

СЕРИЯ 2.460-17

УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С РУЛОННЫМИ КРОВЛЯМИ И СТАЛЬНЫМИ ПРОФИЛИРОВАННЫМИ НАСТИЛАМИ

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПИИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА


В.И. КОРОЛЁВ

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА


В.М. МИСОЖНИКОВА

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 СЕНТЯБРЯ 1982 ГОДА

ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ №108
ОТ 27 АПРЕЛЯ 1982 ГОДА

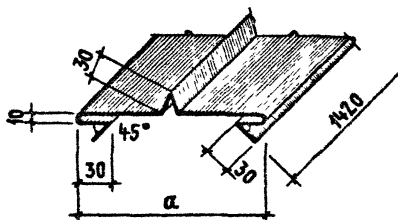
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА


М.А. ПЕТРОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ЛАБОРАТОРИИ
ПОКРЫТИЙ И КРОВЕЛЬ


М.И. ПОВАЛЯЕВ



НАИМЕНОВАНИЕ	а	МАССА, КГ
МС 1	230	3,4
МС 2	270	3,7
МС 3	310	4,1
МС 4	370	4,6

ЦЕНТРОИЗДАНИИ
СТ. ИНЖ. БЛИКОВСКИЙ
РУК. ГР. ИГОРЬЕВ
РУК. ЛАБОРАТ. ПОВАЛЯЕВ

ИДЕ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ НА ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

2.460-17.2 01

ФАРТУК
МС 1 + МС 4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Промстройпроект г. МОСКВА		

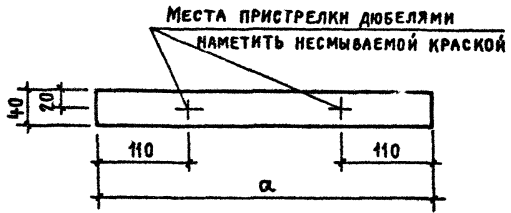
СТ. АРХ. ДОБРОМИСЛОВА
ГИП. ПЕТРОВ
САП. ПЕТРОВ
НАЧ. ВТО. ПЕТРОВ

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
2.460-172 00	ФАРТУК МС1+МС4	3
01	КОСТЫЛЬ МС5, МС6	4
02	КОСТЫЛЬ МС7, МС8	5
03	ФАРТУК МС9+МС12	6
04	КОСТЫЛЬ МС13, МС14	7
05	КОСТЫЛЬ МС15, МС16	8
06	ФАРТУК МС17+МС26	9
07	КОСТЫЛЬ МС21, МС22	10
08	КОСТЫЛЬ МС23, МС24	11
09	ФАРТУК МС25+МС28	12
10	КОСТЫЛЬ МС29, МС30	13
11	КОСТЫЛЬ МС31, МС32	14
12	ФАРТУК МС33, МС34	15
13	ФАРТУК МС35	16
14	КОМПЕНСАТОР МС36, МС54	17
15	ВЫКРУЖКА МС37+МС39, МС55+МС57	18
16	КОМПЕНСАТОР МС40	19
17	ВЫКРУЖКА МС41+МС43	20
18	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС44	21
19	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС45, МС53	22
20	ФАРТУК МС46	23
21	КОМПЕНСАТОР МС47	24
22	РАМКА МС48	25
23	КОСТЫЛЬ МС49	26
24	ФАРТУК МС50	27
25	ПОДДОН МС51	28
26	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС52	29

ЦНИИПромздании	СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВСКАЯ <i>Людмила</i>
	РУК. ЛАБОРАТ.	ПОВАЛЯЕВ <i>Юрий</i>
	РУК. ЛАБОРАТ.	ПОВАЛЯЕВ <i>Юрий</i>
	РУК. ЛАБОРАТ.	ПОВАЛЯЕВ <i>Юрий</i>
ИНВ. № ПЛАТ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
СТ. АРХ.	ДОБРОВОМЫСЛОВА <i>Людмила</i>	
ГИП	ПЕТРОВ <i>Людмила</i>	
ГАП	МИСЮЖНИКОВА <i>Людмила</i>	
НАЧ. ОТЯ	ПЕТРОВ <i>Людмила</i>	



