

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 1.131.1-23

# ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ ПРОДОЛЬНЫХ И ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН

из тяжелого бетона для крупнопанельных жилых  
зданий с шагом поперечных стен 3,0 и 3,6 м и  
высотой этажа 2,8 м, изготавливаемые в кассетных формах

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

X 1967 года

Заказ № 12489

Тираж 3550 экз.

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 1.131.1-23

# ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ ПРОДОЛЬНЫХ И ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН

из тяжелого бетона для крупнопанельных жилых  
зданий с шагом поперечных стен 3,0 и 3,6 м и  
высотой этажа 2,8 м, изготавливаемые в кассетных формах

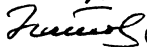
Рабочие чертежи

Разработаны ЦНИИЭП жилища

Руководитель отделения  
проектных работ

Нач. отдела № 11

Гл инженер проекта



№2-



Острецов В.М.

Росинский Н.Б.

Кривакин А.В.

УТВЕРЖДЕНЫ

приказом Госгражданстроя

от 11 05 1986 г № 164

и введены в действие

с 15 05 86

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.131.1-23 000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
1.131.1-23 100000	ПАНЕЛЬ ПСВ	12
1.131.1-23 100000 СБ	ПАНЕЛЬ ПСВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13
1.131.1-23 200000	ПАНЕЛЬ ЛСВ	14
1.131.1-23 200000 СБ	ПАНЕЛЬ ПСВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
1.131.1-23 300000	ПАНЕЛЬ ПСВ	16
1.131.1-23 300000 СБ	ПАНЕЛЬ ПСВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17
1.131.1-23 400000	ПАНЕЛЬ ПСВ	18
1.131.1-23 400000 СБ	ПАНЕЛЬ ПСВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19
1.131.1-23 500000	ПАНЕЛЬ ПСВ	20
1.131.1-23 500000 СБ	ПАНЕЛЬ ПСВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21
1.131.1-23 600000	ПАНЕЛЬ ПСВ	22
1.131.1-23 600000 СБ	ПАНЕЛЬ ПСВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23
1.131.1-23 700000	ПАНЕЛЬ ПСВ	24
1.131.1-23 700000 СБ	ПАНЕЛЬ ПСВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	25
1.131.1-23 000000 Д1	ФРАГМЕНТЫ I, II, III. УЗЛЫ 1...9	26
1.131.1-23 000000 Д2	УЗЛЫ 10...13	27
1.131.1-23 000000 Д3	УЗЛЫ 14...18	28
1.131.1-23 010000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1...КП18	29
1.131.1-23 010000 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1...КП18. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30
1.131.1-23 020000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП19...КП37	32
1.131.1-23 020000 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП19...КП37. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	34
1.131.1-23 030000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП38...КП41	36

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.131.1-23 030000 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП38...КП41. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	37
1.131.1-23 040000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП42...КП45	38
1.131.1-23 040000 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП42...КП45. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
1.131.1-23 050000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП46, КП47	40
1.131.1-23 050000 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП46, КП47. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	41
1.131.1-23 060000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП48...КП52	42
1.131.1-23 060000 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП48...КП52. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	43
1.131.1-23 070000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП53...КП62	44
1.131.1-23 070000 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП53...КП62. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	45
1.131.1-23 080000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП63...КП72	46
1.131.1-23 080000 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП63...КП72. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	47
1.131.1-23 000000 Д4	УЗЛЫ 19...22	48
1.131.1-23 000000 Д5	УЗЛЫ 23...26	49
1.131.1-23 000000 Д6	УЗЛЫ 27, 28	50
1.131.1-23 000100	КАРКАС КР1...КР11	51
1.131.1-23 000200	КАРКАС КР12...КР21	52
1.131.1-23 000300	КАРКАС КР22...КР31	53
1.131.1-23 000400	КАРКАС КР32...КР42	54
1.131.1-23 000500	КАРКАС КР43...КР52	55

И. КОНТ.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	1.131.1-23 000000		
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>			
ГЛАВ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>			
ГИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>			
РУК. ГР.	ЛЕБЕДЕВА	<i>Лебедева</i>			
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	<i>Самарина</i>			
СОДЕРЖАНИЕ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			СНИИЭП жилища		



# 1. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Входящие в состав "Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства" рабочие чертежи серии 1.131.1 - 23

Панели внутренних продольных и поперечных стен из тяжелого бетона для крупнопанельных жилых зданий с шагом поперечных стен 3,0 и 3,6 м и высотой этажа 2,8 м, изготавливаемые в кассетных формах разработаны на основании задания, утвержденного Управлением по жилищному строительству Госгражданстрой 21.09.1983 г.

Разработка чертежей выполнена с учетом требований следующих документов: СНиП II-21-75; ГОСТ 12504-80; ГОСТ 13015.0-83; ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-68; "Руководство по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)", ЦНИИпромзданий и НИИЖБ 1978 г.; "Руководство по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)", Ленинградский Промстройпроект, ЦНИИпромзданий и НИИЖБ 1978 г.; ВСН 32-77 Госгражданстрой "Инструкция по проектированию конструкций панельных жилых зданий" 1978 г.

Расчетное армирование откорректировано в части повышения расчетного сопротивления арматурной стали согласно изменениям и дополнениям главы СНиП II-21-75, введенным в действие с 1 июля 1981 г. (Постановление Госстроя СССР от 11.05.1981 г. №67).

Рабочие чертежи панелей внутренних стен разработаны для применения в крупнопанельных 5-, 9-этажных жилых домах с размерами планировочной сетки, кратными 600 мм (6М) и высотой этажа 2,8 м, предназначенных для строительства в обычных физико-геологических условиях II и III климатических районов и IV климатического подрайона.

## 2. Технические требования

### 2.1. Основные параметры и размеры

Настоящий комплект рабочих чертежей включает в себя внутренние стеновые панели толщиной 120 и 160 мм с предельными габаритами 7,12 x 2,65 (Н) м, массой до 7,5 т.

Размеры дверных проемов приняты по ГОСТ 6629-74.

### 2.2. Антикоррозийная защита

Мероприятия по обеспечению коррозионной стойкости закладных деталей и петельных выпусков панелей определяются при применении в соответствии с требованиями СНиП II-28-75.

### 2.3. Маркировка

Маркировка панелей внутренних стен выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78, ГОСТ 13015.2-81.

Марка изделия состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Марки панелей лестничной клетки с расположением ниш справа (при взгляде со стороны ниш) имеют буквенный индекс "Л"

Первая группа содержит буквенное обозначение типа панели (ПСВ - панель стеновая внутренняя) и ее номинальные геометрические размеры (длина и высота в дециметрах с округлением, толщина в см).

Вторая группа характеризует материал панели - марку и вид бетона.

Третья группа характеризует положение панелей в плане здания и их конструктивные особенности. Расшифровка третьей группы дана в таблице 1

Таблица 1

Структура третьей группы	Индекс	Расшифровка индекса
Первая цифра - положение панели в плане здания	1	Панели поперечных стен или панели продольных стен, примыкающих к торцу здания
	2	Панели продольных стен
Вторая цифра - конфигурация панели	1	Панель без проема
	2	Панель с проемом
	3	Панель с консольной перемычкой
	4	Панель лестничной клетки
Третья цифра - ширина проема	1	890 мм
	2	1380 мм
Четвертая цифра - ширина меньшего простенка	1	390 мм
	2	450 мм
	3	600 мм
	4	1350 мм

### Пример маркировки:

ПСВ 46.27.12-150Т-1.2.1.2 - панель стеновая внутренняя длиной 4630 мм, высотой 2650 мм, толщиной 120 мм из тяжелого (Т) бетона марки по прочности на сжатие М150, продольных стен (индекс 2), с проемом (индекс 2) шириной 890 мм (индекс 1) и простенком шириной 450 мм (индекс 2).

### 3. Указания по изготовлению

Внутренние стеновые панели изготавливаются в вертикальных кассетных установках из тяжелого бетона марки по прочности на сжатие М150. Панели армируются сварными пространственными арматурными каркасами.

				1.131.1 - 23 000000 Т0		
				Техническое описание		
				СТАДИЯ ЛИСТ Л ИСТОВ		
				Р 1 8		
				ЦНИИЭП жилища		
И. КОНТ.	Волкова	Валентина				
ИЗЧ. ОТД.	Росинский	Ирина				
П.А. КОН. ОТ.	Пальман	Светлана				
ГИП	Кривакин	Людмила				

Сборку пространственных каркасов производить контактной сваркой в кондукторах. Качество сварки, выполняемой при сборке, должно соответствовать требованиям ГОСТ 14098-68, в местах труднодоступных для сварки, разрешается вязка.

Диаметр каналов скрытой сменяемой электропроводки должен приниматься не более 25 мм, в межквартирных панелях ниши (для распаячных коробок, розеток и выключателей) и каналы электропроводки по условиям звукоизоляции должны быть раздельными. Их расположение в панелях дается при разработке типовых проектов зданий.

Изготовление гнутых и плоских каркасов производить контактной точечной электросваркой из обыкновенной проволоки периодического профиля класса Вр-I (ГОСТ 6127-80), каркасы перемычек из стержневой горячекатанной стали периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82), анкерные петлевые выпуски из горячекатанной гладкой стали класса А-I (ГОСТ 5781-82). Марку стали стержневой арматуры классов А-I и А-III принимать по номенклатуре, оговоренной в приложении 3 СНиП II-21-75.

Монтажные петли выполняются из арматурной стали периодического профиля класса Ас-II, марки 10 ГТ (ГОСТ 5781-82).

Закладные изделия марки МСЗ приняты по серии 1.100.3-2

Унифицированные штампованные и сварные закладные изделия для сборных железобетонных изделий, применяемых в крупнопанельных жилых зданиях.

Точность изготовления стеновых панелей - в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80.

Распалубку производить при достижении бетоном прочности не менее 70% от проектной марки.

Лицевые поверхности панелей должны быть подготовлены под окраску или оклейку обоями.

#### 4. Огнестойкость

Панели, включенные в настоящую серию, относятся к негорячим.

Предел огнестойкости при влажности в эксплуатационном состоянии 2-3% составляет не менее 2-х часов.

#### 5. Правила приемки

Приемка внутренних стеновых панелей в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80 и ГОСТ 13045.1-81

#### 6. Методы контроля и испытаний

6.1. Указания по испытаниям внутренних стеновых панелей нагружением

6.1.1. Испытания панелей нагружением производить в соответствии с ГОСТ 8829-85 с учетом указаний ГОСТ 12504-80

6.1.2. Контрольные нагрузки и величины допускаемых отклонений разрушающей нагрузки от контрольной, приведенные в таблице 2, включают собственные вес элементов испытательного оборудования (распределительных плит, балок и т.д.).

6.1.3. Приведенные величины контрольных нагрузок определены для панелей, фактическая прочность бетона которых соответствует требуемой прочности бетона в проектном возрасте, определенной по ГОСТ 18105.0-80 и ГОСТ 18105.1-80

6.1.4. Контрольные нагрузки соответствуют величине несущей способности среднего (по высоте панелей) сечения с введением коэффициента  $\gamma = 1.8$

6.1.5. При определении контрольных нагрузок расчетная длина (высота) панелей ( $L_0$ ) - расстояние между осями верхних и нижних линейных шарниров, через которые передается нагрузка на панель - принята 2760 мм в случае, если фактическое расстояние между осями верхних и нижних линейных шарниров при принятии испытательном оборудовании отличается от вышеуказанного более чем на 5%. Контрольные нагрузки должны быть пересчитаны

6.1.6. Испытания проводятся на внецентренное сжатие с эксцентриситетом  $e = 10$  мм, в случаях, обусловленных условиями испытаний (например, недостаточная мощность пресса), испытания допускается проводить при больших эксцентриситетах (но не более 0,255 толщины панели) с пересчетом контрольной нагрузки.

6.1.7. При испытании панелей с проемом площадь поперечного (горизонтального) сечения меньшего простенка не должна быть менее  $0.1m^2$ , при меньшей площади сечения контрольная нагрузка, приходящаяся на этот простенок, должна определяться с учетом что прочность бетона имеет пониженное расчетное сопротивление осевому сжатию ( $0.85 R_{прБ}$ ).

6.1.8. Значение фактических отклонений размеров горизонтальных сечений и других геометрических параметров панелей от размеров, приведенных в рабочих чертежах, не должны превышать предельных значений отклонений, установленных ГОСТ 12504-80

6.1.9. Количество стеновых панелей одной марки, подлежащих испытанию нагружением принимается не менее двух.

1.131.1 - 23 000000 TO

СХЕМЫ ЗАГРУЖЕНИЯ

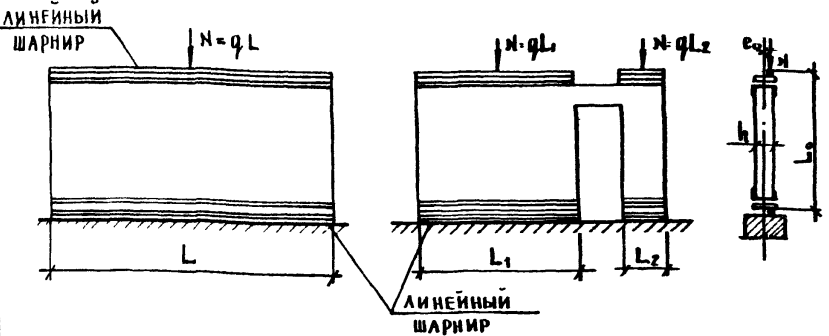


ТАБЛИЦА 2

ЭКЦЕНТРИЦИТЕТ $e_0$	ТОЛЩИНА СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ (h)	МАРКА БЕТОНА	ОЦЕНКА ПРОЧНОСТИ ПРИ ИСПЫТАНИИ		
			ВИД РАЗРУШЕНИЯ		
			РАЗДРОБЛЕНИЕ ИЛИ РАСКАЛЫВАНИЕ БЕТОНА ОТ СЖАТИЯ, РАСКРЫТИЕ ТРЕЩИН НА ВЕЛИЧИНУ 0,25 ММ		
ММ	ММ	-	Q - ПОДЯНАЯ СУММАРНАЯ НАГРУЗКА ВКЛЮЧАЮЩАЯ СОБСТВЕННУЮ МАССУ ПАНЕЛИ	Q доп - ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛЕЙ	ВЕЛИЧИНЫ ДОПУСКАЕМЫХ ОТКЛОНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ
ММ	ММ	-	КГ/М ПОГ.	КГ/М ПОГ.	КГ/М ПОГ.
10	120	M 100	45720	44840	± 4200
		M 150	68040	67160	± 6600
		M 200	85140	84260	± 8600
	160	M 100	69300	68130	± 6500
		M 150	105480	104310	± 10500
		M 200	134280	133110	± 13700

6.2. УКАЗАНИЯ ПО ИСПЫТАНИЯМ ВНУТРЕННИХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ

- 6.2.1. Контрольные испытания неразрушающими методами производить в соответствии с ГОСТ 8829-85, ГОСТ 18105, 0-80, ГОСТ 18105, 1-80 С УЧЕТОМ УКАЗАНИЙ ГОСТ 12504-80
- 6.2.2. При контроле неразрушающими методами непосредственно в

ПАНЕЛЯХ КОНТРОЛИРУЮТСЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ПОПЕРЕЧНЫХ СЕЧЕНИЙ, ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА И ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ КАРКАСОВ ПЕРЕМЫЧЕК. ДРУГИЕ ПАРАМЕТРЫ, ПЕРЕЧИСЛЕННЫЕ В ГОСТ 12504-80, КОНТРОЛИРУЮТСЯ НА СТАДИЯХ ПОПЕРЕКАЦИОННОГО ИЛИ ВХОДНОГО КОНТРОЛЯ. ДОПУСКАЕМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ОТ НОМИНАЛЬНЫХ ПРОЕКТНЫХ РАЗМЕРОВ РЕГУЛИРОВАНЫ ГОСТ 12504-80.

6.2.3. КОНТРОЛЬ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА ПРОИЗВОДИТЬ СТАТИЧЕСКИМ МЕТОДОМ ПО СХЕМЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УСЛОВИЙ (ГОСТ 18105, 0-80). НОМИНАЛЬНАЯ ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ПАНЕЛЕЙ НАЗНАЧАЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015, 1-81, ПРИ ЭТОМ ОНА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ УКАЗАННОЙ В ТАБЛИЦЕ 3.

ТАБЛИЦА 3

ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, ММ	ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА	ОТПУСКНАЯ НОРМИРУЕМАЯ ПРОЧНОСТЬ, КГ/СМ <sup>2</sup>
120	M 100	85
	M 150	105
160	M 200	140

6.2.4. КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА ПРОИЗВОДИТЬ ПО ЗОНАМ, КОЛИЧЕСТВО УЧАСТКОВ, НА КОТОРЫХ ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТРОЛЬ И ИХ РАЗМЕЩЕНИЕ ПРИВЕДЕНЫ НА СХЕМАХ 1, 2 И 3.

СХЕМА 1

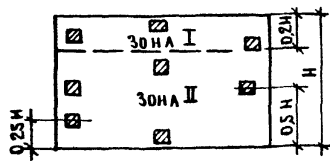


СХЕМА 2

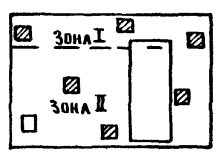
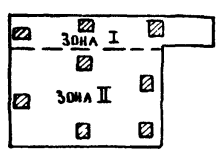


СХЕМА 3



Количество участков для стеновых панелей малой площади принимать не менее 3-х в каждой зоне.

Площадь участка не должна быть более 400 см<sup>2</sup>. Количество измерений на контролируемом участке назначается в зависимости от применяемого метода неразрушающего контроля по действующим ГОСТам на метод контроля.



6.2.5. Прочность бетона в проектном возрасте определяется только испытанием контрольных образцов (кубов) по ГОСТ 18105.0-80.

6.2.6. Контролю на отпусчную прочность бетона подвергаются 10% изделий партии, но не менее 3-х изделий.

## 7. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранение и транспортировку панелей внутренних стен производить в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80.

## 8. УКАЗАНИЕ ПО МОНТАЖУ

При подъеме панелей применять самобалансирующие траверсы, обеспечивающие вертикальное положение строп. Отклонение строп от вертикали допускается не более 15°.

## 9. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ

9.1. При применении чертежей панелей внутренних стен прежде всего уточняется марка бетона.

Марка бетона назначается из условия обеспечения несущей способности панелей на основании расчета конструктивной системы проектируемого здания, с учетом перераспределения усилий между сопрягаемыми элементами и частичным защемлением панелей перекрытия в горизонтальном стыке, по методике, изложенной в ВСН 32-77 "Инструкция по проектированию конструкций панельных жилых зданий"; при этом проектная марка тяжелого бетона должна приниматься не ниже М100.

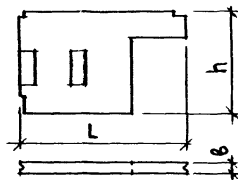
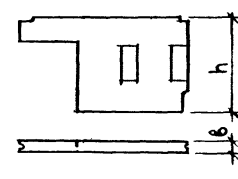
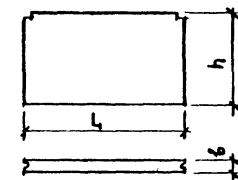
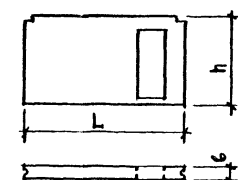
9.2. При необходимости устройства подрезки для распячной электро-коробки в верхней опорной зоне (на длине каркаса перемычки) принятые в проекте каркасы марок КР43, КР45, КР47, КР49, КР51 заменяются каркасами пониженной высоты, имеющими номер марки больший на единицу (соответственно КР44, КР46, КР48, КР50, КР52) с изменением привязки верхнего горизонтального стержня.

9.3. Узлы 10 и 18 электрооборудования используются при доработке чертежей стеновых панелей при их применении в конкретном здании.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Э С К И З	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы, М М			МАССА, К Г		
			Л	h	с			
1.131.1-23 100000	ПСВ46, 27.12-150Т-1.1		4630	2650	120	3650		
-01	ПСВ52, 27.12-150Т-1.1		5230			4130		
-02	ПСВ58, 27.12-150Т-1.1		5830			4600		
-03	ПСВ64, 27.12-150Т-1.1		6430			5080		
-04	ПСВ29, 27.12-150Т-1.1		2890			2280		
-05	ПСВ35, 27.12-150Т-1.1		3490			2150		
-06	ПСВ59, 27.12-150Т-1.1		5890			4650		
-07	ПСВ65, 27.12-150Т-1.1		6490			5130		
-08	ПСВ71, 27.12-150Т-1.1		7090		5600			
1.131.1-23 200000	ПСВ46, 27.16-150Т-1.1				4630	2650	160	4870
-01	ПСВ52, 27.16-150Т-1.1				5230			5520
-02	ПСВ58, 27.16-150Т-1.1				5830			6150
-03	ПСВ64, 27.16-150Т-1.1				6430			6770
-04	ПСВ29, 27.16-150Т-1.1				2890			3020
-05	ПСВ35, 27.16-150Т-1.1				3490			3650
-06	ПСВ59, 27.16-150Т-1.1				5890			6200
-07	ПСВ65, 27.16-150Т-1.1	6490		6840				
-08	ПСВ71, 27.16-150Т-1.1	7090		7470				
1.131.1-23 300000	ПСВ46, 27.12-150Т-1.2.1.1			4630	2650		120	3100
-01	ПСВ58, 27.12-150Т-1.2.1.1			5830				4050
-02	ПСВ64, 27.12-150Т-1.2.1.1			6430				4520
-03	ПСВ52, 27.12-150Т-1.2.1.2			5230				3580
-04	ПСВ29, 27.12-150Т-1.2.1.2			2890				1730
-05	ПСВ35, 27.12-150Т-1.2.1.2			3490				2200
-06	ПСВ59, 27.12-150Т-1.2.1.2			5890				4100

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Э С К И З	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ		
			L	h	б			
1.131.1 - 23 300000 - 07	ПСВ 65.27.12-150Г-1.2.1.2		6490	120	120	4580		
	-08 ПСВ 71.27.12-150Г-1.2.1.2		7090			5050		
	-09 ПСВ 46.27.12-150Г-1.2.1.3		4630			3100		
	-10 ПСВ 52.27.12-150Г-1.2.1.3		5230			3580		
	-11 ПСВ 58.27.12-150Г-1.2.1.3		5830			4050		
	-12 ПСВ 64.27.12-150Г-1.2.1.3		6430			4520		
1.131.1 - 23 400000	ПСВ 29.27.16-150Г-1.2.1.2				2890	2650	160	2280
	-01 ПСВ 35.27.16-150Г-1.2.1.2				3490			2900
	-02 ПСВ 59.27.16-150Г-1.2.1.2				5890			5450
	-03 ПСВ 65.27.16-150Г-1.2.1.2				6490			6100
	-04 ПСВ 71.27.16-150Г-1.2.1.2				7090			6720
	-05 ПСВ 29.27.16-150Г-1.2.1.4				2890			2280
	-06 ПСВ 35.27.16-150Г-1.2.1.4				3490			2900
	-07 ПСВ 59.27.16-150Г-1.2.1.4	5890		5450				
	-08 ПСВ 65.27.16-150Г-1.2.1.4	6490		6100				
	-09 ПСВ 71.27.16-150Г-1.2.1.4	7090		6720				
1.131.1 - 23 500000	ПСВ 46.27.16-150Г-1.3.2			4630				3700
	-01 ПСВ 52.27.16-150Г-1.3.2			5230				4350
	-02 ПСВ 58.27.16-150Г-1.3.2			5830				4980
	-03 ПСВ 64.27.16-150Г-1.3.2			6430				5600

ИНВ. № ПОЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
			L	h	b	
1.131.1-23 500000-04	ПСВ 58.27.16-150Т-1.4.2		5830		160	4870
1.131.1-23 500000-05	ПСВ 58.27.16-150Т-1.4.2А		5830			4870
1.131.1-23 600000	ПСВ 30.27.12-150Т-2.1		2920	2650	120	2300
-01	ПСВ 36.27.12-150Т-2.1		3520			2780
-02	ПСВ 60.27.12-150Т-2.1		5920			4680
-03	ПСВ 66.27.12-150Т-2.1		6520			5150
-04	ПСВ 72.27.12-150Т-2.1		7120			5650
			2920			1750
-05	ПСВ 30.27.12-150Т-2.2.1.2		3520	2230		
-06	ПСВ 36.27.12-150Т-2.2.1.2		5920	4130		
-07	ПСВ 60.27.12-150Т-2.2.1.2		6520	4600		
-08	ПСВ 66.27.12-150Т-2.2.1.2		7120	5100		
-09	ПСВ 72.27.12-150Т-2.2.1.2					

