

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-11с

ПАНЕЛИ ПАРАПЕТА

ЧЕРДАЧНЫХ КРЫШ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4-3.6 м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 2-1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-11с

ПАНЕЛИ ПАРАПЕТА

ЧЕРДАЧНЫХ КРЫШ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4-3.6 м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 2-1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм

РАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬ-
СТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР ПРИ УЧАСТИИ ЦНИИСК ИМ В. А. КУЧЕРЕНКО

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 01.07.80 ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ.
ПРИКАЗ ОТ 06.06.80 № 149

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

К. ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТИ РАБОТ *Криппа* А. КРИППА
ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ *Н. Духовичная* Н. ДУХОВИЧНАЯ
КОНСТРУКТОР ОТДЕЛЕНИЯ *В. Смирнов* В. СМИРНОВ
Ч. ОТДЕЛА КОНСТРУКЦИИ *Л. Балаановский* Л. БАЛАНОВСКИЙ
ИНЖЕНЕР КАТАЛОГА *Н. Росинский* Н. РОСИСКИЙ
ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Ю. Герман* Ю. ГЕРМАН

ЦНИИСК ИМ В. А. КУЧЕРЕНКО

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *С. Поляков* С. ПОЛЯКОВ

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ *А. Черкашин* А. ЧЕРКАШИН

СТ. ИНЖЕНЕР *В. Подгорный* В. ПОДГОРНЫЙ

СОГЛАСОВАНО: ГИПРОСТРОММАШ

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Н. Рузенко
Н. РУЗЕНКО

ИНВЕНТ
N
ВЗАМЕН

С
Е
Р
В
С
С
С

П Р О В Е Р И Л
Ю Г Е Р М А Н

ГЛАВНОМУ
И
Ю Г Е Р М А Н

жилища
ИЖИПРО
ИЖИПРО

Наименование чертежей	№ листов	№№ стр.
Содержание	1с	2
Пояснительная записка	1п;2п	3,4
Каркасы КНП 1, КНП 2, КНП 9, ПКН 1, ПКН 2, ПКН 1а	1	5
Каркасы КНП 10+КНП 27	2	6
Каркасы ПКНП30+ПКНП60	3	7
Сетки СНП1+СНП20	4	8
Сетки ПСН 22+ПСН 24, СНП25, СНП33, СНП34, ПСНП40	5	9
Сетки ПСНП 26+ПСНП 32, ПСНП 35+ПСНП 39	6	10
Сетки СНП42+СНП67	7	11
Сетки ПСНП 70+ПСНП 86	8	12
Сетки ПСНП 95+ПСНП 99; ПСНП95л +ПСНП99л	9	13
Петли строповочные ПНП1+МНП5, гнутые стержни АНП1.1, АНП1.2, АНП2.1 АНП2.1, АНП2.2, АНП2.2, АНП3	10	14
Гнутые стержни АНП4.1+4, АНП6.1+4, АНП7.1+4, АНП8	11	15
Закладные детали МНП1+МНП3	12	16

ТК
1978

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
1.138-11с
ВЫПУСК ЛИСТ
2-1 1с

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

Чертежи, приведенные в настоящем выпуске, предназначены для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, из которых монтируются арматурные блоки панелей, приведенные в выпусках I, I-2 и I-3 настоящей серии. Детали арматурных блоков приведены в выпуске 0-I.

Идентичность армирования панелей различных типов позволила унифицировать арматурные изделия. Все они делятся на несколько упр., объединяющих изделия по назначению, параметрам поперечного сечения и принятым характеристикам стержней. Внутри большинства групп изделия отличаются только длинами, что позволяет получать их путем разрезки условно бесконечной ленты определенного поперечного сечения, изготавливаемой на автоматической контактно-эрозионной машине. Этому способствует и то обстоятельство, что в большинстве случаев в сетках и каркасах положение первого поперечного стержня относительно торца продольного стержня не регламентируется и может быть равным от 50 мм до $U-50$, где U - шаг поперечных стержней. Изделия, входящие в такую группу, имеют буквенные обозначения и сквозную цифровую нумерацию, при выполнении один (в пределах листа) эскиз.

Изделия настоящего выпуска делятся на следующие группы:

1. Вертикальные каркасы КНП1, устанавливаемые у боковых рцов и в теле панелей;
2. Вертикальные каркасы КНП 2, устанавливаемые над каркасами КНП в верхней части панелей.
3. Горизонтальные каркасы КНП 10 + КНП 27, устанавливаемые внизу панелей.
4. Горизонтальный каркас КНП9, устанавливаемый в вертикальной штрабе двухшаговых панелей.
5. Вертикальные пространственные (гнутые) каркасы ПКНП1 и ПКНП 1а, армирующие торцы панелей групп С-НПТ1 и НПТ4.
6. Горизонтальные пространственные каркасы ПКНП30+ПКНП60, армирующие нижние гребни панелей.

