

СЕРИЯ 1.045.9-1

НЕПРОХОДНЫЕ ПОДВЕСНЫЕ ПОТОЛКИ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП им. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

СОГЛАСОВАНО
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В. В. Глинкин* М. В. Глинкин
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *И. В. Буш* И. В. Буш
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Л. М. Шмиат* Л. М. Шмиат
КАНД. Т. НАУК

/ ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В. Н. Королев* В. Н. Королев

ГОССТРОЕМ СССР,

ПРОТОКОЛ ОТ 14.08.87 N АЧ-75

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ 01.11.87

Обозначение	Наименование	стр.
1.045.9-12.00.00.00.00	Техническое описание	3
2.00.00.01	Профиль каркаса лабный ПР-1	4
2.00.00.02	Накладка соединительная	4
2.00.00.03	Профиль каркаса второстепенный ПВ-1	5
2.00.00.04	Плита	5
2.00.00.05	Замит крепления	6
2.00.00.06	Плита	6
2.00.00.07	Накладка стыковая	7
2.00.00.08	Элемент соединительный	7
2.00.00.09	Профиль пристенный ПП-1	8
2.00.00.10	Пластина соединительная	8
2.00.00.12	Профиль каркаса лабный ПГ-2; ПГ-3	9
2.00.00.13	Распорка	9
2.00.00.14	Профиль пристенный ПР-2	10
2.00.00.15	Накладка стыковая	10
2.00.00.16	Накладка стыковая	11
2.00.00.17	Шпонка ШП-1; ШП-2	11
2.00.00.18	Профиль каркаса второстепенный ПВ-2	12
2.00.00.19	Пружина уплотнения	12
2.00.00.20	Пружина фиксатор	13
2.00.00.22	Уголок стыковой	13

Инд. и подп. Подпись и дата Взам. и подп.

1.045.9-1.2.00.00.00			
Науч. отд.	Дмитриев	Р	2
Функция	Бух	1	1
Гл. ГРП	Соболев	2	1
И. контр.	Бух	1	1
Содержание			
ЦНИИЭП им. Б.А. Мезенцева			

Обозначение	Наименование	стр.
1.045.9-1.2.00.00.21	Профиль карнаса ПТ-4	
2.00.00.24	Элемент решётчатый РЭ 09-1; РЭ 09-1Л	14
2.00.00.25	Накладка	15
2.00.00.26	Профиль карнаса	16
2.00.00.27	Накладка	16
2.00.00.28	Наездник	17
2.00.02.01	Деталь подвески	17
2.00.00.23	Вкладыш	18
2.00.01.01	Уголок подвески	18
2.00.02.02	Пружина подвески	19
2.00.03.01	Серьга	20
2.00.03.02	Деталь подвески	20
2.00.01.00	Подвеска тип-I	21
2.00.01.00сб	Подвеска тип I Сборочный чертёж	21
2.00.02.00	Подвеска тип-II	22
2.00.02.00сб	Подвеска тип-II Сборочный чертёж	22
2.00.03.00	Подвеска тип-III	23
2.00.03.00сб	Подвеска тип-III Сборочный чертёж	23
1.045.9-1.2.00.00.00		2

Данный выпуск следует рассматривать совместно с выпусками 1-1; 2-1 и 3-1.

Выпуск содержит изделия заводского изготовления.

Изделия, разработанные в альбоме изготавливаются из листовой стали, пружинной стали, проволочки, алюминия и декоративных материалов, таких, как гипсо-волокнистые и гипсо-картонные листы.

Часть деталей, (главных и второстепенных профилей каркасов), изготавливается из гнутых стальных профилей, которые обрезаются с определенным шагом, указанным в соответствующих чертежах.

Механическую обработку деталей производить методами, исключающими появление острых кромок и заусениц.

Категорически запрещается огневая резка профилей и других изделий.

Предельные отклонения от номинальных размеров не должны превышать значений, соответствующих Н14; h14; $\pm$ уS14 СТ СЭВ-144-75.

Все стальные детали цинковать или кадмировать, а алюминиевые анодировать.

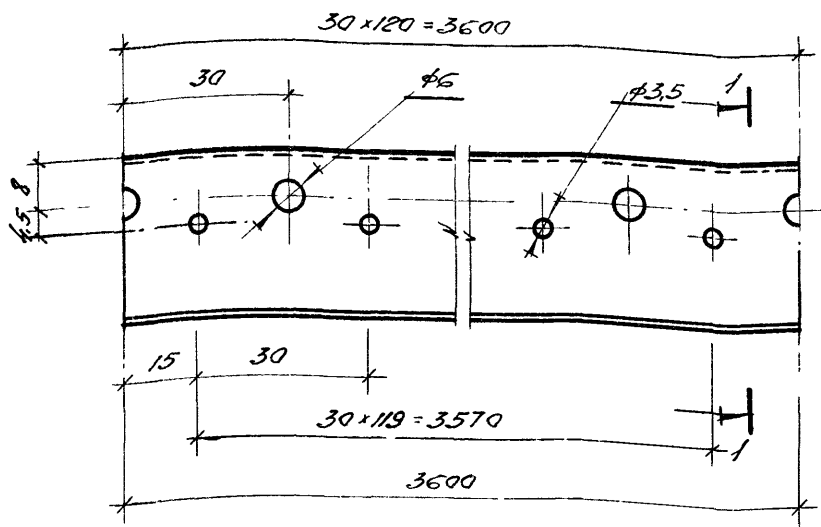
Толщина защитной пленки 10 мк.

Лакокрасочные покрытия деталей производить эмалью МП-1202; МП-1202ПМ ту 6-10-1761-80 МХП СССР по грунтовке ЭП-020 ту 6-10-1694-79 МХП СССР.

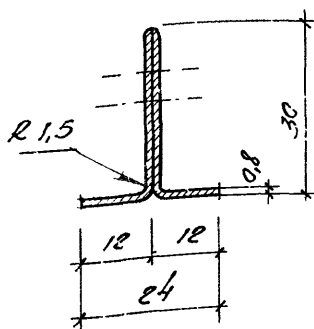
Качество лакокрасочных покрытий, наносимых на лицевые элементы должно соответствовать II классу покрытий по ГОСТ 9032-74*;

Качество анодно-оксидного покрытия - требованиям ГОСТ 9.301-78.

				1.045.9-1.2 00.00.00 ТО		
Изм.	Лист	Начекн	Подп.	Взам	Техническое описание	Средняя
Нач. экз.	Дмитриев					Р
Рук. сект.	БЭШ					Лист
Разраб.	Саволов					Листов
Н. контр.	БЭШ					1
						ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева

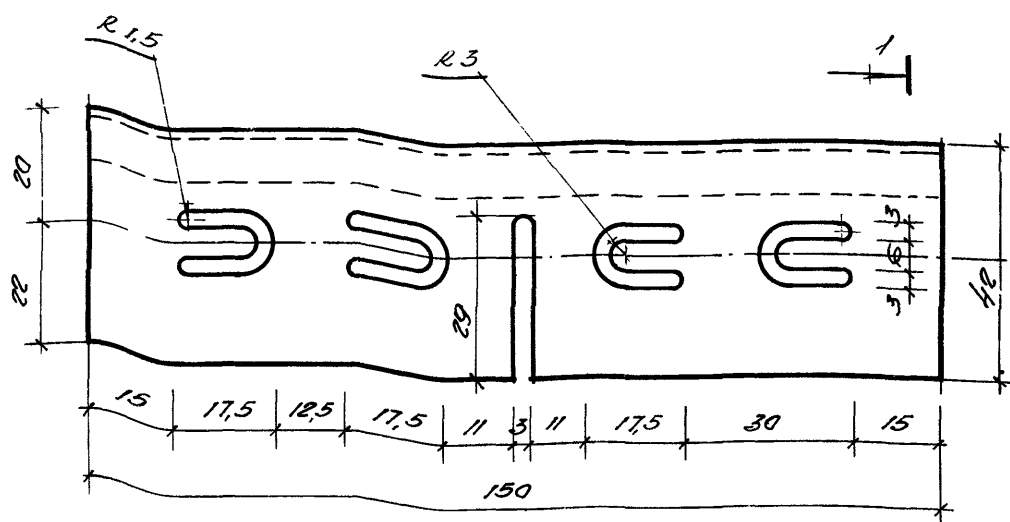


1-1

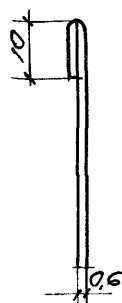


Ширина заготовки 84 мм

Исполн	Подпись и дата	24			Ширина заготовки 84мм		
		1.045.9-1.2 00.00 01					
		Проектировщик главный ПГ-1.			Стадия	Масса	Масштаб
					Р	1,88	1:1
Исполн	Подпись и дата				Лист	Листов 1	
		Начальн.	Амурсков	Б-5	Б-08 ГОСТ 19904 - 74 Ст.Зен ГОСТ 14918 - 80		
		Одобрено	Б-7	М			
		Родина	Соболев	А.Соболев			
Исполн	Подпись и дата	Николаев	Б-4	М	ЦНИИЭП им Б.С. Мезенцева		



1-1



Ширина заготовки 52 мм

Шифр и подзаголовок и дата

1.045.9-1.2 00.00.02

Накладка
соединительная.