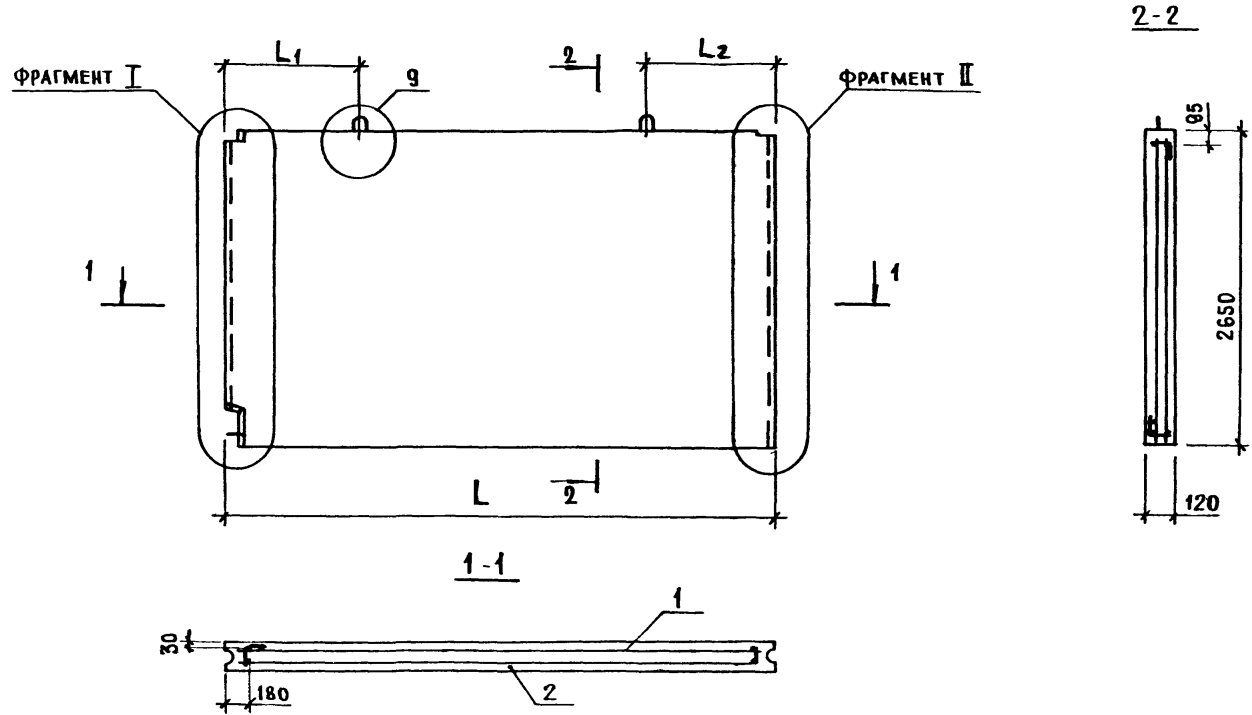
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
			L	h	б	
1.131.1-23 700000	ПСВ 30.27.16-150Г-2.1		2920	2650	160	3070
-01	ПСВ 36.27.16-150Г-2.1		3520			3720
-02	ПСВ 60.27.16-150Г-2.1		5920			6250
-03	ПСВ 66.27.16-150Г-2.1		6520			6870
-04	ПСВ 72.27.16-150Г-2.1		7120			7530
-05	ПСВ 30.27.16-150Г-2.2.1.2		2920			2320
-06	ПСВ 36.27.16-150Г-2.2.1.2		3520			2980
-07	ПСВ 60.27.16-150Г-2.2.1.2		5920			5500
-08	ПСВ 66.27.16-150Г-2.2.1.2		6520			6120
-09	ПСВ 72.27.16-150Г-2.2.1.2		7120			6770
-10	ПСВ 30.27.16-150Г-2.2.1.4		2920			2320
-11	ПСВ 36.27.16-150Г-2.2.1.4		3520			2980
-12	ПСВ 60.27.16-150Г-2.2.1.4		5920			5500
-13	ПСВ 66.27.16-150Г-2.2.1.4		6520			6120
-14	ПСВ 72.27.16-150Г-2.2.1.4		7120	6770		

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.1311-23 100000 -										ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
АЗ			1.131.1-23 10 0000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
АЗ			1.131.1-23 000000 Д1	ФРАГМЕНТЫ I, II, III											
				УЗЛЫ 1... 9	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
АЗ			1.131.1-23 000 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
АЗ			1.131.1-23 000 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
АЗ			1.131.1-23 000 000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
АЗ	1		1.131.1-23 010000 -02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ КЛЗ	1										
			-03	КЛ4		1									
			-04	КЛ5			1								
			-06	КЛ7				1							
			010000	КЛ1					1						
			-01	КЛ2						1					
			-05	КЛ6							1				
			-07	КЛ8								1			
					1.131.1-23 100000										
					ПА НЕЛЬ ПСВ							СЛАДЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2			
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА										
													ФОРМАТ А4		

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.1311-23 100000 -										ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
АЗ		1	1.131.1-23 010000 -08	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ КЛЗ										1	
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
		2		БЕТОН М150,	М3	1,46	1,65	1,84	2,03	0,91	1,10	1,86	2,05	2,24	
					1.131.1-23 100000										
													ЛИСТ 2		
													ФОРМАТ А4		

22096 13



ОБЪЯСНЕНИЕ	МАРКА	L, мм	L1, мм	L2, мм	МАССА, кг
1. 131.1 - 23 100000	ПСВ 46.27.12-150Г-1.1	4630	1120	1110	3650
-01	ПСВ 52.27.12-150Г-1.1	5230	1120	1110	4130
-02	ПСВ 58.27.12-150Г-1.1	5830	1270	1260	4600
-03	ПСВ 64.27.12-150Г-1.1	6430	1270	1260	5080
-04	ПСВ 29.27.12-150Г-1.1	2890	600	590	2280
-05	ПСВ 35.27.12-150Г-1.1	3490	600	590	2750
-06	ПСВ 59.27.12-150Г-1.1	5890	1300	1290	4650
-07	ПСВ 65.27.12-150Г-1.1	6490	1300	1290	5130
-08	ПСВ 71.27.12-150Г-1.1	7090	1300	1290	5600

1. 131.1 - 23 100000 СБ		
И. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
Г.М.	КРИБАКИН	<i>[Signature]</i>
Р.К. ГР.	ЛЕБЕДЕВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	<i>[Signature]</i>
ПАНЕЛЬ ПСВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ Р МАССА СМ. ТАБЛ МАСШТАБ 1:40
		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 200000										ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
А3			1.131.1 -23 200000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А3			1.131.1 -23 000000 А1	ФРАГМЕНТЫ I, II, III.											
				УЗЛЫ 1...9	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А3			1.131.1 -23 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А3			1.131.1 -23 000000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А3			1.131.1 -23 000000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
А3	1		1.131.1 -23 010000 -11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ КР12	1										
				-12	КР13	1									
				-13	КР14		1								
				-15	КР16			1							
				-09	КР10				1						
				-10	КР11					1					
				-14	КР15						1				
				-16	КР17							1			
				И.КОНТР. ВОЛКОВА	1.131.1 -23 200000										
				НАЧ.ОТД. РОДИНСКИЙ	ПАНЕЛЬ ПСВ										
				ТА.КОНСТ. ПАЛЬМАН	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ										
				ГИП КРИВАКИН	Р 1 2										
				РУК.ГР. ЛЕБЕДЕВА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА										
				СТ.ИНЖ. САМАРИНА	ФОРМАТ А4										

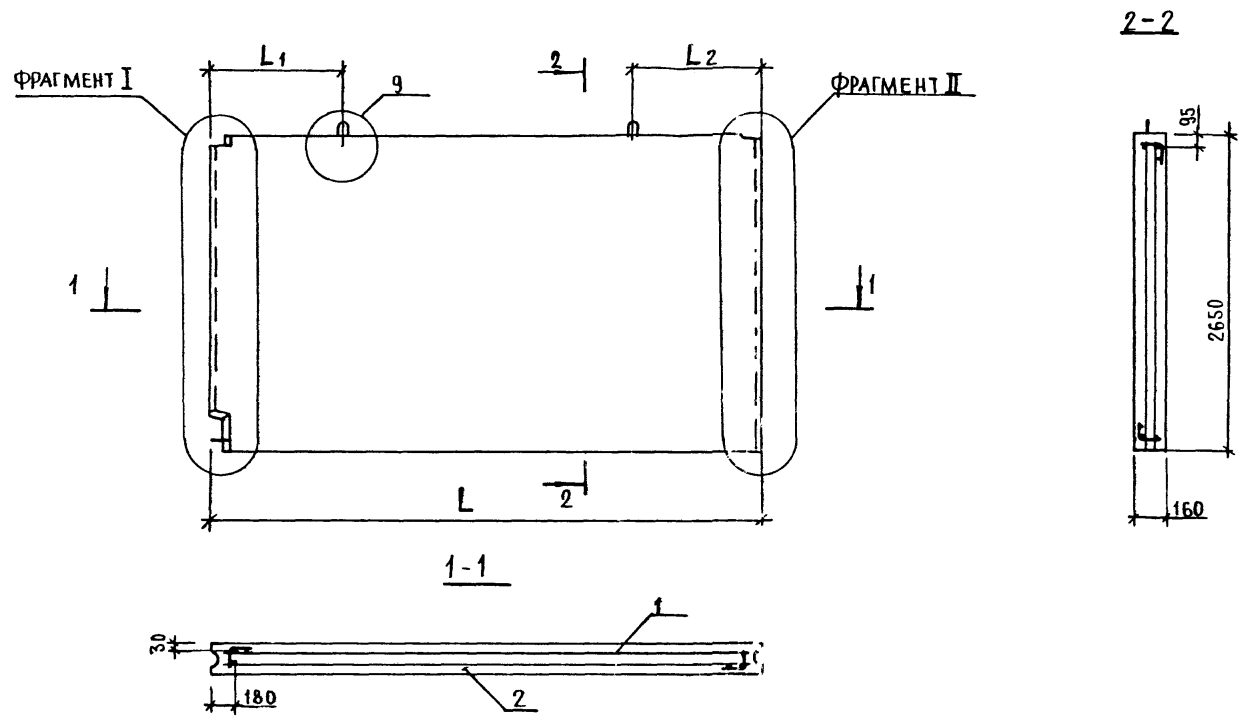
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 200000-										ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
А3	1		1.131.1-23 010000 -17	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ КР18										1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
		2		БЕТОН М150	М³	1,95	2,21	2,46	2,71	1,21	1,46	2,48	2,74	2,99	

1.131.1 -23 200000 ЛИСТ 2

22096 15





№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВВ №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм	МАССА, кг
1. 131 1 - 23 200000	ПСВ46, 27,16 - 150Т-1.1	4630	1120	1110	4870
-01	ПСВ52, 27,16 - 150Т-1.1	5230	1120	1110	5520
-02	ПСВ58, 27,16 - 150Т-1.1	5830	1270	1260	6150
-03	ПСВ64, 27,16 - 150Т-1.1	6430	1270	1260	6770
-04	ПСВ29, 27,16 - 150Т-1.1	2890	600	590	3020
-05	ПСВ35, 27,16 - 150Т-1.1	3490	600	590	3650
-06	ПСВ59, 27,16 - 150Т-1.1	5890	1300	1290	6200
-07	ПСВ65, 27,16 - 150Т-1.1	6490	1300	1290	6840
-08	ПСВ71, 27,16 - 150Т-1.1	7090	1300	1290	7470

1. 131. 1 - 23 200000 СБ		
И. КОНТР. ВОЛКОВА	РОСИНСКИЙ	ПАЛЬМАН
ИЗЧ. ОТА	КРИВАКИН	ЛЕБЕДЕВА
ИЛ. КОНСТ.	САМАРИНА	
ГИП		
РУК. ГР.		
СТ. ИНЖ.		
ПАНЕЛЬ ПСВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 1
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ.	1:40
ЦНИИАП жилища		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ												1,131.1 -23	300000-	ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11				12
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
A3			1.131.1 -23 300000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
A3			1.131.1 -23 000000 Д1	ФРАГМЕНТЫ I, II, III.																
				УЗЛЫ 1...9	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
A3			1.131.1 -23 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
A3			1.131.1 -23 000000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
A3			1.131.1 -23 000000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
A3	1		1.131.1 -23 020000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ КП19	1															
			-03	КП22	1															
			-07	КП26		1														
			-02	КП21			1													
			-12	КП31				1												
			-10	КП29					1											
			-05	КП24						1										
			-08	КП27							1									
			-09	КП28								1								
			-11	КП30									1							
			-04	КП20										1						
			-04	КП23											1					
			-06	КП25												1				
				<u>ДЕТАЛИ</u>																
5	2		1.131.1-23 000065	ПРОБКА ДЕРЕВ 100x100x50	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
	3			БЕТОН М150	М3	1,24	1,62	1,81	1,43	0,69	0,88	1,64	1,83	2,02	1,24	1,43	1,62	1,81		

И. КОНТР.	ВЛАКОВА	<i>Влак</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
РУК. ГР.	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
СТ. ИНЖ.	ЛЕБЕДЕВА	<i>Лебедева</i>
	САМАРИНА	<i>Самарина</i>

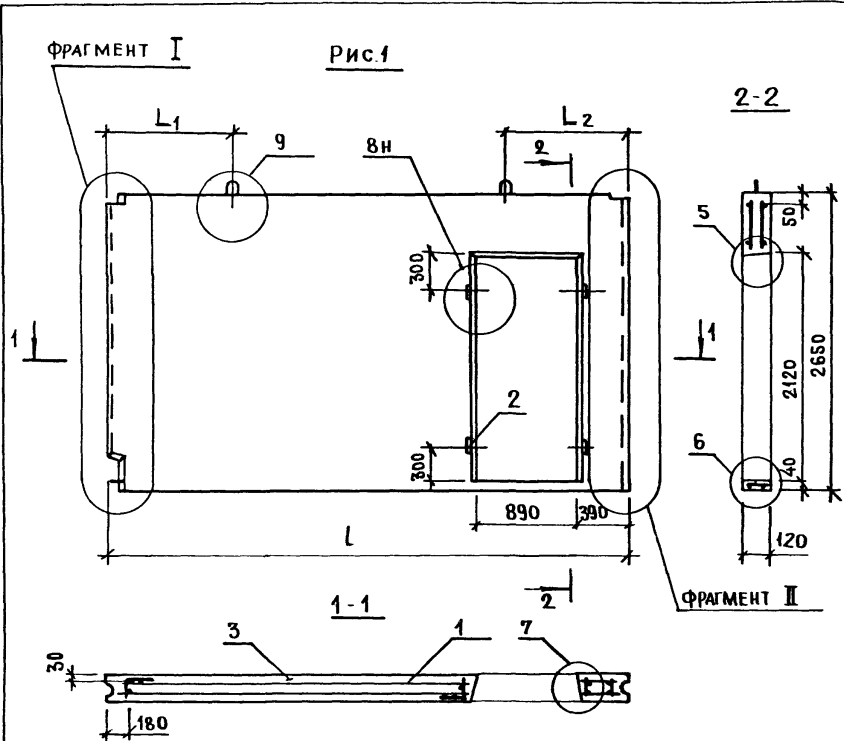
1.131.1 -23 300000

ПАНЕЛЬ ПСВ

СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	L1, мм	L2, мм	МАССА, кг
1. 131. 1 - 23 300000	ПСВ46. 21.12-150Т-1.2.1.1	1	4630	880	1450	3100
-01	ПСВ 50. 21.12-150Т-1.2.1.1	1	5830	980	1550	4050
-02	ПСВ64. 21.12-150Т-1.2.1.1	1	6430	980	1550	4520
-03	ПСВ52. 21.12-150Т-1.2.1.2	2	5230	880	1450	3580
-04	ПСВ29. 21.12-150Т-1.2.1.2	2	2890	270	320	1730
-05	ПСВ 35. 21.12-150Т-1.2.1.2	2	3490	270	320	2200
-06	ПСВ59. 21.12-150Т-1.2.1.2	2	5890	1000	1590	4100
-07	ПСВ65. 21.12-150Т-1.2.1.2	2	6490	1000	1590	4580
-08	ПСВ71. 21.12-150Т-1.2.1.2	2	7090	1000	1590	5050
-09	ПСВ46. 21.12-150Т-1.2.1.3	3	4630	270	460	3100
-10	ПСВ52. 21.12-150Т-1.2.1.3	3	5230	270	460	3580
-11	ПСВ58. 21.12-150Т-1.2.1.3	3	5830	1080	1650	4050
-12	ПСВ64. 21.12-150Т-1.2.1.3	3	6430	1080	1650	4520

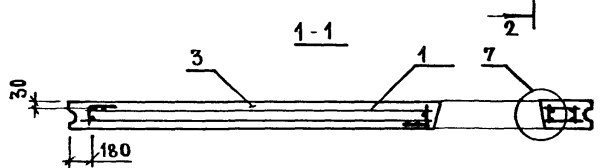


РИС. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1

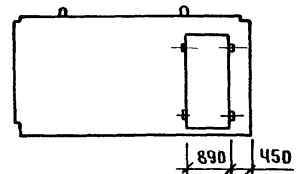
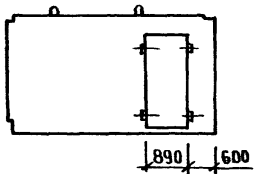


РИС. 3  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1



1. 131. 1 - 23 300000 сБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	ВЛАКОВА	<i>[Signature]</i>	Р	см. ТАБЛ.	1:40 1:100
ИМЧ. ВТА.	РОСИНСКИИ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ПСВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
О. КОИСП.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Г. ИИ	КРИВАКИИ	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Р. К. Г. Р.	ЛЕБЕДЕВА	<i>[Signature]</i>			
С. ИИИИ	САМАРИНА	<i>[Signature]</i>			

ИИВ НРГОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИИВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 400000-									ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
A3			1.131.1-23 400000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
A3			1.131.1-23 000000 Д1	ФРАГМЕНТЫ I, II, III.												
				УЗЛЫ 1...9	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
A3			1.131.1-23 000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
A3			1.131.1-23 000000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
A3			1.131.1-23 000000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
A3	1		1.131.1-23 020000 - 13	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ, КП32	1											
				- 14	КП33	1										
				- 15	КП34		1									
				- 16	КП35			1								
				- 17	КП36				1							
				- 18	КП37					1						
			1.131.1-23 030000 - 03	КП41							1					
				И. КОНТР. ВОЛКОВ <i>Волков</i>	1.131.1-23 400000											
				НАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ <i>Росинский</i>	ПАНЕЛЬ ПСВ									СТАДИЯ		
				И. КОНСТР. ПАЛЬМАН <i>Пальман</i>										ЛИСТ		
				ГИП. КРИВАКИН <i>Кривакин</i>										1		
				РУК. ГР. ЛЕБЕДЕВА <i>Лебедева</i>										2		
				СТ. ИНЖ. САМАРИНА <i>Самарина</i>										ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОСЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 400000-									ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
A3	1		1.131.1-23 030000 - 01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ КП39									1			
				- 02	КП40									1		
			030000	КП38											1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
B4	2		1.131.1-23 000065	ПРОБКА ДЕРЕВ, 100x100x50	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
		3		БЕТОН М150, М3	0,91	1,16	2,18	2,44	2,69	0,91	1,16	2,18	2,44	2,69		

22096 19

1.131.1-23 400000	ЛИСТ
	2

ФОРМАТ А4

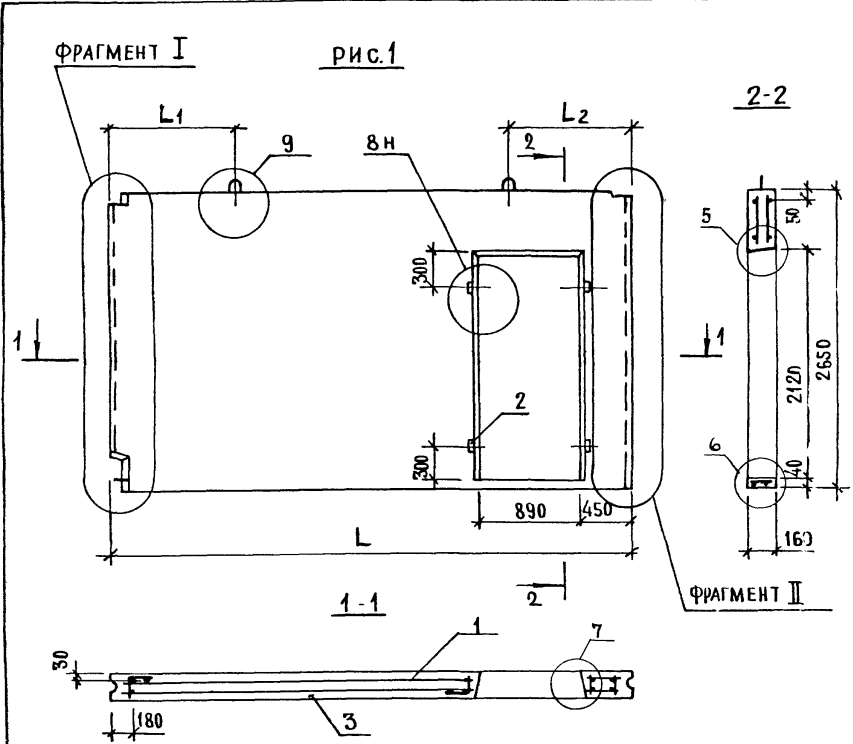
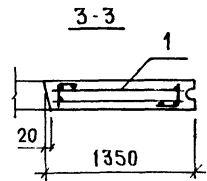
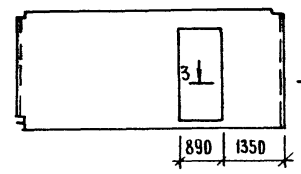


рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС. 1

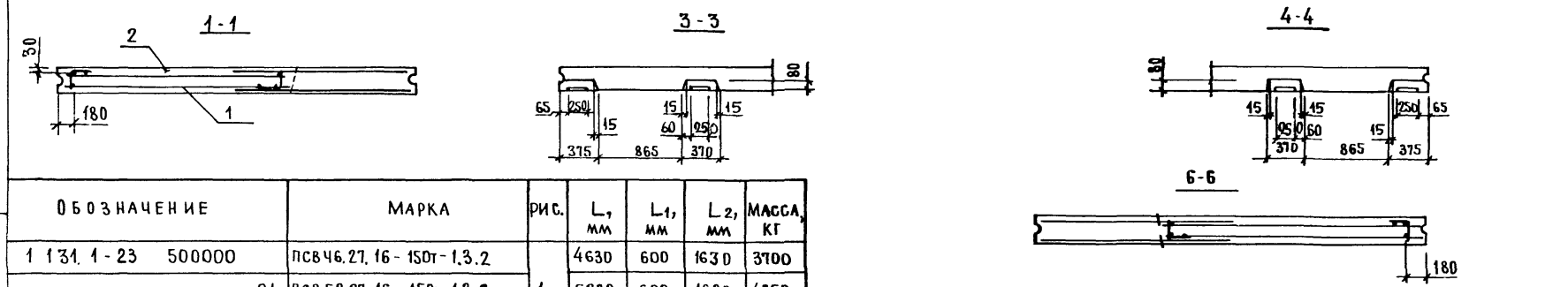
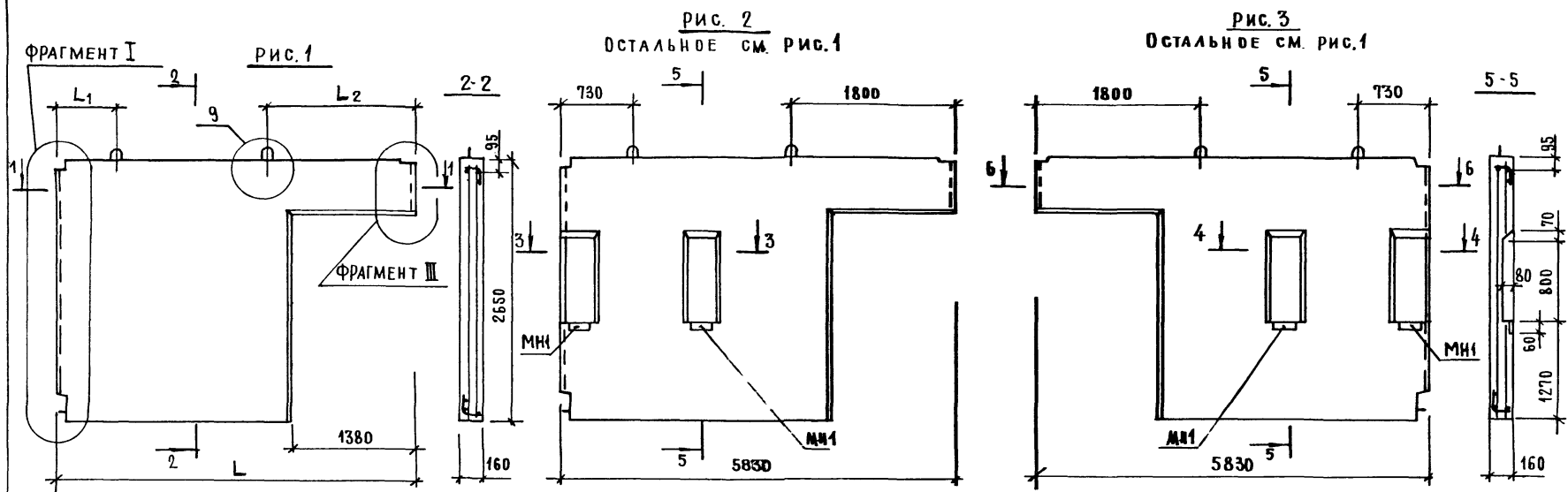


ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	РИС.	L,	L1,	L2,	МАССА
				ММ	ММ	ММ	
1	131.1 - 23	400000		2890	270	320	2280
	- 01	ПСВ 35.27. 16- 150Т-1.2.1.2	1	3490	270	320	2900
	- 02	ПСВ 59.27. 16- 150Т-1.2.1.2		5890	1000	1590	5450
	- 03	ПСВ 65.27. 16- 150Т-1.2.1.2		6490	1000	1590	6100
	- 04	ПСВ 71.27. 16- 150Т-1.2.1.2		7090	1000	1590	6720
	- 05	ПСВ 29.27. 16- 150Т-1.2.1.4	2	2890	570	320	2280
	- 06	ПСВ 35.27. 16- 150Т-1.2.1.4		3490	600	590	2900
	- 07	ПСВ 59.27. 16- 150Т-1.2.1.4		5890	840	1150	5450
	- 08	ПСВ 65.27. 16- 150Т-1.2.1.4		6490	840	1150	6100
	- 09	ПСВ 71.27. 16- 150Т-1.2.1.4		7090	840	1150	6720

			1. 131.1 - 23 400000 СБ			
Н. КОНТ.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	ПАНЕЛЬ ПСВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	1: 40
КА. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>				1: 100
ГИП.	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ЛЕБЕДЕВА	<i>Лебедева</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	<i>Самарина</i>				

В. № ЛИСТ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ИЛИ №





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм	МАССА, кг
1 131. 1 - 23 500000	ПСВ 46.27.16 - 150Г-1.3.2	1	4630	600	1630	3700
-01	ПСВ 52.27.16 - 150Г-1.3.2		5230	600	1630	4350
-02	ПСВ 58.27.16 - 150Г-1.3.2		5830	730	1800	4980
-03	ПСВ 64.27.16 - 150Г-1.3.2		6430	730	1800	5600
-04	ПСВ 58.27.16 - 150Г-1.4.2		2	—	—	4870
-05	ПСВ 58.27.16 - 150Г-1.4.2 А	3	—	—	4870	

1 131. 1 - 23 500000 СБ				
И. КОНТР. ВВАКОВА НАЧ. ОТД. РОСНИСКИН М. КОНСТР. ПАЛЫМАН ГИП. КРИВАКИН Р.К. ГР. АЕБЕДЕВА СТ. ИНЖ. САМАРИНА	ПАНЕЛЬ ПСВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ ТАБЛ	1:40
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА				

ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВСАМ ИИЭП №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 600000-									ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
A3			1.131.1-23 600000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
A3			1.131.1-23 000000 Д1	ФРАГМЕНТЫ Т, II, III.												
				УЗЛЫ 1... 9	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
A3			1.131.1-23 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
A3			1.131.1-23 000000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
A3			1.131.1-23 000000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
A3	1		1.131.1-23 080000 - 04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛБ7	1											
			- 03	КПБ6		1										
A3			1.131.1-23 080000	КПБ3			1									
			- 01	КПБ4				1								
			- 02	КПБ5					1							
			1.131.1-23 070000 - 04	КПБ7						1						
			- 05	КПБ6							1					
				И. КОНТР. ВДАКОВА <i>В.А.</i>	1.131.1-23 600000											
				НАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ <i>Р.С.</i>												
				ГЛАВ. КОНСТР. ПАЛЬМАН <i>П.А.</i>												
				ГИП КРИВАКИН <i>К.И.</i>												
				РУК. ГР. ЛЕБЕЛЕВА <i>Л.Л.</i>												
				СТ. ИНЖ. САМАРИНА <i>С.С.</i>												
					ПАНЕЛЬ ПСВ									СТАДИЯ Р		
														ЛИСТ 1		
														ЛИСТОВ 2		
														УНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ А4

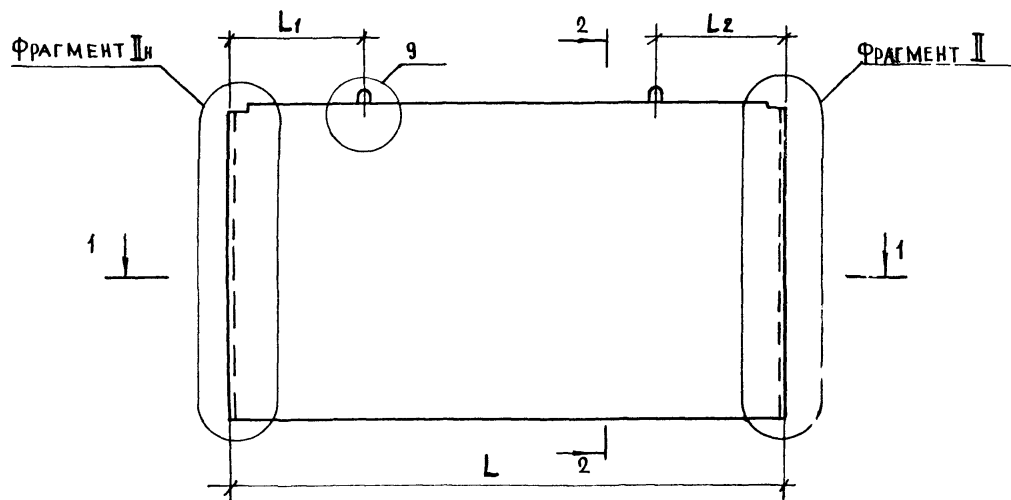
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 600000-									ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
A3		1	1.131.1-23 070000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛБ3									1			
			- 01	КПБ4										1		
			- 02	КПБ5											1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
B4		2	1.131.1-23 000065	ПРОБКА ДЕРЕВ. 100x100x50						4	4	4	4	4		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
		3		БЕТОН М 150 М <sup>3</sup>	0,92	1,11	1,87	2,06	2,26	0,70	0,89	1,65	1,84	2,04		
				1.131.1-23 600000									ЛИСТ 2			

ФОРМАТ А4



Рис. 1



2-2

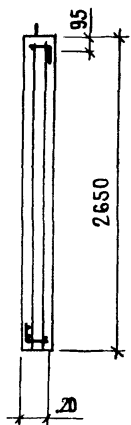
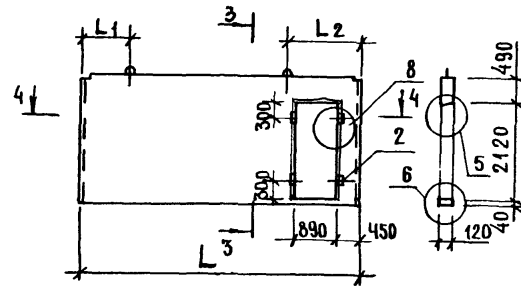
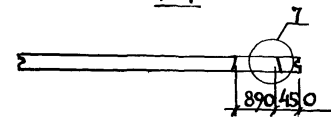


Рис. 2

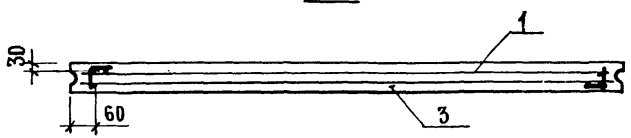
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



4-4



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	L1, мм	L2, мм	МАССА, КГ
1. 131.1 - 23 60 0000	ПСВ30, 27.12 - 150Т - 2.1	1	2920	610	610	2300
-01	ПСВ36, 27.12 - 150Т - 2.1		3520	610	610	2780
-02	ПСВ60, 27.12 - 150Т - 2.1		5920	1310	1310	4680
-03	ПСВ66, 27.12 - 150Т - 2.1		6520	1310	1310	5150
-04	ПСВ72, 27.12 - 150Т - 2.1		7120	1310	1310	5650
-05	ПСВ30, 27.12 - 150Т - 2.2.1.2	2	2920	270	350	1750
-06	ПСВ36, 27.12 - 150Т - 2.2.1.2		3520	270	350	2230
-07	ПСВ60, 27.12 - 150Т - 2.2.1.2		5920	1030	1590	4130
-08	ПСВ66, 27.12 - 150Т - 2.2.1.2		6520	1030	1590	4600
-09	ПСВ72, 27.12 - 150Т - 2.2.1.2		7120	1030	1590	5100

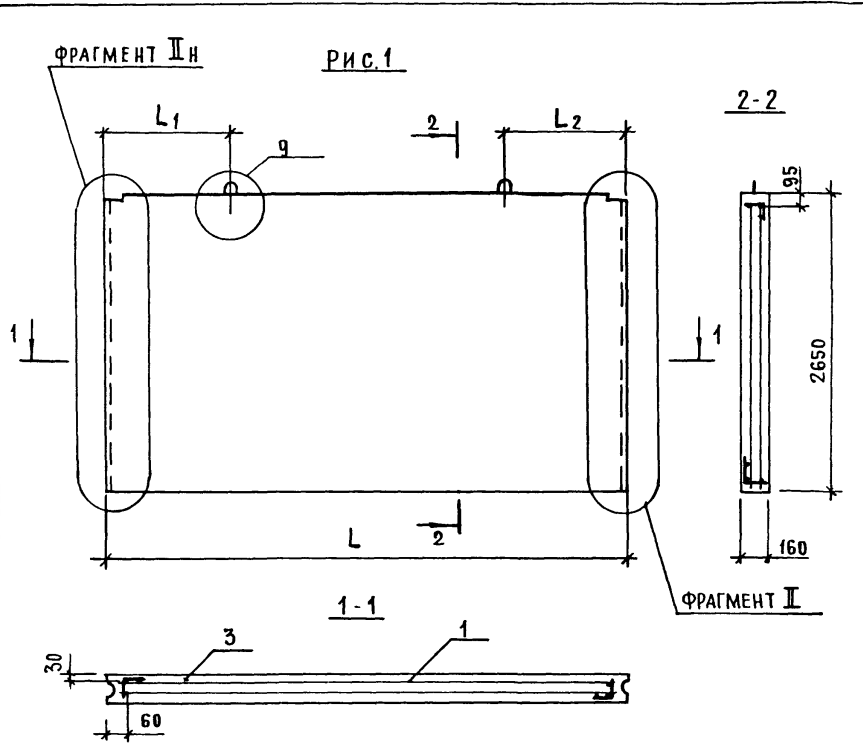
1. 131.1 - 23 60 0000 СБ		
И. КОМТР. ВОЛКОВА	НАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ	ГЛА КОНСТР. ПАЛЬМАН
ГИП. КРИВАКИН	РЪК. ГР. ЛЕБЕДЕВА	СТ. ИНЖ. САМАРИЧА
ПАНЕЛЬ ПСВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ Р
		МАССА СМ. ТАБЛ.
		МАСШТАБ 1:40
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. № 6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 700000-														ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
A3			1.131.1-23 700000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
A3			1.131.1-23 000000 Д1	ФРАГМЕНТЫ I, II, III.															
				УЗЛЫ 1 ... 9	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
A3			1.131.1-23 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
A3			1.131.1-23 000000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
A3			1.131.1-23 000000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>															
A3	1		1.131.1-23 080000-09	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ72	1														
				- 08 КЛ71		1													
				- 05 КЛ68			1												
				- 06 КЛ69				1											
				- 07 КЛ70					1										
			1.131.1-23 070000-09	КЛ62					1										
				- 08 КЛ61						1									
				- 05 КЛ58							1								
				- 06 КЛ59								1							
				- 07 КЛ60									1						
			1.131.1-23 060000-03	КЛ51										1					
				- 04 КЛ52											1				
				- 01 КЛ49												1			
				- 02 КЛ50													1		
			1.131.1-23 060000	КЛ48															1
				<u>ДЕТАЛИ</u>															
2			1.131.1-23 000065	ПРОБКА ДЕРЕВ. 100x100x50						4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>															
3				БЕТОН М150, М5	1,23	1,49	3,04	2,75	2,50	0,93	1,19	2,20	2,45	2,71	0,93	1,19	2,20	2,45	2,71

И.КОНТР.	ВОЛКОВ &	<i>Волков</i>
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
СЛ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
РЧ.ГР.	ЛЕБЕДЕВА	<i>Лебедева</i>
СТ.ИНЖ.	САМАРИНА	<i>Самарина</i>

1.131.1-23 700000		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	L1, мм	L2, мм	МАССА, кг
1. 131.1-23 100000	ПСВ 30.21.16-150Т-2.1	1	2920	610	610	3070
-01	ПСВ 36.21.16-150Т-2.1		3520	610	610	3120
-02	ПСВ 60.21.16-150Т-2.1		5920	1310	1310	6250
-03	ПСВ 66.21.16-150Т-2.1		6520	1310	1310	6870
-04	ПСВ 72.21.16-150Т-2.1		7120	1310	1310	7530
-05	ПСВ 30.21.16-150Т-2.2.1.2	2	2920	270	350	2320
-06	ПСВ 36.21.16-150Т-2.2.1.2		3520	270	350	2980
-07	ПСВ 60.21.16-150Т-2.2.1.2		5920	1030	1590	5500
-08	ПСВ 66.21.16-150Т-2.2.1.2		6520	1030	1590	6120
-09	ПСВ 72.21.16-150Т-2.2.1.2		7120	1030	1590	6770
-10	ПСВ 30.21.16-150Т-2.2.1.4	3	2920	570	350	2320
-11	ПСВ 36.21.16-150Т-2.2.1.4		3520	610	610	2980
-12	ПСВ 60.21.16-150Т-2.2.1.4		5920	840	1180	5500
-13	ПСВ 66.21.16-150Т-2.2.1.4		6520	840	1180	6120
-14	ПСВ 72.21.16-150Т-2.2.1.4		7120	840	1180	6770

РИС. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

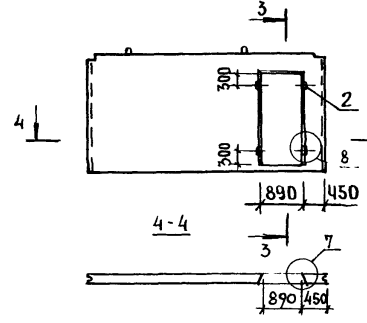
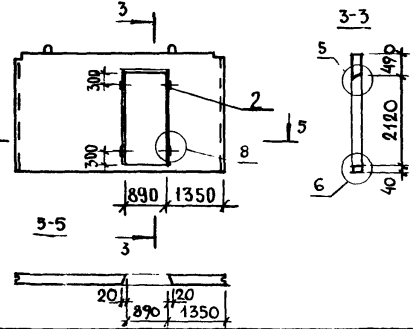


РИС. 3  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

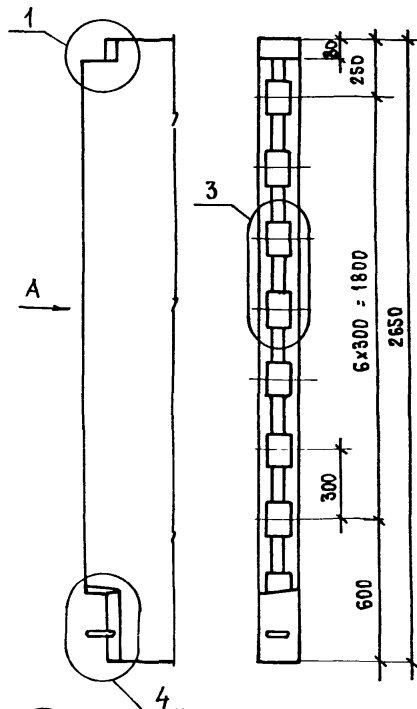


1. 131.1-23 700000 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ПСВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	1:40
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИМЬ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМЬ. №.

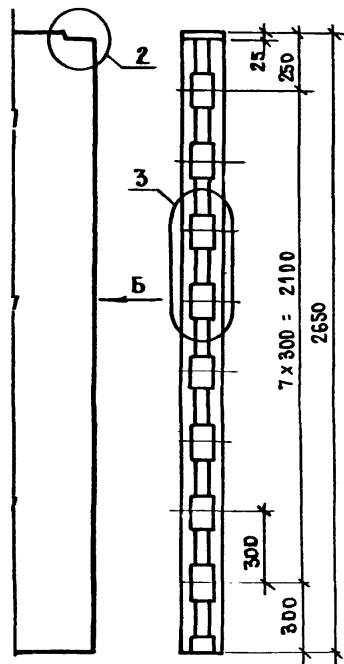
ФРАГМЕНТ I

ВИД А



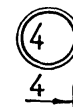
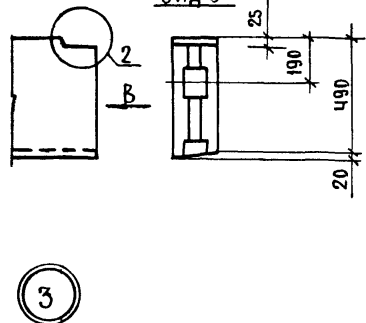
ФРАГМЕНТ II

ВИД Б

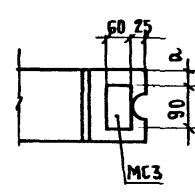
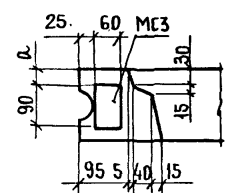
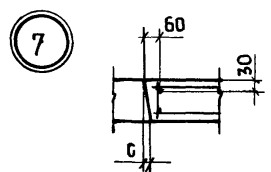
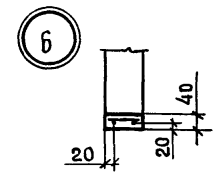
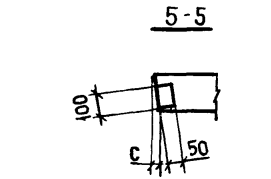
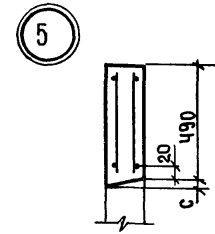
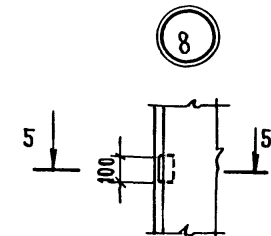
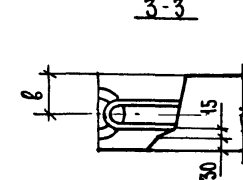
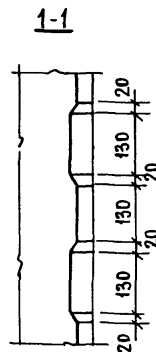
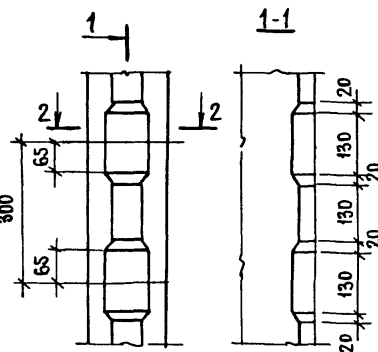
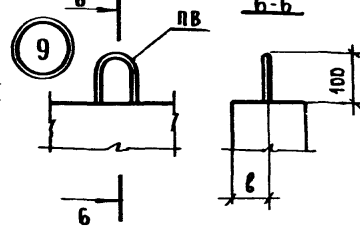
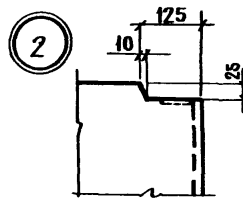
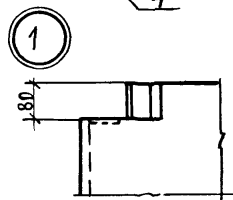
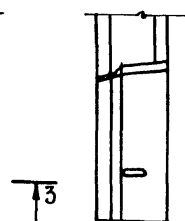


ФРАГМЕНТ III

ВИД В



4-4



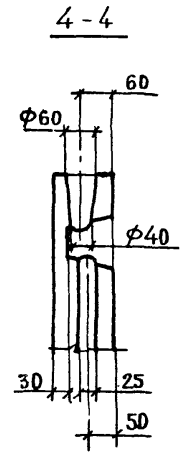
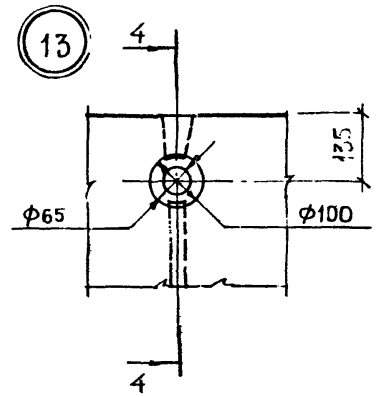
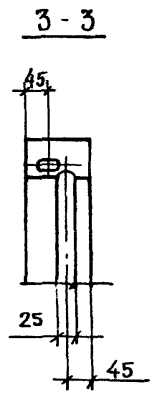
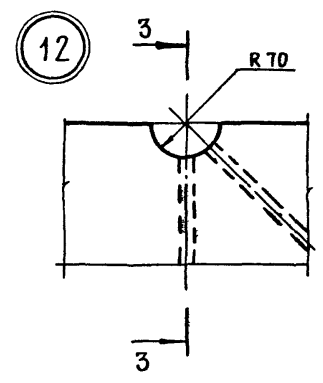
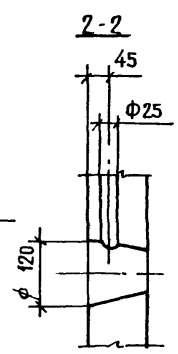
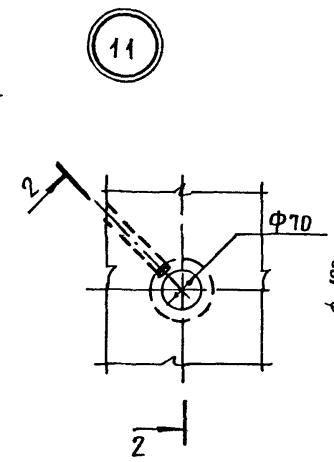
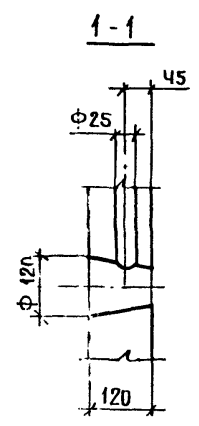
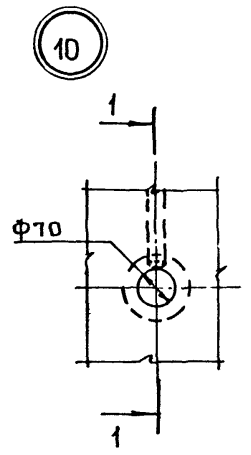
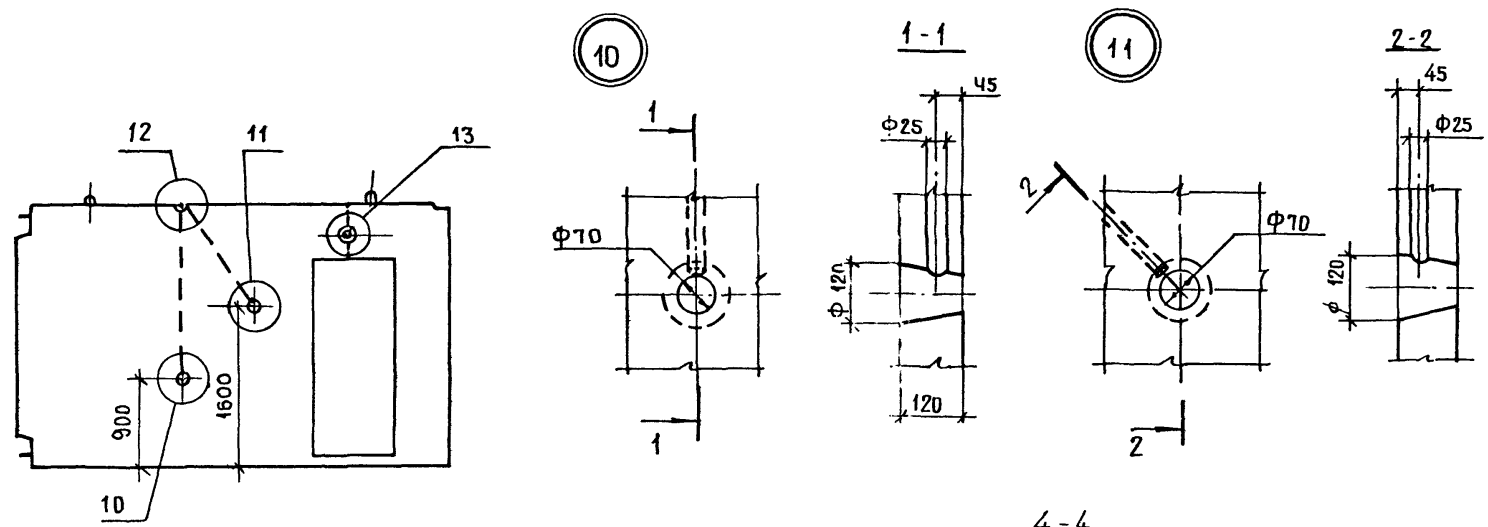
Толщина, мм	Размеры, мм		
	a	b	c
120	15	60	15
160	35	80	20

