

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.430.9-7.94

СТЕНЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1

ПАНЕЛИ
ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦД0310-02

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.430.9-7.94

СТЕНЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1

ПАНЕЛИ
ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института
по научной работе

Зав. отделом стен

Главный архитектор проекта

Зав. сектором противопожарной
защиты

Онищенко

Гришин

Губанов

Гудков

Эгертон

С.М. Гликин

Г.М. Смилянский

И.Т. Гузеева

Э.С. Гиллер

УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ МИНИСТРОВА РОССИИ,

ПИСЬМОМ от 04.10.94 № 9-3-1/Т39.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

с 01.02.95, приказ от 25.10.94 № 56

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1. 430. 9-7. 94. 1- 10	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1. 430. 9-7. 94. 1- 1	ПАНЕЛИ КАРКАСНЫЕ РЯДОВЫЕ. РАСКЛАДКА ГКЛ. ПАНЕЛИ 1ПМС 6,0x6,0; 1ПМС 6,0x8,4; 1ПМС 6,0x10,8.	5
1. 430. 9-7. 94. 1- 2	ПАНЕЛИ КАРКАСНЫЕ РЯДОВЫЕ УГОЛОВЫЕ. РАСКЛАДКА ГКЛ. ПАНЕЛИ 2ПМС 6,0x6,0; 2ПМС 6,0x8,4; 2ПМС 6,0x10,8.	7
1. 430. 9-7. 94. 1- 3	ПАНЕЛИ КАРКАСНЫЕ РЯДОВЫЕ ПАРАПЕТНЫЕ. РАСКЛАДКА ГКЛ. ПАНЕЛИ 3ПМС 6,0x6,0; 3ПМС 6,0x8,4; 3ПМС 6,0x10,8.	9
1. 430. 9-7. 94. 1- 4	ПАНЕЛИ КАРКАСНЫЕ УГОЛОВЫЕ ПАРАПЕТНЫЕ. РАСКЛАДКА ГКЛ. ПАНЕЛИ 4ПМС 6,0x6,0, 4ПМС 6,0x8,4; 4ПМС 6,0x10,8	11
1. 430. 9-7. 94. 1- 5	Узел 1...9	13
1. 430. 9-7. 94. 1- 6	СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАНЕЛЕЙ КАРКАСНЫХ СТЕНОВЫХ	15
1. 430. 9-7. 94. 1- 7	ПАНЕЛИ КАРКАСНЫЕ РЯДОВЫЕ. КАРКАС К1; К2; К3.	16
1. 430. 9-7. 94. 1- 8	ПАНЕЛИ КАРКАСНЫЕ РЯДОВЫЕ УГОЛОВЫЕ. КАРКАС К4; К5; К6.	17
1. 430. 9-7. 94. 1- 9	ПАНЕЛИ КАРКАСНЫЕ РЯДОВЫЕ ПАРАПЕТНЫЕ. КАРКАС К7; К8; К9.	18
1. 430. 9-7. 94. 1- 10	ПАНЕЛИ КАРКАСНЫЕ УГОЛОВЫЕ ПАРАПЕТНЫЕ. КАРКАС К10; К11; К12.	19
1. 430. 9-7. 94. 1- 11	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ КАРКАСОВ ПАНЕЛЕЙ.	20

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1. 430. 9-7. 94. 1- 12	Узел 1... XVII	22
1. 430. 9-7. 94. 1- 13	ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ МС1... МС3, МС5... МС9, Консоль МС1. СТАЛЬНОЙ БОРТИК СБ. НАЩЕЛЬНИК Н1; Н6. ФАРТУК Н2... Н5.	27
1. 430. 9-7. 94. 1- 14	Консоль МС10; МС11.	30

ИЗМ.	КОЛОН.	ЛИСТ	ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ЗАВ. ОТДЕЛОК	СИНИЯНСКИЙ	Член	1.99		
Н. КОНТР.	ГУДЬЕВА	1.1.99			
ГАИНИНН. ПР.	СИНИЯНСКИЙ	Член			
ГЛ. СПЕЦ.	ЛУНАШЕВИЧ	Член			

1. 430. 9-7. 94. 1

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	-	-

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

I. Требования к конструкции.

1.1. В состав выпуска I входят рабочие чертежи противопожарных каркасных панелей укрупнительной сборки с пределом огнестойкости 0,75 часа, в том числе чертежи ЮМ стального каркаса.

Разработаны 4 типа панелей.

Номенклатура панелей представлена в таблице.

Марка панелей	Габариты панели в мм			Масса, кг
	Высота Н	Ширина В	Толщина δ	
1ПМС 6,0x6,0	5940	5980	350	3599,0
1ПМС 6,0x8,4	8340		410	5172,0
1ПМС 6,0x10,8	10740		470	6924,0
2ПМС 6,0x6,0	5940	6980	350	4324,0
2ПМС 6,0x8,4	8340		410	6087,0
2ПМС 6,0x10,8	10740		470	8103,0
3ПМС 6,0x6,0	7090	5980	350	4294,0
3ПМС 6,0x8,4	9490		410	5861,0
3ПМС 6,0x10,8	11870		470	7628,0
4ПМС 6,0x6,0	7090	6980	350	5061,0
4ПМС 6,0x8,4	9490		410	6915,0
4ПМС 6,0x10,8	11870		470	8947,0

Принята следующая маркировка панелей из цифровых и буквенных индексов, обозначающих:

- тип панели: 1-рядовая; 2-угловая; 3-рядовая парапетная; 4-угловая парапетная;
- индекс панели: П-панель; М - металлический каркас; С - стеновая;
- координационные размеры ширины и высоты панели в м: 6,0x6,0; 6,0x8,4; 6,0x10,8.

1.2. Каркас панели с обрешеткой собирается на болтах; до сборки все элементы каркаса должны быть окрашены эмалью ПФ-И189 по ТУ 6-10-1710-79 в два слоя толщиной 50...60мкм без грунтовки. Окраске подлежат зоны панелей, особо отмеченные на чертежах.

2. Материалы для изготовления.

2.1. Обшивки панелей- из двух слоев гипсокартонных листов по ГОСТ 6266-89 толщиной 14мм; в расчетах принят листы группы Б со средней плотностью до 1050 кг/м³; возможно применение листов группы А (850 кг/м³). Продольные кромки могут быть прямыми или утоненными.

2.2. Теплоизоляция- из двух слоев минераловатных прошивных матов по ГОСТ 21880-86 марки 75 со связующим до 3%, толщиной 80 мм, шириной 600мм и длиной до 6м или матов по ТУ 21-31-64-88 той же марки и размеров.

2.3. Каркас панели принят из горячекатанных швеллеров, обрешетка из горячекатанных стальных двутавров, стальных гнутых швеллеров и стальных гнутых уголков существующих сортаментов.

2.4. Для сборки каркаса и обрешетки принятые болты по ГОСТ 7798-70 класса прочности 4; гайки-по ГОСТ 5915-70 класса прочности 4; шайбы- по ГОСТ 11371-78; пружинные шайбы по ГОСТ 6402-70; косые шайбы- по ГОСТ 10906-78.

Листы гипсокартона крепятся к обрешетке самонарезающими винтами с потайной головкой по ГОСТ 10619-80 и ГОСТ 10618-80.

3. Порядок сборки панелей.

3.1. Панели должны изготавливаться на месте строительства на специально оборудованном горизонтальном участке, имеющем необходимое подъемно- транспортное оборудование, кондуктор- кантователь, места складирования материалов и изделий в зоне действия монтажного крана.

3.2. Изготовление ведут в следующем порядке:

- собирают на болтах стальную раму, к которой на болтах крепят обрешетку;

- кантуют раму вокруг продольной оси на 180°;

- укладывают первый слой листов внутренней обшивки и крепят его к обрешетке самонарезающими винтами; затем аналогично- второй слой с перекрытием стыков 1-го слоя;

- снова кантуют панель на 180°;

- укладывают 2 слоя матов теплоизоляции, особо обращая внимание на проектное их положение по продольным кромкам панели;

ИЗМ	КОЛУМН	Лист	№ лист	ПОДЛИСТ	ЛАТА	СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Зав. отделом	Смирновский	Лист	199					
Н. контр.	Лубеева	Лист						
Гл. инж. пр.	Смирновский	Лист						
Гл. спец.	Лукшевич	Лист						

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ЦНИИПРОМЗДЛНИЙ

Ц.00310.02

ФОРМАТ А3

— укладывают первый слой листов наружной обшивки и крепят его к обрешетке самонарезающими винтами, обжимая при этом маты по толщине примерно на 10 мм; затем аналогично укладывают и закрепляют второй слой листов.

3.3. Изготовление стальных конструкций — в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75.

4. Монтаж панелей.

4.1. Монтаж выполнять в соответствии с требованиями главы СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

4.2. Каждая панель по нижней кромке опирается на столики, воспринимающие нагрузку от веса панелей и крепится по 4-м углам на болтах к специальным элементам колонн фахверка или основного каркаса.

По горизонтали каждая последующая панель подтягивается болтами к каркасу уже смонтированной панели.

4.3. Между вертикальной обвязкой рамы и наружной гранью колонны укладывается на всю высоту прокладка из полосы минераловатного мата, которая обжимается при подтягивании панели к колонне.

Аналогичные прокладки укладываются в горизонтальных швах между кромками обрешетки смежных панелей (см. узел 57,60).

4.4. Лицевые вертикальные и горизонтальные швы между панелями перекрывают на монтаже гипсокартонными листами 2-го слоя наружной обшивки, закрепляя их на самонарезающих винтах через листы первого слоя к элементам обрешетки панелей.

4.5. После монтажа панелей все стальные поверхности каркаса панелей и деталей крепления окрашиваются защитным огнестойким составом (см. таблицу 2, выпуск 0), а торцы минераловатных уплотняющих прокладок герметизируют огнестойкой мастикой ФК-75 (ТУ 049-86) или МТТ-Ж44/5 (ТУ 09.86-89), выпускаемыми лабораториями НПЛ 38080 НПО НИКИМТ.

4.6. Перед монтажом зоны панелей, отмеченные на чертежах штриховкой, окрасить в 2 слоя эмалью одной из перечисленных ниже марок: ПФ-II5 по ГОСТ 6465-76; ПФ 223 по ГОСТ 14923-78; ХВ-124 по ГОСТ 10144-89; ХВ-785 по ГОСТ 7313-75; КО-813 по ГОСТ 11066-74 с расходом 250 г/м² по соответствующей грунтовке.

ИЗМ. №
ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ.	СОЛУЧАСТ	№ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

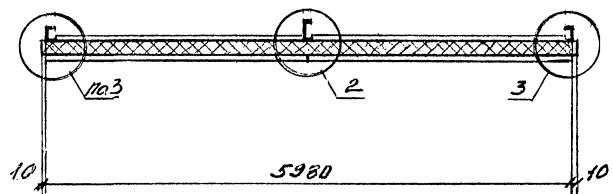
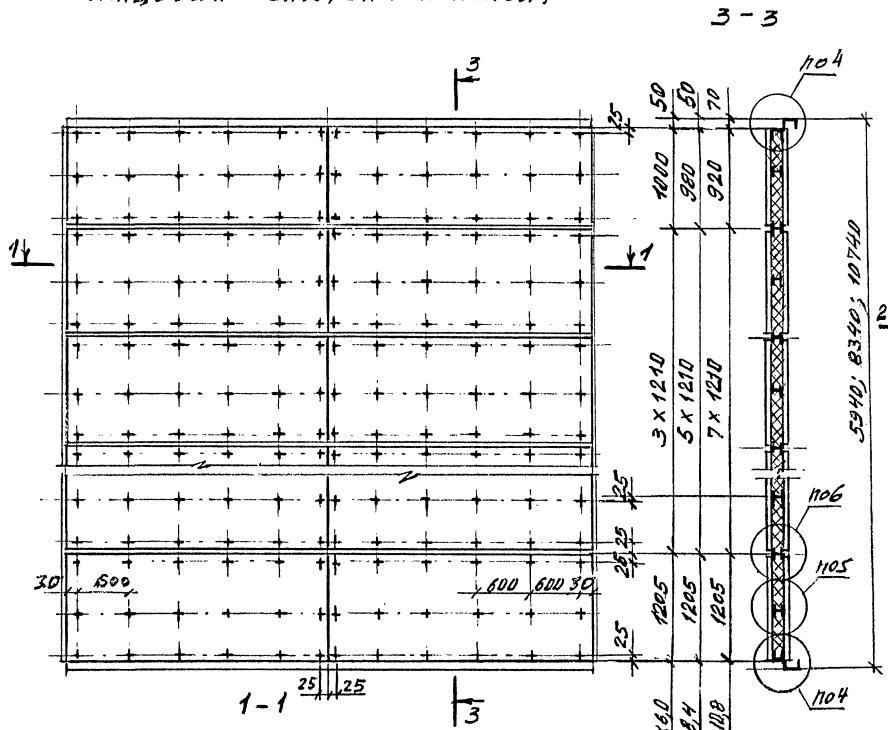
1.430.9-7.94.1-Т0

Лист
2

Ц.00310.02 5

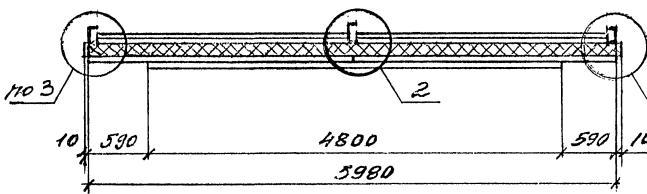
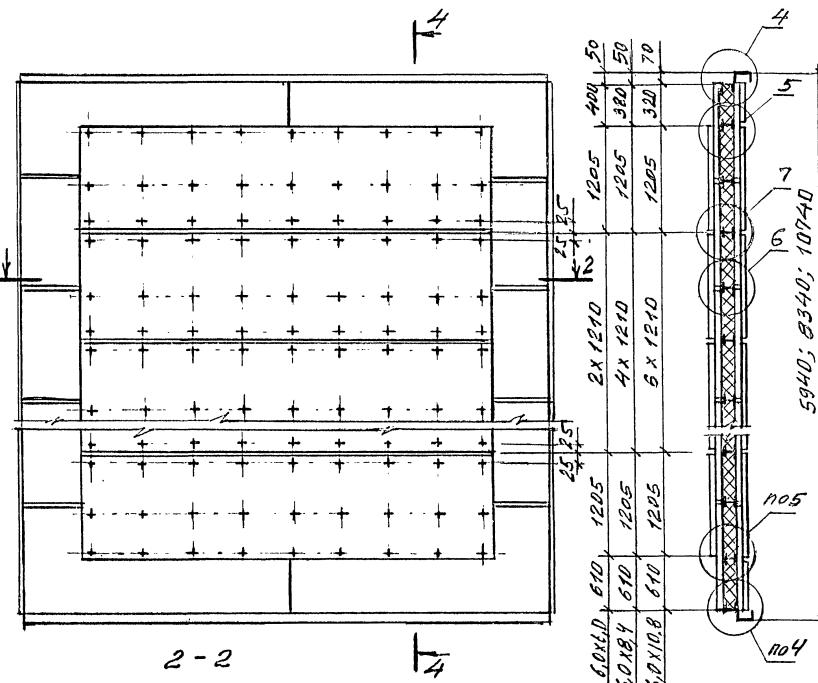
ФОРМАТ А3

Раскладка 10²⁰ слоя ГКЛ.
лицевая сторона панелей.



Замаркированные узлы
см. на документе. - 5

Раскладка 2020 слоя ГКЛ.
лицевая сторона панелей.



