

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.065.1-2.94

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
ВЫСОТОЙ 250 мм
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

ПЛИТЫ 1,5х6 м. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.065.1-2.94

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
ВЫСОТОЙ 250 мм
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

Плиты 1,5х6 м. Арматурные изделия.
РАБОЧЕЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭПсельстрой

И. О. Директора *Заренин* В. А. ЗАРЕНИН
Зав. лаб. несущих
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
конструкций *Назаренко* В. Г. НАЗАРЕНКО

УТВЕРЖДЕНЫ

Главпроектом Министра России,
письмо от 12.10.94 №9-3-1/149.

Введены в действие с 01.12.94, приказ
ЦНИИЭПсельстрой от 15.10.94 №63-Р

Вводная часть

Настоящие технические требования распространяются на арматурные и закладные изделия, применяемые в железобетонных предварительно напряженных плитах покрытий сельскохозяйственных производственных зданий размером 1,5х6 м.

Условия эксплуатации плит покрытий приведены в Технических условиях на плиты (выпуск 3).

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКАЛАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ОБОЗНАЧЕНЫ МАРКАМИ, СОСТОЯЩИМИ ИЗ БУКВЕННОГО ИНДЕКСА И ПОРЯДКОВОГО ЦИФРОВОГО НОМЕРА. БУКВЕННЫЙ ИНДЕКС УКАЗЫВАЕТ НА ВИД ИЗДЕЛИЯ:

КД - каркас лодки;

КП - каркас пространственный;

С - СЕТКА АРМАТУРНАЯ;

МН - ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ;

Ш - ШАЙБА.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ.

1.1.4. Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться по рабочим чертежам настоящего выпуска 4 и в соответствии с данными техническими требованиями.

1.1.2. Форма, размеры и масса изделий должны соответствовать указанным на чертежах настоящего выпуска.

НА ЧЕРТЕЖАХ РАЗМЕРЫ СЕТОК И КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ДСЯМ И ТОРЦАМ СЕРИИ.

1.1.3. В необходимых случаях (в соответствии с указаниями в конкретном проекте здания) закладные изделия должны поступать на сборку пакты с металлическим антикоррозионным покрытием.

1.1.4. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-90.

					1.065.1-2.94.4-ИТ.				
ЗАВ. ЛАБ.	КАЗАРЕНКО	Д			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	СТАДИЯ	Лист	Листов	
ТИП	КАЗАРЕНКО	Д				Р	1	5	
СТ. И СТР.	АНДРЕЙЧЕВА	1-4				ЦНИИЭПСельстрой			
ИНЖЕНЕР	АНТОНОЛА	Михаил							
ПРОВЕР.	КАЗАРЕНКО	Д							

4.1.5. Рассадения, трещины и окалина в металопрокате для закладных изделий не допускаются.

4.1.6. Кромки заготовочных деталей из листового и фасонного проката не должны иметь заусениц, надрывов, шероховатостей, превышающих 0,3 мм. Кромки плоских деталей после огневой резки должны быть очищены от графа, шлака, брызг и напылов.

4.1.7. Опорные закладные изделия, устанавливаемые на концах продольных ребер плит, разработаны в двух конструктивных вариантах: марки МН1 и МН2 (без торцевой пластины) - предназначены для плит с анкеровой напрягаемой арматуры с помощью „обматывающей обмотки“ и, высеченная головка; марки МН3 и МН4 (с торцевой пластины) - предназначены для плит с анкерной напрягаемой арматуры с помощью майбы, привариваемой к торцевой пластине; марки, соответственно, МН8, МН9, МН10, МН11 предназначены для плит эксплуатируемых в зданиях с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов. Выбор конструктивных вариантов закладных изделий производит завод-изготовитель плит в зависимости от принятого способа анкеровки арматуры.

2. ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ

2.1. Арматура.

2.1.1. Требования к ненапрягаемой арматуре сварных каркасов и сеток приведены в технических требованиях: на плиты. (выпуск 3).

2.2. Металл закладных изделий.

2.2.1. Закладные изделия должны изготавливаться из листового и фасонного проката из углеродистой стали общего назначения марки Ст 3кп по ГОСТ 380-88.

Анкерные стержни - из арматурной стали класса АIII по ГОСТ 5781-82.

Монтажные петли - из горячекатаной гладкой арматурной стали класса АI марки Ст 3сп и Ст 3пс по ГОСТ 5781-82. Допускается применять для монтажных петель арматуру периодического профиля класса АсIII марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82.

2.2.2. Опорные закладные изделия для плит, предназначенных для эксплуатации в зданиях с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов должны изготавливаться из стали марок:

толстолистовой прокат - из стали марки Ст 3сп по ТУ 14-1-3023-88;

Фасонный прокат (прокатные уголки) — из стали марки СтЗсп по ГОСТ 380-88;

Анкерные стержни и монтажные петли принимать по п.2.2.1.

Прочие закладные изделия для этих плит изготавливать из сталей марок по п.2.2.1.

2.2.3. Указанные выше марки стали для закладных изделий и классы арматуры (приведены в технических условиях на плиты — выпуск 3) для арматурных каркасов и сеток соответствуют условиям эксплуатации плит при расчетной температуре воздуха не ниже минус 40°C.

2.2.4. Для плит, предназначенных для эксплуатации в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 40°C, до минус 55°C, марки арматурной стали и марки стали для закладных изделий принимать по указаниям конкретного проекта здания.

При отсутствии таких указаний марки стали принимать по таблице 1.

Таблица 1.

Наименование изделий	Класс арматуры, вид проката	Условия эксплуатации плит	
		Расчетная сейсмичность не более 6 баллов	Расчетная сейсмичность 7,8 и 9 баллов
		Марка стали, ГОСТ	
Арматурные каркасы и сетки	A-III	25Г2С, ГОСТ 5781-82	
	ВрI	ВрI, ГОСТ 6725-8*	
Закладные изделия	Толстолистовой	СтЗсп ТУ 14-1-3023-80	09Г2С-12-1, ТУ 14-1-3023-80
	Фасонный (уголки)	СтЗсп ГОСТ 380-88	
	A-III (анкерные стержни)	25Г2С, ГОСТ 5781-82	
	Монтажные петли A-I A-II	СтЗсп, ГОСТ 5781-82 10ГТ, ГОСТ 5781-82	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.065.1-2.94.4-ТТ

Лист

3

1100326-04 6

2.3. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКИ.

2.3.1. НЕОБЕТОНИРУЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
ПЛИТ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ.

При отсутствии таких указаний антикоррозионную защиту закладных изделий плит, предназначенных для эксплуатации в агрессивной среде принимать по таблице 2.

