

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-11с

ПАНЕЛИ ПАРАПЕТА

**ЧЕРДАЧНЫХ КРЫШ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4-3.6 м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ**

ВЫПУСК 2-2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 мм

16787
ЦЕНА 0-68

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-11с

ПАНЕЛИ ПАРАПЕТА

ЧЕРДАЧНЫХ КРЫШ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4-3.6 м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 2-2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350мм

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР ПРИ УЧАСТИИ ЦНИИСК им. В. А. КУЧЕРЕНКО

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 01.07.80 ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ.
ПРИКАЗ ОТ 06.06.80 № 149

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ЦНИИСК им. В. А. КУЧЕРЕНКО

РУК. ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТН. РАБОТ *Криппа* А. КРИППА
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ *Дыховичная* Н. Дыховичная
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛЕНИЯ *Смирнов* Б. Смирнов
НАЧ. ОТДЕЛА КОНСТРУКЦИЙ *Балановский* А. Балановский
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР КАТАЛОГА *Росинский* Н. Росинский
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Герман* Ю. Герман

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *С. Поляков* С. ПОЛЯКОВ
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ *А. Черкашин* А. ЧЕРКАШИН
СТ. ИНЖЕНЕР *В. Подгорный* В. ПОДГОРНЫЙ

СОГЛАСОВАНО: ГИПРОСТРОИМАШ
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Н. ГУЗЕНКО



ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ
№ АЗАНЕН

И. П. РОСИНСКИЙ
Ю. ГЕРМАН
Г. А. ЦИЖОВ

Жилища
ЦЕНТР
ТК
1978

Наименование чертежей	№ листов	№ стр.
Содержание	1с	2
Пояснительная записка	1п, 2л	3, 4
Каркасы КНП101, КНП102, КНП109, ПКНП101, ПКНП102, ПКНП101а	1	5
Каркасы КНП110+КНП127	2	6
Каркасы ПКНП130+ПКНП160	3	7
Сетки СНП1+СНП20	4	8
Сетки СНП25, СНП133, СНП134, ПСНП122, ПСНП123, ПСНП124, ПСНП140	5	9
Сетки ПСНП126 - ПСНП132, ПСНП135, ПСНП135а - ПСНП139, ПСНП139а	6	10
Сетки СНП42+СНП67	7	11
Сетки ПСНП170+ПСНП186	8	12
Сетки ПСНП195-1 ÷ ПСНП199-1, ПСНП195а-1 ÷ ПСНП199а-1	9	13
Петли строповочные ПНП1+ЛНП5; гнутые стержни АНП1,1, АНП1,2, АНП2,1 АНП2л,1, АНП2,2, АНП2л,2, АНП3	10	14
Гнутые стержни АНП4,1+4, АНП6,1+4, АНП7,1+4, АНП9	11	15
Закладные детали МНП1, МНП2, МНП3	12	16

С О Д Е Р Ж А Н И Е

СЕРИЯ
1.138-1с
Выпуск Лист
2-2 1с

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

Чертежи, приведенные в настоящем выпуске, предназначены для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, из которых комплектуются арматурные блоки панелей, приведенные в выпусках 1-1, 1-2 и 1-4 настоящей серии. Детали арматурных блоков приведены в выпуске 0-2.

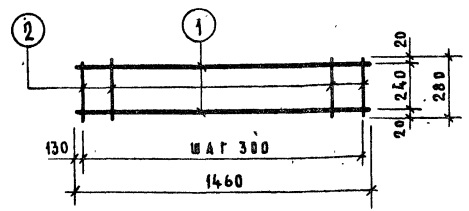
Идентичность армирования панелей различных типов позволила унифицировать арматурные изделия. Все они делятся на несколько групп, объединяющих изделия по назначению, параметрам поперечного сечения и принятым характеристикам стержней. Внутри большинства групп изделия отличаются только длинами, что позволяет получать их путем разрезки условно бесконечной ленты определенного поперечного сечения, изготавливаемой на автоматической контактно-сварочной машине. Этому способствует и то обстоятельство, что в большинстве случаев в сетках и каркасах положение первого поперечного стержня относительно торца продольного стержня не регламентируется и может быть равным от 50 мм до У-50, где У - шаг поперечных стержней. Изделия, входящие в такую группу, имеют одинаковые буквенные обозначения и сквозную цифровую нумерацию, на них выполняется один (в пределах листа) эскиз.

Изделия настоящего выпуска делятся на следующие группы:

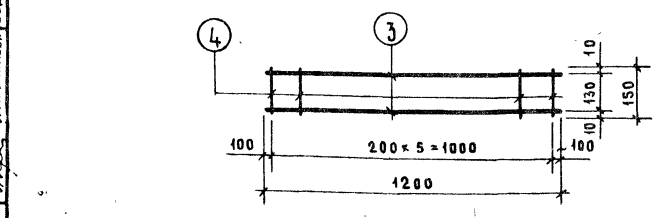
- 1. Вертикальные каркасы КНП101, устанавливаемые у боковых торцов и в теле панелей;
- 2. Вертикальные каркасы КНП102, устанавливаемые над каркасами КНП101 в верхней части панелей.
- 3. Горизонтальные каркасы КНП110 + КНП127, устанавливаемые внизу панелей.
- 4. Горизонтальный каркас КНП9, устанавливаемый в вертикальной штарбе двухшаговых панелей.
- 5. Вертикальные пространственные (гнутое) каркасы ПКНП101, ПКНП102 и ПКНП101а, армирующие торцы панелей групп С-НПТ1 и С-НПТ4.
- 6. Горизонтальные пространственные каркасы ПКНП30+ПКНП60, армирующие нижние гребни панелей.