Средняя масса Масса Масса

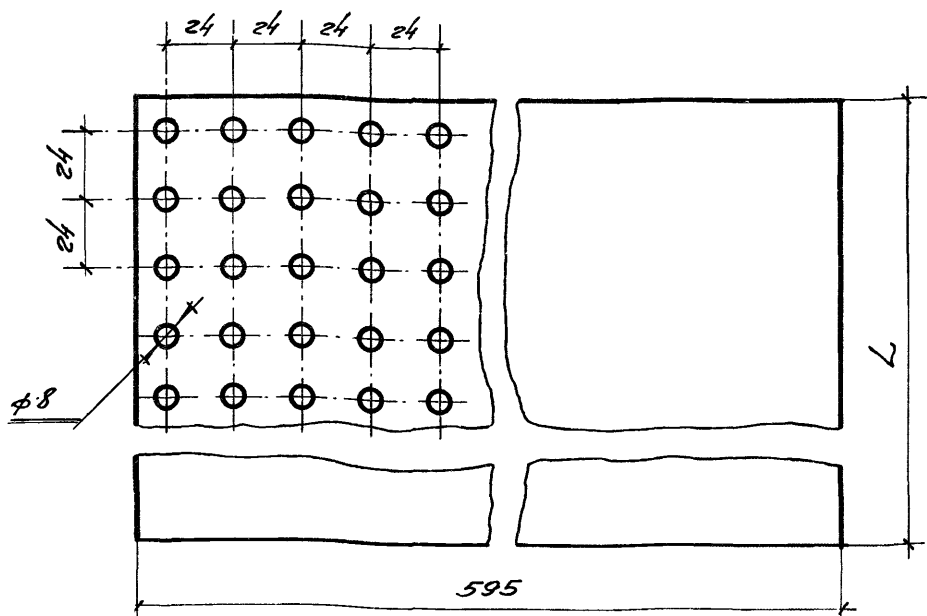
Р 0,028 1:1

Лист Листов 1

Нач. отд. Дмитриев
Рис. сек. БУШ
Разраб. Соболев
Инж. М. М.

Б-06 ГОСТ 19904 - 74
Ст. Зип ГОСТ 14918 - 80

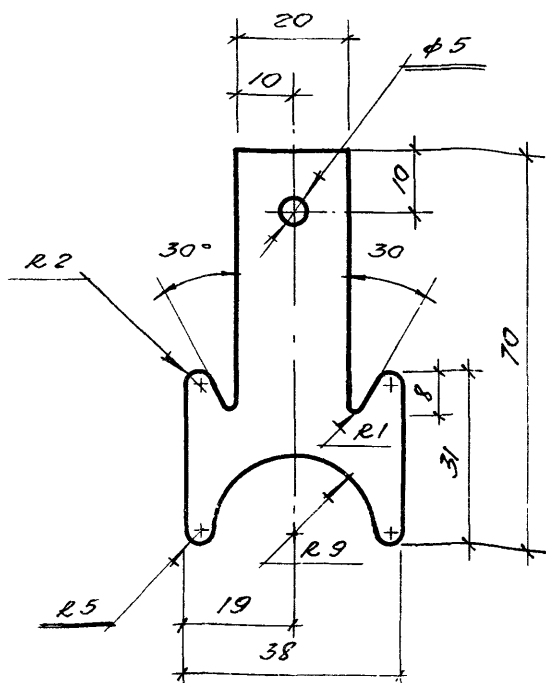
ЦНИИЭП
ин. Б.С. Мезенцева



обозначение	L, мм	материал	мас- са
1.045.9-1.2.00.00.04	595	Лист глуккартонный δ=10 ГОСТ 6266-81	4,1
-01	1195	Лист глуккартонный δ=10 ГОСТ 6266-81	8,2
-02	1195	Лист глуквалатный δ=10 ТУ 67-864-87 МПС СССР	9,4

Перфорация 8,7%

СНБ.И. подл.	Подпись и дата	Взам. СНБ.И.	1.045.9-1.2.00.00.04			
			Плита		Стандарт	Масса
					Р	1,2
					Лист	Листов
Науч. отд.	Дмитриев	Р. 7	Смотри таблицу			
Рис. сек.	Б.У.Ш.	М.Ш.				
Разработчик	Б.У.Ш.	М.Ш.	ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева			
И. Кант.	Б.У.Ш.	М.Ш.				



Исполнитель: Подпись и дата: Взам.инв. №

1.045.9-1.2 00.00.05

Комут
крепления

Стандарт: Масса: Масштаб:

Р

0,01

1:1

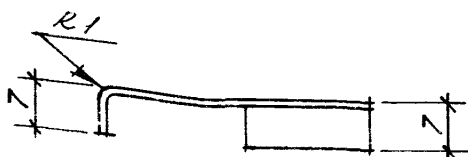
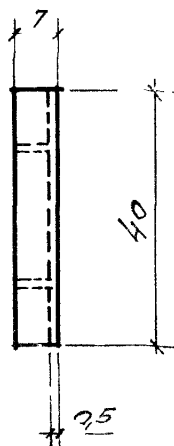
Лист: Листов: 1

Нач. отд. Амитьев В. В.
Инженер БУШ В. В.
Разработ. Соболев А. А.
Н. контр. БУШ В. В.

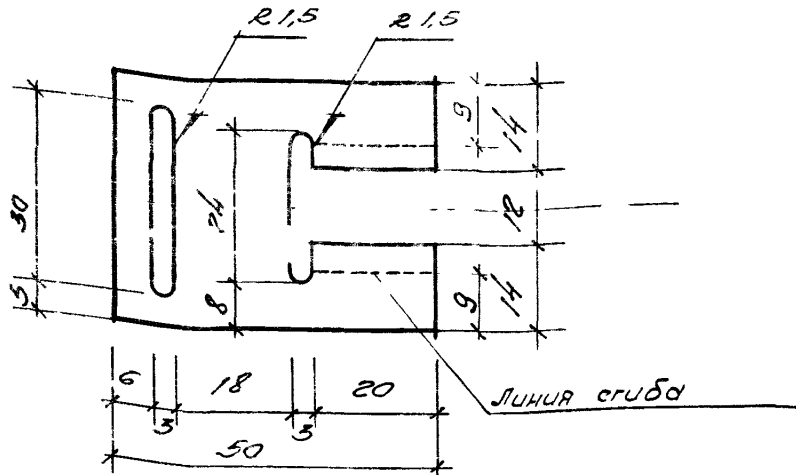
Б-08 ГОСТ 19904-74

Ст. 3 кн ГОСТ 14918-80

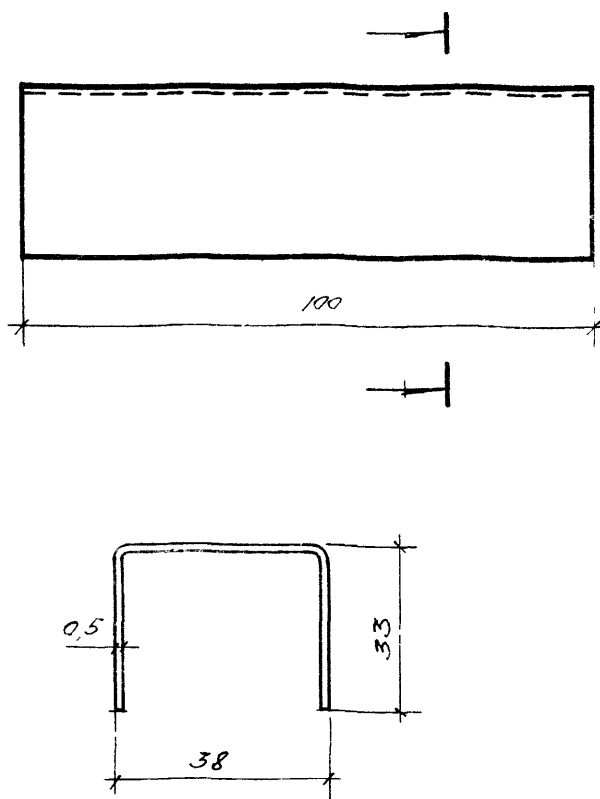
ЦНИИЭП
им. Б. С. Пезенцева



Заломовъ

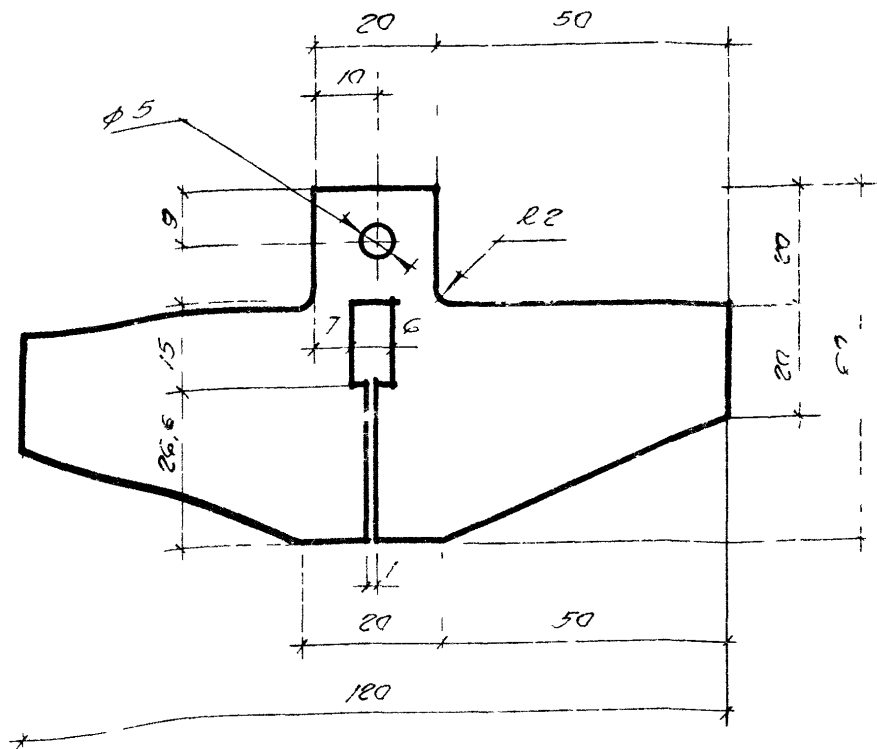


			1.045.9-1. 2 00.00.07		
			Накладная		
			стыковая		
Нач. отд	Амитуриев	Д	Стандарта	Масса	Мощность
Рис. сект	Бущ	А	Р	0,008	1:1
Разраб	Соболев	А	Лист	Листов 1	
Н. контр	Бущ	А	Б-0,5 ГОСТ 19904-74		
			Ст 3мп ГОСТ 14918-80		
			ЦНИИЭП		
			им Б.С. Мезенцева		

