 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | X | X | X | X | X | |
| А3 | | | 1.178.1-15.1-00.000 ТО | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | | | | | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | | |
| | | | | КАРКАС | | | | | | |
| А7 | | 1 | 1.178.1-15.1-00.050 | КР-3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| | | | -01 | КР-4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | | | | | |
| | | | | ПЕТЛЯ | | | | | | |
| АЦ | | 2 | 1.178.1-15.1-00.030-01 | П-2 | | | 1 | 1 | 1 | |
| | | | -00.040 | П-4 | 1 | 1 | | | | |
| | | | -01 | П-5 | | | 1 | 1 | | |
| | | | | | 1.178.1-15.1-00.500 | | | | | |

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1
 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
 Г. МОСКВА

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
 АБ-15... АБ-20

РУК.М.С. СТАНИШЕВСКИЙ
 И.КОНТ.Р. ДИГЕР
 ГЛАВ.И.Ж.М. ПАНКОВ
 Г.И.П. ЗЫКИНА
 С.И.И.Ж. АКИМОВА
 С.Т.АРХ. ЛИНК

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗ.АМ.ИВ.№

РУК.М.С. СТАНИШЕВСКИЙ
 И.КОНТ.Р. ДИГЕР
 ГЛАВ.И.Ж.М. ПАНКОВ
 Г.И.П. ЗЫКИНА
 С.И.И.Ж. АКИМОВА
 С.Т.АРХ. ЛИНК

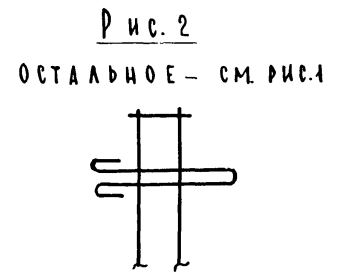
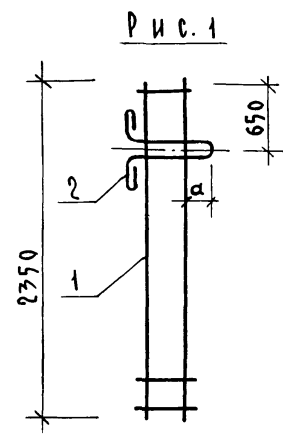
1.178.1-15.1-00.500 СБ

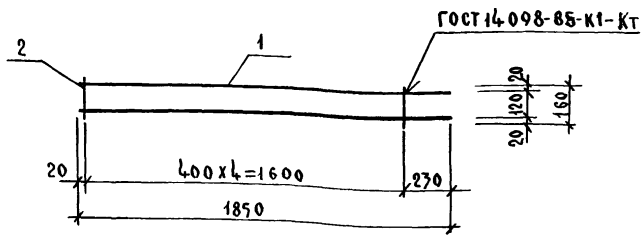
БЛОК АРМАТУРНЫЙ
 (АБ-15... АБ-20)
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

| | | |
|--------|-----------|---------|
| СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| Р | СМ. ТАБЛ. | |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
 Г. МОСКВА

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РИС | ∅, мм | МАССА, кг |
|---------------------|-------|-----|-------|-----------|
| 1.178.1-15.1-00.500 | АБ-15 | 1 | 130 | 1,74 |
| -01 | АБ-16 | 1 | 130 | 2,06 |
| -02 | АБ-17 | 1 | 180 | 1,81 |
| -07 | АБ-18 | 1 | 180 | 2,13 |
| -04 | АБ-19 | 2 | 230 | 2,13 |
| -05 | АБ-20 | 2 | 230 | 1,81 |





| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | МАССА, КГ |
|---------------------|-------|-----------|
| 1.138.1-15.1-00.010 | КР-1 | 0,614 |
| -01 | КР-2 | 0,865 |

| ФОРМАТ | ГОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------------|---------------------------|------|------------|
| А4 | | | 1.138.1-15.1-00010 | КАРКАС КР-1 | | |
| Б4 | 1 | | 1.138.1-15.1-00011 | Ф3В ГОСТ 6727-80 $l=1850$ | 2 | 0,570кг |
| Б4 | 2 | | -01 | Ф3В ГОСТ 6727-80 $l=160$ | 5 | 0,044кг |
| А4 | | | 1.138.1-15.1-00.010-01 | КАРКАС КР-2 | | |
| Б4 | 1 | | 1.138.1-15.1-00.011-02 | Ф6А ГОСТ 5781-82 $l=1850$ | 2 | 0,821кг |
| Б4 | 2 | | -01 | Ф3В ГОСТ 6727-80 $l=160$ | 5 | 0,044кг |

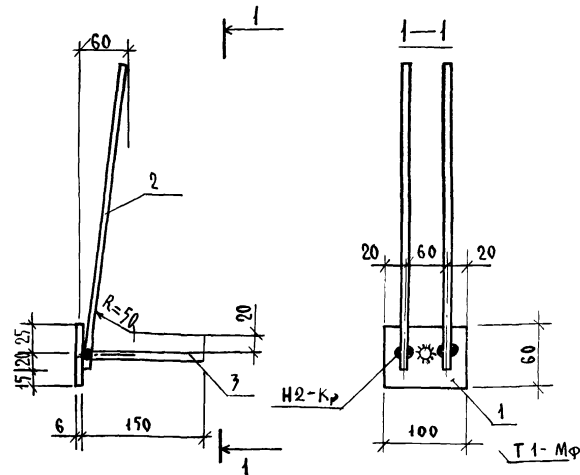
1.138.1-15.1-00.010

КАРКАС
КР-1, КР-2

| СТАЛЬ | МАССА | МАСШТАБ |
|-------|----------|---------|
| Р | СМ. ТАБ. | 1:20 |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

РУК. М.5 СТАНИЩЕВСКИЙ
Н.КОНТ.Р. РИГЕР
ГЛАВ.И.М. ПАНКОВ
ГИП ЗЫКИНА
СТ.И.И.Ж. АКИМОВА
СТ.АРХ. АИЧК



СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 14098-85.

| ФОРМ. | ГОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|------|---------------------|-------------------------------|------|------------|
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 1 | | 1.138.1-15.1-00.020 | -100x60x60 ГОСТ 103-76 | 1 | 0,29 кг |
| Б4 | 2 | | -01 | Ф10 А-II ГОСТ 5781-82 $l=390$ | 2 | 0,48 кг |
| Б4 | 3 | | -02 | Ф10 А-II ГОСТ 5781-82 $l=150$ | 1 | 0,09 кг |

