

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2460-16

УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ  
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ИЗ ДВУХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ

ВЫПУСК 1

УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ИЗ ДВУХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15404-02

ЦЕНА

Отпускная цена  
на момент реализации  
указана в счет-накладной

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.460-16

УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ  
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ИЗ ДВУХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ

ВЫПУСК 1  
УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ИЗ ДВУХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Главный инженер института *П. Г. ТРОВ*  
Суханов  
Главный специалист *Решетников*  
Руководитель лаборатории покрытий и кровель *Л. П. ПОВАЯЛЕВ*  
Главный инженер проекта *Большакова*

Институтом Ленинградский  
Промстройпроект

Главный инженер института *Абрамов* Абрамов  
Главный архитектор института *Зверев* Зверев  
Главный конструктор института *Шаповалов* Шаповалов  
Главный инженер проекта *Кулик* Кулик

ОДОБРЕНЫ  
ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ОРГАНИЗАЦИИ  
ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ РАБОТ ГОССТРОЯ СССР  
от 5.12.77г. № 2/2-481

	Лист	СТР.
1. Титульный лист	2	
2. Содержание	3	
3. Пояснительная записка	5	
4. Перечень примененных стандартов в данной серии	9	
5. Узел 1. Узел покрытия и кровли	1	10
6. Узел „А“. Продольный стык панелей	2	11
7. Узел 2. Поперечный стык панелей (вариант 1)	3	12
8. Узел 3. Поперечный стык панелей (вариант 2)	4	13
9. Узел 4. Поперечный стык панелей (вариант 3)	5	14
10. Узел 5. Поперечный стык панелей (вариант 4)	6	15
11. Узел б. Примыкание кровли к паропетной панели или паропетному блоку высотой не более 200 мм	7	16
12. Узел 7. Примыкание кровли к паропетной панели или паропетному блоку высотой 200..450 мм	8	17
13. Узел 8. Примыкание кровли к паропетной панели или паропетному блоку высотой более 450мм	9	18
Узел 9. Вариант решения паропета		
14. Узел 10. Примыкание кровли к торцевой паропет- ной панели или паропетному блоку	10	19
15. Узел 11. Примыкание кровли к паропету стены из трехслойных панелей при привязке „0“ и „250“	11	20
16. Узел 12. Примыкание кровли к торцевой стене из трехслойных панелей.	12	21
17. Узел 13. Продольный температурный шов для кровли	13	22
18. Узел 14. Поперечный температурный шов для кровли	14	23

ЦМ	Лист	№ документа	Листов в листе
Рул. подпор.	Поверхность	Лист 1	
Гл. инж. пр.	Баллонахтова	Лист 1	
Рул. здания	Головченко	Лист 1	

2.460-16. В.1

## Содержание

Лист.	Лист	Листов
	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва		

Лист. Стр.

19. Узел 15. Продольный температурный шов с перепадом высот крыльши	15	24
20. Узел 16. Поперечный температурный шов с перепадом высот крыльши	16	25
21. Узел 17. Продольный температурный шов с перепадом высот крыльши (для стен из трехслойных панелей)	17	26
22. Узел 18. Поперечный температурный шов с перепадом высот крыльши (для стен из трехслойных панелей)	18	27
23. Узел 19. Установка водоприемной воронки на крылье	19	28
24. Узел 20. Установка водоприемной воронки у продольной стены	20	29
25. Узел 21. Средняя ендова крыльши	21	30
26. Узел 22. Установка стального поддона для водоприемной воронки в обшивочных панелях	22	31
27. Узел 23. Устройство крыльши в местах креплений растяжек	23	32
28. Фасонные элементы. Марки ФЭ-1...ФЭ-6	24	33
29. Фасонные элементы. Марки ФЭ-7...ФЭ-13. Марка Р-1	25	34
30. Фасонные элементы. Марки ФЭ-14...ФЭ-19	26	35
31. Фасонные элементы. Марки ФЭ-20...ФЭ-25. Эластичная прокладка	27	36
32. Фасонные элементы. Марки КО-1...КО-6	28	37
33. Расход материалов и изделий на б.п.м. паропета (к узлам б, 7, 8, 9)	29	38
34. Расход материалов и изделий на б.п.м. паропета (к узлам 10, 11, 12, 13, 14)	30	39
35. Расход материалов и изделий на б.п.м. паропета (к узлам 15, 16)	31	40
36. Расход материалов и изделий на б.п.м. паропета (к узлам 17, 18, 23)	32	41

Цв.	Лист	Н.документ	Паспортное	Лот

## Содержание

ИМК

2

1. Серия содержит рабочие чертежи архитектурных узлов покрытий изолитационных производственных зданий промышленных предприятий с применением облицовочных панелей, с внутренними водостоками и уклоном кровли 1,5%.

2. Серия состоит из следующих выпусков:

Выпуск 0 - Материалы для проектирования

Выпуск 1 - Узлы покрытий из облицовочных панелей.

### Рабочие чертежи

Выпуск 2 - Узлы покрытий с применением монолитных щитов из облицовочных панелей. Рабочие чертежи.

Выпуск 1 пред назначен для непосредственного использования на строительстве и как материал для проектирования.

3. Конструкция кровли в покрытиях из облицовочных панелей состоит из следующих элементов:

а) защитного слоя из гравия толщиной 20мм, устройство которого должно производиться в соответствии с п. 2.10 СНиП II-26-76 „Кровли. Нормы проектирования”;

б) основного водозапащационного ковра и дополнительных слоев в местах примыкания к пароизоляции, установки бортика внутреннего водостока, температурных швов, сендов. В зависимости от материалов основной водозапащационный ковер принимать в соответствии с таблицей 2 и приложением 2 СНиП II-26-76.

Для дополнительных слоев используются те же материалы, что и для основного водозапащационного ковра но местах с повышенной теплостойкостью согласно таблице 3 СНиП II-26-76.

изм.лист	н.документ.	подпись	дата	2.460-16. В.1	лит.	лист	листоб
Рук.под.	Поповяев	Д.И.				1	4
от инж.пн.	Большакова	С.М.					
Рук.групп.	Тимофеева	Н.И.					

Пояснительная записка

ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ  
Москва

4. Крепление панелей покрытия к прогонам производится самонarezющими винтами (байпоми), которые устанавливаются по торцам панелей через одно ребро, а на промежуточных стыках с каждой стороны панели; между собой (в продольном направлении) панели соединяются комбинированными зажимами с шагом 500мм.

Закрепление панелей к прогонам и соединение между собой осуществляется при наличии тепло- и гидроизоляционного (покровного) слоя. Поэтому вначале посредством специального пальца приспособления производят аккуратное извлечение этих винтов (в виде краяло-го стопника) в местах предполагаемого сверления отверстия для установки комбинированных зажимов или самонarezящих винтов (байпомов).

После выполнения операций по закреплению и соединению панелей извлеченный стопник тепло- и гидроизоляционных слоев устанавливается на место и покрывается маспикой.

Продольные стыки панелей выполняются внахлестку (узел А) с укладкой герметика по всей длине стыка до соединения панелей комбинированными зажимами.

Поперечные стыки панелей решены путем сращивания встык (узлы 2,3,4) и внахлест (узел 5). Для герметизации стыка предусматриваются:

заплечичные блоки из пенополиуретана с земляными порами или пропитанного полиизобутиленом (узел 2);

блоки из жесткого термоизоляционного материала, который принимают толик же, как и бокорный уплотнитель (узел 3);

подкладки из картона из профилированного настила панелей (узел 4).

5. Продольные и поперечные стыки панелей с покровным слоем

				Пояснительная записка	Лист
Цн.	Лист	и блоки.	Подпись	Дата	2

из гидроизолированного материала проклеиваются паласами рубероида марки РМ-350 волей за установкой и закреплением панелей к прогонам.

7. Деформационные швы в месте перегородок высот кровли решаются с разрывом рубероидного кабра и утеплителя, с устройством вортика из акустического или прозрачного швейлера и диффузного утеплителя на участке пониженного профиля.

Швейлер отшивается краской (например, ХФК) за 2 раза, устанавливается и закрепляется к прогону (узлы 16, 18) или к профилеванным настилам панелей покрытия (узлы 15, 17), с которыми предварительно снимают слой теплоизоляции.

Установка швейлера производится совместно (в собранном виде) с деревянным антисептированным бруском, который крепится к швейлеру болтами М8 (узлы 15...18).

Места установки швейлеров и способы их крепления приводятся в чертежах конкретного проекта.

Деформационные швы у перегородок высот зданий должны иметь компенсаторы и фартуки из ацетикобитумной кровельной стали. Конструкция деформационных швов должна обеспечивать непротекаемость кровли при температурно-осадочных деформациях покрытия.

8. Крепление фартуков, кастыней и других стальных элементов к стенам из бетонных и ж.б. панелей и блоков осуществляется болтами путем пристрелки их монтажным постаппетом в соответствии с „Инструкцией по применению строительно-монтажных постаппетов СМП-1 и СМП-3 в электромонтажном производстве“ №И-202-69 ГМСС-СССР.

Крепление фартуков, кастыней и других стальных элементов к трёхслойным (с металлическими облицовками) панелям производится комбинированными зажимами или самонарезающими винтами (узлы 11, 12) с герметизацией соединений.

Чзн. лист	Л. документ.	Подпись Петра	Пояснительная записка	Лист
				3

9. Для устройства защитных фартуков, компенсаторов в деформационных швах, элементов отводов паропоток применяются следующие материалы: оцинкованная профильная сталь толщиной 0,7 мм (ГОСТ 8075-56 \*\*); оцинкованные профильные гвозди К 3,5×40 (ГОСТ 4030-63); стальные полосы 4×40 (ГОСТ 103-76) с защитным антикоррозийным покрытием; герметизирующие мастики марок АМ-0,5 (ТУ 84-246-75), залост-сил Н-06 (ТУ 6-02-775-73), УТ-31 (ГОСТ 13489-68\*), УТ-32 (7538-105.462-72), фугепрол 2М (ТУ 21-29-39-76), УМС-50 (ГОСТ 14791-69) и др. Спереду мастика должна быть нанесена краской БТ-177 (ГОСТ 5631-70\*) или защищена цементным раствором.

10. Защита от коррозии всех стальных издеий выполняется в соответствии с главой СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии.”

11. Установка водоприемных боронок производится по месту с устройством слоев дополнительного водозатягивающего ковра (узлы 19...22).

12. Установка и закрепление стального поддона на обвязочной панели производится до подъема панели на покрытие. Стальной оцинкованный поддон принят по чертежам серии 2.480-8 блок I.

13. Не допускается подвеска к ограждающим конструкциям, выполненным из обвязочных панелей, санитарно-технических и электротехнических разводок и арматуры, а также любого оборудования.

14. Все работы следует выполнять с соблюдением требований СНиП II-Л. 11-70 „Техника безопасности в строительстве”, СНиП II-Л. 5-70 „Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений” и СНиП 454-76 „Инструкция по проектированию зданий из легких металлических конструкций.”

Чтк	Лист	№ документ	Подпись дата

Пояснительная записка

лист

4

Перечень примененных стандартов в данной серии:

Мастики тиоколовые строительного назначения	ТУ 84-246-75
Клей-герметик кремнийорганический „Эластосил 11-06”	ТУ 6-02-775-73
Герметики марок У-30м и УТ-31	ГОСТ 13489-68*
Герметик тиоколовый	ТУ 38-105.462-72
Лак БТ-577 и краска БТ-177	ГОСТ 5631-70*
Мастика полизобутиленовая строительная УМС-50	ГОСТ 14791-69
Мастика битумная кровельная (горячая)	ТУ 21-29-39-76
Нетвердеющая мастика „Бутепрол 2М”	ГОСТ 8268-74*
Гравий для строительных работ	ГОСТ 8486-66
Пиломатериалы хвойных пород	ГОСТ 10923-64 *
Рубероид	
Плиты парапетные железобетонные для производственных зданий	ГОСТ 6786-71 *
Вата минеральная	ГОСТ 4640-76 *
Минераловатные плиты повышенной жесткости	ГОСТ 22950-78
Плиты стеклопластовые	ТУ-400-1-28-74
Плиты пенополистирольные	ГОСТ 15588-70 *
Сталь тонколистовая кровельная оцинкованная и декапированная	ГОСТ 8075-56**
Сталь прокатная полосовая	ГОСТ 103-76
Сталь угловая неравнобокая	ГОСТ 8510-72
Сталь холодногнутая швеллеры	ГОСТ 8278-75
Самонарезающие винты (болты)	ТУ 67-72-75 изм. №1 ОСТ 34-13-016-77
Заклепки комбинированные	ТУ 67-74-75 изм. №1 ОСТ 34-13-017-78
Гвозди кровельные	ГОСТ 4030-63
Гвозди толевые круглые	ГОСТ 4029-63*
Шурупы с шестигранной головкой	ГОСТ 11473-75
Болт	ГОСТ 7798-70 *
Шайба	ГОСТ 11371-68*
Гайка	ГОСТ 5915-70 *

2.460-16. В.1

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Рук. лабор.	П. Повалиев	Ф.Ф.П.		
Гл. инж. пр.	Большакова	Г.И.Б.		
Рук. зруч.	Тимофеева	А.Н.		