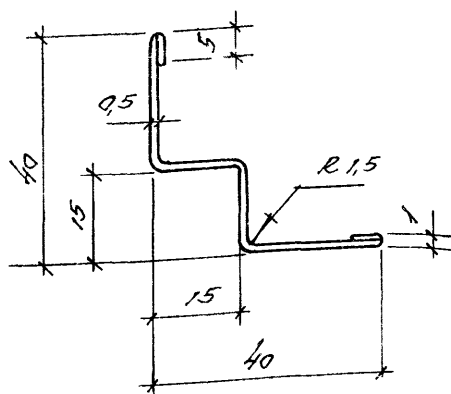
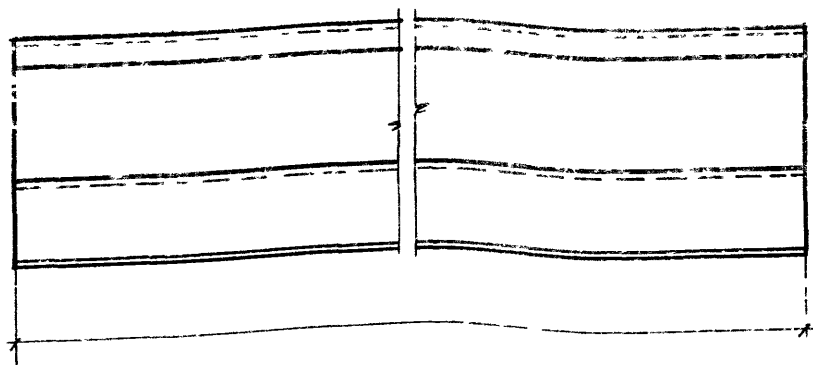


Ширина заготовок 104мм

СНБ и подп.	Подпись и дата	Взам. СНБ и	Ширина заготовок 104мм									
			1.045.9-1. 2 00.00.08									
			Элемент соединительный							Стадия	Масштаб	Масштаб
										Р	0,04	1:1
			Нач. отд. Дмитриев Ф. И. О. Рис. см. Б. У. Ш. Ч. И. И. Разраб. Соболев Ч. И. И. И контр. Б. У. Ш. Ч. И. И.							Лист		Листов 1
ЦНИИЭП ин. Б.С. Мезенцева												
Б-0,5 ГОСТ 19904 - 74												
Ст. 3-м ГОСТ 14918 - 80												



Учтен материал	Подпись и дата	Взам. инв.									
1.045. 9-1. 2 00 00. 10											
Пластина соединительная		<table border="1"> <tr> <td>Стандарт</td> <td>Масштаб</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>0,034</td> <td>1:1</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> </table>	Стандарт	Масштаб	Масштаб	Р	0,034	1:1	Лист	Листов 1	
Стандарт	Масштаб	Масштаб									
Р	0,034	1:1									
Лист	Листов 1										
Б-10 ГОСТ 19904-74 Ст 3 кл ГОСТ 14918-80		ЦНИИЭП им БС Мазенцева									



Ширина заготовки 90 мм

1.045.9-1. 2 00.00. 09

Профиль
пристенный
ПП-1

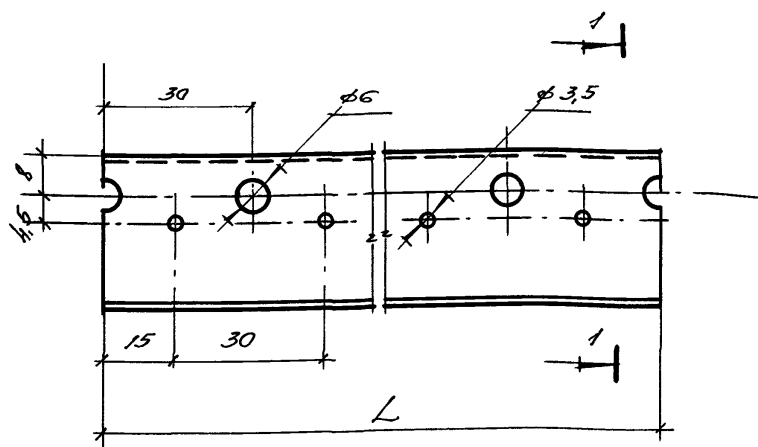
Стандарт	Масса	Масштаб
Р	1,06	1:1
Лист	Листов 1	

Б-0,5 ГОСТ 19904-74
Ст 3п ГОСТ 14918-80

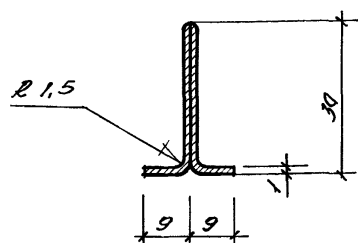
ЦНИИЭП
им БС Мезенцева

Циб. 1.045.9-1. 2 00.00. 09

Нач. отд.	В.М.Павлов	Р.С.Т.
Рисовал	Б.У.Ш.	4 мм
Проверил	С.В.Павлов	1:1
Н.В.Павлов	Б.У.Ш.	4 мм

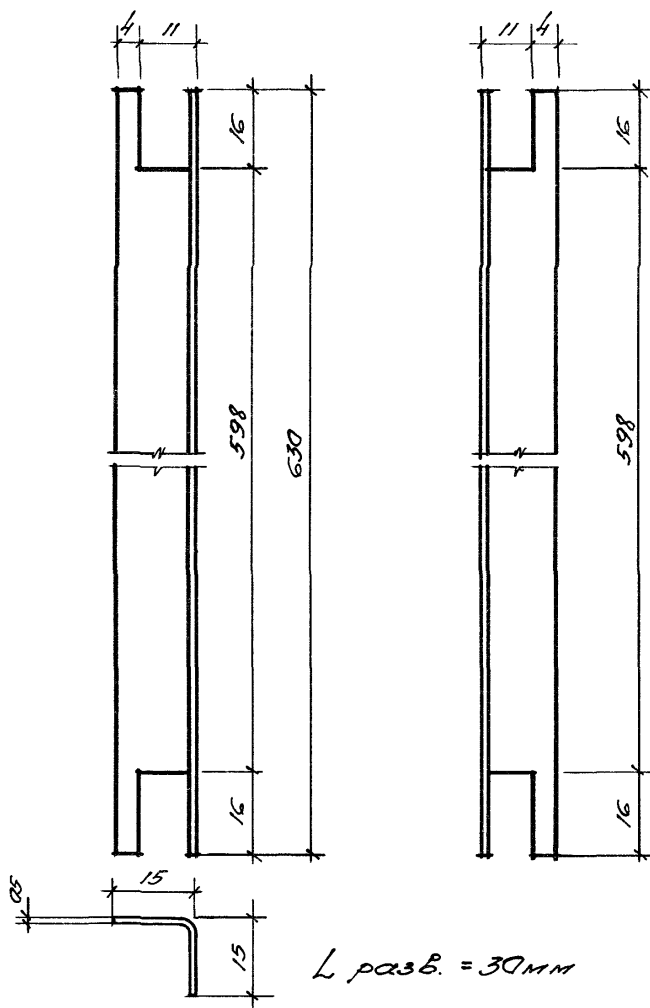


1 — 1



Обозначение	Марка	L, мм	Масса
1.045.9-1. 2.00.00.12	ПГ-2	3600	2,08
-01	ПГ-3	6000	3,47

					1.045.9-1. 2 00.00.12			
					Профиль каркаса главный ПГ-2, ПГ-3	Стандарт	Масса	Максимум
						Р	с/м. таблицы	1/1
Нач. атд.	Дмитриев	68			ПН 18х30х9х1,04 ТУ 113-08-566-85 Ст. 3 кн ГОСТ 14918-80	Лист		Листов 1
Рис. сделан	Б.У.Ш.	14				ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева		
Разработ.	Соболев	14						
Н. контр.	Б.У.Ш.	68						



СНБ.И.подл. Подпись и дата Взам.инв.

1.045.9-1. 2 00.00.13

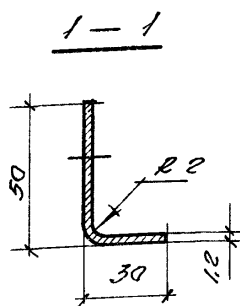
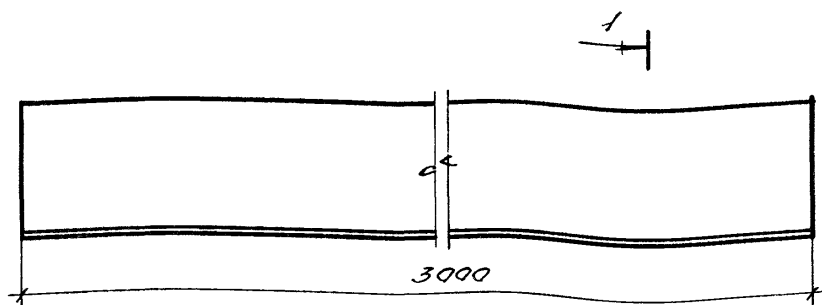
Распозна

Стандарт	Масштаб	Масштаб
Р	0,074	1:1
Лист	Листов 1	

Нач.отд.	Дмитриев	Дмитриев
Рис.сек.	Б.У.Ш.	Б.У.Ш.
Разраб.	Собалев	Собалев
Н.монта	Б.У.Ш.	Б.У.Ш.