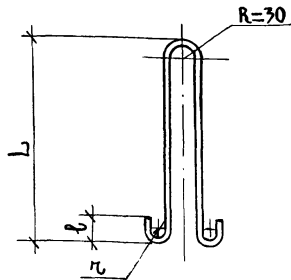
1.138.1-15.1-00.020

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М-1

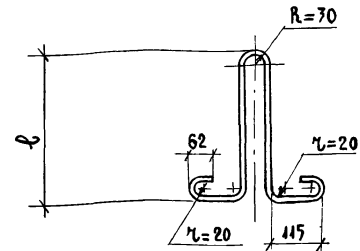
| СТАЛЬ | МАССА | МАСШТАБ |
|-------|----------|---------|
| Р | 0,86 | 1:2 |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

РУК. М.5 СТАНИЩЕВСКИЙ
Н.КОНТ.Р. РИГЕР
ГЛАВ.И.М. ПАНКОВ
ГИП ЗЫКИНА
СТ.И.И.Ж. АКИМОВА
СТ.АРХ. АИЧК



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | L, мм | l, мм | r, мм | МАССА, КГ |
|---------------------|-------|-------|-------|-------|-----------|
| 1.138.1-15.1-00.030 | П-1 | 420 | 60 | 20 | 0,62 |
| -01 | П-2 | 495 | 62 | 20 | 1,02 |
| -02 | П-3 | 565 | 95 | 30 | 1,70 |



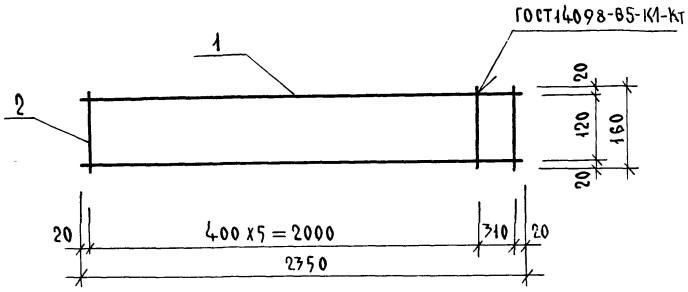
| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | l, мм | МАССА, КГ |
|---------------------|-------|-------|-----------|
| 1.138.1-15.1-00.040 | П-4 | 320 | 0,95 |
| -01 | П-5 | 365 | 1,02 |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|---------------------|---------------------------------|------|------------|
| А4 | | | 1.138.1-15.1-00.030 | ПЕТЛЯ П-1 | | |
| Б4 | | | 1.138.1-15.1-00.031 | φ10 А-II ГОСТ 5781-82 l=100 мм | 1 | |
| А4 | | | -00.030-01 | ПЕТЛЯ П-2 | | |
| Б4 | | | -00.031-01 | φ12 А-II ГОСТ 5781-82 l=1150 мм | 1 | |
| А4 | | | -00.030-02 | ПЕТЛЯ П-3 | | |
| Б4 | | | -00.031-02 | φ14 А-II ГОСТ 5781-82 l=1410 мм | 1 | |

| 1.138.1-15.1-00.030 | | | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
|--|--------------|--------------------|--------|-----------|-----------|
| ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1, П-2, П-3 | | | Р | СМ. ТАБЛ. | 1:10 |
| | | | | | |
| РУК.М.С | СТАНИШЕВСКИЙ | <i>[Signature]</i> | ЦНИИЭП | ЖИЛИЩА | Г. МОСКВА |
| Н.КОНТР. | РИГЕР | <i>[Signature]</i> | | | |
| ГЛАВ.ИЖ.М | ПАНКОВ | <i>[Signature]</i> | | | |
| Г.И.П | ЗЫКИНА | <i>[Signature]</i> | | | |
| СТ.ИЖ. | АКИМОВА | <i>[Signature]</i> | | | |
| СТ.АРХ. | ЛИЧК | <i>[Signature]</i> | | | |
| СТАЛЬ КЛ. АС-II МАРКИ 10П ГОСТ 5781-82 | | | | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|---------------------|-------------------------------|------|------------|
| А4 | | | 1.138.1-15.1-00.040 | ПЕТЛЯ П-4 | | |
| Б4 | | | -00.041 | φ12 А-I ГОСТ 5781-82 l=106 мм | 1 | |
| А4 | | | -00.040-01 | ПЕТЛЯ П-5 | | |
| Б4 | | | -00.041-01 | φ12 А-I ГОСТ 5781-82 l=115 мм | 1 | |

| 1.138.1-15.1-00.040 | | | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
|--|--------------|--------------------|--------|-----------|-----------|
| ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ П-4, П-5 | | | Р | СМ. ТАБЛ. | 1:10 |
| | | | | | |
| РУК.М.С | СТАНИШЕВСКИЙ | <i>[Signature]</i> | ЦНИИЭП | ЖИЛИЩА | Г. МОСКВА |
| Н.КОНТР. | РИГЕР | <i>[Signature]</i> | | | |
| ГЛАВ.ИЖ.М | ПАНКОВ | <i>[Signature]</i> | | | |
| Г.И.П | ЗЫКИНА | <i>[Signature]</i> | | | |
| СТ.ИЖ. | АКИМОВА | <i>[Signature]</i> | | | |
| СТ.АРХ. | ЛИЧК | <i>[Signature]</i> | | | |
| СТАЛЬ КЛ. А-I МАРК ВСТ 3ПС2 ВСТ 3СП2 ГОСТ 380-71, ГОСТ 5781-82 | | | | | |



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | МАССА, КГ |
|---------------------|-------|--------------|
| 1.138.1-15.1-00.050 | КР-3 | 0,786 |
| -01 | КР-4 | 1,110 |

| ФОРМ. | ГОДА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|---------------------|---|-----------------------------------|------|------------|
| | | | | | | |
| | | | | <u>Д Е Т А Л И</u> | | |
| Б4 | 2 | 1.138.1-15.1-00.051 | | ∅ 3Вр ГОСТ 6727-80 ℓ = 160 мм | 7 | 0,062кг |
| | | | <u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u> | | | |
| | | 1.138.1-15.1-00.050 | | КР-3 | | |
| Б4 | 1 | - 00.051-01 | | ∅ 5Вр ГОСТ 6727-80 ℓ = 2350 мм | 2 | 0,724кг |
| | | - 00.050-01 | | КР-4 | | |
| Б4 | 1 | - 00.051-02 | | ∅ 6АШ ГОСТ 5781-82 ℓ = 2350 мм | 2 | 1,05кг |