Ичи. Кол. ул.	Лист	Н. № от	Подпись	Часы	1.430.9 - 7.94. 1-1
Заводу. Сибирякову					
Н. Кондр. Лукашевичу					
Гл. ин. пр. Сибирякову					
Гл. ар. пр. Гувеску					

4,00390 02

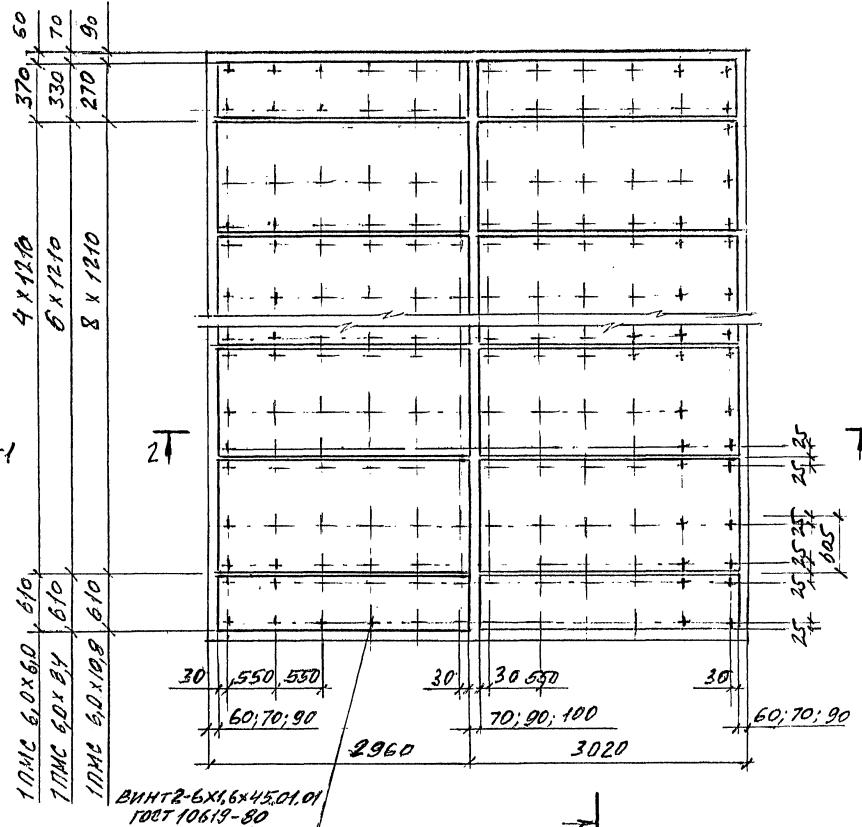
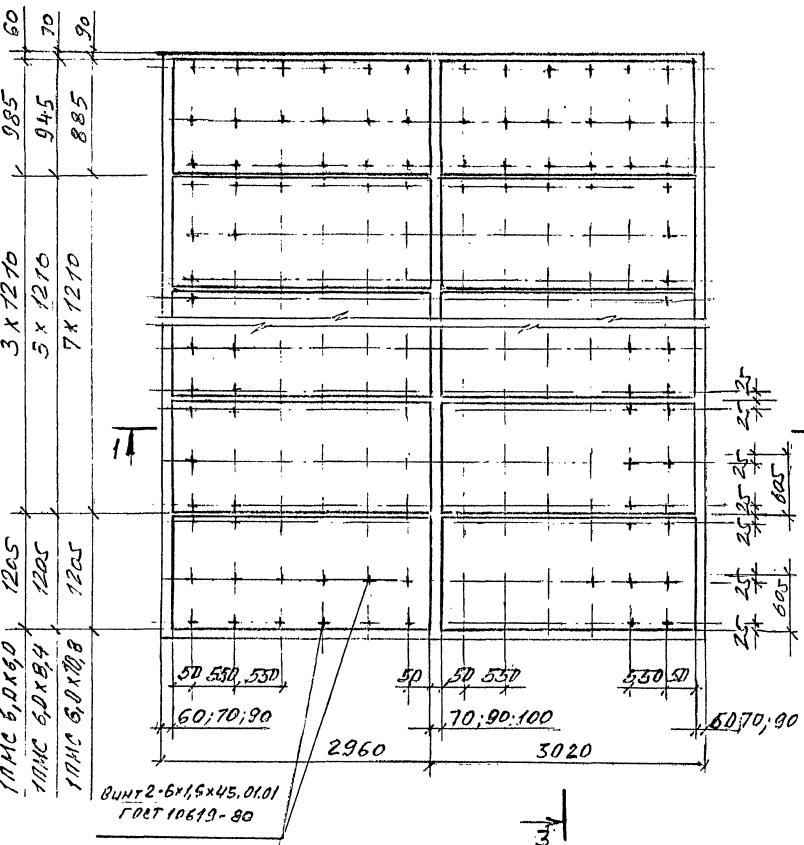
6 Format 43

Раскладка 1-го слоя ГКЛ.
Обратная сторона панелей.

Раскладка 2-го слоя ГКЛ.
Обратная сторона панелей

лист 1

лист 2



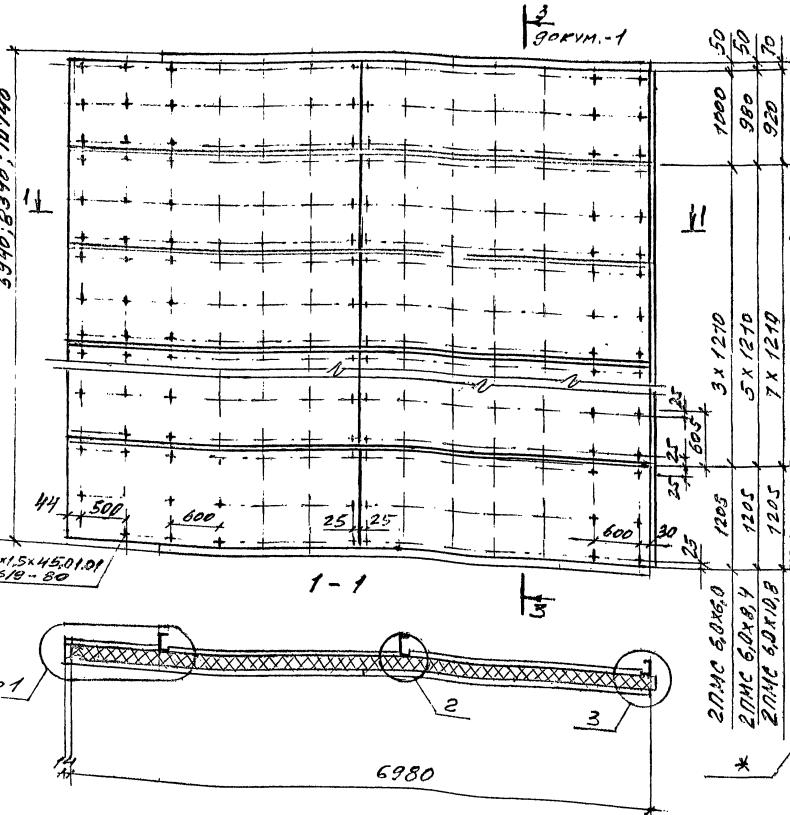
назн	кол-во	лист	н.нок	пол.нок	дата

1.430.9-7.94.1-1

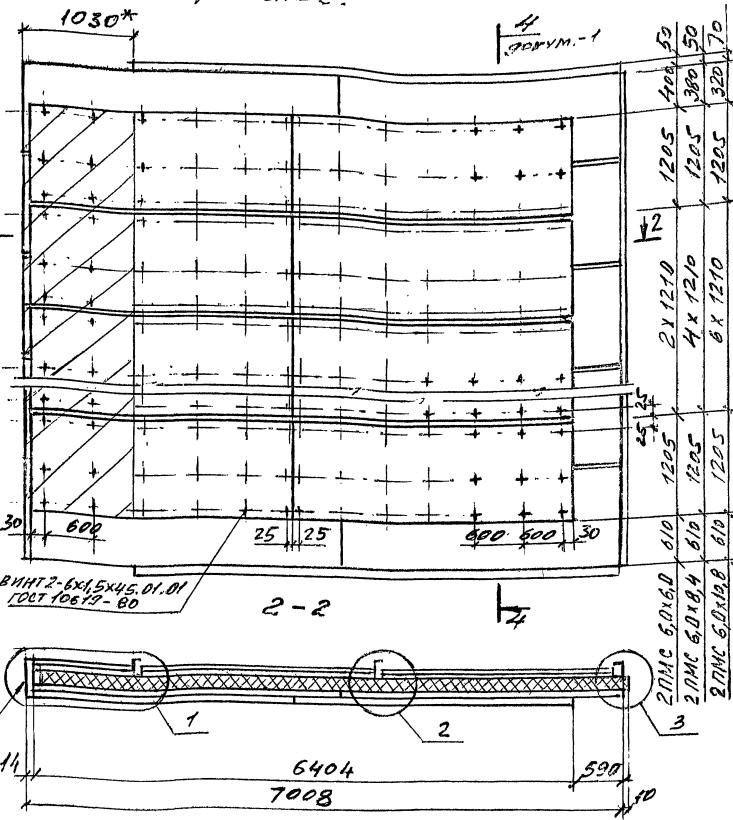
лист 2

400310-02 № формат А3

Раскладка 1020 слоя ГКЛ.
Лицевая сторона панели
левой; правая - зеркальное
отражение



Раскладка 2020 слоя ГКЛ.
Лицевая сторона панели
левой, правая - зеркальное
отражение.



1. * Зону, отмеченную штриховкой, и торец панели
окрасить эмалевой краской, см. п. 4.6.Т.О.
2. Замаркированные узлы см на док.-5.

Цем.кожу	Лист.бок	Подложка	Сайдинг	Лицевая
Зак.отп.Симлянск. фаб.				
Н.контр.Лукашев. фаб.				
Липецк.Симлянск. фаб.				
Гл.адр.Гусев. фаб.				

1,430.9-7,74.1-2

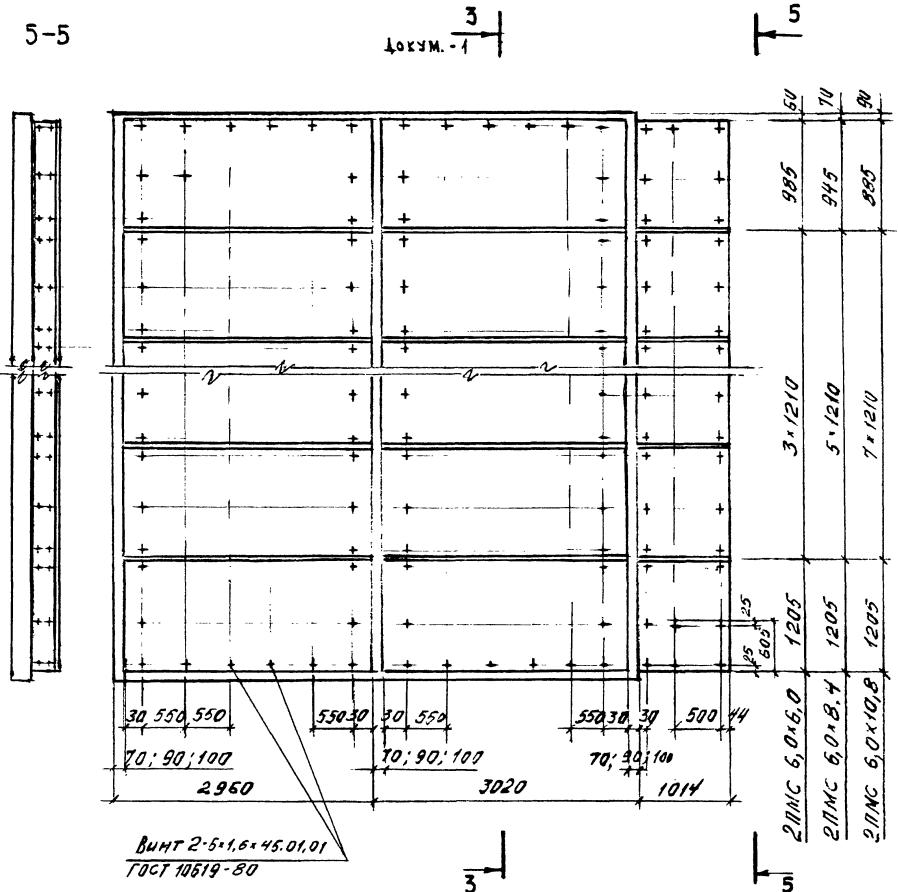
панели каркасные
работы узловые.

Раскладка ГКЛ
панели 27МС 6,0х8,8;
27МС 6,0х8,4; 27МС 6,0х8,8

ЦНИИПромзданий

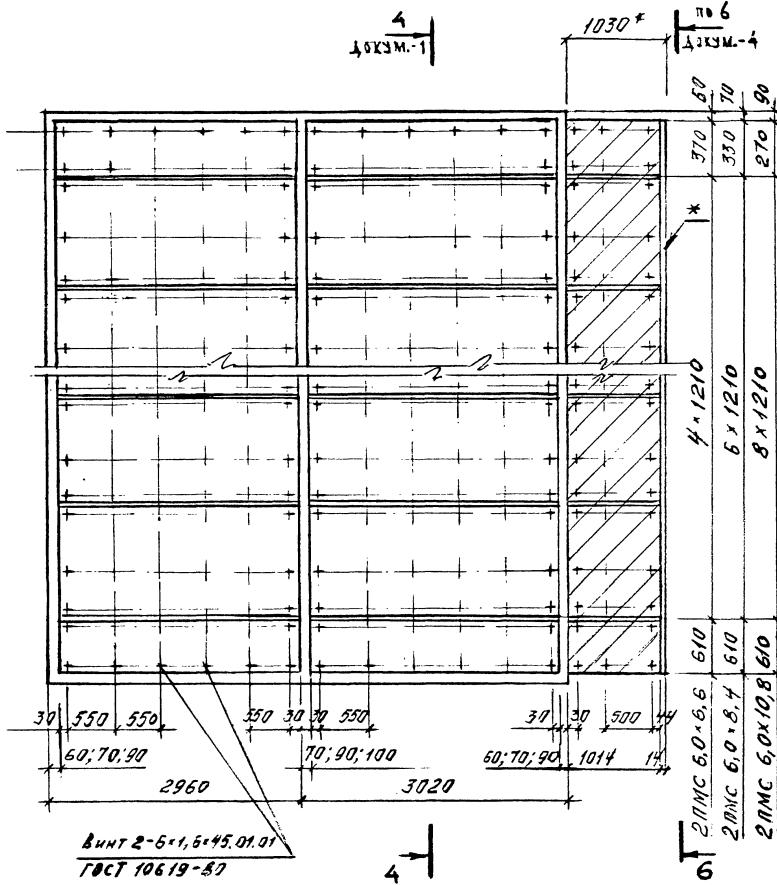
Раскладка 1^{го} слоя ГКЛ.
Обрачная сторона панели
левой, правая - зеркальное
отражение.

5-5



* Зону, отмеченную штриховкой, и торец панели окрасить эмалевой краской, см.п. 4.6-Т0.

раскладка 2^{го} слоя ГКЛ.
Обратная сторона панели
левой; правая - зеркальное
отражение.

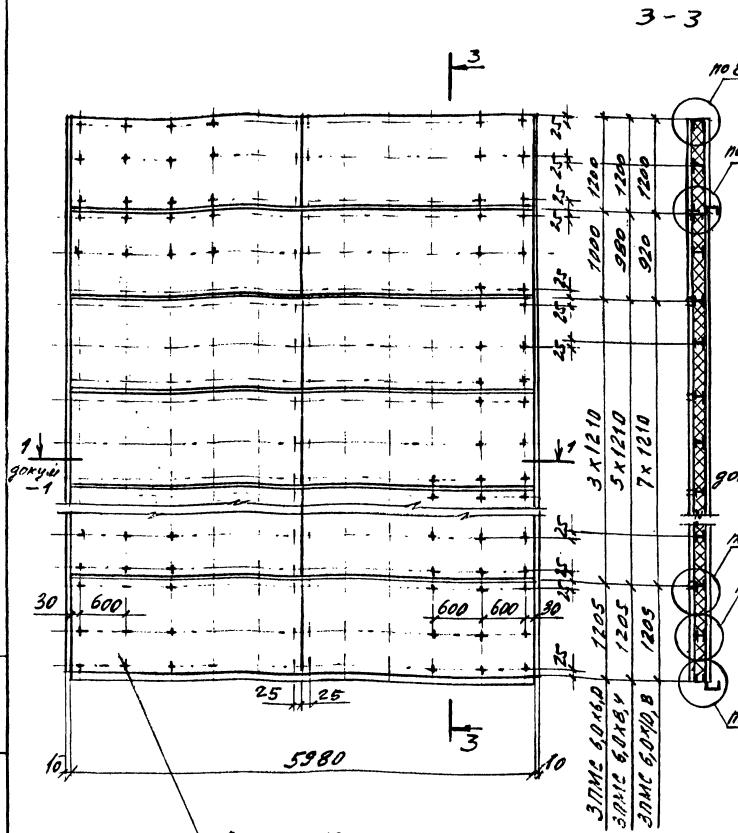


1.430-7.94,1-2

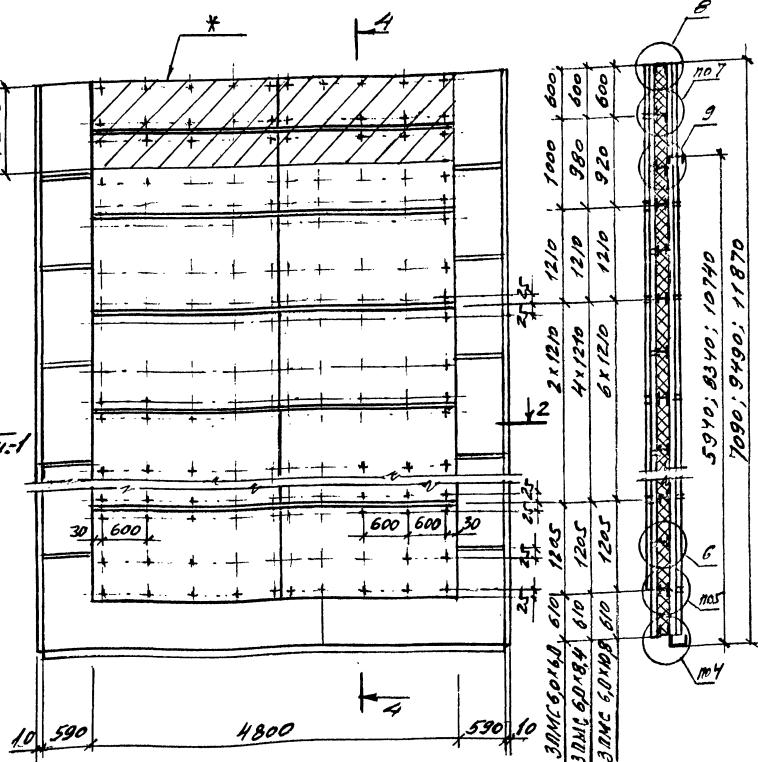
ИЗМ. КОЛ. ЧЛНСТ НДОС ПОДПИСАЛА

Раскладка 1/20 слоя ГКЛ.
лицевая сторона панелей

Раскладка 2/20 слоя ГКЛ.
лицевая сторона панелей



1. * Зону, отмеченную штриховкой, и торец панели окрасить эмалевой краской, см. п. 4.6.-70.
2. Заморкированные узлы см. зок. - 5.

