

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.231.9-10

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ ЛИСТОВЫХ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 8

ПЕРЕГОРОДКИ ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ
ИЗ ГИПСОВОЛОКНИСТЫХ ЛИСТОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22327

ЦЕНА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.231.9-10

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 8

ПЕРЕГОРОДКИ ПОЗЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ
ИЗ ГИПСОВОЛОКНИСТЫХ ЛИСТОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА



Носков В.И.
Юдицкий А.Н.

УТВЕРЖДЕНЫ:
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ №161 от 19.05.87
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.07.87

Обозначение	Наименование	Стр.
I.23I.9-10.8-0.0 ПЗ	Пояснительная записка	2..8
I.23I.9-10.8-0.0 ВД	Ведомость ссылочных документов	
I.23I.9-10.8-1.0	Перегородка ПГВМ-1 м /ПГВМ-1/ (фрагмент). Узлы I-IX, II а, УШ а. Пример.	9..14
I.23I.9-10.8-2.0	Перегородка ПГВМ-3м /ПГВМ-3/ (фрагмент). Узлы I - XIV. Пример.	15..21
I.23I.9-10.8-3.0	Устройство деформационного шва в перегородке ПГВМ-1м	22
I.23I.9-10.8-4.0	Устройство деформационного шва в перегородке ПГВМ-2м	23
I.23I.9-10.8-5.0	Примеры установки анкера падающего, анкера проходного, крочка и дюбеля разжимного	24
I.23I.9-10.8-0.1	Крочок	25
I.23I.9-10.8-0.2	Анкер проходной	
I.23I.9-10.8-0.3	Анкер падающий	26
I.23I.9-10.8-0.4	Дюбель разжимной	
I.23I.9-10.8-0.5	Профиль стойка ПСЗ...ПС7	27
I.23I.9-10.8-0.6	Профиль направляющий ПН1, ПНЗ...ЛН7	
I.23I.9-10.8-0.7	Дюбель-гвоздь шпательный	28
I.23I.9-10.8-0.8	Винт	29

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.23I.9-10.8-0.0		
			Страниц	Лист	Листов
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	СОДЕРЖАНИЕ		
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Формат А4		

Формат А4

I. Общая часть

Выпуск содержит перечень типов перегородок, монтажные узлы, комплектующие элементы и детали, рекомендации по заделке швов и методам отделки лицевых поверхностей. Расход материалов на 1 м² перегородки и типы перегородок см. таблицу (докум. 0.0ПЗ, лист 2).

2. Область применения

Перегородки поэлементной сборки предназначены для применения в проектах общественных зданий (предприятий общественного питания, торговли, бытового обслуживания, школ, учебных, лечебных и детских учреждений), а также в гостиницах, административно-бытовых зданиях и др. с высотами этажей равными 2,8 м; 3,3 м; 3,6 м; 4,2 м. В перегородках гостиниц, школ, детских садов, учебных и лечебно-профилактических учреждений в качестве звукоизоляционного слоя применять прошивные минераловатные маты по ГОСТ 21880-76, в прочих общественных зданиях разрешаются минераловатные плиты по ГОСТ 9573-82.

Перегородки следует применять в помещениях с нормальным температурно-влажностным режимом (СНиП П-3-79^б), в зданиях с неагрессивной средой. Индекс изоляции воздушного шума в пределах от J_в-40 до J_г-53 дБ. Согласно СНиП 2.01.02-85 и заключению ВНИИПО № 1.3/5136 от 29.09.86 перегородки можно применять для зданий I и II степени огнестойкости. Пределы огнестойкости перегородок см. таблицу (докум. 0.0 ПЗ, листы 2...5), предел распространения огня < 5 см. Для отделки перегородок на путях эвакуации, а также в помещениях лечебных и детских дошкольных учреждений следует применять негорючие материалы (рекомендуется применять керамические плитки, асбестоцементные листы, вододисперсионные, клеевые краски и др.).

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.23I.9-10.8-0.0 ПЗ		
			Страниц	Лист	Листов
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Пояснительная записка		
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Формат А4		

Формат А4

22327 3

ТИПЫ ПЕРЕГОРОДОК ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

ТАБЛИЦА

Тип	Эскиз	Толщина перегородки, мм	Индекс изоляции воздушного шума, Jв, дБ	Предел огнестойкости, час	Высота перегородки, Н, мм	Расход материалов на 1 м ² перегородки														Масса 1 м ² перегородки, кг
						Гипсоволокнистый лист, м ²	Металл		Прошивной материал или минераловатная плита, м ³	Бумажная или тканевая лента, м	Плинтус, м	Наличник, м	Пористая резина, м	Гипсовая шпателька, кг	Крепежные нормалы					
							Стойка, кг	Направляющая, кг							Винт 5×25, кг	Винт 5×35, кг	Дюбель, шт	Винт М5, 6-20, кг		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
ПГВМ-1		85	40	0,25	2500	2,0	1,0	0,37	-	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	-	2	-	26,4	
					3000	2,0	1,0	0,31	-	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	-	2	-	26,2	
ПГВМ-1м		85	46	0,25	2500	2,0	1,0	0,58	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	-	2	0,025	32,8	
					3000	2,0	1,0	0,49	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	-	2	0,021	32,6	
ПГВМ-2		105	46	1,25	2500	4,0	1,0	0,37	-	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	-	50,4	
					3000	4,0	1,0	0,31	-	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	-	50,2	
ПГВМ-2м		105	51	1,25	2500	4,0	1,0	0,58	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	0,025	56,9	
					3000	4,0	1,0	0,49	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	0,021	56,7	

ИЗМ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗМ. И ИМЯ

1.231.9-10.8-0.0 ПЗ

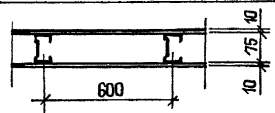
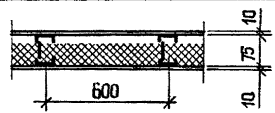

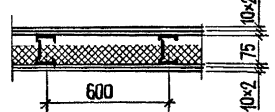
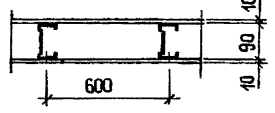
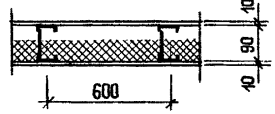
ЛИСТ

2

22327 4

ФОРМАТ А3

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ПГВМ-3		95	40	0,25	2500	2,0	1,1	0,40	-	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	-	2	-	26,5
					3000	2,0	1,1	0,33	-	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	-	2	-	26,3
					3300	2,0	1,1	0,69	-	2,8	0,6	0,2	0,6	0,16	0,065	-	2	0,004	26,7
					3900	2,0	1,1	0,58	-	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	-	2	0,004	26,5
ПГВМ-3м		95	46	0,25	2500	2,0	1,1	0,61	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	-	2	0,025	33,0
					3000	2,0	1,1	0,51	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	-	2	0,021	32,8
					3300	2,0	1,1	0,96	0,05	2,8	0,8	0,2	0,6	0,16	0,065	-	2	0,036	33,2
					3900	2,0	1,1	0,81	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	-	2	0,027	33,0
ПГВМ-4		115	46	1,25	2500	4,0	1,1	0,40	-	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	-	50,5
					3000	4,0	1,1	0,33	-	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	-	50,4
					3300	4,0	1,1	0,69	-	2,8	0,6	0,2	0,6	0,16	0,035	0,080	2	0,004	50,7
					3900	4,0	1,1	0,58	-	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	0,004	50,6
ПГВМ-4м		115	51	1,25	2500	4,0	1,1	0,61	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	0,025	57,0
					3000	4,0	1,1	0,51	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	0,021	56,8
					3300	4,0	1,1	0,96	0,05	2,8	0,6	0,2	0,6	0,16	0,035	0,080	2	0,036	57,3
					3900	4,0	1,1	0,81	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	0,027	57,0
ПГВМ-5		110	41	0,25	3900	2,0	1,17	0,65	-	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	-	2	0,004	26,6
ПГВМ-5м		110	47	0,25	3900	2,0	1,17	0,95	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	-	2	0,027	33,2

ИВМ-5 подпись и дата ВЗАМ-ИИР

1.231.9-10.8-00 ПЗ

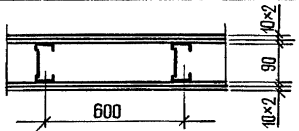
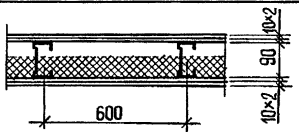
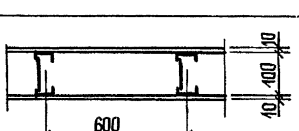
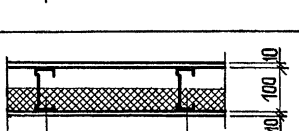
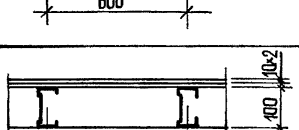
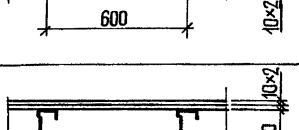
Лист

3

22327 5

ФОРМАТ А3

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ПГВМ-6		130	46	1,25	3900	4,0	1,17	0,65	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,069	2	0,004	50,7
ПГВМ-6w		130	52	1,25	3900	4,0	1,17	0,95	0,05	2,7	0,6	0,2	0,6	0,16	0,034	0,069	2	0,027	57,3
ПГВМ-7		120	42	0,25	3900	2,0	1,24	0,70	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,16	0,065	—	2	0,004	26,8
ПГВМ-7w		120	48	0,25	3900	2,0	1,24	0,99	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	0,027	33,3
ПГВМ-8		140	47	1,25	3900	4,0	1,24	0,70	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	0,004	50,8
ПГВМ-8w		140	53	1,25	3900	4,0	1,24	0,99	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	0,027	57,4

1.231.9-10.8-0.079

Лист

4

22327 6

ФОРМАТ А3

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ПГВМ-9		170	43	0,25	3900	2,0	1,57	0,93	-	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	-	2	0,004	27,3
ПГВМ-9м		170	49	0,25	3900	2,0	1,57	1,31	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	-	2	0,027	34,0
ПГВМ-10		190	48	1,25	3900	4,0	1,57	0,93	-	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	0,004	51,4
ПГВМ-10м		190	53	1,25	3900	4,0	1,57	1,31	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	0,027	58,0

Расход материалов дан на 1 м² глухой перегородки без запасов по объему и весу.

При конкретном проектировании необходимо учитывать расход материалов на устройство дверных проемов, сопряжения, углы поворотов, пропуск инженерных коммуникаций и т.д., дополнительный к приведенному в таблице и в соответствии с монтажными узлами.