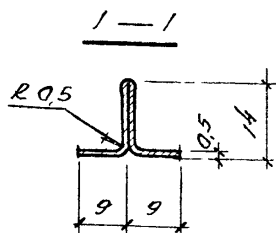
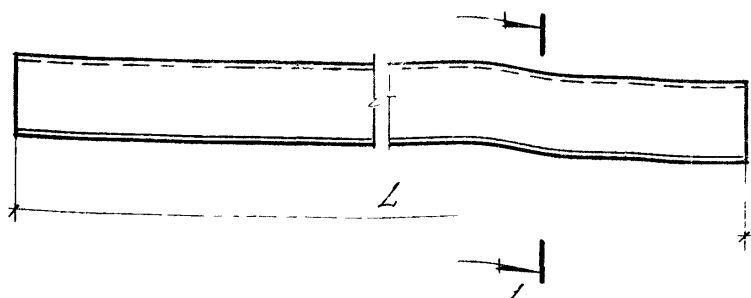
Б-0,5 ГОСТ 19904 - 74
Ст. 3 и 4 ГОСТ 14918 - 80

ЦНИИЭП
от Б.С. Мезенцева



$L_{разб} = 80 \text{ мм}$

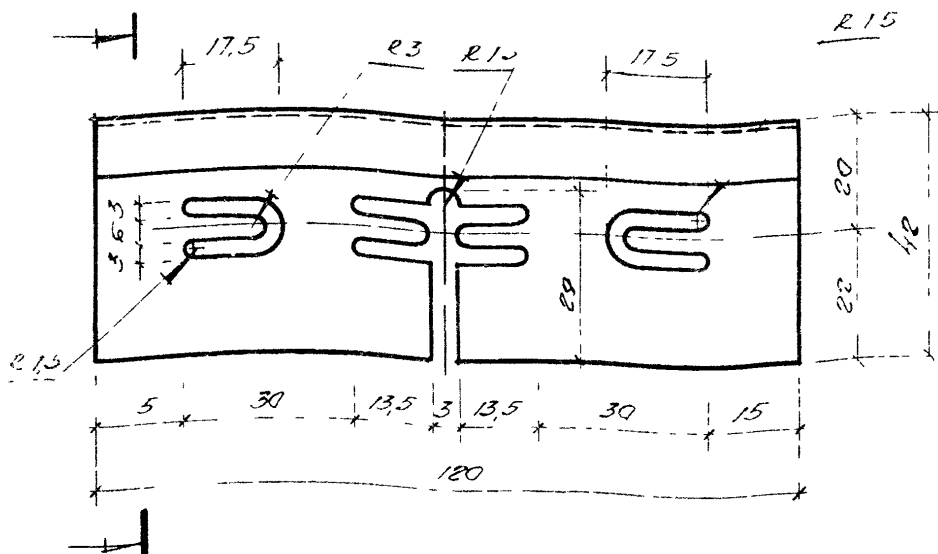
Имя	Подпись	Взам. инв. №																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
-----	---------	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



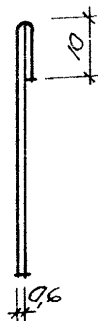
обозначение	марка	$\frac{L}{\text{мм}}$	масса кг
1.045.9-1.2.00.00.17	ШП-1	593	0,105
-01	ШП-2	293	0,052

Ширина заготовки 46 мм

					1.045.9-1 2 00.00 17			
					Шпонка ШП-1; ШП-2;	Стандарт	Масса	Масштаб
						Р	см таб. лучу	1:1
Нач. отд.	Амурского					Лист		Листов 1
Рис. сект.	Б.У.Ш.				Б-05 ГОСТ 19904-74	ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева		
Разраб.	Собольев				Ст. З.И. ГОСТ 14918-80			
Н.К.О.И.Т.Р.	Б.У.Ш.							

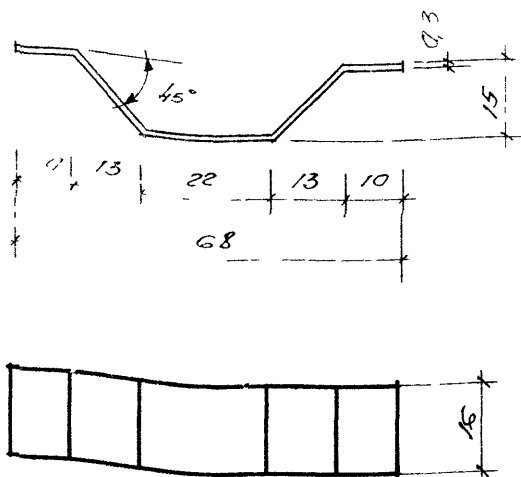


1 — 1



Ширина заготовки 52 мм

Шифр документа	Подпись и дата	Взам. инв.	1.045 9-1.2 00. 00.16		
			Накладка стыковая		
Начерт	Амурсов	15.11.80	Стандарт	Масштаб	Масштаб
Рисовал	Б.И.	15.11.80	Р	0,002	1.1
Разработ	Соболев	15.11.80	Лист	Листов	
Инж. контр.	Б.И.	15.11.80	Б-06 ГОСТ 19904-74		ЦНИИЭП Им. В. С. Мезенцев
			Ст 3 кп ГОСТ 14918-80		



Длина заготовки 12мм

1.045.9-1.2 00.00.19

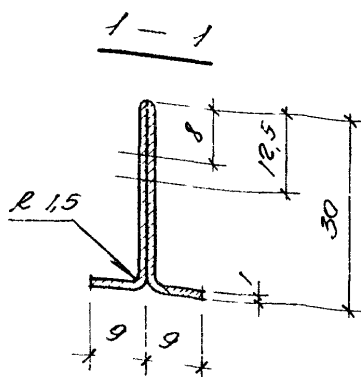
Пружина
уплотнения

Стандарт	Материал	Масштаб
Р	0.004	1:1
Лист	Листов 1	

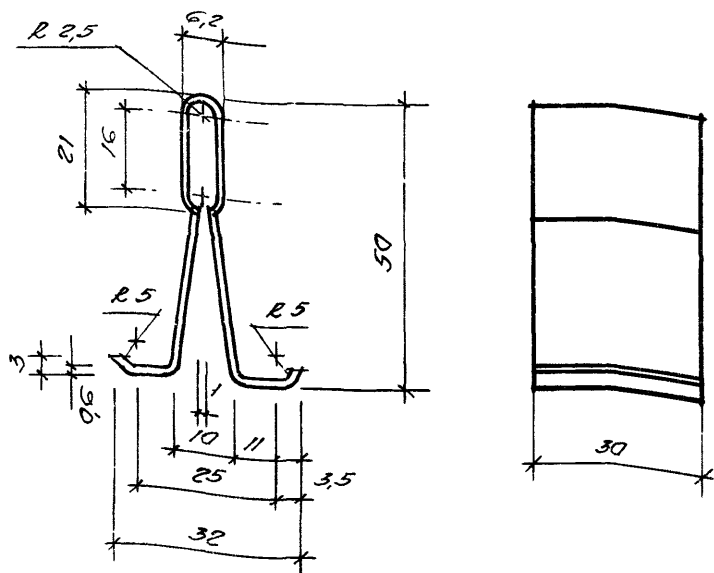
Лента 0.3 ГОСТ 2283-79
ст 65Г ГОСТ 1050-74

ЦНИЦЭП
им Б.С. Мезенцева

Специальность	Подпись и дата	Взам. инж. и
Начальник	Дмитриев	В.И.
Инженер	Б.У.Ш.	В.И.
Разработчик	Соболев	В.И.
Инженер	Б.У.Ш.	В.И.



ИНВ. № докум.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.045.9-1.200.00.18			
			Профиль каркаса Второстепенный ПВ-2			
Нач. отд.	Дмитриев	Ду	Старший	Масса	Максимум	
Руковод.	БШ	Ду	Р	0.34	1:1	
Разработ.	Соболев	Ду	Лист	Листов 1		
Н.контр.	БШ	Ду	ГН 18х30х9х1 04 ТУ 13-08-566-85 Ст. 3-кн ГОСТ 14918-80			
			ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева			



1. Неуказанные радиусы скругов - 1,5 мм.

2. Длина развертки - 14 мм.

1.045.9-1. 2 00.00.20

Пружина
фиксатор

Стандарт Масса Масштаб

Р

0,017

1:1

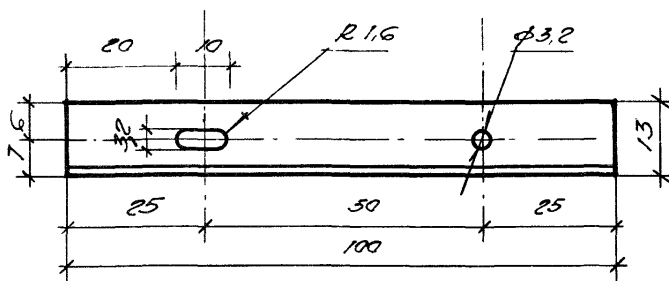
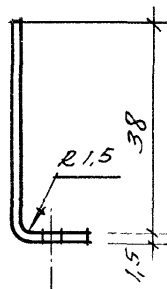
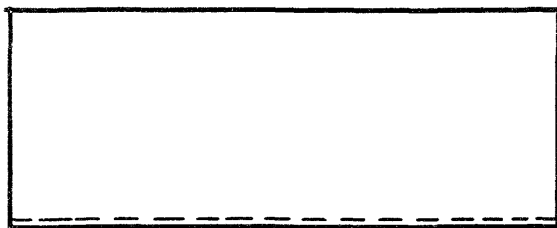
Лист

Листов 1

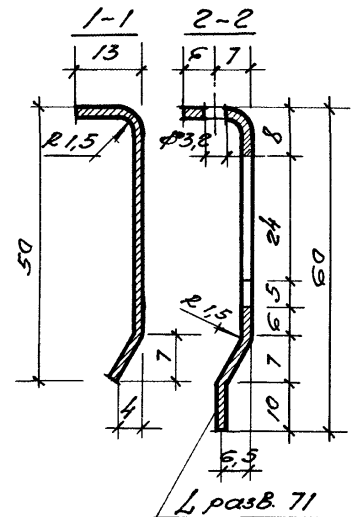
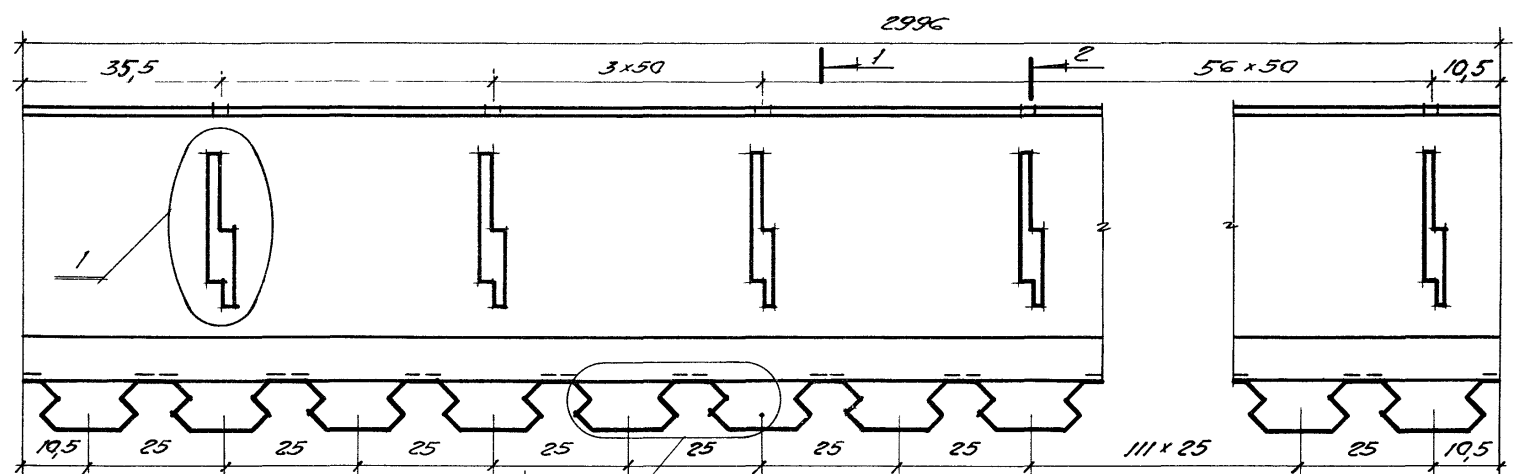
Нач. отд. Дмитриев
Руч. сек. Буш
Разраб. Собалев
Н. контр. Буш

