

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.165.1-18

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ

ДВУХСЛОЙНЫЕ С ТЕРМОВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ТЕПЛЫМ ЧЕРДАКОМ И БЕЗРУЛОННОЙ
КРОВЛЕЙ С МАСТИЧНОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22969

ЦЕНА 1-67

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VII1988 года

Заказ № **7862** Тираж **3850** экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.165.1-18

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ

ДВУХСЛОЙНЫЕ С ТЕРМОВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ТЕПЛЫМ ЧЕРДАКОМ И БЕЗРУЛОННОЙ
КРОВЛЕЙ С МАСТИЧНОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища

РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛЕНИЯ

ПРОЕКТНЫХ РАБОТ

НАЧ. ОТДЕЛА № 11

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ЗЛВ. ЛАБОР КРЫШ И КРОВЕЛЬ

Гайков
№3
Пальман
Мазалов

Острецов В.М.

Расинский Н.Б.

Пальман А.Е.

Мазалов А.Н.

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

с 15.02.1988 г.

ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ

ПРИКАЗ ОТ 09.02.1988 г. № 35

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.165.1-18 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3
1.165.1-18 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	8
1.165.1-18 100000	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПБТ	16
1.165.1-18 100000 СБ	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПБТ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17
1.165.1-18 200000	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПБТ	18
1.165.1-18 200000 СБ	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПБТ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19
1.165.1-18 010000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1...КП8	20
1.165.1-18 010000 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1...КП8 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22
1.165.1-18 020000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП9...КП16	23
1.165.1-18 020000 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП9...КП16 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	25
1.165.1-18 030000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП17...КП24	26
1.165.1-18 030000 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП17...КП24 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	28
1.165.1-18 000100	КАРКАС КР1... КР4	29
1.165.1-18 000200	КАРКАС КР5... КР8	30
1.165.1-18 000300	КАРКАС КР9... КР20	31
1.165.1-18 000400	КАРКАС КР21... КР23	32
1.165.1-18 000500	СЕТКА С1 ... С12	33
1.165.1-18 000600	СЕТКА С13... С15	34
1.165.1-18 000700	СЕТКА С16 ... С27	35
1.165.1-18 000800	СЕТКА С28 ... С30	36
1.165.1-18 000900	СЕТКА С31 ... С33	37
1.165.1-18 000001	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1... АН3	37

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.165.1-18 001000	СЕТКА С 34...С36	38
1.165.1-18 000002	ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П1...П8	39
1.165.1-18 001100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3-1,МС3-2	39
1.165.1-18 000000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	40
1.165.1-18 000000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	41-42

1.165.1-18 000000		СТАДИЯ		Лист	Листов
СОДЕРЖАНИЕ		Р		1	
		ЦНИИЭП жилища			
НАЧ.ОТД.И	РОСИНСКИЙ				
Н.КОНТР.	ЛИБЕРМАН				
О.КОНТР.	ПАЛЬМАН				
ТИП	ПАЛЬМАН				
ВЕР.ИНЖ.	ДОЛМАЦОНА				
СТ.ИНЖ.	КОНДРАТЬЕВА				

Настоящие технические условия распространяются на железобетонные двухслойные плиты покрытий с термовкладышами, изготавливаемые с верхним слоем из тяжелого бетона и нижним слоем из легкого бетона, (соединенными жесткими ребрами из легкого бетона) и внутренним слоем плитного утеплителя из пенополистирольных плит.

Указанные изделия предназначены для применения в крышах крупнопанельных жилых зданий с теплым чердаком и безрулонной кровлей с мастичной гидроизоляцией, строящихся во II и III климатических районах и IВ климатическом подрайоне на территориях с обычными инженерно-геологическими условиями и расчетными зимними температурами наружного воздуха не ниже минус 40°С.

Плиты обозначаются марками в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78. Марка изделия состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Первая группа содержит обозначение типа плиты (ПБТ - плита покрытия крыши с безрулонной кровлей и теплым чердаком) и ее габаритные размеры: длину и ширину - в дециметрах (округленно), толщину (полную, с учетом ребра) - в сантиметрах. Во второй группе указаны вес снегового покрова - в сотнях Па или десятках кгс/м2 (округленно I5 - при весе снегового покрова I47I,5 Па или I50 кгс/м2) и буквенный индекс (прописными буквами) условно обозначающий конструктивный вариант безрулонного покрытия и, одновременно, виды материалов, используемых для изготовления изделий (ТУЛ, где Т - тяжелый бетон, У - утеплитель, Л - легкий бетон).

Пример условного обозначения (марки) плиты для безрулонных крыш с теплым чердаком:

двухслойная плита покрытия с термовкладышами длиной 4950 мм, шири-

I.165.I-18 TV

Технические условия

СТАДИЯ	Л И С Т	Л И С Т О В
рч	I	IO

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

НАЧ.ОТД.	РВЕННИКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ДОМАЦИНА	<i>[Signature]</i>

ной 2980 мм, толщиной 430 мм для веса снегового покрова I50 кгс/м2 - ПБТ 50.30.43-I5 ТУЛ.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

I.1. Железобетонные двухслойные плиты покрытий с термовкладышами (далее в тексте - "плиты покрытий") для крупнопанельных жилых зданий с теплым чердаком и безрулонной кровлей с мастичной гидроизоляцией должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по рабочим чертежам серии I.165.I-18 Общесоюзного каталога типовых конструкций и изделий, разработанным ЦНИИЭП жилища Госгражданстроя.

I.2. Марки, основные размеры, проектные показатели расхода материалов, а также справочная масса плит приведены в рабочих чертежах серии I.165.I-18.

I.3. Плиты должны быть прочными, жесткими и трещиностойкими и выдерживать при испытаниях нагружением контрольные нагрузки, указанные в рабочих чертежах.

- I.4. Плиты должны удовлетворять требованиям ГОСТ I30I5.0-83:
- к качеству материалов, применяемых для приготовления бетона;
 - к показателям фактической прочности бетона (в проектном возрасте и отпускной);
 - к качеству сварных арматурных и закладных изделий;
 - к отклонению толщины защитного слоя бетона от величин, указанных в рабочих чертежах;
 - к отклонению фактической массы плит от номинальной;
 - к открытым поверхностям стальных закладных изделий и монтажных петель.

I.165.I-18 TV

Лист 2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.5. Бетон

1.5.1. Верхний слой плит покрытий и наружные выступающие ребра выполняются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В25 (марка М350), нижний слой и внутренние ребра - из легкого бетона класса по прочности на сжатие 7,5 (марка 100).

1.5.2. Марка тяжелого бетона по морозостойкости при расчетных зимних температурах наружного воздуха выше минус 15°C - F 200, при температурах от минус 15°C и ниже - F 300.

Марка тяжелого бетона по водонепроницаемости - W 6.

1.5.3. Нормируемая отпускная прочность бетона плит в процентах от класса бетона по прочности на сжатие должна быть не более 70 (в теплый период года) или 85 (в холодный период года) при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

Величина отпускной прочности бетона плит, предназначенных для конкретного объекта строительства, назначается проектной организацией, осуществляющей проектирование или привязку этого объекта, с учетом местных условий строительства и сроков загрузки плит.

1.6. Арматурные и закладные изделия

1.6.1. Плиты армируются сварными пространственными каркасами, собираемыми на специальных кондукторах из плоских каркасов, сеток и отдельных стержней.

1.6.2. Плоские каркасы и сетки, а также отдельные стержни изготавливаются из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82 и обыкновенной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Стержневая и проволоочная арматура должна иметь гарантию свариваемости.

I.165.I-18 ТУ

Лист
3

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.6.3. Для изготовления закладных изделий плит предусматривается применение полосовой горячекатаной углеродистой стали по ГОСТ 103-76, соответствующей требованиям ГОСТ 380-71 и имеющей гарантию свариваемости.

Марки стали для закладных изделий - ВСтЗкп2 (при расчетной зимней температуре наружного воздуха до минус 30°C включительно) или ВСтЗпс6 (при расчетной зимней температуре наружного воздуха ниже минус 30°C до минус 40°C включительно).

1.6.4. Для изготовления монтажных петель плит предусматривается применение стержневой горячекатаной гладкой арматуры класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Марки стали для монтажных петель - ВСтЗпс2. и ВСтЗсп2.

1.6.5. Изготовление сеток и каркасов производится контактной точечной электросваркой по ГОСТ 14098-85, приварка анкеров закладных изделий - дуговой сваркой под слоем флюса.

1.7. В качестве внутреннего (утепляющего) слоя плит покрытий и лотков применяются пенополистирольные плиты ПСБ-25 по ГОСТ 15588-86.

1.8. Плиты покрытий и лотки изготавливаются в горизонтальном положении верхними лицевыми поверхностями вниз. После выемки из форм плиты покрытий и лотки переводятся в проектное положение.

1.9. Плиты должны поставляться со слоем защитной окраски (обмазки), нанесенной в заводских условиях на верхнюю лицевую поверхность изделий (плиты и ребер).

В качестве материала окраски (обмазки) следует применять перечисленные ниже виды эмульсий, мастик и паст:

а) эмульсия кровельная и гидроизоляционная (улучшенная) ЭГИК-У по ТУ 400-24-77;

I.165.I-18 ТУ

Лист
4

ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

б) битумная эмульсионная паста и мастика на твердых эмульгаторах (соответственно марки БиЭП и БиЭМ) по РСГ УССР 5027-84;

в) мастика битумная бутилкаучуковая (холодная) для устройства безрулонной кровли и гидроизоляции "Вента-У" по ТУ 21-27-101-83;

г) мастика "Кровлеит -Б" марки МКВК по ТУ 21-27-104-83.

1.10. Точность геометрических размеров.

1.10.1. Точность геометрических размеров плит не должна превышать предельных значений, указанных в таблице:

Вид отклонения геометрического параметра	Геометрический параметр	Предельное отклонение,
		мм
Отклонение от номинального линейного размера	длина плит покрытий	± 15
	ширина плит покрытий	± 5
	толщина плит	± 5
Отклонение от прямолинейности	прямолинейность профиля лицевой (верхней) поверхности по всей длине плит покрытий	8
Отклонение от проектного положения закладных изделий	отклонение в плоскости плит	5
	отклонение из плоскости плит	3

1.11. Качество поверхности и внешний вид.

1.11.1. Качество поверхностей и внешний вид плит должны соответствовать требованиям, установленным эталонами.

1.11.2. Верхние лицевые поверхности плит должны удовлетворять требованиям, предъявляемым к поверхностям категории А2, нижние поверхности - категории А6, боковые, невидимые в условиях эксплуатации - категории А7.

1.11.3. В бетоне плит, поставляемых потребителю, не должно быть трещин за исключением местных поверхностных усадочных и других тех-

1.165.1-18 ТУ

Лист

5

нологических трещин шириной в верхнем слое не более 0,1 мм, в нижнем слое не более 0,2 мм.

1.12. Маркировка

1.12.1. Маркировку плит следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Плиты должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящих технических условий.

2.2. Приемку плит по показателям морозостойкости водонепроницаемости бетона следует производить по результатам периодических испытаний, проводимых не реже одного раза в три месяца.

2.3. Приемку плит по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости следует производить по результатам испытаний нагружением, проводимых перед началом массового производства плит и в процессе их изготовления.

2.4. Приемку плит по показателям прочности бетона (класс бетона, отпускная прочность), соответствия арматурных и закладных изделий рабочим чертежам, прочности сварных соединений, точности геометрических параметров и толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины усадочных трещин, категорий бетонных поверхностей следует производить по результатам приемо-сдаточных испытаний и систематического контроля.

2.5. В случае, если проверкой будет установлено, что фактическая отпускная прочность бетона менее требуемой отпускной прочности, поставка плит потребителю должна производиться после достижения бетоном прочности, соответствующей проектному классу бетона по прочности на сжатие.

1.165.1-18 ТУ

Лист

6

2.6. При приемке плит по показателям точности геометрических параметров, ширины усадочных трещин, массы плит и качества бетонных поверхностей следует применять выборочный одноступенчатый контроль.

2.7. Документ о качестве плит, поставляемых потребителю, должен соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

3.1. Прочность, жесткость и трещиностойкость плит следует проверять испытаниями нагружением по схемам, приведенным в рабочих чертежах, в соответствии с ГОСТ 8829-85.

3.2. Прочность бетона следует определять по ГОСТ 10180-78 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

3.3. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060-76.

3.4. Водонепроницаемость бетона следует определять по ГОСТ 12730.5-84.

3.5. Испытания сварных арматурных и закладных изделий следует проводить по ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 23858-79.