1.231.9-10.8-0.0 ПЗ

Лист

5

22327 7

ФОРМАТ А3

3. Технические характеристики перегородок

Перегородки панельной сборки представляют собой каркасную конструкцию, обшитую с двух сторон гипсоволокнистыми листами. Каркас перегородок запроектирован из гнутых профилей, изготовленных путем профилирования рулонной тонколистовой оцинкованной стали на профилегибочных станках. Для изготовления профилей принята листовая сталь Б-0,5х1000 ГОСТ 19904-74*, толщиной 0,5; 0,6 мм. В стенках стоек предусмотрены отверстия 40х40 мм для пропуска силовой и слаботочной электропроводки.

Материалом обшивки каркаса являются гипсоволокнистые листы по ТУ 21-36-8-85, толщиной 10 мм. Для крепления обшивки к металлическому каркасу приняты винты самосверлящие самонарезающие по ТУ 14-4-953-78.

Для повышения звукоизоляции перегородок предусмотрены прошивные минераловатные маты $\gamma' = 125 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 21880-76 или полужесткие минераловатные плиты толщиной 50 мм, $\gamma' = 125 \text{ кг/м}^3$ на синтетической связке по ГОСТ 9573-82.

В процессе эксплуатации перегородок возникает необходимость в креплении к ним различного оборудования и предметов интерьера, которые должны навешиваться на специальные анкерные изделия. Возможность применения того или иного анкерного изделия определяется в зависимости от несущей способности перегородки и навешиваемого оборудования на эти перегородки. Основные виды анкерных изделий, монтажные узлы и их максимальная несущая способность представлены в выпуске (докум. 5.0; 01..04). Для отделки поверхностей гипсоволокнистых перегородок можно применять:

пленки декоративные отделочные самоклеящиеся ЦСФ по ГОСТ 24944-81; поливинилхлоридный отделочный материал "Дивилон" по ТУ 400-1-235-82; обои;

клеевые, вододисперсионные краски, эмали; синтетические краски.

Полимерные и синтетические материалы для отделки перегородок

должны быть из числа разрешенных для применения в строительстве Министерством здравоохранения СССР.

Заделку и шпатлевку стыков между гипсоволокнистыми листами производить гипсополимерным составом (гипсовая шпатлевка). Рецептура гипсовой шпатлевки в % по массе:

гипсоцементнопуццолановые вяжущие - 76;

поливинилацетатная 50%-ная дисперсия - 10;

клей малярный - 4;

вода до удобоупотребимой консистенции.

Приготовление состава производить в растворешалке до получения однородной массы. Жизнеспособность состава - 4 часа.

4. Указания по монтажу перегородок

Устройство гипсоволокнистых перегородок на металлическом каркасе может осуществляться только при наличии у строительных (монтажных) организаций инструмента, обеспечивающего механизацию процессов сборки металлического каркаса перегородки, крепления к нему гипсоволокнистых листов, а также инструмента для заделки стыков, нанесения шпатлевочного слоя и др. работ, согласно "Рекомендации по монтажу гипсокартонных перегородок", утвержденной Главмонтажспецстроем 28.10.81 г приказ № 194.

Монтаж перегородок производится только в период отделочных работ (в зимнее время при подключении отопления) и до устройства чистого пола в следующей последовательности:

выполняется разметка и к бетонным, кирпичным и т.п. конструкциям крепятся верхние и нижние направляющие дробелями "ДП" с шагом 500 мм, размер дробелей зависит от марки бетона и определяется согласно инструкции на монтажно-поршневой пистолет П-52-1 от 1973 г. Главэлектро-монтаж Минмонтажспецстроя СССР. Точка забивки дробеля должна отстоять от края строительного основания на расстояние не менее 100 мм;

в направляющие с шагом 600 мм устанавливаются стойки каркаса и крепятся с помощью просечных клещей с последующим отгибом, установка и выравнивание стоек каркаса производится по обычному отвесу или магнитному уровню;

через отверстия в стойках пропускается силовая и слаботочная проводка, вывод наружу проводки производится через отверстия в обшивке перегородки, обозначенные в проекте;

устанавливаются дверные коробки и крепятся к стойкам каркаса; устанавливаются и крепятся ГВЛ самосверлящими винтами впотай; между стойками каркаса устанавливаются минераловатные плиты или прошивные минераловатные маты;

крепятся ГВЛ с противоположной стороны каркаса, при одинарной и дублированной обшивке ГВЛ устанавливаются вразбежку;

все стыки гипсоволокнистых листов, углы и примыкания проклеиваются перфорированной бумажной или тканевой лентой и шпательются безусадочной гипсовой шпатлевкой;

выполнение наружного отделочного слоя (моющиеся обои, синтетические пленки, обычные обои, покраска) производится после подготовки поверхности перегородки (шпатлевка заподлицо, зачистка); по окончании отделочных работ устанавливается электротехнический плинтус по ГОСТ 19111-77 или деревянный по ГОСТ 8242-75.

Расшифровка типа перегородки:

ПГМ-1м

ПГМ - перегородка гипсоволокнистая на металлическом каркасе;
I - толщина перегородки 85 мм;
м - наличие минераловатного звукоизоляционного слоя.

В выпуске разработаны перегородки и монтажные узлы с внутренним звукоизоляционным слоем. Пустотелые перегородки аналогичны указанным за исключением звукоизоляционного слоя.

1.231.9-10.8-0.0 ПЗ

ЛИСТ
7

Формат А4

Обозначение	Наименование	Примечание
ТУ 400-28-287-81	Металлические профили	
ТУ 14-4-1231-83	Дюбель-гвоздь ДП	
ТУ 14-4-953-78	Винты	
ТУ 36-941-79 Б	Дюбель разжимной	
ТУ 400-28-371-80	Крючок	
ТУ 400-28-371-80	Анкер проходной	
ТУ 38.10616-81 р	Пористая резина	
ТУ 400-1-235-82	Поливинилхлоридный отделочный материал "Дивилон"	

В выпуске представлены чертежи основных комплектующих и крепежных изделий с указаниями по их применению (см.докум. 0.1...0.8).

1.231.9-10.8-0.0 ВД

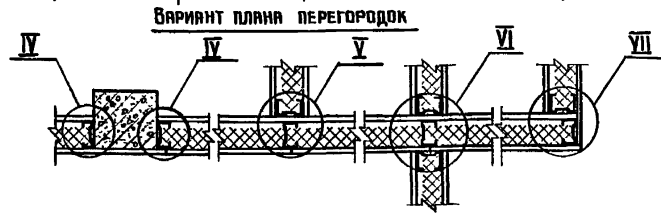
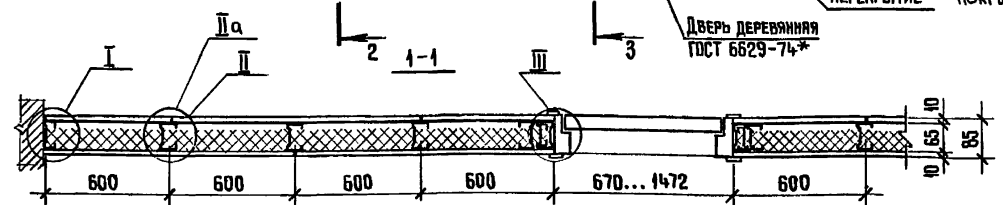
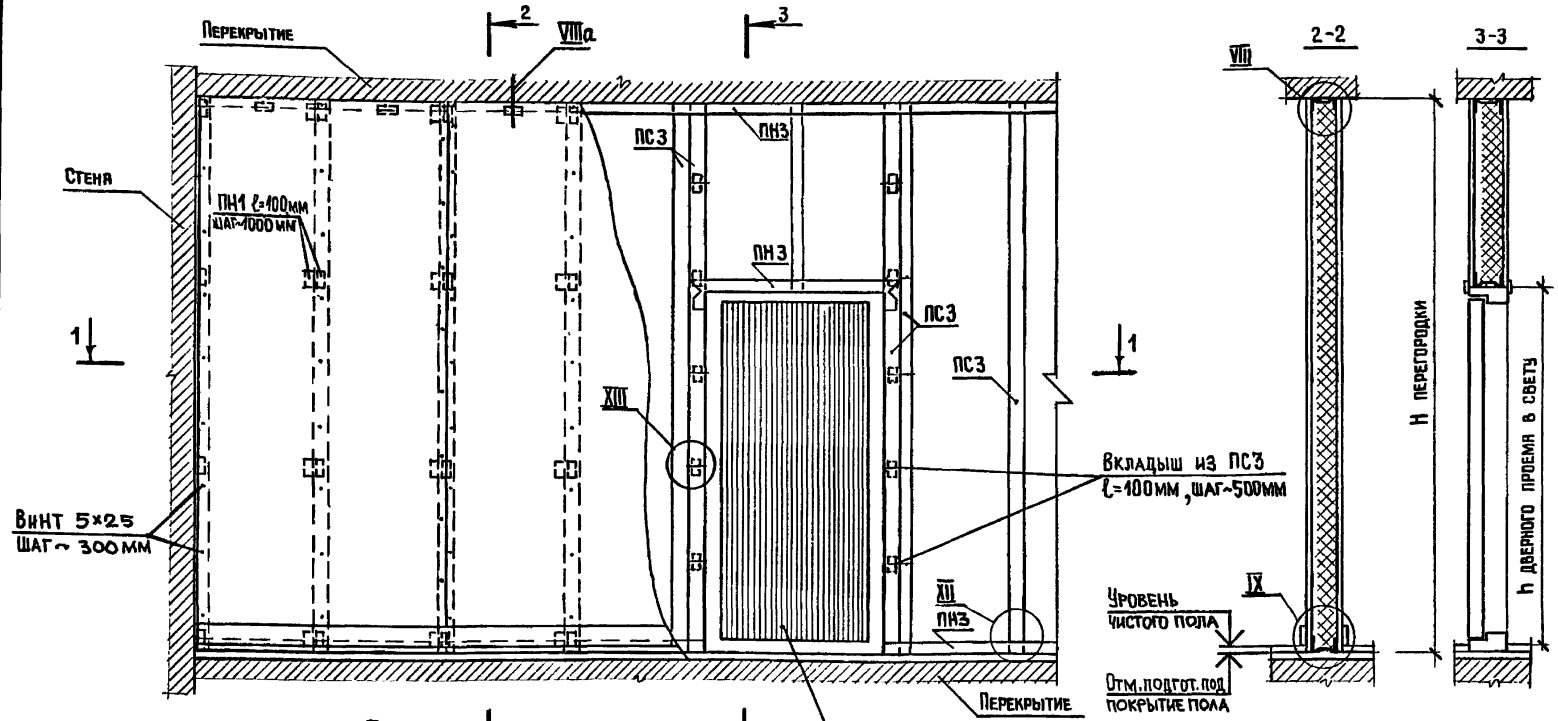
Исполнитель: ПИЩИКИН
Н. КОНТ. ПЕЛЬТИКИНА
ГИП Лыков
Проекты: НИКИТИНА