ТАБЛИЦА 2

Наименование операций	Степень агрессивного воздействия газообразной среды на металлические изделия	
	Слабоагрессивная (марки плит с инд. Н)	Среднеагрессивная (марки плит с инд. П)
Способы защиты и толщина покрытия	а) горячее цинкование ($t=50-60$ мкм) б) газотермическое напыление цинка ($t=120$ мкм)	металлизационный слой под комбинированное покрытие: газотермическое напыление цинка ($t=120$ мкм)
Степень очистки поверхности металлических деталей от окислов под покрытия ГОСТ 9.402-80*	1	1

2.3.2. Металлические покрытия стальных изделий должны отвечать требованиям ГОСТ 9.301-86*, ЕЭСКС. Покрытия металлические и неметаллические. Общие требования и ГОСТ 9.304-85, ЕЭСКС. Покрытия цинковые горячие. Обозначения, технические требования, правила приемки и методы контроля.*

3. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ

3.1. Арматурные стержни и прокатные профили должны быть очищены от ржавчины, масляных и других загрязнений и выправлены.

Книг. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
---------------	----------------	--------------

Книж. № _____ Подпись и дата _____

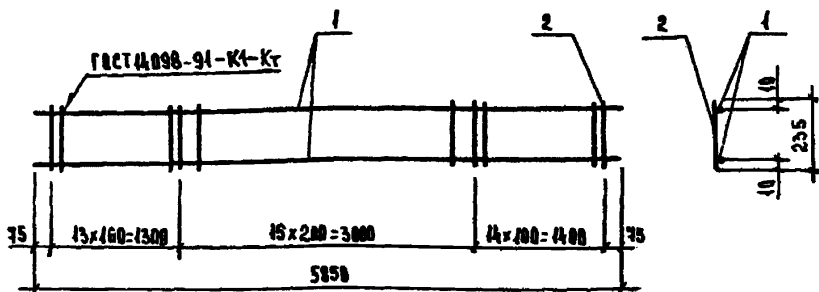
Книж. № 2021.

1

IMPT

5

U 00326-04 8



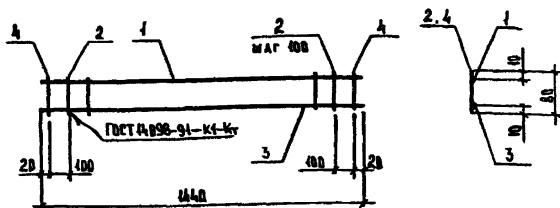
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ед, кг	Масса кардаса, кг
1	Ø 4 Вр I, l=5850	2	0.54	2.0
2	4 Вр I, l=235	43	0.02	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.065.1-2.94.4-ТТ.

2. АРМАТУРА КЛАССА Вр I по ГОСТ 6724-80°.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ. ИКВ. №					1.065.1-2.94.4-1		
			ЗВ. ЛАБ.	НАЗАРЕНКО	РЗ	КАРДАС ПЛОСКИЙ КР1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			ТИП	НАЗАРЕНКО	РЗ		Р		1
			СТ. И. СТР.	ЛАВРЕНТЬЕВА	РЗ				
			ИНЖЕНЕР	АНТОНОВА	РЗ				
ПРОВЕР.	НАЗАРЕНКО	РЗ				ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОИ			

Ц.00326-04 9



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР2	1	$\phi 4 \text{ Вр I}$, $\ell=1440$	1	0,13	0,6
	2	4 Вр I , $\ell=80$	13	0,01	
	3	6 А II , $\ell=1440$	1	0,32	
	4	6 А II , $\ell=80$	2	0,02	
КР3		Поз 1,2 по КР2			0,9
	3	$\phi 8 \text{ А II}$, $\ell=1440$	1	0,57	
	4	8 А II , $\ell=80$	2	0,03	
КР4		Поз 1,2 по КР2			1,3
	3	$\phi 10 \text{ А II}$, $\ell=1440$	1	0,89	
	4	10 А II , $\ell=80$	2	0,09	
КР5		Поз 1,2 по КР2			1,7
	3	$\phi 12 \text{ А II}$, $\ell=1440$	1	1,28	
	4	12 А II , $\ell=80$	2	0,07	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.065.1-2.94.4-17.

2. АРМАТУРА КЛАССА Вр I по ГОСТ 6721-80*, КЛАССА А II по ГОСТ 5781-82.

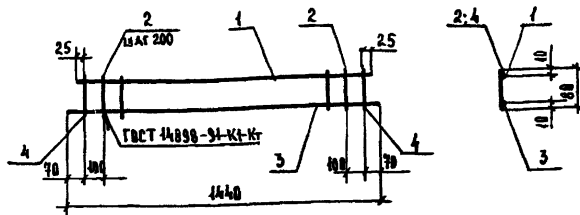
Зав. ЛБС	НАЗАРЕНКО	2
Г. И. П.	НАЗАРЕНКО	2
Ст. н. сотр	ЛАВРЕНТЬЕВ	2
Инженер	АНТОНОВА	2
Пробер.	НАЗАРЕНКО	2

1.065.1-2.94.4-2

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР2..КР5

СТАЛЬ	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭСельстрой		

Ц.00326-04 10



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР6	1	$\phi 8 \text{ АИ}$, $L=1350$	1	0.53	1.0
	2	16 ВР , $L=80$	12	0.01	
	3	6 АИ , $L=1440$	1	0.32	
	4	6 АИ , $L=80$	2	0.02	
КР4		Поз 1.2 по КР6			1.3
	3	$\phi 8 \text{ АИ}$, $L=1440$	1	0.57	
	4	8 АИ , $L=80$	2	0.03	
КР8		Поз 1.2 по КР6			1.7
	3	$\phi 10 \text{ АИ}$, $L=1440$	1	0.89	
	4	10 АИ , $L=80$	2	0.05	
КР9		Поз 1.2 по КР6			2.1
	3	$\phi 12 \text{ АИ}$, $L=1440$	1	1.28	
	4	12 АИ , $L=80$	2	0.07	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.065.1-2.94.4-ТТ.

2. АРМАТУРА КЛАССА ВР I ПО ГОСТ 6724-80*, КЛАССА АИ ПО ГОСТ 5781-82.

