

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.065.1-2.94

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ
250 мм для покрытий зданий

ВЫПУСК 3

Плиты 1,5×6 м. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.065.1-2.94

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ
250 мм для покрытий зданий

ВЫПУСК 3

Плиты 1,5x6 м. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПСЕЛЬСТРОЙ

И.В. ДИРЕКТОРА

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ НЕСУЩИХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

 В. Г. ЗАРЕНИН
Б. Г. НАЗАРЕНКО

УТВЕРЖДЕНЫ

Главпроектом Министра России,
письмо от 17.10.94 № 9-3-1/149.
Введен в действие с 01.12.94, приказ
ЦНИИПСЕЛЬСТРОЯ от 15.10.94 № 63-Р

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1065.1-2.94.3-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	2
1065.1-2.94.3-СМ:	СХЕМЫ КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ ПЛАНТ	15
- НИ	НОМЕНКЛАТУРА ПЛАНТ ТИПА 2ЛГ И 2ПВ	13
- 1ФЧ	ПЛАНТ ТИПА 2ЛГ. ЧЕРТЕЖ ФОРМЫ	23
- 1	ПЛАНТ ТИПА 2ЛГ	24
- 2ФЧ	ПЛАНТ ТИПА 2ПВ ЧЕРТЕЖ ФОРМЫ	28
- 2	ПЛАНТ ТИПА 2ПВ	29
- 3	УЗЛЫ АНКЕРОВКИ НАПРЯГАЕМОЙ АР- МАТУРЫ	36
- СМ2	ПРИМЕР ПЛАНТ ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКИХ РЯДОВ	37
- СМ3	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ В ПЛАНТах ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	37
- СМ4	РАСПОЛОЖЕНИЕ В ПЛАНТЕ ДОПОЛНИТЕЛЬ- НЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	38
- СМ5	РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ПЛАНТЕ ПОК- РЫТИЯ ДЛЯ ПРИБОРКИ СТЕРЖНЕЙ МОНОЛИНГТОУ УЧАСТКА	38
- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	39

ПОДПИСЬ И КАТА
ИЧНО ПОДПИСЬ
ИЧНО ПОДПИСЬ

ЗАВ. ЛАБ	НАЗАРЕНКО	13
ГИП	НАЗАРЕНКО	13
СТ. И СОТР	ЛЯВРЕНТЬЕВА	13
ИНЖЕНЕР	АНТОНОВА	13
ПРОВЕР	НАЗАРЕНКО	13

1. 065.1-2.94.3

СОДЕРЖАНИЕ

ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1. 1. Настоящий выпуск 3 серии 1 065.1-2.94 содержит рабочие чертежи железобетонных предварительно напряженных плит покрытий из тяжелого и легкого пластной структуры бетона с координационными размерами 1,5 x 6 м.

1. 2. Рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для плит размером 1,5 x 6 м приведены в выпуске 4 настоящей серии.

1. 3. Плиты предназначены для покрытий одноэтажных сельскохозяйственных производственных зданий с шагом несущих стропильных конструкций 6 м II и III степени ответственности. Плиты могут применяться также в покрытиях промышленных зданий, в том числе оборудованных мостовыми кранами общего назначения грузоподъемностью до 10 т включительно.

1. 4. Предусмотрено применение плит в зданиях с вентилируемым покрытием и кровлей из асбестоцементных волнистых листов при уклоне 25%, а также в покрытиях с рулонной кровлей, отапливаемых сухим, нормальным и влажным режимом помещений при относительной влажности внутреннего воздуха не более 85%; неотапливаемых, а также в сооружениях на открытом воздухе, воздвигнутых в зонах влажности сухой, нормальной и влажной; с неагрессивной, слабо- и среднеагрессивной степенью воздействия газодвигательной среды; с расчетной сейсмичностью не более 6 баллов. В выпуске приведены также решения плит для расчетной сейсмичности 7,8 и 9 баллов.

1. 5. Плиты относятся к категории несгораемых конструкций с пределом огнестойкости 0,25 часа.

ПОДПИСЬ И КАТА
ИЧНО ПОДПИСЬ
ИЧНО ПОДПИСЬ

ЗАВ. ЛАБ	НАЗАРЕНКО	13
ГИП	НАЗАРЕНКО	13
СТ. И СОТР	ЛЯВРЕНТЬЕВА	13
ИНЖЕНЕР	АНТОНОВА	13
ПРОВЕР	НАЗАРЕНКО	13

1. 065.1-2.94.3-ТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

СТАЛИ	Лист	Листов
Р	1	13

ЦСОЗ26-03 3

2. Типы, конструкция, обозначения

2.1 Плиты размером 1,5×6 м подразделяются на два типа

2ПГ - без проема в полке плиты,

2ПВ - с проемом в полке плиты для пропуска вентиляционных устройств. При этом, в зависимости от диаметра проема, плиты обозначаются

2ПВБ-4-при диаметре проема 400 мм

2ПВБ-7-при диаметре проема 700 мм

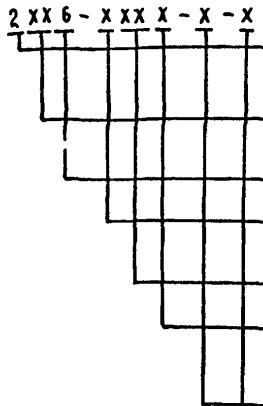
2ПВВ-10-при диаметре проема 1000 мм.

2.2. Плиты представляют собой ребристую конструкцию с полкой толщиной 30 мм и стержневой арматурой в продольных ребрах высотой 250 мм

Форма и размеры панелей должны соответствовать указанным на чертежах в настоящем выпуске.

2.3 Плиты, предназначенные для покрытий зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов, имеют на наружных гранях продольных ребер пазы для образования шпонок в продольных швах между плитами. Опорные закладные изделия, устанавливаемые на концах продольных ребер этих плит, имеют повышенное сечение деталей.

2.4 В соответствии с ГОСТ 23009-78 установлена следующая структура обозначения марок плит



типоразмер конструкции (1-я, 2 - ширина плиты шириной 1,5 м)

тип конструкции (ПГ - плита глухая, ПВ - плита с проемом в полке плиты)

— пролет плиты в м

порядковый номер плиты по несущей способности (1, 2, 3, ...)

класс напрягаемой арматуры,

вид бетона (А - легкий плотной структуры)

дополнительные характеристики, ограничивающие особые условия применения плит

а) стойкость к воздействию агрессивной газодобразной среды:

Н - бетон нормальной проницаемости (для слабоагрессивной среды);

П - бетон повышенной проницаемости (для среднеагрессивной среды);

в марке плиты для неагрессивной среды индекс не указывается;

б) конструктивные особенности - наличие дополнительных закладных изделий, отверстий, вырезов и т. п. (обозначается строчными буквами)

диаметр проема в мм для пропуска вентиляционных устройств.

Примеры условного обозначения плит:

2ПГБ-4АШ А-Н - плита размером 1,5×6 м, глухая (без проема в полке), четвертый номер по несущей способности, с напрягаемой арматурой класса А-Ш, из легкого бетона нормальной проницаемости (марка бетона по водонепроницаемости W4) для применения в слабоагрессивной среде,

1.065.1 - 2.94.3-ТТ

Лист
2

Ц00326-03 4

Номер	Взам.н.дата

2ПВ6 - ЗАТУСК - П-Ч - ПЛАНТА РАЗМЕРОМ 15x6 М С ПРОЕМОМ В ПОЛКЕ ПЛАНТЫ, ПЯТЫЙ ЦИФРЫ ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ, С НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА АТ 30К, ИЗ ТЕЖЕГО БЕТОНА ПОНИЖЕННОЙ ПРОНИЦАЕМОСТИ (МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ ЖБ) ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СРЕДНЕАГРЕССИВНОЙ СРЕДЕ, ДИАМЕТР ПРОЕМА В ПОЛКЕ ПЛАНТЫ - 400 ММ

3 ОСНОВНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

3.1 Расчет плит произведен в соответствии с требованиями глав СНиП 2 04 84-85 "Нагрузки и воздействия", СНиП 2 03 01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции", СНиП 2 03 11-85 "Задача строительных конструкций от коррозии"

3.2. Расчет выполнен Центральным научно-исследовательским и проектным институтом по сельскому строительству (ЦНИИПСельстрой) на ЭВМ по программе ОРКАТ, разработанной институтом

3.3 Несущая способность плит, указанная в номенклатуре, определена с учетом коэффициента надежности по назначению $\gamma_n = 0,95$ для зданий II класса ответственности

3.4 При использовании плит в покрытиях зданий III класса ответственности конкретную нагрузку, по которой будут подбираться плиты, необходимо умножить на коэффициент $K = 0,9 \cdot 0,95$.

3.5 По трещиностойкости плиты отнесены к 3 категории. Допустимая ширина раскрытия трещин, в зависимости от степени агрессивного воздействия газообразных сред принята в соответствии с указаниями СНиП 2 03 01-84 и СНиП 2 03 11-85.

4 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

4.1 Выбор марок плит следует вести по действующей на плиту равномерно распределенной расчетной нагрузке (проверка по несущей способности) с дополнительной проверкой по нормативной нагрузке (проверка по трещиностойкости и прочности), сравнивая обе величины действующей нагрузки с соответствующими предельными нагрузками (соответственно при $\gamma_n > 1$ и $\gamma_n = 1$), приведенными в номенклатуре плит

Подсчет действующей на плиту нагрузки производится без учета собственного веса плиты с корректировкой в необходимых случаях, согласно указаниям п. 3.3

4.2 Выбор марок плит с проемами в полке производится по суммарной равномерно распределенной расчетной нагрузке, действующей на плиту, с дополнительной проверкой по нормативной нагрузке, которые определяются по формуле

$$P = P_{плк} + S + P_{экв}, \text{ где:}$$

$P_{плк}$ - нагрузка от веса покрытия без собственного веса плиты,

S - снеговая нагрузка;

$P_{экв}$ - эквивалентная нагрузка на плиту от вентиляционной шахты

По суммарной расчетной равномерно распределенной и нормативной нагрузке подбирается по номенклатуре плит соответствующая марка. При этом должны быть выполнены условия обеих проверок

Эквивалентные нагрузки на плиты при установке на них вентиляционных шахт с высотой трубы 2 и 3,5 м приведены в таблице 1

Инв. № подл.	Помещение на планте	ВЗАИМНОЕ ПОДДЕРЖИВАЕМОСТЬ

1.065.1-2.94 З-ТТ

АНСТ

3

Ц.00336-03 5

ТАБЛИЦА 1

ТИП ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТЫ	ТИПЫ ПЛИТЫ	ЭКВИВАЛЕНТНАЯ РАСЧЕТНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЛИТУ, КГС/М ²							
		РАЙОНЫ ПО ВЕТРОВОМУ ДАВЛЕНИЮ							
		I	II	III	IV	I	II	III	IV
ВЫСОТА ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ ШАХТЫ, М									
ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ШАХТА С ЗОНТОМ	2ПВБ-4 2ПВБ-7 2ПВБ-10	35 45 50	40 50 60	35 45 50	40 50 65	35 45 50	40 50 55	35 45 55	40 55 70
ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ШАХТА С ДЕФЛЕКТОРОМ	2ПВБ-4 2ПВБ-7 2ПВБ-10	35 50 60	40 55 80	35 50 70	40 65 90	35 55 95	40 65 100	40 55 80	45 70 110

ПРИМЕЧАНИЯ К ТАБЛИЦЕ

- 1 Нагрузка на плиту определена как сумма эквивалентных нагрузок от веса бетона утлащенной части плиты, железобетонного стакана, звена трубы с утеплителем, дефлектора или зонта и от ветровой нагрузки, действующей на вентиляционную шахту
- 2 Нагрузки от вентиляционных шахт определены по типовым узлам вентиляционных систем
- 3 Значения эквивалентных нормативных нагрузок (коэффициент надежности по грузке $\gamma_3 = 1$) определяют умножением табличных значений на 0,85.
- 4.3 При применении плит в покрытиях зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов кроме требований по конструктивным решениям, приведенным в настоящем выпуске (документ 1.065.1-2943-СМ2) должны выполняться требования СНиП II-4-81* "Строительство в сейсмических районах" к "Пособию по проектированию каркасных

ПРОМЫДАНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ (К СНиП II-4-81)", М., Стройиздат, 1984 г

ТРЕБОВАНИЯ УКАЗАННЫХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УЧТЕНЫ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ

НЕ ПРЕДУСМОТРЕНО ПРИМЕНЕНИЕ ПЛИТ НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА В ПОКРЫТИЯХ ЗДАНИЙ С ФОНАРЯМИ ПРИ РАСЧЕТАХ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 8 БАЛЛОВ

4.4 В СОСТАВЕ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ С АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАЗРАБОТАНЫ, ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ, МЕРОПРИЯТИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ПЛИТ И СТАЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГЛАВЫ СНиП 2 ОЗ. 14-85 "ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ". ЗАДЕЛКУ ШВОВ МЕЖДУ ПЛИТАМИ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ТИПОВЫМ УЗЛАМ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.

4.5 Для плит применяемых в покрытиях неотапливаемых зданий и сооружений на открытом воздухе в конкретном проекте, при необходимости, должны указываться марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости, в соответствии с требованиями СНиП 2 ОЗ. 04-84*

4.6 Классы арматуры и марки сталей для закладных изделий, принятые в рабочих чертежах, отвечают условиям эксплуатации плит при расчетной температуре наружного воздуха (средняя температура воздуха наиболее холодной пятидневки района строительства согласно СНиП 2.01.01-82) не ниже минус 40 °С (неотапливаемые здания и сооружения на открытом воздухе), за исключением арматурной стали марок 35ГС (класс I-II) и 80С (класса I-III), которые допускается применять при температуре эксплуатации не ниже минус 30 °С

ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ПЛИТ В НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ НА ОТКРЫТОМ ВОЗДУХЕ В РАЙОНАХ С РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ НИЖЕ МИНУС 40 °С, В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ СЛЕДУЕТ УКАЗЫВАТЬ МАРКИ АРМАТУРНОЙ

1.065.1-2943-ТТ

Лист

ЦДС 326-03 6

стали допустимые при данной температуре эксплуатации согласно требованиям СНиП 2.03.04-84* (приложение 1, обязательное), а также марки стали закладных изделий согласно указаний технических требований приведенных в выпуск 4.

4.7 Плиты с преднапряженной арматурой классов АТ-УС и АТ-УСК могут применяться в среднеагрессивной газообразной среде при условии, что степень агрессивного воздействия определяется только влажностью воздуха и концентрацией углекислого газа, в среднеагрессивной твердой среде (пыль, аэрозоли) плиты с этой арматурой не применяются

4.8. Крепление плит к несущим стропильным конструкциям должно осуществляться в соответствии с типовыми узлами.

Минимальная длина опирания рефер плит на железобетонные конструкции в зданиях с расчетной сейсмичностью до 6 баллов - 60 мм, при 7,8 и 8 баллах - 75 мм. Длина опирания плит на каменные стены определяется расчетом на местное снятие материала стен

4.9 Плиты из легкого конструкционного бетона плотной структуры разработаны применительно к техническим характеристикам керамзитобетона, аглопоритобетона и шлакопемзобетона с маркой по средней плотности $\Delta 1800$ (для расчета принята средняя плотность железобетона $\rho_m = 1900 \text{ кг}/\text{м}^3$).

4.10. В плитах могут предусматриваться дополнительные закладные изделия для крепления плит к стропильным конструкциям у температурных швов или торцов здания крепления парапетов, крепления, в необходимых случаях, деревянной обрешетки под асбестоцементную кровлю и др. Примеры расположения дополнительных закладных изделий приведены в настоящем выпуске

Конкретное расположение закладных изделий должно указываться в проекте здания.

Плиты применяемые в районах с расчетной сейсмичностью 9 б. для восприятия горизонтальных сейсмических нагрузок, действующих на здание, и передача их с покрытия на колонны объединяются в жесткий блок. Для этого проводятся мероприятия по замоноличиванию плит в соответствии с указаниями "Пособия по проектированию каркасных промзданий для строительства в сейсмических районах".

5 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
Плиты должны удовлетворять требованиям ГОСТ 28042-89 и настоящим рабочим чертежам

5.1. БЕТОН.

5.1.1 Для плит предусмотрено применение следующих видов конструкционных бетонов, отвечающих требованиям ГОСТ 25192-82, тяжелого средней плотности не менее $2200 \text{ кг}/\text{м}^3$; легкого плотной структуры с маркой по средней плотности $\Delta 1800$.

5.1.2 Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы

5.1.3 Прочность бетона должна соответствовать классу по прочности на сжатие, установленному при расчете плит в зависимости от их несущей способности (классы бетона по прочности на сжатие указаны в спецификациях на плиты настоящего выпуска)

5.1.4 Бетон по морозостойкости и водонепроницаемости плит, предназначенных для эксплуатации в покрытиях неотапливаемых зданий и сооружений на открытом воздухе, должен соответствовать маркам, назначаемым в проектах зданий в зависимости от режима эксплуатации и климатических условий района строительства

5.1.5. Проницаемость бетона плит, предназначенных для эксплуатации в неагрессивной среде, не нормируется

5.1.6. Бетон плит, предназначенных для эксплуатации в агрессивной газообразной среде, должен иметь следующие показатели:

1) для слабоагрессивной среды (марки плит с инд. Н):

марка по водонепроницаемости - W4;

коэффициент диффузии углекислого газа в бетоне

$$D = (0,2-1,0) \times 10^{-4} \text{ см}^2/\text{с};$$

водопоглощение по массе выше 4,4% до 5,7% - для тяжелого бетона и выше 5,3% до 7,0% - для легкого бетона плотной структуры;

водоцементное отношение не более 0,6 - для тяжелого бетона и не более 0,48 - для легкого бетона плотной структуры,

1.065.1 - 2.94.3-ТТ

2) для среднеагрессивной среды

марка по водонепроницаемости W6;

коэффициент диффузии углекислого газа в бетоне

$$d = (0,04 - 0,2) \times 10^{-4} \text{ см}^2/\text{с};$$

водопоглощение по массе выше 4,2% до 4,9% - для тяжелого бетона и выше 5,1% до 5,7% - для легкого бетона плотной структуры; водоцементное отношение не более 0,55 - для тяжелого бетона и не более 0,71 - для легкого бетона плотной структуры.

5.1.4 Для плит эксплуатируемых в агрессивной газообразной среде материалы для приготовления бетона должны отвечать следующим требованиям

цементы удовлетворять требованиям ГОСТ 10148-85 для конструкций с предварительным напряжением арматуры применение глиноземистого цемента не допускается,

в качестве мелкого заполнителя следует применять кварцевый песок (отмученных частиц не более 1% по массе) по ГОСТ 26633-91,

а также пористый песок, отвечающий требованиям ГОСТ 9757-90;

в качестве крупного заполнителя следует применять фракционированный щебень изверженных пород, гравий и щебень из гравия, отвечающие требованиям ГОСТ 26633-91. Щебень изверженных пород должен быть марки не ниже 800, гравий и щебень из гравия - не ниже др12.

Допускается применять для плит, эксплуатируемых в агрессивной газообразной среде щебень из осадочных пород (водопоглощением не выше 2% и марки не ниже 600), если они однородны и не содержат слабых прослоек. Для конструкционных легких бетонов следует применять заполнители, отвечающие требованиям ГОСТ 9757-90. Крупность пористых заполнителей для плит, предназначенных для

эксплуатации в агрессивной среде (марки плит с ини. Н и П), не должна превышать 10 мм

5.1.8. Мелкий и крупные заполнители для бетона плит должны быть проверены на содержание потенциально реакционноспособных пород для защиты от внутренней коррозии за счет потенциально реакционноспособных заполнителей и снижения взаимодействия заполнителя со щелочами цемента следует предусматривать.

Подбор состава бетона при минимальном расходе цемента:

изготовление бетона на цементах с содержанием щелочи не более 0,6% в расчете на Na_2O ;

изготовление бетона на портландцементах с минеральными добавками и шлакопортландцементе;

введение в состав бетона гидрофобизирующих и газогенерирующих добавок. При потенциально реакционноспособных заполнителях не допускается вводить в бетон в качестве добавок соды натрия и калия.

5.1.9. Для предварительно напряженных железобетонных плит не допускается введение в бетон в качестве добавок хлористых солей.

5.1.10. Вода для затворения бетонной смеси должна удовлетворять требованиям ГОСТ 23432-79.