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ
ДОКУМЕНТОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

22327 9

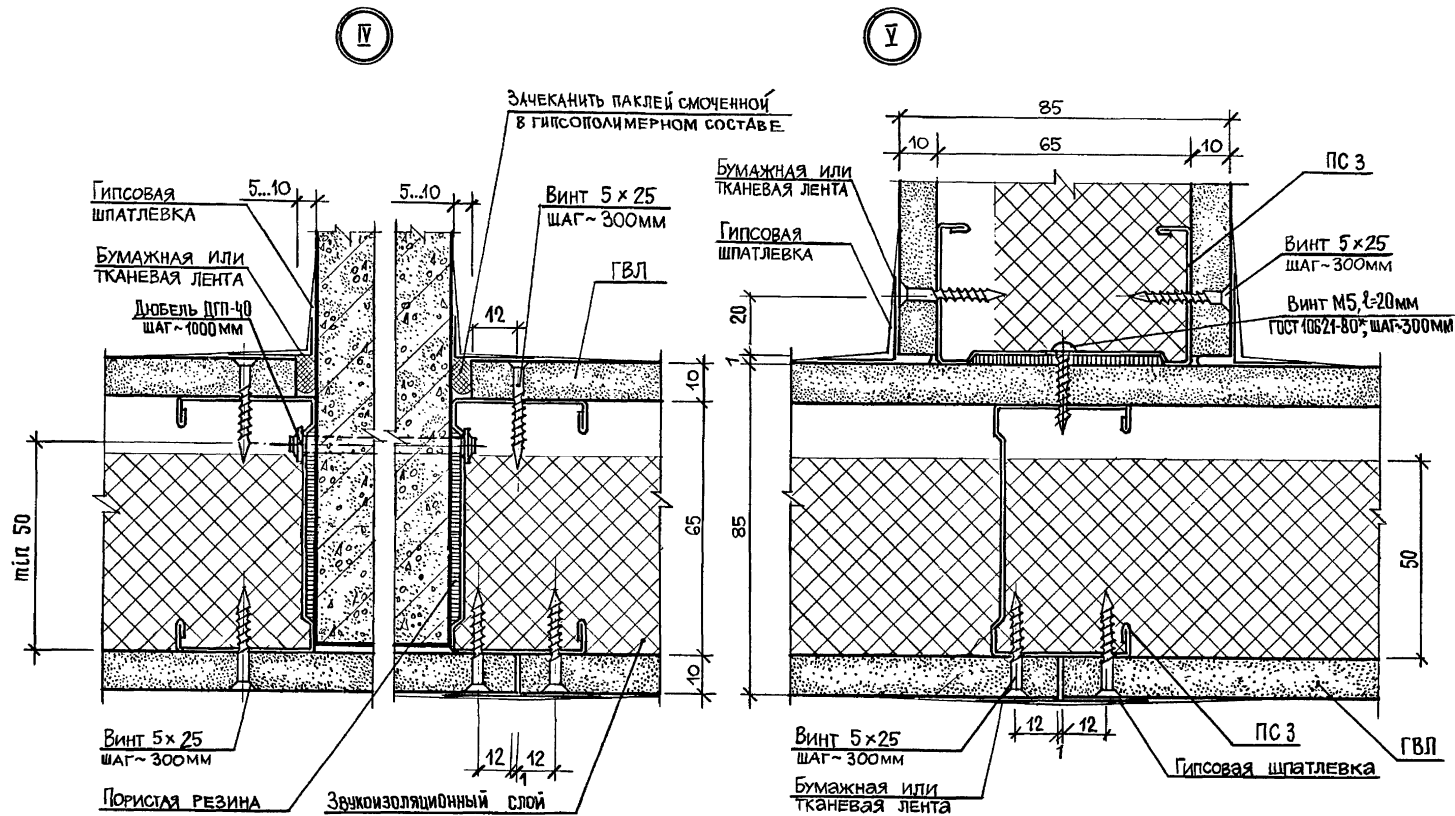
Формат А4



Перегородка ПГВМ-1 без звуко-изоляционного слоя.
 Узлы, замаркированные на листе, см. докум.-1.0, листы 2...6; докум.-2.0, листы 6,7.
 Высоту перегородки H см. докум. 0.0 ПЗ, лист 2.

Имя, № подл., Подпись и дата
 ВЗНМ инж №

			1.231.9-10.8-1.0			
Имя, отг.	ЮДИЦКИЙ	<i>Юд</i>	Перегородка ПГВМ-1м / ПГВМ-1/ (фрагмент). Узлы I, IX, IIa, VIIIa ПРИМЕР.	Стация	Лист	Листов
Имя, контр.	ПЕЛЬТИКИНА	<i>Пел</i>		P	1	6
Имя, ГИП	ЛЫКОВ	<i>Лык</i>		ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		
Имя, архитект.	НИКИТИНА	<i>Ник</i>				



Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя, № подл.

1.231.9-10.8-1.0

22327

12

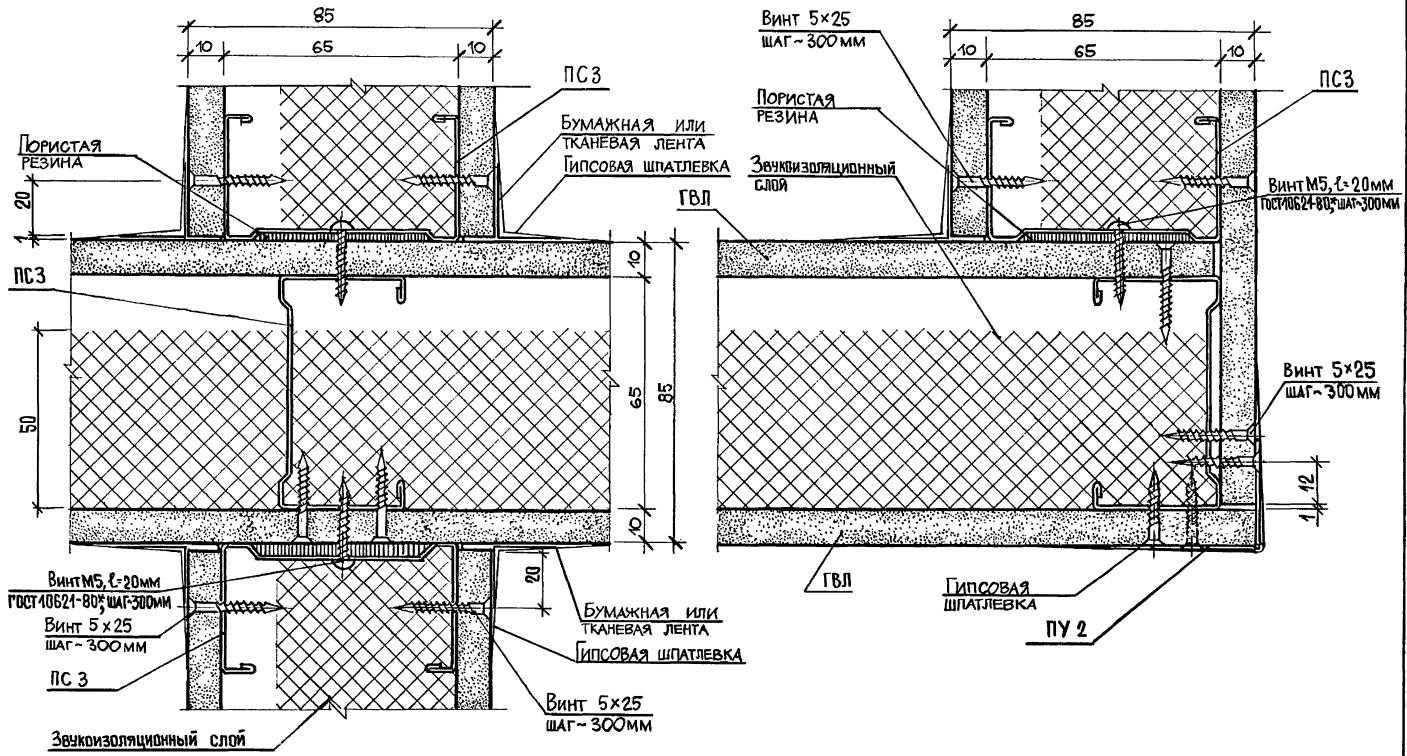
Формат А3

Лист

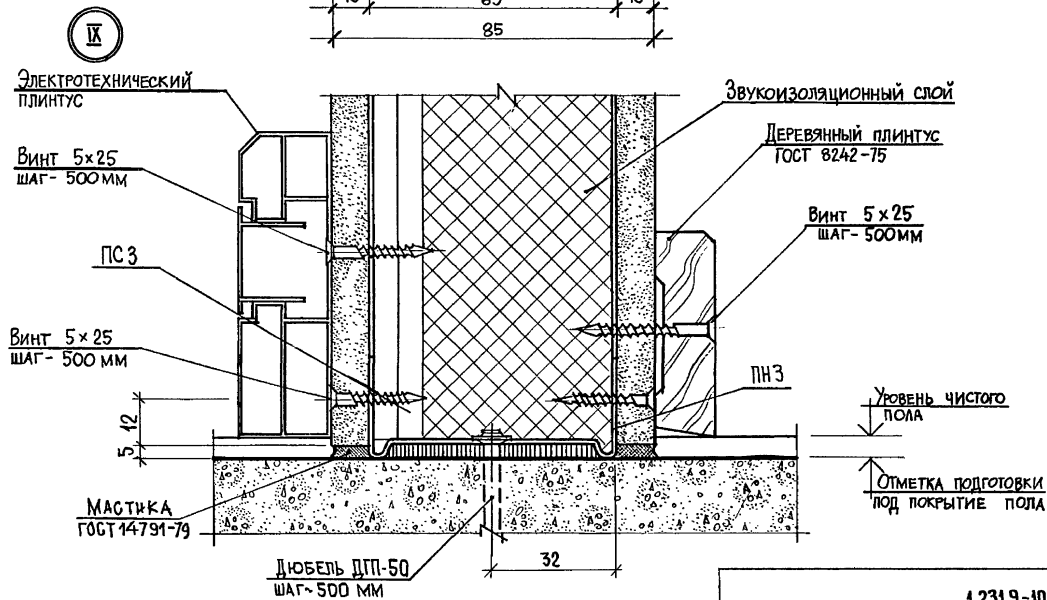
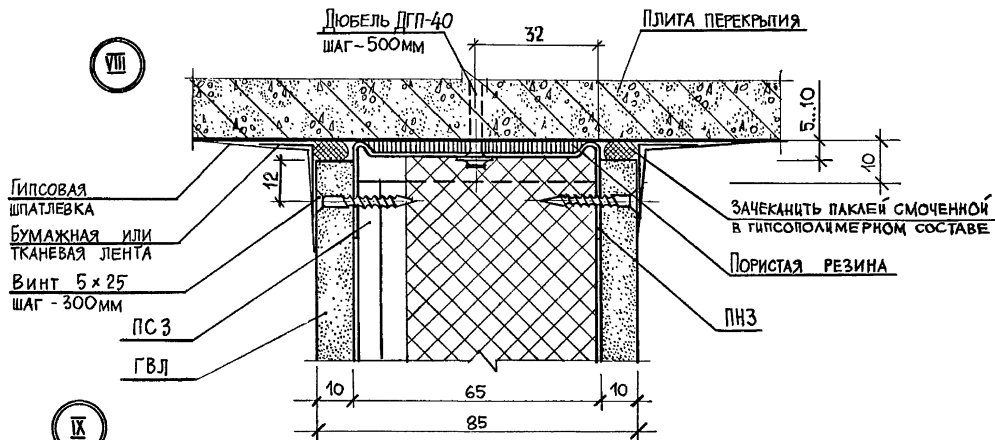
3