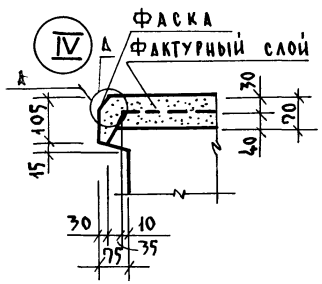
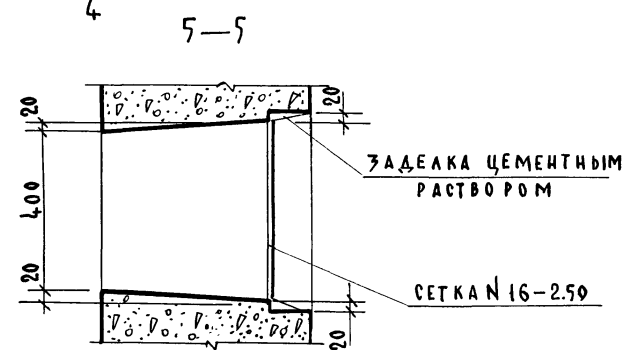
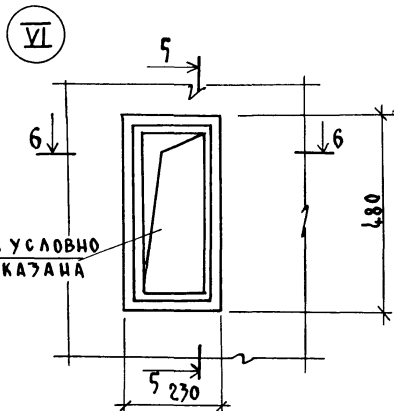
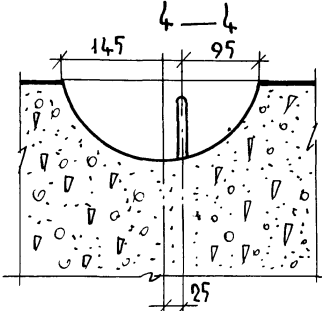
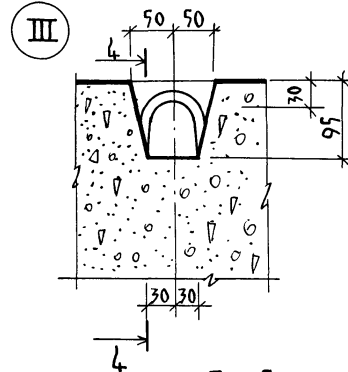
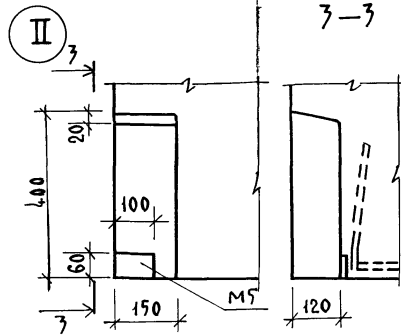
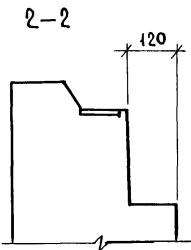
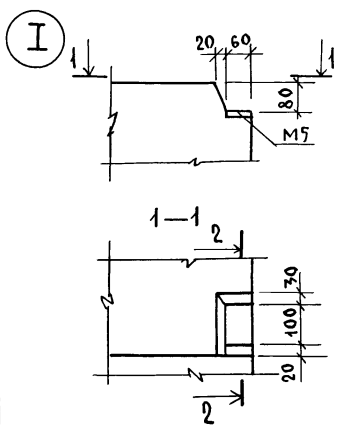
1.138.1-15.1-00.050

КАРКАС
КР-3, КР-4

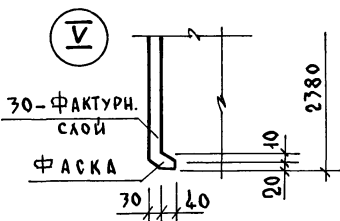
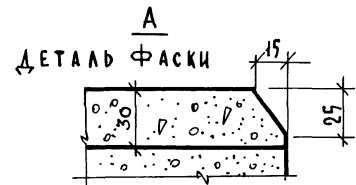
| СТАДИЯ | МАССА СМ. ТАБЛ. | МАСШТ. |
|----------------------------|-----------------------|--------|
| Р | | |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА | | |

| | | |
|---------|------------|--|
| РУК.М.С | СТАНШЕРЖИН | |
| И-КОНТР | РИГЕР | |
| ГЛ.ИЩ.М | ПАНКОВ | |
| ГИП | ЗЫКИНА | |
| СТ.ИЩ. | АКИМОВА | |
| СТ.АРХ. | ЛИНК | |

ИВВ-8/СПОД/ ПОДПИСЬ И ДАТА
ИВАМЛИНВ.Н

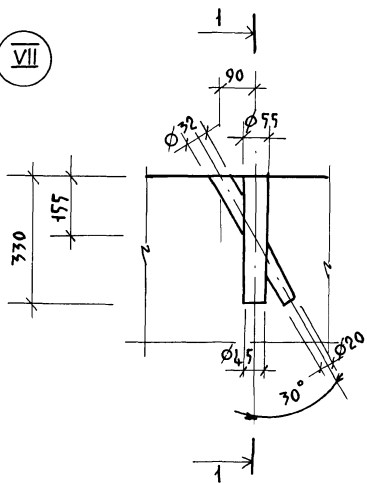


СЕТКА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА

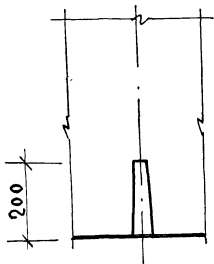


| | | | | | | | |
|-----------------------|--|------|--|---------------------------|--|--|--|
| РУК. М.5 СТАНИЩЕРСКИЙ | | | | 1.138.1-15.1 - 00.000 Д.1 | | | |
| Н.КОНТР. РИГЕР | | | | УЗЛЫ I... IX | | | |
| ГЛАВН. М. ПАНКОВ | | | | | | | |
| ГИП. ЗЫКИНА | | | | | | | |
| СТ. ИНЖ. АКИМОВА | | | | | | | |
| СТ. АРХ. ЛИНК | | | | | | | |
| СТАДИЯ | | ЛИСТ | | ЛИСТОВ | | | |
| Р | | 1 | | 2 | | | |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА | | | | Г. МОСКВА | | | |

