

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 1.134.1-13

Блоки внутренних стен

5 и 9 этажных жилых зданий со стенами из крупных
легкобетонных блоков

ВЫПУСК I

Блоки бетонные стеновые толщиной 30 см

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 198 года

Заказ № **6492** Тираж **3.000** экз.

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

Серия **1.134.1-13**

Блоки внутренних стен

**5 и 9 этажных жилых зданий со стенами из крупных
легкобетонных блоков**

ВЫПУСК 1

Блоки бетонные стеновые толщиной 30 см

Разработаны КиевЗНИИЭП

Главный инженер института *Машин* А. В. Касилов
Главный инженер проекта *СК* — О. С. Кошелева
Зав. отделом № 3 научного
отделения *В. Г. Шевелев* В. Г. Шевелев

Утверждены и введены в действие
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ с 30.04.84
ПРИКАЗ ОТ 26.03.84 № 94

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1.134.1-13.1-00.000000	СОДЕРЖАНИЕ	2÷7
1.134.1-13.1-00.000000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	8÷20
1.134.1-13.1-01.000000	БЛОК РЯДОВОЙ (БВ 7 22 30-75п, Б 3 22 30-75п, БВ 12 22 30-75п, БВ 15 22 30-75п, БВ 18 22 30-75п, БВ 21 22 30-75п, БВ 24 22 30-75п).	21
1.134.1-13.1-01.000000	БЛОК РЯДОВОЙ (БВ 7 22 30-75п, БВ 9 22 30-75п, БВ 12 22 30-75п, БВ 15 22 30-75п, БВ 18 22 30-75п, БВ 21 22 30-75п, БВ 24 22 30-75п).	22
1.134.1-13.1-02.000000	БЛОК РЯДОВОЙ (БВ 7 22 30-100п, БВ 9 22 30-100п, БВ 12 22 30-100п, БВ 15 22 30-100п, БВ 18 22 30-100п, БВ 21 22 30-100п, БВ 24 22 30-100п).	23
1.134.1-13.1-02.000000	БЛОК РЯДОВОЙ (БВ 7 22 30-100п, БВ 9 22 30-100п, БВ 12 22 30-100п, БВ 15 22 30-100п, БВ 18 22 30-100п, БВ 21 22 30-100п, БВ 24 22 30-100п).	24
1.134.1-13.1-03.000000	БЛОК РЯДОВОЙ (БВ 7 22 30-75п-1, БВ 9 22 30-75п-1, БВ 15 22 30-75п-1, БВ 18 22 30-75п-1, БВ 7 22 30-100п-1, БВ 9 22 30-100п-1, БВ 15 22 30-100п-1, БВ 18 22 30-100п-1).	25, 26
1.134.1-13.1-03.000000	БЛОК РЯДОВОЙ (БВ 7 22 30-75п-1, БВ 9 22 30-75п-1, БВ 15 22 30-75п-1, БВ 18 22 30-75п-1, БВ 7 22 30-100п-1, БВ 9 22 30-100п-1, БВ 15 22 30-100п-1, БВ 18 22 30-100п-1).	27

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1.134.1-13.1-04.000000	БЛОК РЯДОВОЙ (БВ 15 22 30-75п-2, БВ 18 22 30-75п-2, БВ 15 22 30-100п-2, БВ 18 22 30-100п-2)	28
1.134.1-13.1-04.000000	БЛОК РЯДОВОЙ (БВ 15 22 30-75п-2, БВ 18 22 30-75п-2, БВ 15 22 30-100п-2, БВ 18 22 30-100п-2)	29
1.134.1-13.1-05.000000	БЛОК РЯДОВОЙ (БВ 7 22 30-75п-а, БВ 9 22 30-75п-а, БВ 12 22 30-75п-а, БВ 15 22 30-75п-а, БВ 18 22 30-75п-а, БВ 21 22 30-75п-а, БВ 24 22 30-75п-а).	30
1.134.1-13.1-05.000000	БЛОК РЯДОВОЙ (БВ 7 22 30-75п-а, БВ 9 22 30-75п-а, БВ 12 22 30-75п-а, БВ 15 22 30-75п-а, БВ 18 22 30-75п-а, БВ 21 22 30-75п-а, БВ 24 22 30-75п-а), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
1.134.1-13.1-06.000000	БЛОК РЯДОВОЙ (БВ 7 22 30-100п-а, БВ 9 22 30-100п-а, БВ 12 22 30-100п-а, БВ 15 22 30-100п-а, БВ 18 22 30-100п-а, БВ 21 22 30-100п-а, БВ 24 22 30-100п-а).	32
1.134.1-13.1-06.000000	БЛОК РЯДОВОЙ (БВ 7 22 30-100п-а, БВ 9 22 30-100п-а, БВ 12 22 30-100п-а, БВ 15 22 30-100п-а, БВ 18 22 30-100п-а, БВ 21 22 30-100п-а, БВ 24 22 30-100п-а).	33

НАЧ ДИП-2	АВДЕЕНКО	27.06
И КОНТР	КОЗЛОВ	27.06
ГА СПЕЦ	КИРШЕНЕР	27.06
ПРОВЕР	КОЗЛОВ	27.06
РАЗРАБ	КЛЮЧКО	27.06

1.134.1-13.1-00.000000

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

1 6

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ

КиевЗНИИЭП

ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1.134.1-13.1-07.00000	БЛОК РЯДОВОЙ (БВ7.22.30-75п-1а;		1.134.1-13.1-10.00000СБ	БЛОК ПОЯСНОЙ (БВП9.3.30-100п; БВП12.3.30-100п;	
	БВ9.22.30-75п-1а; БВ15.22.30-75п-1а;			БВП15.3.30-100п; БВП18.3.30-100п; БВП21.3.30-100п;	
	БВ18.22.30-75п-1а; БВ7.22.30-100п-1а;			БВП24.3.30-100п; БВП27.3.30-100п; БВП30.3.30-100п.	
	БВ9.22.30-100п-1а; БВ15.22.30-100п-1а;			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	44
	БВ18.22.30-100п-1а).	34, 35	1.134.1-13.1-11.00000	БЛОК ПОЯСНОЙ (БВП9.6.30-75п; БВП16.30-75п;	
1.134.1-13.1-07.00000СБ	БЛОК РЯДОВОЙ (БВ7.22.30-75п-1а;			БВП30.6.30-75п; БВП9.6.30-100п;	
	БВ9.22.30-75п-1а; БВ15.22.30-75п-1а;			БВП21.6.30-100п; БВП30.6.30-100п).	45
	БВ18.22.30-75п-1а; БВ7.22.30-100п-1а;		1.134.1-13.1-11.00000СБ	БЛОК ПОЯСНОЙ (БВП9.6.30-75п;	
	БВ9.22.30-100п-1а; БВ15.22.30-100п-1а;			БВП21.6.30-75п; БВП30.6.30-75п;	
	БВ18.22.30-100п-1а; СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	36		БВП9.6.30-100п; БВП21.6.30-100п;	
1.134.1-13.1-08.00000	БЛОК РЯДОВОЙ (БВ15.22.30-75п-2а;		1.134.1-13.1-12.00000	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ (БВП18.6.30-75п;	
	БВ18.22.30-75п-2а; БВ15.22.30-100п-2а;			БВП18.6.30-100п).	47
	БВ18.22.30-100п-2а).	37	1.134.1-13.1-13.00000	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ (БВП20.6.30-75п.	
1.134.1-13.1-08.00000СБ	БЛОК РЯДОВОЙ (БВ15.22.30-75п-2а;			БВП20.6.30-100п).	47
	БВ18.22.30-75п-2а; БВ15.22.30-100п-2а;		1.134.1-13.1-12.00000СБ	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ БВП18.6.30-75п;	
	БВ18.22.30-100п-2а) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	38		БВП18.6.30-100п). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	48
1.134.1-13.1-09.00000	БЛОК ПОЯСНОЙ (БВП9.3.30-75п;		1.134.1-13.1-13.00000СБ	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ (БВП20.6.30-75п;	
	БВП12.3.30-75п; БВП15.3.30-75п; БВП18.3.30-75п;			БВП20.6.30-100п). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	49
	БВП21.3.30-75п; БВП24.3.30-75п;		1.134.1-13.1-14.00000	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ (БВП27.6.30-75п;	
	БВП27.3.30-75п; БВП30.3.30-75п.	39, 40		БВП27.6.30-100п).	50
1.134.1-13.1-09.00000СБ	БЛОК ПОЯСНОЙ (БВП9.3.30-75п; БВП12.3.30-75п;		1.134.1-13.1-14.00000СБ	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ (БВП27.6.30-75п;	
	БВП15.3.30-75п; БВП18.3.30-75п; БВП21.3.30-75п;			БВП27.6.30-100п). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	51
	БВП24.3.30-75п; БВП27.3.30-75п; БВП30.3.30-75п);		1.134.1-13.1-15.00000	БЛОК ПОЯСНОЙ (БВП27.6.30-75п-1;	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	41		БВП27.6.30-75п-1а; БВП27.6.30-100п-1;	
	БЛОК ПОЯСНОЙ (БВП9.3.30-100п;			БВП27.6.30-100п-1а).	52
1.134.1-13.1-10.00000	БВП12.3.30-100п; БВП15.3.30-100п;		1.134.1-13.1-15.00000СБ	БЛОК ПОЯСНОЙ (БВП27.6.30-75п-1;	
	БВП18.3.30-100п; БВП21.3.30-100п;			БВП27.6.30-75п-1а; БВП27.6.30-100п-1;	
	БВП24.3.30-100п; БВП27.3.30-100п;			БВП27.6.30-100п-1а) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	53
	БВП30.3.30-100п.	42, 43			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
				БВП 34.6.30-ISOТ-2).	62
1.134.1-13.1- 16.00000	Блок поясной (БВП 27.6.30-75п-2; БВП 27.6.30-75п-2а; БВП 27.6.30-100п-2; БВП 27.6.30-100п-2а).	54	1.134.1-13.1- 22.00000	Блок поясной ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 34.6.30-75п-3; БВП 34.6.30-100п-3; БВП 34.6.30-ISOТ-3).	62
1.134.1-13.1- 16.00000 сБ	Блок поясной (БВП 27.6.30-75п-2; БВП 27.6.30-75п-2а; БВП 27.6.30-100п-2; БВП 27.6.30-100п-2а) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	55	1.134.1-13.1- 21.00000 сБ	Блок поясной ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 34.6.30-75п-2; БВП 34.6.30-100п-2; БВП 34.6.30-ISOТ-2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	63
1.134.1-13.1- 17.00000	Блок поясной (БВП 27.6.30-75п-3; БВП 27.6.30-100п-3).	56	1.134.1-13.1- 22.00000 сБ	Блок поясной ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 34.6.30-75п-3; БВП 34.6.30-100п-3; БВП 34.6.30-ISOТ-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	64
1.134.1-13.1- 18.00000	Блок поясной (БВП 26.6.30-75п; БВП 26.6.30-100п).	56	1.134.1-13.1- 23.00000	Блок поясной ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ. (БВП 34.3.30-75п; БВП 34.3.30-100п; БВП 34.3.30-ISOТ).	65
1.134.1-13.1- 17.00000 сБ	Блок поясной (БВП 27.6.30-75п-3; БВП 27.6.30-100п-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	57	1.134.1-13.1- 24.00000	Блок поясной ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 34.3.30-75п-1; БВП 34.3.30-100п-1; БВП 34.3.30-ISOТ-1).	65
1.134.1-13.1- 18.00000 сБ	Блок поясной (БВП 26.6.30-75п; БВП 26.6.30-100п) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	58	1.134.1-13.1- 23.00000 сБ	Блок поясной ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 34.3.30-75п; БВП 34.3.30-100п; БВП 34.3.30-ISOТ) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	66
1.134.1-13.1- 19.00000	Блок поясной ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 34.6.30-75п; БВП 34.6.30-100п; БВП 34.6.30-ISOТ).	59	1.134.1-13.1- 24.00000 сБ	Блок поясной ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 34.3.30-75п-1; БВП 34.3.30-100п-1; БВП 34.3.30-ISOТ-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	67
1.134.1-13.1- 20.00000	Блок поясной ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 34.6.30-75п-1; БВП 34.6.30-100п-1; БВП 34.6.30-ISOТ-1).	59	1.134.1-13.1- 25.00000	Блок поясной ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 46.6.30-75п; БВП 46.6.30-100п; БВП 46.6.30-ISOТ).	68
1.134.1-13.1- 19.00000 сБ	Блок поясной ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 34.6.30-75п; БВП 34.6.30-100п; БВП 34.6.30-ISOТ) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	60	1.134.1-13.1- 26.00000	Блок поясной ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 46.6.30-75п-1; БВП 46.6.30-100п-1; БВП 46.6.30-ISOТ-1).	68
1.134.1-13.1- 20.00000 сБ	Блок поясной ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 34.6.30-75п-1; БВП 34.6.30-100п-1; БВП 34.6.30-ISOТ-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	61			
1.134.1-13.1- 21.00000	Блок поясной ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 34.6.30-75п-2; БВП 34.6.30-100п-2;				

1.134.1-13.1- 00.00000

ЛИСТ

3

ОБЪЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1.134.1-13.1-25.00000СБ	БЛОК ПОЯСНОЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 46.6.30-75П; БВП 46.6.30-100П; БВП 46.6.30-150Т) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	69
1.134.1-13.1-26.00000СБ	БЛОК ПОЯСНОЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 46.6.30-75П-1; БВП 46.6.30-100П-1; БВП 46.6.30-150Т-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	70
1.134.1-13.1-27.00000	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ БВП 34.6.30-150Т-а.	71
1.134.1-13.1-28.00000	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ БВП 34.6.30-150Т-1а.	71
1.134.1-13.1-27.00000СБ	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ БВП 34.6.30-150Т-а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	72
1.134.1-13.1-28.00000СБ	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ БВП 34.6.30-150Т-1а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	73
1.134.1-13.1-29.00000	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ БВП 34.6.30-150Т-2а.	74
1.134.1-13.1-30.00000	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ БВП 34.6.30-150Т-3а.	74
1.134.1-13.1-29.00000СБ	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ БВП 34.6.30-150Т-2а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	75
1.134.1-13.1-30.00000СБ	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ БВП 34.6.30-150Т-3а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	76
1.134.1-13.1-31.00000	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ БВП 46.6.30-150Т-а.	77
1.134.1-13.1-32.00000	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ БВП 46.6.30-150Т-1а.	77
1.134.1-13.1-31.00000СБ	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ БВП 46.6.30-150Т-а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	78

ОБЪЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1.134.1-13.1-32.00000СБ	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ БВП 46.6.30-150Т-1а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	79
1.134.1-13.1-33.00000	БЛОК ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ. (БВ 20.22.30-75П; БВ 20.22.30-100П; БВ 20.22.30-150Т).	80
1.134.1-13.1-33.00000СБ	БЛОК ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВ 20.22.30-75П; БВ 20.22.30-100П; БВ 20.22.30-150Т). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	81
1.134.1-13.1-00.00000Д1	Узлы I-VIII.	82
1.134.1-13.1-00.10000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (БА I ÷ БА 10)	83,84
1.134.1-13.1-00.10000СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (БА I ÷ БА 10) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	84
1.134.1-13.1-00.20000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (БА II ÷ БА 20)	85,86
1.134.1-13.1-00.20000СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (БА II ÷ БА 20) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	86
1.134.1-13.1-09.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП ÷ КП7)	87
1.134.1-13.1-09.10000СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП ÷ КП7) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	88
1.134.1-13.1-09.20000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8	88
1.134.1-13.1-11.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП9, КП10, КП11)	89
1.134.1-13.1-11.10000СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП9, КП10, КП11) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	89
1.134.1-13.1-12.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП12.	90
1.134.1-13.1-13.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП13.	90
1.134.1-13.1-14.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП14.	91
1.134.1-13.1-15.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП15, КП16),	91
1.134.1-13.1-15.10000СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП15, КП16). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	92
1.134.1-13.1-16.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП17, КП18).	92

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1.134.1-13.1-16.10000СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП17, КП18)		1.134.1-13.1-00.00200	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР5 ÷ КР11)	104
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	93	1.134.1-13.1-00.00200СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР5 ÷ КР11)	
1.134.1-13.1-17.10000СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП19.	93		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	105
1.134.1-13.1-18.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП20.	94	1.134.1-13.1-00.00300	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	105
1.134.1-13.1-18.10000СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП20.		1.134.1-13.1-00.00400	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР13 ÷ КР15)	106
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	94	1.134.1-13.1-00.00400СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР13 ÷ КР15)	
1.134.1-13.1-19.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП21, КП27)	95		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	106
1.134.1-13.1-19.10000СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП21, КП27)		1.134.1-13.1-00.00500	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	107
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	95	1.134.1-13.1-00.00600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	107
1.134.1-13.1-20.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП22, КП28)	96	1.134.1-13.1-00.00700	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18	108
1.134.1-13.1-20.10000СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП22, КП28)		1.134.1-13.1-00.00800	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19	108
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	96	1.134.1-13.1-00.00900	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР20	109
1.134.1-13.1-21.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП23, КП29)	97	1.134.1-13.1-00.01000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР21	109
1.134.1-13.1-21.10000СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП23, КП29)		1.134.1-13.1-00.01100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР22	110
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	97	1.134.1-13.1-00.01200	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР24	110
1.134.1-13.1-22.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП24, КП30)	98	1.134.1-13.1-00.01300	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР23	111
1.134.1-13.1-22.10000СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП24, КП30)		1.134.1-13.1-00.01400	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР25	111
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	98	1.134.1-13.1-00.01500	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР26	112
1.134.1-13.1-23.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП25	99	1.134.1-13.1-00.01600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27	112
1.134.1-13.1-25.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП26, КП31)	100	1.134.1-13.1-00.01700	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР28	113
1.134.1-13.1-25.10000СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП26, КП31)		1.134.1-13.1-00.01800	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29	113
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	100	1.134.1-13.1-00.01900	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР30	114
1.134.1-13.1-33.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП32.	101	1.134.1-13.1-00.02000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР31	114
1.134.1-13.1-33.10000СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП32.		1.134.1-13.1-00.02100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР32	115
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	101	1.134.1-13.1-00.02200	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР33	115
1.134.1-13.1-00.00000Д2	УЗЛЫ А ÷ Г	102	1.134.1-13.1-00.02300	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР34	116
1.134.1-13.1-00.00100	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1 ÷ КР4)	103	1.134.1-13.1-00.02400	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР35	116
1.134.1-13.1-00.00100СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1 ÷ КР4)		1.134.1-13.1-00.02500	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР36	117
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	103	1.134.1-13.1-00.02600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР37	117

1.134.1-13.1-00.00000

ЛИСТ

5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1.134.1-13.1-00.02700	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 36	118			
1.134.1-13.1-00.02800	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 39	118			
1.134.1-13.1-00.02900	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 40	119			
1.134.1-13.1-00.03000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 41	119			
1.134.1-13.1-00.03100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 42	120			
1.134.1-13.1-00.03200	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 43	120			
1.134.1-13.1-00.03300	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 44	121			
1.134.1-13.1-00.03400	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 45	121			
1.134.1-13.1-00.03500	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 46	122			
1.134.1-13.1-00.03600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 47	122			
1.134.1-13.1-00.03700	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 48	123			
1.134.1-13.1-00.03800	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 49	123			
1.134.1-13.1-00.03900	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 50	124			
1.134.1-13.1-00.04000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 51	124			
1.134.1-13.1-00.04100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 52	125			
1.134.1-13.1-00.04200	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 53	125			
1.134.1-13.1-00.04300	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 54	126			
1.134.1-13.1-00.04400	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 55	126			
1.134.1-13.1-00.04500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	127			
1.134.1-13.1-00.04600	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	127			
1.134.1-13.1-00.04700	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П12, П13)	128			
1.134.1-13.1-00.04700СБ	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П12, П13) СБ. ЧЕРТ.	128			
1.134.1-13.1-00.04800	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П16	129			
1.134.1-13.1-00.04900	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П14, П15)	129			
1.134.1-13.1-00.05000	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П1 ÷ П9)	130			
1.134.1-13.1-00.05100	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П10, П11)	130			
1.134.1-13.1-00.05200	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	131			
1.134.1-13.1-00.00000ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	132-137			
1.134.1-13.1-00.00000ВМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	138-168			

ВЗАИМ.

ПОДП. И ДАТА

ИЗВ. И ПОДП.

1.134.1-13.1-00.00000

ЛИСТ

6

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Настоящие рабочие чертежи блоков внутренних стен предназначены для применения в проектировании и строительстве 5 и 9 этажных жилых зданий со стенами из крупных легкобетонных блоков в обычных условиях строительства.

Блоки следует применять в условиях отсутствия воздействий агрессивной среды на конструкции.

Предел огнестойкости конструкций 8 ч.

Группа возгораемости блоков - негорюемые.

Блоки внутренних стен включают в себя: бетонные простеночные блоки, железобетонные перемычные, поясные и электротехнические блоки. Все блоки запроектированы толщиной 30 см.

I. Марки и основные размеры.

I.1. Маркировка конструкций принята по ГОСТ 19010-82.

Марка состоит из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом.

Первая группа содержит :

а/ уоловные буквенные обозначения "БВП", определяющие тип конструкции. /Блок внутренний перемычный и поясной/.

б/ цифровую группу, состоящую из трех чисел, разделенных точками и обозначающих габаритные размеры конструкций /длину, высоту в дм, ширину в см/.

Вторая группа содержит :

а/ проектную марку бетона по прочности на сжатие, обозначаемую цифровым индексом марки бетона;

б/ буквенный индекс, обозначающий вид бетона /П- легкий бетон на пористых заполнителях, Т- тяжелый бетон/.

Третья группа содержит:

а/ цифровой индекс "I/2,3/", обозначающий наличие подрезок, отверстий, закладных деталей;

б/ буквенный индекс "а", обозначающий блок перемычный.

Пример маркировки: БВП 27.6.30-100П-1а

I.2. Основные размеры блоков приведены в таблице номенклатуры изделий на листах 5 + 10 "Технического описания".

2. Технические требования и расчетные данные.

2.1. Блоки внутренних стен изготавливать по агрегатно-поточной или конвейерной технологии, в соответствии с требованиями ГОСТ19010-82 и ГОСТ 130150-83. Рядовые блоки запроектированы бетонными. Перемычные, поясные и электротехнические блоки - железобетонными.

2.2. Рядовые блоки внутренних стен запроектированы на воздействия вертикальных сжимающих нагрузок, приведенных в таблицах 1,2 "Технического описания".

Перемычные блоки запроектированы на воздействие погонных вертикальных нагрузок, действующих в пределах расчетных пролетов. Расчетные схемы и нагрузки перемычных блоков приведены в таблицах 1,2 "Технического описания".

2.3. Расчет блоков внутренних стен произведен в соответствии с требованиями главы СНиП П-21-75 с учетом изменений и дополнений, введенных в действие постановлением Госстроя СССР от 10 июля 1980 г. №99, от 19 марта 1981 г. № 41 и от 11 мая 1981 г. № 67.

ИЗМ № ПОДП
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМ №

				1.134.1 - 13.1 - 00.00000ТО			
ИМЯ АВТОРА	АВАЛЕНКО	15.12	1982	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	КОЗЛОВ	15.12	1982		Р	1	10
ГЛАВ СПЕЦ	КИРШЕН	15.12	1982		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	15.12	1982		КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ	КАЮЧКО	15.12	1982				

2.4. Блоки запроектированы по 3-ей категории требований, предъявляемых к трещиностойкости конструкций.

2.5. Блоки внутренних стен изготавливать из легкого бетона М100 и М75, для применения в зависимости от действующих по расчету нагрузок.

Кроме того, перемычечные электротехнические блоки разработаны в варианте из тяжелого бетона М150.

Предусматривается возможность изготовления блоков из керамзитобетона и мунгизитобетона объемной массой 1100 кг/м³ при М75, 1200 кг/м³ - при М100, шлакопемзобетона объемной массой 1600 кг/м³ при М75, 1700 кг/м³ при М100, аглопоритобетона объемной массой 1400 кг/м³ при М75, 1500 кг/м³ при М100.

2.6. Поставка блоков потребителю производится по достижению бетоном отпускной прочности, которая должна быть не менее 70% проектной марки в летнее время. Завод-изготовитель должен гарантировать получение 100% прочности бетона к 28-дневному возрасту.

2.7. При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено приращение прочности бетона, поставщик обязан поставлять блоки с прочностью бетона не ниже 100% проектной.

2.8. Перемычечные и поперечные блоки армированы сварными пространственными каркасами, собираемыми из плоских каркасов путем сварки с отдельными стержнями.*

2.9. Плоские сварные каркасы выполнять из арматурной стали класса А-III марок 35ГС, 25Г2С /ГОСТ5781-82/ и из арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-1 /ГОСТ 6727-80/. Каркасы фиксировать в форме с помощью пластмассовых фиксаторов.

* На сборочных чертежах пространственных каркасов поперечные размеры даны по наружным граням стержней.

2.10. Арматурные изделия запроектированы из условия изготовления их на автоматических линиях.

В каркасах КР5+КР54 отдельные позиции, указанные в примечании на чертежах, привариваются после изготовления каркасов на автоматической линии.

Сварку каркасов на автоматической линии и приварку отдельных позиций производить с нормируемой прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

2.11. Монтажные петли выполнять из стали класса А-I марок ВСтЗсп2, ВСтЗсп2, класса Ас-II марки 10ГТ/ГОСТ5781-82/. В случае монтажа блоков при температуре ниже -40°C, запрещается применять сталь марок ВСтЗсп2.

2.12. Изготовление закладных деталей производить в соответствии с требованиями СН393-78. Антикоррозийную защиту закладных деталей осуществлять цинкованием в заводских условиях согласно требованиям СНиП П-28-73^а.

В закладных деталях применять полосовую сталь по ГОСТ103-76. Марка стали ВСтЗсп2 по ГОСТ380-71^а.

Антикоррозийную защиту закладных деталей производить цинкованием в заводских условиях согласно СНиП П-28-73^а.

3. Правила приемки.

3.1. Приемку блоков внутренних стен производить в соответствии с требованиями ГОСТ13015.1-81 и ГОСТ19010-82.

4. Маркировка, хранение и транспортирование.

4.1. Маркировку, хранение и транспортирование блоков производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81 и ГОСТ 19010-82.

4.2. Подъем блоков при транспортировании и монтаже осуществлять с помощью самобалансирующих траверс.

4.3. Блоки следует хранить в рабочем положении; между перемычечными блоками возле петель должны быть уложены деревянные прокладки прямоугольного сечения толщиной не менее чем на 20 мм больше выступающей части петель.

Прокладки под нижний ряд блоков следует укладывать по прочному тщательно выравненному основанию. Прокладки всех вышележащих блоков должны быть расположены по вертикали одна над другой. При перевозке блоки следует укладывать в рабочем положении продольной осью по направлению движения, деревянные прокладки между блоками укладывать как при складировании.

4.4. Все операции связанные с изготовлением, погрузкой, разгрузкой и складированием блоков, должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность повреждения блоков.

При этом должны выполняться требования техники безопасности, изложенные в СНиП III-4-80.

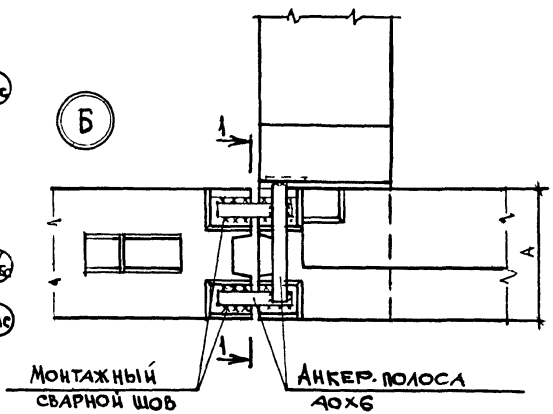
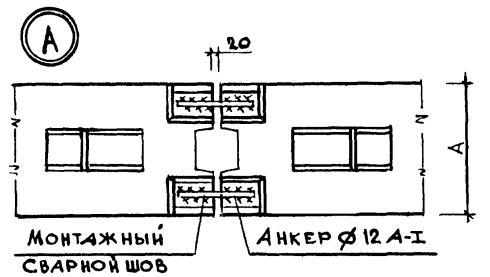
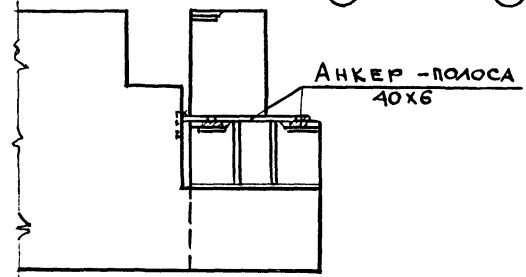
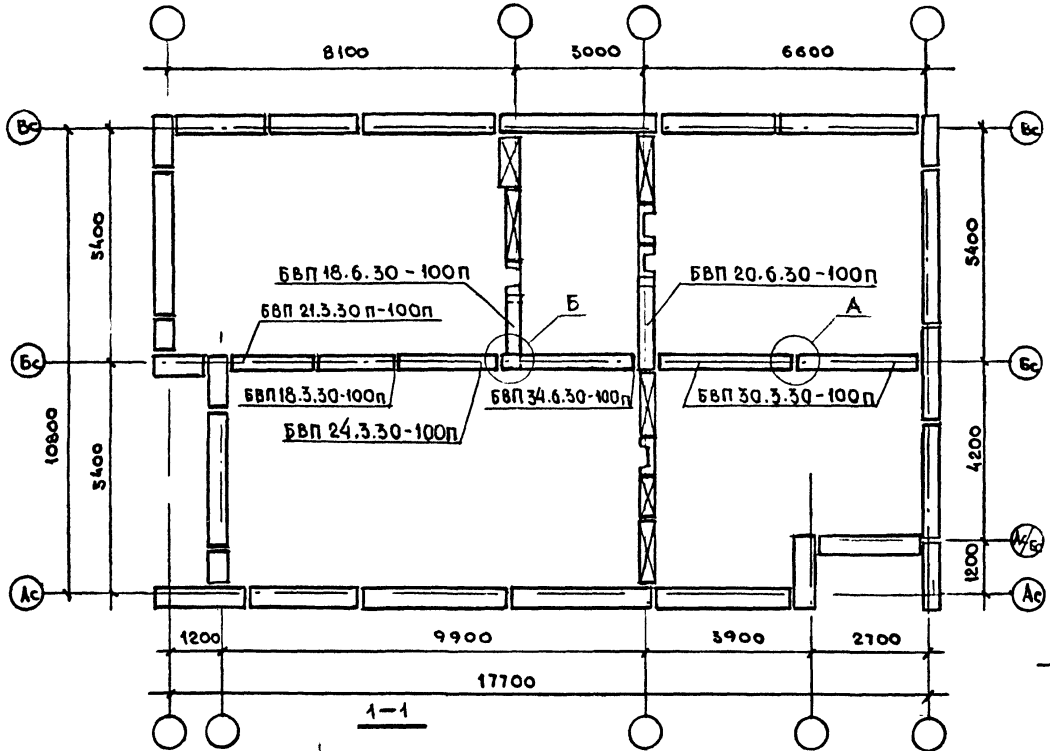
5. Испытания.

5.1. Испытание блоков внутренних стен по прочности, трещиностойкости и жесткости выполнять по данным таблиц 3,4

"Технического описания" и ГОСТ 8829-77.

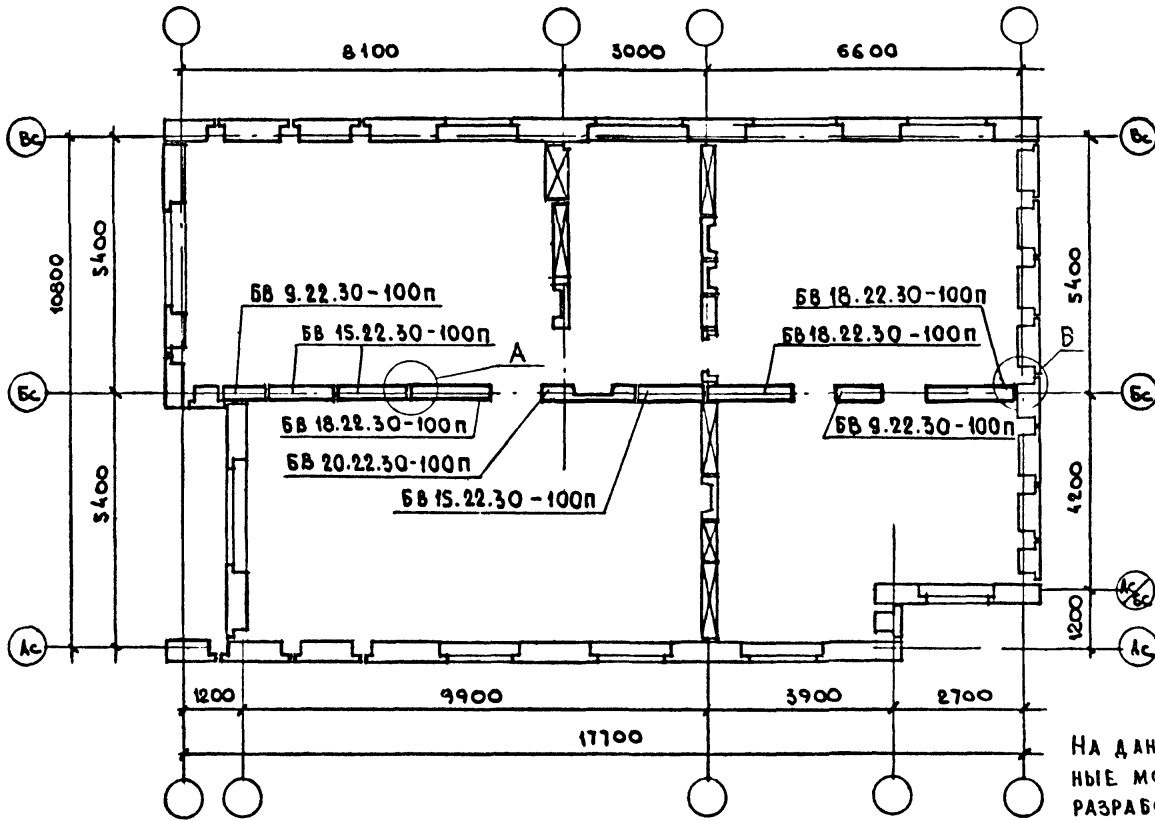
№№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЛМ ИФВ №

СИТУАЦИОННЫЙ ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОЯСНЫХ И ПЕРЕМЫЧЕЧНЫХ БЛОКОВ /ПРИМЕР/

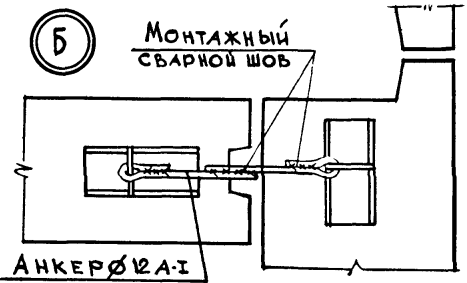
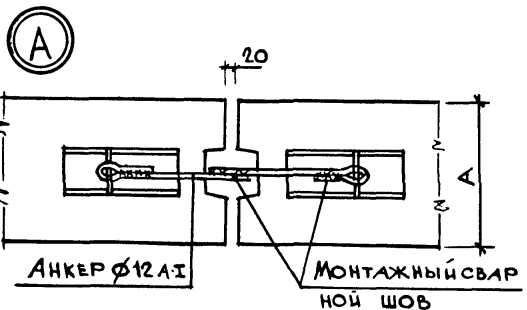


На данном листе приведены характерные монтажные узлы соединений разработанных конструкций.
 Учитывая многообразие возможных решений при выполнении проектов зданий, необходимые монтажные узлы должны разрабатываться в составе конкретных проектов.

СИТУАЦИОННЫЙ ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТЕНОЧНЫХ БЛОКОВ

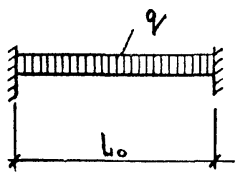


На данном листе приведены характерные монтажные узлы соединений, разработанных конструкций. Учитывая многообразие возможных решений при выполнении проектов зданий, необходимые монтажные узлы должны разрабатываться в составе конкретных проектов.

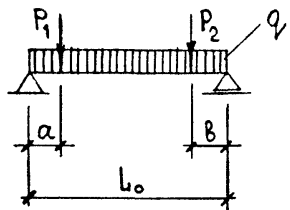


ИМЯ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИМЯ И ПОДП.

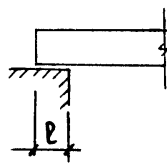
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА
ПЕРЕМЫЧЕЧНЫХ БЛОКОВ
ВЫСОТОЙ h=340мм
И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ БЛОКОВ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА
ПЕРЕМЫЧЕЧНЫХ БЛОКОВ
ВЫСОТОЙ h=580мм



ОПРАЦЕ ПЕРЕМЫЧЕЧНЫХ
БЛОКОВ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА
РЯДОВЫХ БЛОКОВ



ТАБЛИЦА 1

ТАБЛИЦА 2

МАРКА	РАСЧЕТ- НЫЙ ПРОЛЕТ l ₀ , мм	МИНИМ. ГЛУБИНА ОПРАЦЯ l, мм	α, мм	β, мм	НАГРУЗКИ					
					РАСЧЕТ- НАЯ	q, кН/м (кгс/м)			P ₁ , кН (тс)	P ₂ , кН (тс)
						НОРМАТИВНАЯ				
						СУММАР- НАЯ	ПОСТОЯН- НАЯ И ДАТЕЛЬН	КРАТКО- ВРЕМЕН- НАЯ		
БВП 24.3.30 - 100п БВП 24.3.30 - 100п	1400	300	-	-	65,66 (6700)	53,90 (5500)	48,02 (4900)	5,88 (600)	-	-
БВП 18.6.30 - 100п БВП 18.6.30 - 75п	1460	300	160	-	3,53 (360)	2,94 (300)	2,94 (300)	-	10,98 (1,12)	-
БВП 20.6.30 - 100п БВП 20.6.30 - 75п	1400	300	160	-				-		-
БВП 27.6.30 - 100п БВП 27.6.30 - 75п	1920	300	160	220				-	12,54 (1,28)	30,58 (3,12)
БВП 34.6.30 - 150Т-а БВП 34.6.30 - 150Т-1а БВП 34.6.30 - 150Т-2а БВП 34.6.30 - 150Т-3а БВП 46.6.30 - 150Т-а БВП 46.6.30 - 150Т-1а	1000	300	-	-	410,42 (41880)	342,02 (34900)	339,08 (34600)	2,94 (300)	-	-

МАРКА	N, кН (тс)
БВ 7.22.30 - 100п	323,40 (33,0)
БВ 9.22.30 - 100п	392,00 (40,0)
БВ 12.22.30 - 100п	519,40 (53,0)
БВ 15.22.30 - 100п	656,6 (67,0)
БВ 18.22.30 - 100п	784,00 (80,0)
БВ 21.22.30 - 100п	921,20 (94,0)
БВ 24.22.30 - 100п	1048,60 (107,0)
БВ 7.22.30 - 75п	274,40 (28,0)
БВ 9.22.30 - 75п	333,20 (34,0)
БВ 12.22.30 - 75п	441,00 (45,0)
БВ 15.22.30 - 75п	558,60 (57,0)
БВ 18.22.30 - 75п	666,40 (68,0)
БВ 21.22.30 - 75п	784,00 (80,0)
БВ 24.22.30 - 75п	891,80 (91,0)

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПЕРЕМЫЧЕЧНЫХ БЛОКОВ ВЫСОТОЙ $h = 340$ ММ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ БЛОКОВ

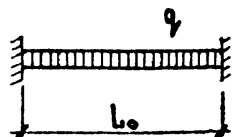


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПЕРЕМЫЧЕЧНЫХ БЛОКОВ ВЫСОТОЙ $h = 580$ ММ

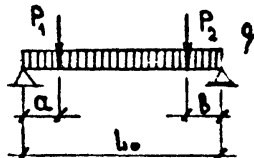


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ РЯДОВЫХ БЛОКОВ

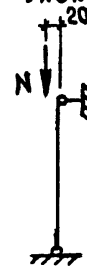


ТАБЛИЦА 3

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ И ТРЕЩИСТОЙКОСТИ

МАРКА	РАСЧЕТ- НЫЕ ПРОЛЕТ l_0 , ММ	a , ММ	b , ММ	Виды разрушений и величина коэффициента /см.п.2.4.2 ТАБЛ. 1 ГОСТ/ 1 текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны $\sigma = 1,4$. 2 РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ДО НА- СТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУ- ТОЙ АРМАТУРЫ $\sigma = 1,6$	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, ПРИ КОТОРОЙ					КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПРИ ПРОВЕРКЕ ТРЕЩИНО- СТОЙКОСТИ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА ТРЕЩИНЫ РАСКРЫТИЯ ММ
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ /СМ.П.3.2.2 ГОСТ/			ПРИ ПРОВЕРКЕ ТРЕЩИНО- СТОЙКОСТИ		КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА ТРЕЩИНЫ РАСКРЫТИЯ ММ			
					q , КГС/М	P_1 , ТС	P_2 , ТС	q С УЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ, КГС/М	P_1 , ТС	P_2 , ТС	q ЗА ВЫЧЕ- ТОМ СОБСТВ. МАССЫ, КГС/М	P_1 , ТС	P_2 , ТС		
БВП 24.3.30-100П БВП 24.3.30-75П	1400	-	-	1,4 1,6	9380 10720	9090 10390	- -	- -	<9380, NO >7990 <10720, NO >8830	- -	- -	5330	- -	- -	0,2
БВП 18.6.30-100П БВП 18.6.30-75П	1460	160	-	1,4 1,6	460 530	- 1,79	- -	460 530	<1,57, NO >1,33 <1,79, NO >1,52	- -	- -	- 0,93	- -	- 0,2	
БВП 20.6.30-100П БВП 20.6.30-75П	1400	160	-	1,4 1,6	460 530	- 1,79	- -	460 530	<1,57, NO >1,33 <1,79, NO >1,52	- -	- -	- 0,93	- -	- 0,2	
БВП 27.6.30-100П БВП 27.6.30-75П	1920	160	220	1,4 1,6	460 530	- 2,05	1,79 4,99	460 530	<1,79, NO >1,52 <2,05, NO >1,74 <4,37, NO >3,71 <4,99, NO >4,24	- -	- -	- 1,07	- 2,63	- 0,2	
БВП 34.6.30-150Т-А БВП 34.6.30-150Т-В БВП 34.6.30-150Т-С БВП 34.6.30-150Т-Д БВП 46.6.30-150Т-А БВП 46.6.30-150Т-В	1000	-	-	1,4 1,6	58632 67008	57960 66240	- -	- -	<58632, NO >49837 <67008, NO >56957	- -	- -	34466	- -	- 0,2	

ТАБЛИЦА 4

МАРКА	ВЕЛИЧИНА РАЗРУ- ШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ПРИ КОЭФФИЦИЕНТЕ $\sigma = 1,6$, ПРИ КОТОРОЙ Н, ТС	
	БЛОКИ ПРИЗНА- ЮТСЯ ГОДНЫ- МИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ /СМ.П.3.2.2 ГОСТ/
БВ 7.22.30-100П	53,0	<53, NO > 45
БВ 9.22.30-100П	64,0	<64, NO > 54
БВ 12.22.30-100П	85,0	<85, NO > 72
БВ 15.22.30-100П	107,0	<107, NO > 91
БВ 18.22.30-100П	128,0	<128, NO > 109
БВ 21.22.30-100П	150,0	<150, NO > 127
БВ 24.22.30-100П	171,0	<171, NO > 145
БВ 7.22.30-75П	45,0	<45, NO > 38
БВ 9.22.30-75П	54,0	<54, NO > 46
БВ 12.22.30-75П	72,0	<72, NO > 61
БВ 15.22.30-75П	91,0	<91, NO > 77
БВ 18.22.30-75П	109,0	<109, NO > 93
БВ 21.22.30-75П	128,0	<128, NO > 109
БВ 24.22.30-75П	146,0	<146, NO > 124

ВЗАИМН

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМЯ И ПОДП

Номенклатура изделий

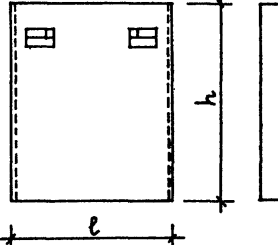
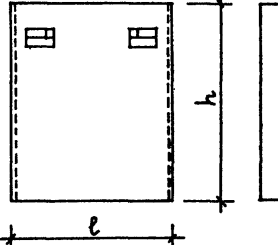
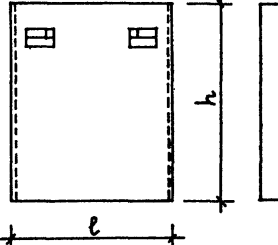
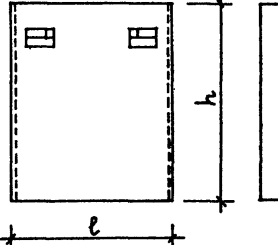
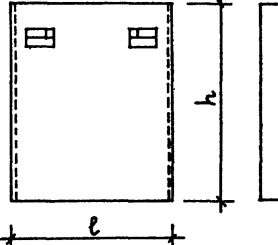
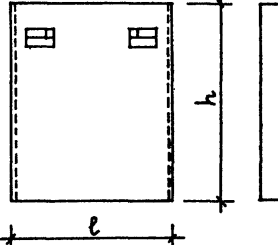
Таблица 5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАССА, КГ						
			L мм	h мм	B мм		БЕТОНА М ³	СТАЛИ, КГ			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³					
								НАТУР	ПРИВАР. К.КА.А-1		1100	1200	1400	1500	1600	1700
1.134.1-13.1-01.00000	БВ 7.22.30-75П		740	2180	300	75	0,46	2,5	3,1	570	-	730	-	830	-	
-01	БВ 9.22.30-75П		890				0,56	2,5	3,1	700	-	890	-	1010	-	
-02	БВ 12.22.30-75П		1190				0,76	2,5	3,1	940	-	1200	-	1370	-	
-03	БВ 15.22.30-75П		1490				0,96	2,9	4,0	1190	-	1520	-	1740	-	
-04	БВ 18.22.30-75П		1790				1,15	3,9	4,6	1430	-	1820	-	2080	-	
-05	БВ 21.22.30-75П		2090				1,35	4,6	5,9	1680	-	2140	-	2440	-	
-06	БВ 24.22.30-75П		2390				1,54	4,6	5,9	1910	-	2440	-	2780	-	
1.134.1-13.1-03.00000	БВ 7.22.30-75П-1		740	0,46	3,6	4,5	570	-	730	-	830	-				
-01	БВ 9.22.30-75П-1		890	0,56	3,9	4,8	700	-	890	-	1010	-				
-03	БВ 18.22.30-75П-1		1790	1,15	5,3	6,2	1430	-	1820	-	2080	-				
1.134.1-13.1-02.00000	БВ 7.22.30-100П		740	0,46	2,4	3,0	-	620	-	780	-	880				
-01	БВ 9.22.30-100П		890	0,56	2,4	3,0	-	760	-	950	-	1080				
-02	БВ 12.22.30-100П		1190	0,76	2,8	3,9	-	1050	-	1290	-	1460				
-03	БВ 15.22.30-100П	1490	0,96	3,7	4,4	-	1300	-	1630	-	1840					
-04	БВ 18.22.30-100П	1790	1,15	4,4	5,3	-	1560	-	1950	-	2210					
-05	БВ 21.22.30-100П	2090	1,35	4,4	5,7	-	1830	-	2290	-	2590					
-06	БВ 24.22.30-100П	2390	1,54	5,8	7,7	-	2090	-	2610	-	2960					
1.134.1-13.1-03.00000-04	БВ 7.22.30-100П-1	740	0,46	3,6	4,4	-	620	-	780	-	880					
-05	БВ 9.22.30-100П-1	890	0,56	3,8	4,7	-	760	-	950	-	1080					
-07	БВ 18.22.30-100П-1	1790	1,15	5,8	6,9	-	1560	-	1950	-	2210					
1.134.1-13.1-03.00000-02	БВ 15.22.30-75П-1	1490	0,96	4,1	5,4	1180	-	1500	-	1710	-					
1.134.1-13.1-04.00000	БВ 15.22.30-75П-2	1490	0,95	3,0	4,0	1190	-	1520	-	1740	-					
-01	БВ 18.22.30-75П-2	1790	1,15	3,9	4,6	1430	-	1820	-	2080	-					
1.134.1-13.1-03.00000-06	БВ 15.22.30-100П-1	1490	0,96	4,8	5,8	-	1300	-	1630	-	1840					
1.134.1-13.1-04.00000-02	БВ 15.22.30-100П-2	1490	0,95	3,7	4,4	-	1300	-	1630	-	1830					

1.134.1-13.1-00.00000 TO

ЛИСТ

8

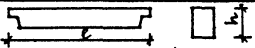
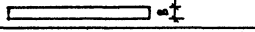
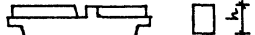
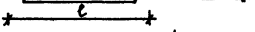
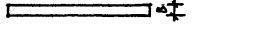
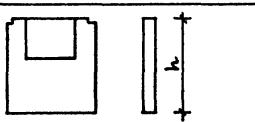
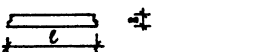
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	геометрические характеристики			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАССА, КГ													
			l, мм	h, мм	b, мм		БЕТОНА, м ³	СТАЛИ, КГ			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³												
								МАТУР	ПРИБЕД К КЛ.А-1		1100	1200	1400	1500	1600	1700							
1.134.1-13.1-04.00000-03	БВ 18.22.30-100П-2	СМ. ЛИСТ 7	1790	2480	300	100	1,15	4,4	5,5	-	1560	-	1950	-	2210								
1.134.1-13.1-05.00000	БВ 7.22.30-75П-а		740	2180	300	75	0,46	3,7	4,3	570	-	730	-	830	-								
-01	БВ 9.22.30-75П-а		890				0,56	3,7	4,3	700	-	890	-	1010	-								
-02	БВ 12.22.30-75П-а		1190				0,76	3,7	4,3	940	-	1200	-	1370	-								
-03	БВ 15.22.30-75П-а		1490				0,96	4,1	5,2	1190	-	1520	-	1740	-								
-04	БВ 18.22.30-75П-а		1790				1,15	5,1	5,7	1430	-	1820	-	2080	-								
-05	БВ 21.22.30-75П-а		2090				1,35	5,8	7,2	1680	-	2140	-	2440	-								
-06	БВ 24.22.30-75П-а		2390				1,54	5,8	7,2	1940	-	2440	-	2780	-								
1.134.1-13.1-07.00000	БВ 7.22.30-75П-1а						740	2180	300	100	0,46	4,8	5,6	570	-	730	-	830	-				
-01	БВ 9.22.30-75П-1а						890				0,56	5,1	5,9	700	-	890	-	1010	-				
-03	БВ 18.22.30-75П-1а						1790				1,15	6,5	7,4	1430	-	1820	-	2080	-				
1.134.1-13.1-06.00000	БВ 7.22.30-100П-а			740	2180	300	100				0,46	3,6	4,2	-	620	-	780	-	880				
-01	БВ 9.22.30-100П-а			890							0,56	3,6	4,2	-	760	-	950	-	1080				
-02	БВ 12.22.30-100П-а			1190							0,76	4,0	5,1	-	1030	-	1290	-	1460				
-03	БВ 15.22.30-100П-а			1490							0,96	4,9	5,5	-	1300	-	1630	-	1840				
-04	БВ 18.22.30-100П-а			1790							1,15	5,6	5,5	-	1560	-	1950	-	2210				
-05	БВ 21.22.30-100П-а			2090							1,35	5,6	6,9	-	1830	-	2290	-	2590				
-06	БВ 24.22.30-100П-а			2390							1,54	7,0	8,9	-	2090	-	2610	-	2960				
1.134.1-13.1-07.00000-04	БВ 7.22.30-100П-1а			740				2180	300	100	0,46	4,8	5,5	-	620	-	780	-	880				
-05	БВ 9.22.30-100П-1а			890							0,56	5,0	5,8	-	760	-	950	-	1080				
-07	БВ 18.22.30-100П-1а			1790							1,15	7,0	8,1	-	1560	-	1950	-	2210				
1.134.1-13.1-07.00000-02	БВ 15.22.30-75П-1а			1490	2180	300	75				0,96	5,2	6,5	1180	-	1500	-	1710	-				
1.134.1-13.1-08.00000	БВ 15.22.30-75П-2а			1490							0,95	4,1	5,2	1190	-	1520	-	1740	-				
-01	БВ 18.22.30-75П-2а			1790							1,15	5,1	5,7	1430	-	1820	-	2080	-				
1.134.1-13.1-07.00000-06	БВ 15.22.30-100П-1а										1490	2180	300	100	0,96	6,0	7,0	-	1300	-	1630	-	1840
1.134.1-13.1-08.00000-02	БВ 15.22.30-100П-2а										1490				0,96	4,9	5,5	-	1300	-	1630	-	1830
-03	БВ 18.22.30-100П-2а										1790				1,15	5,6	6,5	-	1560	-	1950	-	2210

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАССА, КГ					
			ℓ мм	h мм	B мм		БЕТОНА М ³	СТАЛИ, КГ		ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³					
								НАТУР	ПРИВАРКА	1100	1200	1400	1500	1600	1700
1.134.1-13.1-09.00000	БВП 9.3.30-75П		880	340	300	75	0,08	3,1	3,3	100	—	130	—	150	—
-01	БВП 12.3.30-75П		1180				0,11	3,1	3,9	140	—	170	—	200	—
-02	БВП 15.3.30-75П		1480				0,14	4,6	4,8	170	—	220	—	250	—
-03	БВП 18.3.30-75П		1780				0,17	5,2	5,5	210	—	270	—	310	—
-04	БВП 21.3.30-75П		2080				0,20	5,8	6,0	250	—	320	—	360	—
-05	БВП 24.3.30-75П		2380				0,23	7,6	8,2	290	—	360	—	420	—
-06	БВП 27.3.30-75П		2680				0,26	7,0	7,3	320	—	410	—	470	—
-07	БВП 30.3.30-75П		2980				0,29	7,5	7,9	360	—	460	—	520	—
1.134.1-13.1-10.00000	БВП 9.3.30-100П		880	340	300	100	0,08	3,1	3,3	—	110	—	140	—	160
-01	БВП 12.3.30-100П		1180				0,11	4,0	4,2	—	150	—	190	—	210
-02	БВП 15.3.30-100П		1480				0,14	4,6	4,8	—	190	—	240	—	270
-03	БВП 18.3.30-100П		1780				0,17	5,2	5,4	—	230	—	290	—	330
-04	БВП 21.3.30-100П		2080				0,20	5,8	6,0	—	270	—	340	—	380
-05	БВП 24.3.30-100П		2380				0,23	7,6	8,2	—	310	—	390	—	440
-06	БВП 27.3.30-100П		2680				0,26	7,0	7,3	—	350	—	440	—	500
-07	БВП 30.3.30-100П		2980				0,29	7,5	7,9	—	400	—	500	—	550
1.134.1-13.1-11.00000	БВП 9.6.30-75П		880	580	300	75	0,15	3,9	4,2	190	—	240	—	270	—
-01	БВП 21.6.30-75П		2080				0,36	7,5	7,9	450	—	570	—	650	—
-02	БВП 30.6.30-75П		2980				0,51	9,7	10,4	630	—	810	—	920	—
-03	БВП 9.6.30-100П		880				0,15	3,9	4,2	—	200	—	250	—	290
-04	БВП 21.6.30-100П		2080				0,36	7,5	7,9	—	490	—	610	—	690
-05	БВП 30.6.30-100П	2980	0,51	9,7	10,4	—	690	—	860	—	980				
1.134.1-13.1-12.00000	БВП 18.6.30-75П		1780	580	300	75	0,27	7,0	9,5	310	—	400	—	450	—
-01	БВП 18.6.30-100П		1780				0,25	7,0	9,5	—	340	—	420	—	480

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАССА, КГ						
			l, мм	h, мм	b, мм		БЕТОНА, м³	СТАЛИ, КГ			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М³					
								МАТУР	ПРИБАВКА К КЛ А-1	К КЛ А-2	1100	1200	1400	1500	1600	1700
1 134.1-13 1-13 00000	БВП 20 6.30-75П		1960	580	300	75	0,28	8,3	10,9	350	-	440	-	510	-	
1 134 1-13 1-14 00000	БВП 27 6 30-75П		2650				0,40	10,6	11,4	500	-	630	-	720	-	
1.134 1-13 1-13 00000-01	БВП 20 6 30-100П		1960				0,28	8,3	10,9	-	380	-	470	-	540	-
1 134 1-13 1-14 00000-01	БВП 27 6 30-100П		2650				0,40	10,6	11,4	-	540	-	680	-	770	-
1 134 1-13.1-15 00000	БВП 27.6 30-75П-1		2680	580	300	75	0,29	10,6	11,8	370	-	470	-	530	-	
-01	БВП 27 6 30-75П-1а		2680				0,30	10,6	11,9	380	-	480	-	550	-	
-02	БВП 27 6.30-100П-1		2680				0,29	10,6	11,8	-	400	-	500	-	570	-
-03	БВП 27 6.30-100-1а		2680				0,30	10,6	11,9	-	410	-	520	-	580	-
1 134.1-13 1-16 00000	БВП 27.6.30-75П-2		2680	580	300	75	0,47	9,8	10,5	590	-	750	-	860	-	
-01	БВП 27 6.30-75П-2а		2680				0,47	9,8	10,5	590	-	750	-	860	-	
-02	БВП 27.6.30-100П-2		2680				0,47	9,8	10,5	-	650	-	810	-	910	-
-03	БВП 27 6.30-100П-2а		2680				0,47	9,8	10,5	-	650	-	810	-	910	-
1 134 1-13 1-17 00000	БВП 27 6 30-75П-3		2680	580	300	75	0,45	9,3	9,7	560	-	710	-	810	-	
-01	БВП 27.6.30-100П-3		100			0,45	9,3	9,7	-	610	-	760	-	860	-	
1 134 1-13 1-18 00000	БВП 26 6 30-75П		2600	580	300	75	0,40	10,5	11,3	500	-	630	-	720	-	
-01	БВП 26 6 30-100П		100			0,40	10,5	11,3	-	540	-	680	-	770	-	
1.134 1-13 1-19.00000	БВП 34 6 30-75П		3440	580	300	75	0,42	18,0	24,7	520	-	660	-	760	-	
1 134 1-13 1-20 00000	БВП 34 6.30-75П-1					75	0,42	18,0	24,7	520	-	660	-	760	-	
1 134 1-13 1-19 00000-01	БВП 34 6.30-100П					100	0,42	18,0	24,7	-	570	-	710	-	800	-
1.134 1-13 1-20 00000-01	БВП 34 6.30-100П-1					100	0,42	18,0	24,7	-	570	-	710	-	800	-
1 134 1-13 1-21 00000	БВП 34 6 30-75П-2		3440	580	300	75	0,42	18,0	24,7	520	-	660	-	760	-	
1 134 1-13 1-22 00000	БВП 34 6.30-75П-3					75	0,42	18,2	24,9	520	-	660	-	760	-	
1 134 1-13 1-21 00000-01	БВП 34 6.30-100П-2					100	0,42	18,0	24,7	-	570	-	710	-	800	-
1 134 1-13 1-22 00000-01	БВП 34 6.30-100П-3					100	0,42	18,2	24,9	-	570	-	710	-	800	-
1 134 1-13 1-23 00000	БВП 34 3 30-75П		3440	340	300	75	0,28	10,4	13,9	360	-	450	-	520	-	
1 134 1-13 1-24 00000	БВП 34 3 30-75П-1		3440	340		75	0,28	10,4	13,9	360	-	450	-	520	-	
1 134 1-13 1-25 00000	БВП 46 6.30-75П		4600	580		75	0,54	23,3	35,5	670	-	850	-	970	-	

ВЗАИМН. № ПОДПИСИ И ДАТА

Продолжение таблицы 5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	геометрические характеристики			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАССА, КГ						
			L, мм	h, мм	b, мм		БЕТОНА, м³	СТАЛИ, КГ			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М³					
								МАТУР.	ПРИБА. К.КЛ.А.Б.	ПРИБА. К.КЛ.А.Б.	1100	1200	1400	1500	1600	1700
1.134.1-13.1-23.00000-01	БВП 34.Э 30-100П		3440	340	300	100	0,28	10,4	13,9	-	390	-	480	-	550	
1.134.1-13.1-24.00000-01	БВП 34 З 30-100П-1		3440	340			0,28	10,4	13,9	-	390	-	480	-	550	
1.134.1-13.1-25.00000-01	БВП 46.6.30-100П		4600	580	300	75	0,54	23,3	35,5	-	730	-	910	-	1040	
1.134.1-13.1-26.00000	БВП 46.6.30-75П-1		4600	580			0,54	23,3	35,5	670	-	850	-	970	-	
-01	БВП 46.6.30-100П-1		4600	580	100	0,54	23,3	35,5	-	730	-	910	-	1040		
1.154.1-13.1-33.00000	БВ 20.22.30-75П		1990	2180	300	75	1,11	10,7	14,8	1370	-	1750	-	2000	-	
-01	БВ 20.22.30-100П		1990	2180			100	1,11	10,7	14,8	-	1500	-	1870	-	2120

№ ВЛ И ВЛ В
ПОДРИСЬ И ДАТА
ЛИСТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
			ℓ, мм	h, мм	b, мм		БЕТОНА, м³	СТАЛИ, КГ		
								НАТУР.	ПРИВАР. К КЛ. А2	
1.134.1-13.1-19.00000-02	БВП 34.6.30-150Т		3440	580	300	150	0,42	18,0	24,7	1050
1.134.1-13.1-20.00000-02	БВП 34.6.30-150Т-1		3440				0,42	18,0	24,7	1050
1.134.1-13.1-27.00000	БВП 34.6.30-150Т-а		3440				0,42	24,3	33,6	1050
1.134.1-13.1-28.00000	БВП 34.6.30-150Т-1а		3440				0,42	24,5	33,8	1050
1.134.1-13.1-21.00000-02	БВП 34.6.30-150Т-2		3440	580	300		0,42	18,0	24,7	1050
1.134.1-13.1-22.00000-02	БВП 34.6.30-150Т-3		3440				0,42	18,2	24,9	1050
1.134.1-13.1-29.00000	БВП 34.6.30-150Т-2а		3440				0,42	24,3	33,6	1050
1.134.1-13.1-30.00000	БВП 34.6.30-150Т-3а		3440				0,42	24,5	34,0	1050
1.134.1-13.1-23.00000-02	БВП 34.3.30-150Т		3440	340	300		0,28	10,4	13,9	720
1.134.1-13.1-24.00000-02	БВП 34.3.30-150Т-1		3440	340			0,28	10,4	13,9	720
1.134.1-13.1-25.00000-02	БВП 46.6.30-150Т		4600	580			0,54	23,3	35,5	1350
1.134.1-13.1-31.00000	БВП 46.6.30-150Т-а		4600	580			0,54	50,5	71,1	1350
1.134.1-13.1-26.00000-02	БВП 46.6.30-150Т-1		4600	580		0,54	23,3	35,5	1350	
1.134.1-13.1-32.00000	БВП 46.6.30-150Т-1а		4600	580		0,54	50,5	71,1	1350	
1.134.1-13.1-33.00000-02	БВ 20.22.30-150Т		1990	2180		300	1,11	10,7	14,8	2770

ИНВ № ПОДЛ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМ №

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-01.00000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A6			-00.00000 Д1	УЗЛЫ I+VIII		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.00000 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2			ПРОВКА ДЕРЕВЯННАЯ		
				Φ 50 мм, ℓ=120 мм	3	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.134.1-13.1-01.00000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.10000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м³	0,46	
				<u>1.134.1-13.1-01.00000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.10000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м³	0,56	

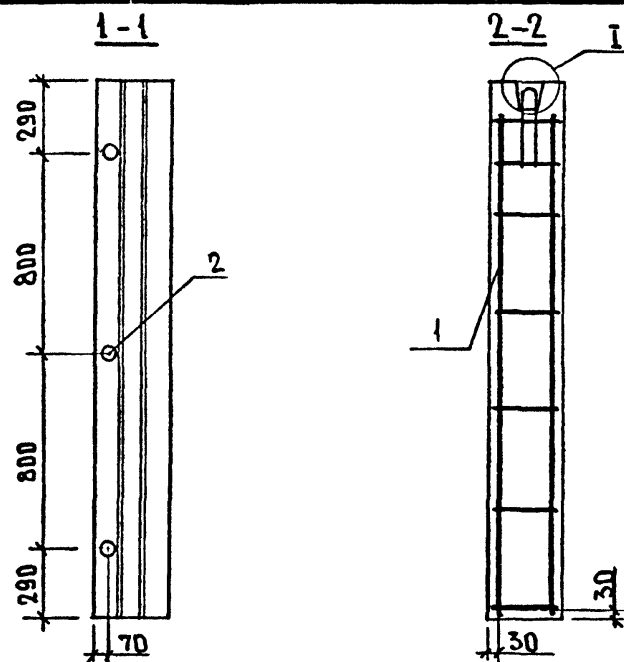
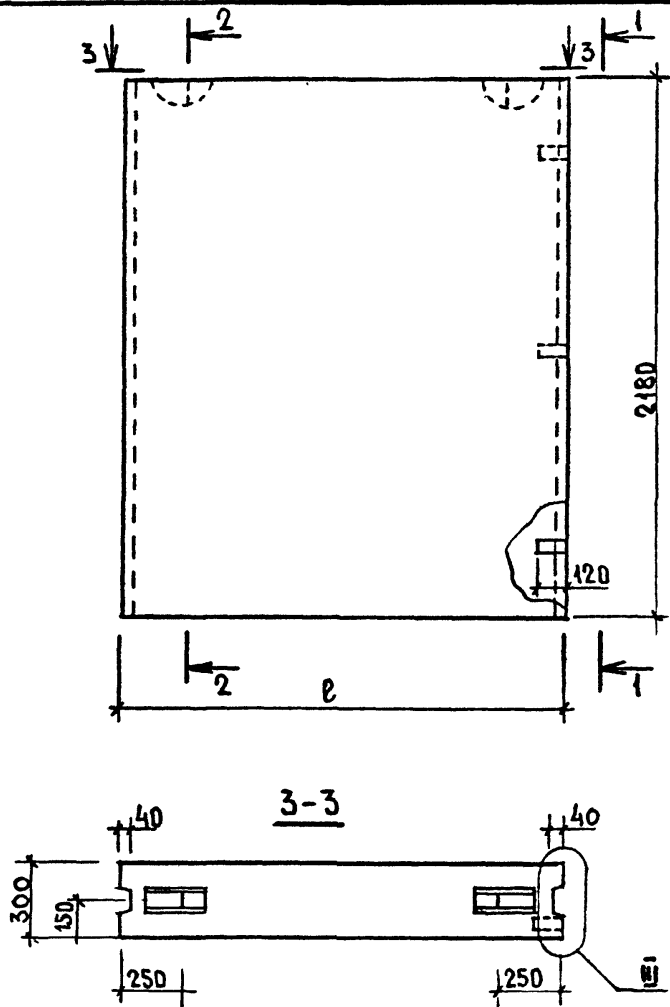
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>1.134.1-13.1-01.00000-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.10000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м³	0,76	
				<u>1.134.1-13.1-01.00000-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.10000-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м³	0,96	
				<u>1.134.1-13.1-01.00000-04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.10000-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м³	1,15	
				<u>1.134.1-13.1-01.00000-05</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.10000-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м³	1,35	
				<u>1.134.1-13.1-01.00000-06</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.10000-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м³	1,54	

1.134.1-13.1-01.00000

ИЗМ. АИМ-2	А.ВАСЕНКО	28.06	БЛОК РЯДОВОЙ (БВ 722.30-75П,	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР.	КОЗЛОВ	28.06	БВ 9.22.30-75П, БВ 12.22.30-75П,	Р	1 2
ТА СПЕЦ	КУРШНЕР		БВ 15.22.30-75П, БВ 18.22.30-75П,	ГОСГРАЖДАНСТРОИ	
ПРОВЕР	КОЗЛОВ		БВ 21.22.30-75П, БВ 24.22.30-75П).	КиевЗНИИЭП	
РАЗРАБОТ	ГЛУЧКО	28.06			

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА. ВЗАИМНОВ. ИД.