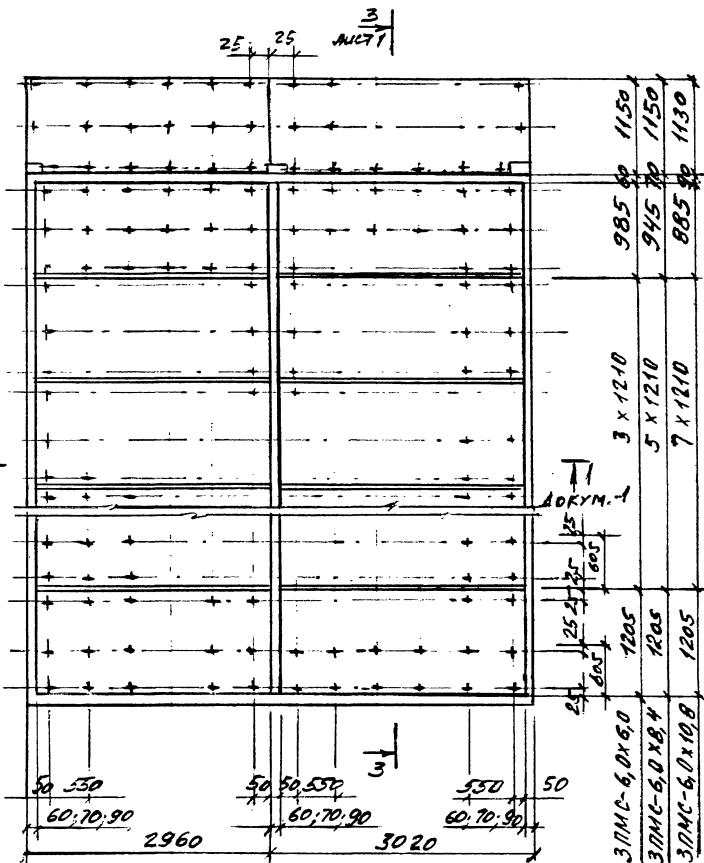


1. 430.9 - 7.94.1-3

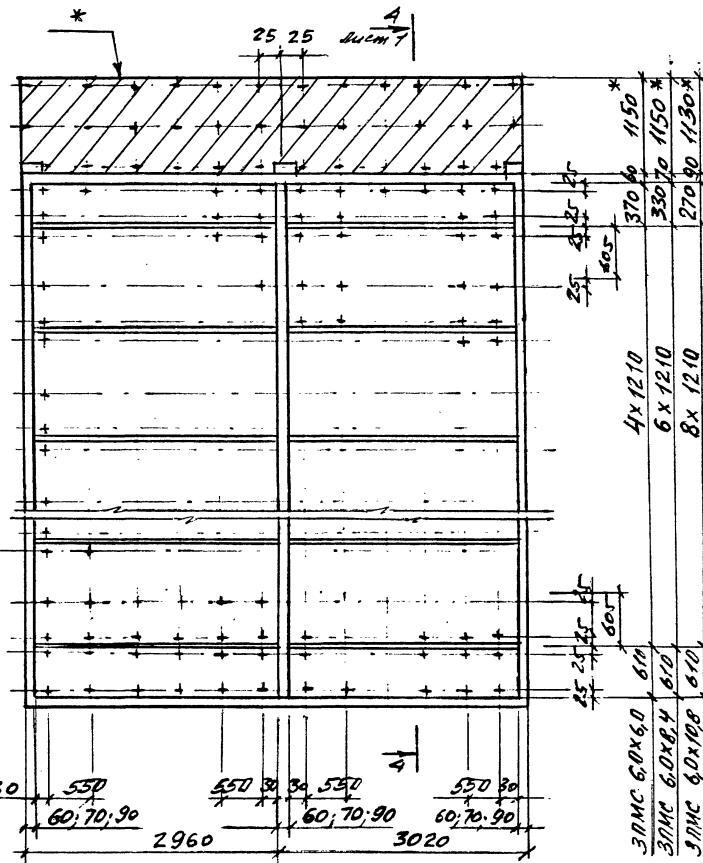
изм. 1/20 слоя ГКЛ	Панели каркасные	Стойка лист	листов
Заб. отп. Сибирской фаб.	разовые паронитовые	Р	1
Н. Контр. Пукашевский фаб.	раскладка ГКЛ		2
О.И.Н. Пр. Сибирской фаб.	панели ЗЛМС 60х6,0;		
Г. Гарф. Гусевский фаб.	ЗЛМС 6,0х8,4;		
	ЗЛМС 6,0х10,0		

Д00340-02 10

Раскладка 10¹⁰ слоя ГКЛ.
Обратная сторона панелей.

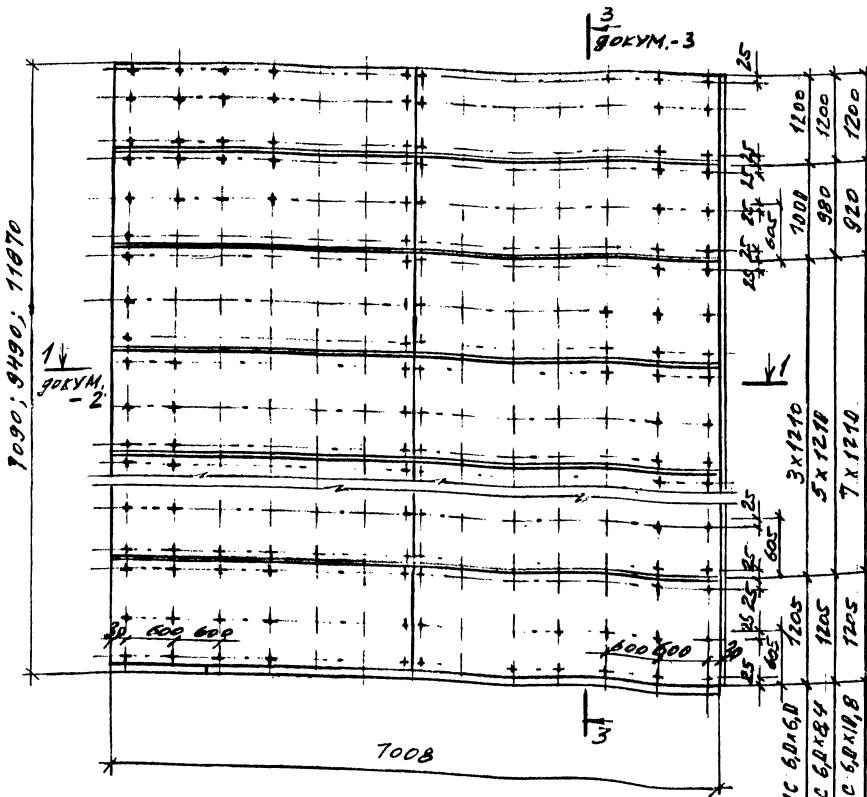


Раскладка 20¹⁰ слоя ГКЛ.
Обратная сторона панелей.

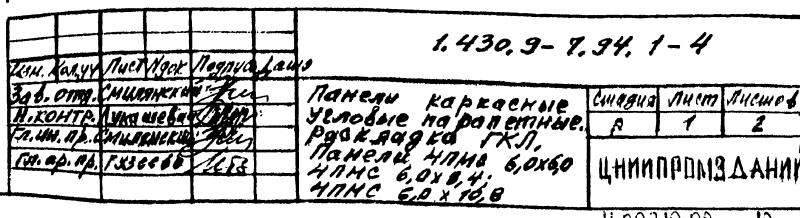


Раскладка 1020 слог ГКЛ.
Лицевая сторона панели
левой ё правая - зеркальное
отражение.

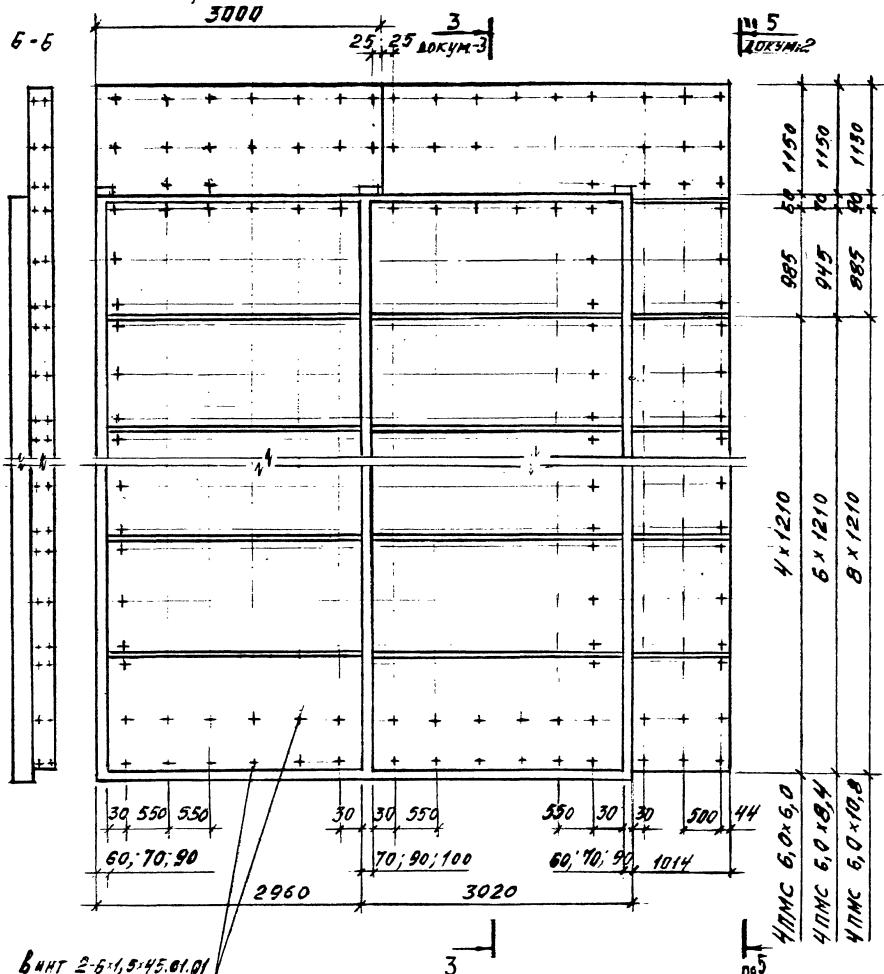
Раскладка 2020 слов ГКР.
Лицевая сторона панели
левой; правая - зеркальное
отражение.



1. Замаркированные узлы см. док.-5
- 2.* Зону, отмеченную штриховкой, ч торцы панели окрасить эмалевкой краской, см. п.4.6.ТО.

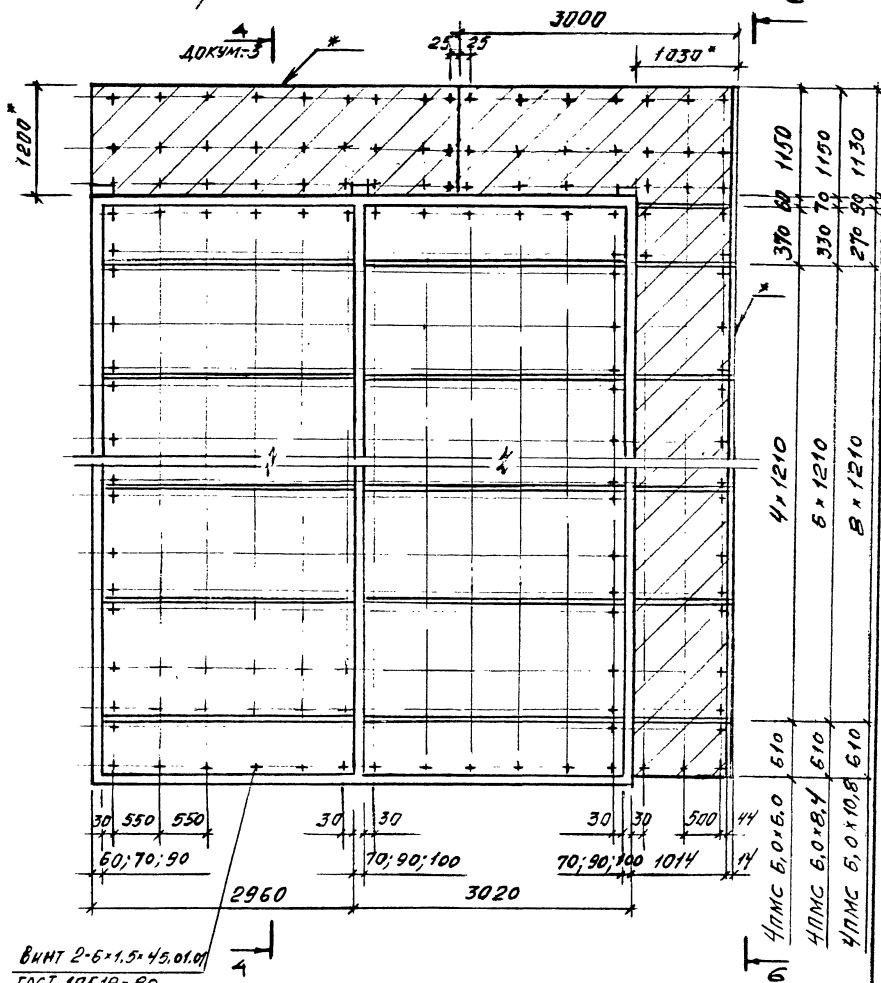


Раскладка 1^{ого} слоя ГКЛ.
Передняя сторона панели
левой, правая - зеркальное
отражение.



* Зону, отмеченную штриховкой, и торцы
панели окрасить эмалью краской, см. п. 4.6.70.