- 7. Сетки СНП1+СНП20, устанавливаемые у наружной поверхности панелей.
 - 8. Пространственные (гнутое) сетки ПСНП122+ПСНП124, устанавливаемые у наружной поверхности панелей группы С-НПТ4.
 - 9. Сетки СНП25, армирующие вертикальную штарбу двухшаговых панелей.
 - 10. Пространственные сетки ПСНП26+ПСНП32, устанавливаемые у внутренней поверхности панелей.
 - 11. Сетки СНП133, СНП134, армирующие вертикальную штарбу панелей групп С-НПТ1 и С-НПТ4.
 - 12. Пространственные косые сетки ПСНП135+ПСНП139, устанавливаемые у внутренней поверхности панелей группы С-НПТ1.
 - 13. Сетки СНП42+СНП67, устанавливаемые у горизонтальной штарбы панелей.
 - 14. Пространственные сетки ПСНП170 + ПСНП186, армирующие верхнюю часть панелей.
 - 15. Пространственные косые сетки ПСНП195-1 + ПСНП199-1, армирующие верхнюю часть панелей группы С-НПТ1.
 - 16. Гнутые стержни АНП1, АНП2- горизонтальные выпуски.
 - 17. Гнутый стержень АНП3, устанавливаемый в штарбе двухшаговых панелей.
 - 18. Гнутые стержни АНН4+АНП8- вертикальные выпуски.
 - 19. Петли строповочные ПНП1+ПНП5
 - 20. Закладные детали МНП1 и МНП2 для крепления опорных столбов и соединения парапетов.
 - 21. Закладные детали МНП3 для опирания плит покрытия.
- Набор элементов каждой группы определен из условия возможности заармировать любую панель из типов принятых в "Номенклатуре унифицированных промышленных изделий крупнопанельных 4-9-этажных жилых домов с шагом несущих поперечных стен от 2,4 до 3,6 м для строительства в сейсмических районах".
- Принятый набором арматурных изделий возможно частичное или полное армирование и других видов и групп панелей парапета.
- Конкретные длины арматурных изделий определены в зависимости от размеров и конфигураций панелей и конструктивного решения

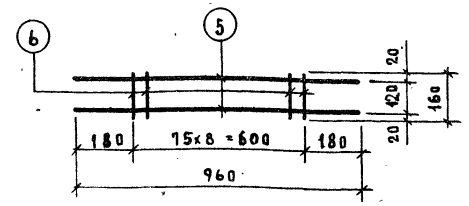
ТК
978



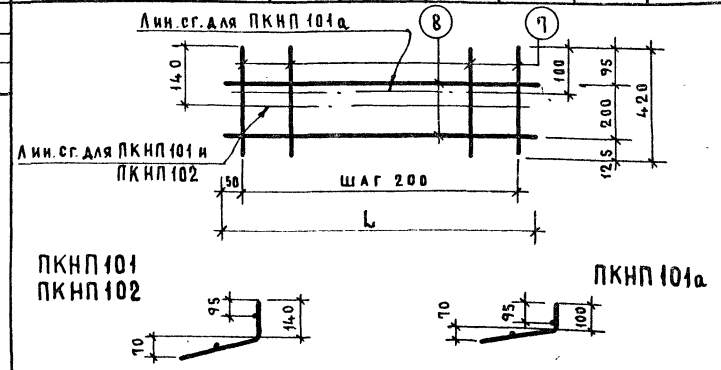
Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
КНП 101	1	5	В I	1460	2	5	В I	292	0.45
	2	4	В I	280	5	4	В I	1.40	0.14
								Итого:	0.59



КНП 102	3	5	В I	1200	2	5	В I	2.40	0.37
	4	4	В I	150	6	4	В I	0.90	0.09
								Итого:	0.46



Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
КНП 109	5	8	A III	960	2	8	A III	1.92	0.76
	6	5	В I	160	9	5	В I	1.44	0.22
								Итого:	0.98

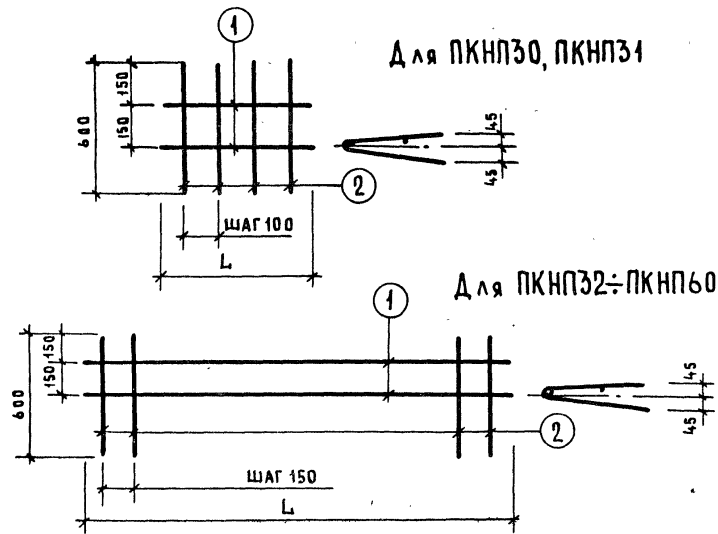


ПКНП 101	7	4	В I	420	8	φ 4	В I	6.34	0.63
	8	4	В I	1490	2				
ПКНП 102	7	4	В I	420	8	φ 4	В I	6.60	0.65
	8	4	В I	1620	2				
ПКНП 101а	7	4	В I	420	13	φ 4	В I	10.68	1.06
	8	4	В I	2610	2				