ИЗМ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ КАДАТА 63АМ. ИВ. №

ЗАВ. ЛАС.	НАЗАРЕНКО	
ГЛА	НАЗАРЕНКО	
СТ. И. ООТР.	ЛАВРЕНТЬЕВА	
ИНЖЕНЕР	АКТОНОВА	
ПРОВЕР.	НАЗАРЕНКО	

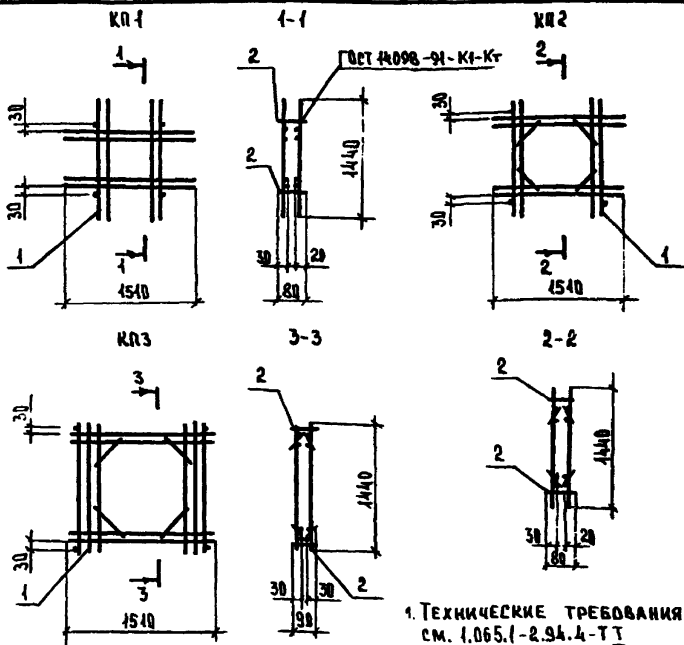
1.065.1-2.94.4-3

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР6... КР9

СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

ЦНИИЭПСЕАБСТРОИ

4.00346-04 11



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
СМ. 1.065.1-2.94.4-ТТ
2. АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО
ГОСТ 5781-82.

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КР1	1	КАРКАС КР10	2	1.065.1-2.94.4-4	21.3
	2	$\phi 12A_{III}$, $l=80$; 0.07 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
КР2	1	КАРКАС КР11	2	1.065.1-2.94.4-4	23.5
	2	$\phi 12A_{III}$, $l=80$; 0.07 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
КР3	1	КАРКАС КР12	2	1.065.1-2.94.4-4	29.5
	2	$\phi 12A_{III}$, $l=90$; 0.08 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	

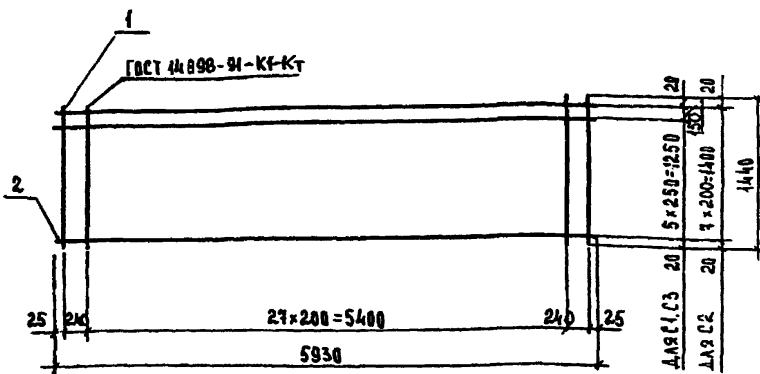
1.065.1-2.94.4-5

ЗАВ. ЛАБ.	НАЗАРЕНКО	
ГИП	НАЗАРЕНКО	
СТ. И. РИТ.	ЛАВРЕНТЬЕВА	
ИНЖЕНЕР	АКТОНОВА	
ПРОВЕР.	НАЗАРЕНКО	

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КР1... КР3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦИНИЗПЕЛЬСТРОЙ		

Ц.00326-04 13



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	МАССА СЕТКИ, кг
С1	1	φ38pI, l=1440	38	0,07	4,3
	2	38pI, l=5930	7	0,31	
С2	1	φ48pI, l=1440	38	0,13	8,3
	2	48pI, l=5930	8	0,55	
С3	1	φ48pI, l=1440	38	0,13	7,8
	2	48pI, l=5930	7	0,55	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.065.1-2.94.4-ТТ.
2. АРМАТУРА КЛАССА ВpI ПО ГОСТ 6727-80*.

КНД. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ МАСТА	ВЗМ. КНД. №
Зав. АБ.	НАЗАРЕНКО	
ГМП	НАЗАРЕНКО	
Ст. н. СТР.	ЛАВРЕНТЬЕВА	
ИНЖЕНЕР	АНТОНОВА	
ПРОВЕР.	НАЗАРЕНКО	

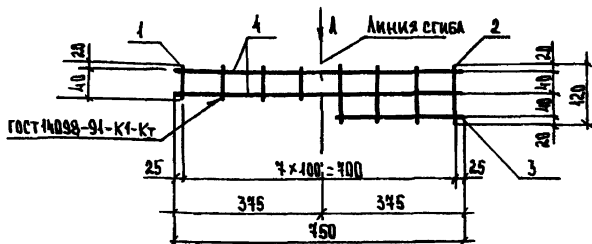
1.065.1-2.94.4-6

СЕТКА С1... С3

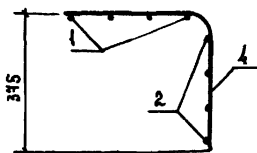
СТАЛЫ	ЛМСТ	ЛМСТОВ
Р		1
ЦИНИЭП СЕЛЬСТРОИ		

Ц.00326-04 14

РАЗВЕРТКА



А
В СОГНУТОМ ВИДЕ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
1	Ø 4 Вр I, l=80	4	0,01	0,3
2	4 Вр I, l=120	4	0,01	
3	4 Вр I, l=350	1	0,03	
4	4 Вр I, l=750	2	0,07	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.065.1-2.94.4-ТТ.
2. АРМАТУРА КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80*.

1.065.1-2.94.4-7

Зав. ЛАБ. НАЗАРЕНКО
ГЛАВ. НАЗАРЕНКО
СТ. И. СТР. ЛАВРЕНЧЕНКО
ИНЖЕНЕР АНТОНОВА
ПРОВЕР. НАЗАРЕНКО

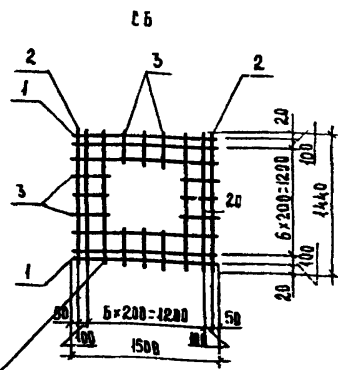
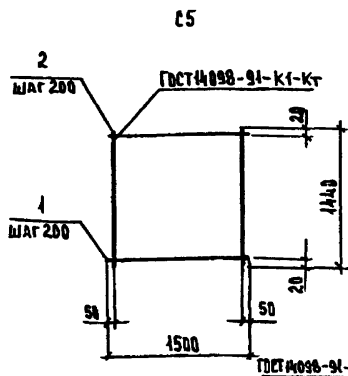
СЕТКА С4