Перечень примененных стандартов в данной серии.

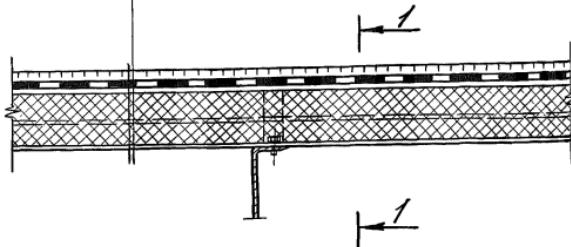
Лист	Лист	Листов
1	1	
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ МОСКВА

11

## Зошитның слоў үз гравия

## Основной водопоглощающий ковер

## Панель двухслойная



1-1

УЗРП „А  
СМ. ПУСТ 2

60/80)

845 (674)

## Стольної прогоди

1. Характеристика материалов кровли указана в п.3 пояснительной записи.
  2. Крепление двухслойных панелей к прогонам и между собой см. п.4 пояснительной записи.
  3. В скобках даны размеры для панелей с несущим профилемированным настилом высотой 80мм.

<i>Имя, фамил. Ном. лист и докум.</i>	<i>Подпись дата</i>	<b>2.460-16. В.1</b>		
<i>Рук. подп. Головатов</i>	<i>Григорий</i>	Узел 1.		
<i>Сенин, пр. Большакова</i>	<i>Павел</i>	Узел покрытия и кровли		
<i>Рук. группы Тимофеева</i>	<i>Михаил</i>	<i>Лист.</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Ст. инжен. Кулаковская</i>	<i>Мария</i>	<i>Р</i>	<i>1</i>	<i>32</i>
<b>ЦНИИПРОМЗДАНИЙ</b> <b>МОСКВА</b>				

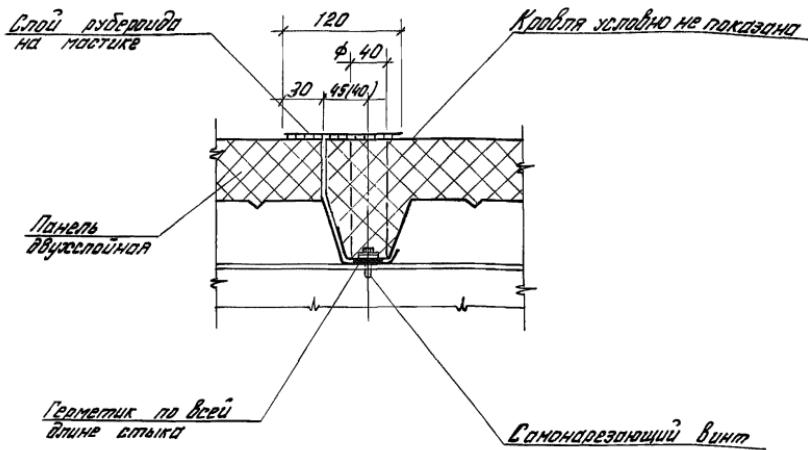
2.460-16. B.1

## Узел 1.

Лист.	Лист	Листов
Р	1	32

**ЦНИИПРОМЗДАНИЙ**  
МОСКВА

A



1. Данный лист см. совместно с листом 1.
2. В скобках даны размеры для панелей с несущим профилированным настилом высотой 80 мм.

Нач. лист	к донут.	Подпись дата
рук. лодж.	(Подпись)	(дата)
Ген. инж. пр.	Большанова	Л. Ильин
рук. групп.	Гиморево	Л. Ильин
ст. инж.	Кулаковская	Куриль
Инженер	Ефимова	Сергий

2.460-16. В.1

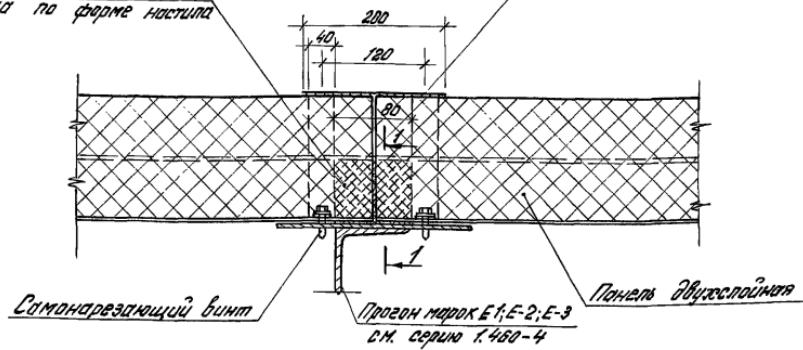
Узел "A"  
Продольный стык панелей

Лит.	Лист	Листов
Р	2	32
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ МОСКВА		

2

Эластичная прокладка по форме настила

Блоки рубероидные на мастике

1-1

Панель из вспеной пены

Прогон марок Е-1, Е-2, Е-3 сн. серию 1.460-4

Эластичная прокладка по форме настила

1. Эластичную прокладку см. лист 27.

2.460-16. В.1

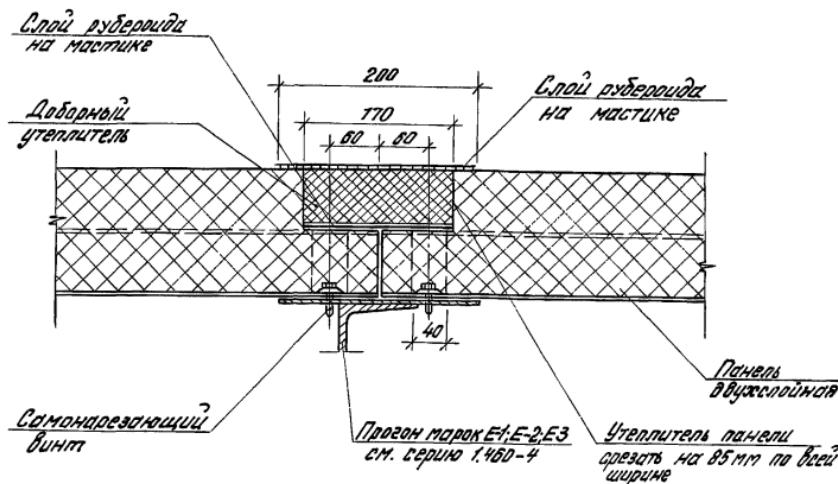
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Рук. подп.	Лебанов	Фомин		
Ген. инж. про-	Болашакова	Лебанов		
Рук. гр.	Тимофеева	Чин		
Ст. инжен.	Капитовская	Чин		
Инженер	Ефимова	Ефимов		

Узел 2.  
Поперечный стык панелей  
(вариант 1)

Изм.	Лист	Листов
р	3	32

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
МОСКВА

3



1. Гардины панелей должны быть покрыты хлорсурульфированным полизитиленовым лаком ТУ-84-618-75 или фр. атмосферостойким составом.

2.460-16. В.1

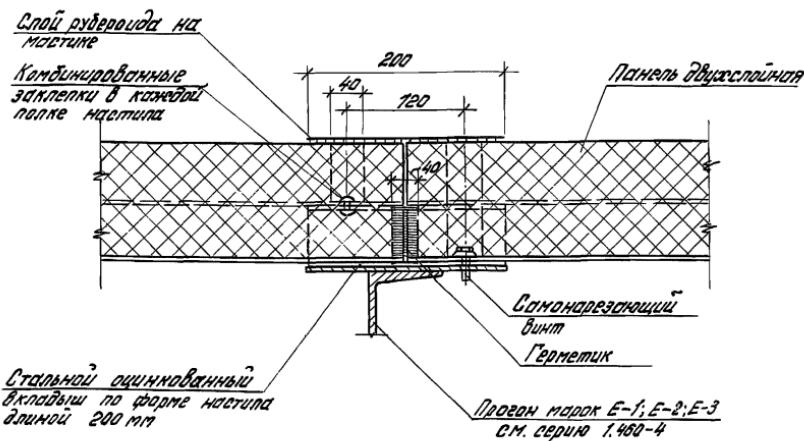
Нам.	Лист	№ документа	Подпись				
Рук. под.	Повариков	Д.И.					
Гл. инженер	Большанова	Д.В.					
Рук. группы	Титовцева	Д.И.					
Ст. инжен.	Кузнецова	Д.И.					
Инженер	Ефимова	Е.И.					

Черт. З.  
IIоперечный стык панелей  
(вариант 2)

Лит.	Лист	Листов
р	4	32

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
МОСКВА

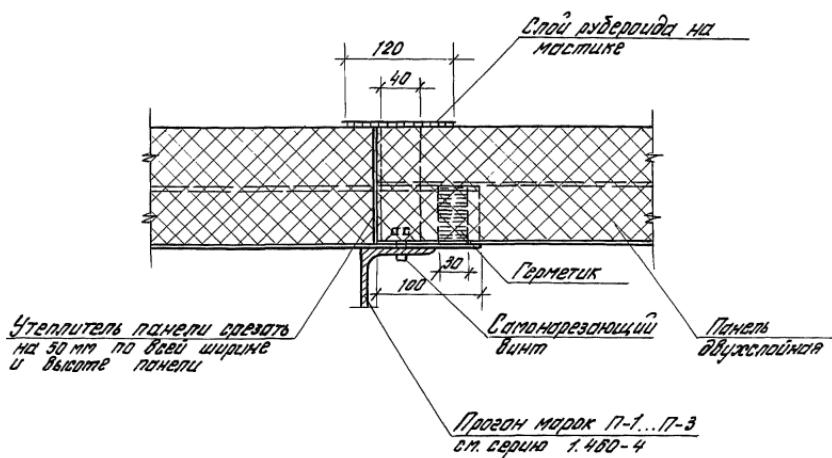
(4)



2,460-16. B.1

				2.460-16. В.1
Изм. лист	и докум.	Подпись	Фото	
Рук. под.	Поваров	Письмо		
Гл. инженер	Балашов	Письмо	Черт. 4	Лит.
Рук. до	Тимофеева	Письмо	Поперечный стык поноглей (вариант 3)	Лист
Ст. инженер	Колиновская	Письмо		Листов
Инженер	Ефимова	Письмо		Р 5 32

(5)



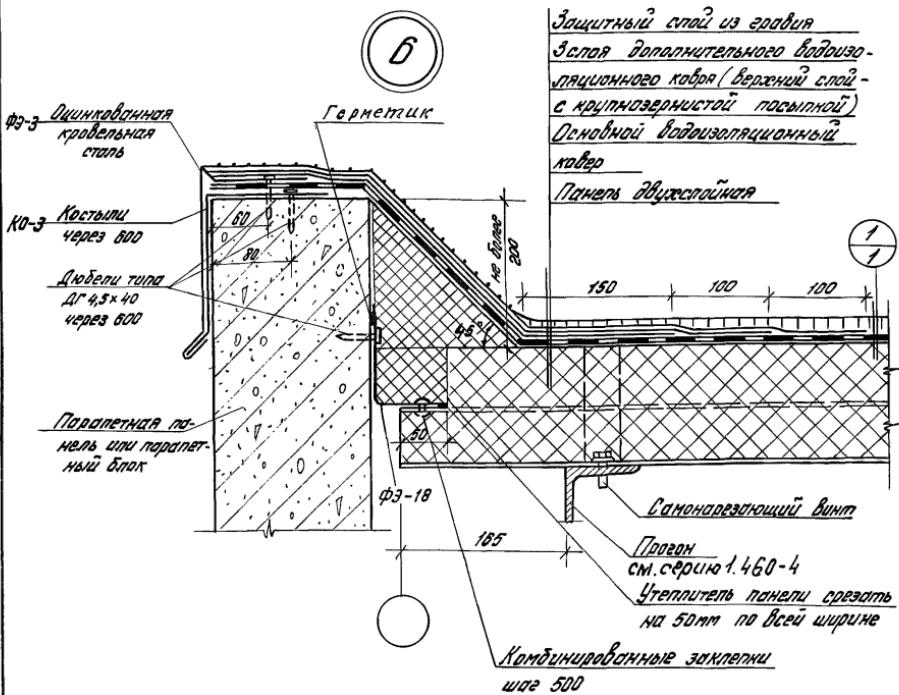
Нач. лист	н документа	Подпись	
рук. лабор.	Поповцев	(Фамилия)	
Го. инж. пр.	Болышакова	(Фамилия)	
рук. арх.	Тимофеева	(Фамилия)	

2.460-16. В.1

Черт. 5.  
Поперечной стойки пояса  
(вариант 4)

Лит.	Лист	Листов
Р	Б	32

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
МОСКВА



- При привязке стен „250“ примыкание краев ли решается аналогично.
  - Фасонные элементы фэ-3; фэ-18 см. листы 24,25; КО-Э см.лист 28.
  - Крепление дюбелями и костылями производится вразбежку.