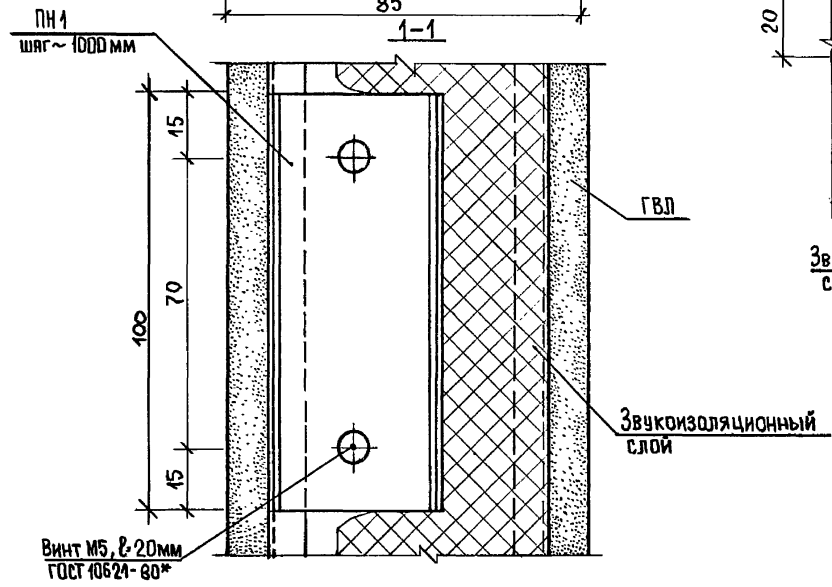
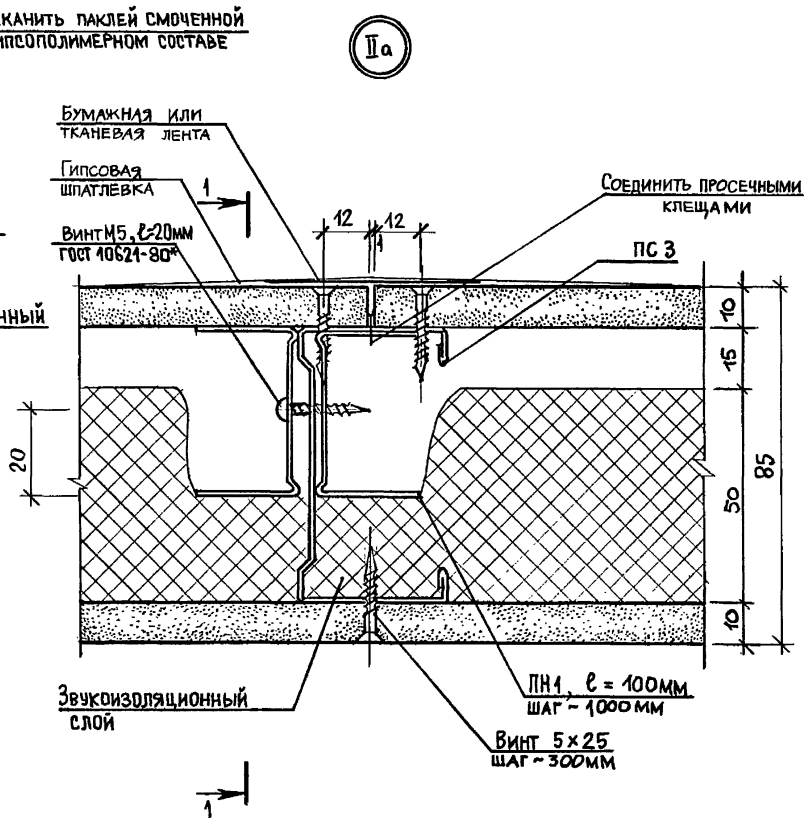
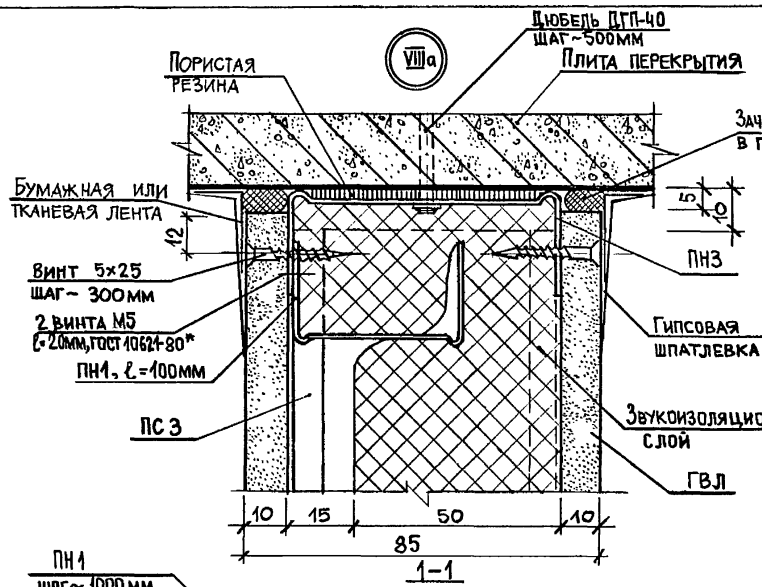
VI

VII

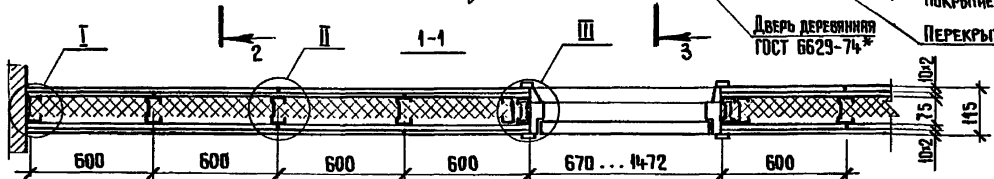
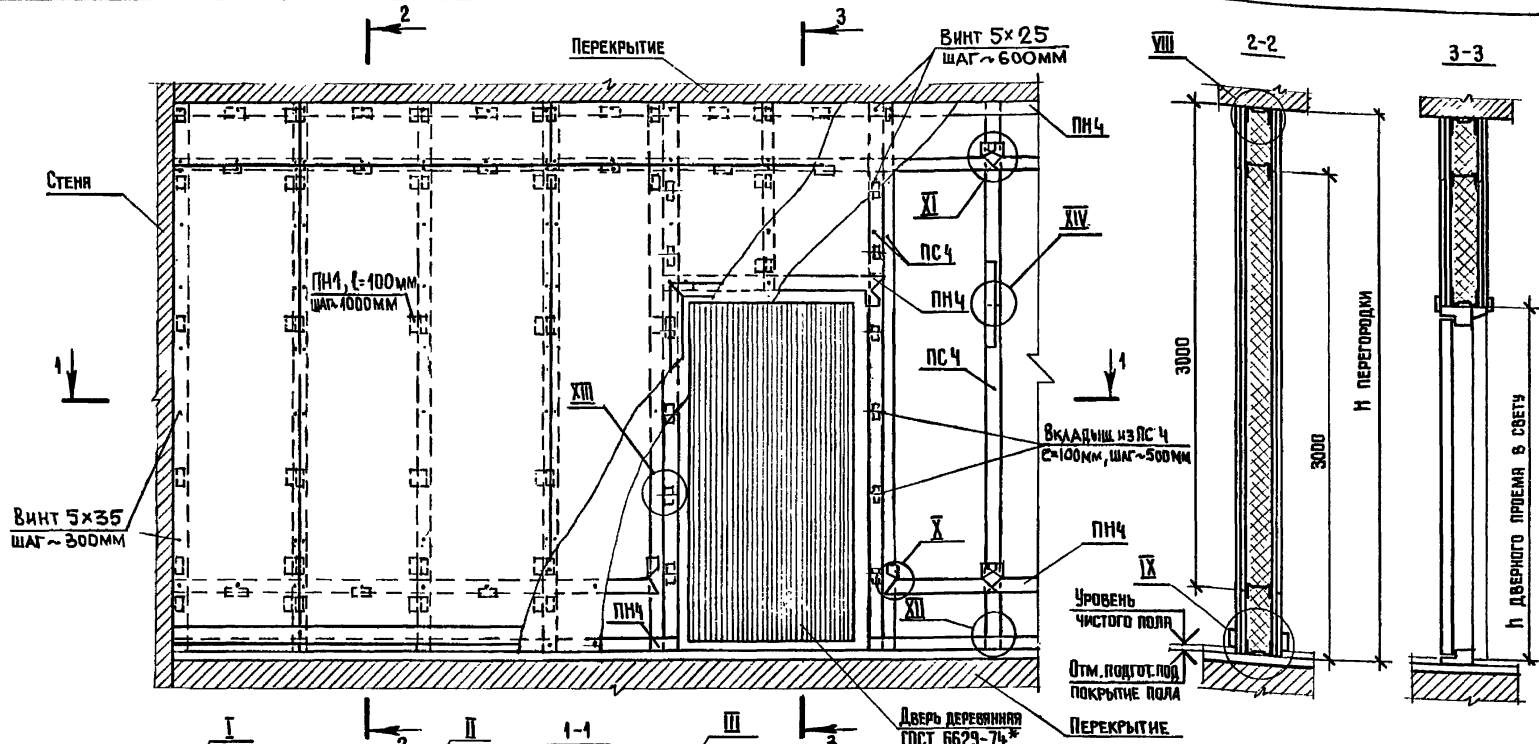


Имя, № года, Подпись и дата. Взам. инвент.