5.2. Арматура

5.2.1 Виды и классы предварительно напрягаемой арматуры плит, в зависимости от условий эксплуатации, приведены в табл. 2

ТАБЛИЦА 2

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	ВИД АРМАТУРЫ, ГОСТ	СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ ГАЗОДОБРАЗНОЙ СРЕДЫ					
		НЕАГРЕССИВНАЯ	СЛАБОАГРЕССИВНАЯ (МАРКИ ПЛАН С ИНД. Н.)	СРЕДНЕАГРЕССИВНАЯ (МАРКИ ПЛАН С ИНД. П.)			
		КЛАССЫ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ, УКАЗАННЫЕ В МАРКАХ ПЛАН					
		А-IV	А-V	А-VI	АТ-УСК	А-III	АТ-УСК
СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ПРИ МЕНЯТЬ	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ, ГОСТ 5781-82	А-IV	А-V	А-VI		А-III	
ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ	СТЕРЖНЕВАЯ ТЕРМОИ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИ УПРОЧНЕННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ГОСТ 10884-81	АТ-УСК	АТ-У	АТ-УСК	АТ-УСК	АТ-УК	АТ-УСК ^{*)}
				АТ-УК			

*) ДАННЫЕ КЛАССЫ АРМАТУРЫ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ, КОГДА СРЕДНЕАГРЕССИВНАЯ СРЕДА ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ТОЛЬКО ВЛАЖНОСТЬЮ И КОНЦЕНТРАЦИЕЙ УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА

5.2.2. При отсутствии на заводе-изготовителе арматуры эффективных классов допускается применение стержневой арматуры класса А-III в, упрочненной вытяжкой с контролем величины напряжения и предельного удлинения. Требуемые при этом диаметры стержней, в зависимости от несущей способности панелей, указаны в табл. 3

ТАБЛИЦА 3

ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ПЛИТЫ ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ	1	2	3	4	5	6
НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА НА ОДНО РЕБРО	1Ф12АIIIв	1Ф14АIIIв	1Ф14АIIIв	1Ф16АIIIв	1Ф18АIIIв	1Ф20АIIIв

5.2.3. В качестве ненапрягаемой арматуры сварных каркасов и сеток предусмотрена

СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82,

АРМАТУРНАЯ ПРОВОДОКА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-1 по ГОСТ 6727-80^{*)}.

5.3. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКИ.

5.3.1. Нижнюю поверхность плит из легкого бетона, предназначенных для эксплуатации в среднеагрессивной среде (марки плит с инд. П) защитить лакокрасочным покрытием следующего состава:

ЭМАЛЬ ЭП-Ч43 (ГОСТ 23143-83^{*)}) по слою грунтовки ЭП-0020 (ГОСТ 10244-90);

Общая толщина лакокрасочного покрытия 0,15-0,20 мм.

5.3.2. Недетонизируемые закладные изделия должны быть защищены антикоррозионными покрытиями в соответствии с указаниями, приведенными в конкретном проекте здания или сооружения

При отсутствии таких указаний антикоррозионную защиту закладных изделий выполнять:

для плит эксплуатируемых в неагрессивной среде - лакокрасочным покрытием состава: покровный слой - эмаль ПФ-115 (ГОСТ 6465-76^{*)}) или ПФ-113 (ГОСТ 926-82^{*)}) в 2 слоя; грунтовка - ГФ-021 (ГОСТ 25129-82^{*)}) или ГФ-0119 (ГОСТ 23343-74^{*)}) в 1 слой.

Общая толщина покрытия не менее 55 мкм. Лакокрасочное покрытие на закладные изделия наносить после распалубки плит в зоне монтажной сварки лакокрасочное покрытие не наносить;

для плит эксплуатируемых в слабоагрессивной среде - металлическим покрытием (горячее цинкование или газотермическое напыление цинка);

1.065.1 - 2.94 3-ТТ

Лист 4

ЦСО 326-03 4

ДЛЯ ПЛАНТ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ В СРЕДНЕАГРЕССИВНОЙ СРЕДЕ - КОМБИНИРОВАННЫМ ПОСЧГШТНЕМ (ЛАКОКРАСОЧНОЕ ПО МЕТАЛЛИЗАЦИОННОМУ СЛОЮ)

УКАЗАНИЯ О МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЯХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ 2

ЛАКОКРАСОЧНЫЙ СЛОЙ КОМБИНИРОВАННОГО ПОКРЫТИЯ ПРИНЯТ СЛЕДУЮЩЕГО СОСТАВА

ПОКРОВНЫЙ СЛОЙ - ЭМАЛИ ХВ-124, ХВ-125 (ГОСТ 10144-89*) В 2 СЛОЯ - ПО ГАЗОТЕРМИЧЕСКОМУ НАПЫЛЕНИЮ ЦИНКОМ И В ЧЕЛОВОЙ - ПО ГОРЯЧЕМУ ЦИНКОВАНИЮ;

ГРУНТОВКА - ХС-069 (ГОСТ 23494-79*) В 1 СЛОЙ.

ОБЩАЯ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ В ПЕРВОМ СЛУЧАЕ - 60 МКМ И 110 МКМ - ВО ВТОРОМ. ЛАКОКРАСОЧНЫЙ СЛОЙ НАНОСИТЬ ПОСЛЕ РАСПЛАУБКИ ПЛАНТ. В ЗОНАХ МОНТАЖНОЙ СВАРКИ ЛАКОКРАСОЧНЫЙ СЛОЙ НЕ НАНОСИТСЯ

5.3.3 СТЕПЕНЬ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ОТ ОКИСЛОВ ПОД ЛАКОКРАСОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ - 3-Я ПО ГОСТ 9402-80*.

5.3.4 КЛАСС КАЧЕСТВА ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ - УШ ПО ГОСТ 94032-74.

КЛАСС КАЧЕСТВА ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ ПО ЦИНКОВОМУ ПОКРЫТИЮ - УШ ПО ГОСТ 94032-74.

5.4 ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПЛАНТ

5.4.1 ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАНТ НЕОБХОДИМО РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ ТРЕБОВАНИЯМИ РННП 3 09 04-85.

5.4.2 ПЛАНТЫ ДОЛЖНЫ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ В СТАЛЬНЫХ ФОРМАХ, УДОБЛЕТВОРЯЮЩИХ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 25781-83Е

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛАНТ ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПО АГРЕГАТНО-ПОТОЧНОЙ ТЕХНОЛОГИИ С НАТЯЖЕНИЕМ АРМАТУРЫ НА УПОРЫ.

5.4.3 НАПРЯГАЕМАЯ СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА ДОЛЖНА ПРИМЕНЯТЬСЯ В ВИДЕ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ С АНКЕРЮЩИМИ УСТРОЙСТВАМИ ПО КОНЦАМ СТЕРЖНЕЙ (СМ. ДОКУМЕНТ 1065.1-2.94.3-3).

ПОСТОЯННЫЕ АНКЕРЫ НАПРЯГАЕМОЙ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬ В ВИДЕ ОПРЕССОВАННЫХ ОБОЙМ ИЛИ ВЫСАЖЕННЫХ ГОЛОВОК. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ УСТРОЙСТВО ВЫСАЖЕННЫХ ГОЛОВОК ДЛЯ АРМАТУРЫ КЛАССОВ АТ-Ш, АТ-ШС, АТ-ШК, АТ-Ш, А-ШСК.

5.4.4 ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ В КАЧЕСТВЕ ПОСТОЯННЫХ АНКЕРОВ ШАЙБЫ, ПРИВАРЕННЫЕ К СТЕРЖНЯМ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ ПОСЛЕ ПЕРЕДАЧИ УСИЛИЯ ОБНЯТИЯ НА БЕТОН ПРОДОЛЬНЫХ РЕБЕР ПЛАНТ.

5.4.5 ВЫБОР ТИПА АНКЕРОВКИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДИТ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ КОНСТРУКЦИИ.

5.4.6 ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ПЛАНТ ДОЛЖНЫ ПРИМЕНЯТЬСЯ АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ И БЕТКИ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ 4.

5.4.7 ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ТОЛЩИНУ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА ОБЕСПЕЧИВАЮТ ПРОКЛАДКАМИ ИЗ ПЛОТНОГО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАКОГО РАСТВОРА ИЛИ ПЛАСТИМАСЫ

ПРИМЕНЕНИЕ СТАЛЬНЫХ ФИКСАТОРОВ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ

5.4.8 НАТЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ ПРЕДУСМОТРЕНО ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИМ ИЛИ МЕХАНИЧЕСКИМ СПОСОБАМИ

ПРИ НАТЯЖЕНИИ ТЕРМИЧЕСКИ И ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИ УПРОЧЕННОЙ АРМАТУРЫ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИМ СПОСОБОМ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВОДИТЬ КОНТРОЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ ОБРАЗЦОВ СТЕРЖНЕЙ ПОСЛЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВА В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 42004-81.

5.4.9 ТЕМПЕРАТУРА НАГРЕВА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ 450 °С ДЛЯ АРМАТУРЫ КЛАССОВ А-ШВ, АТ-ШС, АТ-ШК, АТ-Ш, АТ-ШСК; 500 °С - ДЛЯ АРМАТУРЫ КЛАССА А-Ш, 600 °С - ДЛЯ АРМАТУРЫ КЛАССА А-Ш.

5.4.10 ВЕЛИЧИНЫ НАПРЯЖЕНИЙ В АРМАТУРЕ (ДО ПРОЯВЛЕНИЯ ПОТЕРЬ) КОНТРОЛИРУЕМЫЕ ПО ОКОНЧАНИИ НАТЯЖЕНИЯ, ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛ 4

ТАБЛИЦА 4

Порядковый номер плиты по несущей способности	КЛАСС АРМАТУРЫ		
	А-ІІ, Ат-ІІС, Ат-ІІК	А-І, Ат-І, Ат-ІІСК	А-ІІВ
БЕЛЫЧИНА КОНТРОЛИРУЕМЫХ НАПРЯЖЕНИЙ В АРМАТУРЕ ДО ПРОЯВЛЕНИЯ ПОТЕРЬ, КГС/СМ ² (МПа)			
1, 2, 3, 4			
	5100 508	6500 506 4500 693	4500
5, 6	5700 554	6100 524 3100 654	5100

В ЧИСЛITЕЛЕ - ВЕЛИЧИНА НАПРЯЖЕНИЯ ПРИ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОМ СПОСОБЕ НАПРЯЖЕНИЯ,

В ЗНАМЕНИТЕЛЕ - ПРИ МЕХАНИЧЕСКОМ.

Отклонение величин контролируемых напряжений от значений, указанных в табл 5, не должны превышать при натяжении арматуры электротермическим способом ± 800 кгс/см²;
механическим способом ± 100 кгс/см²

5.4.11. ПЕРЕДАЧА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ НА БЕТОН (ОТПУСК НАПРЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ) ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПОСЛЕ ДОСТИЖЕНИЯ БЕТОНОМ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ НА СНЯТИЕ, НАЗНАЧЕМОЙ ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩЕЙ РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТА КОНКРЕТНОГО ЗДАНИЯ ИЛИ СООРУЖЕНИЯ, С УЧЕТОМ УСЛОВИЙ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И МОНТАЖА, СРОКА ЗАГРУЖЕНИЯ ПЛИТ НАГРУЗКОЙ, А ТАКЖЕ С УЧЕТОМ ТЕХНОЛОГИИ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ВОЗМОЖНОСТИ ДАЛЬНЕЙШЕГО НАРАСТАНИЯ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА В КОНСТРУКЦИИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ КЛИМАТИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ РАЙОНА СТРОИТЕЛЬСТВА И ВРЕМЕНИ ГОДА

5.4.12. Отпуск натяжения арматуры необходимо производить плавно, прижимая специальные приспособления или предварительный разогрев концевых участков стержней с последующей обрезкой их газосваркой или механическим способом.

5.4.13. При бетонировании плит особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном, опорных зон продольных ребер.

5.4.14. Не допускается обжатие арматуры.

Концы напрягаемой арматуры не должны выступать за торец ребер более чем на 10 мм; они должны быть защищены слоем плотного цементно-песчаного раствора толщиной 10 мм или битумным лаком.

5.4.15. Влажность легкого бетона при отпуске плит потребителю не должна превышать 15%.

5.4.16. Поставка плит потребителю должна производиться после достижения бетоном отпускной прочности на снятие, назначаемой проектной организацией, осуществляющей разработку проекта конкретного здания или сооружения, с учетом условий транспортирования и монтажа, срока загружения плит нагрузкой, а также с учетом технологии их изготовления и возможности дальнейшего нарастания прочности бетона в конструкции в зависимости от климатических условий района строительства и времени года.

Во всех случаях отпускная прочность бетона на снятие должна быть не ниже передаточной прочности, приведенной в таблице 5 настоящих ТТ и не менее 70% от класса бетона по прочности на снятие в теплый период года.

В холодный период года отпускная прочность бетона должна быть не менее 85% от класса бетона по прочности на снятие. Температурные характеристики холодного периода года следует причи-

ТАБЛИЦА 5

КЛАСС БЕТОНА НА СНЯТИЕ	ПЕРЕДАТОЧНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА Нер/кгс/см ² (МПа), НЕ НИЖЕ	
	А-ІІ; Ат-ІІК; Ат-ІІС; А-ІІВ	А-І; Ат-І; Ат-ІІСК
В 15	123 (12)	—
В 20	143 (14)	164 (16)
В 25	179 (17,5)	205 (20)

1065.1-2 94 3-ТТ

Лист 1 из 1

Ц.00326-03 тт

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ 6

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
6. ОТКЛОНЕНИЯ ОТ ПРОЕКТНОГО ПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ММ В ПЛОСКОСТИ ПЛИТЫ:	
ДЛЯ ОПОРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	5
ДЛЯ ОСТАЛЬНЫХ	10
ИЗ ПЛОСКОСТИ ПЛИТЫ	3
7. ОТКЛОНЕНИЯ ОТ ПРОЕКТНОГО ЗНАЧЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА, ММ ПРИ НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНЕ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ: 15 ММ	±3
20 ММ	±5
25 ММ	3
	±5

МАТЬ ПО ГОСТ 13015. 0-83, ИЗМЕНЕНИЕ № 1

5.4.17 Поставка плит потребителю с отпускной прочностью ниже прочности, соответствующей его классу, производится при условии, если изготавитель гарантировует достижение бетоном изделий требуемой прочности в проектном возрасте, определяемой по результатам испытания контрольных образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состояния и хранившихся в условиях согласно ГОСТ 18105-86.

5.4.18 Плиты должны поставляться предприятием-изготавителем полностью отделанными и с необходимыми защитными покрытиями необшитированных закладных изделий, а в необходимых случаях и бетонной поверхности.

5.4.19 Пределевые отклонения от проектных размеров плит не должны превышать значений, указанных на чертежах формы и в таблице 6.

ТАБЛИЦА 6

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
1. РАЗНОСТЬ ДЛИН ДИАГОНАЛЕЙ ПЛИТЫ ПО ВЕРХУ ПОЛКИ, ММ	12
2. ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ПРЯМОЛИНЕЙНОСТИ НАРУЖНЫХ БОКОВЫХ ГРАНей ПРОДОЛЬНЫХ РЕБЕР, ММ: НА ДЛИНЕ 2500 ММ (ОТНОСИТЕЛЬНО ПРИЛЕГАЮЩЕЙ ПРЯМОЙ) НА ВСЕЙ ДЛИНЕ ПЛИТЫ (ОТНОСИТЕЛЬНО УСЛОВНОЙ ПРЯМОЙ)	5 10
3. ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ПЛОСКОСТИ ПЛИТЫ (НЕПЛОСКОСТЬ) ОТНОСИТЕЛЬНО УСЛОВНОЙ ПЛОСКОСТИ, ММ	10
4. РАЗНИЦА ВЫГИБОВ ПЛИТ ОДИНАКОВОЙ МАРКИ ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ И НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЕ НА ВСЕЙ ДЛИНЕ ПЛИТЫ	10
5. ПО РАЗМЕРАМ ПАЗОВ ПРОДОЛЬНЫХ РЕБЕР, ММ: ПО ВЫСОТЕ И ШИРИНЕ ПО ГЛУБИНЕ	±3 -2

5.4.20. Качество поверхности плит в зависимости от их назначения приведено в таблице 7.

ТАБЛИЦА 7

ПОВЕРХНОСТИ ПЛИТЫ	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПЛИТ	
	НЕАГРЕССИВНАЯ СРЕДА	СЛАБО-И СРЕДНЕ-АГРЕССИВНАЯ СРЕДА
КАТЕГОРИЯ ПОВЕРХНОСТИ		
НИЖНЯЯ	А6	А3
НАРУЖНЫЕ БОКОВЫЕ ГРАНИ ПРОДОЛЬНЫХ И ТОРЦЕВЫХ РЕБЕР	А7	А6
ВЕРХНЯЯ	А7	А7

1065.1-2.94.3-ТТ

Лист
10

Ц00326-03 12

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАЗМЕРЫ РАКОВИН, МЕСТНЫХ НАПЛЫВОВ И ВЛАДИК НА БЕТОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ И ОКОЛОВ БЕТОНА РЕБЕР ПЛАНТ ДЛЯ СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ КАТЕГОРИИ ПОВЕРХНОСТИ ПРИНИМАТЬ ПО ГОСТ 13045.0-83.

2. ЧИСЛО РАКОВИН ДОПУСТИМЫХ РАЗМЕРОВ НА ЛЮБОМ УЧАСТКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПЛАНТЫ ПЛОЩАДЬЮ 0,04 м² (200×200 мм) НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ:
НА ПОВЕРХНОСТИ КАТЕГОРИИ А3 - 10 шт
НА ПОВЕРХНОСТИ КАТЕГОРИИ А6 - 15 шт
НА ПОВЕРХНОСТИ КАТЕГОРИИ А7 - НЕ НОРМИРУЕТСЯ

3. ОКОЛЫ БЕТОНА РЕБЕР ПЛАНТ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В СЛАБО- И СРЕДНЕАГРЕССИВНОЙ СРЕДЕ, НЕ ДОПУСКАЮТСЯ

5.4.21. Отклонение фактической массы плит, при отпуске потребителю, от нормальной массы не должно превышать для плит из тяжелого бетона - плюс 5,

5.4.22. В бетоне плит, поставляемых потребителю, не допускаются трещины, за исключением усадочных и поверхностных технологических трещин, ширина которых на поверхности полки и поперечных ребер не должна превышать 0,05 мм; в местах сопряжений торцевых ребер с вутами 1 мм,

5.4.23. На лицевых поверхностях конструкций не допускаются щириные и рнавые пятна

5.4.24. Открытые поверхности стальных закладных изделий и монтажные петли должны быть очищены от наплывов бетона

6. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МАРКИРОВКИ

6.1. На каждой плите, прошедшей приемку и поставляемой потребителю, должны быть нанесены несмываемой краской при помощи трафарета или штампа маркировочные знаки в соответствии с требованиями ГОСТ 13045.2-81

Маркировочные знаки следует наносить на наружной грани торцевого ребра

6.2. ПРИЕМКУ ПЛАНТ ПРОИЗВОДИТ ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ (ОТК) ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ С ЦЕЛЬЮ УСТАНОВЛЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ ПРОЧНОСТИ, ШЕСТКОСТИ, ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ, РАЗМЕРОВ, ФОРМЫ И ВНЕШНЕГО ВИДА ВЫПУСКАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ ТРЕБОВАНИЯМ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ И НАСТОЯЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ

6.3. ПРИЕМКУ ИЗДЕЛИЙ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 13045.1-81.

6.4. ПРИЕМКУ ПЛАНТ ПРОИЗВОДЯТ ПАРТИЯМИ В СОСТАВ ПАРТИИ ДОЛЖНЫ ВХОДИТЬ ОДНОТИПНЫЕ ПЛАНТЫ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ПО ОДНОЙ ТЕХНОЛОГИИ ИЗ МАТЕРИАЛОВ ОДНОГО ВИДА И КАЧЕСТВА В ТЕЧЕНИИ ОДНИХ СУТОК. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИЗДЕЛИЙ НЕРЕГУЛЯРНО ИЛИ В НЕВОЛШОМ КОЛИЧЕСТВЕ, ПРИ ОБЕСПЕЧЕНИИ ОДНОРОДНОСТИ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ, В СОСТАВ ПАРТИИ ДОПУСКАЕТСЯ ВКЛЮЧАТЬ ИЗДЕЛИЯ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ В ТЕЧЕНИИ НЕСКОЛЬКИХ СУТОК, НО НЕ БОЛЕЕ ОДНОЙ НЕДЕЛИ

РАЗМЕР ПАРТИИ НЕ ДОЛЖЕН ПРЕВЫШАТЬ 100 шт

6.5. ПРИЕМКУ ПАРТИИ ИЗДЕЛИЙ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ ПРИ ОДНО- ИЛИ ДВУХСТУПЕНЧАТОМ КОНТРОЛЕ ПО ПЛАНАМ КОНТРОЛЯ СОГЛАСНО ГОСТ 23616-79*.

ОБЪЕМ ВЫБОРКИ ДОЛЖЕН СОСТАВЛЯТЬ НЕ МЕНЕЕ 10% КОЛИЧЕСТВА ПЛАНТ В ПАРТИИ, НО НЕ МЕНЕЕ 5 ПЛАНТ. БРАКОВОЧНОЕ ЧИСЛО - 2 ПЛАНТЫ. ВЫБОРКУ ИЗДЕЛИЙ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 18321-73*.