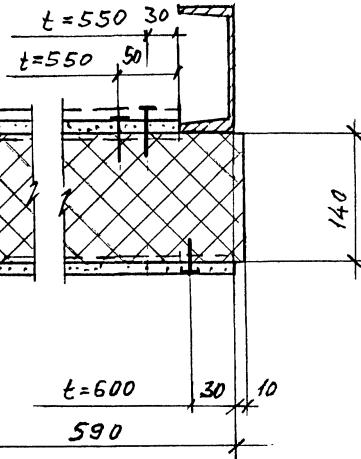
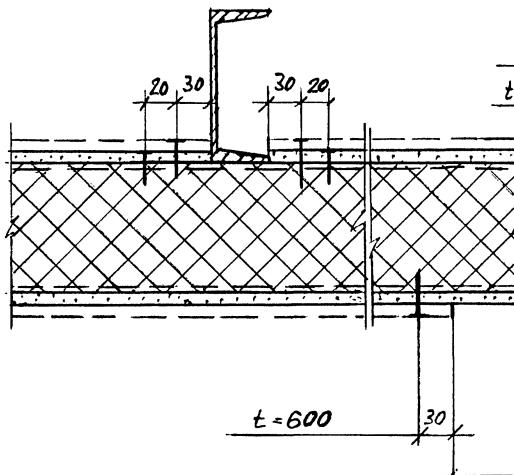
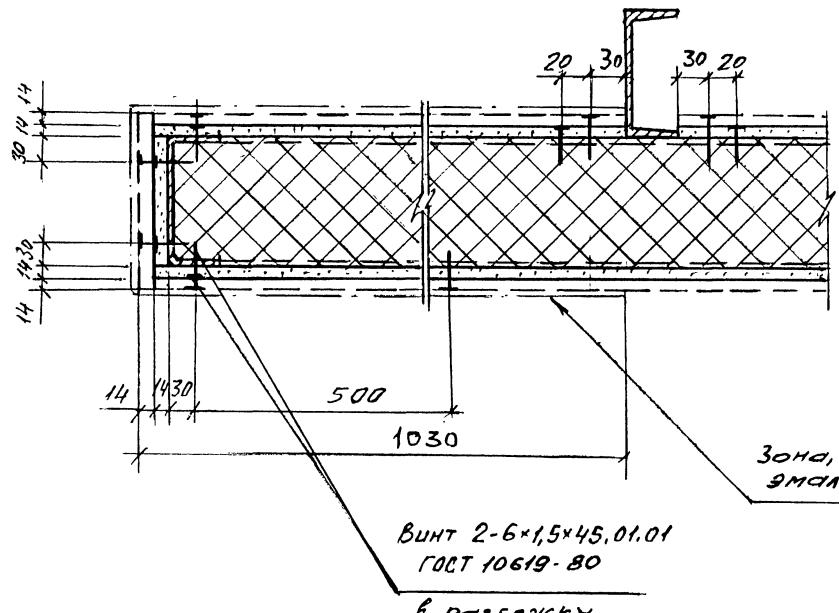
Раскладка 2^{ого} слоя ГКЛ.
Передняя сторона панели
левой, правая - зеркальное
отражение



Лист
2

1.430.9 - 7.94.1-4

400310.02 13



Зона, окрашенная эмалевой краской *

БУНТ 2-6×1,5×45, 01.01
РОСТ 10619-80

6 разбенку

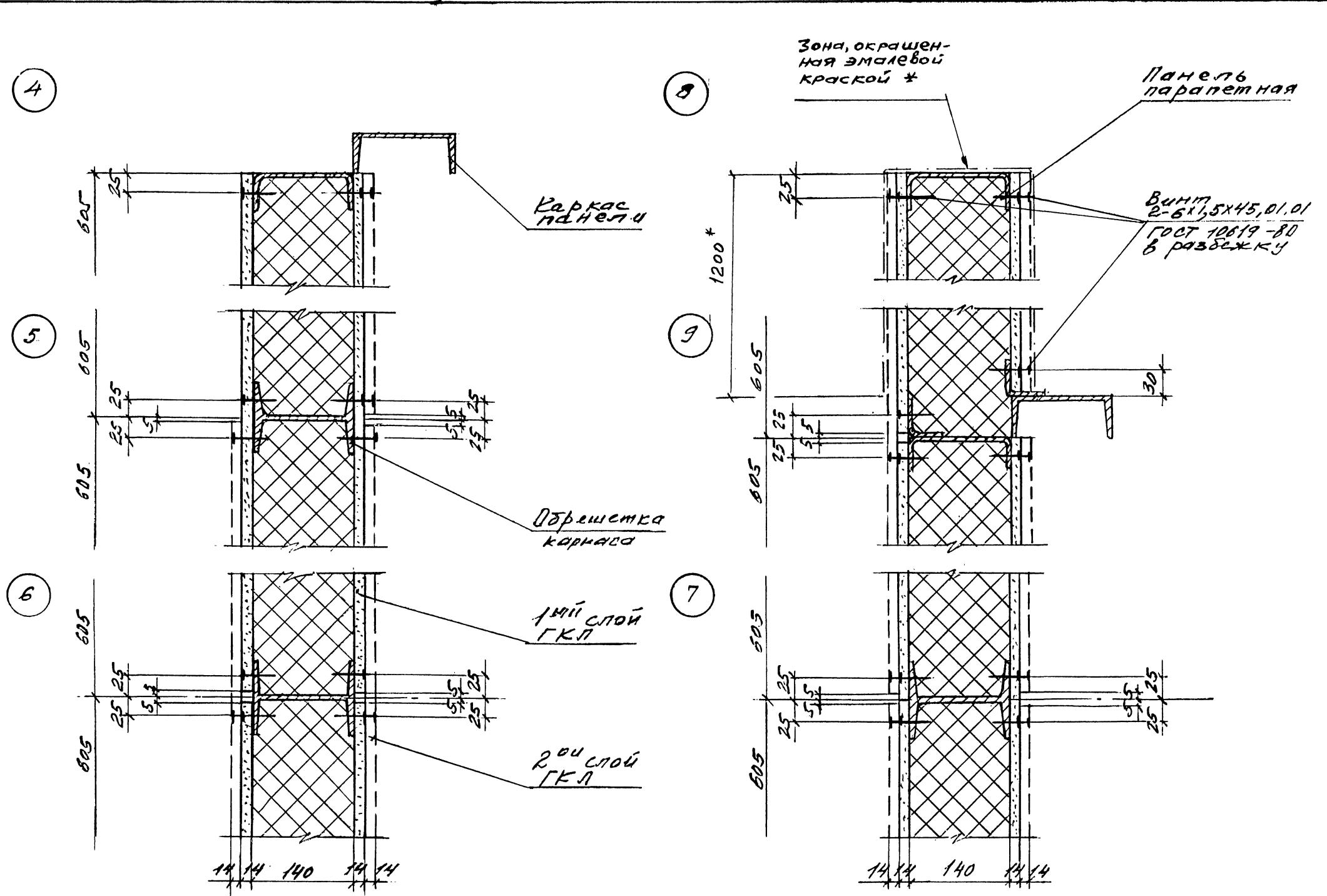
* CM. n. 4.6.-TO.

1134, Колчугинск №905. Погодка ветер
30 б. отл. Сычевский Н.
Г. Контр. Учебное заведение
Гл. ин. пр. Сычевский Н.
Гл. арх. Гузев В. Н.

1.430.9-7.94, 1-5

43-er
1...9

Стадия	План	Печать
P	7	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



ИЗМ. КОЛ. ЧЛН СТ № 505 ПОДПИСАЛ АГР.

1.430.9-7.94.1-5

2

Ц00310-02 15

МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			КАРКАС ПАНЕЛИ		ЛИСТЫ ГКЛ *		МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ГОСТ 21880-86		Масса	ОБЩАЯ ** МАССА
	Н	В	δ	МАРКА	КГ	М ²	КГ	М ³	КГ		
1ПМС 6,0×6,0	5940	5980	350	К1	1063	133	1952	0,53	559	3574	3599
1ПМС 6,0×8,4	8340		410	К2	1593	187	2754	0,75	788	5135	5172
1ПМС 6,0×10,8	10740		470	К3	2324	241	3543	0,96	1014	6881	6924
2ПМС 6,0×6,0	5940	6980	350	К4	1248	162	2378	0,63	668	4294	4324
2ПМС 6,0×8,4	8340		410	К5	1871	222	3255	0,87	920	6046	6087
2ПМС 6,0×10,8	10740		470	К6	2679	285	4188	1,13	1184	8051	8103
3ПМС 6,0×6,0	7090	5980	350	К7	1237	160	2353	0,64	674	4264	4294
3ПМС 6,0×8,4	9490		410	К8	1762	215	3155	0,86	903	5820	5861
3ПМС 6,0×10,8	11870		470	К9	2487	268	3944	1,08	1139	7570	7628
4ПМС 6,0×6,0	7090	6980	350	К10	1459	189	2782	0,75	786	5027	5061
4ПМС 6,0×8,4	9490		410	К11	2083	250	3729	1,00	1054	6866	6915
4ПМС 6,0×10,4	11870		470	К12	2901	317	4661	1,25	1318	8880	8947

1.* ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ КОНКРЕТНОГО ОБЪЕКТА СЛЕДУЕТ ПО-ВОЗМОЖНОСТИ УНИФИЦИРОВАТЬ ДЛИНЫ ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТОВ В ПАНЕЛЯХ РАЗНЫХ ТИПОВ НА ОСНОВЕ ДАННЫХ ГОСТ 6266-89.

2. ** ОБЩАЯ МАССА ДАНА С УЧЕТОМ КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
 МАССУ БОЛТОВ, ГАЕК И ШАЙБ КАРКАСА ПРИНЯТЬ РАВНОЙ 2 % ОТ МАССЫ КОНСТРУКЦИЙ.
 МАССУ ВИНТОВ САМОНАРЕЗАЮЩИХ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ ГКЛ К КАРКАСУ ПРИНЯТЬ 2,9 КГ НА 100 М²

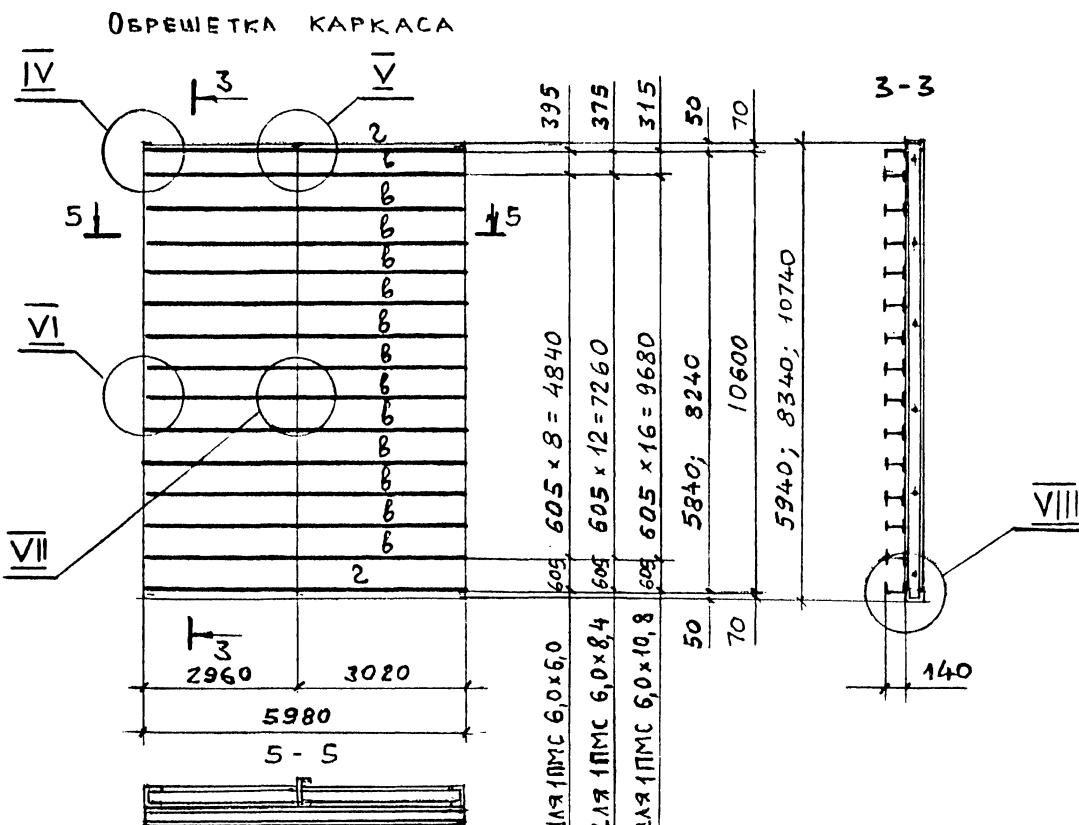
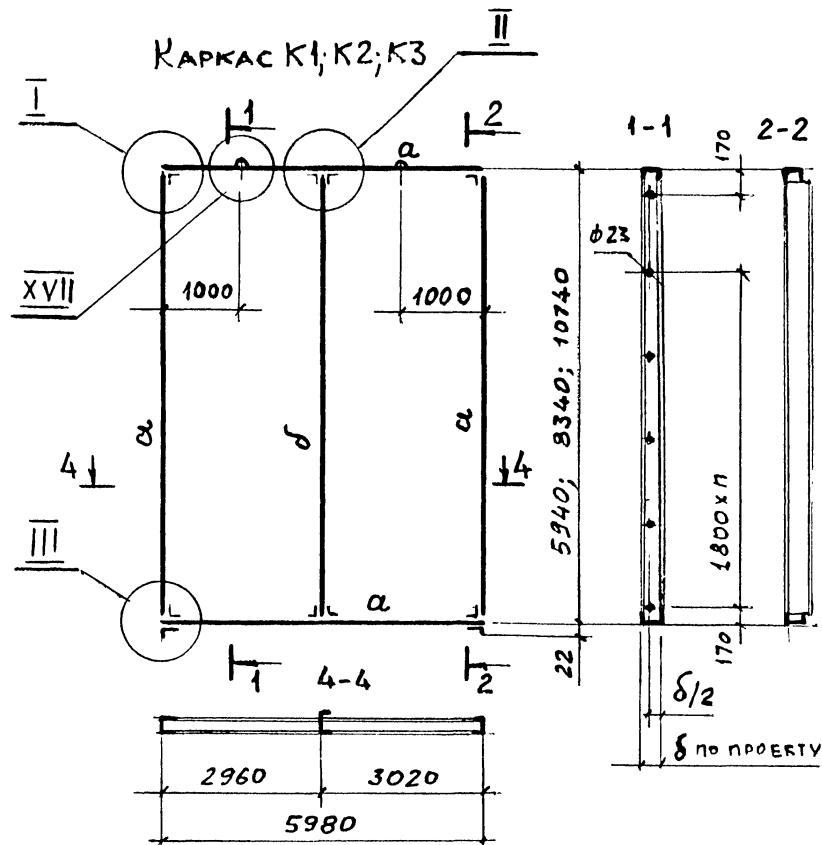
ИЗМ.	КОДУ	ЛИСТ	№ ЛОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ЗАВ. ОТДЕЛЕНИЯ	СИДИЛЯНСКИЙ					
Н. КОНТР.	ГУЗЕЕВА					
ГАЛАНЧ ПР.	СИДИЛЯНСКИЙ					
ГА. СПЕЦ. ПР.	ЛУКАШЕНКО					

1. 430.9-7.94.1-6

СПЕЦИФИКАЦИЯ
ПАНЕЛЕЙ КАРКАСНЫХ
СТЕНОВЫХ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



- Спецификацию стали на каркасы см. документ - 11.
- Под гайки болтов крепления обрешетки к стойкам каркаса панели ставить косые шайбы по ГОСТ 10906-78, см. п. 2.4-т0. Допускается изготовление этих шайб на месте из полки швеллера соответствующего номера.
- Все отверстия на элементах каркаса, кроме обозначенных, 19 мм.
- Монтажные стыки каркасов на болтах М16×50, см. п. 2.4-т0.
- Замаркированные узлы см. на документе - 12.

