

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.236.4 - 8

ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

выпуск 1

ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ
С ОДИНАРНЫМ И ДВОЙНЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ
(СТЕКЛОПАКЕТ) В ОДИНАРНОМ ПЕРЕПЛЕТЕ

Чертежи КМ

Разработаны: Гипроспецлегконструкция

Зам. директора института

Зав. ОАК-1

КиевЗНИИЭП

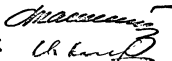
Главный инженер института

Зав. комплексным отделом ЛМК



В.Новиков

В.Голоиков



А.Касилов

И.Ланько

Утверждены

Государственным Комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР

Приказ № 277 от 28 сентября 1981 г.

Введены в действие с 1 октября 1981 г.

Упись выпуска

Обозначение	Наименование	Примечание	Стр.
	Титульный лист		
	Упись выпуска		2-4
1.236.4-8.1 00ПЗ-КМ	Пояснительная записка		5-11
1.236.4-8.1 ОКМ	Окно глухое. Номенклатура	ОАП06-09А(12,15,18)* ОАП15-09А(12,15)* ОАП18-09А(12,15,18)* ОАП21-09А(12,15)* ОАП24-12А	12
1.236.4-8.1 02КМ	Окно глухое Номенклатура	ОАП106(12,18)*-24А ОАП112(18,21,24)*-18А	13
1.236.4-8.1 03КМ	Окно с распашной створкой. Номенклатура.	ОАП15-09Ш(12)* ОАП18-09Ш(12)* ОАП24-12С	14
1.236.4-8.1 04КМ	Окно с распашной створкой. Номенклатура	ОАП12(18,21)*-24С ОАП12(18,21,24)*-18С	15
1.236.4-8.1 05КМ	Окно с нижнеподвесной створкой. Номенклатура.	ОАП06-09Ш(12,15,18)* ОАП18-09Ш(12)* ОАП21-09Ш(12)*	16
1.236.4-8.1 06КМ	Окно со среднеподвесной створкой. Номенклатура	ОАП15-12Г(15)* ОАП18-12Г(15)* ОАП18(21)*-15ГФ	17
1.236.4-8.1 07КМ	Дверь балконная распашная. Номенклатура	БАП22-075 (09)* БАП24-075 (09)* БАП28-09Ф(12,18)*	18
1.236.4-8.1 08КМ	Номенклатура стеклопакетов для окон и балконных дверей типа ОАП БАП		19
1.236.4-8.1 09КМ	Схемы установки подкладок под стеклопакеты и глухую вставку		20
1.236.4-8.1 10-КМ	Узлы 1; 2; 7; 8; 9; 34		21
1.236.4-8.1 11-КМ	Узлы 3; 51		22
1.236.4-8.1 12-КМ	Узлы 4; 11; 13; 23		23
1.236.4-8.1 13-КМ	Узлы 5; 10		24

Обозначение	Наименование	Примечание	Стр.
1.236.4-8.1 14-КМ	Узел 6		25
1.236.4-8.1 15-КМ	Узлы 12; 14; 15		26
1.236.4-8.1 16-КМ	Узлы 16; 17; 18		27
1.236.4-8.1 17-КМ	Узлы 19; 20; 22		28
1.236.4-8.1 18-КМ	Узел 21		29
1.236.4-8.1 19-КМ	Вкладыш 8-1, вкладыш угловой 8-2		30
1.236.4-8.1 20-КМ	Установка каркаса в отдельном проеме Таблица расхода материалов.		31
1.236.4-8.1 21-КМ	Схема установки закладных деталей для крепления окна в проеме.		32
1.236.4-8.1 22-КМ	Схема установки закладных деталей для крепления балконной двери в проеме		33
1.236.4-8.1 23-КМ	Узлы 24; 25		34
1.236.4-8.1 24-КМ	Узлы 26; 27		35
1.236.4-8.1 25-КМ	Схема установки окна в ленточном проеме.		36
1.236.4-8.1 26-КМ	Узлы 28; 29		37
1.236.4-8.1 27-КМ	Узел 30 Таблица расхода материалов		38
1.236.4-8.1 28-КМ	Узлы 31; 32		39
1.236.4-8.1 29-КМ	Узел 33 Таблица расхода материалов		40
1.236.4-8.1 30-КМ	Окно глухое Номенклатура		41
1.236.4-8.1 31-КМ	Окно глухое. Номенклатура	ОАП106(12,18)*-24А ОАП112(18,21,24)*-18А	42
1.236.4-8.1 2-КМ	Окно с распашной створкой Номенклатура	ОАП15-09Ш(12)* ОАП18-09Ш(12)* ОАП24-12С	43

* Размеры в скобках относятся к последующим типоразмерам окон и балконных дверей, входящих в соответствующую номенклатуру.