3.6. Расположение арматуры и толщину защитного слоя бетона следует определять по ГОСТ 17625-83, или ГОСТ 22904-78, или другими неразрушающими методами, позволяющими определять положение арматуры при помощи приборов, обеспечивающих измерение толщины защитного слоя бетона с погрешностью ± 1 мм; при отсутствии необходимых приборов допускается вырубка местных борозд в нижнем слое бетона с обнажением арматуры и последующей заделкой борозд.

3.7. Размеры и непрямолинейность поверхностей плит, положение стальных закладных изделий и монтажных петель, качество бетонных поверхностей, внешний вид и фактическую массу плит следует проверять методами, установленными ГОСТ 13015-75.

Инв. № П. Подпись и дата. Взам. инв. №

I.165.I-18 ТУ	Лист 7
---------------	-----------

3.8. Методы контроля и испытаний материалов для изготовления плит должны соответствовать установленным в стандартах или технических условиях на эти материалы.

4. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Плиты следует хранить и транспортировать в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84 и настоящих технических условий.

4.2. Плиты следует хранить и транспортировать в рабочем (горизонтальном) положении в штабелях высотой не более четырех плит. Плиты в штабелях следует укладывать на деревянные прокладки прямоугольного сечения высотой 100 мм. Прокладки должны располагаться по вертикали одна над другой (в местах размещения монтажных петель).

4.3. При транспортировании плиты следует укладывать продольной осью по направлению движения.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

I.165.I-18 ТУ	Лист 8
---------------	-----------

Приложение I
справочное

П Е Р Е Ч Е Н Ь

документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях

Нормативно-технический документ	Наименование нормативно-технического документа
ГОСТ 103-76	Полоса стальная горячекатаная. Сортамент
ГОСТ 380-71	Сталь углеродистая общего назначения. Марки и технические требования.
ГОСТ 5781-82	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 6727-80	Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 8829-85	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости.
ГОСТ 10060-76	Бетоны. Методы определения морозостойкости
ГОСТ 10180-78	Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.
ГОСТ 10922-75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
ГОСТ 12730.5-84	Бетоны. Методы определения водонепроницаемости.
ГОСТ 13015-75	Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования.
ГОСТ 13015.0-83	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.
ГОСТ 13015.1-81	Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования.
ГОСТ 13015.2-81	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки.

I.165.I-18 ТУ

Лист
9

Приложение I (продолжение)

Нормативно-технический документ	Наименование нормативно-технического документа
ГОСТ 13015.3-81	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве.
ГОСТ 13015.4-84	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортировки и хранения.
ГОСТ 14098-85	Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы.
ГОСТ 15588-86	Плиты пенополистирольные. Технические условия.
ГОСТ 17625-83	Конструкции и изделия железобетонные. Радиационный метод определения толщины защитного слоя бетона, размеров и расположение арматуры.
ГОСТ 22904-78	Конструкции железобетонные. Магнитный метод определения толщины защитного слоя бетона и расположения арматуры.
ГОСТ 23009-78	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условия обозначения (марки).
ГОСТ 23858-79	Соединения сварные стыковые и тавровые арматуры железобетонных конструкций. Ультразвуковые методы контроля качества. Правила приемки.
ТУ 400-24-77	Эмульсия кровельная и гидроизоляция (улучшенная) ЭГИК-У.
РСТ УССР 5027-84	Паста и мастика битумная эмульсионная на твердых эмульгаторах. Технические условия
ТУ 21-27-101-83	Мастика битумная бутилкаучуковая (холодная) для устройства безрулонной кровли и гидроизоляции "Вента-У".
ТУ 21-27-104-83	Мастика "Кровледит-Б".

I.165.I-18 ТУ

Лист
10

ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ПОЗВАМ. ИМЯ И.

ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ПОЗВАМ. ИМЯ И.

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Рабочие чертежи плит покрытий для безрулонных крыш с мастичным покрытием разработаны в составе Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства для крупнопанельных жилых зданий 5-9 этажей с теплым чердаком, строящихся во II; III климатических районах и I в подрайоне на территориях с обычными инженерно-геологическими условиями и расчетной зимней температурой наружного воздуха не ниже минус 40°С.

Конструкции разработаны в соответствии с требованиями СН и П 2.03.01-84 „Бетонные и железобетонные конструкции“; СНиП 2.04.07-85 „Нагрузки и воздействия“; ВСН 35-77 Госгражданстроя инструкция по проектированию сборных железобетонных крыш жилых и общественных зданий“; „Руководства по проектированию и устройству сборных железобетонных крыш с безрулонной кровлей для жилых и общественных зданий (СИБНИИЗП, 1979 г.).

В настоящем выпуске представлены чертежи плит покрытия двухслойных с термовкладышами толщиной 250 мм. Полная высота сечения плит покрытия с ребрами 430 мм. Конструкции предназначены для зданий с шагом поперечных несущих стен 3,0; 3,6; 6,0; 6,6 м, а также могут быть применены в зданиях, разрабатываемых с размерами планировочной сетки кратной 600 мм (6 м) и в действующих типовых проектах, разработанных на тех же параметрах.

Плиты рассчитаны на снеговой покров весом 686,7 Па (70 кгс/м²) и 1471,5 Па (150 кгс/м²).

Плиты по теплотехническим требованиям могут применяться для покрытия теплых чердаков жилых зданий 5-и и более этажей, как газифицированных, так и для оборудованных электроплитами при расчетных температурах наиболее холодной пятидневки не ниже минус 40°С.

Приведенное расчетное сопротивление теплопередаче $1,18 \frac{м^2 \cdot \text{С}}{Вт} (1,37 \frac{м^2 \cdot \text{С}}{ккал})$. Расчет выполнен в соответствии СН и П II-3-79* „Строительная теплотехника“; „Рекомендации по проектированию железобетонных крыш с теплым чердаком для многоэтажных жилых зданий“ ЦНИИЭП жилища 1986 г.

Технические требования, правила приемки, маркировки, контроль и испытания, транспортирование и хранение см. технические условия.

2. Маркировка изделий

Маркировка изделий принята в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-79.

Марка изделия состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом.

Первая группа содержит обозначение типа плиты и ее габаритные

размеры, округленные до целого числа (длина, ширина в дециметрах; толщина в сантиметрах).

Во второй группе указаны вес снегового покрова в десятках килограммов, вид бетона и утеплитель

например: ПБТ44.18.43-7ТУЛ

П — плита покрытия,

Б — безрулонная кровля,

Т — теплый чердак

44 — длина 4350 мм в дециметрах

18 — ширина 1780 мм в дециметрах

43 — толщина 430 мм в сантиметрах

7 — вес снегового покрова (70 кгс/м²), в сотнях паскалей

Т — тяжелый бетон

У — утеплитель

Л — легкий бетон

3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Плиты покрытий монтируются одной стороной на панель парапета, другой — на консоли лотков. В местах опирания плит покрытий на панели парапета производится сварка закладных изделий плит покрытия и панелей парапета. Глубина опирания плит на панели парапета не менее 90 мм, на консоль лотка не менее 100 мм.

В продольных стыках смежных плит покрытия свариваются между собой их нижние монтажные петли, ближайšie к лоткам.

После сварки соединений элементов крыш обязательна очистка всех сварных швов от шлака и нанесение защитного слоя из цементно-песчаного раствора марки М100 толщиной 30 мм. Свариваемые нижние монтажные петли и соединяющие их элементы защищаются антикоррозийной покраской.

Заполнение швов раствором должно быть сплошным, пустоты в швах не допускаются.

Стыки плит покрытия между собой и в местах опирания заделываются по чертежам серии 2.160-8.

До заделки стыков верхние монтажные петли должны быть срезаны.

		1.165.1-18 00000 Т0	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	РОСНИНСКИЙ		
И. КОНТР.	ЛИБЕРМАН		
Л. КОНСТР.	ПАЛЬМАН		
ГИП	ПАЛЬМАН		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАЩНИНА		
СТ. ИНЖ.	КОНДРАТЬЕВА		
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		ЛИСТОВ	
		8	
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

Укладка нащельников производится после заделки и приемки стыков плит покрытий. Нащельники монтируются по слою цементно-песчаного раствора марки М100 толщиной 20 мм.

В качестве утеплителя в стыках применяются полужесткие минераловатные плиты на синтетическом связующем по ГОСТ 9573-82 плотностью не более 250 кг/м³.

В качестве уплотняющего материала применяются прокладки резиновые пористые (ПРП) по ГОСТ 19177-81 круглого сечения.

Для герметизации стыков применяется герметизирующая нетвердеющая мастика по ГОСТ 14791-79.

Плиты изготавливаются верхней лицевой поверхностью вниз (ребрами вниз), кантуются в рабочее положение при выемке из форм и далее складываются и транспортируются ребрами вверх.

Сварные соединения арматуры выполнять по указаниям ГОСТ 14098-85

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	ТАБРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ	
			ℓ	h	В		
1.165.1-10 100000	ПБТ 44. 18. 43 -7ТУА		4350	430	1780	2260	
-01	ПБТ 44. 24. 43 -7ТУА				2380	2950	
-02	ПБТ 44. 30. 43 -7ТУА				2980	3650	
-03	ПБТ 50. 18. 43 -7ТУА				4950	1780	2600
-04	ПБТ 50. 24. 43 -7ТУА					2380	3200
-05	ПБТ 50. 30. 43 -7ТУА					2980	4200
-06	ПБТ 56. 18. 43 -7ТУА				5550	1780	2900
-07	ПБТ 56. 24. 43 -7ТУА					2380	3850
-08	ПБТ 56. 30. 43 -7ТУА					2980	4750
-09	ПБТ 62. 18. 43 -7ТУА				6150	1780	3200
-10	ПБТ 62. 24. 43 -7ТУА					2380	4200
-11	ПБТ 62. 30. 43 -7ТУА	2980		5200			

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ	
			ℓ	h	б		
1.165.1-18 200000	ПБТ 44.18.43 -15ТУА		4350	430	1780	2260	
-01	ПБТ 44.24.43 -15ТУА				2380	2950	
-02	ПБТ 44.30.43 -15ТУА				2980	3650	
-03	ПБТ 50.18.43 -15ТУА			4950	430	1780	2600
-04	ПБТ 50.24.43 -15ТУА					2380	3200
-05	ПБТ 50.30.43 -15ТУА					2980	4200
-06	ПБТ 56.18.43 -15ТУА					1780	2900
-07	ПБТ 56.24.43 -15ТУА					2380	3850
-08	ПБТ 56.30.43 -15ТУА		2980	4750			
-09	ПБТ 62.18.43 -15ТУА			6150	430	1780	3200
-10	ПБТ 62.24.43 -15ТУА					2380	4200
-11	ПБТ 62.30.43 -15ТУА	2980				5200	

1.165.1-18 000000 Т0

ЛИСТ

4

22989 12

Таблица 1

НАГРУЗКИ ДЛЯ РАСЧЕТА

Вид нагрузки		Величина нагрузки на изделия	
		Pa (кгс/м ²)	
		ПБТ...43-7ТУЛ	ПБТ...43-15ТУЛ
Расчет по предельным состояниям I группы	Расчетная	$\frac{3923 (400)}{961 (98)}$	$\frac{5019 (512)}{2059 (210)}$
	Полная нормативная	$\frac{3254 (332)}{686 (70)}$	$\frac{4038 (412)}{1471 (150)}$
Расчет по предельным состояниям II группы	Нормативная длительной действия	$\frac{2561 (262)}{-}$	$\frac{3300 (337)}{736 (75)}$
	Кратко-временная	686 (70)	736 (75)

Таблица 2

Величина расчетного прогиба

Марка изделия	Расчетный пролет L ₀ , мм.	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузок, см	Марка изделия	Расчетный пролет L ₀ , мм	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузок, см
ПБТ 44.18.43 - 7ТУЛ	3870	0,63	ПБТ 44.18.43 - 15ТУЛ	3870	0,81
ПБТ 44.24.43 - 7ТУЛ			ПБТ 44.24.43 - 15ТУЛ		
ПБТ 44.30.43 - 7ТУЛ			ПБТ 44.30.43 - 15ТУЛ		
ПБТ 50.18.43 - 7ТУЛ	4470	1,12	ПБТ 50.18.43 - 15ТУЛ	4470	1,27
ПБТ 50.24.43 - 7ТУЛ			ПБТ 50.24.43 - 15ТУЛ		
ПБТ 50.30.43 - 7ТУЛ			ПБТ 50.30.43 - 15ТУЛ		
ПБТ 56.18.43 - 7ТУЛ	5070	1,31	ПБТ 56.18.43 - 15ТУЛ	5070	1,61
ПБТ 56.24.43 - 7ТУЛ			ПБТ 56.24.43 - 15ТУЛ		
ПБТ 56.30.43 - 7ТУЛ			ПБТ 56.30.43 - 15ТУЛ		
ПБТ 62.18.43 - 7ТУЛ	5670	1,78	ПБТ 62.18.43 - 15ТУЛ	5670	2,29
ПБТ 62.24.43 - 7ТУЛ			ПБТ 62.24.43 - 15ТУЛ		
ПБТ 62.30.43 - 7ТУЛ			ПБТ 62.30.43 - 15ТУЛ		

1. Нагрузки приняты в соответствии с указаниями СН и П 2 01.07-85
2. В числителе указаны нагрузки, включающие собственный вес изделия, в знаменателе — нагрузки без собственного веса изделия.