1.134.1-13.1-01.00000 2



ДВОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	P, мм	МАССА, кг		
			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, кг/м³		
			1400	1400	1600
1.134.1-13.1-01.00000	БВ 7.22.30-75п	740	570	730	830
-01	БВ 9.22.30-75п	890	700	890	1010
-02	БВ 12.22.30-75п	1190	940	1200	1370
-03	БВ 15.22.30-75п	1490	1190	1520	1740
-04	БВ 18.22.30-75п	1790	1430	1820	2080
-05	БВ 21.22.30-75п	2090	1680	2140	2440
-06	БВ 24.22.30-75п	2390	1910	2440	2780

ИЗМЕН. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.134.1-13.1-01.00000 с б						
БЛОК РЯДОВОЙ. (БВ 7.22.30-75п, БВ 9.22.30-75п, БВ 12.22.30-75п, БВ 15.22.30-75п, БВ 18.22.30-75п, БВ 21.22.30-75п, БВ 24.22.30-75п) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗЧ. АПМ-2	АВДЕЕНКО	28.04		Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
И. КОНТР.	КОЗЛОВ	28.06		ПИСТ	ЛИСТОВ 1	
П. СПЕЦ.	ХИРШНЕР	28.06		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРКА	КОЗЛОВ	28.06		КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБОТ	КАЮЧКО	28.06				

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.4-13.1-02.00000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 Д1	УЗЛЫ I-VII		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.00000 BC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф50 мм, Р-120 мм	3	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.134.4-13.1-02.00000	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.4-13.1-00.10000-04	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 5	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,46	
			1.134.4-13.1-02.00000-01	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.4-13.1-00.10000-04	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 5	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,56	

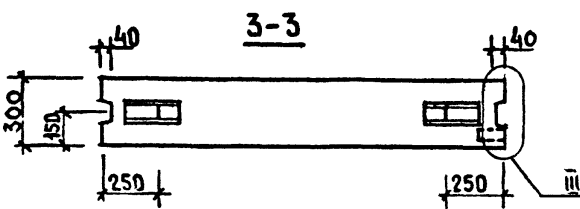
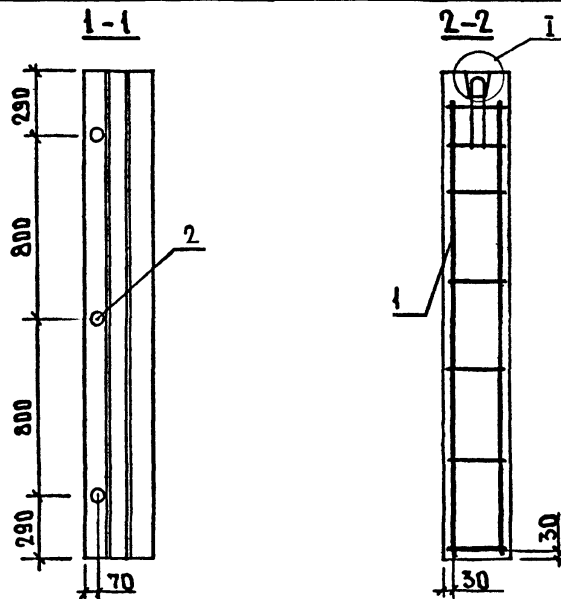
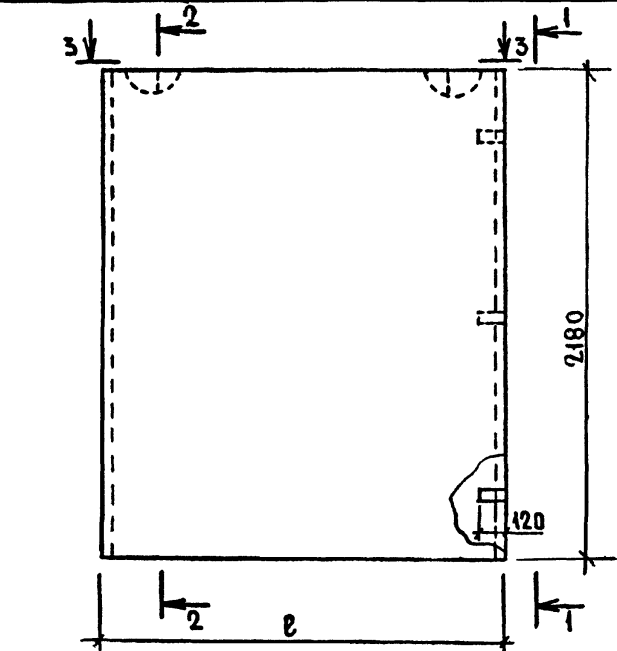
1.134.4-13.1-02.00000						
-----------------------	--	--	--	--	--	--

Нач. АИМ-2	Авдеевко	22.06	22.06	БЛОК РЯДОВОЙ (БВ 22.20-100П, БВ 9.22.30-100П, БВ 12.22.30-100П, БВ 15.22.30-100П, БВ 18.22.30-100П, БВ 21.22.30-100П, БВ 24.22.30-100П)	СТУДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
УЖОМТР	КОЗЛОВ	22.06	22.06		Р	1	2
ТА СПЕЦ	Киршнер	22.06	22.06		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРКА	КОЗЛОВ	22.06	22.06		КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБОТ	Ключко	22.06	22.06				

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.134.4-13.1-02.00000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.4-13.1-00.10000-05	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 6	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,76	
			1.134.4-13.1-02.00000-03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.4-13.1-00.10000-06	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 7	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,96	
			1.134.4-13.1-02.00000-04	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.4-13.1-00.10000-07	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 8	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	1,15	
			1.134.4-13.1-02.00000-05	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.4-13.1-00.10000-08	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 9	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	1,35	
			1.134.4-13.1-02.00000-06	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.4-13.1-00.10000-09	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 10	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	1,54	

ВЗАИМНОЕ ПОДПИСИ И ДАТА

1.134.4-13.1-02.00000	ЛИСТ	2
-----------------------	------	---



ОБЪЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА, КГ		
			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³		
			1200	1500	1700
1.134.1-13.1-02.00000	БВ 7.22.30-100п	740	620	780	880
-01	БВ 9.22.30-100п	890	760	950	1080
-02	БВ 12.22.30-100п	1190	1030	1290	1460
-03	БВ 15.22.30-100п	1490	1300	1630	1840
-04	БВ 18.22.30-100п	1790	1560	1950	2210
-05	БВ 21.22.30-100п	2090	1830	2290	2590
-06	БВ 24.22.30-100п	2390	2090	2610	2960

ИМЯ ПОДПИСЬ И ДАТА

			1.134.1-13.1-02.00000СБ		
			БЛОК РЯДОВОЙ (БВ 7.22.30-100п, БВ 9.22.30-100п, БВ 12.22.30-100п, БВ 15.22.30-100п, БВ 18.22.30-100п, БВ 21.22.30-100п, БВ 24.22.30-100п) СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
			КиевЗНИИЭП		

Нач. АПМ-2 АВАЕЕНКО
 И. контр. КОЗЛОВ
 ГЛ. СПЕЦ. КИРШНЕР
 ПРОВЕР. КОЗЛОВ
 РАЗРАБОТ. КАРЮЧКО

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-03.0000006	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.000000Д1	УЗЛЫ		
A3			-00.000000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			-00.000000В8	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ		
				φ50 мм, l=120 мм	3	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.134.1-13.1-03.000000			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.100000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА1	2	
A4	3		1.100.3-2-100-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,46	
			1.134.1-13.1-03.000000-01			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.100000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА1	2	
1.134.1-13.1-03.000000						
Исполн	Инж. А.П. Авдеев			БЛОК РЯДОВОЙ		
Н. контр.	Козлов			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. СПЕЦ.	Киршнер			ББ 7.22.30-75П-1, ББ 9.22.30-75П-1,	1	4
ПРОВЕРЯЮЩИЙ	Козлов			ББ 15.22.30-75П-1, ББ 18.22.30-75П-1,	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ	
РАЗРАБОТЧИК	Камычко			ББ 7.22.30-100П-1, ББ 9.22.30-100П-1,	КиевЗНИИЭП	
				ББ 15.22.30-100П-1, ББ 18.22.30-100П-1)		

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	3		1.100.3-2-120-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС8	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,56	
			1.134.1-13.1-03.000000-02			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.100000-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА2	2	
A4	3		1.100.3-2-100-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,96	
			1.134.1-13.1-03.000000-03			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.100000-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА3	2	
A4	3		1.100.3-2-120-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС8	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	1,15	
Исполн	Инж. А.П. Авдеев					
Н. контр.	Козлов					
ГЛАВ. СПЕЦ.	Киршнер					
ПРОВЕРЯЮЩИЙ	Козлов					
РАЗРАБОТЧИК	Камычко					
1.134.1-13.1-03.000000						ЛИСТ
						2

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.134.1-13.1-03.00000-04		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.10000-04	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 5	2	
A4	3		1.100.3-2-100-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС 4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,46	
				1.134.1-13.1-03.00000-05		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.10000-04	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 5	2	
A4	3		1.100.3-2-120-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС 8	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,56	
				1.134.1-13.1-03.00000-06		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.10000-06	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 7	2	
A4	3		1.100.3-2-100-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС 4	2	

ВЗАИМНВ

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМНВ ПОДП

1.134.1-13.1-03.00000

ЛИСТ

3

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,96	
				1.134.1-13.1-03.00000-07		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.10000-07	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 8	2	
A4	3		1.100.3-2-120-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС 8	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	1,15	

ВЗАИМНВ

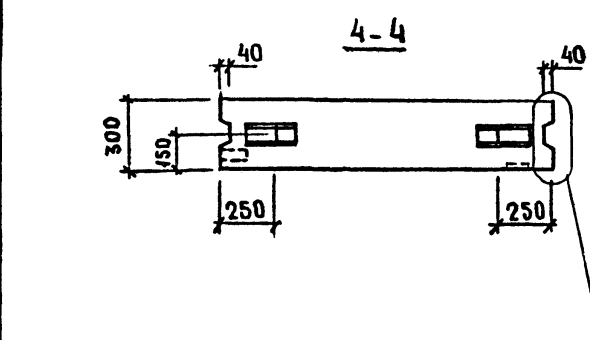
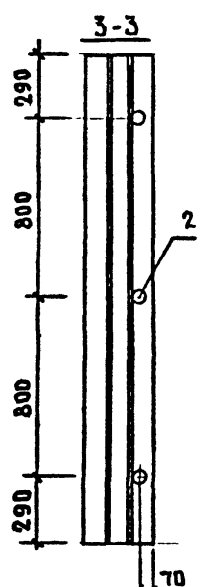
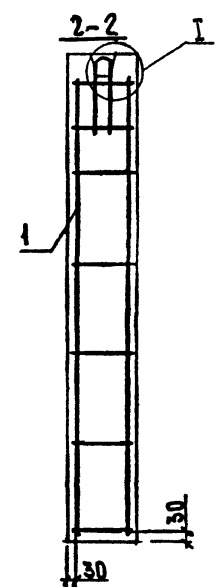
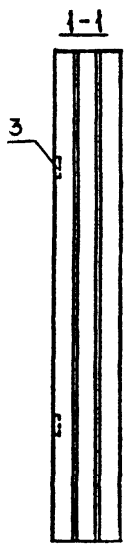
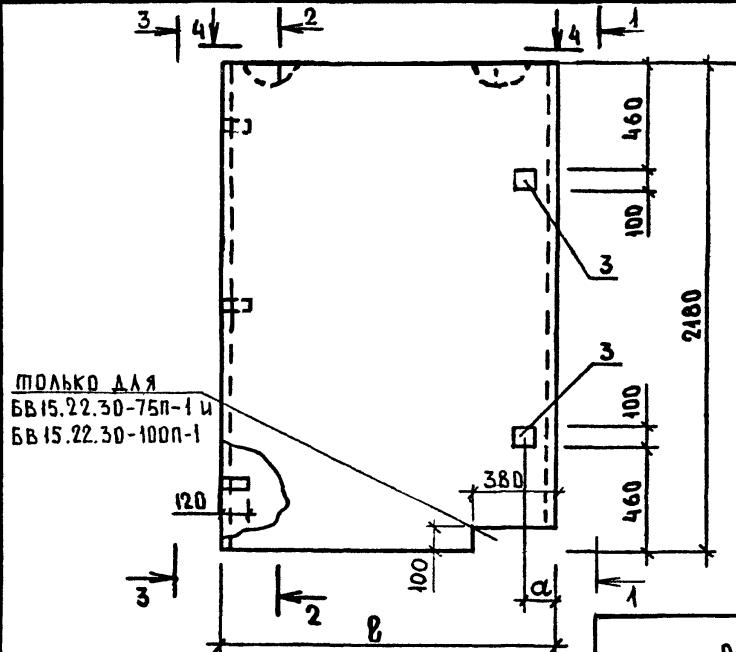
ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМНВ ПОДП

1.134.1-13.1-03.00000

ЛИСТ

4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	D, мм	α, мм	МАССА, КГ					
				ОБЪЕМАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³					
				1100	1400	1600	1200	1500	1700
1.134.1-13.1-03. 00000	БВ 7.22.30-75п-1	740	25	570	730	830	-	-	-
-01	БВ 9.22.30-75п-1	890	450	700	890	1010	-	-	-
-02	БВ 15.22.30-75п-1	1490	25	1180	1500	1710	-	-	-
-03	БВ 18.22.30-75п-1	1790	150	1430	1820	2080	-	-	-
-04	БВ 7.22.30-100п-1	740	25	-	-	-	620	780	880
-05	БВ 9.22.30-100п-1	890	420	-	-	-	760	950	1080
-06	БВ 15.22.30-100п-1	1490	25	-	-	-	1300	1630	1840
-07	БВ 18.22.30-100п-1	1790	150	-	-	-	1560	1950	2240

1.134.1-13.1-03.00000006

БЛОК РЯДОВОЙ (БВ 7.22.30-75п-1, БВ 9.22.30-75п-1, БВ 15.22.30-75п-1, БВ 18.22.30-75п-1, БВ 7.22.30-100п-1, БВ 9.22.30-100п-1, БВ 15.22.30-100п-1, БВ 18.22.30-100п-1) В.В. ЧЕРП.			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ ТАБЛ	1:20
ИЧ АИМ-2 АВАСЕНКО			ЛИСТ		
И КОНТР КОЗЛОВ			ЛИСТОВ 4		
Г.С.ПЕЧ КИРИШНЕР			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРКА КОЗЛОВ			КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБОТКА КАНУЧКО					

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-04.00000	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000Д2	УЗЛЫ I-VII		
A3			-00.00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.00000ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4				ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф 50 мм, Р=120 мм	3	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.134.1-13.1-04.00000		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.10000-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,95	
				1.134.1-13.1-04.00000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.10000-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 3	2	

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	1,15	
				1.134.1-13.1-04.00000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.10000-06	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 7	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,95	
				1.134.1-13.1-04.00000-03		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.10000-07	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 8	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	1,15	

ИНВ № ПОДЛ

ПОДПИСИ И ДАТА

ВЗАИМ ИНВ №

1.134.1-13.1-04.00000

НАЧ. АПМ ЯВДСЕНКО

И КОМПР КОЗЛОВ

ГЛА. СПЕЦ КИРШЕНЕР

ПРОБЕР. КОЗЛОВ

РАЗРАБ КЛЮЧКО

БЛОК РЯДОВЫЙ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 2

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ

КиевЗНИИЭП

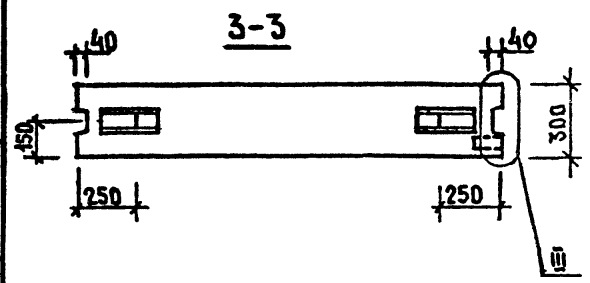
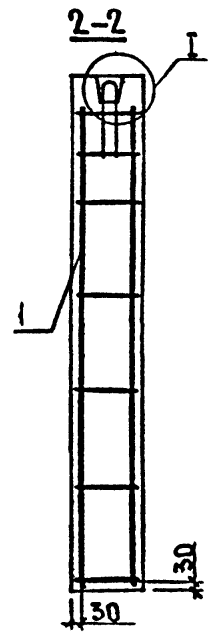
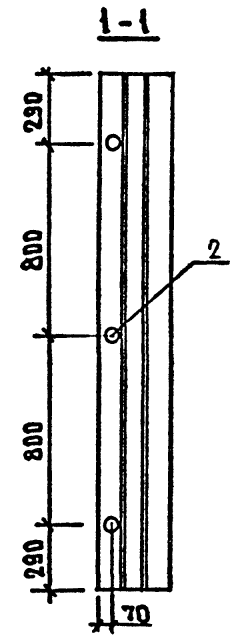
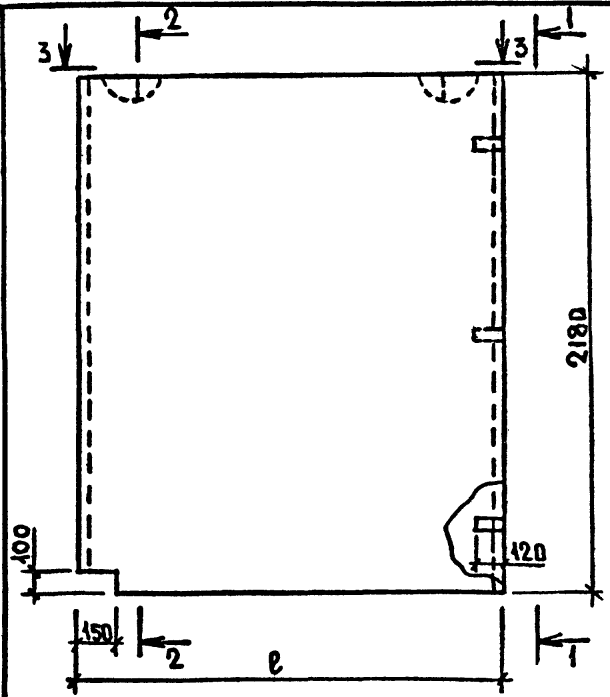
ИНВ № ПОДЛ

ПОДПИСИ И ДАТА

ВЗАИМ ИНВ №

1.134.1-13.1-04.00000

ЛИСТ
2



ОБЪЗНАЧЕННЯ	МАРКА	ρ, мм	МАССА, КГ					
			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³					
			1100	1400	1600	1200	1500	1700
1.134.1-13.1-04.00000	БВ 15.22.30-75П-2	1490	1190	1520	1740	-	-	-
-01	БВ 18.22.30-75П-2	1790	1430	1820	2080	-	-	-
-02	БВ 15.22.30-100П-2	1490	-	-	-	1300	1630	1830
-03	БВ 18.22.30-100П-2	1790	-	-	-	1560	1950	2210

			4.134.1-13.1-04.00000св		
			Блок рядовой (БВ 15.22.30-75П-2, БВ 18.22.30-75П-2, БВ 15.22.30-100П-2, БВ 18.22.30-100П-2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ИЗМ. АПМ 2	АВДЕЕНКО	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	Р	СМ. ТАБА.	1:20
ГЛ.СПЕЦ.	КНРШНЕР	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ.	КАЮЧКО	<i>[Signature]</i>			

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-05.00000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000Д1	УЗЛЫ I-VIII		
A3			-00.00000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.00000В0	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ		
				Ф50 мм Р=120 мм	3	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.134.1-13.1-05.00000		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.20000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 11	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,46	
				1.134.1-13.1-05.00000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.20000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 11	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,56	

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.134.1-13.1-05.00000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.20000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 11	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,76	
				1.134.1-13.1-05.00000-03		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.20000-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 12	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,96	
				1.134.1-13.1-05.00000-04		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.20000-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 13	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	1,15	
				1.134.1-13.1-05.00000-05		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.20000-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 14	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	1,35	
				1.134.1-13.1-05.00000-06		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.20000-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 14	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	1,54	

ИВН № ПОДЛ

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАИМ №

ИВН АПМЗ
И. КОНТРОЛ
И. СПЕЦИ
ПРОВЕРКА
РАЗРАБОТ

АВДЕЕНКО
КОЗЛОВ
ХИШИНЕР
КОЗЛОВ
КЛЮЧКО

БЛОК РЯДОВОЙ (Б8 7.22.30-75П-а,
Б8 9.22.30-75П-а, Б8 12.22.30-75П-а,
Б8 15.22.30-75П-а, Б8 18.22.30-75П-а,
Б8 21.22.30-75П-а, Б8 24.22.30-75П-а)

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 2
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ИВН № ПОДЛ

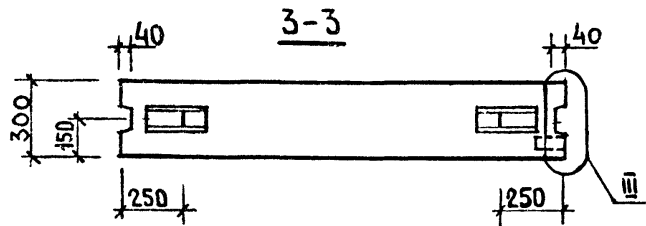
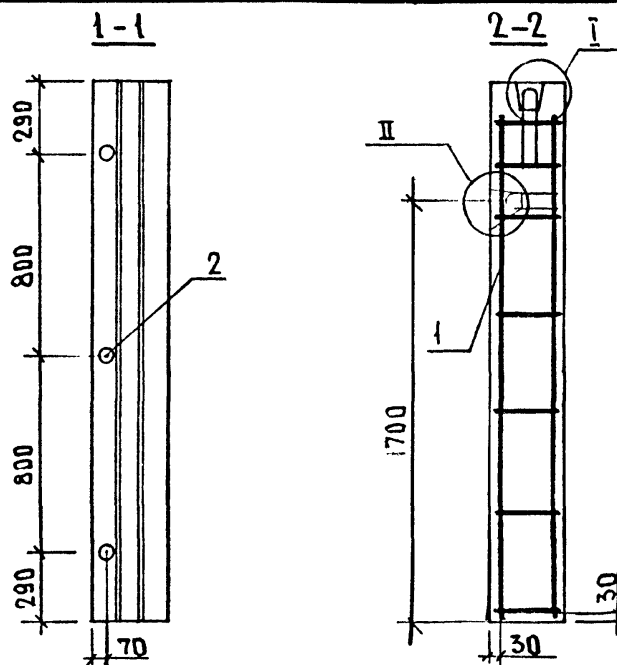
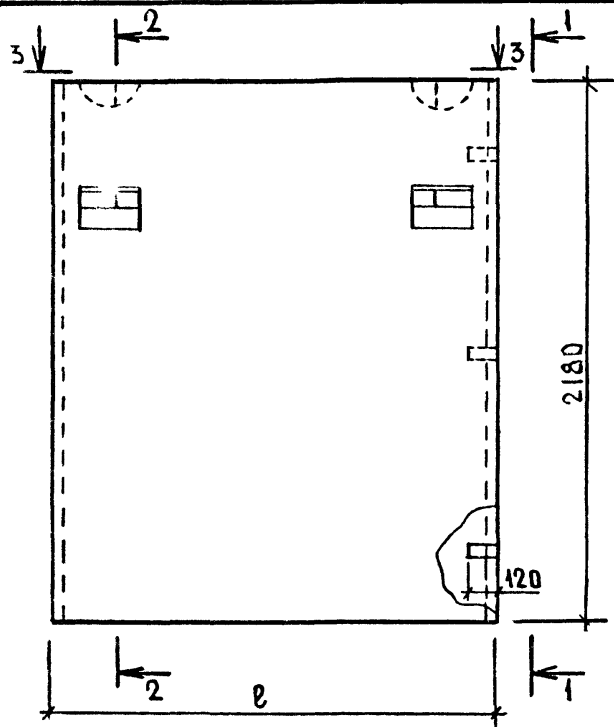
ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАИМ №

1.134.1-13.1-05.00000

ЛИСТ

2



ОБЪЕДИНЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА, КГ		
			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³		
			1400	1400	1600
1.134.1-13.1-05.00000	БВ 7.22.30-75п-а	740	570	730	830
-01	БВ 9.22.30-75п-а	890	700	890	1010
-02	БВ 12.22.30-75п-а	1190	940	1200	1370
-03	БВ 15.22.30-75п-а	1490	1190	1520	1740
-04	БВ 18.22.30-75п-а	1790	1430	1820	2080
-05	БВ 21.22.30-75п-а	2090	1680	2140	2440
-06	БВ 24.22.30-75п-а	2390	1910	2440	2780

1.134.1-13.1-05.00000 СБ						
БЛОК РЯДОВОЙ (БВ 7.22.30-75п-а, БВ 9.22.30-75п-а, БВ 12.22.30-75п-а, БВ 15.22.30-75п-а, БВ 18.22.30-75п-а, БВ 21.22.30-75п-а, БВ 24.22.30-75п-а)				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Нач АПМ-2	АВДЕЕНКО	<i>[Signature]</i>	28.06	Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
И КОНТР	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	28.06			
ГЛА СПЕЦ	КИРШНЕР	<i>[Signature]</i>	28.06			
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	28.06			
РАЗРАБОТ	КЛЮЧКО	<i>[Signature]</i>	28.06			
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.4-13.1-06.000000 ББ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			- 00.000000 ДА	УЗЛЫ I-VIII		
A3			- 00.000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			- 00.000000 БС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ		
				Ф 50 мм, l=120 мм	3	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.134.4-13.1-06.000000		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.4-13.1-00.20000-04	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 15	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,46	
				1.134.4-13.1-06.000000-04		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.4-13.1-00.20000-04	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 15	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,56	
				1.134.4-13.1-06.000000		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.4-13.1-00.20000-04	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 15	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,56	
				1.134.4-13.1-06.000000		
				БЛОК РЯДОВОЙ (ББ 7.22.30-100П-а, ББ 9.22.30-100П-а, ББ 12.22.30-100П-а, ББ 15.22.30-100П-а, ББ 18.22.30-100П-а, ББ 21.22.30-100П-а, ББ 24.22.30-100П-а)		
				СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
				Р 1 2		
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
				КиевЗНИИЭП		

ИВ № ПОДП. ПОДРЪЖ. И ДАТА. ВЗАМ. ИВ № ИВ № ПОДП.

ИВ № ПОДП. ПОДРЪЖ. И ДАТА. ВЗАМ. ИВ № ИВ № ПОДП.

ИВ № ПОДП. ПОДРЪЖ. И ДАТА. ВЗАМ. ИВ № ИВ № ПОДП.

ИВ № ПОДП. ПОДРЪЖ. И ДАТА. ВЗАМ. ИВ № ИВ № ПОДП.

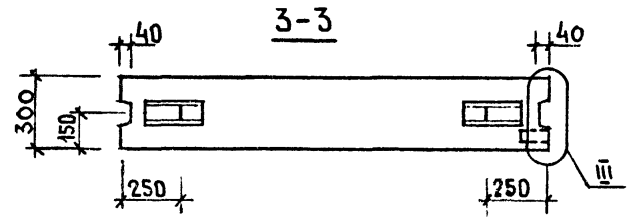
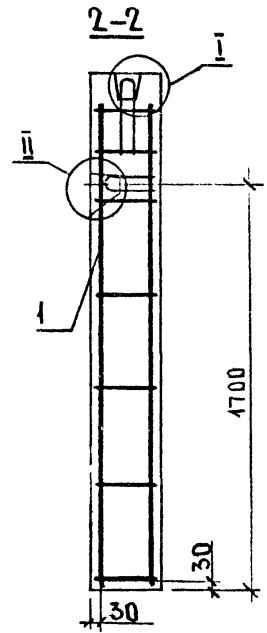
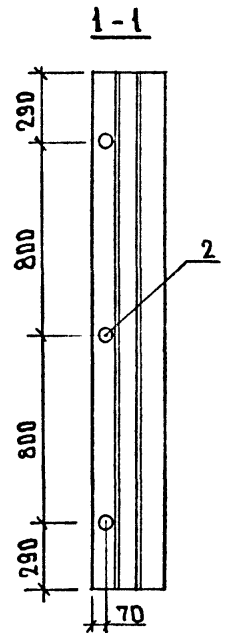
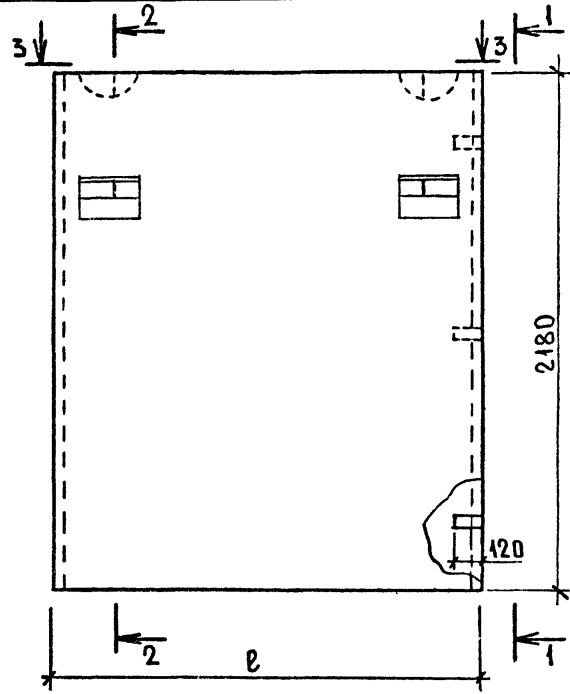
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.134.4-13.1-06.000000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.4-13.1-00.20000-05	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 16	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,76	
				1.134.4-13.1-06.000000-03		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.4-13.1-00.20000-06	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 17	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,96	
				1.134.4-13.1-06.000000-04		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.4-13.1-00.20000-07	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 18	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	1,15	
				1.134.4-13.1-06.000000-05		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.4-13.1-00.20000-08	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 19	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	1,35	
				1.134.4-13.1-06.000000-06		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.4-13.1-00.20000-09	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 20	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	1,54	
				1.134.4-13.1-06.000000		

ИВ № ПОДП. ПОДРЪЖ. И ДАТА. ВЗАМ. ИВ № ИВ № ПОДП.

ИВ № ПОДП. ПОДРЪЖ. И ДАТА. ВЗАМ. ИВ № ИВ № ПОДП.

ИВ № ПОДП. ПОДРЪЖ. И ДАТА. ВЗАМ. ИВ № ИВ № ПОДП.

1.134.4-13.1-06.000000



Обозначение	Марка	e, мм	Масса, кг		
			Объемная масса бетона, кг/м³		
			1200	1500	1700
1.134.1-13.1-06.00000	БВ 7.22.30-100п-а	740	620	780	880
-01	БВ 9.22.30-100п-а	890	760	950	1080
-02	БВ 12.22.30-100п-а	1190	1030	1290	1460
-03	БВ 15.22.30-100п-а	1490	1300	1630	1840
-04	БВ 18.22.30-100п-а	1790	1560	1950	2210
-05	БВ 21.22.30-100п-а	2090	1830	2290	2590
-06	БВ 24.22.30-100п-а	2390	2090	2610	2960

				1.134.1-13.1-06.00000 С6		
				БЛОК РЯДОВОЙ (БВ 7.22.30-100п-а, БВ 9.22.30-100п-а, БВ 12.22.30-100п-а, БВ 15.22.30-100п-а, БВ 18.22.30-100п-а, БВ 21.22.30-100п-а, БВ 24.22.30-100п-а) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
Нач. АИМ	Авдеенко			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. контр.	КОЗЛОВ			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
Гл. спец.	Кришнер					
Провер.	КОЗЛОВ					
Разраб.	Ключко					

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			1.134.1-13.1-07.00000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			- 00 00000 Д.1	УЗЛЫ I-VIII		
A3			- 00 00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			- 00 00000 BC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	2			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф 50 мм, L=120 мм	3	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
			1.134.1-13.1-07.00000			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		1.134.1-13.1-00.20000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 11	2	
A4	3		1.100.3-2-100-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС 4	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,46	
			1.134.1-13.1-07.00000-01			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		1.134.1-13.1-00.20000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 11	2	

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	3		1.100.3-2-100-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС 8	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,56	
			1.134.1-13.1-07.00000-02			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		1.134.1-13.1-00.20000-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 12	2	
A4	3		1.100.3-2-100-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС 4	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,96	
			1.134.1-13.1-07.00000-03			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		1.134.1-13.1-00.20000-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 13	2	
A4	3		1.100.3-2-120-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС 8	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	1,15	

ИМЯ И ПОДП.	ПОДПИСИ И ДАТА		ПОДПИСИ И ДАТА	ВЗАИМН. ИМ.
ИЗМ. ПОДП.	Нач АПМ	Авдеевко	1979.12.14	БЛОК РЯДОВЫЙ (БВ 722.30-75П-1а, БВ 922.30-75П-1а, БВ 1522.30-75П-1а, БВ 18.22.30-75П-1а, БВ 722.30-100П-1а, БВ 9 22.30-100П-1а, БВ 15 22.30-100П-1а, БВ 18.22.30-100П-1а).
ИЗМ. ПОДП.	И КОНТР.	КОЗЛОВ	1979.12.14	
ИЗМ. ПОДП.	С. СПЕЦ.	КРШМЕР	1979.12.14	
ИЗМ. ПОДП.	ПРОВЕРКА	КОЗЛОВ		
ИЗМ. ПОДП.	РАЗРАБОТ.	КЛЮЧКО	1979.12.14	
1.134.1-13.1-07.00000				
		СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		Р	1	4
		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
		КиевЗНИИЭП		

ИМЯ И ПОДП.	ПОДПИСИ И ДАТА		ПОДПИСИ И ДАТА	ВЗАИМН. ИМ.
1.134.1-13.1-07.00000				
2				

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.134.1-13.1-07.00000-04		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.20000-04	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА15	2	
A4	3		1.100.3-2-100-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,46	
				1.134.1-13.1-07.00000-05		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.20000-04	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА15	2	
A4	3		1.100.3-2-120-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС8	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,56	
				1.134.1-13.1-07.00000-06		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.20000-06	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА17	2	
A4	3		1.100.3-2-100-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС4	2	

1.134.1-13.1-07.00000

ЛИСТ

3

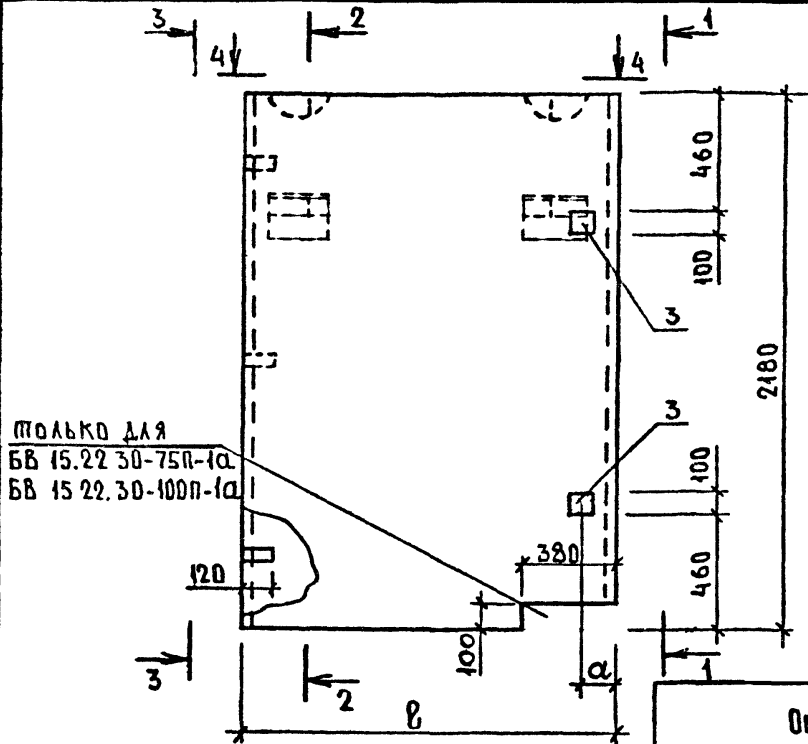
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,96	
				1.134.1-13.1-07.00000-07		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.20000-07	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА18	2	
A4	3		1.100.3-2-120-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС8	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	1,15	

1.134.1-13.1-07.00000

ЛИСТ

4

ИЗДАНИЕ ПОДПИСАН И ДАТА ВОЗНАЧЕНИЯ

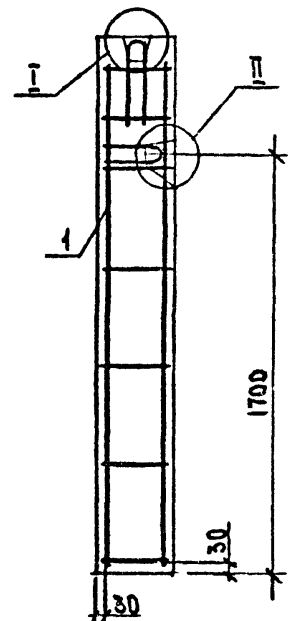


ПОЛЬКО ДЛЯ
БВ 15.22.30-75П-1а
БВ 15.22.30-100П-1а

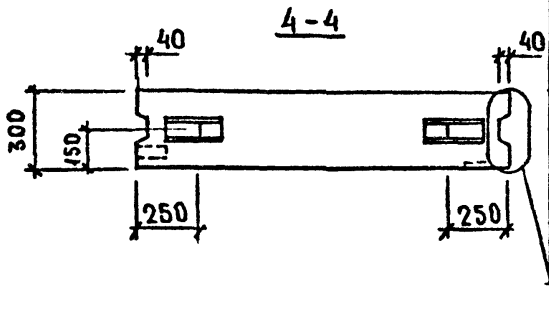
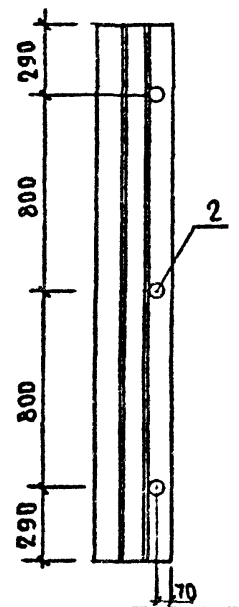
1-1



2-2



3-3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	b, мм	a, мм	МАССА, КГ					
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³					
				1100	1400	1600	1200	1500	1700
1.134.1-13.1-07.00000	БВ 7.22.30-75П-1а	740	25	570	730	830	-	-	-
- 01	БВ 9.22.30-75П-1а	890	450	700	890	1040	-	-	-
- 02	БВ 15.22.30-75П-1а	1490	25	1180	1500	1740	-	-	-
- 03	БВ 18.22.30-75П-1а	1790	150	1430	1820	2080	-	-	-
- 04	БВ 7.22.30-100П-1а	740	25	-	-	-	620	780	880
- 05	БВ 9.22.30-100П-1а	890	450	-	-	-	760	950	1080
- 06	БВ 15.22.30-100П-1а	1490	25	-	-	-	1300	1630	1840
- 07	БВ 18.22.30-100П-1а	1790	150	-	-	-	1560	1950	2210

1.134.1-13.1-07.00000 СБ

БЛОК РЯДОВОЙ (БВ 7.22.30-75П-1а, БВ 9.22.30-75П-1а, БВ 15.22.30-75П-1а, БВ 18.22.30-75П-1а, БВ 7.22.30-100П-1а, БВ 9.22.30-100П-1а, БВ 15.22.30-100П-1а)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ	1:20
	ТАБЛ.		

ИЗМ АПР 2	АВДЕЕНКО	22.01.75	20.01.75
И КОНТР	КОЗЛОВ	22.01.75	20.01.75
П СПЕЦ	КНРШНЕР	22.01.75	20.01.75
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	22.01.75	20.01.75
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	22.01.75	20.01.75

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ИНВ № ПОДП
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ ИНВ №

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1 134 1-13 1-08 00000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			- 00 00000 Д1	УЗЛЫ I-VIII		
A3			- 00 00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИРАНИЕ		
A3			- 00.00000 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ		
				Ф 50 мм, l=120 мм	3	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1 134 1-13 1-08 00000		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1 134 1-13 1-00 20000-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 12	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,95	
				1 134 1-13 1-08 00000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1 134 1-13 1-00.20000-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 13	2	

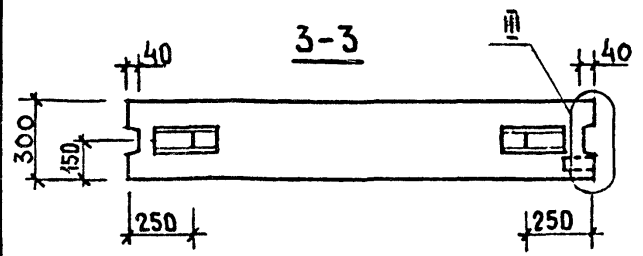
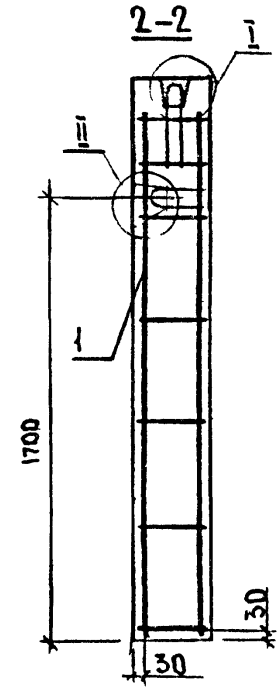
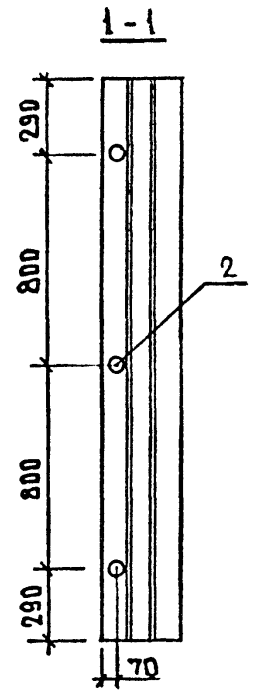
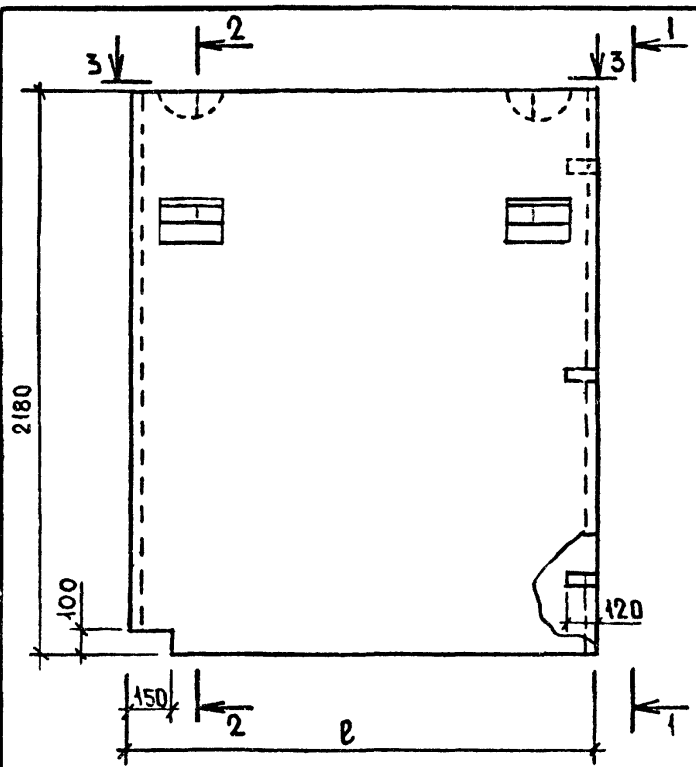
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	1,15	
				1 134 1-13 1-08 00000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1 134 1-13 1-00.20000-06	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 17	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,96	
				1 134 1-13 1-08 00000-03		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1 134 1-13 1-00 20000-07	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 18	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	1,15	

1 134 1-13.1-08.00000

ИЗДАТЕЛЬ	АВДЕЕНКО	22.11.84	БЛОК РЯДОВОЙ БВ 15 22 30-75П-2а, БВ 18 22 30-75П-2а, БВ 15 22 30 100П-2а, БВ 18 22 30-100П-2а)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТРОЛЬ	КОЗЛОВ	22.11.84		1	2	
СЛ СПЕЦ	КИРШЕН	22.11.84		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕР	КОЗЛОВ	22.11.84		КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ	КАЮЧКО	22.11.84				

ВЗАИМНОВ. №
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИНИЦ. ПОДП.

1 134 1-13.1-08 00000



Обозначение	Марка	ℓ, мм	Масса, кг					
			Объемная масса бетона, кг/м³					
			1100	1400	1600	1200	1500	1700
1.134.1-13.1-08.00000	БВ 15.22.30-75П-2α	1490	1190	1520	1740	-	-	-
-01	БВ 18.22.30-75П-2α	1790	1430	1820	2080	-	-	-
-02	БВ 15.22.30-100П-2α	1490	-	-	-	1300	1630	1830
-03	БВ 18.22.30-100П-2α	1790	-	-	-	1560	1950	2210

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНОВ. №

			1.134.1-13.1-08.00000 С6		
			БЛОК РЯДОВОЙ (БВ 15.22.30-75П-2α, БВ 18.22.30-75П-2α, БВ 15.22.30-100П-2α, БВ 18.22.30-100П-2α) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ИЧ АПМ-2	АВДЕЕНКО		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И КОНТР	КОЗЛОВ		Р	СМ ТМБЛ	1 20
ГЛ СПЕЦ	КИРШНЕР		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
РАЗРАБ.	КАЮЧКО		КиевЗНИИЭП		

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-09.00000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 Д1	УЗЛЫ I-VIII		
A3			-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.00000 BC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.134.1-13.1-09.00000	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-09.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05100	ПЕГЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЮ	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0.08	
			1.134.1-13.1-09.00000-01	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-09.10000-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	1	

1.134.1-13.1-09.00000						
-----------------------	--	--	--	--	--	--

Нач. АПМ	Лавиенко	22.11.74	БЛОК ПОЯСНОЙ (БВП 9.3.30-75П, БВП 12.3.30-75П, БВП 15.3.30-75П, БВП 18.3.30-75П, БВП 21.3.30-75П, БВП 24.3.30-75П, БВП 27.3.30-75П, БВП 30.3.30-75П).	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	Козлов	22.11.74		Р	1	4
ГЛА СПЕЦ.	Куршнер	22.11.74		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРКА	Козлов	22.11.74		КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБОТ.	Григорьева	22.11.74				

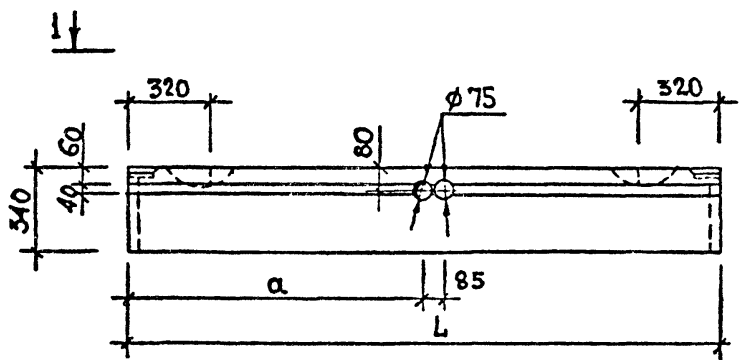
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05100	ПЕГЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЮ	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0.11	
			1.134.1-13.1-09.00000-02	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-09.10000-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05100-01	ПЕГЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПИ	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0.14	
			1.134.1-13.1-09.00000-03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-09.10000-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05100-01	ПЕГЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПИ	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0.17	

ИЗМЕН. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВЛ.

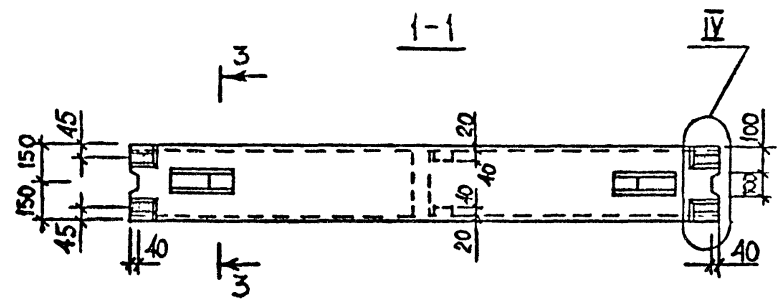
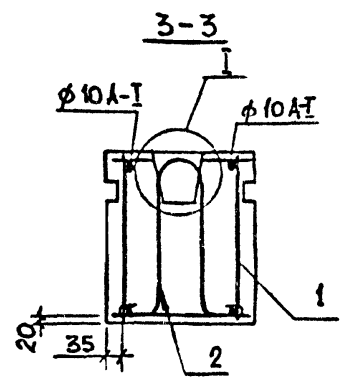
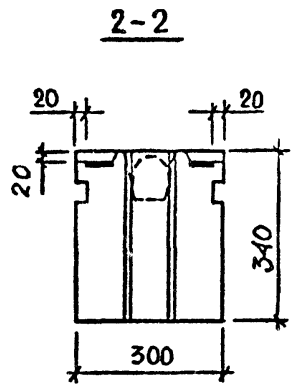
1.134.1-13.1-09.00000	ЛИСТ	2
-----------------------	------	---

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>1.134.1-13.1-09.00000-04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.134.1-13.1-09.10000-04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	1	
				КП5		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		2	1.134.1-13.1-00.05100-04	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПИ	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,20	
				<u>1.134.1-13.1-09.00000-05</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.134.1-13.1-09.20000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	1	
				КПВ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		2	1.134.1-13.1-00.05100-04	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПИ	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,23	
				<u>1.134.1-13.1-09.00000-06</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.134.1-13.1-09.10000-05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	1	
				КП6		
						ЛИСТ
						3

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		2	1.134.1-13.1-00.05100-04	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПИ	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,26	
				<u>1.134.1-13.1-09.00000-07</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.134.1-13.1-09.10000-06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	1	
				КП7		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		2	1.134.1-13.1-00.05100-04	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПИ	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,29	
						ЛИСТ
						4



↓ I



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	МАССА, КГ		
				ОБЪЕМНАЯ	МАССА БЕТОНА	МАССА
1.134.1-13.1-09.00000	БВП 9.3.30-75П	880	440	100	130	150
-01	БВП 12.3.30-75П	1180	590	140	170	200
-02	БВП 15.3.30-75П	1480	740	170	220	250
-03	БВП 18.3.30-75П	1780	890	210	270	310
-04	БВП 21.3.30-75П	2080	1040	250	320	360
-05	БВП 24.3.30-75П	2380	1190	290	360	420
-06	БВП 27.3.30-75П	2680	1340	320	410	470
-07	БВП 30.3.30-75П	2980	1490	360	460	520

1.134.1-13.1-09.00000 СБ						
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	сн.	1 : 20
					ТАБЛ.	1 : 10
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
				КиевЗНИИЭП		
Нач АПМ 2	Авласенко	22.11.82	28.08			
Н.контр	Козлов	22.11.82	28.08			
Гл спец	Киршнер	22.11.82	28.08			
Проверил	Козлов	22.11.82	28.08			
Разраб	Григорьева	22.11.82	28.08			

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-10.00000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			- 00.00000 Д1	УЗЛЫ I-VIII		
A3			- 00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			- 00.00000 BC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ</u>		
			1.134.1-13.1-10.00000			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-09.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05100	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П10	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,08	
			1.134.1-13.1-10.00000-01			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-09.10000-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 2	1	

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05100-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П11	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,11	
			1.134.1-13.1-10.00000-02			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-09.10000-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05100-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П11	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,14	
			1.134.1-13.1-10.00000-03			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-09.10000-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05100-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П11	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,17	

ИЗМ. ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	1.134.1-13.1-10.00000			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Изм. №	Дата	Содержание			
Изм. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	Изм. №	Дата	Содержание	Р	1	4
Изм. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	Изм. №	Дата	Содержание	ГОСГРАЖДАНСТРОИ		
Изм. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	Изм. №	Дата	Содержание	КиевЗНИИЭП		

ИЗМ. ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	1.134.1-13.1-10.00000			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Изм. №	Дата	Содержание			
Изм. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	Изм. №	Дата	Содержание	Р	1	4
Изм. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	Изм. №	Дата	Содержание	ГОСГРАЖДАНСТРОИ		
Изм. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	Изм. №	Дата	Содержание	КиевЗНИИЭП		

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.134.1-13.1-10.00000-04		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-09.10000-04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05100-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПИ	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,20	
				1.134.1-13.1-10.00000-05		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-09.20000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП8	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05100-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПИ	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,23	
				1.134.1-13.1-10.00000-06		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-09.10000-05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП6	1	

Лист

3

1.134.1-13.1-10.00000

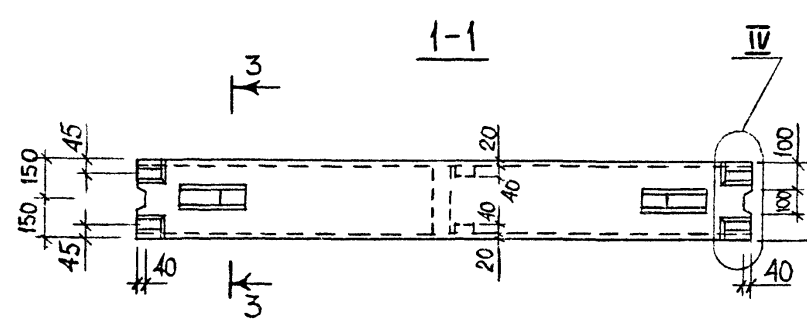
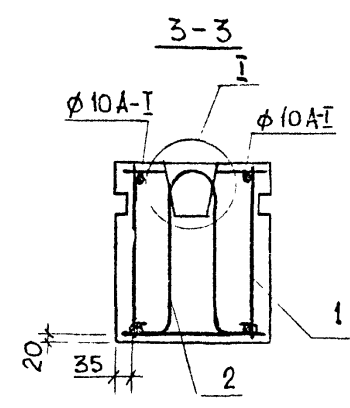
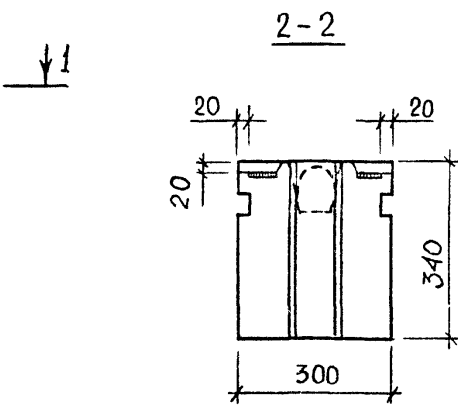
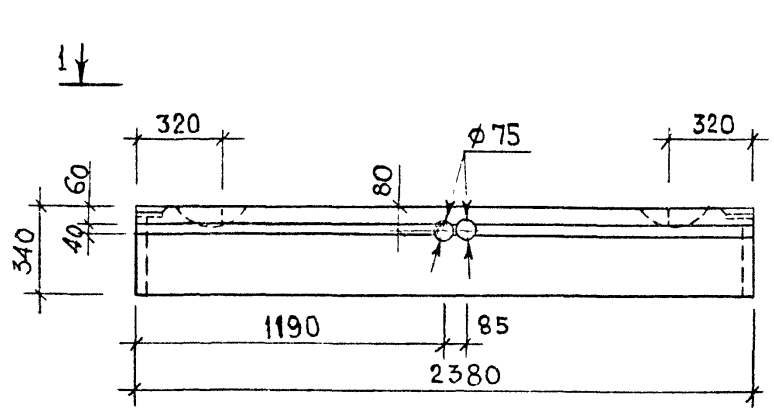
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05100-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПИ	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,26	
				1.134.1-13.1-10.00000-07		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-09.10000-06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП7	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05100-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПИ	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,29	

Имя Подп. Взам.инв.№ Подпись и дата

Лист

4

1.134.1-13.1-10.00000



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	МАССА, КГ		
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА		
				1200	1500	1700
1.134.1-13.1-10.00000	БВЛ 9.3.30-100П	880	440	110	140	160
-01	БВЛ 12.3.30-100П	1180	590	150	190	210
-02	БВЛ 15.3.30-100П	1480	740	190	240	270
-03	БВЛ 18.3.30-100П	1780	890	230	290	330
-04	БВЛ 21.3.30-100П	2080	1040	270	340	380
-05	БВЛ 24.3.30-100П	2380	1190	310	390	440
-06	БВЛ 27.3.30-100П	2680	1340	350	440	500
-07	БВЛ 30.3.30-100П	2980	1490	400	500	550

ИНВ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИНВ. №

				1.134.1-13.1-10.00000 СБ			
				БЛОК ПОЯСНИЙ. (БВЛ 9.3.30-100П, БВЛ 12.3.30-100П, БВЛ 15.3.3-100П, БВЛ 18.3.30-100П, БВЛ 21.3.30-100П, БВЛ 24.3.30-100П, БВЛ 27.3.30-100П, БВЛ 30.3.30-100П) СБ ЧЕРТ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ. 1:20	
ИЗЧ. АЛМ-Р	Авдеевко	10/21	20/21				
И. КОНТР.	Козлов	10/21	23/21				
ГЛ. СПЕЦ.	Куршнер	10/21	24/21				
ПРОВЕР.	Козлов	10/21	25/21				
РАЗРАБОТ.	Григорьева	10/21	22/21				
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ			
				КиевЗНИИЭП			

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-11.00000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 Д1	УЗЛЫ I-VII		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.00000 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ</u>		
			1.134.1-13.1-11.00000			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-11.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП9	1	
A4	2		-00.04700	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П12	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0.15	
			1.134.1-13.1-11.00000-01			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-11.10000-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10	1	
A4	2		-00.04700-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П13	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0.36	
			1.134.1-13.1-11.00000-02			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-11.10000-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП11	1	
A4	2		-00.04700-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П13	2	

1.134.1-13.1-11.00000

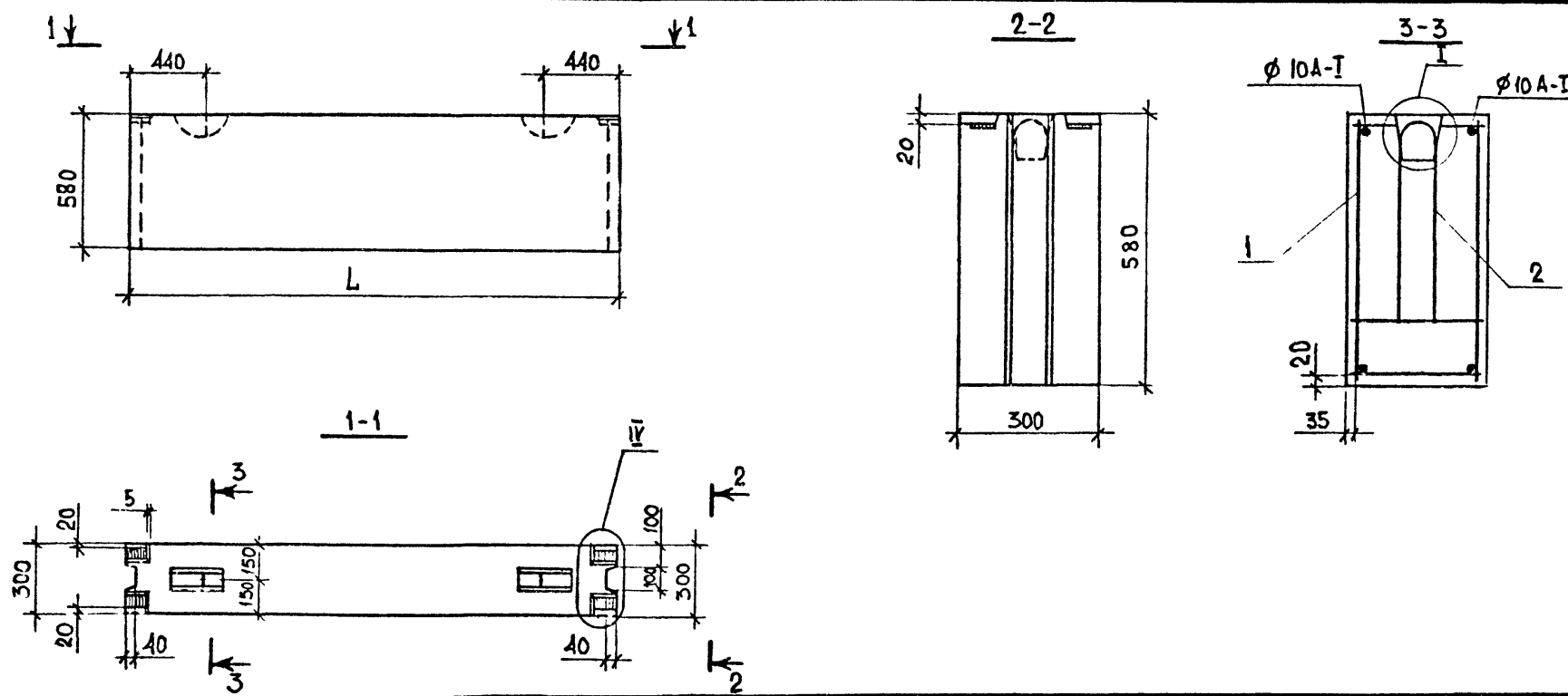
Изм. АПМ-2	АВАСЕНКО	21.11	БЛОК ПОЯСНОЙ БВП 9.6.30-75П, БВП 21.6.30-75П, БВП 30.6.30-75П, БВП 9.6.30-100П, БВП 21.6.30-100П, БВП 30.6.30-100П.	ЭТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И КОНТР.	КОЗЛОВ	16.11		Р	1	2
Сл. спец.	КОРШЕНЕР	23.11.11		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	23.11.11		КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	22.11.11				

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0.51	
			1.134.1-13.1-11.00000-03			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-11.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП9	1	
A4	2		-00.04700	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П12	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0.15	
			1.134.1-13.1-11.00000-04			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-11.10000-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10	1	
A4	2		-00.04700-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П13	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0.36	
			1.134.1-13.1-11.00000-05			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-11.10000-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП11	1	
A4	2		-00.04700-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П13	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0.51	

ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМЕН. ПОД.