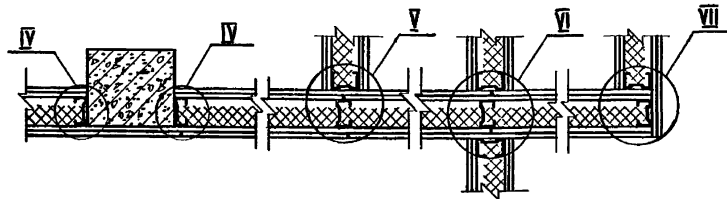




Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Вариант плана перегородки



Перегорodka ПГВМ-3 без звуко-
 изоляционного слоя.
 Узлы, замаркированные на листе,
 см. докум. 2.0, листы 2...7.
 Высоту перегородки H см. докум. 0.0ПЗ,
 лист 3.

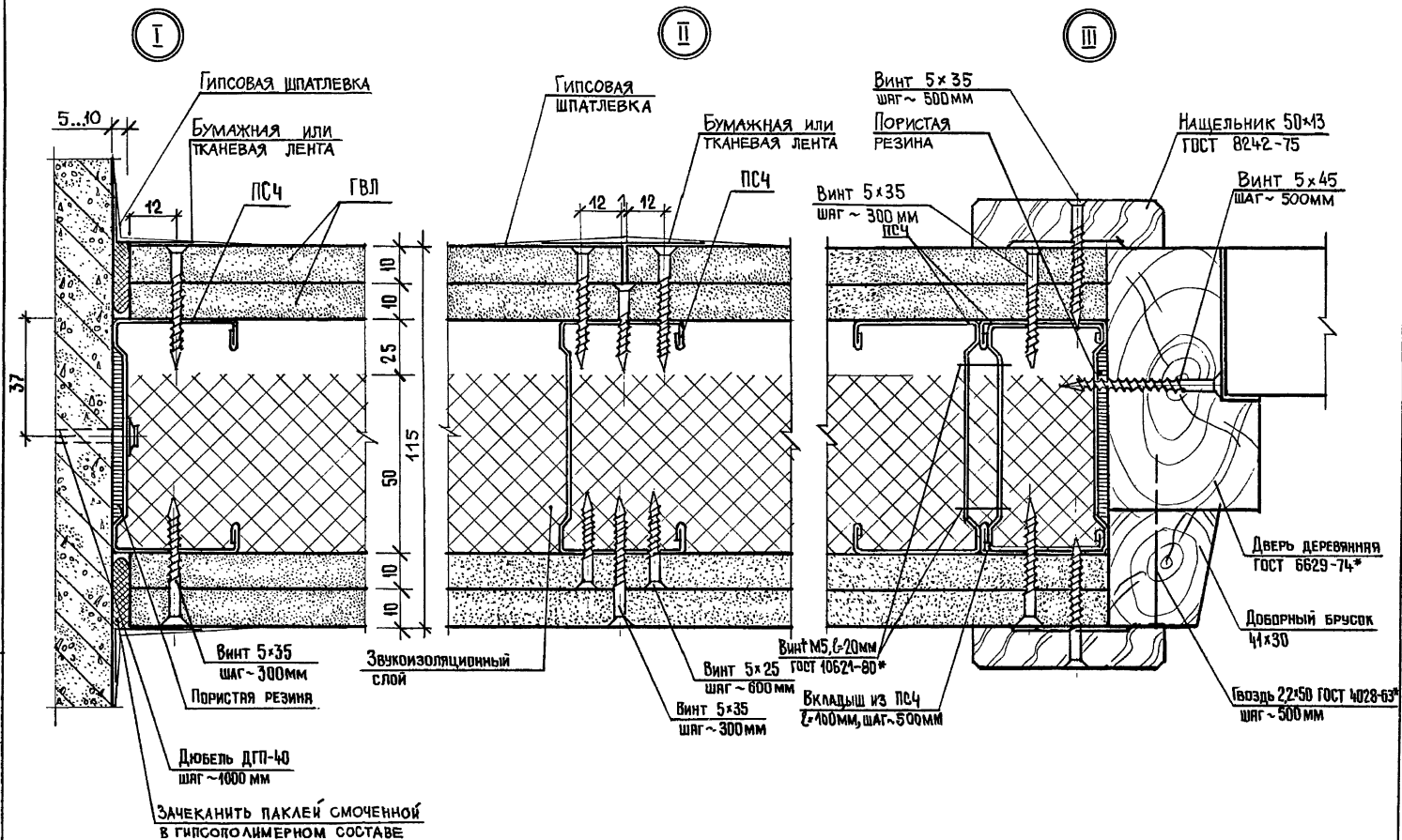
1.231.9-10.8-2.0

Нач. отд.	Юрицкий	<i>Юрицкий</i>
Н. контр.	Пельтикина	<i>Пельтикина</i>
Г.И.П.	Лыков	<i>Лыков</i>
Архитект.	Никитина	<i>Никитина</i>

Перегорodka ПГВМ-3М / ПГВМ-3/ (фрагмент).
 Узлы I...XIV. Пример.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7
ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

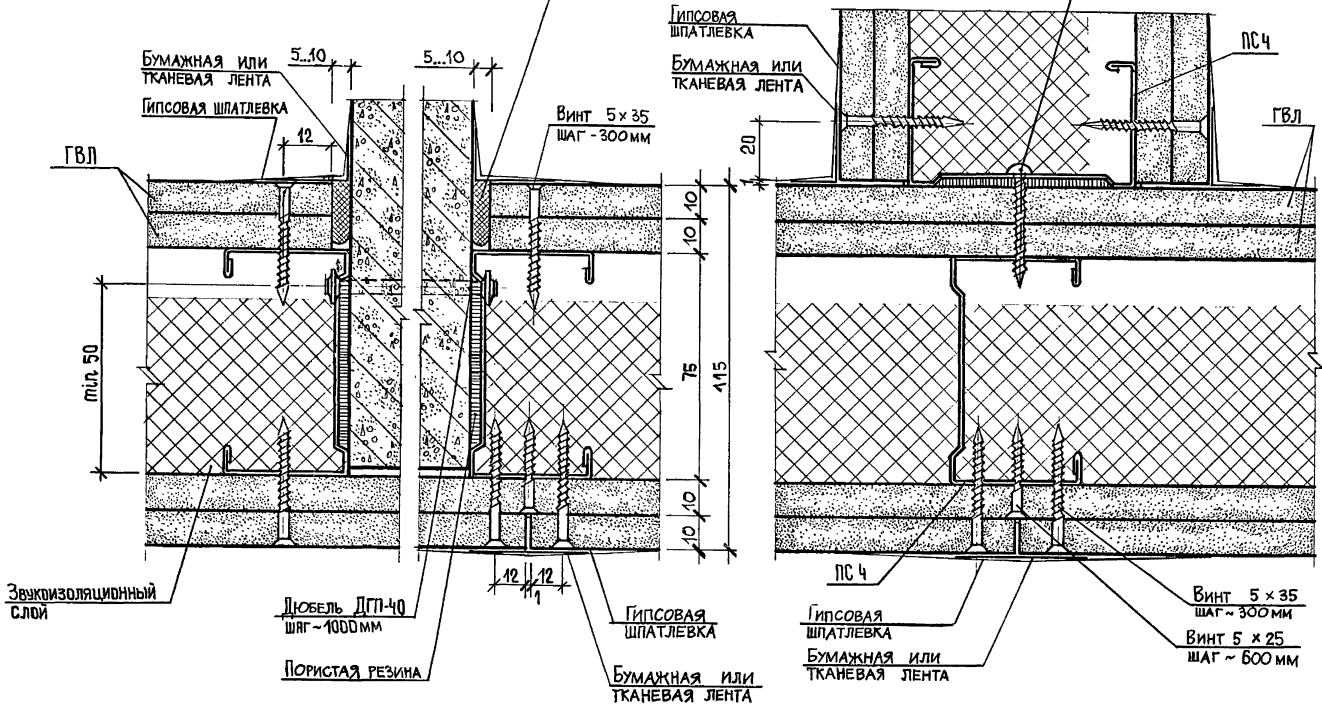


IV

V

ЗАЧЕКАНИТЬ ПАКЛЕЙ СМОЧЕННОЙ
В ГИПСОПОЛИМЕРНОМ СОСТАВЕ

Винт М5, $l = 30$ мм
ГОСТ 40624-80*, шаг ~ 300 мм



Имя, № подл., Подпись и дата (взам. лив. №)