Лента 0,5 ГОСТ 2283-79
Ст 65Г ГОСТ 1050-74

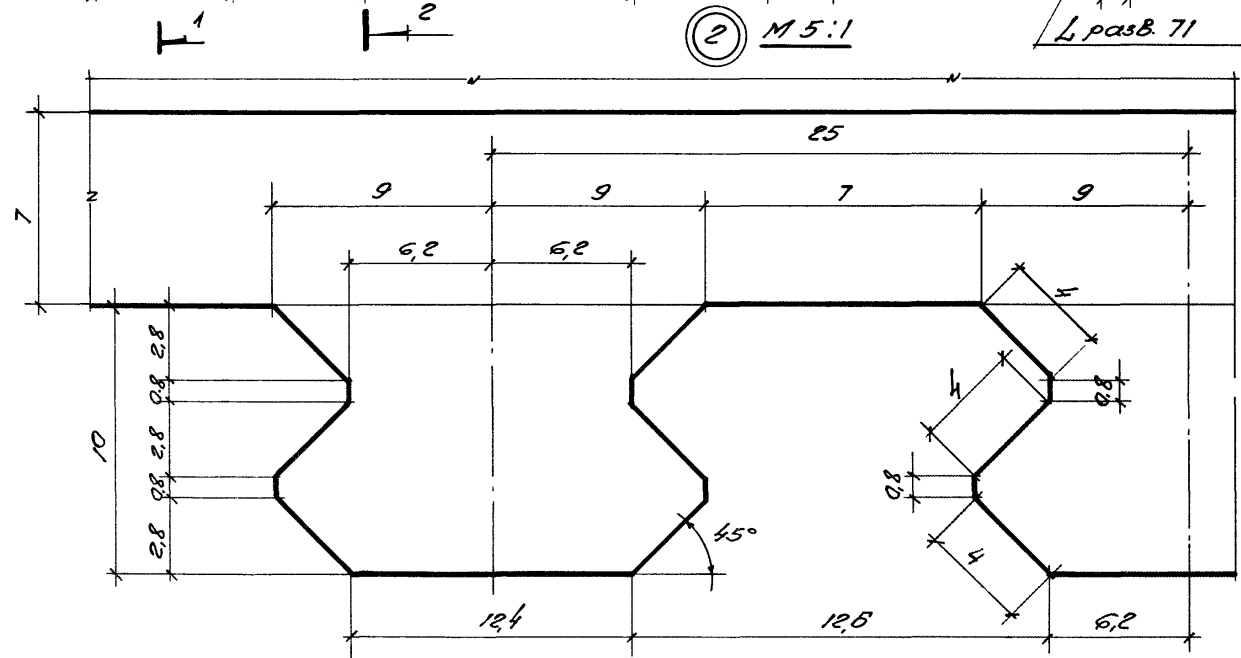
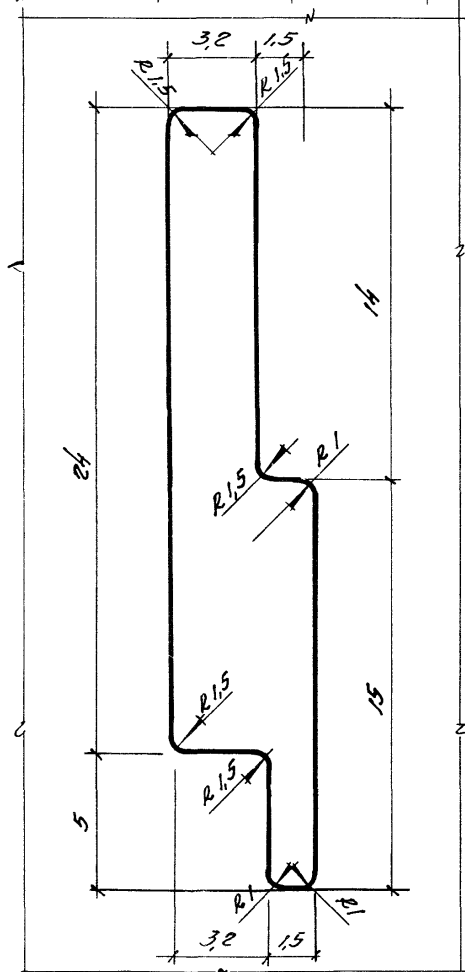
ЦНИИЭП
им Б.С. Мезенцева



УНВ. и подп.	Подпись и дата					1.045.9-1.200.00.22		
						Уголок		
						стыковой		
						Р 0,047 1:1		
Науч. отд.	Дмитриев	В.И.	Рек. сект.	Бул	И.И.	Лист		Листов 1
						Рек. гр. Соболев А.И.		
						Ст. н.с. Жаборович М.И.		
						Б-1,5 ГОСТ 19904-74		
						Ст 3-п ГОСТ 14918-80		
						ЦНИИЭП		
						чл. Б.С. Мезенцева		

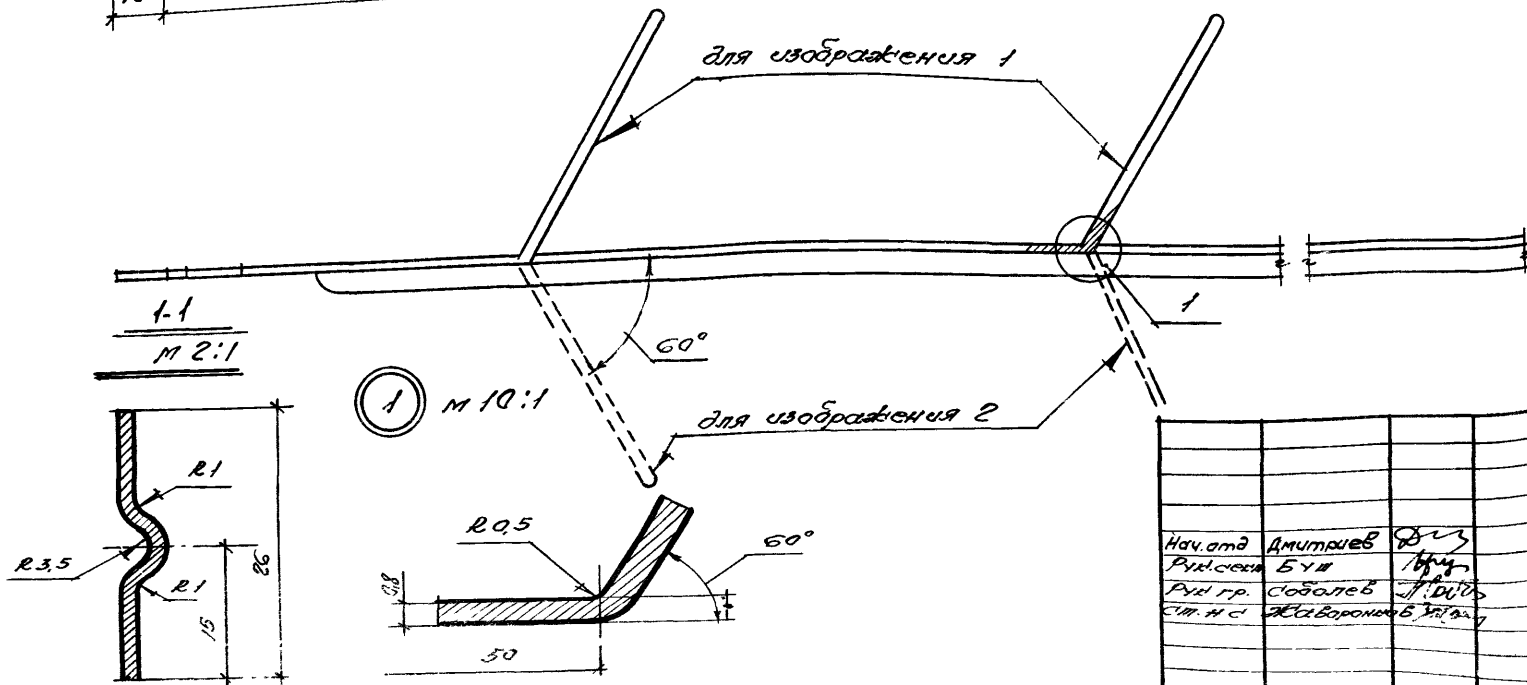
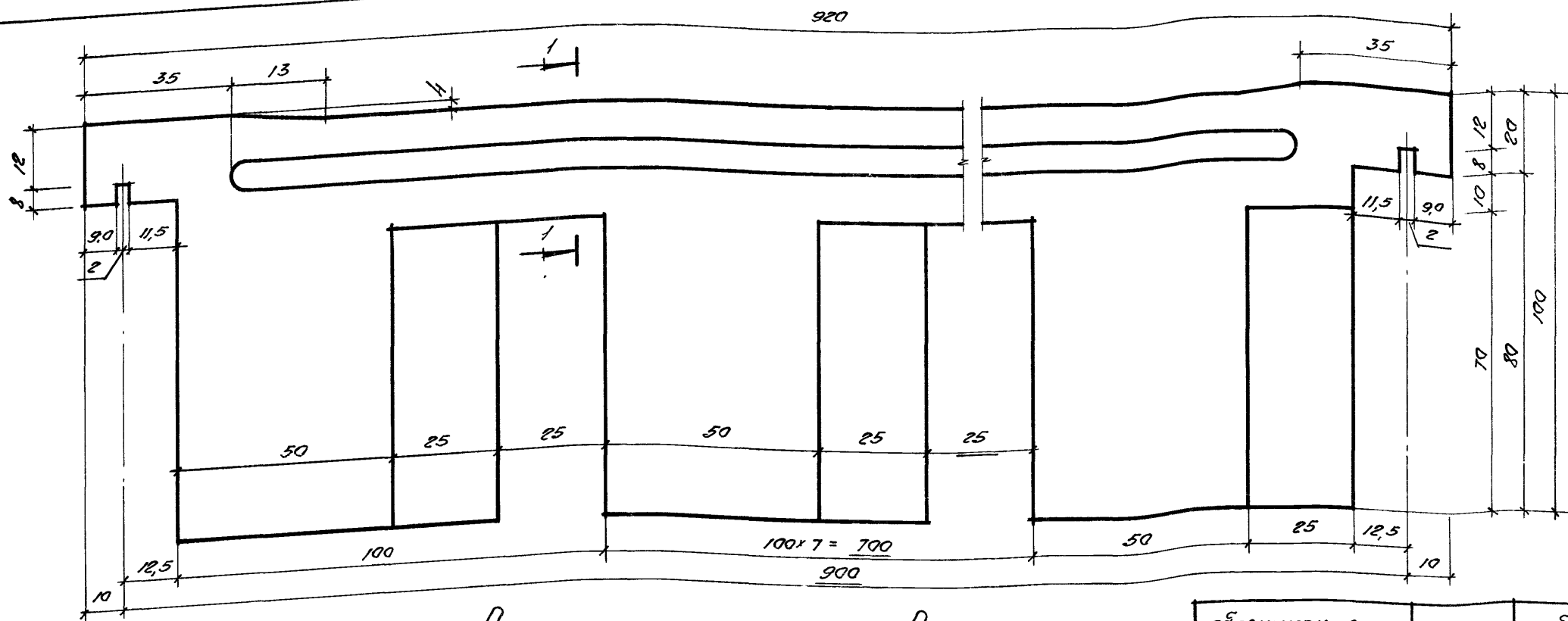