Наз. Лист	н. докум.	Подпись	Дата
Рул. лабор.	Павлов	Шишкин	
Гл. инже. по	Богомолова	Карл	
Рул. группы	Митрофанов	Алекс	
Инженер	Беснова	Петрович	

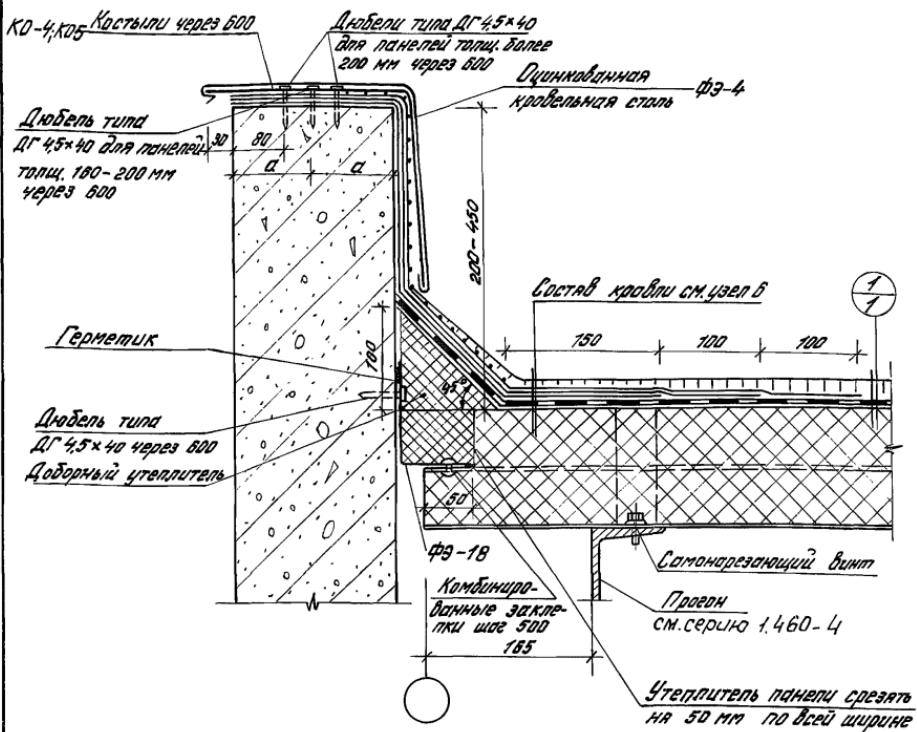
2.460-16. B. f.

**Узел б. Притыкание кровли к параллельной панели или параллельному блоку высотой не более 200 мм**

Лит.	Лист	Листов
р	7	32

**ЦНИИПРОМЗДАНИЙ**  
МОСКВА

7



1. При привязке стен "250" примыкание кровли решается аналогично.
2. Фасонные элементы фз-4; фз-18 см.листы 24; 26; кд-4, кд-5 см.лист 28.

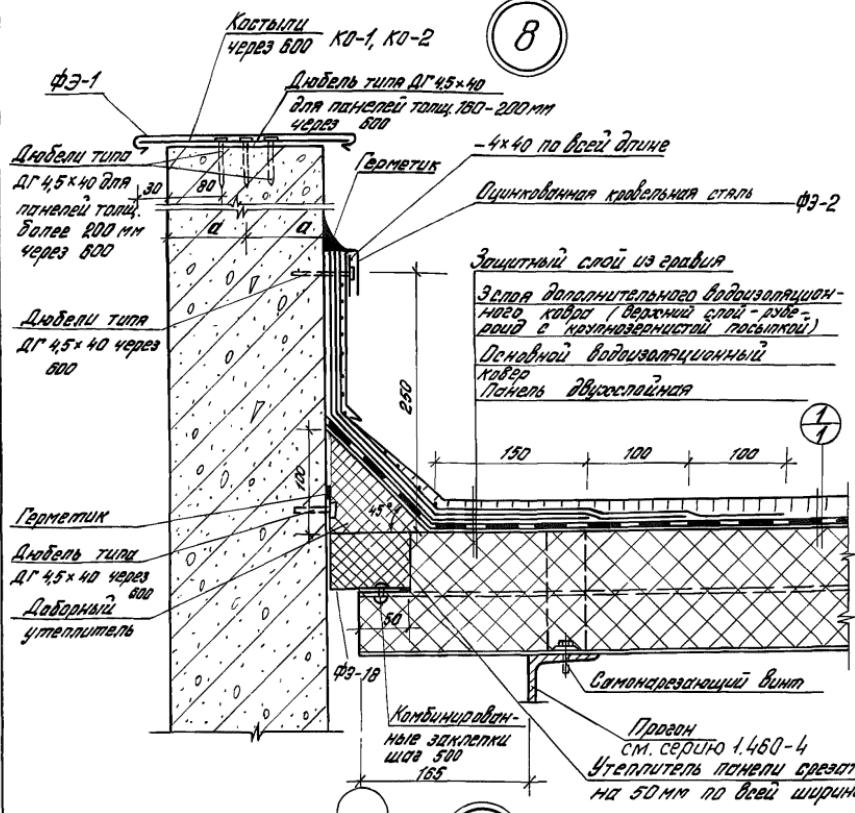
### 2.460-16. В.1

Изм	Лист	н/доким.	Подпись	Дата
Рук.лабор	Повалов	Лихачев		
Гл.инж.пр.	Богданова	Я.М.+		
Рук.группы	Тимофеева	Я.Н.		
Инженер	Богданова	Богданова		

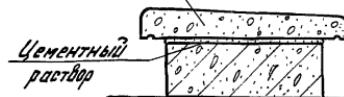
Узел 7. Примыкание кровли к параллельной панели или разделяющему блоку высотой 200...450 мм.

Лист	Лист	Листов
Р	8	32

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
Москва



Бетонные параллельные плиты  
вариант решения параллеля



Вниз от фланек по чешуям

1. Фасонные элементы фз-1; фз-2; фз-18 см. листы 24,25,КО-1,КО-2 сн. лист 28.
2. При привязке стены 250° Примыкание кровли решается аналогично.

Нач. лист	И. докум.	Подпись	Дата
Рук.загор.	Поповцев	Ильинец	
Ген. инженер	Болошкова	Ильин	
Рук.загор.	Гимаев	Ильин	
Инженер	Безгурова	Богдан	

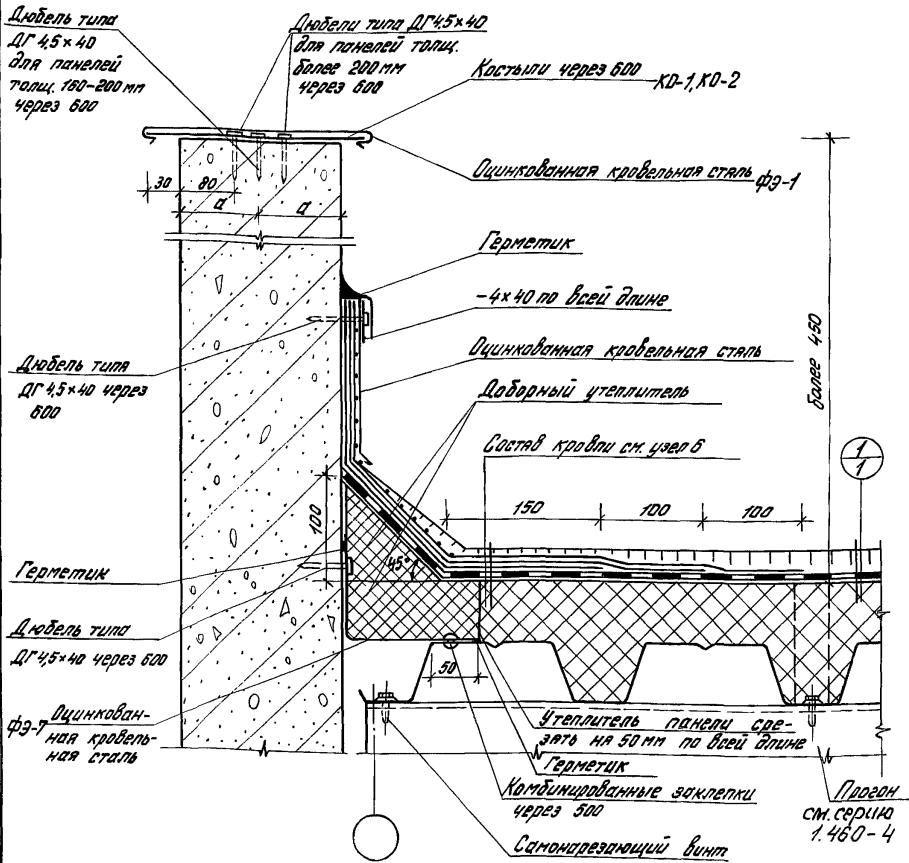
2.460-16. В.1

Узел 8. Примыкание кровли к параллельной панели или параллельному блоку высотой более 450 мм.  
Узел 9. Вариант решения параллеля

Лист	Лист	Листов
р	9	32

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
Москва

10



1. Фасонные элементы ФЭ-2 см. лист 24; ФЭ-7 см. лист 25; КО-1, КО-2 см. лист 28.

Наз. Лист	Н докум.	Подпись Дата
Рук. пабор.	Поветин	Олег
Гл. инж. по	Большакова	Дарья
Рук. группы	Тимофеева	Лилия
Инженер	Безумова	Безумов

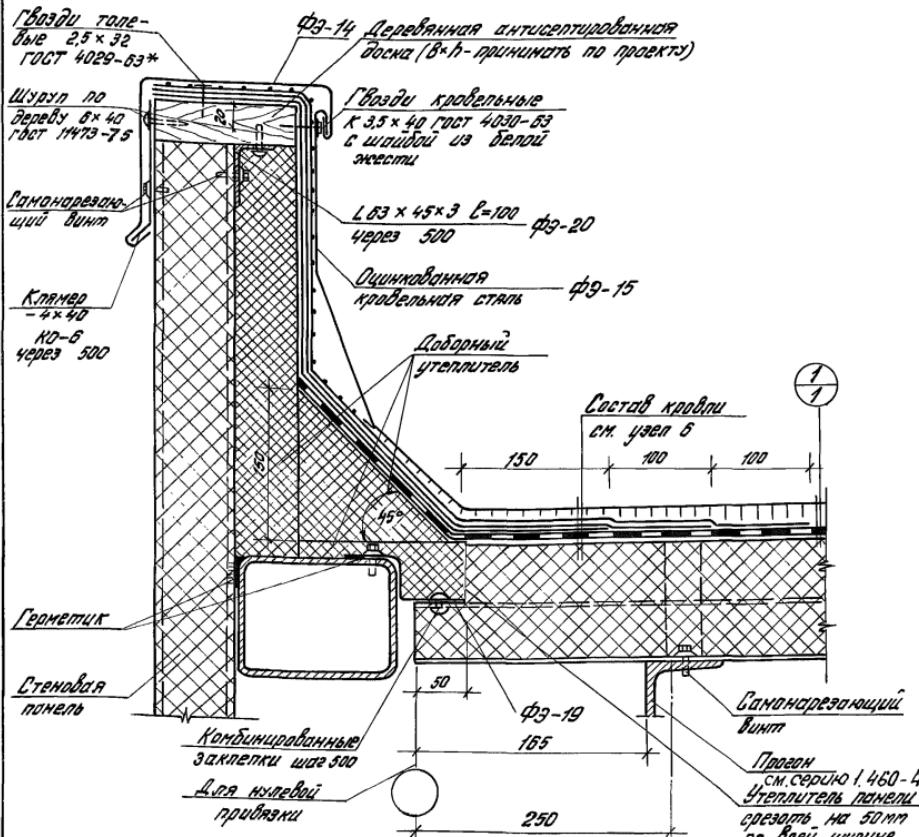
2.460-16. B.1

**Узел 10. Примыкание кровли  
торцевой паррапетной панели  
или паррапетному блоку.**

Лит.	Лист	Листовъ
Р	10	32

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
Москва

11



1. Фасонные элементы ф3-14; ф3-15; ф3-19 см. лист 26; ф3-20 см. лист 27; КО-6 см. лист 28.