1.134.1-13.1-11.00000

ЛИСТ
2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, КГ					
			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³					
			1100	1400	1600	1200	1500	1700
1.134.1-13.1-41.00000	БВП 9.6.30-75п	880	190	240	270	-	-	-
-01	БВП 21.6.30-75п	2080	450	570	650	-	-	-
-02	БВП 30.6.30-75п	2980	630	810	920	-	-	-
-03	БВП 9.6.30-100п	880	-	-	-	200	250	290
-04	БВП 21.6.30-100п	2080	-	-	-	490	610	690
-05	БВП 30.6.30-100п	2980	-	-	-	690	860	980

ИНВ № ПОДЛ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ ИНВ №

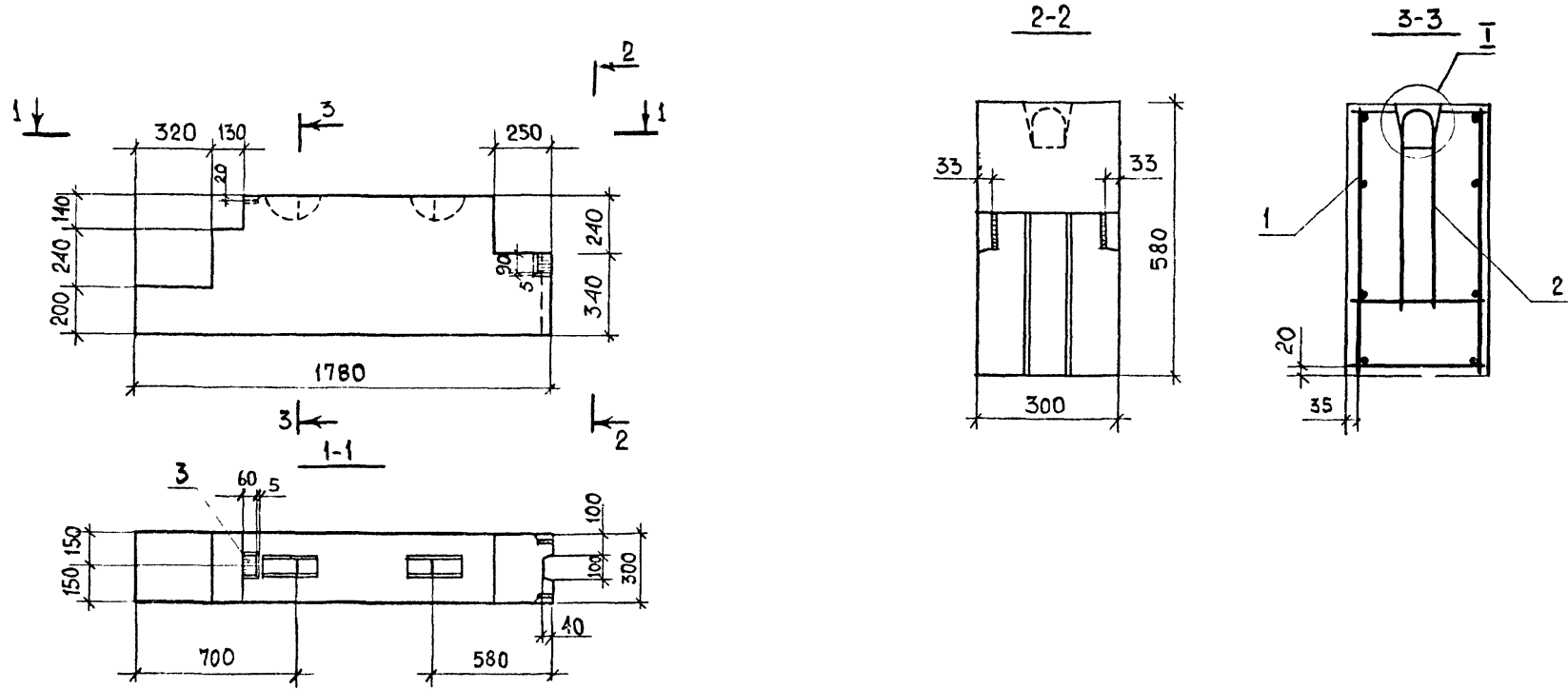
			1.134.1-13.1-41.00000СБ		
			БЛОК ПОЯСНОЙ (БВП 9.6.30-75п, БВП 21.6.30-75п, БВП 30.6.30-75п, БВП 9.6.30-100п, БВП 21.6.30-100п, БВП 30.6.30-100п) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБА.	1:40 1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
			КиевЗНИИЭП		
Исч АПМ-2	Авдеенко	26.05			
И контрр	Козлов	28.06			
Гл спец	Куршнер	23.07			
Проверил	Козлов	23.11.77			
Разраб	Григорьева	22.VI			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			1.134.1-13.1-12.00000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
A3			-00.00000 Д1	УЗЛЫ I-VIII		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.00000 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		1.134.1-13.1-12.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 12	1	
A4	2		1.134.1-13.1-00.04700	ПЕТАЯ СТРОВОЧНАЯ П12	2	
A4	3		1.100.3-2-100-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС4	1	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
<u>1.134.1-13.1-12.00000</u>						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,25	
<u>1.134.1-13.1-12.00000-01</u>						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,25	

1.134.1-13.1-12.00000			
ИЗМ. АИМ-2	Авдеенко	21.04	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП
И. КОНТР.	КОЗЛОВ	21.04	
ГЛА. СПЕЦ.	КИРШЕНЕР	21.04	
ПРОСЕР.	КОЗЛОВ	21.04	
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	21.04	
БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ (БВП 18.6.30-75Н, БВП 18.6.30-100Н)			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			1.134.1-13.1-13.00000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 Д1	УЗЛЫ I-VIII		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.00000 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		1.134.1-13.1-13.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 13	1	
A4	2		1.134.1-13.1-00.04700	ПЕТАЯ СТРОВОЧНАЯ П12	2	
A4	3		1.100.3-2-100-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС4	1	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
<u>1.134.1-13.1-13.00000</u>						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,28	
<u>1.134.1-13.1-13.00000-01</u>						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,28	

1.134.1-13.1-13.00000			
ИЗМ. АИМ-2	Авдеенко	21.04	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП
И. КОНТР.	КОЗЛОВ	21.04	
ГЛА. СПЕЦ.	КИРШЕНЕР	21.04	
ПРОСЕР.	КОЗЛОВ	21.04	
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	21.04	
БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ (БВП 20.6.30-75Н, БВП 20.6.30-100Н)			

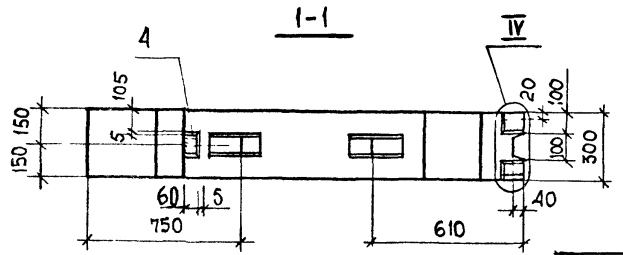
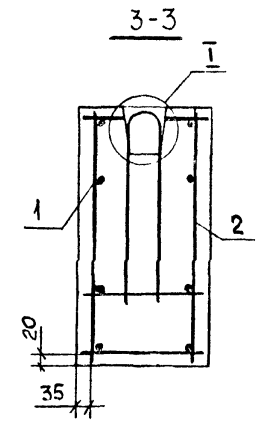
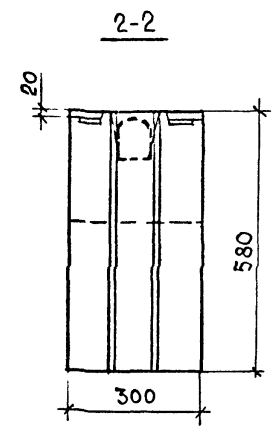
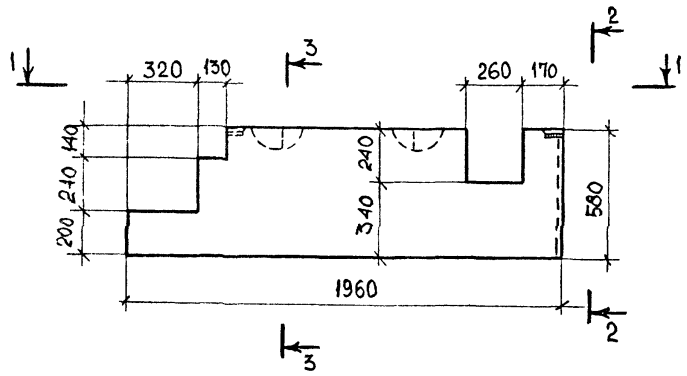


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ					
		ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³					
		1100	1400	1600	1200	1500	1700
1.134.1-13.1-12.00000	БВП 18.6.30-75п	310	400	450	-	-	-
- 01	БВП 18.6.30-100п	-	-	-	340	420	480

ИМЯ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. КИВ. №

1.134.1-13.1-12.00000 СБ			
БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ (БВП 18.6.30-75п, БВП 18.6.30-100п) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ.	1:10
		ТАБЛ.	1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
	КиевЗНИИЭП		

Нач. АПМ 2 Авдеенко
Н. контр. Козлов
Гл. спец. Куршнер
Провер. Козлов
Разработ. Григорьева



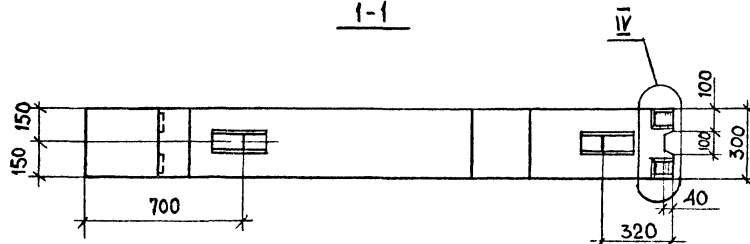
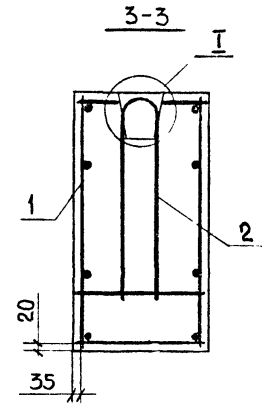
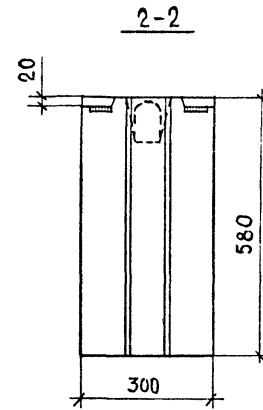
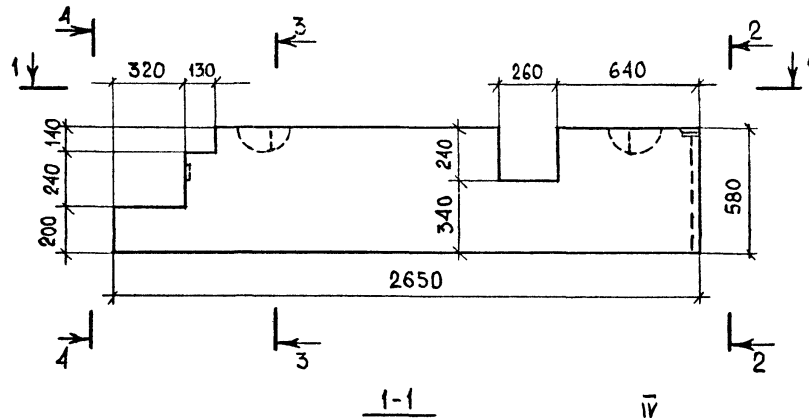
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ					
		ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³					
		1100	1400	1600	1200	1500	1700
1.134.1-13.1-13.00000	БВП 20.6.30-75п	350	440	510	-	-	-
- 01	БВП 20.6.30-100п	-	-	-	380	470	540

				1.134.1-13.1-13.00000СБ				
				БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				(БВП 20.6.30-75п; БВП 20.6.30-100п)		Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Нач. АПМЗ	АВАСЕНКО							
И. контр.	КОЗЛОВ							
гл. спец.	КИРШЕНЕР							
Проверил	КОЗЛОВ							
Разраб.	Григорьева							
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ				
				КиевЗНИИЭП				

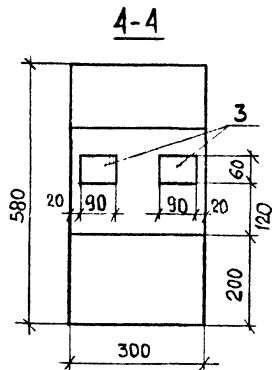
Формат	Экз.	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			1.134.1-13.1-14.000000CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.000000A2	УЗЛЫ I-VIII		
A3			-00.000000TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.000000BC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		1.134.1-13.1-14.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 14	1	
A4	2		1.134.1-13.1-00.04700-01	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П13	2	
A4	3		1.100.3-2-100-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС4	2	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
1.134.1-13.1-14.00000						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,40	
1.134.1-13.1-14.00000-01						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,40	

ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №
1.134.1-13.1-14.00000		
Нач. АПМЗ	Авласенко	22.08.82
И. контр.	КОЗЛОВ	22.08.82
Сл. спец.	Куршнер	22.08.82
Пров. р.	КОЗЛОВ	22.08.82
Разр. в.	Григорьева	22.08.82
БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ (88л 27.6.30-75л, 88л 27.6.30-100л)		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
КиевЗНИИЭП		

ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №
ЛИСТ		



Обозначение	Марка	Масса, кг					
		Объемная масса бетона, кг/м ³					
		1100	1400	1600	1200	1500	1700
1.134.1-13.1-14.00000	БВП 27.6.30-75П	500	630	720	-	-	-
-01	БВП 27.6.30-100П	-	-	-	540	680	770



				1.134.1-13.1-14.00000 СБ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:10 1:20
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
				КиевЗНИИЭП		
Иач АПМ-2	Авдеенко			Блок перемычечный (БВП 27.6.30-75П, БВП 27.6.30-100П) Сборочный чертеж		
И.контр.	Козлов					
Гл. спец.	Киршнер					
Провер.	Козлов					
Разраб.	Григорьева					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-15.00000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 Д1	УЗЛЫ I-VIII		
A3			-00 00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.00000 BC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05100-01	ПЕЛЯ СТРОПОВИЧНАЯ П II	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.134.1-13.1-15.00000		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-15.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 15	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,29	
				ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 100, м ³	0,004	
				1.134.1-13.1-15.00000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-15.10000-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 16	1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,30	
				ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 100, м ³	0,004	
				1.134.1-13.1-15.00000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-15.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 15	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,29	
				ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 100, м ³	0,004	
				1.134.1-13.1-15.00000-03		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-15.10000-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 16	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,30	
				ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 100, м ³	0,004	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.134.1-13.1-15.00000

Нач. АИМ: Далеенко
 Н. КОМП: КОЗЛОВ
 СЛ. СПЕЦ: КИРШЕНЕР
 ПРОВЕР: КОЗЛОВ
 РАЗРАБ.: ГРИГОРЬЕВА

БЛОК ПОЯСНОЙ
 (БВП 27.6.30-75П-1, БВП 27.6.30-75П-1а,
 БВП 27.6.30-100П-1, БВП 27.6.30-100П-1а)

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 2

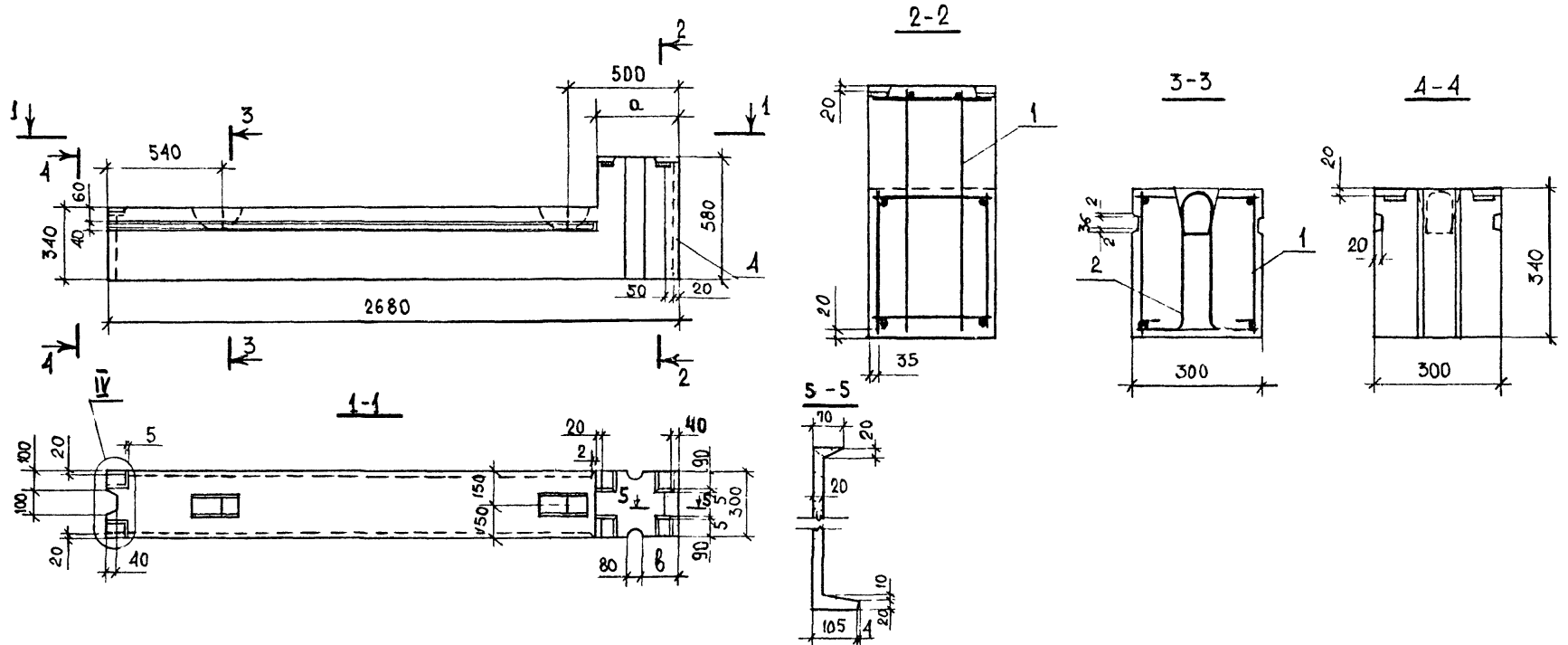
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
 КиевЗНИИЭП

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.134.1-13.1-15.00000

ЛИСТ

2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	a, мм	b, мм	МАССА, кг					
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, кг/м³					
				1100	1400	1600	1200	1500	1700
1.134.1-13.1-15. 00000	БВП 27.6.30-75П-1	280	100	370	470	530	-	-	-
-01	БВП 27.6.30-75П-1а	380	170	380	480	550	-	-	-
-02	БВП 27.6.30-100П-1	280	100	-	-	-	400	500	570
-03	БВП 27.6.30-100-1а	380	170	-	-	-	410	520	580

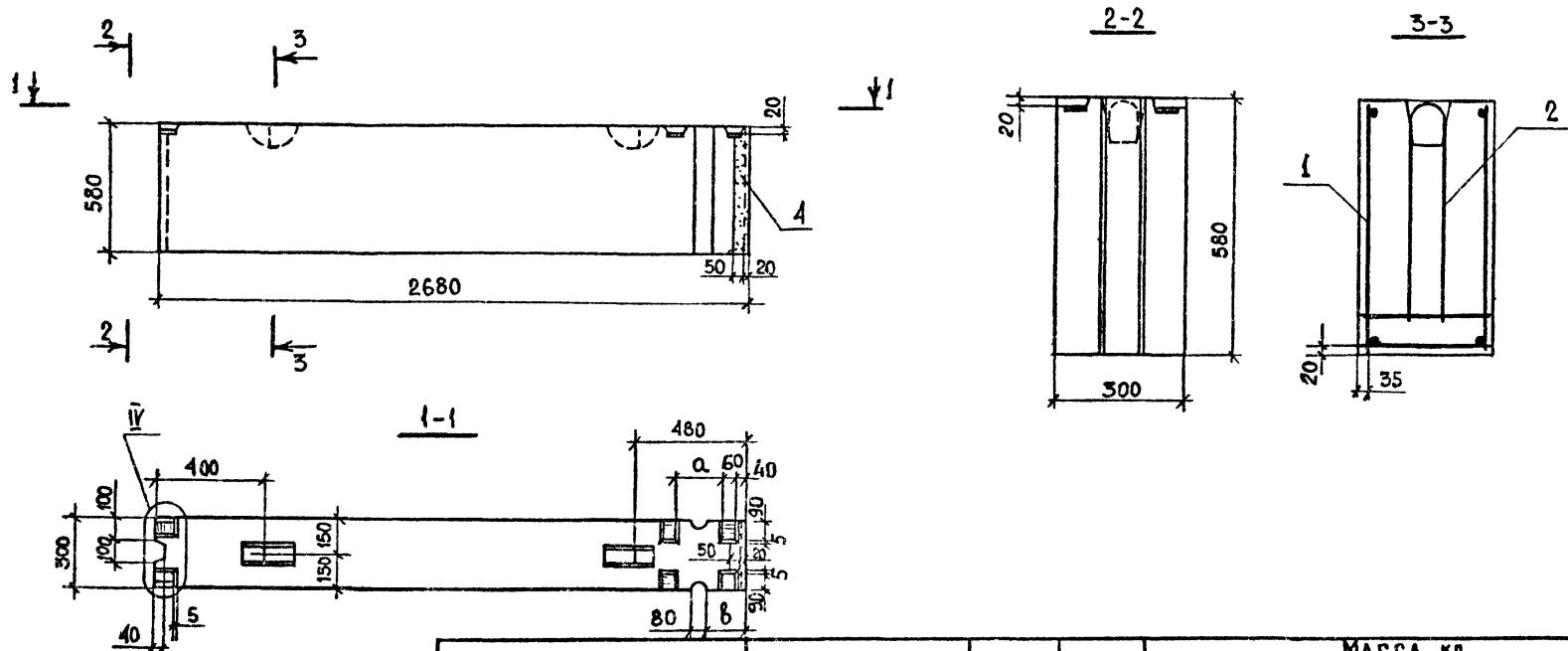
				1.134.1-13.1-15.00000		
				БЛОК ПОЯСНОЙ (БВП 27.6.30-75П-1, БВП 27.6.30-75П-1а, БВП 27.6.30-100П-1, БВП 27.6.30-100П-1а) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ				
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20 1:10				
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1				
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ						
КиевЗНИИЭП						

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-16.000000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.000000Д1	УЗЛЫ I+VIII		
A3			-00.000000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.000000ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.04700-01	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П13	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,47	
				ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 100, м ³	0,004	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>		
				<u>ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.134.1-13.1-16.00000		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-16.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП17	1	
				1.134.1-13.1-16.00000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-16.10000-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП18	1	

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.134.1-13.1-16.00000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-16.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП17	1	
				1.134.1-13.1-16.00000-03		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-16.10000-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП18	1	

ИВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	1.134.1-13.1-16.00000		
			БЛОК ПОЯСНОЙ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
Нач. АПМ	А. Авлеенко	20.12.88	Р	1	2
И. контр.	КОЗЛОВ	20.12.88	БВП 27.6.30-75П 2, БВП 27.6.30-75П-2а.		
Г.А. СПЕЦ	Куршнер	20.12.88	БВП 27.6.30-100П-2, БВП 27.6.30-100П-2а.		
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	20.12.88	ГОСГРАЖДАНСТРОЯ		
РАЗРАБ.	Григорьева	21.12.88	КиевЗНИИЭП		

ИВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	1.134.1-13.1-16.00000	
			ЛИСТ	2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α, мм	β, мм	МАССА, КГ					
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М³					
				1100	1400	1600	1200	1500	1700
1.134.1-13.1-16.00000	БВН 27.6.30-75П-2	110	100	590	750	860	-	-	-
- 01	БВН 27.6.30-75П-2α	210	170	590	750	860	-	-	-
02	БВН 27.6.30-100П-2	110	100	-	-	-	650	810	910
03	БВН 27.6.30-100П-2α	210	170	-	-	-	650	810	910

				1.134.1-13.1-16.00000 С6		
				БЛОК ПОЯСНОЙ		
				БВН 27.6.30-75П-2, БВН 27.6.30-75П-2α		
				БВН 27.6.30-100П-2, БВН 27.6.30-100П-2α		
				СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ИЗВ. АПМ-7	АБЛЕСНКО	<i>[Signature]</i>	22.06	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И КОНТР.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	22.06	Р	СМ. ТАБЛ.	1:20 1:10
СА СПЕЦ.	КУРШНЕР	<i>[Signature]</i>	22.06	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Проверил	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	22.06	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
Разработ	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>	22.06	КиевЗНИИЭП		

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.4-13.1-17.00000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 Д1	УЗЛЫ I-VII		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.00000 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.4-13.1-17.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 19	1	
A4	2		1.134.4-13.1-00.04700-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П13	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ</u>		
				<u>1134.4-13.1-17.00000</u>		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,45	
				<u>1.134.4-13.1-17.00000-01</u>		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,45	

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.4-13.1-18.00000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 Д1	УЗЛЫ I-VII		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.00000 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.4-13.1-18.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 20	1	
A4	2		1.134.4-13.1-00.04700-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П13	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ</u>		
				<u>1.134.4-13.1-18.00000</u>		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	0,40	
				<u>1.134.4-13.1-18.00000-01</u>		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	0,40	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ И ДАТА ПОДЛ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.134.4-13.1-17.00000

Нач. АПМЗ Авдеенко 22.04
 Н. контр. КОЗЛОВ 19.6
 Гл. спец. Куршнер 19.6
 Провер. КОЗЛОВ 19.6
 Разраб. Григорьева 19.6

БЛОК ПОЯСНОЙ
 (БВП 27.6.30-75П-3, БВП 27.6.30-100П-3)

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1

ГОСГРАЖДАНСТРОИ
 КиевЗНИИЭП

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ И ДАТА ПОДЛ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

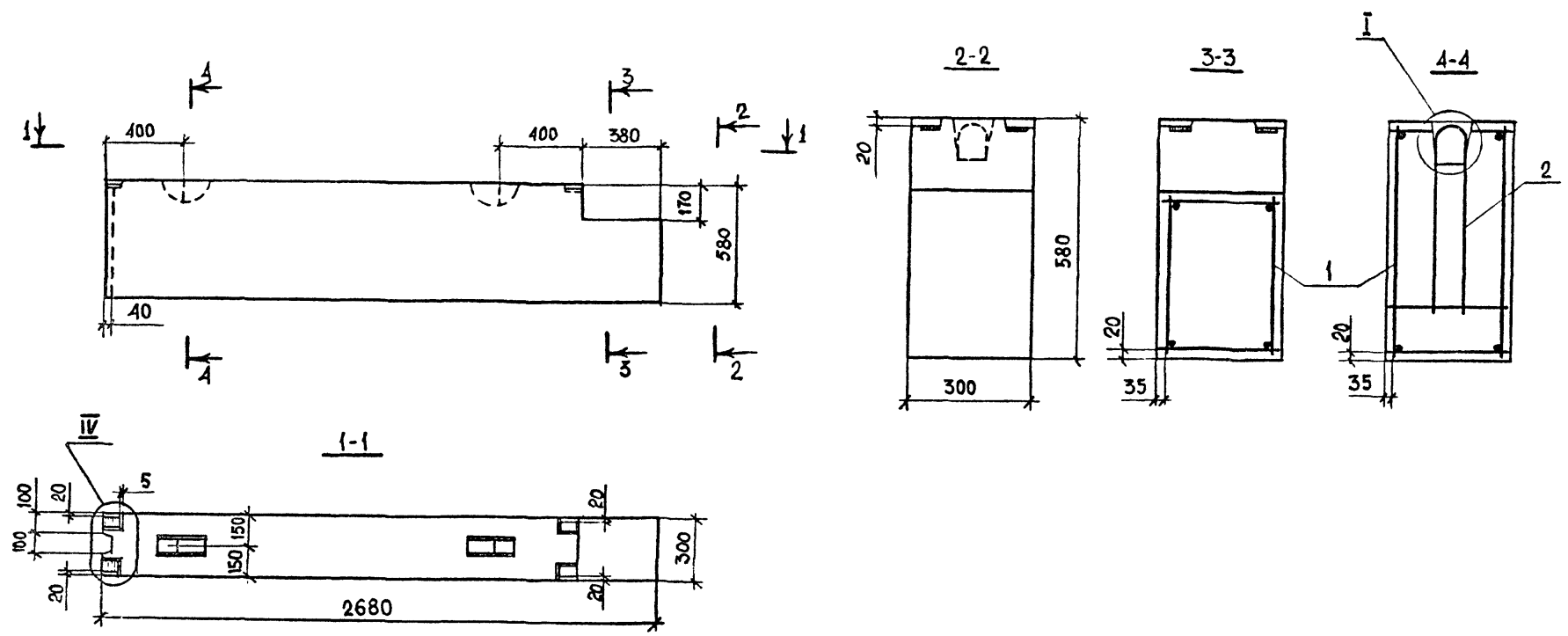
1.134.4-13.1-18.00000

Нач. АПМЗ Авдеенко 22.04
 Н. контр. КОЗЛОВ 19.6
 Гл. спец. Куршнер 19.6
 Провер. КОЗЛОВ 19.6
 Разраб. Григорьева 19.6

БЛОК ПОЯСНОЙ
 (БВП 26.6.30-75П, БВП 26.6.30-100П)

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1

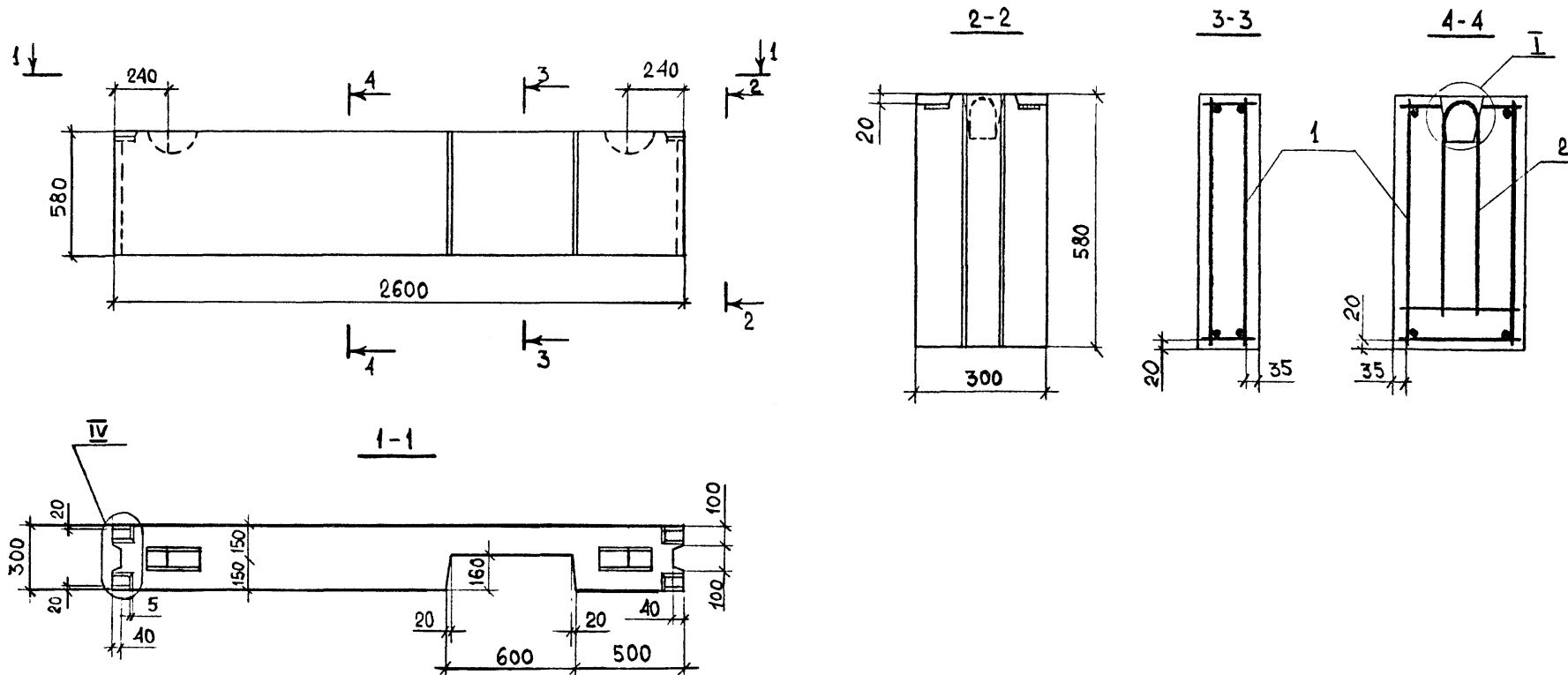
ГОСГРАЖДАНСТРОИ
 КиевЗНИИЭП



Обозначение	Марка	Масса, кг					
		Объемная масса бетона, кг/м³					
		1100	1400	1600	1200	1500	1700
1.134.1-13.1-17.00000	БВН 27.6.30-75П-3	560	710	810	-	-	-
-01	БВН 27.6.30-100П-3	-	-	-	610	760	860

				1.134.1-13.1-17.00000 СБ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Блок поясной (БВН 27.6.30-75П-3, БВН 27.6.30-100П-3) Сборочный чертёж.				Р	СМ. ТАБЛ.	1:20 1:10
				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
				КиевЗНИИЭП		

Нач. АПМ-2	Авдеенко	<i>[Signature]</i>	28.05
Н. контр.	Козлов	<i>[Signature]</i>	28.05
Гл. спец.	Киршнер	<i>[Signature]</i>	28.05
Проверил	Козлов	<i>[Signature]</i>	28.05
Разр. б.	Григорьева	<i>[Signature]</i>	28.05



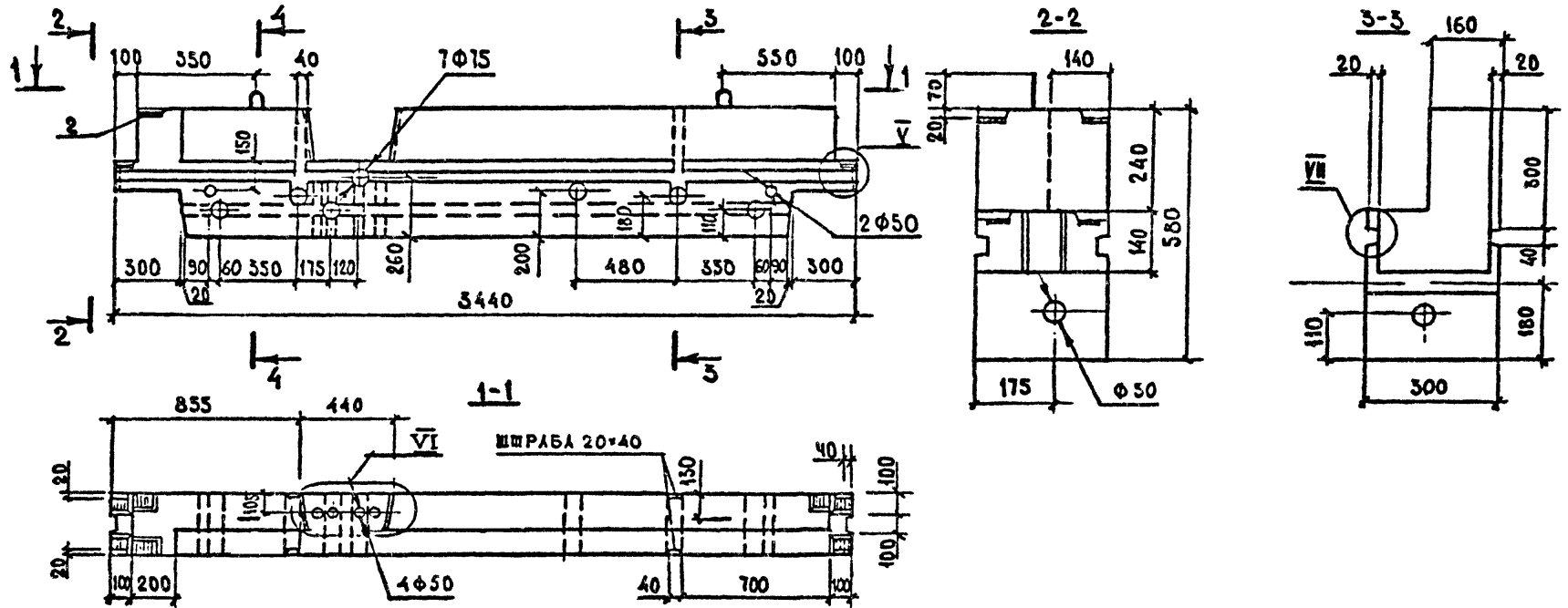
Обозначение	Марка	Масса, кг					
		Объемная масса бетона, кг/м³					
		1100	1400	1600	1200	1500	1700
1.134.1-13.1-18.00000	БВП 26.6.30-75П	500	630	720	-	-	-
-01	БВП 26.6.30-100П	-	-	-	540	680	770

ИНВ.№ ПОДЛ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ.ИНВ.№

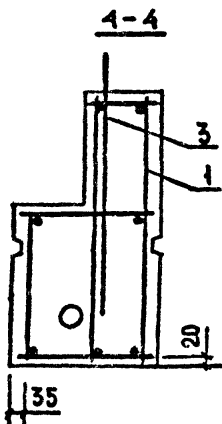
				1.134.1-13.1-18.00000СБ		
				Блок поясной (БВП 26.6.30-75П, БВП 26.6.30-100П) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р.	СМ. ТАБЛ.	1:20 1:10
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
ИЗЧ АПМ-2	Авдеевко	22.06				
И.КОНТР	КОЗЛОВ	28.04				
ГЛ СПЕЦ	КУРШНЕР	27.06.89				
Проверил	КОЗЛОВ	23.11.89				
Разраб.	Григорьева	20				

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-19.00000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 Д1	УЗЛЫ I-VIII		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.00000 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-19.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 21	1	
A4	2		1.134.1-13.1-00.04500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		1.134.1-13.1-00.04900	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П14	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.134.1-13.1-19.00000			
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, М ³	0,42	
			1.134.1-13.1-19.00000			
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, М ³	0,42	
			1.134.1-13.1-19.00000-01			
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150, М ³	0,42	
			1.134.1-13.1-19.00000			
Исполн.	А.А.Авдеев	17.04.1959				
Н. контр.	К.А.Козлов	17.04.1959				
Гл. спец.	К.И.Киршнер	17.04.1959				
Провер.	К.А.Козлов	17.04.1959				
Разраб.	К.А.Ключко	17.04.1959				
				СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
				Р 1		
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
				КиевЗНИИЭП		

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-20.00000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 Д1	УЗЛЫ I-VIII		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.00000 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-20.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 22	1	
A4	2		1.134.1-13.1-00.04500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		1.134.1-13.1-00.04900	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П14	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.134.1-13.1-20.00000			
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, М ³	0,42	
			1.134.1-13.1-20.0000-01			
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, М ³	0,42	
			1.134.1-13.1-20.0000-02			
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150, М ³	0,42	
			1.134.1-13.1-20.00000			
Исполн.	А.А.Авдеев	17.04.1959				
Н. контр.	К.А.Козлов	17.04.1959				
Гл. спец.	К.И.Киршнер	17.04.1959				
Провер.	К.А.Козлов	17.04.1959				
Разраб.	К.А.Ключко	17.04.1959				
				СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
				Р 1		
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
				КиевЗНИИЭП		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ						
		ДВЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М³						
		1100	1400	1600	1200	1500	1700	2500
1.134.1-13.1-19.00000	БВН 34.6.30-75П	520	660	760	—	—	—	—
-01	БВН 34.6.30-100П	—	—	—	570	710	800	—
-02	БВН 34.6.30-150Т	—	—	—	—	—	—	1050



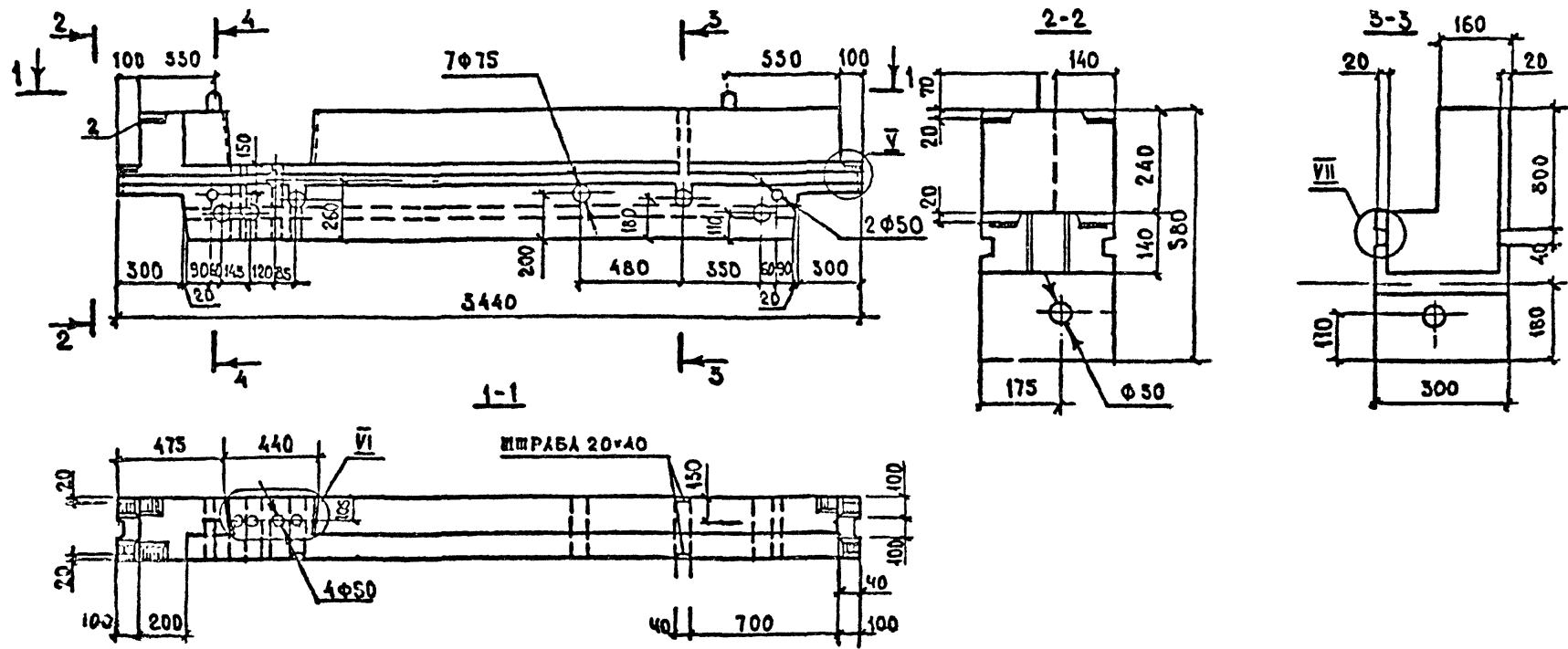
Исполн.		
Проверил		
Разоб.		
Нач.ДПМ-2	Авдеевко	31.11.
И.констр.	Козлов	31.11.
Г.А.Спец.	Киршнер	31.11.
Проверил	Козлов	31.11.
Разоб.	Качуко	31.11.

1.134.1-13.1-19.00000 ББ

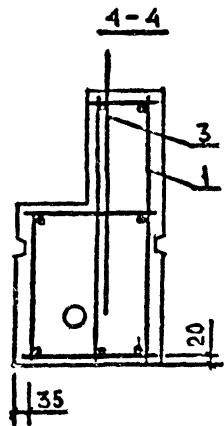
БЛОК ПОЯСНОЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВН 34.6.30-75П, БВН 34.6.30-100П, БВН 34.6.30-150Т). СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБА.	1:20 4:40
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДЛИСЬ И БАТА. ВЗАМ. ПОДЛ. ИМ. ИМ. ПОДЛ.



Обозначение	Марка	МАССА, КГ						
		Объемная масса бетона, кг/м³						
		1100	1400	1600	1200	1500	1700	2500
1. 134.1-13.1-20.00000	БВН 34.6 30-75П-1	520	660	760	—	—	—	—
-01	БВН 34.6.30-100П-1	—	—	—	570	710	800	—
-02	БВН 34.6.30-150Т-1	—	—	—	—	—	—	1050



		1.134.1-13.1-20.00000 СБ		
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. МАСА.	1:20 1:10
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
ИЗЧ АИМ Р	Авдеевко			
И. КОНТР	КОЗЛОВ			
Д. СПЕЦ	ЖИРШЕНЕР			
Проверка	КОЗЛОВ			
Резонд.	КЛЮЧКО			

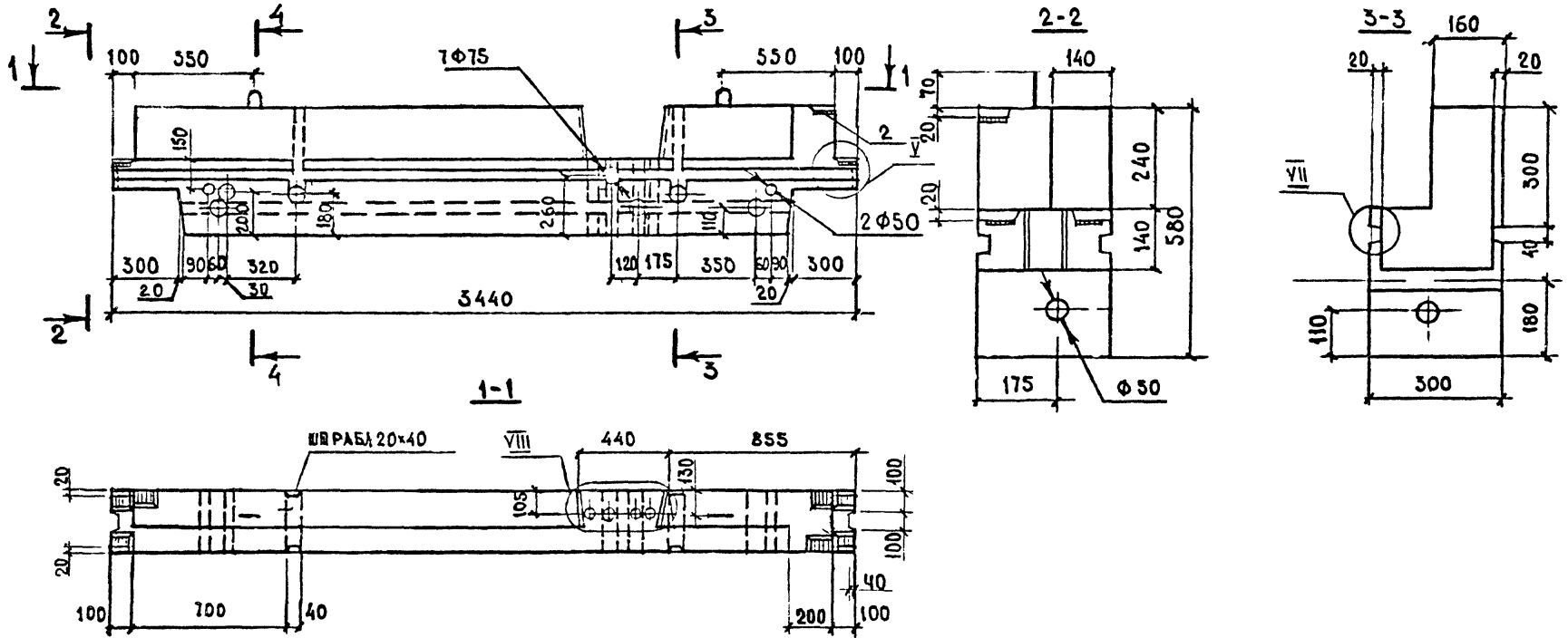
БЛОК ПЯСНОЙ ЗАКРЕПОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВН 34.6.30-75П-1, БВН 34.6.30-100П-1, БВН 34.6.30-150Т-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			1.134.1-13.1-21.000006Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 Д1	УЗЛЫ I-VIII		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.00000 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		1.134.1-13.1-21.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 23	1	
A4	2		1.134.1-13.1-00.04500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	3		1.134.1-13.1-00.04900	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П 14	2	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
<u>1.134.1-13.1-21.00000</u>						
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
БЕТОН МАРКИ 75, М ³					0,42	
<u>1.134.1-13.1-21.00000-01</u>						
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
БЕТОН МАРКИ 100, М ³					0,42	
<u>1.134.1-13.1-21.00000-01</u>						
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
БЕТОН МАРКИ 150, М ³					0,42	

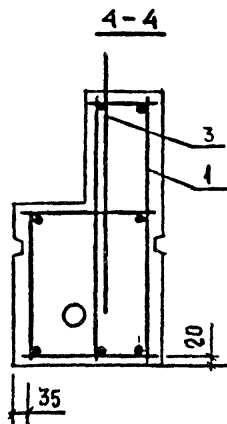
ПОДПИСЬ И ДАТА			4.134.1-13.1-21.00000		
Исполн. ПОДП.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Исполн. ПОДП.	ПОДПИСЬ	ДАТА
Нач. АПМ 2	Авдеевко	17.05.83	Нач. АПМ 2	Авдеевко	17.05.83
Н. контр.	Козлов	17.05.83	Н. контр.	Козлов	17.05.83
Сл. спец.	Киршнер	17.05.83	Сл. спец.	Киршнер	17.05.83
Провер.	Козлов	17.05.83	Провер.	Козлов	17.05.83
Разраб.	Ключко	17.05.83	Разраб.	Ключко	17.05.83
			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1		
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			1.134.1-13.1-22.000006Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 Д1	УЗЛЫ I-VIII		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.00000 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		1.134.1-13.1-22.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 24	1	
A4	2		1.134.1-13.1-00.04500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	3		1.134.1-13.1-00.04900	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П 14	2	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
<u>1.134.1-13.1-22.00000</u>						
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
БЕТОН МАРКИ 75, М ³					0,42	
<u>1.134.1-13.1-22.00000-01</u>						
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
БЕТОН МАРКИ 100, М ³					0,42	
<u>1.134.1-13.1-22.00000-02</u>						
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
БЕТОН МАРКИ 150, М ³					0,42	

ПОДПИСЬ И ДАТА			4.131.1-13.1-22.00000		
Исполн. ПОДП.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Исполн. ПОДП.	ПОДПИСЬ	ДАТА
Нач. АПМ 2	Авдеевко	17.05.83	Нач. АПМ 2	Авдеевко	17.05.83
Н. контр.	Козлов	17.05.83	Н. контр.	Козлов	17.05.83
Сл. спец.	Киршнер	17.05.83	Сл. спец.	Киршнер	17.05.83
Провер.	Козлов	17.05.83	Провер.	Козлов	17.05.83
Разраб.	Ключко	17.05.83	Разраб.	Ключко	17.05.83
			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1		
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		

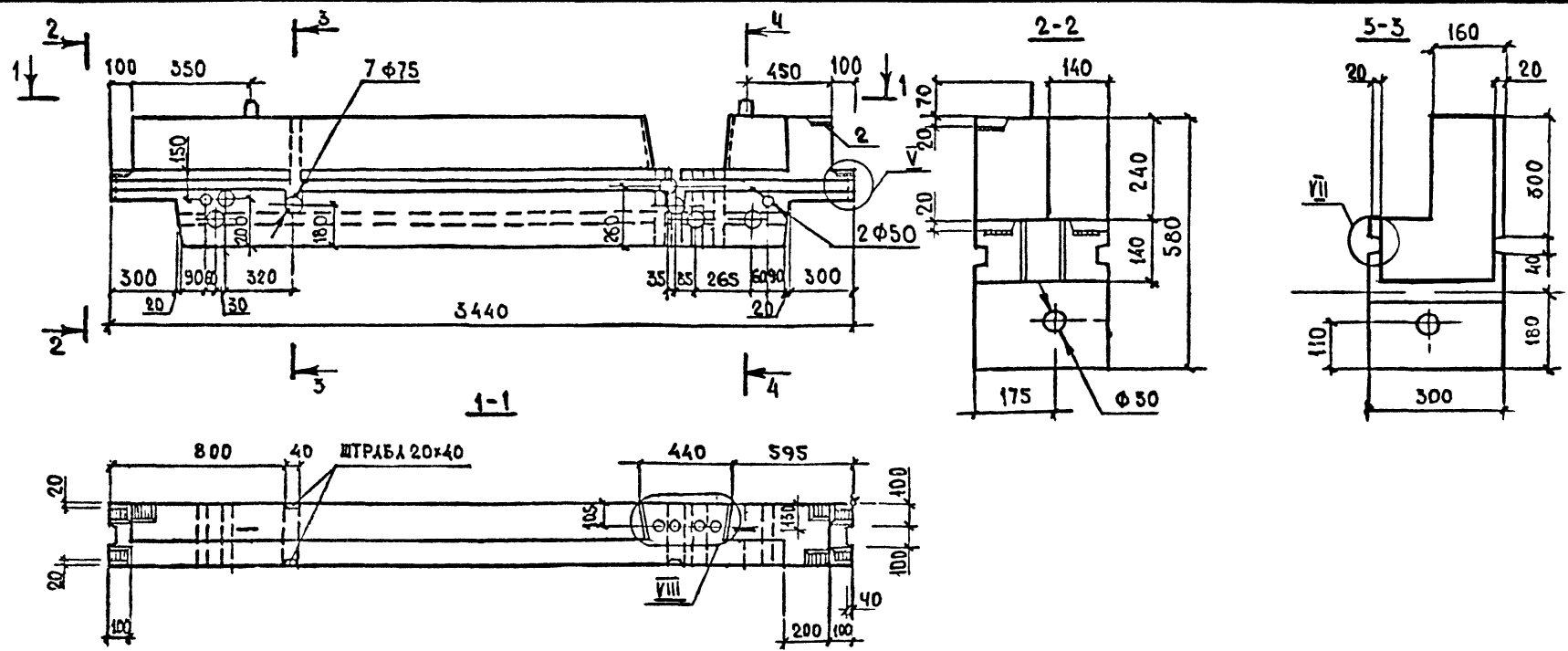


ОБЪЯВЛЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ						
		ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³						
		1100	1400	1600	1200	1500	1700	2500
1. 134.1-13.1-21.00000	БВП 34.6.30-75П-2	520	660	760	—	—	—	—
-01	БВП 34.6.30-100П-2	—	—	—	570	710	800	—
-02	БВП 34.6.30-150Т-2	—	—	—	—	—	—	1050

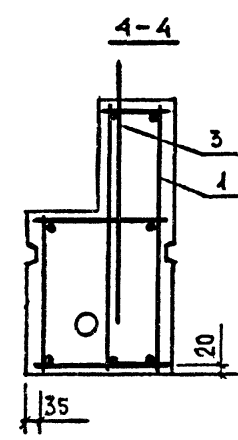


			1.134.1-13.1-21.00000 СБ		
			БЛОК ПОЯСНОЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 34.6.30-75П-2, БВП 34.6.30-100П-2, БВП 34.6.30-150Т-2). СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ.		
НАЧ АПМ	АВДЕЕНКО		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И КОМПР	КОЗЛОВ		Р	СМ. МАБА.	1:20 1:10
ТА СПЕЦ	КИРШНЕР		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Проверил	КОЗЛОВ		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
Р.с. ред.	КАЮЧКО		КиевЗНИИЭП		

ИЗМЕН. ПОДП. ПОДПИСИ И ДАТА. ВЗАИМН. №



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ						
		ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³						
		4100	4400	4600	4200	4500	4700	2500
1.134.1-13.1-22.00000	БВП 34.6.30-75П-3	520	660	760	-	-	-	-
-01	БВП 34.6.30-100П-3	-	-	-	570	710	800	-
-02	БВП 34.6.30-150Т-3	-	-	-	-	-	-	1050



				1.134.1-13.1-22.00000 СБ			
				ОБЪЕКТ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				ОБЪЕКТ	Р	СМ.	1:20
				ОБЪЕКТ	Р	ТАБЛ.	1:40
				ОБЪЕКТ	ПИСТ	ЛИСТОВ	1
				ОБЪЕКТ	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
				ОБЪЕКТ	КиевЗНИИЭП		
И.контр.	КОЗЛОВ			И.контр.			
ТА СПЕЦ	КРШНЕР			ТА СПЕЦ			
Проверил	КОЗЛОВ			Проверил			
Разработ.	КЛЮЧКО			Разработ.			

Формат	Зона	Тис.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			4.134.4-13.1-23.00000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 Д1	УЗЛЫ I-VIII		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.00000 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		4.134.4-13.1-23.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 25	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		4.134.4-13.1-00.04900-01	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П15	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			4.134.4-13.1-23.00000			
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, М ³	0,28	
			4.134.4-13.1-23.00000-01			
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, М ³	0,28	
			4.134.4-13.1-23.00000-02			
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150, М ³	0,28	

4.134.4-13.1-23.00000

БЛОК ПОЯСНОЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 34.3.30-75П, БВП 34.3.30-100П, БВП 34.3.30-150Т).

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

Формат	Зона	Тис.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			4.134.4-13.1-24.00000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 Д1	УЗЛЫ I-VIII		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.00000 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		4.134.4-13.1-23.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 25	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		4.134.4-13.1-00.04900-01	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П15	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			4.134.4-13.1-24.00000			
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, М ³	0,28	
			4.134.4-13.1-24.00000-01			
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, М ³	0,28	
			4.134.4-13.1-24.00000-02			
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150, М ³	0,28	

4.134.4-13.1-24.00000

БЛОК ПОЯСНОЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 34.3.30-75П-1, БВП 34.3.30-100П-1, БВП 34.3.30-150Т-1).

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ИЗМЕНИТЬ

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМЕНИТЬ

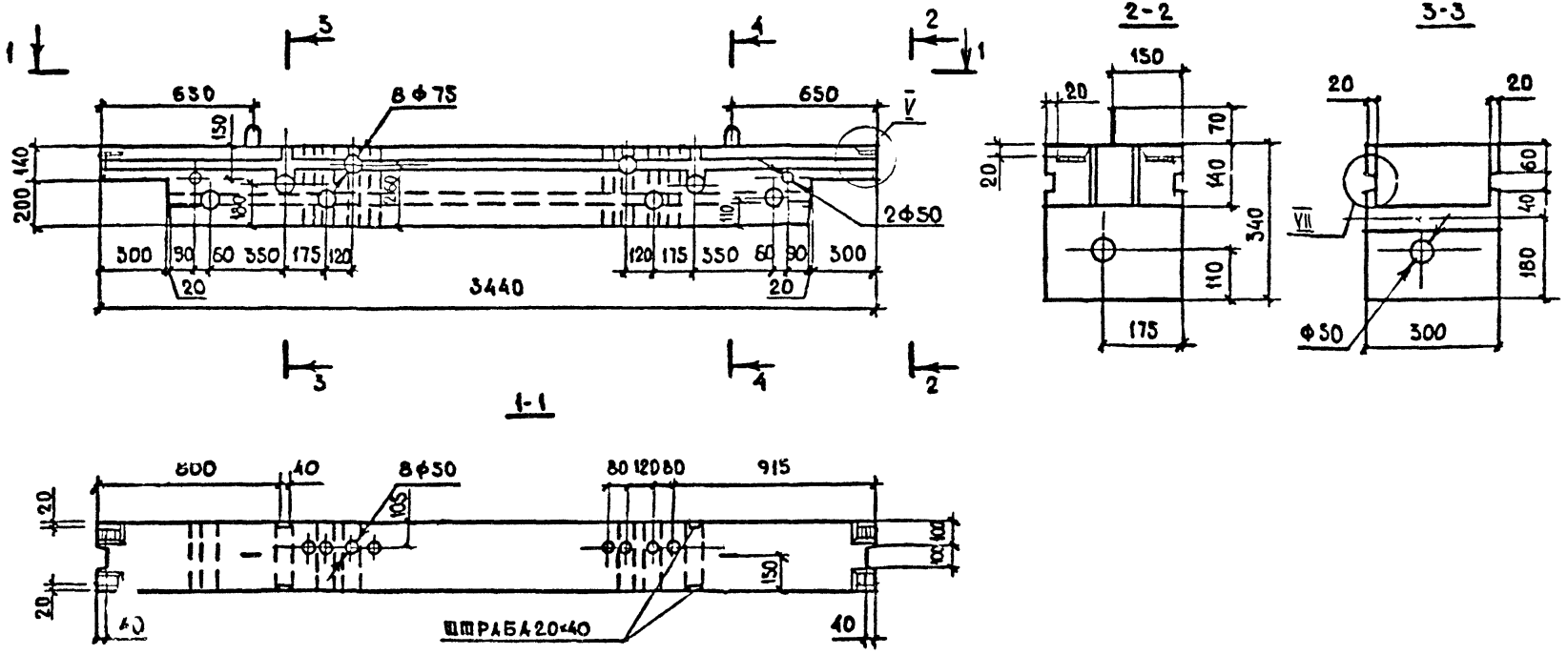
ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМЕНИТЬ

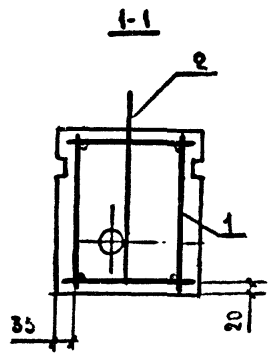
ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМЕНИТЬ

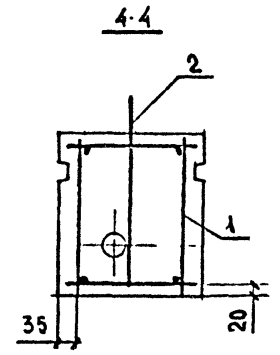
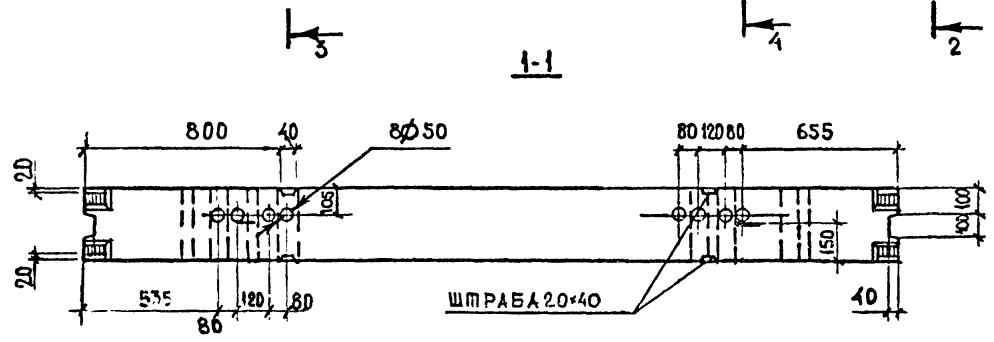
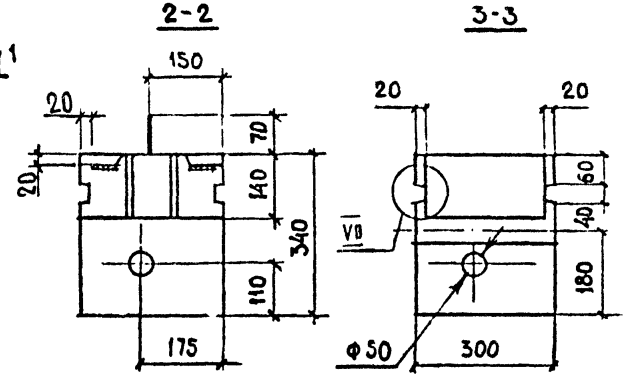
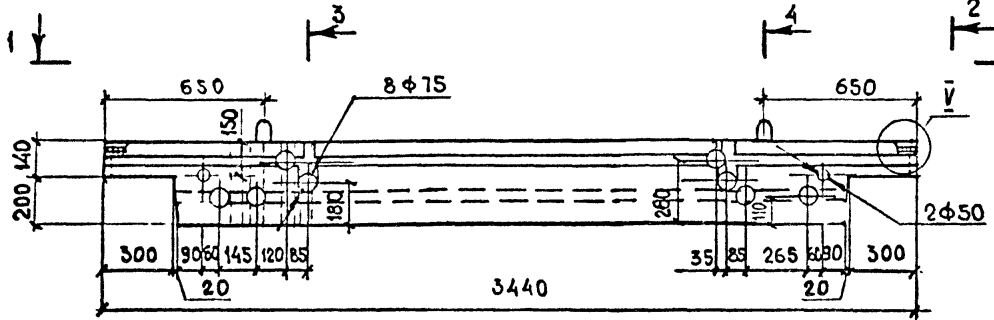
ПОДПИСЬ И ДАТА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ						
		ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³						
		1100	1400	1600	1200	1500	1700	2500
1.1341-13.1-23.00000	БВП 34.3.30-75П	360	450	520	-	-	-	-
-01	БВП 34.3.30-100П	-	-	-	390	480	550	-
-02	БВП 34.3.30-150П	-	-	-	-	-	-	720



				1.1341-13.1-23.00000 СБ		
				БЛОК ПОЯСНОЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 34.3.30-75П, БВП 34.3.30-100П, БВП 34.3.30-150П). СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ.		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:20 1:40
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
ИЗЧ АПМ-2	АВЛЕНКО	12.12.1974	1:20			
И.КОНТР	КОЗЛОВ	19.12.1974	1:20			
СА СПЕЦ	КРИШНЕР	10.12.1974	1:20			
Проверил	КОЗЛОВ	19.12.1974	1:20			
Разработ	КЛЮЧКО	12.12.1974	1:20			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ						
		ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³						
		4100	1400	1600	1200	1500	1700	2500
1.134.1-13.1-24.00000	БВП 34 3.30-75П-1	360	450	520	-	-	-	-
-01	БВП 34.3.30-100П-1	-	-	-	390	480	550	-
-02	БВП 34.3.30-150Т-1	-	-	-	-	-	-	720

			1.134.1-13.1-24.00000 СБ		
			БЛОК ПОЯСНОЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 34 3.30-75П-1, БВП 34.3.30-100П-1, БВП 34.3.30-150Т-1). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ИЗЧ АТПМ-2	АВЛЕЕНКО		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И КОМПР.	КОЗЛОВ		Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛА СПЕЦ	КИРШНЕР				1:10
Проверил	КОЗЛОВ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Разработ	КЛЮЧКО		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		

ИМЯ И ПОДПИСЬ
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАИМОПОДПИСЬ

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-25.000000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			- 00.00000 Д1	УЗЛЫ I-VIII		
A3			- 00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			- 00.00000 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-25.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП26	1	
A4	2		1.134.1-13.1-00.04500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3			ПЕШАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П14	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ</u>		
			1.134.1-13.1-25.00000			
			<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 75, М ³	0,54	
			1.134.1-13.1-25.00000-01			
			<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 100, М ³	0,54	
			1.134.1-13.1-25.00000-02			
			<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 150, М ³	0,54	

			1.134.1-13.1-25.00000		
Имя	Подпись	Дата	Имя	Подпись	Дата
И. КОМП. КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	17.05.85	И. КОМП. КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	17.05.85
ГЛ. СПЕЦ. КИРШНЕР	<i>[Signature]</i>	17.05.85	ГЛ. СПЕЦ. КИРШНЕР	<i>[Signature]</i>	17.05.85
ПРОВЕР. КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	17.05.85	ПРОВЕР. КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	17.05.85
РАЗРАБ. КЛЮЧКО	<i>[Signature]</i>	17.05.85	РАЗРАБ. КЛЮЧКО	<i>[Signature]</i>	17.05.85

БЛОК ПОЯСНОЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 46.6.30-75П, БВП 46.6.30-100П, БВП 46.6.30-150Т).

СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ
1 1

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

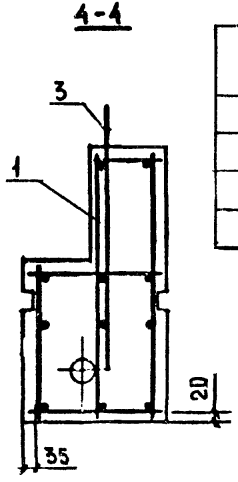
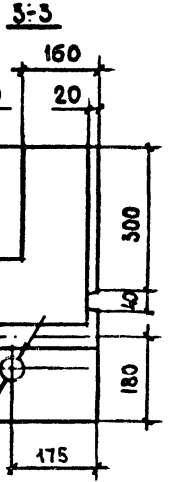
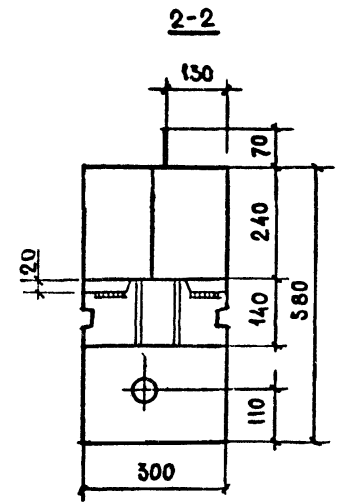
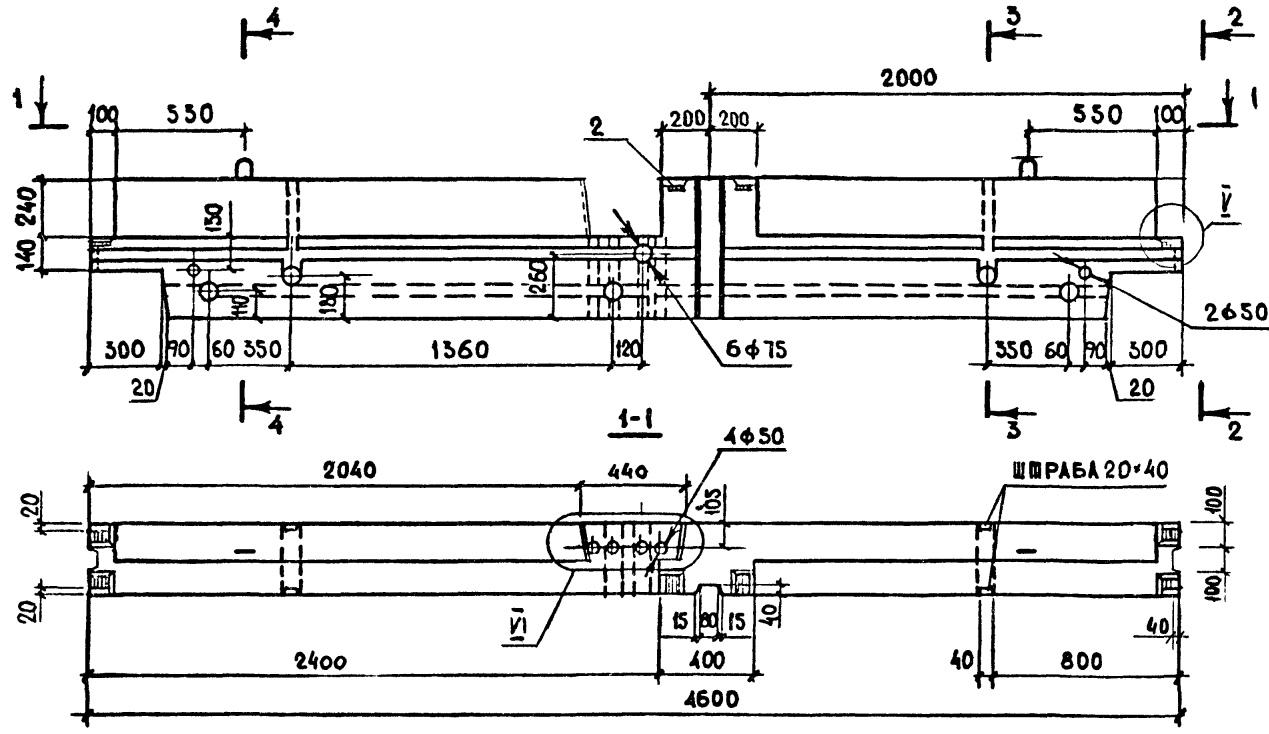
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.134.1-13.1-26.000000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			- 00.00000 Д1	УЗЛЫ I-VIII		
			- 00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			- 00.00000 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-25.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП26	1	
A4	2		1.134.1-13.1-00.04500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3			ПЕШАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П14	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ</u>		
			1.134.1-13.1-26.00000			
			<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 75, М ³	0,54	
			1.134.1-13.1-26.00000-01			
			<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 100, М ³	0,54	
			1.134.1-13.1-26.00000-02			
			<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 150, М ³	0,54	

			1.134.1-13.1-26.00000		
Имя	Подпись	Дата	Имя	Подпись	Дата
И. КОМП. КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	17.05.85	И. КОМП. КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	17.05.85
ГЛ. СПЕЦ. КИРШНЕР	<i>[Signature]</i>	17.05.85	ГЛ. СПЕЦ. КИРШНЕР	<i>[Signature]</i>	17.05.85
ПРОВЕР. КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	17.05.85	ПРОВЕР. КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	17.05.85
РАЗРАБ. КЛЮЧКО	<i>[Signature]</i>	17.05.85	РАЗРАБ. КЛЮЧКО	<i>[Signature]</i>	17.05.85

БЛОК ПОЯСНОЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 46.6.30-75П-1, БВП 46.6.30-100П-1, БВП 46.6.30-150Т-1).

СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ
1 1

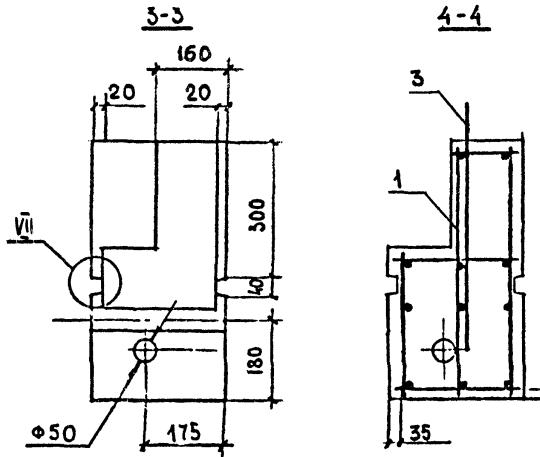
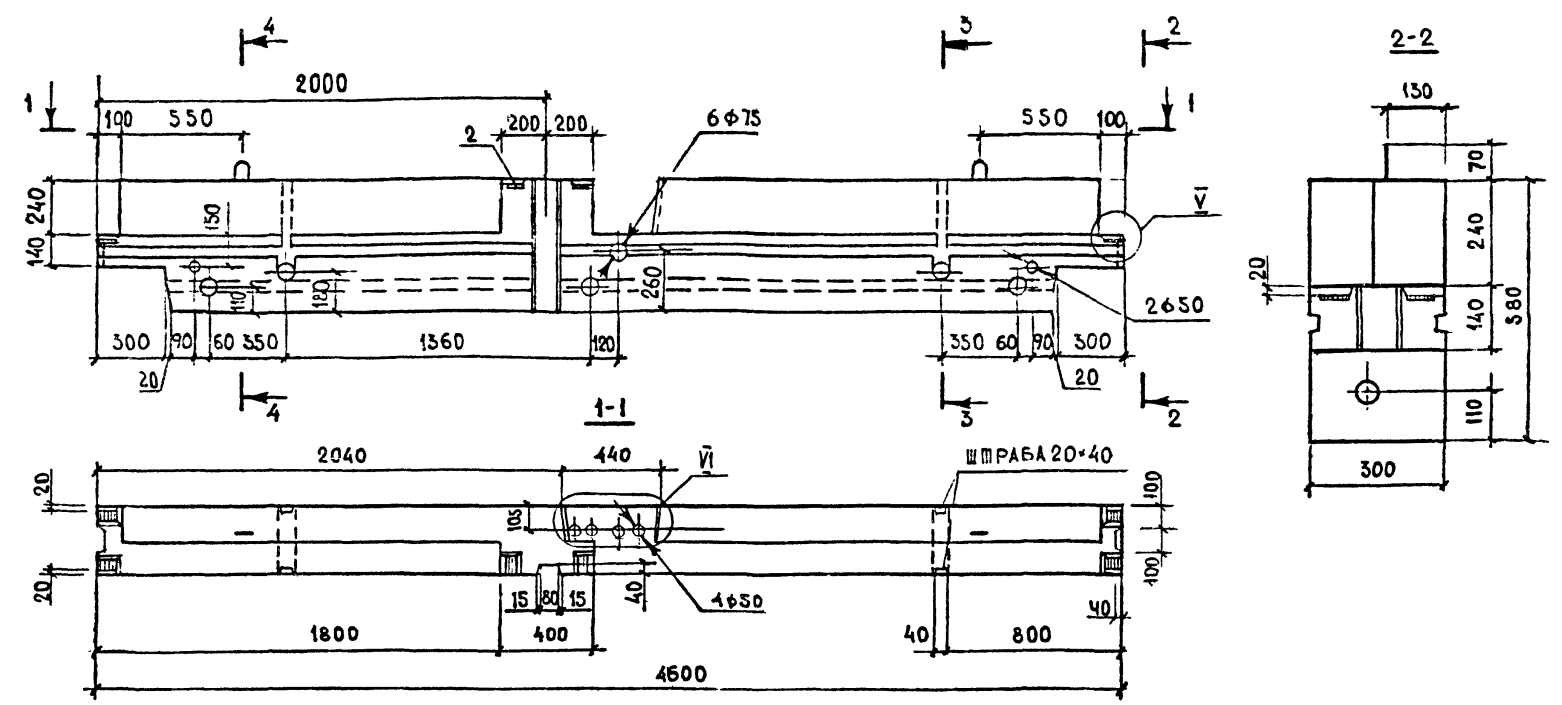
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП



Обозначение	Марка	МАССА, КГ						
		ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³						
		1100	1400	1600	1200	1500	1700	2500
1.134.1-13.1-25.00000	БВН 46.6.30-75П	670	850	970	-	-	-	-
-01	БВН 46.6.30-100П	-	-	-	730	910	1040	-
-02	БВН 46.6.30-150Т	-	-	-	-	-	-	1350

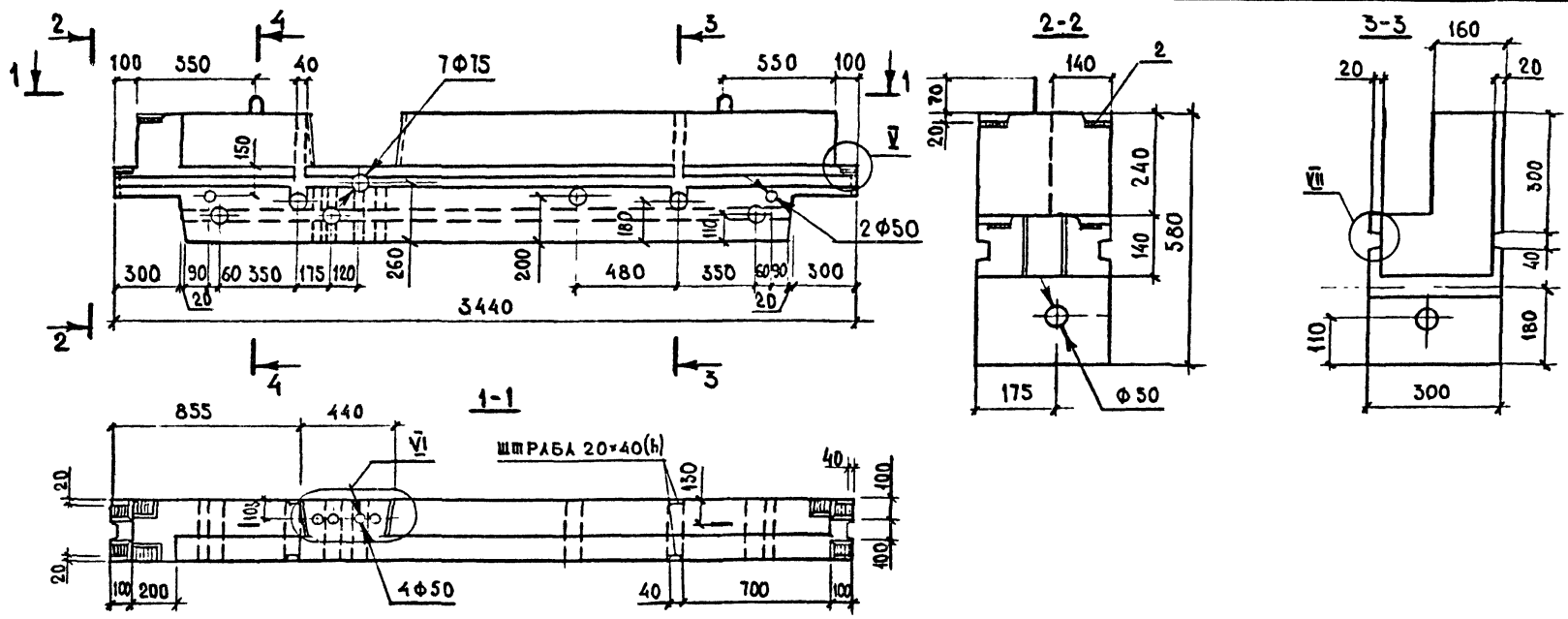
			1.134.1-13.1-25.00000 СБ						
Нач. АПМ-2 И. компе. Гл. спец. Проверил Разраб.			АВАСЕНКО КОЗЛОВ КИРШНЕР КОЗЛОВ КЛЮЧКО			БЛОК ПОЯСНОЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВН 46.6.30-75П, БВН 46.6.30-100П, БВН 46.6.30-150Т). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Р	СМ. ТАБЛ.	1:20 1:40
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
						ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП			

ИМЯ ПОДПИСИ И ДАТА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАИМНОСТЬ

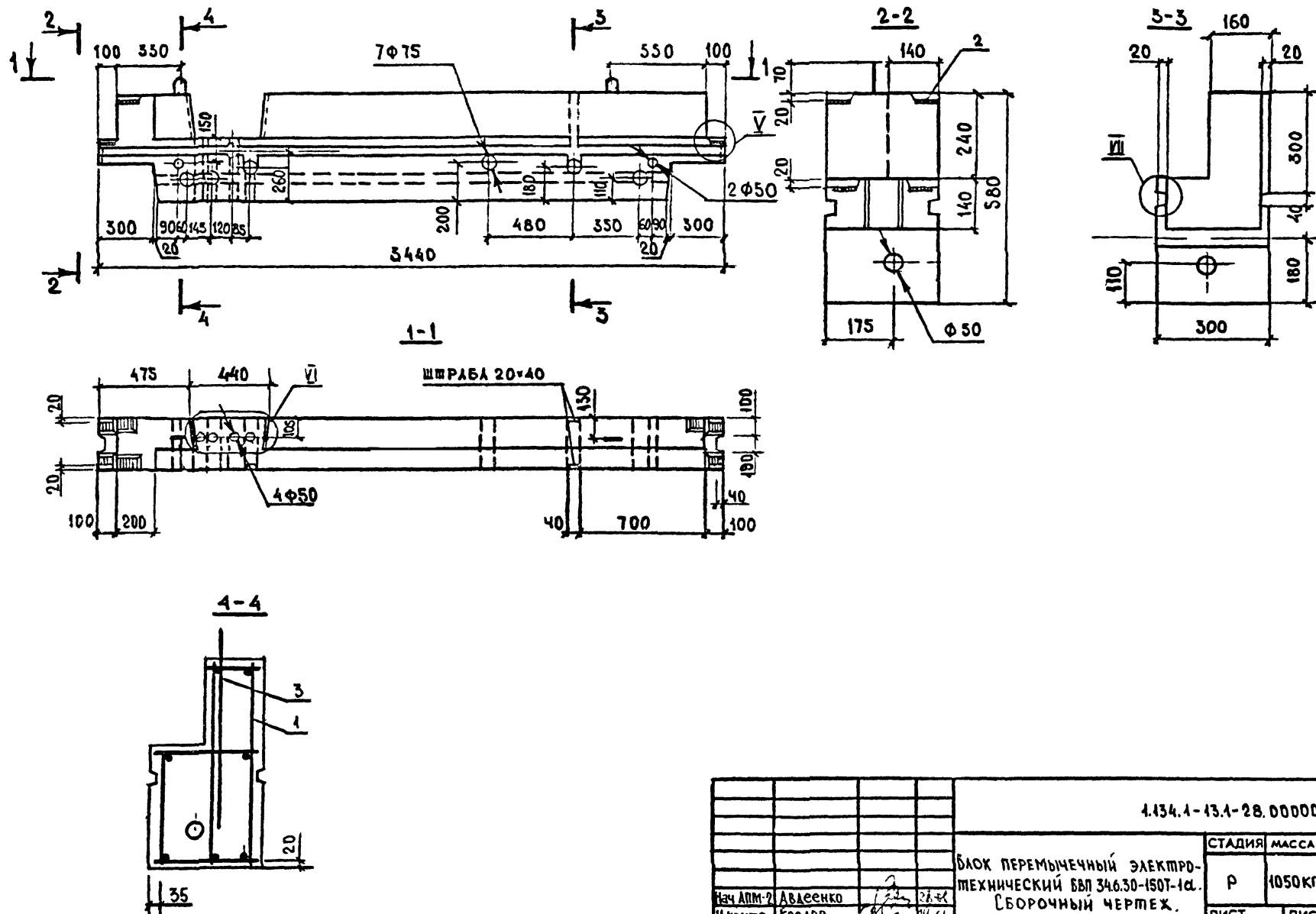


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ						
		ОБЪЕМНАЯ МАССА				БЕТОНА, КГ/М ³		
		1400	1400	1600	1200	1500	1700	2500
1.1341-13.1-26.00000	БВП 46.6.30-75П-1	670	850	970	-	-	-	-
-01	БВП 46.6.30-100П-1	-	-	-	730	910	1040	-
-02	БВП 46.6.30-150Т-1	-	-	-	-	-	-	1350

					1.134.1-13.1-26.00000 СБ		
					БЛОК ПОЯСНОЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВП 46.6.30-75П-1, БВП 46.6.30-100П 1, БВП 46.6.30-150Т-1). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ИЗЧ. АЛМ-2	А. В. А. Е. Е. Е. Е. Е. Е. Е. Е. Е. E.	28.04			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	КОЗЛОВ	28.04			Р	СМ. ТАБА.	1:20 1:40
ЛА СПЕЦ.	К. И. Р. Ш. Е. Р.	28.04			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Проверил	КОЗЛОВ	28.04			ГОСГРАЖДАНСТРОИ Киев.ЗНИИЭП		



				1.434.4-434-27.00000 СБ		
				БЛОК ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ БВП 34 6.30-150Т-а. Сборочный чертёж.		
Исполн.	А.В.Авдеев	<i>А.В.</i>	23.12	СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. контр.	КОЗЛОВ	<i>К.В.</i>	23.12	Р	1050кг	1:20 1:10
И. спец.	КНРШЕР	<i>К.В.</i>	23.12	ЛИСТ ЛИСТОВ 4		
Проверил	КОЗЛОВ	<i>К.В.</i>	23.12	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
Разработ.	КАЮЧКО	<i>К.В.</i>	19.05.88			



ИМЯ ПОДП.	ПОЯВИТЬ И ДАТА	ВЗАИМНОСТЬ

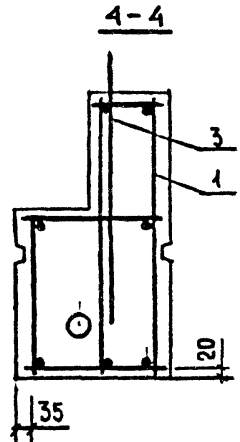
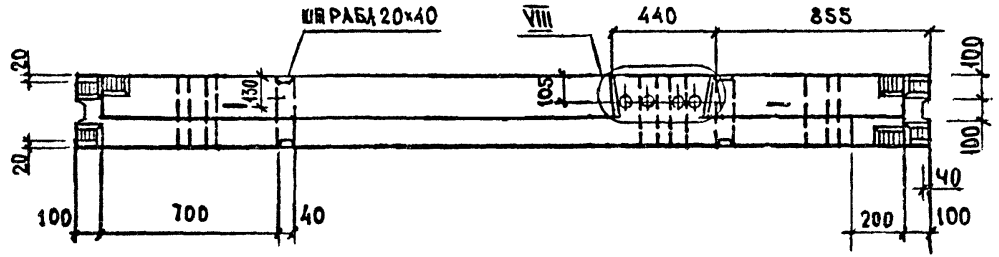
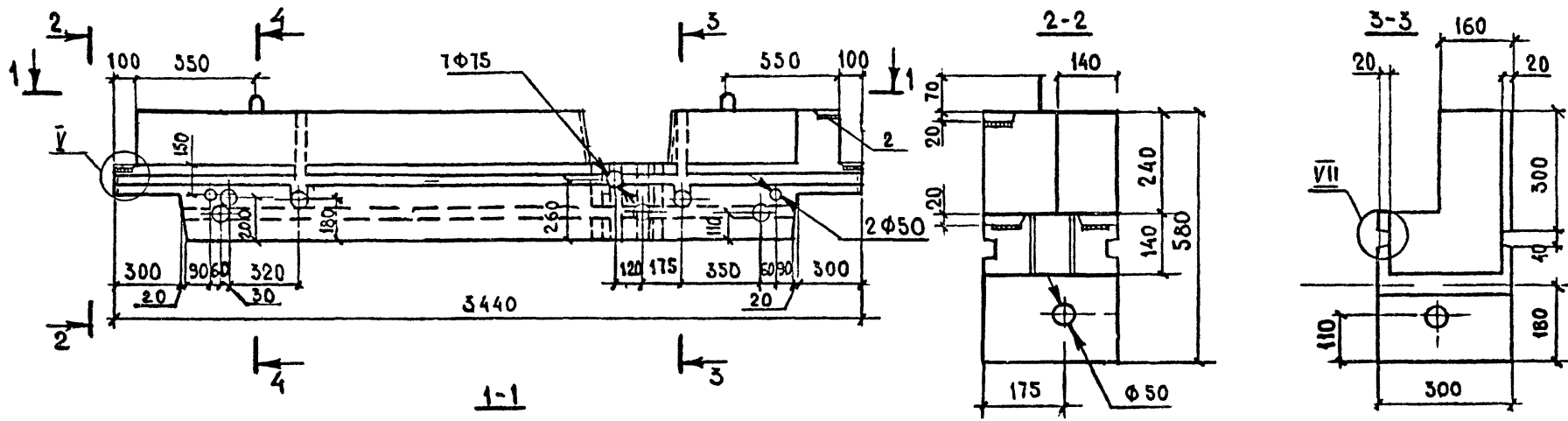
				4.434.1-43.1-28.00000 С6		
				БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ВВП 34.6.30-150Т-1с. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	1050КГ	1:20 1:40
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
				КиевЗНИИЭП		
ИЗЧ. АИМ-2	АВДЕЕНКО	<i>[Signature]</i>	28.04			
И. КОНТР.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	28.06			
И. СПЕЦ.	КЛИШИНЕР	<i>[Signature]</i>	29.05.83			
Проверил	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	23.11.83			
Разработ.	КЛЮЧКО	<i>[Signature]</i>	26.05.83			

Формат	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			4.134.1-13.1-29.00000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			- 00.00000 Д1	УЗЛЫ I-VIII		
A3			- 00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			- 00.00000 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		4.134.1-13.1-21.10000-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 29	1	
A4	2		4.134.1-13.1-00.04500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		4.134.1-13.1-00.0490	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П14	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150, М ³	0,42	

Формат	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			4.134.1-13.1-30.00000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			- 00.00000 Д1	УЗЛЫ I-VIII		
A3			- 00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			- 00.00000 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		4.134.1-13.1-22.10000-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 30	1	
A4	2		4.134.1-13.1-00.04500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		4.134.1-13.1-00.04900	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П14	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150, М ³	0,42	

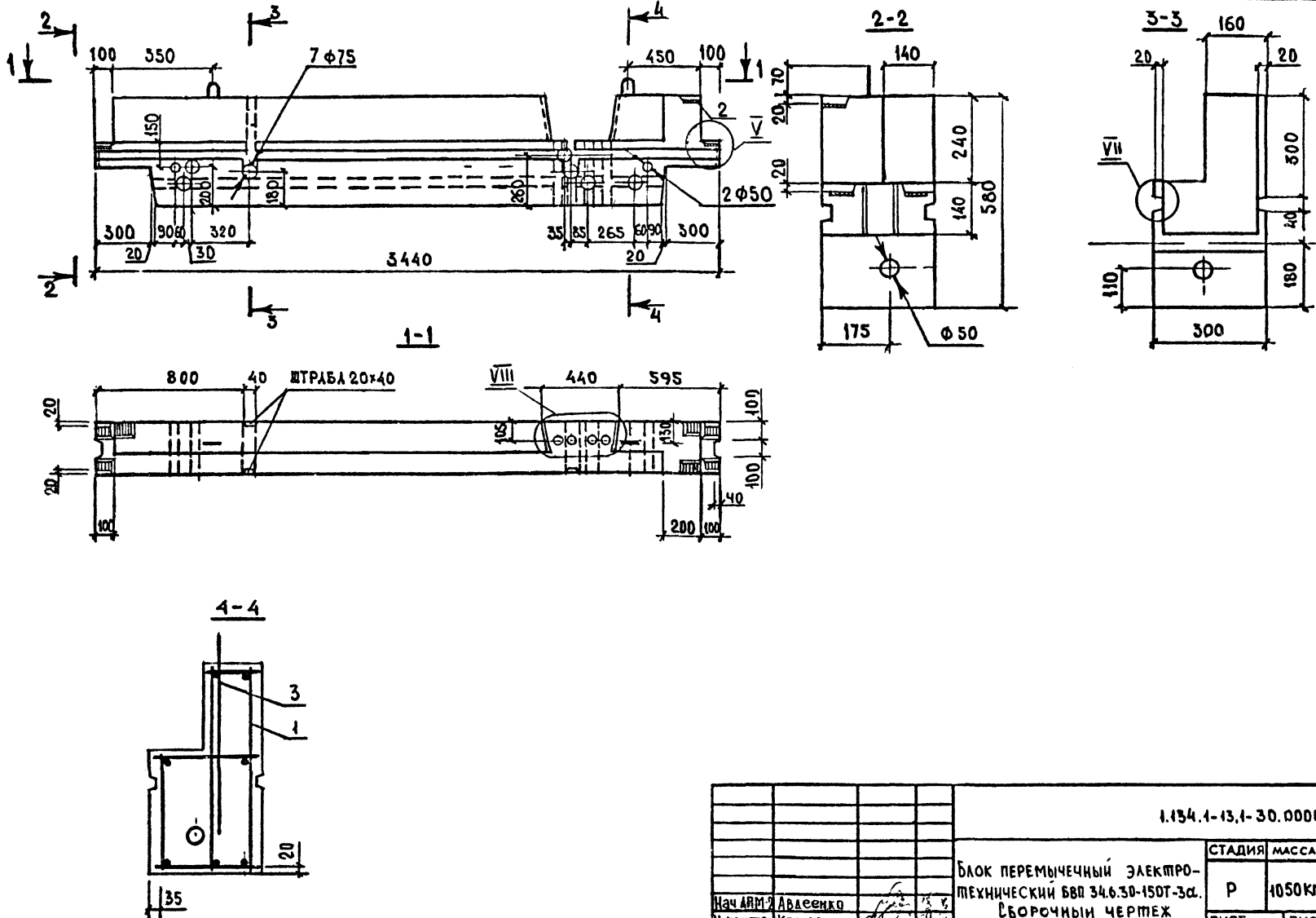
ИМЯ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛОЖИТЕЛЬ	4.134.1-13.1-29.00000			
			ИЗЧ. ДИР. А. В. АЕЕНКО	28.12.55	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
			И. КОНТР. КОЗЛОВ	28.12.55	Р	1
			ГЛА. СПЕЦ. КИРШЕНЕР	28.12.55	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ	
ПРОГЕР. КОЗЛОВ	28.12.55	КиевЗНИИЭП		БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ВВР 34.6.30-150Т-20		
РАЗРАБ. КАЛЮЧКО	28.12.55					

ИМЯ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛОЖИТЕЛЬ	4.134.1-13.1-30.00000			
			ИЗЧ. ДИР. А. В. АЕЕНКО	28.12.55	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
			И. КОНТР. КОЗЛОВ	28.12.55	Р	1
			ГЛА. СПЕЦ. КИРШЕНЕР	28.12.55	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ	
ПРОГЕР. КОЗЛОВ	28.12.55	КиевЗНИИЭП		БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ВВР 34.6.30-150Т-30		
РАЗРАБ. КАЛЮЧКО	28.12.55					



ИМЯ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМН. №

				1.134.1-13.1-29.00000 СБ		
				БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРО-ТЕХНИЧЕСКИЙ БВП 34.6.30-150Т-2а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	1050 кг	1:20 1:40
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
ИЗЧ. АПМ	Авдеевко	12.1	27.07			
И. КОНТР.	КОЗЛОВ	12.1	27.07			
ГЛ. СПЕЦ.	КИРШЕН	12.1	27.07			
Проверил	КОЗЛОВ	12.1	27.07			
Разреш.	Ключко	12.1	26.05.83			



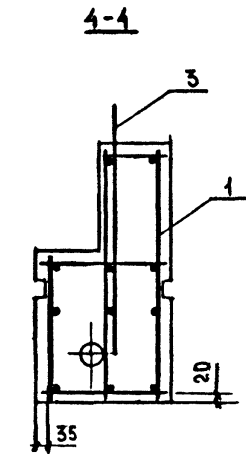
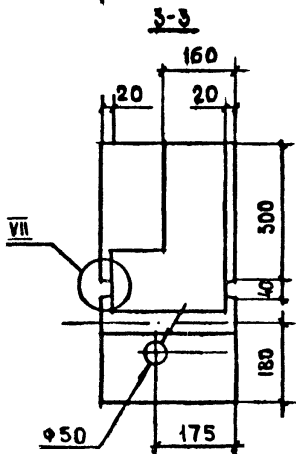
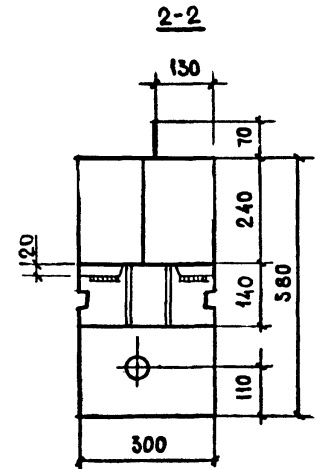
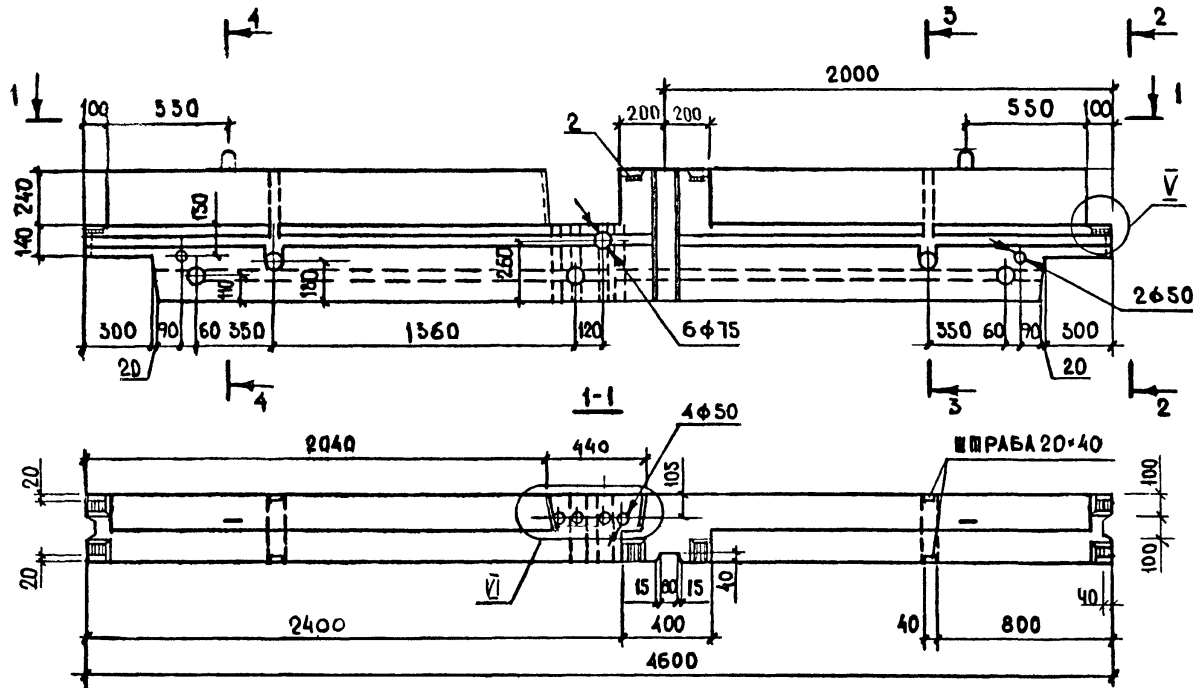
			1.134.1-13.1-30.00000 СБ		
			БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРО-ТЕХНИЧЕСКИЙ БВР 34.6.30-150Т-3а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	1050Кг	1:20 1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
Нач. АИМ	А. Давиденко				
Инж. КОНСТР.	КОЗЛОВ				
Инж. СТРОИТ.	КРИШНЕР				
Проверил	КОЗЛОВ				
Разработ.	КЛЮЧКО				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-31.0000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 А1	УЗЛЫ I-VIII		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.00000 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-25.10000-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 31	1	
A4	2		1.134.1-13.1-00.04500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		1.134.1-13.1-00.04900	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П14	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150, М ³	0,54	

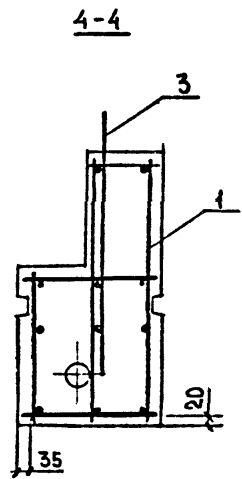
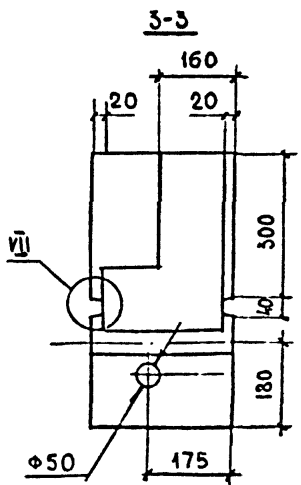
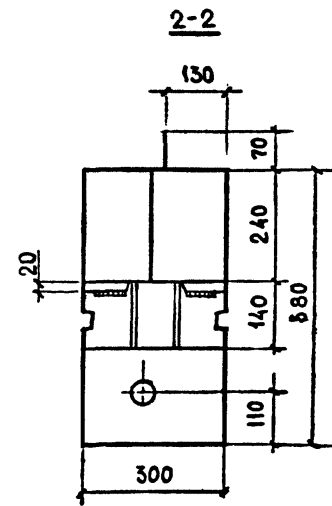
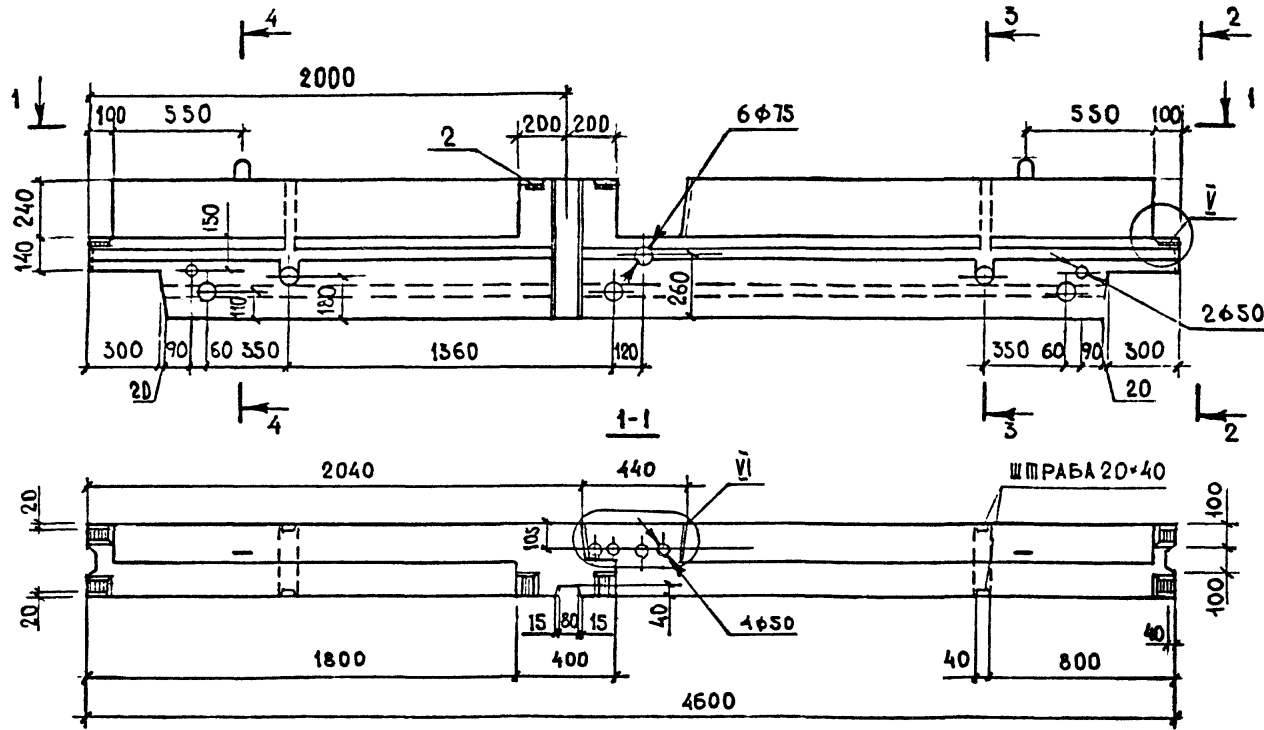
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-32.0000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 А1	УЗЛЫ I-VIII		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.00000 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-25.10000-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 31	1	
A4	2		1.134.1-13.1-00.04500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		1.134.1-13.1-00.04900	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П14	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150, М ³	0,54	

ИЗДАНИЕ ГОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛОЖИТЕЛЬ	1.134.1-13.1-31.00000			
			ИЗДАНИЕ ГОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛОЖИТЕЛЬ	
ИЗДАНИЕ ГОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛОЖИТЕЛЬ	Нач АПМ-2	Давиденко	19.05.83	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРО-ТЕХНИЧЕСКИЙ БВп 46.6.30-150Т-01. ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП
			Н.КОНТР.	КОЗЛОВ	19.05.83	
			ГЛ. СПЕЦ.	КИРШНЕР	19.05.83	
			ПРОЕК.	КОЗЛОВ	19.05.83	
			РАЗРАБ.	КАЛЮЧКО	19.05.83	

ИЗДАНИЕ ГОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛОЖИТЕЛЬ	1.134.1-13.1-32.00000			
			ИЗДАНИЕ ГОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛОЖИТЕЛЬ	
ИЗДАНИЕ ГОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛОЖИТЕЛЬ	Нач АПМ-2	Давиденко	19.05.83	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРО-ТЕХНИЧЕСКИЙ БВп 46.6.30-150Т-01. ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП
			Н.КОНТР.	КОЗЛОВ	19.05.83	
			ГЛ. СПЕЦ.	КИРШНЕР	19.05.83	
			ПРОЕК.	КОЗЛОВ	19.05.83	
			РАЗРАБ.	КАЛЮЧКО	19.05.83	



				1.434.1-43.1-31.00000 СБ		
				БЛОК ПЕРЕМЫЧНЫЙ ЭЛЕКТРО-ТЕХНИЧЕСКИЙ БВП 46.630-150Т-а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ИЗЧ. АПМ-2	А. ВАШЕНКО	24.02	24.02	СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
Н. КОМП.	КОВАЛОВ	24.02	24.02	Р	1350 кг	1:20 1:10
ТА СПЕЦ.	КРИШНЕР	24.02	24.02	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Проверил	КОЗЛОВ	24.02	24.02	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
Разработ.	КАЛЮЧКО	24.02	24.02			



ИНВЕН. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛАН. ИМБ. №

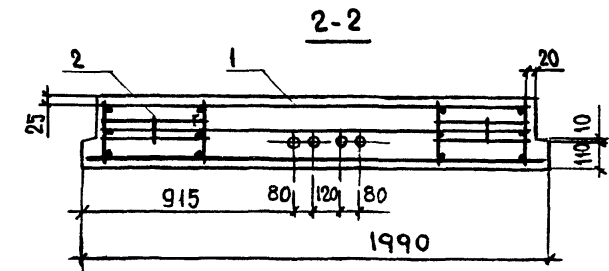
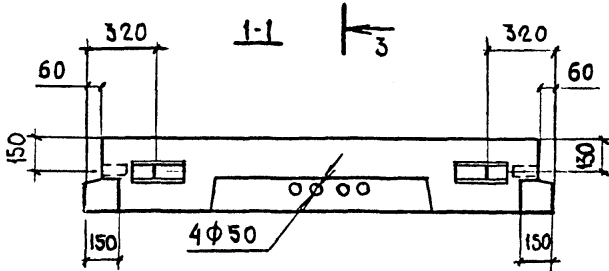
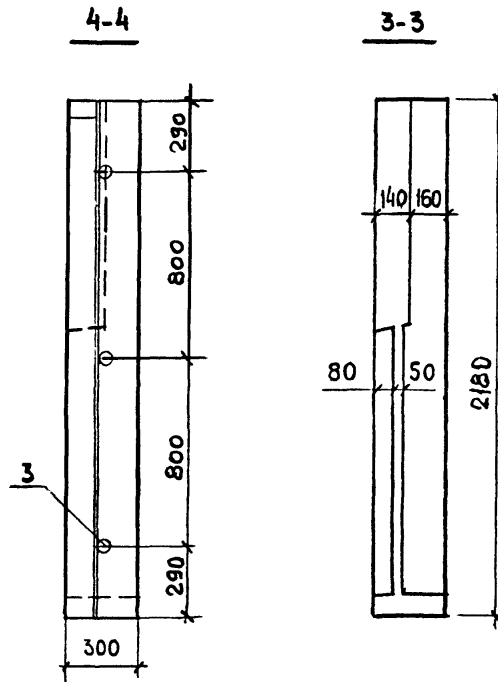
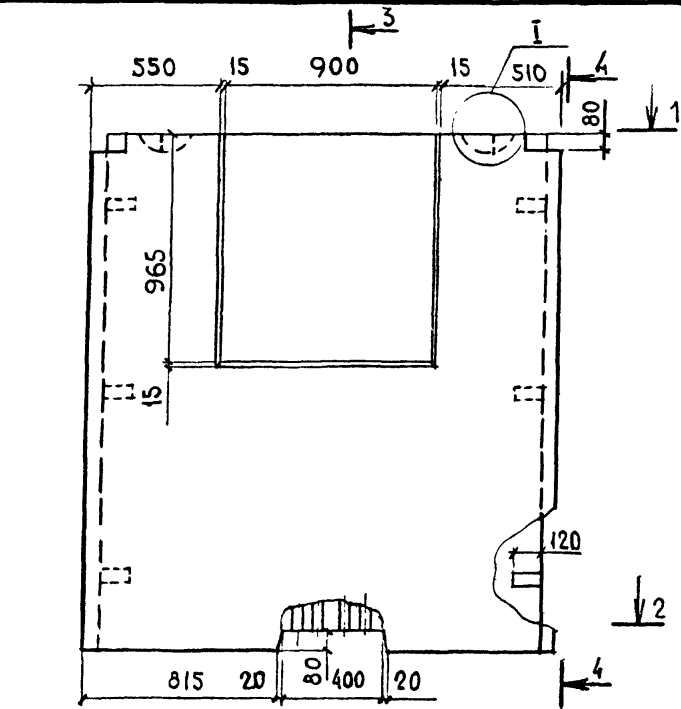
				1.434.1-13.1-32.0000 СБ		
				БЛОК ПЕРЕМИЧНЫЙ ЭЛЕКТРО-ТЕХНИЧЕСКИЙ БВП 46.6.30-150Г-1а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ИЗМ. АПМ-2	АВЛЕЕНКО	22.11	22.11	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТРОЛ	КОЗЛОВ	23.11	23.11	Р	1350kg	1:20
ГЛА СПЕЦ.	КНРШНЕР	23.11	23.11	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Проектант	КОЗЛОВ	23.11	23.11	ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП		
Разработ	КЛЮЧКО	26.05.83	26.05.83			

Формат	Зона	Под.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.4-13.1-33.0000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00 00000.01	УЗЛЫ		
A3			-00 00000.00	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00 00000.00	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.4-13.1-33.10000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 32	1	
A4	2		1.134.4-13.1-00.04800	ПЕШЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П16	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	3			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф50, Е-120	6	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			1.134.4-13.1-33.00000			
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 75, м ³	1,11	
			1.134.4-13.1-33.00000-01			
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100, м ³	1,11	
			1.134.4-13.1-33.00000-02			
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150, м ³	1,11	

			1.134.4-13.1-33.00000			
Нач. АПМЗ	Авдеенко	<i>[Signature]</i>	БЛОК ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВ 20.22.30-75П, БВ 20.22.30-100П, БВ 20.22.30-150Т).	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОМПР	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГЛ. СПЕЦ	КИРШНЕР	<i>[Signature]</i>		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕР	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>		КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	<i>[Signature]</i>				

ИНВ № ПОДП
ПОДП И ДАТА
ВЛАС. ИНВ №

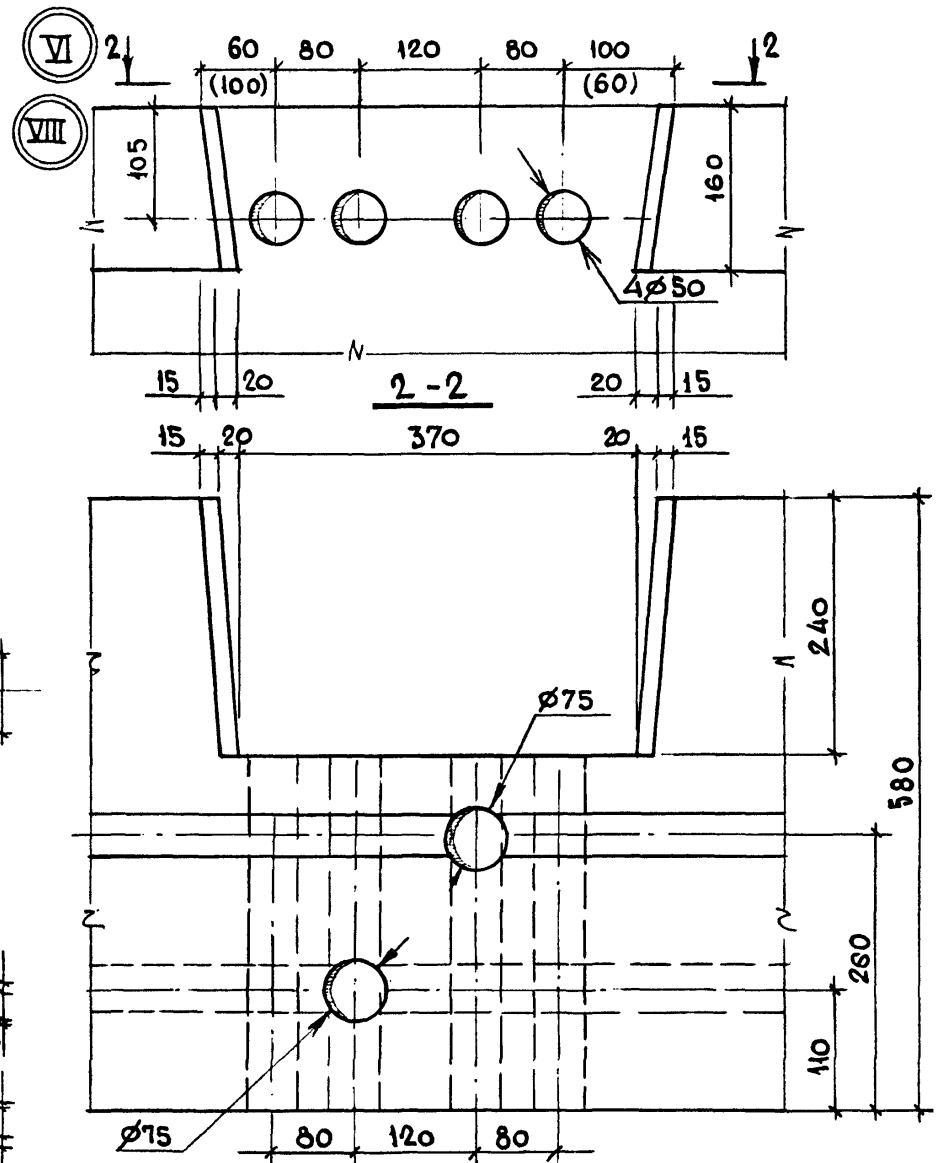
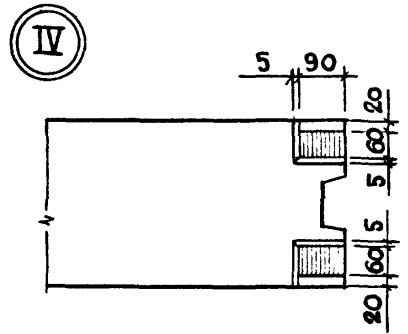
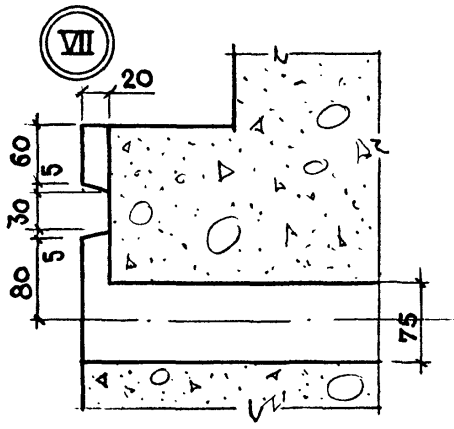
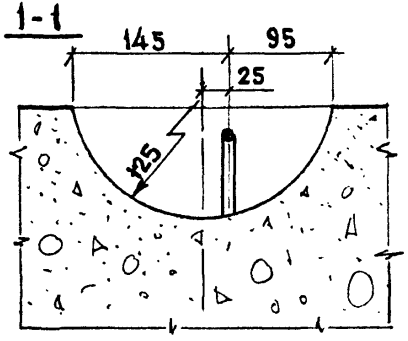
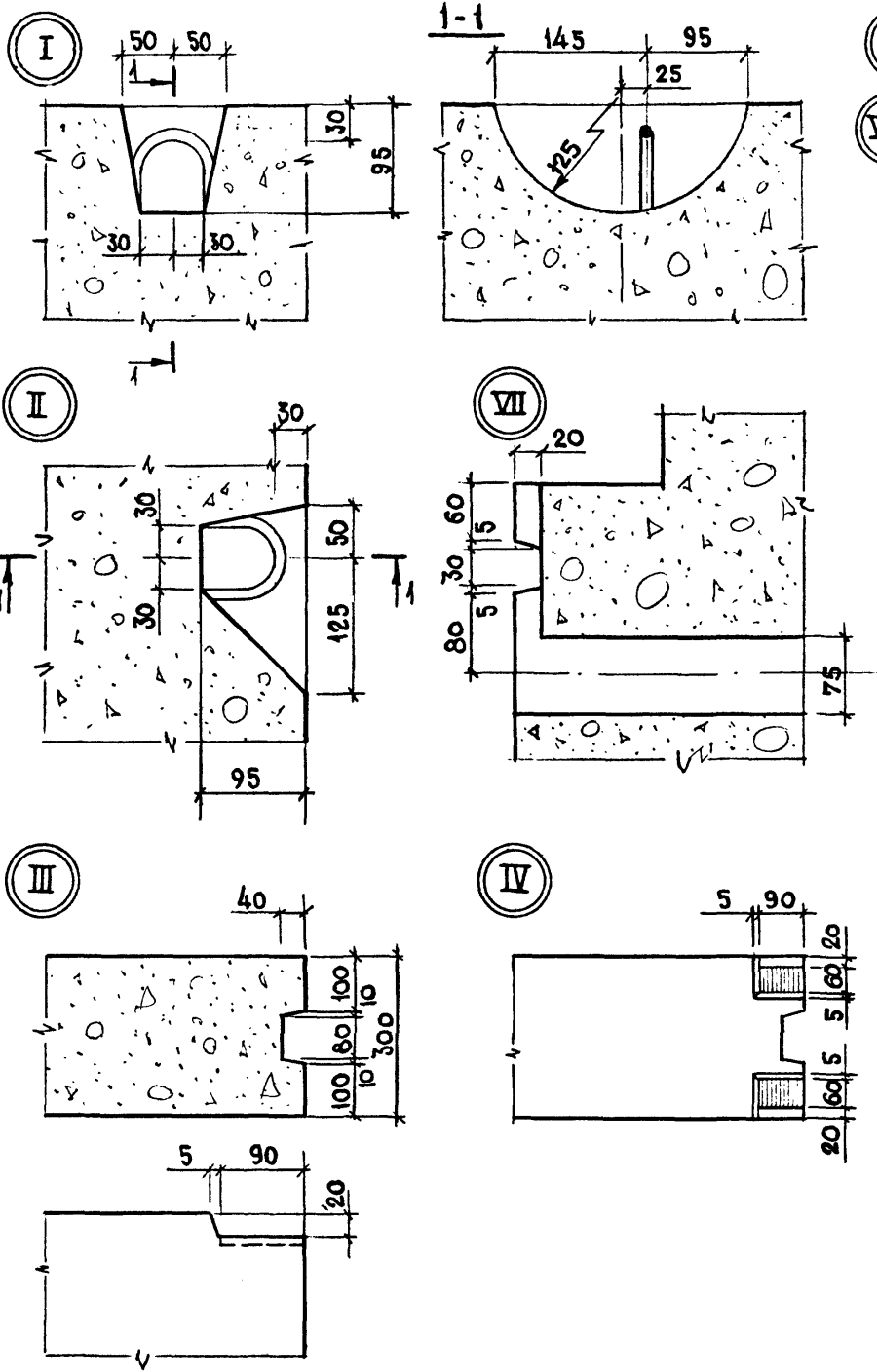
ЛИСТ



Обозначение	Марка	Масса, кг						
		Объемная масса бетона, кг/м³						
		1400	1400	1600	1200	1500	1700	2500
1.134.1-13.1-33.00000	БВ 20.22.30-75П	1370	1750	2000	-	-	-	-
-01	БВ 20.22.30-100П	-	-	-	1500	1870	2420	-
-02	БВ 20.22.30-150Т	-	-	-	-	-	-	2770

ИВ № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНОВ №

1.134.1-13.1-33.00000 СБ		
ИЗЧ АИМ-2	АВДЕЕНКО	
И КОНТР	КОЗЛОВ	
ГЛ СПЕЦ	ХИРШНЕР	
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	
РАЗРАБ.	КАЮЧКО	
БЛОК ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВ 20.22.30-75П, БВ 20.22.30-100П, БВ 20.22.30-150Т). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		



ИНВ № ПОДП	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ИЗЧ. АПМ-2	АВАСЕНКО	28.06
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	28.06
ГЛ. СПЕЦ.	КИРШЕНЕР	29.06.79
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	23.07.79
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	28.07.79

1154.1-15.1-00.00000Д1		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		

УЗЛЫ I ÷ VIII

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			1.134.1-13.1-00.10000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000A2	УЗЛЫ А ÷ Г.		
A3			-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ	ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
			1.134.1-13.1-00.10000			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05000	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	1	
A4	3		-00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
			1.134.1-13.1-00.10000-01			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00100-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05000-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	1	
A4	3		-00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
			1.134.1-13.1-00.10000-02			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00100-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05000-02	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3	1	
A4	3		-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	

1.134.1-13.1-00.10000

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
(БА 1 ÷ БА 10)

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 3
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.134.1-13.1-00.10000-03		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00100-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05000-03	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П4	1	
A4	3		-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
			1.134.1-13.1-00.10000-04			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05000-04	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П5	1	
A4	3		-00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
			1.134.1-13.1-00.10000-05			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00100-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05000-05	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П6	1	
A4	3		-00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
			1.134.1-13.1-00.10000-06			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05000-06	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П7	1	
A4	3		-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	

ИНВЕНЬ ПОДЛ. ВЗАИМН. ДАТА ПОДПИСИ И ДАТА

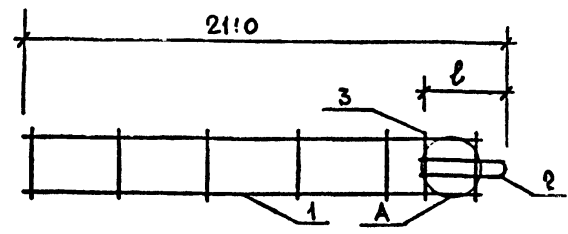
1.134.1-13.1-00.10000

ЛИСТ
2

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.134.1-13.1-00.10000-07		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.134.1-13.1-00.00100-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		2	1.134.1-13.1-00.05000-06	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П7	1	
A4		3	-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-13.1-00.10000-08		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4			1.134.1-13.1-00.00100-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		2	1.134.1-13.1-00.05000-07	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П8	1	
A4		3	-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-13.1-00.10000-09		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.134.1-13.1-00.00100-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		2	1.134.1-13.1-00.05000-07	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П8	1	
A4		3	-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	

ИЗМЕН. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВЛ.

1.134.1-13.1-00.10000 ЛИСТ 3



ОБЪЕДИНЕНИЕ	МАРКА	Ø, мм	МАССА, КГ
1.134.1-13.1-00.10000	БА 1	465	1,25
-01	БА 2	465	1,45
-02	БА 3	545	1,94
-03	БА 4	545	2,28
-04	БА 5	415	1,21
-05	БА 6	415	1,41
-06	БА 7	485	1,84
-07	БА 8	485	2,18
-08	БА 9	485	2,18
-09	БА 10	485	2,88

ИЗМЕН. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВЛ.

1.134.1-13.1-00.10000 СБ

БЛОК АРМАТУРНЫЙ (БА 1 ÷ БА 10). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	С.М.	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
		КиевЗНИИЭП		

ИЗМЕН. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВЛ.

ИЗМ. АПР. АВДЕЕНКО 26.06
 И. КОНТ. КОЗЛОВ 26.06
 Г.А. СЛЕП. КИРИШЕН 28.06
 ПРОВЕРКА КОЗЛОВ 28.06
 РАЗРАБОТ. КЛЮЧЕГО 28.06

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.134.1-13.1-00.20000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 Д2	УЗЛЫ А÷Г.		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>Детали</u>		
A4	4		1.134.1-13.1-00.05000-08	ПЕТАЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П9	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.134.1-13.1-00.20000	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05000	ПЕТАЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	1	
A4	3		-00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
			1.134.1-13.1-00.20000-01	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00100-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05000-01	ПЕТАЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	1	
A4	3		-00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	

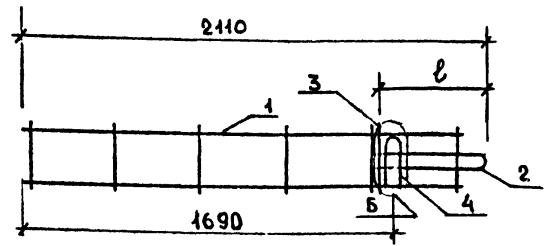
			1.134.1-13.1-00.20000		
--	--	--	-----------------------	--	--

НАЧ АПМ	А.В.АБЕНКО	22.06	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (БА И ÷ БА 20). ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП
И КОНТР	КОЗЛОВ		
ГЛА. СПЕЦ	КИРШЕНЕР		
ПРОВЕР	КОЗЛОВ	23.06	
РАЗРАБ	КАЮЧКО	22.06	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.134.1-13.1-00.20000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00100-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05000-02	ПЕТАЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3	1	
A4	3		-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
			1.134.1-13.1-00.20000-03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00100-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05000-03	ПЕТАЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П4	1	
A4	3		-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
			1.134.1-13.1-00.20000-04	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05000-04	ПЕТАЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П5	1	
A4	3		-00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
			1.134.1-13.1-00.20000-05	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00100-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05000-05	ПЕТАЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П6	1	
			-00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	

ВЗАИМН. №
ПОДПИСИ И ДАТА
ИМЕННО ПОДП

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.134.1-13.1-00.20000-06		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00100-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05000-06	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П7	1	
A4	3		-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-13.1-00.20000-07		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00100-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05000-06	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П7	1	
A4	3		-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-13.1-00.20000-08		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00100-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05000-07	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П8	1	
A4	3		-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-13.1-00.20000-09		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00100-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05000-07	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П8	1	
				-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1
				ЛИСТ		
				1.134.1-13.1-00.20000	3	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Ø, мм	МАССА, КГ
1.134.1-13.1-00.20000	БА 11	465	1,53
-01	БА 12	465	1,73
-02	БА 13	545	2,22
-03	БА 14	545	2,56
-04	БА 15	415	1,49
-05	БА 16	415	1,69
-06	БА 17	485	2,12
-07	БА 18	485	2,46
-08	БА 19	485	2,46
-09	БА 20	485	3,16

ПОДПИСЬ И ДАТА		1.134.1-13.1-00.20000 СБ	
ПОДПИСЬ И ДАТА		СТАДИЯ	
ПОДПИСЬ И ДАТА		МАССА	
ПОДПИСЬ И ДАТА		МАСШТАБ	
ПОДПИСЬ И ДАТА		P	
ПОДПИСЬ И ДАТА		СМ. 1:20	
ПОДПИСЬ И ДАТА		ТАБЛ. 1:5	
ПОДПИСЬ И ДАТА		ПИСТ	
ПОДПИСЬ И ДАТА		ЛИСТОВ 1	
ПОДПИСЬ И ДАТА		ГОСГРАЖДАНСТРОЯ	
ПОДПИСЬ И ДАТА		КиевЗНИИЭП	

НАЧ АПМ	АВАБЕНКО	21.07	20.06
В.КОНТР.	КОЗЛОВ	21.07	20.06
ТА СПЕЦ.	КИРИШЕР	21.07	20.06
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	21.07	20.06
РАЗРАБ.	КАМЧКО	21.07	20.06

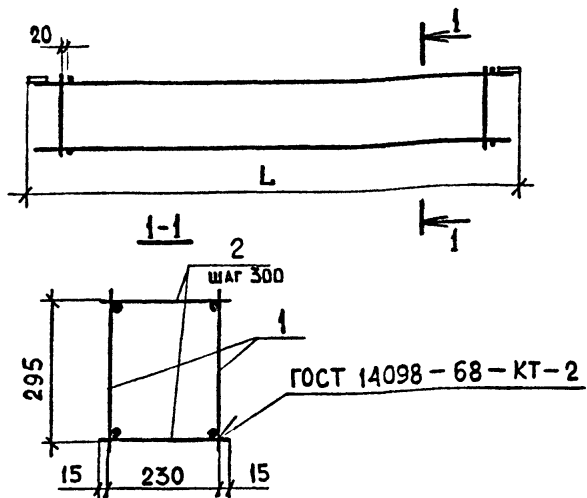
ИЗМЕН. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.1-09.10000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.05000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.134.1-13.1-09.10000	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00200	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	6	
			1.134.1-13.1-09.10000-01	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00200-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	8	
			1.134.1-13.1-09.10000-02	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00200-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	10	
			1.134.1-13.1-09.10000-03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00200-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	12	

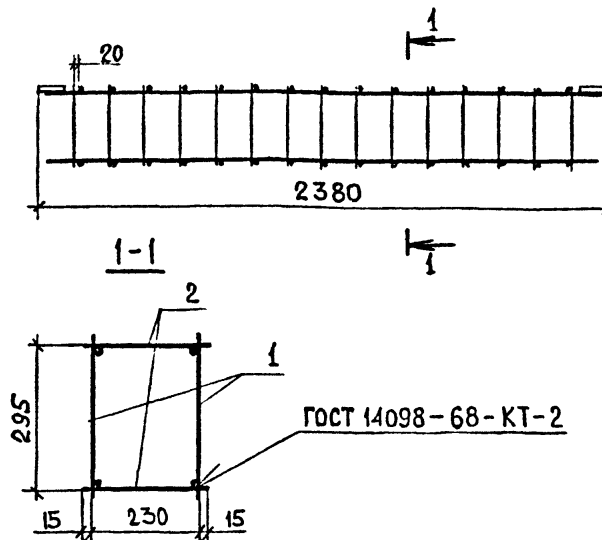
1.134.1-13.1-09.10000			
Нач. АПМ	З. Авдеевко	28.11	28.11
Н. контр.	Козлов	28.11	28.11
Гл. спец.	Киришев	28.11	28.11
Провер.	Козлов	28.11	28.11
Разраб.	Григорьева	28.11	28.11
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1 ÷ КП7)		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ 0 1	
		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ	
		КиевЗНИИЭП	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.134.1-13.1-09.10000-04		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00200-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	14	
			1.134.1-13.1-09.10000-05	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00200-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	18	
			1.134.1-13.1-09.10000-06	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00200-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	20	

ИМЯ ПОДПИСИ И ДАТА	ВЗАИМН. П.		
ИМЯ ПОДП.	ВЗАИМН. П.		
1.134.1-13.1-09.10000			Лист 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.1341-13.1-09.10000	КП1	880	2,44
-01	КП2	1180	3,05
-02	КП3	1480	3,59
-03	КП4	1780	4,20
-04	КП5	2080	4,79
-05	КП6	2680	5,98
-06	КП7	2980	6,55



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.134.1-13.1-00.000000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00300	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	2	6,28кг
				ДЕТАЛИ		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	30	

1.134.1-13.1-09.10000 СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
(КП1 ÷ КП7)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:20 1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

Имя	Подп.	Дата
Нач. АПМ Р.	Авдеенко	27.04
Н. контр.	Козлов	27.04
Гл. спец.	Куршнер	27.04
Провер.	Козлов	27.04
Разраб.	Григорьева	27.04

1.134.1-13.1-09.20000

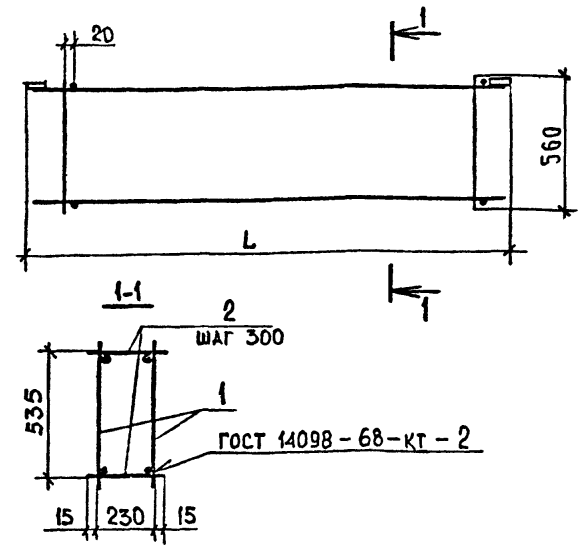
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП 8

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6,68кг	1:20 1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

Имя	Подп.	Дата
Нач. АПМ Р.	Авдеенко	27.04
Н. контр.	Козлов	28.04
Гл. спец.	Куршнер	27.04
Провер.	Козлов	27.04
Разраб.	Григорьева	22.04

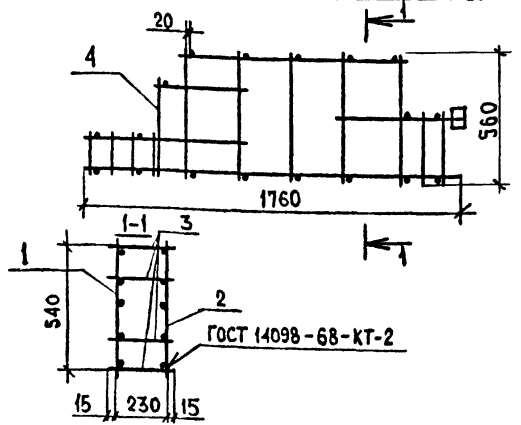
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.1-11.10000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.134.1-13.1-11.10000	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00400	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	6	
			1.134.1-13.1-11.10000-01	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00400-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	14	
			1.134.1-13.1-11.10000-02	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00400-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	20	



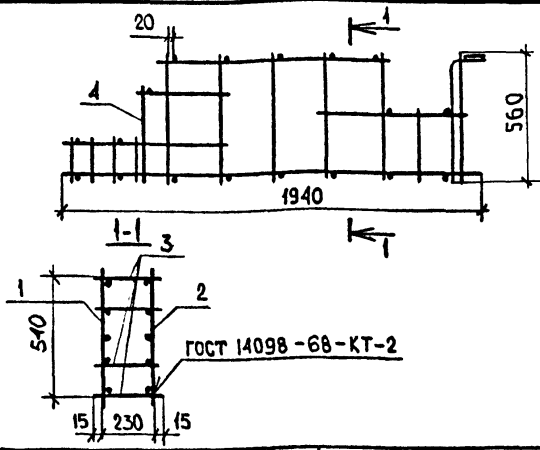
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л, мм	МАССА, кг
1.134.1-13.1-11.10000	КП9	880	2,86
-01	КП10	2080	5,79
-02	КП11	2980	8,01

1.134.1-13.1-11.10000			
Нач. АПМ 2	Авдесенко	23.06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП9, КП10, КП11)
И. КОНТР.	Козлов	25.06	
Гл. спец.	Куршнер	26.06	
Провер.	Козлов	27.06	
Разраб.	Григорьева	22.06.83	
			СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП

ИМЯ И ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	1.134.1-13.1-11.10000 СБ		
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП9, КП10, КП11). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА
Нач. АПМ 2	Авдесенко	23.06	Р	СМ. ТАБА	1:20
И. КОНТР.	Козлов	25.06	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Гл. спец.	Куршнер	26.06	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
Провер.	Козлов	27.06			
Разраб.	Григорьева	22.06.83			



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.134.1-13.1-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00500	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	1	
A4	2		-00.00600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		1.134.1-13.1-00.05200-04	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	18	
A4	4		-00.05200-13	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	2	



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.134.1-13.1-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00700	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18	1	
A4	2		-00.00800	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		1.134.1-13.1-00.05200-04	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	18	
A4	4		-00.05200-13	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	2	

ИВБ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ ИВБ №

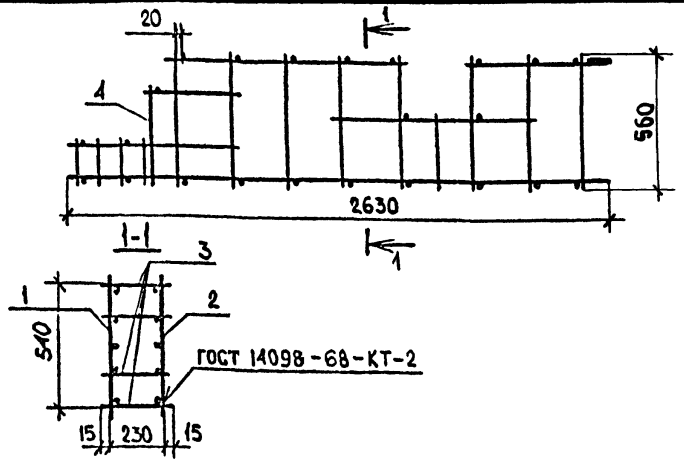
ИВБ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ ИВБ №
Нач АПМ-2	Авдеевко	12.06.88
Н КОНТР	Козлов	12.06.88
Гл спец	Курьер	12.06.88
ПРОВЕРИЛ	Козлов	12.06.88
РАЗРАБ	Григорьева	12.06.88

1.134.1-13.1-12.10000			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 12			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	5,57т	1:20	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП			

ИВБ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ ИВБ №

ИВБ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ ИВБ №
Нач АПМ-2	Авдеевко	12.06.88
Н КОНТР	Козлов	12.06.88
Гл спец	Курьер	12.06.88
ПРОВЕРИЛ	Козлов	12.06.88
РАЗРАБ.	Григорьева	12.06.88

1.134.1-13.1-13.10000			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 13			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	6,75т	1:20	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП			