СТАЛЬ/ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

ЦНИИЭСЕЛЬСТРОЙ

4.003.06-15

Куб. № подл. Подпись и дата (ВЗМ. инв. №)

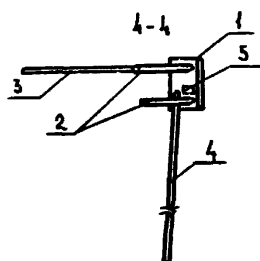
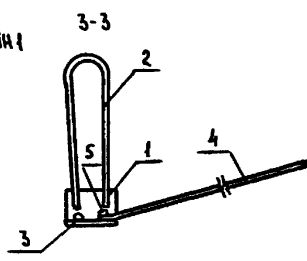
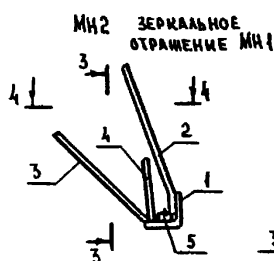
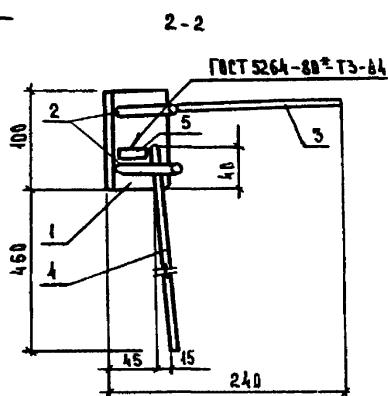
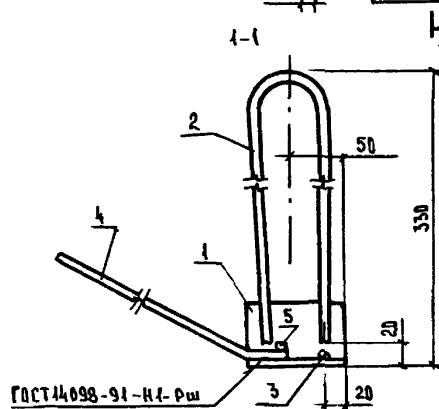
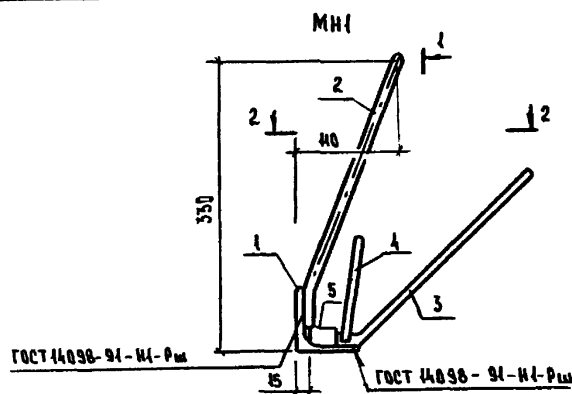


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С5	1	4 ВрI, $l = 1500$	8	0,14	2,2
	2	4 ВрI, $l = 1440$	8	0,13	
С6	1	4 ВрI, $l = 1500$	6	0,14	2,0
	2	4 ВрI, $l = 1440$	6	0,13	
	3	4 ВрI, $l = 350$	12	0,03	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.065.1-2.94.4-ТТ.
2. АРМАТУРА КЛАССА ВрI по ГОСТ 6724-80*.

ИЗМ. № ПЛАН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИЩ. №

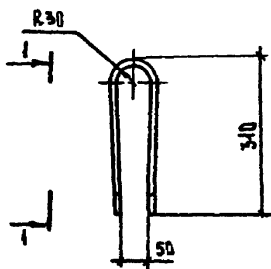
					1.065.1-2.94.4-8			
ЗАВ. ААС.	НАЗАРЕНКО	25			СЕТКА С5, С6	СТАЛКИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СНД	НАЗАРЕНКО	25				Р		1
СТ. И. СТР.	ЛАВРЕНТЬЕВА	25				ЦНИИЭСельстрой		
ИНЖЕНЕР	АНТОНОВА	25						
ПРОВЕР.	НАЗАРЕНКО	25						



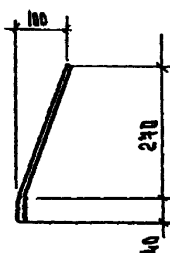
ЗАДАНИЕ	ПОДПИСЬ ЧЛЕНА	ВЗН. ИМ. №			
ЗАВ. ЛАБ.	НАЗАРЕНКО				
ГЛАВ.	НАЗАРЕНКО				
СТ. И. СОП.	ЛАВРЕНЧЕВА				
ИНЖЕНЕР	АНТОНОВА				
ПРОВЕР.	НАЗАРЕНКО				
			1.065.1-2.94.4-9		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
			МН1, МН2		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ЦИНИИПСАЛЬСТРОЙ		

ЦО326-04 17

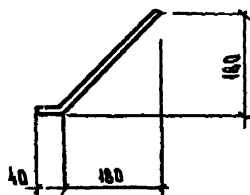
Поз. 2



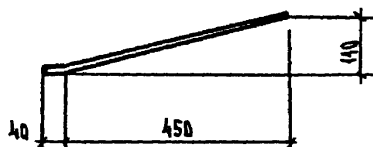
1-1



Поз. 3



Поз. 4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД, кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг
1	Угловой $53 \times 53 \times 6$ ГОСТ 8509-86			1,4
	ГТЗКП ГОСТ 535-88*			
	$l=100$	1	0,60	
2	$\phi 10 \text{ A I}$, $l=680$	1	0,43	
3	8 A II , $l=295$	1	0,12	
4	8 A III , $l=505$	1	0,20	
5	Лист $6-8 \times 18$ ГОСТ 19903-74*			
	ГТЗКП ГОСТ 14639-89			
	$l=36$	1	0,04	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.065.1-2.94.4-7Т.

2. АРМАТУРА КЛАССА А I И КЛАССА А II по ГОСТ 5781-82.