Обозначение	Наименование	Примечание	Стр.
1.236.4-В.1 33-КМ	Окно распашной створкой Номенклатура.	ОАП12(18,21)*24СГ ОАП12(18,21)*18СГ ОАП24-18СГ	44
1.236.4-В.1 34-КМ	Окно с нижнеподвесной створкой. Номенклатура.	ОАП10-09ШГ(13,18)* ОАП18-09ШГ(11,12)* ОАП21-09ШГ(12)*	45
1.236.4-В.1 35-КМ	Окно со среднеподвесной створкой. Номенклатура.	ОАП15-12ГГ(15)* ОАП18-12ГГ(15)* ОАП18(20)*15 ФГ	46
1.236.4-В.1 36-КМ	Дверь балконная распашная. Номенклатура.	БАП22-07.5Г(10,9)* БАП24-07.5Г(10,9)* БАП28-09ФГ(12,18)*	47
1.236.4-В.1 37-КМ	Номенклатура стекол для окон и балконных дверей типов ОАП и БАП		48
1.236.4-В.1 38-КМ	Узлы 52; 35; 37; 38; 39; 40		49
1.236.4-В.1 39-КМ	Узлы 36; 41; 43; 53		50
1.236.4-В.1 40-КМ	Узлы 42; 44; 45; 54		51
1.236.4-В.1 41-КМ	Узлы 46; 47; 48		52
1.236.4-В.1 42-КМ	Узлы 49; 50		53
1.236.4-В.1 43-КМ	Приборы для окон с распашной створкой. Номенклатура.		54
1.236.4-В.1 44-КМ	Приборы для окон с распашной створкой. Номенклатура.		55
1.236.4-В.1 45-КМ	Приборы для окон с распашной створкой. Номенклатура.		55
1.236.4-В.1 46-КМ	Приборы для окон с распашной створкой. Номенклатура.		56
1.236.4-В.1 47-КМ	Приборы для окон с распашной створкой. Номенклатура.		57
1.236.4-В.1 48-КМ	Приборы для окон со среднеподвесной створкой. Номенклатура.		58
1.236.4-В.1 49-КМ	Приборы для окон с нижнеподвесной створкой. Номенклатура.		59
1.236.4-В.1 50-КМ	Приборы для окон с распашной створкой с фрамугой. Номенклатура.		60
1.236.4-В.1 51-КМ	Приборы для окон со среднеподвесной створкой с фрамугой. Номенклатура.		61
1.236.4-В.1 52-КМ	Приборы для дверей балконных распаш- ных остеклений. Номенклатура.		62