1.165.1-18 000000 70

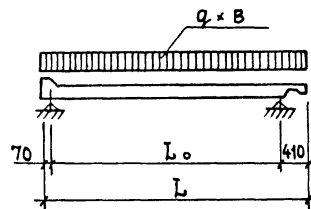
Лист

5

Таблица 3

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L_0 , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ, МХМ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L_0 , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ, МХМ
ПБТ 44.18.43 - 7ТУЛ	3870	1,78 X 4,35	ПБТ 44.18.43 - 15ТУЛ	3870	1,78 X 4,35
ПБТ 44.24.43 - 7ТУЛ		2,38 X 4,35	ПБТ 44.24.43 - 15ТУЛ		2,38 X 4,35
ПБТ 44.30.43 - 7ТУЛ		2,98 X 4,35	ПБТ 44.30.43 - 15ТУЛ		2,98 X 4,35
ПБТ 50.18.43 - 7ТУЛ	4470	1,78 X 4,95	ПБТ 50.18.43 - 15ТУЛ	4470	1,78 X 4,95
ПБТ 50.24.43 - 7ТУЛ		2,38 X 4,95	ПБТ 50.24.43 - 15ТУЛ		2,38 X 4,95
ПБТ 50.30.43 - 7ТУЛ		2,98 X 4,95	ПБТ 50.30.43 - 15ТУЛ		2,98 X 4,95
ПБТ 56.18.43 - 7ТУЛ	5070	1,78 X 5,55	ПБТ 56.18.43 - 15ТУЛ	5070	1,78 X 5,55
ПБТ 56.24.43 - 7ТУЛ		2,38 X 5,55	ПБТ 56.24.43 - 15ТУЛ		2,38 X 5,55
ПБТ 56.30.43 - 7ТУЛ		2,98 X 5,55	ПБТ 56.30.43 - 15ТУЛ		2,98 X 5,55
ПБТ 62.18.43 - 7ТУЛ	5670	1,78 X 6,15	ПБТ 62.18.43 - 15ТУЛ	5670	1,78 X 6,15
ПБТ 62.24.43 - 7ТУЛ		2,38 X 6,15	ПБТ 62.24.43 - 15ТУЛ		2,38 X 6,15
ПБТ 62.30.43 - 7ТУЛ		2,98 X 6,15	ПБТ 62.30.43 - 15ТУЛ		2,98 X 6,15



q - ПОЛНАЯ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА
БЕЗ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ
 B - ШИРИНА ПЛИТЫ

1.165.1-18 00000000

Лист

6

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

Таблица 4

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Виды разрушений и величина коэффициента σ по ГОСТ 8829-85	Величина разрушающей нагрузки $q = k \text{ Па (кгс/м}^2\text{)}$			
		При которой изделия признаются годными		При которой требуется повторное испытание	Изделия признаются годными по результатам повторных испытаний
		С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделий	
ПБТ 44.18.43 - 7ТУА ПБТ 50.18.43 - 7ТУА ПБТ 56.18.43 - 7ТУА ПБТ 62.18.43 - 7ТУА	1.Текучесть стали продольной растянутой арматуры в нормальном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны $\sigma = 1,25$	1,25	$\geq 4959 (507)$	$\geq 2020 (206)$	$< 4959 (507)$, но $\geq 4475 (456)$
	2.Текучесть стали растянутой, продольной и поперечной арматуры в наклонном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны над наклонной трещиной $\sigma = 1,4$				
	3.Разрыв продольной растянутой арматуры.				
	4.Раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали $\sigma = 1,6$.				
ПБТ 44.24.43 - 7ТУА ПБТ 50.24.43 - 7ТУА ПБТ 56.24.43 - 7ТУА ПБТ 62.24.43 - 7ТУА	1,25	1,40	$\geq 5554 (566)$	$\geq 2599 (265)$	$< 5554 (566)$, но $\geq 4996 (509)$
	1,60	$\geq 6348 (647)$	$\geq 3393 (346)$	$< 6348 (647)$	$\geq 6348 (647)$
	1,25	$\geq 4945 (504)$	$\geq 1991 (203)$	$< 4945 (504)$, но $\geq 4448 (454)$	
	1,40	$\geq 5538 (565)$	$\geq 2589 (264)$	$< 5538 (565)$, но $\geq 5338 (509)$	
ПБТ 44.30.43 - 7ТУА ПБТ 50.30.43 - 7ТУА ПБТ 56.30.43 - 7ТУА ПБТ 62.30.43 - 7ТУА	1,60	$\geq 6330 (645)$	$\geq 3374 (344)$	$< 6330 (645)$	$\geq 6330 (645)$
	1,25	$\geq 4937 (503)$	$\geq 1981 (202)$	$< 4937 (503)$, но $\geq 4440 (453)$	
	1,40	$\geq 5529 (564)$	$\geq 2579 (263)$	$< 5531 (564)$, но $\geq 4978 (508)$	
	1,60	$\geq 6319 (644)$	$\geq 3364 (343)$	$< 6319 (644)$, но $\geq 6319 (644)$	
ПБТ 44.18.43 - 15ТУА ПБТ 50.18.43 - 15ТУА ПБТ 56.18.43 - 15ТУА ПБТ 62.18.43 - 15ТУА	1,25	$\geq 6348 (641)$	$\geq 3393 (346)$	$< 6348 (647)$, но $\geq 5711 (582)$	
	1,40	$\geq 7110 (725)$	$\geq 4158 (424)$	$< 7110 (725)$, но $\geq 6399 (653)$	
	1,60	$\geq 8125 (829)$	$\geq 5178 (528)$	$< 8125 (829)$	$\geq 8125 (829)$
	1,25	$\geq 6326 (645)$	$\geq 3374 (344)$	$< 6326 (645)$, но $\geq 5698 (581)$	
ПБТ 44.24.43 - 15ТУА ПБТ 50.24.43 - 15ТУА ПБТ 56.24.43 - 15ТУА ПБТ 62.24.43 - 15ТУА	1,40	$\geq 7089 (723)$	$\geq 4139 (422)$	$< 7085 (723)$, но $\geq 6373 (650)$	
	1,60	$\geq 8097 (826)$	$\geq 5149 (525)$	$< 8097 (826)$	$\geq 8097 (826)$
	1,25	$\geq 6316 (644)$	$\geq 3364 (343)$	$< 6316 (644)$, но $\geq 5684 (580)$	
	1,40	$\geq 7081 (722)$	$\geq 4129 (421)$	$< 7081 (722)$, но $\geq 6373 (650)$	
ПБТ 44.30.43 - 15ТУА ПБТ 50.30.43 - 15ТУА ПБТ 56.30.43 - 15ТУА ПБТ 62.30.43 - 15ТУА	1,60	$\geq 8088 (825)$	$\geq 5139 (524)$	$< 8088 (825)$	$\geq 8088 (825)$

1.165.1-18 000 000 TO

Лист

7

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ

Таблица 5

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОНТ- РОЛЬ- НАЯ НАГРУЗ- КА, КГС/М ²	f _{ал} f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к , мм.	ПРОГИБ, ИЗМЕРЕННЫЙ В ММ		КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН (ГОСТ 8829-85 ТАБЛ. 2) ММ.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОНТ- РОЛЬ- НАЯ НАГРУЗ- КА, КГС/М ²	f _{ал} f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к , мм	ПРОГИБ, ИЗМЕРЕННЫЙ В ММ.		КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН (ГОСТ 8829-85 ТАБЛ. 2) ММ.
				ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЯ ПРИ- ЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ						ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЯ ПРИ- ЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
ПБТ 44.18.43-7ТУА	70	32	0,17	0,20	0,22	0,25	ПБТ 44.18.43-15ТУА	150	42	0,36	0,43	0,47	0,25
ПБТ 44.24.43-7ТУА							ПБТ 44.24.43-15ТУА						
ПБТ 44.30.43-7ТУА							ПБТ 44.30.43-15ТУА						
ПБТ 50.18.43-7ТУА	70	50	0,31	0,37	0,40		ПБТ 50.18.43-15ТУА	150	57	0,64	0,77	0,83	
ПБТ 50.24.43-7ТУА							ПБТ 50.24.43-15ТУА						
ПБТ 50.30.43-7ТУА							ПБТ 50.30.43-15ТУА						
ПБТ 56.18.43-7ТУА	70	52	0,22	0,26	0,29		ПБТ 56.18.43-15ТУА	150	64	4,2	5,04	5,46	
ПБТ 56.24.43-7ТУА							ПБТ 56.24.43-15ТУА						
ПБТ 56.30.43-7ТУА							ПБТ 56.30.43-15ТУА						
ПБТ 62.18.43-7ТУА	70	63	0,77	0,92	1,00		ПБТ 62.18.43-15ТУА	150	81	6,8	8,16	8,84	
ПБТ 62.24.43-7ТУА							ПБТ 62.24.43-15ТУА						
ПБТ 62.30.43-7ТУА							ПБТ 62.30.43-15ТУА						

1.165.1-18 000000 TO

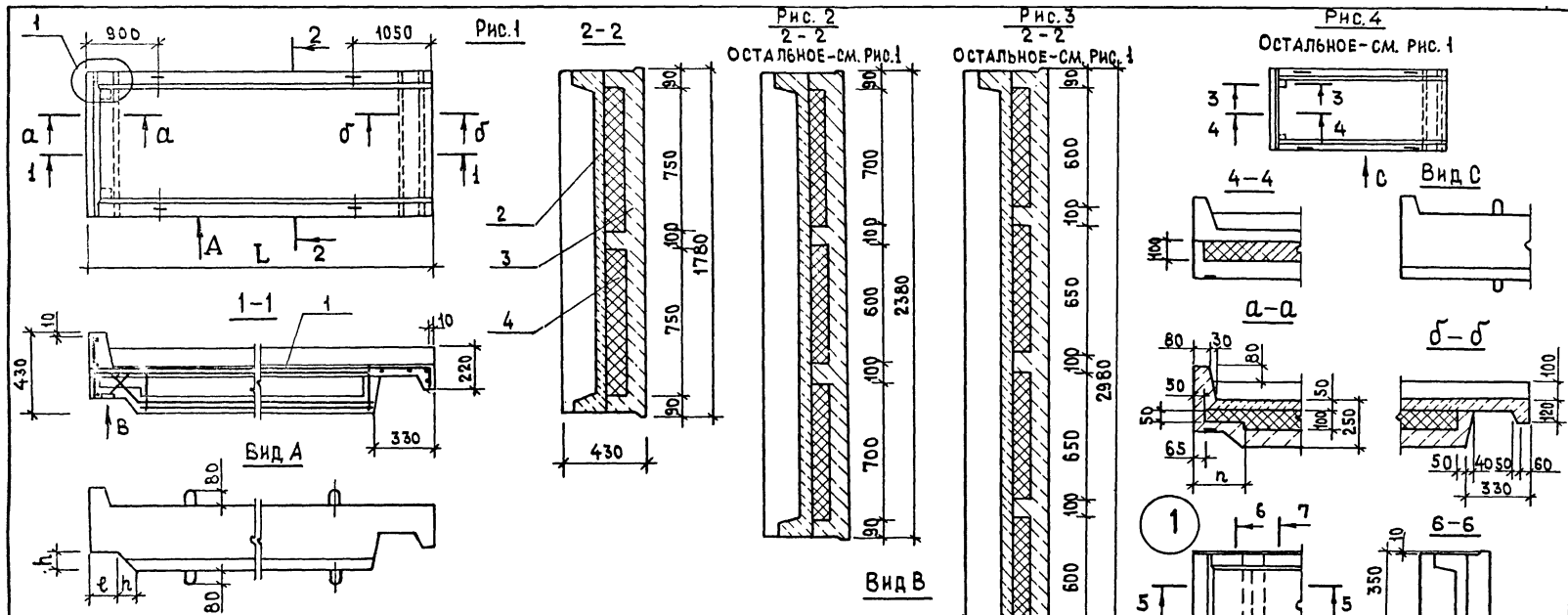
Лист

8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.165.1-18 100000-											ПРИМЕЧАНИЕ		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
A3			1.165.1-18 1000000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.165.1-18 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.165.1-18 000000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ														
A3	1		1.165.1-18 010000	К П 1	1													
			-01	К П 2			1											
			-02	К П 3						1								
			-03	К П 4									1					
			1.165.1-18 020000	К П 9		1												
			-01	К П 10					1									
			-02	К П 11								1						
			-03	К П 12										1				
			1.165.1-18 030000	К П 17			1											
			-01	К П 18						1								
			-02	К П 19									1					
			-03	К П 20											1			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
		2		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В25	0,50	0,64	0,78	0,56	0,72	0,88	0,52	0,80	0,98	0,68	0,88	1,08		М ³
		3		КЕРАМИТОБЕТОН КЛАССА В7,5	0,829	1,092	1,384	0,974	1,145	1,63	1,119	1,494	1,88	1,205	1,64	2,05		М ³
		4		ПЛИТЫ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ														
				ПСБ МАРКИ 25ГОСТ15588-86*	0,561	0,748	0,936	0,646	0,865	1,078	0,731	0,976	1,22	0,855	1,141	1,43		М ³