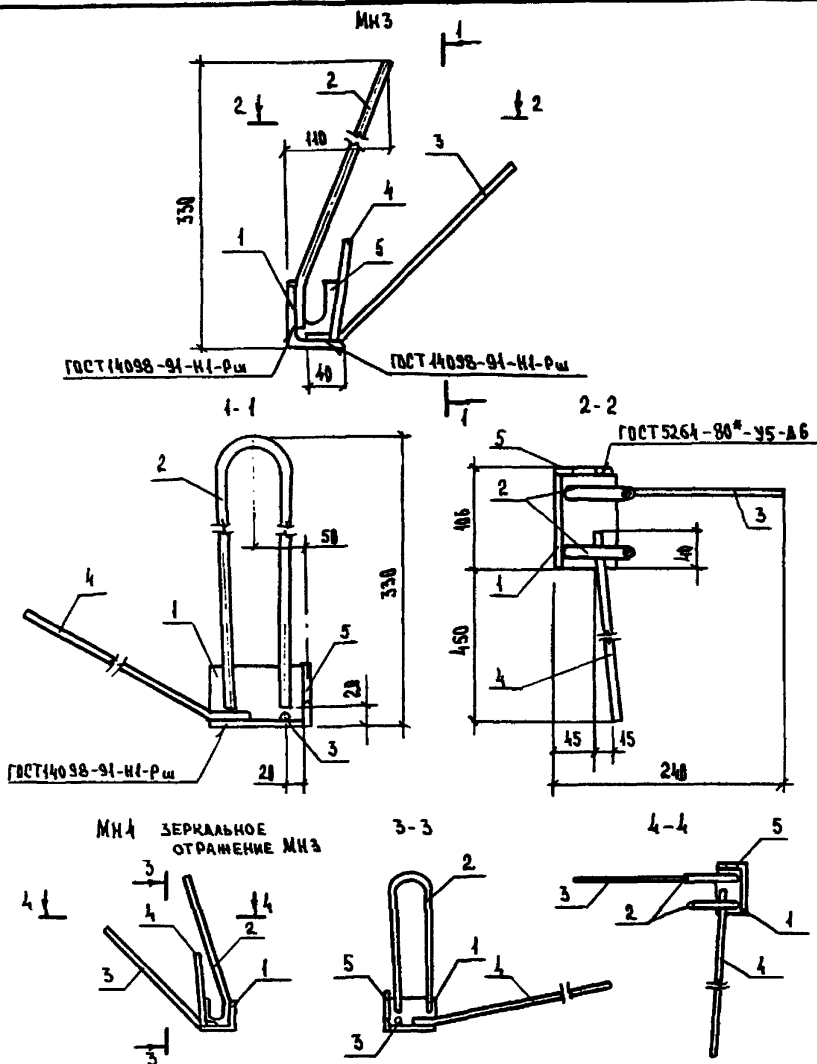
1.065.1-2.94.4-9

Лист

2

Ц.00325-04 18

Числ. № КОДЛК. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗНМ. ИМБ. №



ИЗМ. № 1

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. № 2

ДАН. ЛАБ.	НАЗАРЕНКО	
ГИП	НАЗАРЕНКО	
СТ. И. СОТР.	ЛАВРЕНТЬЕВА	
ИНЖЕНЕР	АНТОНОВА	
ПРОВЕР.	НАЗАРЕНКО	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН3, МН4

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ		

Ц.00326-04 19

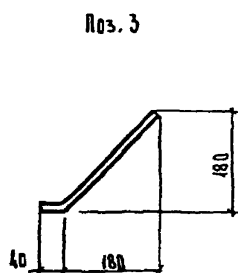
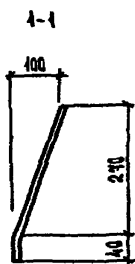
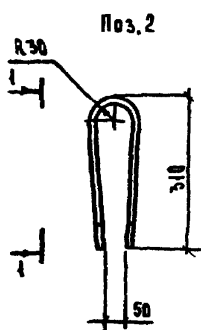
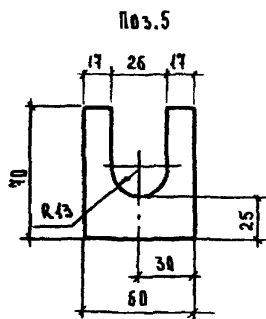
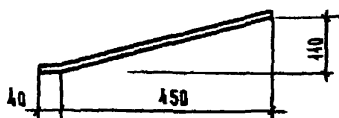


Рис. 4



Поз.	НАМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	УГОЛОК 63х63х6-8 ГОСТ 8509-86 L=3 м ГОСТ 525-88*			4.6
	L=100	1	0.60	
2	φ 10 АТ, L=680	1	0.43	
3	8 АТ, L=295	1	0.12	
4	φ 8 АТ, L=505	1	0.20	
5	Лист 5-6х60 ГОСТ 19903-74* Гр3св ТУ44-1-3028-80			
	L=70	1	0.20	

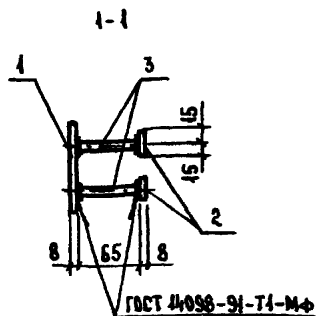
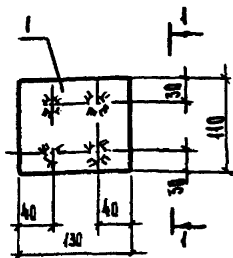
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.065.1-2.94.4-ТТ.

2. Арматура класса АТ и класса АТ по ГОСТ 5781-82.

1.065.1-2.94.4-10

Лист
2

11.00326-04 20



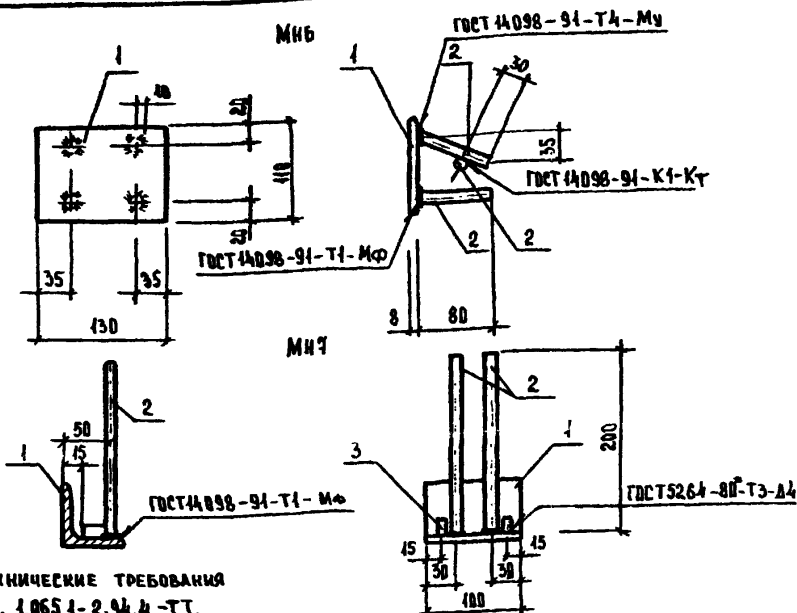
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	Лист 6-8x40 ГОСТ 19903-74* Ст 3кп ГОСТ 535-88*			13
	ℓ=130	1	0.90	
2	Лист 6-8x30 ГОСТ 19903-74* Ст 3кп ГОСТ 535-88*			
	ℓ=30	4	0.06	
3	φ10АВ, ℓ=65 ГОСТ 5781-82	4	0.04	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см 1.065.1-2.94.4-ТТ.