ПОРЯДОК НАЗНАЧЕНИЯ ОДНО- ИЛИ ДВУХСТУПЕНЧАТОГО КОНТРОЛЯ ПРИНИМАТЬ ПО ГОСТ 13045.1-81. ТЕКУЩИЙ ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПЛАНТ ВЫПОЛНЯТЬ НЕРАЗРУШАЮЩИМ МЕТОДОМ.

6.6. ПРИЕМКУ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПРОВОДИТЬ ПО ГОСТ 10922-90 И ГОСТ 23858-79

6.7. ПЕРЕД НАЧАЛОМ МАССОВОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАНТ И, В ДАЛЬНЕЙШЕМ ПРИ ИЗМЕНЕНИИ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЛИ ЗАМЕНЫ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ (КЛАССА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ, ВИДА И СОСТАВА

1065.1-2.94 3-ТТ

Лист 11

НСОЗКб-03 13

БЕТОНА) СЛЕДУЕТ ПРОИЗВЕСТИ ЗАВОДСКИЕ ИСПЫТАНИЯ ПЕРВЫХ ОБРАЗЦОВ ПЛАНТ НАГРУЖЕНИЕМ ДО ДОСТИЖЕНИЯ КОНТРОЛИРУЕМОГО ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ (по жесткости, трещиностойкости, прочности), но не реже одного раза в 6 месяцев

Испытаниям подвергаются по две плиты последовательно по каждому виду контролируемого предельного состояния

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ВЕЛИЧИНЫ НАГРУЗОК ДЛЯ КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ ПЛИТ ПРИВЕДЕНЫ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ, ЛИСТЫ

6.8 ПОТРЕБИТЕЛЬ ИМЕЕТ ПРАВО ПРОИЗВОДИТЬ ПОВТОРНЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПЛИТ, ПРИНИМАЯ ПРИ ЭТОМ ПОРЯДОК И ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, УСТАНОВЛЕННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ РАЗДАЛЕ

6.9 НА КАЖДУЮ ПАРТИЮ ПРИНЯТЫХ ОТК ИЗДЕЛИЙ СОСТАВЛЯЕТСЯ ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ СОГЛАСНО ГОСТ 13015.3-81* И ПЕРЕДАЕТСЯ ПОТРЕБИТЕЛЮ С КОНСТРУКЦИЯМИ

7 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ И КОНТРОЛЯ

7.1 Контроль качества изготовления конструкций должен производиться в две стадии: пооперационный контроль и контроль готовой продукции.

7.2. Методы приемочных испытаний и контроля качества изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83 и ГОСТ 13015.1-81*

Испытания плит нагружением, приемочный контроль неразрушающими методами, оценка качества плит по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости должна производиться в соответствии с ГОСТ 8829-85.

7.3 Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10-180-90

При испытании плит неразрушающими методами фактическую прочность бетона следует определять ультразвуковым методом согласно ГОСТ 14624-81 или другими методами, предусмотренными

действующими стандартами на методы испытаний бетона.

7.4 Марка бетона по морозостойкости должна контролироваться не реже одного раза в шесть месяцев в соответствии с ГОСТ 10060-84. Испытание бетона на морозостойкость следует производить при каждом изменении состава бетона

7.5. Контроль толщины защитного слоя бетона и расположения арматуры рекомендуется проводить неразрушающим методом согласно ГОСТ 14625-83

7.6 Проверка проницаемости бетона, при эксплуатации конструкций в газообразной среде, контролируется маркой бетона по водонепроницаемости согласно ГОСТ 12730.5-84 и коэффициентом диффузии углекислого газа в бетоне – согласно „Руководства по определению диффузионной проницаемости бетона для углекислого газа” (М.НИИИБ, 1974 г) и „Рекомендаций по защите от коррозии бетонных и железобетонных конструкций сельскохозяйственных зданий и сооружений” (М.НИИИБ, 1986 г)

В остальных случаях контролируется коэффициент фильтрации по ГОСТ 12730.5-84. Значения коэффициента фильтрации в зависимости от марки бетона по водонепроницаемости приведены в СНиП 2.03.11-85, табл. 1.

7.7. Водопоглощение бетона следует определять согласно ГОСТ 12730.3-78

7.8 Контроль проницаемости бетона следует проводить не реже одного раза в 3 месяца

7.9 Средняя плотность бетона должна определяться по ГОСТ 12730.1-58. Допускается определять среднюю плотность бетона по ГОСТ 14623-83

Влажность легкого бетона должна определяться для каждой партии плит согласно ГОСТ 12730.2-78.

1.065.1-2.94 З-ТТ

Лист

12

400326-03 14

7.10. РАЗМЕРЫ К НЕПЛОСКОСТИ ПЛАНТ, ТОЛЩИНУ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА, ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ФАКТИЧЕСКУЮ МАССУ, КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТЕЙ И ВНЕШНИЙ ВИД ПЛАНТ ПРОВЕРЯЮТ ПО ГОСТ 13045.1-71

ЗАМЕРЫ ЭЛЕМЕНТОВ ДОЛЖНЫ ПРОВОДИТЬСЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЛИНЕЙКОЙ ПО ГОСТ 424-75, РУЛЕТКОЙ 2-ГО КЛАССА ТИПА РС ПО ГОСТ 4502-89

7.11. ИСПЫТАНИЕ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ОЦЕНКА ИХ КАЧЕСТВА СЛЕДУЕТ ПРОВОДИТЬ ПО ГОСТ 10922-90

7.12. ИЗМЕРЕНИЕ ВЕЛИЧИНЫ НАПРЯЖЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДИТСЯ СОГЛАСНО ГОСТ 22362-77

7.13. НЕОГОВОРЕННЫЕ В НАСТОЯЩИХ ТТ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ ПРИНИМАТЬ СОГЛАСНО ГОСТ 13045.0-83, ГОСТ 13045.1-81, ГОСТ 28042-89.

8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

8.1. СКЛАДИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ПЛАНТ ВЫПОЛНЯТЬ В РАВНОМ (ГИРДОЗОНТАЛЬНОМ) ПОЛОЖЕНИИ

8.2. ПЛАНТЫ ДОЛЖНЫ ХРАНИТЬСЯ В ШТАВЕЛЯХ, РАССОРТИРОВАННЫМИ ПО МАРКАМ. В ОДНОМ ШТАВЕЛЕ ДОПУСКАЕТСЯ УКЛАДЫВАТЬ ПО ВЫСОТЕ НЕ БОЛЕЕ 7 ПЛАНТ.

8.3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ПЛАНТ ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ С НАДЕЖНЫМ ЗАКРЕПЛЕНИЕМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ИХ ОТ СМЕЩЕНИЯ. ВЫСОТА ШТАВЕЛЯ ЧУСТАНДЫВЛЯЕТСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ И НОРМИРОВАННЫХ ГАБАРИТОВ ПОГРУЗКИ.

ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ ПЛАНТ АВТОМОБИЛЬНЫМ И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ ТРАНСПОРТОМ СЛЕДУЕТ УЧИТАВАТЬ ТРЕБОВАНИЯ СООТВЕТСТВУЮЩИХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ И УКАЗАНИЙ

8.4. ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ КАЖДАЯ ПЛАНТА ДОЛЖНА УКЛАДЫВАТЬСЯ НА ДЕРЕВЯННЫЕ ИНВЕНТАРНЫЕ ПРОКЛАДКИ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В ЗОНЕ ОПОРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

ПРОКЛАДКИ ДОЛЖНЫ РАСПОЛАГАТЬСЯ ПО ОДНОЙ ВЕРТИКАЛИ, ПОКИ-ЧЕМ ПРОКЛАДКИ ПОД НИЖНИЙ РЯД ПЛАНТ ДОЛЖНЫ УКЛАДЫВАТЬСЯ ПО ПЛОСКОМУ, ТЩАТЕЛЬНО ВЫРОВНЕННОМУ ОСНОВАНИЮ. ПО ТОЛЩИНЕ ПРОКЛАДКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ НА 30 ММ ВЫШЕ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ ПЛАНТ. ШИРИНА НАЗНАЧАЕТСЯ ИЗ УСЛОВИЯ СМЯТИЯ ДРЕВЕСИНЫ

ПОДЪЕМ ПЛАНТ ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ С ИМПЛЕМЕНТИЕМ ЗАХВАТНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ РАДИОМЕРНОЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ НАГРУЗКИ НА ВСЕ ЧЕТЫРЕ ПЕТИ ПОДНЯТУМОЙ ПЛАНТЫ.

8.5. ДРУГИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ ПЛАНТ ПРИНИМАТЬ ПО ГОСТ 13045.4-84.

ИМЯ И ФИО №	ВЗЯЛ И НОСИЛ
ПОДПИСЬ И ДАТА	
ИМЯ И ФИО №	

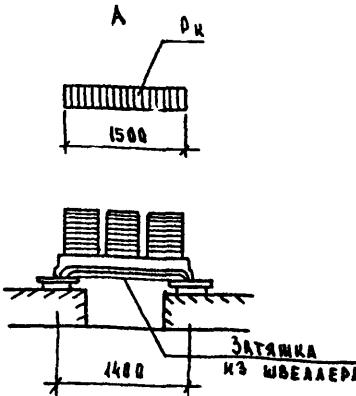
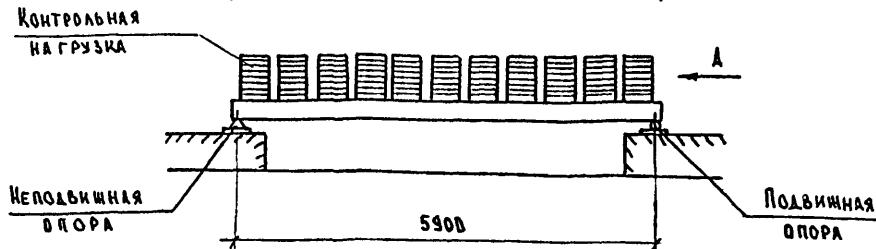
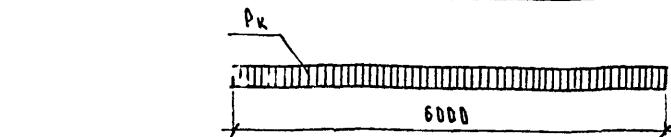
1.065.1 - 2.94.3-ТТ

Лист

13

Ц.00326-03 15

СХЕМА ЗАГРУЖЕНИЯ ПЛИТЫ ПРИ КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЯХ



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАГРУЗКИ НА ПЛИТЕ

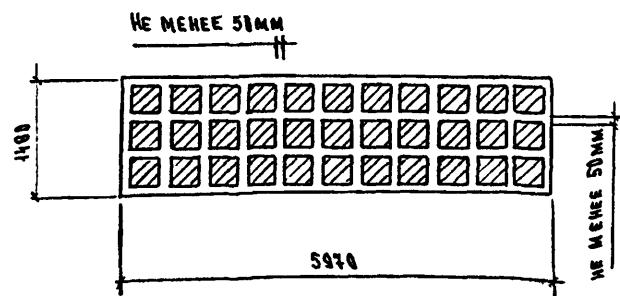
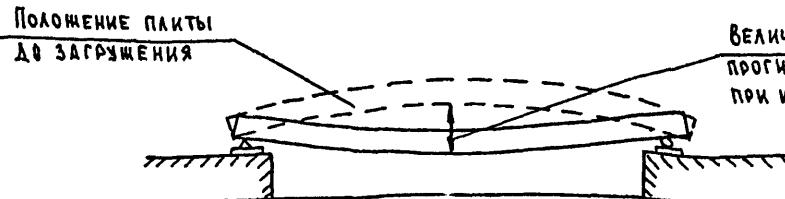


СХЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПРОДОЛЬНЫХ РЕБЕР ПЛИТЫ ПРИ ЗАГРУЖЕНИИ



ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОГО ПРОГИБА, ЗАМЕРЯЕМАЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ (f_k)

ЗАВ. НАФ	НАЗАРЕНКО
ГИП	НАЗАРЕНКО
СТ. И СДТР	АВРЕНТЬЕВ
ИЧИНЕР	АНТОНОВА
ПРОВЕР.	НАЗАРЕНКО

1.065.1-2.94.3-СМ1

СХЕМЫ КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ ПЛИТ

СТАДИЯ	ЛИСТ	Листов
Р	1	3

ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ

Ц00326-03 16

ТАБЛИЦА 8

КОНТРОЛЬНЫЕ ВЕЛИЧИНЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАЙТ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В НЕАГРЕССИВНОЙ ГАЗО-ОБРАЗКОЙ СРЕДЕ, ПРИ ВОЗРАСТЕ БЕТОНА К МОМЕНТУ ИСПЫТАНИЯ В СУТКАХ

М-РКА ПАЙТЫ	КОНТРОЛЬНЫЕ ВЕЛИЧИНЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАЙТ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В НЕАГРЕССИВНОЙ ГАЗО-ОБРАЗКОЙ СРЕДЕ, ПРИ ВОЗРАСТЕ БЕТОНА К МОМЕНТУ ИСПЫТАНИЯ В СУТКАХ														КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ РК ДЛЯ ДЛЯ ПАЙТ ПРОЧ- НОСТИ ПЛІТ, КГ/М ²							
	3				4				14				28				100					
	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГР. РК, КГ/С/М ²	ПРОГИБЫ, СМ	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГР. РК, КГ/С/М ²	ПРОГИБЫ, СМ	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГР. РК, КГ/С/М ²	ПРОГИБЫ, СМ	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГР. РК, КГ/С/М ²	ПРОГИБЫ, СМ	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГР. РК, КГ/С/М ²	ПРОГИБЫ, СМ	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГР. РК, КГ/С/М ²	ПРОГИБЫ, СМ	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГР. РК, КГ/С/М ²	ПРОГИБЫ, СМ	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГР. РК, КГ/С/М ²	ПРОГИБЫ, СМ						
ПО РАС- КРЫТИЮ ТРЕЩИН	ПО ПРО- ГИБУ	КОН- ТРОЛЬ- НЫЙ ІК f _g /f _п	ПО РАС- КРЫТИЮ ТРЕЩИН	ПО ПРО- ГИБУ	КОН- ТРОЛЬ- НЫЙ ІК f _g /f _п	ПО РАС- КРЫТИЮ ТРЕЩИН	ПО ПРО- ГИБУ	КОН- ТРОЛЬ- НЫЙ ІК f _g /f _п	ПО РАС- КРЫТИЮ ТРЕЩИН	ПО ПРО- ГИБУ	КОН- ТРОЛЬ- НЫЙ ІК f _g /f _п	ПО РАС- КРЫТИЮ ТРЕЩИН	ПО ПРО- ГИБУ	КОН- ТРОЛЬ- НЫЙ ІК f _g /f _п	ПО РАС- КРЫТИЮ ТРЕЩИН	ПО ПРО- ГИБУ	КОН- ТРОЛЬ- НЫЙ ІК f _g /f _п					
2ПГ6-1АIV	<u>174</u> 220	<u>119</u> 140	<u>0,37</u> 0,31	<u>0,18</u> 0,18	<u>140</u> 244	<u>116</u> 136	<u>0,39</u> 0,49	<u>0,18</u> 0,18	<u>164</u> 206	<u>142</u> 130	<u>0,36</u> 0,44	<u>0,19</u> 0,18	<u>158</u> 196	<u>106</u> 123	<u>0,35</u> 0,40	<u>0,19</u> 0,19	<u>145</u> 198	<u>96</u> 109	<u>0,24</u> 0,35	<u>0,20</u> 0,19	<u>295</u> 325	<u>377</u> 407
2ПГ6-2АVII	<u>260</u> 295	<u>192</u> 213	<u>0,50</u> 0,54	<u>0,06</u> 0,09	<u>252</u> 285	<u>186</u> 205	<u>8,48</u> 8,52	<u>0,15</u> 0,15	<u>244</u> 271	<u>197</u> 194	<u>0,46</u> 0,49	<u>0,33</u> 0,33	<u>226</u> 253	<u>165</u> 199	<u>0,40</u> 0,45	<u>1,37</u> 0,44	<u>204</u> 222	<u>144</u> 153	<u>0,30</u> 0,34	<u>0,30</u> 0,32	<u>414</u> 447	<u>428</u> 481
2ПГ6-3АVII	<u>340</u> 385	<u>272</u> 303	<u>0,92</u> 1,20	<u>0,51</u> 0,60	<u>332</u> 375	<u>266</u> 295	<u>0,86</u> 1,13	<u>0,19</u> 0,58	<u>321</u> 351	<u>257</u> 284	<u>0,811</u> 1,07	<u>0,47</u> 0,54	<u>308</u> 343	<u>245</u> 269	<u>0,73</u> 0,98	<u>0,44</u> 0,51	<u>284</u> 312	<u>284</u> 243	<u>0,60</u> 0,80	<u>0,39</u> 0,42	<u>538</u> 568	<u>680</u> 680
2ПГ6-4АVII	<u>480</u> 536	<u>397</u> 451	<u>1,28</u> 1,39	<u>0,59</u> 0,38	<u>466</u> 519	<u>386</u> 436	<u>1,21</u> 1,69	<u>0,56</u> 0,34	<u>448</u> 493	<u>390</u> 416	<u>1,11</u> 1,54	<u>0,52</u> 0,69	<u>424</u> 467	<u>350</u> 391	<u>0,98</u> 1,43	<u>0,44</u> 0,63	<u>382</u> 415	<u>313</u> 346	<u>0,78</u> 1,13	<u>0,38</u> 0,52	<u>700</u> 739	<u>831</u> 888
2ПГ6-5АVII	<u>787</u> 740	<u>620</u> 654	<u>2,23</u> 2,68	<u>0,92</u> 1,09	<u>688</u> 740	<u>603</u> 654	<u>2,15</u> 2,92	<u>0,88</u> 1,11	<u>656</u> 709	<u>575</u> 626	<u>2,00</u> 2,57	<u>1,81</u> 1,05	<u>614</u> 660	<u>539</u> 582	<u>1,79</u> 2,31	<u>0,92</u> 0,94	<u>540</u> 573	<u>471</u> 504	<u>1,34</u> 1,78	<u>0,55</u> 0,95	<u>943</u> 973	<u>1135</u> 1164
2ПГ6-6АVII	<u>917</u> 935	<u>830</u> 849	<u>2,39</u> 3,06	<u>1,15</u> 1,29	<u>903</u> 935	<u>818</u> 849	<u>2,71</u> 3,18	<u>1,12</u> 1,29	<u>861</u> 930	<u>780</u> 844	<u>2,60</u> 3,19	<u>1,01</u> 1,29	<u>806</u> 856	<u>729</u> 776	<u>2,37</u> 2,85	<u>0,88</u> 1,10	<u>708</u> 723	<u>639</u> 654	<u>1,91</u> 2,22	<u>0,70</u> 4,00	<u>1240</u> 1230	<u>1467</u> 1491
2ПГ6-2АVII	<u>259</u> 303	<u>183</u> 225	<u>0,58</u> 0,74	<u>0,14</u> 0,24	<u>254</u> 296	<u>198</u> 220	<u>0,48</u> 0,75	<u>0,18</u> 0,25	<u>248</u> 288	<u>194</u> 243	<u>0,46</u> 0,72	<u>0,18</u> 0,25	<u>239</u> 243	<u>164</u> 234	<u>0,40</u> 0,68	<u>0,18</u> 0,25	<u>224</u> 253	<u>153</u> 188	<u>0,36</u> 0,58	<u>0,18</u> 0,24	<u>439</u> 468	<u>528</u> 549
2ПГ6-3АVII	<u>385</u> 435	<u>298</u> 349	<u>0,95</u> 1,44	<u>0,43</u> 0,69	<u>370</u> 423	<u>284</u> 339	<u>0,90</u> 1,40	<u>0,40</u> 0,63	<u>352</u> 402	<u>292</u> 321	<u>0,84</u> 1,26	<u>0,36</u> 0,63	<u>329</u> 373	<u>253</u> 293	<u>0,74</u> 1,11	<u>0,31</u> 0,56	<u>289</u> 323	<u>219</u> 254	<u>0,64</u> 0,86	<u>0,21</u> 0,46	<u>563</u> 611	<u>662</u> 713
2ПГ6-4АVII	<u>455</u> 504	<u>376</u> 423	<u>1,29</u> 1,78	<u>0,60</u> 0,39	<u>445</u> 492	<u>363</u> 412	<u>1,22</u> 1,30	<u>0,58</u> 0,74	<u>431</u> 475	<u>363</u> 398	<u>1,12</u> 1,60	<u>0,54</u> 0,70	<u>414</u> 454	<u>340</u> 379	<u>1,04</u> 1,49	<u>0,49</u> 0,64	<u>382</u> 415	<u>313</u> 346	<u>0,83</u> 1,20	<u>0,39</u> 0,52	<u>681</u> 714	<u>804</u> 833
2ПГ6-5АVII	<u>669</u> 750	<u>586</u> 664	<u>2,34</u> 2,44	<u>1,18</u> 1,01	<u>651</u> 750	<u>570</u> 664	<u>2,63</u> 2,47	<u>1,14</u> 1,03	<u>621</u> 746	<u>549</u> 660	<u>2,48</u> 2,49	<u>1,08</u> 1,10	<u>596</u> 684	<u>521</u> 604	<u>2,28</u> 2,19	<u>1,00</u> 0,95	<u>540</u> 575	<u>431</u> 506	<u>1,85</u> 1,84	<u>0,85</u> 0,84	<u>964</u> 1024	<u>1120</u> 1191
2ПГ6-6АVII	<u>886</u> 940	<u>802</u> 855	<u>3,19</u> 3,90	<u>1,38</u> 1,48	<u>861</u> 913	<u>779</u> 829	<u>3,03</u> 3,76	<u>1,32</u> 1,39	<u>828</u> 876	<u>749</u> 796	<u>2,80</u> 3,46	<u>1,24</u> 1,28	<u>785</u> 827	<u>910</u> 951	<u>2,64</u> 3,21	<u>1,12</u> 1,13	<u>708</u> 741	<u>659</u> 692	<u>2,20</u> 2,69	<u>0,94</u> 0,95	<u>1281</u> 1311	<u>1483</u> 1512

ГДЕ: f_g - прогиб от временной длительной нормативной нагрузки;
f_п - прогиб от общей нагрузки (постоянной + временной длительной)

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Конструкция панелей отнесена к 3^{ей} категории трещиностойкости. Контролируемые ширинки раскрытия трещин не должны превышать:

для панелей с напрягаемой арматурой классов А-У, АТ-УК, АТ-УС - 0,3 мм;

для панелей с напрягаемой арматурой классов А-У, АТ-У, АТ-УС - 0,2 мм.