7. Сетки СНП1+СНП20, устанавливаемые у наружной поверхности панелей.

8. Пространственные (гнутые) сетки ПСНП 22 + ПСНП 24, устанавливаемые у наружной поверхности панелей группы С-НПТ4.

9. Сетки СНП25, армирующие вертикальную штрабу двухшаговых панелей.

10. Пространственные сетки ПСНП26+ПСНП32, устанавливаемые у внутренней поверхности панелей.

11. Сетки СНП 33, СНП 34, армирующие вертикальную штрабу панелей групп С-НПТ1 и С-НПТ4.

12. Пространственные косые сетки ПСНП 35 + ПСНП 39, устанавливаемые у внутренней поверхности панелей группы С-НПТ1.

13. Сетки СНП42+СНП67, устанавливаемые у горизонтальной штрабы панелей.

14. Пространственные сетки ПСНП 70 + ПСНП 86, армирующие верхнюю часть панелей.

15. Пространственные косые сетки ПСНП 95-I + ПСНП 99-I, армирующие верхнюю часть панелей группы С-НПТ1.

16. Гнутые стержни АНП1, АНП2- горизонтальные выпуски.

17. Гнутый стержень АНП3, устанавливаемый в штрабе двухшаговых панелей.

18. Гнутые стержни АНП4+АНП8- вертикальные выпуски.

19. Петли строповочные ПНП1+ПНП5.

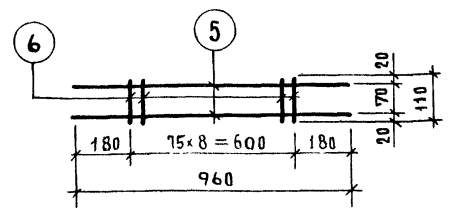
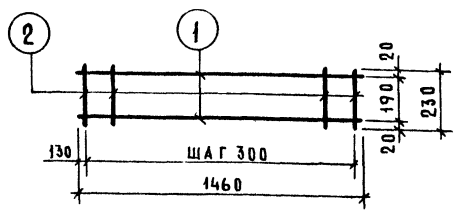
20. Закладные детали МНП1 и МНП2 для крепления опорных столиков и соединения парапетов.

21. Закладные детали МНП3 для опирания плит покрытия.

Набор элементов каждой группы определен из условия возможности заармировать любую панель из типов принятых в "Номенклатуре унифицированных промышленных изделий крупнопанельных 4-9-этажных жилых домов с шагом несущих поперечных стен от 2,4 до 3,6 м для строительства в сейсмических районах".

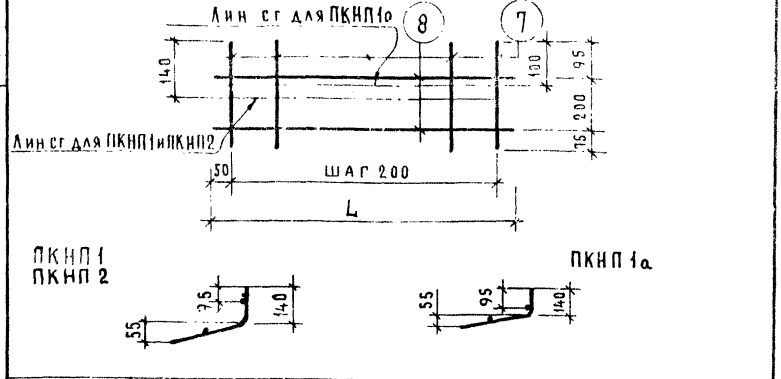
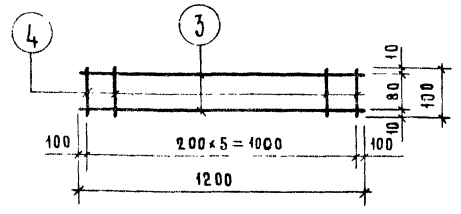
Принятым набором арматурных изделий возможно частично или полное армирование и других видов и групп панелей парапета.