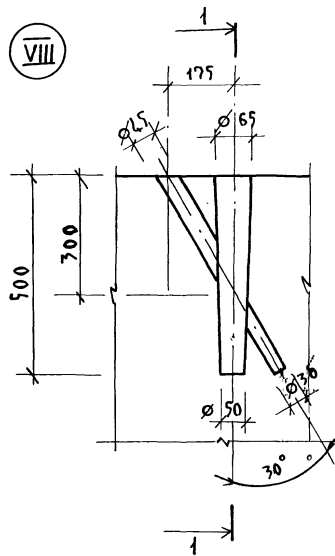
Ⓡ VII



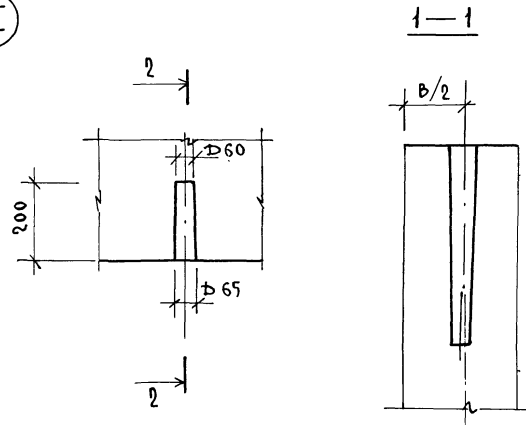
2—2



Ⓡ VIII



Ⓡ IX



В МЕСТАХ ОБРАЗОВАНИЯ СТРОПОВОЧНЫХ ОТВЕРСТИЙ ПОД ЗАХВАТ ТИПА „НОЖНИЦЫ“ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

| Марка блока | Изделия арматурные | | | | | | | | | | Изделие закладное | | | | Общий расход, кг | | |
|--------------------------|-----------------------|------|-------|-----------------|------|------|-------|-------|-------|------|-------------------|-----------------|----------|--------------|------------------------|-------|--|
| | Арматурная проволочка | | | Арматура класса | | | | | | | Всего | Арматура класса | | Прокат марки | | Всего | |
| | Вр-I | | | Ас-II | | | | А-III | | | | А-II | ВСтЗсп2 | | | | |
| | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76* | | | |
| | φ3 | φ5 | Итого | φ10 | φ12 | φ14 | Итого | φ6 | Итого | φ10 | | Итого | 100/60/6 | Итого | | | |
| СБ 5.1 11.24.4-П-1 | 0,09 | 1,24 | 1,33 | 1,24 | - | - | 1,24 | - | - | 2,57 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 6,01 | |
| СБ 5.1 11.24.4-П-1.0.0.5 | 0,12 | 1,45 | 1,57 | - | - | - | - | - | - | 1,57 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 5,01 | |
| СБ 5.1 15.24.4-П-1 | 0,09 | 1,24 | 1,33 | - | 2,04 | - | 2,04 | - | - | 3,37 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 6,81 | |
| СБ 5.1 15.24.4-П-1.0.0.5 | 0,12 | 1,45 | 1,57 | - | - | - | - | - | - | 1,57 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 5,01 | |
| СБ 5.1 18.24.4-П-1 | 0,09 | - | 0,09 | - | 2,04 | - | 2,04 | 1,78 | 1,78 | 3,91 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,35 | |
| СБ 5.1 18.24.4-П-1.0.0.5 | 0,12 | - | 0,12 | - | - | - | - | 2,10 | 2,10 | 2,22 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 5,66 | |
| СБ 5.1 10.24.5-П-1 | 0,09 | 1,24 | 1,33 | - | 2,04 | - | 2,04 | - | - | 3,37 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 6,81 | |
| СБ 5.1 10.24.5-П-1.0.0.5 | 0,12 | 1,45 | 1,57 | - | - | - | - | - | - | 1,57 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 5,01 | |
| СБ 5.1 15.24.5-П-1 | 0,09 | - | 0,09 | - | 2,04 | - | 2,04 | 1,78 | 1,78 | 3,91 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,35 | |
| СБ 5.1 15.24.5-П-1.0.0.5 | 0,12 | - | 0,12 | - | - | - | - | 2,10 | 2,10 | 2,22 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 5,66 | |
| СБ 5.1 18.24.5-П-1 | 0,09 | - | 0,09 | - | - | 3,40 | 3,40 | 1,78 | 1,78 | 5,27 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 8,71 | |
| СБ 5.1 18.24.5-П-1.0.0.5 | 0,12 | 1,45 | 1,57 | - | - | - | - | - | - | 1,57 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 5,01 | |
| СБ 5.1 9.24.6-П-1 | 0,09 | 1,24 | 1,33 | - | 2,04 | - | 2,04 | - | - | 3,37 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 6,81 | |
| СБ 5.1 9.24.6-П-1.0.0.5 | 0,12 | - | 0,12 | - | - | - | - | 2,10 | 2,10 | 2,22 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 5,66 | |
| СБ 5.1 15.24.6-П-1 | 0,09 | - | 0,09 | - | - | 3,40 | 3,40 | 1,78 | 1,78 | 5,27 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 8,71 | |
| СБ 5.1 15.24.6-П-1.0.0.5 | 0,12 | - | 0,12 | - | - | - | - | 2,10 | 2,10 | 2,22 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 5,66 | |
| СБ 5.1 18.24.6-П-1 | 0,09 | - | 0,09 | - | - | 3,40 | 3,40 | 1,78 | 1,78 | 5,27 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 8,71 | |
| СБ 5.1 18.24.6-П-1.0.0.5 | 0,12 | - | 0,12 | - | - | - | - | 2,10 | 2,10 | 2,22 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 5,66 | |
| СБ 5.1 14.24.4-П-1 | 0,09 | 1,24 | 1,33 | - | 2,04 | - | 2,04 | - | - | 3,37 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 6,81 | |
| СБ 5.1 14.24.4-П-1.0.0.5 | 0,12 | 1,45 | 1,57 | - | - | - | - | - | - | 1,57 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 5,01 | |
| СБ 5.1 13.24.5-П-1 | 0,09 | - | 0,09 | - | 2,04 | - | 2,04 | 1,78 | 1,78 | 3,91 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,35 | |
| СБ 5.1 13.24.5-П-1.0.0.5 | 0,12 | - | 0,12 | - | - | - | - | 2,10 | 2,10 | 2,22 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 5,66 | |
| СБ 5.1 12.24.5-П-1 | 0,09 | - | 0,09 | - | 2,04 | - | 2,04 | 1,78 | 1,78 | 3,91 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,35 | |
| СБ 5.1 12.24.5-П-1.0.0.5 | 0,12 | - | 0,12 | - | - | - | - | 2,10 | 2,10 | 2,22 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 5,66 | |