НАИМЕНОВАНИЕ	а	МАССА, КГ
МС 7	300	0,38
МС 8	360	0,45

2.460-17.2 02

Костыль
МС 7, МС 8

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛКСТ	ЛИСТОВ 1	

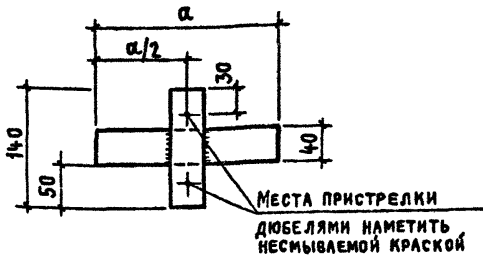
СТ. АРХ.	ДОБРОВОМЫСЛОВА <i>Людмила</i>
ГИП	ПЕТРОВ <i>Людмила</i>
ГАП	МИСЮЖНИКОВА <i>Людмила</i>
НАЧ. ОТЯ	ПЕТРОВ <i>Людмила</i>

ПОЛОСА 4 x 40 ГОСТ 103-76
ВСТ.З.КПЗ ГОСТ 535-79

Промстройпроект
г. Москва

17559-03

6



НАИМЕНОВАНИЕ	а	МАССА, КГ
МС 5	230	0,47
МС 6	270	0,52

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА З42 ПО ГОСТ 9467-75.
 ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ $h_{ш} = 4$ мм.

2.460-17.2 02

Костыль
 МС 5, МС 6

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СТ. АРК.	ДОБРОВОЛЬСВА	<i>Петров</i>
ТИП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ГАП	МИСОЖАКОВ	<i>Мисожаков</i>
НАЧ. ОТП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>

Полоса 4x40 ГОСТ 103-76
 ВСТЗ.КПЗ ГОСТ 535-79

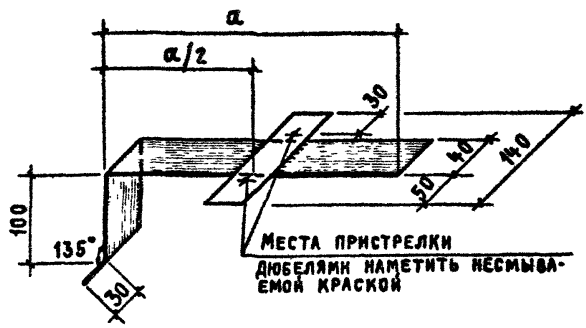
Промстройдревмт
 г. Москва

17559-03

5

Копировая Куч

ФОРМАТ 11

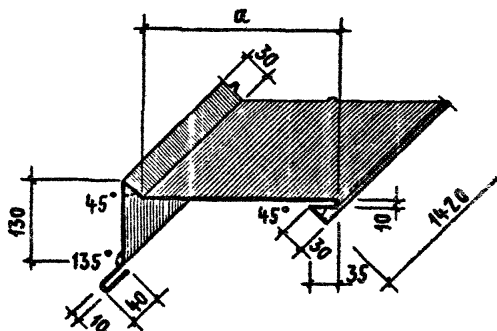


НАИМЕНОВАНИЕ	a	МАССА, КГ
МС 13	200	0,59
МС 14	240	0,64

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЗЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
 ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ $h_{ш} = 4$ мм.