Звукоизоляционный
слой

Дюбель ДГП-40
шаг ~ 1000 мм

Пористая резина

Гипсовая
штатлевка

Бумажная или
тканевая лента

Гипсовая
штатлевка

Бумажная или
тканевая лента

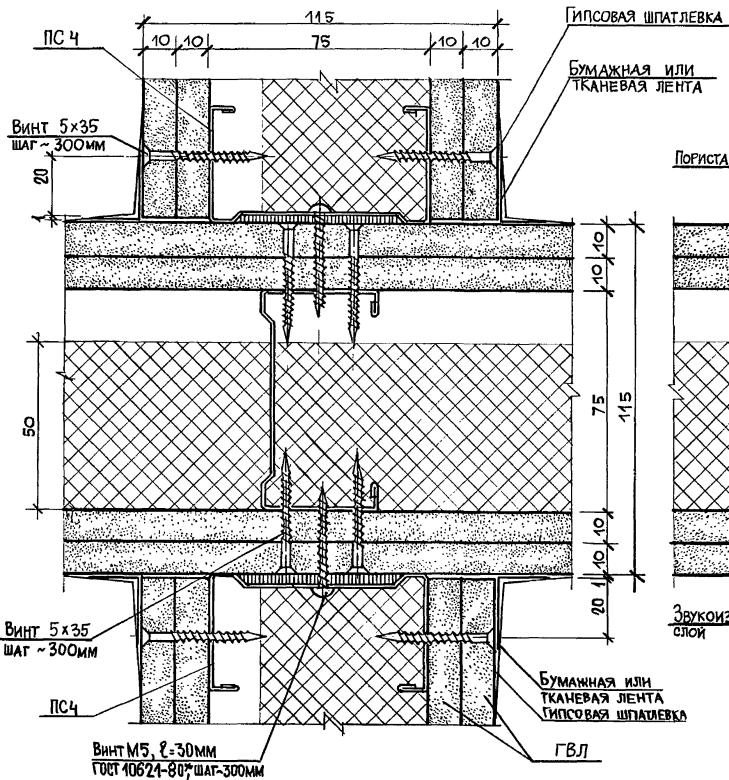
Винт 5 x 35
шаг ~ 300 мм

Винт 5 x 25
шаг ~ 600 мм

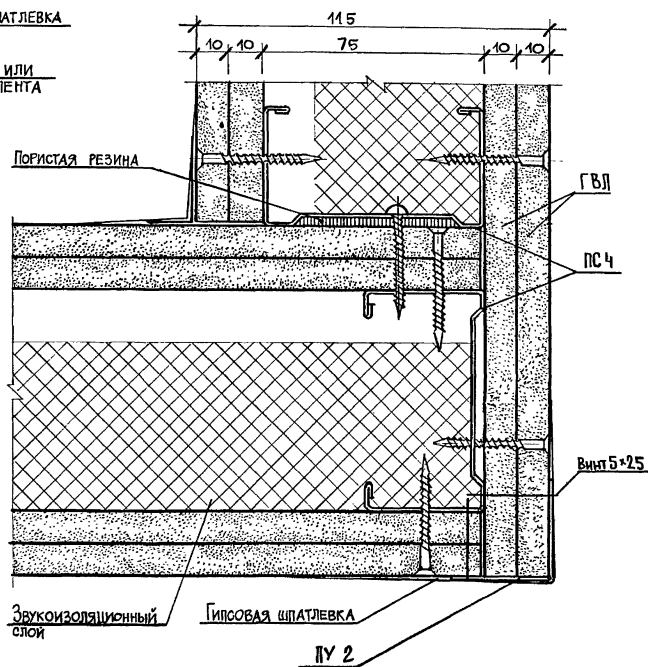
1.231.9-10.8-2.0

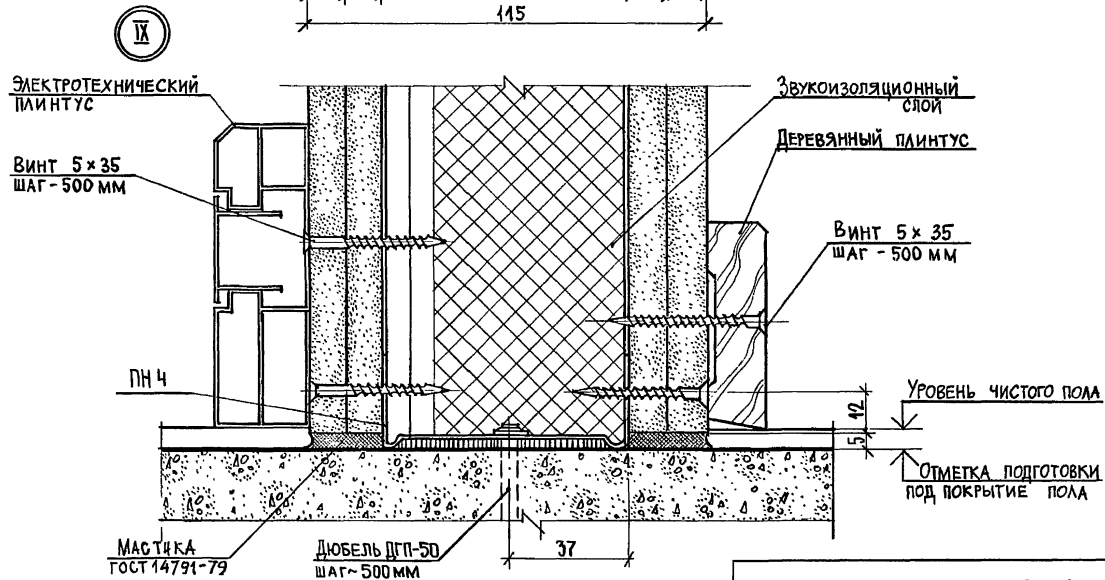
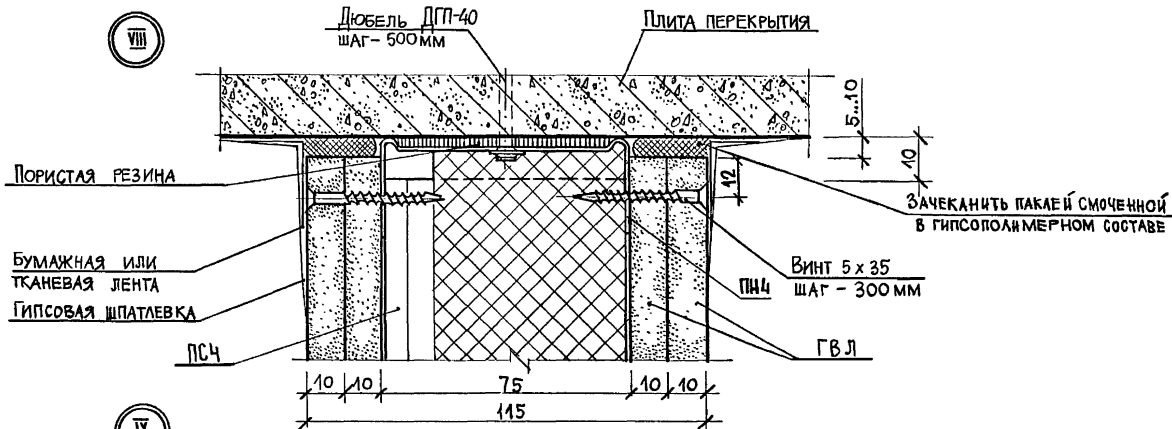
Лист
3

VI



VII





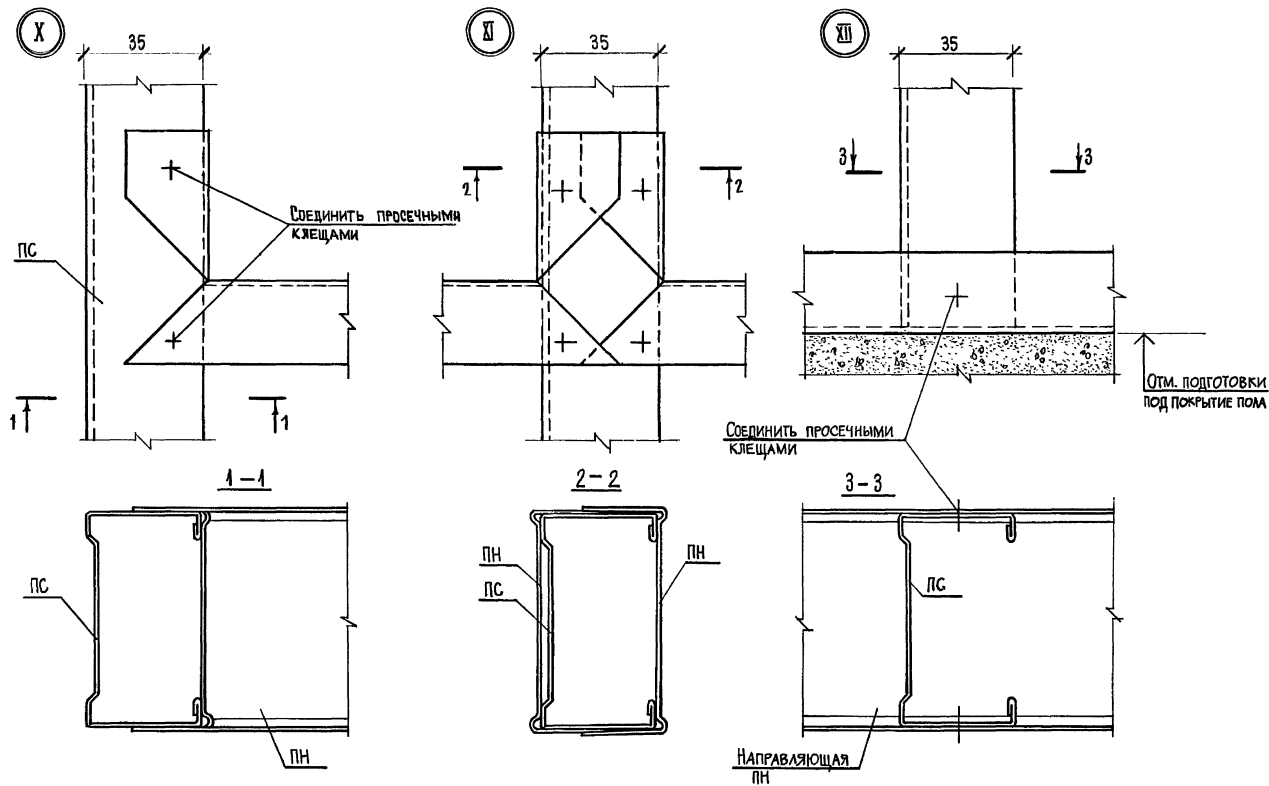
ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИШЕ №

1.231.9-10.8-2.0

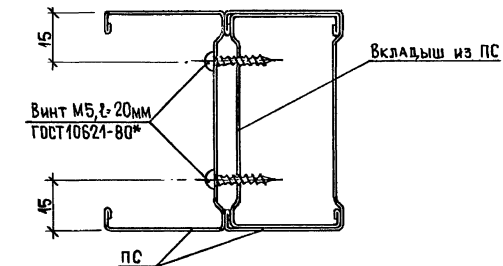
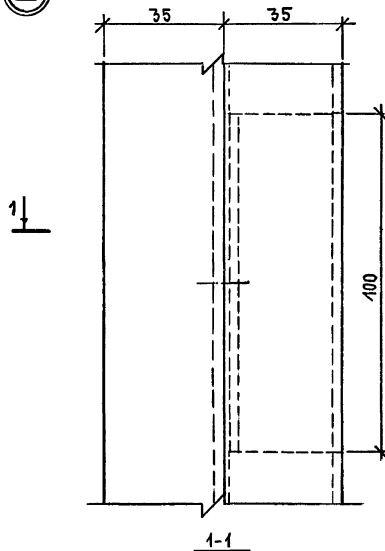
Лист 5

22327 20

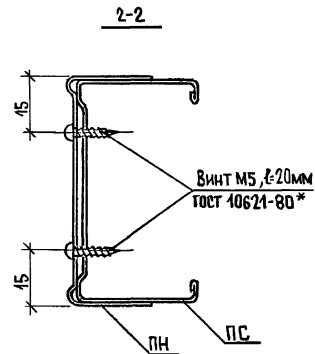
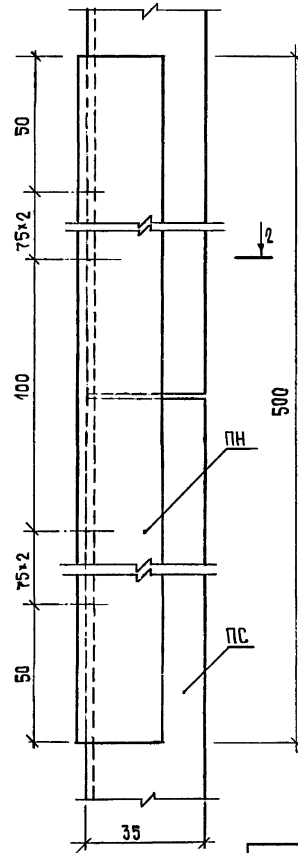
ФОРМАТ А3