ИМЬ, № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСЕЛ. ИМЬ, №

		1.165.1-18 100000	
И.О. ПОДЛ.	РОСИНСКИЙ		
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН		
Л. КОНОСТ.	ПАЛЬМАН		
ГИП	ПАЛЬМАН		
ВЕР. ИНЖ.	ДОЛМАЦИНА		
СТ. ИНЖ.	КОНДРАТЬЕВА		
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПБТ		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		ЦНИИЭПЖИЛИЩА	



Обозначение	Марка	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
			L	l	h	h	
1.165.1-18 100000	ПБТ 44.18.43-7 ТУА	1	4350	240	100	380	2260
-01	ПБТ 44.24.43-7 ТУА	2	4350	240	100	380	2950
-02	ПБТ 44.30.43-7 ТУА	3	4350	240	100	380	3650
-03	ПБТ 50.18.43-7 ТУА	1	4950	210	70	320	2600
-04	ПБТ 50.24.43-7 ТУА	2	4950	210	70	320	3200
-05	ПБТ 50.30.43-7 ТУА	3	4950	210	70	320	4200
-06	ПБТ 56.18.43-7 ТУА	1	5550	180	40	260	2900
-07	ПБТ 56.24.43-7 ТУА	2	5550	180	40	260	3850
-08	ПБТ 56.30.43-7 ТУА	3	5550	180	40	260	4750
-09	ПБТ 62.18.43-7 ТУА	4	6150	-	-	-	3200
-10	ПБТ 62.24.43-7 ТУА	4	6150	-	-	-	4200
-11	ПБТ 62.30.43-7 ТУА	4	6150	-	-	-	5200

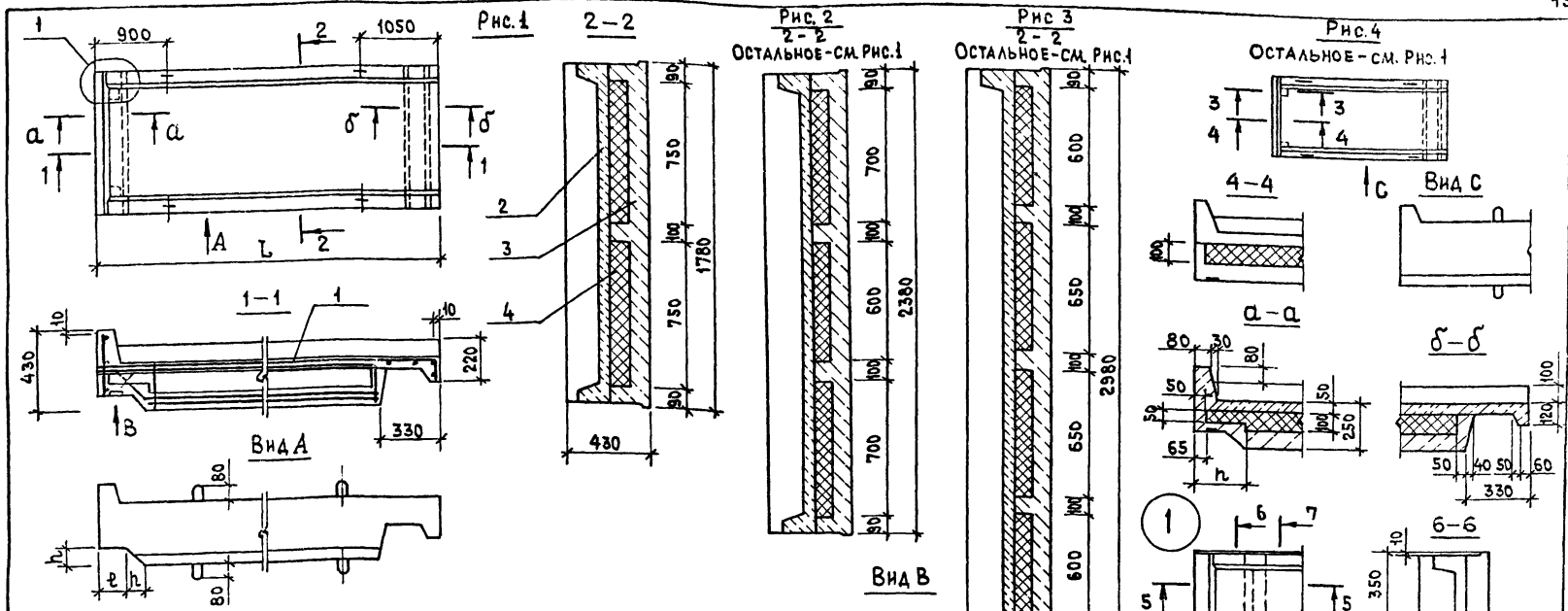
И. КОМП. И. ДАТА			1.165.1-18 100000 СБ		
И. КОМП.	И. ДАТА		Плита покрытия	СТАДИЯ	МАССА
			ПБТ	Р	СМ. ТАБЛ.
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

И. КОМП. И. ДАТА
 И. КОМП. И. ДАТА
 И. КОМП. И. ДАТА
 И. КОМП. И. ДАТА
 И. КОМП. И. ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.165.1-18 200000-											ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
				Документация														
A3			1.165.1-18 200000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.165.1-18 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.165.1-18 000000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ														
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ														
A3	1		1.165.1-18 010000 - 04	КП5	1													
			- 05	КП6			1											
			- 06	КП7					1									
			- 07	КП8							1							
			1.165.1-18 020000 - 04	КП13		1												
			- 05	КП14				1										
			- 06	КП15						1								
			- 07	КП16								1						
			1.165.1-18 030000 - 04	КП21			1											
			- 05	КП22					1									
			- 05	КП23								1						
			- 07	КП24										1				
				МАТЕРИАЛЫ														
			2	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В25	0,50	0,64	0,78	0,56	0,12	0,88	0,62	0,80	0,98	0,68	0,88	1,08		M ³
			3	КЕРАМЗИТБЕТОН КЛАССА В7,5	0,829	1,092	1,384	0,974	1,145	1,63	1,119	1,494	1,88	1,205	1,64	2,05		M ³
			4	ПЛИТЫ ПЕНОПОЛИСТИРольНЫЕ														
				ПСБ МАРКИ 25 ГОСТ 15588-86*	0,561	0,748	0,936	0,646	0,865	1,078	0,731	0,976	1,22	0,855	1,141	1,43		M ³

№ п. подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.165.1-18 200000		
НАЧ. ОТД. П	РОСИНСКИЙ	
И КОНТР. П	ГИБЕРМАН	
ОЛ. КОН. ОТД. П	ПАЛЬМАН	
ГИП П	ПАЛЬМАН	
ВЕД. ИНЖ. П	ДОЛМАЦКИН А	
СТ. ИНЖ. П	КОНДРАТЬЕВА	
Плита покрытия ПБТ		
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ЦНИИЭП Жилища		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
			Л	е	н	п	
1.165.1-18 200000	ПБТ 44.18.43 -15ТУА	1					2260
-01	ПБТ 44.24.43 -15ТУА	2	4350	240	100	380	2950
-02	ПБТ 44.30.43 -15ТУА	3					3650
-03	ПБТ 50.18.43 -15ТУА	1					2600
-04	ПБТ 50.24.43 -15ТУА	2	4950	210	70	320	3200
-05	ПБТ 50.30.43 -15ТУА	3					4200
-06	ПБТ 56.18.43 -15ТУА	1					2900
-07	ПБТ 56.24.43 -15ТУА	2	5550	180	40	260	3850
-08	ПБТ 56.30.43 -15ТУА	3					4750
-09	ПБТ 62.18.43 -15ТУА						3200
-10	ПБТ 62.24.43 -15ТУА	4	6150				4200
-11	ПБТ 62.30.43 -15ТУА						5200

Вид В

3-3

5-5

6-6

7-7

1.165.1-18 200000 СБ

НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ					Плита покрытия ПБТ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН						Р	СМ. ТАБЛ.	—
П.КОНСТ.	ПАЛЬМАН						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГМП	ПАЛЬМАН						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ВЕД.ИЖ.	ДОЛМАЦИНА								
СТ.ИЖ.	КОПРАТЬЕВА								

ИНВ.№ ПОДЛ. Подпись и дата. Взам. инв.№

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.165.1-18 010000-							ПРИМЕЧАНИЕ
				-	01	02	03	04	05	06	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
A3		1.165.1-18 010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X
A3		1.165.1-18 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
A3	1	1.165.1-18 000100	КАРКАС КР1	1				1			
		-01	КР2		1				1		
		-02	КР3			1				1	
		-03	КР4				1				2
A3	2	1.165.1-18 000200	КР5	2				2			
		-01	КР6		2				2		
		-02	КР7			2				2	
		-03	КР8				2				2
A3	3	1.165.1-18 000300	КР9	1				1			
		-03	КР12		1				1		

						1.165.1-18 010000					
И.О. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№	И.О. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1 ... КР8			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
нач.отд. И. РОСИНСКИЙ	12.02		И.О. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№				Р	1	3
И.О. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№	И.О. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА					
И.О. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№	И.О. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№						

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

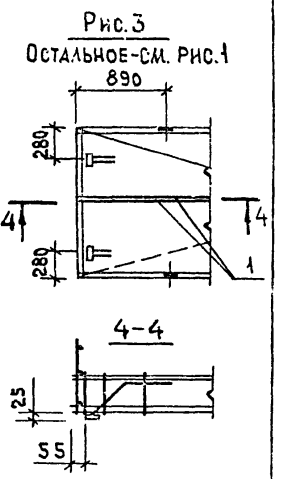
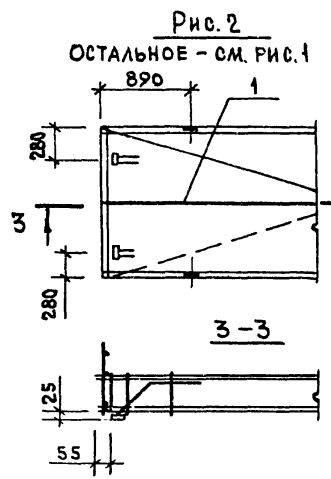
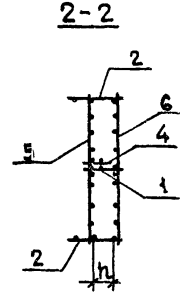
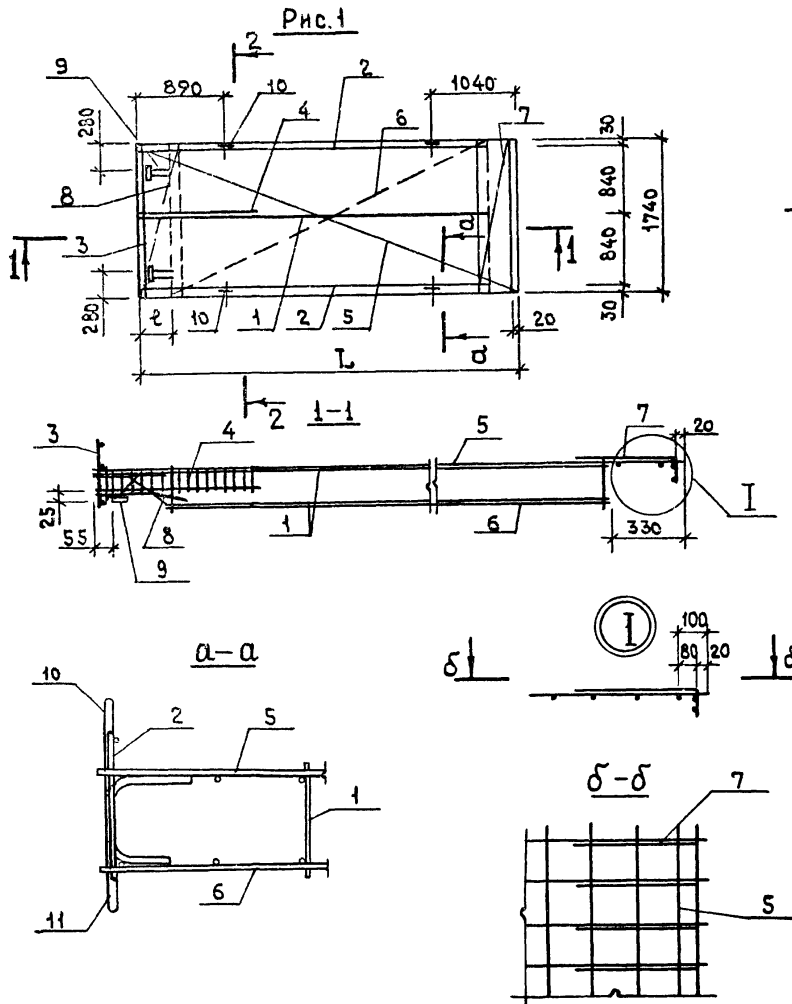
ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.165.1-18 010000-							ПРИМЕЧАНИЕ
				-	01	02	03	04	05	06	
	3	1.165.1-18 000300 -06	КР15			1				1	
		-09	КР18				1				1
A3	4	1.165.1-18 000400	КР21	1				1			
		-01	КР22		1						
		-02	КР23							1	
		1.165.1-18 000100 -01	КР2						1		
		-02	КР3			1					
A3	5	1.165.1-18 000500	СЕТКА С1	1				1			
		-01	С2		1				1		
		-02	С3							1	
		-03	С4				1				1
	5	1.165.1-18 000600	С13			1					
A3	6	1.165.1-18 000700	С16	1				1			
		-01	С17		1				1		
		-02	С18							1	