2. Величины контрольных нагрузок даны без учета собственного веса панелей. В числителе указаны величины для панелей из тяжелого бетона, в знаменателе - из легкого.

для промежуточных возрастов бетона к моменту испытания величины

контрольных нагрузок к прогибам допускается определять по линейной интерполяции

3. Контрольные величины нагрузок и прогибов для панелей, изготовленных с напрягаемой арматурой классов А-У, АТ-УК и АТ-УС, принимать по соответствующим маркам панелей с арматурой класса АТ-У.

для панелей, изготовленных с напрягаемой арматурой классов АТ-У и АТ-УС - по соответствующим маркам панелей с арматурой класса А-У

* Для арматуры класса А-У С=1,35, для арматуры А-У С=1,4

1.065.1-2.94.3-СМ1

2

Ц00326-03 17

ТАБЛИЦА 9

Марка плиты	Контрольные величины для испытания плит, предназначенных для эксплуатации в слабо-к средне-агрессивной газообразной среде при возрасте бетона к моменту испытания в 14, 28 и 100 сутках																		Контрольные нагрузки Рк для плит, прочности плит, кгс/м ²			
	3		7		14		28		100		3		7		14		28		100			
	контрольные нагрузки Рк, кгс/м ²	прогибы, см	контрольные нагрузки Рк, кгс/м ²	прогибы, см	контрольные нагрузки Рк, кгс/м ²	прогибы, см	контрольные нагрузки Рк, кгс/м ²	прогибы, см	контрольные нагрузки Рк, кгс/м ²	прогибы, см	контрольные нагрузки Рк, кгс/м ²	прогибы, см	контрольные нагрузки Рк, кгс/м ²	прогибы, см	контрольные нагрузки Рк, кгс/м ²	прогибы, см	контрольные нагрузки Рк, кгс/м ²	прогибы, см				
2ПГ6-1А ^{IV} -Н(п)	125 169	70 112	0,18 0,38	0,02 0,04	121 164	68 108	0,14 0,36	0,03 0,05	119 169	64 103	0,16 0,34	0,03 0,04	111 149	60 96	0,14 0,31	0,04 0,08	101 134	52 84	0,11 0,26	0,06 0,10	228 258	299 328
2ПГ6-2А ^{IV} -Н(п)	246 296	166 213	0,15 0,34	0,11 0,16	239 284	160 205	0,14 0,31	0,11 0,14	229 274	153 195	0,11 0,34	0,06 0,13	217 254	143 182	0,38 0,59	0,08 0,17	195 228	126 158	0,32 0,51	0,10 0,16	349 379	472 501
2ПГ6-3А ^{IV} -Н(п)	272 315	194 234	0,16 0,36	0,15 0,21	266 306	189 229	0,15 0,32	0,15 0,22	257 295	181 214	0,13 0,22	0,15 0,22	245 279	172 205	0,40 0,64	0,15 0,22	224 252	155 183	0,35 0,55	0,13 0,22	430 460	535 569
2ПГ6-4А ^{IV} -Н(п)	386 438	303 353	0,13 1,11	0,18 0,44	344 424	294 341	0,12 1,04	0,18 0,42	359 402	281 325	0,68 1,00	0,18 0,38	339 380	264 304	0,62 0,92	0,18 0,33	303 336	234 267	0,53 0,79	0,18 0,28	565 595	693 722
2ПГ6-5А ^{IV} -Н(п)	596 619	509 551	1,50 1,83	0,59 0,70	549 647	495 531	1,43 1,85	0,56 0,72	552 590	470 504	1,31 1,42	0,51 0,54	515 549	439 470	1,19 1,53	0,43 0,58	451 494	382 405	1,01 1,23	0,35 0,49	795 825	962 975
2ПГ6-6А ^{IV} -Н(п)	444 494	657 691	1,16 2,13	0,63 0,84	733 773	648 691	1,34 2,16	0,62 0,86	698 748	616 664	1,61 2,34	0,55 0,80	652 695	575 613	1,16 2,11	0,46 0,63	570 603	501 533	1,23 1,76	0,38 0,61	1010 1040	1244 1243
2ПГ6-2А ^{ГУСК} -Н(п)	215 258	140 180	0,33 0,57	0,03 0,05	241 252	136 196	0,33 0,56	0,04 0,07	205 245	132 190	1,31 0,54	0,04 0,08	198 235	126 162	0,29 0,51	0,05 0,09	185 218	116 149	1,26 0,45	0,07 0,12	370 399	441 470
2ПГ6-3А ^{ГУСК} -Н(п)	318 370	234 284	0,56 0,96	0,13 0,35	309 370	230 284	0,54 0,96	0,13 0,36	294 350	220 268	0,61 0,90	0,13 0,32	282 324	208 246	0,56 0,81	0,12 0,26	254 277	185 208	0,49 0,68	0,13 0,22	494 523	583 612
2ПГ6-4А ^{ГУСК} -Н(п)	365 411	286 330	0,73 1,08	0,16 0,41	356 401	279 322	0,70 1,04	0,17 0,25	345 384	269 310	0,66 0,99	0,17 0,26	330 369	256 294	0,62 0,93	0,16 0,25	303 336	234 269	0,55 0,82	0,16 0,25	391 420	693 722
2ПГ6-5А ^{ГУСК} -Н(п)	546 595	466 513	1,09 1,69	0,43 0,60	533 580	454 493	1,05 1,60	0,41 0,57	515 559	439 481	0,99 1,54	0,39 0,53	492 532	418 457	1,32 1,46	0,32 0,43	451 481	382 415	0,81 1,22	0,27 0,40	826 855	962 991
2ПГ6-6А ^{ГУСК} -Н(п)	718 769	636 686	1,75 2,24	0,62 0,73	698 749	616 668	1,67 2,18	0,57 0,69	670 722	581 643	1,57 2,06	0,51 0,63	634 686	559 611	1,46 1,96	0,43 0,55	578 622	501 553	1,25 1,72	0,37 0,55	1043 1131	1244 1306

ГДЕ: f_g - прогиб от временной длительной нормативной нагрузки;

f_n - прогиб от общей нагрузки (постоянной + временной длительной)

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Конструкция плит отнесена к 3^{му} категории трещиностойкости. Конструкцияемаширина раскрытия трещин не должна превышать 0,10мм.

2. Величины контрольных нагрузок даны без учета собственного веса плиты.

3. В числителе указаны величины для плит из тяжелого бетона, в знаменателе - из легкого.

4. Для промежуточных возрастов бетона к моменту испытания величины контрольных нагрузок и прогибов допускается определять по линейной интерполяции.

5. Контрольные, величины, нагрузок и прогибов для плит, изготавленных с напрягаемой арматурой классов А-ШВ, А-ШС и А-ШК, принимать по соответствующим маркам плит с арматурой класса А-Ш.

* Для арматуры класса А-Ш
 $C=1,35$, для арматуры
 $A\bar{X} C=1,4$.

1.065.1 - 2.94.3 - СМ1

АМС

3

Рис. 1

4-1

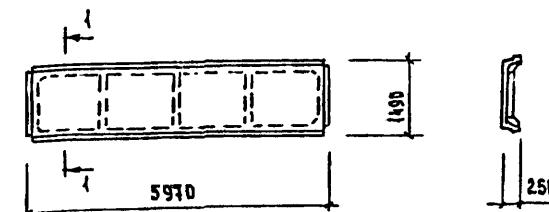
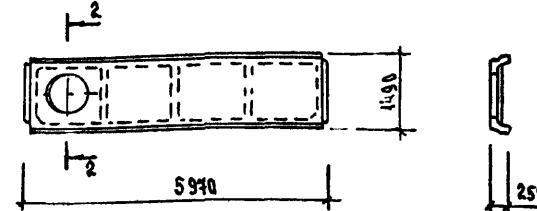


Рис. 2

2-2



Марка панты	Рис	Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кгс/м ² (кПа)				Напрягаемая арматура (на два ряда)	Класс бетона	Расход материалов		Масса панты, т из бетона									
		без учета веса плиты из бетона						БЕТОН, м ³	СТАЛЬ, кг										
		тяжелого		легкого плотной структуры															
		При коэффициенте надежности по нагрузке		γ _f > 1															
ПЛИТЫ ТИПА 2ПГ ДЛЯ НЕАГРЕССИВНОЙ СРЕДЫ																			
2ПГ6-1А	1	170 (4,30)	140 (3,40)	205 (2,05)	140 (1,40)	2φ10	B15	0,49	B15	25,6	1,23								
2ПГ6-2А		250 (2,60)	220 (2,20)	295 (2,95)	250 (2,50)	2φ12				38,2									
2ПГ6-3А		350 (3,50)	280 (2,80)	385 (3,85)	310 (3,10)	2φ12				30,2									
2ПГ6-4А		470 (4,70)	380 (3,80)	495 (4,95)	410 (4,10)	2φ14	B20	B20	B20	35,8									
2ПГ6-5А		650 (6,50)	540 (5,40)	685 (6,85)	570 (5,70)	2φ16				44,2									
2ПГ6-6А		870 (8,70)	740 (7,40)	905 (9,05)	740 (7,40)	2φ18				51,4									
2ПГ6-2Б		260 (2,60)	220 (2,20)	295 (2,95)	250 (2,50)	2φ10	B25	B25	B25	27,0									
2ПГ6-3Б		350 (3,50)	280 (2,80)	385 (3,85)	310 (3,10)	2φ12				30,2									
2ПГ6-4Б		470 (4,70)	380 (3,80)	495 (4,95)	410 (4,10)	2φ14				32,0									
2ПГ6-5Б		650 (6,50)	540 (5,40)	685 (6,85)	570 (5,70)	2φ14	B25	B25	B25	39,8									
2ПГ6-6Б		870 (8,70)	740 (7,40)	905 (9,05)	740 (7,40)	2φ16				46,3									

Н/Б. № ПОДАЧИ
...ОДИНЧИЙ ПАЛАТКА

ЗАВ.Л.Д.	Назаренко
ГИЛ	Назаренко
СТ.Н.СОТР. ПАВРЕКТЬЕВА	Павректьева
ИНИНИЕР АНТОНОВА	Антонова
ПРОВ.	Назаренко

1.065.1-2.94.3-Ни

Номенклатура панелей
типа 2ПГ и 2ПВ

СТАДИЯ	АИСТ	АИСТОВ
Р	1	5
ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ		

Ц.00326-03 19

Марка плиты	Рис.	Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кгс/м ² (кН)					Класс бетона	Расход материалов		Масса плиты, т из бетона						
		без учета веса плиты из бетона						Напрягаемая арматура (на два ребра)	Бетон, м ³	Сталь, кг	Масса плиты, т из бетона					
		тяжелого		легкого плотной структуры												
		при коэффициенте надежности по нагрузке														
		$\gamma_f > 1$	$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$	$\gamma_f = 1$											
Плиты типа 2ПГ для слабо- и среднеагрессивной среды																
2ПГБ-1А ^{IV} -Н(п)	1	120 (1,20)	90 (0,90)	155 (1,55)	120 (1,20)	2φ19	B15	0,49	29,1	1,23	0,90 (1,05)					
2ПГБ-2А ^{IV} -Н(п)		210 (2,10)	180 (1,80)	245 (2,45)	210 (2,10)	2φ12			33,9							
2ПГБ-3А ^{IV} -Н(п)		240 (2,40)	220 (2,20)	305 (3,05)	250 (2,50)	2φ12			33,9							
2ПГБ-4А ^{IV} -Н(п)		310 (3,40)	300 (3,00)	405 (4,05)	330 (3,30)	2φ14			39,3							
2ПГБ-5А ^{IV} -Н(п)		540 (5,40)	450 (4,50)	575 (5,75)	480 (4,80)	2φ16			44,2							
2ПГБ-6А ^{IV} -Н(п)		700 (7,00)	570 (5,70)	735 (7,35)	600 (6,00)	2φ18			51,5							
2ПГБ-2А ^{IV} СК-Н(п)		240 (2,10)	180 (1,80)	245 (2,45)	210 (2,10)	2φ10			38,5							
2ПГБ-3А ^{IV} СК-Н(п)		240 (2,40)	220 (2,20)	305 (3,05)	250 (2,50)	2φ12			33,9							
2ПГБ-4А ^{IV} СК-Н(п)		310 (3,40)	300 (3,00)	405 (4,05)	330 (3,30)	2φ12			35,5							
2ПГБ-5А ^{IV} СК-Н(п)		540 (5,40)	450 (4,50)	575 (5,75)	480 (4,80)	2φ14			39,8							
2ПГБ-6А ^{IV} СК-Н(п)		700 (7,00)	570 (5,70)	735 (7,35)	600 (6,00)	2φ16			46,3							
Плиты типа 2ПВ для неагрессивной среды																
2ПВБ-1А ^{IV} -4	2	140 (1,40)	140 (1,40)	205 (2,05)	140 (1,40)	2φ10	B15	0,61	54,3	1,53	1,15 (1,30)					
2ПВБ-2А ^{IV} -4		260 (2,60)	220 (2,20)	295 (2,95)	250 (2,50)	2φ12			58,9							
2ПВБ-3А ^{IV} -4		350 (3,50)	280 (2,80)	385 (3,85)	310 (3,10)	2φ12			58,9							
2ПВБ-4А ^{IV} -4		490 (4,90)	380 (3,80)	495 (4,95)	410 (4,10)	2φ14			64,5							
2ПВБ-5А ^{IV} -4		650 (6,50)	540 (5,40)	685 (6,85)	570 (5,70)	2φ16			72,9							
2ПВБ-6А ^{IV} -4		840 (8,40)	710 (7,10)	905 (9,05)	740 (7,40)	2φ18			80,2							
2ПВБ-2А ^{IV} -4		260 (2,60)	220 (2,20)	295 (2,95)	250 (2,50)	2φ10			55,4							
2ПВБ-3А ^{IV} -4		350 (3,50)	280 (2,80)	385 (3,85)	310 (3,10)	2φ12			58,9							
2ПВБ-4А ^{IV} -4		470 (4,70)	380 (3,80)	495 (4,95)	410 (4,10)	2φ12			60,9							
2ПВБ-5А ^{IV} -4		650 (6,50)	540 (5,40)	685 (6,85)	570 (5,70)	2φ14			68,5							
2ПВБ-6А ^{IV} -4		840 (8,40)	710 (7,10)	905 (9,05)	740 (7,40)	2φ16			75,8							
2ПВБ-1А ^{IV} -3		140 (1,40)	140 (1,40)	205 (2,05)	140 (1,40)	2φ10	B15	0,58	56,3	1,45	1,10 (1,25)					
2ПВБ-2А ^{IV} -3		260 (2,60)	220 (2,20)	295 (2,95)	250 (2,50)	2φ12			60,9							
2ПВБ-3А ^{IV} -3		350 (3,50)	280 (2,80)	385 (3,85)	310 (3,10)	2φ12			60,9							
Лист																
1.065.1-2.94.3-НН																
2																

Марка плиты	Рис.	Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кгс/м ² (кПа)				Напрягаемая арматура (на два ряда)	Класс бетона	Расход материалов		Масса плиты, т из бетона						
		без учета веса плиты из бетона						БЕТОН, м ³	СТАЛЬ, кг							
		тяжелого		легкого плотной структуры												
		при коэффициенте надежности по нагрузке														
		$\gamma_3 > 1$	$\gamma_3 = 1$	$\gamma_3 > 1$	$\gamma_3 = 1$											
Плиты типа 2П8 для нейтральной среды																
2П8Б - 4АII - 9	2	410 (4,10)	380 (3,80)	495 (4,95)	410 (4,10)	2φ14	B20	0,58	66,5	1,45						
2П8Б - 5АII - 9		650 (6,50)	540 (5,40)	685 (6,85)	570 (5,70)	2φ16	B25		74,9							
2П8Б - 6АII - 9		870 (8,70)	710 (7,10)	905 (9,05)	740 (7,40)	2φ18			82,2							
2П8Б - 2АII - 9		260 (2,60)	220 (2,20)	295 (2,95)	250 (2,50)	2φ10			53,9							
2П8Б - 3АII - 9		350 (3,50)	280 (2,80)	385 (3,85)	310 (3,10)	2φ12	B20		60,9							
2П8Б - 4АV - 9		470 (4,70)	380 (3,80)	495 (4,95)	410 (4,10)	2φ12			62,4							
2П8Б - 5АV - 9		650 (6,50)	540 (5,40)	685 (6,85)	570 (5,70)	2φ14			70,5							
2П8Б - 6АV - 9		870 (8,70)	710 (7,10)	905 (9,05)	740 (7,40)	2φ16	B25		79,0							
2П8Б - 1АII - 10		190 (1,90)	140 (1,40)	205 (2,05)	170 (1,70)	2φ10			60,3							
2П8Б - 2АII - 10		260 (2,60)	220 (2,20)	295 (2,95)	250 (2,50)	2φ12	B20	0,54	64,9	1,35						
2П8Б - 3АII - 10		350 (3,50)	280 (2,80)	385 (3,85)	310 (3,10)	2φ12			64,9							
2П8Б - 4АII - 10		470 (4,70)	380 (3,80)	495 (4,95)	410 (4,10)	2φ14			70,5							
2П8Б - 5АV - 10		650 (6,50)	540 (5,40)	685 (6,85)	570 (5,70)	2φ16	B25		78,9							
2П8Б - 6АV - 10		870 (8,70)	710 (7,10)	905 (9,05)	740 (7,40)	2φ18			86,2							
2П8Б - 2АV - 10		260 (2,60)	220 (2,20)	295 (2,95)	250 (2,50)	2φ10			61,3							
2П8Б - 3АV - 10		350 (3,50)	280 (2,80)	385 (3,85)	310 (3,10)	2φ12	B20		64,9							
2П8Б - 4АV - 10		470 (4,70)	380 (3,80)	495 (4,95)	410 (4,10)	2φ12			66,4							
2П8Б - 5АV - 10		650 (6,50)	540 (5,40)	685 (6,85)	570 (5,70)	2φ14			74,5							
2П8Б - 6АV - 10		870 (8,70)	710 (7,10)	905 (9,05)	740 (7,40)	2φ16	B25		81,0							