Обозначение	Наименование	Примечание	Стр.
1.236.4-В.1 53-КМ	Приборы для дверей балконных распашных остеклений с фрамугой. Номенклатура.		63
1.236.4-В.1 54-КМ	Приборы для дверей балконных распашных остеклений с фрамугой. Номенклатура		64
1.236.4-В.1 55-КМ	Петля врезная.		65
1.236.4-В.1 56-КМ	Ограничитель открывания проемов.		66
1.236.4-В.1 57-КМ	Ограничитель открывания проемов.		67
1.236.4-В.1 58-КМ	Компенсатор		68
1.236.4-В.1 59-КМ	Шпингалет врезной с тремя засовами		69
1.236.4-В.1 60-КМ	Шпингалет врезной с тремя засовами		70
1.236.4-В.1 61-КМ	Шпингалет врезной с тремя засовами		71
1.236.4-В.1 62-КМ	Шпингалет врезной с тремя засовами		72
1.236.4-В.1 63-КМ	Прибор для запертия среднепод- весного окна в четырех точках		73
1.236.4-В.1 64-КМ	Прибор для запертия среднеподвесного окна в четырех точках.		74
1.236.4-В.1 65-КМ	Прибор для запертия среднеподвес- ного окна в четыре точки.		75
1.236.4-В.1 66-КМ	Прибор для запертия среднеподвес- ного окна в четыре точки.		76
1.236.4-В.1 67-КМ	Прибор для запертия среднеподвес- ного окна в четырех точках.		77
1.236.4-В.1 68-КМ	Прибор для запертия среднеподвес- ного окна в четыре точки.		78
1.236.4-В.1 69-КМ	Шарнир для навески створки		79
1.236.4-В.1 70-КМ	Шарнир для навески створки		80
1.236.4-В.1 71-КМ	Шпингалет задвижной.		81
1.236.4-В.1 72-КМ	Прибор арматурный		82
1.236.4-В.1 73-КМ	Прибор арматурный		83
1.236.4-В.1 74-КМ	Прибор арматурный		84
1.236.4-В.1 75-КМ	Прибор арматурный		Р
1.236.4-В.1 76-КМ	Весовые характеристики механических приборов.		

Обозначение	Наименование	Примечание	Стр
1.236.4-В.1 77-КМ	Профиль ПА-33а		87
1.236.4-В.1 78-КМ	Профиль ПА-50		87
1.236.4-В.1 79-КМ	Профиль ПА-55а		88
1.236.4-В.1 80-КМ	Профиль ПА-56г		88
1.236.4-В.1 81-КМ	Профиль ПА-57б		89
1.236.4-В.1 82-КМ	Профиль ПА-85		89
1.236.4-В.1 83-КМ	Профиль ПА-86		90
1.236.4-В.1 84-КМ	Профиль ПА-144а		90
1.236.4-В.1 85-КМ	Профиль ПА-123		91
1.236.4-В.1 86-КМ	Профиль ПА-100		91
1.236.4-В.1 87-КМ	Профиль ПА-129		92
1.236.4-В.1 88-КМ	Профиль ПА-295а		92
1.236.4-В.1 89-КМ	Профиль ПА-154а		93
1.236.4-В.1 90-КМ	Профиль ПА-155		93
1.236.4-В.1 91-КМ	Профиль ПА-286		94
1.236.4-В.1 92-КМ	Профиль ПА-478б		94
1.236.4-В.1 93-КМ	Профиль ПА-470		95
1.236.4-В.1 94-КМ	Профиль ПА-471		95
1.236.4-В.1 95-КМ	Профиль ПА-477		96
1.236.4-В.1 95-КМ	Профиль ПА-474		96
1.236.4-В.1 97-КМ	Профиль А-835		97
1.236.4-В.1 98-КМ	Профиль ПА-487		97
1.236.4-В.1 99-КМ	Профиль А-772		98
1.236.4-В.1 100-КМ	Профиль А-811		98

Обозначение	Наименование	Примечание	Стр
1.236.4-В.1 101-КМ	Профиль А-812		99
1.236.4-В.1 102-КМ	Профиль А-803		99
1.236.4-В.1 103-КМ	Профиль А-813		100
1.236.4-В.1 104-КМ	Профиль Б-224		100
1.236.4-В.1 105-КМ	Профиль Б-264		101
1.236.4-В.1 106-КМ	Профиль Б-263		101
1.236.4-В.1 107-КМ	Профиль ПА-986		102
1.236.4-В.1 108-КМ	Профиль ПА-190а		102
1.236.4-В.1 109-КМ	Профиль Б-216		103
1.236.4-В.1 110-КМ	Профиль ПА-192		103
1.236.4-В.1 111-КМ	Профиль ПА-1027		104
1.236.4-В.1 112-КМ	Профиль А-218		104
1.236.4-В.1 113-КМ	Профиль А-691		105
1.236.4-В.1 114-КМ	Профиль А-692		105
1.236.4-В.1 115-КМ	Профиль А-969		106
1.236.4-В.1 116-КМ	Профиль А-968		106
1.236.4-В.1 117-КМ	Профиль Б-274		107
1.236.4-В.1 118-КМ	Профиль Б-275		107
1.236.4-В.1 119-КМ	Профиль ПР-61		108
1.236.4-В.1 120-КМ	Профиль ПР-654		108
1.236.4-В.1 121-КМ	Профиль ПР-291		109
1.236.4-В.1 122-КМ	Профиль ПР-70		109
1.236.4-В.1 123-КМ	Профиль ПР-458		110
1.236.4-В.1 124-КМ	Ведомость расхода материалов и изделий.		111-12