						1.165.1-18 010000			Лист 2		
--	--	--	--	--	--	-------------------	--	--	-----------	--	--

22989 21

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.165.1-18 010000-									ПРИМЕЧАНИЕ		
				-	01	02	03	04	05	06	07				
A3	6	1.165.1-18 000700 -03	СЕТКА С19				1					1			
		1.165.1-18 000800	С28			1									
A4	7	1.165.1-18 000900	С31	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
A3	8	1.165.1-18 001000	С34	1	1	1		1	1	1					
A4	9	1.165.1-18 001100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МСЗ-1	2	2			2	2						
		-01	МСЗ-2			2	2				2	2			
		<u>ДЕТАЛИ</u>													
		ПЕТАЯ СТРОВОЧНАЯ													
A4	10	1.165.1-18 000002	П1	4	4			4	4						
		-01	П2			4	4			4	4				
	11	-04	П5	4	4			4	4						
		-05	П6			4	4			4	4				
1 165.1-18 010000										Лист		3			

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ										ПРИМЕЧАНИЕ		
Лист										21					



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
			Л	Н	В	
1.165.1-18 010000	КП1	1	4330	200	340	48,30
-01	КП2		4930		280	53,81
-02	КП3	5530	220		75,09	
-03	КП4	2	6130		—	92,62
-04	КП5	1	4330		340	48,30
-05	КП6		4930		280	56,32
-06	КП7	5530	220		86,84	
-07	КП8	3	6130	—	98,38	

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ К КАРКАСУ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ, В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ФИКСИРУЮТСЯ В ФОРМЕ

1.165.1-18 010000 СБ			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1... КП8 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	—
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

Имя, № подл. Подпись и дата Взам.инв.№

НАЧ.ОТД. П. РОСИНСКИЙ
И. КОНТ. ГИБЕРМАН
П. КОНСТ. ПАЛЬМАН
Г. П. ПАЛЬМАН
В. В. ДОЛМАЦКАЯ
С. И. Ж. КОНДРАТЬЕВА

Инв.№ подл.		Подпись и дата		Взам.инв.№														
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		Кол.на исполн. 1.165.1-18 020000-											ПРИМЕЧАНИЕ
							—	01	02	03	04	05	06	07				
							ДОКУМЕНТАЦИЯ											
A3			1.165.1-18	020000	СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3			1.165.1-18	000000	ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
							СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ											
A3		1	1.165.1-18	000100		КАРКАС КР1	2				2							
					-01	КР2		2			2							
					-02	КР3			2				2					
					-03	КР4				2					4			
A3		2	1.165.1-18	000200		КР5	2			2								
					-01	КР6		2			2							
					-02	КР7			2				2					
					-03	КР8				2					2			
A3		3	1.165.1-18	000300	-01	КР10	1				1							
					-04	КР13		1				1						
						1.165.1-18 020000												
						И.О.Т.Д. РОСНИНСКИЙ <i>Лис</i> Н.КОНТ. ШЕРМАН <i>Лис</i> Л.КОНТ. ПАЛЬМАН <i>Лис</i> Г.ИП. ПАЛЬМАН <i>Лис</i> Б.Е.И.И. ДОЛМАЦНА <i>Лис</i> С.Т.И.И.Ж. КОНДРАТЬЕВА <i>Лис</i>						КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР9... КР16			СТАВЛЯ Лист Листов Р 1 3		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

Инв.№ подл.		Подпись и дата		Взам.инв.№														
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		Кол.на исполн. 1.165.1-18 020000-											ПРИМЕЧАНИЕ
							—	01	02	03	04	05	06	07				
A3		3	1.165.1-18	000300	-07	КР16			1					1				
					-10	КР19				1					1			
A3		4	1.165.1-18	000400		КР21	2			2								
					-01	КР22		2										
					-02	КР23							2					
			1.165.1-18	000100	-01	КР2					2							
					-02	КР3			2									
A3		5	1.165.1-18	000500	-04	СЕТКА С5	1			1								
					-05	С6		1			1							
					-06	С7							1					
					-07	С8				1				1				
		5	1.165.1-18	000600	-01	С14		1										
A3		6	1.165.1-18	000700	-04	С20	1			1								
					-05	С21		1			1							
					-06	С22							1					
					-07	С23					1			1				
			1.165.1-18	000800	-01	С29			1									
						1.165.1-18 020000											Лист 2	

ИНВ.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код на исполн. 1.165.1-18 020000								ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	
A4		7	1.165.1-18 000900 -01	СЕТКА С32	1	1	1	1	1	1	1	1	
A3		8	1.165.1-18 001000 -02	С35	1	1	1		1	1	1		
<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>													
A4		9	1.165.1-18 001100	МСЗ-1	2	2			2	2			
			-01	МСЗ-2			2	2			2	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>													
Петля строповочная													
A4		10	1.165.1-18 000002 -01	П2	4	4			4	4			
			-02	П3			4	4			4	4	
		11	-05	П6	4	4			4	4			
			-06	П7			4	4			4	4	
											1.165.1-18 020000		Лист 3

ИНВ.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ									ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	
											Лист		

22989 25

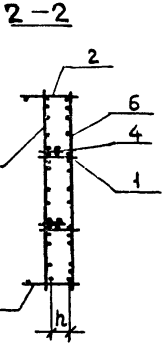
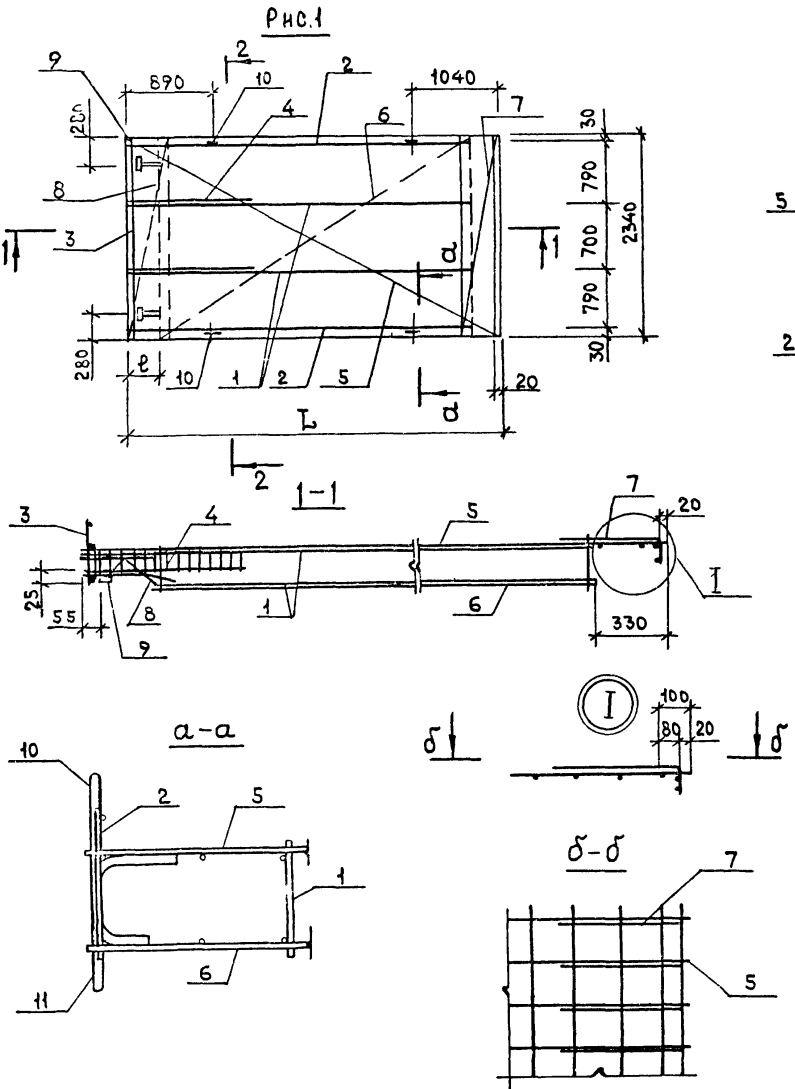


Рис. 2
Остальное - см. Рис. 1

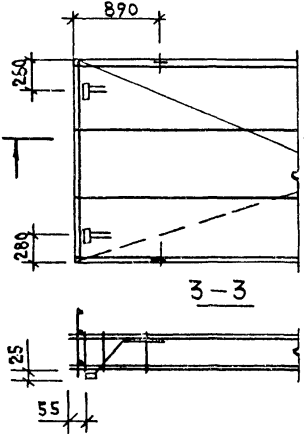
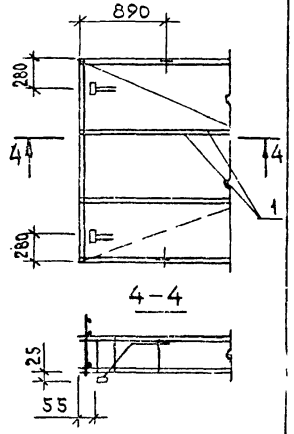


Рис. 3
Остальное - см. Рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			Масса, кг
			L	h	ε	
1.165.1-18 020000	КП 9	1	4330	200	340	65,00
- 01	КП10		4930		280	72,30
- 02	КП11	5530	220		104,36	
- 03	КП12	2	6130		—	123,86
- 04	КП13	1	4330		340	65,00
- 05	КП14		4930		280	77,32
- 06	КП15	5530	220		117,00	
- 07	КП16	3	6130	—	135,38	

Закладные изделия привязываются к каркасу вязальной проволокой, в проектное положение фиксируются в форме

1.165.1-18 020000 СБ		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАДИЯ	МАССА
КП9... КП16	Р	СМ.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ТАБЛ.	—
Лист		Листов 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

НАЧ.ОТД.И	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ОЛ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ВЕДИНЖ	ДОЛМАЦИНА	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	ЖОНДРАТЬЕВА	<i>[Signature]</i>

ИЗМ. № ПОД. Д. СОБРАНИЕ И ДАТА
ИЗМ. № ПОД. Д. ИЛИ ИМ. ИЛИ

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.165.1-18 030000-								ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
A3			1.165.1-18 030000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			1.165.1-18 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
A3	1	1.165.4-18 000100		КАРКАС КР1	3				3				
			-01	КР2		3				3			
			-02	КР3			3				3		
			-03	КР4				3				6	
A3	2	1.165.4-18 000200		КР5	2				2				
			-01	КР6		2				2			
			-02	КР7			2				2		
			-03	КР8				2				2	
A3	3	1.165.4-18 000300		КР11	1				1				
			-05	КР14		1				1			

				1.165.1-18 030000						
НАЧ.ОТД.	РОСНИНСКИЙ	<i>182</i>		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР17... КР24				СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	ГИБЕРЖАН	<i>182</i>						Р	1	3
И.КОНТР.	ПАЛЬМАН	<i>182</i>								
ГИП	ПАЛЬМАН	<i>182</i>								
ВЕД.ИНЖ.	ДОЛМАЦЕНА	<i>182</i>								
СТ.ИНЖ.	ХОНДРАТЬЕВА	<i>182</i>					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