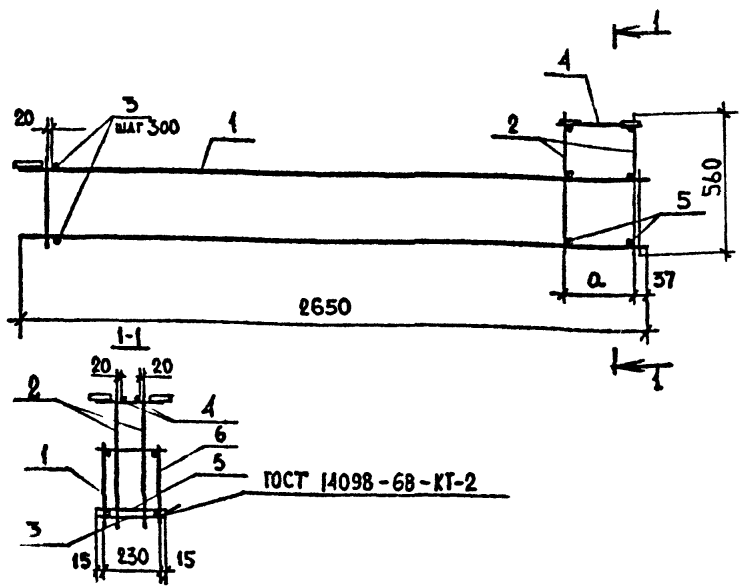


Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.00900	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 20	1	
A4	2		-00.01000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 24	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		1.134.1-13.1-00.05200-04	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	23	
A4	4		-00.05200-13	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	2	

		1.134.1-13.1-14.10000	
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 14	
		СТАДИЯ	МАССА
		Р	7.89
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП	
ИЗЧ АПМ-?	Авдесенко		
И КОНТР	Козлов		
ГЛ СПЕЦ	Куршнер		
ПРОВЕРИЛ	Козлов		
РАЗРАБ	Григорьева		

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.134.1-13.1-15.10000 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.01100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 22	1	
A4	6		-00.01200	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 24	1	
A4	2		-00.01300	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 23	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		1.134.1-13.1-00.05200-04	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	20	
A4	5		-00.05200-14	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.134.1-13.1-15.10000		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4		1.134.1-13.1-00.05200-03	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	2	
				1.134.1-13.1-15.10000-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4		1.134.1-13.1-00.05200-06	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	2	
				1.134.1-13.1-15.10000		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР 15, КР 16).		
ИЗЧ АПМ-?	Авдесенко			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	Козлов			Р		1
ГЛ СПЕЦ	Куршнер			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕР	Козлов					
РАЗРАБ	Григорьева					

ИЗЧ АПМ-? ПОДПИСЬ И ДАТА

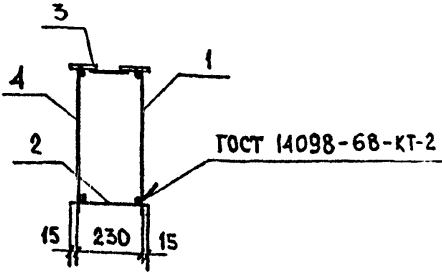
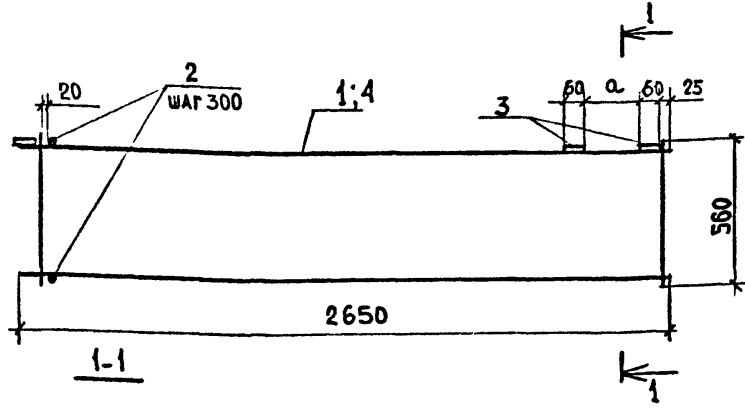


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а, мм	МАССА, кг
1.134.1-13.1-15.10000	КП15	195	9,52
-01	КП16	295	9,54

ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	1.134.1-13.1-15.10000 СБ		
ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП15, КП16) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	ГОСГРАЖДАНСТРОИ		
ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	КиевЗНИИЭП		
ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	ИЗМ АПМ?	АВДЕЕНКО	28.06
ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	И КОНТР.	КОЗЛОВ	20.06
ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	ГЛ СПЕЦ	КИРШНЕР	20.06
ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	21.07.77
ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	22.07.77

Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.1-16.10000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00 00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.01400	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР25	1	
A4	4		-00.01500	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР26	1	
A4	3		-00.04600	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	18	

ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	1.134.1-13.1-16.10000		
ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП17, КП18).		
ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	Р	1	1
ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	ГОСГРАЖДАНСТРОИ		
ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	КиевЗНИИЭП		
ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	ИЗМ АПМ?	АВДЕЕНКО	28.06
ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	И КОНТР.	КОЗЛОВ	20.06
ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	ГЛ СПЕЦ	КИРШНЕР	20.06
ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	ПРОВЕР	КОЗЛОВ	21.07.77
ИЗМ № ПОДЛТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВИЕ	РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА	22.07.77



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	∅, мм	МАССА, кг
1.134.1-13.1-16.10000	КП17	110	8,11
-01	КП18	210	8,11

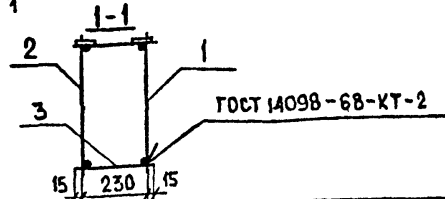
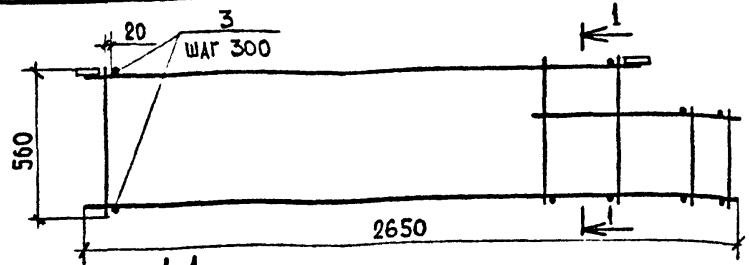
1.134.1-13.1-16.10000 СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
(КП17, КП18)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ИВ №ПОДЛ	ИВ №ПОДЛ	ИВ №ПОДЛ	ИВ №ПОДЛ	ИВ №ПОДЛ
Нач АИМ-2	Авдееенко	19.08.68	22.11.68	
Н КОНСТР	Козлов	19.08.68	22.11.68	
ГЛ СПЕЦ	Киршнер	19.08.68	22.11.68	
ПРОВЕРИЛ	Козлов	19.08.68	22.11.68	
РАЗРАБ	Григорьева	19.08.68	22.11.68	



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.134.1-13.1-00.00000 TD	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.134.1-13.1-00.01600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 27	1	
A4	2		-00.01700	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 28	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	3		1.134.1-13.1-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	18	

1.134.1-13.1-17.10000

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП19

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	7,85	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ИВ №ПОДЛ

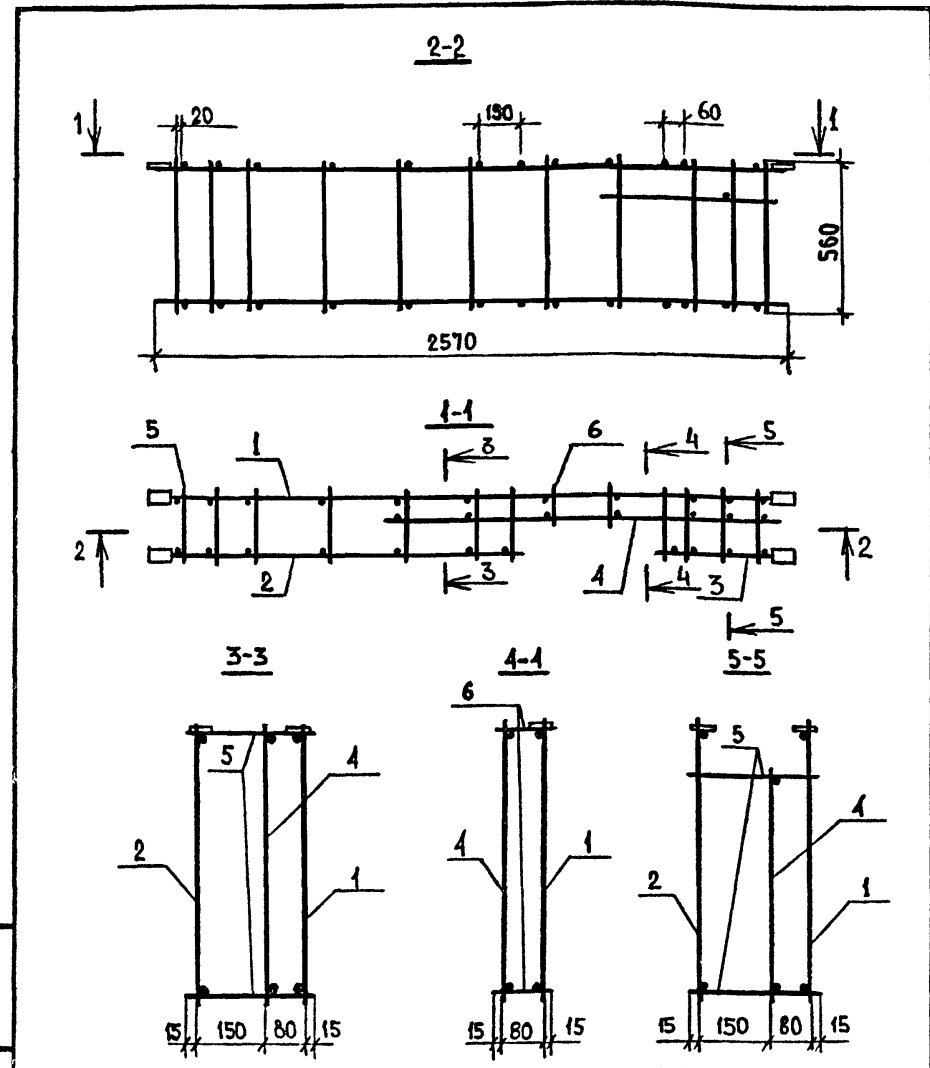
ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ №ПОДЛ

ИВ №ПОДЛ	ИВ №ПОДЛ	ИВ №ПОДЛ	ИВ №ПОДЛ	ИВ №ПОДЛ
Нач АИМ-2	Авдееенко	19.08.68	22.11.68	
Н КОНСТР	Козлов	19.08.68	22.11.68	
ГЛ СПЕЦ	Киршнер	19.08.68	22.11.68	
ПРОВЕРИЛ	Козлов	19.08.68	22.11.68	
РАЗРАБ	Григорьева	19.08.68	22.11.68	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			1.134.1-13.1-18.10000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		1.134.1-13.1-00.01800	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29	1	
A4	2		-00.01900	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР30	1	
A4	3		-00.02000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР31	1	
A4	4		-00.02100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР32	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	5		1.134.1-13.1-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	22	
A4	6		-00.05200	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	4	

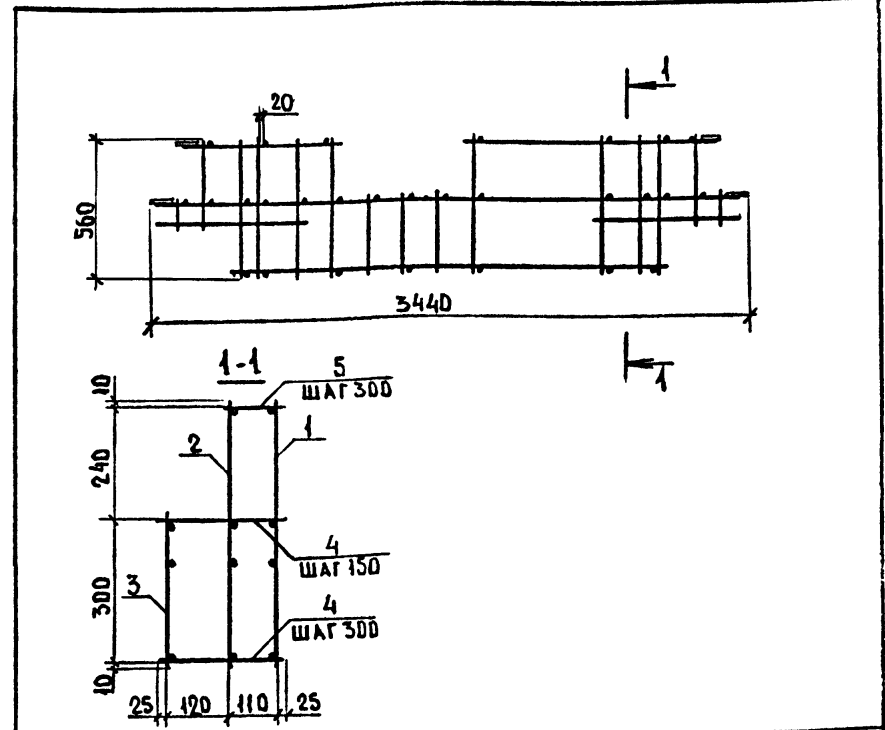
1.134.1-13.1-18.10000			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 20	
ИЗМ. ПОДЛ.			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ИЗМ. ПОДЛ.			ГОСГРАЖДАНСТРОИ	
ИЗМ. ПОДЛ.			КиевЗНИИЭП	



1.134.1-13.1-18.10000СБ			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 20	
ИЗМ. ПОДЛ.			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ИЗМ. ПОДЛ.			ГОСГРАЖДАНСТРОИ	
ИЗМ. ПОДЛ.			КиевЗНИИЭП	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.1-19.10000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	3		1.134.1-13.1-00.03000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР41	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4		1.134.1-13.1-00.05200-05	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	34	
A4	5		-00.05200-02	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	10	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			1.134.1-13.1-19.10000			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.02200	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР33	1	
A4	2		-00.02300	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР34	1	
				1.134.1-13.1-19.10000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.03400	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР45	1	
A4	2		-00.03500	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР46	1	

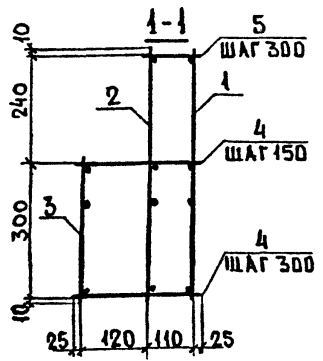
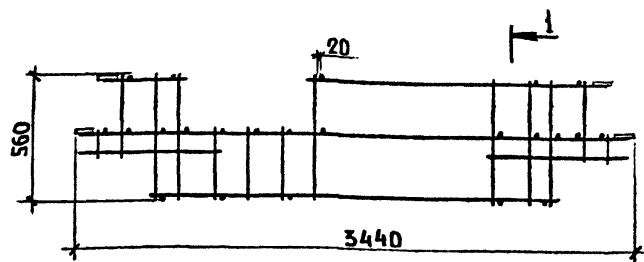
			1.134.1-13.1-19.10000			
ИЗМ. АПР. 2	Авдеенко	23.06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР21, КР27).	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. КОНТР.	Козлов	23.06		Р		1
ИЗМ. СПЕЦ.	Киршнер	23.06		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ИЗМ. ПРОВЕР.	Козлов	23.06		КиевЗНИИЭП		
ИЗМ. РАЗРАБ.	Ключко	23.06				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
1.134.1-13.1-19.10000	КР 21	15,65
-01	КР 27	21,95

			1.134.1-13.1-19.10000СБ			
ИЗМ. ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ. ИМ. И. И. №	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР21, КР27). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:20 1:10
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
				КиевЗНИИЭП		

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			1.134.1-13.1-20.10000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3		1.134.1-13.1-00.03000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР41	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	4		1.134.1-13.1-00.05200-05	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	33	
A4	5		-00.05200-02	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	12	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				1.134.1-13.1-20.10000		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.134.1-13.1-00.02600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР37	1	
A4	2		-00.02700	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР38	1	
				1.134.1-13.1-20.10000-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.134.1-13.1-00.03800	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР49	1	
A4	2		-00.03900	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР50	1	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
1.134.1-13.1-20.10000	КР 22	15,62
-01	КР 28	22,18

ИНВЕН ПОДП	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИНВЕН ПОДП	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИНВЕН ПОДП	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	ПОДПИСЬ И ДАТА
Нач ДПМ 2	Авдеенко	26.06	26.06	Нач ДПМ 2	Авдеенко	26.06	26.06	Нач ДПМ 2	Авдеенко	26.06	26.06
Н КОНТР	КОЗЛОВ	26.06	26.06	Н КОНТР	КОЗЛОВ	26.06	26.06	Н КОНТР	КОЗЛОВ	26.06	26.06
ГЛ. СПЕЦ	КИРШЕНЕР	26.06	26.06	ГЛ. СПЕЦ	КИРШЕНЕР	26.06	26.06	ГЛ. СПЕЦ	КИРШЕНЕР	26.06	26.06
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	26.06	26.06	ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	26.06	26.06	ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	26.06	26.06
РАЗРАБ	КЛЮЧКО	26.05.88	26.05.88	РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	26.05.88	26.05.88	РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	26.05.88	26.05.88

1.134.1-13.1-20.10000

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР22, КР28).

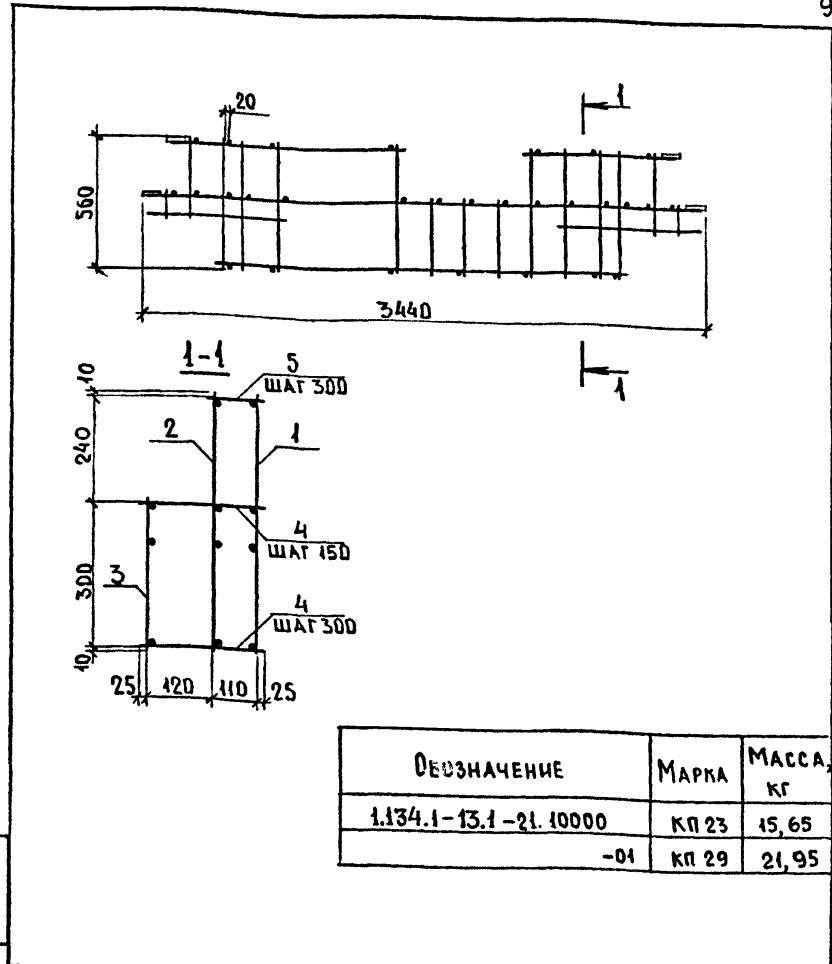
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 1
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

1.134.1-13.1-20.10000 СБ		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР22, КР28). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ Р	МАССА СМ. ТАБЛ.
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 4
	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП	

ИНВЕН ПОДП	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИНВЕН ПОДП	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИНВЕН ПОДП	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	ПОДПИСЬ И ДАТА
Нач ДПМ 2	Авдеенко	26.06	26.06	Нач ДПМ 2	Авдеенко	26.06	26.06	Нач ДПМ 2	Авдеенко	26.06	26.06
Н КОНТР	КОЗЛОВ	26.06	26.06	Н КОНТР	КОЗЛОВ	26.06	26.06	Н КОНТР	КОЗЛОВ	26.06	26.06
ГЛ. СПЕЦ	КИРШЕНЕР	26.06	26.06	ГЛ. СПЕЦ	КИРШЕНЕР	26.06	26.06	ГЛ. СПЕЦ	КИРШЕНЕР	26.06	26.06
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	26.06	26.06	ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	26.06	26.06	ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	26.06	26.06
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	26.05.88	26.05.88	РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	26.05.88	26.05.88	РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	26.05.88	26.05.88

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.1-21.10000сб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	3		1.134.1-13.1-00.03000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР41	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4		1.134.1-13.1-00.05200-05	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	34	
A4	5		-00.05200-02	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	10	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			1.134.1-13.1-21.10000			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.02400	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР35	1	
A4	2		-00.02500	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР36	1	
				<u>1.134.1-13.1-21.10000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.03600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР47	1	
A4	1		-00.03700	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР48	1	

		1.134.1-13.1-21.10000	
Нач. АПМ-2	Авдасенко	1.134.1-13.1-21.10000	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	1.134.1-13.1-21.10000	Р 1
ГЛА. СПЕЦ.	КИРШНЕР	1.134.1-13.1-21.10000	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	1.134.1-13.1-21.10000	КиевЗНИИЭП
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	1.134.1-13.1-21.10000	



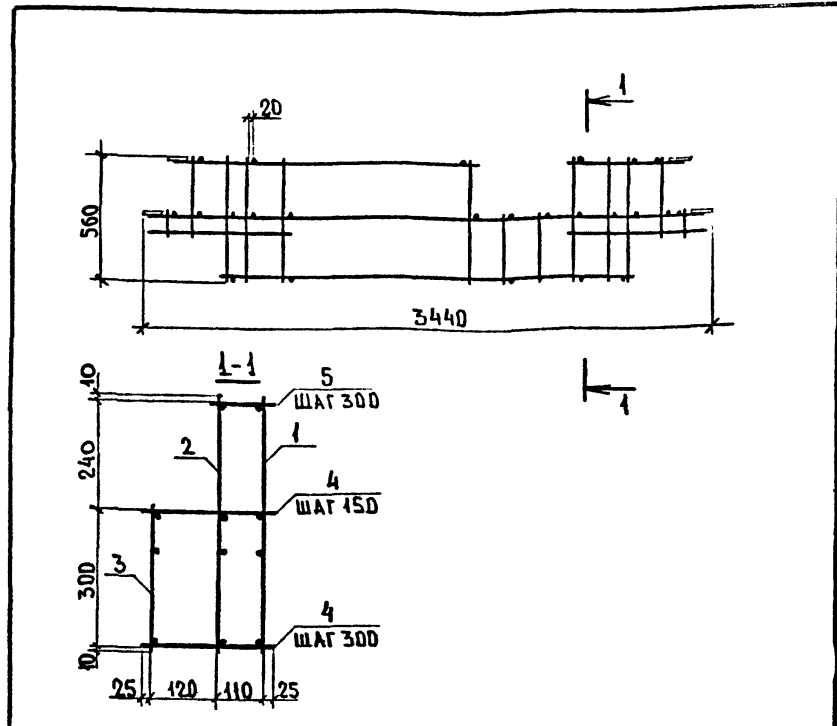
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
1.134.1-13.1-21.10000	КР23	15,65
-01	КР29	21,95

ИМЯ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН.ИМ.	1.134.1-13.1-21.10000 сб			
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР23, КР29). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ШАБА.	1:20 1:40
Нач. АПМ-2	Авдасенко	1.134.1-13.1-21.10000	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	1.134.1-13.1-21.10000	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ			
ГЛ. СПЕЦ.	КИРШНЕР	1.134.1-13.1-21.10000	КиевЗНИИЭП			
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	1.134.1-13.1-21.10000				
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	1.134.1-13.1-21.10000				

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.1-22.10000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	3		1.134.1-13.1-00.03000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР41	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	4		1.134.1-13.1-00.05200-05	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	34	
A3	5		-00.05200-02	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	10	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>		
				ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				1.134.1-13.1-22.10000		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.02800	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР39	1	
A4	2		-00.02900	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР40	1	
				<u>1.134.1-13.1-22.10000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.04000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР51	1	
A4	2		-00.04100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР52	1	

ИНВ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМН. В.

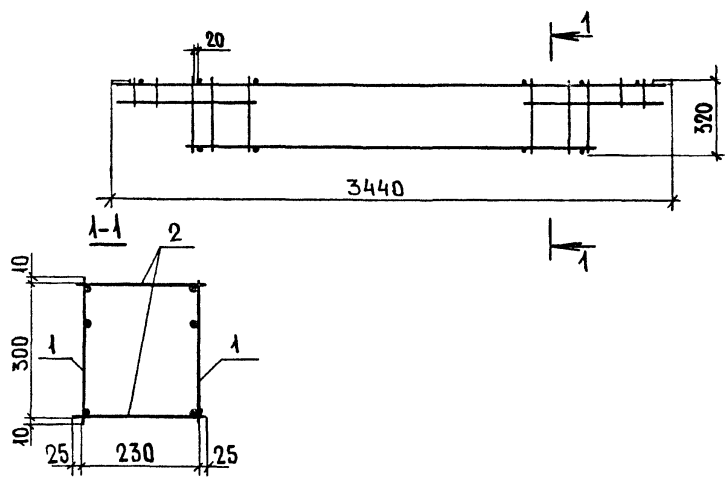
1.134.1-13.1-22.10000		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР24, КР30).	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. ПОДП.	Нач АПМ-2 Н. контр. Гл. спец. Провер. Разраб.	Авдеев Козлов Киршнер Козлов Ключко	Р	1	1
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
1.134.1-13.1-22.10000	КР 24	15,72кг
-01	КР 30	21,47кг

ИНВ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМН. В.

1.134.1-13.1-22.10000 СБ		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР24, КР30). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ПОДП.	Нач АПМ-2 Н. контр. Гл. спец. Проверил Разраб.	Авдеев Козлов Киршнер Козлов Ключко	Р	СМ ТАБЛ	1:20 1:40
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
			КиевЗНИИЭП		



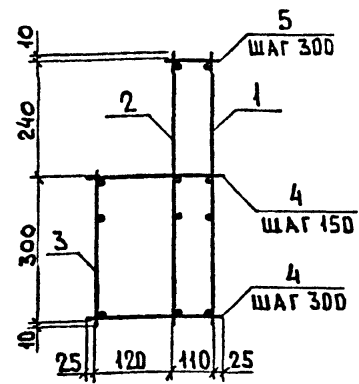
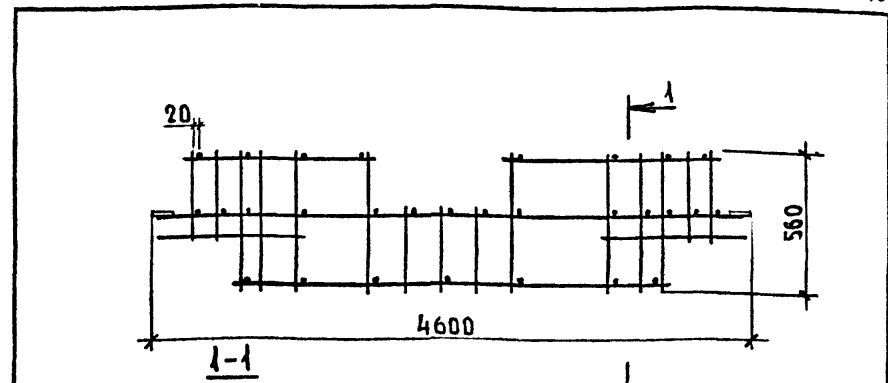
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-00.00000-00	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.1-00.03000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 41	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05200-05	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	34	

			1.134.1-13.1-23.10000		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	8,70кг	1:20 1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
			КиевЗНИИЭП		
ИЧ АПМ-2	АВЛЕСЕНКО	<i>[Signature]</i>			
И КОНТР.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>			
ГЛ СПЕЦ.	КИРШНЕР	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	<i>[Signature]</i>			

ИНВ. № ПОДП. И ДАТА. ПОДП. ИМ. ИМ. №

					ЛИСТ
--	--	--	--	--	------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			1.134.4-13.1-25.10000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	3		1.134.4-13.1-00.03200	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР43	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	4		1.134.4-13.1-00.05200-05	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	45	
A4	5		-00.05200-02	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	13	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
<u>1.134.4-13.1-25.10000</u>						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		1.134.4-13.1-00.03100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР42	1	
A4	2		-00.03300	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР44	1	
<u>1.134.4-13.1-25.10000-01</u>						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		1.134.4-13.1-00.04200	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР53	1	
A4	2		-00.04300	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР54	1	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
1.134.4-13.1-25.10000	КР 26	22,34
-01	КР 31	47,58

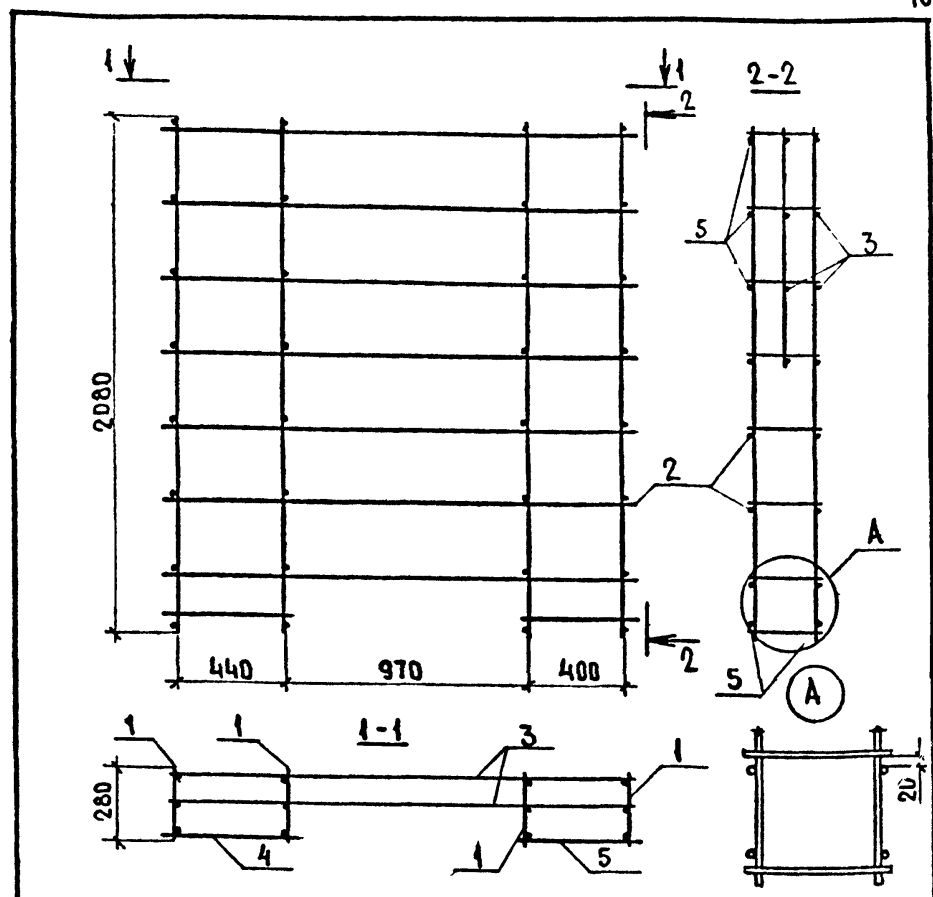
ИНВЕН. ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМНВ. №	
1.134.4-13.1-25.10000					
Изм АПМ-2	Авдеевко	26.06	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТРОЛ	КОЗЛОВ	27.06	Р		1
ГЛ. СПЕЦ	КИРШНЕР	28.06	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	29.06	КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ	КЛЮЧКО	30.06			

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР26, КР31).

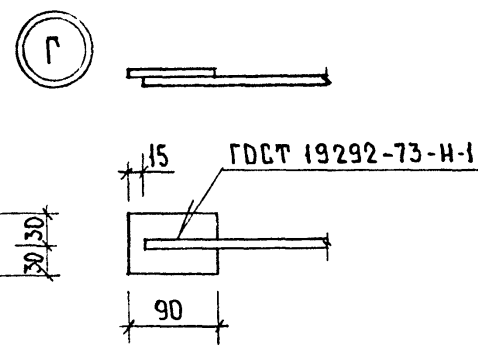
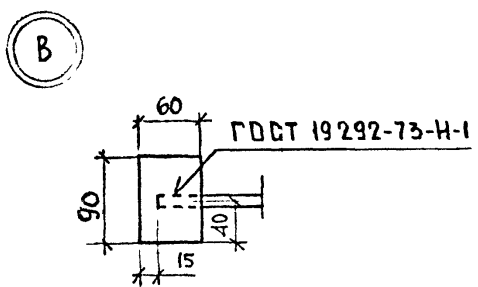
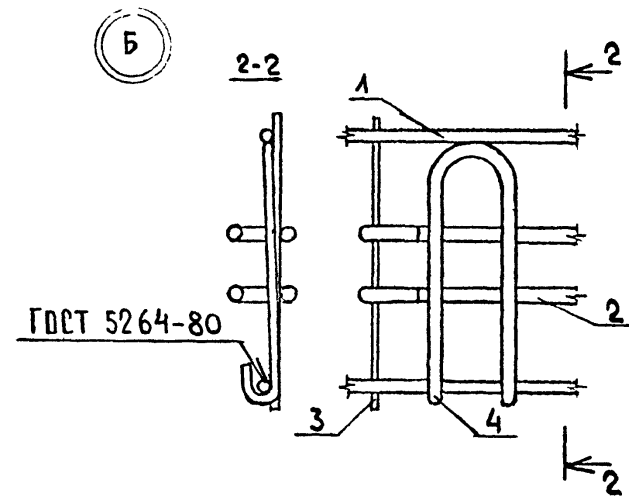
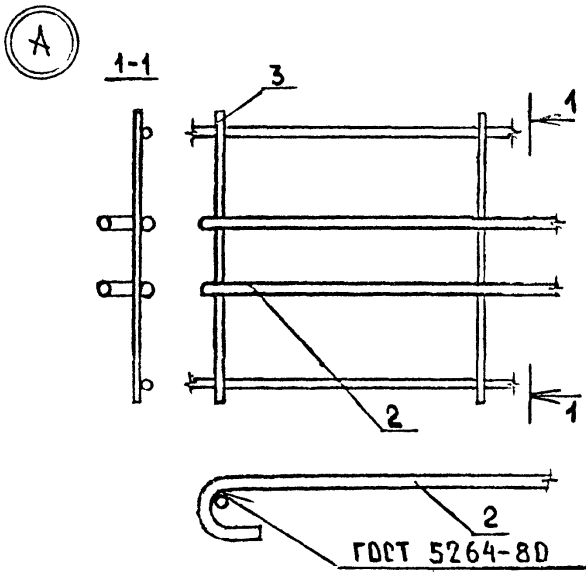
ИНВЕН. ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМНВ. №	
1.134.4-13.1-25.10000 СБ					
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР26, КР31). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ					
КиевЗНИИЭП					

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			1.134.1-13.1-33.10000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00 00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.134.1-13.1-00.04400	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР55	4	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		1.134.1-13.1-00.05200-10	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	4	
A4	3		-00.05200-09	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	11	
A4	4		-00.05200-08	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	5	
A4	5		-00.05200-07	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	5	

1.134.1-13.1-33.10000		
ИЗЧ АПМ 2	АВДЕЕНКО	24.06.66
И КОНТР	КОЗЛОВ	25.06.66
ГЛ. СПЕЦ	КИРШНЕР	25.06.66
ПРОВЕР	КОЗЛОВ	23.07.66
РАЗРАБ	КАЮЧКО	24.05.66
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 32.		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 1
ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП		



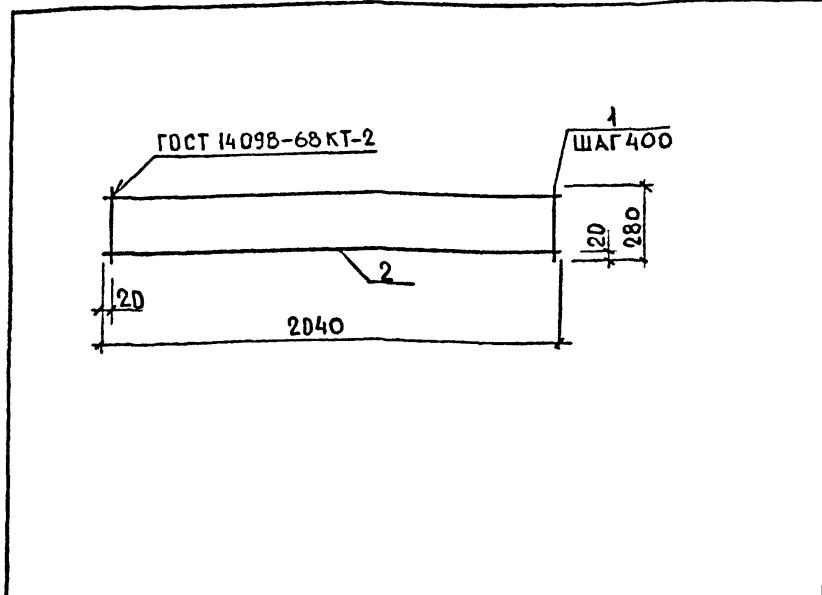
ИЗЧ АПМ 2	И КОНТР	ГЛ. СПЕЦ	ПРОВЕР	РАЗРАБ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНЫЕ	1.134.1-13.1-33.10000 С6		
							КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 32. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
						СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ			
						Р 749 кг			
						ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
						ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП			



ИНВ №ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №
-----------	----------------	-------------

			4.134.4-13.1-00.00000.Д.2		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			УЗЛЫ А ÷ Г.		
ИЗЧ АПМ-2	АВДЕСНКО	<i>[Signature]</i>			
И КОНТР.	КОЗЛОБ	<i>[Signature]</i>			
ГЛ СПЕЦ.	КУРШНЕР	<i>[Signature]</i> 27.06			
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОБ	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ	КАЮЧКО	<i>[Signature]</i>			
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		

Формат	Зона	Тис.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.1-00.00100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.134.1-13.1-00.00101	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, P=280	6	0,03кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.1-00.00100			
Б4	2		1.134.1-13.1-00.00102	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, P=2040	2	0,18кг
A4			1.134.1-13.1-00.00100-01			
Б4	2		1.134.1-13.1-00.00103	Ф58р1 ГОСТ 6727-80, P=2040	2	0,28кг
A4			1.134.1-13.1-00.00100-02			
Б4	2		1.134.1-13.1-00.00104	Ф68-III ГОСТ 5781-82, P=2040	2	0,45кг
A4			1.134.1-13.1-00.00100-03			
Б4	2		1.134.1-13.1-00.00105	Ф8А-III ГОСТ 5781-82, P=2040	2	0,81кг



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
1.134.1-13.1-00.00100	КР1	0,52
-01	КР2	0,72
-02	КР3	1,06
-03	КР4	1,76

1.134.1-13.1-00.00100			
Нач. АПМ-2	Авдеенко	1950	1
Н. контр.	КОЗЛОВ	1950	1
ГЛА СПЕЦ.	КИРШЕНЕР	1950	1
ПРОВЕРКА	КОЗЛОВ	1950	1
РАЗРАБОТ.	КЛЮЧКО	1950	1
КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1 ÷ КР4).			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП

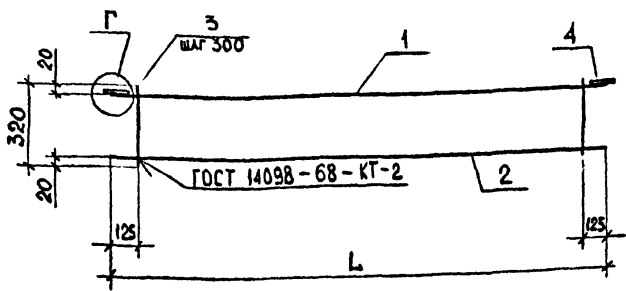
1.134.1-13.1-00.00100 СБ			
Нач. АПМ-2	Авдеенко	1950	1
Н. контр.	КОЗЛОВ	1950	1
ГЛА СПЕЦ.	КИРШЕНЕР	1950	1
ПРОВЕРКА	КОЗЛОВ	1950	1
РАЗРАБОТ.	КЛЮЧКО	1950	1
КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1 ÷ КР4). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р СМ. МАБЛ. 1:20
			ЛИСТ ЛИСТОВ 1
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.1-00.00200сб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000Δ2	УЗЛЫ А-Г		
			-00.00000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	4		1.134.1-13.1-00.00201	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ 103-76, В-90	2	0,25 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ</u>		
				1.134.1-13.1-00.00200		
B4	1		1.134.1-13.1-00.00202	φ10А-I ГОСТ 5781-82, ℓ=850	1	0,52 кг
B4	2		-00.00203	φ6А-I ГОСТ 5781-82, ℓ=850	1	0,19 кг
B4	3		-00.00204	φ4Вр1 ГОСТ 6727-80, ℓ=320	3	0,03 кг
				1.134.1-13.1-00.200-01		
B4	1		1.134.1-13.1-00.00205	φ10А-I ГОСТ 5781-82, ℓ=1150	1	0,71 кг
B4	2		-00.00206	φ6А-I ГОСТ 5781-82, ℓ=1150	1	0,26 кг
B4	3		-00.00204	φ4Вр1 ГОСТ 6727-80, ℓ=320	4	0,03 кг
				1.134.1-13.1-00.200-02		
B4	1		1.134.1-13.1-00.00207	φ10А-I ГОСТ 5781-82, ℓ=1450	1	0,89 кг
B4	2		-00.00208	φ6А-I ГОСТ 5781-82, ℓ=1450	1	0,32 кг
B4	3		-00.00204	φ4Вр1 ГОСТ 6727-80, ℓ=320	5	0,03 кг

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.134.1-13.1-00.00200-03		
B4	1		1.134.1-13.1-00.00209	φ10А-I ГОСТ 5781-82, ℓ=1750	1	1,08 кг
B4	2		-00.00210	φ6А-I ГОСТ 5781-82, ℓ=1750	1	0,39 кг
B4	3		-00.00204	φ4Вр1 ГОСТ 6727-80, ℓ=320	6	0,03 кг
				1.134.1-13.1-00.00200-04		
B4	1		1.134.1-13.1-00.00211	φ10А-I ГОСТ 5781-82, ℓ=2050	1	1,26 кг
B4	2		-00.00212	φ6А-I ГОСТ 5781-82, ℓ=2050	1	0,46 кг
B4	3		-00.00204	φ4Вр1 ГОСТ 6727-80, ℓ=320	7	0,03 кг
				1.134.1-13.1-00.00200-05		
B4	1		1.134.1-13.1-00.00213	φ10А-I ГОСТ 5781-82, ℓ=2650	1	1,64 кг
B4	2		-00.00214	φ6А-I ГОСТ 5781-82, ℓ=2650	1	0,59 кг
B4	3		-00.00204	φ4Вр1 ГОСТ 6727-80, ℓ=320	9	0,03 кг
				1.134.1-13.1-00.00200-06		
B4	1		1.134.1-13.1-00.00215	φ10А-I ГОСТ 5781-82, ℓ=2950	1	1,82 кг
B4	2		-00.00216	φ6А-I ГОСТ 5781-82, ℓ=2950	1	0,65 кг
B4	3		-00.00204	φ4Вр1 ГОСТ 6727-80, ℓ=320	10	0,03 кг

ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОСТЬ		
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОСТЬ		
1.134.1-13.1-00.00200				
ИМЯ ПОДП.	ИМЯ АДМ.	АВАРЕНКО	19.05.86	
	И КОНТ.	КОВАЛЬ	19.05.86	
	И СПЕЦ.	КИРШНЕР	19.05.86	
	ПРОВЕР.	КОВАЛЬ	19.05.86	
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	19.05.86	29 VI 86	
КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР5+КР11)		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	2
		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
		КиевЗНИИЭП		

ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОСТЬ
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОСТЬ
1.134.1-13.1-00.00200		
		ЛИСТ
		2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.134.1-13.1-00.00200	КР5	850	1,30кг
-01	КР6	1150	1,59кг
-02	КР7	1450	1,83кг
-03	КР8	1750	2,14кг
-04	КР9	2050	2,42кг
-05	КР10	2650	2,99кг
-06	КР11	2950	3,26кг

После изготовления каркасов на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

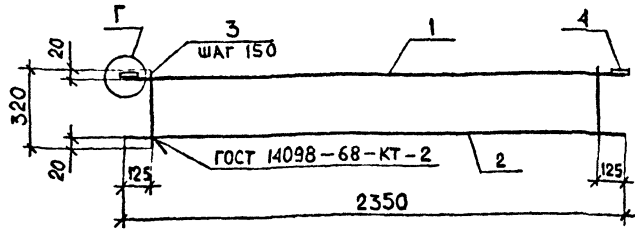
1.134.1-13.1-00.00200С6

КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР5+КР11)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

Нач. АПМ-2 Авдеевко
Н. контр. Козлов
гл. спец. Киришнер
Провер. Козлов
Разраб. Григорьева



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.134.1-13.1-00.00000 А2	Узлы А+Г.		
			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.134.1-13.1-00.00301	φ10А-ГОСТ 5781-82, l=2350	1	1,44кг
Б4	2		-00.00302	φ8А-ГОСТ 5781-82, l=2350	1	0,92кг
Б4	3		-00.00303	φ4ВР ГОСТ 6727-80, l=320	13	0,03кг
Б4	4		-00.00304	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ 103-76, l=90	2	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

1.134.1-13.1-00.00300

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12

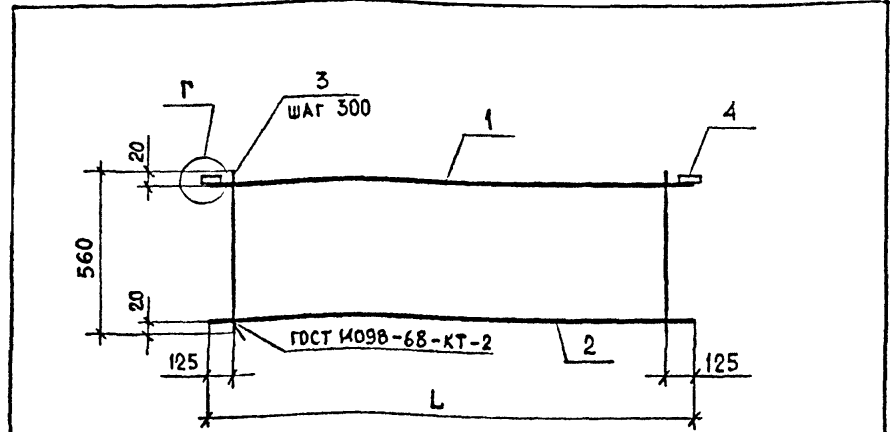
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,26кг	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА

Нач. АПМ-2 Авдеевко
Н. контр. Козлов
гл. спец. Киришнер
Провер. Козлов
Разраб. Григорьева

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			1.134.1-13.1-00.00.00сб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000Д2	УЗЛЫ А+Г.		
A3			-00.00000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4		1.134.1-13.1-00.00401	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ 103-76, $\rho=90$	2	0,25 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				1.134-13.1-00.00400		
Б4	1		1.134.1-13.1-00.00402	$\phi 10$ А-I ГОСТ 5781-82, $\ell = 850$	1	0,52 кг
Б4	2		-00.00403	$\phi 8$ А-I ГОСТ 5781-82, $\ell = 850$	1	0,34 кг
Б4	3		-00.00404	$\phi 4$ Вр1 ГОСТ 6727-80, $\ell = 560$	3	0,05 кг
				1.134-13.1-00.00400-01		
Б4	1		1.134.1-13.1-00.00405	$\phi 10$ А-I ГОСТ 5781-82, $\ell = 2050$	1	1,26 кг
Б4	2		-00.00406	$\phi 8$ А-I ГОСТ 5781-82, $\ell = 2050$	1	0,81 кг
Б4	3		-00.00404	$\phi 4$ Вр1 ГОСТ 6727-80, $\ell = 560$	7	0,05 кг
				1.134-13.1-00.00400-02		
Б4	1		1.134.1-13.1-00.00407	$\phi 10$ А-I ГОСТ 5781-82, $\ell = 2950$	1	1,82 кг
Б4	2		-00.00408	$\phi 8$ А-I ГОСТ 5781-82, $\ell = 2950$	1	1,17 кг
Б4	3		-00.00404	$\phi 4$ Вр1 ГОСТ 6727-80, $\ell = 560$	10	0,05 кг



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л, мм	МАССА, кг
1.134.1-13.1-00.00400	КР13	850	1,51 кг
-01	КР14	2050	2,92 кг
-02	КР15	2950	3,99 кг

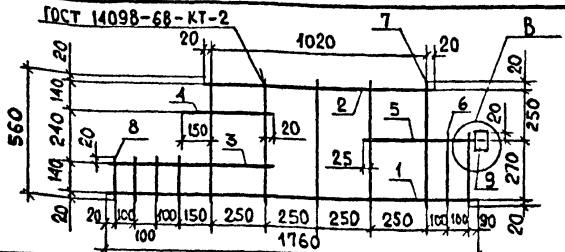
После изготовления каркасов на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

1.134.1-13.1-00.00400

Имя Подп.	Нач. Апп. А. Васенко	И. Контр. Козлов	Т. Спец. Куршнер	Провер. Козлов	Разраб. Григорьева
Подпись и дата					
Стадия	Лист	Листов	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР13+КР15)		
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ			КиевЗНИИЭП		

1.134.1-13.1-00.00400сб

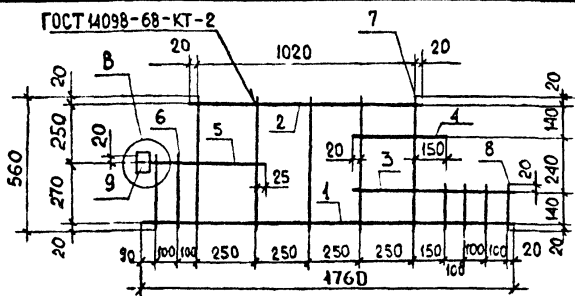
Имя Подп.	Нач. Апп. А. Васенко	И. Контр. Козлов	Т. Спец. Куршнер	Провер. Козлов	Разраб. Григорьева
Подпись и дата					
КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР13+КР15)					
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.					
Стадия	Масса	Масштаб			
Р	См. табл.	1:20			
Лист	Листов	1			
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ					
КиевЗНИИЭП					



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.134.1-13.1-00.00000 Д.2	Узлы А + Г		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		1.134.1-13.1-00.00501	φ 8А-III ГОСТ 5781-82, ℓ = 1760	1	0,69 кг
B4	2		-00.00502	φ 8А-III ГОСТ 5781-82, ℓ = 1060	1	0,42 кг
B4	3		-00.00503	φ 8А-II ГОСТ 5781-82, ℓ = 740	1	0,29 кг
B4	4		-00.00504	φ 8А-II ГОСТ 5781-82, ℓ = 420	1	0,17 кг
B4	5		-00.00505	φ 8А-III ГОСТ 5781-82, ℓ = 560	1	0,22 кг
B4	6		-00.00506	φ 4Вр1 ГОСТ 6727-80, ℓ = 310	2	0,03 кг
B4	7		-00.00507	φ 4Вр1 ГОСТ 6727-80, ℓ = 560	5	0,05 кг
B4	8		-00.00508	φ 6А-II ГОСТ 5781-82, ℓ = 180	4	0,04 кг
B4	9		-00.00509	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ 103-76, ℓ = 90	1	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4,8,9,3,5,6.

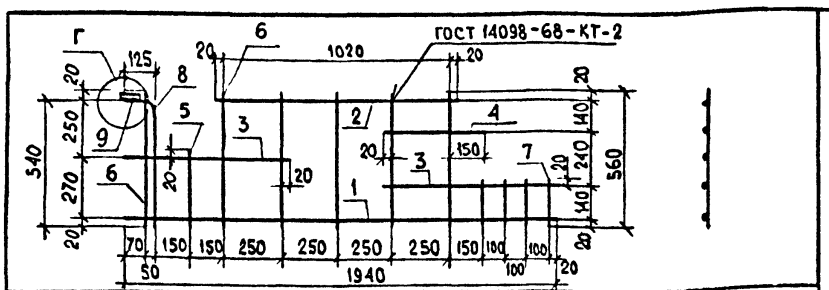
1.134.1-13.1-00.00500		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16.	СТАДИЯ	МАССА
	Р	2,51кг
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17.	СТАДИЯ	МАССА
	Р	2,51кг
МАСШТАБ		1:20
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
КиевЗНИИЭП		
Имя Подп.	Имя Инв.Им.	Дата
Имя Подп.	Имя Инв.Им.	Дата
Имя Подп.	Имя Инв.Им.	Дата
Имя Подп.	Имя Инв.Им.	Дата
Имя Подп.	Имя Инв.Им.	Дата
Имя Подп.	Имя Инв.Им.	Дата



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.134.1-13.1-00.00000 Д.2	Узлы А + Г		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		1.134.1-13.1-00.00601	φ 8А-III ГОСТ 5781-82, ℓ = 1760	1	0,69 кг
B4	2		-00.00602	φ 8А-III ГОСТ 5781-82, ℓ = 1060	1	0,42 кг
B4	3		-00.00603	φ 8А-II ГОСТ 5781-82, ℓ = 740	1	0,29 кг
B4	4		-00.00604	φ 8А-III ГОСТ 5781-82, ℓ = 420	1	0,17 кг
B4	5		-00.00605	φ 8А-III ГОСТ 5781-82, ℓ = 560	1	0,22 кг
B4	6		-00.00606	φ 4Вр1 ГОСТ 6727-80, ℓ = 310	2	0,03 кг
B4	7		-00.00607	φ 4Вр1 ГОСТ 6727-80, ℓ = 560	5	0,05 кг
B4	8		-00.00608	φ 6А-II ГОСТ 5781-82, ℓ = 180	4	0,04 кг
B4	9		-00.00609	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ 103-76, ℓ = 90	1	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4,8,9,3,5,6.

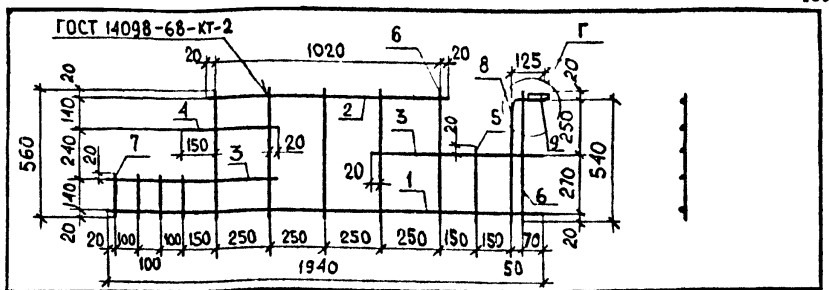
1.134.1-13.1-00.00600		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17.	СТАДИЯ	МАССА
	Р	2,51кг
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16.	СТАДИЯ	МАССА
	Р	2,51кг
МАСШТАБ		1:20
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
КиевЗНИИЭП		
Имя Подп.	Имя Инв.Им.	Дата
Имя Подп.	Имя Инв.Им.	Дата
Имя Подп.	Имя Инв.Им.	Дата
Имя Подп.	Имя Инв.Им.	Дата
Имя Подп.	Имя Инв.Им.	Дата
Имя Подп.	Имя Инв.Им.	Дата



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			1.134.1-13.1-00.000000A2	Узлы А-Г.		
A3			-00.000000T0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		1.134.1-13.1-00.00701	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, l=1940	1	0,77кг
Б4	2		-00.00702	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, l=1060	1	0,42 кг
Б4	3		-00.00703	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, l=740	2	0,29кг
Б4	4		-00.00704	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, l=420	1	0,17 кг
Б4	5		-00.00705	Ø4Вр1 ГОСТ 6727-80, l=310	1	0,06 кг
Б4	6		-00.00706	Ø4Вр1 ГОСТ 6727-80, l=560	6	0,05кг
Б4	7		-00.00707	Ø6А-III ГОСТ 5781-82, l=180	4	0,04кг
Б4	8		-00.00708	Ø10А-I ГОСТ 5781-82, l=670	1	0,42кг
Б4	9		-00.00709	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ 103-76, l=90	1	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4,5,8,9,3,7.

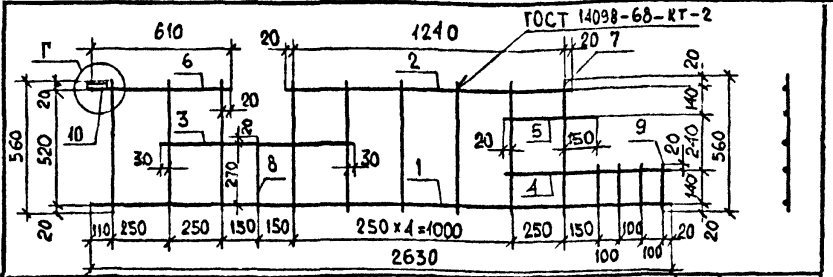
ИВБ № ПОДП	ПРОБЕРИЛ	ГЛАВ. ИНЖ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНЖ.	1.134.1-13.1-00.00700		
					КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 18.		
Нач АПМ-2	Авдеенко	23.11			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н КОНТР	Козлов	23.11			Р	3,13кг	1:20
ГЛ. ПЕЧ	Куршнер	23.11			ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
ПРОБЕРИЛ	Козлов	23.11			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
РАЗРАБ.	Григорьева	22.11			КиевЗНИИЭП		



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			1.134.1-13.1-00.000000A2	Узлы А-Г.		
A3			-00.000000T0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		1.134.1-13.1-00.00801	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, l=1940	1	0,77кг
Б4	2		-00.00802	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, l=1060	1	0,42 кг
Б4	3		-00.00803	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, l=740	2	0,29кг
Б4	4		-00.00804	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, l=420	1	0,17 кг
Б4	5		-00.00805	Ø4Вр1 ГОСТ 6727-80, l=310	1	0,06 кг
Б4	6		-00.00806	Ø4Вр1 ГОСТ 6727-80, l=560	6	0,05кг
Б4	7		-00.00807	Ø6А-III ГОСТ 5781-82, l=180	4	0,04кг
Б4	8		-00.00808	Ø10А-I ГОСТ 5781-82, l=670	1	0,42кг
Б4	9		-00.00809	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ 103-76, l=90	1	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4,5,8,9,3,7.

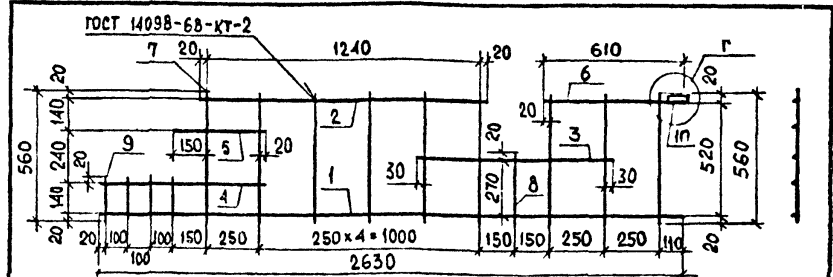
ИВБ № ПОДП	ПРОБЕРИЛ	ГЛАВ. ИНЖ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНЖ.	1.134.1-13.1-00.00800		
					КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 19.		
Нач АПМ-2	Авдеенко	28.11			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н КОНТР	Козлов	28.11			Р	3,13кг	1:20
ГЛ. ПЕЧ	Куршнер	23.11			ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
ПРОБЕРИЛ	Козлов	23.11			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
РАЗРАБ.	Григорьева	22.11			КиевЗНИИЭП		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			1.134.1-13.1-00.00000A2	УЗЛЫ А+Г.		
A3			-00.000000T0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		1.134.1-13.1-00.00901	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, L = 2630	1	1,04 кг
Б4	2		-00.00902	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, L = 1280	1	0,51 кг
Б4	3		-00.00903	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, L = 860	1	0,34 кг
Б4	4		-00.00904	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, L = 730	1	0,29 кг
Б4	5		-00.00905	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, L = 410	1	0,16 кг
Б4	6		-00.00906	ØЮА-I ГОСТ 5781-82, L = 610	1	0,38 кг
Б4	7		-00.00907	Ø4Вр1 ГОСТ 6727-80, L = 560	9	0,05 кг
Б4	8		-00.00908	Ø4Вр1 ГОСТ 6727-80, L = 310	1	0,06 кг
Б4	9		-00.00909	Ø6А-III ГОСТ 5781-82, L = 180	4	0,04 кг
Б4	10		-00.00910	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ 103-76, P=90	1	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4,5,8,9,3.

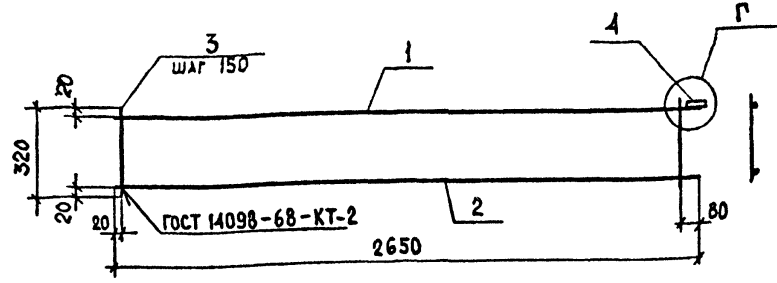
1.134.1-13.1-00.00900		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 20.		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,64 кг	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КиевЗНИИЭП		
ИЗМ. АПМ. Р	Авдеенко	26.04
Н. КОНТР.	Козлов	25.04
ГЛ. СПЕЦ.	Куршнер	22.04
ПРОВЕРИЛ	Козлов	20.04
РАЗРАБ.	Григорьева	12.04



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			1.134.1-13.1-00.00000A2	УЗЛЫ А-Г		
A3			-00.000000T0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		1.134.1-13.1-00.01001	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, L = 2630	1	1,04 кг
Б4	2		-00.01002	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, L = 1280	1	0,51 кг
Б4	3		-00.01003	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, L = 860	1	0,34 кг
Б4	4		-00.01004	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, L = 730	1	0,29 кг
Б4	5		-00.01005	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, L = 410	1	0,16 кг
Б4	6		-00.01006	ØЮА-I ГОСТ 5781-82, L = 610	1	0,38 кг
Б4	7		-00.01007	Ø4Вр1 ГОСТ 6727-80, L = 560	9	0,05 кг
Б4	8		-00.01008	Ø4Вр1 ГОСТ 6727-80, L = 310	1	0,06 кг
Б4	9		-00.01009	Ø6А-III ГОСТ 5781-82, L = 180	4	0,04 кг
Б4	10		-00.01010	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ 103-76, P=90	1	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4,5,8,9,3.