Пояснительная записка

1. Введение

1.1. Настоящий выпуск содержит чертежи КМ окон и балконных дверей в одинарном переплете из цельноалюминиевых профилей с двойным (стеклопакетом) и одинарным остеклением (в дальнейшем - окна и балконные двери), предназначенные для общественных зданий и сооружений, а также для вспомогательных зданий и помещений предприятий различных отраслей народного хозяйства.

1.2. Чертежи КМ окон и балконных дверей выполнены на основании задания на разработку типовых ограждающих конструкций из алюминиевых сплавов для гражданского строительства, утвержденного Госгражданстроем 5 апреля 1979 года.

1.3. Номенклатура окон и балконных дверей принята в соответствии с "Единой для всех видов строительства номенклатурой окон и балконных дверей из дерева, стали и алюминиевых сплавов", одобренной Госстроем СССР протоколом № 12, утвержденным 21 марта 1978 г.

1.4. Разработка конструкций окон и балконных дверей производилась с учетом требований ВСН 18-73 "Временные указания по проектированию и применению алюминиевых конструкций в гражданском строительстве. Ограждающие конструкции."

2. Область применения

2.1. Окна и балконные двери предназначены для установки в отдельные проемы и проемы под ленточное остекление общественных зданий.

2.2. Применение окон и балконных дверей в зависимости от температурных условий должно устанавливаться в соответствии со СНиП 11-3-79, согласно которому сопротивление теплопередаче (R_0) окон и балконных дверей с двойным остеклением (стеклопакет) составляет $0,36 \text{ м}^2 \cdot \text{ч} / \text{ккал}$, а окон и балконных дверей с одинарным остеклением - $0,18 \text{ м}^2 \cdot \text{ч} / \text{ккал}$.

2.3. Окна и балконные двери должны устанавливаться в помещениях с нормальным температурно-влажностным режимом (при влажности воздуха в помещении $\leq 60\%$).

2.4. Конструкции рассчитаны на ветровую нагрузку, соответствующую III по скоростному напору ветра району СССР при максимальной высоте зданий до 60 м.

					1.236.4-8.1	0073-к
Загот	Галиков	23	19 04 81	Пояснительная записка	Лист	Т
Надзор	Чиркова	23	19 04 81			
Тех. контр.	Петров	23	19 04 81			
Инженер	Николаев	23	19 04 81			
Зав. сект.	Матвеев	23	19 04 81			
Корректор	Михайлова	23	19 04 81			

3. Типы и размеры

3.1. Окна запроектированы блоками (глухими и с открывающимися створками) в виде замкнутой рамы из алюминиевых профилей с номинальными размерами по высоте 0,6; 1,2; 1,5; 1,8; 2,1; 2,4 м; и ширине - 0,9; 1,2; 1,5; 1,8; 2,4 м.

3.2. Балконные двери запроектированы в виде блоков, включающих дверное полотно и дверную коробку в виде замкнутой рамы из алюминиевых профилей с номинальными размерами коробки по высоте 2,2; 2,4; 2,8 м и ширине - 0,75; 0,9; 1,2; 1,8 м.

4. Конструктивное решение

4.1. Конструкции окон и балконных дверей разработаны в соответствии с ГОСТ 21519-76.

4.2. Конструкции окон и балконных дверей предусматривают возможность их установки в отдельные и ленточные проемы стен без четверти и с четвертью, выполненные из различных материалов.

4.3. Конструкции изготавливаются из алюминиевых профилей из сплава АД31 по ГОСТ 22233-76. Комплект профилей включает 32 типоразмера, в том числе для окон - 27 типоразмеров, для балконных дверей - 19 типоразмеров (14 из которых применяются в окнах).