ЦНИИПРОИЗВАНИИ
 СТ. ИНЖ. КЛИМОВСКАЯ
 РУК. ГР. ТИМОФЕЕВА
 РУК. ЛАБОРАТ. ПОВАЛЯЕВ

			2.460-17.2 04		
			Костыль МС 13, МС 14		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ-ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ. АРХ.	ОБЪЕМЫСЛОВА		Полса 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТЗ.КЛЗ ГОСТ 535-79 17559-03 8		
Ф.И.О.	ПЕТРОВ				
Г.А.П.	ИЗДАТЕЛЬСТВО				
НАЧ. ОТГ.	ПЕТРОВ				
			Промстройпроект г. Москва		



НАИМЕНОВАНИЕ	a	МАССА, КГ
МС 9	210	4,3
МС 10	250	4,6
МС 11	290	4,9
МС 12	350	5,4

2.460-17.2 03

ФАРТУК
МС9 + МС12

СТАДИЯ	КОЛ-ВО	МАССА
Р	СМ-ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СТ. АРХ.	ДОБРОВОЛСОВА	<i>Добровольс</i>
ГКП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ГАИ	МИКОЖНИКОВА	<i>Микожи</i>
НАЧ. ОТП.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>

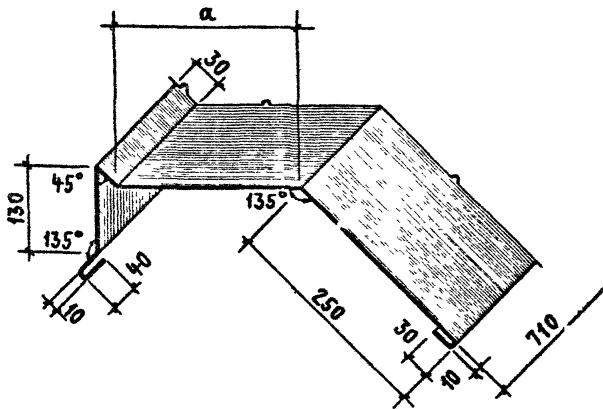
Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

Промстройапроект
Г. МОСКВА

17559-03 7

Копировая Кзц

ФОРМАТ II



НАИМЕНОВАНИЕ	α	МАССА, КГ
МС 17	200	3,0
МС 18	240	3,2
МС 19	280	3,3
МС 20	340	3,4

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

СТ. ИНЖ.	А. И. КОВЧЕВ
РУК. Г.Р.	П. Ф. ФЕДЕВ
РУК. ЛАБОРАТ.	П. В. ЯЗЫКОВ

ИНВ. № ПОЛОД. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

СТ. АРХ.	ДОБРЫНСЛОВА	<i>Добрынская</i>
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВ	<i>Мисошкин</i>
НАЧ. ГТП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>

2.460-17.2 06

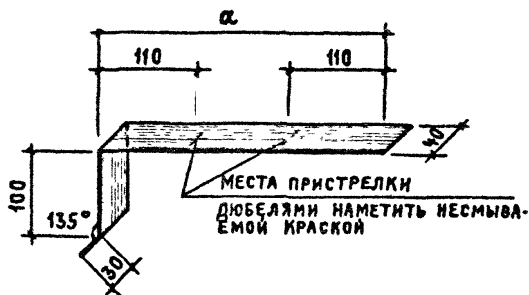
ФАРТУК
МС 17÷МС 20

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Промстройпроект Г. МОСКВА		

Лист 0,1 ГОСТ 7118-78

17559-03

10



НАИМЕНОВАНИЕ	Ъ	МАССА, КГ
МС 15	ХНН	0,52
МС 16	340	0,63

2.460-17.2 05

Костыль
МС 15, МС 16

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

СМ.
ТАБЛ.

ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

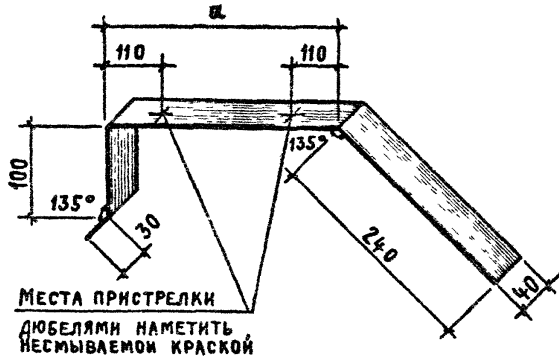
СТ. АРХ. ДОБРОВОЛСКИЙ *В.А.*
ТИП ПЕТРОВ *Петров*
ГАП МИСОЖНИКОВА *М.А.*
НАЧ. ОТП. ПЕТРОВ *Петров*

Полоса 4x40 ГОСТ 103-76
вст. 3. кп2 ГОСТ 535-79

Промстройорбелт
г. Москва

17559-03

9



НАИМЕНОВАНИЕ	α	МАССА, КГ
МС 23	260	0,79
МС 24	320	0,87

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

СТ. ИНЖ. КОЛИКОВСКАЯ *З.И.*
 РУК. ГР. ГИМФЕЕВА *С.С.*
 РУК. ЛАБОРАТ. ПОВАЛЧЕВ *В.В.*

ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

2.460-17.2 08

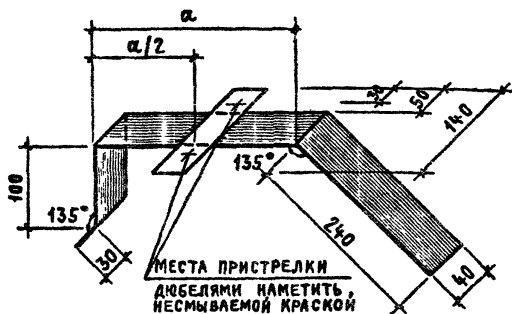
КОСТЫЛЬ
МС 23, МС 24

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СТ. АРХ. СЕРОВЫЙСЛАВА *С.С.*
 ГИП. ПЕТРОВ *К.С.*
 ГАП. МИСЯЖНИКОВА *И.С.*
 ЧАЧ. ОТН. ПЕТРОВ *К.С.*

Листа 4 × 40 ГОСТ 403-76
 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 535-79

Промстройпроект
 г. Москва



НАИМЕНОВАНИЕ	α	МАССА, КГ
МС 21	180	0,88
МС 22	220	0,91

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ Э467-75.
ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ $h_{ш} = 4$ мм.

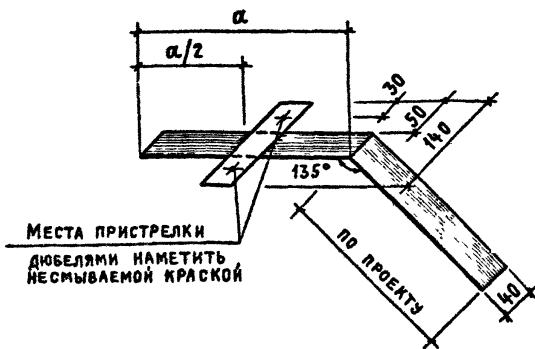
2.460-17.2 07

Костыль
МС 21, МС 22

СТАДИЯ	МАСС	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СТ АРХ	ДОБРЫМСЛОВА	<i>Петр</i>
ГИП	ПЕТРСВ	<i>Петр</i>
ГАП	МЯСОЖНИКОВА	<i>Петр</i>
НАЧ ОТП	ПЕТРСВ	<i>Петр</i>

Полоса 4x40 ГОСТ 103-76
ВСТЗ.КП2 ГОСТ 535-79Промстройпроект
г. Москва



НАИМЕНОВАНИЕ	α	МАССА, КГ
МС 29	200	
МС 30	240	

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
 ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ $h_{ш} = 4$ мм.