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ						
Марка	Сечение		Состав для панели		Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	ПМС 6,0x6,0	ПМС 6,0x8,4	ПМС 6,0x10,8	
α	Г	Г14	Г18	Г24	Г245	гост 8240-89
δ	Г	Г18	Г24	Г30	Г245	гост 8240-89
β	I		I 14Б1		Г235	гост 26020-83
γ	Г		ГН Г 140x60x4		Г235	гост 8278-83

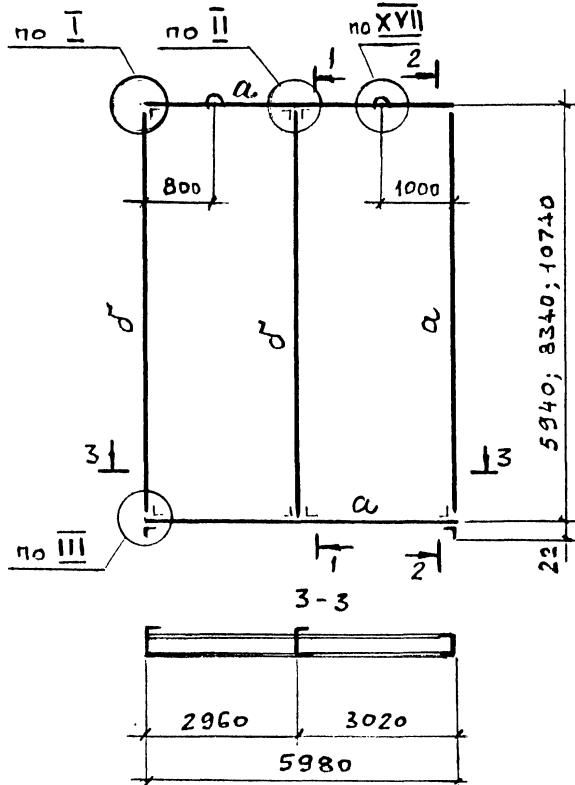
ИЗМ.	КОЛОН.	Лист	Н/ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ	СИМЛЯНСКИЙ				
Н.КОМПР	ГУЗЕЕВА				
ГА. ИНЖ.ПР.	СИМЛЯНСКИЙ				
ГА. СПЕЦ.ПР.	ЛУКАШЕВИЧ				

ПАНЕЛИ КАРКАСНЫЕ РЯДОВЫЕ,
КАРКАС К1, К2; К3

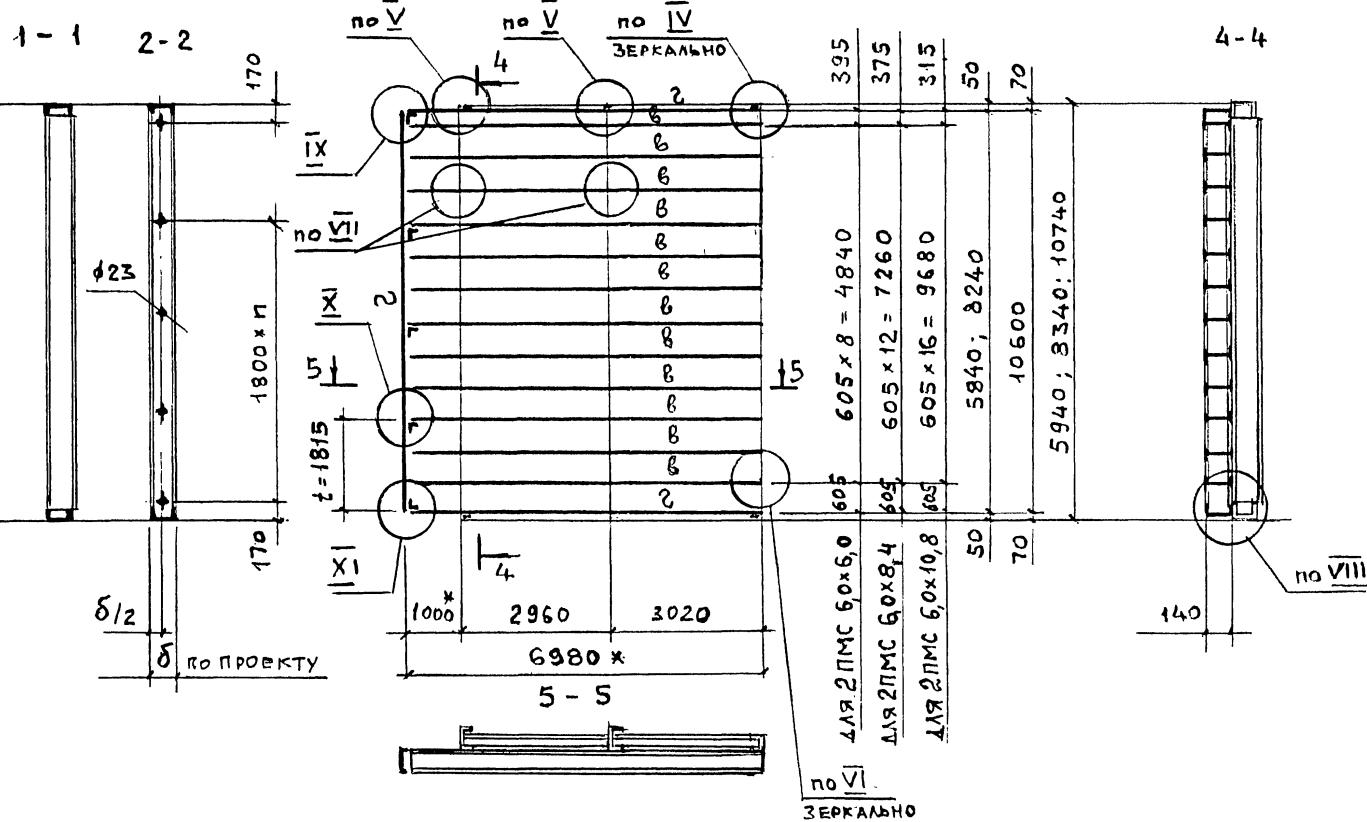
СТАДИК	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

КАРКАС К4; К5; К6



ОБРЕШЕТКА КАРКАСА



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
МАРКА	СЕЧЕНИЕ					СОСТАВ ДЛЯ ПАНЕЛИ		МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	2ПМС 60x60	2ПМС 60x84	2ПМС 60x108				
α	Е		Е14	Е18	Е24	С 245	ГОСТ 8240-89		
δ	Г		Г18	Г24	Г30	С 245	ГОСТ 8240-89		
β	I		I 1451				С 235	ГОСТ 26020-83	
γ	С		Гн С 140x60x4				С 235	ГОСТ 8278-83	

1. ЗАМАРКИРОВАННЫЕ УЗЛЫ СМ. НА ДОКУМЕНТЕ - 12.
 - 2.* Уточнить по проекту.
 3. УКАЗАНИЯ ПРИВЕДЕНЫ НА ДОКУМ. - 7.

ИЗМ. КОЛ.У	ЛИСТ № <u>ок</u>	ПОДЛСИ	ДАТА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ	Смирягинский	<u>И.Смирягин</u>	
И. КОНТР.	ГУЗЕЕВА	<u>Гузеева</u>	
Г. АДМИН. ПР.	Смирягинский	<u>Смирягинский</u>	
ДЛ. СПЕЦ. ПР.	ЛУКАШЕВИЧ	<u>Лукашевич</u>	

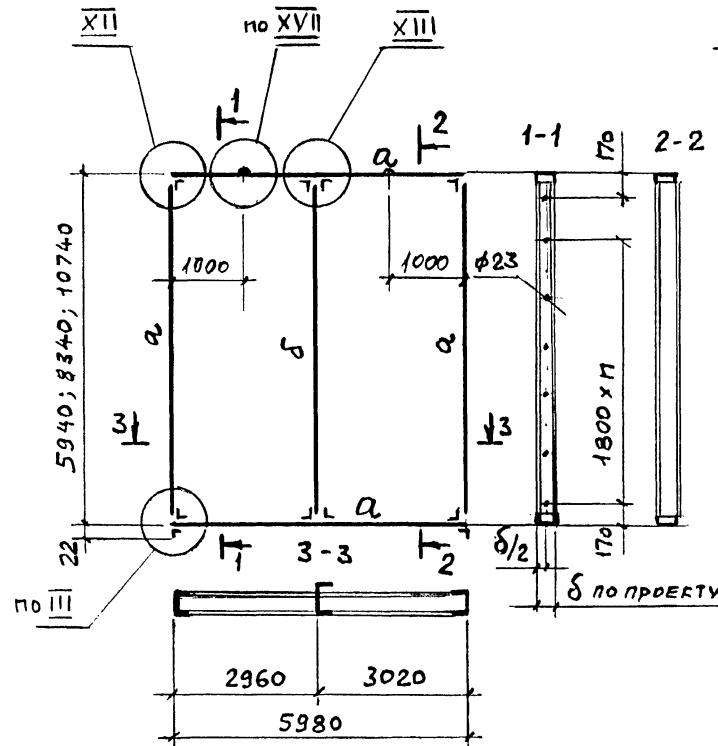
1,430.9 - 7,94,1- 8

ПАНЕЛИ КАРКАСНЫЕ
РЯДОВЫЕ УГЛОВЫЕ.
КАРКАС КЧ, К5, К6

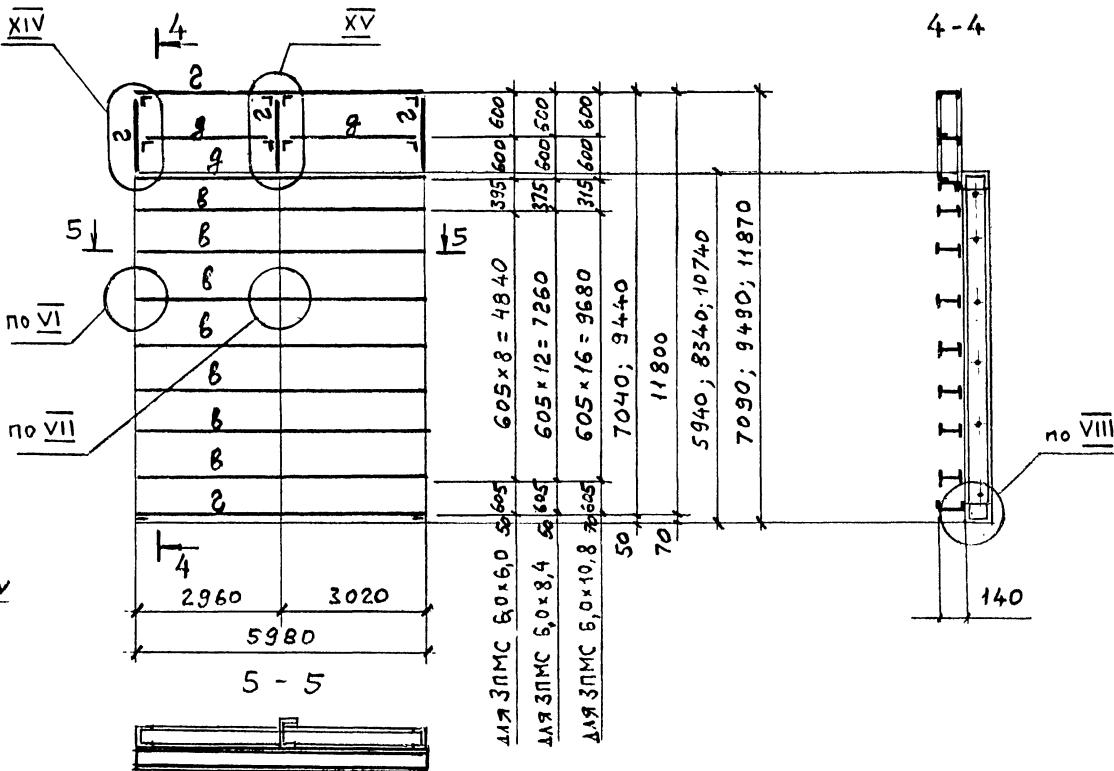
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1
6	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Ц00310-02 18 ФОРМАТА З

КАРКАС К7; К8; К9



ОБРЕШЕТКА КАРКАСА



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СОСТАВ ДЛЯ ПАНЕЛИ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКЕИЗ	поз.	ЗПМС 6,0x60	ЗПМС 6,0x8,4	ЗПМС 6,0x10,8		
α	с		с14	с18	с24	с245	ГОСТ 8240-89
β	с		с18	с24	с30	с245	ГОСТ 8240-89
γ	I		I14Б1			с235	ГОСТ 26020-83
δ	C		Гн С 140x60x4			с235	ГОСТ 8278-83
ε		1	Гн С 140x60x4			с235	ГОСТ 8278-83
ε		2	Гн L 50x3			с235	ГОСТ 19771-74

1. ЗАМАРКИРОВАННЫЕ УЗЛЫ СМ. НА ДОКУМЕНТЕ -12.

2. УКАЗАНИЯ ПРИВЕДЕНЫ НА ДОКУМЕНТЕ -7.

И.В.	Ф.И.О.	Лист	Н.д.	Пол.н.	Дата
ЗАВ. ОТДЕЛЕНИЯ	СИМЯНСКИЙ				
Н.КОНТРОЛЯ	ГУБЕЕВА				
ГЛ. ИНЖ. ПР.	СИМЯНСКИЙ				
ГЛ. СПЕЦ. ПР.	ЛУКАШЕВИЧ				

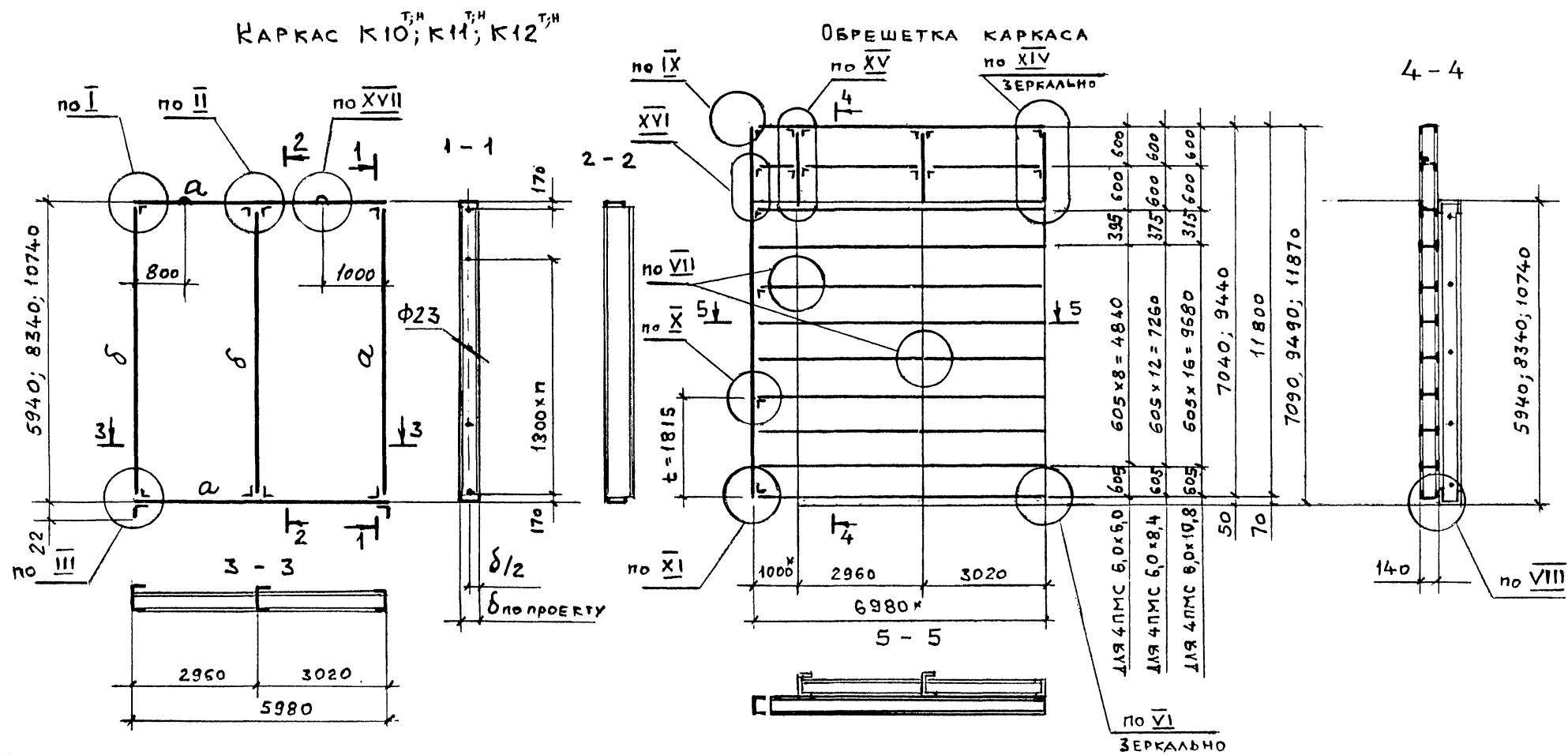
1.420, 9-7.94, 1-9

ПАНЕЛИ КАРКАСНЫЕ РЯДОВЫЕ ПАРАПЕТНЫЕ. КАРКАС К7; К8, К9	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	

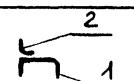
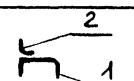
Ц00310-02

19

ФОРМАТ А3



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СОСТАВ ДЛЯ ПАНЕЛИ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	4ПМС 6,0x6,0	4ПМС 6,0x8,4	4ПМС 6,0x10,8		
α	□		□14	□18	□24	С 245	ГОСТ 8240-89
β	□		□18	□24	□30	С 245	ГОСТ 8240-89
γ	I		I 14Б1			С 235	ГОСТ 26020-83
δ	□		Гн С 140x60x4			С 235	ГОСТ 8278-83
ε			Гн С 140x60x4			С 235	ГОСТ 8278-83
γ			1	Гн С 140x60x4	2	С 235	ГОСТ 19771-74
					2	С 235	ГОСТ 19771-74
					3	С 235	ГОСТ 19771-74

1. ЗАМАРКИРОВАННЫЕ УЗЛЫ СМ. НА ДОКУМЕНТЕ - 12.
2. УКАЗАНИЯ ПРИВЕДЕНЫ НА ДОКУМ. - 7.
- 3.* УТОЧНИТЬ ПО ПРОЕКТУ.