1.134.1-13.1-00.01000		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 21.		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,64 кг	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КиевЗНИИЭП		
ИЗМ. АПМ. Р	Авдеенко	26.04
Н. КОНТР.	Козлов	25.04
ГЛ. СПЕЦ.	Куршнер	22.04
ПРОВЕРИЛ	Козлов	20.04
РАЗРАБ.	Григорьева	12.04



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.134.1-13.1-00.00000A2	Узлы А+Г.		
A3			-00.00000T0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.1-00.01101	∅10А-I ГОСТ 5781-82, L=2650	1	1,64 кг
B4	2		-00.01102	∅8А-I ГОСТ 5781-82, L=2650	1	1,05 кг
B4	3		-00.01103	∅4Вр1 ГОСТ 6727-80, L=320	18	0,03 кг
B4	4		-00.01104	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ 103-76, E=90	1	0,25 кг

После изготовления каркасана автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

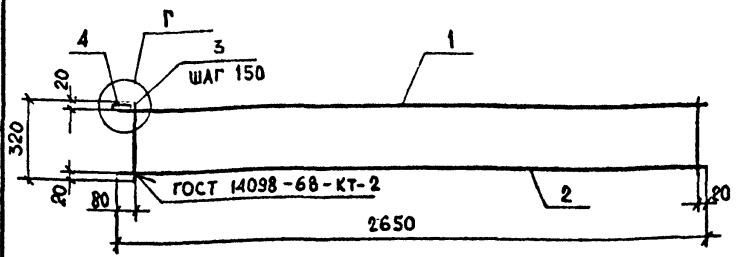
1.134.1-13.1-00.01100

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 22.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,46 кг	1:20

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ИНВ.№ПОДЛ	ИЗМ.№ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№
Нач АПМР	АВЛАСЕНКО		
Н КОНТР	КОЗЛОВ		
ГА СПЕЦ	ХИРШНЕР		
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ		
РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА		



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.134.1-13.1-00.00000A2	Узлы А+Г.		
A3			-00.00000T0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.1-00.01201	∅10А-I ГОСТ 5781-82, L=2650	1	1,64 кг
B4	2		-00.01202	∅8А-I ГОСТ 5781-82, L=2650	1	1,05 кг
B4	3		-00.01203	∅4Вр1 ГОСТ 6727-80, L=320	18	0,03 кг
B4	4		-00.01204	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ 103-76, E=90	1	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

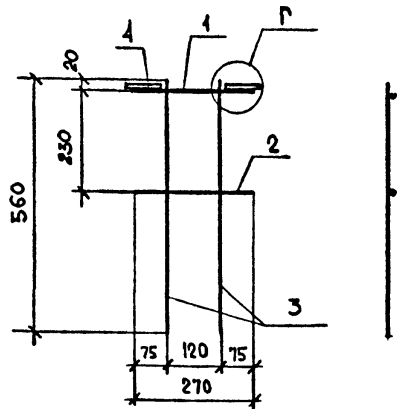
1.134.1-13.1-00.01200

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 24.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,46 кг	1:20

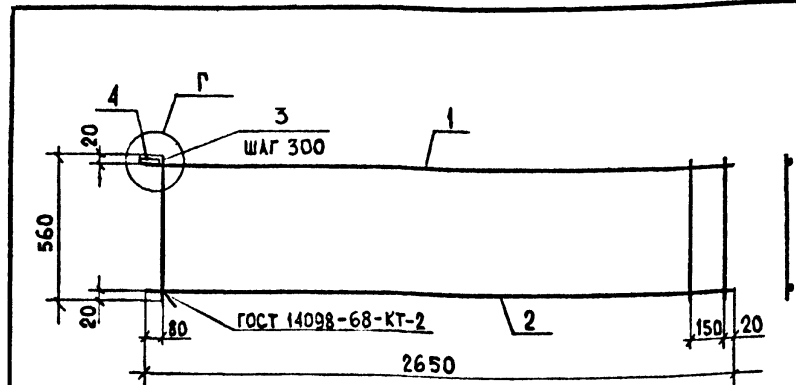
КиевЗНИИЭП

ИНВ.№ПОДЛ	ИЗМ.№ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№
Нач АПМР	АВЛАСЕНКО		
Н КОНТР	КОЗЛОВ		
ГА СПЕЦ	ХИРШНЕР		
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ		
РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА		



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-00.00000 Д2	Узлы А+Г.		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.1-00.01301	φ10А-I ГОСТ 5781-82, ℓ=270	1	0,17кг
B4	2		-00.01302	φ8А-III ГОСТ 5781-82, ℓ=270	1	0,11кг
B4	3		-00.01303	φ8А-III ГОСТ 5781-82, ℓ=560	2	0,05кг
B4	4		-00.01304	ПОЛОСА 60*6 ГОСТ103-76, Р-90	2	0,25кг

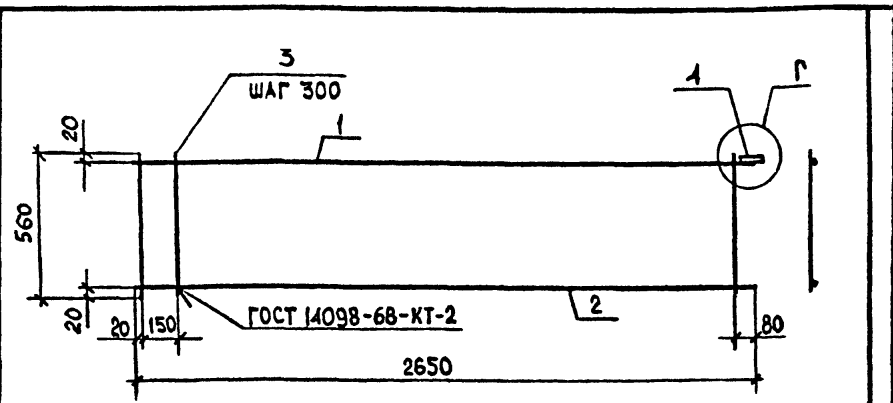
			1.134.1-13.1-00.01300		
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 23.		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	122кг	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Нач АПМ	Авасенко				
Н контр.	Козлов				
Гл спец	Куршнер				
ПРОВЕРИЛ	Козлов				
РАЗРАБ	Григорьева				
			КиевЗНИИЭП		



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-00.00000 Д2	Узлы А+Г.		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.1-00.01401	φ10А-I ГОСТ 5781-82, ℓ=2650	1	1,64кг
B4	2		-00.01402	φ8А-I ГОСТ 5781-82, ℓ=2650	1	1,05кг
B4	3		-00.01403	φ4Вr-I ГОСТ6727-80, ℓ=560	10	0,05кг
B4	4		-00.01404	ПОЛОСА 60*6 ГОСТ103-76, Р-90	1	0,25кг

			1.134.1-13.1-00.01400		
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 23.		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	3,44кг	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Нач АПМ	Авасенко				
Н контр.	Козлов				
Гл спец	Куршнер				
ПРОВЕРИЛ	Козлов				
РАЗРАБ	Григорьева				
			КиевЗНИИЭП		

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-00.00000A2	УЗЛЫ А-Г.		
A3			-00.00000T0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.1-00.01501	φ10А-Г ГОСТ 5781-82, ℓ = 2650	1	1,64 кг
B4	2		-00.01502	φ8А-Г ГОСТ 5781-82, ℓ = 2650	1	1,05 кг
B4	3		-00.01503	φ4Вр1 ГОСТ 6727-80, ℓ = 560	10	0,05 кг
B4	4		-00.01504	ПОЛОСА 60×6 ГОСТ 103-76, ℓ = 90	1	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

1.134.1-13.1-00.01500

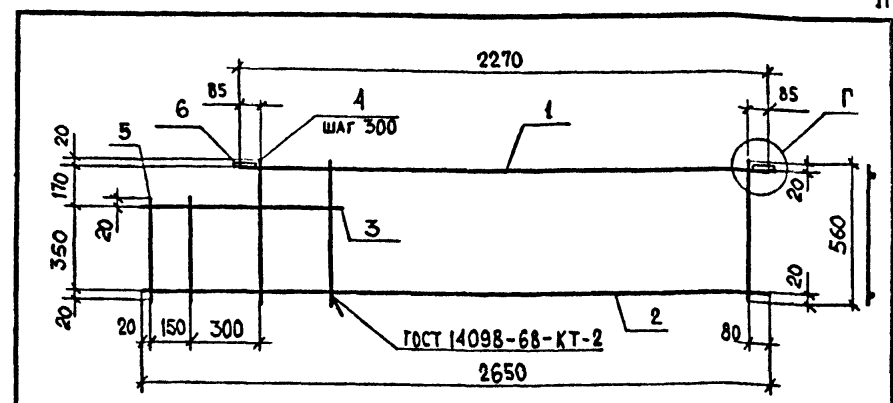
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 26.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,44 кг	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ИЗМ. ИЛИ ПОДП. ВЗАМ. ИЛИ ЧИСТАЯ ПОДПИСЬ И ДАТА

Нач АПМ-2	Авдесенко	<i>[Signature]</i>	22.08
Н КОНТР	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	23.08
ГЛ СПЕЦ	Куршнер	<i>[Signature]</i>	23.08
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	23.08
РАЗРАБ	Григорьева	<i>[Signature]</i>	22.08



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-00.00000A2	УЗЛЫ А-Г.		
A3			-00.00000T0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.1-00.01601	φ10А-Г ГОСТ 5781-82, ℓ = 2270	1	1,40 кг
B4	2		-00.01602	φ8А-Г ГОСТ 5781-82, ℓ = 2650	1	1,05 кг
B4	3		-00.01603	φ10А-Г ГОСТ 5781-82, ℓ = 790	1	0,49 кг
B4	4		-00.01604	φ4Вр1 ГОСТ 6727-80, ℓ = 560	8	0,05 кг
B4	5		-00.01605	φ4Вр1 ГОСТ 6727-80, ℓ = 390	2	0,04 кг
B4	6		-00.01606	ПОЛОСА 60×6 ГОСТ 103-76, ℓ = 90	2	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

1.134.1-13.1-00.01600

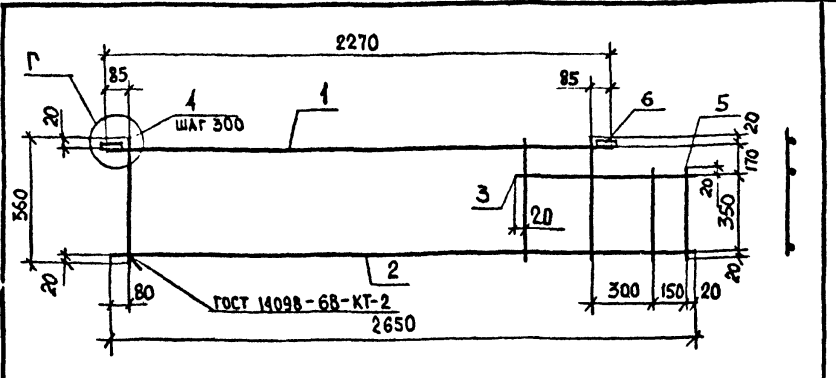
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 27.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,91 кг	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ИЗМ. ИЛИ ПОДП. ВЗАМ. ИЛИ ЧИСТАЯ ПОДПИСЬ И ДАТА

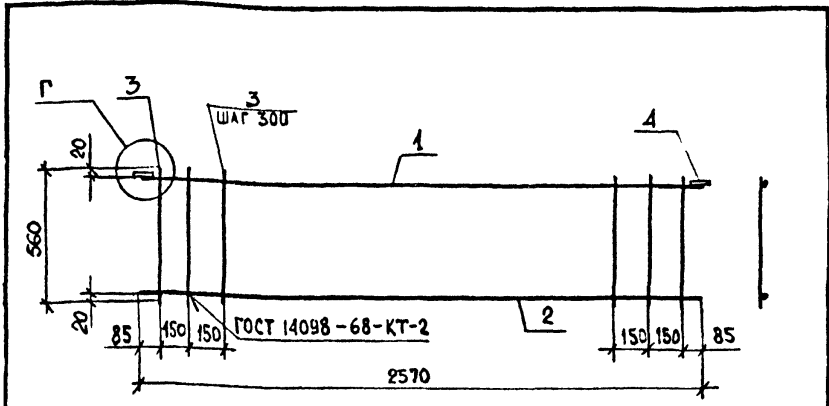
Нач АПМ-2	Авдесенко	<i>[Signature]</i>	22.08
Н КОНТР	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	23.08
ГЛ СПЕЦ	Куршнер	<i>[Signature]</i>	23.08
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	23.08
РАЗРАБ	Григорьева	<i>[Signature]</i>	22.08



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			1.134.1-13.1-00.00000Д2	Узлы А+Г.		
A3			-00.00000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		1.134.1-13.1-00.01701	φ10А-I ГОСТ 5781-82, ℓ = 2270	1	1,40кг
Б4	2		-00.01702	φ 8А-I ГОСТ 5781-82, ℓ = 2650	1	1,05кг
Б4	3		-00.01703	φ 10А-I ГОСТ 5781-82, ℓ = 790	1	0,49кг
Б4	4		-00.01704	φ 48р1 ГОСТ 6727-80, ℓ = 360	8	0,08кг
Б4	5		-00.01705	φ 48р1 ГОСТ 6727-80, ℓ = 390	2	0,04кг
Б4	6		-00.01706	ПОЛОСА 60*6 ГОСТ 103-76, ℓ=90	2	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 6.

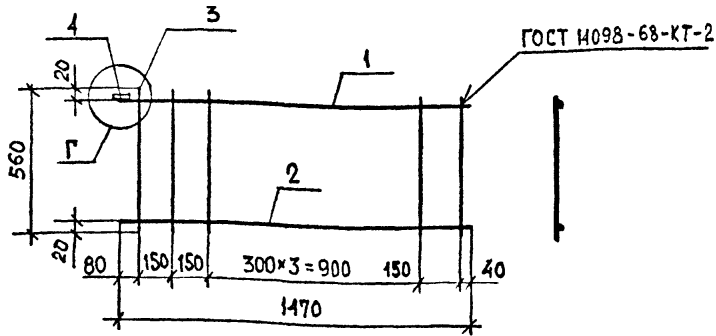
1.134.1-13.1-00.01700			
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР28.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	3,91кг	1:20
Нач АПМ-2	Авдеевко	Лист 1	Листов 1
Н КОНТР	КОЗЛОВ	Лист 1	Листов 1
ГЛ СПЕЦ	Куршнер	Лист 1	Листов 1
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	Лист 1	Листов 1
РАЗРАБ	Григорьева	Лист 1	Листов 1
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП			



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			1.134.1-13.1-00.00000Д2	Узлы А+Г.		
A3			-00.00000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		1.134.1-13.1-00.01801	φ 10А-I ГОСТ 5781-82, ℓ = 2570	1	1,59кг
Б4	2		-00.01802	φ 8А-I ГОСТ 5781-82, ℓ = 2570	1	1,02кг
Б4	3		-00.01803	φ 48р1 ГОСТ 6727-80, ℓ = 560	11	0,05кг
Б4	4		-00.01804	ПОЛОСА 60*6 ГОСТ 103-76, ℓ=90	2	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

ИНВ ИМПЛОД	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНЕН	1.134.1-13.1-00.01800			
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 29.	Р	3,66кг	1:20
Нач АПМ 2	Авдеевко	Лист 1	Листов 1			
Н КОНТР	КОЗЛОВ	Лист 1	Листов 1			
ГЛ СПЕЦ	Куршнер	Лист 1	Листов 1			
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	Лист 1	Листов 1			
РАЗРАБ	Григорьева	Лист 1	Листов 1			
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП						



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-00.00000 А2	Узлы А+Г.		
			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.134.1-13.1-00.01901	Ø10А-I ГОСТ 5781-82, L=1470	1	0,91 кг
Б4	2		-00.01902	Ø8-АI ГОСТ 5781-82, L=1470	1	0,58 кг
Б4	3		-00.01903	Ø48x1 ГОСТ 6727-80, L=560	7	0,05 кг
Б4	4		-00.01904	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ103-76, L=90	1	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

1.134.1-13.1-00.01900

КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ0.

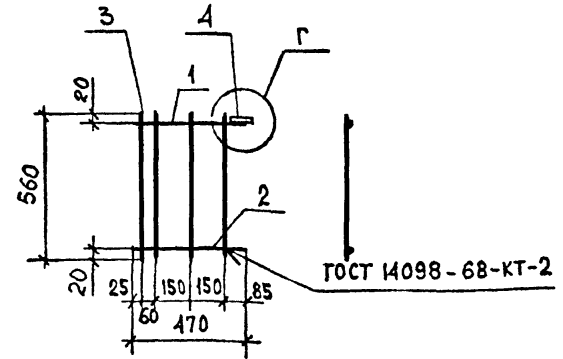
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 2,09 кг 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ИВН.ИПОДЛ	ИВН.ИПОДЛ	ИВН.ИПОДЛ	ИВН.ИПОДЛ	ИВН.ИПОДЛ	ИВН.ИПОДЛ
Нач АПМ-2	Авдеенко	Нач АПМ-2	Авдеенко	Нач АПМ-2	Авдеенко
Н компр	Козлов	Н компр	Козлов	Н компр	Козлов
гл спец	Куршнер	гл спец	Куршнер	гл спец	Куршнер
ПРОВЕРИЛ	Козлов	ПРОВЕРИЛ	Козлов	ПРОВЕРИЛ	Козлов
РАЗРАБ.	Григорьева	РАЗРАБ.	Григорьева	РАЗРАБ.	Григорьева



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1- 00.00000 А2	Узлы А+Г.		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.134.1-13.1-00.02001	Ø10А-I ГОСТ 5781-82, L=470	1	0,29 кг
Б4	2		-00.02002	Ø8А-I ГОСТ 5781-82, L=470	1	0,19 кг
Б4	3		-00.02003	Ø48x1 ГОСТ 6727-80, L=560	4	0,05 кг
Б4	4		-00.02004	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ103-76, L=90	1	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

1.134.1-13.1-00.02000

КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ1.

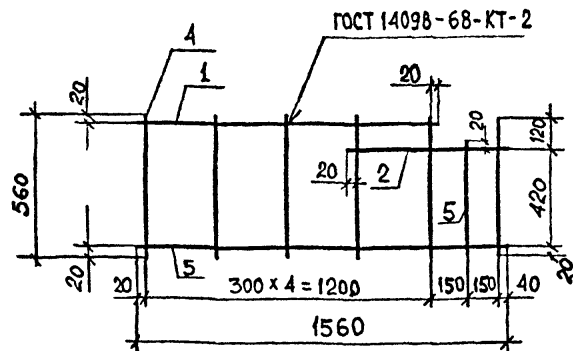
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 0,93 кг 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ИВН.ИПОДЛ	ИВН.ИПОДЛ	ИВН.ИПОДЛ	ИВН.ИПОДЛ	ИВН.ИПОДЛ	ИВН.ИПОДЛ
Нач АПМ-2	Авдеенко	Нач АПМ-2	Авдеенко	Нач АПМ-2	Авдеенко
Н компр	Козлов	Н компр	Козлов	Н компр	Козлов
гл спец	Куршнер	гл спец	Куршнер	гл спец	Куршнер
ПРОВЕРИЛ	Козлов	ПРОВЕРИЛ	Козлов	ПРОВЕРИЛ	Козлов
РАЗРАБ.	Григорьева	РАЗРАБ.	Григорьева	РАЗРАБ.	Григорьева



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.134.1-13.1-00.00000 Д2	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.1-00.02101	Ø10A-I ГОСТ 5781-82, l=1240	1	0,76 кг
B4	2		-00.02102	Ø10A-I ГОСТ 5781-82, l=660	1	0,41 кг
B4	3		-00.02103	Ø8A-I ГОСТ 5781-82, l=1560	1	0,62 кг
B4	4		-00.02104	Ø4Bp1 ГОСТ 6727-80, l=560	6	0,05 кг
B4	5		-00.02105	Ø4Bp1 ГОСТ 6727-80, l=460	1	0,04 кг

1.134.1-13.1-00.02100

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 32.

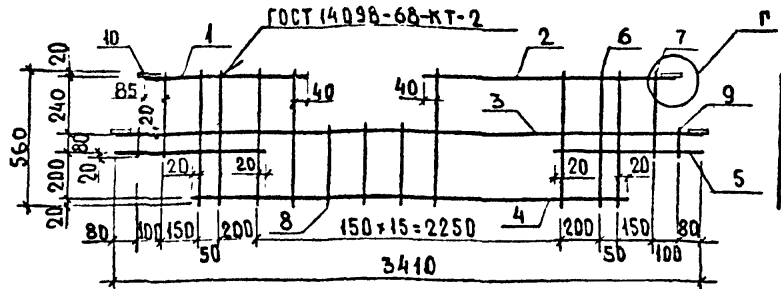
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 2,13 кг 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

Нач АПМ-2	Авдеенко	23.11.82	23.11.82
Н КОНТР	КОЗЛОВ	23.11.82	23.11.82
ГЛ СПЕЦ	КИРШНЕР	23.11.82	23.11.82
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	23.11.82	23.11.82
РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА	23.11.82	23.11.82



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.134.1-13.1-00.00000 Д2	УЗЛЫ А + Г.		
A3			-00.00000 Д0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.1-00.02201	Ø8A-II ГОСТ 5781-82, l=670	1	0,26 кг
B4	2		-00.02202	Ø8A-II ГОСТ 5781-82, l=2020	1	0,80 кг
B4	3		-00.02203	Ø8A-II ГОСТ 5781-82, l=3410	1	1,35 кг
B4	4		-00.02204	Ø8A-II ГОСТ 5781-82, l=2790	1	1,10 кг
B4	5		-00.02205	Ø8A-II ГОСТ 5781-82, l=600	2	0,23 кг
B4	6		-00.02206	Ø4Bp1 ГОСТ 6727-80, l=560	17	0,05 кг
B4	7		-00.02207	Ø4Bp1 ГОСТ 6727-80, l=360	2	0,03 кг
B4	8		-00.02208	Ø4Bp1 ГОСТ 6727-80, l=320	3	0,03 кг
B4	9		-00.02209	Ø4Bp1 ГОСТ 6727-80, l=120	2	0,01 кг
B4	10		-00.02210	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ 10376, l=90	4	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5, 9, 10.

1.134.1-13.1-00.02200

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 33.

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

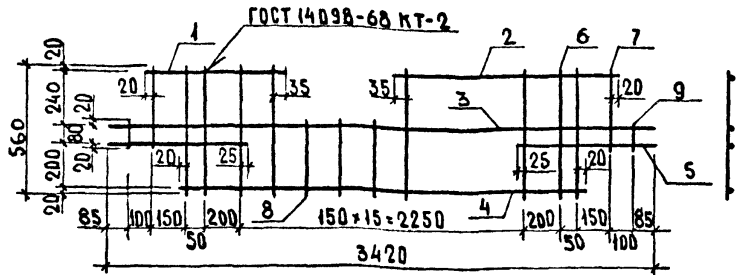
Р 6,01 кг 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

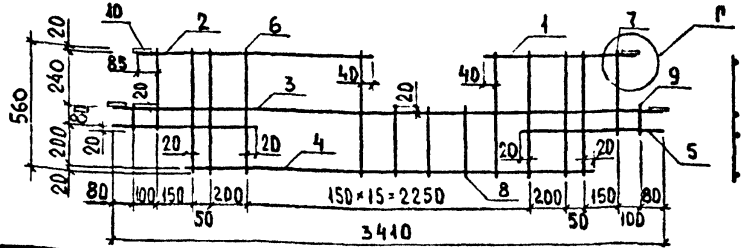
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ИВНЧ ПОДП. ПОДПИСИ И ДАТА. ВЗАИМН. №

Нач АПМ-2	Авдеенко	23.11.82	23.11.82
Н КОНТР	КОЗЛОВ	23.11.82	23.11.82
ГЛ СПЕЦ	КИРШНЕР	23.11.82	23.11.82
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	23.11.82	23.11.82
РАЗРАБОТ	КЛЮЧКО	23.11.82	23.11.82



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
A3			1.134.1-13.1-00.00000 TO	Техническое описание		
Детали						
Б4	1		1.134.1-13.1-00.02301	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=600	1	0,24кг
Б4	2		- 00.02302	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=1950	1	0,77кг
Б4	3		- 00.02303	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=3420	1	1,35кг
Б4	4		- 00.02304	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=2790	1	1,10кг
Б4	5		- 00.02305	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=610	2	0,23кг
Б4	6		- 00.02306	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, l=560	17	0,05кг
Б4	7		- 00.02307	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, l=360	2	0,03кг
Б4	8		- 00.02308	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, l=320	3	0,03кг
Б4	9		- 00.02309	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, l=120	2	0,04кг



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
A3			1.134.1-13.1-00.00000 A2	Узлы А-Г.		
A3			- 00.00000 TO	Техническое описание		
Детали						
Б4	1		1.134.1-13.1-00.02401	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=670	1	0,26кг
Б4	2		- 00.02402	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=2020	1	0,80кг
Б4	3		- 00.02403	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=3410	1	1,35кг
Б4	4		- 00.02404	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=2790	1	1,10кг
Б4	5		- 00.02405	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=600	2	0,23кг
Б4	6		- 00.02406	Ф481 ГОСТ 6727-80, l=560	47	0,05кг
Б4	7		- 00.02407	Ф481 ГОСТ 6727-80, l=360	2	0,03кг
Б4	8		- 00.02408	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, l=320	3	0,03кг
Б4	9		- 00.02409	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, l=120	2	0,04кг
Б4	10		- 00.02410	полоса 60x6 ГОСТ 103-76, l=90	4	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,9,1,2,7

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,9,10,1,2,7.

1.134.13.1-00.02300

1.134.1-13.1-00.02400

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 34.

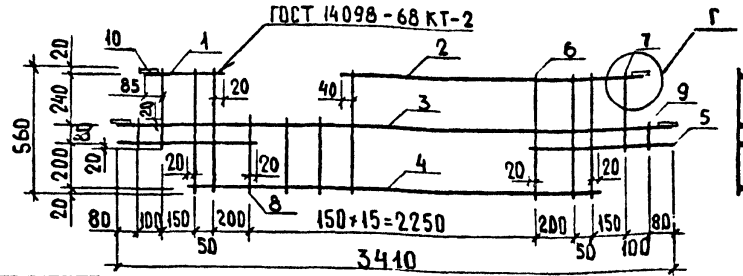
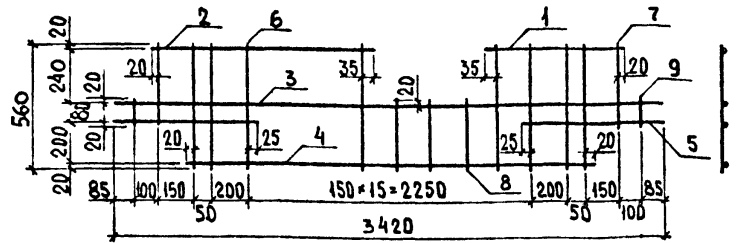
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 35.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,97кг	1:20
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГОСГРАЖДАНСТРОЯ		
КиевЗНИИЭП		

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6,01кг	1:20
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГОСГРАЖДАНСТРОЯ		
КиевЗНИИЭП		

ИМЯ ПОДП.	ИМЯ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВ. №	Нач АПМ 2	Авдеенко	23.02
					И КОНТР.	КОЗЛОВ	23.02
ИМЯ ПОДП.	ИМЯ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВ. №	И КОНТР.	КИРШНЕР	23.02
					ТА СПЕЦ.	КОЗЛОВ	23.02
ИМЯ ПОДП.	ИМЯ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВ. №	ПРОБЕРКА	КОЗЛОВ	23.02
					РАЗРАБОТ.	КЛЮЧКО	23.02

ИМЯ ПОДП.	ИМЯ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВ. №	Нач АПМ 2	Авдеенко	23.02
					И КОНТР.	КОЗЛОВ	23.02
ИМЯ ПОДП.	ИМЯ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВ. №	И КОНТР.	КИРШНЕР	23.02
					ТА СПЕЦ.	КОЗЛОВ	23.02
ИМЯ ПОДП.	ИМЯ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВ. №	ПРОБЕРКА	КОЗЛОВ	23.02
					РАЗРАБОТ.	КЛЮЧКО	23.02



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			1.134.1-13.1-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				Детали		
Б4	1		1.134.1-13.1-00.02501	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82 л=600	1	0,24 кг
Б4	2		-00.02502	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82 л=1950	1	0,77 кг
Б4	3		-00.02503	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82 л=3420	1	1,35 кг
Б4	4		-00.02504	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82 л=2790	1	1,10 кг
Б4	5		-00.02505	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, л=610	2	0,23 кг
Б4	6		-00.02506	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, л=560	17	0,05 кг
Б4	7		-00.02507	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, л=360	2	0,03 кг
Б4	8		-00.02508	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, л=820	3	0,03 кг
Б4	9		-00.02509	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, л=120	2	0,01 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции .5,9,1,2.

1.134.1-13.1-00.02500

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 36.

Р 4,97кг 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

Нач АПМ АВДАСЕНКО
И КОНТР КОЗЛОВ
ГА СПЕЦ КИРШNER
ПРОВЕРКА КОЗЛОВ
РАЗРАБОТКА КЛЮЧКО

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			1.134.1-13.1-00 00000 А2	Узлы А ÷ Г.		
A3			-00.00000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				Детали		
Б4	1		1.134.1-13.1-00.02601	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82 л=340	1	0,13 кг
Б4	2		-00.02602	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82 л=2320	1	0,92 кг
Б4	3		-00.02603	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82 л=3410	1	1,35 кг
Б4	4		-00.02604	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82 л=2790	1	1,10 кг
Б4	5		-00.02605	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82 л=600	2	0,23 кг
Б4	6		-00.02606	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, л=560	17	0,05 кг
Б4	7		-00.02607	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, л=360	2	0,03 кг
Б4	8		-00.02608	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, л=320	3	0,03 кг
Б4	9		-00.02609	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, л=120	2	0,01 кг
Б4	10		-00.02610	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ 10376, л=90	4	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции .1,5,7,9,10,2,6.

1.134.1-13.1-00.02600

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 37.

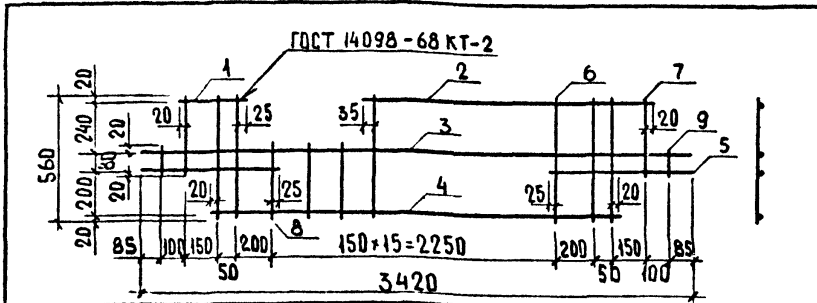
Р 6,00кг 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

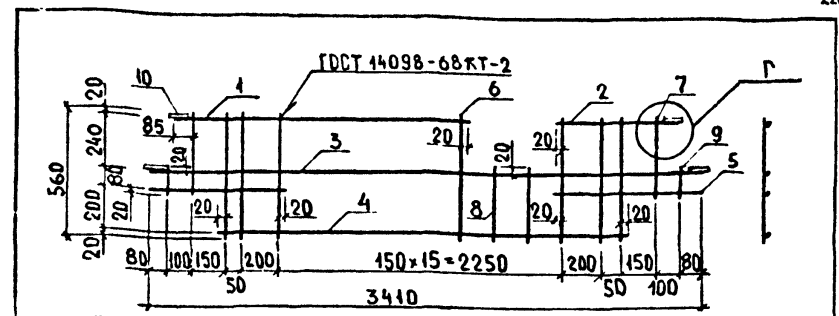
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ИНВЕН ПОДП ПОДПИСИ И ДАТА

Нач АПМ АВДАСЕНКО
И КОНТР КОЗЛОВ
ГА СПЕЦ КИРШNER
ПРОВЕРКА КОЗЛОВ
РАЗРАБОТКА КЛЮЧКО



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			1.134.1-13.1-00.0000010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		1.134.1-13.1-00.02701	Ф8А-м ГОСТ 5781-82 L=280	1	0,11 кг
Б4	2		- 00.02702	Ф8А-м ГОСТ 5781-82 L=2250	1	0,89 кг
Б4	3		- 00.02703	Ф8А-м ГОСТ 5781-82 L=3420	1	1,35 кг
Б4	4		- 00.02704	Ф8А-м ГОСТ 5781-82 L=2790	1	1,10 кг
Б4	5		- 00.02705	Ф8А-м ГОСТ 5781-82 L=610	2	0,23 кг
Б4	6		- 00.02706	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 L=560	17	0,05 кг
Б4	7		- 00.02707	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 L=360	2	0,03 кг
Б4	8		- 00.02708	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 L=320	3	0,03 кг
Б4	9		- 00.02709	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 L=120	2	0,04 кг



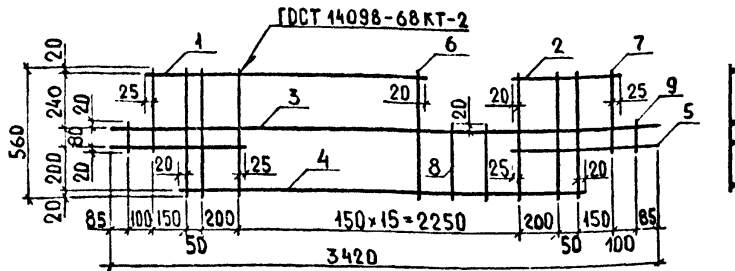
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			1.134.1-13.1-00.0000010	УЗЛЫ А+Г.		
A3			- 00.0000010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		1.134.1-13.1-00.02801	Ф8А-м ГОСТ 5781-82 L=2300	1	0,91 кг
Б4	2		- 00.02802	Ф8А-м ГОСТ 5781-82 L=500	1	0,20 кг
Б4	3		- 00.02803	Ф8А-м ГОСТ 5781-82 L=3410	1	1,35 кг
Б4	4		- 00.02804	Ф8А-м ГОСТ 5781-82 L=2790	1	1,10 кг
Б4	5		- 00.02805	Ф8А-м ГОСТ 5781-82 L=600	2	0,22 кг
Б4	6		- 00.02806	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 L=560	18	0,05 кг
Б4	7		- 00.02807	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 L=360	2	0,03 кг
Б4	8		- 00.02808	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 L=320	2	0,03 кг
Б4	9		- 00.02809	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 L=120	2	0,04 кг
Б4	10		- 00.02810	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ 103-76 L=90	4	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,9,1,2,7.

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,7,9,10,1,2,7.

ИМЯ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	1.134.1-13.1-00.02700		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Нач. Апп. 2	А. Давиденко	23.04	Р	4,96 кг	1:20
И. контр.	Козлов	23.04	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ТА СПЕЦ.	КИРШНЕР	23.04	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	23.04			
РАЗРАБОТ	КАЛОЧКО	24.05			

ИМЯ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	1.134.1-13.1-00.02800		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Нач. Апп. 2	А. Давиденко	23.04	Р	6,08 кг	1:20
И. контр.	Козлов	23.04	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ТА СПЕЦ.	КИРШНЕР	23.04	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	23.04			
РАЗРАБОТ	КАЛОЧКО	24.05			



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-00.0000010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.134.1-13.1-00.02901	Ф8А-III ГОСТ 5781-82, l=2240	1	0,88 кг
Б4	2		-00.02902	Ф8А-III ГОСТ 5781-82, l=440	1	0,17 кг
Б4	3		-00.02903	Ф8А-III ГОСТ 5781-82, l=3420	1	1,35 кг
Б4	4		-00.02904	Ф8А-III ГОСТ 5781-82, l=2790	1	1,10 кг
Б4	5		-00.02905	Ф8А-III ГОСТ 5781-82, l=610	2	0,22 кг
Б4	6		-00.02906	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, l=560	18	0,05 кг
Б4	7		-00.02907	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, l=360	2	0,03 кг
Б4	8		-00.02908	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, l=320	2	0,03 кг
Б4	9		-00.02909	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, l=120	2	0,01 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,9,1,2,7.

1.134.1-13.1-00.02900

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

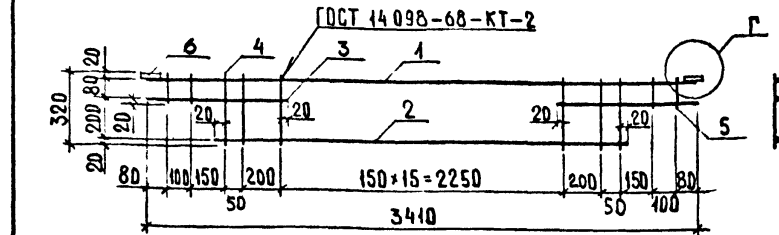
Каркас плоский КР 40.

Р 5,03 кг 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

Исполнитель: Авдеевко
Н. Контр. Козлов
Л. Спец. Киршнер
Проверка Козлов
Разработ. Ключко



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.1-00.000002	Узлы А + Г.		
A3			-00.0000010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.134.1-13.1-00.03001	Ф8А-III ГОСТ 5781-82, l=3410	1	1,35 кг
Б4	2		-00.03002	Ф8А-III ГОСТ 5781-82, l=2790	1	1,10 кг
Б4	3		-00.03003	Ф8А-III ГОСТ 5781-82, l=600	2	0,23 кг
Б4	4		-00.03004	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, l=320	20	0,03 кг
Б4	5		-00.03005	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, l=120	4	0,01 кг
Б4	6		-00.03006	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ 103-76, l=90	2	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,6,3.

1.134.1-13.1-00.03000

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

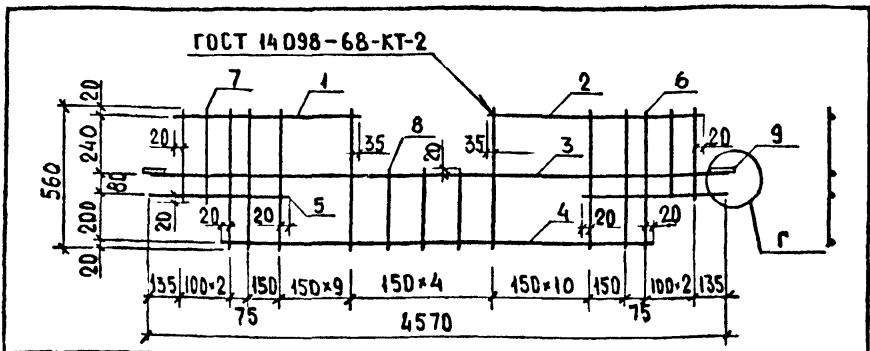
Каркас плоский КР 41.

Р 404 кг 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

Исполнитель: Авдеевко
Н. Контр. Козлов
Л. Спец. Киршнер
Проверка Козлов
Разработ. Ключко



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			1.134.1-13.1-00.00000Д2	УЗЛЫ А + Г.		
A3			-00.00000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		1.134.1-13.1-00.03104	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=1830	1	0,72 кг
Б4	2		-00.03102	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=1980	1	0,78 кг
Б4	3		-00.03103	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=4570	1	1,81 кг
Б4	4		-00.03104	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=3940	1	1,56 кг
Б4	5		-00.03105	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=580	2	0,22 кг
Б4	6		-00.03106	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, l=560	25	0,05 кг
Б4	7		-00.03107	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, l=360	4	0,03 кг
Б4	8		-00.03108	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, l=320	3	0,03 кг
Б4	9		-00.03109	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ 103-76, l=90	2	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,7,9,1,2.

1.134.1-13.1-00.03100

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

Каркас плоский КР42.

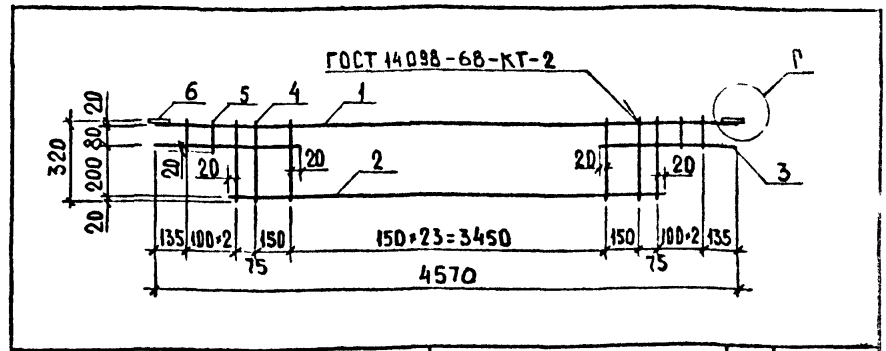
Р	7,31кг	1:20
---	--------	------

ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ИМЯ ГОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

ИМЯ ГОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №
Нач АПМ Р	Авдеенко	24.07.88
Н.КОНТР	Козлов	24.08
ТА СПЕЦ	Киршнер	27.08.88
ПРОВЕРКА	Козлов	27.08.88
РАЗРАБ	Калючко	28.08.88



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			1.134.1-13.1-00.00000Д2	УЗЛЫ А + Г.		
A3			-00.00000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		1.134.1-13.1-00.03201	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=4570	1	1,81 кг
Б4	2		-00.03202	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=3940	1	1,58 кг
Б4	3		-00.03203	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=580	2	0,22 кг
Б4	4		-00.03204	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, l=320	28	0,03 кг
Б4	5		-00.03205	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, l=120	4	0,04 кг
Б4	6		-00.03206	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ 103-76, l=90	2	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,6,3.

1.134.1-13.1-00.03200

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

Каркас плоский КР43.

Р	5,19кг	1:20
---	--------	------

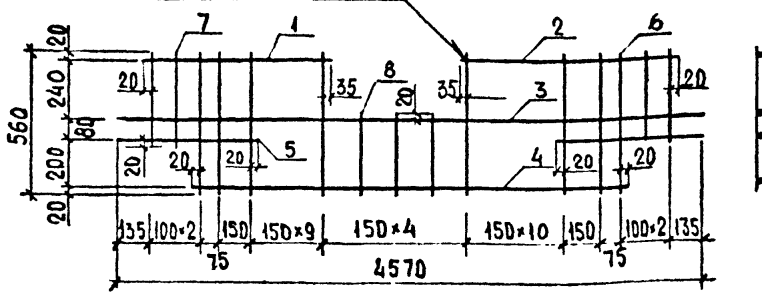
ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ИМЯ ГОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

ИМЯ ГОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №
Нач АПМ Р	Авдеенко	24.07.88
Н.КОНТР	Козлов	24.08
ТА СПЕЦ	Киршнер	27.08.88
ПРОВЕРКА	Козлов	27.08.88
РАЗРАБ	Калючко	28.08.88

ГОСТ 14 098-68-КТ-2

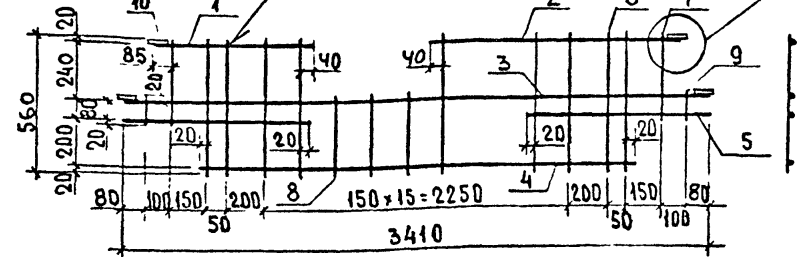


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			1.134.1-13.1-00.00000 T0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				Детали		
Б4	1		1.134.1-13.1-00.03301	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=1830	1	0,72 кг
Б4	2		-00.03302	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=1980	1	0,78 кг
Б4	3		-00.03303	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=4570	1	1,81 кг
Б4	4		-00.03304	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=3940	1	1,56 кг
Б4	5		-00.03305	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=580	2	0,22 кг
Б4	6		-00.03306	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, l=560	25	0,05 кг
Б4	7		-00.03307	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, l=360	4	0,03 кг
Б4	8		-00.03308	Ф48р1 ГОСТ 6727-80, l=320	3	0,03 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,7.

1.134.1-13.1-00.03300			
Каркас плоский КР 44.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	680кг	1:20
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ			
КиевЗНИИЭП			
Нач АПМ	Авдеевко	28.05.83	
Н. контр.	Козлов	28.05.83	
Т.А. спец.	Киршнер	28.05.83	
Проверка	Козлов	28.05.83	
Разработ	Ключко	28.05.83	

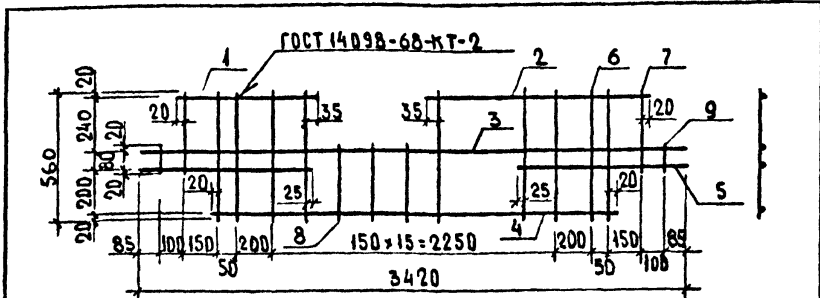
ГОСТ 14 098-68-КТ-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			1.134.1-13.1-00.00000 Д2	УЗЛЫ А + Г.		
A3			-00.00000 T0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				Детали		
Б4	1		1.134.1-13.1-00.03401	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, l=670	1	0,41 кг
Б4	2		-00.03402	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, l=2020	1	1,25 кг
Б4	3		-00.03403	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=3410	1	1,35 кг
Б4	4		-00.03404	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, l=2790	1	1,72 кг
Б4	5		-00.03405	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, l=750	2	0,46 кг
Б4	6		-00.03406	Ф 6А-ш ГОСТ 5781-82, l=560	17	0,12 кг
Б4	7		-00.03407	Ф 6А-ш ГОСТ 5781-82, l=360	2	0,08 кг
Б4	8		-00.03408	Ф 6А-ш ГОСТ 5781-82, l=320	3	0,07 кг
Б4	9		-00.03409	Ф 6А-ш ГОСТ 5781-82, l=120	2	0,03 кг
Б4	10		-00.03410	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ 103-76, l=90	4	0,25

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,7,9,10.

1.134.1-13.1-00.03400			
Каркас плоский КР 45.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	9,19кг	1:20
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ			
КиевЗНИИЭП			
Нач АПМ	Авдеевко	28.05.83	
Н. контр.	Козлов	28.05.83	
Т.А. спец.	Киршнер	28.05.83	
Проверка	Козлов	28.05.83	
Разработ	Ключко	28.05.83	

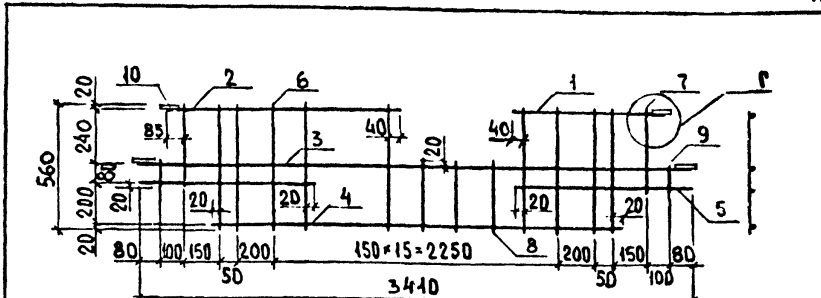


Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.134.1-13.1-00.00000 TO	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.134.1-13.1-00.03501	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82 L=600	1	0,37кг
Б4	2		- 00.03502	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82 L=1950	1	1,20кг
Б4	3		- 00.03503	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82 L=3420	1	1,35кг
Б4	4		- 00.03504	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82 L=2790	1	1,72кг
Б4	5		- 00.03505	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82 L=760	2	0,47кг
Б4	6		- 00.03506	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82 L=560	17	0,12кг
Б4	7		- 00.03507	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82 L=360	2	0,08кг
Б4	8		- 00.03508	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82 L=320	3	0,07кг
Б4	9		- 00.03509	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82 L=120	2	0,03кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,7,9,1,2.

1.134.1-13.1-00.03500		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8,09кг	1:20
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 46.		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСГРАЖДАНСТРОЯ		
КиевЗНИИЭП		

Имя Подп. Нач. АИМ Давиденко
И. Компр. Козлов
Гл. Спец. Киришнер
Провер. Козлов
Разработ. Ключко

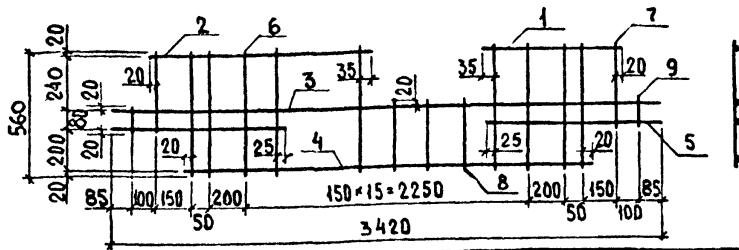


Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.134.1-13.1-00.00000 Д2	Узлы А + Г.		
A3			- 00.00000 TO	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.134.1-13.1-00.03601	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82 L=670	1	0,41кг
Б4	2		- 00.03602	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82 L=2020	1	1,25кг
Б4	3		- 00.03603	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82 L=3410	1	1,35кг
Б4	4		- 00.03604	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82 L=2790	1	1,72кг
Б4	5		- 00.03605	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82 L=750	2	0,47кг
Б4	6		- 00.03606	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82 L=560	17	0,12кг
Б4	7		- 00.03607	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82 L=360	2	0,08кг
Б4	8		- 00.03608	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82 L=320	3	0,07кг
Б4	9		- 00.03609	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82 L=120	2	0,03кг
Б4	10		- 00.03610	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ 105-76, L=90	4	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,7,9,10,1,2.

1.134.1-13.1-00.03600		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	9,19кг	1:20
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 47.		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСГРАЖДАНСТРОЯ		
КиевЗНИИЭП		

Имя Подп. Нач. АИМ Давиденко
И. Компр. Козлов
Гл. Спец. Киришнер
Провер. Козлов
Разработ. Ключко



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.134.1-13.1-00.00000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.134.1-13.1-00.03701	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, R=600	1	0,37кг
Б4	2		-00.03702	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, R=1950	1	1,20кг
Б4	3		-00.03703	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, R=3420	1	1,35кг
Б4	4		-00.03704	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, R=2790	1	1,71кг
Б4	5		-00.03705	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, R=760	2	0,47кг
Б4	6		-00.03706	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82, R=560	17	0,12кг
Б4	7		-00.03707	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82, R=360	2	0,08кг
Б4	8		-00.03708	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82, R=320	3	0,07кг
Б4	9		-00.03709	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82, R=120	2	0,03кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,7,9,1,2.

1.134.1-13.1-00.03700

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

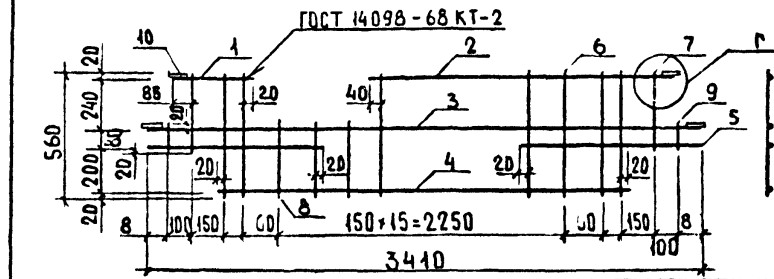
Каркас плоский кр 48.

Р 8,09кг 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОЯ
КиевЗНИИЭП

ИВЧ АПМ АВАДЕНКО
И КОНТР КОЗЛОВ
СА СПЕЦ КИРШНЕР
ПРОВЕРКА КОЗЛОВ
РАЗРАБ КЛЮЧКО



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.134.1-13.1-00.00000Д2	Узлы А + Г.		
А3			-00.00000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.134.1-13.1-00.03801	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, R=340	1	0,21кг
Б4	2		-00.03802	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, R=2320	1	1,43кг
Б4	3		-00.03803	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, R=3410	1	1,35кг
Б4	4		-00.03804	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, R=2790	1	1,72кг
Б4	5		-00.03805	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, R=750	2	0,47кг
Б4	6		-00.03806	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82, R=560	17	0,12кг
Б4	7		-00.03807	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82, R=360	2	0,08кг
Б4	8		-00.03808	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82, R=320	3	0,07кг
Б4	9		-00.03809	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82, R=120	2	0,03кг
Б4	10		-00.03810	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ103-76, R=90	4	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,7,9,10,1,2.

1.134.1-13.1-00.03800

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

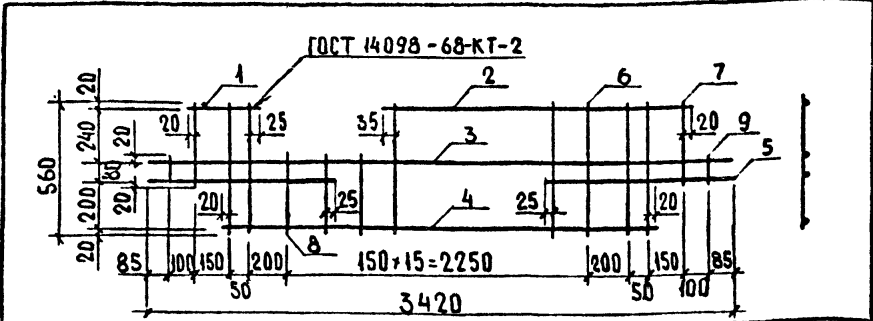
Каркас плоский кр 48

Р 9,17кг 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОЯ
КиевЗНИИЭП

ИВЧ АПМ АВАДЕНКО
И КОНТР КОЗЛОВ
СА СПЕЦ КИРШНЕР
ПРОВЕРКА КОЗЛОВ
РАЗРАБ КЛЮЧКО

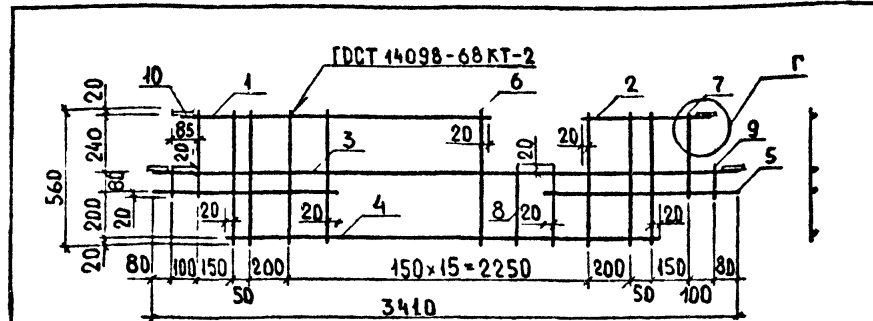


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			1.134.1-13.1-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
Детали						
Б4	1		1.134.1-13.1-00.03901	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, l=280	1	0,17кг
Б4	2		-00.03902	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, l=2250	1	1,39кг
Б4	3		-00.03903	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=3420	1	1,35кг
Б4	4		-00.03904	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, l=2790	1	1,72кг
Б4	5		-00.03905	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, l=760	2	0,47кг
Б4	6		-00.03906	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82, l=560	17	0,12кг
Б4	7		-00.03907	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82, l=360	2	0,08кг
Б4	8		-00.03908	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82, l=320	3	0,07кг
Б4	9		-00.03909	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82, l=120	2	0,03кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,7,9,1,2.

ИМЯ ПОДП. ПОДПИСИ И ДАТА

1.134.1-13.1-00.03900			
	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Каркас плоский КР 50.	Р	8,09кг	1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП			
ИМЯ ПОДП.	ПОДПИСИ	ДАТА	
Нач АПМ-2	Авдеенко	26.05	
Н.контр.	Козлов	26.05	
гл. спец.	Киршнер	26.05	
провер.	Козлов	26.05	
разраб.	Ключко	26.05	

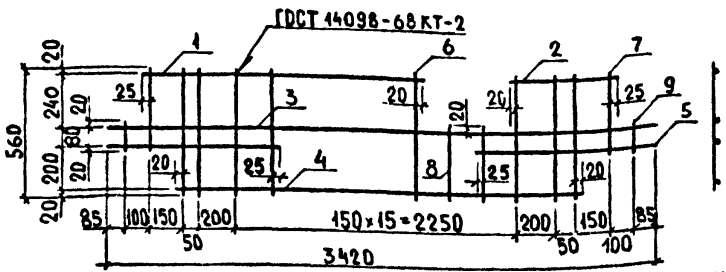


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			1.134.1-13.1-00.00000 А2	УЗЛЫ А+Г.		
А3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
Детали						
Б4	1		1.134.1-13.1-00.04001	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, l=2300	1	1,42кг
Б4	2		-00.04002	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, l=500	1	0,31кг
Б4	3		-00.04003	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, l=3410	1	1,35кг
Б4	4		-00.04004	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, l=2790	1	1,72кг
Б4	5		-00.04005	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, l=750	2	0,47кг
Б4	6		-00.04006	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82, l=560	18	0,12кг
Б4	7		-00.04007	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82, l=360	2	0,08кг
Б4	8		-00.04008	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82, l=320	2	0,07кг
Б4	9		-00.04009	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82, l=120	2	0,03кг
Б4	10		-00.04010	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ 103-76, l=90	4	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,7,9,10,1,2.

ИМЯ ПОДП. ПОДПИСИ И ДАТА

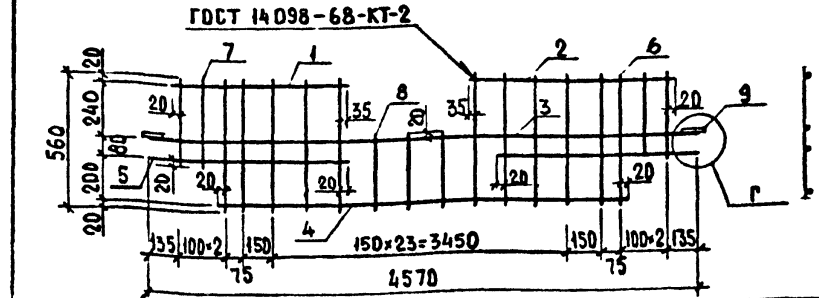
1.134.1-13.1-00.04000			
	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Каркас плоский КР 51.	Р	8,56кг	1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП			
ИМЯ ПОДП.	ПОДПИСИ	ДАТА	
Нач АПМ-2	Авдеенко	26.05	
Н.контр.	Козлов	26.05	
гл. спец.	Киршнер	26.05	
провер.	Козлов	26.05	
разраб.	Ключко	26.05	



Формат	Зона	Пр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.134.1-13.1-00.00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		1.134.1-13.1-00.04101	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, L=2240	1	1,38 кг
Б4	2		-00.04102	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, L=440	1	0,27 кг
Б4	3		-00.04103	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, L=3420	1	1,35 кг
Б4	4		-00.04104	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, L=2790	1	1,72 кг
Б4	5		-00.04105	Ф10А-ш ГОСТ 5781-82, L=760	2	0,47 кг
Б4	6		-00.04106	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82, L=560	18	0,12 кг
Б4	7		-00.04107	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82, L=360	2	0,08 кг
Б4	8		-00.04108	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82, L=320	2	0,07 кг
Б4	9		-00.04109	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82, L=120	2	0,03 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,7,9,1,2.

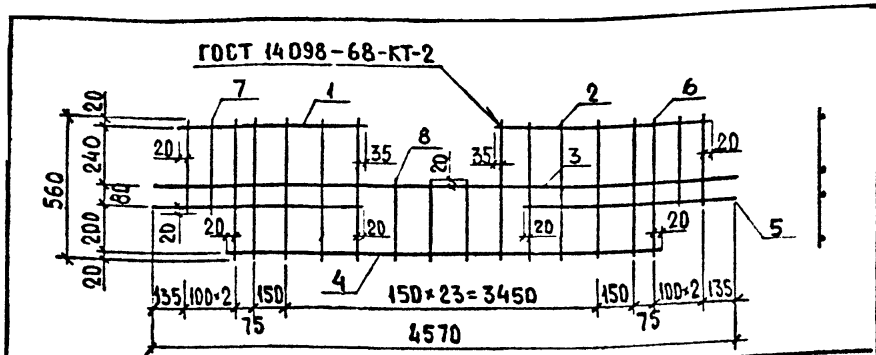
			1.134.1-13.1-00.04100		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	8,24 кг	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
			КиевЗНИИЭП		
ИЗЧ АПМ	А.В.Есенко	13.12.88			
И КОНТР	Козлов	13.12.88			
СПЕЦ	Киршнер	13.12.88			
ПРОВЕР	Козлов	13.12.88			
РАЗРАБ	Ключко	13.12.88			



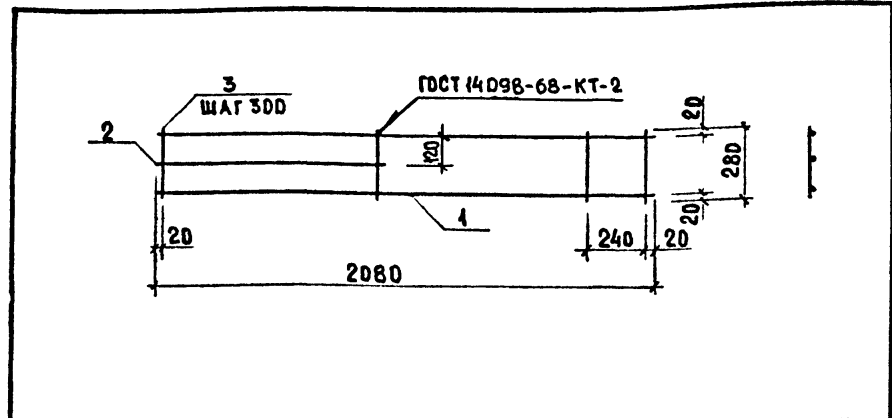
Формат	Зона	Пр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.134.1-13.1-00.00000 Д2	УЗЛЫ А ÷ Г.		
А3			-00.00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		1.134.1-13.1-00.04201	Ф14А-ш ГОСТ 5781-82, L=1830	1	2,21 кг
Б4	2		-00.04202	Ф14А-ш ГОСТ 5781-82, L=1980	1	2,37 кг
Б4	3		-00.04203	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, L=4570	1	1,81 кг
Б4	4		-00.04204	Ф14А-ш ГОСТ 5781-82, L=3940	1	4,76 кг
Б4	5		-00.04205	Ф14А-ш ГОСТ 5781-82, L=880	2	1,06 кг
Б4	6		-00.04206	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, L=560	28	0,21 кг
Б4	7		-00.04207	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, L=360	4	0,14 кг
Б4	8		-00.04208	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, L=320	3	0,12 кг
Б4	9		-00.04209	ПОЛОСА 60x6 ГОСТ 103-76, L=90	2	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,9,1,2.

			1.134.1-13 -00.04200		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	20,92 кг	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
			КиевЗНИИЭП		
ИЗЧ АПМ	А.В.Есенко	13.12.88			
И КОНТР	Козлов	13.12.88			
СПЕЦ	Киршнер	13.12.88			
ПРОВЕР	Козлов	13.12.88			
РАЗРАБ	Ключко	13.12.88			



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.134.1-13.1-00.000000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.134.1-13.1-00.04301	Ф14А-ш ГОСТ 5781-82, $\rho=1830$	1	2,21кг
Б4		2	-00.04302	Ф4А-ш ГОСТ 5781-82, $\rho=1980$	1	2,37кг
Б4		3	-00.04303	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, $\rho=4570$	1	4,81кг
Б4		4	-00.04304	Ф14А-ш ГОСТ 5781-82, $\rho=3940$	1	4,76кг
Б4		5	-00.04305	Ф14А-ш ГОСТ 5781-82, $\rho=880$	2	1,06кг
Б4		6	-00.04306	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, $\rho=560$	28	0,22кг
Б4		7	-00.04307	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, $\rho=360$	4	0,14кг
Б4		8	-00.04308	Ф8А-ш ГОСТ 5781-82, $\rho=320$	3	0,12кг

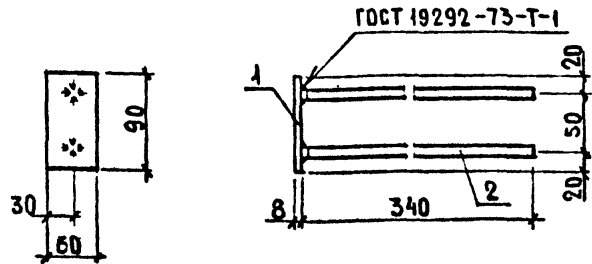


Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.134.1-13.1-00.000000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.134.1-13.1-00.04401	Ф6А-ш ГОСТ 5781-82, $\rho=2080$	2	0,46кг
Б4		2	-00.04402	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80, $\rho=940$	1	0,08кг
Б4		3	-00.04403	Ф3Вр1 ГОСТ 6727-80, $\rho=280$	8	0,01кг

После изготовления каркаса на автоматической линии, приварить дополнительно позиции 5.

ВЗАИМН. №	1.134.1-13.1-00.04300		
	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПОДПИСЬ И ДАТА	Каркас плоский КР 54.	Р.	20,42кг 1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИМЯ ПОДП.	Нач АПМ-2 Авлеенко	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ	
	Н КОНТР Козлов	КиевЗНИИЭП	
	Гл спец Киршнер		
	Проверил Козлов		
	Разработ Ключко		

ВЗАИМН. №	1.134.1-13.1-00.04400		
	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПОДПИСЬ И ДАТА	Каркас плоский КР 55.	Р	1,11кг 1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИМЯ ПОДП.	Нач АПМ-2 Авлеенко	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ	
	Н КОНТР Козлов	КиевЗНИИЭП	
	Гл спец Киршнер		
	Проверил Козлов		
	Разработ Ключко		



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.4-13.1-00.000000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.4-13.1-00.04501	ПОЛОСА 60*6 ГОСТ 103-76, е=90	1	0,25кг
B4	2		-00.04502	Ф10А-Ш ГОСТ 5781-82, е=340	2	0,21кг

1.134.4-13.1-00.04500

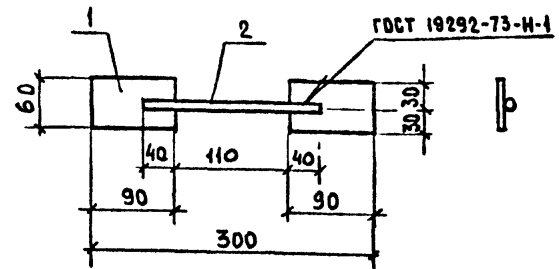
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1.

Р 0,80кг 1:5
ЛИСТ ЛИСТОВ 4

КиевЗНИИЭП

ИЗМ АПМ-2	Авдеенко	19.06.74
И КОНТР.	КОЗЛОВ	23.06
ГЛА СПЕЦ.	КИРШЕНЕР	23.06
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	23.06
РАЗРАБ	КАЮЧКО	16.05.83



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.4-13.1-00.000000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.4-13.1-00.04601	ПОЛОСА 60*6 ГОСТ 103-76, е=90	2	0,25кг
B4	2		-00.04602	Ф10А-Ш ГОСТ 5781-82, L=190	1	0,12 кг

1.134.4-13.1-00.04600

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2.

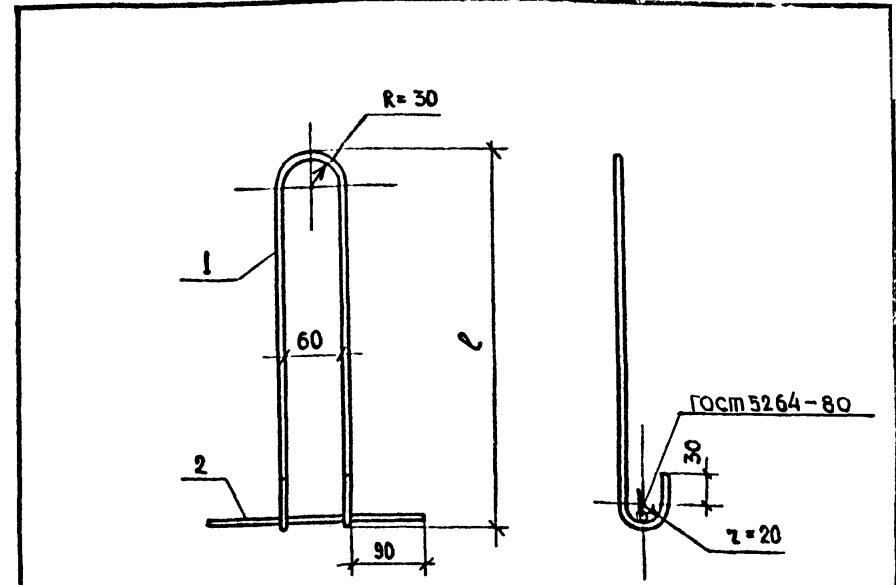
Р 0,62кг 1:5
ЛИСТ ЛИСТОВ 4

КиевЗНИИЭП

ИЗМ ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ АПМ-2	Авдеенко	19.06.74
И КОНТР.	КОЗЛОВ	23.06
ГЛА СПЕЦ.	КИРШЕНЕР	23.06
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	23.06
РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА	22.06

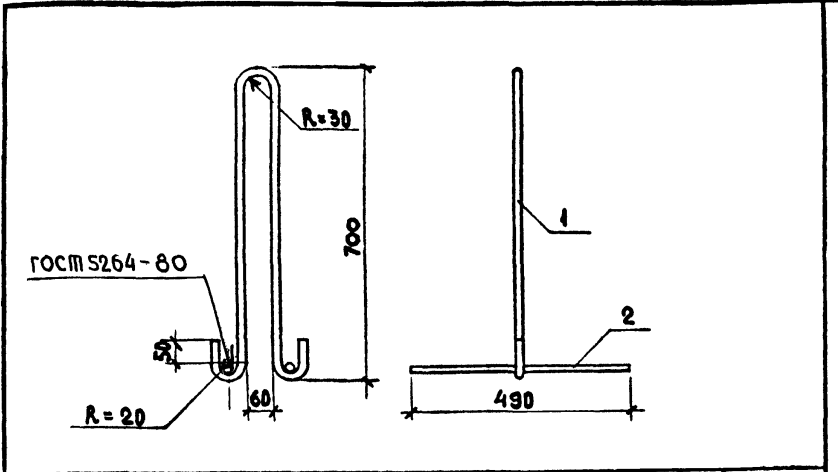
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.1-00.04700СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1.134.1-13.1-00.04701	Ф5Вр1 ГОСТ 6727-80, $\ell=260$	1	0,04 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				1.134.1-13.1-00.04700		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.134.1-13.1-00.04702	Ф8А-Т ГОСТ 5781-82, $\ell=95D$	1	0,38 кг
				1.134.1-13.1-00.04700-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.134.1-13.1-00.04703	Ф10А-Т ГОСТ 5781-82, $\ell=110D$	1	0,68 кг



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ , мм	МАССА, кг
1.134.1-13.1-00.04700	П12	400	0,12
-01	П13	480	0,72

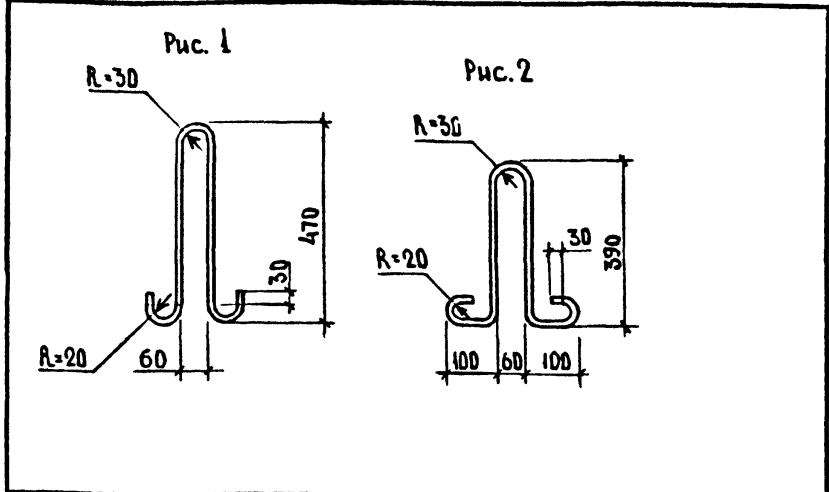
ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ИЛИ ВЗН.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	1.134.1-13.1-00.04700	
				СТАДИЯ	ЛИСТ
Нач. АПМ-2	Авдеевко			ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П12, П13) ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП	
Н. контр.	Козлов				
Гл. спец.	Куршнер				
Провер.	Козлов				
Разраб.	Григорьева				

ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ИЛИ ВЗН.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	1.134.1-13.1-00.04700СБ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Нач. АПМ-2	Авдеевко			ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П12, П13) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82 КЛАССА А-I МАРОК ВСт 3пс 2 И ВСт 3сп 2		
Н. контр.	Козлов					
Гл. спец.	Куршнер					
Проверил	Козлов					
Разраб.	Григорьева					



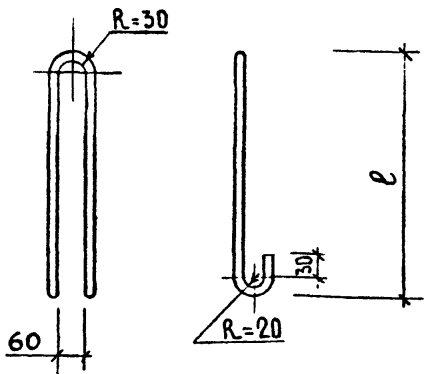
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.134.1-13.1-00.0000010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.134.1-13.1-00.04801	Ф 12 Ас-II ГОСТ 5781-82, r=1670	1	1,39 кг.
Б4	2		-00.04802	Ф 6 А-I ГОСТ 5781-82, r=490	2	0,11 кг.