2. Для плит марки ПББ с расчетной сейсмичностью 9 баллов
Поз.3 выполнить из арматуры φ12, поз.2 из листа 8x110, ℓ=130.

ИВ. № ПОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ЧИСТО				
			1.065.1-2.94.4-11			
ИВ. № ПОД.	ЗАВ. ЛАБОР.	НАЗАРЕНКО	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МНС	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ГЛАВ.	НАЗАРЕНКО			Р	1
	СТ. ИСП.	ЛАВРЕНТЬЕВА		ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ		
	ИНЖЕНЕР	Антонова				
	ПРОВЕР.	НАЗАРЕНКО				

Ц.00326-04 21



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
см. 1.065.1-2.94.4-ТТ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг
МНБ	1	Лист 5-8x110 ГОСТ 4903-74* Ст3кп ГОСТ 4637-89			1.2
		ℓ=130	1	0.9	
	2	∅10АII ГОСТ 5781-82, ℓ=80	5	0.05	
МНЧ	1	Уголок 63x63x6-8 ГОСТ 4903-74* Ст3кп ГОСТ 535-88*			0.9
		ℓ=100	1	0.60	
	2	∅8III ГОСТ 5781-82, ℓ=200	2	0.08	
	3	Лист 5-8x18 ГОСТ 4903-74* Ст3кп ГОСТ 4637-89			
		ℓ=35	2	0.04	

1.065.1-2.94.4-12

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МНБ, МНЧ

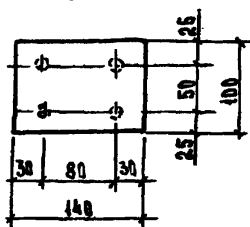
СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭПсельстрой

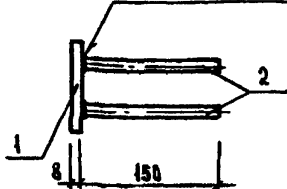
Ц00326-04 22

МНБ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
ЗАВ. РАБ.	НАЗАРЕНКО	НАЗАРЕНКО	НАЗАРЕНКО	НАЗАРЕНКО	НАЗАРЕНКО
ГЛАВ.	НАЗАРЕНКО	НАЗАРЕНКО	НАЗАРЕНКО	НАЗАРЕНКО	НАЗАРЕНКО
СТ. И. СТР.	ЛАВРЕНТЬЕВА	ЛАВРЕНТЬЕВА	ЛАВРЕНТЬЕВА	ЛАВРЕНТЬЕВА	ЛАВРЕНТЬЕВА
ИНЖЕНЕР	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА
ПРОВЕР.	НАЗАРЕНКО	НАЗАРЕНКО	НАЗАРЕНКО	НАЗАРЕНКО	НАЗАРЕНКО

МН 6'

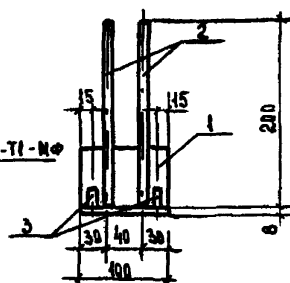
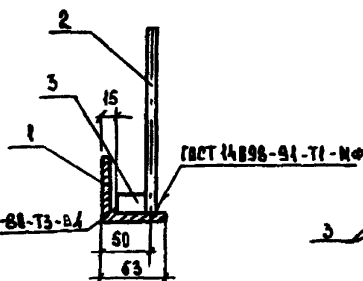


ГОСТ 14098-91-Т1-МФ



Поз. 1

МН 7



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН 6'	1	Лист 2-мн-120-Б-ВУ-МФ ГОСТ 19903-74 с 255 ГОСТ 27492-88	1	0.82	1.4
	2	Ø 12 А ГОСТ 5701-82*, L-150	4	0.13	
МН 7'	1	Уголок 70x70-Б-В ГОСТ 8509-86, с 110 с 255 ГОСТ 27492-88	1	1.84	1.2
	2	Ø 12 А ГОСТ 5701-82*, L-200	2	0.13	
	3	Лист В-12-35-Б-ВУ-МФ ГОСТ 19903-74 с 255 ГОСТ 27492-88	2	0.04	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.065.1-2.94.4-ТТ.
 ДЛЯ ЛИСТ С РАЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 9 БАЛЛОВ

1.065.1-2.94.4-13

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ
 МН 6', МН 7'

СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 1
 ЦНИИЭСельстрой

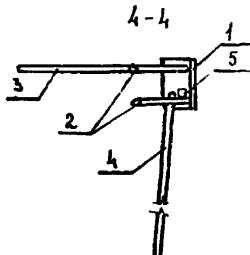
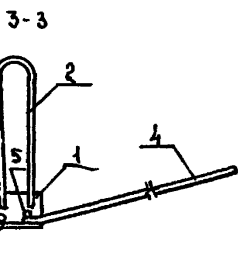
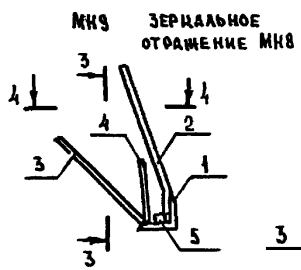
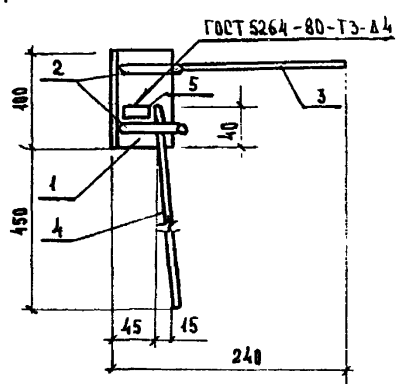
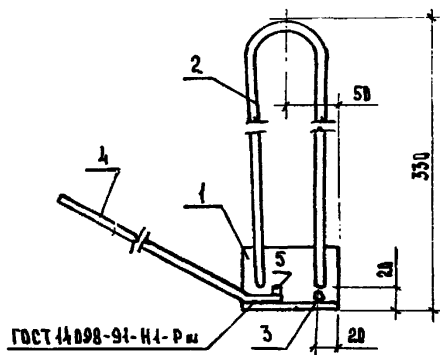
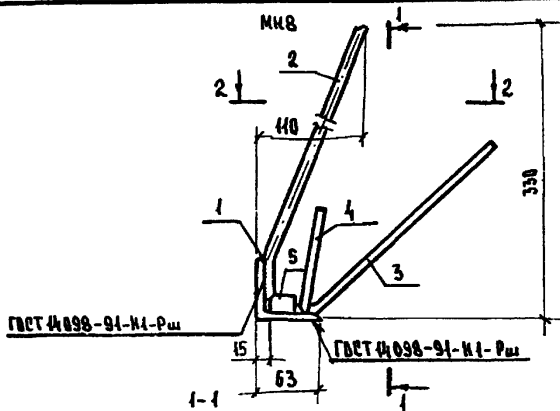
ЦОУ 326-04 23

ВЗНМ. ИМБ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМБ. № ПОДП.