2.460-16. В.1

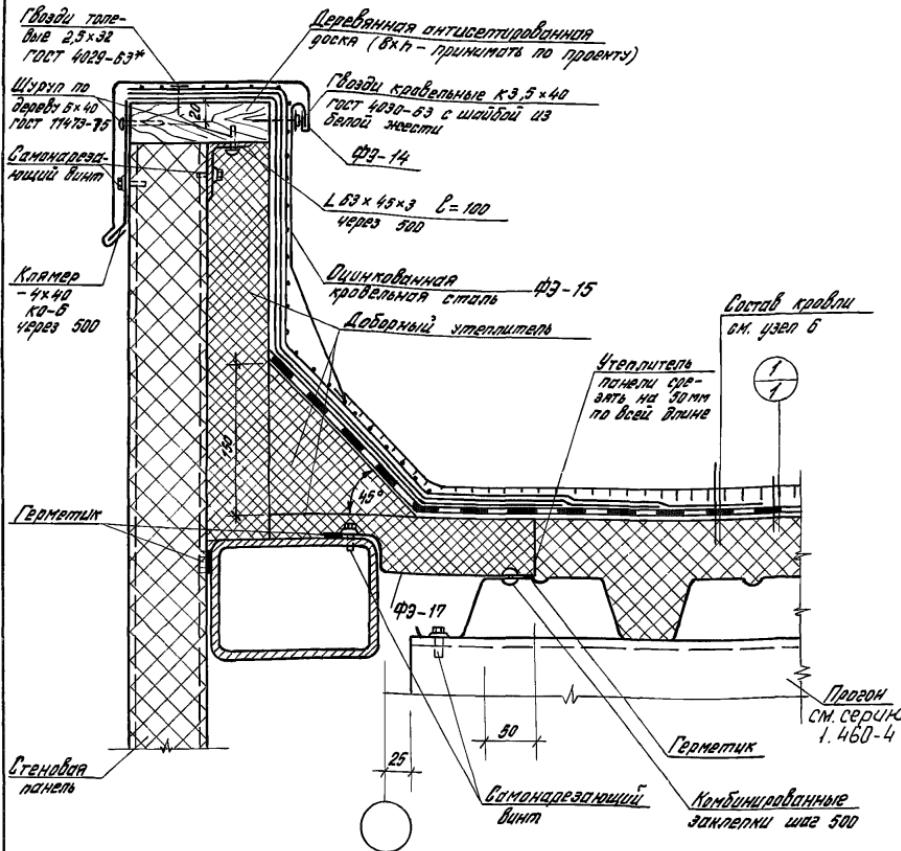
Нзм	Лист	н.докум	Подпись	Дата
Рук.лабор.	Повариков	Михаил		
Гл.инж.пр.	Большакова	Юрий		
Рук.заготов.	Тимофеева	Илья		

Узел 11. Примыкание кровли к параллельной стене из гипсокартона  
Несущие панели при привязке "0" и "250".

Лист	Лист	Листов
р	11	32

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
Москва

12



1. Фасонные элементы Ф9-14; Ф9-15; Ф9-17 см. лист 26; КО-Б см. лист 28.

2.460-16. В.1

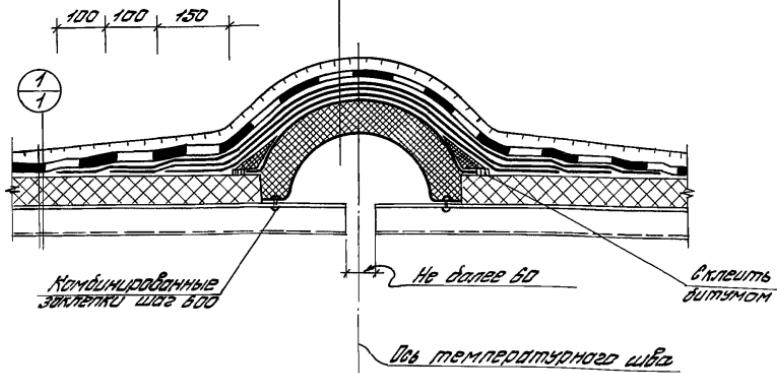
Ном. Лист	Н. докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Рук. подбор.	Подогрев	Д.П.чесн.		Р	12	32
Г.д. инж. про-	Большакова	Д.П.чесн.				
Рук. группы	Гимафедова	Д.П.чесн.				

Узел 12. Примыкание кровли к горизонтальной стене из трех-слойных панелей.

ЧНИИПРОМЗДАНИЙ  
г. Москва

13

Защитный слой из асбеста  
 Однорядный винтовизспашечный ковер  
 2 слоя дополнительного винтовизспашеч. ковра  
 Слой рулевого колеса  
 Оцинкованная кровельная сталь ФЗ-5  
 Минераловаточные плиты  
 Оцинкованная кровельная сталь ФЗ-5



- Утеплитель с торцами панелей у температурного шва  
срезать на величину, указанную в чертежах конкретного проекта.
- Прогоны условно не показаны.
- Родинные элементы ФЗ-5, ФЗ-6 см. лист 24

Цлк лист	№ документ	Лист из листа
Рук. под.	Подпись РИМ. БИЧОВ	
Инженер	Большакова	Лист 13
Рук. гр.	Тимареева	
ст. инж.	Бицирова	Лист -

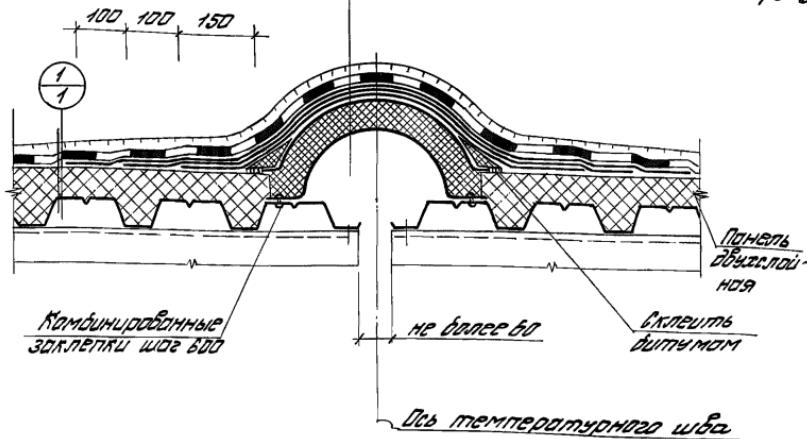
2.460-16. В.1

Черт 13. Продольный шов от пробы

Лит.	Лист	Листов
Р	13	32
ЦНИИПРОДЗДАНИЙ г. Москва		

14

Защитный слой из гравия  
 основной балансировочный бетон  
 2 слоя дополнительного балансировочного бетона  
 слой развернутого настила  
 цинкобетонная кровельная сталь ФЗ-6  
 Минераловатные плиты  
 Цинкобетонная кровельная сталь ФЗ-5



1. Утеплитель по всей длине панели у температурного шва срезать по величину, указанной в чертеже конкретного проекта.

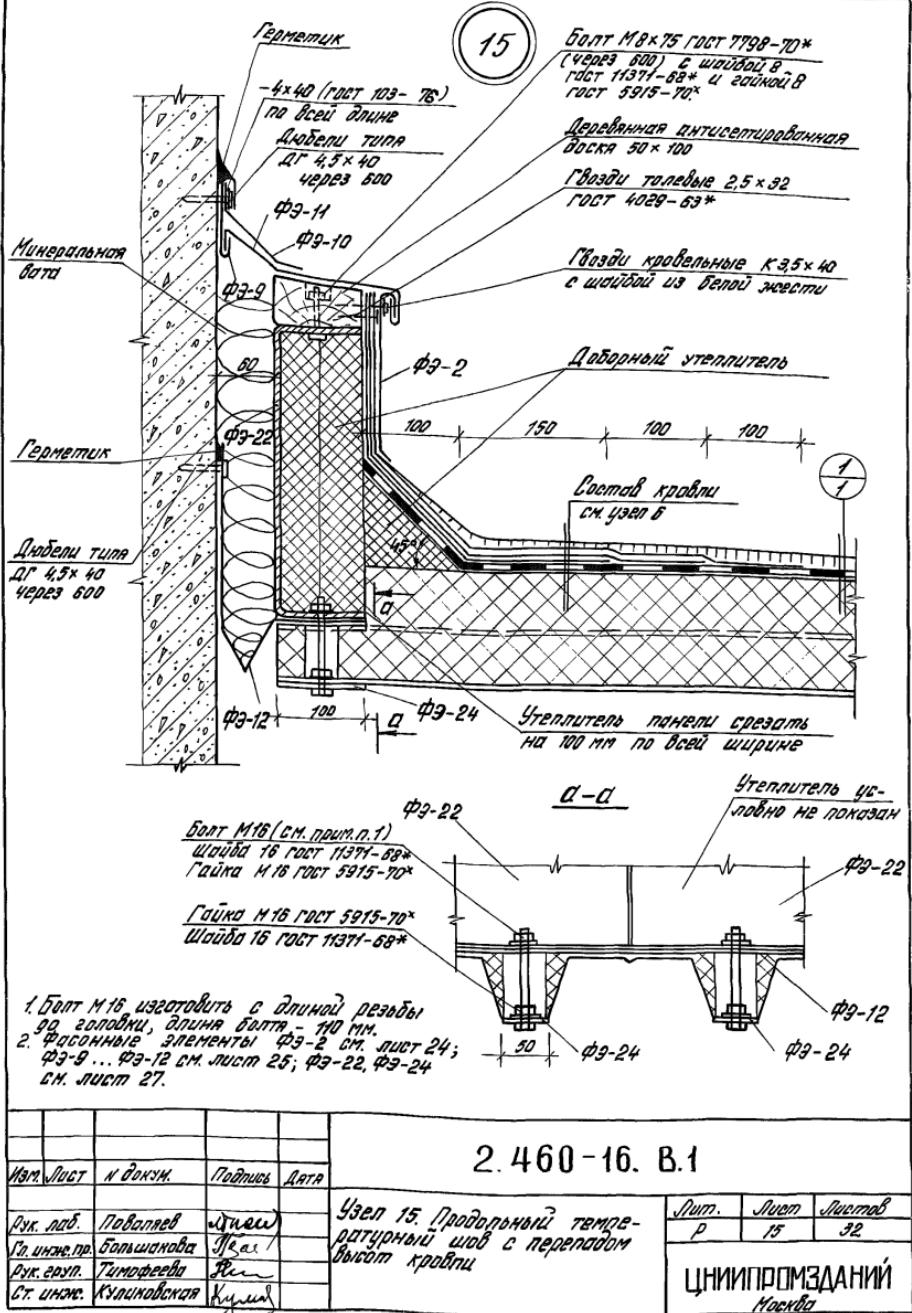
2. Фасонные элементы ФЗ-5, ФЗ-6 см. лист 24.