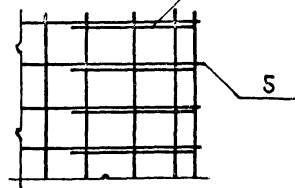
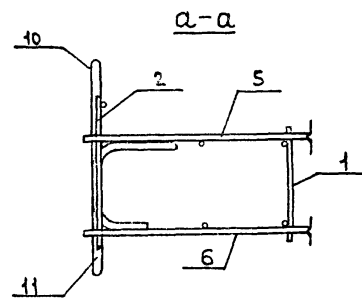
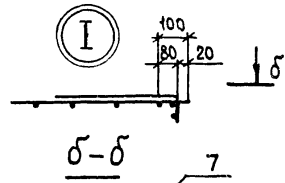
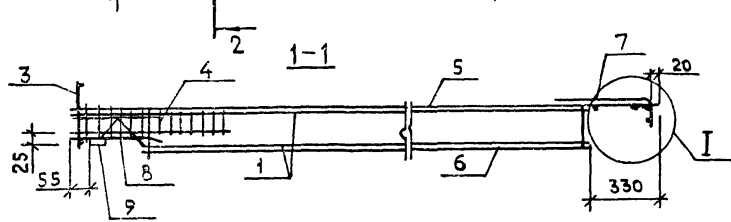
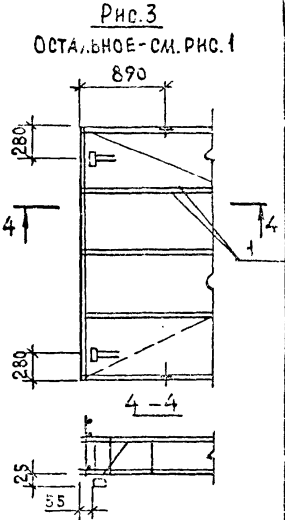
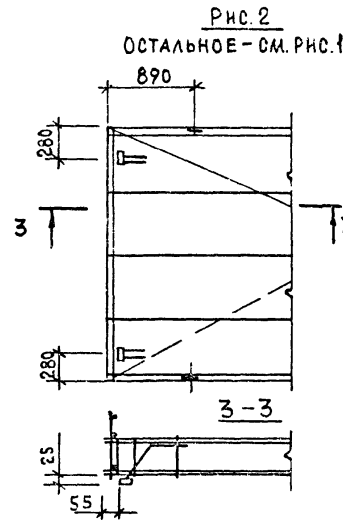
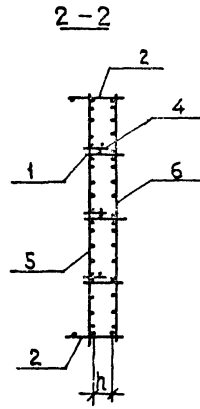
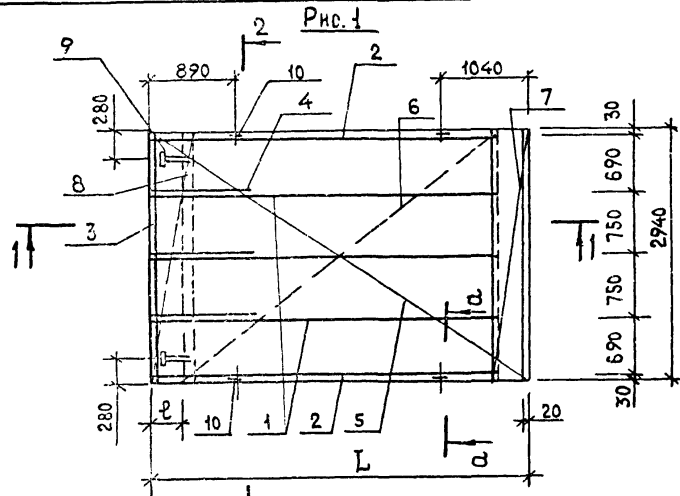
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.165.1-18 030000-								ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	
			1.165.1-18 000300 -08	КР17			1				1		
			-11	КР20				1				1	
	4	1.165.4-18 000400		КР21	3				3				
			-01	КР22		3							
			-02	КР23							3		
		1.165.4-18 000100		КР2						3			
			-02	КР3			3						
A3	5	1.165.1-18 000500		СЕТКА С9	1				1				
			-09	С10		1				1			
			-10	С11							1		
			-11	С12			1					1	
	5	1.165.1-18 000600		С15			1						
A3	6	1.165.1-18 000700		С24	1				1				
			-09	С25		1				1			
			-10	С26							1		
			-11	С27				1				1	
		1.165.1-18 000800		С30			1						

1.165.1-18 030000

ЛИСТ
2

22989 27



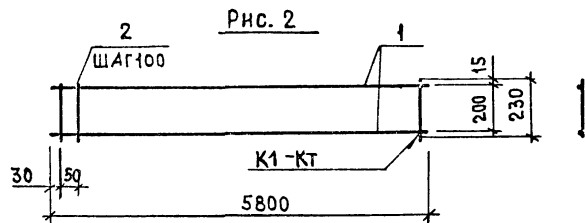
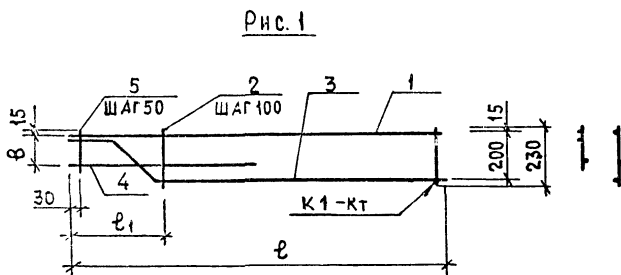
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
			Л	н	е	
1.165.1-18 030000	КП17		4330	200	340	83,34
-01	КП18	1	4930		280	92,37
-02	КП19		5530		220	134,47
-03	КП20	2	6130		—	155,90
-04	КП21		4330		340	83,34
-05	КП22	1	4930		280	99,90
-06	КП23		5530		220	148,00
-07	КП24	3	6130		—	173,18

Закладные изделия привязываются к каркасу вязальной проволокой, в проектное положение фиксируются в форме

ЭШ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.165.1-18 030000 СБ			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП17...КП24 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	—
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

Нач.отд. И Росинский
Н.контр. ГИberman
Сл.кон.отд. Пальман
Гип. Пальман
Вед. кон. Долмачина
Ст. инж. Кондратьева



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОПЛИЧ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
					1.165.1-18	000100	000100-	000100-	
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	1	1.165.1-18 000018	Ф6АIII ГОСТ5781-82; $\ell=4000$	1					0,89 кг
		000021	$\ell=4600$	1					1,02 кг
		000007	Ф8АIII ГОСТ5781-82; $\ell=5200$			1			2,05 кг
		000009	$\ell=5800$				2		2,29 кг
	2	000033	Ф4ВРI ГОСТ6727-80; $\ell=230$	37	43	50	59		0,02 кг
А4	3	000001	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1	1					
		- 01	АН 2		1				
		- 02	АН 3			1			
Б4	4	000013	Ф6АIII ГОСТ5781-82; $\ell=930$	1					0,21 кг
		000011	$\ell=880$		1				0,20 кг
		000004	Ф8АIII ГОСТ5781-82; $\ell=830$			1			0,33 кг
	5	000030	Ф4ВРI ГОСТ6727-80; $\ell=130$	7					0,01 кг
		000031	$\ell=160$		6				0,01 кг
		000032	$\ell=190$			5			0,02 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
			ℓ	ℓ_1	δ	
1.165.1-18 000100	КР1	1	4000	380	100	2,82
-01	КР2		4600	330	130	3,18
-02	КР3		5200	280	160	5,57
-03	КР4	2	5800	—	—	5,76

1.165.1-18 000100			
ИСПОЛН.	РОСНИНСКИЙ	162	КАРКАС КР1... КР4
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН		
И. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	162	СТАДИЯ
ГИП	ПАЛЬМАН		
ВЕД. ИЖ.	ДОЛМАЦИНА	162	СМ. ТАБЛ.
СТ. ИЖ.	КОНДРАТЬЕВА		ЛИСТ
		162	ЛИСТОВ
			ИИИЭП ЖИЛИЩА

Рис. 1

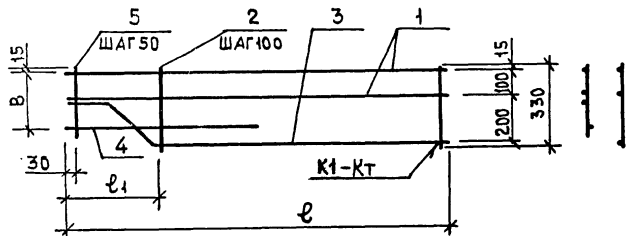
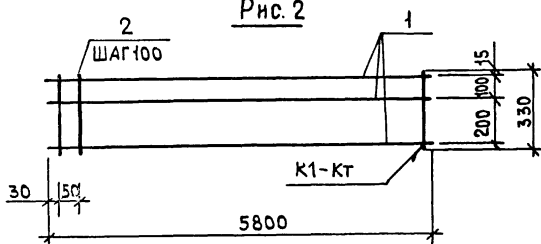


Рис. 2

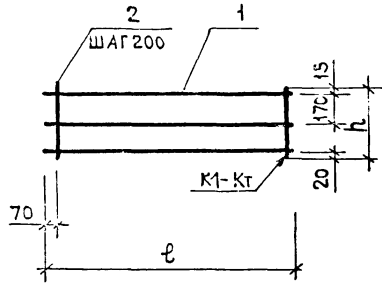


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исп. 1.165.1-18000200					ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03		
				ДЕТАЛИ						
Б4	1	1.165.1-18	000018	Ф6АIII ГОСТ5781-82; l=4000	2					0,89 кг
			000021	l=4600		2				1,02 кг
			000007	Ф8АIII ГОСТ5781-82; l=5200			2			2,05 кг
			000009	l=5800				3		2,29 кг
	2		000037	Ф4ВРI ГОСТ6727-80; l=330	37	43	50	59		0,03 кг
А4	3		000001	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ; АН1	1					
			-01	АН2		1				
			-02	АН3			1			
Б4	4		000013	Ф6АIII ГОСТ5781-82; l=930	1					0,21 кг
			000011	l=880		1				0,20 кг
			000004	Ф8АIII ГОСТ5781-82; l=830			1			0,33 кг
	5		000033	Ф4ВР ГОСТ6727-80; l=230	7					0,02 кг
			000034	l=260		6				0,02 кг
			000035	l=290			5			0,03 кг

ИНВ. АР. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
			l	l1	Ф	
1.165.1-18 000200	КР5	1	4000	380	200	4,15
-01	КР6		4600	330	230	4,69
-02	КР7		5200	280	260	8,17
-03	КР8	2	5800	—	—	8,64

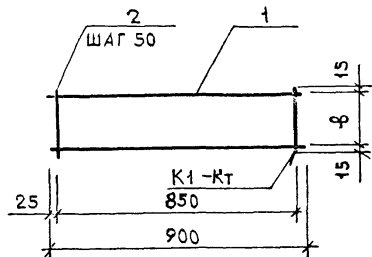
1.165.1-18		000200	
КАРКАС КР5...КР8			
И. КОТЛ. РОСИНСКИЙ	И. КОНТ. ГИБЕРМАН	Л. ХОНОТ. ПАЛЬМАН	Г. ИП. ПАЛЬМАН
В. ДИЖ. ДОЛМАЦЕНА	С. И. НЖ. КОМДРАТЬЕВА		
СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	СМ. ТАБЛ.	—	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.165.1-13 000300-											ПРИМ. ЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
<u>ДЕТАЛИ</u>																	
Б4		1	1.165.1-13 000014	Ф6АIII ГОСТ5781-82; $d=1740$	3			3			3			3			0,39 кг
			000015	$d=2340$		3			3				3		3		0,52 кг
			000016	$d=2940$			3			3			3		3		0,65 кг
		2	000036	Ф4ВРI ГОСТ6727-80; $d=310$	9	12	15										0,03 кг
			000038	$d=340$				9	12	15							0,03 кг
			000039	$d=370$							9	12	15				0,03 кг
			000040	$d=410$										9	12	15	0,04 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		d	h	
1.165.1-13 000300	КР9	1740	310	1,44
-01	КР10	2340		1,92
-02	КР11	2940		2,40
-03	КР12	1740	340	1,44
-04	КР13	2340		1,92
-05	КР14	2940		2,40
-06	КР15	1740	370	1,44
-07	КР16	2340		1,92
-08	КР17	2940		2,40
-09	КР18	1740	410	1,53
-10	КР19	2340		2,04
-11	КР20	2940		2,55