ТК
1978

Каркасы КНП101; КНП102; КНП109; ПКНП101; ПКНП102; ПКНП101а

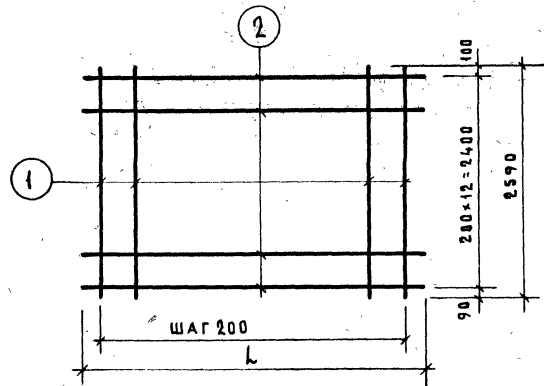
Серия
1.138-11с
Выпуск лист
2-2 1



Спецификация						Выборка				7
Арматурное изделие	Марка поз	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг	
ПКНП38	1	4	В I	2320	2	4	В I	14.24	1.41	
	2	4	В I	600	16					
ПКНП39	1	4	В I	2350	2	4	В I	14.30	1.42	
	2	4	В I	600	16					
ПКНП41	1	4	В I	2570	2	4	В I	15.94	1.58	
	2	4	В I	600	18					
ПКНП42	1	4	В I	2620	2	4	В I	16.04	1.59	
	2	4	В I	600	18					
ПКНП43	1	4	В I	2950	2	4	В I	17.90	1.77	
	2	4	В I	600	20					
ПКНП45	1	4	В I	3170	2	4	В I	19.54	1.93	
	2	4	В I	600	22					
ПКНП46	1	4	В I	3220	2	4	В I	19.64	1.94	
	2	4	В I	600	22					
ПКНП47	1	4	В I	3550	2	4	В I	21.50	2.13	
	2	4	В I	600	24					
ПКНП49	1	4	В I	3810	2	4	В I	23.22	2.30	
	2	4	В I	600	26					
ПКНП51	1	4	В I	4410	2	4	В I	26.82	2.66	
	2	4	В I	600	30					
ПКНП53	1	4	В I	5010	2	4	В I	30.42	3.01	
	2	4	В I	600	34					
ПКНП54	1	4	В I	5560	2	4	В I	33.32	3.30	
	2	4	В I	600	37					
ПКНП56	1	4	В I	6160	2	4	В I	36.92	3.66	
	2	4	В I	600	41					
ПКНП58	1	4	В I	1590	2	4	В I	9.78	0.97	
	2	4	В I	600	11					
ПКНП59	1	4	В I	2190	2	4	В I	12.78	1.27	
	2	4	В I	600	14					
ПКНП60	1	4	В I	2790	2	4	В I	16.98	1.68	
	2	4	В I	600	19					

Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг.
ПКНП30	1	4	В I	450	2	4	В I	3.9	0.38
	2	4	В I	600	5				
ПКНП31	1	4	В I	650	2	4	В I	5.5	0.54
	2	4	В I	600	7				
ПКНП32	1	4	В I	1120	2	4	В I	7.04	0.70
	2	4	В I	600	8				
ПКНП33	1	4	В I	1720	2	4	В I	10.64	1.05
	2	4	В I	600	12				
ПКНП34	1	4	В I	1750	2	4	В I	10.70	1.06
	2	4	В I	600	12				
ПКНП36	1	4	В I	1970	2	4	В I	12.34	1.22
	2	4	В I	600	14				
ПКНП37	1	4	В I	2020	2	4	В I	12.44	1.23
	2	4	В I	600	14				

№ ВЗАМЕН
 ПРОВЕРКА
 ВЕРНЕНСКИЙ
 Ю. ПЕРМАН
 ДИЗАЙНЕР
 ИСА. НИЖ. 1978
 СЕРИЯ
 ЖИЛИЩА
 КВАРТИР.
 ПЛАНОВ. ДР.
 ТИП. СТ. ПЛ.
 СТ. ЯЧ.



Спецификация

Выборка

8

Марка Арм. Изд. ед.	№ Н. поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая Длина, м	Общая Масса, кг
СНП 8	1	5	ВІ	2610	15	5	ВІ	78.15	12.04
	2	5	ВІ	3000	13				
СНП 9	1	5	ВІ	2610	16	5	ВІ	82.39	12.69
	2	5	ВІ	3125	13				
СНП 10	1	5	ВІ	2610	17	5	ВІ	86.62	13.34
	2	5	ВІ	3250	13				
СНП 11	1	5	ВІ	2610	19	5	ВІ	98.02	15.09
	2	5	ВІ	3725	13				
СНП 12	1	5	ВІ	2610	22	5	ВІ	113.65	17.49
	2	5	ВІ	4325	13				
СНП 13	1	5	ВІ	2610	25	5	ВІ	129.28	19.90
	2	5	ВІ	4925	13				
СНП 14	1	5	ВІ	2610	28	5	ВІ	144.91	22.32
	2	5	ВІ	5525	13				
СНП 15	1	5	ВІ	2610	27	5	ВІ	140.67	21.66
	2	5	ВІ	5400	13				
СНП 16	1	5	ВІ	2610	28	5	ВІ	144.91	22.31
	2	5	ВІ	5525	13				
СНП 17	1	5	ВІ	2610	29	5	ВІ	149.14	22.97
	2	5	ВІ	5650	13				
СНП 18	1	5	ВІ	2610	30	5	ВІ	156.30	24.07
	2	5	ВІ	6000	13				
СНП 19	1	5	ВІ	2610	31	5	ВІ	160.54	24.72
	2	5	ВІ	6125	13				
СНП 20	1	5	ВІ	2610	32	5	ВІ	164.77	25.37
	2	5	ВІ	6250	13				