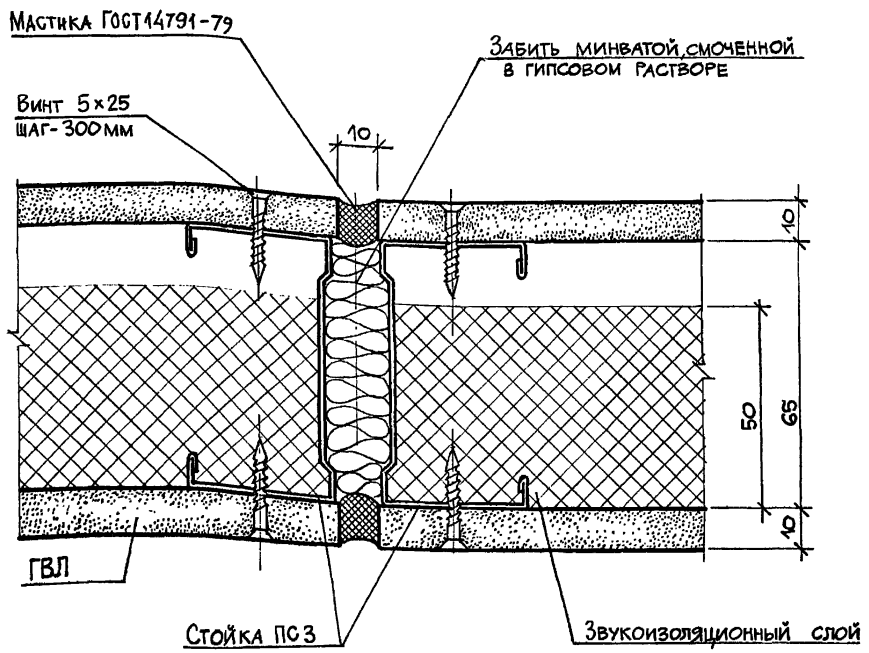


XIII



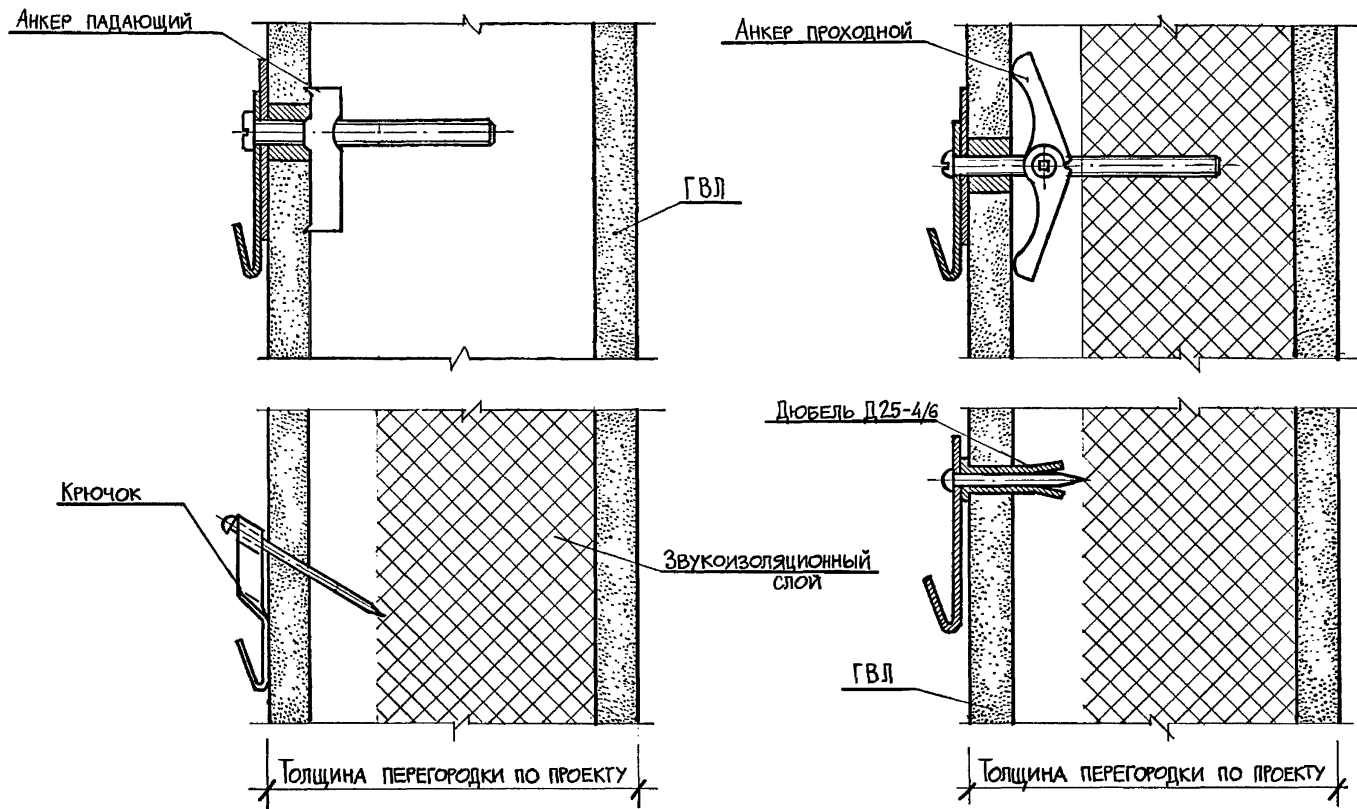
XIV





И.М.Р.ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.И.И.И.И.

				1.231,9 - 10.8 - 3.0		
И.М.О.П.	ЮДИЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		УСТРОЙСТВО ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА В ПЕРЕГОРОДКЕ ПГВМ-1М		
И.М.КОНТ.	ПЕЛЬГИНИНА	<i>[Signature]</i>				
Г.И.П.	ЛЫКОВ	<i>[Signature]</i>				
АРХИТЕКТ	НИКИТИНА	<i>[Signature]</i>				
				СТАДИЯ	Л И С Т	Л И С Т О В
				Р		1
				ЦНННЭП		
				ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

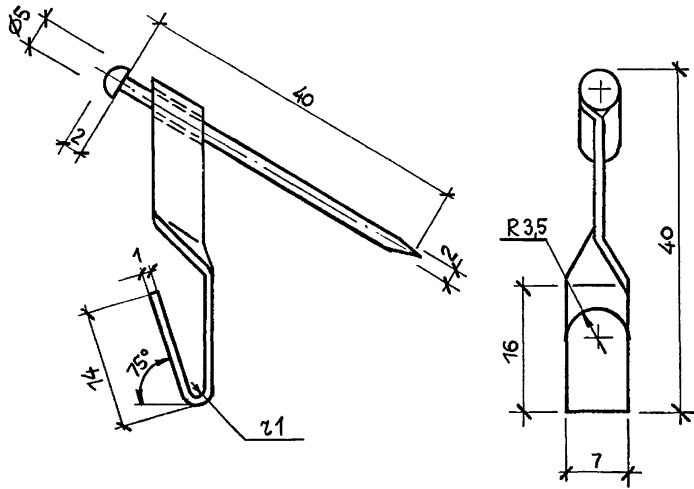


ИМБ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМБ. ИМБ. ИМБ. ИМБ.

				1.231.9-10.8-5.0		
Нач. отд.	ЮДИЦКИЙ	<i>Юдицкий</i>		Примеры установки анкера падающего, анкера проходного, крючка и дюбеля разжимного	Студия Р	Лист 1
Н. контр.	ПЕЛЬТИХИНА	<i>Пельтихина</i>			ЦНИИЭП	
ГИП	ЛЫКОВ	<i>Лыков</i>			Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов	
Архитект.	НИКИТИНА	<i>Никитина</i>				

22327 25

Формат А3



МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА, кг	
1 слой ГВЛ	2 слоя ГВЛ
10	15

1.231.9-10.8-0.1

Крючок

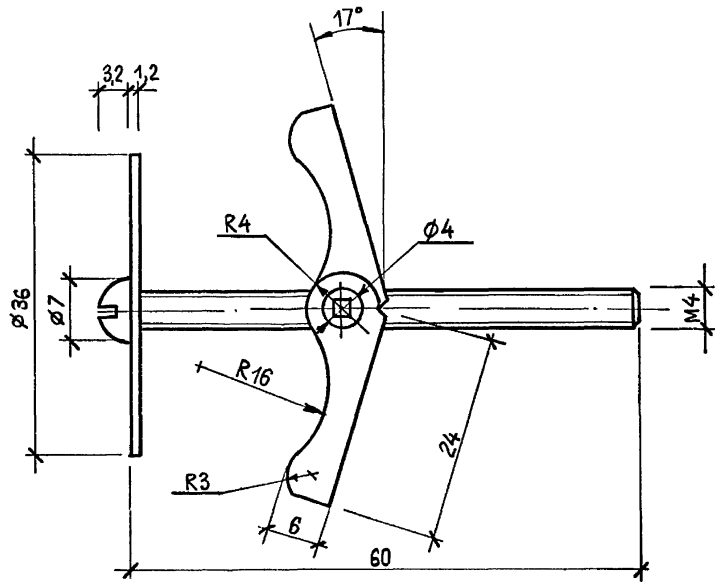
Стадия	Масштаб
Р	2:1

Лист 1 из 1

ЦНИИЭП

торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

Формат А4



МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА, кг	
1 слой ГВЛ	2 слоя ГВЛ
35	45