ЗАВ. ААБ. НАЗАРЕНКО
 ГИИ НАЗАРЕНКО
 СТЕП. СТР. АЛЕКСАНДРОВ
 ИНЖЕНЕР АНТОНОВА
 ПРОВЕР НАЗАРЕНКО



МНБ, № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНМ. МНБ, №
ЗАВ. ЛАБ	НАЗАРЕНКО	
ГЛАВ	НАЗАРЕНКО	
СТ. И. СОПР.	ЛАВРЕНТЬЕВА	
ИНЖЕНЕР	АНТОНОВА	
ПРОВЕР.	НАЗАРЕНКО	

1.065.1-2.94.4-14

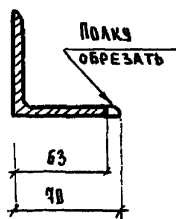
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ
МНБ, МНБ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

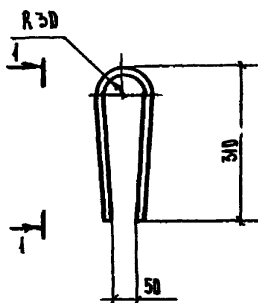
ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ

Ц.00326-04 24

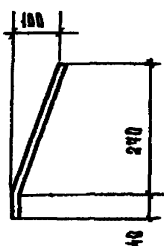
Поз.1



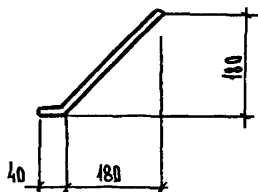
Поз.2



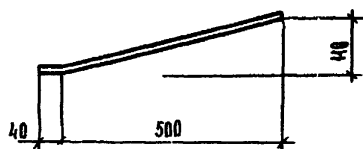
1-1



Поз.3



Поз.4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	Угловик $70 \times 70 \times 8$ ГОСТ 8509-86 Ст 3 сп ГОСТ 535-88*			4,8
	$l = 100$	1	0,80	
2	$\phi 10$ АІ, $l = 680$	1	0,43	
3	$\phi 10$ АІІ, $l = 295$	1	0,49	
4	$\phi 10$ АІІІ, $l = 550$	1	0,34	
5	Амет $6-8 \times 18$ ГОСТ 19903-74* Ст 3 сп ТУ 14-1-3023-80			
	$l = 35$	1	0,04	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.065.1-2.94.4-ТТ.

2. Арматура класса АІ и класса АІІ по ГОСТ 5781-82*.

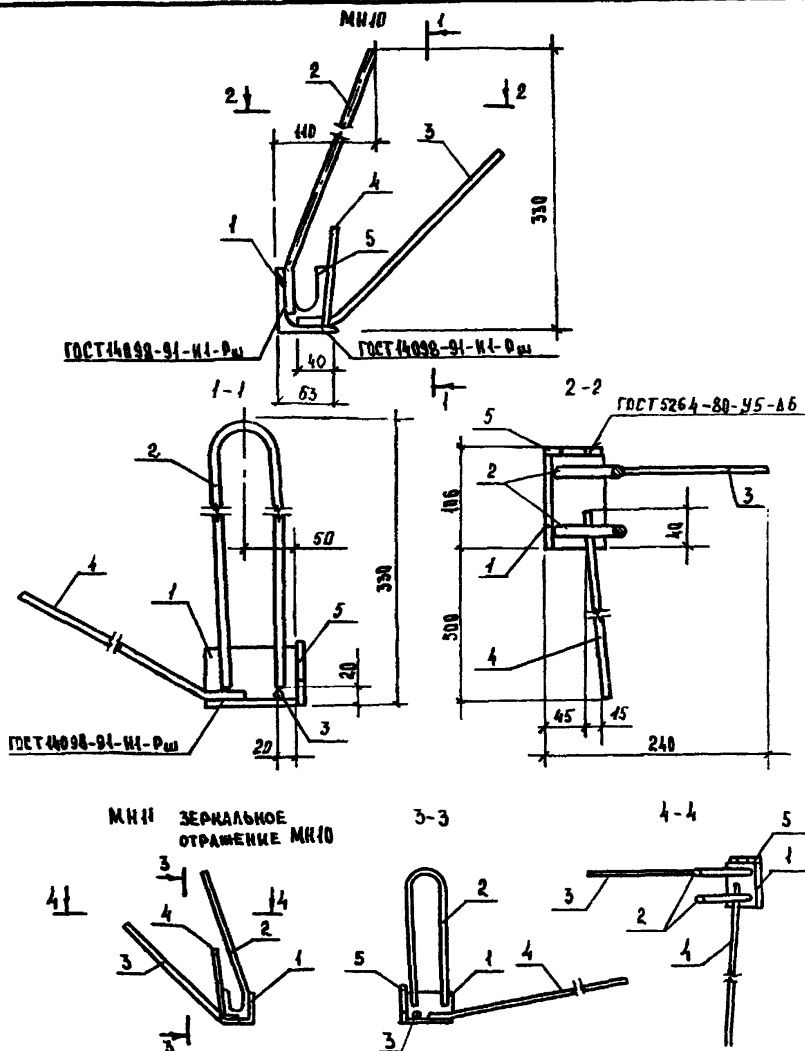
1.065.1-2.94.4-14

Амет

2

Ц00326-04 25

Лист 10 из 10
Подпись и дата
Взам. инв. №



ИЗМ. № КОЛ. ПОДПИСИ И ПОДПИСИ

Зав. лаб.	Назаренко	БЗ
Гип	Назаренко	БЗ
Ст. сотр.	Варфоломеева	БЗ
Инженер	Антонова	БЗ
Провер	Назаренко	БЗ

1.065.1-2.94.4-15

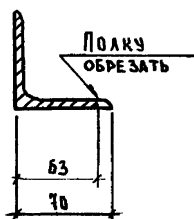
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ
МН10, МН11