Спецификация

Выборка

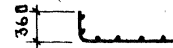
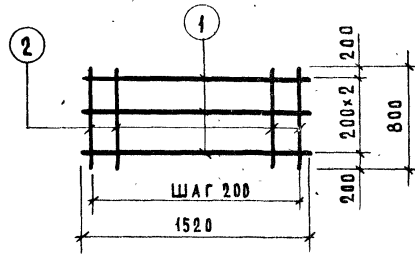
Марка Арм. Изд. ед.	№ Н. поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая Длина, м	Общая Масса, кг
СНП 1	1	5	ВІ	2610	8	5	ВІ	39.73	6.12
	2	5	ВІ	1450	13				
СНП 2	1	5	ВІ	2610	9	5	ВІ	46.81	7.21
	2	5	ВІ	1800	13				
СНП 3	1	5	ВІ	2610	10	5	ВІ	51.13	7.87
	2	5	ВІ	1925	13				
СНП 4	1	5	ВІ	2610	11	5	ВІ	55.36	8.53
	2	5	ВІ	2050	13				
СНП 5	1	5	ВІ	2610	12	5	ВІ	62.52	9.63
	2	5	ВІ	2400	13				
СНП 6	1	5	ВІ	2610	13	5	ВІ	66.76	10.28
	2	5	ВІ	2525	13				
СНП 7	1	5	ВІ	2610	14	5	ВІ	70.99	10.93
	2	5	ВІ	2650	13				

ТК

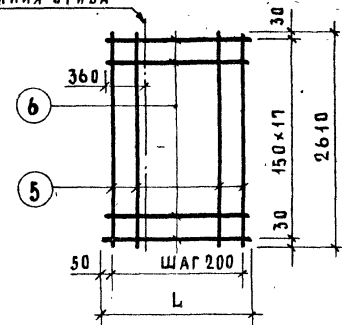
1978

Сетки СНП1 - СНП20

СЕРИЯ
 1.138-11с
 ВЫПУСК
 2-2 ЛИСТ
 4

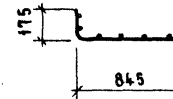
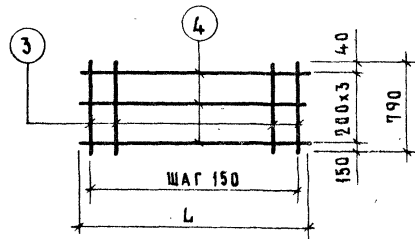


Линия сгиба

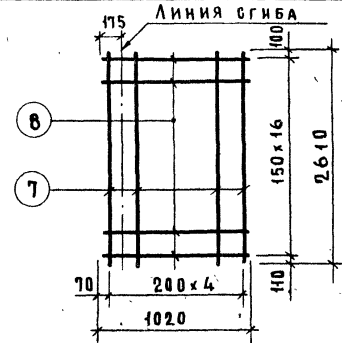


Спецификация					Выборка				
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
СНП 25	1	4	В I	1520	3	4	В I	10.96	1.07
	2	4	В I	800	8				

Спецификация							Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг	
ПСНП 122	5	4	В I	2610	7	4	В I	42.21	4.18	
	6	4	В I	1330	18					
ПСНП 123	5	4	В I	2610	10	4	В I	60.84	6.02	
	6	4	В I	1930	18					
ПСНП 124	5	4	В I	2610	13	4	В I	79.47	7.87	
	6	4	В I	2530	18					



Линия сгиба



СНП 133	3	4	В I	790	16	4	В I	22.24	2.20
	4	4	В I	2400	4				
СНП 134	3	4	В I	790	18	4	В I	24.66	2.44
	4	4	В I	2610	4				

ПСНП 140	7	4	В I	2610	5	4	В I	30.39	3.00
	8	4	В I	1020	17				

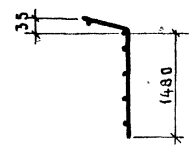
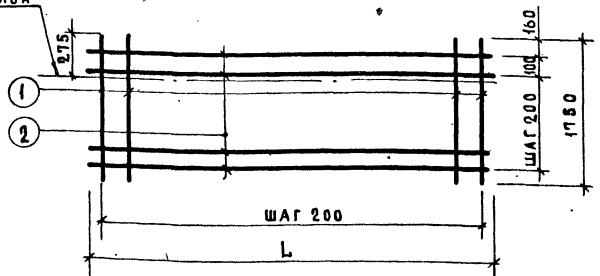
ТК
1978

Сетки СНП 25; СНП 133; СНП 134; ПСНП 122; ПСНП 123; ПСНП 124; ПСНП 140.

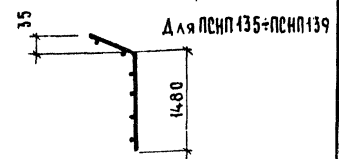
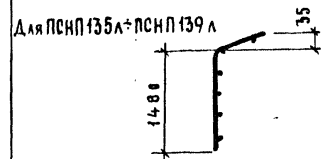
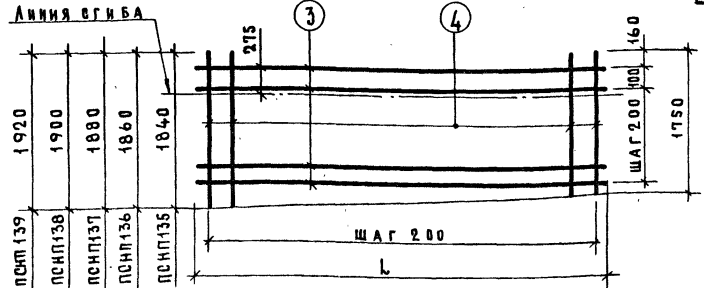
С В Р И Я
1.138-11с
Выпуск 2-2 Лист 5

ИЗДАНИЕ № ВЗАМЕН
 ПРО ВЕРИЛ
 ИРРАСНИККИЙ ЮРГЕРМАН
 ГА ИИЧ.ОТА СКА ИИЧ. ПР
 ВУХ.ГР.ОДПД
 ЖИЛИЩА СТ. ИИЧ.