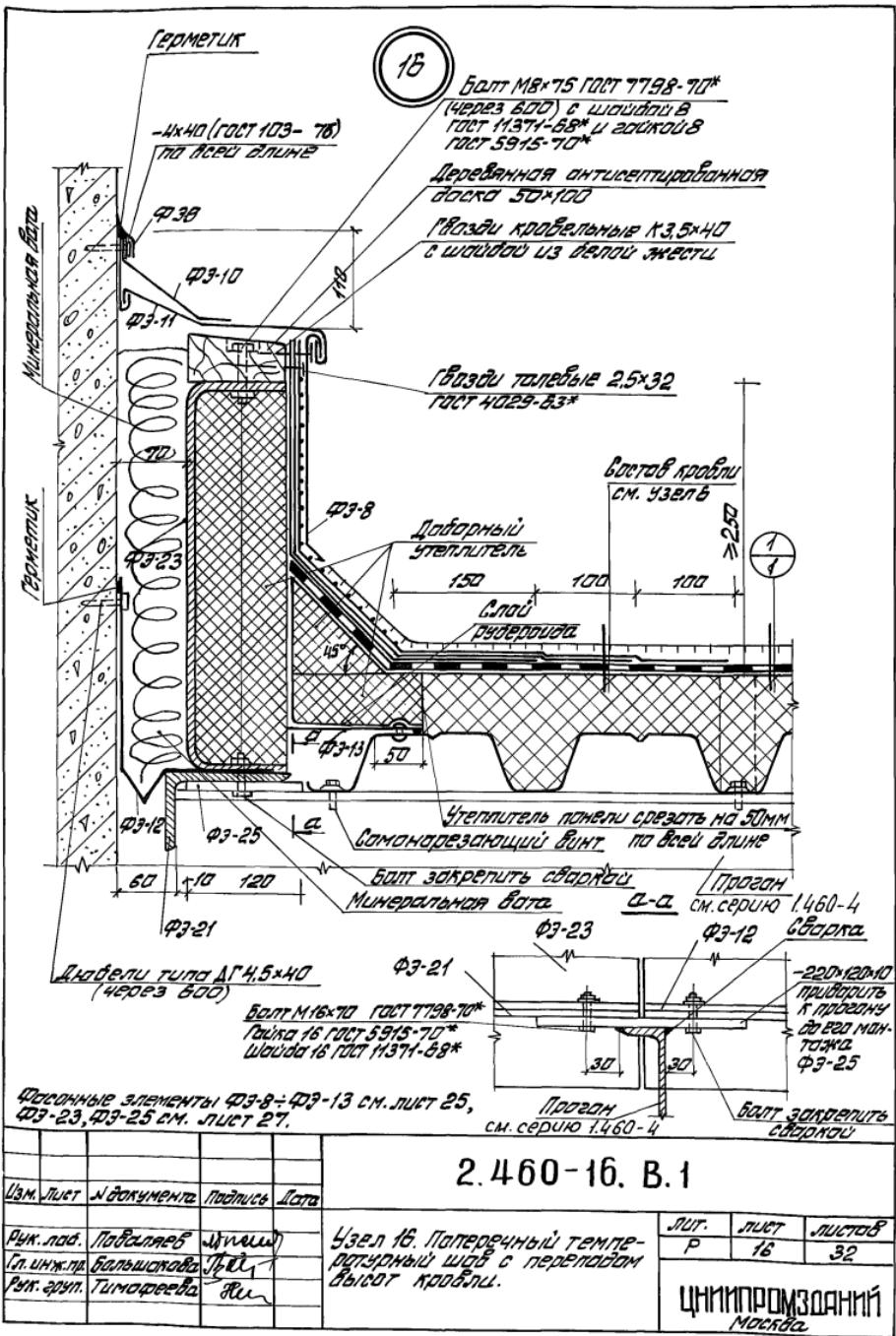
2.460-16. В.1

Лист	документа	Подпись	Лист
Рук. подп. подпись	М.И.Ходор		
Ген. инж. про	бюро подпись	М.И.Ходор	
Рук. эр.	Техн. отдел	М.И.Ходор	
Ст. инж.	Синицына	М.И.Ходор	

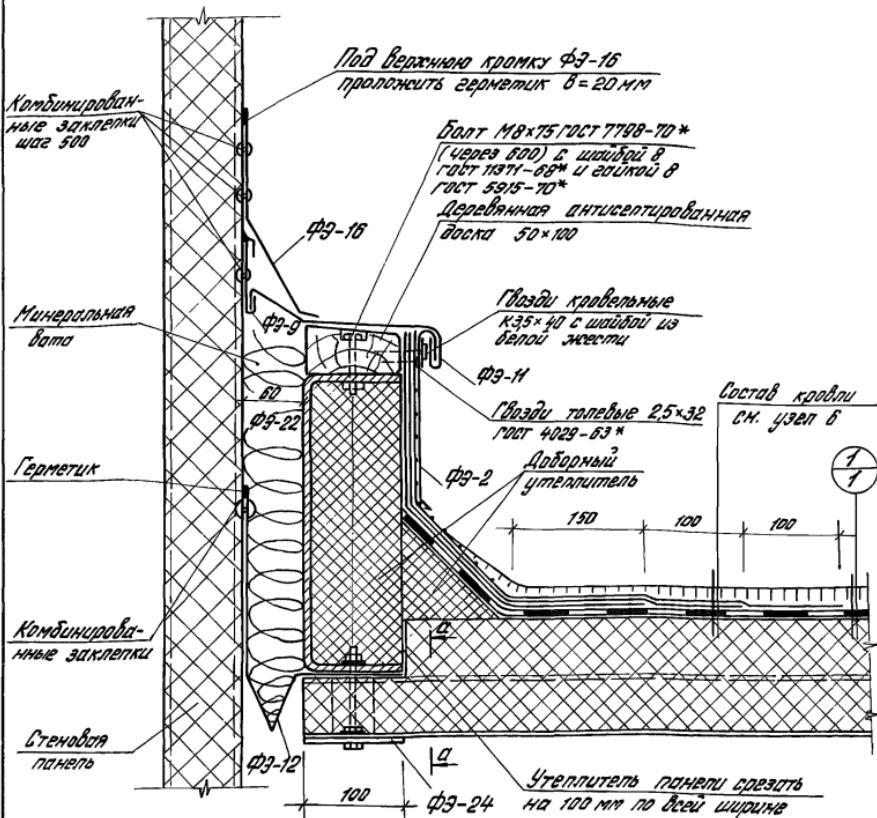
Черт. 14. Поперечный температурный шов для кровли.

Лист	Лист	Листов
Р	14	32
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		





17



1. Фасонные элементы ФЭ-2 см. лист 24; ФЭ-9, ФЭ-11, ФЭ-12 см. лист 25;  
ФЭ-16 см. лист 26; ФЭ-22, ФЭ-24 см. лист 27.

2. Сечение а-а см. лист 15.

2.460-16. В.1

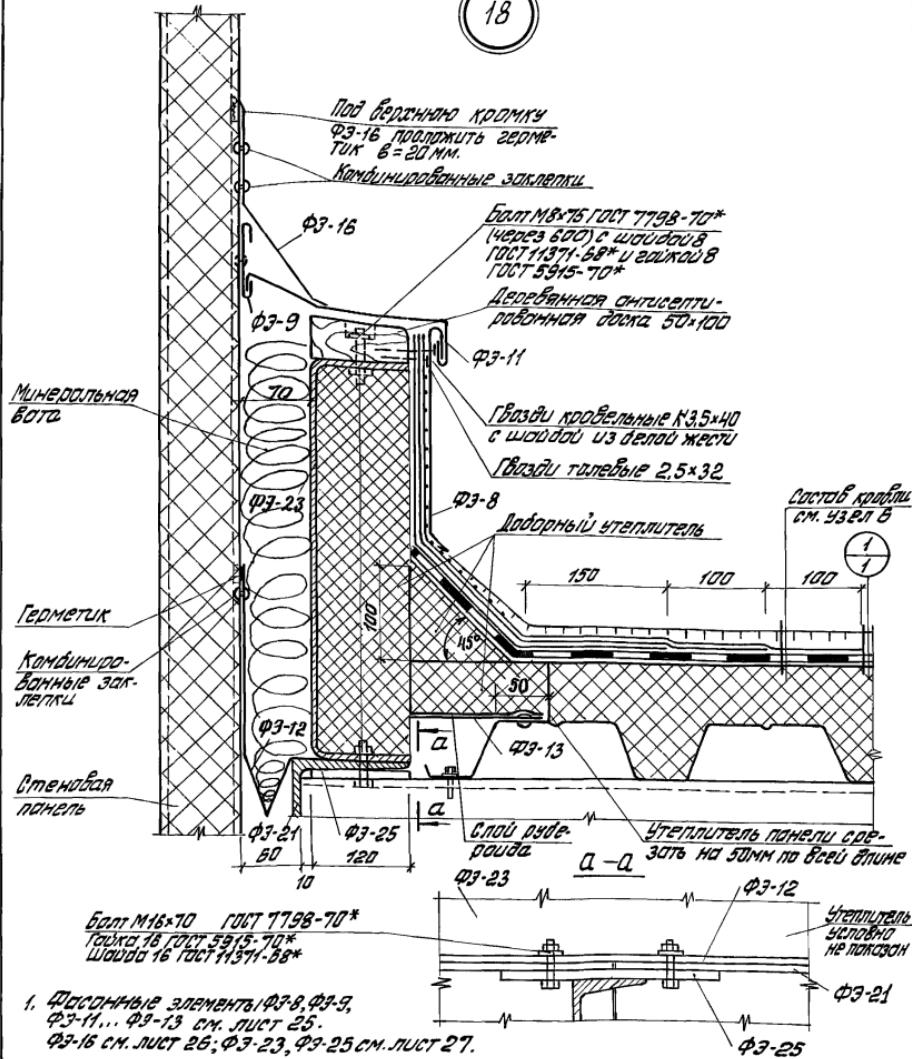
Наз.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Рук. лабор.	Поварков	Л.И.		
Ген. инж.-пр.	Болшаков	Д.А.		
Рук. группы	Тимофеева	Л.Н.		

Узел 17. Продольный температурный шов с перегородкой высотой кровли для стен из трехслойных панелей.

Лист.	Лист	Листов
р	17	32

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
Москва

18



2.460-16. B.t

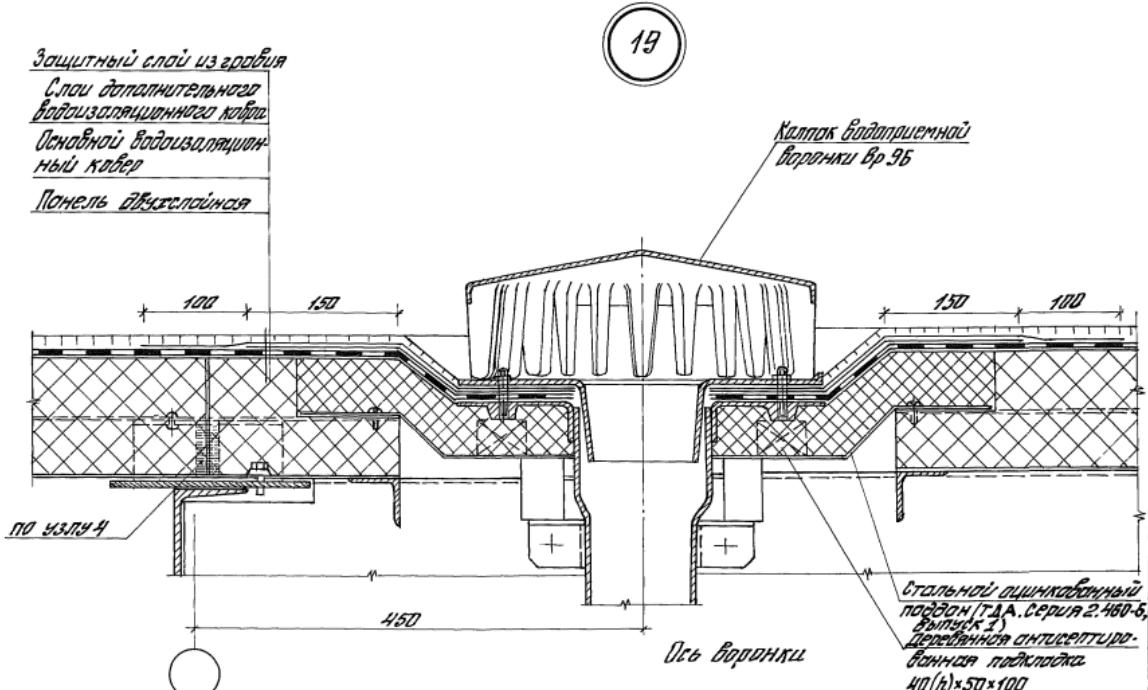
Цен. лист	№ документ:	Подпись главы
рук. под.	Подпись главы	Ильин
Гл. инж. пр.	Большакова	Надя
рук. групп	Тимофеева	Надя

**Узел 18. Поперечный температурный шов с перепадом высот кровли (для стен из трехслойных панелей)**

ЦИИПРОМЗДАННИЙ  
Москва

Ном.	Поле	Изменил	Полное поле	Шаги
Рук. подогр Гидравлика	Министр	Изменил		
Гр. инж. про Балтийского фло	Генерал			
Рук. заслуж. техническими	Генерал			
Инженер	Безустро	Безустро		

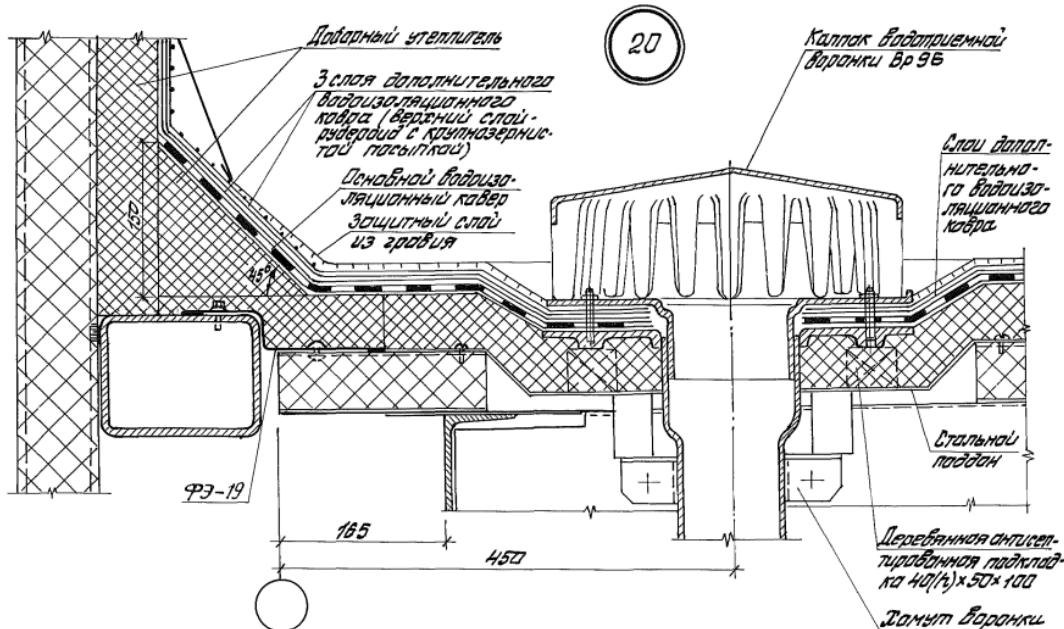
## 2.460-16. В.1



1. Воронка устанавливается на слой горячей битумной мастики МБК-Г-55 (Б5)  
 2. Стальной поддон пристыковать к настилу дополнительного ковра М10x25 ГОСТ 7798-70\*  
 с шагом 10 ГОСТ 11371-68\* и гайкой М10 ГОСТ 5915-70\*; устройство  
 отверстий в панели для установки поддона см. узел 22 лист 22.