1.165.1-13 000300					
КАРКАС			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КР9...КР20			Р	СМ. ТАБЛ.	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
НАЧ.ОТД.И	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>			
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>			
ОЛ.КОН.ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>			
ТИП	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>			
ВЕД.ИНЖ.	ДОЛМАЦИНА	<i>[Signature]</i>			
СТ.ИНЖ.	КОНДРАТЬЕВА	<i>[Signature]</i>			

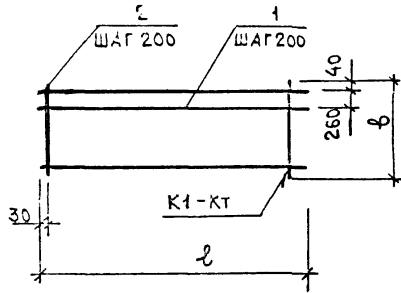


ФОРМАТ	ЭЧНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн.				ПРИМЕЧАНИЕ
					1.165.1-18 000400				
ДЕТАЛИ					—	01	02		
		1	1.165.1-18 000012	φ6AIII ГОСТ 5781-82; ρ=900	2	2			0,20 кг
			000005	φ8AIII ГОСТ 5781-82; ρ=900			2		0,36 кг
		2	000030	φ4BPI ГОСТ 6727-80; ρ=130	18				0,012 кг
			000031	ρ=160		18			0,015 кг
			000032	ρ=190			18		0,017 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ				МАРКА	Ø, мм	МАССА, кг
			1.165.1-18 000400						
						КР 21	100	0,62	
						— 01	КР 22	130	0,67
						— 02	КР 23	160	1,03

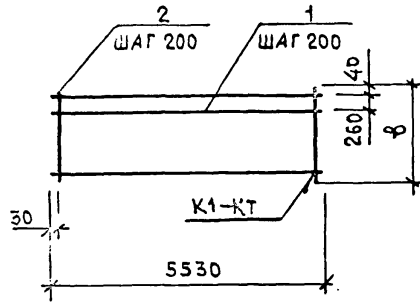
					1.165.1-18 000400		СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
					КАРКАС		Р	СМ. ТАБЛ.		—
					КР 21... КР 23		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОТД. И. РОСИНСКИЙ										
И. КОНТР. ГИБЕРМАН										
Л. КОН. СТОД. ПАЛЬМАН										
ГИП. ПАЛЬМАН										
ВЕД. ИНЖ. ДОЛМАЦИНА										
СТ. ИНЖ. КОНДРАТЬЕВА										
									ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.165.1-18 С00500-											ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
ДЕТАЛИ																	
Б4		1	1.165.1-18 000020	Ф6АШ ГОСТ5781-82; $\ell=4330$	9				12				15		0,96 кг		
			000022	$\ell=4930$	9				12				15		1,09 кг		
			000008	Ф8АШ ГОСТ5781-82; $\ell=5530$			9			12				15	2,18 кг		
			000010	$\ell=6130$				9				12		15	2,42 кг		
		2	000027	Ф5ВР ГОСТ6727-80; $\ell=1740$	22	25	28	31							0,25 кг		
			000028	$\ell=2340$					22	25	28	31			0,34 кг		
			000029	$\ell=2940$									22	25	28	31	0,42 кг



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ.
		ℓ	b		
1.165.1-13 000500	С 1	4330	1740		14,14
- 01	С 2	4930			16,06
- 02	С 3	5530			26,62
- 03	С 4	6130			29,53
- 04	С 5	4330	2340		19,00
- 05	С 6	4930			21,58
- 06	С 7	5530			35,63
- 07	С 8	6130			39,58
- 08	С 9	4330	2940		23,64
- 09	С 10	4930			26,85
- 10	С 11	5530			44,46
- 11	С 12	6130			49,32

1.165.1-18 000500					
СЕТКА С1...С12			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗ ОТД. И	РОСНИСКИЙ		Р	СМ. ТАБЛ.	-
И КОНТР.	ГИБЕРМАН		ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
И КОНСТ.	ПАЛЬМАН		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
И П.	ПАЛЬМАН				
ВЕД. ИИЖ	ДОЛМАЦИНА				
И.И.ИИЖ	КОНДРАТЬЕВА				

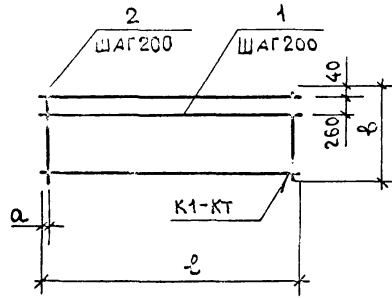


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч. НА			КОЛ-Ч. НА			ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					1.165.1-13	000600-					
				ДЕТАЛИ							
		1	1.165.1-18 000024	φ6АІІ ГОСТ5781-82;2=5530	9	12	13				1,23 кг
		2	000027	φ5ВрІ ГОСТ6727-80;φ=1740	28						0,25 кг
			000028	φ=2340		28					0,34 кг
			000029	φ=2940			28				0,42 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		φ	В	
1.165.1-18 000600	C13	5530	1740	18,07
- 01	C14		2340	24,28
- 02	C15		2940	30,21

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИНВ. №

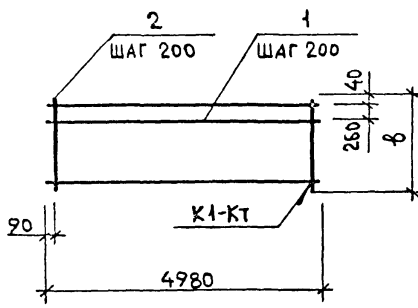
1.165.1-18 000600			
СЕТКА		СТАДИИ	МАССА
C13...C15		Р	СМ. ТАБЛ.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ЖИЛАНЦА	
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ		
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН		
Л. КОНСТ.	ПАЛЬМАН		
ГИП	ПАЛЬМАН		
ВЕД. ИНЖ.	ДОЛМАЦЕНА		
СТ. ИНЖ.	ХОНДРАТЬЕВА		



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.165.1-18 000700-											ПРИМЕЧАНИЕ	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11		
<u>ДЕТАЛИ</u>																	
Б4		1	1.165.1-18 000017	φ6A ГОСТ 5781-82, l=3660	9			12				15			0,81 кг		
			000019	l=4320	9				12				15		0,96 кг		
			000006	φ8A ГОСТ 5781-82, l=4980			9			12				15	1,97 кг		
			000009	l=5800				9				12		15	2,29 кг		
		2	000027	φ5BPI ГОСТ 5781-82, l=1740	19	22	25	29							0,25 кг		
			000028	l=2340					19	22	25	29			0,34 кг		
			000029	l=2940									19	22	25	29	0,42 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
		l	б	а	а	
1.165.1-18 000700	С16	3660	1740	30	12,04	
- 01	С17	4320		60	14,14	
- 02	С18	4980		90	23,98	
- 03	С19	5800		100	27,86	
- 04	С20	3660	2340	30	16,18	
- 05	С21	4320		60	19,00	
- 06	С22	4980		90	32,14	
- 07	С23	5800		100	37,34	
- 08	С24	3660	2940	30	20,13	
- 09	С25	4320		60	23,64	
- 10	С26	4980		90	40,05	
- 11	С27	5800		100	46,53	

1.165.1-18 000700					
СЕТКА С16... С27			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	-
			Лист		Листов 1
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	РОСИНСКИЙ		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
КОНТРОЛЬ	ГИБЕРМАН				
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПАЛЬМАН				
ТИП	ПАЛЬМАН				
ВЕД. ИНЖ.	ДОЛМАЦИНА				
СТ. ИНЖ.	КОНДРАТЬЕВА				

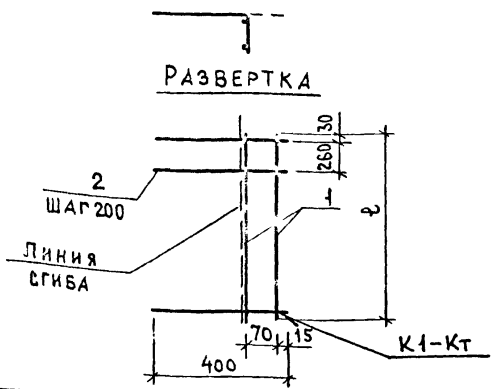


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ПОСЛОН.				ПРИМЕЧАНИЕ
					1.165.1-18	000800	000	000	
				ДЕТАЛИ					
		1	1.165.1-18 000023	φ6AIII ГОСТ5731-82; e=4980	9	12	15		1,11 кг
		2	000027	φ5BPTI ГОСТ6727-80; e=1740	25				0,25 кг
			000028	e=2340		25			0,34 кг
			000029	e=2940			25		0,42 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		e	φ	
1.165.1-18 000800	C28	4980	1740	16,24
- 01	C29		2340	21,87
- 02	C30		2940	27,15

ИНВ.№ ПОР.Д. ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАКАЗЧИКА №

1.165.1-18 000800				
СЕТКА		СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
C28...C30		P	СМ. ТАБЛ.	—
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ			
Н.КОНТР.	ГНБЕРМАН			
О.КОНСТ.	ПАЛЬМАН			
ГИП	ПАЛЬМАН			
ЗЕД.ИНЖ.	ПОЛМАЦИНА			
СТ.ИНЖ.	КОНДРАТЬЕВА			



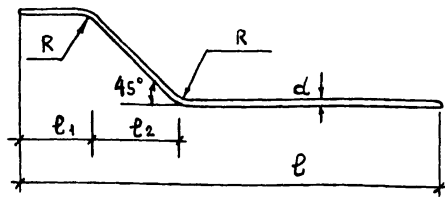
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА, кг
1.165.1-18 000900	С31	1740	1,32
- 01	С32	2340	1,76
- 02	С33	2940	2,20

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1.165.1-18	01	02	
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4		1	1.165.1-18 000014	φ6А ГОСТ 5781-82, ℓ = 1740	2			0,39 кг
			000015	ℓ = 2340		2		0,52 кг
			000016	ℓ = 2940			2	0,65 кг
		2	000025	φ5В ГОСТ 6727-80, ℓ = 400	9	12	15	0,06 кг

ИВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСАМ. ИВ. №

1.165.1-18 000900			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СЕТКА			Р	СМ ТАБЛ.	-
С 31 ... С 33			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЦНИИЭП жилища					

И.О.Т.Д. РОСИНСКИЙ
 И.КОНТ. ГИБЕРМАН
 И.КОН.ОТД. ПАЛЬМАН
 ГИП ПАЛЬМАН
 ВЕД.ИНЖ. ДОЛМАЦИНА
 СТ.ИНЖ. КОНДРАТЬЕВА

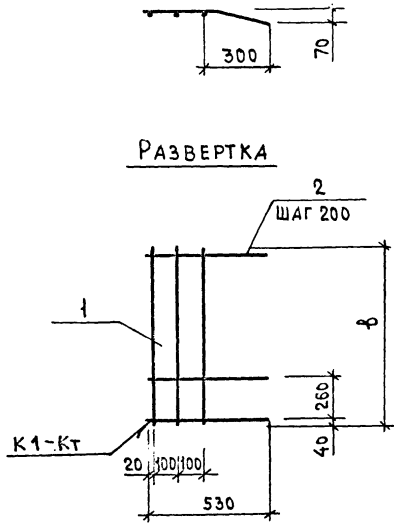


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, кг
		ДЛИНА ЗАГОТ	d	ℓ	ℓ1	ℓ2	
1.165.1-18 000001	АН1	4079	6	4000	160		0,91
- 01	АН2	4679	6	4600	100	190	1,04
- 02	АН3	5279	8	5200	60		2,09

ИВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСАМ. ИВ. №

1.165.1-18 000001			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ			Р	СМ ТАБЛ.	-
АН1 ... АН3			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
СТАЛЬ КЛАССА А-III					
ГОСТ 5781-82					
ЦНИИЭП жилища					

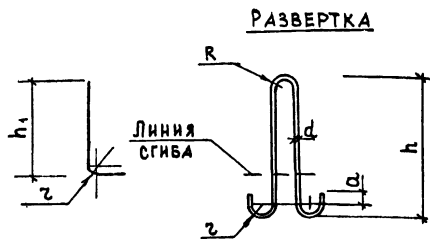
И.О.Т.Д. РОСИНСКИЙ
 И.КОНТ. ГИБЕРМАН
 И.КОН.ОТД. ПАЛЬМАН
 ГИП ПАЛЬМАН
 ВЕД.ИНЖ. ДОЛМАЦИНА
 СТ.ИНЖ. КОНДРАТЬЕВА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
					1.165.1-18	001000-	01	02	
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
		1	1.165.1-18 000026	φ5 ВР ГОСТ 6727-80; ℓ=530	9	12	15		0,08 кг
		2	000041	φ4 ВР ГОСТ 6727-80; ℓ=1740	3				0,16 кг
			000042	ℓ=2340	3				0,22 кг
			000043	ℓ=2940			3		0,27 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		ℓ	φ	
1.165.1-18 001000	С34	530	1740	1,20
-01	С35		2340	1,62
-02	С36		2940	2,01