ЛИНИЯ СГИБА



ЛИНИЯ СГИБА



Спецификация

Выборка

Спецификация

Выборка

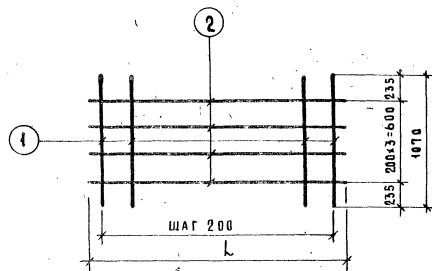
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общий вес, кг
ПСНП 126	1	5	В I	1750	3	5	В I	9.66	1.49
	2	5	В I	490	9				
ПСНП 127	1	5	В I	1750	6	5	В I	20.31	3.13
	2	5	В I	1090	9				
ПСНП 128	1	5	В I	1750	8	5	В I	21.05	4.17
	2	5	В I	1450	9				
ПСНП 129	1	5	В I	1750	9	5	В I	30.96	4.77
	2	5	В I	1690	9				
ПСНП 130	1	5	В I	1750	11	5	В I	37.10	5.81
	2	5	В I	2050	9				
ПСНП 131	1	5	В I	1750	14	5	В I	48.35	7.45
	2	5	В I	2650	9				
ПСНП 132	1	5	В I	1750	17	5	В I	59.00	9.10
	2	5	В I	3250	9				

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общий вес, кг
ПСНП 135	3	5	В I	3090	9	5	В I	56.53	8.70
	4	5	В I	1750÷1840	16				
ПСНП 136	3	5	В I	3690	9	5	В I	67.50	10.40
	4	5	В I	1750÷1860	19				
ПСНП 137	3	5	В I	4290	9	5	В I	78.54	12.10
	4	5	В I	1750÷1880	22				
ПСНП 138	3	5	В I	4890	9	5	В I	89.63	13.80
	4	5	В I	1750÷1900	25				
ПСНП 139	3	5	В I	5490	9	5	В I	100.79	15.52
	4	5	В I	1750÷1920	28				

Сетки ПСНП 126 ÷ ПСНП 132; ПСНП 135, ПСНП 135А ÷ ПСНП 139; ПСНП 139А.

ТК
1978

Версия 1.138-11с
Выпуск 2-2 лист 6



Спецификация						Выборка				11
Марка Арм. издв.	НН поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг	
СНП53	1	5	В I	1070	15	5	В I	27.73	4.27	
	2	5	В I	2920	4					
СНП54	1	5	В I	1070	17	5	В I	31.23	4.81	
	2	5	В I	3260	4					
СНП55	1	5	В I	1070	17	5	В I	31.55	4.86	
	2	5	В I	3340	4					
СНП56	1	5	В I	1070	18	5	В I	32.98	5.08	
	2	5	В I	3430	4					
СНП57	1	5	В I	1070	18	5	В I	33.34	5.13	
	2	5	В I	3520	4					
СНП58	1	5	В I	1070	20	5	В I	36.84	5.67	
	2	5	В I	3860	4					
СНП59	1	5	В I	1070	23	5	В I	42.45	6.54	
	2	5	В I	4460	4					
СНП60	1	5	В I	1070	26	5	В I	48.06	7.40	
	2	5	В I	5060	4					
СНП61	1	5	В I	1070	29	5	В I	53.67	8.26	
	2	5	В I	5660	4					
СНП62	1	5	В I	1070	29	5	В I	53.99	8.31	
	2	5	В I	5740	4					
СНП63	1	5	В I	1070	30	5	В I	55.42	8.54	
	2	5	В I	5830	4					
СНП64	1	5	В I	1070	30	5	В I	55.78	8.59	
	2	5	В I	5920	4					
СНП65	1	5	В I	1070	32	5	В I	59.60	9.18	
	2	5	В I	6340	4					
СНП66	1	5	В I	1070	33	5	В I	61.03	9.40	
	2	5	В I	6430	4					
СНП67	1	5	В I	1070	33	5	В I	61.39	9.45	
	2	5	В I	6520	4					

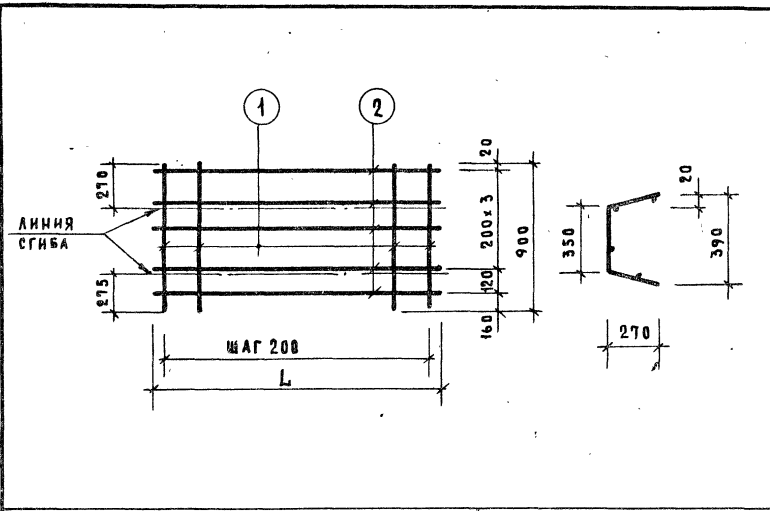
Спецификация						Выборка			
Марка Арм. издв.	НН поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
СНП41	1	5	В I	1070	4	5	В I	6.76	1.01
	2	5	В I	575	4				
СНП43	1	5	В I	1070	7	5	В I	12.37	1.88
	2	5	В I	1175	4				
СНП46	1	5	В I	1070	9	5	В I	16.49	2.51
	2	5	В I	1670	4				
СНП47	1	5	В I	1070	10	5	В I	18.00	2.77
	2	5	В I	1825	4				
СНП48	1	5	В I	1070	11	5	В I	20.33	3.13
	2	5	В I	2140	4				
СНП49	1	5	В I	1070	12	5	В I	21.76	3.35
	2	5	В I	2230	4				
СНП50	1	5	В I	1070	12	5	В I	22.12	3.40
	2	5	В I	2320	4				
СНП51	1	5	В I	1070	14	5	В I	25.94	4.00
	2	5	В I	2740	4				
СНП52	1	5	В I	1070	15	5	В I	27.37	4.22
	2	5	В I	2830	4				