Конкретные длины арматурных изделий определены в зависимости от размеров и конфигураций панелей и конструктивного решения



Спецификация					Выборка				
Идентификационное изделие	Марка ст. стали	Диаметр, мм	Класс ст. стали	Длина (L), мм	Кол-во	Диаметр, мм	Класс ст. стали	Общая длина, мм	Общая масса, кг
1	5	5	В I	1460	2	5	В I	2,92	0,45
1	2	4	В I	230	5	4	В I	1,15	0,11
Итого:									0,56

Спецификация					Выборка				
Арматурное изделие	Марка ст. стали	Диаметр, мм	Класс ст. стали	Длина (L), мм	Кол-во	Диаметр, мм	Класс ст. стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
КНП 9	5	8	А III	960	2	8	А III	1,92	0,76
	6	5	В I	110	9	5	В I	0,99	0,15
Итого:									0,91

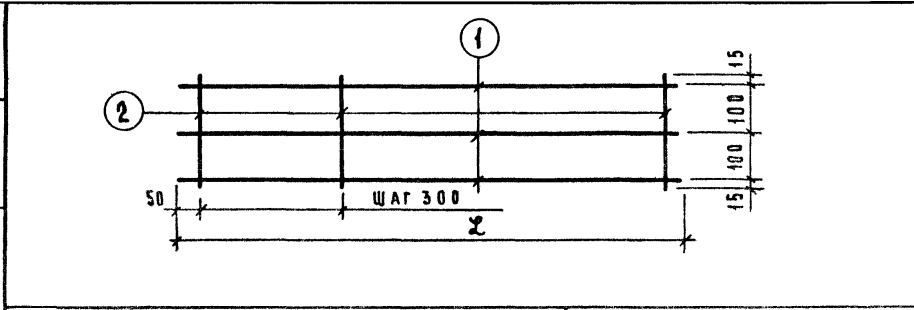


2	3	5	В I	1200	2	5	В I	2,40	0,37
	4	4	В I	100	6	4	В I	0,60	0,06
Итого:									0,43

ПКНП 1	7	φ 4	В I	370	8	φ 4	В I	5,94	0,58
	8	φ 4	В I	1490	2				
ПКНП 2	7	φ 4	В I	370	8	φ 4	В I	6,20	0,61
	8	φ 4	В I	1620	2				
ПКНП 1а	7	φ 4	В I	370	13	φ 4	В I	10,03	0,99
	8	φ 4	В I	2610	2				

Каркасы КНП 1; КНП 2; КНП 9; ПКНП 1; ПКНП 2; ПКНП 1а.

МАШИНАТИ
 ГА. И. И. ОТА.
 СА. И. И. ПР.
 Р. К. Г. Р. П. П. П.
 ОТ. И. И. С. П. Р. П.
 ПРОСНИКОВ
 Ю. Т. Е. Р. М. А. Н.
 А. РА. Ф. А. И. Л. О. В. И. Ч. Е. В. Е. Л. Ч. И. К. О. В. А. Ш. А. Т. И. Н. С. К. А. Я.
 П. Р. О. В. Е. Р. Н. А.
 Ш. Е. С. Т. Е. В. А. С. К. А. Я.



Спецификация						Выборка				6
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг	
КНП19	1	5	В I	4910	3	5	В I	14.73	2.27	
	2	4	В I	230	17	4	В I	3.91	0.39	
									Итого:	2.66
КНП20	1	5	В I	5510	3	5	В I	16.53	2.58	
	2	4	В I	230	19	4	В I	4.37	0.43	
									Итого:	2.98

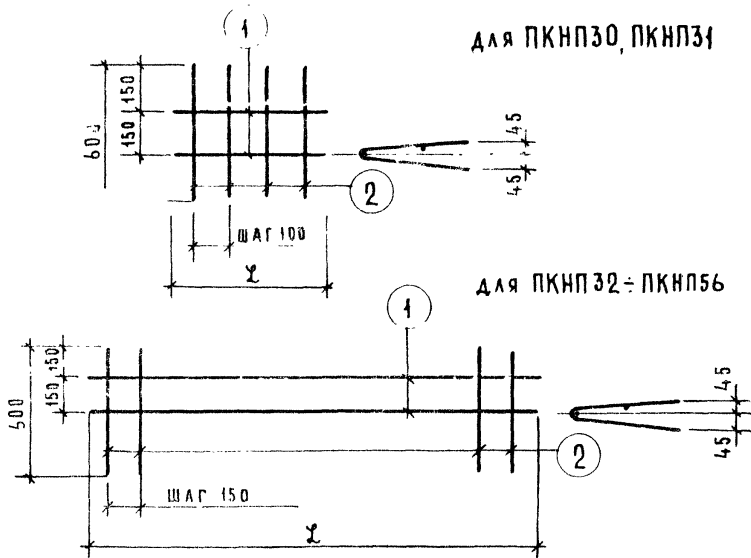
Спецификация					Выборка				
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
КНП10	1	5	В I	490	3	5	В I	1.47	0.23
	2	4	В I	230	2	4	В I	0.46	0.04
								Итого:	0.27
КНП11	1	5	В I	1090	3	5	В I	3.27	0.50
	2	4	В I	230	4	4	В I	0.92	0.9
								Итого:	0.59
КНП12	1	5	В I	1690	3	5	В I	5.07	0.78
	2	4	В I	230	6	4	В I	1.38	0.14
								Итого:	0.92
КНП13	1	5	В I	1925	3	5	В I	5.78	0.89
	2	4	В I	230	7	4	В I	1.61	0.16
								Итого:	1.05
КНП14	1	5	В I	2525	3	5	В I	7.58	1.17
	2	4	В I	230	9	4	В I	2.57	0.20
								Итого:	1.37
КНП16	1	5	В I	3125	3	5	В I	9.36	1.44
	2	4	В I	230	11	4	В I	2.53	0.25
								Итого:	1.69
КНП17	1	5	В I	3710	3	5	В I	11.13	1.71
	2	4	В I	230	13	4	В I	2.99	0.30
								Итого:	2.01
КНП18	1	5	В I	4310	3	5	В I	12.93	1.99
	2	4	В I	230	15	4	В I	3.45	0.34
								Итого:	2.33

Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
КНП21	1	5	В I	1450	3	5	В I	4.35	0.67
	2	4	В I	230	6	4	В I	1.38	0.14
								Итого:	0.81
КНП22	1	5	В I	2050	3	5	В I	6.15	0.95
	2	4	В I	230	8	4	В I	1.84	0.18
								Итого:	1.13
КНП23	1	5	В I	2650	3	5	В I	7.95	1.22
	2	4	В I	230	10	4	В I	2.30	0.23
								Итого:	1.45
КНП24	1	5	В I	3250	3	5	В I	9.75	1.50
	2	4	В I	230	12	4	В I	2.76	0.27
								Итого:	1.77
КНП25	1	5	В I	1800	3	5	В I	5.40	0.83
	2	4	В I	230	7	4	В I	1.61	0.16
								Итого:	0.99
КНП26	1	5	В I	2400	3	5	В I	7.20	1.11
	2	4	В I	230	9	4	В I	2.07	0.20
								Итого:	1.31
КНП27	1	5	В I	3000	3	5	В I	9.00	1.39
	2	4	В I	230	11	4	В I	2.53	0.25
								Итого:	1.64

ТК
1978

КАРКАСЫ КНП10 ÷ КНП27

серия
1.138-11с
выпуск лист
2-1 2



для ПКНП30, ПКНП31

для ПКНП32 - ПКНП56

Спецификация

Выборка

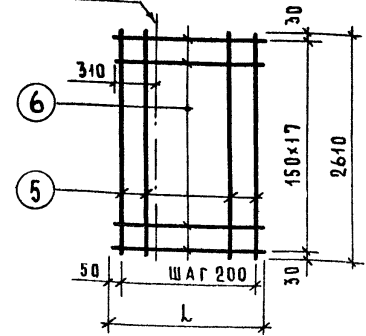
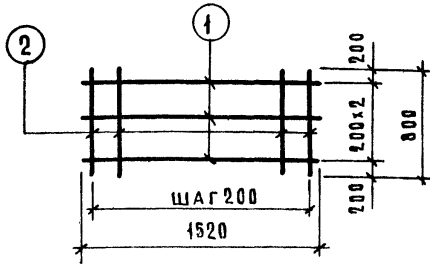
7

Арматурное изделие	Марка поз	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
ПКНП38	1	4	В I	2320	2	4	В I	14,24	1,41
	2	4	В I	600	16				
ПКНП39	1	4	В I	2350	2	4	В I	14,30	1,42
	2	4	В I	600	16				
ПКНП40	1	4	В I	2290	2	4	В I	14,16	1,40
	2	4	В I	600	16				
ПКНП42	1	4	В I	2620	2	4	В I	16,04	1,59
	2	4	В I	600	18				
ПКНП43	1	4	В I	2950	2	4	В I	17,90	1,77
	2	4	В I	600	20				
ПКНП44	1	4	В I	2890	2	4	В I	17,78	1,76
	2	4	В I	600	20				
ПКНП46	1	4	В I	3220	2	4	В I	19,64	1,94
	2	4	В I	600	22				
ПКНП47	1	4	В I	3550	2	4	В I	21,50	2,13
	2	4	В I	600	24				
ПКНП48	1	4	В I	3760	2	4	В I	22,52	2,23
	2	4	В I	600	25				
ПКНП50	1	4	В I	4360	2	4	В I	26,12	2,59
	2	4	В I	600	29				
ПКНП52	1	4	В I	4960	2	4	В I	29,72	2,94
	2	4	В I	600	33				
ПКНП54	1	4	В I	5560	2	4	В I	33,32	3,30
	2	4	В I	600	37				
ПКНП56	1	4	В I	6160	2	4	В I	36,92	3,66
	2	4	В I	600	41				