ЦНИИПРОЗДАЙНИИ	С.Т. ИИЖ.	Куликовская
	Р.У.К. Г.Р.	Имхофев
	Р.У.К. ЛАБОРАТ.	Повылев
	ИИВ. И.З. ПОДП.	И.В.М.И.В.М.Е
ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИИВ.М.Е	
С.Т. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	
ГИП	ПЕТРОВ	
ГАП	МИСЖНИКОВ	
НАЧ. ОТЛ	ПЕТРОВ	

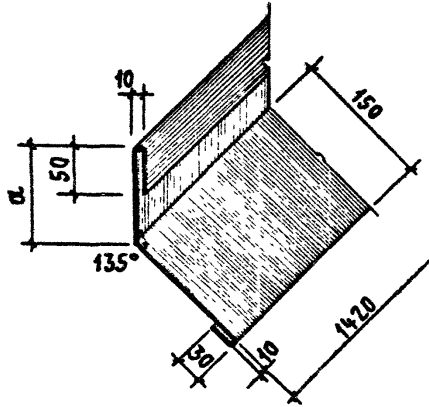
2.460-17.2 10

Костыль
 МС 29, МС 30

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Полоса 4x40 ГОСТ 103-76
 8 СТ.З.КП2 ГОСТ 535-79

Промстройпроект
 г. Москва



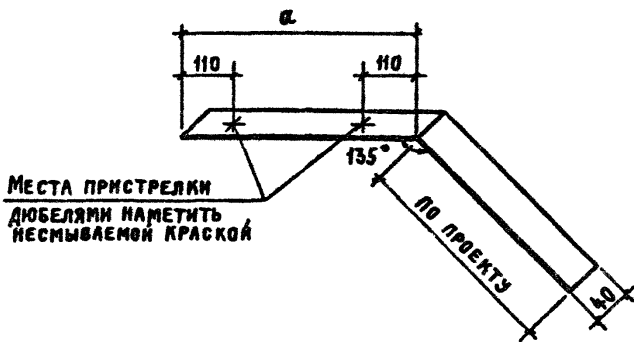
НАИМЕНОВАНИЕ	α	МАССА, КГ
МС 33	100	2,8
МС 34	по проекту	

ЦНИПРОМЗАЩИНЫ
 СТ. ИНЖ. Козловская
 РУК. ГР. Тимофеева
 РУК. ЛАБОРАТ. ПОВАЛЯЕВ

Лист № 1 из 1
 ВЗАМ. РИВ. 15
 ВЗЛ. № 1000
 ДАТА

СТ. АРХ. ДОБРОВОЛЬСКОЕ
 ГИП ПЕТРОВ
 ГАП МИСЖНИКОВ
 НАЧ. ОТД. ПЕТРОВ

2.460-17.2 12			
ФАРТУК МС 33, МС 34	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	см. ТАБЛ.	
Лист 0,7 ГОСТ 7118-78	Лист	Листов	
	Премстройпроект г. Москва		



НАИМЕНОВАНИЕ	а	МАССА, КГ
МС 31	280	
МС 32	340	

2.460-17.2 11

Костыль
МС 31, МС 32

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

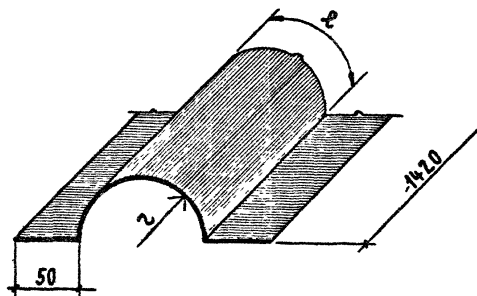
Р

Лист | Листов 1

СТ. АРХ. Д. СЕРЫМЫСЛОВА *Петр*
 ГИП ПЕТРОВ *Петр*
 ГАП ИРСОЖНИКОВА *Петр*
 НАЧ. ОТД. ПЕТРОВ *Петр*

Полоса 4x40 ГОСТ 103-76
 ВСТЗ.КР2 ГОСТ 535-79

Промстройпроект
г. Москва



НАИМЕНОВАНИЕ	2	2r	МАССА, КГ
МС 36	140	310	3,6
МС 54	200	630	6,0

ЦНИПРОМЗДАНИИ

СТ. ИНЖ. КОЛИКОВСКАЯ Елена
 РУК. ГР. ТИХОФЕЕВА Л.И.
 РУК. ЛАБОРАТ. ПОВАДЯЕВ В.В.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ. ИВ. №