Рук. м.5 Станшевский
Н. контр. Ригер
Гл. инж. м. Панков
ГЛП Зыкина
Ст. инж. Якимова
Ст. арх. Липк

1.138.1-15.1-00.000 РС

Ведомость расхода
стали.

| | | |
|--------|------|--------|
| Старая | Лист | Листов |
| Р | 1 | 4 |

ЦНИИЭП жилища

| Марка блока | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | Изделия закладные | | | | Общий расход, кг | | | |
|--------------------------|----------------------|------|-------|-----------------|-------|---------|------|------|---------|------|-------|-------------------|-----------------|-------|--------------|------------------------|-------|-------|------|
| | Арматурная проволока | | | Арматура класса | | | | | | | | Всего | Арматура класса | | Прокат марки | | Всего | | |
| | Вр - I | | | А-I | | Ас - II | | | А - III | | | | А - II | | ВСт3сп2 | | | | |
| | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76* | | | | |
| | φ3 | φ5 | Итого | φ12 | Итого | φ10 | φ12 | φ14 | Итого | φ6 | Итого | | φ10 | Итого | 100-160 | | | Итого | |
| СБ 5.5 9.24.4-П-1 | 0,044 | 0,62 | 0,68 | - | - | 0,62 | - | - | 0,62 | - | - | 1,30 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,74 | |
| СБ 5.5 9.24.4-П-1.0.0.5 | 0,06 | 0,72 | 0,78 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,78 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 4,22 | |
| СБ 5.5 9.24.5-П-1 | 0,044 | 0,62 | 0,68 | - | - | 0,62 | - | - | 0,62 | - | - | 1,30 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,74 | |
| СБ 5.5 9.24.5-П-1.0.0.5 | 0,06 | 0,72 | 0,78 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,78 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 4,22 | |
| СБ 5.5 9.24.6-П-1 | 0,044 | 0,62 | 0,68 | - | - | - | - | 1,02 | - | 1,02 | - | 1,70 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 5,14 | |
| СБ 5.5 9.24.6-П-1.0.0.5 | 0,06 | 0,72 | 0,78 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,78 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 4,22 | |
| СБ 5.5 8.24.4-П-1 | 0,044 | 0,62 | 0,68 | - | - | - | - | 1,02 | - | 1,02 | - | 1,70 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 5,14 | |
| СБ 5.5 8.24.4-П-1.0.0.5 | 0,06 | 0,72 | 0,78 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,78 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 4,22 | |
| СБ 5.5 7.24.5-П-1 | 0,044 | - | 0,044 | - | - | - | - | 1,02 | - | 1,02 | 0,89 | 0,89 | 1,95 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 5,39 |
| СБ 5.5 7.24.5-П-1.0.0.5 | 0,060 | - | 0,060 | - | - | - | - | - | - | - | 1,05 | 1,05 | 1,65 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 5,09 |
| СБ 5.5 6.24.6-П-1 | 0,044 | - | 0,044 | - | - | - | - | 1,02 | - | 1,02 | 0,89 | 0,89 | 1,95 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 5,39 |
| СБ 5.5 6.24.6-П-1.0.0.5 | 0,060 | - | 0,060 | - | - | - | - | - | - | - | 1,05 | 1,05 | 1,65 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 5,09 |
| СБ 5.5 5.24.4-П-1 | 0,044 | 0,62 | 0,68 | - | - | 0,62 | - | - | 0,62 | - | - | 1,30 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,74 | |
| СБ 5.5 5.24.4-П-1.0.0.5 | 0,06 | 0,72 | 0,78 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,78 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 4,22 | |
| СБ 5.5 4.24.5-П-1 | 0,044 | 0,62 | 0,68 | - | - | 0,62 | - | - | 0,62 | - | - | 1,30 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,74 | |
| СБ 5.5 4.24.5-П-1.0.0.5 | 0,06 | 0,72 | 0,78 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,78 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 4,22 | |
| СБ 5.5 3.24.6-П-1 | 0,044 | 0,62 | 0,68 | - | - | 0,62 | - | - | 0,62 | - | - | 1,30 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,74 | |
| СБ 5.5 3.24.6-П-1.0.0.5 | 0,06 | 0,72 | 0,78 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,78 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 4,22 | |
| СБ 5.1 11.24.4-П-1.1 | 0,09 | 1,24 | 1,33 | 1,90 | 1,90 | 1,24 | - | - | 1,24 | - | - | 0,78 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,74 | |
| СБ 5.1 11.24.4-П-1.1.0.5 | 0,12 | 1,45 | 1,57 | 1,90 | 1,90 | - | - | - | - | - | - | 4,47 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 4,22 | |
| СБ 5.1 15.24.4-П-1.1 | 0,09 | 1,24 | 1,33 | 1,90 | 1,90 | - | - | - | - | - | - | 3,47 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,91 | |
| СБ 5.1 15.24.4-П-1.1.0.5 | 0,12 | 1,45 | 1,57 | 1,90 | 1,90 | - | 2,04 | - | 2,04 | - | - | 5,27 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 6,91 | |
| СБ 5.1 18.24.4-П-1.1 | 0,09 | - | 0,09 | 1,90 | 1,90 | - | - | - | - | - | - | 3,47 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 8,71 | |
| СБ 5.1 18.24.4-П-1.1.0.5 | 0,12 | - | 0,12 | 1,90 | 1,90 | - | 2,04 | - | 2,04 | 1,78 | 1,78 | 5,81 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 6,91 | |
| СБ 5.1 10.24.5-П-1.1 | 0,09 | 1,24 | 1,33 | 2,04 | 2,04 | - | - | - | - | 2,10 | 2,10 | 4,12 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 9,25 | |
| СБ 5.1 10.24.5-П-1.1.0.5 | 0,12 | 1,45 | 1,57 | 2,04 | 2,04 | - | 2,04 | - | 2,04 | - | - | 5,41 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,56 | |
| СБ 5.1 15.24.5-П-1.1 | 0,09 | - | 0,09 | 2,04 | 2,04 | - | - | - | - | - | - | 3,61 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 8,85 | |
| | | | | 2,04 | 2,04 | - | 2,04 | - | 2,04 | 1,78 | 1,78 | 5,95 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,05 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 3,44 | 9,39 | |