Спецификация						Выборка			
Урнов. код	Марка поз	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
П30	1	4	В I	350	2	4	В I	3,1	0,30
	2	4	В I	600	4				
П31	1	4	В I	550	2	4	В I	5,7	0,46
	2	4	В I	600	6				
П32	1	4	В I	1120	2	4	В I	7,04	0,70
	2	4	В I	600	8				
П33	1	4	В I	1720	2	4	В I	10,64	1,05
	2	4	В I	600	12				
П34	1	4	В I	1750	2	4	В I	10,70	1,06
	2	4	В I	600	12				
П35	1	4	В I	1690	2	4	В I	10,58	1,05
	2	4	В I	600	12				
П37	1	4	В I	2020	2	4	В I	12,44	1,23
	2	4	В I	600	14				

Каркасы ПКНП30 - ПКНП56

Серия 1.138-11с
Выпуск 2-1
Лист 3

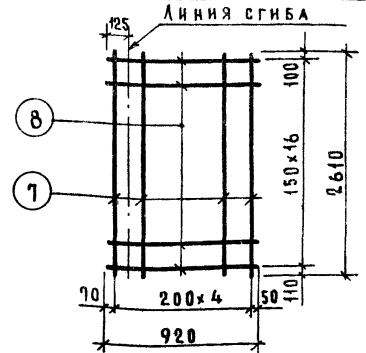
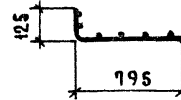
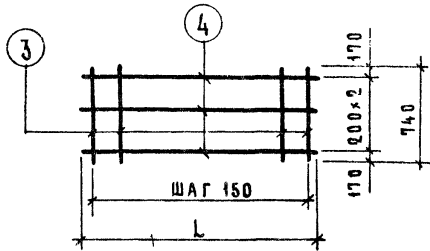


Спецификация

Выборка

Спецификация						Выборка			
Урн. поз.	Марка	Диаметр	Класс	Длина (L)	Кол-во	Диаметр	Класс	Общая	Общая
поз.	поз.	мм	стали	мм		мм	стали	длинам	масса кг
25	1	4	В I	1520	3	4	В I	10.96	1.07
	2	4	В I	800	8				

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина м	Общая масса кг
ПСНП 22	5	4	В I	2610	7	4	В I	41.31	4.09
	6	4	В I	1280	18				
ПСНП 23	5	4	В I	2610	10	4	В I	59.94	5.93
	6	4	В I	1880	18				
ПСНП 24	5	4	В I	2610	13	4	В I	78.57	7.78
	6	4	В I	2480	18				

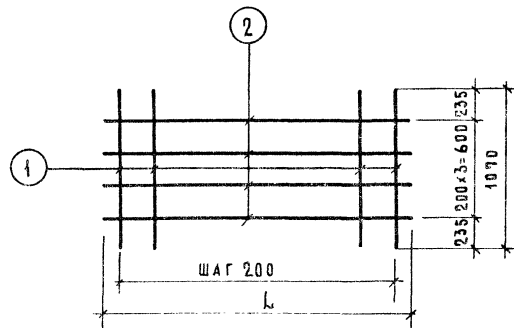


33	3	4	В I	740	16	4	В I	19.04	1.87
	4	4	В I	2400	3				
34	3	4	В I	740	18	4	В I	21.15	2.07
	4	4	В I	2610	3				

ПСНП 40	7	4	В I	2610	5	4	В I	28.69	2.84
	8	4	В I	920	17				

Сетки СНП 25; СНП 33; СНП 34; ПСНП 22; ПСНП 23; ПСНП 24; ПСНП 40.