СТ. АРХ.	ДОБРЫМЫСЛОВА	<i>Елена</i>
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петр</i>
ГАП	МИСЖНИКОВ	<i>Александр</i>
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петр</i>

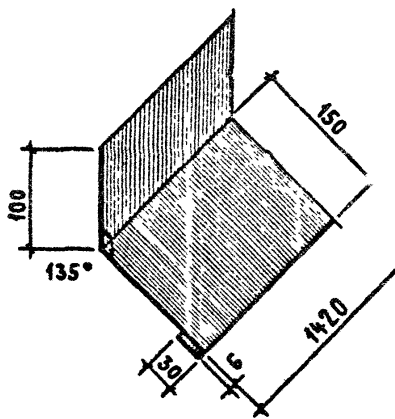
2.460-17.2 14

КОМПЕНСАТОР
 МС 36, МС 54

ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Промстройпроект
 г. Москва



2.460-17.2 13

ФАРТУК
МС 35

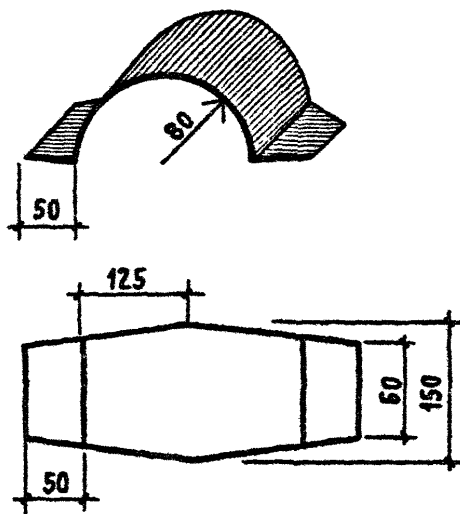
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,2	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

Промстройпроект
г. Москва

СТ. АРХ.	ДОБРОВОЛСЛАВА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>
ГАП	МИСЖНИКОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТП	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>

ЦНИПРОМЗАДАНИИ	
СТ. ИИЖ.	КЛИКОВСКАЯ
РУК. ГР.	ПРИКОФЕВА
РУК. ЛАБ.	ПОВАЛЯЕВ



ИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИЖ. №

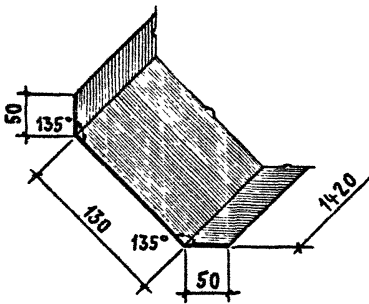
СТ. АРХ.	АБРОНИСЛОВА	<i>Вн</i>
УИП	ПЕТРОВ	<i>Кли</i>
САП	ПРИКОФЕВА	<i>Кли</i>
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Кли</i>

2.460-17.2 16

КОМПЕНСАТОР
МС 40

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,21	
ЛИСТ	Л. ИСТОСВ 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г МОСКВА		

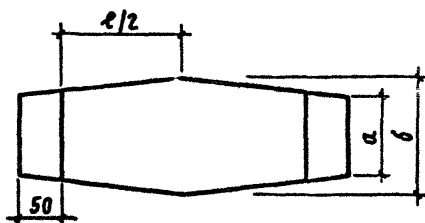
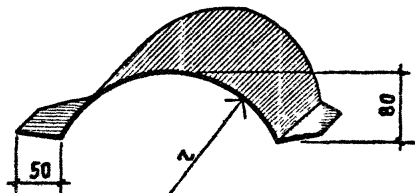
Лист 0,7 ГОСТ 7118-78