4.4. Окна и балконные двери имеют два пояса притворов. Уплотнение притворов обеспечивается 5 типоразмерами резиновых прокладок. Резиновые прокладки изготавливаются из резины марки НО68-1 по ТУ 38-1051082-76 или из резины других марок с соответствующими физи-

ческими свойствами.

4.5. Оконные и балконно-дверные блоки состоят из алюминиевой коробки и створок с различными схемами открывания.

Алюминиевые коробки закрепляются к проему специальными элементами из алюминиевого прессованного профиля, входящего в паз коробки. Такой способ помимо гашения неточностей изготовления коробки и проема, позволяет компенсировать температурные перемещения, а также упрощает проведение монтажных работ.

4.6. Каркасы алюминиевых коробок и створок собирают на литых облегченных угловых вкладышах, обеспечивающих требуемую жесткость соединения и плотность стыка при помощи гаек со стяжными винтами, головки которых закреплены в профилях обвязок. Кроме того, в местах угловых соединений устанавливаются угловые пластины в специальные пазы горизонтальных и вертикальных обвязок, что обеспечивает совмещение их лицевых плоскостей и дополнительную жесткость.

4.7. Т-образное соединение элементов рамы и балконных дверей запроектированы на специальных вкладышах и винтах.

4.8. Заполнение каркасов окон и балконных дверей осуществляется:

при одинарном остеклении - стеклом толщиной 5 мм по ГОСТ 111-78;

при двойном остеклении - стеклопакетом толщиной 28 мм

В альбоме приведены спецификации основных типов и размеров стекла и стеклопакетов (см лист 1.236.4-8.1 08-км).

4.9. Закрепление остекления осуществляется алюминиевыми профильными защелками, закрепляющимися в пазах каронок и створок без винтов за счет собственной упругости (например ПЛ-474 лист 1.236.4-8.1 10-км).

4.10. Установка стеклопакетов и стекла должна производиться на опорные, фиксирующие и ограничительные подкладки в соответствии с требованиями ГОСТ 21519-76 и схемами установки (представлены на листе 1.236.4-8.1 09-км)

Основной материал подкладок - полиэтилен низкого давления марки 204-15 сорт 1 ГОСТ 16338-77.

Допускается изготовление подкладок из твердого, ровного, хорошо обструганного, окрашенного дерева (березы, вяза, дуба). Толщина подкладок принимается 8 мм, а длина - 100 мм.

4.11. Конструкция окон и балконных дверей запроектирована с учетом возможности установки стекол со стороны помещения, что исключает необходимость применения лесов и механизмов, в случае производства работ по установке остекления на монтаже, а также при замене поврежденных стекол и стеклопакетов.

4.12. Для отвода конденсата в алюминиевых профилях створок и каронок предусмотрены по 3 дренажных отверстия диаметром 4 мм (напоимер узлы 2; 8 лист 1.236.4-8.1 10-км). Для отвода дождевой воды в плоскости окна в уровне подоконника устанавливается слив из алюминиевого прессованного профиля.

4.13. Каркасы окон и балконных дверей, а также обрамляющие элементы крепятся к проему самонарезающими винтами в 6×25 ТУ 36-2142-78 с шайбой уплотнительной ШУ-6 ТУ 36-2130-78, которые в случае необходимости можно заменить на дюбели ДГП 4,5×50.

4.14. Расход алюминия, резины, крепежа для каждого вида конструкции окон и балконных дверей представлен в таблицах на листах 1.236.4-8.1 км 124-км.

4.15. Стальные детали, имеющие контакт с алюминиевыми конструкциями окон и балконных дверей, должны иметь двуслойное защитное покрытие каменноугольным лаком марки А по ГОСТ 1709-75.*

Расчет несущих элементов оконных переллетов произведен:

а) на прочность;

б) на деформацию, при этом прогиб элементов переллета из плоскости остекления от ветровой нагрузки принимался не более $\frac{1}{300}$ пролета, прогиб в плоскости остекления не более 2,5 мм в середине пролета элемента.

Стекло толщиной 5 мм рассчитано как пластина, свободно опертая по четырем сторонам от равномерно распределенной ветровой нагрузки, равной $78,75 \frac{\text{кг}}{\text{м}^2}$

4.16. Механические приборы для алюминиевых окон и балконных дверей имеют индексацию воронежского завода строительных алюминиевых конструкций им. Ф.Б. Якубовского, где освоено их производство в соответствии с техническими условиями ТУ 36-2075-77, ТУ 36-2076-77, ТУ 36-2077-77, ТУ 36-2116-78, ТУ 36-2201-79 и ТУ 36-2202-79.