1
M 5:1



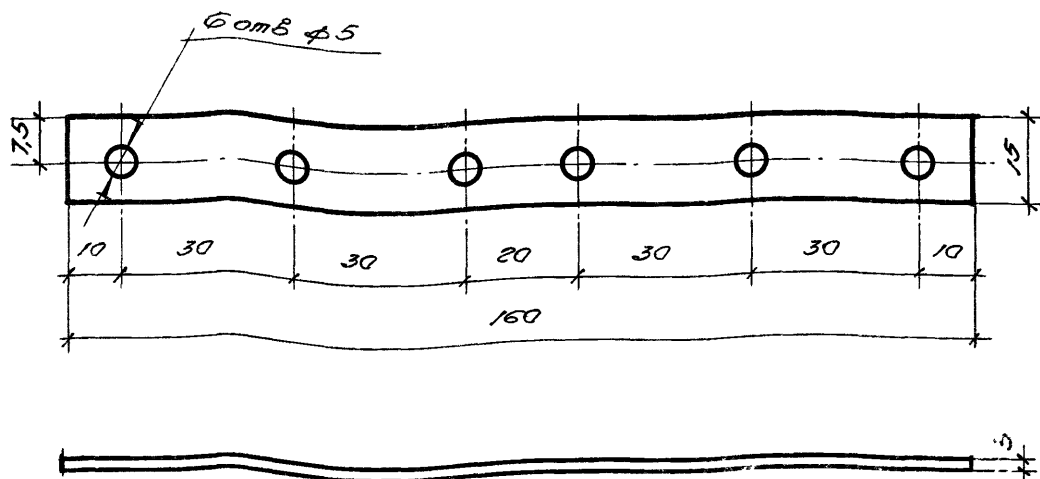
1.045.9-1.2 00.00.21.			
Профиль карниза		Стандарт	Масштаб
ПТ-4		Р	2:30
Лист		Листов 1	
Б-1.5 ГОСТ 19904-74		ЦНИИЭП	
Ст. 3-й лист 14918-80		ин. Б.С. Мезенцев	

Служ. и подл.	Подпись в дата	Взам. инв. и

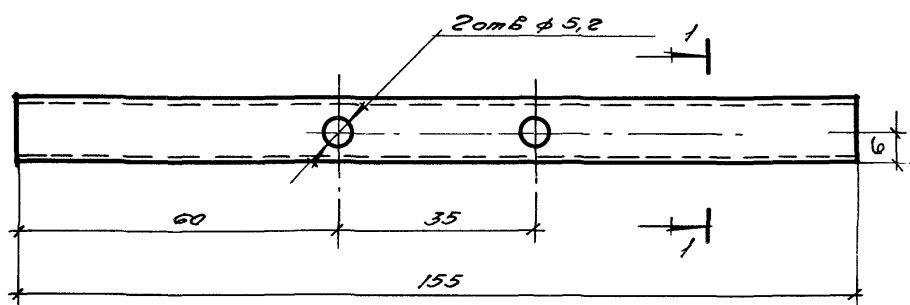


обозначение	марка	изображе- ние
1.045.9-1.2.00.00 24	РЭ09-1	1
-0.1	РЭ09-1л	2

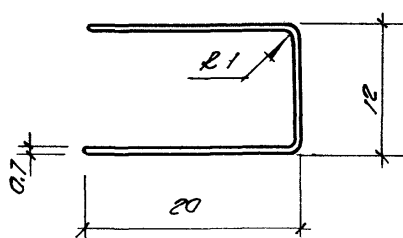
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Сверлен	Подписи и дата	Взам. инв.	1.045,9-1, 2.00.00.25		
			Накладная	Стандарт	Масштаб
				Р	0,02
			Лист 1	Листов 1	
Нач. отд.	Дмитриев	Б.И.	Лист 3 ГОСТ 21631-76 ЯМГ 2М ГОСТ 4784-74	ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева	
Рисовал	Соболев	Л.В.			
Н. контр.	Б.И.	И.И.			

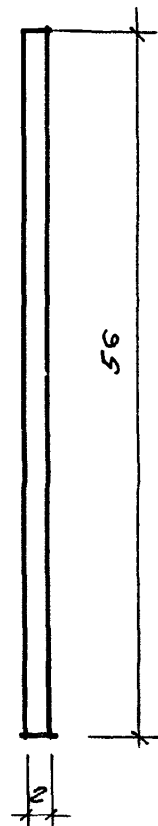
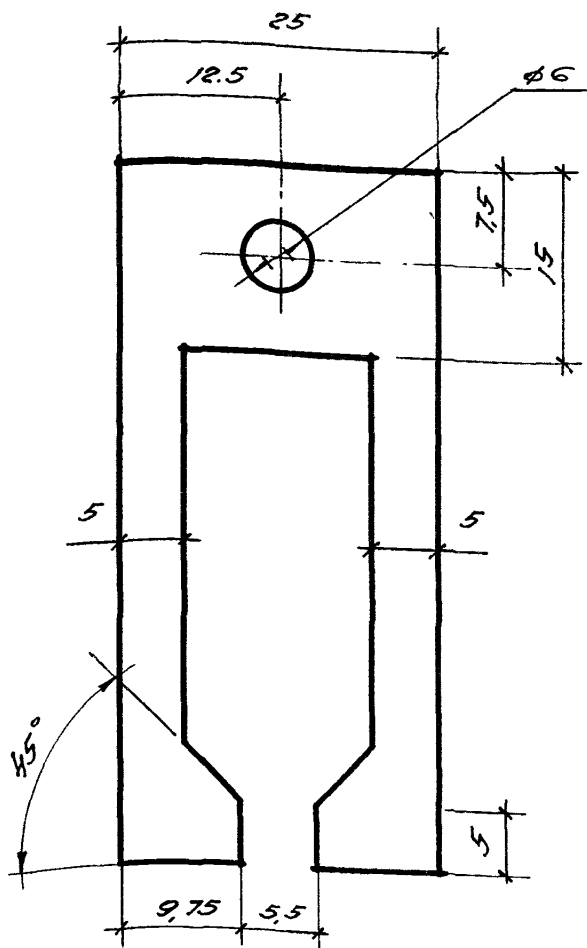


1-1
М 2:1

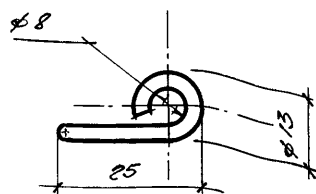
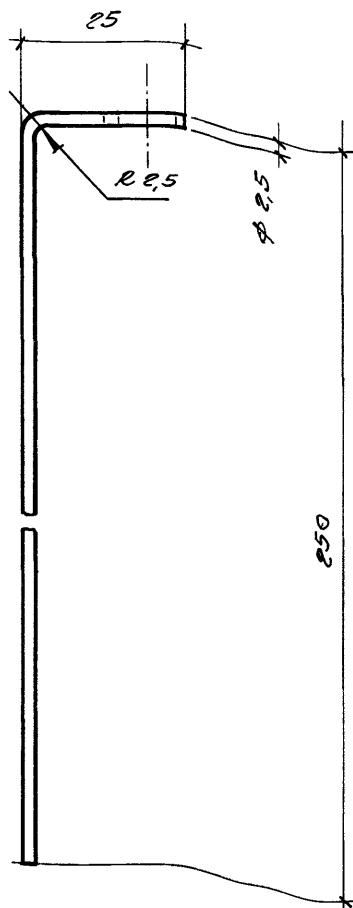


Ширина заготовки 52мм

				1.045.9-1. 2 00.00.27		
				Накладная	Состав	Масштаб
					Р	0041
					Лист	Листов 1
Науч. отд.	Амурского	25		Б-0.7 ГОСТ 19904-74 Ст 3п ГОСТ 14918-80	ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева	
Рис. сект	Б.Ш.	4мм				
Разраб.	Соболев	Л.О.				
Н. контр.	Б.Ш.	4мм				



Уч. и подл.	Подпись и дата	Взам. уч. и подл.	1.045.9-1. 2 00.00.28			
			Наездник	Стрелок	Масштаб	
				Р	0,011	2:1
				Лист		Листов 1
Нач. отд.	Дмитриев	Б.У.	Б-20 ГОСТ 19904 - 74		ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева	
Рис. дел.	Б.У.	44	Ст 3-м ГОСТ 14918-80			
Разраб.	Соболев	Р.В.				
Н.контр.	Б.У.	44				