2. 460-16. B. 1

2. 460-16. B. 1



1. Водоприемная воронка устанавливается на слой агаричной типумной мастики МБК-Г-55(б5).
  2. Стальной поддон крепить к настилу болтами М10×25 ГОСТ 7798-70\* с шагом 10 ГОСТ 11371-68\* и гайкой М10 ГОСТ 5915-70\*, устройство отверстий в панели для установки поддона см. лист 22.

Иск. Песч.	и Земля.	Песчаная	
Рж. Песч.	Песчаный	Песчаный	
Бетон. по бетонистке	Бетон.	Бетон.	
Пр. земл.	Песчаная	Бетон.	
Стр. земл.	Песчаная	Бетон.	

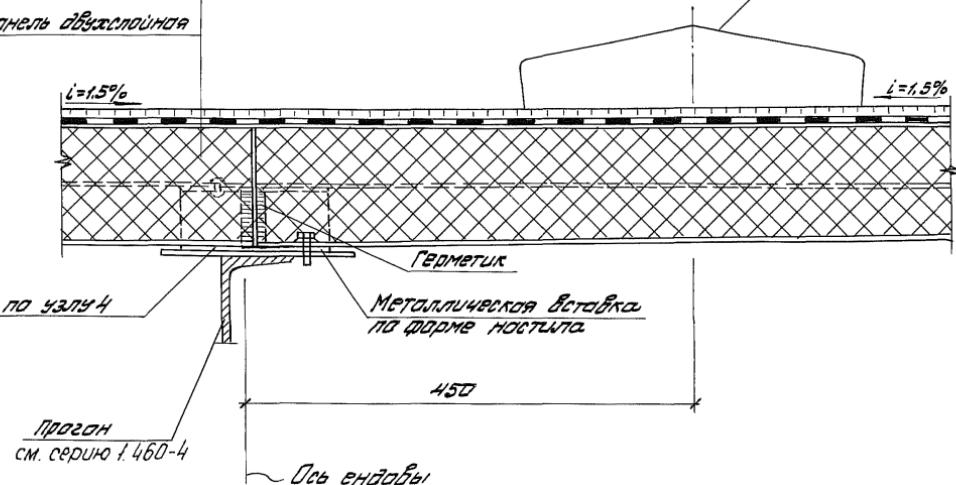
2.460-16. В.1

Иск. Песч.  
и Земля.  
Песчаная  
Песчаный  
Бетон. по  
бетонистке  
Пр. земл.  
Стр. земл.

Зашитный слой из гравия  
Основной бетонизолаци.  
анчный подер  
Почель дюбельстойкого

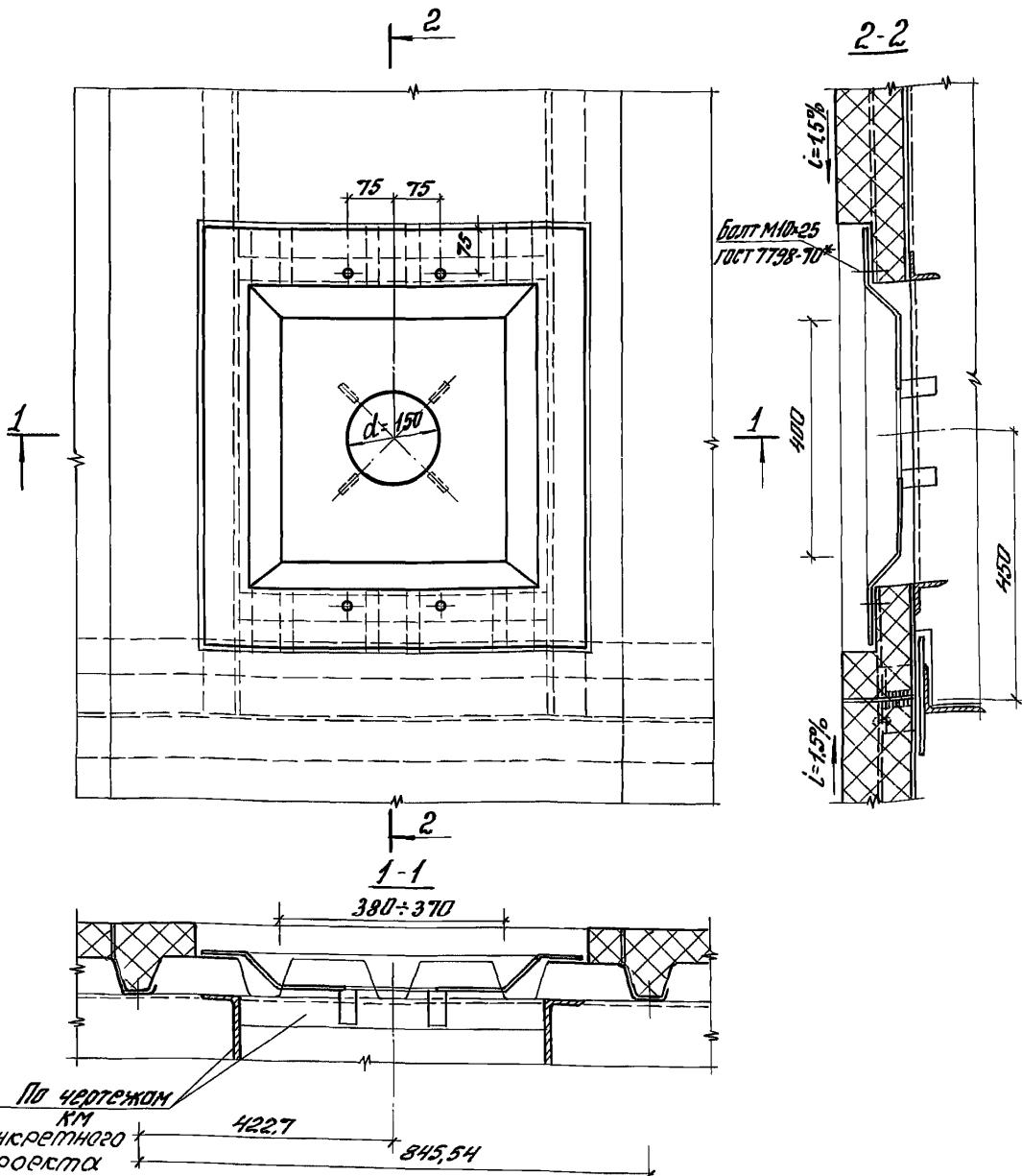
21

Капок водоподъемной  
Воронки №96



Данный лист см. совместно с листами 5, 19...22

22



Цзм. лист	н. докум.	Подпись штата	2.460-16. В.1	Лист	Лист	Листов
Рук. лабор	Поповяев	Ильин	Узел 22. Установка стального	р	22	32
Гл. инж. пр.	бальшакова	Ильин	подиба для водоприемной			
Рук. группы	Тимофеева	Ильин	баронки в обычных			
Инженер	Безунова	Безунов	посл.			

ЧИИПРОМЗДАНИЙ  
Москва

**2.460-16. В.1**

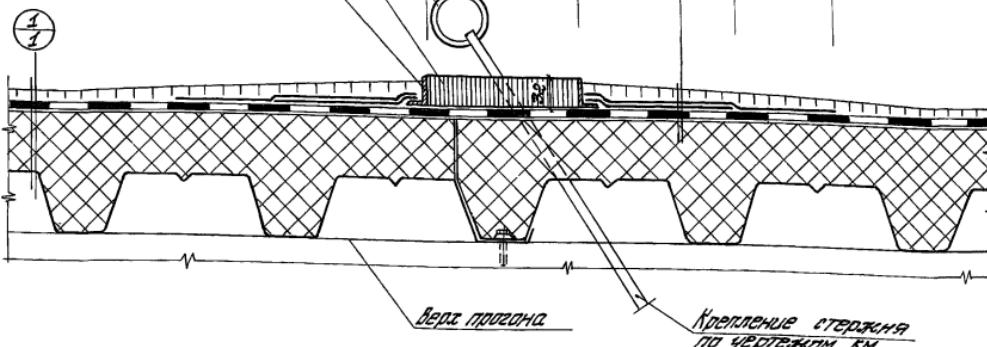
Лист.	№ Рисун.	Поясн.
1	1	Поясн.
Рис. под №	Моделью №	Поясн.
поясн. №	Моделью №	Поясн.
Рис. под №	Моделью №	Поясн.

**Р.1**

Рамка из L 32x20x3, предохраняющая мосту-ку от дострекания, уложите на слой горячей мастики основного балоизолационного ковра

Кольцо для крепления  
растяжек (по проекту)

Мастика УМС-50



**23**

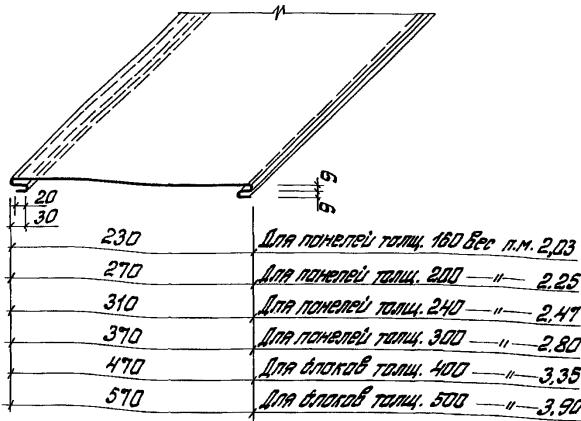
Зашитный слой из гравия  
2 слоя дополнительного балоизоли-  
ционного ковра  
Основной балоизолационный  
ковер  
Панель двухслойная

1. Фасонные элементы Р-1 см. лист 25.

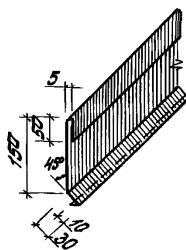
2. Слой мастики УМС-50 должен быть покрыт краской БТ-177 (ГОСТ 5631-70).

**ДИСПРОДОБРАНИЙ  
наст.2**

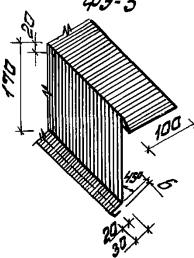
ФЭ-1



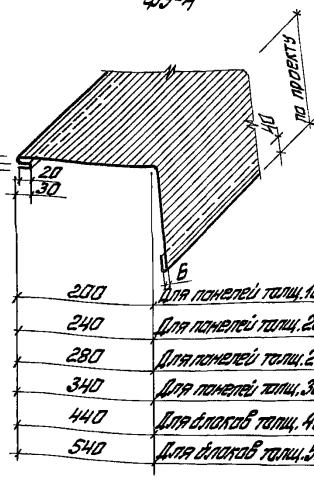
ФЭ-2



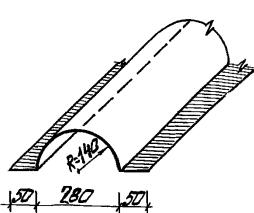
ФЭ-3



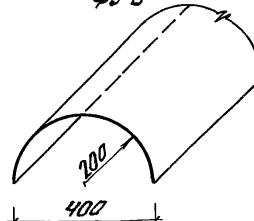
ФЭ-4



ФЭ-5



ФЭ-6



1. Примечания сч. лист 25.