			1.134.1-13.1-00.04800		
			ПЕТАЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П16.		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	1,6 кг	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
			КиевЗНИИЭП		
Нач АПМ-2	Авдеенко	16.05.82			
Н КОНТР.	КОЗЛОВ	16.04			
ГЛ СПЕЦ	КИРШНЕР	22.04			
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	22.11.81			
РАЗРАБ	КЛЮЧКО	24.05.82			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	Диаметр, класс стали	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, мм	МАССА, кг
1.134.1-13.1-00.04900	П14	1	Ф 10А-I	1100	0,68
-01	П15	2	Ф 10А-I	1150	0,71

			1.134.1-13.1-00.04900		
			ПЕТАЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П14, П15)		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	см табл	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		
			ГОСТ 5781-82		
			КиевЗНИИЭП		
Нач АПМ-2	Авдеенко	16.05.82			
Н КОНТР.	КОЗЛОВ	16.04			
ГЛ СПЕЦ	КИРШНЕР	22.04			
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	22.11.81			
РАЗРАБ	КЛЮЧКО	24.05.82			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИАМЕТР, КЛАСС СТАЛИ	l, мм	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, мм	МАССА, кг
1.134.1-13.1-00.05000	П1	φ 10 А-I	465	1150	0,69
-01	П2	φ 10 Ас-II	465	1150	0,69
-02	П3	φ 12 А-I	545	1310	1,16
-03	П4	φ 12 Ас-II	545	1310	1,16
-04	П5	φ 10 А-I	415	1050	0,65
-05	П6	φ 10 Ас-II	415	1050	0,65
-06	П7	φ 12 А-I	485	1190	1,06
-07	П8	φ 12 Ас-II	485	1190	1,06
-08	П9	φ 8 А-I	245	680	0,28

ИМЕНА ПОДП.	ИМЕНА ПОДП.	ПОДПИСИ И ДАТА	ПОДПИСИ И ДАТА	ПОДПИСИ И ДАТА	ПОДПИСИ И ДАТА
Нач. отд.	Авдеенко	<i>[Signature]</i>	28.06		
И. контр.	Козлов	<i>[Signature]</i>	28.06		
гл. спец.	Киришнер	<i>[Signature]</i>	29.06		
проверка	Козлов	<i>[Signature]</i>	30.06		
разработ	Ключко	<i>[Signature]</i>	23.06		

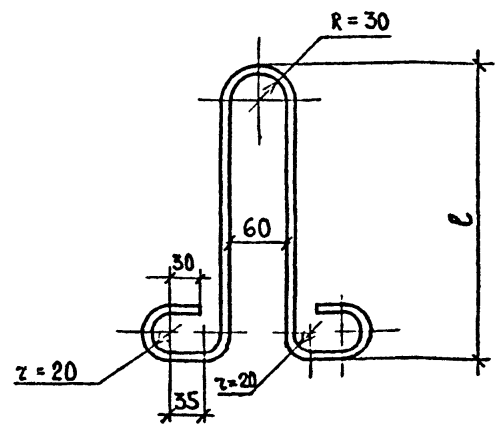
4.134.1-13.1-00.05000

Петля строповочная (П1 ÷ П9)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	

Арматурная сталь ГОСТ 5781-82

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИАМЕТР, КЛАСС СТАЛИ	l, мм	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, мм	МАССА, кг
1.134.1-13.1-00.05100	П10	φ 6 А-I	310	920	0,20
-01	П11	φ 8 А-I	310	920	0,36

ИМЕНА ПОДП.	ИМЕНА ПОДП.	ПОДПИСИ И ДАТА	ПОДПИСИ И ДАТА	ПОДПИСИ И ДАТА	ПОДПИСИ И ДАТА
Нач. АПМ	Авдеенко	<i>[Signature]</i>	28.06		
И. контр.	Козлов	<i>[Signature]</i>	28.06		
гл. спец.	Киришнер	<i>[Signature]</i>	29.06		
Провер.	Козлов	<i>[Signature]</i>	30.06		
Разработ	Григорьева	<i>[Signature]</i>	29.06		

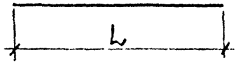
4.134.1-13.1-00.05100

Петля строповочная (П10, П11)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Арматурная сталь ГОСТ 5781-82 класса А-I марок Вст 3 пс 2 (Вст 3 пс 2).

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП



ДБЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР, КЛАСС СТАЛИ	l, ММ	ГОСТ	МАССА, КГ
1.134.1-13.1-00.05200	∅ 3Вр.1	110	ГОСТ 6727-80	0,01
-01	∅ 3Вр.1	260	ГОСТ 6727-80	0,01
-02	∅ 4Вр.1	140	ГОСТ 6727-80	0,01
-03	∅ 4Вр.1	210	ГОСТ 6727-80	0,02
-04	∅ 4Вр.1	260	ГОСТ 6727-80	0,02
-05	∅ 4Вр.1	280	ГОСТ 6727-80	0,03
-06	∅ 4Вр.1	310	ГОСТ 6727-80	0,03
-07	∅ 4Вр.1	450	ГОСТ 6727-80	0,04
-08	∅ 4Вр.1	490	ГОСТ 6727-80	0,04
-09	∅ 4Вр.1	1850	ГОСТ 6727-80	0,17
-10	∅ 4Вр.1	1970	ГОСТ 6727-80	0,18
-11	∅ 5Вр.1	280	ГОСТ 6727-80	0,04
-12	∅ 6 А-I	280	ГОСТ 5781-82	0,06
-13	∅ 6 А-III	420	ГОСТ 5781-82	0,09
-14	∅ 8 А-III	260	ГОСТ 5781-82	0,10

1.134.1-13.1-00.05200

НАЧ.ОТД.	АВДЕЕНКО	19.05.86
И.КОНТР.	КОЗЛОВ	19.05.86
П.СПЕЦ.	КИРШНЕР	19.05.86
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	19.05.86
РАЗРАБОТ.	КАЛОЧКО	23.06

Стержень отдельный

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
КиевЗНИИЭП		

ИНВ. № ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	--------------	--------------

ЛИСТ

Марка элемента	Изделия арматурные, кг										Изделия закладные, кг										Общая расход кг	
	Арматура класса										Арматура класса											Прокат
	Bp-I			A-I			A-III				A-I BCT3 ПС2, BCT3 П2			Ac-II IOГT			A-III					
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			BCT3 КП2					
	φ4	φ5	Итого	φ6	Итого	φ6	Итого	φ6	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ8	Итого	90x60x6	Итого			
Б8 7.22.30-75п	1,04	0,08	1,12	-	-	-	-	-	1,12	1,38	-	1,38	-	-	-	-	-	-	1,38	2,50		
Б8 9.22.30-75п	1,04	0,08	1,12	-	-	-	-	-	1,12	1,38	-	1,38	-	-	-	-	-	-	1,38	2,50		
Б8 12.22.30-75п	1,04	0,08	1,12	-	-	-	-	-	1,12	1,38	-	1,38	-	-	-	-	-	-	1,38	2,50		
Б8 15.22.30-75п	0,30	1,22	1,52	-	-	-	-	-	1,52	-	-	1,38	-	1,38	-	-	-	-	1,38	2,90		
Б8 18.22.30-75п	0,30	1,14	1,44	0,12	0,12	-	-	-	1,56	-	2,32	2,32	-	-	-	-	-	-	2,32	3,88		
Б8 21.22.30-75п	0,30	-	0,30	0,12	0,12	1,82	1,82	2,24	2,24	-	-	-	2,32	2,32	-	-	-	-	2,32	4,56		
Б8 24.22.30-75п	0,30	-	0,30	0,12	0,12	1,82	1,82	2,24	2,24	-	-	-	2,32	2,32	-	-	-	-	2,32	4,56		
Б8 15.22.30-75п-2	0,30	1,22	1,52	-	-	-	-	-	1,52	-	-	1,38	-	1,38	-	-	-	-	1,38	2,90		
Б8 18.22.30-75п-2	0,30	1,14	1,44	0,12	0,12	-	-	-	1,56	-	2,32	2,32	-	-	-	-	-	-	2,32	3,88		
Б8 7.22.30-75п-1	1,04	0,08	1,12	-	-	-	-	-	1,12	1,38	-	1,38	-	-	0,64	0,64	-	0,50	0,50	2,52	3,64	
Б8 9.22.30-75п-1	1,04	0,08	1,12	-	-	-	-	-	1,12	1,38	-	1,38	-	-	0,64	0,64	0,76	-	0,76	2,78	3,90	
Б8 15.22.30-75п-1	0,30	1,22	1,52	-	-	-	-	-	1,52	-	-	1,38	-	1,38	0,64	0,64	-	0,50	0,50	2,52	4,06	
Б8 18.22.30-75п-1	0,30	1,14	1,44	0,12	0,12	-	-	-	1,56	-	2,32	2,32	-	-	0,64	0,64	0,76	-	0,76	3,72	5,28	
Б8 7.22.30-100п	1,04	0,08	1,12	-	-	-	-	-	1,12	1,30	-	1,30	-	-	-	-	-	-	1,30	2,42		
Б8 9.22.30-100п	1,04	0,08	1,12	-	-	-	-	-	1,12	1,30	-	1,30	-	-	-	-	-	-	1,30	2,42		
Б8 12.22.30-100п	0,30	1,22	1,52	-	-	-	-	-	1,52	-	-	1,30	-	1,30	-	-	-	-	1,30	2,82		
Б8 15.22.30-100п	0,30	1,14	1,44	0,12	0,12	-	-	-	1,56	-	2,12	2,12	-	-	-	-	-	-	2,12	3,68		
Б8 18.22.30-100п	0,30	-	0,30	0,12	0,12	1,82	1,82	2,24	2,24	-	2,12	2,12	-	-	-	-	-	-	2,12	4,36		
Б8 21.22.30-100п	0,30	-	0,30	0,12	0,12	1,82	1,82	2,24	2,24	-	-	-	2,12	2,12	-	-	-	-	2,12	4,36		
Б8 24.22.30-100п	0,30	-	0,30	0,12	0,12	3,22	3,22	3,64	3,64	-	-	-	2,12	2,12	-	-	-	-	2,12	5,76		

ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМЯ И ПОДПИСЬ

ИЗМ.				
Нач. АПМ-2	АВДЕЕНКО			28.06
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ			28.06
ГЛА СПЕЦ.	КИРШЕНЕР			28.06
ПРОВЕРКА	КОЗЛОВ			28.06
РАЗРАБОТ.	КЛЮЧКО			28.06

1.154.1-13.1-00.0000 ВС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
КиевЗНИИЭП		

Марка элемента	Изделия арматурные, кг										Изделия вкладкиные, кг										Общая расход кг				
	Арматура класса										Арматура класса											Всего			
	Вр-I			А-I			А-III				А-I			А-II			Прокат								
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82							ВСТ 3 ПС2, ВСТ 3 СП2			Ас-II 40ГТ			А-III		ВСТ 3 КП2						
	φ4	φ5	Итого	φ6	Итого	φ6	Итого	φ6	Итого	φ8	Итого	φ10	φ12	φ8	Итого	φ10	φ12	Итого	φ8	Итого		90x6	60x6	Итого	
БВ 15.22.30-100п-2	0,30	1,14	1,44	0,12		0,12	-	-	-	1,56	-	2,12	-	2,12	-	-	-	-	-	-	-	-	2,12	3,68	
БВ 18.22.30-100п-2	0,30	-	0,30	0,12		0,12	1,82			1,82	2,24	-	2,12	-	2,12	-	-	-	-	-	-	-	2,12	4,36	
БВ 7.22.30-100п-1	1,04	0,08	1,12	-		-	-			-	1,12	1,30	-	-	1,30	-	-	-	0,64	0,64	-	0,50	0,50	2,44	3,56
БВ 9.22.30-100п-1	1,04	0,08	1,12	-		-	-			-	1,12	1,30	-	-	1,30	-	-	-	0,64	0,64	0,76	-	0,76	2,70	3,82
БВ 15.22.30-100п-1	0,30	1,14	1,44	0,12		0,12	-			-	1,56	-	2,12	-	2,12	-	-	-	0,64	0,64	-	0,50	0,50	3,26	4,82
БВ 18.22.30-100п-1	0,30	-	0,30	0,12		0,12	1,82			1,82	2,24	-	2,12	-	2,12	-	-	-	0,64	0,64	0,76	-	0,76	3,52	5,76
БВ 7.22.30-75п-α	1,04	0,08	1,12	-		-	-			-	1,12	1,38	-	1,20	2,58	-	-	-	-	-	-	-	-	2,58	3,70
БВ 9.22.30-75п-α	1,04	0,08	1,12	-		-	-			-	1,12	1,38	-	1,20	2,58	-	-	-	-	-	-	-	-	2,58	3,70
БВ 12.22.30-75п-α	1,04	0,08	1,12	-		-	-			-	1,12	1,38	-	1,20	2,58	-	-	-	-	-	-	-	-	2,58	3,70
БВ 15.22.30-75п-α	0,30	1,22	1,52	-		-	-			-	1,52	-	-	1,20	1,20	1,38	-	1,38	-	-	-	-	-	2,58	4,10
БВ 18.22.30-75п-α	0,30	1,14	1,44	0,12		0,12	-			-	1,56	-	2,32	1,20	3,52	-	-	-	-	-	-	-	-	3,52	5,08
БВ 21.22.30-75п-α	0,30	-	0,30	0,12		0,12	1,82			1,82	2,24	-	-	1,20	1,20	-	2,32	2,32	-	-	-	-	-	3,52	5,76
БВ 24.22.30-75п-α	0,30	-	0,30	0,12		0,12	1,82			1,82	2,24	-	-	1,20	1,20	-	2,32	2,32	-	-	-	-	-	3,52	5,76
БВ 15.22.30-75п-2α	0,30	1,22	1,52	-		-	-			-	1,52	-	-	1,20	1,20	1,38	-	1,38	-	-	-	-	-	2,58	4,10
БВ 18.22.30-75п-2α	0,30	1,14	1,44	0,12		0,12	-			-	1,56	-	2,32	1,20	3,52	-	-	-	-	-	-	-	-	3,52	5,08
БВ 7.22.30-75п-1α	1,04	0,08	1,12	-		-	-			-	1,12	1,38	-	1,20	2,58	-	-	-	0,64	0,64	-	0,50	0,50	3,72	4,84
БВ 9.22.30-75п-1α	1,04	0,08	1,12	-		-	-			-	1,12	1,38	-	1,20	2,58	-	-	-	0,64	0,64	0,76	-	0,76	3,98	5,10
БВ 15.22.30-75п-1α	0,30	1,22	1,52	-		-	-			-	1,52	-	-	1,20	1,20	1,38	-	1,38	0,64	0,64	-	0,50	0,50	3,72	5,24
БВ 18.22.30-75п-1α	0,30	1,14	1,44	0,12		0,12	-			-	1,56	-	2,32	1,20	3,52	-	-	-	0,64	0,64	0,76	-	0,76	4,92	6,48
БВ 7.22.30-100п-α	1,04	0,08	1,12	-		-	-			-	1,12	1,30	-	1,20	2,50	-	-	-	-	-	-	-	-	2,50	3,62
БВ 9.22.30-100п-α	1,04	0,08	1,12	-		-	-			-	1,12	1,30	-	1,20	2,50	-	-	-	-	-	-	-	-	2,50	3,62
БВ 12.22.30-100п-α	0,30	1,22	1,52	-		-	-			-	1,52	-	-	1,20	1,20	1,30	-	1,30	-	-	-	-	-	2,50	4,02
БВ 15.22.30-100п-α	0,30	1,14	1,44	0,12		0,12	-			-	1,56	-	2,12	1,20	3,32	-	-	-	-	-	-	-	-	3,32	4,88

Марка элемента	Изделия арматурные, кг											Изделия закладные, кг											Общая расход кг					
	Арматура класса											Арматура класса												Всего				
	Всд				А-I				А-III			А-I ВСТЗПС2, ВСТЗСП2				Ас-II ЮГТ			А-III						Прокат			
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82							Всего	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	φ4	φ5	φ8	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	φ6		Итого		φ6	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12		Итого	φ8			Итого	φ0x6	φ0x6	Итого	
БВ 18.22.30-100п-α	0,30	-	-	0,30	0,12	-	-	0,12	1,82		1,82	2,24	-	2,12	1,20	3,32		-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,32	5,56
БВ 21.22.30-100п-α	0,30	-	-	0,30	0,12	-	-	0,12	1,82		1,82	2,24	-	-	1,20	1,20	2,12	2,12	-	-	-	-	-	-	-	-	3,32	5,56
БВ 24.22.30-100п-α	0,30	-	-	0,30	0,12	-	-	0,12	3,22		3,22	3,64	-	-	1,20	1,20	2,12	2,12	-	-	-	-	-	-	-	-	3,32	6,96
БВ 15.22.30-100п-2α	0,30	1,14	-	1,44	0,12	-	-	-	-		-	1,56	-	2,12	1,20	3,32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,32	4,88
БВ 18.22.30-100п-2α	0,30	-	-	0,30	0,12	-	-	0,12	1,82		1,82	2,24	-	2,12	1,20	3,32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,32	5,56
БВ 7.22.30-100п-1α	1,04	0,08	-	1,12	-	-	-	-	-		-	1,12	1,20	-	1,20	2,50	-	-	0,64	0,64	-	0,50	0,50	3,64	4,76			
БВ 9.22.30-100п-1α	1,04	0,08	-	1,12	-	-	-	-	-		-	1,12	1,20	-	1,20	2,50	-	-	0,64	0,64	0,76	-	0,76	3,90	5,02			
БВ 15.22.30-100п-1α	0,30	1,14	-	1,44	0,12	-	-	0,12	-		-	1,56	-	2,12	1,20	3,32	-	-	0,64	0,64	-	0,50	0,50	4,46	6,02			
БВ 18.22.30-100п-1α	0,30	-	-	0,30	0,12	-	-	0,12	1,82		1,82	2,24	-	2,12	1,20	3,32	-	-	0,64	0,64	0,76	-	0,76	4,72	6,96			
БВп 9.3.30-100п	0,18	-	0,08	0,26	0,38	-	1,04	1,42	-		-	1,68	0,40	-	-	0,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БВп 12.3.30-100п	0,24	-	0,11	0,35	0,52	-	1,42	1,94	-		-	2,29	-	-	0,72	0,72	-	-	-	-	-	-	-	1,00	1,00	1,40	3,08	
БВп 15.3.30-100п	0,28	-	0,13	0,41	0,64	-	1,78	2,42	-		-	2,83	-	-	0,72	0,72	-	-	-	-	-	-	-	1,00	1,00	1,72	4,01	
БВп 18.3.30-100п	0,34	-	0,16	0,50	0,78	-	2,16	2,94	-		-	3,44	-	-	0,72	0,72	-	-	-	-	-	-	-	1,00	1,00	1,72	4,55	
БВп 21.3.30-100п	0,40	-	0,19	0,59	0,92	-	2,52	3,44	-		-	4,03	-	-	0,72	0,72	-	-	-	-	-	-	-	1,00	1,00	1,72	5,16	
БВп 27.3.30-100п	0,52	-	0,24	0,76	1,18	-	3,28	4,46	-		-	5,22	-	-	0,72	0,72	-	-	-	-	-	-	-	1,00	1,00	1,72	5,75	
БВп 30.3.30-100п	0,58	-	0,27	0,85	1,30	-	3,64	4,94	-		-	5,79	-	-	0,72	0,72	-	-	-	-	-	-	-	1,00	1,00	1,72	6,94	
БВп 24.3.30-100п	0,80	-	0,40	1,20	-	1,84	2,88	4,72	-		-	5,92	-	-	0,72	0,72	-	-	-	-	-	-	-	1,00	1,00	1,72	7,51	
БВп 9.3.30-75п	0,18	-	0,08	0,26	0,38	-	1,04	1,42	-		-	1,68	0,40	-	-	0,40	-	-	-	-	-	-	-	-	1,00	1,00	1,72	7,64
БВп 12.3.30-75п	0,24	-	0,11	0,35	0,52	-	1,42	1,94	-		-	2,29	0,40	-	-	0,40	-	-	-	-	-	-	-	-	1,00	1,00	1,40	3,08
БВп 15.3.30-75п	0,28	-	0,13	0,41	0,64	-	1,78	2,42	-		-	2,83	-	-	0,72	0,72	-	-	-	-	-	-	-	1,00	1,00	1,40	3,08	
БВп 18.3.30-75п	0,34	-	0,16	0,50	0,78	-	2,16	2,94	-		-	3,44	-	-	0,72	0,72	-	-	-	-	-	-	-	1,00	1,00	1,72	4,55	
БВп 21.3.30-75п	0,40	-	0,19	0,59	0,92	-	2,52	3,44	-		-	4,03	-	-	0,72	0,72	-	-	-	-	-	-	-	1,00	1,00	1,72	5,16	
БВп 27.3.30-75п	0,52	-	0,24	0,76	1,18	-	3,28	4,46	-		-	5,22	-	-	0,72	0,72	-	-	-	-	-	-	-	1,00	1,00	1,72	5,75	
БВп 30.3.30-75п	0,58	-	0,27	0,85	1,30	-	3,64	4,94	-		-	5,79	-	-	0,72	0,72	-	-	-	-	-	-	-	1,00	1,00	1,72	6,94	
БВп 24.3.30-75п	0,80	-	0,40	1,20	-	1,84	2,88	4,72	-		-	5,92	-	-	0,72	0,72	-	-	-	-	-	-	-	1,00	1,00	1,72	7,51	

ВЗЛМ. ИРБН
ПОДЛ. И ДАТ.
ИВБ ИПОДЛ.

Марка элемента	Изделия арматурные, кг										Изделия закладные, кг										Общий расход, кг			
	Арматура класса										Арматура класса											Прокат марка		Всего
	В-I			A-I			A-III				В-I			A-I Вст 3сп2 Вст 3сп2			A-III					Вст 3кп2		
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76						
	Ø 3	Ø 4	Итого	Ø 8	Ø 10	Итого	Ø 6	Ø 8	Итого	Ø 5	Итого	Ø 8	Ø 10	Итого	Ø 8	Итого	60x6	Итого						
БВН 9.6.30-100п	0,08	0,30	0,38	0,68	1,04	1,72	-	-	-	2,10	0,08	0,08	0,76	-	0,76	-	-	1,00	1,00	1,84	3,94			
БВН 21.6.30-100п	0,19	0,70	0,89	1,62	2,52	4,14	-	-	-	5,03	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	1,00	1,00	2,44	7,47			
БВН 30.6.30-100п	0,27	1,00	1,27	2,34	3,64	5,98	-	-	-	7,25	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	1,00	1,00	2,44	9,69			
БВН 18.6.30-100п	-	1,04	1,04	-	-	-	0,51	3,58	4,09	5,13	0,08	0,08	0,76	-	0,76	0,32	0,32	0,75	0,75	1,91	7,04			
БВН 20.6.30-100п	-	1,14	1,14	-	0,84	0,84	0,51	3,88	4,39	6,37	0,08	0,08	0,76	-	0,76	0,32	0,32	0,75	0,75	1,91	8,28			
БВН 27.6.30-100п	-	1,56	1,56	-	0,76	0,76	0,51	4,68	5,19	7,51	0,08	0,08	-	1,36	1,36	0,64	0,64	1,00	1,00	3,08	10,59			
БВН 27.6.30-100п-1	0,27	1,08	1,35	2,10	3,62	5,72	-	1,31	1,31	8,38	-	-	0,72	-	0,72	-	-	1,50	1,50	2,22	10,60			
БВН 27.6.30-100п-1а	0,27	1,10	1,37	2,10	3,62	5,72	-	1,31	1,31	8,40	-	-	0,72	-	0,72	-	-	1,50	1,50	2,22	10,62			
БВН 27.6.30-100п-2	0,27	1,00	1,27	2,10	3,28	5,38	-	-	-	6,65	0,08	0,08	-	1,60	1,60	-	-	1,50	1,50	3,18	9,83			
БВН 27.6.30-100п-2а	0,27	1,00	1,27	2,10	3,28	5,38	-	-	-	6,65	0,08	0,08	-	1,60	1,60	-	-	1,50	1,50	3,18	9,83			
БВН 27.6.30-100п-3	-	0,94	0,94	2,10	3,78	5,88	-	-	-	6,82	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	1,00	1,00	2,44	9,26			
БВН 26.6.30-100п	0,31	1,39	1,70	2,41	3,90	6,31	-	-	-	8,01	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	1,00	1,00	2,44	10,45			
БВН 9.6.30-75п	0,08	0,30	0,38	0,68	1,04	1,72	-	-	-	2,10	0,08	0,08	0,76	-	0,76	-	-	1,00	1,00	1,84	3,94			
БВН 21.6.30-75п	0,19	0,70	0,89	1,62	2,52	4,14	-	-	-	5,03	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	1,00	1,00	2,44	7,47			
БВН 30.6.30-75п	0,27	1,00	1,27	2,34	3,64	5,98	-	-	-	7,25	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	1,00	1,00	2,44	9,69			
БВН 18.6.30-75п	-	1,04	1,04	-	-	-	0,51	3,58	4,09	5,13	0,08	0,08	0,76	-	0,76	0,32	0,32	0,75	0,75	1,91	7,04			
БВН 20.6.30-75п	-	1,14	1,14	-	0,84	0,84	0,51	3,88	4,39	6,37	0,08	0,08	0,76	-	0,76	0,32	0,32	0,75	0,75	1,91	8,28			
БВН 27.6.30-75п	-	1,56	1,56	-	0,76	0,76	0,51	4,68	5,19	7,51	0,08	0,08	-	1,36	1,36	0,64	0,64	1,00	1,00	3,08	10,59			
БВН 27.6.30-75п-1	0,27	1,08	1,35	2,10	3,62	5,72	-	1,31	1,31	8,38	-	-	0,72	-	0,72	-	-	1,50	1,50	2,22	10,60			
БВН 27.6.30-75п-1а	0,27	1,10	1,37	2,10	3,62	5,72	-	1,31	1,31	8,40	-	-	0,72	-	0,72	-	-	1,50	1,50	2,22	10,62			
БВН 27.6.30-75п-2	0,27	1,00	1,27	2,10	3,28	5,38	-	-	-	6,65	0,08	0,08	-	1,60	1,60	-	-	1,50	1,50	3,18	9,83			
БВН 27.6.30-75п-2а	0,27	1,00	1,27	2,10	3,28	5,38	-	-	-	6,65	0,08	0,08	-	1,60	1,60	-	-	1,50	1,50	3,18	9,83			
БВН 27.6.30-75п-3	-	0,94	0,94	2,10	3,78	5,88	-	-	-	6,82	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	1,50	1,50	3,18	9,83			
БВН 26.6.30-75п	0,31	1,39	1,70	2,41	3,90	6,31	-	-	-	8,01	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	1,00	1,00	2,44	10,45			

Марка элемента	Изделия арматурные, кг						Изделия заводские, кг						Общий расход, кг				
	Арматура класса						Арматура класса							Всего			
	Вр-I			А-II			А-I ВСТЗ ПС2, ВСТЗ СП2			А-II					Прокат марка В ст. 3кп2		
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		
	φ 4		Итого	φ 8		Итого	φ 10		Итого	φ 10		Итого		60 х 6		Итого	
БВЛ 34.6.30-75П	3,67		3,67	10,84	10,84	14,51	1,36		1,36	0,42	0,42		1,75		1,75	3,53	18,04
БВЛ 34.6.30-100П	3,67		3,67	10,84	10,84	14,51	1,36		1,36	0,42	0,42		1,75		1,75	3,53	18,04
БВЛ 34.6.30-150Т	3,67		3,67	10,84	10,84	14,51	1,36		1,36	0,42	0,42		1,75		1,75	3,53	18,04
БВЛ 34.6.30-75П-1	3,67		3,67	10,82	10,82	14,49	1,36		1,36	0,42	0,42		1,75		1,75	3,53	18,02
БВЛ 34.6.30-100П-1	3,67		3,67	10,82	10,82	14,49	1,36		1,36	0,42	0,42		1,75		1,75	3,53	18,02
БВЛ 34.6.30-150Т-1	3,67		3,67	10,82	10,82	14,49	1,36		1,36	0,42	0,42		1,75		1,75	3,53	18,02
БВЛ 34.6.30-75П-2	3,67		3,67	10,84	10,84	14,51	1,36		1,36	0,42	0,42		1,75		1,75	3,53	18,04
БВЛ 34.6.30-100П-2	3,67		3,67	10,84	10,84	14,51	1,36		1,36	0,42	0,42		1,75		1,75	3,53	18,04
БВЛ 34.6.30-150Т-2	3,67		3,67	10,84	10,84	14,51	1,36		1,36	0,42	0,42		1,75		1,75	3,53	18,04
БВЛ 34.6.30-75П-3	3,71		3,71	10,93	10,93	14,64	1,36		1,36	0,42	0,42		1,75		1,75	3,53	18,17
БВЛ 34.6.30-100П-3	3,71		3,71	10,93	10,93	14,64	1,36		1,36	0,42	0,42		1,75		1,75	3,53	18,17
БВЛ 34.6.30-150Т-3	3,71		3,71	10,93	10,93	14,64	1,36		1,36	0,42	0,42		1,75		1,75	3,53	18,17
БВЛ 34.3.30-75П	2,10		2,10	5,84	5,84	7,94	1,42		1,42	-	-		1,00		1,00	2,42	10,36
БВЛ 34.3.30-100П	2,10		2,10	5,84	5,84	7,94	1,42		1,42	-	-		1,00		1,00	2,42	10,36
БВЛ 34.3.30-150Т	2,10		2,10	5,84	5,84	7,94	1,42		1,42	-	-		1,00		1,00	2,42	10,36
БВЛ 34.3.30-75П-1	2,10		2,10	5,84	5,84	7,94	1,42		1,42	-	-		1,00		1,00	2,42	10,36
БВЛ 34.3.30-100П-1	2,10		2,10	5,84	5,84	7,94	1,42		1,42	-	-		1,00		1,00	2,42	10,36
БВЛ 34.3.30-150Т-1	2,10		2,10	5,84	5,84	7,94	1,42		1,42	-	-		1,00		1,00	2,42	10,36
БВЛ 46.6.30-75П	5,09		5,09	14,49	14,49	19,58	1,36		1,36	0,84	0,84		1,50		1,50	3,70	23,28
БВЛ 46.6.30-100П	5,09		5,09	14,49	14,49	19,58	1,36		1,36	0,84	0,84		1,50		1,50	3,70	23,28

ИЗДАНИЕ

ПОДПИСИ

ИЗДАНИЕ

1.134.1-13.1-00.00000 ВС

ЛИСТ

5

Марка элемента	Изделия арматурные, кг								Изделия закладные, кг											Общий расход, кг	
	Арматура класса								Арматура класса						Прокат марка						
	Вр-I			А-III					Всего	А-I ВСтЗпс2; ВСтЗсп2			Ас-II 10ГТ			А-III		ВСтЗ кп 2			
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76					
	φ4	φ3	Итого	φ6	φ8	φ10	φ14	Итого		φ10	φ6	Итого φ12	Итого φ10	Итого	-60x6	Итого					
БВп 46.6.30-150Т	5,09		5,09	-	14,49	-	-	14,49		19,58	1,36	-	1,36	-	-	0,84	0,84	1,50	1,50	3,70	23,28
БВп 46.6.30-75П-1	5,09		5,09	-	14,49	-	-	14,49	19,58	1,36	-	1,36	-	-	0,84	0,84	1,50	1,50	3,70	23,28	
БВп 46.6.30-100П-1	5,09		5,09	-	14,49	-	-	14,49	19,58	1,36	-	1,36	-	-	0,84	0,84	1,50	1,50	3,70	23,28	
БВп 46.6.30-150Т-1	5,09		5,09	-	14,49	-	-	14,49	19,58	1,36	-	1,36	-	-	0,84	0,84	1,50	1,50	3,70	23,28	
БВп 34.6.30-150Т-α	1,61		1,61	5,06	5,62	8,52	-	19,20	20,81	1,36	-	1,36	-	-	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	24,34	
БВп 34.6.30-150Т-1α	1,60		1,60	5,06	5,62	8,66	-	19,34	20,94	1,36	-	1,36	-	-	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	24,47	
БВп 34.6.30-150Т-2α	1,61		1,61	5,06	5,62	8,52	-	19,20	20,81	1,36	-	1,36	-	-	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	24,34	
БВп 34.6.30-150Т-3α	1,61		1,61	5,18	5,62	8,68	-	19,48	21,09	1,36	-	1,36	-	-	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	24,47	
БВп 46.6.30-150Т-α	2,13		2,13	-	21,75	-	22,94	44,69	46,82	1,36	-	1,36	-	-	0,84	0,84	1,50	1,50	3,70	50,52	
БВп 46.6.30-150Т-1α	2,13		2,13	-	21,75	-	22,94	44,69	46,82	1,36	-	1,36	-	-	0,84	0,84	1,50	1,50	3,70	50,52	
БВ 20.22.30-75П	3,37	0,44	3,81	3,68				3,68	7,49		0,44	0,44	2,78	2,78	-	-	-	-	3,22	10,71	
БВ 20.22.30-100П	3,37	0,44	3,81	3,68				3,68	7,49		0,44	0,44	2,78	2,78	-	-	-	-	3,22	10,71	
БВ 20.22.30-150Т	3,37	0,44	3,81	3,68				3,68	7,49		0,44	0,44	2,78	2,78	-	-	-	-	3,22	10,71	

ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

НОМЕР СТОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К отх К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
				БВ 7.22.30- -75п	БВ 9.22.30- -75п	БВ 12.22.30- -75п	БВ 15.22.30- -75п	БВ 18.22.30- -75п	БВ 21.22.30- -75п	БВ 24.22.30- -75п	БВ 15.22.30- -75п-2	БВ 18.22.30- -75п-2		
1	СТАЛЬ СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРНАЯ, КГ:		093000											
2	КЛАСС А-I ГОСТ 5781-82		093001											
3	ПО СЕРЦЦ			1,38	1,38	1,38	-	2,44	0,12	0,12	-	-	2,44	
4	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		1,39	1,39	1,39	-	2,46	0,12	0,12	-	-	2,46	
5	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,00		1,39	1,39	1,39	-	2,46	0,12	0,12	-	-	2,46	
6	КЛАСС Ас-II ГОСТ 5781-82		093003											
7	ПО СЕРЦЦ			-	-	-	1,38	-	2,32	2,32	1,38	-	-	
8	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		-	-	-	1,39	-	2,34	2,34	1,39	-	-	
9	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,21		-	-	-	1,68	-	2,83	2,83	1,68	-	-	

				1.134.1-13.1-00.00000 ВМ			
НАЧ АПМЗ	АВДЕЕНКО	22	24.06	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НКОНТР	КОЗЛОВ	22	22.06		Р	1	61
ГЛ СПЕЦ	КУРШНЕР	22	22.06		ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	22	22.06				
РАЗРАБ	ГОНЧАРОВА	22	21.08				
ФОРМАТ А4							

ИНВ № ПОДЛ	ПОДП И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

НОМЕР СТОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К отх К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
				БВ 7.22.30- -75п	БВ 9.22.30- -75п	БВ 12.22.30- -75п	БВ 15.22.30- -75п	БВ 18.22.30- -75п	БВ 21.22.30- -75п	БВ 24.22.30- -75п	БВ 15.22.30- -75п-2	БВ 18.22.30- -75п-2		
10	КЛАСС А-III ГОСТ 5781-82		093004											
11	ПО СЕРЦЦ			-	-	-	-	-	1,82	1,82	-	-	-	
12	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		-	-	-	-	-	1,84	1,84	-	-	-	
13	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,43		-	-	-	-	-	2,63	2,63	-	-	-	
14	ИТОГО СТАЛЬ СТЕРЖН. АРМАТУРНОЙ, КГ:		093000											
15	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			1,39	1,39	1,39	1,39	2,46	4,30	4,30	1,39	2,46		
16	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I			1,39	1,39	1,39	1,68	2,46	5,58	5,58	1,68	2,46		
17	В Т.Ч. ПО УКРУПН. СОРТАМЕНТУ, КГ:													
18	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ		093300	1,39	1,39	1,39	1,39	2,34	2,34	2,34	1,39	2,34		
19	КАТАНКА		093400	-	-	-	-	0,12	1,96	1,96	-	0,12		

1959 139

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ		ЛИСТ
		2

ИНВ № ПОДЛ	ПОДП И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котх К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
				БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	
				7.22.30- -75 П	9.22.30- -75 П	12.22.30- -75 П	15.22.30- -75 П	18.22.30- -75 П	21.22.30- -75 П	24.22.30- -75 П	15.22.30- -75 П-2	18.22.30- -75 П-2		
20	МЕТАЛЛОЦДЕЛЦЯ ПРОМ. НАЗНАЧЕНИЯ													
21	(МЕТЦЗЫ), КГ		120000											
22	КЛАСС Вp1 ГОСТ 6727-80		121400											
23	ПО СЕРЦЦ			1,12	1,12	1,12	1,52	1,44	0,30	0,30	1,52	1,44		
24	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,02		1,14	1,14	1,14	1,55	1,47	0,31	0,31	1,55	1,47		
25	ПРЦВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-І	1,47		1,68	1,68	1,68	2,28	2,16	0,46	0,46	2,28	2,16		
26	ЦТОГО МЕТЦЗОВ, КГ:		120000											
27	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			1,14	1,14	1,14	1,55	1,47	0,31	0,31	1,55	1,47		
28	ПРЦВЕДЕННЫХ К КЛАССУ А-І			1,68	1,68	1,68	2,28	2,16	0,46	0,46	2,28	2,16		
29	ЦТОГО СТАЛЦ ПРЦВ. К КЛАССУ А-І			3,07	3,07	3,07	3,96	4,62	6,04	6,04	3,96	4,62		
30	ВСЕГО СТАЛЦ, КГ:													
31	В НАТУРАЛЬНОМ ЦСЦСЛЕНЦЦ			2,5	2,5	2,5	2,9	3,9	4,6	4,6	2,9	3,9		
32	ПРЦВЕД. К КЛАССУ А-І			3,1	3,1	3,1	4,0	4,6	6,0	6,0	4,0	4,6		

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ	ЛИСТ 3
--------------------------	-----------

ИНВ № ПОДЛ	ПОДП И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котх К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
				БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	
				7.22.30- -75 П	9.22.30- -75 П	12.22.30- -75 П	15.22.30- -75 П	18.22.30- -75 П	21.22.30- -75 П	24.22.30- -75 П	15.22.30- -75 П-2	18.22.30- -75 П-2		
33	БЕТОН, М КУБ:													
34	ЛЕГКЦЦ М 75			0,46	0,56	0,76	0,96	1,15	1,35	1,54	0,95	1,15		
35	ЦЕМЕНТ, Т:		573000											
36	М 400		573112	0,11	0,14	0,18	0,23	0,28	0,32	0,37	0,23	0,28		
37	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,006		0,11	0,14	0,18	0,23	0,28	0,32	0,37	0,23	0,28		
38	ПРЦВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	1,00		0,11	0,14	0,18	0,23	0,28	0,32	0,37	0,23	0,28		
39	ЦТОГО ЦЕМЕНТА ПРЦВ. К МАРКЕ 400			0,11	0,14	0,18	0,23	0,28	0,32	0,37	0,23	0,28		
40	ЦНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНЦТЕЛЦ, М КУБ:													
41	ЦСКУССТВЕННЫЙ ЛЕГКЦЦ													
42	ПОРЦСТЫЙ ЗАПОЛНЦТЕЛЬ		571200	0,41	0,50	0,68	0,86	1,04	1,22	1,39	0,85	1,04		
43	ПЕСОК ЦСКУССТВЕННЫЙ			0,23	0,28	0,38	0,48	0,58	0,68	0,77	0,48	0,58		

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ	ЛИСТ 4
--------------------------	-----------

19599 ИО

ИНВ № ПОДЛ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №		КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К _{отл} К _{пр}	КОД МАТЕРИАЛА	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ		
				7.22.30- -100п	9.22.30- -100п	12.22.30- -100п	15.22.30- -100п	18.22.30- -100п	21.22.30- -100п	24.22.30- -100п	15.22.30- -100п-2	18.22.30- -100п-2				
1	СТАЛЬ СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРНАЯ, КГ:		093000													
2	КЛАСС А-I ГОСТ 5781-82		093001													
3	ПО СЕРЦЦ			1,30	1,30	-	2,24	2,24	0,12	0,12	2,24	2,24				
4	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		1,31	1,31	-	2,26	2,26	0,12	0,12	2,26	2,26				
5	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,00		1,31	1,31	-	2,26	2,26	0,12	0,12	2,26	2,26				
6	КЛАСС Ас-II ГОСТ 5781-82		093003													
7	ПО СЕРЦЦ			-	-	1,30	-	-	2,12	2,12	-	-				
8	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		-	-	1,31	-	-	2,14	2,14	-	-				
9	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,21		-	-	1,58	-	-	2,59	2,59	-	-				

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ

ЛИСТ

5

ФОРМАТ А4

ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №		КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К _{отл} К _{пр}	КОД МАТЕРИАЛА	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ		
				7.22.30- -100п	9.22.30- -100п	12.22.30- -100п	15.22.30- -100п	18.22.30- -100п	21.22.30- -100п	24.22.30- -100п	15.22.30- -100п-2	18.22.30- -100п-2				
10	КЛАСС А-II ГОСТ 5781-82		093004													
11	ПО СЕРЦЦ			-	-	-	-	1,82	1,82	3,22	-	1,82				
12	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		-	-	-	-	1,84	1,84	3,25	-	1,84				
13	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,43		-	-	-	-	2,63	2,63	4,65	-	2,63				
14	ИТОГО СТАЛЬ СТЕРЖН. АРМАТУРНОЙ, КГ		093000													
15	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			1,31	1,31	1,31	2,26	4,10	4,10	5,51	2,26	4,10				
16	ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I			1,31	1,31	1,58	2,26	4,89	5,34	7,36	2,26	4,89				
17	В Т.Ч. ПО УКРУПН. СОРТАМЕНТУ, КГ:															
18	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ		093300	1,31	1,31	1,31	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14				
19	КАТАНКА		093400	-	-	-	0,12	1,96	1,96	3,37	0,12	1,96				

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ

ЛИСТ

6

ИНВ № ПОДЛ	ПОДЛ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №			КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ									
НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котл. К пр	КОД МАТЕРИАЛА	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	
				7.22.30- 100п	9.22.30- 100п	12.22.30- 100п	15.22.30- 100п	18.22.30- 100п	21.22.30- 100п	24.22.30- 100п	15.22.30- 100п-2	18.22.30- 100п-2		
20	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМ. НАЗНАЧЕНИЯ													
21	(МЕТЦЗЫ), КГ		120000											
22	КЛАСС Вp1 ГОСТ 6727-80		121400											
23	ПО СЕРИЦ			1,12	1,12	1,52	1,44	0,30	0,30	0,30	1,44	0,30		
24	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,02		1,14	1,14	1,55	1,47	0,31	0,31	0,31	1,47	0,31		
25	ПРШВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,47		1,68	1,68	2,28	2,16	0,46	0,46	0,46	2,16	0,46		
26	ШТОГО МЕТЦЗОВ, КГ:		120000											
27	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			1,14	1,14	1,55	1,47	0,31	0,31	0,31	1,47	0,31		
28	ПРШВЕДЕННЫХ К КЛАССУ А-I			1,68	1,68	2,28	2,16	0,46	0,46	0,46	2,16	0,46		
29	ШТОГО СТАЛЦ ПРШВ. К КЛАССУ А-I			2,99	2,99	3,86	4,42	5,35	5,80	7,82	4,42	5,35		
30	ВСЕГО СТАЛЦ, КГ:													
31	В НАТУРАЛЬНОМ ИСЧИСЛЕНИИ			2,5	2,5	2,9	3,7	4,4	4,4	5,8	3,7	4,4		
32	ПРШВЕД. К КЛАССУ А-I			3,0	3,0	3,9	4,4	5,3	5,8	7,8	4,4	5,3		
1.134.1-13.1-00.00000 ВМ												ЛИСТ	7	

ИНВ № ПОДЛ	ПОДЛ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №			КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ									
НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котл. К пр	КОД МАТЕРИАЛА	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	
				7.22.30- 100п	9.22.30- 100п	12.22.30- 100п	15.22.30- 100п	18.22.30- 100п	21.22.30- 100п	24.22.30- 100п	15.22.30- 100п-2	18.22.30- 100п-2		
33	БЕТОН, М КУБ:													
34	ЛЕГКШЦ М 100			0,46	0,56	0,76	0,96	1,15	1,35	1,54	0,95	1,15		
35	ЦЕМЕНТ, Т:		573000											
36	М 400		573112	0,12	0,15	0,20	0,25	0,30	0,36	0,41	0,25	0,30		
37	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,006		0,12	0,15	0,20	0,25	0,30	0,36	0,41	0,25	0,30		
38	ПРШВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	1,00		0,12	0,15	0,20	0,25	0,30	0,36	0,41	0,25	0,30		
39	ШТОГО ЦЕМЕНТА ПРШВ. К МАРКЕ 400			0,12	0,15	0,20	0,25	0,30	0,36	0,37	0,25	0,30		
40	ШНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНШТЕЛЦ, М КУБ:													
41	ИСКУССТВЕННЫЙ ЛЕГКШЦ													
42	ПОРШТЫЙ ЗАПОЛНШТЕЛЬ		571200	0,41	0,50	0,68	0,86	1,04	1,22	1,39	0,85	1,04		
43	ПЕСОК ИСКУССТВЕННЫЙ			0,23	0,28	0,38	0,48	0,58	0,68	0,77	0,48	0,58		
1.134.1-13.1-00.00000 ВМ												ЛИСТ	8	

ИНВ № ПОДЛ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №		КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ									
НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котх К пр	КОД МАТЕРИАЛА	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ		
				7.22.30- -75п-1	9.22.30- -75п-1	15.22.30- -75п-1	18.22.30- -75п-1	7.22.30- -75п-а	9.22.30- -75п-а	12.22.30- -75п-а	15.22.30- -75п-а	18.22.30- -75п-а			
1	СТАЛЬ СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРНАЯ, КГ:		093000												
2	КЛАСС А-I ГОСТ 5781-82		093001												
3	ПО СЕРИЦ			1,38	1,38	-	2,44	2,58	2,58	2,58	1,20	3,64			
4	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		1,39	1,39	-	2,46	2,60	2,60	2,60	1,21	3,68			
5	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,00		1,39	1,39	-	2,46	2,60	2,60	2,60	1,21	3,68			
6	КЛАСС Ас-II ГОСТ 5781-82		093003												
7	ПО СЕРИЦ			-	-	1,38	-	-	-	-	1,38	-			
8	С УЧЕТОМ КОЭФ ОТХОДА	1,01		-	-	1,39	-	-	-	-	1,39	-			
9	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,21		-	-	1,68	-	-	-	-	1,68	-			
10	КЛАСС А-III ГОСТ 5781-82		093004												
11	ПО СЕРИЦ			0,64	0,64	0,64	0,64	-	-	-	-	-			
12	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		0,65	0,65	0,65	0,65	-	-	-	-	-			
13	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,43		0,93	0,93	0,93	0,93	-	-	-	-	-			
1.134.1-13.1-00.00000 ВМ													ЛИСТ 9		

ФОРМАТ А4

ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №		КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ									
НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котх К пр	КОД МАТЕРИАЛА	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ		
				7.22.30- -75п-1	9.22.30- -75п-1	15.22.30- -75п-1	18.22.30- -75п-1	7.22.30- -75п-а	9.22.30- -75п-а	12.22.30- -75п-а	15.22.30- -75п-а	18.22.30- -75п-а			
14	ИТОГО СТАЛЬ СТЕРЖН.АРМАТУРНОЙ, КГ:		093000												
15	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			2,04	2,04	2,04	3,11	2,61	2,61	2,61	2,60	3,68			
16	ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I			2,32	2,32	2,61	3,39	2,61	2,61	2,61	2,89	3,68			
17	СТАЛЬ СОРТ.КОНСТРУКЦИОННАЯ, КГ:		095000												
18	ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76		093100												
19	ПО СЕРИЦ			0,50	0,76	0,50	0,76	-	-	-	-	-			
20	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		0,51	0,77	0,51	0,77	-	-	-	-	-			
21	ПРИВЕД. К МАРКЕ ВСТЗКП2	1,00		0,51	0,77	0,51	0,77	-	-	-	-	-			
22	ИТОГО СТАЛИ СОРТ.КОНСТРУКЦ., КГ:														
23	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			0,51	0,77	0,51	0,77	-	-	-	-	-			
24	ПРИВЕД. К МАРКЕ ВСТЗКП2			0,51	0,77	0,51	0,77	-	-	-	-	-			
1.134.1-13.1-00.00000 ВМ													ЛИСТ 10		

2/1 00501

247

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К _{отж} К _{пр}	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
				БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	
				7.22.30- -75п-1	9.22.30- -75п-1	15.22.30- -75п-1	18.22.30- -75п-1	7.22.30- -75п-а	9.22.30- -75п-а	12.22.30- -75п-а	15.22.30- -75п-а	18.22.30- -75п-а		
25	ИТОГО СТАЛЦ													
26	СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРНОЙ Ц													
27	СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, КГ:													
28	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			2,55	2,81	2,55	3,88	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	3,68
29	ПРЦВ. К КЛАССУ А-І Ц МАРКЕ ВСТЗКП2			2,83	3,09	3,12	4,16	2,60	2,60	2,60	2,60	2,89	2,89	3,68
30	В Т.Ч. ПО УКРУПН. СОРТАМЕНТУ, КГ:													
31	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ		093100	0,51	0,77	0,51	0,77	-	-	-	-	-	-	-
32	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ		093300	1,39	1,39	1,39	2,34	1,39	1,39	1,39	1,39	1,39	1,39	2,34
33	КАТАНКА		093400	0,65	0,65	0,65	0,77	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,34
34	МЕТАЛЛОШДЕЛЦЯ ПРОМ. НАЗНАЧЕНИЯ													
35	(МЕТЦЗЫ), КГ:		120000											
36	КЛАСС Вр 1 ГОСТ 6727-80		121400											
37	ПО СЕРЦЦ			1,12	1,12	1,52	1,44	1,12	1,12	1,12	1,12	1,52	1,52	1,44
38	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,02		1,14	1,14	1,55	1,47	1,14	1,14	1,14	1,14	1,55	1,55	1,47
39	ПРЦВЕДЕННЫИ К КЛАССУ А-І	1,47		1,68	1,68	2,28	2,16	1,68	1,68	1,68	1,68	2,28	2,28	2,16

1.134.1 - 13.1 - 00.00000 ВМ

ЛИСТ

11

ФОРМАТ II

ИНВ № ПОДЛ	ПОДЛ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К _{отж} К _{пр}	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
				БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	
				7.22.30- -75п-1	9.22.30- -75п-1	15.22.30- -75п-1	18.22.30- -75п-1	7.22.30- -75п-а	9.22.30- -75п-а	12.22.30- -75п-а	15.22.30- -75п-а	18.22.30- -75п-а		
40	ИТОГО МЕТЦЗОВ, КГ:		120000											
41	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			1,14	1,14	1,55	1,47	1,14	1,14	1,14	1,14	1,55	1,55	1,47
42	ПРЦВЕДЕННЫХ К КЛАССУ А-І			1,68	1,68	2,28	2,16	1,68	1,68	1,68	1,68	2,28	2,28	2,16
43	ИТОГО СТАЛЦ ПРЦВ. К КЛАССУ А-І			4,00	4,00	4,89	5,55	4,29	4,29	4,29	4,29	5,17	5,17	5,84
44	ТО ЖЕ К МАРКЕ ВСТЗКП2			0,51	0,77	0,51	0,77	-	-	-	-	-	-	-
45	ВСЕГО СТАЛЦ, КГ:													
46	В НАТУРАЛЬНОМ ЦСЦСЛЕНЦЦ			3,7	3,9	4,1	5,4	3,7	3,7	3,7	3,7	4,2	4,2	5,2
47	ПРЦВ К КЛАССУ А-І Ц МАРКЕ ВСТЗКП2			4,5	4,8	5,4	6,3	4,3	4,3	4,3	4,3	5,2	5,2	5,8
48	БЕТОН, М КУБ:													
49	ЛЕГКЦИ М 75			0,46	0,56	0,96	1,15	0,46	0,56	0,76	0,76	0,96	0,96	1,15

1.134.1 - 13.1 - 00.00000 ВМ

ЛИСТ

12

143

19599 144

ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №		КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котл К пр	КОД МАТЕРИАЛА	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ		
				7.22.30- -75п-1	9.22.30- -75п-1	15.22.30- -75п-1	18.22.30- -75п-1	7.22.30- -75п-а	9.22.30- -75п-а	12.22.30- -75п-а	15.22.30- -75п-а	18.22.30- -75п-а				
50	ЦЕМЕНТ, Т:		573000													
51	М 400		573112	0,11	0,14	0,23	0,28	0,11	0,14	0,18	0,23	0,28				
52	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,006		0,11	0,14	0,23	0,28	0,11	0,14	0,18	0,23	0,28				
53	ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	1,00		0,11	0,14	0,23	0,28	0,11	0,14	0,18	0,23	0,28				
54	ИТОГО ЦЕМЕНТА ПРИВ. К МАРКЕ 400			0,11	0,14	0,23	0,28	0,11	0,14	0,18	0,23	0,28				
55	ИШЕРТНЫЕ ЗАПОЛНТЕЛШ, М КУБ:															
56	ИСКУССТВЕННЫЙ ЛЕГКИЙ															
57	ПОРЦСТЫЙ ЗАПОЛНТЕЛШ		571200	0,41	0,50	0,86	1,04	0,41	0,50	0,68	0,86	1,04				
59	ПЕСОК ИСКУССТВЕННЫЙ			0,23	0,28	0,48	0,58	0,23	0,28	0,38	0,48	0,58				
1.134.1-13.1-00.00000 ВМ													ЛИСТ	13		

ИНВ № ПОДЛ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №		КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котл К пр	КОД МАТЕРИАЛА	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ		
				7.22.30- -100п-1	9.22.30- -100п-1	15.22.30- -100п-1	18.22.30- -100п-1	7.22.30- -100п-а	9.22.30- -100п-а	12.22.30- -100п-а	15.22.30- -100п-а	18.22.30- -100п-а				
1	СТАЛЬ СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРНАЯ, КГ:		093000													
2	КЛАСС А-I ГОСТ 5781-82		093001													
3	ПО СЕРИЦ			1,30	1,30	2,24	2,24	2,50	2,50	1,20	3,44	3,44				
4	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		1,31	1,31	2,26	2,26	2,52	2,52	1,21	3,47	3,47				
5	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,00		1,31	1,31	2,26	2,26	2,52	2,52	1,21	3,47	3,47				
6	КЛАСС Ас-II ГОСТ 5781-82		093003							1,30	-	-				
7	ПО СЕРИЦ			-	-	-	-	-	-	1,31	-	-				
8	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		-	-	-	-	-	-	1,58	-	-				
9	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,21		-	-	-	-	-	-	-	-	-				
10	КЛАСС А-III ГОСТ 5781-82		093004													
11	ПО СЕРИЦ			0,64	0,64	0,64	2,46	-	-	-	-	-	1,82			
12	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		0,65	0,65	0,65	2,48	-	-	-	-	-	1,84			
13	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,43		0,93	0,93	0,93	3,55	-	-	-	-	-	2,63			
1.134.1-13.1-00.00000 ВМ													ЛИСТ	14		

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. К _{отх} К _{пр}	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИДЕЛИЯ											
				БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ		
				7,22.30- 100п-1	9,22.30- 100п-1	15,22.30- 100п-1	18,22.30- 100п-1	7,22.30- 100п-а	9,22.30- 100п-а	12,22.30- 100п-а	15,22.30- 100п-а	18,22.30- 100п-а			
14	ИТОГО СТАЛЦ СТЕРЖН.АРМАТУРНОЦ, КГ:		093000												
15	В НАТУРАЛЬНОЦ МАССЕ			1,96	1,96	2,91	4,74	2,52	2,52	2,52	3,47	5,31			
16	ПРИВЕДЕННОЦ К КЛАССУ А-І			2,24	2,24	3,19	5,81	2,52	2,52	2,79	3,47	6,10			
17	СТАЛЦ СОРТ.КОНСТРУКЦИОННАЯ, КГ:		095000												
18	ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76		093100												
19	ПО СЕРЦЦ			0,50	0,76	0,50	0,76	-	-	-	-	-			
20	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		0,51	0,77	0,51	0,77	-	-	-	-	-			
21	ПРИВЕД. К МАРКЕ ВСтЗкп2	1,00		0,51	0,77	0,51	0,77	-	-	-	-	-			
22	ИТОГО СТАЛЦ СОРТ.КОНСТРУКЦ., КГ:														
23	В НАТУРАЛЬНОЦ МАССЕ			0,51	0,77	0,51	0,77	-	-	-	-	-			
24	ПРИВЕД. К МАРКЕ ВСтЗкп2			0,51	0,77	0,51	0,77	-	-	-	-	-			

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ

ЛИСТ

15

ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. К _{отх} К _{пр}	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИДЕЛИЯ											
				БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ		
				7,22.30- 100п-1	9,22.30- 100п-1	15,22.30- 100п-1	18,22.30- 100п-1	7,22.30- 100п-а	9,22.30- 100п-а	12,22.30- 100п-а	15,22.30- 100п-а	18,22.30- 100п-а			
25	ИТОГО СТАЛЦ														
26	СТЕРЖНЕВОЦ АРМАТУРНОЦ Ц														
27	СОРТОВОЦ КОНСТРУКЦИОННОЦ, КГ:														
28	В НАТУРАЛЬНОЦ МАССЕ			2,47	2,73	3,42	5,51	2,52	2,52	2,52	3,47	5,31			
29	ПРИВ.К КЛАССУ А-І Ц МАРКЕ ВСтЗкп2			2,75	3,01	3,70	6,58	2,52	2,52	2,79	3,47	6,10			
30	В Т.Ч. ПО УКРУПН. СОРТАМЕНТУ, КГ:														
31	СТАЛЦ КРУПНОСОРТНАЯ		093100	0,51	0,77	0,51	0,77	-	-	-	-	-			
32	СТАЛЦ МЕЛКОСОРТНАЯ		093300	1,31	1,31	2,14	2,14	1,31	1,31	1,31	2,14	2,14			
33	КАТАНКА		093400	0,65	0,65	0,77	2,60	1,21	1,21	1,21	1,33	3,17			
34	МЕТАЛЛОЦДЕЛЦЯ ПРОМ. НАЗНАЧЕНЦЯ														
35	(МЕТЦЗЫ), КГ:		120000												
36	КЛАСС Вр1 ГОСТ 6727-80		121400												
37	ПО СЕРЦЦ			1,12	1,12	1,44	0,30	1,12	1,12	1,52	1,44	0,30			
38	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,02		1,14	1,14	1,47	0,31	1,14	1,14	1,55	1,47	0,31			
39	ПРИВЕДЕННЫЦ К КЛАССУ А-І	1,47		1,68	1,68	2,16	0,46	1,68	1,68	2,28	2,16	0,46			

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ

ЛИСТ

16

12529
141

145

ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №		КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ									
НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К _{отх} К _{пр}	КОД МАТЕРИАЛА	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	
				7.22.30- 100п-1	9.22.30- 100п-1	15.22.30- 100п-1	18.22.30- 100п-1	7.22.30- 100п-а	9.22.30- 100п-а	12.22.30- 100п-а	15.22.30- 100п-а	18.22.30- 100п-а			
40	ИТОГО МЕТЦЗОВ, КГ:		120000												
41	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			1,14	1,14	1,47	0,31	1,14	1,14	1,55	1,47	0,31			
42	ПРИВЕДЕННЫХ К КЛАССУ А-І			1,68	1,68	2,16	0,46	1,68	1,68	2,28	2,16	0,46			
43	ИТОГО СТАЛЦ ПРІВ. К КЛАССУ А-І			3,92	3,92	5,35	6,27	4,20	4,20	5,07	5,63	6,56			
44	ТО ЖЕ К МАРКЕ ВСТЗкл2			0,51	0,77	0,51	0,77	-	-	-	-	-			
45	ВСЕГО СТАЛЦ, КГ:														
46	В НАТУРАЛЬНОМ ЦСЦСЛЕНЦ			3,6	3,9	4,9	5,8	3,7	3,7	4,1	4,9	5,6			
47	ПРІВ. К КЛАССУ А-І Ц МАРКЕ ВСТЗкл2			4,4	4,7	5,9	7,0	4,2	4,2	5,1	5,6	6,6			
48	БЕТОН, М КУБ:														
49	ЛЕГКЦІ М 100			0,46	0,56	0,96	1,15	0,46	0,56	0,76	0,96	1,15			
1.134.1-13.1-00.00000 ВМ													ЛІСТ	17	

ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №		КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ									
НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К _{отх} К _{пр}	КОД МАТЕРИАЛА	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	
				7.22.30- 100п-1	9.22.30- 100п-1	15.22.30- 100п-1	18.22.30- 100п-1	7.22.30- 100п-а	9.22.30- 100п-а	12.22.30- 100п-а	15.22.30- 100п-а	18.22.30- 100п-а			
50	ЦЕМЕНТ, Т:		573000												
51	М 400		573112	0,12	0,15	0,25	0,30	0,12	0,15	0,20	0,25	0,30			
52	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,006		0,12	0,15	0,25	0,30	0,12	0,15	0,20	0,25	0,30			
53	ПРІВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	1,00		0,12	0,15	0,25	0,30	0,12	0,15	0,20	0,25	0,30			
54	ИТОГО ЦЕМЕНТА ПРІВ. К МАРКЕ 400			0,12	0,15	0,25	0,30	0,12	0,15	0,20	0,25	0,30			
55	ИШЕРТНЫЕ ЗАПОЛНІТЕЛЦ, М КУБ:														
56	ИСКУССТВЕННЫЙ ЛЕГКЦІ														
57	ПОРЦСТЫЙ ЗАПОЛНІТЕЛЦ		571200	0,41	0,50	0,86	1,04	0,41	0,50	0,68	0,86	1,04			
58	ПЕСОК ИСКУССТВЕННЫЙ			0,23	0,28	0,48	0,58	0,23	0,28	0,38	0,48	0,58			
1.134.1-13.1-00.00000 ВМ													ЛІСТ	18	

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К _{отх} К _{пр}	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИДЕЛИЯ										
				БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	
				21.22.30- -75п-а	24.22.30- -75п-а	15.22.30- -75п-2а	18.22.30- -75п-2а	7.22.30- -75п-1а	9.22.30- -75п-1а	15.22.30- -75п-1а	18.22.30- -75п-1а	20.22.30- -75п		
1	СТАЛЬ СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРНАЯ, КГ:		093000											
2	КЛАСС А-I ГОСТ 5781-82		093001											
3	ПО СЕРИЦ			1,32	1,32	1,20	3,64	2,58	2,58	1,20	3,64	0,44		
4	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		1,33	1,33	1,21	3,68	2,60	2,60	1,21	3,68	0,44		
5	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,00		1,33	1,33	1,21	3,68	2,60	2,60	1,21	3,68	0,44		
6	КЛАСС А _c -II ГОСТ 5781-82		093003											
7	ПО СЕРИЦ			2,32	2,32	1,38	-	-	-	1,38	-	2,78		
8	С УЧЕТОМ КОЭФ ОТХОДА	1,01		2,34	2,34	1,39	-	-	-	1,39	-	2,81		
9	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,21		2,83	2,83	1,68	-	-	-	1,68	-	3,40		
10	КЛАСС А-II ГОСТ 5781-82		093004											
11	ПО СЕРИЦ			1,82	1,82	-	-	0,64	0,64	0,64	0,64	3,68		
12	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		1,84	1,84	-	-	0,65	0,65	0,65	0,65	3,72		
13	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,43		2,63	2,63	-	-	0,93	0,93	0,93	0,93	5,32		

1.134.1-131-00.00000 ВМ

ЛИСТ
19

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ		ПОДЛ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №										
НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К _{отх} К _{пр}	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛ. ЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИДЕЛИЯ										
				БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	
				21.22.30- -75п-а	24.22.30- -75п-а	15.22.30- -75п-2а	18.22.30- -75п-2а	7.22.30- -75п-1а	9.22.30- -75п-1а	15.22.30- -75п-1а	18.22.30- -75п-1а	20.22.30- -75п		
14	ИТОГО СТАЛЬ СТЕРЖН. АРМАТУРНОЙ, КГ:			5,51	5,51	2,60	3,68	3,25	3,25	3,25	4,33	6,97		
15	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			6,79	6,79	2,89	3,68	3,53	3,53	3,82	4,61	9,16		
16	ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I													
17	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦ., КГ:		095000											
18	ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76		093100					0,50	0,76	0,50	0,76	-		
19	ПО СЕРИЦ							0,51	0,77	0,51	0,77	-		
20	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01						0,51	0,77	0,51	0,77	-		
21	ПРИВЕД. К МАРКЕ ВСтЗ Кп2	1,00						0,51	0,77	0,51	0,77	-		
22	ИТОГО СТАЛЬ СОРТ. КОНСТРУКЦ., КГ:							0,51	0,77	0,51	0,77	-		
23	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ							0,51	0,77	0,51	0,77	-		
24	ПРИВЕД. К МАРКЕ ВСтЗ Кп2													

1.134.1-131-00.00000 ВМ

ЛИСТ
20

19592
147

147

ИНВ № ПОДЛ	ПОДЛ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

НОМЕР СТРЖКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К _{отх} К _{пр}	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ											
				БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ		
				21.22.30- -75п-а	24.22.30- -75п-а	15.22.30- -75п-2а	18.22.30- -75п-2а	7.22.30- -75п-1а	9.22.30- -75п-1а	15.22.30- -75п-1а	18.22.30- -75п-1а	20.22.30- -75п			
25	ИТОГО СТАЛЦ														
26	СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРНОЙ Ц														
27	СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, КГ:														
28	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			5,51	5,51	2,60	3,68	3,76	4,02	2,37	5,10	6,97			
29	ПРЦВ. К КЛАССУ А-I Ц МАРКЕ ВСТЗКП2			6,79	6,79	2,89	3,68	4,04	4,30	4,33	5,38	9,16			
30	В Т.Ч. ПО УКРУПН. СОРТАМЕНТУ, КГ:														
31	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ		093100	-	-	-	-	0,51	0,77	0,51	0,77	-			
32	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ		093300	2,34	2,34	1,39	2,34	1,39	1,39	1,39	2,34	2,81			
33	КАТАНКА		093400	3,17	3,17	1,21	1,33	1,86	1,86	1,86	1,98	4,16			
34	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМ. НАЗНАЧЕНИЯ														
35	(МЕЦЗЫ), КГ:		120000												
36	КЛАСС Вp1 ГОСТ 6727-80		121400												
37	ПО СЕРЦЦ			0,30	0,30	1,52	1,44	1,12	1,12	1,52	1,44	3,81			
38	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,02		0,31	0,31	1,55	1,47	1,14	1,14	1,55	1,47	3,89			
39	ПРЦВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,47		0,46	0,46	2,28	2,16	1,68	1,68	2,28	2,16	5,72			