ИЗМ	КОЛ. В	АИСТ	НОМ	ПОДПИСЬ	ДАТА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ		СИНИЯНСКИЙ			
Н. КОНТР.		ГУЗЕЕВА			
Г. ИМН. ПР.		СИНИЯНСКИЙ			
Г. СПЕЦ. ПР.		АУКАШЕВИЧ			

1. 430.9-7.94.1-10

ПАНЕЛИ КАРКАСНЫЕ УГОЛОВЫЕ ПАРАПЕТНЫЕ, КАРКАС К10; К11; К12	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	Г	1	

Н00310-02 20

формат 3

ВИД ПРОФИЛЯ, ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА, ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ	МАРКА ПАНЕЛИ											
			1ПМС 60х60	1ПМС 60х84	1ПМС 60х96	1ПМС 60х60	2ПМС 60х84	2ПМС 80х108	3ПМС 60х60	3ПМС 60х84	3ПМС 60х108	4ПМС 60х60	4ПМС 60х84	4ПМС 60х108
			МАССА КАРКАСА, КГ											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ДВУТАБРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАННЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК ГОСТ 26020-83	C 235 ГОСТ 27772-88	I 1461	565	816	1068	654	944	1234	565	816	1068	654	944	1234
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		Итого	565	816	1068	654	944	1234	565	816	1068	654	944	1234
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ	C 245 ГОСТ 27772-88	С14	290			220			290			220		
ШВЕЛЛЕРЫ		С18	95	462		189	328		95	462		189	328	
		С24		197	794		393	540		197	804		393	550
		С30			335			671			335			671
		Итого	385	659	1129	409	721	1211	385	659	1139	409	721	1221
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			385	659	1129	409	721	1211	385	659	1139	409	721	1221
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАННЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	C 235 ГОСТ 27772-88	L 125x8	13	18	27	20	27	37	32	32	25	45	53	63
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		Итого	13	18	27	20	27	37	32	32	25	45	53	63
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ ГОСТ 19903-74	C 235 ГОСТ 27772-88	S = 8	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		Итого	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГЛУТНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C 235 ГОСТ 27772-88	ГнС140x60x4	92	92	92	157	171	189	209	209	209	296	310	328
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		Итого	92	92	92	157	171	189	209	209	209	296	310	328

- Спецификация стали составлена в соответствии с фактическими элементами каркаса.
- Спецификация стали составлена для каркасов с монтажными стыками на болтах.
- Массу болтов, гаек и шайб принять равной 2% от массы конструкций.
- Вид болтов, гаек и шайб см. п. 2.4.-то.

ИЗМ.	КОЛУМН	ЛИСТ	НДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА
ЗАК.ОТДЕЛСМ	СМИЛЯНСКИЙ				
Н.КОНТР.	ГУЗЕЕВА				
ГЛ.ИНН.ПР.	СМИЛЯНСКИЙ				
ГЛ.СЛЕЧ	ЛУКАШЕВИЧ				

1.430.9-7.94.1-11

СПЕЦИФИКАЦИЯ
СТАЛИ КАРКАСОВ
ПАНЕЛИ

СТАЛИ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 2
ЦНИИПРОМЗДНИЙ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
УГОЛКИ СТАЛЬ- НЫЕ ГНУТЫЕ. РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 19771-74	C 235 гост 27772-88	L 50x3	1	1	1	1	1	1	39	39	39	48	48	48	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		ИТОГО	1	1	1	1	1	1	39	39	39	48	48	48	
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАН- НАЯ КРУГЛАЯ ГОСТ 2590-88	C 235 гост 27772-88	Φ 25 AI	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		ИТОГО	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			1063	1593	2324	1248	1871	2679	1237	1762	2487	1459	2083	2901	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ СТАЛИ	C 235		678	934	1195	839	1150	1468	852	1103	1348	1050	1362	1680	
	C 245		385	659	1129	409	721	1211	385	659	1139	409	721	1221	

1/43	№ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	В ЗАМ. ИНВЯЖ
------	--------	----------------	--------------

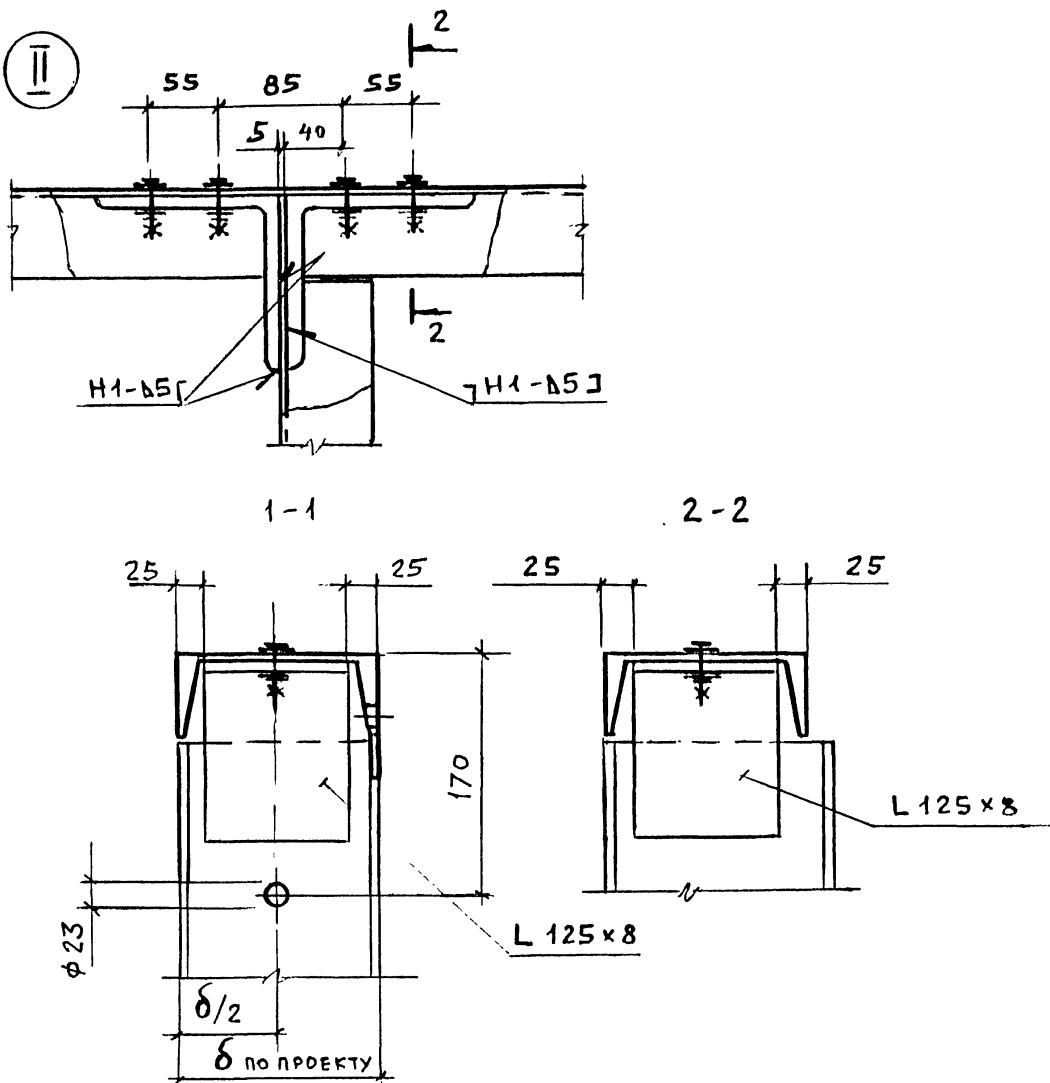
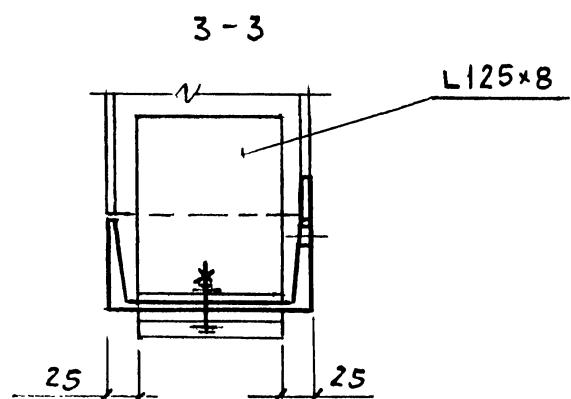
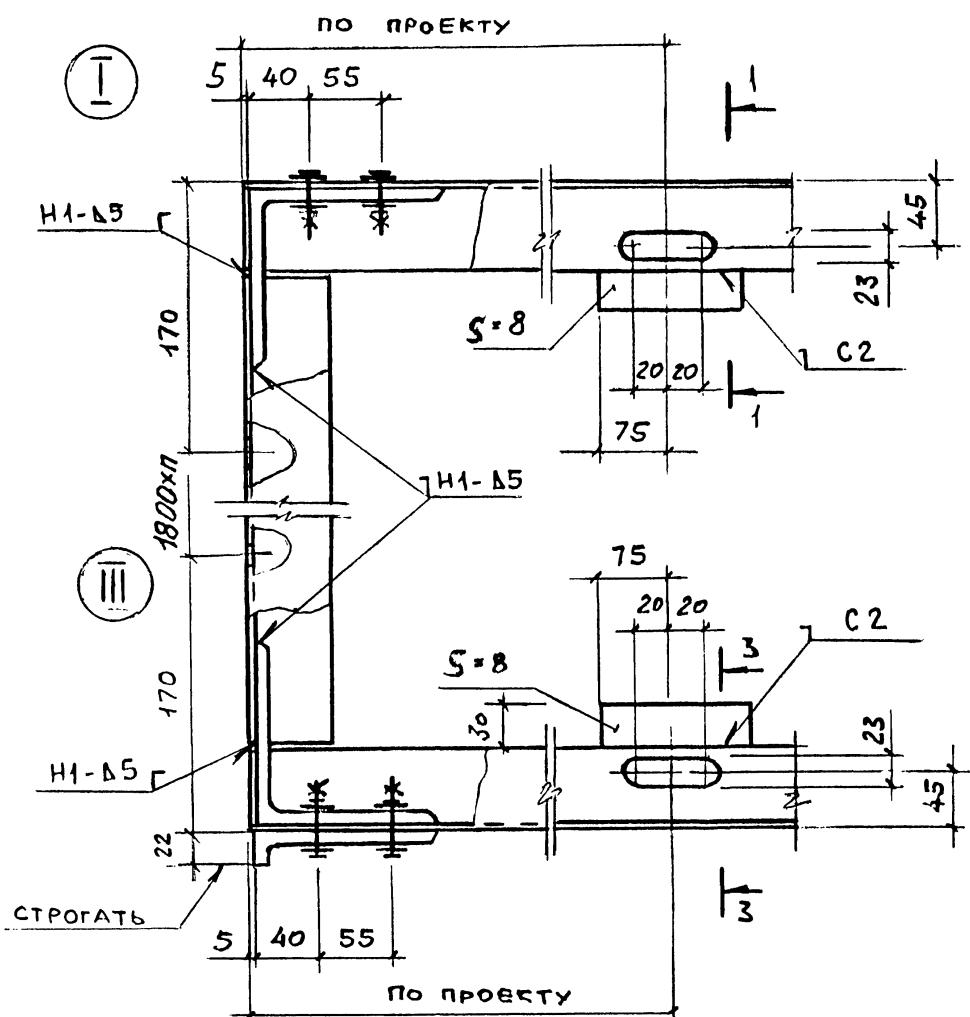
УКАЗАНИЯ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 1.

ИЗМ.	КОЛ.ЧИ	Лист	Н/ДОК	ПОДПИСЬ ДАТА

1. 430.9-7.94.1-11

лист
2

Ц.00310-02 22 ФОРМАТ А3



1. СВАРНЫЕ ШВЫ по ГОСТ 5264-80.
2. ВСЕ БОЛТЫ М16×50, см. п. 2.4.т.о.
3. УКАЗАНИЯ ПРИВЕДЕНЫ НА ДОКУМЕНТЕ - 7.

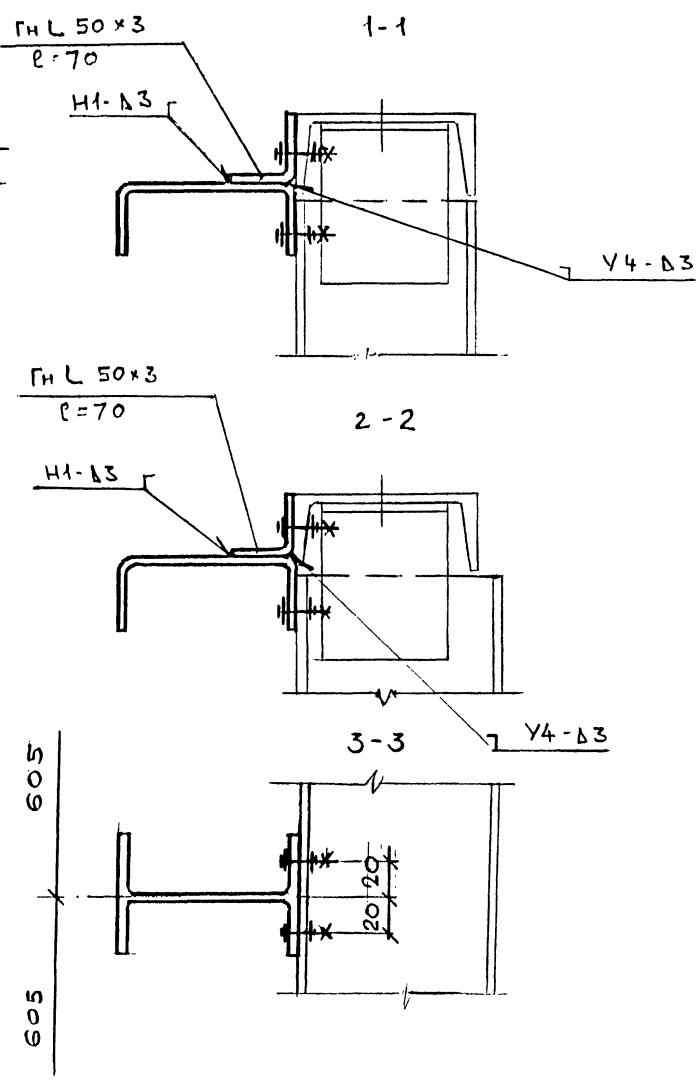
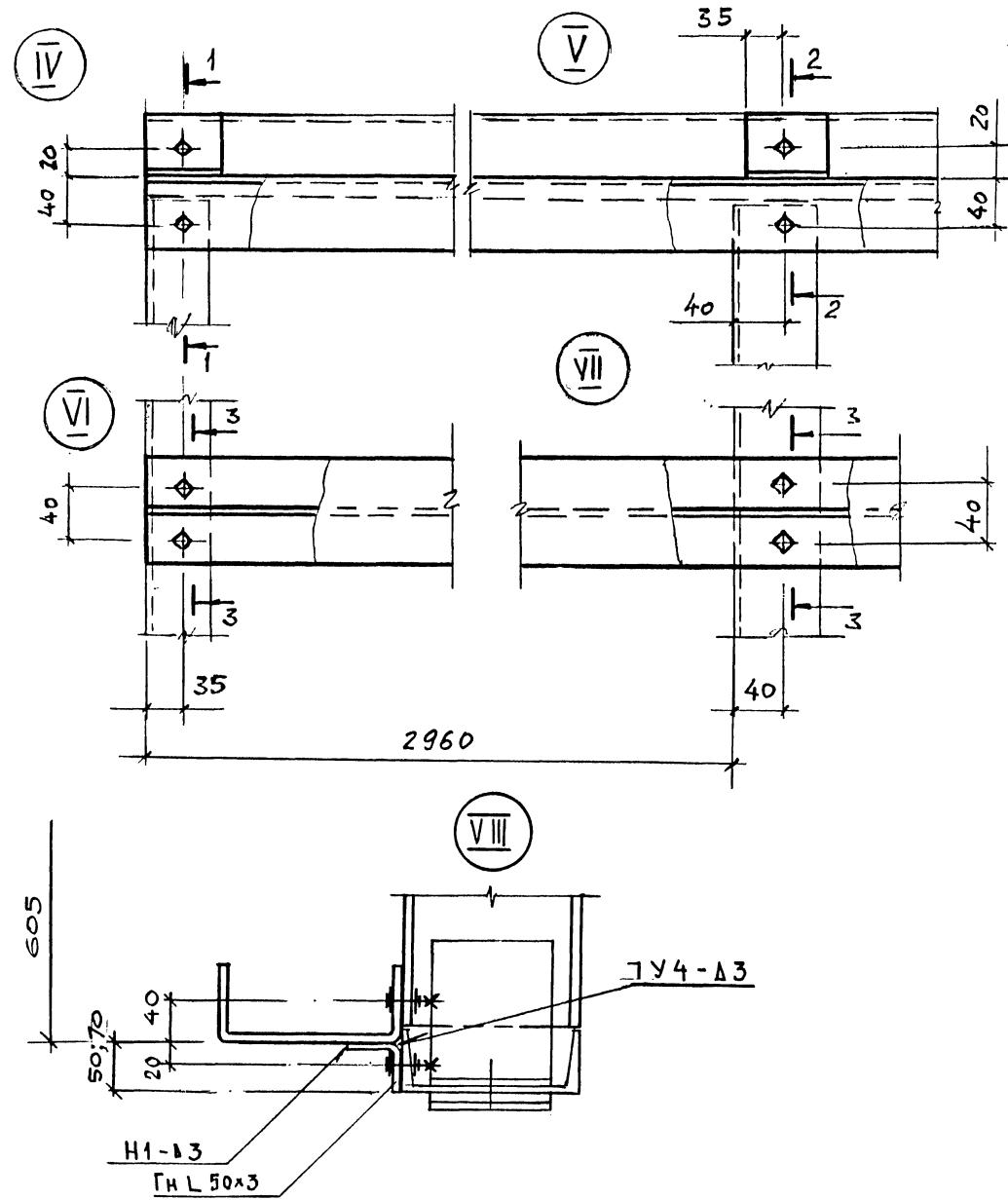
ИЗМ.	КОЛ.	ИМЯНСКИЙ	Н.ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ		СМИЛЯНСКИЙ			
Н.КОНТР.		ГУБЕЕВА			
ГЛ.ИНЖ.ПР.		СМИЛЯНСКИЙ			
ГЛ.СПЕЦ.ПР.		ЛУКАШЕВИЧ			