1. 138.1 - 15.1 - 0000 РС

23881 49

| Марка блока | Изделия арматурные | | | | | | | | | | Изделия закладные | | | | Общий расход, кг | | | | |
|--------------------------|----------------------|-------|------|-----------------|------|-------|------|-------|-------|-------|-------------------|-----------------|---------|--------------|------------------------|------|-------|-------|------|
| | Арматурная проволока | | | Арматура класса | | | | | | | Всего | Арматура класса | | Прокат марки | | | | | |
| | Вр-І | | | А-І | | Ас-ІІ | | | А-ІІІ | | | А-ІІ | ВСт3сп2 | | | | | | |
| | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76* | | | | | |
| φ 3 | φ 5 | Итого | φ 12 | Итого | φ 10 | φ 12 | φ 14 | Итого | φ 6 | Итого | φ 10 | Итого | 100%φ6 | Итого | Всего | | | | |
| СБ 5.1 15.24.5-П-1.1.0.5 | 0,12 | | 0,12 | 2,04 | 2,04 | | | | | | 2,10 | 2,10 | 4,26 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,70 |
| СБ 5.1 18.24.5-П-1.1 | 0,09 | | 0,09 | 2,04 | 2,04 | | | 3,40 | 3,40 | 1,78 | 1,78 | 7,31 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 10,75 | |
| СБ 5.1 18.24.5-П-1.1.0.5 | 0,12 | | 0,12 | 2,04 | 2,04 | | | | | 2,10 | 2,10 | 4,26 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,70 | |
| СБ 5.1 9.24.6-П-1.1 | 0,09 | | 0,09 | | | 4,08 | | 4,08 | 1,78 | 1,78 | 5,95 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 9,39 | | |
| СБ 5.1 9.24.6-П-1.1.0.5 | 0,12 | | 0,12 | | | 2,04 | | 2,04 | 2,10 | 2,10 | 4,26 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,70 | | |
| СБ 5.1 15.24.6-П-1.1 | 0,09 | | 0,09 | | | 2,04 | 3,40 | 5,44 | 1,78 | 1,78 | 7,31 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 10,75 | | |
| СБ 5.1 15.24.6-П-1.1.0.5 | 0,12 | | 0,12 | | | 2,04 | | 2,04 | 2,10 | 2,10 | 4,26 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,70 | | |
| СБ 5.1 18.24.6-П-1.1 | 0,09 | | 0,09 | | | 2,04 | 3,40 | 5,44 | 1,78 | 1,78 | 7,31 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 10,75 | | |
| СБ 5.1 18.24.6-П-1.1.0.5 | 0,12 | | 0,12 | | | 2,04 | | 2,04 | 2,10 | 2,10 | 4,26 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,70 | | |
| СБ 5.1 14.24.4-П-1.1 | 0,09 | 1,24 | 1,33 | 1,90 | 1,90 | | | | | | 2,10 | 2,10 | 4,26 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,70 |
| СБ 5.1 14.24.4-П-1.1.0.5 | 0,12 | 1,45 | 1,57 | 1,90 | 1,90 | | | | | | 5,27 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 8,71 | | |
| СБ 5.1 13.24.5-П-1.1 | 0,09 | | 0,09 | 2,04 | 2,04 | | | | | | 3,47 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 6,91 | | |
| СБ 5.1 13.24.5-П-1.1.0.5 | 0,12 | | 0,12 | 2,04 | 2,04 | | | 2,04 | 2,04 | 1,78 | 1,78 | 3,91 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,35 | |
| СБ 5.1 12.24.6-П-1.1 | 0,09 | | 0,09 | | | | | | | | 2,10 | 2,10 | 4,26 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,70 |
| СБ 5.1 12.24.6-П-1.1.0.5 | 0,12 | | 0,12 | | | 4,08 | | 4,08 | 1,78 | 1,78 | 5,95 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 9,39 | | |
| СБ 5.1 12.24.4-П-1.0.1 | 0,09 | 1,24 | 1,33 | | | 2,04 | | 2,04 | 2,10 | 2,10 | 4,26 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,70 | | |
| СБ 5.1 12.24.4-П-1.0.1.5 | 0,12 | 1,45 | 1,57 | | | 1,24 | | 1,24 | | | 2,57 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 6,01 | | |
| СБ 5.1 12.24.5-П-1.0.1 | 0,09 | 1,24 | 1,33 | | | | | | | | 1,57 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 5,01 | | |
| СБ 5.1 12.24.5-П-1.0.1.5 | 0,12 | 1,45 | 1,57 | | | 2,04 | | 2,04 | | | 3,37 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 6,81 | | |
| СБ 5.1 12.24.6-П-1.0.1.5 | 0,12 | | 0,12 | | | | | 2,04 | 2,04 | 1,78 | 1,78 | 4,57 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 5,01 | |
| СБ 5.5 9.24.4-П-1.1 | 0,09 | 1,24 | 1,33 | 1,90 | 1,90 | | | | | | 2,10 | 2,10 | 2,22 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 5,66 |
| СБ 5.5 9.24.4-П-1.1.0.5 | 0,12 | 1,45 | 1,57 | 1,90 | 1,90 | 1,24 | | 1,24 | | | 4,47 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,91 | | |
| СБ 5.5 9.24.5-П-1.1 | 0,09 | 1,24 | 1,33 | 2,04 | 2,04 | | | | | | 3,47 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 6,91 | | |
| СБ 5.5 9.24.5-П-1.1.0.5 | 0,12 | 1,45 | 1,57 | 2,04 | 2,04 | 1,24 | | 1,24 | | | 4,61 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 8,05 | | |
| СБ 5.5 9.24.6-П-1.1 | 0,09 | | 0,09 | | | | | | | | 3,61 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,05 | | |
| СБ 5.5 9.24.6-П-1.1.0.5 | 0,12 | | 0,12 | | | 4,08 | | 4,08 | 1,78 | 1,78 | 5,95 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 9,39 | | |
| | | | | | | 2,04 | | 2,04 | 2,10 | 2,10 | 4,26 | 2,28 | 2,28 | 1,16 | 1,16 | 3,44 | 7,70 | | |