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ

ЛИСТ

21

ИНВ № ПОДЛ	ПОДЛ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

НОМЕР СТРЖКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К _{отх} К _{пр}	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ											
				БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ		
				21.22.30- -75п-а	24.22.30- -75п-а	15.22.30- -75п-2а	18.22.30- -75п-2а	7.22.30- -75п-1а	9.22.30- -75п-1а	15.22.30- -75п-1а	18.22.30- -75п-1а	20.22.30- -75п			
40	ИТОГО МЕЦЗОВ, КГ:		120000												
41	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			0,31	0,31	1,55	1,47	1,14	1,14	1,55	1,47	3,89			
42	ПРЦВЕДЕННЫХ К КЛАССУ А-I			0,46	0,46	2,28	2,16	1,68	1,68	2,28	2,16	5,72			
43	ИТОГО СТАЛЦ ПРЦВ. К КЛАССУ А-I			7,25	7,25	5,17	5,84	5,21	5,21	6,10	6,77	14,88			
44	ТО ЖЕ К МАРКЕ ВСТЗКП2			-	-	-	-	0,51	0,77	0,51	0,77	-			
45	ВСЕГО СТАЛЦ, КГ:														
45	В НАТУРАЛЬНОМ ЦСЦСЛЕНЦЦ			5,8	5,8	4,2	5,2	4,9	5,2	3,9	6,6	10,9			
47	ПРЦВ. К КЛАССУ А-I Ц МАРКЕ ВСТЗКП2			7,3	7,3	5,2	5,8	5,7	6,0	6,6	7,5	14,9			
48	БЕТОН, М. КУБ:														
49	ЛЕГКИЙ М 75			1,35	1,54	0,95	1,15	0,46	0,56	0,96	1,15	1,11			

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ

ЛИСТ

22

НОМЕР СТОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котх К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ. КОД ИЗДЕЛИЯ																
				БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ							
				21.22.30- -75п-а	24.22.30- -75п-а	15.22.30- -75п-2а	18.22.30- -75п-2а	7.22.30- -75п-1а	9.22.30- -75п-1а	15.22.30- -75п-1а	18.22.30- -75п-1а	20.22.30- -75п								
50	ЦЕМЕНТ, Т:		573000																	
51	М 400		573112	0,32	0,37	0,23	0,28	0,11	0,14	0,23	0,28	0,27								
52	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,006		0,32	0,37	0,23	0,28	0,11	0,14	0,23	0,28	0,27								
53	ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	1,00		0,32	0,37	0,23	0,28	0,11	0,14	0,23	0,28	0,27								
54	ИТОГО ЦЕМЕНТА ПРИВ. К МАРКЕ 400			0,32	0,37	0,23	0,28	0,11	0,14	0,23	0,28	0,27								
55	ШЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ, М КУБ:																			
56	ИСКУССТВЕННЫЙ ЛЕГКИЙ																			
57	ПОРИСТЫЙ ЗАПОЛНИТЕЛЬ		571200	1,22	1,39	0,85	1,04	0,41	0,50	0,86	1,04	0,99								
58	ПЕСОК ИСКУССТВЕННЫЙ			0,67	0,77	0,47	0,58	0,23	0,28	0,48	0,58	0,55								
											1.134.1-13.1-00.00000 ВМ						ЛИСТ 23			

ИНВ № ПОДЛ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №																
НОМЕР СТОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котх К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ. КОД ИЗДЕЛИЯ																
				БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ							
				21.22.30- 100п-а	24.22.30- 100п-а	15.22.30- 100п-2а	18.22.30- 100п-2а	7.22.30- 100п-1а	9.22.30- 100п-1а	15.22.30- 100п-1а	18.22.30- 100п-1а	20.22.30- 100п								
1	СТАЛЬ СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРНАЯ, КГ:		093000																	
2	КЛАСС А-I ГОСТ 5781-82		093001																	
3	ПО СЕРЦЦ			1,32	1,32	3,44	3,44	2,50	2,50	3,44	3,44	0,44								
4	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		1,33	1,33	3,47	3,47	2,52	2,52	3,47	3,47	0,44								
5	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,00		1,33	1,33	3,47	3,47	2,52	2,52	3,47	3,47	0,44								
6	КЛАСС А _c -II ГОСТ 5781-82		093003																	
7	ПО СЕРЦЦ			2,12	2,12	-	-	-	-	-	-	2,78								
8	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		2,14	2,14	-	-	-	-	-	-	2,81								
9	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,21		2,59	2,59	-	-	-	-	-	-	3,40								
10	КЛАСС А _c -III ГОСТ 5781-82		093004																	
11	ПО СЕРЦЦ			1,82	3,22	-	1,82	0,64	0,64	0,64	2,46	3,68								
12	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		1,84	3,25	-	1,84	0,65	0,65	0,65	2,48	3,72								
13	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,43		2,63	4,65	-	2,63	0,93	0,93	0,93	3,55	5,32								
											1.134.1-13.1-00.00000 ВМ						ЛИСТ 24			

ИНВ № ПОДЛ		ПОДЛ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №		КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ									
НОМЕР СТОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котл. К пр	КОД МАТЕРИАЛА	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	
				21.22.30- 100п-а	24.22.30- 100п-а	15.22.30- 100п-2а	18.22.30- 100п-2а	7.22.30- 100п-1а	9.22.30- 100п-1а	15.22.30- 100п-1а	18.22.30- 100п-1а	20.22.30- 100п			
14	ШТОГО СТАЛЦ СТЕРЖИ.АРМАТУРНОЇ, КГ:														
15	В НАТУРАЛЬНОЇ МАССЕ			5,31	6,72	3,47	5,31	3,17	3,17	4,12	5,95	6,97			
16	ПРЦВЕДЕННОЇ К КЛАССУ А-І			6,55	8,57	3,47	6,10	3,45	3,45	4,40	7,02	9,16			
17	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦ., КГ:		095000												
18	ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76		093100												
19	ПО СЕРЦЦ			-	-	-	-	0,50	0,76	0,50	0,76	-			
20	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		-	-	-	-	0,51	0,77	0,51	0,77	-			
21	ПРЦВЕД. К МАРКЕ ВСтЗкп2	1,00		-	-	-	-	0,51	0,77	0,51	0,77	-			
22	ШТОГО СТАЛЦ СОРТ.КОНСТРУКЦ., КГ:														
23	В НАТУРАЛЬНОЇ МАССЕ			-	-	-	-	0,51	0,77	0,51	0,77	-			
24	ПРЦВЕД. К МАРКЕ ВСтЗкп2			-	-	-	-	0,51	0,77	0,51	0,77	-			

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ

ЛИСТ

25

ИНВ № ПОДЛ		ПОДЛ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №		КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ									
НОМЕР СТОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котл. К пр	КОД МАТЕРИАЛА	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	
				21.22.30- 100п-а	24.22.30- 100п-а	15.22.30- 100п-2а	18.22.30- 100п-2а	7.22.30- 100п-1а	9.22.30- 100п-1а	15.22.30- 100п-1а	18.22.30- 100п-1а	20.22.30- 100п			
25	ШТОГО СТАЛЦ														
26	СТЕРЖНЕВОЇ АРМАТУРНОЇ Ш														
27	СОРТОВОЇ КОНСТРУКЦИОННОЇ, КГ:														
28	В НАТУРАЛЬНОЇ МАССЕ			5,31	6,72	3,47	5,31	3,68	3,94	4,63	6,72	6,97			
29	ПРЦВ. К КЛАССУ А-І Ш МАРКЕ ВСтЗкп2			6,55	8,57	3,47	6,10	3,96	4,22	4,91	7,79	9,16			
30	В Т.Ч. ПО УКРУПН. СОРТАМЕНТУ, КГ:														
31	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ		093100	-	-	-	-	0,51	0,77	0,51	0,77	-			
32	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ		093300	2,14	2,14	2,14	2,14	1,31	1,31	2,14	2,14	2,81			
33	КАТАНКА		093400	3,17	4,58	1,33	3,17	1,86	1,86	1,98	3,81	4,16			
34	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМ. НАЗНАЧЕНИЯ														
35	(МЕЦЗЫ), КГ:		120000												
36	КЛАСС Вр1 ГОСТ 6727-80		121400												
37	ПО СЕРЦЦ			0,30	0,30	1,44	0,30	1,12	1,12	1,44	0,30	3,81			
38	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,02		0,31	0,31	1,47	0,31	1,14	1,14	1,47	0,31	3,89			
39	ПРЦВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-І	1,47		0,46	0,46	2,16	0,46	1,68	1,68	2,16	0,46	5,72			

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ

ЛИСТ

26

НОМЕР СТОЛБЦА	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котл. К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
				БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	
				21.22.30- 100п-а	24.22.30- 100п-а	15.22.30- 100п-2а	18.22.30- 100п-2а	7.22.30- 100п-1а	9.22.30- 100п-1а	15.22.30- 100п-1а	18.22.30- 100п-1а	20.22.30- 100п		
40	ИТОГО МЕТІЗОВ, КГ:		120000											
41	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			0,31	0,31	1,47	0,31	1,14	1,14	1,47	0,31	3,89		
42	ПРІВЕДЕННЫХ К КЛАССУ А-I			0,46	0,46	2,16	0,46	1,68	1,68	2,16	0,46	5,72		
43	ИТОГО СТАЛЦ ПРІВ. К КЛАССУ А-I			7,01	7,03	5,63	6,56	5,13	5,13	6,56	7,48	14,88		
44	ТО ЖЕ К МАРКЕ ВСТЗКП2			-	-	-	-	0,51	0,77	0,51	0,77	-		
45	ВСЕГО СТАЛЦ, КГ:													
46	В НАТУРАЛЬНОМ ІСЧІСЛЕНІИ			5,6	7,0	4,9	5,6	4,8	5,1	6,1	7,0	10,9		
47	ПРІВ. К КЛАССУ А-I І МАРКЕ ВСТЗКП2			7,0	7,0	5,6	6,6	5,6	5,9	7,1	8,2	14,9		
48	БЕТОН, М. КУБ:													
49	ЛЕГКІИ М 100			1,35	1,54	0,95	1,15	0,46	0,56	0,96	1,15	1,11		

1.134.1- 13.1- 00.00000 ВМ

ЛІСТ

27

ИНВ № ПОДЛ		ПОДЛ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №										
НОМЕР СТОЛБЦА	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котл. К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
				БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	БВ	
				21.22.30- 100п-а	24.22.30- 100п-а	15.22.30- 100п-2а	18.22.30- 100п-2а	7.22.30- 100п-1а	9.22.30- 100п-1а	15.22.30- 100п-1а	18.22.30- 100п-1а	20.22.30- 100п		
50	ЦЕМЕНТ, Т:		573000											
51	М 400		573112	0,36	0,41	0,25	0,30	0,12	0,15	0,25	0,30	0,29		
52	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,006		0,36	0,41	0,25	0,30	0,12	0,15	0,25	0,30	0,29		
53	ПРІВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	1,00		0,36	0,41	0,25	0,30	0,12	0,15	0,25	0,30	0,29		
54	ИТОГО ЦЕМЕНТА ПРІВ. К МАРКЕ 400			0,36	0,41	0,25	0,30	0,12	0,15	0,25	0,30	0,29		
55	ІВЕРТНЫЕ ЗАПОЛНІТЕЛЦ, М КУБ:													
56	ІСКУССТВЕННЫЙ ЛЕГКІИ													
57	ПОРЦЫСТЫИ ЗАПОЛНІТЕЛЦ		571200	1,22	1,39	0,85	1,04	0,41	0,50	0,86	1,04	0,99		
58	ПЕСОК ІСКУССТВЕННЫЙ			0,67	0,77	0,47	0,58	0,23	0,28	0,48	0,58	0,55		

1.134.1- 13.1- 00.00000 ВМ

ЛІСТ

28

ИНВ № ПОДЛ		ПОДЛ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №		КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
НОМЕР СТОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К отх. К пр	КОД МАТЕРИАЛА	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП		
				9.3.30-75п	12.3.30-75п	15.3.30-75п	18.3.30-75п	21.3.30-75п	24.3.30-75п	27.3.30-75п	30.3.30-75п	9.6.30-75п				
1	СТАЛЬ СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРНАЯ, КГ:		093000													
2	КЛАСС А-I ГОСТ 5781-82		093001													
3	ПО СЕРИЦ			1,82	2,34	3,14	3,66	4,16	5,44	5,18	5,66	2,48				
4	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		1,84	2,36	3,17	3,70	4,20	5,49	5,23	5,72	2,50				
5	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,00		1,84	2,36	3,17	3,70	4,20	5,49	5,23	5,72	2,50				
6	ИТОГО СТАЛЬ СТЕРЖН.АРМАТУРНОЙ, КГ:		093000													
7	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			1,84	2,36	3,17	3,70	4,20	5,49	5,23	5,72	2,50				
8	ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I			1,84	2,36	3,17	3,70	4,20	5,49	5,23	5,72	2,50				
9	СТАЛЬ СОРТ.КОНСТРУКЦИОННАЯ, КГ:		095000													
10	ЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76		093100													
11	ПО СЕРИЦ			1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00		
12	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01		
13	ПРИВЕД. К МАРКЕ ВСтЗ кл2	1,00		1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01		
4.134.1-13.1-0000000 ВМ													ЛИСТ	29		

ИНВ № ПОДЛ		ПОДЛ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №		КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
НОМЕР СТОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К отх. К пр	КОД МАТЕРИАЛА	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП		
				9.3.30-75п	12.3.30-75п	15.3.30-75п	18.3.30-75п	21.3.30-75п	24.3.30-75п	27.3.30-75п	30.3.30-75п	9.6.30-75п				
14	ИТОГО СТАЛЬ СОРТ.КОНСТРУКЦ., КГ:		095000													
15	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01		
16	ПРИВЕД. К МАРКЕ ВСтЗ кл2			1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01		
17	ИТОГО СТАЛЬ															
18	СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРНОЙ И															
19	СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, КГ:															
20	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			2,85	3,37	4,18	4,71	5,21	6,50	6,24	6,73	3,51				
21	ПРИБ. К КЛАССУ А-I И МАРКЕ ВСтЗ кл2			2,85	3,37	4,18	4,71	5,21	6,50	6,24	6,73	3,51				
22	В Т.Ч. ПО УКРУПН. СОРТАМЕНТУ, КГ:															
22	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ		093100	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01		
24	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ		093300	1,05	1,43	1,80	2,18	2,54	2,91	3,31	3,68	1,05				
25	КАТАНКА		093400	0,79	0,93	1,37	1,52	1,66	2,58	1,92	2,04	1,45				
4.134.1-13.1-00.00000 ВМ													ЛИСТ	30		

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. Котх. К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
				БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	
				9.3.30- -75п	12.3.30- -75п	15.3.30- -75п	18.3.30- -75п	21.3.30- -75п	24.3.30- -75п	27.3.30- -75п	30.3.30- -75п	9.6.30- -75п		
21	МЕТАЛЛОШДЕЛЬЦА ПРОМ. НАЗНАЧЕНИЯ													
27	(МЕТЦЗЫ), КГ		120000											
28	КЛАСС Вp1 ГОСТ 6727-80		121400											
29	ПО СЕРЦЦ			0,26	0,35	0,41	0,50	0,59	1,20	0,76	0,85	0,46		
30	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,02		0,27	0,36	0,42	0,51	0,60	1,22	0,77	0,87	0,47		
31	ПРЦВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,47		0,40	0,53	0,62	0,75	0,88	1,79	1,13	1,28	0,69		
32	ШТОГО МЕТЦЗОВ, КГ:													
33	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			0,27	0,36	0,42	0,51	0,60	1,22	0,77	0,87	0,47		
34	ПРЦВЕДЕННЫХ К КЛАССУ А-I			0,40	0,53	0,62	0,75	0,88	1,79	1,13	1,28	0,69		
35	ШТОГО СТАЛЦ ПРЦВ К КЛАССУ А-I			2,24	2,89	3,79	4,45	5,08	7,28	6,36	7,00	3,19		
36	ТО ЖЕ К МАРКЕ ВСтЗкп2			1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01		
37	ВСЕГО СТАЛЦ, КГ:													
38	В НАТУРАЛЬНОМ ЦСЦСЛЕНЦЦ			3,1	3,7	4,6	5,2	5,8	7,7	7,0	7,6	4,0		
39	ПРЦВ. К КЛАССУ А-I Ц МАРКЕ ВСтЗкп2			3,3	3,9	4,8	5,5	6,1	8,3	7,4	8,0	4,2		

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ

ЛИСТ
31

ИНВ № ПОДЛ		ПОДЛ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №	

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. Котх. К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
				БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	
				9.3.30- -75п	12.3.30- -75п	15.3.30- -75п	18.3.30- -75п	21.3.30- -75п	24.3.30- -75п	27.3.30- -75п	30.3.30- -75п	9.6.30- -75п		
40	БЕТОН, М КУБ:													
41	ЛЕГКИЙ М 75			0,08	0,11	0,14	0,17	0,20	0,23	0,26	0,29	0,15		
42	ЦЕМЕНТ, Т:		573000											
43	М 400		573112	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,04		
44	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,006		0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,04		
45	ПРЦВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	1,00		0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,04		
46	ШТОГО ЦЕМЕНТА ПРЦВ. К МАРКЕ 400			0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,04		
47	ЦЕРТНЫЕ ЗАПОЛНЦТЕЛЦ, М КУБ:													
48	ЦСКУССТВЕННЫЙ ЛЕГКИЙ													
49	ПОРЦСТЫЙ ЗАПОЛНЦТЕЛЬ		571200	0,07	0,10	0,13	0,15	0,18	0,21	0,23	0,26	0,14		
50	ПЕСОК ЦСКУССТВЕННЫЙ			0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,12	0,13	0,15	0,08		

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ

ЛИСТ
32

ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №		КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К отх К пр	КОД МАТЕРИАЛА	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП			
				9.3.30 -100п	12.3.30 -100п	15.3.30 -100п	18.3.30 -100п	21.3.30 -100п	24.3.30 -100п	27.3.30 -100п	30.3.30 -100п	9.6.30 -100п				
1	СТАЛЬ СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРНАЯ, КГ:		093000													
2	КЛАСС А-I ГОСТ 5781-82		093001													
3	ПО СЕРИЦ			1,82	2,66	3,14	3,66	4,16	5,44	5,18	5,66	2,48				
4	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		1,84	2,69	3,17	3,70	4,20	5,49	5,23	5,72	2,50				
5	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,00		1,84	2,69	3,17	3,70	4,20	5,49	5,23	5,72	2,50				
6	ИТОГО СТАЛЬ СТЕРЖН.АРМАТУРНОЙ, КГ:		093000													
7	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			1,84	2,69	3,17	3,70	4,20	5,49	5,23	5,72	2,50				
8	ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I			1,84	2,69	3,17	3,70	4,20	5,49	5,23	5,72	2,50				
9	СТАЛЬ СОРТ.КОНСТРУКЦИОННАЯ, КГ:		095000													
10	ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76		093100													
11	ПО СЕРИЦ			1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00				
12	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01				
13	ПРИВЕД. К МАРКЕ ВСТЗКП2	1,00		1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01				
4.134.1-13.1-00.00000 ВМ												ЛИСТ	33			

ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №		КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К отх К пр	КОД МАТЕРИАЛА	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП			
				9.3.30 -100п	12.3.30 -100п	15.3.30 -100п	18.3.30 -100п	21.3.30 -100п	24.3.30 -100п	27.3.30 -100п	30.3.30 -100п	9.6.30 -100п				
14	ИТОГО СТАЛЬ СОРТ.КОНСТРУКЦ., КГ:		095000													
15	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01				
16	ПРИВЕД. К МАРКЕ ВСТЗКП2			1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01				
17	ИТОГО СТАЛЬ															
18	СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРНОЙ И															
19	СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, КГ:															
20	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			2,85	3,70	4,18	4,71	5,21	6,50	6,24	6,73	3,51				
21	ПРИВ. К КЛАССУ А-I И МАРКЕ ВСТЗКП2			2,85	3,70	4,18	4,71	5,21	6,50	6,24	6,73	3,51				
22	В Т.Ч. ПО УКРУПН. СОРТАМЕНТУ, КГ:															
23	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ		093100	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01				
24	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ		093300	1,05	1,43	1,80	2,18	2,54	2,91	3,31	3,68	1,05				
25	КАТАНКА		093400	0,79	1,26	1,37	1,52	1,66	2,58	1,92	2,04	1,45				
4.134.1-13.1-00.00000 ВМ												ЛИСТ	34			

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. Котх. К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
				БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	
				9.3.30- 100 П	12.3.30- 100 П	15.3.30- 100 П	18.3.30- 100 П	21.3.30- 100 П	24.3.30- 100 П	27.3.30- 100 П	30.3.30- 100 П	9.6.30- 100 П		
26	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМ. НАЗНАЧЕНИЯ													
27	(МЕТЦЗЫ), КГ		120000											
28	КЛАСС Вр I ГОСТ 6727-80		121400											
29	ПО СЕРЦЦ			0,26	0,35	0,41	0,50	0,59	1,20	0,76	0,85	0,46		
30	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,02		0,27	0,36	0,42	0,51	0,60	1,22	0,77	0,87	0,47		
31	ПРШВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,47		0,40	0,53	0,62	0,75	0,88	1,79	1,13	1,28	0,69		
32	ШТОГО МЕТЦЗОВ, КГ:													
33	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			0,27	0,36	0,42	0,51	0,60	1,22	0,77	0,87	0,47		
34	ПРШВЕДЕННЫХ К КЛАССУ А-I			0,40	0,53	0,62	0,75	0,88	1,79	1,13	1,28	0,69		
35	ШТОГО СТАЛЦ ПРШВ К КЛАССУ А-I			2,24	3,22	3,79	4,45	5,08	7,28	6,36	7,00	3,19		
36	ТО ЖЕ К МАРКЕ ВСтЗкп2			1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01		
37	ВСЕГО СТАЛЦ, КГ:													
38	В НАТУРАЛЬНОМ ШСЦСЛЕНШЦ			3,1	4,1	4,6	5,2	5,8	7,7	7,0	7,6	4,0		
39	ПРШВ К КЛАССУ А-I Ш МАРКЕ ВСтЗкп2			3,3	4,2	4,8	5,5	6,1	8,3	7,4	8,0	4,2		
1.134.1-13.1-00.00000 ВМ												ЛИСТ	35	

ИНВ № ПОДЛ		ПОДЛ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №										
НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. Котх. К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
				БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	
				9.3.30- 100 П	12.3.30- 100 П	15.3.30- 100 П	18.3.30- 100 П	21.3.30- 100 П	24.3.30- 100 П	27.3.30- 100 П	30.3.30- 100 П	9.6.30- 100 П		
40	БЕТОН, М КУБ:													
41	ЛЕГКШ М 100			0,08	0,11	0,14	0,17	0,20	0,23	0,26	0,29	0,15		
42	ЦЕМЕНТ, Т:		573000											
43	М 400		573112	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,04		
44	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,006		0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,04		
45	ПРШВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	1,00		0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,04		
46	ШТОГО ЦЕМЕНТА ПРШВ. К МАРКЕ 400			0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,04		
47	ШЧЕРТНЫЕ ЗАПОЛНШТЕЛЦ, М КУБ.:													
48	ШКУССТВЕННЫЙ ЛЕГКШ													
49	ПОРЦШТЫЙ ЗАПОЛНШТЕЛЬ		571200	0,07	0,10	0,13	0,15	0,18	0,21	0,23	0,26	0,14		
50	ПЕСОК ШКУССТВЕННЫЙ			0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,12	0,13	0,15	0,08		
1.134.1-13.1-00.00000 ВМ												ЛИСТ	36	

13581
156

ИНВ № ПОДЛ	ПОДП И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К отх. К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
				БВП 18.6.30- -75 П	БВП 20.6.30- -75 П	БВП 21.6.30- -75 П	БВП 26.6.30- -75 П	БВП 27.6.30- -75 П	БВП 30.6.30- -75 П	БВП 27.6.30- -75 П-1	БВП 27.6.30- -75 П-1а	БВП 27.6.30- -75 П-2		
1	СТАЛЬ СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРНАЯ, КГ:		093000											
2	КЛАСС А-I ГОСТ 5781-82		093001											
3	ПО СЕРИЦ			0,76	1,60	5,50	7,67	2,12	7,34	6,44	6,44	6,98		
4	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		0,77	1,62	5,55	7,75	2,14	7,41	6,50	6,50	7,05		
5	ПРЦВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,00		0,77	1,62	5,55	7,75	2,14	7,41	6,50	6,50	7,05		
6	КЛАСС А-III ГОСТ 5781-82		093004											
7	ПО СЕРИЦ			4,41	4,71	-	-	5,83	-	1,31	1,31	-		
8	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		4,45	4,76	-	-	5,89	-	1,32	1,32	-		
9	ПРЦВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,43		6,36	6,81	-	-	8,42	-	1,89	1,89	-		
10	ИТОГО СТАЛЬ СТЕРЖН. АРМАТУРНОЙ, КГ:		093000											
11	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			5,22	6,38	5,55	7,75	8,03	7,41	7,82	7,82	7,05		
12	ПРЦВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I			7,13	8,43	5,55	7,75	10,56	7,41	8,39	8,39	7,05		

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ

ЛИСТ
37

ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К отх. К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
				БВП 18.6.30- -75 П	БВП 20.6.30- -75 П	БВП 21.6.30- -75 П	БВП 26.6.30- -75 П	БВП 27.6.30- -75 П	БВП 30.6.30- -75 П	БВП 27.6.30- -75 П-1	БВП 27.6.30- -75 П-1а	БВП 27.6.30- -75 П-2		
13	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОНН.: КГ:		095000											
14	ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76		093100											
15	ПО СЕРИЦ			0,75	0,75	1,00	1,00	1,00	1,00	1,50	1,50	1,50		
16	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		0,76	0,76	1,01	1,01	1,01	1,01	1,51	1,51	1,51		
17	ПРЦВЕД. К МАРКЕ ВСтЗкп2	1,00		0,76	0,76	1,01	1,01	1,01	1,01	1,51	1,51	1,51		
18	ИТОГО СТАЛЬ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦ., КГ:		095000											
19	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			0,76	0,76	1,01	1,01	1,01	1,01	1,51	1,51	1,51		
20	ПРЦВЕД. К МАРКЕ ВСтЗкп2			0,76	0,76	1,01	1,01	1,01	1,01	1,51	1,51	1,51		
21	ИТОГО СТАЛЬ													
22	СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРНОЙ И													
23	СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, КГ:													
24	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			5,98	7,14	6,56	8,76	9,04	8,42	9,33	9,33	8,56		
25	ПРЦВ. К КЛАССУ А-I И МАРКЕ ВСтЗкп2			7,89	9,19	6,56	8,76	11,57	8,42	9,90	9,90	8,56		

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ

ЛИСТ
38

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Конт. К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ																
				БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП							
				18.6.30- -75 п	20.6.30- -75 п	21.6.30- -75 п	26.6.30- -75 п	27.6.30- -75 п	30.6.30- -75 п	27.6.30- -75 п-1	27.6.30- -75 п-1а	27.6.30- -75 п-2	27.6.30- -75 п-2							
26	В Т.Ч. ПО УКРУПН. СОРТАМЕНТУ, КГ:																			
27	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ		093100	0,76	0,76	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,51	1,51	1,51							
28	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ		093300	—	0,85	3,92	5,31	2,14	5,05	3,65	3,65	4,93								
29	КАТАНКА		093400	5,22	5,53	1,63	2,44	5,89	2,36	4,17	4,17	2,12								
30	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМ. НАЗНАЧЕНИЯ (МЕТЦЗЫ), КГ		120000																	
32	КЛАСС Вр1 ГОСТ 6727-80		121400																	
33	ПО СЕРИЦ			1,12	1,22	0,97	1,78	1,64	1,35	1,35	1,37	1,35								
34	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,02		1,14	1,24	0,99	1,82	1,67	1,38	1,38	1,40	1,38								
35	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,47		1,68	1,82	1,46	2,67	2,45	2,03	2,03	2,06	2,03								
36	ИТОГО МЕТЦЗОВ, КГ:		120000																	
37	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			1,14	1,24	0,99	1,82	1,67	1,38	1,38	1,40	1,38								
38	ПРИВЕДЕННЫХ К КЛАССУ А-I			1,68	1,82	1,46	2,67	2,45	2,03	2,03	2,06	2,03								
39	ИТОГО СТАЛЬ ПРИВ. К КЛАССУ А-I			8,81	10,25	7,01	10,42	10,48	9,44	10,42	10,45	9,08								
40	ТО ЖЕ К МАРКЕ ВСТЗКП2			0,76	0,76	1,01	1,01	1,01	1,01	1,51	1,51	1,51								

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ

ЛИСТ

39

ИНВ № ПОДЛ	ПОДП И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Конт. К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ																	
				БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП								
				18.6.30- -75 п	20.6.30- -75 п	21.6.30- -75 п	26.6.30- -75 п	27.6.30- -75 п	30.6.30- -75 п	27.6.30- -75 п-1	27.6.30- -75 п-1а	27.6.30- -75 п-2	27.6.30- -75 п-2								
41	ВСЕГО СТАЛЬ, КГ:																				
42	В НАТУРАЛЬНОМ ИСЧИСЛЕНИИ			7,1	8,4	7,6	10,6	10,7	9,8	10,7	10,7	9,9									
43	ПРИВ. К КЛАССУ А-I И МАРКЕ ВСТЗКП2			9,6	11,0	8,0	11,4	11,5	10,5	11,9	12,0	10,6									
44	БЕТОН, М КУБ:																				
45	ЛЕГКИЙ М 75			0,27	0,28	0,36	0,40	0,40	0,51	0,29	0,30	0,47									
46	ЦЕМЕНТ, Т:		573000																		
47	М 400		573112	0,06	0,07	0,09	0,10	0,10	0,12	0,07	0,07	0,11									
48	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,006		0,06	0,07	0,09	0,10	0,10	0,12	0,07	0,07	0,11									
49	ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	1,00		0,06	0,07	0,09	0,10	0,10	0,12	0,07	0,07	0,11									
50	ИТОГО ЦЕМЕНТА ПРИВ. К МАРКЕ 400			0,06	0,07	0,09	0,10	0,10	0,12	0,07	0,07	0,11									
51	ЩЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ, М КУБ:																				
52	ИСКУССТВЕННЫЙ ЛЕГКИЙ																				
53	ПОРЦЫСТЫЙ ЗАПОЛНИТЕЛЬ		571200	0,24	0,25	0,32	0,36	0,36	0,46	0,26	0,27	0,42									
54	ПЕСОК ИСКУССТВЕННЫЙ			0,14	0,14	0,18	0,20	0,20	0,26	0,15	0,15	0,24									

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ

ЛИСТ

40

ИНВ № ПОДЛ		ПОДЛ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №		КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К отх К пр	КОД МАТЕРИАЛА	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП			
				18.6.30- -100П	20.6.30- -100П	21.6.30- -100П	26.6.30- -100П	27.6.30- -100П	30.6.30- -100П	27.6.30- -100П-1	27.6.30- -100П-1а	27.6.30- -100П-2				
1	СТАЛЬ СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРНАЯ, КГ:		093000													
2	КЛАСС А-I ГОСТ 5781-82		093001													
3	ПО СЕРИЦ			0,76	1,60	5,50	7,67	2,12	7,34	6,44	6,44	6,98				
4	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		0,77	1,62	5,55	7,75	2,14	7,41	6,50	6,50	7,05				
5	ПРШВЕДЕННЫИ К КЛАССУ А-I	1,00		0,77	1,62	5,55	7,75	2,14	7,41	6,50	6,50	7,05				
6	КЛАСС А-III ГОСТ 5781-82		093004													
7	ПО СЕРИЦ			4,41	4,71	-	-	5,83	-	1,31	1,31	-				
8	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		4,45	4,76	-	-	5,89	-	1,32	1,32	-				
9	ПРШВЕДЕННЫИ К КЛАССУ А-I	1,43		6,36	6,81	-	-	8,42	-	1,89	1,89	-				
10	ИТОГО СТАЛЬ СТЕРЖН. АРМАТУРНОЙ, КГ.		093000													
11	В НАТУРАЛЬНОИ МАССЕ			5,22	6,38	5,55	7,75	8,03	7,41	7,82	7,82	7,05				
12	ПРШВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I			7,13	8,43	5,55	7,75	10,56	7,41	8,39	8,39	7,05				

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ

ЛИСТ

41

ИНВ № ПОДЛ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №		КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К отх К пр	КОД МАТЕРИАЛА	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП			
				18.6.30- -100П	20.6.30- -100П	21.6.30- -100П	26.6.30- -100П	27.6.30- -100П	30.6.30- -100П	27.6.30- -100П-1	27.6.30- -100П-1а	27.6.30- -100П-2				
13	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОН: КГ:		095000													
14	ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76		093100													
15	ПО СЕРИЦ			0,75	0,75	1,00	1,00	1,00	1,00	1,50	1,50	1,50				
16	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		0,76	0,76	1,01	1,01	1,01	1,01	1,51	1,51	1,51				
17	ПРШВЕД. К МАРКЕ ВСтЗкп2	1,00		0,76	0,76	1,01	1,01	1,01	1,01	1,51	1,51	1,51				
18	ИТОГО СТАЛЬ СОРТОВОИ КОНСТРУКЦ, КГ:		095000													
19	В НАТУРАЛЬНОИ МАССЕ			0,76	0,76	1,01	1,01	1,01	1,01	1,51	1,51	1,51				
20	ПРШВЕД. К МАРКЕ ВСтЗкп2			0,76	0,76	1,01	1,01	1,01	1,01	1,51	1,51	1,51				
21	ИТОГО СТАЛЬ															
22	СТЕРЖНЕВОИ АРМАТУРНОЙ И															
23	СОРТОВОИ КОНСТРУКЦИОННОЙ, КГ:															
24	В НАТУРАЛЬНОИ МАССЕ			5,98	7,14	6,56	8,76	9,04	8,42	9,33	9,33	8,56				
25	ПРШВЕД. К КЛАССУ А-I И МАРКЕ ВСтЗкп2			7,89	9,19	6,56	8,76	11,57	8,42	9,90	9,90	8,56				

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ

ЛИСТ

42

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К _{отт} К _{пр}	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
				БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	
				18.6.30- -100 п	20.6.30- -100 п	21.6.30- -100 п	26.6.30- -100 п	27.6.30- -100 п	30.6.30- -100 п	27.6.30- -100 п-1	27.6.30- -100 п-1а	27.6.30- -100 п-2		
26	В Т.Ч. ПО УКРУПН. СОРТАМЕНТУ, КГ:													
27	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ		093100	0,76	0,76	1,01	1,01	1,01	1,01	1,51	1,51	1,51		
28	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ		093300	-	0,85	3,92	5,31	2,14	5,05	3,65	3,65	4,93		
29	КАТАНКА		093400	5,22	5,53	1,63	2,44	5,89	2,36	4,17	4,17	2,12		
30	МЕТАЛЛОШДЕЛЬЦА ПРОМ. НАЗНАЧЕНИЯ													
31	(МЕТЦЗЫ), КГ		120000											
32	КЛАСС Вр1 ГОСТ 6727-80		121400											
33	ПО СЕРЦЦ			1,12	1,22	0,97	1,78	1,64	1,35	1,35	1,37	1,35		
34	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,02		1,14	1,24	0,99	1,82	1,67	1,38	1,38	1,40	1,38		
35	ПРЦВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-І	1,47		1,68	1,82	1,46	2,67	2,45	2,03	2,03	2,06	2,03		
36	ИТОГО МЕТЦЗОВ, КГ:		120000											
37	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			1,14	1,24	0,99	1,82	1,67	1,38	1,38	1,40	1,38		
38	ПРЦВЕДЕННЫХ К КЛАССУ А-І			1,68	1,82	1,46	2,67	2,45	2,03	2,03	2,06	2,03		
39	ИТОГО СТАЛЦ ПРЦВ. К КЛАССУ А-І			8,81	10,25	7,01	10,42	10,48	9,44	10,42	10,45	9,08		
40	ТО ЖЕ К МАРКЕ ВСТЗКП2			0,76	0,76	1,01	1,01	1,01	1,01	1,51	1,51	1,51		
1.134.1-13.1-00.00000 ВМ											ЛИСТ	43		

ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №										
НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К _{отт} К _{пр}	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
				БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	
				18.6.30- -100 п	20.6.30- -100 п	21.6.30- -100 п	26.6.30- -100 п	27.6.30- -100 п	30.6.30- -100 п	27.6.30- -100 п-1	27.6.30- -100 п-1а	27.6.30- -100 п-2		
41	ВСЕГО СТАЛЦ, КГ:													
42	В НАТУРАЛЬНОМ ИСЧИСЛЕНИИ			7,1	8,4	7,6	10,6	10,7	9,8	10,7	10,7	9,9		
43	ПРЦВ. К КЛАССУ А-І И МАРКЕ ВСТЗКП2			9,6	11,0	8,0	11,4	11,5	10,5	11,9	12,0	10,6		
44	БЕТОН, М КУБ:													
45	ЛЕГКЦЦ М 100			0,27	0,28	0,36	0,40	0,40	0,51	0,29	0,30	0,47		
46	ЦЕМЕНТ, Т:		573000											
47	М 400		573112	0,07	0,07	0,09	0,11	0,11	0,13	0,08	0,08	0,12		
48	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,006		0,07	0,07	0,09	0,11	0,11	0,13	0,08	0,08	0,12		
49	ПРЦВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	1,00		0,07	0,07	0,09	0,11	0,11	0,13	0,08	0,08	0,12		
50	ИТОГО ЦЕМЕНТА ПРЦВ. К МАРКЕ 400			0,07	0,07	0,09	0,11	0,11	0,13	0,08	0,08	0,12		
51	ЦЕРТНЫЕ ЗАПОЛНТЕЛЦ, М КУБ:													
52	ИСКУССТВЕННЫЙ ЛЕГКЦЦ													
53	ПОРЦСТЫЙ ЗАПОЛНТЕЛЦ		571200	0,24	0,25	0,32	0,36	0,36	0,46	0,26	0,27	0,42		
54	ПЕСОК ИСКУССТВЕННЫЙ			0,14	0,14	0,18	0,20	0,20	0,26	0,15	0,15	0,24		
1.134.1-13.1-00.00000 ВМ											ЛИСТ	44		

10590

ИНВ № ПОДЛ	ПОДЛ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котл. К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ																
				БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП							
				276.30- 75п-2а	276.30- 75п-3	34.630- 75п	34.630- 75п-1	34.630- 75п-2	34.630- 75п-3	34.330- 75п	34.330- 75п-1	46.630- 75п	46.630- 75п-1							
1	СТАЛЬ СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРНАЯ, КГ:		093000																	
2	КЛАСС А-I ГОСТ 5781-82		093001																	
3	ПО СЕРЬЦ			6,98	7,24	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,42	1,42	1,36	1,36						
4	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		7,05	7,31	1,37	1,37	1,37	1,37	1,37	1,43	1,43	1,37	1,37						
5	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,00		7,05	7,31	1,37	1,37	1,37	1,37	1,37	1,43	1,43	1,37	1,37						
6	КЛАСС А III ГОСТ 5781-82		093004																	
7	ПО СЕРЬЦ			-	-	11,26	11,24	11,26	11,35	5,84	5,84	15,33	15,33							
8	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		-	-	11,37	11,35	11,37	11,46	5,90	5,90	15,48	15,48							
9	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,43		-	-	16,26	16,23	16,26	16,39	8,44	8,44	22,14	22,14							
10	ИТОГО СТАЛЬ СТЕРЖН.АРМАТУРНОЙ, КГ:		093000																	
11	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			7,05	7,31	12,74	12,72	12,74	12,83	7,33	7,33	16,85	16,85							
12	ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I			7,05	7,31	17,63	17,60	17,63	17,76	9,87	9,87	23,51	23,51							

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ ЛИСТ
45

ИНВ № ПОДЛ	ПОДЛ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котл. К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ																
				БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП							
				276.30- 75п-2а	276.30- 75п-3	34.630- 75п	34.630- 75п-1	34.630- 75п-2	34.630- 75п-3	34.330- 75п	34.330- 75п-1	46.630- 75п	46.630- 75п-1							
13	СТАЛЬ СОРТ. КОНСТРУКЦИОННАЯ, КГ:		095000																	
14	ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76		093100																	
15	ПО СЕРЬЦ			1,50	1,00	1,75	1,75	1,75	1,75	1,00	1,00	1,50	1,50							
16	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		1,51	1,01	1,77	1,77	1,77	1,77	1,01	1,01	1,51	1,51							
17	ПРИВЕД. К МАРКЕ ВСтЗ кп2	1,00		1,51	1,01	1,77	1,77	1,77	1,77	1,01	1,01	1,51	1,51							
18	ИТОГО СТАЛЬ СОРТ. КОНСТРУКЦ., КГ:		095000																	
19	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			1,51	1,01	1,77	1,77	1,77	1,77	1,01	1,01	1,51	1,51							
20	ПРИВЕД. К МАРКЕ ВСтЗ кп2			1,51	1,01	1,77	1,77	1,77	1,77	1,01	1,01	1,51	1,51							
21	ИТОГО СТАЛЬ																			
22	СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРНОЙ Ц																			
23	СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, КГ:																			
24	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			8,56	8,32	14,51	14,49	14,51	14,60	8,34	8,34	18,36	18,36							
25	ПРИБ. К КЛАССУ А-I Ц МАРКЕ ВСтЗ кп2			8,56	8,32	19,40	19,37	19,40	19,53	10,88	10,88	25,02	25,02							

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ ЛИСТ
46

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котх К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ. КОД ИЗДЕЛИЯ										
				БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	
				27.6.30-75п-2а	27.6.30-75п-3	34.6.30-75п	34.6.30-75п-1	34.6.30-75п-2	34.6.30-75п-3	34.3.30-75п	34.3.30-75п-1	46.6.30-75п	46.6.30-75п-1	
26	В Т.Ч. ПО УКРУПН. СОРТАМЕНТУ, КГ:													
27	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ		093100	1,51	1,01	1,77	1,77	1,77	1,77	1,01	1,01	1,51	1,51	
28	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ		093300	4,93	5,19	1,79	1,79	1,79	1,79	1,43	1,43	2,22	2,22	
29	КАТАНКА		093400	2,12	2,12	10,95	10,93	10,95	11,04	5,90	5,90	14,63	14,63	
30	МЕТАЛЛОЦДЕЛЯ ПРОМ НАЗНАЧЕНИЯ (МЕТЦЫ), КГ		120000											
32	КЛАСС Вр I ГОСТ 6727-80		121400											
33	ПО СЕРЦЦ			1,35	1,02	3,67	3,67	3,67	3,71	2,10	2,10	5,09	5,09	
34	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,02		1,38	1,04	3,74	3,74	3,74	3,78	2,14	2,14	5,19	5,19	
35	ПРЦВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,47		2,03	1,53	5,50	5,50	5,50	5,56	3,14	3,14	7,63	7,63	
36	ИТОГО МЕТЦЗОВ, КГ:		120000											
37	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			1,38	1,04	3,74	3,74	3,74	3,78	2,14	2,14	5,19	5,19	
38	ПРЦВЕДЕННЫХ К КЛАССУ А-I			2,03	1,53	5,50	5,50	5,50	5,56	3,14	3,14	7,63	7,63	

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ

ЛИСТ

47

Инв № ПОДГ	ПОДП И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №
------------	-------------	------------

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котх К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ. КОД ИЗДЕЛИЯ									
				БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП
				27.6.30-75п-2а	27.6.30-75п-3	34.6.30-75п	34.6.30-75п-1	34.6.30-75п-2	34.6.30-75п-3	34.3.30-75п	34.3.30-75п-1	46.6.30-75п	46.6.30-75п-1
39	ИТОГО СТАЛЬ ПРЦВ. К КЛАССУ А-I			9,08	8,84	23,13	23,10	23,13	23,32	13,01	13,01	34,28	34,28
40	ТО ЖЕ К МАРКЕ ВСТЗКП2			1,51	1,01	1,77	1,77	1,77	1,77	1,01	1,01	1,51	1,51
41	ВСЕГО СТАЛЬ, КГ:												
42	В НАТУРАЛЬНОМ ЦСЧЦСЛЕНЦЦ			9,9	9,4	18,3	18,2	18,3	18,4	10,5	10,5	23,5	23,5
43	ПРЦВ К КЛАССУ А-I Ц МАРКЕ ВСТЗКП2			10,6	9,8	24,9	24,9	24,9	25,1	14,0	14,0	35,8	35,8
44	БЕТОН, М КУБ:												
45	ЛЕГКЦЦ М 75			0,47	0,45	0,42	0,42	0,42	0,42	0,28	0,28	0,54	0,54
46	ЦЕМЕНТ, Т:		573000										
47	М 400		573112	0,41	0,11	0,10	0,10	0,10	0,10	0,07	0,07	0,13	0,13
48	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,006		0,11	0,11	0,10	0,10	0,10	0,10	0,07	0,07	0,13	0,13
49	ПРЦВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	1,00		0,11	0,11	0,10	0,10	0,10	0,10	0,07	0,07	0,13	0,13
50	ИТОГО ЦЕМЕНТА ПРЦВ К МАРКЕ 400			0,11	0,11	0,10	0,10	0,10	0,10	0,07	0,07	0,13	0,13
51	ЩЕРТНЫЕ ЗАПОЛНТЕЛЦ, М КУБ:												
52	ИСКУССТВЕННЫЙ ЛЕГКЦЦ												
53	ПОРЦЦТЫЙ ЗАПОЛНТЕЛЦ		571200	0,42	0,41	0,38	0,38	0,38	0,38	0,25	0,25	0,49	0,49
54	ПЕСОК ИСКУССТВЕННЫЙ			0,24	0,22	0,21	0,21	0,21	0,21	0,14	0,14	0,27	0,27

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ

ЛИСТ

48

195799

162

161

ИНВ № ПОДЛ	ПОДЛ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К _{отл} К _{пр}	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
				БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	
				276.30 100п-20	276.30 100п-3	34.630 100п	34.630 100п-1	34.630 100п-2	34.630 100п-3	34.330 100п	34.330 100п-1	46.630 100п	46.630 100п-1	
1	СТАЛЬ СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРНАЯ, КГ:		093000											
2	КЛАСС А-I ГОСТ 5781-82		093001											
3	ПО СЕРИЦ			6,98	7,24	1,36	1,36	1,36	1,36	1,42	1,42	1,36	1,36	
4	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		7,05	7,31	1,37	1,37	1,37	1,37	1,43	1,43	1,37	1,37	
5	ПРЦВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,00		7,05	7,31	1,37	1,37	1,37	1,37	1,43	1,43	1,37	1,37	
6	КЛАСС А-III ГОСТ 5781-82		093004											
7	ПО СЕРИЦ			-	-	11,26	11,24	11,26	11,35	5,84	5,84	15,33	15,33	
8	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		-	-	11,37	11,35	11,37	11,46	5,90	5,90	15,48	15,48	
9	ПРЦВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,43		-	-	16,26	16,23	16,26	16,39	8,44	8,44	22,14	22,14	
10	ИТОГО СТАЛЬ СТЕРЖН.АРМАТУРНОЙ, КГ:		093000											
11	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			7,05	7,31	12,74	12,72	12,74	12,83	7,33	7,33	16,85	16,85	
12	ПРЦВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I			7,05	7,31	17,63	17,60	17,63	17,76	9,87	9,87	23,51	23,51	

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ	ЛИСТ 49
--------------------------	------------

ИНВ № ПОДЛ	ПОДЛ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К _{отл} К _{пр}	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
				БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	
				276.30 100п-20	276.30 100п-3	34.630 100п	34.630 100п-1	34.630 100п-2	34.630 100п-3	34.330 100п	34.330 100п-1	46.630 100п	46.630 100п-1	
13	СТАЛЬ СОРТ. КОНСТРУКЦИОННАЯ, КГ:		095000											
14	ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76		093100											
15	ПО СЕРИЦ			1,50	1,00	1,75	1,75	1,75	1,75	1,00	1,00	1,50	1,50	
16	С УЧЕТОМ КОЭФ ОТХОДА	1,01		1,51	1,01	1,77	1,77	1,77	1,77	1,01	1,01	1,51	1,51	
17	ПРЦВЕД. К МАРКЕ ВСтЗкп2	1,00		1,51	1,01	1,77	1,77	1,77	1,77	1,01	1,01	1,51	1,51	
18	ИТОГО СТАЛЬ СОРТ. КОНСТРУКЦ., КГ:		095000											
19	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			1,51	1,01	1,77	1,77	1,77	1,77	1,01	1,01	1,51	1,51	
20	ПРЦВЕД. К МАРКЕ ВСтЗкп2			1,51	1,01	1,77	1,77	1,77	1,77	1,01	1,01	1,51	1,51	
21	ИТОГО СТАЛЬ													
22	СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРНОЙ И													
23	СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, КГ:													
24	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			8,56	8,32	14,51	14,49	14,51	14,60	8,34	8,34	18,36	18,36	
25	ПРЦВ. К КЛАССУ А-I И МАРКЕ ВСтЗкп2			8,56	8,32	19,40	19,37	19,40	19,53	10,88	10,88	25,02	25,02	

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ	ЛИСТ 50
--------------------------	------------

НОМЕР СТОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котэ К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ										
				БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	
				27.6.30 -100п-2	27.6.30 -100п-3	34.6.30 -100п	34.6.30 -100п-1	34.6.30 -100п-2	34.6.30 -100п-3	34.3.30 -100п	34.3.30 -100п-1	46.6.30 -100п	46.6.30 -100п-1	
26	В Т.Ч. ПО УКРУПН. СОРТАМЕНТУ, КГ:													
27	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ		093100	1,51	1,01	1,77	1,77	1,77	1,77	1,01	1,01	1,51	1,51	
28	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ		093300	4,93	5,19	1,79	1,79	1,79	1,79	1,43	1,43	2,22	2,22	
29	КАТАНКА		093400	2,12	2,12	10,95	10,93	10,95	11,04	5,90	5,90	14,63	14,63	
30	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМ НАЗНАЧЕНИЯ (МЕТЦЗЫ), КГ		120000											
32	КЛАСС Вр1 ГОСТ 6727-80		121400											
33	ПО СЕРЦЦ			1,35	1,02	3,67	3,67	3,67	3,71	2,10	2,10	5,09	5,09	
34	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,02		1,38	1,04	3,74	3,74	3,74	3,78	2,14	2,14	5,19	5,19	
35	ПРЦВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-І	1,47		2,03	1,53	5,50	5,50	5,50	5,56	3,14	3,14	7,63	7,63	
36	ИТОГО МЕТЦЗОВ, КГ:		120000											
37	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			1,38	1,04	3,74	3,74	3,74	3,78	2,14	2,14	5,19	5,19	
38	ПРЦВЕДЕННЫХ К КЛАССУ А-І			2,03	1,53	5,50	5,50	5,50	5,56	3,14	3,14	7,63	7,63	

1.134.1- 13.1- 00.00000 ВМ

ЛИСТ
51

ИНВ № ПОДГ	ПОДП И ДАТА	ВЗМ ИНВ №	НОМЕР СТОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котэ К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ									
							БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП
							27.6.30 -100п-2	27.6.30 -100п-3	34.6.30 -100п	34.6.30 -100п-1	34.6.30 -100п-2	34.6.30 -100п-3	34.3.30 -100п	34.3.30 -100п-1	46.6.30 -100п	46.6.30 -100п-1
			39	ИТОГО СТАЛЦ ПРЦВ. К КЛАССУ А-І			9,08	8,84	23,13	23,10	23,13	23,32	13,01	13,01	34,28	34,28
			40	ТО ЖЕ К МАРКЕ ВСТЗКП2			1,51	1,01	1,77	1,77	1,77	1,77	1,01	1,01	1,51	1,51
			41	ВСЕГО СТАЛЦ, КГ:												
			42	В НАТУРАЛЬНОМ ИСЧИСЛЕНИИ			9,9	9,4	18,3	18,2	18,3	18,4	10,5	10,5	23,5	23,5
			43	ПРЦВ. К КЛАССУ А-І И МАРКЕ ВСТЗКП2			10,6	9,8	24,9	24,9	24,9	25,1	14,0	14,0	35,8	35,8
			44	БЕТОН, М КУБ:												
			45	ЛЕГКЦІ М 100			0,47	0,45	0,42	0,42	0,42	0,42	0,28	0,28	0,54	0,54
			46	ЦЕМЕНТ, Т:		573000										
			47	М 400		573112	0,12	0,12	0,11	0,11	0,11	0,11	0,07	0,07	0,14	0,14
			48	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,006		0,12	0,12	0,11	0,11	0,11	0,11	0,07	0,07	0,14	0,14
			49	ПРЦВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	1,00		0,12	0,12	0,11	0,11	0,11	0,11	0,07	0,07	0,14	0,14
			50	ИТОГО ЦЕМЕНТА ПРЦВ К МАРКЕ 400			0,12	0,12	0,11	0,11	0,11	0,11	0,07	0,07	0,14	0,14
			51	ИШЕРТНЫЕ ЗАПОЛНТЕЛЦ, М КУБ.:												
			52	ИСКУССТВЕННЫЙ ЛЕГКЦІ												
			53	ПОРЦЫСТЫЙ ЗАПОЛНТЕЛЬ		571200	0,42	0,41	0,38	0,38	0,38	0,38	0,25	0,25	0,49	0,49
			54	ПЕСОК ИСКУССТВЕННЫЙ			0,24	0,22	0,21	0,21	0,21	0,21	0,14	0,14	0,27	0,27

1.134.1- 13.1- 00.00000 ВМ

ЛИСТ
52

12537
161

163

ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

НОМЕР СТРОК	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К _{отх} К _{пр}	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ																
				БВП 34.6.30- -150Т	БВП 34.6.30- -150Т-1	БВП 34.6.30- -150Т-2	БВП 34.6.30- -150Т-3	БВП 34.3.30- -150Т	БВП 34.3.30- -150Т-1	БВП 46.6.30- -150Т	БВП 46.6.30- -150Т-1	БВП 46.6.30- -150Т-1	БВП 34.6.30- -150Т-2							
1	СТАЛЬ СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРНАЯ, КГ:		093000																	
2	КЛАСС А-I ГОСТ 5781-82		093001																	
3	ПО СЕРИЦ			1,36	1,36	1,36	1,36	1,42	1,42	1,36	1,36	1,36								
4	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		1,37	1,37	1,37	1,37	1,43	1,43	1,37	1,37	1,37								
5	ПРШВЕДЕННЫИ К КЛАССУ А-I	1,00		1,37	1,37	1,37	1,37	1,43	1,43	1,37	1,37	1,37								
6	КЛАСС А-III ГОСТ 5781-82		093004																	
7	ПО СЕРИЦ			11,26	11,24	11,26	11,35	5,84	5,84	15,33	15,33	19,62								
8	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		11,37	11,35	11,37	11,46	5,90	5,90	15,48	15,48	19,82								
9	ПРШВЕДЕННЫИ К КЛАССУ А-I	1,43		16,26	16,23	16,26	16,39	8,44	8,44	22,14	22,14	28,34								
10	ИТОГО СТАЛЬ СТЕРЖН. АРМАТУРНОЙ, КГ:																			
11	В НАТУРАЛЬНОИ МАССЕ		093000	12,74	12,72	12,74	12,83	7,33	7,33	16,85	16,85	21,19								
12	ПРШВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I			17,63	17,60	17,63	17,76	9,87	9,87	23,51	23,51	29,71								

1.134.1- 13.1- 00.00000 ВМ

ЛИСТ
53

ИНВ № ПОДЛ	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ К _{отх} К _{пр}	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ																
				БВП 34.6.30- -150Т	БВП 34.6.30- -150Т-1	БВП 34.6.30- -150Т-2	БВП 34.6.30- -150Т-3	БВП 34.3.30- -150Т	БВП 34.3.30- -150Т-1	БВП 46.6.30- -150Т	БВП 46.6.30- -150Т-1	БВП 46.6.30- -150Т-1	БВП 34.6.30- -150Т-2							
13	СТАЛЬ СОРТ. КОНСТРУКЦИОННАЯ, КГ:		095000																	
14	ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76		093100																	
15	ПО СЕРИЦ			1,75	1,75	1,75	1,75	1,00	1,00	1,50	1,50	1,75								
16	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		1,77	1,77	1,77	1,77	1,01	1,01	1,51	1,51	1,77								
17	ПРШВЕД. К МАРКЕ ВСТЗКп2	1,00		1,77	1,77	1,77	1,77	1,01	1,01	1,51	1,51	1,77								
18	ИТОГО СТАЛЬ СОРТ. КОНСТРУКЦ., КГ:		095000																	
19	В НАТУРАЛЬНОИ МАССЕ			1,77	1,77	1,77	1,77	1,01	1,01	1,51	1,51	1,77								
20	ПРШВЕД. К МАРКЕ ВСТЗКп2			1,77	1,77	1,77	1,77	1,01	1,01	1,51	1,51	1,77								
21	ИТОГО СТАЛЬ																			
22	СТЕРЖНЕВОИ АРМАТУРНОЙ И																			
23	СОРТОВОИ КОНСТРУКЦИОННОЙ, КГ:																			
24	В НАТУРАЛЬНОИ МАССЕ			14,51	14,49	14,51	14,60	8,34	8,34	18,36	18,36	22,96								
25	ПРШВ. К КЛАССУ А-I И МАРКЕ ВСТЗКп2			19,40	19,37	19,40	19,53	10,88	10,88	25,02	25,02	31,48								

1.134.1- 13.1- 00.00000 ВМ

ЛИСТ
54

19599 165

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. К _{отх} К _{пр}	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ											
				БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП		
				34.6.30 -150Т	34.6.30 -150Т-1	34.6.30 -150Т-2	34.6.30 -150Т-3	34.3.30 -150Т	34.3.30 -150Т-1	46.6.30 -150Т	46.6.30 -150Т-1	34.6.30 -150Т-а			
26	В Т.Ч. ПО УКРУПН. СОРТАМЕНТУ, КГ:														
27	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ		093100	1,77	1,77	1,77	1,77	1,01	1,01	1,51	1,51	1,77			
28	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ		093300	1,79	1,79	1,79	1,79	1,43	1,43	2,22	2,22	10,40			
29	КАТАНКА		093400	10,95	10,93	10,95	11,04	5,90	5,90	14,63	14,63	10,79			
30	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМ. НАЗНАЧЕНИЯ (МЕТЦЗЫ), КГ		120000												
32	КЛАСС Вр1 ГОСТ 6727-80		121400												
33	ПО СЕРЦУ			3,67	3,67	3,67	3,71	2,10	2,10	5,09	5,09	1,61			
34	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,02		3,74	3,74	3,74	3,78	2,14	2,14	5,19	5,19	1,63			
35	ПРИБВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-І	1,47		5,50	5,50	5,50	5,56	3,14	3,14	7,63	7,63	2,40			
36	ИТОГО МЕТЦЗОВ, КГ:		120000												
37	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			3,74	3,74	3,74	3,78	2,14	2,14	5,19	5,19	1,63			
38	ПРИБВЕДЕННЫХ К КЛАССУ А-І			5,50	5,50	5,50	5,56	3,14	3,14	7,63	7,63	2,40			
39	ИТОГО СТАЛЬ ПРИБВ. К КЛАССУ А-І			23,13	23,10	23,13	23,32	13,01	13,01	31,14	31,14	32,11			
40	ТО ЖЕ К МАРКЕ ВСТЗ КЛ2			1,77	1,77	1,77	1,77	1,01	1,01	1,51	1,51	1,77			
1.134.1-13.1-00.00000 ВМ											ЛИСТ	55			

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. К _{отх} К _{пр}	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ											
				БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП		
				34.6.30 -150Т	34.6.30 -150Т-1	34.6.30 -150Т-2	34.6.30 -150Т-3	34.3.30 -150Т	34.3.30 -150Т-1	46.6.30 -150Т	46.6.30 -150Т-1	34.6.30 -150Т-а			
41	ВСЕГО СТАЛЬ, КГ:														
42	В НАТУРАЛЬНОМ ИСЧИСЛЕНИИ			18,2	18,2	18,2	18,4	10,5	10,5	23,5	23,5	24,6			
43	ПРИБВ. К КЛАССУ А-І МАРКЕ ВСТЗ КЛ2			24,9	24,9	24,9	25,1	14,0	14,0	35,8	35,8	33,9			
44	БЕТОН, М КУБ:														
45	ТЯЖЕЛЫЙ М 150			0,42	0,42	0,42	0,42	0,28	0,28	0,54	0,54	0,54			
46	ЦЕМЕНТ, Т		573000												
47	М 300		573151	0,12	0,12	0,12	0,12	0,08	0,08	0,16	0,16	0,16			
48	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,006		0,12	0,12	0,12	0,12	0,08	0,08	0,16	0,16	0,16			
49	ПРИБВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	0,9		0,11	0,11	0,11	0,11	0,07	0,07	0,14	0,14	0,14			
50	ИТОГО ЦЕМЕНТА ПРИБВ. К МАРКЕ 400			0,11	0,11	0,11	0,11	0,07	0,07	0,14	0,14	0,14			
51	ЩЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ, М КУБ:														
52	ЩЕБЕНЬ		571110	0,34	0,34	0,34	0,34	0,22	0,22	0,43	0,43	0,43			
53	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ		571140	0,25	0,25	0,25	0,25	0,17	0,17	0,32	0,32	0,32			
1.134.1-13.1-00.00000 ВМ											ЛИСТ	56			

19599
ЛК

16

ИНВ. № ПОДЛ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ						
НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. Котл. К. №	КОД МАТЕРИАЛА	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВ			
				34.6.30- -150Т-1а	34.6.30- -150Т-2а	34.6.30- -150Т-3а	46.6.30- -150Т-а	46.6.30- -150Т-1а	20.22.30- -150Т			
1	СТАЛЬ СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРНАЯ, КГ:		093000									
2	КЛАСС А-I ГОСТ 5781-82		093001									
3	ПО СЕРЦЦ			1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	0,44			
4	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		1,37	1,37	1,37	1,37	1,37	0,44			
5	ПРШВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,00		1,37	1,37	1,37	1,37	1,37	0,44			
6	КЛАСС Ас-II ГОСТ 5781-82		093003									
7	ПО СЕРЦЦ			-	-	-	-	-	2,78			
8	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		-	-	-	-	-	2,81			
9	ПРШВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,21		-	-	-	-	-	3,40			
10	КЛАСС А-III ГОСТ 5781-82		093004									
11	ПО СЕРЦЦ			19,76	19,62	19,90	45,53	45,53	3,68			
12	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		19,96	19,82	20,10	45,98	45,98	3,72			
13	ПРШВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I	1,43		28,54	28,34	28,74	65,75	65,75	5,32			

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ

ЛИСТ

57

ФОРМАТ В4

ИНВ. № ПОДЛ		ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ						
НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. Котл. К. №	КОД МАТЕРИАЛА	БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВ			
				34.6.30- -150Т-1а	34.6.30- -150Т-2а	34.6.30- -150Т-3а	46.6.30- -150Т-а	46.6.30- -150Т-1а	20.22.30- -150Т			
14	ИТОГО СТАЛЬ СТЕРЖ.АРМАТУРНОЙ, КГ:		093000									
15	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			21,33	21,19	21,47	47,35	47,35	6,97			
16	ПРШВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I			29,91	29,71	30,11	67,12	67,12	9,16			
17	СТАЛЬ СОРТ. КОНСТРУКЦИОННАЯ, КГ:		095000									
18	ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76		093100									
19	ПО СЕРЦЦ			1,75	1,75	1,75	1,50	1,50	-			
20	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		1,77	1,77	1,77	1,51	1,51	-			
21	ПРШВЕД. К МАРКЕ ВСТЗкп2	1,00		1,77	1,77	1,77	1,51	1,51	-			
22	ИТОГО СТАЛЬ СОРТ. КОНСТРУКЦ., КГ:		095000									
23	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			1,77	1,77	1,77	1,51	1,51	-			
24	ПРШВЕД. К МАРКЕ ВСТЗкп2			1,77	1,77	1,77	1,51	1,51	-			

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ

ЛИСТ

58

167

66951
167

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котл. К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ								
				БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВ			
				34.6.30- -150Т-1а	34.6.30- -150Т-2а	34.6.30- -150Т-3а	46.6.30- -150Т-а	46.6.30- -150Т-1а	20.22.30 -150Т			
25	ИТОГО СТАЛЦ											
26	СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРНОЙ Ц											
27	СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, КГ:											
28	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			23,10	22,96	23,24	48,86	48,86	6,97			
29	ПРИБ. К КЛАССУ А-І Ц МАРКЕ ВСТЗкп2			31,68	31,48	31,88	68,63	68,63	9,16			
30	В Т.Ч. ПО УКРУПН. СОРТАМЕНТУ, КГ:											
31	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ		093100	1,77	1,77	1,77	1,51	1,51	-			
32	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ		093300	10,54	10,40	10,56	25,38	25,38	2,81			
33	КАТАНКА		093400	10,79	10,79	10,91	21,97	21,97	4,16			
34	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМ. НАЗНАЧЕНИЯ											
35	(МЕТЦЗЫ), КГ		120000						-			
36	КЛАСС Вр1 ГОСТ 6727-80		121400									
37	ПО СЕРЦЦ			1,60	1,61	1,61	2,13	2,13	3,81			
38	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,02		1,63	1,64	1,64	2,17	2,17	3,89			
39	ПРЦВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-І	1,47		2,40	2,41	2,41	3,19	3,19	5,72			

1.134.1- 13.1- 00.00000 ВМ

ЛИСТ
59

ИНВЕН. ПОЛН			ПОДПИСЬ И ДАТА			ВЗАИМН. М						
НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котл. К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ								
				БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВ			
				34.6.30- -150Т-1а	34.6.30- -150Т-2а	34.6.30- -150Т-3а	46.6.30- -150Т-а	46.6.30- -150Т-1а	20.22.30 -150Т			
40	ИТОГО МЕТЦЗОВ, КГ:		120000									
41	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			1,63	1,64	1,64	2,17	2,17	3,89			
42	ПРЦВЕДЕННЫХ К КЛАССУ А-І			2,40	2,41	2,41	3,19	3,19	5,72			
43	ИТОГО СТАЛЦ ПРЦВ. К КЛАССУ А-І			32,31	32,12	32,52	70,31	70,31	14,88			
44	ТО ЖЕ К МАРКЕ ВСТЗкп2			1,77	1,77	1,77	1,51	1,51	-			
45	ВСЕГО СТАЛЦ, КГ:											
46	В НАТУРАЛЬНОМ ИСЧИСЛЕНИИ			24,7	24,6	24,9	51,0	51,0	10,9			
47	ПРЦВ. К КЛАССУ А-І Ц МАРКЕ ВСТЗкп2			34,1	33,9	34,3	71,8	71,8	14,9			
48	БЕТОН, М КУБ:											
49	ТЯЖЕЛЫЙ М 150			0,42	0,42	0,42	0,54	0,54	1,11			

1.134.1- 13.1- 00.00000 ВМ

ЛИСТ
60

ИНВ № ПОДЛ	ПОДП И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ Котх К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ КОД ИЗДЕЛИЯ								
				БВП	БВП	БВП	БВП	БВП	БВ			
				34.6.30- -150Т-1а	34.6.30- -150Т-2а	34.6.30- -150Т-3а	46.6.30- -150Т-а	46.6.30- -150Т-1а	20.22.30- -150Т			
50	ЦЕМЕНТ, Т :											
51	М 300		573151	0,12	0,12	0,12	0,16	0,16	0,32			
52	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,006		0,12	0,12	0,12	0,16	0,16	0,32			
53	ПРЦВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	0,9		0,11	0,11	0,11	0,14	0,14	0,29			
54	ИТОГО ЦЕМЕНТА ПРЦВ. К МАРКЕ 400			0,11	0,11	0,11	0,14	0,14	0,29			
55	ЩЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛЬ, М КУБ:											
56	ЩЕБЕНЬ		571110	0,34	0,34	0,34	0,43	0,43	0,89			
57	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ		571140	0,25	0,25	0,25	0,32	0,32	0,67			

1.134.1-13.1-00.00000 ВМ

ЛИСТ
61

(158)

19599

(159)

(160)