Н. КОНТ.	ВОЛКОВА	<i>[Signature]</i>
РЧК. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
СА. КОНСТ	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>[Signature]</i>
РЧК. ГР	ЛЕБЕДЕВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>[Signature]</i>

1.131.1 - 23 000000 А1

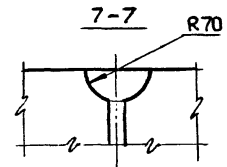
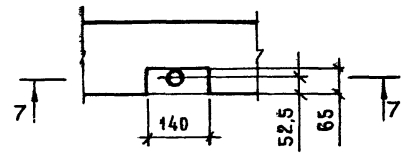
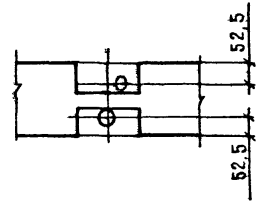
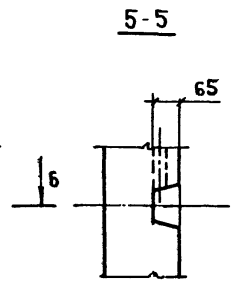
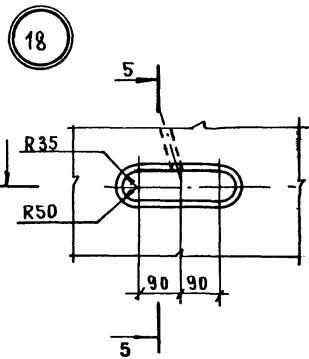
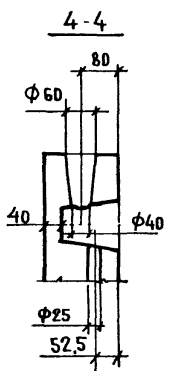
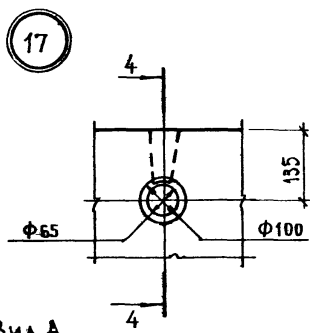
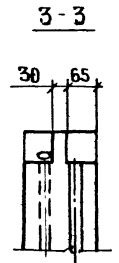
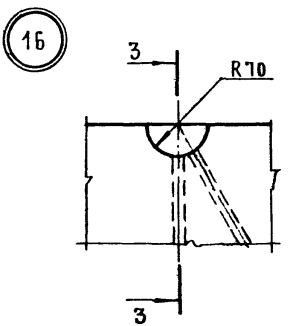
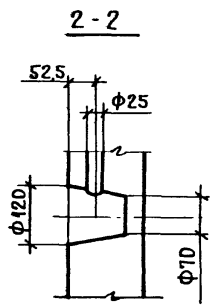
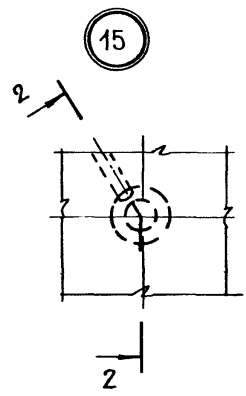
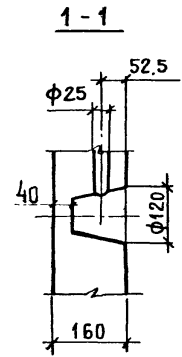
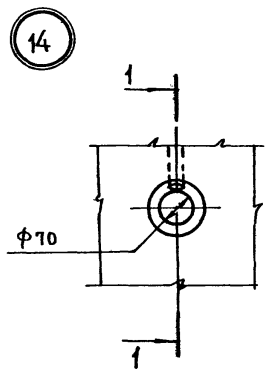
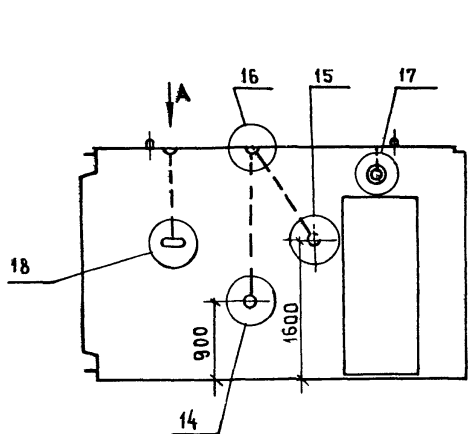
ФРАГМЕНТЫ I, II, III.  
УЗЛЫ 1 ... 9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ №

Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>		1, 131, 1 - 23 000000 Д2		
РУК. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>		УЗЛЫ 10...13		
СА КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>		СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>		Р		1
РУК. ГР.	ЛЕБЕДЕВА	<i>Лебедева</i>		ЦНИИЭП жилища		
СТ. УЧ. И.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>				



Вид А

И КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
РУК. ДТД	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
ОЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
	КРИБАКИН	<i>Крибакин</i>
РУК. ГР.	ЛЕБЕДЕВА	<i>Лебедева</i>
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>

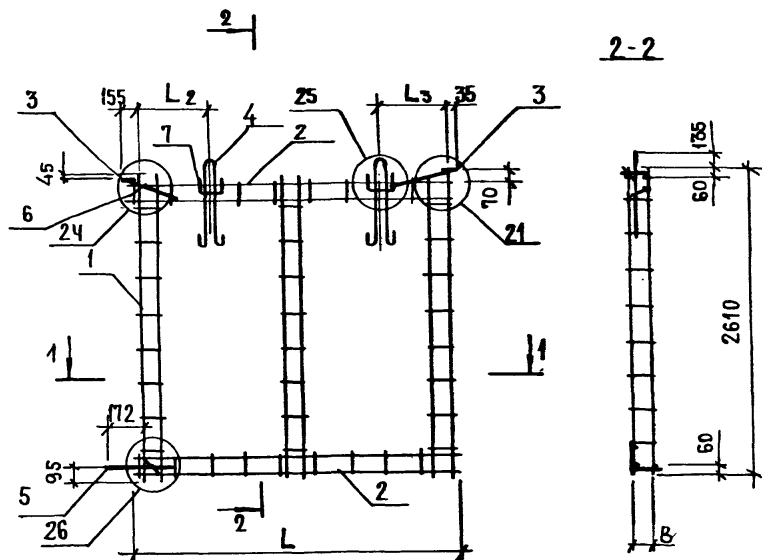
1. 131.1-23 000000.43

Узлы 14...18

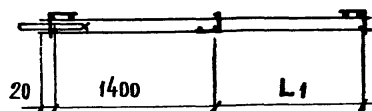
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Рис.1



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	B, мм	МАССА, кг
1. 131,1 - 23 010000	КП 1	1	2690	1250	420	530	60	9,7
-01	КП 2	2	3290	450	420	530		12,4
-02	КП 3		4430	1590	940	1050		13,6
-03	КП 4	3	5030	790	940	1050		15,5
-04	КП 5		5650	1390	1090	1200		17,3
-05	КП 6		5700	1450	1120	1230		17,4
-06	КП 7	4	6230	590	1090	1200		19,3
-07	КП 8		6290	650	1120	1230		19,3
-08	КП 9		6890	1250	1120	1230		19,9
-09	КП 10		1	2690	1250	420		530
-10	КП 11	2	3290	450	420	530	100	12,4
-11	КП 12		4430	1590	940	1050		14,8
-12	КП 13	3	5030	790	940	1050		16,7
-13	КП 14		5650	1390	1090	1200		18,8
-14	КП 15		5700	1450	1120	1230		18,9
-15	КП 16	4	6230	590	1090	1200		20,8
-16	КП 17		6290	650	1120	1230		20,8
-17	КП 18		6890	1250	1120	1230		21,4

			1,131,1 - 23 010000 СБ					
И. КОНТ.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1... КП18. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>				Р	СМ ТАБЛ.	1:40
ГЛА. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ГИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РУК. ГР.	ЛЕБЕДЕВА	<i>Лебедева</i>						
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	<i>Самарина</i>						



Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

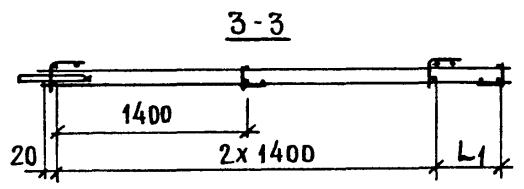
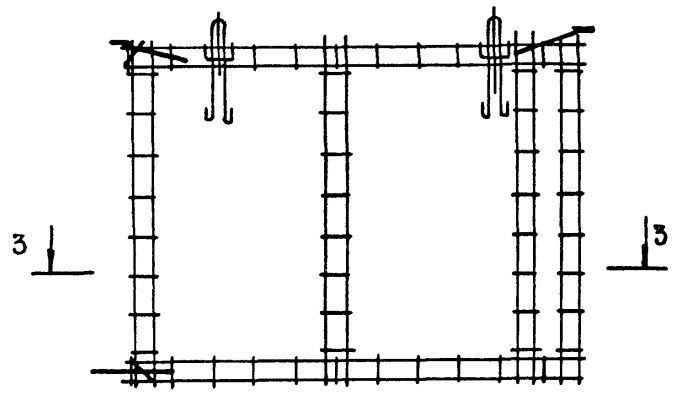


Рис. 4  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

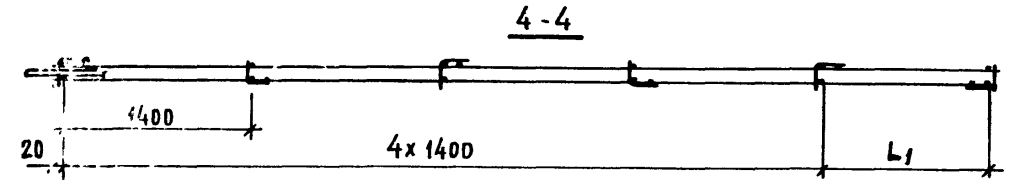
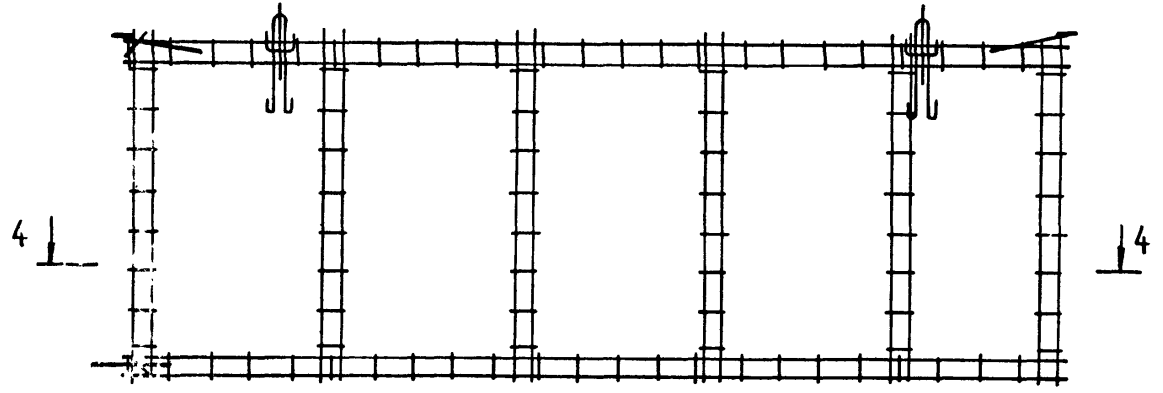
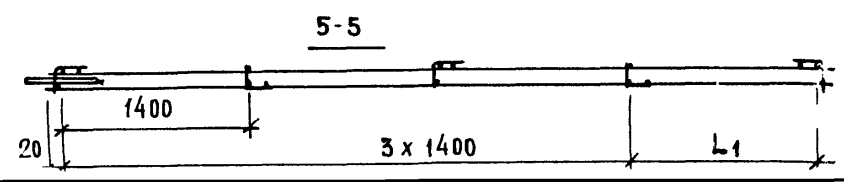
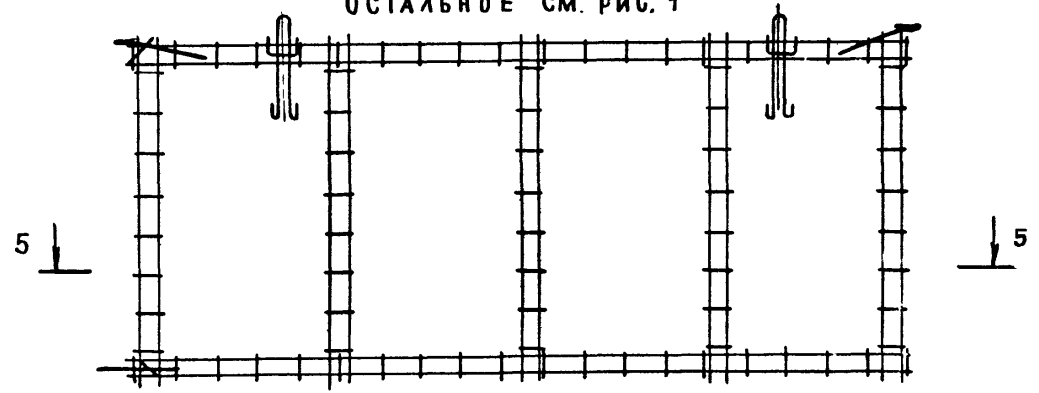


Рис. 3  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



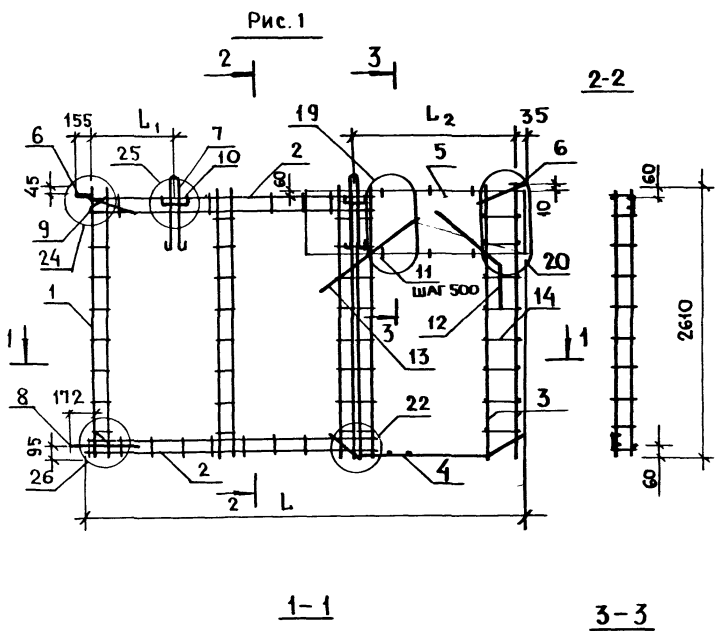
З. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНЖ. №

1. 131, 1 - 23 010000 сБ	Л И С Т
	2

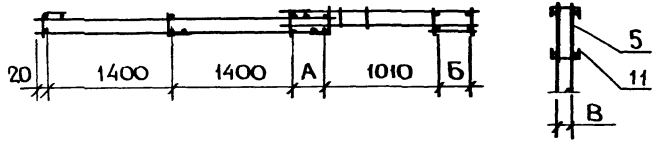
22096 32





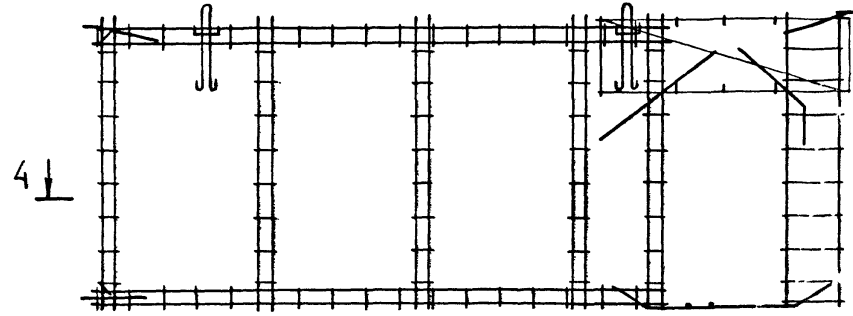


ОБЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм	A, мм	Б, мм	В, мм	МАССА, кг		
1. 131.1-23 020000	КП 19	1	4430	700	1390	310	270	60	24,4		
-01	КП 20		5030	90	400	700	480		30,0		
-02	КП 21		5030	700	1390	850	330		25,1		
-03	КП 22		5650	800	1490	1510	270		25,7		
-04	КП 23		5650	900	1590	1300	480		25,9		
-05	КП 24		5690	820	1530	1510	330		25,8		
-06	КП 25		6230	900	1590	500	480		29,0		
-07	КП 26		2	6230	800	1490	710		270	28,8	
-08	КП 27			6290	820	1530	710		330	28,9	
-09	КП 28			6890	820	1530	1310		330	29,6	
-10	КП 29		3	3290	90	260	510		330	21,2	
-11	КП 30			4430	90	400	1500		480	25,8	
-12	КП 31		4	2690	90	260	—		—	19,4	
-13	КП 32			2690	90	260	—		—	19,4	
-14	КП 33		3	3290	90	260	510		330	100	22,1
-15	КП 34		1	5690	820	1530	1510		330		27,1
-16	КП 35		2	6290	820	1530	710		330		29,5
-17	КП 36			6890	820	1530	1310		330		31,2
-18	КП 37	5	2690	390	260	—	—	19,5			



			1. 131.1-23 020000 СБ			
И КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 19... КП 37. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОГА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>		Р	СМ.	1:40
Д. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ГИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РУК. ГР.	ЛЕБЕДЕВА	<i>Лебедева</i>				
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	<i>Самарина</i>				

Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



4-4

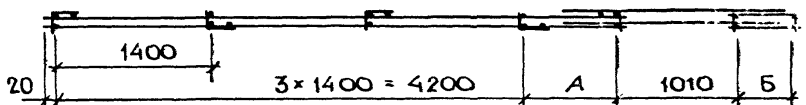
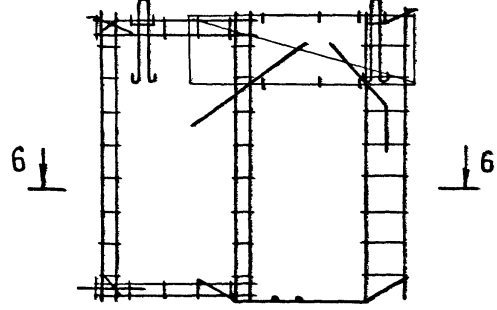


Рис. 4

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



6-6

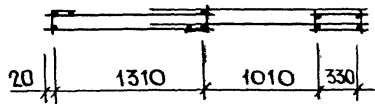
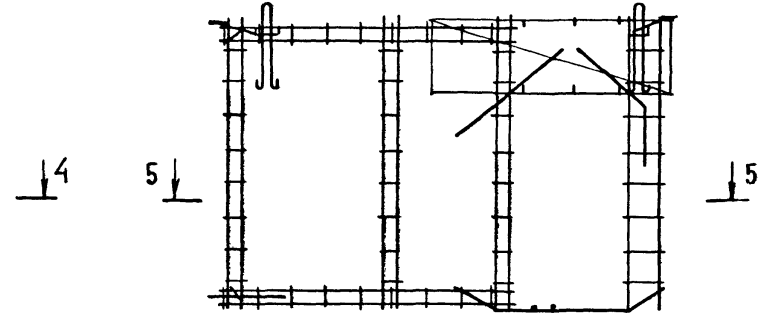


Рис. 3  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



5-5

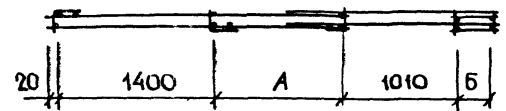
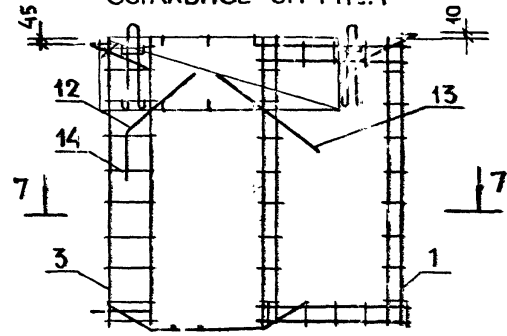
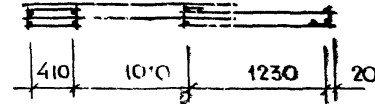


Рис. 5

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



7-7



№ В. ПАСП. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗНУ. ЛИН. М

1. 131.1 - 23 020000 СБ ЛИСЕТЬ 2

77096 36

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 030000-				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A3			1.131.1-23 030000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	
A3			1.131.1-23 000000 Д4	УЗЛЫ 19... 22	x	x	x	x	
A3			1.131.1-23 000000 Д5	УЗЛЫ 23... 26	x	x	x	x	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A3	1		1.131.1-23 000100-07	КАРКАС КР8	1	6	6	4	
A3	2		1.131.1-23 000100	КР1				2	
			1.131.1-23 000200-04	КР16		2			
			-08	КР20			2		
			1.131.1-23 000300-06	КР28	2				
A3	3		1.131.1-23 000100-02	КР 3	2	2	2	2	
A3	4		1.131.1-23 000500	КР43	2	2	2	2	
A3	5		1.131.1-23 000600-03	КР56	1	1	1	1	
A4	6		1.100.3 - 2- 101	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МСЗ	2	2	2	2	

Н. КОНТР.	В. ВАКОВА	<i>Вак</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Рос</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Паль</i>
ТИП	КРИВАКИН	<i>Крив</i>
РУК. ГР.	ЛЕБЕДЕВА	<i>Лев</i>
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	<i>Сам</i>