Инв. № ГОСТ	ВЗАМ. ИНВ. №
"Одигекс и дата	

1.065.1-2.94.3-Ни

3

Ц00326-03 21

Марка плиты	Рис.	Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кгс/м ² (кПа)					Напрягаемая арматура (на два ряда)	Класс бетона	Расход материалов		Масса плиты, т из бетона						
		Без учета веса плиты из бетона							Бетон, м ³	Сталь, кг	Легкого плиты, т из бетона	тяжелого плиты, т из бетона					
		тяжелого		легкого плотной структуры													
		$\gamma_f > 1$	$\chi_f = 1$	$\gamma_f > 1$	$\chi_f = 1$												
		Плиты типа 2ПВ для слабо- и среднеагрессивной среды															
2ПВ6 - 2А ^{IV} -Н(п)-4	2	210 (2,10)	180 (1,80)	245 (2,45)	210 (2,10)	2φ12	B45	0,61	62,4	1,53	1,15 (1,30)						
2ПВ6 - 3А ^{IV} -Н(п)-4		270 (2,40)	220 (2,20)	305 (3,05)	250 (2,50)	2φ12	52,4										
2ПВ6 - 4А ^{IV} -Н(п)-4		370 (3,70)	300 (3,00)	405 (4,05)	330 (3,30)	2φ14	68,1										
2ПВ6 - 5А ^{IV} -Н(п)-4		540 (5,40)	450 (4,50)	575 (5,75)	480 (4,80)	2φ16	72,9										
2ПВ6 - 6А ^{IV} -Н(п)-4		720 (7,00)	570 (5,70)	735 (7,35)	600 (6,00)	2φ18	80,2										
2ПВ6 - 2А ^{IV} СК-Н(п)-4		210 (2,10)	180 (1,80)	245 (2,45)	210 (2,10)	2φ10	59,2										
2ПВ6 - 3А ^{IV} СК-Н(п)-4		270 (2,40)	220 (2,20)	305 (3,05)	250 (2,50)	2φ12	62,4										
2ПВ6 - 4А ^{IV} СК-Н(п)-4		370 (3,70)	300 (3,00)	405 (4,05)	330 (3,30)	2φ12	64,2										
2ПВ6 - 5А ^{IV} СК-Н(п)-4		540 (5,40)	450 (4,50)	575 (5,75)	480 (4,80)	2φ14	68,5										
2ПВ6 - 6А ^{IV} СК-Н(п)-4		700 (7,00)	570 (5,70)	735 (7,35)	600 (6,00)	2φ16	75,0										
2ПВ6 - 2А ^{III} -Н(п)-7		210 (2,10)	180 (1,80)	245 (2,45)	210 (2,10)	2φ12	B45	0,58	64,4	1,45	1,10 (1,15)						
2ПВ6 - 3А ^{III} -Н(п)-7		270 (2,40)	220 (2,20)	305 (3,05)	250 (2,50)	2φ12	64,4										
2ПВ6 - 4А ^{III} -Н(п)-7		370 (3,70)	300 (3,00)	405 (4,05)	330 (3,30)	2φ14	70,0										
2ПВ6 - 5А ^{III} -Н(п)-7		540 (5,40)	450 (4,50)	575 (5,75)	480 (4,80)	2φ16	74,9										
2ПВ6 - 6А ^{III} -Н(п)-7		700 (7,00)	570 (5,70)	735 (7,35)	600 (6,00)	2φ18	82,2										
2ПВ6 - 2А ^{III} СК-Н(п)-7		210 (2,10)	180 (1,80)	245 (2,45)	210 (2,10)	2φ10	61,2										
2ПВ6 - 3А ^{III} СК-Н(п)-7		270 (2,40)	220 (2,20)	315 (3,15)	260 (2,60)	2φ12	64,4										
2ПВ6 - 4А ^{III} СК-Н(п)-7		370 (3,70)	300 (3,00)	405 (4,05)	330 (3,30)	2φ12	68,2										
2ПВ6 - 5А ^{III} СК-Н(п)-7		540 (5,40)	450 (4,50)	575 (5,75)	480 (4,80)	2φ14	70,5										
2ПВ6 - 6А ^{III} СК-Н(п)-7		700 (7,00)	570 (5,70)	735 (7,35)	600 (6,00)	2φ16	77,0										
2ПВ6 - 2А ^{II} -Н(п)-10		210 (2,10)	180 (1,80)	245 (2,45)	210 (2,10)	2φ12	B45	0,54	68,4	1,35	1,00 (1,15)						
2ПВ6 - 3А ^{II} -Н(п)-10		270 (2,40)	220 (2,20)	305 (3,05)	250 (2,50)	2φ12	68,4										
2ПВ6 - 4А ^{II} -Н(п)-10		370 (3,70)	300 (3,00)	405 (4,05)	330 (3,30)	2φ14	74,9										
2ПВ6 - 5А ^{II} -Н(п)-10		540 (5,40)	450 (4,50)	575 (5,75)	480 (4,80)	2φ16	78,9										
2ПВ6 - 6А ^{II} -Н(п)-10		700 (7,00)	570 (5,70)	735 (7,35)	600 (6,00)	2φ18	86,2										

1.065.1-2.94.3-Ни

Лист 4

Ц00326-03 22

Марка панты	Рис.	Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кгс/м ² (кПа)				Напрягаемая арматура (на два ребра)	Класс бетона	Расход материалов		Масса панты, т из бетона						
		без учета веса панты из бетона						БЕТОН, м ³	СТАЛЬ, кг							
		тяжелого		легкого плотной структуры												
		при коэффициенте надежности по нагрузке														
		$\gamma_s > 1$	$\gamma_s = 1$	$\gamma_f > 1$	$\gamma_f = 1$											
ПАНТЫ ТИПА 2П6 ДЛЯ ТЯЖЕЛО-К СРЕДНЕАГРЕССИВНОЙ СРЕДЫ																
2П6-2АТ-УСК-Н(п)-10	2	210 (2,10)	188 (1,80)	245 (2,45)	210 (2,10)	2Ф10	В20	1,54	65,2	135	4,00 (1,15)					
2П6-3АТ-УСК-Н(п)-10		290 (2,70)	220 (2,20)	385 (3,05)	260 (2,50)	2Ф12			68,4							
2П6-4АТ-УСК-Н(п)-10		370 (3,70)	300 (3,00)	405 (4,05)	330 (3,30)	2Ф12			70,2							
2П6-5АТ-УСК-Н(п)-10		540 (5,40)	450 (4,50)	545 (5,45)	480 (4,80)	2Ф14	В25		94,5							
2П6-6АТ-УСК-Н(п)-10		700 (7,00)	570 (5,70)	735 (7,35)	600 (6,00)	2Ф16			81,0							

ПОДЧЕПЧИКИ:

- Индекс „А“ характеризующий вид бетона (состоит из тяжелого, легкого) в номенклатуре в марках пант условно не приведен
- В скобках указана отпускная масса панты из легкого бетона.
- В качестве напрягаемой арматуры пант предусматривается применение стержневой арматуры сечениями, указанными ниже:

а) в пантах марок с А-У:

Горячекатанная периодическая профильная класса А-У по ГОСТ 51781-82;

термически и термомеханически упрочненная периодическая профильная классов Ат-У и Ат-УК по ГОСТ 10884-84;

б) в пантах марок с А-У;

горячекатанная периодическая профильная класса А-У по ГОСТ 51781-82;

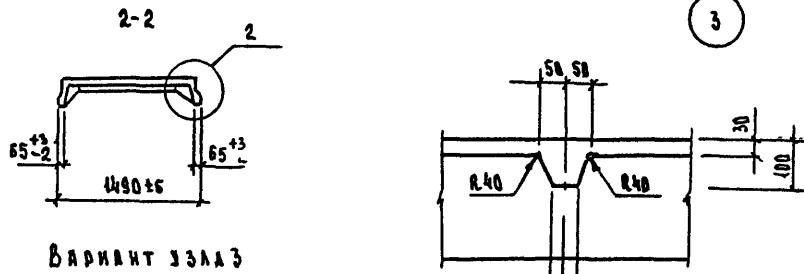
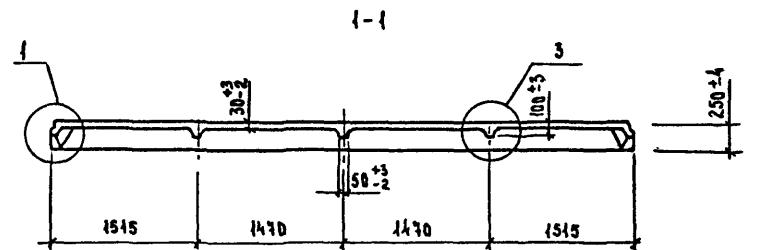
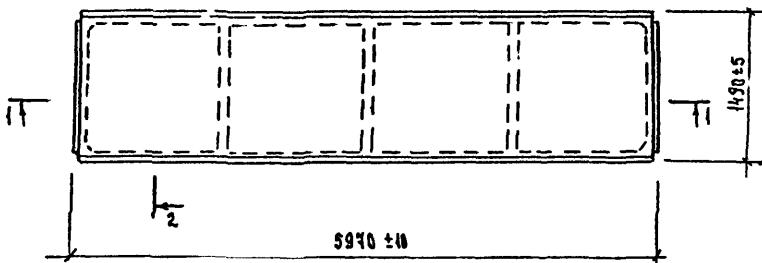
термически и термомеханически упрочненная периодическая профильная классов Ат-У и Ат-УК по ГОСТ 10884-84;

- в пантах марок с Ат-УСК - термомеханически упрочненная периодическая профильная класса Ат-УСК по ГОСТ 10884-84, при этом, арматура классов Ат-УС и Ат-УСК в среднеагрессивной разодобранной среде может применяться в том случае, если степень агрессивности среды определяется только влажностью воздуха и концентрацией углекислого газа. В среднеагрессивной твердой среде (аэрозоль, пыль) эти классы арматуры не применяются.
- Поверхностная влажность покрытия (собственный вес пант с залывкой шовов) в кг/м² составляет;

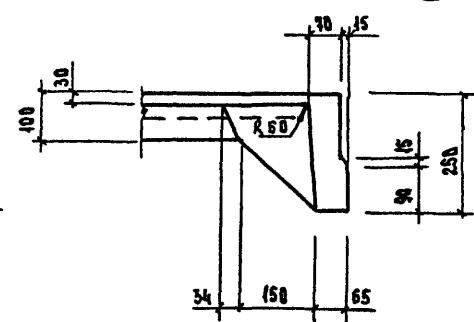
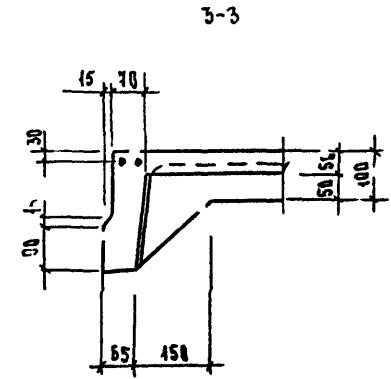
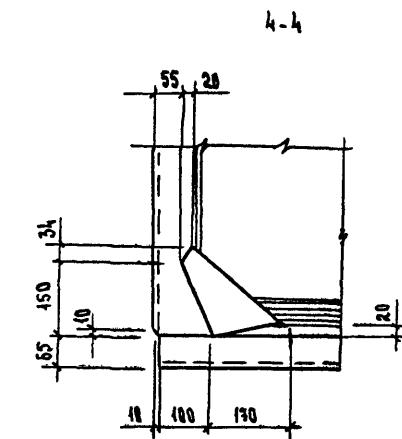
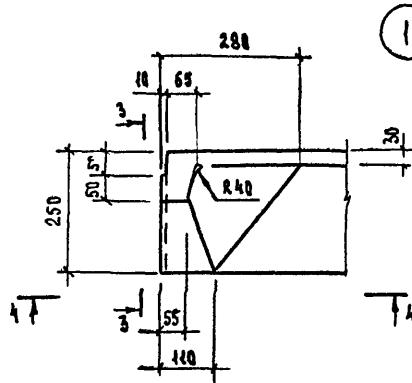
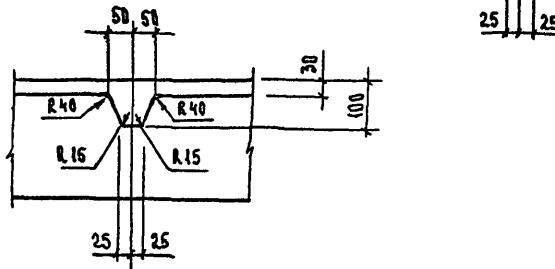
из тяжелого бетона нормативная - 135, расчетная - 150;

из легкого бетона нормативная - 110, расчетная - 120.

ИИБ. № подл. ГЛАВЧИС Н. ДАТА ВЪЛМ. ИИБ. №



ВАРИАНТ 3 ЗАД



СЕВЕРОЧЕЛЯБИНСКИЙ ЧЕМПЕОН СМ. 1065.4-2.94.3-1.

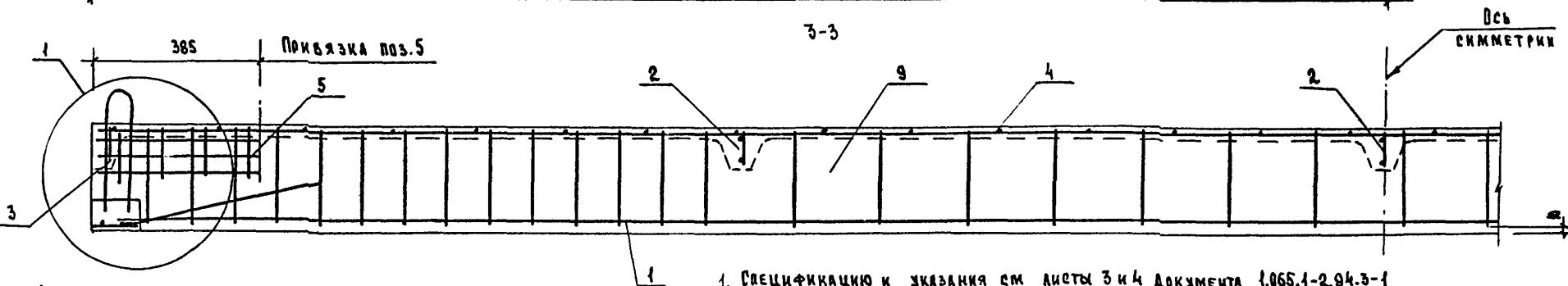
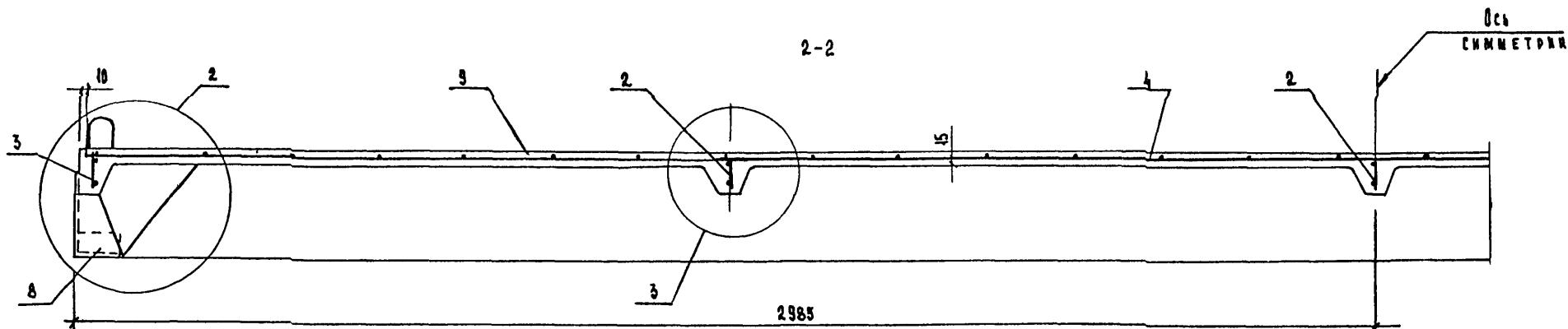
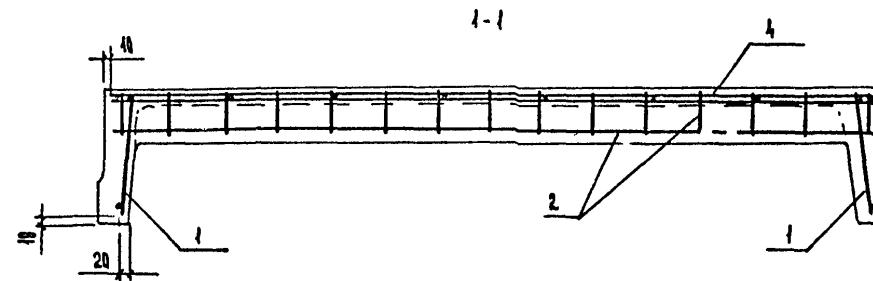
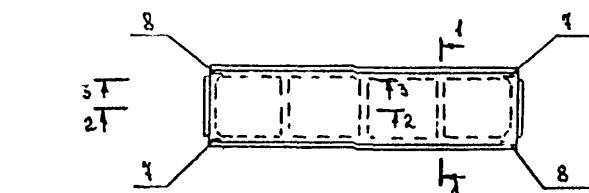
ЗАВ. ДЛБ.	НАЗАРЕНКО	15
ПМК	НАЗАРЕНКО	15
СЛ.И.СОТР.	ИВАНТЕРЬЕВА	15
ИНИШЕР	АНТОНОВА	15
ПРОВ.	НАЗАРЕНКО	15

1.055.1-2.94.3-1Ф4

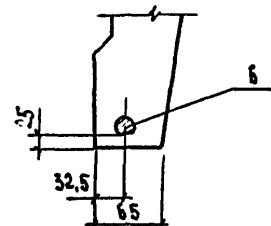
ПАНА ТИРА 2ЛГ.
ЧЕРТЕЖ ФИРМЫ

СТАМНЯ ЛИСТ АЛСТОВ
0 1
ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ

Ц00326-03 24



РАСПЛОШЧЕНИЕ НАВЯЗЫВАЕМОЙ АРМАТУРЫ
В ПРОВОДАЧНЫХ РЕБРАХ ПЛАНТ



- Спецификацию к указанным см. листы 3 и 4 документа 1.065.1-2.94.3-1
- Узлы приведены на листе 2
- В разрезах 1-1 и 3-3 напрягаемая арматура поз. 6 условно не показана.
- Узлы напрягаемой арматуры см. 1.065.1-2.94.3-3.

Зав. авт.	Назаренко	165
ГИП	Назаренко	165
ст.н.сотр	Павленцева	165
инженер	Антонова	165
провер.	Назаренко	165

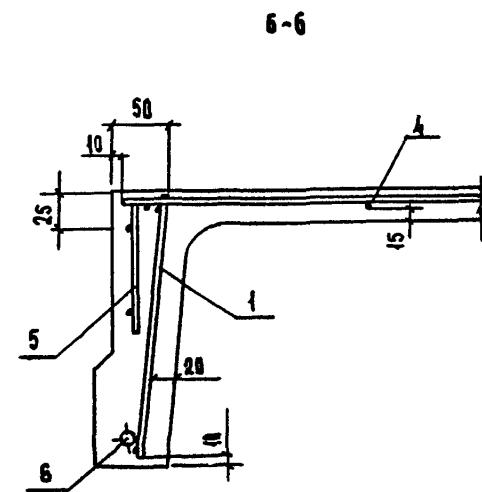
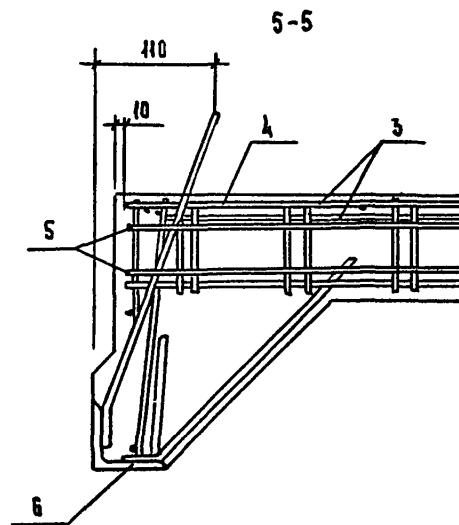
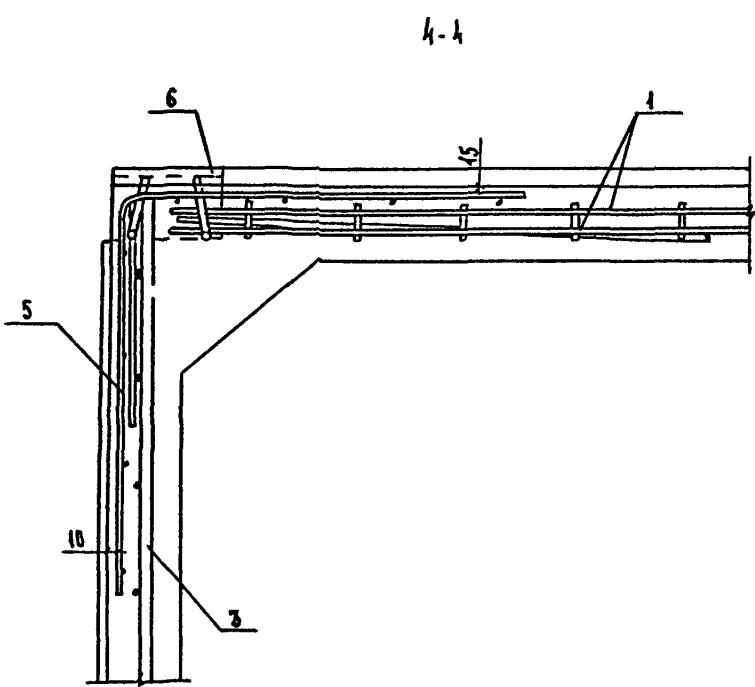
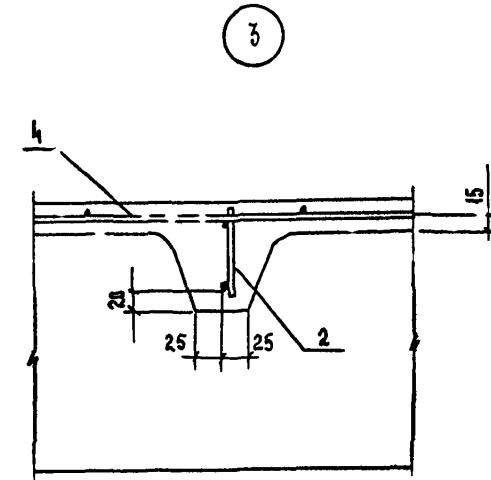
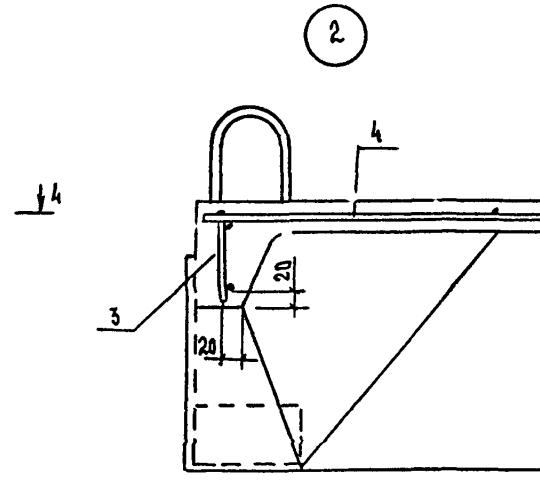
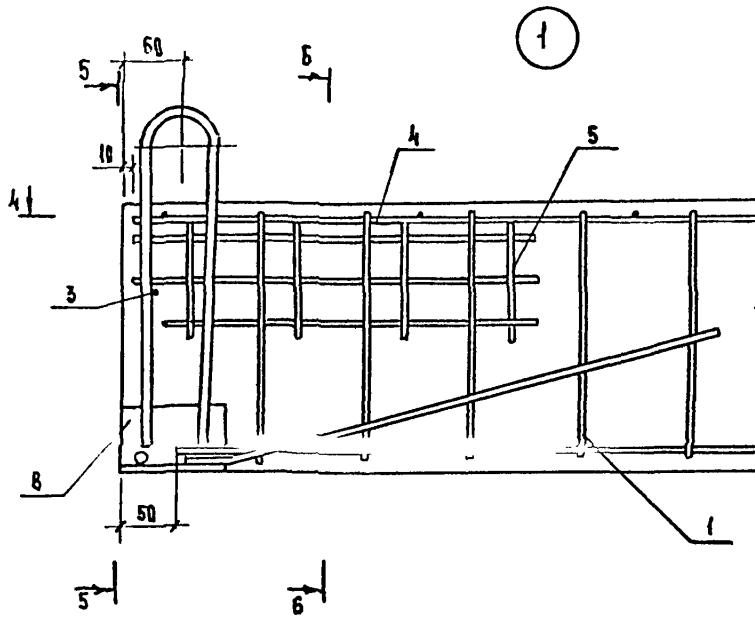
1.065.1-2.94.3-1