1.430.9-7.94.1-12

Узел I...XVII

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5

ЦНИИПРОМЗАЛНИЙ



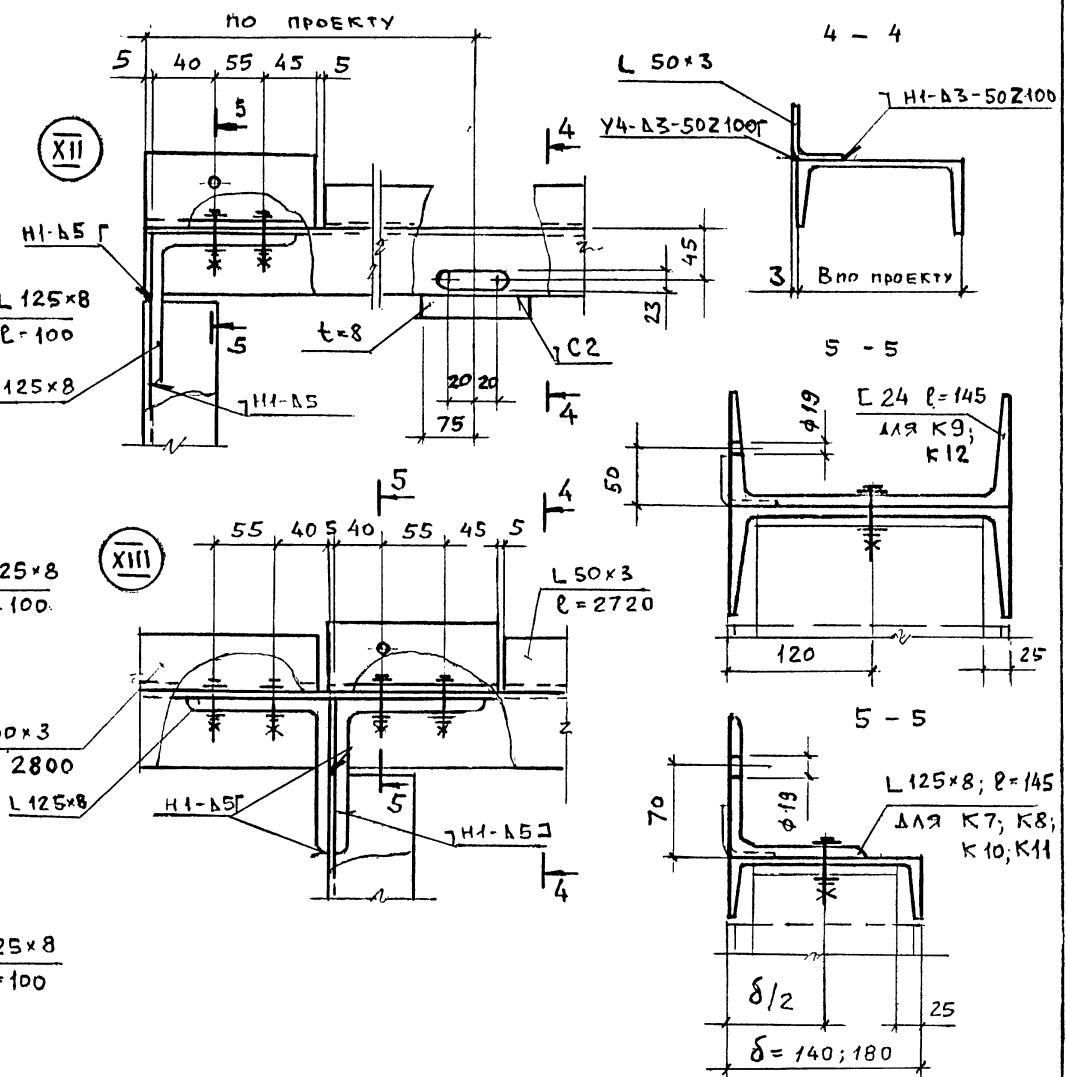
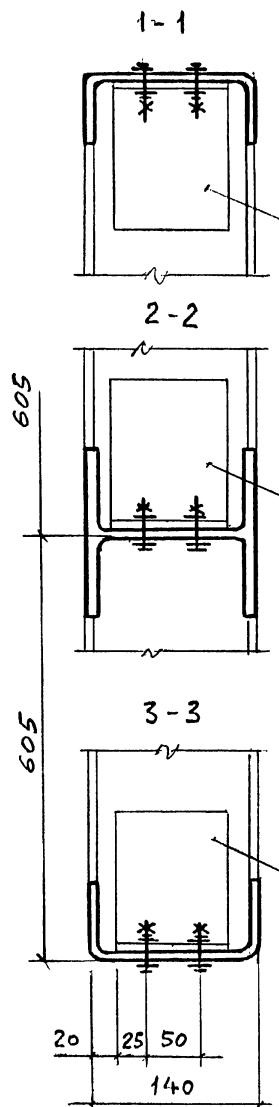
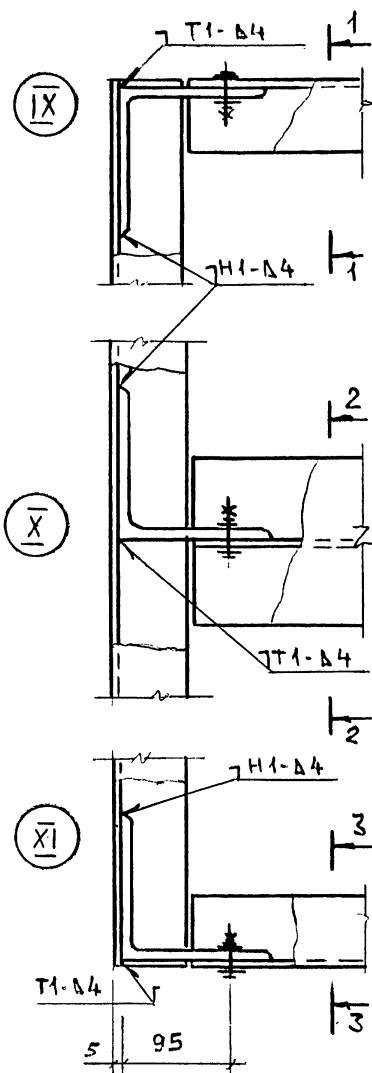
ИЗМ.	КОЛ.ЧУ	Лист	№	ПОДПИСЬ	ДАТ

1.430.9-7.94.1-12

10

ЦДД310-Д2 24 формат А3

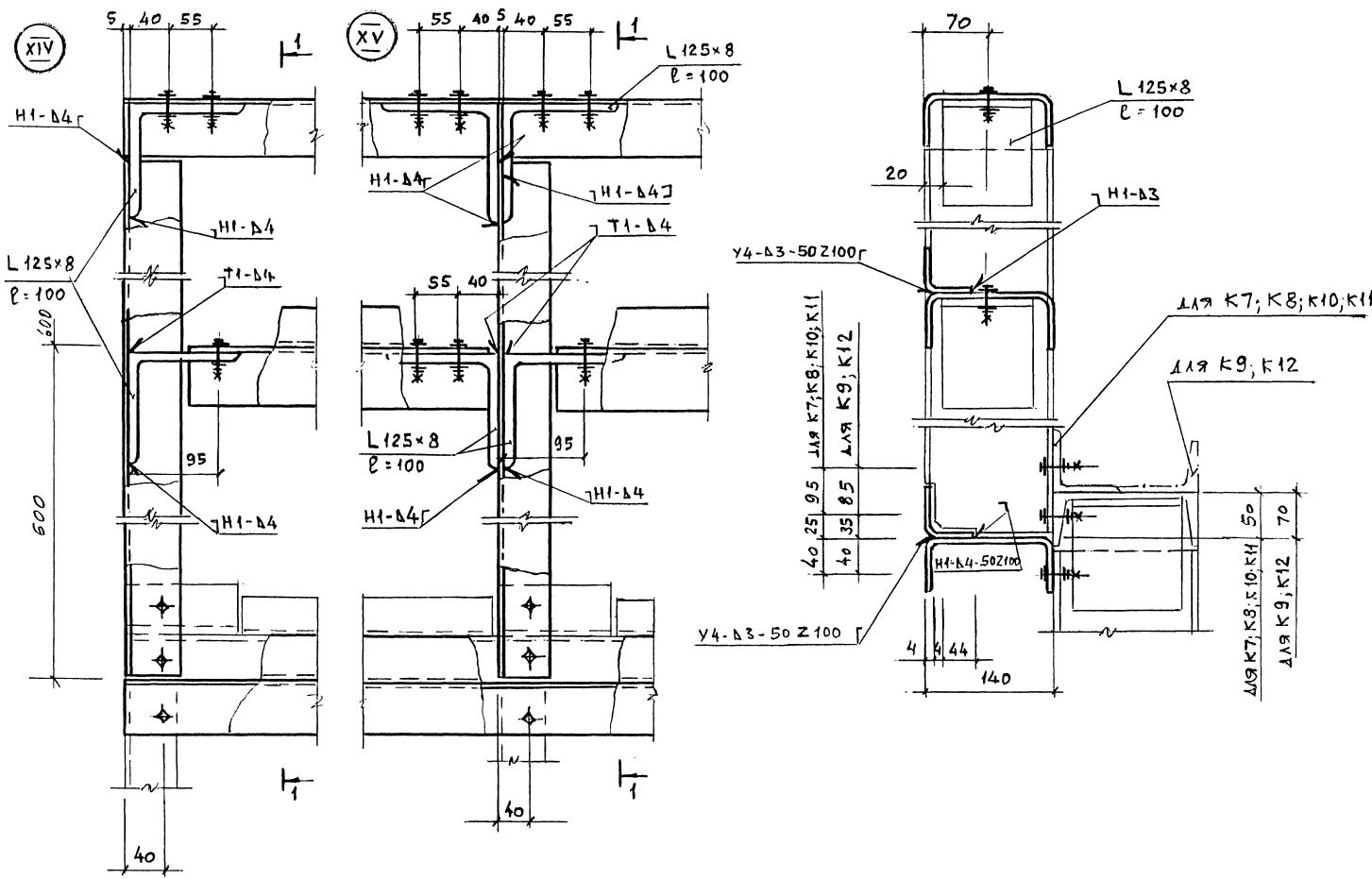
но проекту



1.430.9-7.94.1-12

14C

ЦДД310-02 25 формат А3



Избранные	Подпись и дата	Здание, инв. №

ИЗИ	БОЛУМЛАНТ	Л/ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА
-----	-----------	-------	---------	------

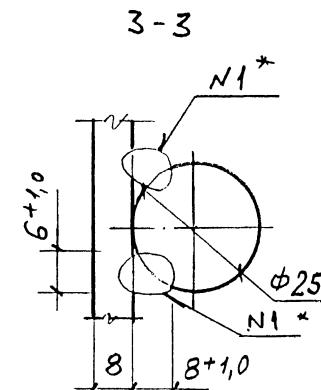
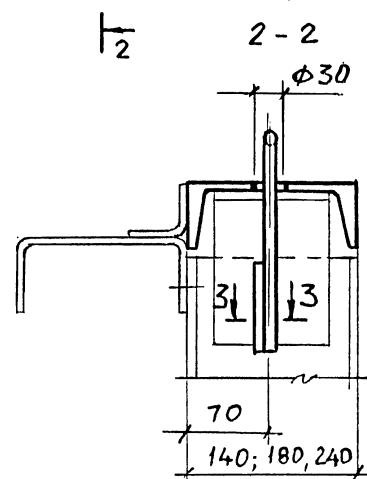
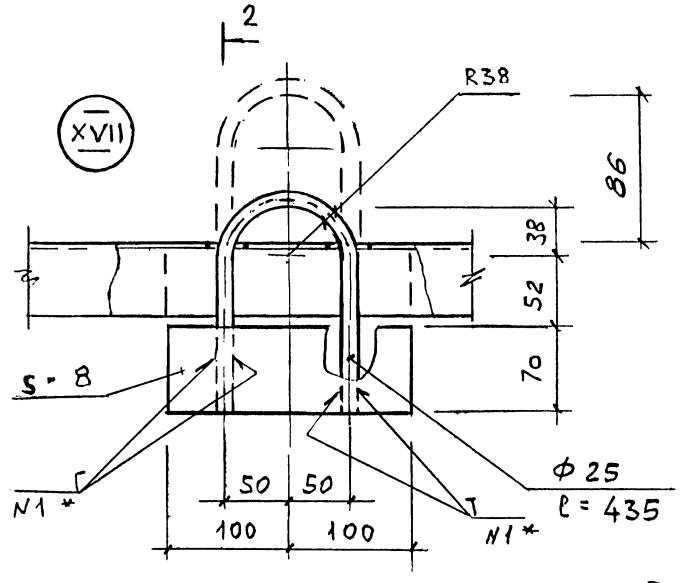
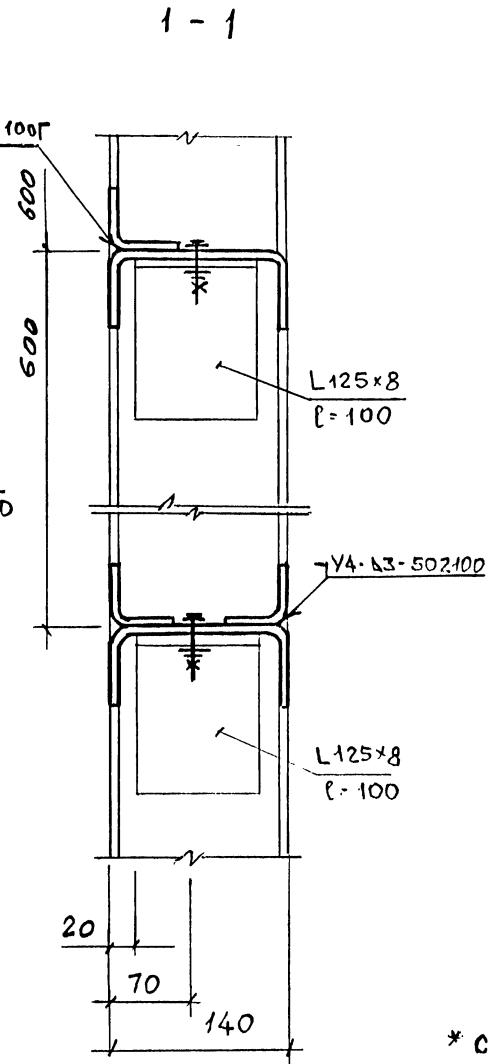
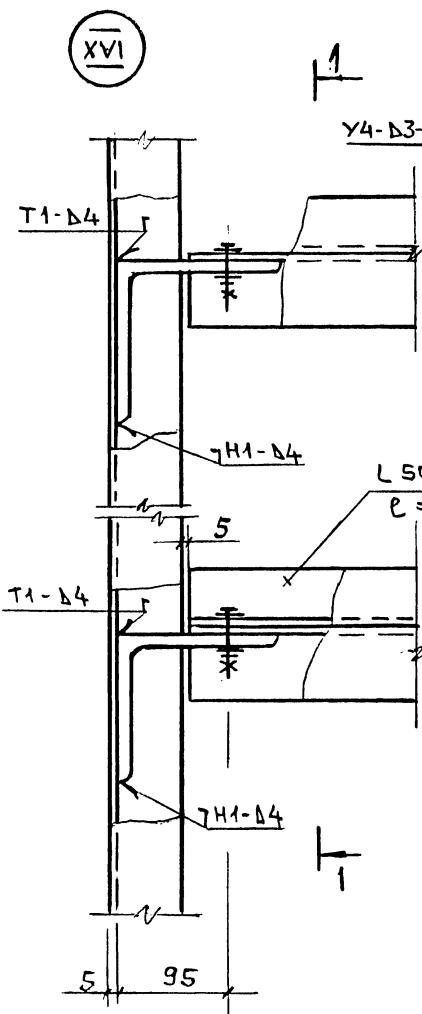
1.430.9-7.94.1-12