СЕРИЯ
1.138-11с
ВЫПУСК ЛИСТ
2-4 5



Спецификация

Выборка

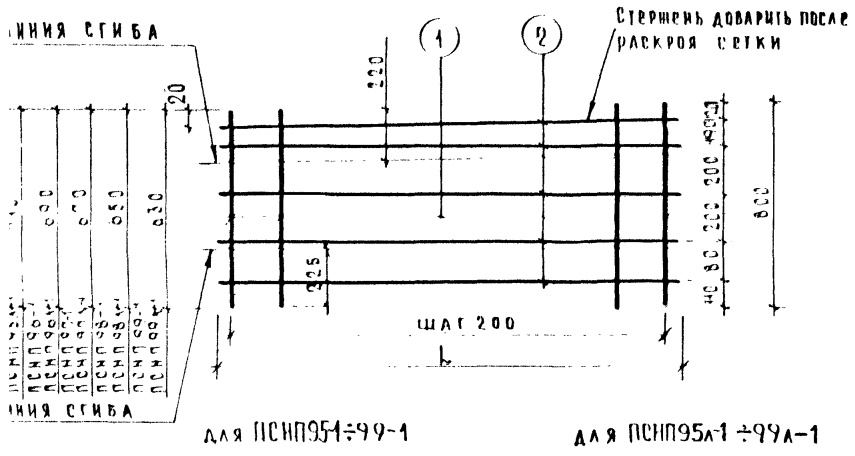
И

МАРКА АРМ ИЗДЕЛ	№Н ПОЗ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(Л) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА,М	ОБЩАЯ МАССА,КГ
СНП53	1	5	В I	1070	15	5	В I	27.73	4.27
	2	5	В I	2920	4				
СНП54	1	5	В I	1070	17	5	В I	31.23	4.81
	2	5	В I	3260	4				
СНП55	1	5	В I	1070	17	5	В I	31.55	4.86
	2	5	В I	3340	4				
СНП56	1	5	В I	1070	18	5	В I	32.98	5.08
	2	5	В I	3430	4				
СНП57	1	5	В I	1070	18	5	В I	33.34	5.13
	2	5	В I	3520	4				
СНП58	1	5	В I	1070	20	5	В I	36.84	5.67
	2	5	В I	3860	4				
СНП59	1	5	В I	1070	23	5	В I	42.45	6.54
	2	5	В I	4460	4				
СНП60	1	5	В I	1070	26	5	В I	48.06	7.40
	2	5	В I	5060	4				
СНП61	1	5	В I	1070	29	5	В I	53.67	8.26
	2	5	В I	5660	4				
СНП62	1	5	В I	1070	29	5	В I	53.99	8.31
	2	5	В I	5740	4				
СНП63	1	5	В I	1070	30	5	В I	55.42	8.54
	2	5	В I	5830	4				
СНП64	1	5	В I	1070	30	5	В I	55.78	8.59
	2	5	В I	5920	4				
СНП65	1	5	В I	1070	32	5	В I	59.60	9.18
	2	5	В I	6340	4				
СНП66	1	5	В I	1070	33	5	В I	61.03	9.40
	2	5	В I	6430	4				
СНП67	1	5	В I	1070	33	5	В I	61.39	9.45
	2	5	В I	6520	4				

Спецификация						Выборка			
КА ИЗДЕЛ.	№Н ПОЗ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(Л) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА,М	ОБЩАЯ МАССА,КГ
П42	1	5	В I	1070	4	5	В I	6.78	1.04
	2	5	В I	625	4				
П44	1	5	В I	1070	7	5	В I	12.39	1.91
	2	5	В I	1225	4				
П45	1	5	В I	1070	9	5	В I	16.51	2.54
	2	5	В I	1720	4				
П47	1	5	В I	1070	10	5	В I	18.00	2.77
	2	5	В I	1825	4				
П48	1	5	В I	1070	11	5	В I	20.33	3.13
	2	5	В I	2140	4				
П49	1	5	В I	1070	12	5	В I	21.76	3.35
	2	5	В I	2230	4				
П50	1	5	В I	1070	12	5	В I	22.12	3.41
	2	5	В I	2320	4				
П51	1	5	В I	1070	14	5	В I	25.94	4.00
	2	5	В I	2740	4				
П52	1	5	В I	1070	15	5	В I	27.37	4.21
	2	5	В I	2830	4				

СЕТКИ СНП42 ÷ СНП67.