Навеска, открывание, закрывание и фиксация створных элементов в открытом положении обеспечиваются комплектом приборов, изготовленных из стали и алюминия. Для навески распашных и нижнеподвесных окон и балконных дверей используются одни и те же петли. Петля состоит из неподвижной и поворотной полупетли, выполненных из алюминиевого прессованного профиля, стальной оси и пластмассовых шайб. Стальная ось зафиксирована штифтом в неподвижной полупетле. Крепление полупетли скрытое.

Для навески среднеподвесных окон применяются специальные шарниры, которые обеспечивают поворот створки на 180°. Конструкция шарнира не предусматривает фиксации створки в определенных положениях, однако она позволяет создать необходимый момент трения, что предохранит створку от самопроизвольного закрывания.

Шарнир состоит из наружной обоймы, крепящейся к оконной коробке, из внутренней обоймы, крепящейся к створке и промежуточного элемента (диска), который несет на себе клин, пластмассовые вкладыши и сухарь. Необходимое трение в шарнире создается при помощи регулировочного винта, который перемещая клин, с большим или меньшим усилием прижимает вкладыши к внутренней поверхности наружной обоймы.

Для запирания створок распашных окон и балконных дверей используется прибор одного типа - шпингалет врезной с 3^{мя} засовами - нескольких типоразмеров.

Он размещается на обвязке створки и состоит из рукоятки с рычагом, тяги, перемещающейся в пазу профиля створки и несущей на себя три запорных пальца, и 3^х запорных планок, закрепленных на коробке. При повороте рукоятки вверх рычаг перемещает тягу вниз выводит запорные пальцы из-за запорных планок и расфиксирует створку. Для запирания створки необходимо повернуть рукоятку вниз.

Управление среднеподвесными створками осуществляется при помощи специального прибора, который состоит из привода с рукояткой, 4^х запирающих тяг с наконечниками и 2^х угловых передач. При повороте рукоятки реечный привод перемещает горизонтальные штанги, которые через угловые передачи передают движение вертикальным штангам. При запирании наконечники штанг заходят за запорные ролики. Для расфиксации достаточно повернуть рукоятку на 90° против часовой стрелки.

Для дистанционного управления нижнеподвесными створками, в том числе используемыми в балконных дверях, используются французские приборы. Прибор состоит из правой и левой рычажных систем, поворотного вала, вертикального тяги и рукоятки. Управление осуществляется рукояткой, которая через вертикальную тягу и поворотный вал связана с рычажными системами.

При повороте рукоятки вверх рычажные системы раскладываются, створка открывается и удерживается рычагами в открытом положении. При повороте рукоятки вниз створка закрывается.

Для фиксации створки распашного окна в открытом положении используется ограничитель открывания. Он состоит из рычага, один конец которого шарнирно закреплен на коробке, а другой связан с ползуном, перемещающимся в профиле створки при ее открывании.

Фиксирующий винт, закрепленный на створке, может фиксировать ползун при любом угле открывания створки.

Для ликвидации провисания распашного окна предусмотрен компенсатор, который состоит из ролика, закрепленного на коробке, и закрепленной на створке опорной пяты. При закрывании створки пята накатывается на ролик и приподнимает провисшую створку на нужную величину.

Фиксация любой створки двупольной балконной двери осуществляется при помощи задвижных шпингалетов, устанавливаемых в верхней и нижней части створки. Засов шпингалета перемещается в пазу профиля створки и фиксируется в крайних положениях при помощи пружины. При запирании засов заходит за запорный ролик и фиксирует створку.