лист
4

Ц00310-02

26

формат А3

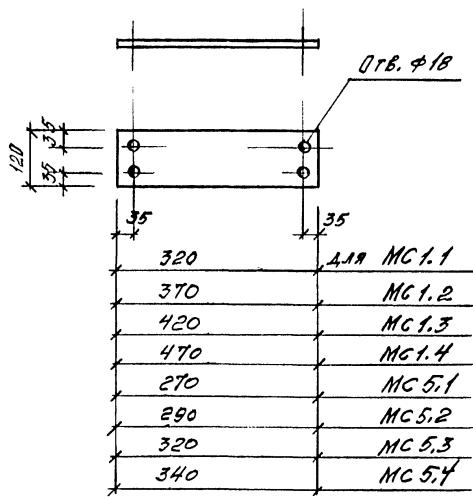


* Сварка шва №1 ручная электродуговая.

Изм.	Кол.	Лист	Н/Д	подпись	дата
1.430.9-7.94.1-12					

Инв. № подл.	Подпись и дата	В зем. инв. №

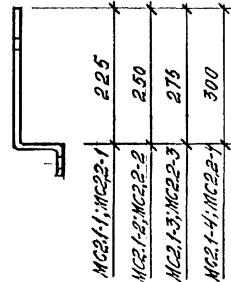
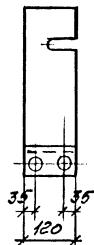
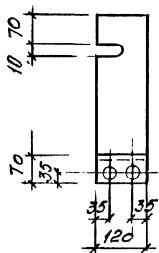
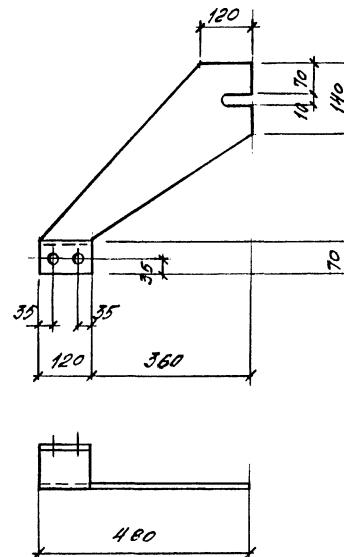
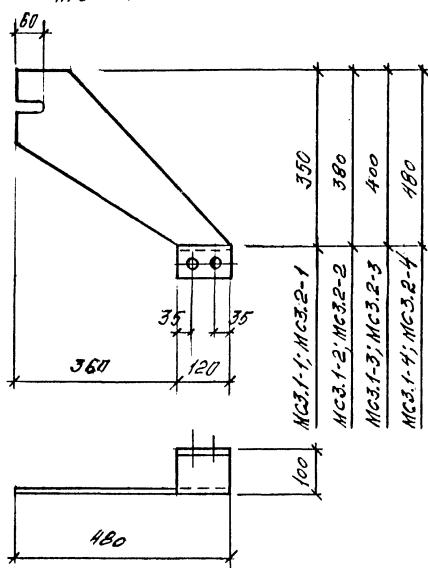
Деталь КРЕПЛЕНИЯ
МС1; МС5



Деталь крепления

MC 2.2

Деталь КРЕПЛЕНИЯ
МС 3.2

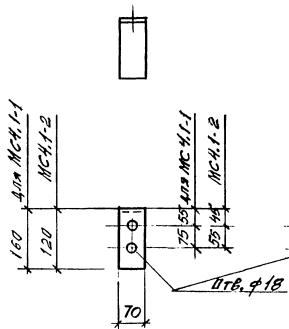
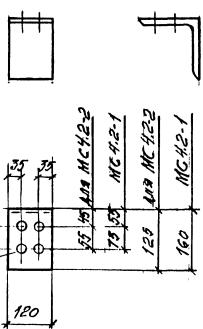
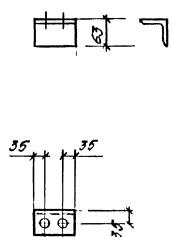
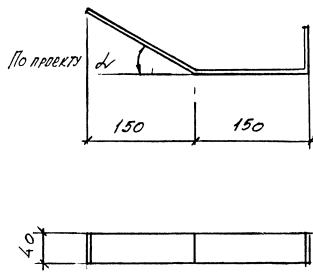
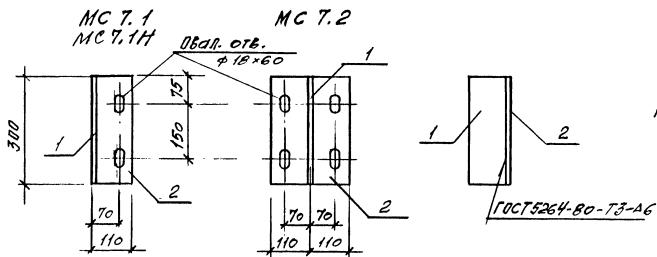


ИЗМ. КОЛЧУГИ	Лист	ИДОК	ДОПЛОСБ	ДАТА	1.430.9-Т.94.1-15	СТАНДАРТ	Лист	Листов
Зав. отд.	СМИЛЯНСКИЙ	ГР. Г. Г.	-			P	1	3
Н. Контр.	ЧУКАШЕВЫЙ	ЧУКАШЕВЫЙ	-					
Гл. инженер	СИНАНЯКИН	ГР. Г. Г.	-		Детали крепления МС1...МС3; МС5...МС9. Консоль МС4. Стальной бортник СБ			
Дир. пр.	ГУЗЕЕВСКИЙ	ГУЗЕЕВСКИЙ	-					
Ини.	ИЛЬИНА	ТУС	-					

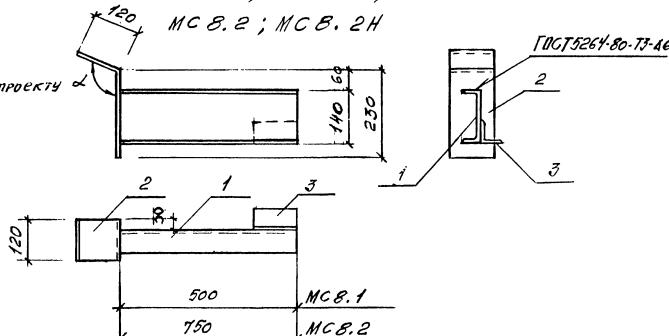
1.430.9-7.94.1-13

ИЗМ. №Р.ЧУ	Лист	ИДОК.	ПОДПСС	ДАТА	Страница	Лист	Листов
Зав.отд.	СИМФЕОПОЛСКИЙ	ГР.Г.	-	-	Р	1	3
Н.Контр.	БУКАШЕВ	М.И.	-	-			
Голов. инж.пр.	СИМФЕОПОЛСКИЙ	Г.Г.	-	-			
Гл.арх.пр.	БУКАШЕВ	Г.Г.	-	-			
ИИМ.	ИЛЬИНА	Г.Г.	-	-			

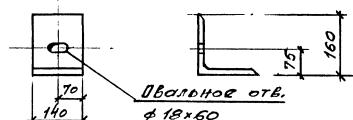
400310-02 28

Консоль
МС 4.1Консоль
МС 4.2Консоль
МС 4.3Деталь крепления
МС 6Деталь крепления
МС 7.1; МС 7.1Н

МС 7.2

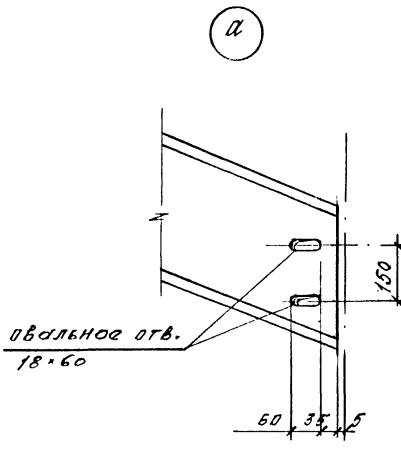
Деталь крепления
МС 8.1; МС 8.1Н;
МС 8.2; МС 8.2Н

Деталь крепления МС 9



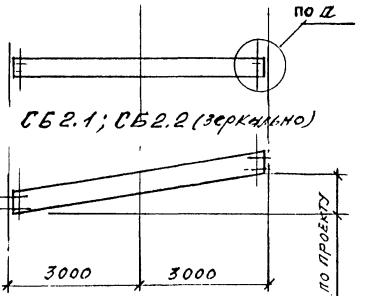
Марка	Наименование	Масса, кг	Примеч.
	Лист 5-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74 СТ 3 кг ГОСТ 14637-89		
MC 1.1	120 x 320	2.4	
MC 1.2	120 x 370	2.7	
MC 1.3	120 x 420	3.1	
MC 1.4	120 x 470	3.6	
MC 2.1-1	120 x 400	3.0	
MC 2.1-2	120 x 430	3.2	
MC 2.1-3	120 x 460	3.4	
MC 2.1-4	120 x 490	3.7	
MC 3.1-1	480 x 520	15.6	
MC 3.1-2	480 x 550	16.5	
MC 3.1-3	480 x 580	17.4	
MC 3.1-4	480 x 610	18.3	
MC G	40 x 370	0.9	
	Уголок 125 x 10 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88		
MC 4.1-2	l = 60	1.1	
MC 4.2-2	l = 120	2.2	
	Уголок 160 x 10 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88		
MC 4.1-1	l = 70	1.7	
MC 4.2-1	l = 120	2.9	
MC 9	l = 140	3.4	
	Уголок 63 x 5; ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88		
MC 4.3	l = 120	0.5	
	Лист АД-10 ГОСТ 21631-76		
MC 5.1	120 x 270	0.8	
MC 5.2	120 x 290	0.9	
MC 5.3	120 x 320	1.0	
MC 5.4	120 x 340	1.1	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Прим.
		Лист 5-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74 СТ 3 кг ГОСТ 14637-89		
MC 7.1	1	100 x 300	1	
MC 7.1H	2	110 x 300	1	3.9 кг
MC 7.2	1	100 x 300	1	
	2	220 x 300	1	6.0 кг
MC 8.1	1	Швеллер 14; ГОСТ Р 240-89 С-500	1	
MC 8.1H	2	Лист 5-ПН-8,0; ГОСТ 19903-74 С-350 СТ 3 кг ГОСТ 14637-89	1	9.4 кг
	3	Уголок 63 x 5; ГОСТ 8509-86 С-120	1	
MC 8.2	1	Швеллер 14; ГОСТ Р 240-89 С-750	1	
MC 8.2H	2	Лист 5-ПН-8,0; ГОСТ 19903-74 С-350	1	12.5 кг
	3	Уголок 63 x 6; ГОСТ 8509-86 С-120	1	



СТАЛЬНОЙ

СБ 1

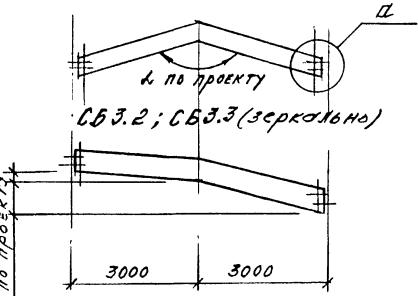


СБ 2.1; СБ 2.2 (ЗЕРКАЛЬНО)

Изм.	Кол.	Лист	Лад.	Печатка	Дата

БОРТИК

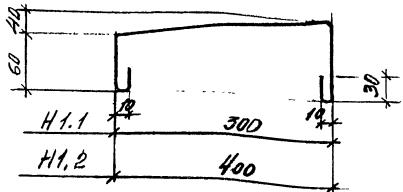
СБ 3.1



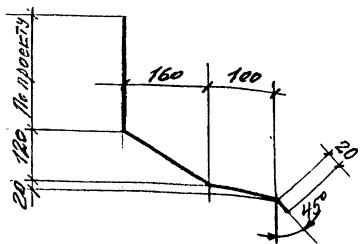
СБ 3.2; СБ 3.3 (ЗЕРКАЛЬНО)

1. 430.9-7.94.1-13	Лист
	3

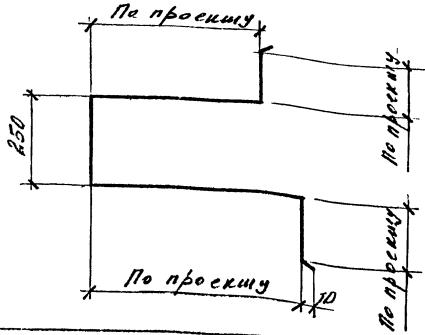
Нашелник Н1.1
Н1.2



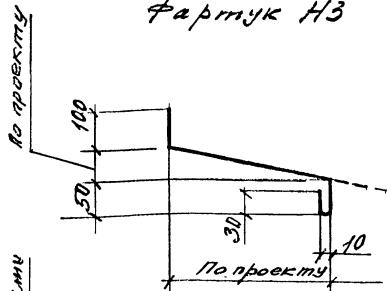
Фартук Н4



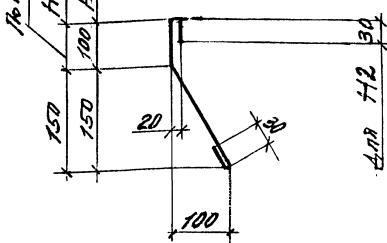
Нашелник Н6



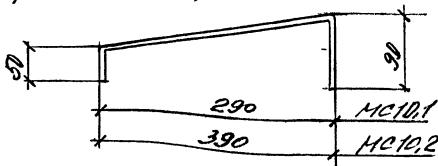
Фартук Н3



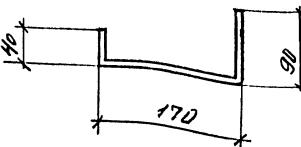
Фартук Н2; Н5



Консоль МС10.1; МС10.2



Консоль МС11



Марка	Наименование	Кол., шт	Масса, кг
	0Ц 6-0-0.8 ГОСТ 19904-90 СТ 3 КЛ ТОСТ 14637-89		
Н1.1		1,0	3,2
Н1.2		1,0	4,2
Н2	ℓ - по проекту	1,0	
Н3	ℓ - по проекту	1,0	
Н4	ℓ - по проекту	1,0	
Н5	ℓ = 330	1,0	2,0
Н6	ℓ - по проекту	1,0	
	ДнСт 6 ПН-4.010719923-74 СТ 3 КЛ ТОСТ 14637-89		
МС10.1	40x440		0,55
МС10.2	40x540		0,68
МС11	40x315		0,39

1.430.9-7.94.1-14

Изм. Учебн. лист № 102	Порядок замены
Зав. отг. Смитянинов Г.С.с.	
И.Констру. Николаев Г.В.с.	
Гл. инж. Рычагов Г.В.с.	
Гл.ар.пр. Г.З.С.С.С.с.	

Нашелник Н1; Н6.
Фартук Н2...Н5.
Консоль МС10; МС11

Станд. лист
Листов
Р
1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
400310-02 (31)