СТАЛИ	АМЕТ	АМЕТОВ
Р	1	2

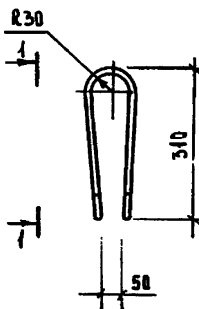
ЦНИИЭСельстрой

Ц.00326-04 26

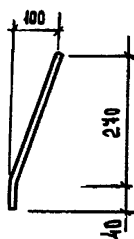
Поз.1



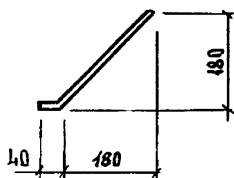
Поз.2



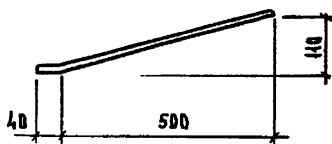
I-I



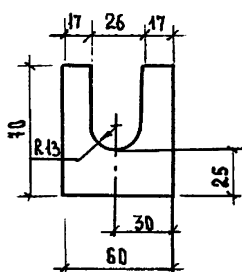
Поз.3



Поз.4



Поз.5



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, кг	МАССА КЗДЕИЯ, кг
1	Уголок 70x70x8-В ГОСТ8509-86 Ст3сп ГОСТ535-88*			2,0
	ℓ=100	1	0,80	
2	φ10АІ, ℓ=680	1	0,43	
3	10АІІ, ℓ=295	1	0,19	
4	10АІІ, ℓ=550	1	0,34	
5	Лист 6-6x60 ГОСТ10903-74* Ст3сп ТУ44-13023-80			
	ℓ=70	1	0,24	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.065.1-2.94.4-ТТ.

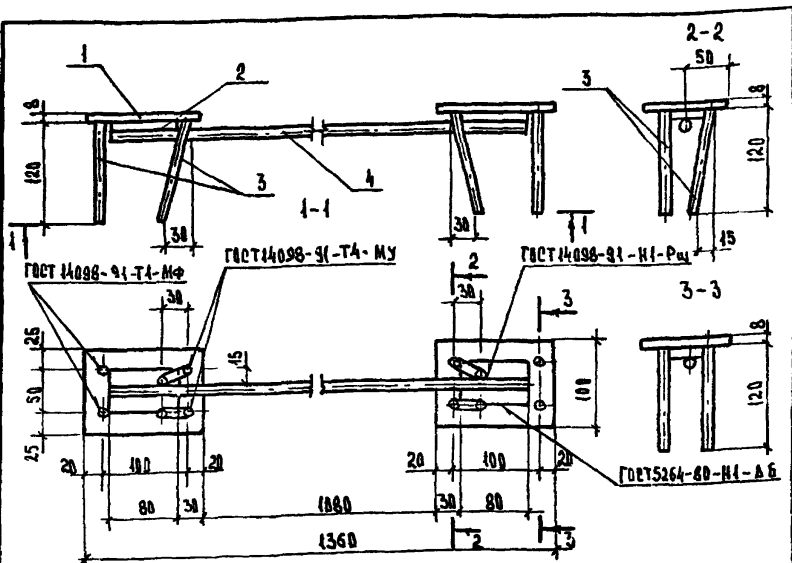
2. АРМАТУРА КЛАССА АІ И АІІ ПО ГОСТ3781-82.

1.065.1-2.94.4-15

Лист

2

11.00326-04 27



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН 12	1	Лист 8x100x141-6 ПУ-НО ГОСТ 19903-74 ^к С 255 ГОСТ 27972-88	2	0,88	4,3
	2	Лист 8x50x80-6-НУ-НО ГОСТ 19903-74 ^к С 255 ГОСТ 27972-88	2	0,25	
	3	φ12А ГОСТ 5781-82*, l=120	8	0,11	
	4	12А ГОСТ 5781-82*, l=1300	1	1,15	
МН 13		Поз. 1... 3 по МН 12			4,8
	4	φ14 А ГОСТ 5781-82*, l=1300	1	1,54	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.065.1-2.94.4-ТТ.

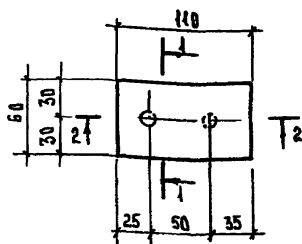
1.065.1-2.94.4-16

Зав. лаб. НАЗАРЕНКО
ГМП НАЗАРЕНКО
Р.М. СОТР. ЛАВРЕНТЬЕВА
ИНЖЕНЕР АНТОНОВА
ПРОВЕР. НАЗАРЕНКО

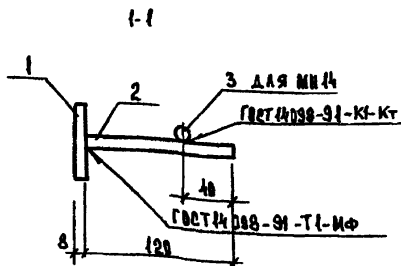
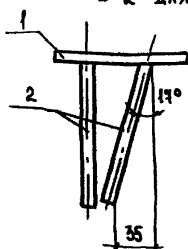
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ
МН 12, МН 13

СТАЛИН ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 1
ЦНИИЭСсельстрой

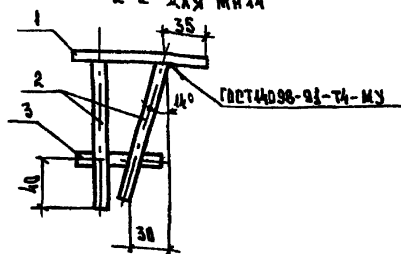
Ц.00326-04 28



2-2 для МН 15



2-2 для МН 14



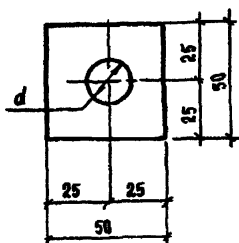
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг
МН 14	1	Лист 8x60x110-Б-ПЗ-ГОСТ 19903-74 С 255 ГСТ 24442-86	1	0,41	0,7
	2	φ 12 А II ГСТ 5781-82 ; L=120	2	0,11	
МН 15	1	Лист 8x60x110-Б-ПЗ-ГОСТ 19903-74 С 255 ГСТ 24442-86	1	0,41	0,7
	2	φ 12 А II ГСТ 5781-82 ; L=120	2	0,11	
	3	12 А II ГСТ 5781-82 ; L=80	1	0,04	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.065.1-2.94.4-ТТ.

Лист № 004. Подпись и дата. Взам. инв. №

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1.00326-04 29



Марка изделия	d, мм
Ш1	14
Ш2	16
Ш3	18
Ш4	20
Ш5	22

ИЗМ. № ПОДЛ. ИЗДАНИЕ И ДАТА

1.065.1-2.94.4-18

ЗАВ. АБ.	НАЗАРЕНКО	
СМ.	НАЗАРЕНКО	
СТ. И. СТР.	ЛАВРЕНТЬЕВА	
ИНЖЕНЕР	АНТОНОВА	
ПРОВЕР.	НАЗАРЕНКО	

Лист

Шайба Ш1...Ш5

5-8x50 ГОСТ 19903-74*

Ст 3сп ТУ 14-1-3023-80

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭПсельстрой

Ц.00326-04 (30)