2.460-16. В.1

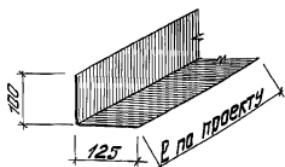
Нач. лист.	Н. обогум.	Подпись Петра
Рук. под.	Побитяев	Линейка
Инженер-про	Балашовская	Линейка
Рук. групп	Тимофеева	Линейка
Инженер	Бергунова	Бергунов

Фасонные элементы.  
Марки ФЭ-1...ФЭ-6

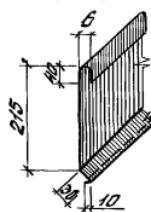
лист	лист	листов
Р	24	32

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
Москва

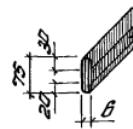
ФЗ-7



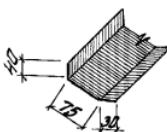
ФЗ-8



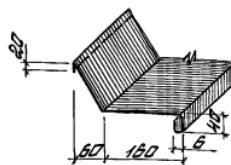
ФЗ-9



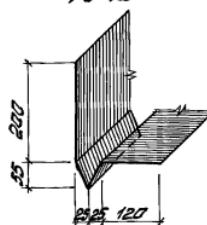
ФЗ-10



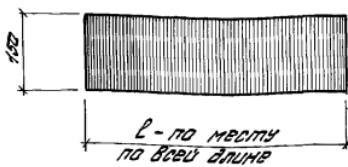
ФЗ-11



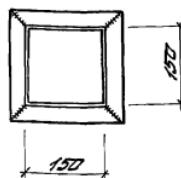
ФЗ-12



ФЗ-13



Р-1



1. Столбные изделия марки ФЗ изготавливаются из квадратной оцинкованной стали весом 5,5 кг/м<sup>2</sup> δ = 0,7 мм по ГОСТ 8075-56\*\*

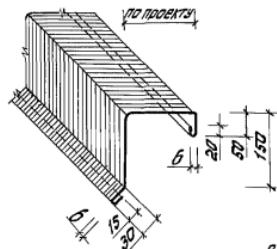
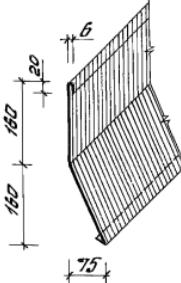
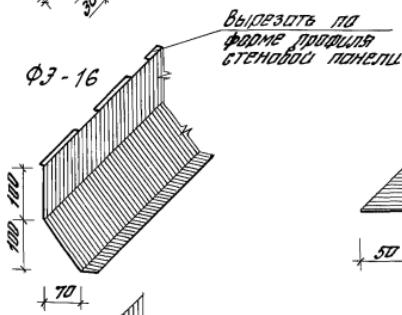
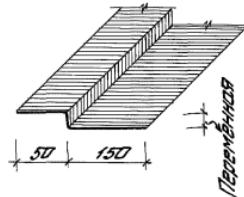
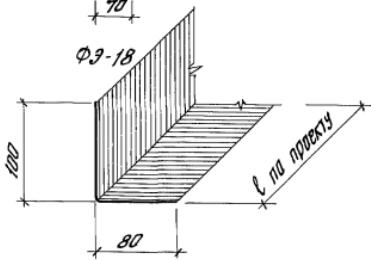
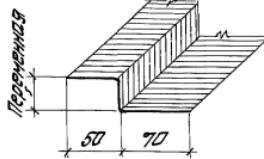
2. Рамка Р-1 изготавливается из стали угловой неравнобокой (ГОСТ 8510-72), из L 32×20×3.

изд.лист	н.документ	подпись лица
Рук. подп.	Подпись №	Фамилия
Гл. инж.-пр.	Балышев	Иван
Рук. ЗАУП	Гимарев	Илья
Ст. техник	Родников	Никита

2. 460-16. В.1

Фасонные элементы. Марки ФЗ-7...ФЗ-13. Марка Р-1

лит.	лист	листов
Р	25	32
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва		

**Ф3 - 14****Ф3 - 15****Ф3 - 16****Ф3 - 17****Ф3 - 18****Ф3 - 19**

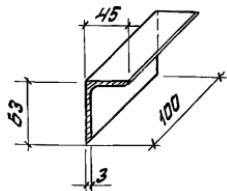
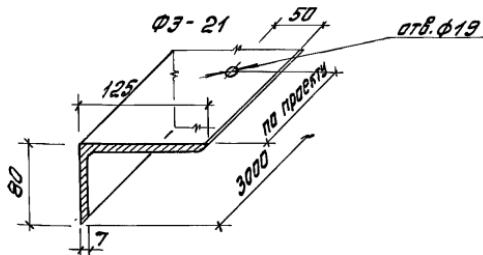
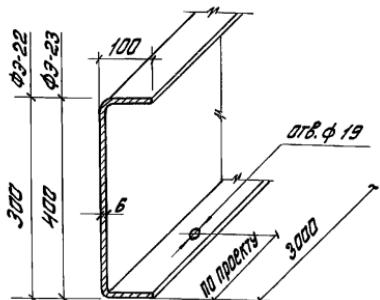
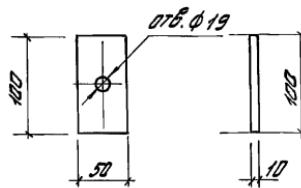
1. Примечания см. лист 25.

**2.460-16. В.1**

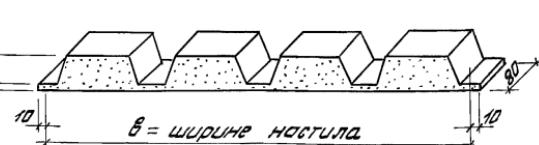
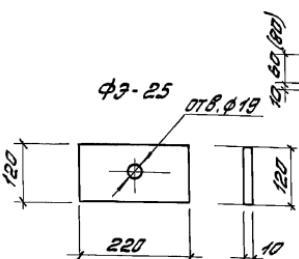
Изм. лист	№ документа	Подпись	Чтврт.
Рук. лабор	Павловас	Димитр	
Гл. инж. пр.	Балашовская	Мария	
Рук. группы	Тимофеева	Женя	
Инженер	Безумова	Борисов	

Полосочные элементы. Модель  
Ф3-14... Ф3-19.

Лист	Лист	Листов
Р	25	32
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва		

$\Phi 3 - 20$  $\Phi 3 - 21$  $\Phi 3 - 22, 23$  $\Phi 3 - 24$ 

## Эластичная подкладка

 $\Phi 3 - 25$ 

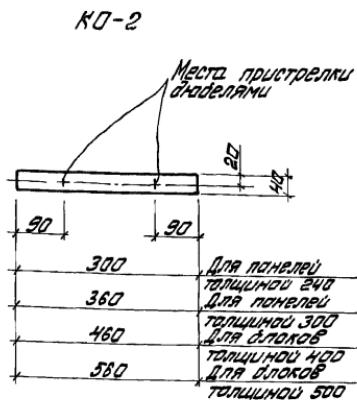
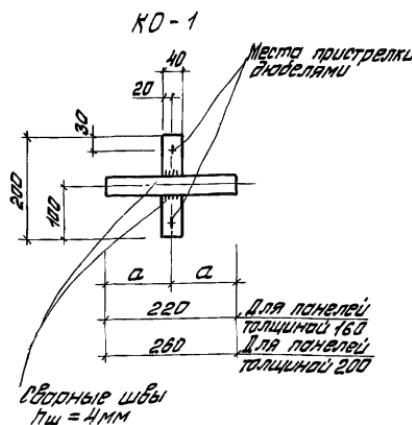
2.460-16. В.1

Цем. лист	Листок	Подложка	Лист
Рук. под.	Поверхность	штамп	
Гл. инж. про	Балашовка	Лист	
Рук. горн.	Тимофеевка	Лист	
Ст. инж.	Курскобскэнерг	Кирпич	
Инженер	Ефимов	сталь	

Фасонные элементы. Морки  
 $\Phi 3 - 20 \dots \Phi 3 - 25$ .  
 Эластичная прокладка.

Лист	Лист	Листок
P	27	32

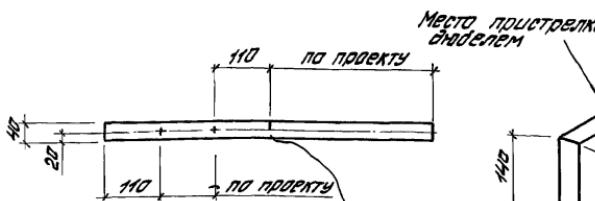
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
 Мостов



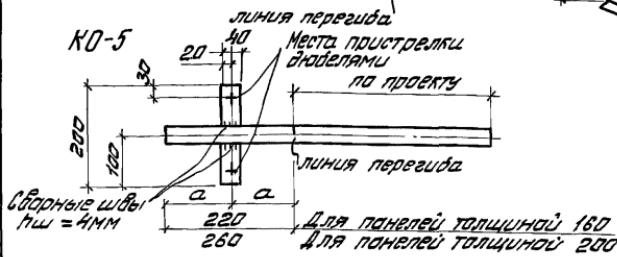
KD-4

KO-3

KO-6



KO-5



Стальные изделия марки АО изготавливаются из стали (ГОСТ 103-76) - 4x40

				2.460-16. В.1
Цм. лист	н. документ.	Подпись	Дата	
Рук. под.	Полицейский	Михаил		Фасонные элементы. Марки КО-1... КО-6.
Гл. инж. пр.	Большакова	Дарья		
Рук. зоотр.	Липсберга	Илья		
Ст. техник	Ротникова	Виктория		
				лит лист макет
				р 28 32
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

*Расход материалов и изделий по  
узлу 6 на б.п.м. пароплата*

<i>Наименование марки и сечения элементов</i>		<i>Ед. изм.</i>	<i>Кол-во</i>
<i>Рубероид</i>	<i>РК-420</i>	<i>М<sup>2</sup></i>	<i>7,5</i>
	<i>РМ-350</i>	<i>—“—</i>	<i>15,6</i>
<i>Диабели</i>	<i>ДГ 4,5×40</i>	<i>шт</i>	<i>22</i>
<i>Фасонные элементы</i> <i>Фз-3</i>	<i>Кровельная сталь</i>	<i>КГС</i>	<i>10,9</i>
<i>КО-3</i>	<i>Костьль</i>	<i>КГС</i>	<i>4,0</i>
<i>Фз-18</i>	<i>Кровельная сталь</i>	<i>КГС</i>	<i>5,9</i>
<i>Доборный чеппитель</i>		<i>М<sup>3</sup></i>	<i>0,12</i>

*Расход материалов и изделий по  
узлу 7 на б.п.м пароплата*

<i>Наименование марки и сечения элементов</i>		<i>Ед. изм.</i>	<i>Кол-во</i>
<i>Рубероид</i>	<i>РК-420</i>	<i>М<sup>2</sup></i>	<i>9,0</i>
	<i>РМ-350</i>	<i>—“—</i>	<i>17,0</i>
<i>Диабели</i>	<i>ДГ 4,5×40</i>	<i>шт</i>	<i>22</i>
<i>Фасонные элементы</i> <i>Фз-4</i>	<i>Кровельная сталь</i>	<i>КГС</i>	<i>31,3</i>
<i>КО-4</i>	<i>Костьль</i>	<i>КГС</i>	<i>12,0</i>
<i>Фз-18</i>	<i>Кровельная сталь</i>	<i>КГС</i>	<i>5,9</i>
<i>Доборный чеппитель</i>		<i>М<sup>3</sup></i>	<i>0,12</i>

*Расход материалов и изделий по  
узлу 8 на б.п.м пароплата*

<i>Наименование марки и сечения элементов</i>		<i>Ед. изм.</i>	<i>Кол-во</i>
<i>Рубероид</i>	<i>РК-420</i>	<i>М<sup>2</sup></i>	<i>4,5</i>
	<i>РМ-350</i>	<i>—“—</i>	<i>8,2</i>
<i>Сталь плоская</i>	<i>-40×4</i>	<i>КГС</i>	<i>7,5</i>
<i>Диабели</i>	<i>ДГ 4,5×40</i>	<i>шт</i>	<i>33</i>
<i>Фасонные элементы</i> <i>Фз-2</i>	<i>Кровельная сталь</i>	<i>КГС</i>	<i>8,3</i>
<i>Фз-1</i>	<i>Кровельная сталь</i>	<i>—“—</i>	<i>22,2</i>
<i>КО-2</i>	<i>Костьль</i>	<i>КГС</i>	<i>7,8</i>
<i>Фз-18</i>	<i>Кровельная сталь</i>	<i>КГС</i>	<i>5,9</i>
<i>Доборный чеппитель</i>		<i>М<sup>3</sup></i>	<i>0,03</i>