ТК
1978

СЕТКИ СНП42 ÷ СНП67

серия
1.138-11с
выпуск лист

ИНВЕНТ. № ВЗНЕСН
 И. ИСРЕЖСКИЙ
 П. ШЕРМАН
 ГАЛКИН, П.Р.
 РУК. ПР. РАБОТ
 СТ. И. И. Н.
 ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ОТДЕЛ
 ПРО ВЕРНА
 ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ОТДЕЛ



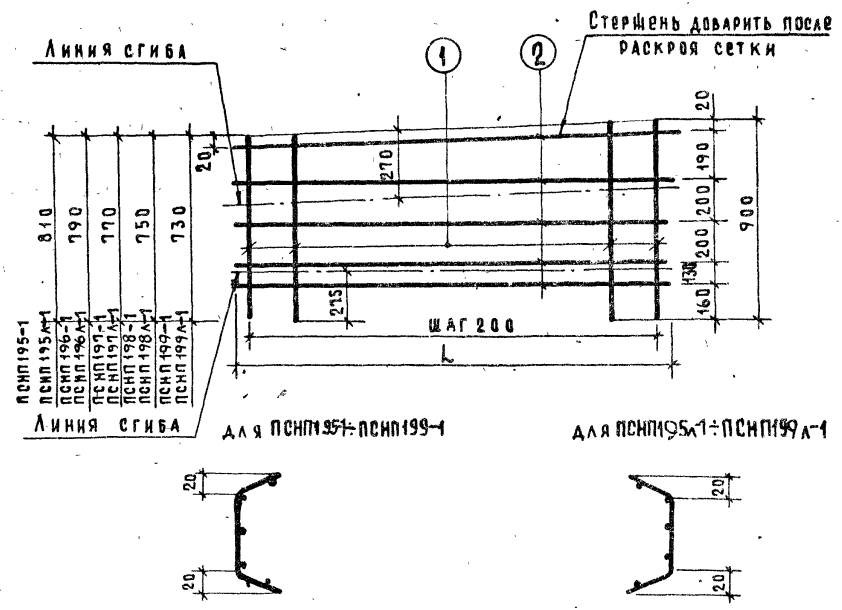
Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
пснп170	1	5	ВІ	900	6	5	ВІ	10.97	1.69
	2	5	ВІ	1120	5				
пснп171	1	5	ВІ	900	9	5	ВІ	16.66	2.56
	2	5	ВІ	1720	5				
пснп172	1	5	ВІ	900	11	5	ВІ	20.54	3.15
	2	5	ВІ	2140	5				
пснп173	1	5	ВІ	900	12	5	ВІ	21.89	3.37
	2	5	ВІ	2230	5				
пснп174	1	5	ВІ	900	12	5	ВІ	22.34	3.44
	2	5	ВІ	2320	5				
пснп175	1	5	ВІ	900	14	5	ВІ	26.23	4.04
	2	5	ВІ	2740	5				
пснп176	1	5	ВІ	900	15	5	ВІ	27.58	4.25
	2	5	ВІ	2830	5				

Спецификация						Выборка				12
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг	
пснп177	1	5	ВІ	900	15	5	ВІ	28.02	4.31	
	2	5	ВІ	2920	5					
пснп178	1	5	ВІ	900	17	5	ВІ	31.91	4.91	
	2	5	ВІ	3340	5					
пснп179	1	5	ВІ	900	18	5	ВІ	33.26	5.12	
	2	5	ВІ	3430	5					
пснп180	1	5	ВІ	900	18	5	ВІ	33.71	5.19	
	2	5	ВІ	3520	5					
пснп181	1	5	ВІ	900	29	5	ВІ	54.66	8.42	
	2	5	ВІ	5740	5					
пснп182	1	5	ВІ	900	30	5	ВІ	56.00	8.62	
	2	5	ВІ	5830	5					
пснп183	1	5	ВІ	900	30	5	ВІ	56.45	8.69	
	2	5	ВІ	5920	5					
пснп184	1	5	ВІ	900	32	5	ВІ	60.34	9.29	
	2	5	ВІ	6340	5					
пснп185	1	5	ВІ	900	33	5	ВІ	61.68	9.50	
	2	5	ВІ	6430	5					
пснп186	1	5	ВІ	900	33	5	ВІ	62.13	9.56	
	2	5	ВІ	6520	5					