ЦНИПРОМЗДАНИИ	
СТ. ИНЖ. КИЛИКОВСКИЙ	<i>Киликов</i>
РУК. ГР. ЛИКОФЕВА	<i>Ликофев</i>
РУК. ЛАБОРАТОРИИ ПОВАЛЛОВ	<i>Поваллов</i>
ИНВ. № ПОЛО. Подпись и дата	18 ЯНВ. 1958
СТ. АРХ. ДОБРЫМЫСЛОВА	<i>Добрымислова</i>
ГИП ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
НАЧ. ОТД. ПЕТРОВ	<i>Петров</i>

2.460-17.2 18			
ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС 44	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	1,8	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Лист 0,7 ГОСТ 7118-78	Промстройпроект г. Москва		

17559-03 22



НАИМЕНОВАНИЕ	r	a	α	δ	МАССА, КГ
МС 41	140	320	120	300	0,51
МС 42	150	327	125	310	0,53
МС 43	160	335	130	320	0,56

2.460-17.2 17

ВЫКРУЖКА
МС 41 + МС 43

СТАДИЯ

МАССА

МАСШТАБ

Р

СМ.
ТАБЛ.

ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

СТ. АРХ. ДОБРОВОЛСВА

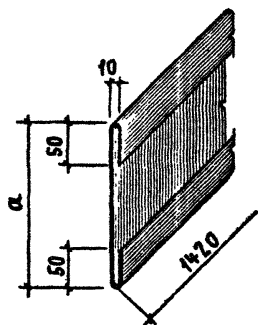
ГИП ПЕТРОВ

ГАП МИСОЖНИКОВА

НАЧ. ОТП. ПЕТРОВ

ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. МОСКВА



НАИМЕНОВАНИЕ	а	МАССА, КГ
МС 45	150	2,2
МС 53	70	1,55

2.460-17.2 19

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ
МС45, МС53

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

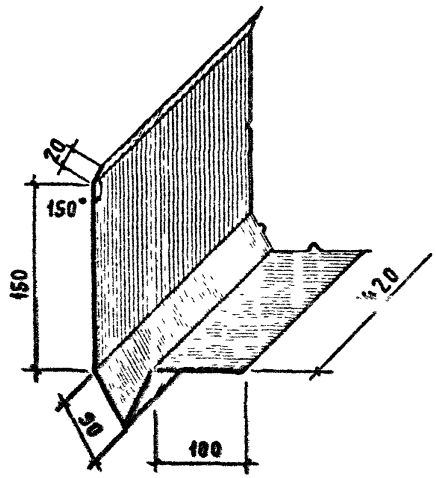
Р | СМ. ТАБЛ.

Лист | Листов 1

СТ. АРХ. Добрымыслова
ГИП ПЕТРОВ
ГАП Мисоженков
НАЧ. ОТД. ПЕТРОВ

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

Принстройпроект
г. Москва



2.460-17.2 21

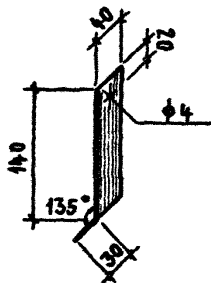
Компенсатор
МС 47

СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,6	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

Промстройпроект
г. Москва

СТ. АРХ.	ДОБРЫМЫСЛОВ	<i>Добрымыслов</i>
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ГАП	МИСЖНИКОВ	<i>Мисжников</i>
НАЧ. ОТП.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>



2.460-11.2 23

Костыль
МС 49

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,21	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СТ. АРХ. ДОБРОВОЛЬСЛА *Петров*
 ГИП ПЕТРОВ *Петров*
 ГАП ЧИСОЖНИКОВА *Петров*
 НАЧ. ОТД. ПЕТРОВ *Петров*

Полоса 4x40 ГОСТ 103-76
 ВСТЗ.КП2 ГОСТ 535-79

Прометри Яррент
 г. Москва