стадия лист листов
0 1 4

Плита типа 2ЛГ

ЦНИИПСельстрой

Ц.00326-03 25



ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА ПОЗ 6 В УЗЛЕ 1, А ТАКЖЕ
В РАЗРЕЗАХ 4-4 И 5-5 УСЛОВИЯ НЕ ПОКАЗАНА

Поз	Наименование	Кол. на пакету 2ЛГБ-												Кол. на пакету 2ЛГБ-...-Н(п)												Обозначение документа			
		1АⅧ	2АⅧ	3АⅧ	4АⅧ	5АⅧ	6АⅧ	2АХ	3АХ	4АХ	5АХ	6АХ	1АⅧ	2АⅧ	3АⅧ	4АⅧ	5АХ	6АХ	2АХ	3АХ	4АХ	5АХ	6АХ	2АХ	3АХ	4АХ	5АХ	6АХ	
1	Каркас КР1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.065.1-2.94.4-1	
2	КР2	3												3														1.065.1-2.94.4-2	
	КР3		3	3				3	3							3	3			3	3								
	КР4			3	3					3	3								3	3									
	КР5					3					3									3								3	
3	КР6	2											2															1.065.1-2.94.4-3	
	КР7		2	2				2	2							2	2			2	2								
	КР8			2	2				2	2									2	2									
	КР9					2				2										2								2	
4	СЕТКА С1	1	1	1	1			1	1	1																		1.065.1-2.94.4-6	
	С2					1	1			1	1									1	1							1	
	С3															1	1	1	1			1	1	1					
5	С4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.065.1-2.94.4-4		
6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ *)																												
	φ10АⅧ, L=5980; 3,69 кг	2														2												БЕЗ ЧЕРТ.	
	φ12АⅧ, L=5980; 5,31 кг	2	2														2	2										БЕЗ ЧЕРТ.	
	φ14АⅧ, L=5980; 7,22 кг			2															2									БЕЗ ЧЕРТ.	
	φ16АⅧ, L=5980; 9,44 кг				2														2									БЕЗ ЧЕРТ.	
	φ18АⅧ, L=5980; 11,95 кг					2													2									БЕЗ ЧЕРТ.	
	φ10АⅧ, L=5980; 3,69 кг						2																					БЕЗ ЧЕРТ.	
	φ12АⅧ, L=5980; 5,31 кг							2	2																			БЕЗ ЧЕРТ.	
	φ14АⅧ, L=5980; 7,22 кг									2																		БЕЗ ЧЕРТ.	
	φ16АⅧ, L=5980; 9,44 кг										2																	БЕЗ ЧЕРТ.	

Приложение к спецификации см. лист 1

Поз	Наименование	Код на пакту 2ЛГБ-										Код на пакту 2ЛГБ- -Н(Н)								УДОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА			
		1АШ	2АШ	3АШ	4АШ	5АШ	6АШ	2АШ	3АШ	4АШ	5АШ	1АШ	2АШ	3АШ	4АШ	5АШ	6АШ	КАТУСК	ЗАГУСК	ЧАГУСК	БАГУСК	БАГУСК	
6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ *)																						
	Ø10А-УСК, Р=5980; 3,69 кг																			2			БЕЗ ЧЕРТ
	Ø12АТУСК, Р=5980; 5,31 кг																			2	2		БЕЗ ЧЕРТ
	Ø14АГУСК, Р=5980; 9,22 кг																				2		БЕЗ ЧЕРТ
	Ø16АТУСК, Р=5980; 9,44 кг																				2		БЕЗ ЧЕРТ
7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1065.1-2.94.4-9
8	МН2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
9	БЕТОН КЛАССА B15, м ³	0,49	0,49																				
	B20, м ³			0,49	0,49			0,49	0,49	0,49								0,49	0,49				
	B25, м ³					0,49	0,49				0,49	0,49							0,49	0,49			

*) Длина стержней напрягаемой арматуры в спецификации указана теоретическую фактическую длину следует назначать в зависимости от способа натяжения (механического или электротермического) и конструкции захватных устройств

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1065.1-2.94.3-ТТ

2 ЧЕРТЕЖ ФОРМЫ СМ 1065.1-2.94.3-1ФЧ

3 Напрягаемая арматура класса А-Ш и А-Г по ГОСТ 5181-82,

КЛАССА АТ-УСК-по ГОСТ 10884-81

4. МАССА ПАКТЫ 1,23Т - из легкого бетона и 0,9Т - из легкого бетона, упакованного в марках пакт МН1 А, характеристизующий вид бетона, условно не приведен.

5 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАКТЫ СМ 1065.1-2.94.3- РС

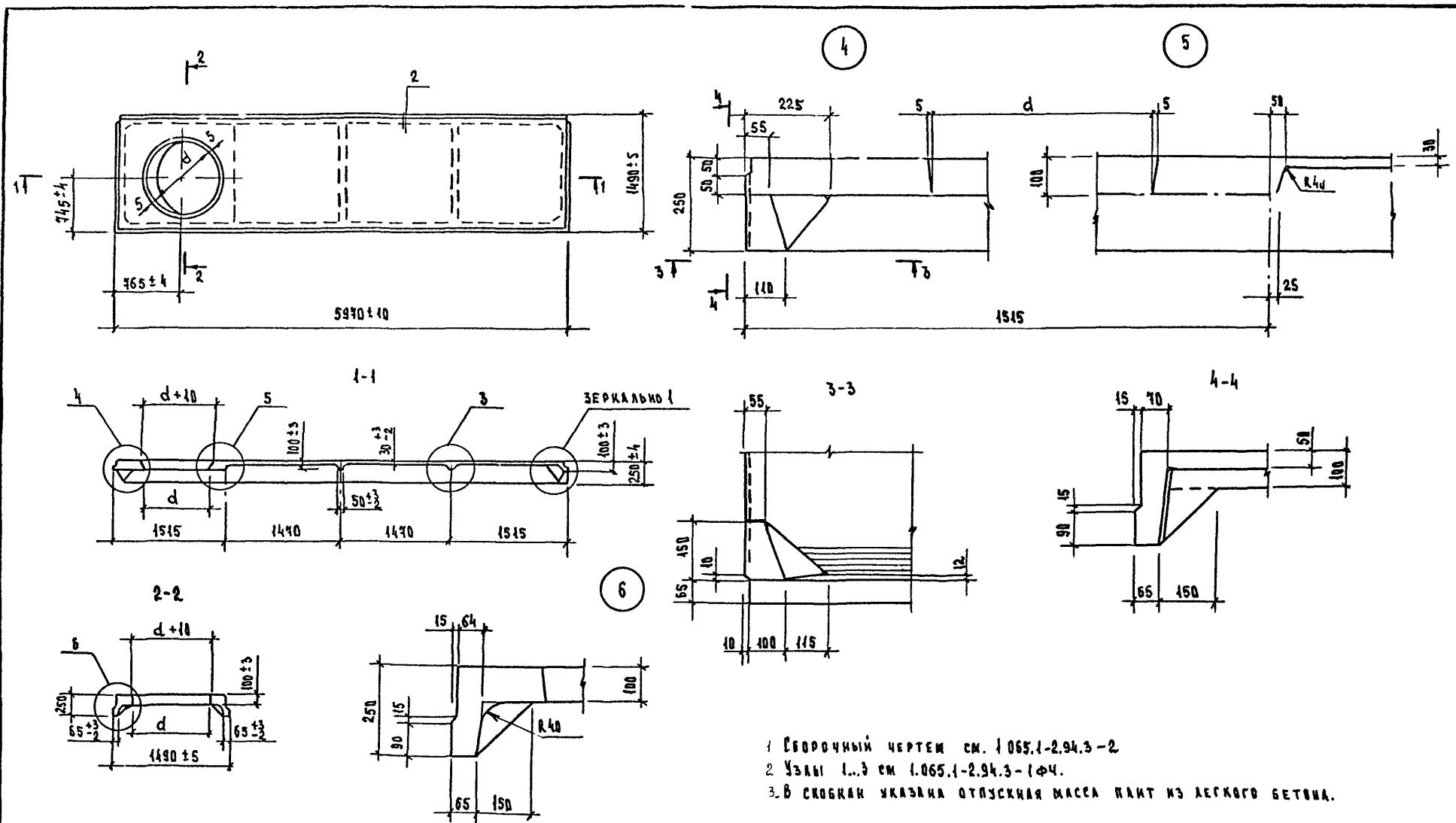
Инг. № 0001
Помощник Адата
Взам. Индекс №

1065.1-2.94.3-1

Анг

Д 00326-05 28

4

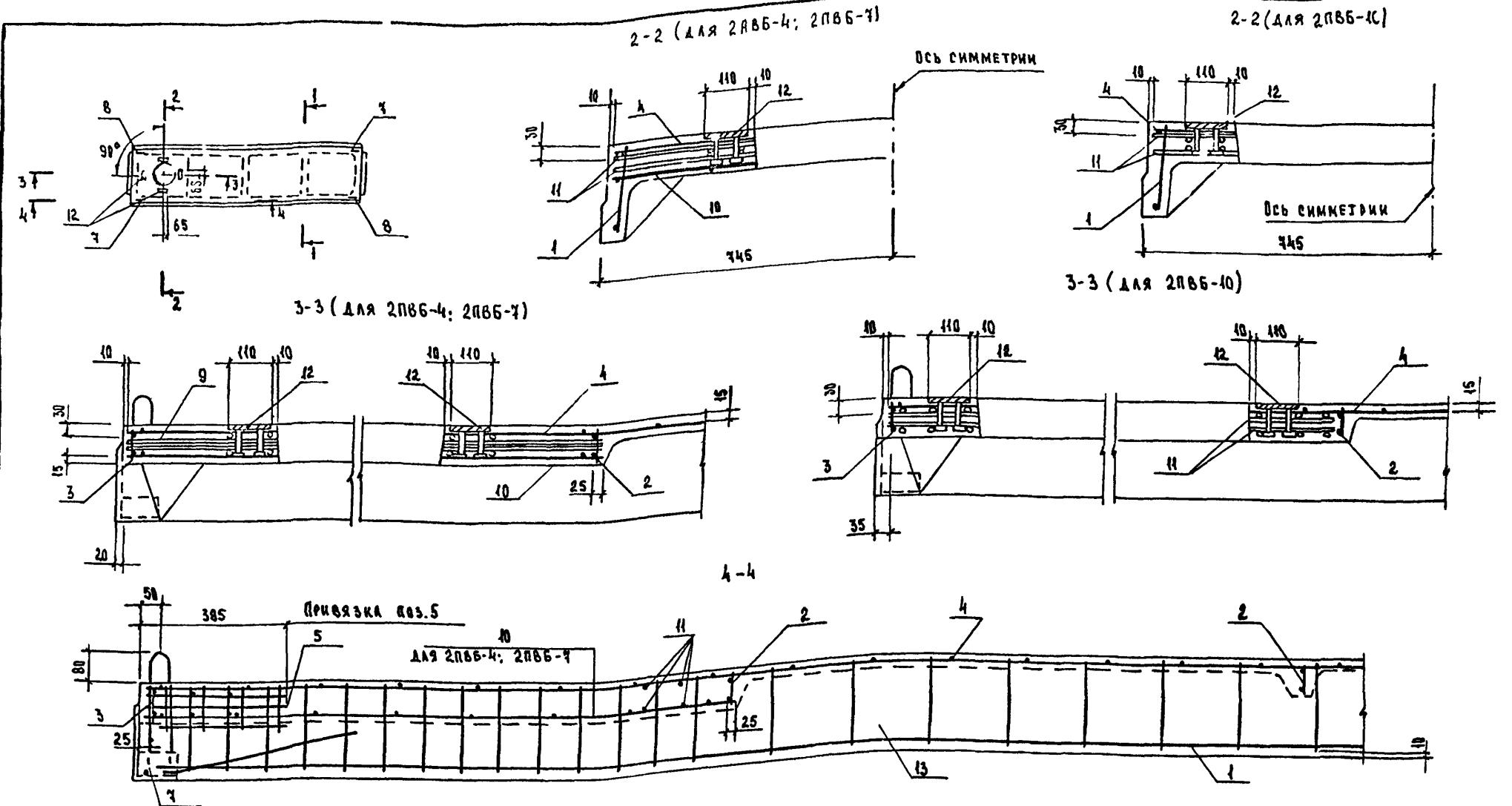


1. Сборочный чертеж см. 1.065.1-2.94.3-2
2. Узлы 1..3 см 1.065.1-2.94.3-1Ф.
3. В скобках указана отпускная масса пакет из легкого бетона.

ИЧНВ, № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №
------------------------------	------------

МАРКА ПАКТЫ	d, мм	МАССА ПАКТЫ, Т ИЗ ЦИСЛЕДО-ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА	МАССА ПАКТЫ, Т ИЗ ЦИСЛЕДО-ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА
2ПВ6-...-4	400±3	1.53	1.15 (1.30)
2ПВ6-...-9	900±4	1.45	1.10 (1.25)
2ПВ6-...-10	1000±4	1.35	1.00 (1.15)

ЗАВ. АДС	Назаренко	Б3	1.065.1-2.94.3-2 ФЧ	СТАДИЯ	Лист	Листов
ГИП	Назаренко	Б3		Р		1
РУ.Н.СОТР.	Лаврентьева	Б3				
ИКИНЕР	Антонова	Б3				
ПРОВ.	Назаренко	Б3				



- Спецификацию см. листы 2...3 документа 1.065.1-2.94.3-2.
- Предварительно напрягаемая арматура поз. 6 в разрезах 2-2 и 4-4 усилена не показана. Расположение её, а также сечение 1-1 см. лист 1 документа 1.065.1-2.94.3-1.
- В месте расположения проема в панте отверстие в сетках поз. 4 к 10 (для панты типа 2ПББ-4) вырезать по месту, перед установкой их в ограждающую форму.
- Армирование панты, кроме поз. с отверстием, аналогично соответствующим маркам панты 2ПГ (документ 1.065.1-2.94.3-1).
- Узлы анкеровки напрягаемой арматуры см. 1.065.1-2.94.3-3.

Зав. лаб.	Назаренко
ГИИ	Назаренко
Ст.н. сотр.	Лаврентьева
Инженер	Антонова
Провер.	Назаренко

1.065.1-2.94.3-2

Страница	Лист	Листов
Р	1	4

ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ

Панта типа 2ПБ

Поз	Наименование	КОЛ НА ПЛАНКУ 2П86 - -4												КОЛ НА ПЛАНКУ 2П86 - -Н(п)-4												ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		
		1АIV	2АIV	3АIV	4АIV	5АIV	6АIV	7АIV	3АV	4АV	5АV	6АV	2АIV	3АIV	4АIV	5АIV	6АIV	2АIVСК	3АIVСК	4АIVСК	5АIVСК	6АIVСК	2АIVСК	3АIVСК	4АIVСК	5АIVСК		
1	КАРКАС КР1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1 0651-2944-1	
	КР2	3																									1 0651-2944-2	
	КР3		3	3					3	3							3	3				3	3					
	КР4				3	3					3	3						3	3				3					
	КР5						3					3								3						3		
3	КР6	2																									1 0651-2944-3	
	КР7		2	2					2	2							2	2				2	2					
	КР8				2	2					2	2						2	2				2	2				
	КР9						2					2							2				2					
4	СЕТКА С1	1	1	1	1				1	1	1																1 0651-2944-6	
	С2					4	4					1	1						1	1			1	1				
	С3																	1	1	1			1	1	1			
5	С4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1 0651-2944-4		
6	СТЕРЖЕНЬ НАГРЯГАЕМЫЙ ^{*)}																											
	Ø10АIV, L=5980; 3,69 кг	2																										
	Ø12АIV, L=5980; 5,31 кг		2	2													2	2										
	Ø14АIV, L=5980; 9,22 кг				2														2									
	Ø16АIV, L=5980; 9,44 кг					2													2									
	Ø18АIV, L=5980; 11,95 кг						2												2									
	Ø10АIV, L=5980; 3,69 кг							2																			БЕЗ ЧЕРТ	
	Ø12АIV, L=5980; 5,31 кг								2	2																		
	Ø14АIV, L=5980; 9,22 кг									2																		
	Ø16АIV, L=5980; 9,44 кг										2																	
ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМ. АКСЕС																												
																								1 0651-2943-2				
																								4 00326-03 31				
																								ЛМС				
																								2				

Поз	Наименование	Кол на панту 2П86- -4												Кол на панту 2П86- -Н(П)-4								Обозначение документа					
		1АШ	2АШ	ЗАШ	4АШ	5АШ	6АШ	7АШ	ЗАШ	4АШ	5АШ	6АШ	1АШ	2АШ	3АШ	4АШ	5АШ	6АШ	ЗАШ	4АШ	5АШ	6АШ	ЗАШ	4АШ	5АШ	6АШ	
6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ *)																										
	Ø10 АТУСК, L=5980, 3,69 кг																									без черт	
	Ø12 АТУСК, L=5980, 5,31 кг																									без черт	
	Ø14 АТУСК, L=5980, 7,22 кг																									без черт	
	Ø16 АТУСК, L=5980, 9,44 кг																									без черт	
7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.065.1-2.94.4-9	
8	МН2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
10	СЕТКА С5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.065.1-2.94.4-8	
11	КАРКАС РО1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.065.1-2.94.4-6	
12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.065.1-2.94.4-Н	
13	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,61	0,61																0,61								
	В20, м ³			0,61	0,61				0,61	0,61	0,61								0,61	0,61			0,61	0,61			
	В25, м ³					0,61	0,61					0,61	0,61							0,61	0,61				0,61	0,61	

*) ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ
УКАЗАНА ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ ДЕЙСТВИТЕЛЬНУЮ ДЛИНУ СЛЕДУЕТ НАЗНАЧАТЬ
В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СПОСОБА НАПЯЖЕНИЯ (МЕХАНИЧЕСКОГО ИЛИ ЭЛЕКТРО-
ТЕРМИЧЕСКОГО) И КОНСТРУКЦИИ ЗАХВАТНЫХ УСТРОЙСТВ

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1.065.1-2.94.3-ТТ.
2. ЧЕРТЕЖ ФОРМЫ СМ. 1.065.1-2.94.3-2Ф4
3. НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА: КЛАССА А-Ш И А-У ВО ГОСТ 5781-82,
КЛАССА АТ-УСК ВО ГОСТ 10884-81
4. МАССА ПАНТ УКАЗАНА В ДОКУМЕНТЕ 1.065.1-2.94.3-2Ф4
5. В СПЕЦИФИКАЦИИ В МАРКАХ ПАНТ ИМЕЕТСЯ ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЙ
ВИД БЕТОНА, УСЛОВНО НЕ ПРИВЕДЕН.
6. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНТЫ СМ 1.065.1-2.94.3- РС.