1.131.1-23 030000		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 38... КР 41		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 030000-				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
A4	7		1.131.1-23 000002-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПВ 2				2	
			-02	ПВ3		2			
			-03	ПВ4	2		2		
A4	8		1.131.1-23 000001	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1	1	1	1	1	
A4	9		1.131.1-23 000003	АН3	4	4	4	4	
A4	10		-01	АН4	4	4	4	4	
A4	11		-03	АН6	6	6	6	6	
B4	12		1.131.1-23 000060	ФВА III ГОСТ 5781-82 l=1200	4	4	4	4	0,47 кг

1.131.1-23 030 000

ЛИСТ  
2

ФОРМАТ А4

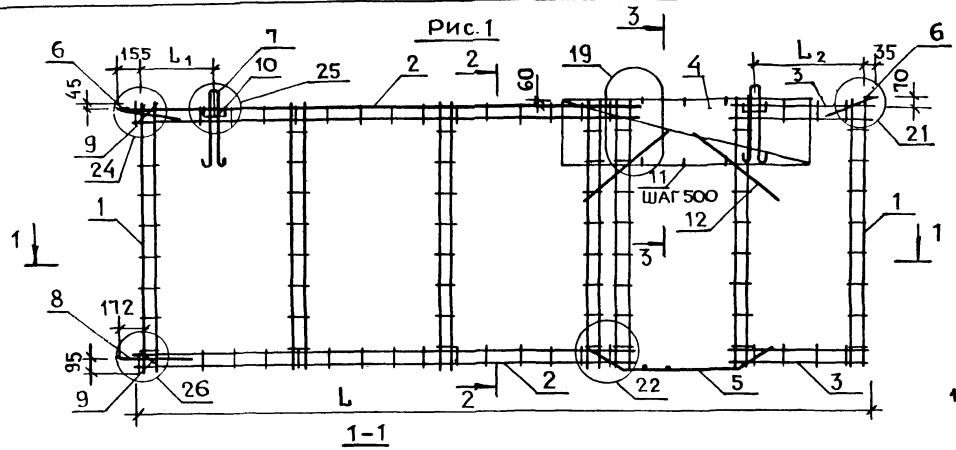
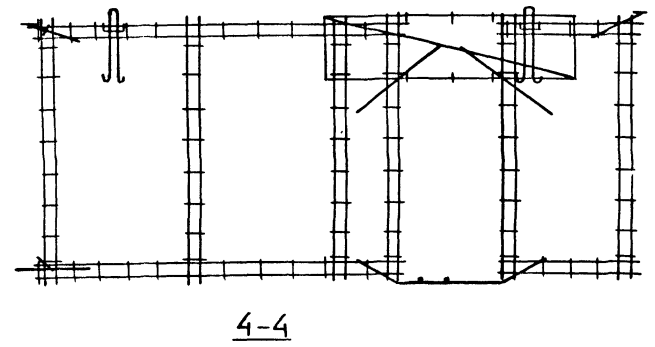


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



4-4

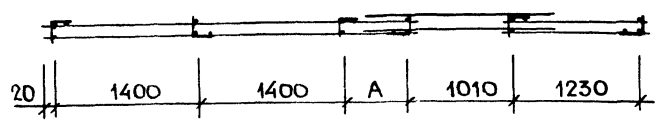
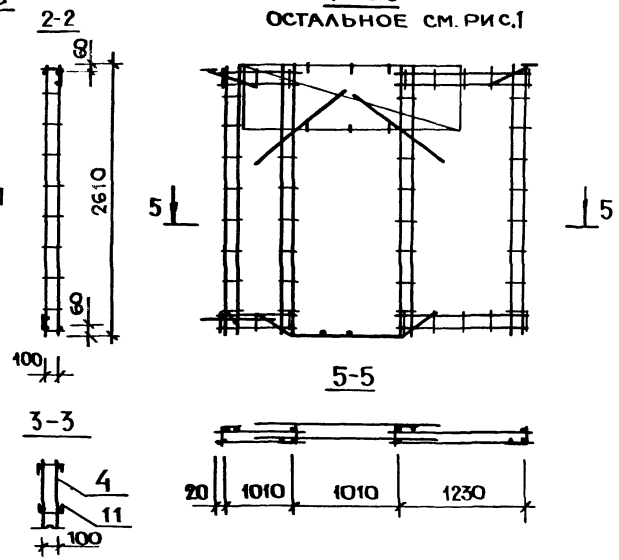


РИС. 3  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм	A, мм	МАССА, кг	
1.131.1-23	ОЗ0000	КП38	1	6890	660	1090	-	31,6
	-01	КП39	2	5690	660	1090	610	27,6
	-02	КП40		6290	660	1090	1210	29,7
	-03	КП41	3	3290	420	530	1010	21,3

1.131.1-23 ОЗ0000 СБ

Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
НАЧ. ОУД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАЛЬНИН	<i>Пальнин</i>
ТИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
РУК. ГР.	ЛЕБЕДЕВА	<i>Лебедева</i>
СТ. ИНЖ.	САГАРИНА	<i>Сагарина</i>

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КП 38... КП 41.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:40
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИНВ. № ПОДЛ. КОПИТЬ И ЗАТА ВЗАМ. ИРЕН

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 040000				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A3			1.131.1-23 040000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	
A3			1.131.1-23 000000 Д4	УЗЛЫ 19...22	x	x	x	x	
A3			1.131.1-23 000000 Д5	УЗЛЫ 23...26	x	x	x	x	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A3	1		1.131.1-23 000100 - 07	КАРКАС КР8	4	4	4	5	
A3	2		1.131.1-23 000200	КР12	2				
			- 06	КР18		2			
			1.131.1-23 000300 - 01	КР23		2			
			- 09	КР31			2		
A3	3		1.131.1-23 000500 - 06	КР49	2	2	2	2	
A4	4		1.100.3 - 2 - 101	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3	2	2	2	2	

Н. КОНТР. ВЛАКОВА	<i>Влак</i>
НАЧ. ОТД. РОСНИНСКИЙ	<i>Росни</i>
ГЛ. КОНСТ. ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГЛП КРИВАКИН	<i>Кривак</i>
РУК. ГР. ЛЕВОВА	<i>Лева</i>
СТ. ИНЖ. САМАРИНА	<i>Самарина</i>

1.131.1-23 040000

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КР 42... КР 45

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ А4

ИВР. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВР. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 040000				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
A4	5		1.131.1-23 000002 - 01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПБ2	2	2			
			- 02	ПБ3			2	2	
A4	6		1.131.1-23 000001	СТЕРЖЕНЬ ТИУТЫЙ АН1	1	1	1	1	
A4	7		1.131.1-23 000003	АН3	4	4	4	4	
A4	8		- 01	АН4	4	4	4	4	
A4	9		- 03	АН6	8	8	8	8	
Б4	10		1.131.1-23 000060	р8А III Гост 5781-82, 1200	2	2	2	2	0,47 кг

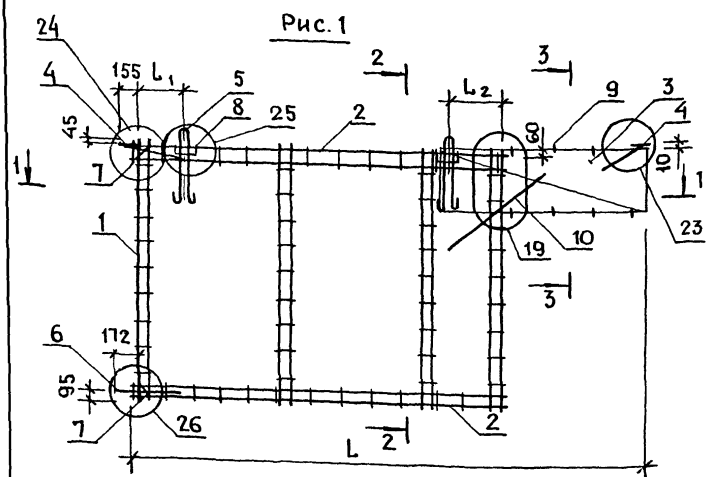
1.131.1-23 040000

ЛИСТ
2

ФОРМАТ А4

26.02.89





1-1

2-2

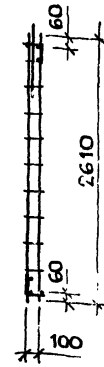
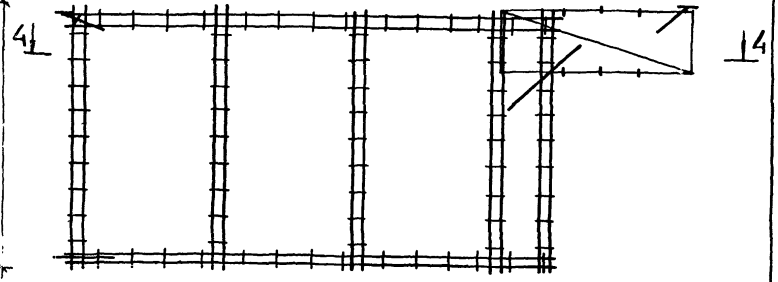
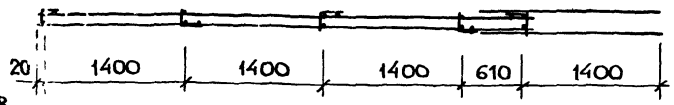
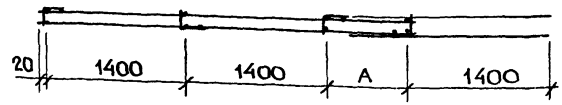
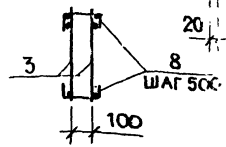


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



4-4

3-3



ИЗ В ПОД. ГОСИИИ И ДИТА. ВЗАИМНО

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм	A, мм	МАССА, кг
1.131.1-23 040000	КП42	1	4430	420	190	210	20,5
-01	КП43		5030	420	190	810	23,7
-02	КП44		5630	550	360	1410	25,5
-03	КП45	2	6230	550	360	-	21,5

1.131.1-23 040000 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	Р	СМ. ТАБЛ.	1:40
НАЧ. ОГА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>			
П. КОН. СТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 42... КР 45. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ГИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	ЛЕБЕАЕВА	<i>Лебеаева</i>	ЩНИИЭП ЖИЛИЩА		
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	<i>Самарина</i>			

22086 40 01.1 - ДЗ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 050000-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
A3			1.131.1-23 050000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X								
A3			1.131.1-23 000000 Д5	УЗЛЫ 23... 26	X	X								
A3			1.131.1-23 000000 Д6	УЗЛЫ 27, 28	X	X								
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
A3	1	1.131.1-23	000100- 07	КАРКАС КРВ	3	3								
A3	2	1.131.1-23	000600- 01	КР 54	2	2								
A3	3	1.131.1-23	000300- 01	КР 23	2	2								
A3	4	1.131.1-23	000500- 08	КР 51	2	2								
A4	5	1.100.3 - 2-	101	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МСЗ	2	2								
A4	6	1.131.1-23	000100	МН1	2	2								

И.КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
ГЛА.КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГИП	КРОВАКОВ	<i>Криваков</i>
РУК.ГР.	ЛЕБЕДЕВА	<i>Лебедева</i>
СТ.ИНЖ.	САМАРИНА	<i>Самарина</i>

1.131.1-23 050000

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КР 46, КР 47

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

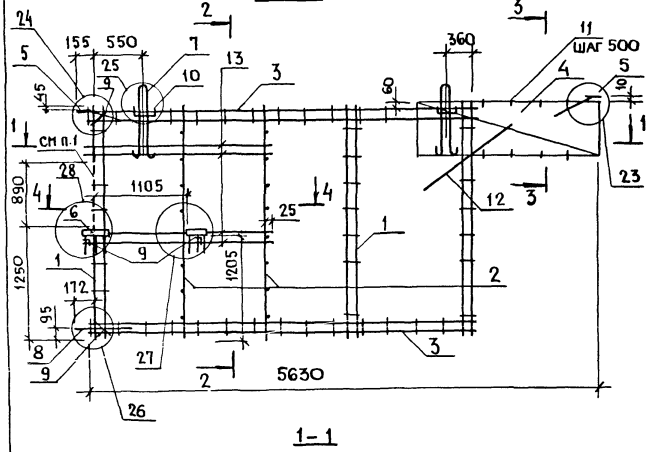
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 050000-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01								
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
A4	7	1.131.1-23	000002- 02	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПВЗ	2	2								
A4	8	1.131.1-23	000001	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1	1	1								
A4	9	1.131.1-23	000003	АН3	6	6								
A4	10		-01	АН4	4	4								
A4	11		-03	АН5	8	8								
	12	1.131.1-23	000060	Ф8АIII ГОСТ 5181-82 Ø-1200	2	2							0,47 кг	
	13	1.131.1-23	000006	Ф5ВрI ГОСТ 6121-80 Ø-2040	4	4							0,29 кг	

1.131.1-23 050000

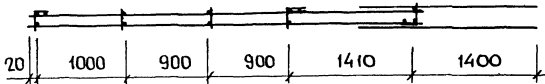
Лист  
2

ФОРМАТ А4

Рис. 1



1-1



4-4

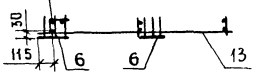
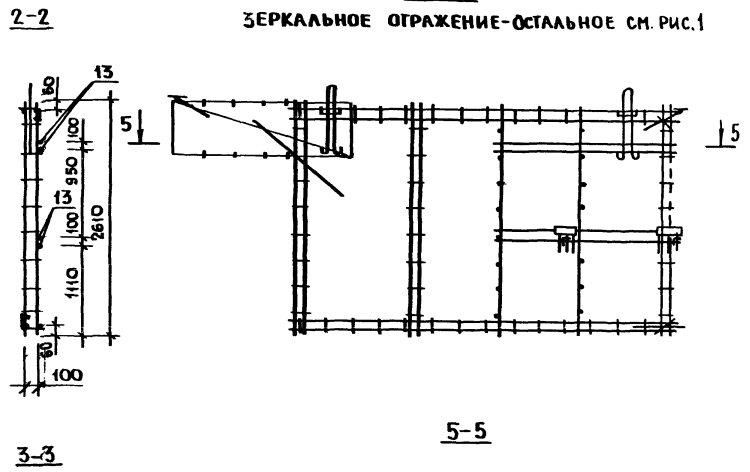


Рис. 2

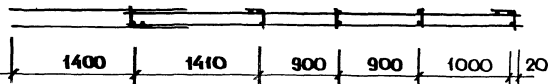
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ-ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1



2-2

3-3

5-5



1. УЧАСТКИ СТЕРЖНЕЙ КАРКАСА, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, ВЫРЕЗАЮТСЯ ПРИ СБОРКЕ.

ЛИСТ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ №

ОБЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ
1.131.1-23 050000	КП 46	1	32,7
-01	КП 47	2	32,7

И. КОМП. БОЯКОВА		1.131.1-23 050000 СБ		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОМП. БОЯКОВА	И. КОМП. БОЯКОВА	И. КОМП. БОЯКОВА	И. КОМП. БОЯКОВА	Р	СМ. ТАБЛ.	1:40
И. КОМП. БОЯКОВА	И. КОМП. БОЯКОВА	И. КОМП. БОЯКОВА	И. КОМП. БОЯКОВА	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 46, КП 47. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И. КОМП. БОЯКОВА	И. КОМП. БОЯКОВА	И. КОМП. БОЯКОВА	И. КОМП. БОЯКОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОМП. БОЯКОВА	И. КОМП. БОЯКОВА	И. КОМП. БОЯКОВА	И. КОМП. БОЯКОВА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 060000-					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А3			1.131.1-23 060000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	
А3			1.131.1-23 000000 Д4	УЗЛЫ 19... 22	x	x	x	x	x	
А3			1.131.1-23 000000 Д5	УЗЛЫ 23... 26	x	x	x	x	x	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А3	1		1.131.1-23 000100- 07	КАРКАС КР 8	7	6	6	4	4	
А3	2		1.131.1-23 000200- 03	КР 15		2				
			1.131.1-23 000300	КР 22			2			
			1.131.1-23 000100- 01	КР 2					2	
			1.131.1-23 000300- 08	КР 30	2					
			1.131.1-23 000600- 04	КР 57				2		
А3	3		1.131.1-23 000100- 02	КР 3	2	2	2	2	2	
А3	4		1.131.1-23 000500	КР 43		2		2	2	
				-02			2			
				-04	2					

И. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	ЮСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ТИП	КРЫВЯКИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЛЕБЕДЕВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	<i>[Signature]</i>

1.131.1-23 060000

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КР 48... КР 52

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП НИИЛИЩА		

ФОРМАТ А4

ИЧВ. № ПОЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЧВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 060000-					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	
А3			1.131.1-23 000600- 03	КАРКАС КР 56	1	1	1	1	1	
А4			1.100.3- 2- 101	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МСЗ	2	2	2	2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4			1.131.1-23 000002	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПВ1				2		
			- 01	ПВ2					2	
			- 02	ПВ3		2				
			- 03	ПВ4	2	2				
А4			1.131.1-23 000003 -01	СТЕРЖЕНЬ ПУТЫЙ АН4	4	4	4	4	4	
А4			-03	АН6	6	6	6	6	6	
Б4			1.131.1-23 000060	Ф8А III ГОСТ 5781-82 6-1200	4	4	4	4	4	0,47 кг

1.131.1-23 060000

ЛИСТ  
2

ФОРМАТ А4

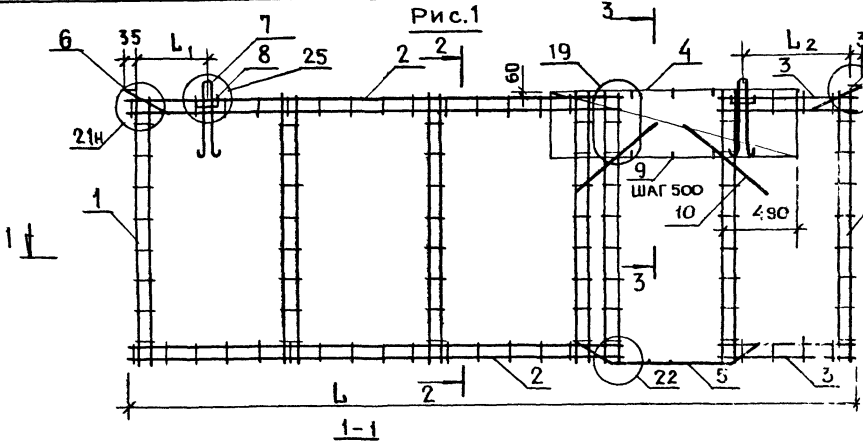
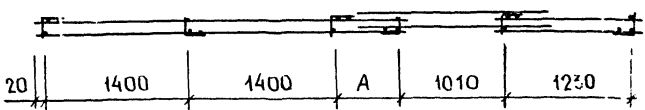
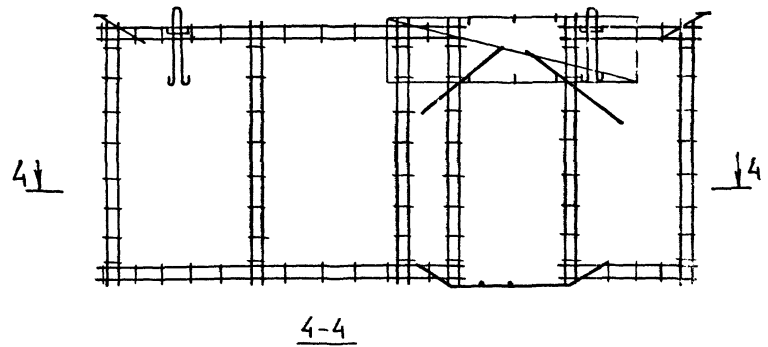
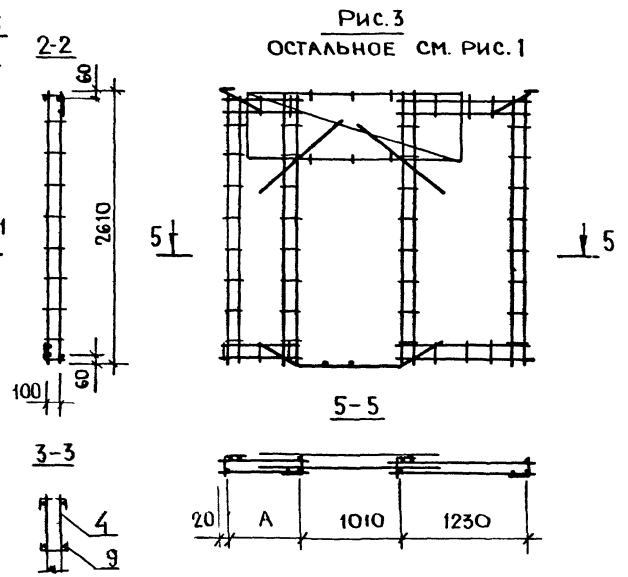
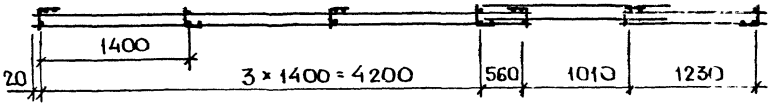


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	L1, мм	L2, мм	A, мм	МАССА, КГ
1.131.1-23 060000	КП 48	1	1040	180	1120	-	35,7
-01	КП 49	2	5840	180	1120	760	26,9
-02	КП 50		6440	180	1120	1360	31,6
-03	КП 51	3	2840	510	290	560	19,4
-04	КП 52		3440	550	550	1160	20,7

1.131.1-23 060000 СБ

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КП 48...КП 52.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Н. КОНТ.	ВОДКОВА	РОСИНСКИЙ	ПАЛЬМАН	КРИВАКИН	ЛЕБЕДЕВА	САМАРИНА
НАЧ. ОФ.						
ГЛА. КОНСТР.						
ГИИ						
РУК. ГР.						
СТ. ИНЖ.						

СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:40
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

№, № ПОДАТ, ПОДЛИСЬ И ДАТА, ВЗАКЛОН N°

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 010000-									ПРИМЕЧАНИЕ	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
A3		1.131.1-23 010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
		1.131.1-23 000000 Д4	УЗЛЫ 19... 22	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
		1.131.1-23 000000 Д5	УЗЛЫ 23... 26	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
A3	1	1.131.1-23 000100-07	КАРКАС КР 8	5	5	5	3	2	5	5	5	3	2	
	2	1.131.1-23 000600	КР 53	2	2	2	2	2						
		-01	КР 54						2	2	2	2	2	
	3	1.131.1-23 000300 -05	КР 27	2					2					
		1.131.1-23 000400 -02	КР 34		2					2				
		-04	КР 36			2					2			
		1.131.1-23 000100 -06	КР 7				2					2		
		-04	КР 5					2					2	
	4	1.131.1-23 000500	КР 43	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	5	1.131.1-23 000600 -02	КР 55	1	1	1	1	1						
		-03	КР 56						1	1	1	1	1	
				1.131.1-23 010000										
И. КОНТР. ВДАКОВА <i>В.А.</i> НАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ <i>Р.С.</i> ГА. КОНСТР. ПАЛЬМАН <i>П.А.</i> Г.П. КРИВАКИН <i>К.И.</i> РУК. ГР. АЕБЕДЕВА <i>А.Е.</i> ОТ. ИНЖ. САМАРИНА <i>С.А.</i>				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 53... КР 62									ЭТАЖИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

ФОРМАТ А4

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 010000-									ПРИМЕЧАНИЕ	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
A4	6	1.100.3 - 2-101	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
A4	7	1.131.1-23 000002	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПВ1				2	2					2	
		-01	ПВ2	2								2		
		-02	ПВ3		2	2			2					
		-03	ПВ4							2	2			
A4	8	1.131.1-23 000003 -01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
A4	9	-02	АН5	6	6	6	6	6						
		-03	АН6						6	6	6	6	6	
A4	10	-04	АН7	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
B4	11	1.131.1-23 000060	Ф 8 А III ГОСТ 5781-82 $\phi$ 1200	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,47 кг
B4	12	1.131.1-23 000053	Ф 5 В р I ГОСТ 6127-80 $\phi$ 370	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	0,053 кг

1.131.1-23 010000

ЛИСТ  
2

ФОРМАТ А4

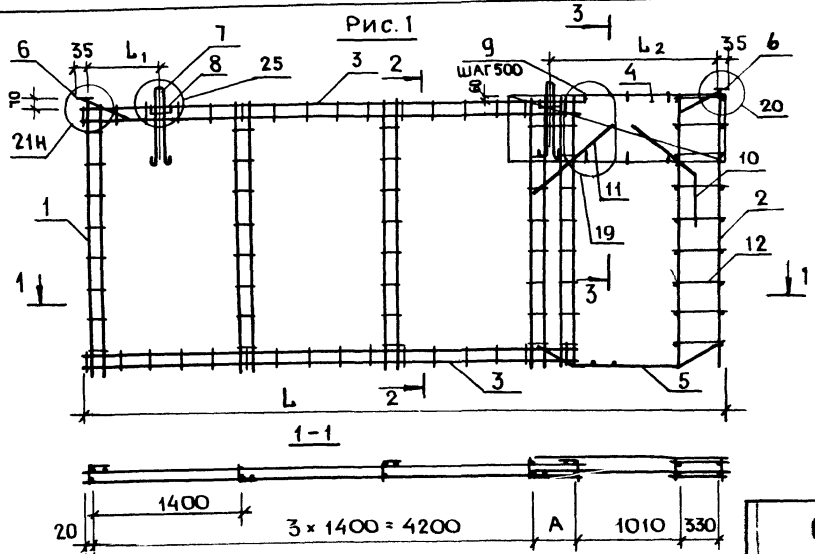
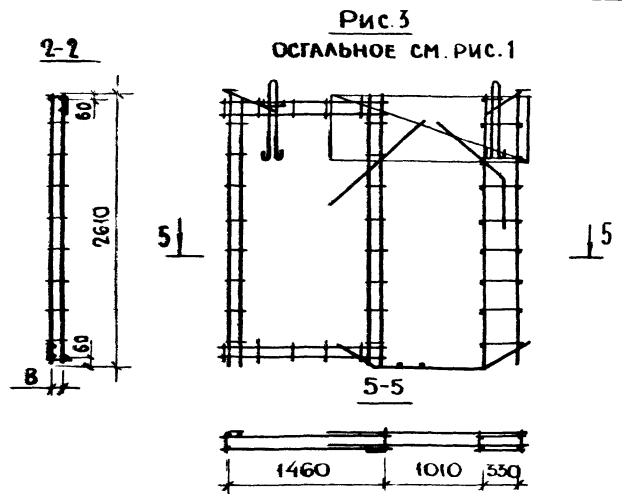
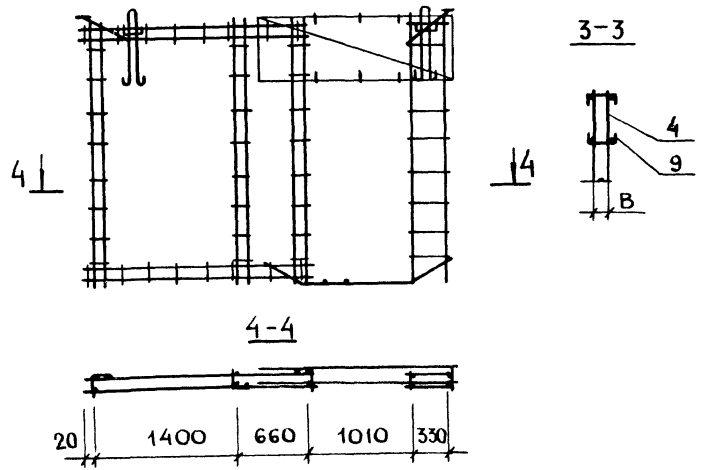


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм	A, мм	B, мм	МАССА, кг
1.131.1-23 070000	КП 53	1	5840	970	1530	260	60	26,6
-01	КП 54		6440	970	1530	860		28,4
-02	КП 55		7040	970	1530	1460		29,0
-03	КП 56	2	3450	210	290	-	100	20,7
-04	КП 57	3	2840	210	290	-		18,8
-05	КП 58	1	5840	970	1530	260		100
-06	КП 59		6440	970	1530	860	30,0	
-07	КП 60		7040	970	1530	1460	30,6	
-08	КП 61	2	3450	210	290	-	100	21,6
-09	КП 62	3	2840	210	290	-		18,9

1.131.1-23 070000 СБ

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КП 53... КП 62.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:40
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

И. КОНТ.	Р. ДАКОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНКИН	<i>[Signature]</i>
ГЛА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>[Signature]</i>
РИЗ. ГР.	ЛЕБЕДЕВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	САФАРЯНА	<i>[Signature]</i>

ЦНИИЭП жилища

ИЗМЕН. ПОДПИСАНИЕ И ДАТА

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 080000-										ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
A3			1.131.1-23 080000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
A3			1.131.1-23 000000 Д4	УЗЛЫ 19... 22	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
A3			1.131.1-23 000000 Д5	УЗЛЫ 23... 26	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
A3	1		1.131.1-23 000100-07	КАРКАС КР8	6	6	6	4	3	6	6	6	4	3				
A3	2		1.131.1-23 000400-10	КР42			2					2						
			-08	КР40		2					2							
			-05	КР37	2					2								
			1.131.1-23 000200-04	КР16				2					2					
			1.131.1-23 000100-09	КР10					2							2		
A4	3		1.1003- 2-101	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[подпись]</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>[подпись]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>[подпись]</i>
РУК. ГР.	ЛЕБЕДЕВА	<i>[подпись]</i>
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	<i>[подпись]</i>

1.131.1-23 080000								
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 63... КР 72		<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	2
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ						
Р	1	2						
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА								

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
-------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 080000-										ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
A4	4		1.131.1-23 000002	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П81					2									
			-01	П82				2					2	2				
			-02	П83	2	2	2											
			-03	П84						2	2	2						
A4	5		1.131.1-23 000003-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			

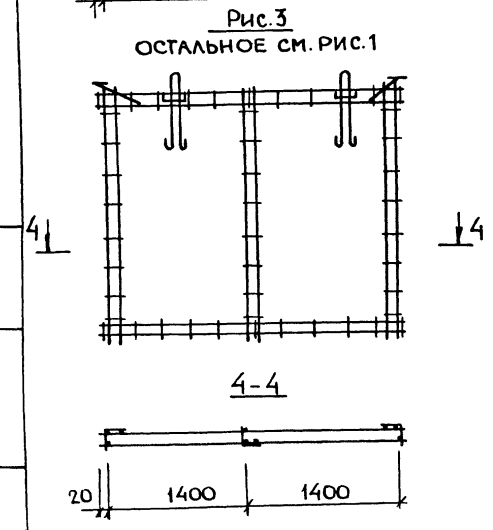
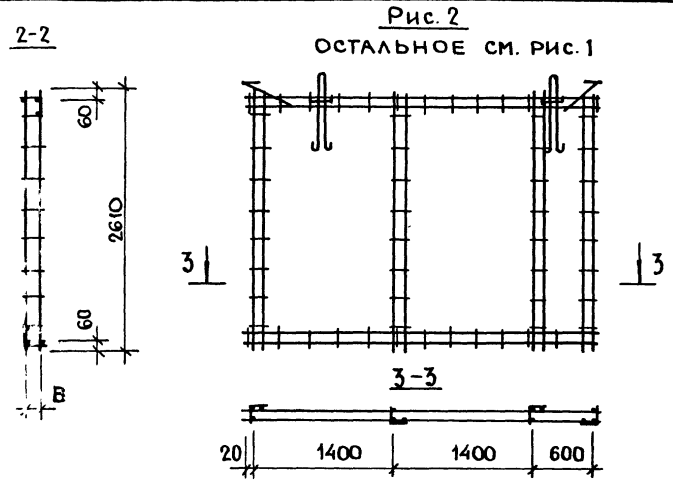
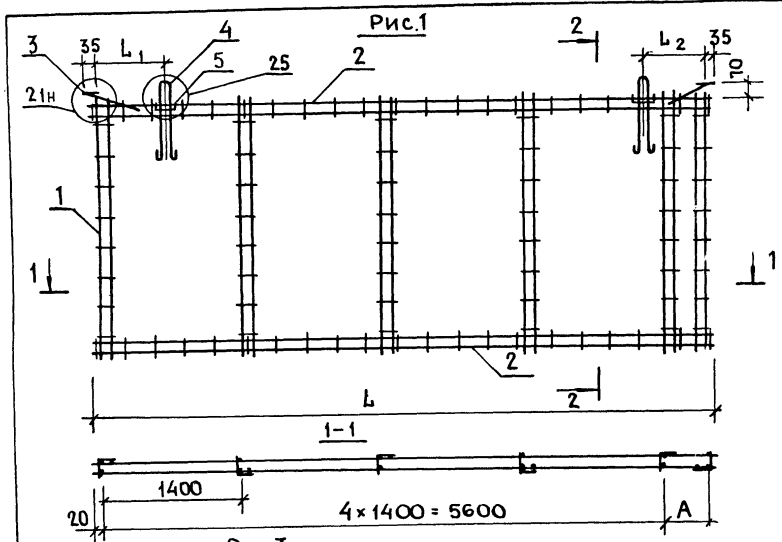
1.131.1-23 080000

Лист  
2

ФОРМАТ А4

22096 47

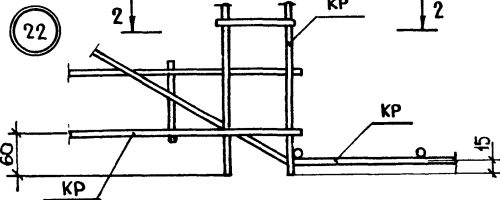
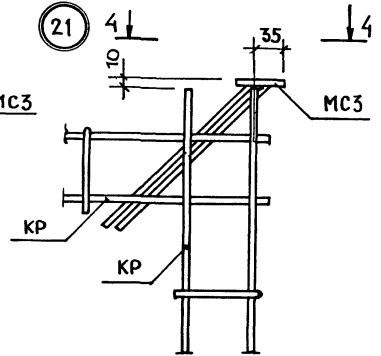
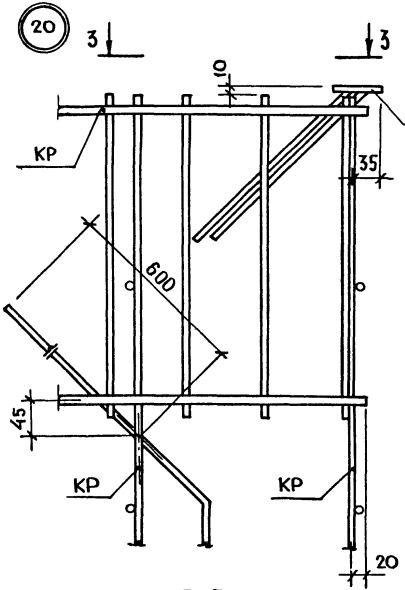
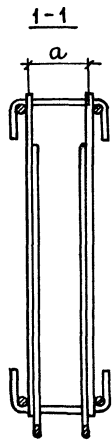
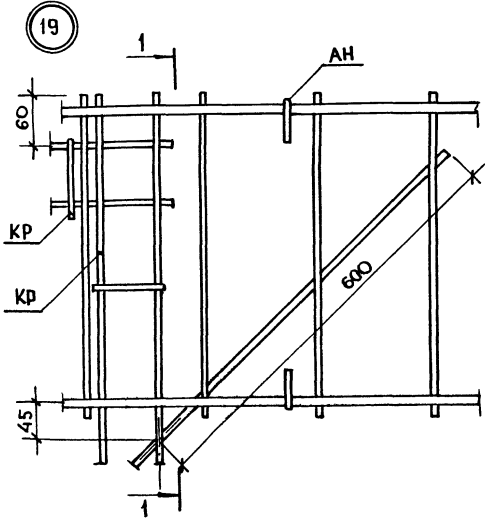




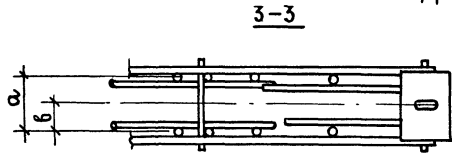
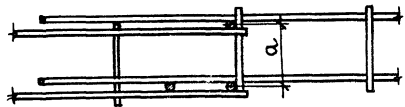
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм	A, мм	B, мм	МАССА, кг
1.131.1-23 080000	КП 63	1	5840	1250	1250	200	60	18,2
-01	КП 64		6440	1250	1250	800		18,8
-02	КП 65		7040	1250	1250	1400		19,4
-03	КП 66	2	3450	550	550	-	100	12,0
-04	КП 67	3	2840	550	550	-		9,2
-05	КП 68	1	5840	1250	1250	200	100	19,7
-06	КП 69		6440	1250	1250	800		20,3
-07	КП 70		7040	1250	1250	1400		20,9
-08	КП 71	2	3450	550	550	-	100	12,0
-09	КП 72	3	2840	550	550	-		10,0

			1.131.1-23 080000 сБ					
			КАРКАС			СТАДИЯ		
			ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			МАССА		
			КП 63... КП 72.			МАСШТАБ		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р см. ТАБЛ.		
						ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
						ЦНИИЭП МИЛИЦА		

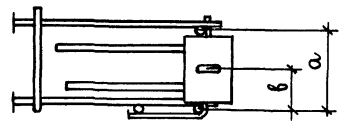
16 № ПОДАЛ ПОСЛЫСЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ №



2-2



4-4



1. СБОРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКА ПРОИЗВОДИТСЯ СВАРКОЙ ПО ГОСТ 14098-68-КТ-2.
2. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС3 ПРИВЯЗАТЬ.

ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ	РАЗМЕРЫ ММ	
	а	б
120	60	30
160	100	50

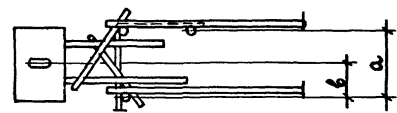
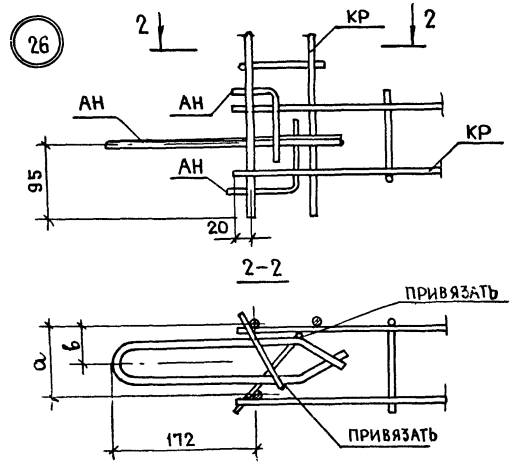
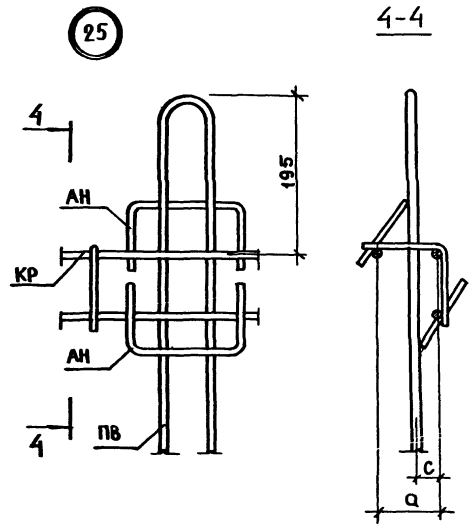
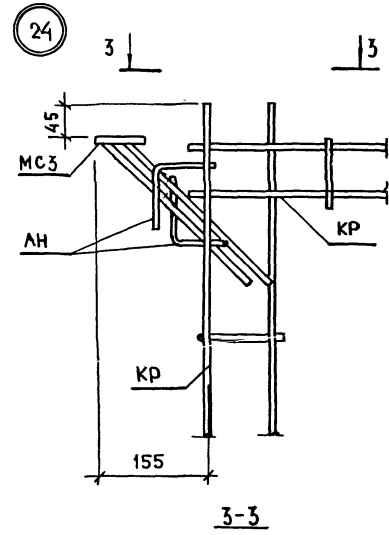
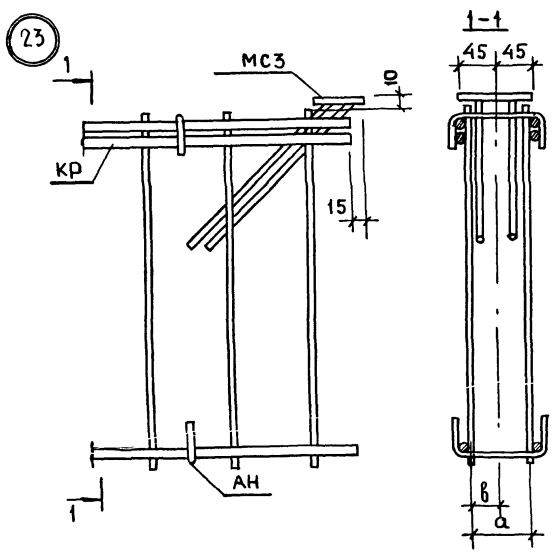
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОУД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП.	КРИВАКИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЛЕБЕДЕВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	<i>[Signature]</i>

1.131.1-23 000000 Д 4

Узлы 19... 22

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИ ЭП НИЛИШ



1. СБОРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ПРОИЗВОДИТСЯ СВАРКОЙ ПО ГОСТ 14098-68-КТ-2.
2. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МСЗ ПО УЗЛУ 23 ПРИВЯЗАТЬ.

ТОЛЩИНА ММ	РАЗМЕРЫ, ММ		
	а	б	с
120	60	30	25
160	100	50	45

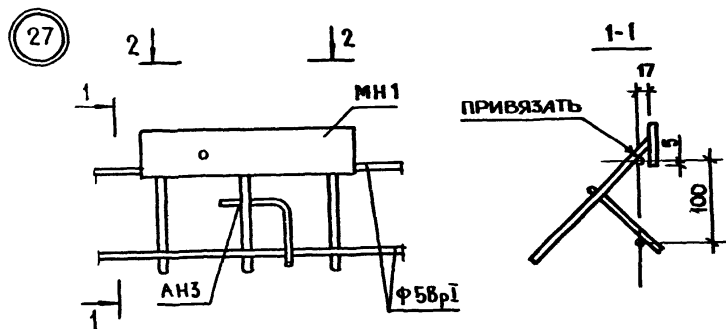
И. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
РУК.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
ГЛА.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ТИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
РУК.ГР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>
СТ.ИНЖ.	С. ИМАРИНА	<i>Имарина</i>

1.131.1-23 000000 Д 5

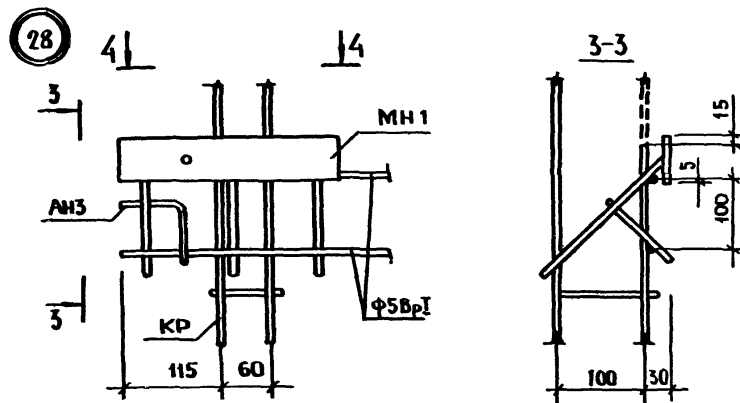
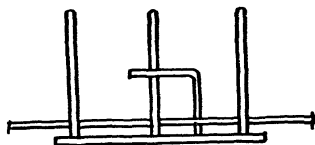
Узлы 23... 26

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

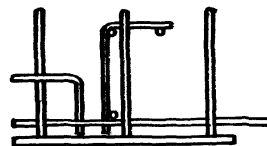
ЛИН В. ПОДП. ПОДЛИС И. ДАТА ВЗН. ЛИСТ N°



2-2



4-4



1. СБОРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ПРОИЗВОДИТСЯ СВАРКОЙ ПО ГОСТ 14098-68-КТ-2

И. КОНТРОЛЬ	ВЛАКОВА	<i>Влак</i>		1.131.1-23 000000 Д6	Стандарт Лист Листов Р 1
НАЧ. ОТДЕЛА	РОСИНСКИЙ	<i>Росин</i>			
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>			
РУК. ГРУППЫ	КРИВАКИН	<i>Кривак</i>			
СТ. ИНЖЕНЕР	ЛЕБЕДЕВА	<i>Лебедева</i>			
	САМАРИНА	<i>Самарина</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

Рис. 1

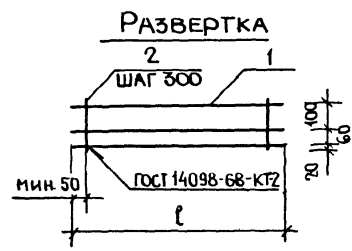
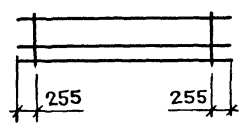


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1  
РАЗВЕРТКА

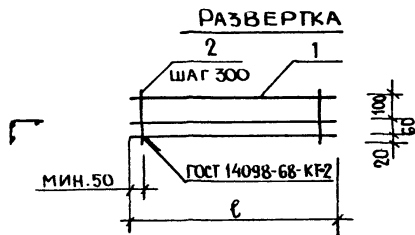


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 000100-										ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		10	
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
				Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80													
Б4	1	1.131.1-23	000008	ℓ=1050	3												0,15 кг
			000009	ℓ=1200	3												0,17 кг
			000010	ℓ=1270		3											0,18 кг
			000011	ℓ=1350			3										0,20 кг
			000012	ℓ=1500				3									0,22 кг
			000013	ℓ=1950					3								0,28 кг
			000014	ℓ=2100						3							0,30 кг
			000015	ℓ=2610							3						0,38 кг
			000016	ℓ=2690								3					0,39 кг
			000017	ℓ=2840									3				0,41 кг
			000018	ℓ=2950										3			0,42 кг
Б4	2	1.131.1-23	000059	Ф4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=200	4	4	5	5	5	7	7	9	9	10	10		0,02 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	ℓ, мм	МАССА, кг
1.131.1-23 000100	КР1	1	1050	0,53
- 01	КР2		1200	0,59
- 02	КР3		1270	0,64
- 03	КР4		1350	0,70
- 04	КР5		1500	0,76
- 05	КР6		1950	0,98
- 06	КР7		2100	1,04
- 07	КР8	2	2610	1,32
- 08	КР9	1	2690	1,35
- 09	КР10		2840	1,43
- 10	КР11		2950	1,46

№ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ №

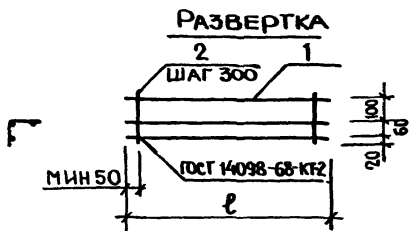
				1.131.1-23 000100		
И. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	КАРКАС КР1... КР11	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОГА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>		Р	СМ.	
ГА. КОДЕТ	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>		ТАБА.		
ГИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РУК. ГР.	ЛЕБЕДЕВА	<i>Лебедева</i>		ЦНИИЭП жилища		
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	<i>Самарина</i>				
И. ИД.	СИМОНОВ	<i>Симонов</i>				



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 000200									ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				ДЕТАЛИ											
				Ф58, I ГОСТ 6727-80											
Б4	1		1.131.1-23 000019	ℓ=3050	3										0,44 кг
			000020	ℓ=3150		3									0,45 кг
			000021	ℓ=3290			3								0,47 кг
			000022	ℓ=3400				3							0,49 кг
			000023	ℓ=3450					3						0,50 кг
			000024	ℓ=3550						3					0,51 кг
			000025	ℓ=3650							3				0,52 кг
			000026	ℓ=3690								3			0,53 кг
			000027	ℓ=4050									3		0,58 кг
			000028	ℓ=4150										3	0,60 кг
Б4	2		1.131.1-23 000059	Ф48, I ГОСТ 6727-80 ℓ=200	11	11	11	12	12	12	13	13	14	14	0,02 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	МАССА, кг
1.131.1-23 000200	КР12	3050	1,54
-01	КР13	3150	1,57
-02	КР14	3290	1,63
-03	КР15	3400	1,71
-04	КР16	3450	1,74
-05	КР17	3550	1,77
-06	КР18	3650	1,82
-07	КР19	3690	1,85
-08	КР20	4050	2,02
-09	КР21	4150	2,08