ТК
 1978

сетки пснп170÷ пснп186

серия
 1.138-11с
 выпуск лист
 2-2 8



Спецификация

Выборка

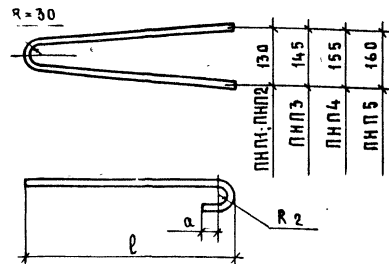
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина м	Общая масса кг
ПСНП 195-1	1	5	В I	810 ÷ 900	16	5	В I	29.13	4.48
ПСНП 195А-1	2	5	В I	3090	5				
ПСНП 196-1	1	5	В I	790 ÷ 900	19	5	В I	34.41	5.30
ПСНП 196А-1	2	5	В I	3690	5				
ПСНП 197-1	1	5	В I	770 ÷ 900	22	5	В I	39.82	6.13
ПСНП 197А-1	2	5	В I	4290	5				
ПСНП 198-1	1	5	В I	750 ÷ 900	25	5	В I	45.20	6.96
ПСНП 198А-1	2	5	В I	4890	5				
ПСНП 199-1	1	5	В I	730 ÷ 900	28	5	В I	50.27	7.74
ПСНП 199А-1	2	5	В I	5490	5				

ТК
1978

СЕТКИ ПСНП195-1 ÷ ПСНП199-1; ПСНП195А-1 ÷ ПСНП199А-1

СЕРИЯ
4.138-11с
Выпуск 2-2 Лист 9

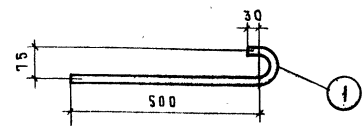
№ ВЗАМЕН
 И ОСНОВНОЙ
 ЮРЕРМАН
 А. РАФИЛОВИЧ
 ЖИЛИЩА
 Т. К.
 1978



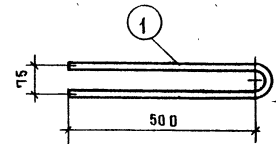
МАРКА	R ₂	a	ℓ
ПНП1, ПНП2	30	50	635
ПНП3	50	50	720
ПНП4	50	50	800
ПНП5	50	50	820

Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Выборка			
						Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
ПНП1	1	10	A I	1500	1	10	A I	1.5	0.93
ПНП2	1	12	A I	1500	1	12	A I	1.5	1.33
ПНП3	1	14	A I	1700	1	14	A I	1.7	2.05
ПНП4	1	16	A I	1900	1	16	A I	1.9	3.00
ПНП5	1	18	A I	2000	1	18	A I	2.0	4.00

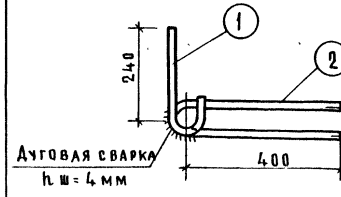


АНП1.1	1	12	A I	650	1	12	A I	0.65	0.58
--------	---	----	-----	-----	---	----	-----	------	------

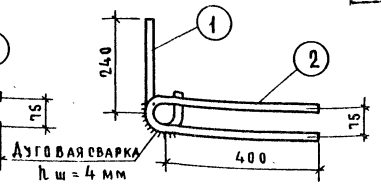


АНП1.2	1	12	A I	1120	1	12	A I	1.12	0.99
--------	---	----	-----	------	---	----	-----	------	------

АНП 2.1



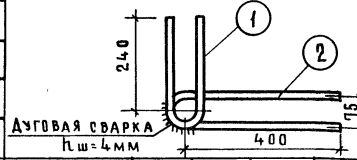
АНП 2Л.1



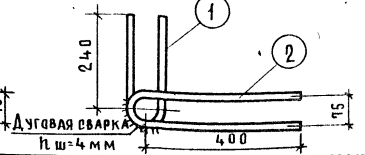
Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Выборка			
						Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
АНП 2.1	1	12	A I	400	1	12	A I	1.32	1.17
АНП 2Л.1	2	12	A I	920	1				

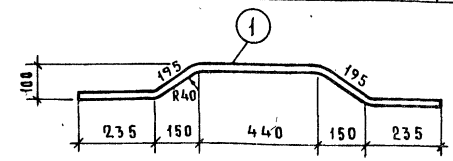
АНП 2.2



АНП 2Л.2



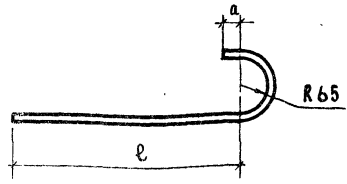
АНП 2.2	1	12	A I	600	1	12	A I	1.52	1.34
АНП 2Л.2	2	12	A I	920	1				



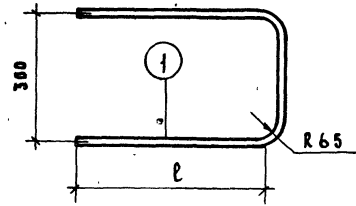
АНП 3	1	10	A III	1300	1	10	A III	1.3	0.80
-------	---	----	-------	------	---	----	-------	-----	------

Петли страловочные ПНП1-ПНП5; Гнутые стержни АНП1.1; АНП1.2; АНП2.1; АНП2Л.1; АНП2.2; АНП2Л.2; АНП3.

СЕРИЧ
 1.138-11с
 ВЫПУСК ЛИСИ
 2-2 10

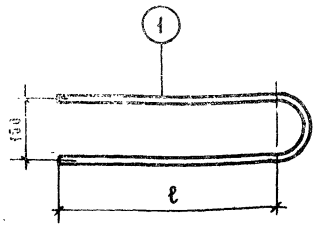


МАРКА	l	α
АНП4.1	520	30
АНП4.2	600	30
АНП4.3	680	50
АНП4.4	760	50

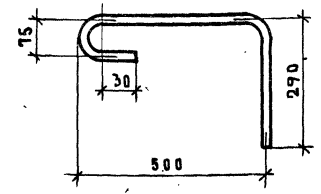


МАРКА	l
АНП7.1	520
АНП7.2	600
АНП7.3	680
АНП7.4	760

С п е ц и ф и к а ц и я						В ы б о р к а				С п е ц и ф и к а ц и я						В ы б о р к а			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
АНП4.1	1	10	A III	770	1	10	A III	0.77	0.48	АНП7.1	1	10	A III	1380	1	10	A III	1.38	0.85
АНП4.2	1	12	A III	860	1	12	A III	0.86	0.76	АНП7.2	1	12	A III	1540	1	12	A III	1.54	1.37
АНП4.3	1	14	A III	960	1	14	A III	0.96	1.16	АНП7.3	1	14	A III	1710	1	14	A III	1.71	2.07
АНП4.4	1	16	A III	1040	1	16	A III	1.04	1.64	АНП7.4	1	16	A III	1870	1	16	A III	1.87	2.95