*Расход материалов и изделий по  
узлу 9 на б.п.м пароплата*

<i>Наименование марки и сечения элементов</i>		<i>Ед. изм.</i>	<i>Кол-во</i>
<i>Пароплетные плиты</i>		<i>шт</i>	
<i>Рубероид</i>	<i>РК-420</i>	<i>М<sup>2</sup></i>	<i>4,5</i>
	<i>РМ-350</i>	<i>—“—</i>	<i>8,2</i>
<i>Сталь плоская</i>	<i>-40×4</i>	<i>КГС</i>	<i>7,5</i>
<i>Диабели</i>	<i>ДГ 4,5×40</i>	<i>шт</i>	<i>11</i>
<i>Фасонные элементы</i> <i>Фз-2</i>	<i>Кровельная сталь</i>	<i>КГС</i>	<i>8,3</i>
<i>Фз-18</i>	<i>—“—</i>	<i>КГС</i>	<i>5,9</i>
<i>Доборный чеппитель</i>		<i>М<sup>3</sup></i>	<i>0,03</i>

2.460-16. В.1

<i>Цм лист</i>	<i>Л.догут.</i>	<i>Ладиль.</i>	<i>Лотка</i>
<i>Рук. под</i>	<i>Подвягов</i>	<i>Линий</i>	
<i>Пл. инж. пр.</i>	<i>Большакова</i>	<i>Д.И.</i>	
<i>Рук. зд.</i>	<i>Тимофеева</i>	<i>Ж.Н.</i>	

*Расход материалов  
и изделий на б.п.м  
пароплата (к узлам 6;7;8;9)*

<i>Лит</i>	<i>лист</i>	<i>листов</i>
<i>0</i>	<i>29</i>	<i>32</i>

*ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
Москва*

*Расход материалов и изделий по  
узлу 10 на б.п.м. пароплата*

<i>Наименование марки и сечения элементов</i>		<i>Ед. изм.</i>	<i>Кол-во</i>
<i>Рудероид</i>	<i>РК-420</i>	<i>М<sup>2</sup></i>	<i>4,5</i>
	<i>РМ-350</i>	<i>М<sup>2</sup></i>	<i>8,2</i>
<i>Дюбели</i>	<i>ДГ 4,5×40</i>	<i>шт</i>	<i>44</i>
<i>Комбинированные зажелти</i>		<i>шт</i>	<i>11</i>
	<i>Фз-2</i> <i>Профильная сталь</i>	<i>КГС</i>	<i>8,3</i>
<i>Фланцевые элементы</i>	<i>Фз-1</i> <i>Профильная сталь</i>	<i>КГС</i>	<i>22,2</i>
	<i>Фз-7</i> <i>Профильная сталь</i>	<i>КГС</i>	<i>5,8</i>
	<i>Ко-2</i> <i>Кастыль</i>	<i>КГС</i>	<i>7,8</i>
<i>Подборный штеппитель</i>		<i>М<sup>3</sup></i>	<i>0,08</i>

*Расход материалов и изделий по  
узлам 11, 12 на б.п.м. пароплата*

<i>Наименование марки и сечения элементов</i>		<i>Ед. изм.</i>	<i>Кол-во</i>
<i>Рудероид</i>	<i>РК-420</i>	<i>М<sup>2</sup></i>	<i>8,7</i>
	<i>РМ-350</i>	<i>М<sup>2</sup></i>	<i>11,5</i>
<i>Червячные ин- дексные диски ЧИД</i>			<i>П.М</i>
<i>Гвозди</i>		<i>Профильные</i>	<i>шт</i>
		<i>Головные</i>	<i>шт</i>
		<i>—</i>	<i>21</i>
		<i>Шурупы по дереву</i>	<i>—</i>
		<i>—</i>	<i>33</i>
		<i>Балансировоч- ные винты</i>	<i>—</i>
		<i>—</i>	<i>33</i>
		<i>Сталь профлистовая</i>	<i>Л 53×45×3</i>
		<i>М</i>	<i>1,1</i>
	<i>Фз-14</i>	<i>Комбайнная сталь</i>	<i>КГС</i>
<i>Фланцевые элементы</i>	<i>Фз-15</i>		<i>12,4</i>
	<i>Фз-17</i>		<i>12,7</i>
	<i>Ко-6</i>	<i>Комбайнная сталь</i>	<i>—</i>
		<i>сталь полосовая</i>	<i>9,2</i>
<i>Подборный штеппитель</i>		<i>—</i>	<i>2,1</i>
		<i>М<sup>3</sup></i>	<i>0,23</i>

*Расход материалов и изделий по  
узлам 13; 14 на б.п.м.  
температураного шва*

<i>Наименование марки и сечения элементов</i>		<i>Ед. изм.</i>	<i>Кол-во</i>
<i>Рудероид</i>	<i>РМ-350</i>	<i>М<sup>2</sup></i>	<i>16,2</i>
<i>Минералогенные пласты гипсовых</i>	<i>450×2000</i>	<i>шт</i>	<i>3</i>
<i>Комбинированные зажелти</i>		<i>шт</i>	<i>22</i>
<i>Фланцевые элементы</i>	<i>Фз-5</i> <i>Профильная сталь</i>	<i>КГС</i>	<i>16,6</i>
	<i>Фз-5</i> <i>Профильная сталь</i>	<i>КГС</i>	<i>13,2</i>

2.460-16. В.1

<i>Цзк</i>	<i>Лист</i>	<i>Н.докум.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>
<i>РУК. подп.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Лист</i>		
<i>Дир. инж. пр.</i>	<i>Большакова</i>	<i>Лист</i>		
<i>Рук. засл. газеты</i>	<i>Гимаева</i>	<i>Лист</i>		
<i>Отв. техн. редактора</i>	<i>Ротникова</i>	<i>Лист</i>		

*Расход материалов  
и изделий на б.п.м.  
пароплата (к узлам 10; 11; 12; 13; 14)*

<i>Лист.</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>р</i>	<i>30</i>	<i>32</i>

*ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
Москва*

Расход материалов и изделий по  
узлу 15 на б.п.м. перепада высот

Наименование, марки и сечения элементов	Ед. изм.	Кол-во
Рубероид РК-420	М <sup>2</sup>	4,4
РМ-350	М <sup>2</sup>	6,9
Древесинная анти- гнильная обстекла	50 × 100	П.М.
Сталь полосовая	-4 × 40	КГс
Гвозди кробельные	шт.	11
Гвозди толевые	шт	11
Болты болт М8	шт	11
Болты болт М16	шт	11
Шайбы Шайба 8	шт	11
Шайбы Шайба 16	шт	11
Гайки Гайка 8	шт	11
Гайки Гайка 16	шт	11
Дюбели ДГ4,5×40	шт	22
Фасонные элементы	43-2 Сталь кробельная	КГс 8,1
	43-9 "	" 4,1
	43-10 "	" 4,8
	43-11 "	" 10,5
	43-12 "	" 12,9
	43-22 Г 30	" 135,0
	43-24 Сталь полосовая	КГс 4,35
Дверный затяжитель		М <sup>3</sup> 0,21
Минеральная волокна		М <sup>3</sup> 0,18

Расход материалов и изделий по  
узлу 16 на б.п.м. перепада высот

Наименование, марки и сечения элементов	Ед. изм.	Кол-во
Рубероид РК-420	М <sup>2</sup>	4,4
РМ-350	М <sup>2</sup>	6,9
Древесинная анти- гнильная обстекла	50 × 100	П.М.
Сталь полосовая	-4 × 40	КГс
Гвозди кробельные	шт	11
Гвозди толевые	шт	11
Болты болт М8	шт	11
Болты болт М16	шт	11
Шайбы Шайба 8	шт	11
Шайбы Шайба 16	шт	11
Гайки Гайка 8	шт	11
Гайки Гайка 16	шт	11
Дюбели ДГ4,5×40	шт	22
Фасонные элементы	43-8 Сталь кробельная	КГс 9,7
	43-9 "	" 4,1
	43-10 "	" 4,8
	43-11 "	" 10,5
	43-12 "	" 12,9
	43-13 "	" 4,95
	43-21 Г 125×80×7	" 66,0
	43-23 Г 40	" 183,2
	43-25 Сталь полосовая	КГс 22,8
Дверный затяжитель		М <sup>3</sup> 0,32
Минеральная волокна		М <sup>3</sup> 0,21

Изл. лист	№ элемента	Литника	Лит.
Руб. под.	Подстилка	Литник	
Гл. инж. пр.	Балансировка	Литник	
Рук. зруп.	Томофоры	Литник	
Ст. техник	Ротационного	Литник	

2. 460-16. В.1

Расход материалов  
и изделий на б.п.м.  
перепада (к узлам 15, 16)

лит.	лит.	листов
Р	31	32

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
МОСКВА

*Расход материалов и изделий по  
узлу 17 на б.п.м. перепода высот*

<i>Наименование, марки и сечения элементов</i>		<i>Ед. изм.</i>	<i>Кол-во</i>
Рубероид	РХ-420	М <sup>2</sup>	4,4
	РМ-350	"	6,9
Арматурная сталь	50 × 100	П.М.	6,0
Закаленная консервированная		шт	44
Гвоздиц	крабельные	шт	11
	тапевые	шт	11
Болты	Болт М8	шт	11
	Болт М16	шт	11
Шайбы	Шайба 8	шт	11
	Шайба 16	шт	11
Гайки	Гайка 8	шт	11
	Гайка 16	шт	11
Фасонные элементы	Ф-2	Сталь крабельная	КГС 8,1
	Ф-9	"	КГС 4,1
	Ф-11	"	10,5
	Ф-12	"	12,9
	Ф-16	"	8,3
	Ф-22	Л 30	КГС 135,0
	Ф-24	Сталь полосовая	КГС 4,35
Додорный затягиватель		М <sup>3</sup>	0,21
Минеральная ватта		М <sup>3</sup>	0,18

*Расход материалов и изделий по  
узлу 18 на б.п.м. перепода высот*

<i>Наименование, марки и сечения элементов</i>		<i>Ед. изм.</i>	<i>Кол-во</i>
Рубероид	РК-420	М <sup>2</sup>	4,4
	РМ-350	"	6,9
Арматурная сталь	50 × 100	П.М.	6,0
Закаленная консервированная		шт	44
Гвоздиц	крабельные	шт	11
	тапевые	шт	11
Болты	Болт М8	шт	11
	Болт М16	шт	11
Шайбы	Шайба 8	шт	11
	Шайба 16	шт	11
Гайки	Гайка 8	шт	11
	Гайка 16	шт	11
Фасонные элементы	Ф-8	Сталь крабельная	КГС 9,7
	Ф-9	"	" 4,1
	Ф-11	"	" 10,5
	Ф-12	"	" 12,9
	Ф-13	"	" 5,0
	Ф-16	"	" 8,3
	Ф-21	Л 125×80×7	КГС 66,0
Додорный затягиватель		М <sup>3</sup>	0,21
Минеральная ватта		М <sup>3</sup>	0,18
		М <sup>3</sup>	0,32
		М <sup>3</sup>	0,21

*Расход материалов и изделий по  
узлу 19 на один бортик*

<i>Наименование, марки и сечения элементов</i>		<i>Ед. изм.</i>	<i>Кол-во</i>
Рубероид	РМ-350	М <sup>2</sup>	0,8
Додорный затягиватель		М <sup>3</sup>	0,03

*Расход материалов и изделий  
по узлу 23 на один растяжку*

<i>Наименование, марки и сечения элементов</i>		<i>Ед. изм.</i>	<i>Кол-во</i>
Рубероид	РМ-350	М <sup>2</sup>	0,6
Сталь прокатная	L32 × 20 × 3	П.М.	0,6

2.460-16. В.1

Цен. лист	№ документ	Подпись	Лист
Рук. лист	Подпись	Лист	
Гл. инж. пр.	Большакова	Лист	
Рук. др.	Тимареева	Лист	

*Расход материалов и  
изделий на б.п.м. парате-  
72 (к узлам 17; 18; 19; 23).*

ЧИИИПРОМЗДАНИЙ  
МОСКВА