			1.131.1-23 000200		
И. КОНТ.	НАЧ. ОУД.	ГЛА КОМП.	Г. П.	РУК. ГР.	СТ. ИНЖ.
ВЛАКОВА	РОСИНСКИЙ	ПАЛЬМАН	КРИВАКИН	ЛЕБЕДЕВА	САМАРИНА
СИМОНОВА					
			КАРКАС КР12... КР21		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ.	
			ТАБЛ.		
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП жилища		

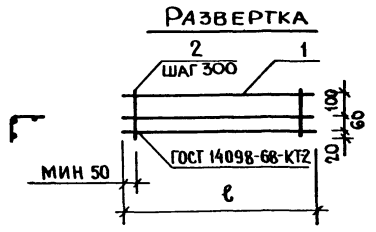


ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 000300									ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<b>ДЕТАЛИ</b>												
				φ58pI ГОСТ 6727-80												
БЧ	1	1.131.1-23 000029		ℓ=4200	3											0,60 кг
		000030		ℓ=4250		3										0,61 кг
		000031		ℓ=4290			3									0,62 кг
		000032		ℓ=4350				3								0,63 кг
		000033		ℓ=4430					3							0,64 кг
		000034		ℓ=4500						3						0,65 кг
		000035		ℓ=4650							3					0,67 кг
		000036		ℓ=4750								3				0,68 кг
		000037		ℓ=4800									3			0,69 кг
		000038		ℓ=4850										3		0,70 кг
БЧ	2	1.131.1-23 000059		φ48pI ГОСТ 6727-80 ℓ=200	14	15	15	15	15	15	16	16	16	17		0,02 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	МАССА, кг
1.131.1-23 000300	КР22	4200	2,08
-01	КР23	4250	2,13
-02	КР24	4290	2,16
-03	КР25	4350	2,19
-04	КР26	4430	2,22
-05	КР27	4500	2,25
-06	КР28	4650	2,33
-07	КР29	4750	2,36
-08	КР30	4800	2,39
-09	КР31	4850	2,44

1.131.1-23 000300		
И. КОИТ.	БРАКОВА	<i>Валер</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Игорь</i>
ГЛА. КОИСТ.	ПАЛЬМИАН	<i>Игорь</i>
ТМД	КРИВАКИН	<i>Игорь</i>
РУК. ГР.	ЛЕБЕДЕВА	<i>Игорь</i>
СТ. НАЧ.	САГАРЧИКОВ	<i>Игорь</i>
СЛ. К.	СИМОНС	<i>Игорь</i>
КАРКАС КР22 ... КР31		СТАДЯ / МАССА / МАСШТАБ Р / см. ТАБЛ.
		ЛИСТ / ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП НИИИЩА		

ЛИСТ № ПОДА И ПОСЛЕД. И ДАТА ВЗАИМН. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 000400										ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		10		
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
				Ф588 ГОСТ 6127-80														
БЧ	1	1.131.1-23	000039	ℓ=4950	3													0,71 кг
			000040	ℓ=5030		3												0,72 кг
			000041	ℓ=5100			3											0,73 кг
			000042	ℓ=5650				3										0,81 кг
			000043	ℓ=5100					3									0,82 кг
			000044	ℓ=5840						3								0,84 кг
			000045	ℓ=6230							3							0,90 кг
			000046	ℓ=6290								3						0,91 кг
			000047	ℓ=6440									3					0,93 кг
			000048	ℓ=6890										3				0,99 кг
			000049	ℓ=7040											3			1,01 кг
БЧ	2	1.131.1-23	000059	Ф488 ГОСТ 6127-80 ℓ=200	17	17	17	19	19	20	21	21	22	23	24			0,02 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	МАССА, кг
1.131.1-23 000400	КР 32	4950	2,47
- 01	КР 33	5030	2,50
- 02	КР 34	5100	2,53
- 03	КР 35	5650	2,81
- 04	КР 36	5100	2,84
- 05	КР 37	5840	2,92
- 06	КР 38	6230	3,12
- 07	КР 39	6290	3,15
- 08	КР 40	6440	3,23
- 09	КР 41	6890	3,43
- 10	КР 42	7040	3,51

1.131.1-23 000400		
Н. КОНТР. ВОЛКОВА	НАЧ. ОГА РОСИНСКИЙ	ГЛ. КОНС. ПАЛЬМАН
ГИП КРИВАКИН	РУК. ГР. ЛЕБЕДЕВА	СТ. ИНЖ. САМАРИНА
СТ. ИНЖ. СИМОНОВА	КАРКАС КР32... КР42	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Рис. 1

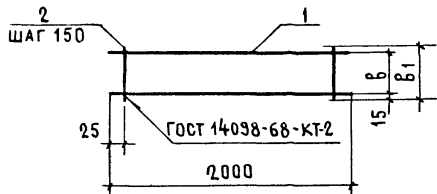


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ - Рис. 1

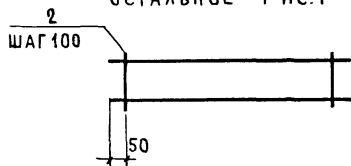
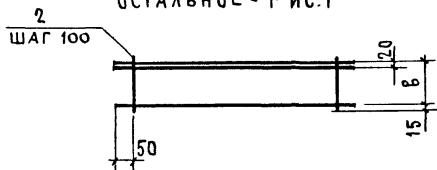


Рис. 3  
ОСТАЛЬНОЕ - Рис. 1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.131.1-23 000500										ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
Б4		1	1.131.1-23 000061	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2000	2	2											0,79 кг
			000062	Ф10АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2000			2	2			3	3					1,23 кг
			000064	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2000					2	2			3	3			1,78 кг
				Ф5 ВР1 ГОСТ 6727-80													
Б4		2	000054	ℓ=420		14		20		20		20		20			0,06 кг
			000055	ℓ=450		14		20		20		20		20			0,06 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
			б	б1	
1.131.1-23 000500	КР43	1	420	450	2,42
-01	КР44		390	420	2,42
-02	КР45		420	450	3,66
-03	КР46	2	390	420	3,66
-04	КР47		420	450	4,76
-05	КР48		390	420	4,76
-06	КР49	3	420	450	4,89
-07	КР50		390	420	4,89
-08	КР51		420	450	6,54
-09	КР52		390	420	6,54

1.131.1-23 000500				
И. КОНТР	ВОЛКОВА			
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ			
ГЛА КОНСТ	ПАЛЬМАН			
ГНП	КРИВАКИН			
РУК. ГР.	ЛЕБЕДЕВА			
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА			
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА			
КАРКАС КР43... КР52			СТАИЯ	МАССА
			Р	СМ. ТАБА
			Лист	Листов 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА				

№ ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИВБ. №

Рис. 1

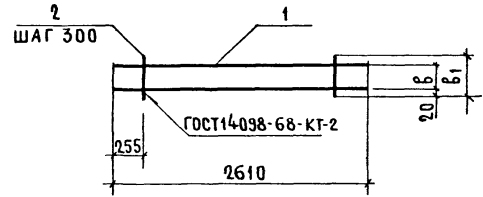


Рис. 2

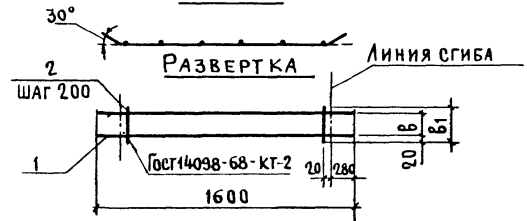
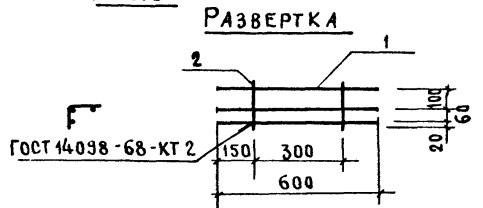


Рис. 3

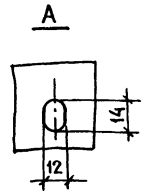
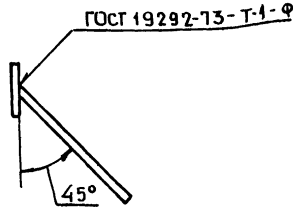
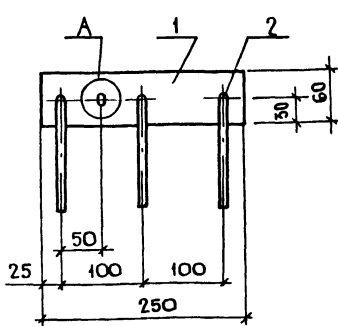


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН. 1.131.1-23 000600						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04		
				<b>ДЕТАЛИ</b>							
				φ58 ВР1 ГОСТ 6727-80							
Б4	1	1.131.1-23 000007		ℓ=600					3		0,09 кг
		000015		ℓ=2610	2	2					0,38 кг
		000063		φ12А В ГОСТ 5781-82 ℓ=1600			2	2			1,42 кг
				φ4 ВР1 ГОСТ 6727-80							
Б4	2	000057		ℓ=100	8						0,01 кг
		000058		ℓ=140		8					0,01 кг
		000059		ℓ=200					2		0,02 кг
				φ58 ВР1 ГОСТ 6727-80							
		000050		ℓ=100			6				0,01 кг
		000051		ℓ=140				6			0,02 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
			Б	Б <sub>1</sub>	
1.131.1-23 000600	КР53	1	60	100	0,84
-01	КР54		100	140	0,84
-02	КР55	2	60	100	2,90
-03	КР56		100	140	2,96
-04	КР57	3	-	-	0,31

					1.131.1-23 000600		
					КАРКАС КР53... КР57		
					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	
					ЛИСТ Листов 1		
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

И. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
ГЛАВ. КОНС.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГИП.	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
РУК. ГР.	ЛЕБЕДЕВА	<i>Лебедева</i>
СТ. ИНЖ.	САМАРИНА	<i>Самарина</i>
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>



ФОРМА	КОЛ.	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
64	1		1.131.1-23 000701	Полоса Б-2 8x60 ГОСТ 10376 Л250 В СГЗ КП 2 ГОСТ 380-71	1	0,94 кг
64	2		000702	Ф 8 А III ГОСТ 5781-82 L=200	3	0,08 кг

1.131.1-23 000700			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1		
Н. КОНТ.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	Р	1,18	
ЛА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИП.	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>	ЦНИИЭП НИИЛИЩА		
РУК. ГР.	ЛЕБЕДЕВА	<i>Лебедева</i>			
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>			

ФОРМАТ А4

Рис. 1

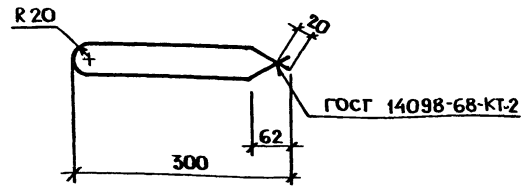
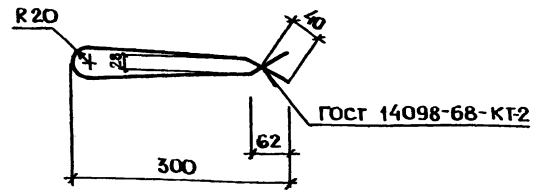


Рис. 2



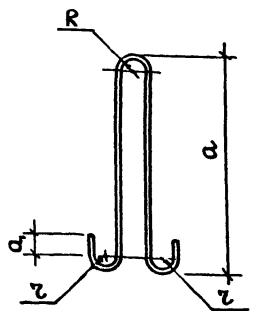
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАТЕРИАЛ	ДЛИНА ММ	МАССА КГ
1.131.1-23 000001	АН1	1	Ф 12 А I ГОСТ 5781-82	650	0,58
- 01	АН2	2	Ф 12 А I ГОСТ 5781-82	650	0,58

1.131.1-23 00 0001			СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1, АН2		
Н. КОНТ.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	Р	см. ТАБЛ.	
ЛА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИП.	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>	ЦНИИЭП НИИЛИЩА		
РУК. ГР.	ЛЕБЕДЕВА	<i>Лебедева</i>			
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>			

22096 58

ИЗВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. №

ИЗВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. №



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	СЕЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, КГ
			a	a <sub>1</sub>	R	L	ДЛИНА	
1 131.1-23 000002	ПВ1	Φ10	450	30	30	20	1090	0,68
-01	ПВ2	Φ12	520	30	30	20	1230	1,09
-02	ПВ3	Φ14	590	50	30	30	1410	1,71
-03	ПВ4	Φ16	660	50	30	30	1560	2,47
-04	ПВ5	Φ18	730	50	30	30	1700	3,40

1.131.1-23 000002			СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЕТЛЯ ПОДЪЕМНАЯ ПВ1... ПВ5			Р	СМ.	
			ТАБЛ.		
АРМАТУРНЫЕ СТЕРЖНИ КЛАССА ВШ ГОСТ 5781-82			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ А4

Рис. 1

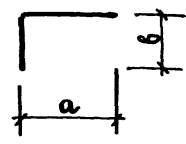


Рис. 2

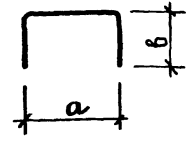
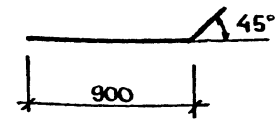


Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАТЕРИАЛ	a, мм	b, мм	ДЛИНА, мм	МАССА, КГ
1.131.1-23 000003	АН3	1	Ф4ВрІ ГОСТ 6121-80	120	80	200	0,02
-01	АН4	2	Ф4ВрІ ГОСТ 6121-80	140	100	340	0,03
-02	АН5		Ф4ВрІ ГОСТ 6121-80	100	50	200	0,02
-03	АН6		Ф4ВрІ ГОСТ 6121-80	140	50	240	0,02
-04	АН7		3	Ф8АШ ГОСТ 5781-82	—	—	1200

ИНВ. ПОДПИСАТЬ И ДАТА (ВЗРАЩАЮЩИЙ)

1.131.1-23 000003			СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН3... АН7			Р	СМ.	
			ТАБЛ.		
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

22096 59

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА

МАРКА ЭЛЕМЕНТА

A - I

Aс - II

A - III

ВР - I

Всего

АРМАТУРА КЛАССА А-III

ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗКп2

Всего

Общий РАСХОД КГ

Гост 5781-82

Гост 6727-80

φ12

Итого

φ10

φ12

φ14

φ16

φ18

Итого

φ8

φ10

φ12

Итого

φ4

φ5

Итого

φ8

Итого

8x60

6x60

Итого

ПСВ 46.2712-150Т-1.1	0,58	0,58		2,18				2,18					1,52	8,40	9,92	12,68	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	17,6
ПСВ 52.2712-150Т-1.1	0,58	0,58		2,18				2,18					1,78	10,02	11,80	14,56	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	15,5
ПСВ 58.2712-150Т-1.1	0,58	0,58			3,42			3,42					1,86	10,56	12,42	16,42	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	17,3
ПСВ 64.2712-150Т-1.1	0,58	0,58			3,42			3,42					2,12	12,24	14,36	18,36	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	19,3
ПСВ 29.2712-150Т-1.1	0,58	0,58	1,36					1,36					1,10	5,76	6,86	8,80	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	9,7
ПСВ 35.2712-150Т-1.1	0,58	0,58		2,18				2,18					1,36	7,38	8,74	11,50	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	12,4
ПСВ 59.2712-150Т-1.1	0,58	0,58			3,42			3,42					1,86	10,62	12,48	16,48	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	17,4
ПСВ 65.2712-150Т-1.1	0,58	0,58			3,42			3,42					2,12	12,30	14,42	18,42	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	19,3
ПСВ 71.2712-150Т-1.1	0,58	0,58			3,42			3,42					2,20	12,78	14,98	18,98	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	19,9
ПСВ 46.2716-150Т-1.1	0,58	0,58			3,42			3,42					1,52	8,40	9,92	13,92	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	14,8
ПСВ 52.2716-150Т-1.1	0,58	0,58			3,42			3,42					1,78	10,02	11,80	15,80	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	16,7
ПСВ 58.2716-150Т-1.1	0,58	0,58				4,94		4,94					1,86	10,56	12,42	17,94	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	18,8
ПСВ 64.2716-150Т-1.1	0,58	0,58				4,94		4,94					2,12	12,24	14,36	19,88	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	20,8
ПСВ 29.2716-150Т-1.1	0,58	0,58		2,18				2,18					1,10	5,76	6,86	9,62	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	10,5
ПСВ 35.2716-150Т-1.1	0,58	0,58		2,18				2,18					1,36	7,38	8,74	11,50	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	12,4
ПСВ 59.2716-150Т-1.1	0,58	0,58				4,94		4,94					1,86	10,62	12,48	18,00	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	18,9
ПСВ 65.2716-150Т-1.1	0,58	0,58				4,94		4,94					2,12	12,30	14,42	19,94	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	20,8
ПСВ 71.2716-150Т-1.1	0,58	0,58				4,94		4,94					2,20	12,78	14,98	20,50	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	21,4
ПСВ 46.2712-150Т-1.2.1.1	0,58	0,58		2,16				2,16	5,04		2,84	7,88	1,64	11,24	12,88	23,52	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	24,4
ПСВ 58.2712-150Т-1.2.1.1	0,58	0,58		2,18				2,18	5,04		2,84	7,88	1,80	12,32	14,12	24,76	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	25,7
ПСВ 64.2712-150Т-1.2.1.1	0,58	0,58			3,42			3,42	5,04		2,84	7,88	2,06	13,94	16,00	27,88	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	28,8
ПСВ 52.2712-150Т-1.2.1.2	0,58	0,58		2,18				2,18	5,04		2,84	7,88	1,72	11,85	13,57	24,21	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	25,1
ПСВ 29.2712-150Т-1.2.1.2	0,58	0,58	1,36					1,36	5,04		2,84	7,88	1,04	7,59	8,63	18,45	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	19,4
ПСВ 35.2712-150Т-1.2.1.2	0,58	0,58	1,36					1,36	5,04		2,84	7,88	1,30	9,21	10,51	20,33	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	21,2

И.КОНСТР Волкова  
 Нач.ОТД Росинский  
 И.КОНСТ Пальман  
 ГИП Кривакин  
 РУК.ГР. ЛЕБЕДЕВА  
 СТ.ИНЖ. ДИМОНОВА

1.131.1 -23 000000РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

Листов  
 Р 1 3  
 ЦНИИЭПжилища

Всего в документе 133 шт.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход, кг				
	АРМАТУРА КЛАССА															Всего	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2				Всего			
	А - I			Ас - III					А - III				ВР - I				Гост 5781-82		Гост 103-76							
	Гост 5781-82																Гост 6727-80			Гост 5781-82				Гост 103-76		
	φ12		Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	φ4	φ5		Итого	φ8	Итого	-8×60	-6×60			Итого		
псв 59.2712-150Г-1.2.1.2	0,58	0,58		2,18				2,18	5,04		2,84	7,88	1,80	12,45	14,25	24,89	0,40	0,40		0,50	0,50	0,90	25,8			
псв 65.2712-150Г-1.2.1.2	0,58	0,53			3,42			3,42	5,04		2,84	7,88	2,06	14,07	16,13	28,01	0,40	0,40		0,50	0,50	0,90	28,9			
псв 71.2712-150Г-1.2.1.2	0,58	0,58			3,42			3,42	5,04		2,84	7,88	2,14	14,67	16,81	28,69	0,40	0,40		0,50	0,50	0,90	29,6			
псв 40.2712-150Г-1.2.1.3	0,58	0,58		2,18				2,18	1,88	4,92	2,84	9,64	1,42	11,11	12,53	24,93	0,40	0,40		0,50	0,50	0,90	25,8			
псв 52.2712-150Г-1.2.1.3	0,58	0,58		2,18				2,18	1,88		9,96	11,84	1,68	12,79	14,47	29,07	0,40	0,40		0,50	0,50	0,90	30,0			
псв 58.2712-150Г-1.2.1.3	0,58	0,58		2,18				2,18	5,04		2,84	7,88	1,76	12,61	14,37	25,01	0,40	0,40		0,50	0,50	0,90	25,9			
псв 64.2712-150Г-1.2.1.3	0,58	0,58			3,42			3,42	5,04		2,84	7,88	2,02	14,25	16,27	28,15	0,40	0,40		0,50	0,50	0,90	29,0			
псв 29.2716-150Г-1.2.1.2	0,58	0,58	1,36					1,36	5,04		2,84	7,88	1,04	7,65	8,69	18,51	0,40	0,40		0,50	0,50	0,90	19,4			
псв 35.2716-150Г-1.2.1.2	0,58	0,58		2,18				2,18	5,04		2,84	7,88	1,30	9,27	10,57	21,21	0,40	0,40		0,50	0,50	0,90	22,1			
псв 59.2716-150Г-1.2.1.2	0,58	0,58			3,42			3,42	5,04		2,84	7,88	1,80	12,51	14,31	26,19	0,40	0,40		0,50	0,50	0,90	27,1			
псв 65.2716-150Г-1.2.1.2	0,58	0,58				4,94		4,94	5,04		2,84	7,88	1,06	14,13	15,19	28,59	0,40	0,40		0,50	0,50	0,90	29,5			
псв 71.2716-150Г-1.2.1.2	0,58	0,58				4,94		4,94	5,04		2,84	7,88	2,14	14,73	16,87	30,27	0,40	0,40		0,50	0,50	0,90	31,2			
псв 29.2716-150Г-1.2.1.4	0,58	0,58	1,36					1,36	5,04		2,84	7,88	1,04	7,72	8,76	18,58	0,40	0,40		0,50	0,50	0,90	19,5			
псв 35.2716-150Г-1.2.1.4	0,58	0,58		2,18				2,18	5,04		2,84	7,88	1,40	8,34	9,74	20,38	0,40	0,40		0,50	0,50	0,90	21,3			
псв 59.2716-150Г-1.2.1.4	0,58	0,58			3,42			3,42	5,04		2,84	7,88	2,08	12,72	14,80	26,68	0,40	0,40		0,50	0,50	0,90	27,6			
псв 65.2716-150Г-1.2.1.4	0,58	0,58				4,94		4,94	5,04		2,84	7,88	2,16	13,20	15,36	28,76	0,40	0,40		0,50	0,50	0,90	29,7			
псв 71.2716-150Г-1.2.1.4	0,58	0,58				4,94		4,94	5,04		2,84	7,88	2,42	14,88	17,30	30,70	0,40	0,40		0,50	0,50	0,90	31,6			
псв 46.2716-150Г-1.3.2	0,58	0,58		2,18				2,18	0,94	7,38		8,32	1,16	7,32	8,48	19,56	0,40	0,40		0,50	0,50	0,90	20,5			
псв 52.2716-150Г-1.3.2	0,58	0,58		2,18				2,18	0,94	7,38		8,32	1,60	10,08	11,68	22,76	0,40	0,40		0,50	0,50	0,90	23,7			
псв 58.2716-150Г-1.3.2	0,58	0,58			3,42			3,42	0,94	7,38		8,32	1,68	10,62	12,30	24,62	0,40	0,40		0,50	0,50	0,90	25,5			
псв 64.2716-150Г-1.3.2	0,58	0,58			3,42			3,42	0,94	7,38		8,32	1,94	12,30	14,24	26,56	0,40	0,40		0,50	0,50	0,90	27,5			
псв 58.2716-150Г-1.4.2	0,58	0,58			3,42			3,42	0,94		10,68	11,62	1,66	12,16	13,82	29,44	0,88	0,88	1,88	0,50	2,38	3,26	32,7			
псв 58.2716-150Г-1.4.2А	0,58	0,58			3,42			3,42	0,94		10,68	11,62	1,66	12,16	13,82	29,44	0,88	0,88	1,88	0,50	2,38	3,26	32,7			
псв 30.2712-150Г-2.1			1,36					1,36					1,06	5,88	6,94	8,3	0,40	0,40		0,50	0,50	0,90	9,2			