Номер по порядку	Виды и наименование

Поз	Наименование	Код на пакету 2П86-...-4												Код на пакету 2П86-...-Н(Н)-3												Обозначение документа	
		1АШ	2АШ	3АШ	4АШ	5АШ	6АШ	2АШ	3АШ	4АШ	5АШ	6АШ	2АШ	3АШ	4АШ	5АШ	6АШ	2АШ	3АШ	4АШ	5АШ	6АШ	2АШ	3АШ	4АШ	5АШ	6АШ
1	КАРКАС КР1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.065.1-2.94.4-1
2	КР2	3																									1.065.1-2.94.4-2
	КР3		3	3				3	3					3	3			3	3			3	3				
	КР4				3	3				3	3							3	3			3	3				
	КР5					3					3										3					3	
3	КР6	2																									1.065.1-2.94.4-3
	КР7		2	2				2	2					2	2						2	2					
	КР8				2	2				2	2							2	2				2	2			
	КР9					2				2									2					2			
4	СЕТКА С1	1	1	1	1			1	1	1																	1.065.1-2.94.4-6
	С2					1	1				1	1							1	1				1	1		
	С3																	1	1	1			1	1	1		
5	С4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.065.1-2.94.4-9
6	СТЕРЖЕНЬ КАРДИГАННЫЙ *)																										
	Ø 10 АШ, L=5980; 3,69 кг	2																									БЕЗ ЧЕРТ
	Ø 12 АШ, L=5980; 5,31 кг		2	2													2	2								БЕЗ ЧЕРТ	
	Ø 14 АШ, L=5980; 9,22 кг				2													2								БЕЗ ЧЕРТ	
	Ø 16 АШ, L=5980; 9,44 кг					2													2							БЕЗ ЧЕРТ	
	Ø 18 АШ, L=5980; 14,95 кг						2												2							БЕЗ ЧЕРТ.	
	Ø 10 АШ, L=5980; 3,69 кг							2																		БЕЗ ЧЕРТ.	
	Ø 12 АШ, L=5980; 5,31 кг								2	2																БЕЗ ЧЕРТ	
	Ø 14 АШ, L=5980; 9,22 кг									2																БЕЗ ЧЕРТ	
	Ø 16 АШ, L=5980; 9,44 кг										2								2							БЕЗ ЧЕРТ	
ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМ. АКСТ 5																										Документ	
																										4	
																										1.065.1-2.94.3-2	
																										Ц00326-03 33	

Номер	Наименование	Код на пакету 2Р86-...-9										Код на пакету 2Р86-...-Н(Н)-9										Обозначение документа				
		1АШ	2АШ	3АШ	4АШ	5АШ	6АШ	1АШ	2АШ	3АШ	4АШ	5АШ	6АШ	1АШ	2АШ	3АШ	4АШ	5АШ	6АШ	2АШ	3АШ	4АШ	5АШ	6АШ		
6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ №																									
	φ10АТШСК, L=5980; 3,63 кг																			2					БЕЗ ЧЕРТ	
	φ12АТШСК, L=5980; 5,31 кг																			2	2				БЕЗ ЧЕРТ	
	φ14АТШСК, L=5980; 9,22 кг																								2	БЕЗ ЧЕРТ
	φ16АТШСК, L=5980; 9,44 кг																								2	БЕЗ ЧЕРТ
7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1065.1-2.94.4-9
8	МН2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
10	СЕТКА С6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1065.1-2.94.4-8
11	КАРКАС КП2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1065.1-2.94.4-5
12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1065.1-2.94.4-11
13	БЕТОН КЛАССА	815, м ³	0,58	0,58													0,58									
		820, м ³			0,58	0,58				0,58	0,58	0,58					0,58	0,58			0,58	0,58	0,58			
		825, м ³					0,58	0,58					0,58						0,58	0,58			0,58	0,58		

УКАЗАНИЯ СМ. АЛЛЕТ 3 ДОКУМЕНТА 1065.1-2.94.3-2

Номер документа	Полный номер	Номер и дата

1065.1-2.94.3-2	Алл. 5
-----------------	--------

Л00326-03 34

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМ. ЧАСТЬ 7

1.065.1-2.94.3-2

АКС:

Ц00326-03 35

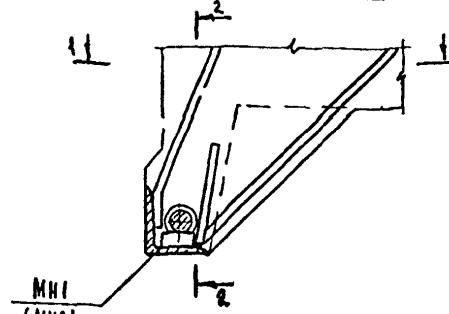
Поз	Наименование	Код на пакту 2П86-.. - 10												Код на пакту 2П86-.. - Н(п)-10												Содержание документа						
		1АШ	2АШ	ЗАШ	4АШ	5АШ	6АШ	2АУ	ЗАУ	4АУ	5АУ	6АУ	2АШ	ЗАШ	4АШ	5АШ	6АШ	2АУ	ЗАУ	4АУ	5АУ	6АУ	2АШ	ЗАШ	4АШ	5АШ	6АШ	2АУ	ЗАУ	4АУ	5АУ	6АУ
6	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ *)																															
	$\varnothing 10$ АТУСК, $l=5980$; 3,69 кг																															БЕЗ ЧЕРТ
	$\varnothing 12$ АТУСК, $l=5980$; 5,31 кг																															БЕЗ ЧЕРТ
	$\varnothing 14$ АТУСК, $l=5980$; 9,22 кг																															БЕЗ ЧЕРТ
	$\varnothing 16$ АТУСК, $l=5980$; 9,44 кг																															БЕЗ ЧЕРТ
7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.065.1-2.94.4-9	
8	МН2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
11	КАРКАС КП3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.065.1-2.94.4-5		
12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.065.1-2.94.4-11		
13	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,54	0,54															0,54														
	В20, м ³			0,54	0,54			0,54	0,54	0,54								0,54	0,54					0,54	0,54	0,54						
	В25, м ³					0,54	0,54										0,54	0,54												0,54	0,54	

УКАЗАНИЯ СМ. АЛСТ 3 ДОКУМЕНТА 1.065.1-2.94.3-2

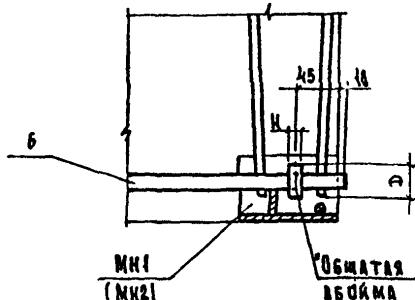
Номер документа	1.065.1-2.94.3-2
Взам.номер	

1.065.1-2.94.3-2	Алст
Ц00326-03	36

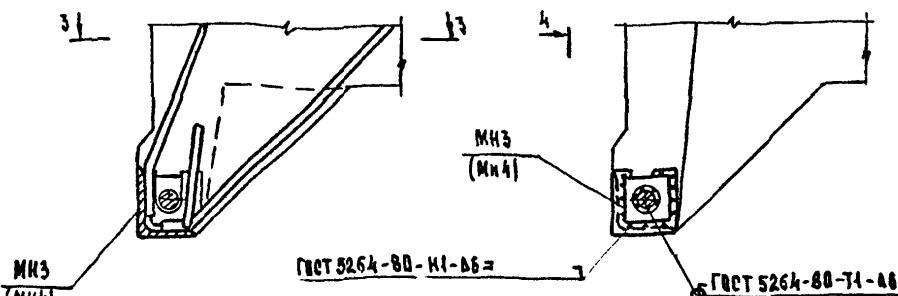
УЗЕЛ С АНКЕРОМ ТИПА „ОБНЯТАЯ
ОБОЙМА“ И „ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА“



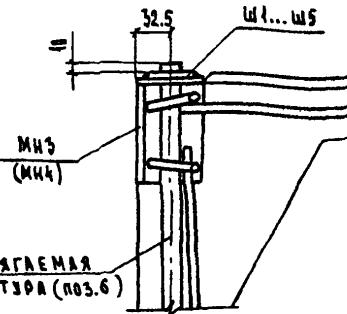
2-2



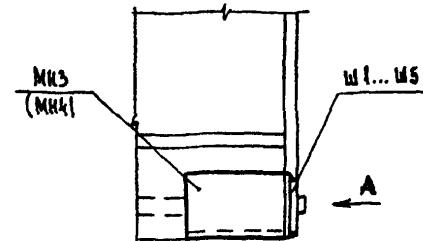
УЗЕЛ С АНКЕРОМ
ТОРЦЕВАЯ ШАЙБА



3-3



4-4



РАЗМЕРЫ АНКЕРОВ ТИПА „ОБНЯТАЯ
ОБОЙМА“ И „ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА“,
МАРКИ ШАЙБ

НПРЯГЛАЕМАЯ АР-РА Ф, ММ	Обнатая обойма		Выса- женная головка Д, ММ	Марка шайбы
	D, ММ	Н, ММ для арматуры класса A-5, B-50, A-5, A7-У, A7-УК		
10	32	8	11	Ш1
12	32	8	11	Ш2
14	32	10	13	Ш3
16	36	11	15	Ш4
18	36	13	19	Ш5

1. Размеры втулок анкеров типа „Обнатая обойма“ назначены в зависимости от диаметра и усилия натяжения арматуры в соответствии с „Указаниями по расчету и изготовлению анкеров и стыковых соединений типа „Обнатая обойма“ на стержневой арматуре периодического профиля“ У27-66.

2. Устройство анкеров в виде высаженных в горячем

расстоянии головок производить в соответствии с „Руководством по технологиям изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций“ (НИИИБ, 1975г).

3. Отклонение от проектных размеров D и Н, указанных в таблице, не должно превышать ± 2 мм.

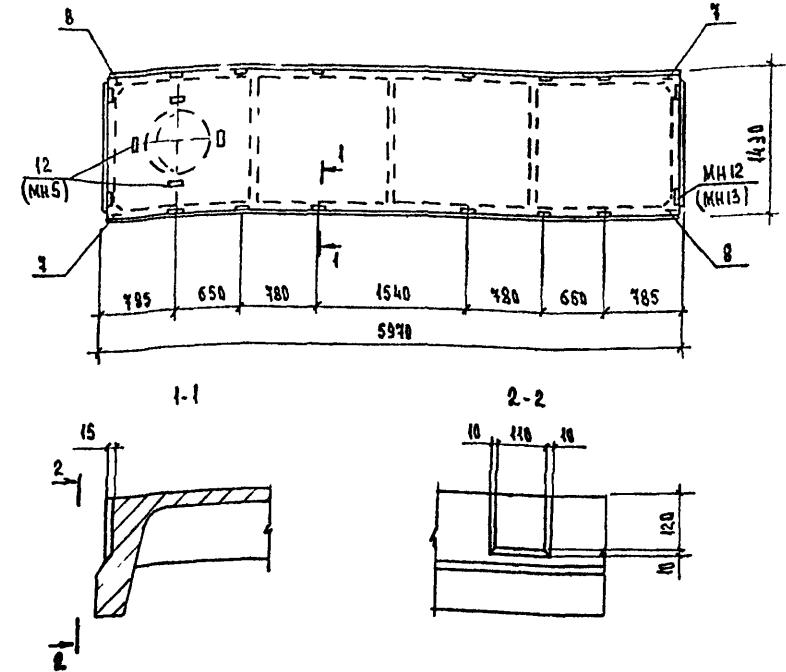
4. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9466-75.

1.065.1-2.94.3-3

Зав. авт.	Назаренко
ГКП	Назаренко
ст.н.сотр.	Назаренко
Инженер	Антонова
Провер.	Назаренко

Узлы анкеровки
напрягаемой арматуры

Станция	Анкер	Анкетов
Р		1



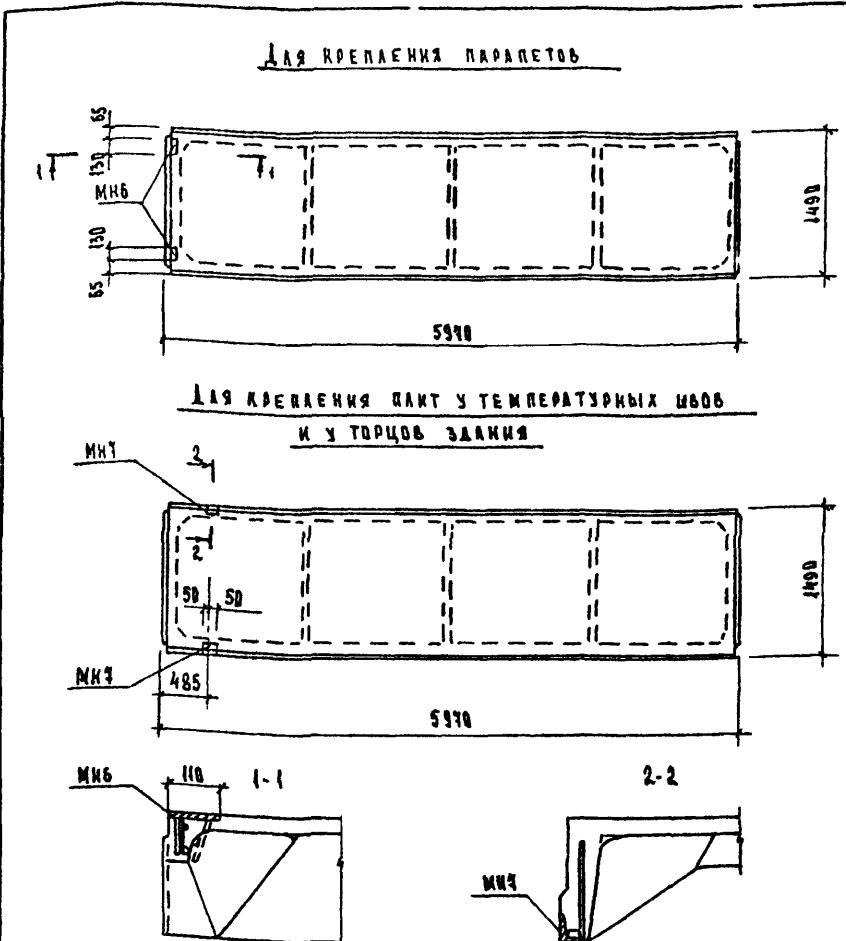
Ном.	Наименование	Код	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗАННОЕ МНВ	2	1.065.1-2.94 4-1A
8		МН9	2

1. Круглый проем, показанный пунктиром, откосится только к паням типа 2Л86
 2. Закладные изделия МН12 и МН13 устанавливаются только в пакетах крепильных в районах с расчетной сейсмичностью 9 баллов. Причем
 3. Закладные изделия МН12 в пакетах с 1 по 5 несущей способностью МН13 в пакетах с несущей способностью 6 кН

ЗВІ АДВ	НАЗАРЕНКО
ГУП	НАЗАРЕНКО
СТ. К. СОТН	АВВАРЕНКО
ШИГІНІКЕР	АНТОНОВА
ПРОВЕР.	НАЗАРЕНКО

ПРИМЕР ТАКТЫ ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКИХ РАДИОНОВ

СТАДИЯ АКСЕС ДИСТОВ
Р Р



NAME NO. 8344 NAME NO. 8344

ЗАВ. ДВВ	НАЗАРЕНКО	_____
ГИП	НАЗАРЕНКО	_____
СТ Н СОТР	ЛАВРЕНТЬЕВА	_____
ИМЕНЕР	АНТОНОВА	_____
ПРОСВР.	НАЗАРЕНКО	_____

1.065.1-294.3-CM3

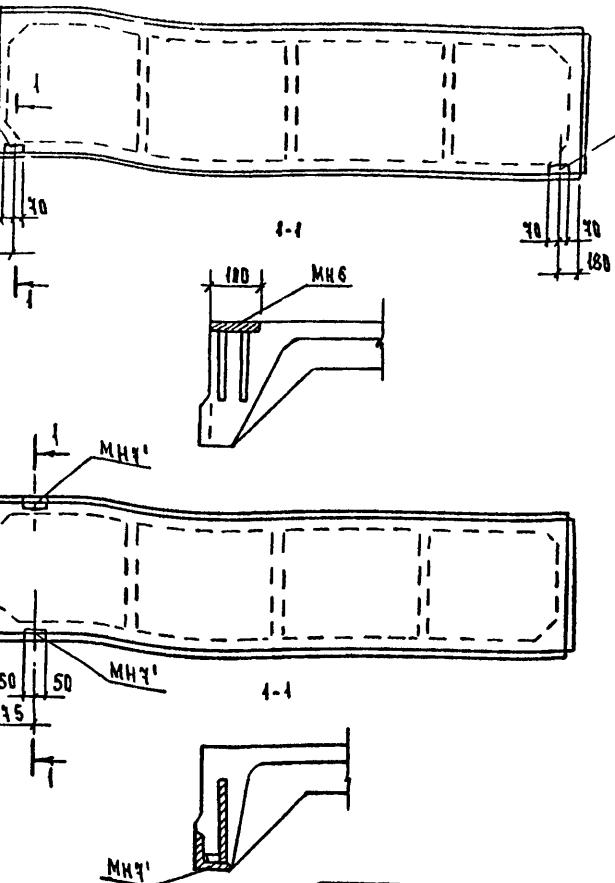
ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ В
ПЛИТАХ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ
ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

СТАНДАРТ	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП СЕЛЬСТРОЙ

ПОДПИСЬ И ПАЛАТЫ
ЗАВ. АДМ. НИК. №

ЗАВ. АДМ. НИК. №



Марка изделия	Кол. на пакету	Обозначение документа
МН6'	2	1.065.1-2.94.4-13
МН7'	2	1.065.1-2.94.4-13.

1. 065.1-2.94.3-СМ4

ГИП НИК. №
Ст. ин. сот. АВВРЕНТЬЕВ
Инженер АНТОНОВА
Провер. НИЗАРЕНКО

расположение в пакете
дополнительных
закладных изделий

СТАЛИЯ АЛСТ АЛСТОВ
Р 1

ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ

ПОДПИСЬ И ПАЛАТЫ
ИКБ. № ПОДА.