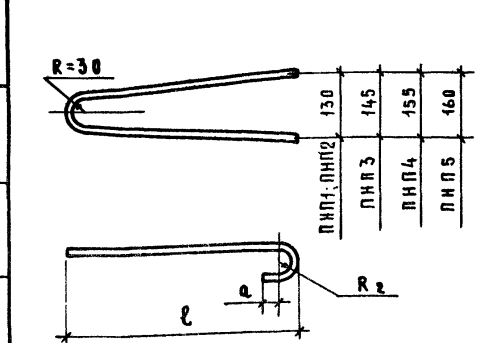
серия
1.138-11С
выпуск 2-1
лист 7



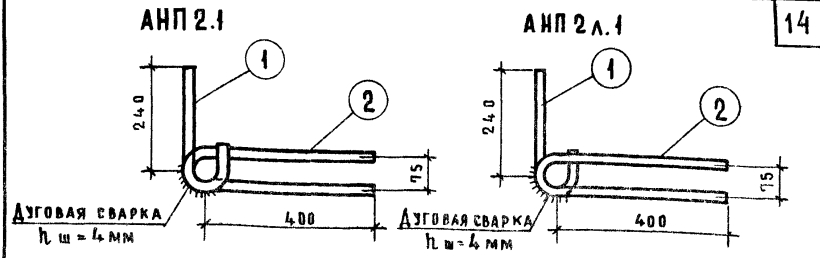
Спецификация						Выборка			
Урнор. ваи.е	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	кол. в о.	Диаметр мм	Класс стали	общая длина, м	общая масса, кг
П 95-1	1	5	В I	710-800	16	5	В I	27,37	4,21
П 95Л1	2	5	В I	3090	5				
П 96-1	1	5	В I	690-800	19	5	В I	32,58	5,01
П 96Л1	2	5	В I	3690	5				
П 97-1	1	5	В I	670-800	22	5	В I	37,62	6,79
П 97Л1	2	5	В I	4290	5				
П 98-1	1	5	В I	650-800	25	5	В I	42,58	6,58
П 98Л1	2	5	В I	4890	5				
П 99-1	1	5	В I	630-800	28	5	В I	47,47	7,31
П 99Л1	2	5	В I	5490	5				

Сетки ПСНП95÷ПСНП99; ПСНП95Л÷ПСНП99Л

ИНВЕНТ. №
 ВЗАМЕН
 ЖИЛИЩА
 ГИМНЦ
 1978

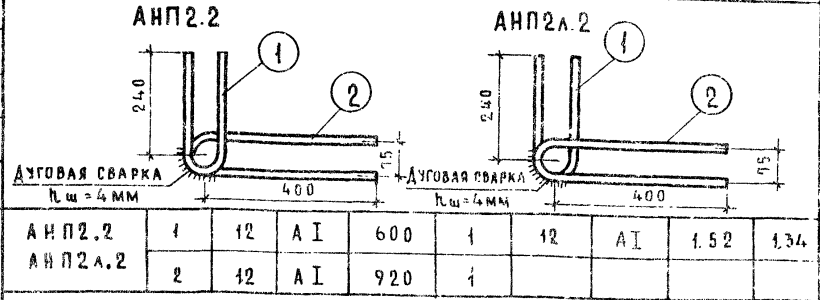


МАРКА	R _г	a	ℓ
ПНП1; ПНП2	30	50	635
ПНП3	50	50	720
ПНП4	50	50	800
ПНП5	50	50	820

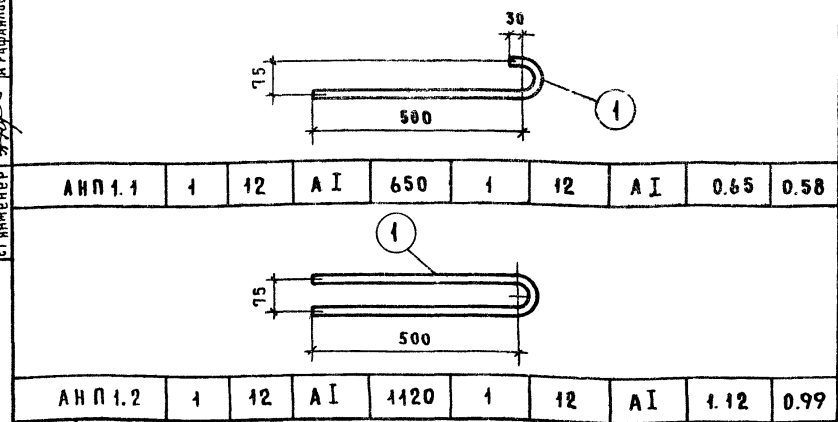


Спецификация					Выборка				
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
АНП 2.1	1	12	A I	400	1	12	A I	1.32	1.17
АНП 2Л.1	2	12	A I	920	1				