1.231.9-10.8-0.2

Якорь проходной

Стадия	Масштаб
Р	2:1

Лист 1 из 1

ЦНИИЭП

торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

22327 26

Формат А4

Имя, Подпись и Дата

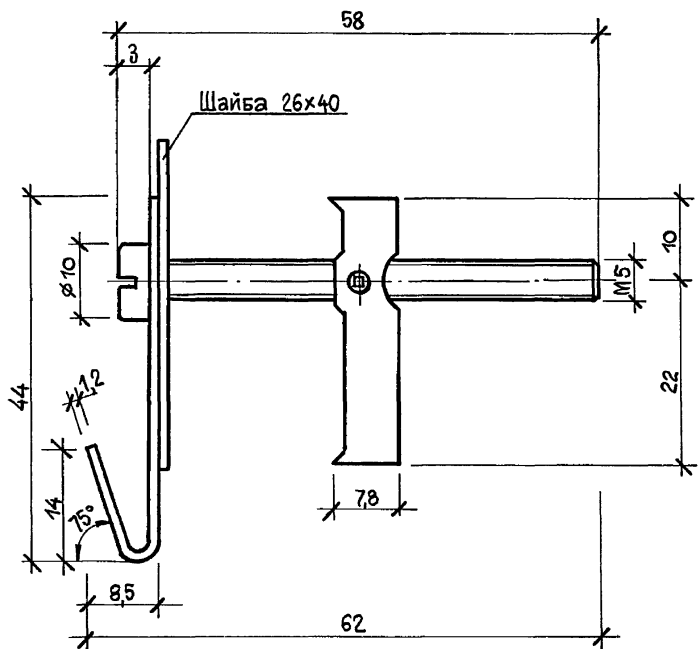
Имя	Подпись	Дата
Нач. отд.	Юдицкий	<i>Юдицкий</i>
Н. контр.	Пельтикина	<i>Пельтикина</i>
ГИП	Лыков	<i>Лыков</i>
Архитект.	Никитина	<i>Никитина</i>

ТУ 400-28-371-80

Имя, Подпись и Дата

Имя	Подпись	Дата
Нач. отд.	Юдицкий	<i>Юдицкий</i>
Н. контр.	Пельтикина	<i>Пельтикина</i>
ГИП	Лыков	<i>Лыков</i>
Архитект.	Никитина	<i>Никитина</i>

ТУ 400-28-369-80



МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА, КГ	
1 слой ГВЛ	2 слоя ГВЛ
35	45

1.231.9-10.8-0.3

Стадия Масса Масштаб

Анкер падающий

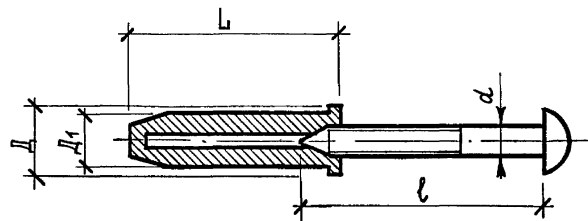
р - 2:1

Лист Листов 1

ТУ 400-28-370-80

ЦНИИЭП
Торгово-бытовых зданий и
туристских комплексов

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L мм	D мм	D1 мм	d мм	l мм
Д 25-4/6	25	8	6	3,5	30

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА, КГ

1 слой ГВЛ	2 слоя ГВЛ
25	30

1.231.9-10.8-0.4

Стадия Масса Масштаб

Дюбель разжимной

р - 2:1

Лист Листов 1

ТУ 36-941-79 Е

ЦНИИЭП
Торгово-бытовых зданий и
туристских комплексов

22327

27

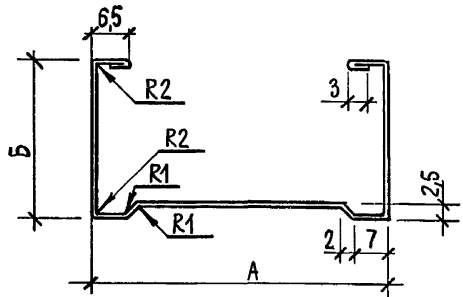
ФОРМАТ А4

И.И.В. Л.С.О.Д. Подпись и дата. Взам. инв.И.

И.И.В. О.Д.	ЮДИЦКИЙ	<i>Юдицкий</i>
И.КОНТР.	ПЕЛЬГИНИНА	<i>Пельгина</i>
ГИП	ЛЫКОВ	<i>Лыков</i>
АРХИТЕКТ.	НИКИТИНА	<i>Никитина</i>

И.И.В. Л.С.О.Д. Подпись и дата. Взам. инв.И.

И.И.В. О.Д.	ЮДИЦКИЙ	<i>Юдицкий</i>
И.КОНТР.	ПЕЛЬГИНИНА	<i>Пельгина</i>
ГИП	ЛЫКОВ	<i>Лыков</i>
АРХИТЕКТ.	НИКИТИНА	<i>Никитина</i>



МАРКА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ			МАССА 1 ПМ, КГ
	A	Б	δ	
ПС3	65	35	0,5 (0,6)	0,585 (0,702)
ПС4	75	35	0,5 (0,6)	0,624 (0,749)
ПС5	90	35	0,5 (0,6)	0,683 (0,819)
ПС6	100	35	0,5 (0,6)	0,722 (0,866)
ПС7	150	35	0,5 (0,6)	0,917 (1,10)

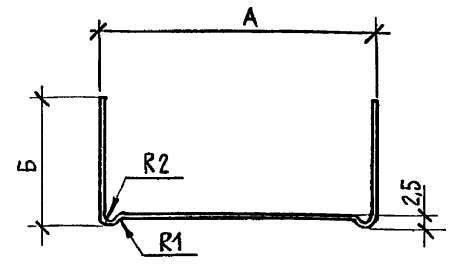
По согласованию с потребителем и организацией - автором проекта допускается поставка профилей из ленты толщиной 0,6 мм вместо 0,5 мм.

1.231.9-10.8-0.5

Изм. №-года, Подпись и дата. Взам. инв. №

			Стандия			Масса			Масштаб		
Профиль стойка ПС3...ПС7			Р			см.табл.			1:1		
Лист			Листов			1					
Имч.отд.	Юдицкий	<i>Ан</i>	ЦНИИЭП								
И.контр.	Пельтикина	<i>Ан</i>	торгово-бытовых зданий и								
ГИП	Лыков	<i>Ан</i>	туристских комплексов								
Архитект.	Никифитина	<i>Ан</i>									

ФОРМАТ А4



МАРКА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ			МАССА 1 ПМ, КГ
	A	Б	δ	
ПН1	40	25	0,5 (0,6)	0,363 (0,435)
ПН3	65	25	0,5 (0,6)	0,456 (0,548)
ПН4	75	25	0,5 (0,6)	0,495 (0,594)
ПН5	90	25	0,5 (0,6)	0,554 (0,665)
ПН6	100	25	0,5 (0,6)	0,593 (0,711)
ПН7	150	25	0,5 (0,6)	0,788 (0,945)

По согласованию с потребителем и организацией - автором проекта допускается поставка профилей из ленты толщиной 0,6 мм вместо 0,5 мм.

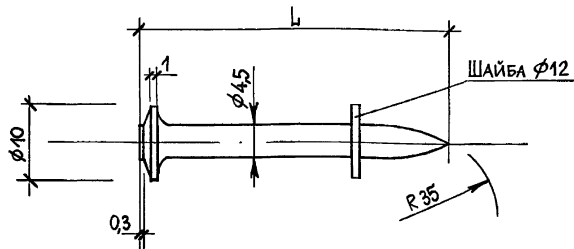
1.231.9-10.8-0.6

Изм. №-года, Подпись и дата. Взам. инв. №

			Стандия			Масса			Масштаб		
Профиль направляющий ПН1, ПН3... ПН7			Р			см.табл.			1:1		
Лист			Листов			1					
Имч.отд.	Юдицкий	<i>Ан</i>	ЦНИИЭП								
И.контр.	Пельтикина	<i>Ан</i>	торгово-бытовых зданий и								
ГИП	Лыков	<i>Ан</i>	туристских комплексов								
Архитект.	Никифитина	<i>Ан</i>									

22327 28

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	L, мм
ДГП	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ПИСТОЛЕТНЫЙ	20
		30
		40
		50
		60

Для пристрелки верхней направляющей
РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ ДЮБЕЛЬ-
ГВОЗДЬ $L = 30 ; 40$ мм.

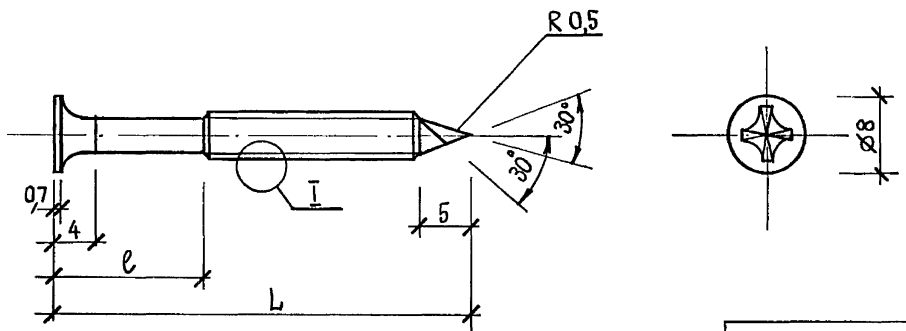
Для пристрелки нижней направляющей
РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ ДЮБЕЛЬ-
ГВОЗДЬ $L = 50 ; 60$ мм.

Имя, Инициалы, Подпись и Дата ВЗАИМ. ИСП. №

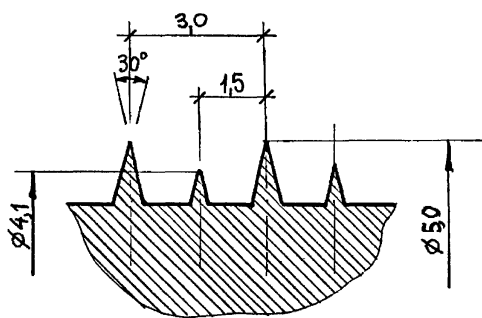
				1.231.9-10.8-0.7			
				ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ПИСТОЛЕТНЫЙ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	-	2:1
				ЛИСТ			ЛИСТОВ 1
НАЧ. ОЛД.	ЮДИЦКИЙ	<i>А.И.</i>		ТУ 4-4-1231-83			ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ
Н. КОНТР.	ПЕЛЬТИКИНА	<i>Т.В.</i>					
ГИП	ЛЫКОВ	<i>М.М.</i>					
АРХИТЕКТ.	НИКИТИНА	<i>Н.М.</i>					

22327 29

ФОРМАТ А3



I
M 10:1
Резьба двухзарядная разновысотная



Номинальный диаметр резьбы, мм	5		
Длина винта L, мм	25	35	45
Недорез резьбы b, мм	5	10	15
Номер шлица	2	2	2
Максимальная толщина металлического профиля, мм	0,7	0,7	0,7
Масса, кг 1000 шт	2,51	3,28	4,06

				1.231.9-10.8-0.8			
				ВИНТ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ.ТАБЛ	2:1
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ИЗВ. ОТД.	ЮДИЦКИЙ	<i>Вен</i>		ТУ 14-4-953-78	ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
Н. КОНТР.	ПЕЛЬТИХИНА	<i>Гельд</i>					
ГИП	ЛЫКОВ	<i>Мит</i>					
АРХИТЕК.	НИКИТИНА	<i>Нат</i>					

22327 (30)

ИЗВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. СВЯЗ.