1.165.1-18 001000					
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	ИЗМ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ИЗЕРИАН		Р	СМ. ТАБЛ.	—
Л. КОНСТ.	ПАЛЬМАН		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Г. И. П.	ПАЛЬМАН		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ВЕДИНЖ.	ДОЛМАЦИНА				
СТ. ИНЖ.	КОНДРАТЬЕВА				



Обозначение	Марка	Длина загот	Размеры, мм						Масса кг
			d	h	h ₁	h	z	q	
1.165.1-18 000002	П1	1130	10	500	400	30	20	30	0,68
-01	П2	1210	12	550			20	30	1,07
-02	П3	1370	14	570			30	50	1,65
-03	П4	1550	16	640			30	50	2,45
-04	П5	1030	10	450	300	30	20	30	0,64
-05	П6	1100	12	500			20	30	0,98
-06	П7	1370	14	570			30	50	1,65
-07	П8	1550	16	640			30	50	2,45

1.165.1-18 000002

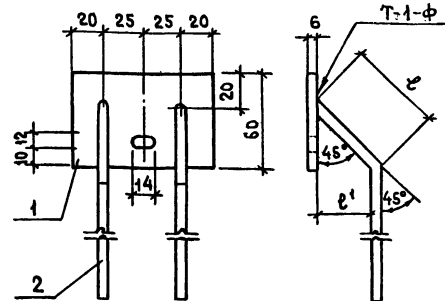
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ
П1... П8

Нач.отд. Росинский
Н.контр. Ивberman
Инж.отд. Пальман
Гип. Пальман
Вед.инж. Долмашина
Ст.инж. Кондратьева

Сталь класса А1ГОСТ5781-82
Марки стали Вст3сп2, Вст3пс2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП жилища



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		z	z ₁	
1.165.1-18 001100	МС3-1	164	116	0,57
- 01	МС3-2	249	176	

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A4	1	1.165.1-18 000044	Полоса	Б-26x60ГОСТ103-76, ВСТ3КП2ГОСТ380-71х ϕ 90	1	0,25 кг
	2	1.165.1-18 000003	Ф8АIII	ГОСТ5781-82; z=400	2	0,16 кг

СТЕРЖНИ ОТГИБАЮТСЯ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ

1.165.1-18 001100

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МС3-1, МС3-2

Нач.отд. Росинский
Н.контр. Ивberman
Инж.отд. Пальман
Гип. Пальман
Вед.инж. Долмашина
Ст.инж. Кондратьева

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП жилища

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА											Всего	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			Всего	
	А-І					А-ІІІ			ВР-І				А-ІІІ	В СТЗ Кп2					
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80				ГОСТ5781-82
	φ10	φ12	φ14	φ16	ИТОГО	φ6	φ8		ИТОГО	φ4	φ5		ИТОГО	φ8	ИТОГО	6-60			
ПБТ 44.18.43 - 7ТУА	5,28				5,28	26,09			26,09	4,28	11,51	15,79	47,16	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	48,30
ПБТ 44.24.43 - 7ТУА		8,20			8,20	34,46			34,46	5,58	15,62	21,20	63,86	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	65,00
ПБТ 44.30.43 - 7ТУА			13,20		13,20	42,83			42,83	6,85	19,32	26,17	82,20	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	83,34
ПБТ 50.18.43 - 7ТУА	5,28				5,28	29,62			29,62	4,76	13,01	17,77	52,67	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	53,81
ПБТ 50.24.43 - 7ТУА		8,20			8,20	39,08			39,08	6,22	17,66	23,88	71,16	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	72,30
ПБТ 50.30.43 - 7ТУА			13,20		13,20	48,54			48,54	7,65	21,84	29,49	91,23	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	92,37
ПБТ 56.18.43 - 7ТУА		8,20			8,20	23,01	21,98		44,99	6,25	14,51	20,76	73,95	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	75,09
ПБТ 56.24.43 - 7ТУА			13,20		13,20	30,68	30,92		61,60	8,72	19,70	28,42	103,22	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	104,36
ПБТ 56.30.43 - 7ТУА				19,60	19,60	38,35	39,86		78,21	11,16	24,36	35,52	133,33	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	134,47
ПБТ 62.18.43 - 7ТУА		8,20			8,20	1,95	60,71		62,66	5,08	15,54	20,62	91,48	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	92,62
ПБТ 62.24.43 - 7ТУА			13,20		13,20	2,60	79,42		82,02	6,38	21,12	27,50	122,72	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	123,86
ПБТ 62.30.43 - 7ТУА				19,60	19,60	3,25	98,13		101,38	7,68	26,10	33,78	154,76	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	155,90
ПБТ 44.18.43 - 15ТУА	5,28				5,28	26,09			26,09	4,28	11,51	15,79	47,16	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	48,30
ПБТ 44.24.43 - 15ТУА		8,20			8,20	34,46			34,46	5,58	15,62	21,20	63,86	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	65,00
ПБТ 44.30.43 - 15ТУА			13,20		13,20	42,83			42,83	6,85	19,32	26,17	82,20	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	83,34
ПБТ 50.18.43 - 15ТУА	5,28				5,28	31,48			31,48	5,41	13,01	18,42	55,18	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	56,32
ПБТ 50.24.43 - 15ТУА		8,20			8,20	42,80			42,80	24,22	0,96	25,18	76,18	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	77,32
ПБТ 50.30.43 - 15ТУА			13,20		13,20	54,12			54,12	9,60	21,84	31,44	98,76	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	99,90
ПБТ 56.18.43 - 15ТУА		8,20			8,20	1,95	55,58		57,53	5,46	14,51	19,97	85,70	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	86,84
ПБТ 56.24.43 - 15ТУА			13,20		13,20	2,60	73,22		75,82	7,14	19,70	26,84	115,86	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	117,00
ПБТ 56.30.43 - 15ТУА				19,60	19,60	3,25	90,86		94,11	8,79	24,36	33,15	146,86	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	148,00
ПБТ 62.18.43 - 15ТУА		8,20			8,20	1,95	65,29		67,24	6,26	15,54	21,80	97,24	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	98,38
ПБТ 62.24.43 - 15ТУА			13,20		13,20	2,60	88,58		91,18	8,74	21,12	29,86	134,24	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	135,38
ПБТ 62.30.43 - 15ТУА				19,60	19,60	3,25	111,87		115,12	11,22	26,10	37,32	172,04	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	173,18

Взам. инв. №

Порядок и дата

Инв. № покл.

ИЗДАНИЕ	1.165.1-18	000000РС
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	16/4
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	
М. КОН. ОТД.	ПАЛЬМАН	
ГИП	ПАЛЬМАН	
ВЕД. ИНЖ.	ДОЛМАЦЕНА	
СТ. ИНЖ.	КОНДРАТЬЕВА	
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р Л
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	Код		Код, марка изделий												
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ПБ74.4.18.43-7ТУА	ПБ74.4.24.43-7ТУА	ПБ74.4.30.43-7ТУА	ПБ75.0.18.43-7ТУА	ПБ75.0.24.43-7ТУА	ПБ75.0.30.43-7ТУА	ПБ75.6.18.43-7ТУА	ПБ75.6.24.43-7ТУА	ПБ75.6.30.43-7ТУА	ПБ76.2.18.43-7ТУА	ПБ76.2.24.43-7ТУА	ПБ76.2.30.43-7ТУА	
																КОЛ. НА МАРКУ
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО															
2	КАЧЕСТВА	0930														
3	КЛАССА А-I, КГ	093011	166	5,28	8,20	13,20	5,28	8,20	13,20	8,20	13,20	19,60	8,20	13,20	19,60	
4	КЛАССА А-III, КГ	093013	166	26,73	35,10	43,47	30,26	39,72	49,18	45,63	62,24	78,85	62,66	82,66	102,02	
5	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА															
6	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ		166	32,01	43,30	56,67	35,54	47,92	62,38	53,83	75,44	98,45	70,86	95,86	121,62	
7	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ, КГ	097100	166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	
8	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ															
9	МАССЕ, КГ		166	32,51	43,80	57,17	36,04	48,42	62,88	54,33	75,94	98,95	71,36	96,36	122,12	
10	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ															
11	СОРТАМЕНТУ:															
12	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	093300	166	5,28	8,20	13,20	5,28	8,20	13,20	8,20	13,20	19,60	8,20	13,20	19,60	
13	КАТАНКА, КГ	093400	166	26,73	35,10	43,47	30,26	39,72	49,18	45,63	62,24	78,85	62,66	82,66	102,02	
14	СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ (от 4 мм), КГ	097100	166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	
15	МЕТИЗЫ	120000														
16	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ Вр I, КГ	121401	166	15,19	21,20	26,17	17,77	23,88	29,49	20,76	28,42	35,52	20,62	27,50	33,78	
17	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В25, М ³		113	0,50	0,64	0,78	0,56	0,72	0,88	0,62	0,80	0,98	0,68	0,88	1,08	
18	КЕРАМЗИТОБЕТОН КЛАССА В7,5, М ³		113	0,83	1,09	1,38	0,97	1,15	1,63	1,12	1,50	1,88	1,21	1,64	2,05	
19	ПЕНОПЛАСТ ПОЛИСТИРОЛЬНЫЙ															
20	ПСБ МАРКИ 25, М ³		113	0,56	0,75	0,94	0,65	0,87	1,08	0,73	0,97	1,22	0,86	1,14	1,43	
21																
22																

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[подпись]</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРИАН	<i>[подпись]</i>
Л. КОН. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>
ПЛИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ДОЛМАЦИНА	<i>[подпись]</i>
СТ. ИНЖ.	КОНАРТЬЕВА	<i>[подпись]</i>

1. 165.1-18 000000 РМ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

СТАРНЯ	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП жилища

№ ВЗАМ. ИВВ. №
ПОДПИСЬ И ДАТА

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД.		КОД, МАРКА ИЗДЕЛИЙ												
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	16144.18.43-1519A	16144.24.43-1519A	16144.30.43-1519A	16150.18.43-1519A	16150.24.43-1519A	16150.30.43-1519A	16156.18.43-1519A	16156.24.43-1519A	16156.30.43-1519A	16162.18.43-1519A	16162.24.43-1519A	16162.30.43-1519A	
																КОЛ. НА МАРКУ
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО															
2	КАЧЕСТВА	0930														
3	КЛАССА А-I, КГ	093011	166	5,28	8,20	13,20	5,28	8,20	13,20	8,20	13,20	19,60	8,20	13,20	19,60	
4	КЛАССА А-III, КГ	093013	166	26,73	35,10	43,47	32,12	43,44	54,76	58,17	76,46	94,75	67,88	91,82	115,76	
5	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА															
6	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ		166	3201	43,30	56,67	37,40	51,64	67,96	66,37	89,66	114,35	76,08	105,02	135,36	
7	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ, КГ	097100	166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	
8	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ															
9	МАССЕ, КГ		166	3251	43,80	57,17	37,90	52,14	68,46	66,87	90,16	114,85	76,58	105,52	135,86	
10	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРЕПЛЕННОМУ															
11	СОРТАМЕНТУ:															
12	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	093300	166	5,28	8,20	13,20	5,28	8,20	13,20	8,20	13,20	19,60	8,20	13,20	19,60	
13	КАТАНКА, КГ	093400	166	26,73	35,10	43,47	32,12	43,44	54,76	58,17	76,46	94,75	67,88	91,82	115,76	
14	СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ (ОТ4ММ) КГ	097100	166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	
15	МЕТИЗЫ	120000														
16	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ ВР I, КГ	121401	166	15,79	21,20	26,17	18,42	25,18	31,44	19,97	26,84	33,15	21,80	29,86	37,32	
17	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В25, М ³		113	0,50	0,64	0,78	0,56	0,72	0,88	0,62	0,80	0,98	0,68	0,88	1,08	
18	КЕРАМЗИТОБЕТОН КЛАССА В7,5, М ³		113	0,83	1,09	1,38	0,97	1,15	1,63	1,12	1,50	1,88	1,21	1,64	2,05	
19	ПЕНОПЛАСТ ПОЛИСТИРОЛЬНЫЙ															
20	ПСБ МАРКИ 25, М ³		113	0,56	0,75	0,94	0,65	0,87	1,08	0,73	0,98	1,22	0,86	1,14	1,43	

№№ ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА
ВЗАМ. ИМ. № 6

1.165.1-18 000000 PM Лист 2

22989 (43)