Длина заготовки
300 мм

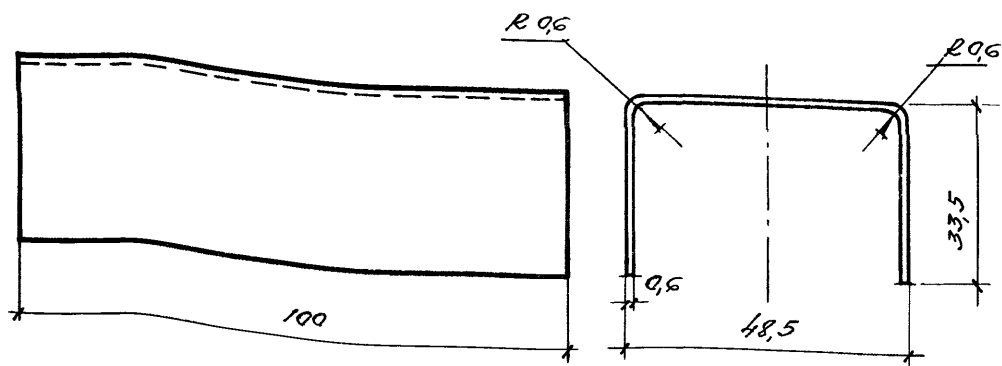
1.045.9.-1.200.02.01

Деталь
подвески

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	0,011	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП УМБС Мезенцева		

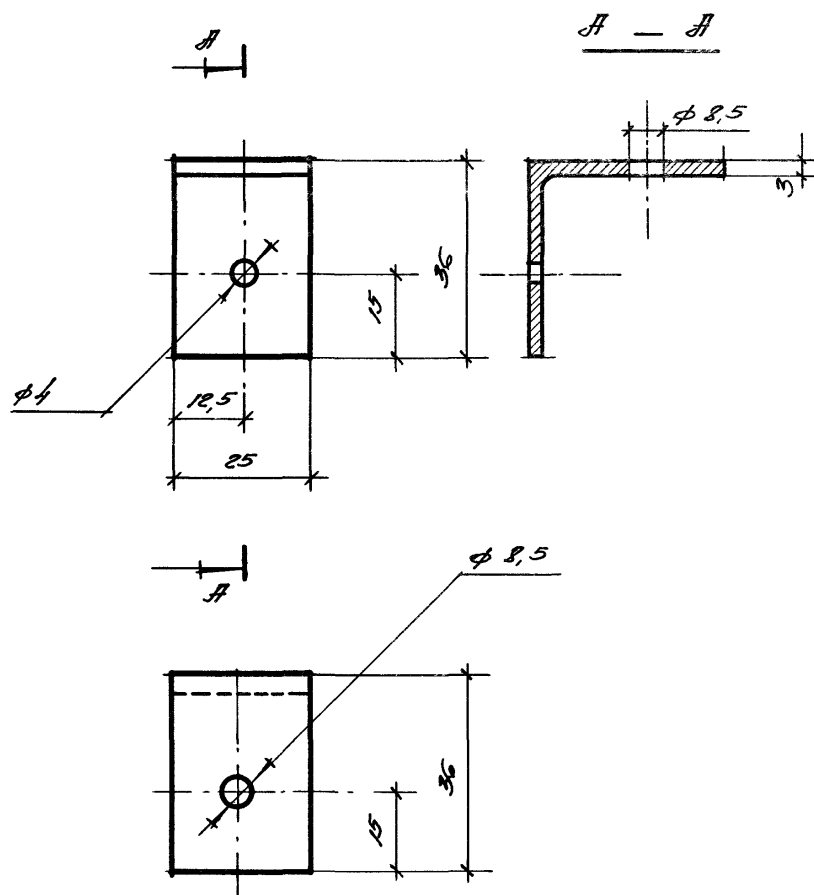
φ 25 ГОСТ 15892-70
Ст. 3-кп ГОСТ 14918-80

Удобр. подл	Подпись и дата	Взнос и др.
Нач. отд.	Амурсов	2.12
Рис. сек.	Б.У.И.	2.12
Рис. раз.	Соболев	2.12
Н. конт.	Б.У.И.	2.12



Ширина заготовки 116 мм

Инв. и подл.	Подпись и дата	Взам. смб.	1.045.9-1. 2 00.00.23				Вкладыш				
							Стандарт	Материал	Масштаб		
Нач. отд.	Дмитриев	В.И.	Рез. сект.	Б.У.Ш.	В.И.	Рез. групп.	Соболев	В.И.	Рез. н.с.	Наваронков	В.И.
							Б-0,6 ГОСТ 19904-74				
							Ст. 3-кл. ГОСТ 14918-80				
							ЦНИИЭП				
							им. Б.С. Мезенцева				



1.045. 9-1. 2 00. 01. 01.

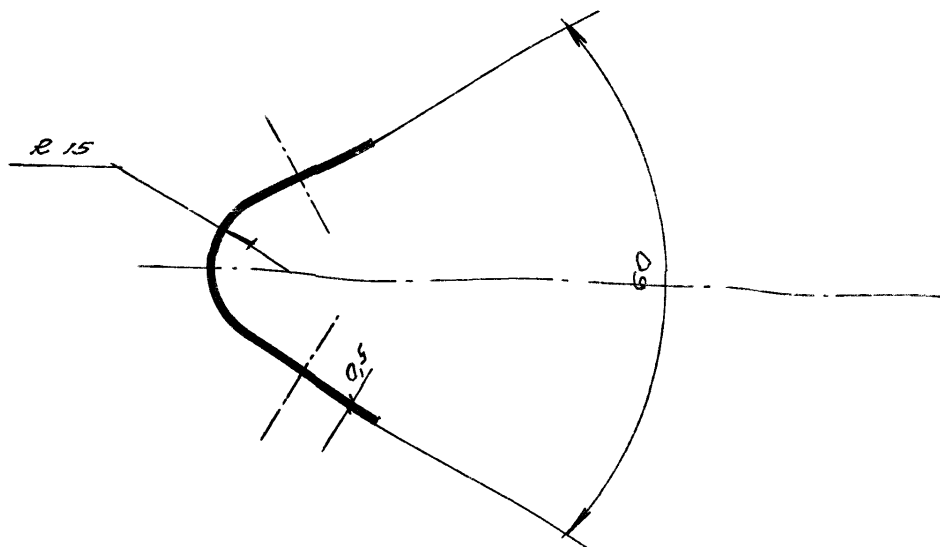
Уголок
подвески

Строитель	Мастер	Машинист
Р	0,036	1:1
Лист	Листов 1	

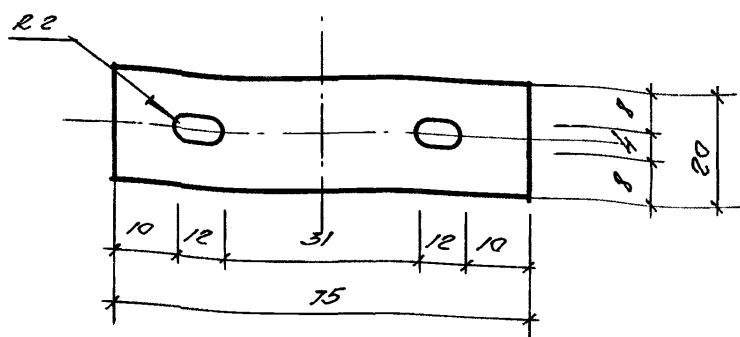
Нач. отд.	Амурсов	Бир
Рис. см.	Бир	Бир
Разраб.	Соболев	Бир
Н. контр.	Бир	Бир

Уголок 36x3 ГОСТ 8509-78
Ст 3.11 ГОСТ 14918-80

ЦНИИЭП
ин. Б.С. Мезенцева



развёртка



калечь HRC 40 ÷ 43, оксидировать.

1.045.9-1. 200.02.02

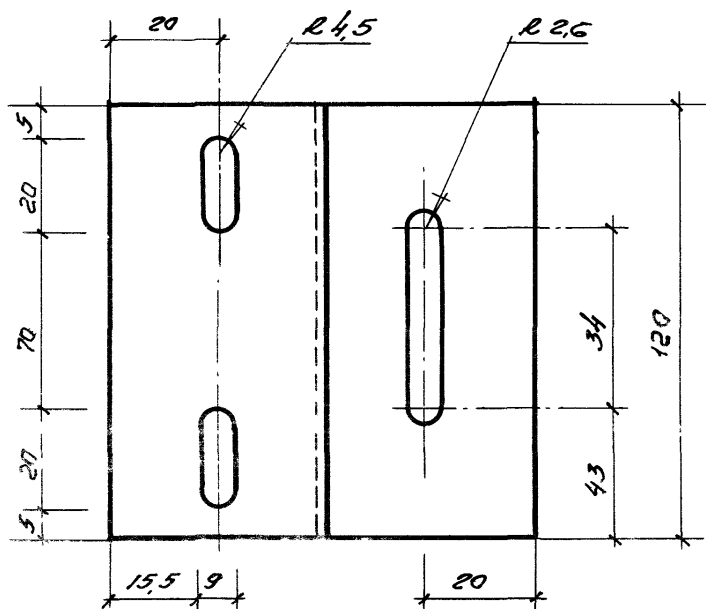
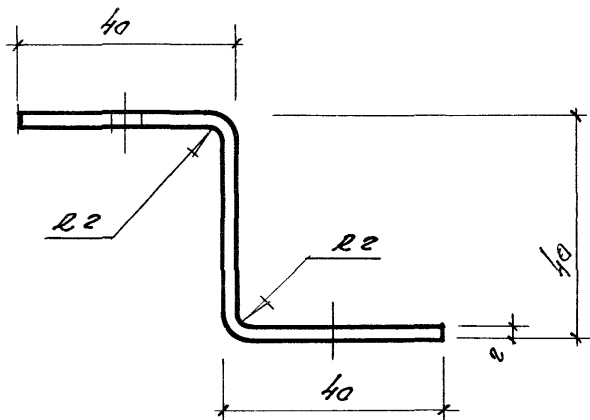
Пружина
подвески