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий РАСХОД, кг			
	АРМАТУРА КЛАССА													Всего	АРМАТУРА		ПРОКАТ МАРКИ				Всего		
	А - I			Ас - II				А - III				ВР - I			КЛАССА А - III		ВСТ ЗКП2						
	Гост 5781-82														Гост 6727-80		Гост 5781-82		Гост 103-76				
	φ12	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	φ4		φ5	Итого	φ8	Итого	-8x60			-6x60	Итого
ПСВ 36.27.12-150Г-2.1			2,18				2,18					1,32	7,56	8,88	11,06	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	12,0		
ПСВ 60.27.12-150Г-2.1				3,42			3,42					2,00	11,88	13,88	17,30	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	18,2		
ПСВ 66.27.12-150Г-2.1				3,42			3,42					2,08	12,42	14,50	17,92	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	18,8		
ПСВ 72.27.12-150Г-2.1				3,42			3,42					2,16	12,90	15,06	18,48	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	19,4		
ПСВ 30.27.12-150Г-2.2.1.2		1,36					1,36	5,04		2,84	7,88	0,96	7,71	8,67	17,91	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	18,8		
ПСВ 36.27.12-150Г-2.2.1.2		1,36					1,36	5,04		2,84	7,88	1,22	9,33	10,55	19,79	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	20,7		
ПСВ 60.27.12-150Г-2.2.1.2			2,18				2,18	5,04		2,84	7,88	1,90	13,71	15,61	25,67	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	26,6		
ПСВ 66.27.12-150Г-2.2.1.2				3,42			3,42	5,04		2,84	7,88	1,98	14,19	16,17	27,47	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	28,4		
ПСВ 72.27.12-150Г-2.2.1.2				3,42			3,42	5,04		2,84	7,88	2,06	14,73	16,79	28,09	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	29,0		
ПСВ 30.27.16-150Г-2.1			2,18				2,18					1,06	5,88	6,94	9,12	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	10,0		
ПСВ 36.27.16-150Г-2.1			2,18				2,18					1,32	7,56	8,88	11,06	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	12,0		
ПСВ 60.27.16-150Г-2.1					4,94		4,94					2,00	11,88	13,88	18,82	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	19,7		
ПСВ 66.27.16-150Г-2.1					4,94		4,94					2,08	12,42	14,50	19,44	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	20,3		
ПСВ 72.27.16-150Г-2.1					4,94		4,94					2,16	12,90	15,06	20,00	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	20,9		
ПСВ 30.27.16-150Г-2.2.1.2		1,36					1,36	5,04		2,84	7,88	0,96	7,77	8,73	17,97	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	18,9		
ПСВ 36.27.16-150Г-2.2.1.2			2,18				2,18	5,04		2,84	7,88	1,22	9,39	10,61	20,67	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	21,6		
ПСВ 60.27.16-150Г-2.2.1.2				3,42			3,42	5,04		2,84	7,88	1,90	13,77	15,67	26,97	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	27,9		
ПСВ 66.27.16-150Г-2.2.1.2					4,94		4,94	5,04		2,84	7,88	1,98	14,25	16,23	29,05	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	30,0		
ПСВ 72.27.16-150Г-2.2.1.2					4,94		4,94	5,04		2,84	7,88	2,06	14,79	16,85	29,67	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	30,6		
ПСВ 30.27.16-150Г-2.2.1.4		1,36					1,36	5,04		2,84	7,88	1,24	7,98	9,22	18,46	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	19,4		
ПСВ 36.27.16-150Г-2.2.1.4			2,18				2,18	5,04		2,84	7,88	1,32	8,46	9,78	19,84	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	20,7		
ПСВ 60.27.16-150Г-2.2.1.4				3,42			3,42	5,04		2,84	7,88	2,00	12,66	14,66	25,96	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	26,9		
ПСВ 66.27.16-150Г-2.2.1.4					4,94		4,94	1,88	4,92	2,84	9,64	2,08	14,04	16,12	30,7	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	31,6		
ПСВ 72.27.16-150Г-2.2.1.4					4,94		4,94	1,88		9,96	11,84	2,34	15,72	18,06	34,84	0,40	0,40	0,50	0,50	0,90	35,7		

1.131.1-23 000000PC

Лист  
3

22096 62 ФОРМАТ А3

ИЗДАНИЕ  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
ИЗДАТЕЛЬСТВО

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																	
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ПСВ 46.27.12-150Т-1.1	ПСВ 52.27.12-150Т-1.1	ПСВ 58.27.12-150Т-1.1	ПСВ 64.27.12-150Т-1.1	ПСВ 69.27.12-150Т-1.1	ПСВ 35.27.12-150Т-1.1	ПСВ 59.27.12-150Т-1.1	ПСВ 65.27.12-150Т-1.1	ПСВ 71.27.12-150Т-1.1	ПСВ 46.27.16-150Т-1.1	ПСВ 52.27.16-150Т-1.1	ПСВ 58.27.16-150Т-1.1	ПСВ 64.27.16-150Т-1.1	ПСВ 29.27.16-150Т-1.1	ПСВ 35.27.16-150Т-1.1	ПСВ 59.27.16-150Т-1.1	ПСВ 65.27.16-150Т-1.1	
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>																				
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82																				
3	Ø12, КГ	0933 0000 1100 1010	166	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58
4	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА Ас-II ГОСТ 5781-82																				
5	Ø10, КГ	0933 2705 1100 1022	166					1,36													
6	Ø12, КГ	0933 2705 1100 1022	166	2,18	2,18				2,18									2,18	2,18		
7	Ø14, КГ	0933 2705 1100 1022	166			3,42	3,42			3,42	3,42	3,42	3,42	3,42							
8	Ø16, КГ	0933 2705 1100 1022	166												4,94	4,94				4,94	4,94
9	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82																				
10	Ø8, КГ	0934 0000 1100 1030																			
11	Ø10, КГ	0933 0000 1100 1030																			
12	Ø12, КГ	0933 0000 1100 1030																			
13	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вp-I ГОСТ 6127-80																				
14	Ø4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,52	1,78	1,86	2,12	1,10	1,36	1,86	2,12	2,20	1,52	1,78	1,86	2,12	1,10	1,36	1,86	2,12	
15	Ø5, КГ	1213 0000 8183 0110	166	8,40	10,02	10,56	12,24	5,76	7,38	10,62	12,30	12,78	8,40	10,02	10,56	12,24	5,76	7,38	10,62	12,30	
16	<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>																				
17	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82																				
18	Ø8, КГ	0934 0000 1100 1030	166	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
19	ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*																				
20	ПОЛОСА 6x60 ГОСТ 103-76, КГ	0931 1124 1310 0800	166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50
21	ПОЛОСА 8x60 ГОСТ 103-76, КГ																				

Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
ГЛ. КОН. ОП.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
РУК. ГР.	ЛЕБЕДЕВА	<i>Лебедева</i>
СТ ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>
СТ ИНЖ.	САМАРИНА	<i>Самарина</i>

1. 131.4-23 000000 PM

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА  
МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	10
ЦНИИЭП жилища		



НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	Код		Код и марка изделия, количество на марку																	
		МАТЕРИАЛА	ЕД ИЗМ	ПСВ 46.27.12-150Т-1.1	ПСВ 52.27.12-150Т-1.1	ПСВ 58.27.12-150Т-1.1	ПСВ 64.27.12-150Т-1.1	ПСВ 65.27.12-150Т-1.1	ПСВ 35.27.12-150Т-1.1	ПСВ 59.27.12-150Т-1.1	ПСВ 65.27.12-150Т-1.1	ПСВ 71.27.12-150Т-1.1	ПСВ 46.27.16-150Т-1.1	ПСВ 52.27.16-150Т-1.1	ПСВ 58.27.16-150Т-1.1	ПСВ 64.27.16-150Т-1.1	ПСВ 29.27.16-150Т-1.1	ПСВ 35.27.16-150Т-1.1	ПСВ 59.27.16-150Т-1.1	ПСВ 65.27.16-150Т-1.1	
1	Итого стали арматурной, кг		166	13,10	15,00	16,30	18,60	5,20	11,90	16,90	18,60	19,40	14,30	16,20	18,30	20,30	10,00	11,90	18,40	20,80	
2	Итого проката, кг		166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	
3	Итого стали в натуральной массе, кг		166	13,60	15,50	17,30	19,30	3,70	12,40	17,40	19,30	19,90	14,80	16,70	18,80	20,80	10,50	12,40	18,90	20,80	
4	в том числе по укрупненному сортаменту:																				
5	сталь крупносортная, кг	0931 1124 1310 0800	166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	
6																					
7	сталь мелкосортная, кг	0933 0000 1100 1010	166	2,76	2,76	4,60	4,00	1,04	2,76	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	5,52	5,82	2,76	2,76	5,52	5,82	
8		0933 2705 1100 1022																			
9		0933 0000 1100 1030																			
10	КАТАНКА, кг	0934 0000 1100 1030	166	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	
11	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, кг	1213 0000 8183 0110	166	9,92	11,80	12,24	14,36	6,36	8,74	12,48	14,32	14,98	9,92	11,80	12,42	14,36	6,86	8,74	12,48	14,42	
13	Итого стали, приведенной к классу А-I, кг		166	18,87	21,64	24,05	26,90	13,37	19,14	24,14	26,99	27,81	20,37	23,14	25,89	28,74	14,37	17,14	25,97	28,83	
14	то же к стали Ст3, кг		166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	
15	Бетон марки М150, м <sup>3</sup>	5745121153	113	1,46	1,65	1,84	2,03	0,91	1,10	1,86	2,05	2,24	1,95	2,21	2,46	2,71	1,21	1,46	2,48	2,74	
16	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ марки М400, т	5731120001	168	0,42	0,47	0,52	0,58	0,26	1,32	0,53	0,58	0,64	0,56	0,63	0,70	0,77	0,34	0,42	0,71	0,78	

1.131 1-23 000000 PM

ЛИСТ

2

2290 64



НОМЕР СТОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	Код		Код и марка изделия, количество на марку																	
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ПСВ 71.27.16- -150Т-1.1	ПСВ 46.27.12- -150Т-1.2.1.1	ПСВ 58.27.12- -150Т-1.2.1.1	ПСВ 64.27.12- -150Т-1.2.1.1	ПСВ 52.27.12- -150Т-1.2.1.2	ПСВ 29.27.12- -150Т-1.2.1.2	ПСВ 35.27.12- -150Т-1.2.1.2	ПСВ 59.27.12- -150Т-1.2.1.2	ПСВ 65.27.12- -150Т-1.2.1.2	ПСВ 71.27.12-150Т- -1.2.1.2	ПСВ 46.27.12- -150Т-1.2.1.3	ПСВ 52.27.12- -150Т-1.2.1.3	ПСВ 58.27.12- -150Т-1.2.1.3	ПСВ 64.27.12- -150Т-1.2.1.3	ПСВ 29.27.12- -150Т-1.2.1.2	ПСВ 35.27.12- -150Т-1.2.1.2	ПСВ 59.27.12- -150Т-1.2.1.2	
1	Итого стали арматурной, кг		166	20,90	23,90	25,20	28,30	24,60	18,90	20,70	25,30	28,40	29,10	25,30	29,50	25,40	28,50	18,90	21,60	26,60	
2	Итого проката, кг		166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	
3	Итого стали в натуральной массе, кг		166	21,40	24,40	25,70	28,80	25,10	19,40	21,20	25,80	28,90	29,60	25,80	30,00	25,90	29,00	19,40	22,10	27,10	
4	в том числе по укрупненному сортаменту:																				
5	сталь крупносортная, кг	0931 1124 1310 0800	166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	
6																					
7	сталь мелкосортная, кг	0933 0000 1100 1010	166	5,52	5,60	5,60	6,84	5,60	4,78	4,78	5,60	6,84	6,84	10,52	12,72	5,60	6,84	4,78	5,60	6,84	
8		0933 2705 1100 1022																			
9		0933 0000 1100 1030																			
10	катанка, кг	0934 0000 1100 1030	166	0,40	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44	2,28	2,28	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44	
11	металлоизделия промышленного																				
12	назначения, кг	1213 0000 8183 0110	166	14,98	12,88	14,12	16,00	13,57	8,63	10,51	14,25	16,13	16,81	12,53	14,47	14,37	16,27	8,69	10,57	14,31	
13	Итого стали, приведенной к классу А-I, кг		166	29,65	34,49	36,32	40,58	35,51	27,25	30,01	36,51	40,77	41,77	36,49	42,49	36,68	40,98	27,33	31,10	38,10	
14	то же к стали Ст3, кг		166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	
15	бетон марки М150, м <sup>3</sup>	5745121153	113	2,99	1,24	1,62	1,81	1,43	0,69	0,88	1,64	1,83	2,02	1,24	1,43	1,62	1,81	0,91	1,16	2,18	
16	портландцемент марки М400, т	5731120001	168	0,85	0,35	0,46	0,52	0,41	0,20	0,25	0,47	0,52	0,58	0,35	0,41	0,46	0,52	0,26	0,33	0,62	

1.131.1 - 23 000000 PM

Лист

4

22096 66

НОМЕР СТОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ПСВ 65.27.16- -1501-12.1.2	ПСВ 71.27.16- -1501-12.1.2	ПСВ 29.27.16- -1501-12.1.4	ПСВ 35.27.16- -1501-12.1.4	ПСВ 59.27.16- -1501-12.1.4	ПСВ 65.27.16- -1501-12.1.4	ПСВ 71.27.16- -1501-12.1.4	ПСВ 46.27.16- -1501-13.2	ПСВ 52.27.16- -1501-13.2	ПСВ 58.27.16- -1501-13.2	ПСВ 64.27.16- -1501-13.2	ПСВ 58.27.16- -1501-14.2	ПСВ 58.27.16- -1501-14.2.1	ПСВ 30.27.12- -1501-2.1	ПСВ 36.27.12- -1501-2.1	ПСВ 60.27.12- -1501-2.1	ПСВ 66.27.12- -1501-2.1
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>																			
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82																			
3	Ø12, КГ	0933 0000 1100 1010	166	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58					
4	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-II ГОСТ 5781-82																			
5	Ø10, КГ	0933 2705 1100 1022	166			1,36											1,36			
6	Ø12, КГ	0933 2705 1100 1022	166				2,18				2,18	2,18						2,18		
7	Ø14, КГ	0933 2705 1100 1022	166					3,42						3,42	3,42	3,42	3,42			3,42
8	Ø16, КГ	0933 2705 1100 1022	166	4,94	4,94				4,94	4,94										3,42
9	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82																			
10	Ø8, КГ	0934 0000 1100 1030	166	5,04	5,04	5,04	5,04	5,04	5,04	5,04	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94				
11	Ø10, КГ	0933 0000 1100 1030	166								7,38	7,38	7,38	7,38						
12	Ø12, КГ	0933 0000 1100 1030	166	2,84	2,84	2,84	2,84	2,84	2,84	2,84					10,68	10,68				
13	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА В <sub>p</sub> -I ГОСТ 6727-80																			
14	Ø4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,06	2,14	1,04	1,40	2,08	2,16	2,42	1,16	1,60	1,68	1,94	1,66	1,66	1,06	1,32	2,00	2,08
15	Ø5, КГ	1213 0000 8183 0110	166	14,3	14,73	7,72	8,34	12,72	13,20	14,88	7,32	10,08	10,62	12,30	12,16	12,16	5,88	7,56	11,88	12,42
16	<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ</u>																			
17	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82																			
18	Ø8, КГ	0934 0000 1100 1030	166	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,88	0,88	0,40	0,40	0,40	0,40
19	ПРОКАТ МАРКИ ВстЗ кл2 ГОСТ 380-71*																			
20	ПОЛОСА 6x60 ГОСТ 103-76, КГ	0931 1124 1310 0800	166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50			0,50	0,50	0,50	0,50
21	ПОЛОСА 8x60 ГОСТ 103-76, КГ														1,88	1,88				

1.131.1-23 000000 PM

Лист

5

22096 67

ФОРМАТ А3



НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ПСВ 72.27.12 - 150Т-2.1	ПСВ 30.27.12 - 150Т-2.2.1.2	ПСВ 36.27.12 - 150Т-2.2.1.2	ПСВ 60.27.12 - 150Т-2.2.1.2	ПСВ 66.27.12 - 150Т-2.2.1.2	ПСВ 72.27.12 - 150Т-2.2.1.2	ПСВ 30.27.16 - 150Т-2.1	ПСВ 36.27.16 - 150Т-2.1	ПСВ 60.27.16 - 150Т-2.1	ПСВ 66.27.16 - 150Т-2.1	ПСВ 72.27.16 - 150Т-2.1	ПСВ 30.27.16 - 150Т-2.2.1.2	ПСВ 36.27.16 - 150Т-2.2.1.2	ПСВ 60.27.16 - 150Т-2.2.1.2	ПСВ 66.27.16 - 150Т-2.2.1.2	ПСВ 72.27.16 - 150Т-2.2.1.2	ПСВ 30.27.16 - 150Т-2.2.1.4
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>																			
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82																			
3	Ø12, КГ	0933 0000 1100 1010																		
4	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А <sub>c</sub> -II ГОСТ 5781-82																			
5	Ø10, КГ	0933 2705 1100 1022	166		1,36	1,36								1,36						1,36
6	Ø12, КГ	0933 2705 1100 1022	166					2,18		2,18	2,18				2,18					
7	Ø14, КГ	0933 2705 1100 1022	166	3,42					3,42	3,42						3,42				
8	Ø16, КГ	0933 2705 1100 1022	166									4,94	4,94	4,94				4,94	4,94	
9	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82																			
10	Ø8, КГ	0934 0000 1100 1030	166		5,04	5,04	5,04	5,04	5,04					5,04	5,04	5,04	5,04	5,04	5,04	5,04
11	Ø10, КГ	0933 0000 1100 1030																		
12	Ø12, КГ	0933 0000 1100 1030	166		2,84	2,84	2,84	2,84	2,84					2,84	2,84	2,84	2,84	2,84	2,84	2,84
13	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА В <sub>п</sub> I ГОСТ 16727-80																			
14	Ø4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	2,16	0,96	1,22	1,90	1,98	2,06	1,06	1,32	2,00	2,08	2,16	0,96	1,22	1,90	1,98	2,06	1,24
15	Ø5, КГ	1213 0000 8183 0110	166	12,90	7,71	9,33	13,71	14,19	14,73	5,88	7,56	11,88	12,42	12,90	7,77	9,39	13,77	14,25	14,79	7,98
16	<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>																			
17	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82																			
18	Ø8, КГ	0934 0000 1100 1030	166	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
19	ПРОКАТ МАРКИ ВстЗ кп2 ГОСТ 380-74*																			
20	ПОЛОСА 6x60 ГОСТ 103-76, КГ	0931 1124 1310 0800	166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ	ПСВ 72.27.12- -150Т-2.1	ПСВ 30.27.12- -150Т-2.2.1.2	ПСВ 36.27.12- -150Т-2.2.1.2	ПСВ 60.27.12- -150Т-2.2.1.2	ПСВ 66.27.12- -150Т-2.2.1.2	ПСВ 72.27.12- -150Т-2.2.1.2	ПСВ 30.27.16- -150Т-2.1	ПСВ 36.27.16- -150Т-2.1	ПСВ 60.27.16- -150Т-2.1	ПСВ 66.27.16- -150Т-2.1	ПСВ 72.27.16- -150Т-2.1	ПСВ 30.27.16- -150Т-2.2.1.2	ПСВ 36.27.16- -150Т-2.2.1.2	ПСВ 60.27.16- -150Т-2.2.1.2	ПСВ 66.27.16- -150Т-2.2.1.2	ПСВ 72.27.16- -150Т-2.2.1.2	ПСВ 30.27.16- -150Т-2.2.1.4
1	ИТОГО СТАЛИ АРМАТУРНОЙ, КГ		166	18,90	18,30	20,20	26,10	27,90	28,50	9,50	11,50	19,20	19,80	20,40	18,40	21,40	27,40	29,50	30,10	18,90
2	ИТОГО ПРОКАТА, КГ		166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50
3	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	19,40	18,80	20,70	26,60	28,40	29,00	10,00	12,00	19,70	20,30	20,90	18,90	21,60	27,90	30,00	30,60	19,40
4	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ:																			
5	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ, КГ	0931 1124 1310 0800	166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50
6																				
7	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	0933 0000 1100 1010	166	3,42	4,20	4,20	5,02	6,26	6,26	2,18	2,18	4,94	4,94	4,94	4,20	5,02	6,26	7,78	7,78	4,20
8		0933 2705 1100 1022																		
9		0933 0000 1100 1030																		
10	КАТАНКА, КГ	0934 0000 1100 1030	166	0,40	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44
11	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	1213 0000 8163 0110	166	15,06	8,67	10,55	15,61	16,17	16,79	6,94	8,88	13,88	14,50	15,06	8,73	10,61	15,67	16,23	16,85	9,22
13	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I, КГ		166	27,35	26,73	29,50	37,93	40,25	41,16	13,91	16,76	27,45	28,37	29,19	26,82	30,58	39,52	41,14	43,09	27,54
14	ТО ЖЕ К СТАЛИ СтЗ, КГ		166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50
15	БЕТОН МАРКИ М150, М <sup>3</sup>	5745121153	113	2,26	0,70	0,89	1,65	1,84	2,04	1,23	1,49	2,50	2,75	3,01	0,93	1,19	2,20	2,45	2,71	0,93
16	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ М400, Т	5731120001	168	0,64	0,20	0,25	0,47	0,52	0,58	0,35	0,42	0,71	0,78	0,86	0,26	0,34	0,63	0,70	0,77	0,26

ИНВ. № ПОД... ИЛИ АРМ. ИЛИ ВЗМ. ИЛИ №

4131.1-23 000000 PM ИНСТ  
8

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД					КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ													
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ПСР 36.07.16- -1501-2.2.1.4	ПСР 60.07.16- -1501-2.2.1.4	ПСР 66.07.16- -1501-2.2.1.4	ПСР 72.07.16- -1501-2.2.1.4													
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>																			
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82																			
3	Ø12, кг	0933 0000 1000 1000																		
4	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-II ГОСТ 5781-82																			
5	Ø10, кг	0933 2705 1000 1022	166																	
6	Ø12, кг	0933 2705 1000 1022	166	2,18																
7	Ø14, кг	0933 2705 1100 1022	166		3,42															
8	Ø16, кг	0933 2705 1000 1022	166			4,94	4,94													
9	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82																			
10	Ø8, кг	0934 0000 1000 1030	166	5,04	5,04	1,88	1,88													
11	Ø10, кг	0933 0000 1000 1030	166			4,92														
12	Ø12, кг	0933 0000 1000 1030	166	2,84	2,84	2,84	9,96													
13	АРМАТУРА ПРОВОДАЧНАЯ КЛАССА В-I ГОСТ 627-80																			
14	Ø4, кг	1213 0000 0103 0110	166	1,32	2,00	2,08	2,34													
15	Ø5, кг	1213 0000 0103 0110	166	8,46	12,66	14,04	15,72													
16	<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>																			
17	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82																			
18	Ø8, кг	0934 0000 1100 1030	166	0,40	0,40	0,40	0,40													
19	ПРОКАТ МАРКИ Вст3 кп2 ГОСТ 380-71*																			
20	ПОЛОСА 6x60 ГОСТ 103-76, кг	0931 1424 030 0800	166	0,50	0,50	0,50	0,50													



НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	Код		Код и марка изделия, количество на марку															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ПСВ 26,27,16 - 150Т-2,2,1,4	ПСВ 60,27,16 - 150Т-2,2,1,4	ПСВ 66,27,16 - 150Т-2,2,1,4	ПСВ 72,27,16 - 150Т-2,2,1,4												
1	Итого стали арматурной, кг		166	20,20	26,40	31,10	35,20												
2	Итого проката, кг		166	0,50	0,50	0,50	0,50												
3	Итого стали в натуральной массе, кг		166	20,70	26,90	31,60	35,70												
4	в том числе по укрупненному сортаменту:																		
5	сталь крупносортная, кг	0931 1124 1310 0800	166	0,50	0,50	0,50	0,50												
6																			
7	сталь мелкосортная, кг	0933 0000 1100 1010	166	5,02	6,26	12,70	14,90												
8		0933 2705 1100 1022																	
9		0933 0000 1100 1030																	
10	катанка, кг	0934 0000 1100 1030	166	5,44	5,44	2,28	2,28												
11	металлоизделия промышленного																		
12	назначения, кг	1213 0000 8183 0110	166	9,78	14,66	16,12	18,06												
13	Итого стали, приведенной к классу А-I, кг		166	29,36	38,03	44,53	50,53												
14	то же к стали Ст3, кг		166	0,50	0,50	0,50	0,50												
15	Бетон марки М150, м <sup>3</sup>	57451211 53	113	1,19	2,20	2,45	2,71												
16	Портландцемент марки М400, т	57 31120001	168	0,34	0,62	0,70	0,77												

ИН.В.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВ. ШИВ. №