ЗАВ. АДМ. НИК. №

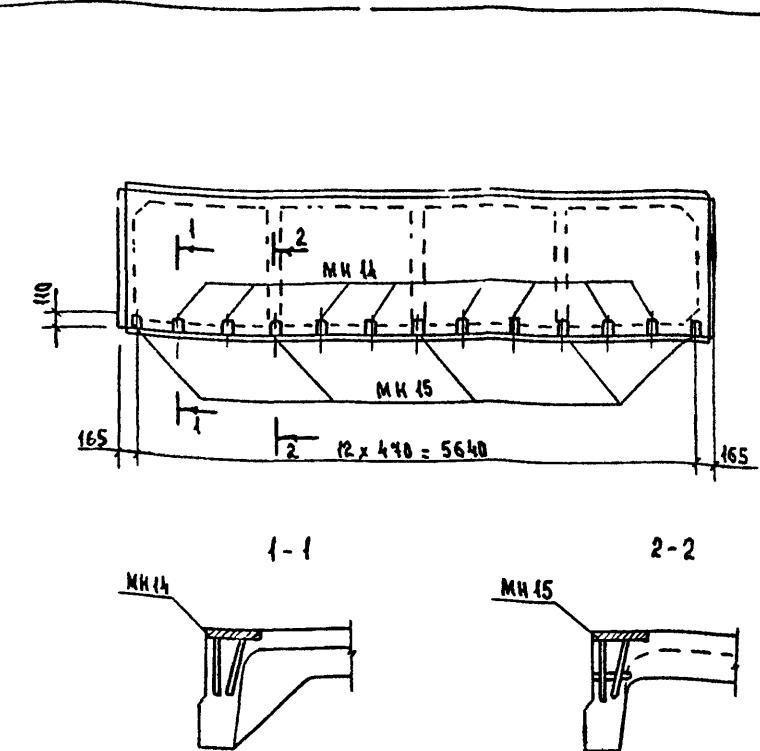
ЗАВ. АДМ. НИК. №
ГИП НИК. №
Ст. ин. сот. АВВРЕНТЬЕВ
Инженер АНТОНОВА
Провер. НИЗАРЕНКО

1. 065.1-2.94.3-СМ5

расположение закладных
изделий в пакете покрытия
для прикварки стержней
монолитного участка

СТАЛИЯ АЛСТ АЛСТОВ
Р 1

ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ



Марка изделия	Кол. на пакету	Обозначение документа
МН14	5	1.065.1-2.94.4-17
МН15	8	1.065.1-2.94.4-17

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса										Изделия арматурные						Изделия залазные						Общий расход стали, кг				
											Арматура класса						Прокат марки										
	А-IV			А-III, АТ-ЧЕК			Всего	А-III			Вр-1			Всего	А-IV		А-III		СТ 3 кп		Всего						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82 ГОСТ 10384-81				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6324-80*				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-94*		ГОСТ 8509-86								
	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Итого		Ø16	Ø18	Ø10	Ø12	Итого	Ø3	Ø4	Итого	Ø10	Ø6	Ø3	Ø8	Ø3x	Ø3x6						
2ПГ6-1АIV	7,4	-	-	-	-	7,4	-	-	-	-	7,4	1,8	-	-	-	1,8	4,3	6,5	10,8	12,6	1,3	1,3	0,2	2,4	3,6		
2ПГ6-2АIV	-	10,6	-	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	-	3,2	4,3	6,5	10,8	14,0	1,9	1,3	0,2	2,4	5,6		
2ПГ6-3АIV	-	10,6	-	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	-	3,2	4,3	6,5	10,8	14,0	1,9	1,3	0,2	2,4	5,6		
2ПГ6-4АIV	-	-	14,4	-	-	14,4	-	-	-	-	14,4	-	-	5,0	-	5,0	4,3	6,5	10,8	15,6	1,7	1,3	0,2	2,4	5,6		
2ПГ6-5АIV	-	-	-	18,8	-	18,8	-	-	-	-	18,8	-	-	5,0	-	5,0	-	14,8	14,8	19,8	1,9	1,3	0,2	2,4	5,6		
2ПГ6-6АIV	-	-	-	-	24,0	24,0	-	-	-	-	24,0	-	-	-	-	7,1	9,1	-	14,8	14,8	24,9	1,7	1,3	0,2	2,4	5,6	
2ПГ6-2АX	-	-	-	-	-	-	7,4	-	-	-	-	7,4	-	3,2	-	-	3,2	4,3	6,5	10,8	14,0	1,9	1,3	0,2	2,4	5,6	
2ПГ6-3АX	-	-	-	-	-	-	-	10,6	-	-	-	10,6	-	3,2	-	-	3,2	4,3	6,5	10,8	14,0	1,9	1,3	0,2	2,4	5,6	
2ПГ6-4АX	-	-	-	-	-	-	-	-	10,6	-	-	10,6	-	-	5,0	-	5,0	4,3	6,5	10,8	15,6	1,7	1,3	0,2	2,4	5,6	
2ПГ6-5АX	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,4	-	-	14,4	-	-	5,0	-	5,0	-	14,8	14,8	19,8	1,9	1,3	0,2	2,4	5,6
2ПГ6-6АX	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,8	-	18,8	-	-	-	7,1	9,1	-	14,8	14,8	24,9	1,7	1,3	0,2	2,4	5,6
2ПГ6-1АIV-Н(п)	7,4	-	-	-	-	7,4	-	-	-	-	7,4	1,8	-	-	-	1,8	-	14,3	14,3	16,1	1,9	1,3	0,2	2,4	5,6		
2ПГ6-2АIV-Н(п)	-	10,6	-	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	-	3,2	-	14,3	14,3	17,5	1,9	1,3	0,2	2,4	5,6		
2ПГ6-3АIV-Н(п)	-	10,6	-	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	-	3,2	-	14,3	14,3	17,5	1,9	1,3	0,2	2,4	5,6		
2ПГ6-4АIV-Н(п)	-	-	14,4	-	-	14,4	-	-	-	-	14,4	-	-	5,0	-	5,0	-	14,3	14,3	19,3	1,7	1,3	0,2	2,4	5,6		
2ПГ6-5АIV-Н(п)	-	-	-	18,8	-	18,8	-	-	-	-	18,8	-	-	5,0	-	5,0	-	14,8	14,8	19,8	1,9	1,3	0,2	2,4	5,6		
2ПГ6-6АIV-Н(п)	..	-	-	-	24,0	24,0	-	-	-	-	24,0	-	-	-	-	7,1	9,1	-	14,8	14,8	24,9	1,7	1,3	0,2	2,4	5,6	
2ПГ6-2АЧЕК-Н(п)	-	-	-	-	-	-	7,4	-	-	-	7,4	9,1	-	3,2	-	-	3,2	-	14,3	14,3	17,5	1,9	1,3	0,2	2,4	5,6	
2ПГ6-3АЧЕК-Н(п)	-	-	-	-	-	-	-	10,6	-	-	10,6	10,6	-	3,2	-	-	3,2	-	14,3	14,3	17,5	1,9	1,3	0,2	2,4	5,6	
2ПГ6-4АЧЕК-Н(п)	-	-	-	-	-	-	-	-	10,6	-	-	10,6	10,6	-	-	5,0	-	5,0	-	14,3	14,3	19,3	1,9	1,3	0,2	2,4	5,6
2ПГ6-5АЧЕК-Н(п)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,4	-	14,4	14,4	-	-	5,0	-	5,0	-	14,8	14,8	19,8	1,9	1,3	0,2	2,4	5,6
2ПГ6-6АЧЕК-Н(п)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,8	18,8	18,8	-	-	-	7,1	9,1	-	14,8	14,8	24,9	1,9	1,3	0,2	2,4	5,6

		1.065.1-2.94.3- РС		СТАРИЯ АНСТ АНСТОВ
Н.№ ПОДЛ.	ДАТА	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	СТАРИЯ АНСТ АНСТОВ	
				Р 1 5
				ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ

Ц00326-05 №6

Марка проктыв	Напрягаемая арматура класса										Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход стали "С" в кг							
											А-IV	А-V	А-VI	Вр-I	Арматура класса	Прокат марки														
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6424-80*	Всего	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8509-86																			
	ø10	ø12	ø14	ø16	ø18		ø6	ø8	ø10	ø12	ø14	ø16	Итого	ø6	ø8	ø10	ø12	ø14	ø16	Итого	ø6	ø8	ø10	ø12	ø14					
2П86-1АIV-4	3,4	-	-	-	-	3,4	-	-	-	-	-	-	3,4	1,8	-	-	21,3	23,1	4,3	8,7	13,0	36,1	1,3	1,3	0,6	4,8	2,4	10,3	54,3	
2П86-2АIV-4	-	10,6	-	-	-	10,6	-	-	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	21,3	24,5	4,3	8,7	13,0	32,5	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	58,9	
2П86-3АIV-4	-	10,6	-	-	-	10,6	-	-	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	21,3	24,5	4,3	8,7	13,0	32,5	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	58,9	
2П86-4АIV-4	-	-	14,4	-	-	14,4	-	-	-	-	-	-	14,4	-	-	5,0	21,3	26,3	4,3	8,7	13,0	39,3	1,4	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	64,5	
2П86-5АIV-4	-	-	-	18,8	-	18,8	-	-	-	-	-	-	18,8	-	-	5,0	21,3	26,3	-	13,0	13,0	43,3	1,4	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	72,9	
2П86-6АIV-4	-	-	-	-	24,0	24,0	-	-	-	-	-	-	24,8	-	-	-	28,4	28,4	-	13,0	13,0	45,4	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	80,2	
2П86-2АV-4	-	-	-	-	-	-	3,4	-	-	-	-	-	3,4	3,4	-	3,2	-	21,3	24,5	4,3	8,7	13,0	32,5	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	55,7
2П86-3АV-4	-	-	-	-	-	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	10,6	-	3,2	-	21,3	24,5	4,3	8,7	13,0	32,5	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	58,9
2П86-4АV-4	-	-	-	-	-	-	-	-	10,6	-	-	-	10,6	10,6	-	-	5,0	21,3	26,3	4,3	8,7	13,0	39,3	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	60,9
2П86-5АV-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,4	-	14,4	14,4	-	-	5,0	21,3	26,3	-	13,0	13,0	43,3	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	68,5	
2П86-6АV-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,8	18,8	18,8	-	-	-	28,4	28,4	-	13,0	13,0	45,4	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	75,0	
2П86-1АV-4	3,4	-	-	-	-	3,4	-	-	-	-	-	-	3,4	1,8	-	-	23,5	25,3	4,3	8,5	12,8	38,1	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	56,3	
2П86-2АV-4	-	10,6	-	-	-	10,6	-	-	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	23,5	26,4	4,3	8,5	12,8	39,5	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	60,9	
2П86-3АV-4	-	10,6	-	-	-	10,6	-	-	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	23,5	26,4	4,3	8,5	12,8	39,5	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	60,9	
2П86-4АV-4	-	-	14,4	-	-	14,4	-	-	-	-	-	-	14,4	-	-	5,0	23,5	28,5	4,3	8,5	12,8	41,3	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	66,5	
2П86-5АV-4	-	-	-	18,8	-	18,8	-	-	-	-	-	-	18,8	-	-	5,0	23,5	28,5	-	16,8	16,8	45,3	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	74,9	
2П86-6АV-4	-	-	-	-	24,0	24,0	-	-	-	-	-	-	24,0	-	-	-	30,6	30,6	-	16,8	16,8	47,4	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	82,2	
2П86-2АV-4	-	-	-	-	-	-	4,4	-	-	-	-	-	4,4	4,4	-	3,2	-	23,5	26,4	4,3	8,5	12,8	39,5	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	57,4
2П86-3АV-4	-	-	-	-	-	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	10,6	-	3,2	-	23,5	26,4	4,3	8,5	12,8	39,5	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	60,9
2П86-4АV-4	-	-	-	-	-	-	-	-	10,6	-	-	-	10,6	10,6	-	-	5,0	23,5	28,5	4,3	8,5	12,8	41,5	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	62,7
2П86-5АV-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,4	-	14,4	14,4	-	-	5,0	23,5	28,5	-	16,8	16,8	45,3	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	70,5	
2П86-6АV-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,8	18,8	18,8	-	-	-	30,6	30,6	-	16,8	16,8	47,4	1,7	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	73,0	

1.065.1 - 2.94.3 - РС

2

Ц00326-03 41

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса										Изделия арматурные						Изделия залкальные						Общий расход стали, кг								
											Арматура класса						Арматура класса														
	А-IV				А-III, АТ-ЧСК				Всего			А-III			Вр-І			Всего			А-І		А-ІІІ		СТ З КП						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82						
	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Итого
2ПВ6-1АIV-10	7,4	-	-	-	-	7,4	-	-	-	-	7,4	1,8	-	-	29,5	31,3	4,3	6,5	10,8	42,1	1,3	1,3	0,6	1,3	4,8	2,4	10,8	60,3			
2ПВ6-1АIV-10	-	10,6	-	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	29,5	32,7	4,3	6,5	10,8	43,5	1,3	1,3	0,6	1,3	4,8	2,4	10,8	64,9			
2ПВ6-3АIV-10	-	10,6	-	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	29,5	32,7	4,3	6,5	10,8	43,5	1,3	1,3	0,6	1,3	4,8	2,4	10,8	64,9			
2ПВ6-4АIV-10	-	-	14,4	-	-	14,4	-	-	-	-	14,4	-	-	5,0	29,5	34,5	4,3	6,5	10,8	45,3	1,3	1,3	0,6	1,3	4,8	2,4	10,8	70,5			
2ПВ6-5АIV-10	-	-	-	18,8	-	18,8	-	-	-	-	18,8	-	-	5,0	29,5	34,5	-	14,8	14,8	49,3	1,3	1,3	0,6	1,3	4,8	2,4	10,8	71,9			
2ПВ6-6АIV-10	-	-	-	-	24,0	24,0	-	-	-	-	24,0	-	-	-	36,6	36,6	-	14,8	14,8	51,4	1,3	1,3	0,6	1,3	4,8	2,4	10,8	86,1			
2ПВ6-2АIV-10	-	-	-	-	-	7,4	-	-	-	-	7,4	9,4	-	3,2	-	29,5	32,7	4,3	6,5	10,8	43,5	1,3	1,3	0,6	1,3	4,8	2,4	10,8	61,7		
2ПВ6-3АIV-10	-	-	-	-	-	-	10,6	-	-	-	10,6	10,6	-	3,2	-	29,5	32,7	4,3	6,5	10,8	43,5	1,3	1,3	0,6	1,3	4,8	2,4	10,8	64,9		
2ПВ6-4АIV-10	-	-	-	-	-	-	10,6	-	-	-	10,6	10,6	-	-	5,0	29,5	32,7	4,3	6,5	10,8	43,5	1,3	1,3	0,6	1,3	4,8	2,4	10,8	66,7		
2ПВ6-5АIV-10	-	-	-	-	-	-	-	14,4	-	14,4	14,4	14,4	-	-	5,0	29,5	34,5	-	14,8	14,8	49,3	1,3	1,3	0,6	1,3	4,8	2,4	10,8	74,5		
2ПВ6-6АIV-10	-	-	-	-	-	-	-	-	18,8	18,8	18,8	-	-	-	36,6	36,6	-	14,8	14,8	51,4	1,3	1,3	0,6	1,3	4,8	2,4	10,8	81,0			
2ПВ6-2АIV-Н(Н)-4	-	10,6	-	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	21,3	24,5	-	16,5	16,5	42,0	1,3	1,3	0,6	1,3	4,8	2,4	10,8	62,4			
2ПВ6-3АIV-Н(Н)-4	-	10,6	-	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	21,3	24,5	-	16,5	16,5	41,0	1,3	1,3	0,6	1,3	4,8	2,4	10,8	62,4			
2ПВ6-4АIV-Н(Н)-4	-	-	14,4	-	-	14,4	-	-	-	-	14,4	-	-	5,0	21,3	26,3	-	16,5	16,5	42,0	1,3	1,3	0,6	1,3	4,8	2,4	10,8	68,0			
2ПВ6-5АIV-Н(Н)-4	-	-	-	18,8	-	18,8	-	-	-	-	18,8	-	-	5,0	21,3	26,3	-	14,0	13,0	43,3	1,3	1,3	0,6	1,3	4,8	2,4	10,8	72,9			
2ПВ6-6АIV-Н(Н)-4	-	-	-	-	24,0	24,0	-	-	-	-	24,0	-	-	-	28,4	28,4	-	11,0	12,0	45,4	1,3	1,3	0,6	1,3	4,8	2,4	10,8	80,2			
2ПВ6-2АТЧСК-Н(Н)-4	-	-	-	-	-	7,4	-	-	-	-	7,4	9,4	-	3,2	-	21,3	24,5	-	16,5	16,5	41,0	1,3	1,3	0,6	1,3	4,8	2,4	10,8	59,2		
2ПВ6-3АТЧСК-Н(Н)-4	-	-	-	-	-	-	10,6	-	-	-	10,6	10,6	-	3,2	-	21,3	24,5	-	16,5	16,5	41,0	1,3	1,3	0,6	1,3	4,8	2,4	10,8	62,4		
2ПВ6-4АТЧСК-Н(Н)-4	-	-	-	-	-	-	10,6	-	-	-	10,6	10,6	-	-	5,0	21,3	26,3	-	16,5	16,5	41,0	1,3	1,3	0,6	1,3	4,8	2,4	10,8	64,2		
2ПВ6-5АТЧСК-Н(Н)-4	-	-	-	-	-	-	-	14,4	-	14,4	14,4	14,4	-	-	5,0	21,3	26,3	-	13,0	13,0	43,3	1,3	1,3	0,6	1,3	4,8	2,4	10,8	68,5		
2ПВ6-5АТЧСК-Н(Н)-4	-	-	-	-	-	-	-	-	18,8	18,8	18,8	-	-	-	28,4	28,4	-	13,0	14,0	45,4	1,3	1,3	0,6	1,3	4,8	2,4	10,8	75,0			

1.065.1-2.94.3- РС

Лист 3

ЦОУ326-03 42

Нарка плиты	Напрягаемая арматура										Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход стаканов					
	А - IV					АТ - УСК					Арматура класса			Арматура класса			Прокат марки											
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10884-81		Всего	А-III			ВР-І			Всего	А-І		А-ІІ		СТЗ, п											
	610	512	514	516	518	Итого	10	112	514	516	Итого		56	58	510	512	Итого	53	54	Итого	510	518	510					
																					5-8	5-8	5-8					
2П86-2АIV-Н(п)-3	-	10,6	-	-	-	10,6	-	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	23,5	26,7	-	16,3	16,3	43,0	1,4	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	54,4
2П86-3АIV-Н(п)-3	-	10,6	-	-	-	10,6	-	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	23,5	26,7	-	16,3	16,3	43,0	1,4	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	64,4
2П86-4АIV-Н(п)-3	-	-	14,4	-	-	14,4	-	-	-	-	-	14,4	-	-	5,0	23,5	28,5	-	16,3	16,3	44,8	1,4	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	70,0
2П86-5АIV-Н(п)-3	-	-	18,8	-	18,8	-	-	-	-	-	-	18,8	-	-	5,0	23,5	28,5	-	16,8	16,8	45,3	1,4	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	74,9
2П86-6АIV-Н(п)-3	-	-	-	24,0	24,0	-	-	-	-	-	-	24,0	-	-	30,6	30,6	-	16,8	16,8	49,4	1,4	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	82,2	
2П86-2АТУСК-Н(п)-3	-	-	-	-	-	9,4	-	-	-	9,4	9,4	-	3,2	-	23,5	26,7	-	16,3	16,3	45,0	1,4	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	61,2	
2П86-3АТУСК-Н(п)-3	-	-	-	-	-	-	10,6	-	-	10,6	10,6	-	3,2	-	23,5	26,7	-	16,3	16,3	43,0	1,4	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	64,4	
2П86-4АТУСК-Н(п)-3	-	-	-	-	-	-	-	10,6	-	-	10,6	10,6	-	5,0	23,5	28,5	-	16,3	16,3	44,8	1,4	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	66,2	
2П86-5АТУСК-Н(п)-3	-	-	-	-	-	-	-	-	14,4	-	14,4	14,4	-	5,0	23,5	28,5	-	16,8	16,8	45,3	1,4	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	70,5	
2П86-6АТУСК-Н(п)-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,8	18,8	18,8	-	-	30,6	30,6	-	16,8	16,8	49,4	1,4	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	74,9	
2П86-2АIV-Н(п)-10	10,6	-	-	-	10,6	-	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	29,5	32,7	-	14,3	14,3	49,0	1,4	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	68,4	
2П86-3АIV-Н(п)-10	10,6	-	-	-	10,6	-	-	-	-	-	10,6	-	3,2	-	29,5	32,7	-	14,3	14,3	49,0	1,4	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	68,4	
2П86-4АIV-Н(п)-10	-	14,4	-	-	14,4	-	-	-	-	-	14,4	-	-	5,0	29,5	34,5	-	14,3	14,3	48,6	1,4	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	74,9	
2П86-5АIV-Н(п)-10	-	-	18,8	-	18,8	-	-	-	-	-	18,8	-	-	5,0	29,5	34,5	-	14,8	14,8	49,3	1,4	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	78,9	
2П86-6АIV-Н(п)-10	-	-	-	24,0	24,0	-	-	-	-	-	24,0	-	-	36,6	36,6	-	14,8	14,8	51,4	1,4	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	86,2		
2П86-2АТУСК-Н(п)-10	-	-	-	-	-	9,4	-	-	-	9,4	9,4	-	3,2	-	29,5	32,7	-	14,3	14,3	49,0	1,4	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	65,2	
2П86-3АТУСК-Н(п)-10	-	-	-	-	-	-	10,6	-	-	10,6	10,6	-	3,2	-	29,5	32,7	-	14,3	14,3	49,0	1,4	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	68,4	
2П86-4АТУСК-Н(п)-10	-	-	-	-	-	-	-	10,6	-	-	10,6	10,6	-	5,0	29,5	34,5	-	14,3	14,3	49,3	1,4	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	70,2	
2П86-5АТУСК-Н(п)-10	-	-	-	-	-	-	-	-	14,4	-	14,4	14,4	-	5,0	29,5	34,5	-	14,8	14,8	49,3	1,4	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	74,5	
2П86-6АТУСК-Н(п)-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,8	18,8	18,8	-	-	36,6	36,6	-	14,8	14,8	51,4	1,4	1,3	0,6	4,8	2,4	10,8	81,0	

ПЕРЕЧЕНЬ ИЗМЕНЕНИЙ ПО РАСХОДУ МЕТАЛЛА ДЛЯ ПЛИТ ПО ПРИМЕНЕНИЮ В
ЗДАНИЯХ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 9 БАЛЛОВ

43

МАРКА ПЛЕНКИ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛЕННЫЕ							ВСЕГО, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ					
	А-І	А-ІІІ		СТ 3 КП	СТ 3 КП				
	ГОСТ 5481-82	ГОСТ 5481-82		ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-86				
	φ10	φ10	φ12	φ14	δ=8	70x70 x8			
2ПГ6-1 ... 2ПГ6-4 2ПВ6-1 ... 2ПВ6-4	1.9	2.2	4.1	—	4.7		3.4	16.1	
2ПГ6-5 ... 2ПГ6-6 2ПВ6-5 ... 2ПВ6-6	1.4	2.2	4.8	3.2	4.7		3.4	14.0	

№ п/п
Номер п/п
Подпись к листу
Взам. инв. №

1.065.1-2.94.3- РС

Лист
5