Склад	Материал	Масштаб
Р	0,003	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИ ЭП лит 6.С Мезенцева		

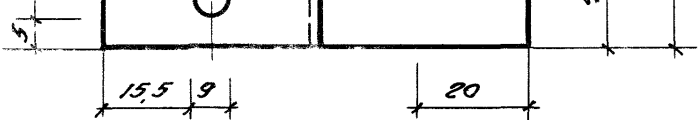
Лента 0,5 ГОСТ 2283-79
Ст 65Г ГОСТ 1050-74

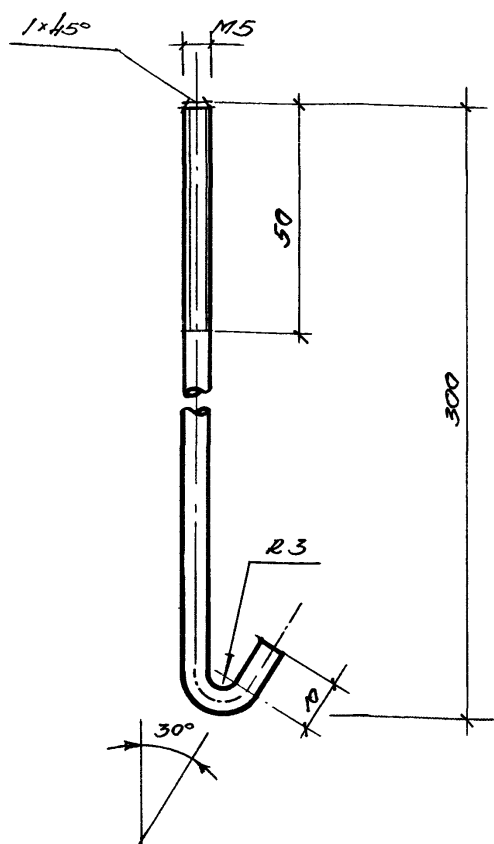
Нач. отд.	Дмитриев	Диз
Рис. сент.	БУШ	Куз
Разраб.	Сабалев	Л. Сабалев
Н. контр.	БУШ	Куз

Шифр подл. Подписи и даты



Ширина развертки 120 мм

Сл. и подл.	Подпись и дата выполнителя							
					Ширина развертки 120 мм			
					1.045.9-1.200.03.01			
					Серьга			
						Стандарт	Масштаб	Масштаб
						Р	0,22	1:1
						Лист		Листов 1
Нач. отд.	Дмитриев	Д						
Рис. сер.	Б.У.Ш.	Б						
Разраб.	Соболев	С						
Н.контр.	Б.У.Ш.	Б						
			БЗ ГОСТ 19904 - 74			ЦНИИЭП им. Б.С. Незенцева		
			Ст. 3 кн ГОСТ 14918-80					



Длина заготовки 315 мм

1.045.9.-1.2 00.03.02

Деталь
подвески.

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	0,05	1:1
Лист	Листов 1	

Нач. атд.	Амурсов	Дз
Рис. экз.	Бух	Дз
Разраб.	Собалев	Дз
Н. экз. пр.	Бух	Дз

ф 5 ГОСТ 15892-70
Ст 3 кп. ГОСТ 14918-80

ЦНИИЭП
от Б.С. Мезенцев

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.045.9-1.2.00.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.045.9-1.2.00.01.01	Уголок подвески.	1	
Б4	2		1.045.9-1.2.00.01.02	Подвеска из проволоки.		
				φ 2,5; L=450		
				ГОСТ 15892-70	1	Масса кг 0,017

См. и подл. Подпись и дата

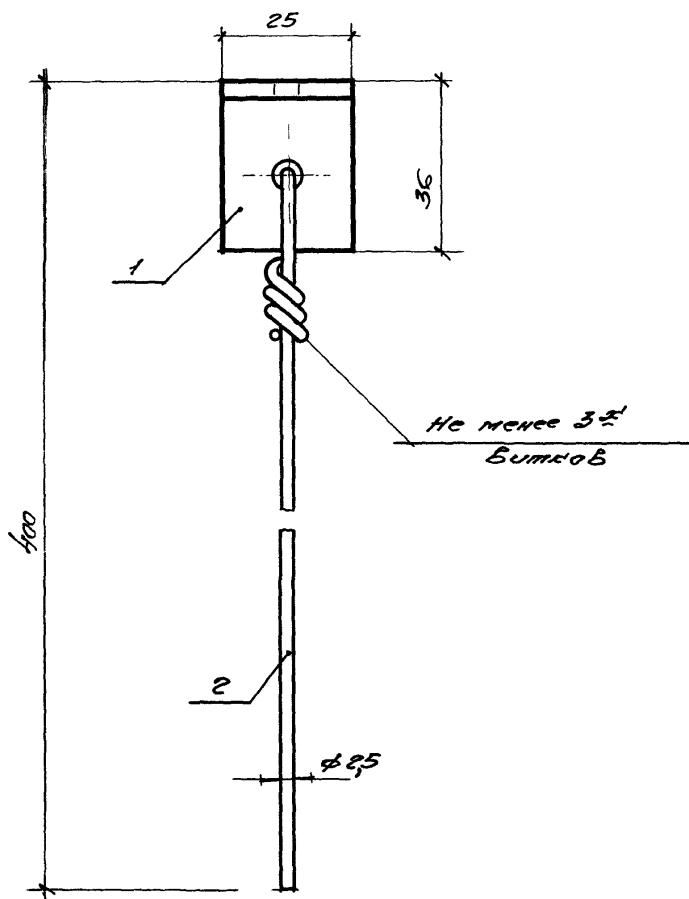
Нач. отд. Дмитриев
 Выполнил БУШ
 Проверил Соболев
 Нормировщик БУШ

Подвеска тип-I

1.045.9-1.2.00.01.00

Склад	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП
 им. Б.С. Мазенцева



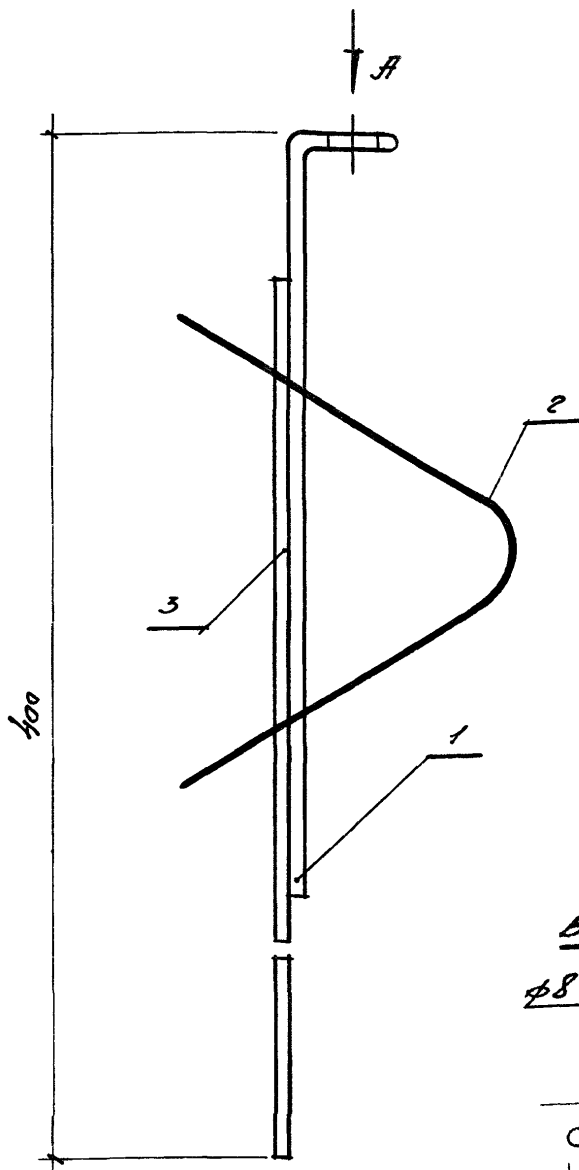
СНБ.1 подл. Подпись и дата. Взаминб.ч.

Нач. отд.	Амурсов	Б		
Рис. спец.	БШ	Н		
Рис. раб.	Собалева	Р		
Н. контр.	БШ	Н		

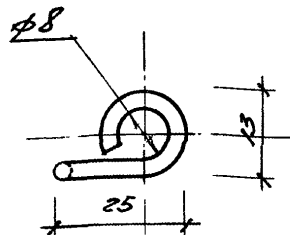
1.045.9-1.2 00.01.00 СБ			
Подвеска туп-I сборочный чертёж	Стандарт	Масса	Масштаб
	Р	0.053	1:1
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП ин. Б.С. Мезенцева		

[illegible]

					<i>1.045.9-1.2 00.02.00</i>				
					<i>Подвеска тил-II</i>	Лекция	Лит	Лектор	
Науч.отд.	Дмитриев	Фз				P		I	
Рук'сест	Бул	Мф				ЦНИИЭП			
Разраб	Соболев	Нод				им Б.С Мезенцева			
Начальник	Бул	Буш							



ВУЗ А



1.045.9-1.2 00.02.00 СБ

Подвеска тип-II
Сборочный чертёж

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	0,027	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП им БС Мезенцева		

Имя и фамилия	Подпись и дата ВЗам инж. А	
Нач. отд.	Дмитриев	В.И.
Рисовал	Б.И.Ш.	В.И.Ш.
Разработ	Соболев	В.И.Ш.
Инженер	Б.И.Ш.	В.И.Ш.

Код документа	Вид документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.045.9-1 2.00.03.00 сб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.045.9-1.2.00.03.01	СЕРЬГА	1	
А4	2		1.045.9-1.2.00.03.02	ДЕТАЛЬ ПОДВЕСКИ	1	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	3			ГАЙКА М5 ГОСТ 5915-70	2	
	4			ШАЙБА 5 ГОСТ 1371-78	2	

1.045.9-1.2.00.03.00				Подвеска тип-III		
Нач. отд.	Дмитриев	Б.И.		Стадия	Лист	Листов
Рисовал	Б.И.	Б.И.		Р		1
Разработчик	Соболев	Л.А.		ЦНИИЭП		
Н. контр.	Б.И.	Б.И.		инж. В.С. Мозенцева		