МАРКА	l
АНП6.1	520
АНП6.2	600
АНП6.3	680
АНП6.4	760

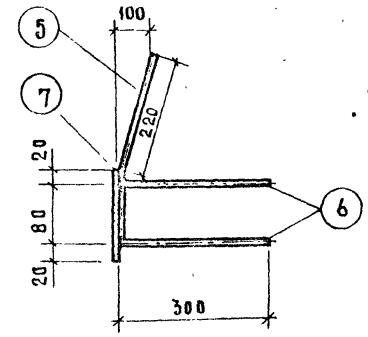
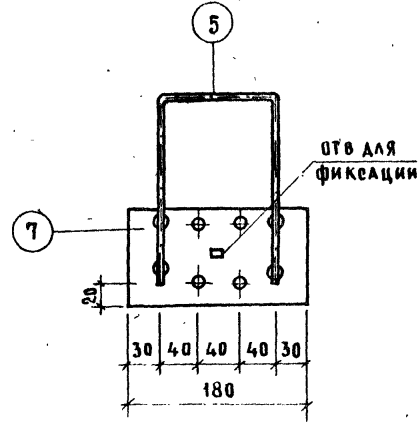
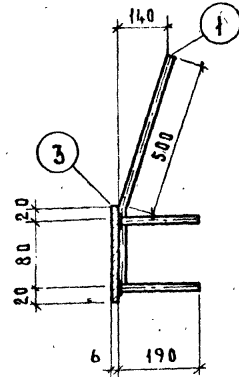
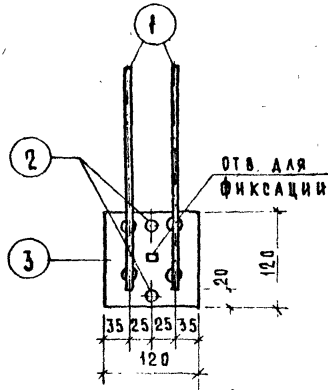


АНП6.1	1	10	A III	1275	1	10	A III	1.28	0.79	АНП.9	1	12	A I	900	1	12	A I	0.90	0.80
АНП6.2	1	12	A III	1435	1	12	A III	1.44	1.28										
АНП6.3	1	14	A III	1595	1	14	A III	1.60	1.93										
АНП6.4	1	16	A III	1755	1	16	A III	1.76	2.78										

ТК
1978

Гнутые стержни АНП4.1÷4; АНП6.1÷4; АНП7.1÷4; АНП.9

СЕРИЯ
1.138-11с
ВЫПУСК ЛИСТ



Спецификация

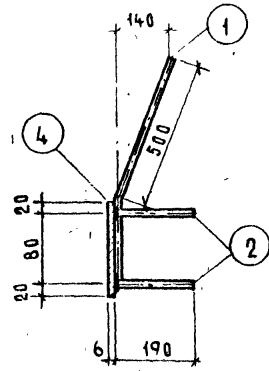
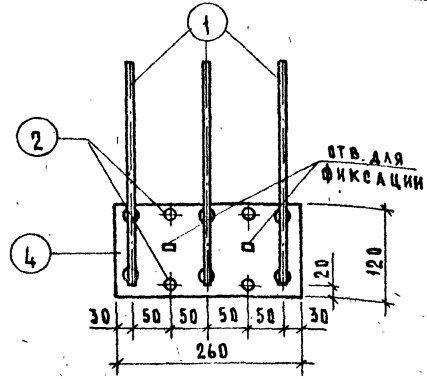
Выборка

Арматурное изделие	Марка поз.	Сечение мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Сечение мм	Класс стали	Общая длина, м	Общий вес, кг
МНП 1	1	φ 10	A III	600	2	φ 10	A III	1.58	0.97
	2	φ 10	A III	190	2	-120x6	Ст.3	0.12	0.68
	3	-120x6	Ст.3	120	1				
Итого:								1.65	

Спецификация

Выборка

Арматурное изделие	Марка поз.	Сечение мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Сечение мм	Класс стали	Общая длина, м	Общий вес, кг
МНП 3	5	φ 10	A III	800	1	φ 10	A III	2.00	1.25
	6	φ 10	A III	300	4	-120x6	Ст.3	0.18	1.02
	7	-120x6	Ст.3	180	1				
Итого:								2.25	



МНП 2

Марка поз.	Сечение мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Сечение мм	Класс стали	Общая длина, м	Общий вес, кг
1	φ 10	A III	600	3	φ 10	A III	2.56	1.58
2	φ 10	A III	190	4	-120x6	Ст.3	0.26	1.47
4	-120x6	Ст.3	260	1				
Итого:								3.05

Примечания:

- Поз. 1, 5 варить при помощи контактно-рельефо-точечной сварки.
- Поз. 2, 6 варить дугой под слоем флюса на сварочных автоматах.

ВЗЛЕМ
ПРО ВЕРИЛ
ИНСЖСКИЙ
ЮТЕРМАН
СА.И.И.ПР.
РУК.ГРУППЫ
СТ.И.И.Ж.
ЖИЛИЩА
ТК
1978

Закладные детали МНП1; МНП2; МНП3.

с е р и я
1.138-11
выпуск лист
2-2 12