Шифр № докум. Подпись и дата Взам инв. №

| Марка блока | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | Всего | Изделия закладные | | | | Общий расход, кг | |
|----------------|----------------------|-------|------|-----------------|------|---------|------|-------|---------|-------|------|-------|-------------------|--------------|--------------|-------|------------------------|--|
| | Арматурная проволока | | | Арматура класса | | | | | | | | | Арматура класса | Прокат марки | | Всего | | |
| | Вр - I | | | А - I | | Ас - II | | | А - III | | | | | А - II | ВСтЗ пс 2 | | | |
| | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76* | | | |
| Ø 3 | Ø 5 | Итого | Ø 12 | Итого | Ø 10 | Ø 12 | Ø 14 | Итого | Ø 6 | Итого | Ø 10 | Итого | 100/60/6 | Итого | | | | |
| СБ 5.5 | 8.24.4-П-1.1 | 0,09 | 1,24 | 1,33 | 1,90 | 1,90 | | 2,04 | | | | | | | | | | |
| СБ 5.5 | 8.24.4-П-1.1.0.5 | 0,12 | 1,45 | 1,57 | 1,90 | 1,90 | | | | 2,04 | | | | | | | | |
| СБ 5.5 | 7.24.5-П-1.1 | 0,09 | | 0,09 | 2,04 | 2,04 | | | | 2,04 | | | | | | | | |
| СБ 5.5 | 7.24.5-П-1.1.0.5 | 0,12 | | 0,12 | 2,04 | 2,04 | | | | 2,04 | 1,78 | 1,78 | | | | | | |
| СБ 5.5 | 6.24.6-П-1.1 | 0,09 | | 0,09 | | | | | | | 2,10 | 2,10 | | | | | | |
| СБ 5.5 | 6.24.6-П-1.1.0.5 | 0,12 | | 0,12 | | | | | | 4,08 | | | 4,08 | 1,78 | 1,78 | | | |
| СБ 5.1 | 12.24.4-П-1.1.1 | 0,09 | 1,24 | 1,33 | 1,90 | 1,90 | 1,24 | | | 2,04 | 2,10 | 2,10 | | | | | | |
| СБ 5.1 | 12.24.4-П-1.1.1.5 | 0,12 | 1,45 | 1,57 | 1,90 | 1,90 | | | | 1,24 | | | | | | | | |
| СБ 5.1 | 12.24.5-П-1.1.1 | 0,09 | 1,24 | 1,33 | 2,04 | 2,04 | | | | 2,04 | | | | | | | | |
| СБ 5.1 | 12.24.5-П-1.1.1.5 | 0,12 | 1,45 | 1,57 | 2,04 | 2,04 | | | | 2,04 | | | | | | | | |
| СБ 5.1 | 12.24.6-П-1.1.1 | 0,09 | | 0,09 | | | | | | 4,08 | | | | | | | | |
| СБ 5.1 | 12.24.6-П-1.1.1.5 | 0,12 | | 0,12 | | | | | | 2,04 | 4,08 | 1,78 | 1,78 | | | | | |
| СБ 5.5 | 5.24.4-П-1.1 | 0,09 | 1,24 | 1,33 | 1,90 | 1,90 | 1,24 | | | 2,04 | 2,10 | 2,10 | | | | | | |
| СБ 5.5 | 5.24.4-П-1.1.0.5 | 0,12 | 1,45 | 1,57 | 1,90 | 1,90 | | | | | 1,24 | | | | | | | |
| СБ 5.5 | 4.24.5-П-1.1 | 0,09 | 1,24 | 1,33 | 2,04 | 2,04 | 1,24 | | | | | | | | | | | |
| СБ 5.5 | 4.24.5-П-1.1.0.5 | 0,12 | 1,45 | 1,57 | 2,04 | 2,04 | | | | | 1,24 | | | | | | | |
| СБ 5.5 | 3.24.6-П-1.1 | 0,09 | | 0,09 | | | | | | 4,08 | | | | | | | | |
| СБ 5.5 | 3.24.6-П-1.1.0.5 | 0,12 | | 0,12 | | | | | | 2,04 | 4,08 | 1,78 | 1,78 | | | | | |
| | | | | | | | | | | 2,04 | 2,10 | 2,10 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

1.138.1-151-00.000 РС лист 4

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Настоящие Технические условия (далее ТУ) распространяются на блоки парапета для крупноблочных жилых зданий однослойные легкобетонные толщиной 40, 50 и 60 см, разработанные в серии 1.138.1-15.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1. Блоки должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 19010-82 и настоящими ТУ по рабочим чертежам серии 1.138.1-15.
- 1.2. Основные параметры и размеры.
 - 1.2.1. Номинальные габаритные размеры и массы блоков приведены в номенклатуре.
 - 1.2.2. Блоки выполняются из легкого бетона на пористых заполнителях классов В3,5; В5 и В7,5 по ГОСТ 25820-83.
 - 1.2.3. Блоки должны иметь защитно-декоративный слой из бетона или цементно-песчаного раствора толщиной 30 мм.
 - 1.2.4. Поверхности блоков, обращенные внутрь помещения могут изготавливаться без внутреннего отделочного слоя или с внутренним отделочным слоем толщиной не более 15 мм из цементного или цементно-известкового раствора, зоны герметизации вертикальных стыков блоков должны быть огрунтованы.
 - 1.2.5. Марки грунтовок поверхностей стыков устанавливаются в зависимости от применяемых материалов для герметизации стыков и определяются в конкретном проекте.
 - 1.2.6. Отклонения действительных размеров блоков от номинальных, приведенных в рабочих чертежах, не должны превышать величин, указанных в табл. 1 и ГОСТ 19010-82.

Таблица 1

| Вид геометрического параметра | Геометрический параметр и его номинальное значение | Предельное отклонение |
|--|---|-----------------------|
| Отклонение от линейных размеров | Длина блока, высота и толщина | ±5 |
| | Размеры проемов Размеры вырезов и выступов Размеры вырезов и углублений, предназначенных для образования шпоночного соединения на всей длине блока | ±5 ±3 ±2 |
| Отклонение от прямолинейности профиля лицевых поверхностей в любом сечении | | 3 |
| Отклонение от плоскостности лицевых поверхностей блоков | Неплоскостность | 5 |
| Отклонение от равенства диагоналей | Разность длин диагоналей лицевых поверхностей блоков | 10 |

1.2.7. Отклонение фактической массы изделия при отпуске их потребителю от номинальной массы, указанной в номенклатуре серии не должно превышать ±7%.