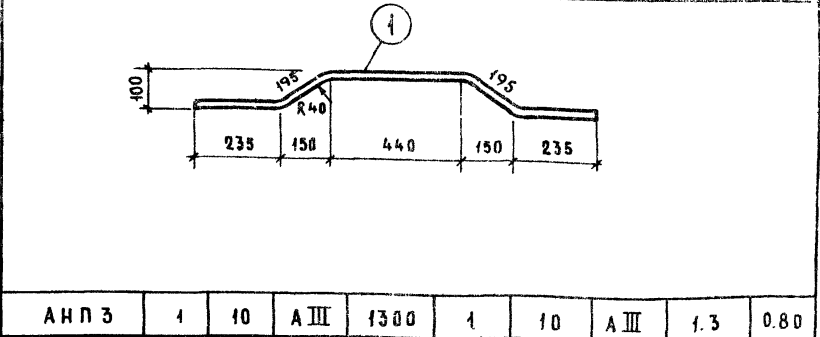
Спецификация					Выборка				
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
ПНП1	1	10	A I	1500	1	10	A I	1.5	0.93
ПНП2	1	12	A I	1500	1	12	A I	1.5	1.33
ПНП3	1	14	A I	1700	1	14	A I	1.7	2.05
ПНП4	1	16	A I	1900	1	16	A I	1.9	3.00
ПНП5	1	18	A I	2000	1	18	A I	2.0	4.00



АНП 2.2	1	12	A I	600	1	12	A I	1.52	1.34
АНП 2Л.2	2	12	A I	920	1				



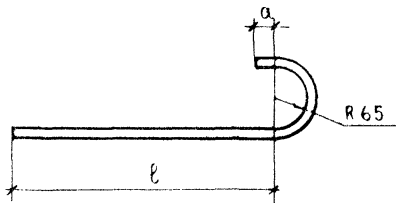
АНП 1.1	1	12	A I	650	1	12	A I	0.65	0.58
АНП 1.2	1	12	A I	1120	1	12	A I	1.12	0.99



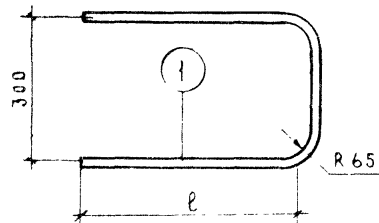
АНП 3	1	10	A III	1300	1	10	A III	1.3	0.80
-------	---	----	-------	------	---	----	-------	-----	------

Петли строповочные ПНП1÷ПНП5; Гнутые стержни АНП1.1; АНП1.2; АНП2.1; АНП2Л.1; АНП2.2; АНП2Л.2; АНП3.

14
 СЕРИЯ 1.138-11с
 ВЫПУСК 2-1 ЛИСТ 10



МАРКА	l	d
АНП41	520	30
АНП42	600	30
АНП43	680	50
АНП44	760	50



МАРКА	l
АНП71	520
АНП72	600
АНП73	680
АНП74	760

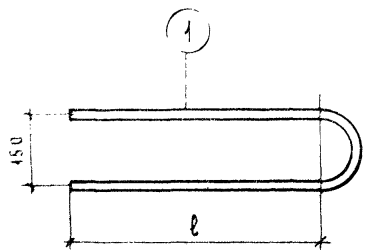
С п е ц и ф и к а ц и я

В ы б о р к а

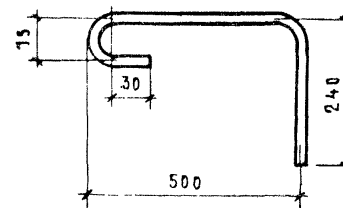
С п е ц и ф и к а ц и я

В ы б о р к а

УРОВО- ЛЕЙ	МАРКА ПОЗ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
14.1	1	10	А III	770	1	10	А III	0,77	0,48	АНП7.1	1	10	А III	1380	1	10	А III	1,38	0,85
14.2	1	12	А III	860	1	12	А III	0,86	0,76	АНП7.2	1	12	А III	1540	1	12	А III	1,54	1,37
14.3	1	14	А III	960	1	14	А III	0,96	1,16	АНП7.3	1	14	А III	1710	1	14	А III	1,71	2,07
14.4	1	16	А III	1040	1	16	А III	1,04	1,64	АНП7.4	1	16	А III	1870	1	16	А III	1,87	2,95



МАРКА	l
АНП6.1	520
АНП6.2	600
АНП6.3	680
АНП6.4	760



П6.1	1	10	А III	1275	1	10	А III	1,28	0,79	АНП.9	1	12	А I	800	1	12	А I	0,8	0,71
П6.2	1	12	А III	1435	1	12	А III	1,44	1,27										
П6.3	1	14	А III	1595	1	14	А III	1,60	1,93										
П6.4	1	16	А III	1755	1	16	А III	1,76	2,77										

Гнутые стержни АНП4.1÷4; АНП6.1÷4; АНП7.1÷4; АНП.9.

С Е Р И Я
1.138-11с
ВЫПУСК
2-1 Л И С Т
11