1.3. Характеристики.

- 1.3.1. Блоки должны удовлетворять требованиям ГОСТ 19010-82:
 - по показателям фактической прочности бетона (в возрасте 28 дней и отпускной);
 - по морозостойкости бетона и раствора;
 - качеству материалов, применяемых для приготовления бетона;
 - к форме, размерам и качеству арматурных и закладных изделий и их положению в панелях;
 - к классам и маркам арматурной стали для арматурных и закладных изделий и для строповочных петель;
 - по качеству поверхностей и внешнему виду панелей.
- 1.3.2. Поставку блоков потребителю следует производить после достижения бетоном требуемой отпускной прочности.
- 1.3.3. Величина отпускной прочности бетона в процентах от проектного класса по прочности на сжатие должна быть не менее 80.
- 1.3.4. Фактическая средняя плотность (объемная масса) бетона (в высушенном до постоянной массы состоянии) не должна превышать проектную более чем на 5%.

Фактическая влажность (по объему) легкого бетона не должна превышать 13%.

1.3.5. Блоки должны быть армированы в соответствии с рабочими чертежами:

строповочной арматурой классов Ас-II, А-I и А-III марок по ГОСТ 5781-82*, арматурной проволокой класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Строповочные петли должны выполняться из арматурной стали класса Ас-II марки 10ГТ.

1.3.6. Закладные изделия должны выполняться из проката из углеродистой стали обыкновенного качества по ГОСТ 380-71 марки ВСтЗ сп 2.

1.3.7. Категории бетонных поверхностей блоков по ГОСТ 13015.0-73 должны быть:

А6 - лицевые неотделываемые поверхности блоков, обращенные

| | | | | | | |
|----------|-----------|------------------|--|--------------------------------------|------|--------|
| | | | | 1.138.1-15.1-00.000 ТУ | | |
| №.КОНТР. | РИГЕР | <i>[подпись]</i> | | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| НАЧ.ОТД. | РОСИНСКИЙ | <i>[подпись]</i> | | Р | 1 | 2 |
| ГИП | ГЕРМАН | <i>[подпись]</i> | | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ЦНИИЭП жилища | | |
| ГИП | ЗЫКИНА | <i>[подпись]</i> | | | | |
| СТ.ТЕХ. | БУШИНА | <i>[подпись]</i> | | | | |

В ПОМЕЩЕНИЕ;

А 7 - НЕЛИЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, НЕВИДИМЫЕ В УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ.

При этом размеры раковин, местных наплывов и впадин на бетонной поверхности и околос бетон ребер изделий и их качество не должно превышать указанных в табл. 8 ГОСТ 19010-82 для поверхности соответствующей категории.

1.3.8. На участках поверхностей панелей, предназначенных для образования герметизирующих зон в стыках и устройства оклеечной воздухоизоляции, не допускаются:

раковины диаметром более 3мм и глубиной более 2мм;

местные наплывы и впадины высотой (глубиной) более 2мм;

околы бетона ребер глубиной более 2мм и длиной более 30мм на 1м ребра.

1.3.9. На лицевых поверхностях блоков, обращенных наружу здания, не допускаются жировые и ржавые пятна.

1.3.10. Открытые поверхности стальных закладных изделий и монтажных петель не должны иметь наплывов бетона.

1.4. Маркировка.

1.4.1. Маркировку панелей следует выполнять в соответствии с ГОСТ 13015.2-81.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемку изделий следует осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 19010-82 и ГОСТ 13015.1-81.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

3.1. Контроль и испытания блоков следует проводить в соответствии с ГОСТ 19010-82 и настоящими ТУ.

3.2. Перед массовым производством блоков с беспетлевым способом монтажа следует производить контрольные испытания путем 5-кратного подъема двумя или четырьмя стропами (в зависимости от количества строповочных узлов в изделии) под углом 45-60° к изделию при 70-100% прочности бетона, нагруженных дополнительным грузом в 2,1-3 раза превышающем массу испытываемого блока. Общее количество испытываемых на одном заводе блоков должно составлять не менее 9шт., причем в одну смену следует испытывать не более 1/3 общего количества испытываемых блоков. Прочность бетона блоков перед испытаниями должна строго контролироваться и не превышать проектную.

Если при указанных контрольных испытаниях произойдет разрушение хотя бы одного строповочного узла, необходимо испытать удвоенное количество блоков. При разрушении в следующей партии испытываемых блоков хотя бы одного узла производство блоков с беспетлевым устройством для подъемно-

- транспортных операций не разрешается.

4. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ БЛОКОВ СЛЕДУЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 19 010-82, ГОСТ 13015.4-84 и настоящих ТУ.

4.2. Блоки транспортируют, складывают и монтируют в проектом положении. Эти операции при беспетлевом монтаже осуществляются при помощи захватов типа "ножницы", разработанных ЦНИИЭП жилища: шифр 4398 или 4560 в зависимости от массы блока.

4.3. Применение беспетлевого монтажа в случае обеспечения достаточной прочности блоков при распалубке позволяет транспортировать и складывать простеночные блоки в горизонтальном положении. Для этого используют захваты (шифр 4561), подвешиваемые на чалочных крюках стропов или на специальной траверсе.

4.4. При транспортировании и складировании во всех случаях должны быть предусмотрены мероприятия для обеспечения сохранности лицевых поверхностей блоков.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие поставленных наружных стеновых блоков требованиям настоящих ТУ при соблюдении потребителем правил транспортирования, условий хранения и применения, установленных настоящими ТУ.

П Е Р Е Ч Е Н Ь
СТАНДАРТОВ И НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ
ДАНЫ ССЫЛКИ В ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ

Таблица 2

| Обозначение документа | Наименование документа |
|-----------------------|---|
| ГОСТ 5781-82 * | Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия |
| ГОСТ 380-71 | Сталь углеродистая общего назначения. Марки и технические требования |
| ГОСТ 6727-80 | Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия |
| ГОСТ 13015.1-81 | Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования |
| ГОСТ 13015.4-84 | Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения |
| ГОСТ 19010-82 | Блоки стеновые бетонные и железобетонные для зданий. Общие технические условия |

1.138.1 - 15.1 - 00.000 ТУ

ЛИСТ

2

23881 (53)

ВЗАМ. ИМВ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМВ № ПОДЛ.