5. Монтаж и эксплуатация

5.1. Конструкции окон и балконных дверей поставляются на объекты строительства в виде неостекленных переплетов полной заводской готовности, укомплектован-

ных резиновыми уплотнителями, петлями, приборами открывания и т.д., а также элементами крепления и примыкания к общестроительным конструкциям или элементами крепления между собой

5.2. Технические требования к транспортированию и хранению алюминиевых конструкций по ГОСТ 23747-79

5.3. Установку окон и балконных дверей необходимо производить в следующей последовательности:

- установить наружное обрамление и нащельник наружный;
- установить элементы крепления в коробку алюминиевых переплетов, как показано на схемах на листах 1.236.4-8.1 21-КМ и 1.236.4-8.1 22-КМ;
- строго по уровню уложить по низу проема монтажные деревянные подкладки;
- установить в проем переплет, тщательно проверив по отвесу и уровню правильность установки переплета, после чего закрепить элементы крепления самонарезающими винтами к закладным деталям;
- уплотнить зазоры между строительной и алюминиевой конструкциями;
- закрепить слоб;
- установить внутреннее обрамление (нащельник внутренний ПА-56г).

6. Маркировка

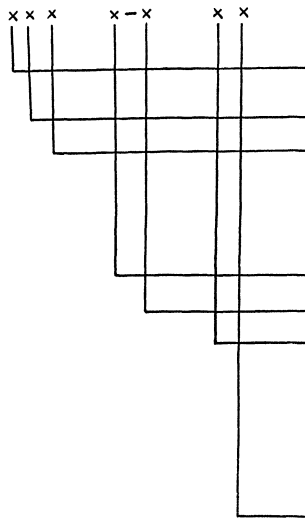
5.4. Зазоры между строительными и алюминиевыми конструкциями уплотняются минеральной ватой или смоляной паклей, после чего закрываются горизонтальными, а затем вертикальными нащельниками. Нащельники поставляются на строительство по заказной спецификации заказчика в соответствии с проектом. Прорезка нащельников производится по месту.

5.5. Установка стекол и стеклопакетов должна производиться на специальные подкладки, например из полиэтилена низкого давления марки 204-15 сорт 1 ГОСТ 16338-77 или аналогичного по физико-механическим свойствам материала согласно ГОСТ 21519-76. Схемы установок подкладок приведены на листе 1.236.4-8.1 09-КМ.

5.6. Стекло и стеклопакеты закрепляются по периметру защелками (ПЯ-474; ПЯ-487) с резиновыми уплотнителями из профиля ПР-65 и, который входит в комплект поставки. Защелки устанавливаются сначала горизонтальные, затем вертикальные.

5.7. При уходе за конструкциями следует руководствоваться требованиями и указаниями общих правил эксплуатации, приведенными в приложении 8, ВСН 18-73

5.8. В целях повышения качества и сокращения сроков строительства, работы по установке окон и балконных дверей должны выполняться специализированными организациями.



- Вид изделия:
 О - окно;
 Б - балконная дверь.
 Материал изделия:
 А - алюминий;
 Г - герма изделия;
 П - с двойным остеклением (стеклопакет) в одинарном переплете;
 П1 - с двойным остеклением (стеклопакет) в одинарном переплете с вертикальным импостом.
 Размер проема по высоте в дм
 Размер проема по ширине в дм
 Конструктивное исполнение изделия:
 А - неоткрываемое окно (глухое);
 Ш - распашное окно;
 Г - среднетяжелое окно;
 С - сочетание неоткрываемых распашных элементов;
 Буквы, обозначающие:
 ФР - окно с фрамугой, балконная дверь;
 В - балконная дверь;
 П - окно в активном (зеркальном) изображении.

В конце марки окон и балконных дверей с одинарным остеклением добавляется цифра I

Например:

Окно с одинарным остеклением в одинарном переплете для проема высотой 18 и шириной 12 дм. с распашной створкой правой навески ОАП 18-12шI

То же, но с фрамугой

ОАП 18-12шфI;

То же, но с левой навеской

ОАП 18-12швлI;

То же, но с глухой створкой

ОАП 18-12лI;

То же, но со среднеподвесной створкой

ОАП 18-12г.

Окно с двойным остеклением /стеклопакет/ в одинарном переплете для проема высотой 15 и шириной 12 дм. с распашной створкой правой навески ОАП 15-12ш;

То же, но со среднеподвесной створкой

ОАП 15-12г.

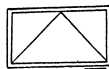
Балконная дверь с двойным остеклением /стеклопакет/ в одинарном переплете для проема высотой 22 и шириной 7,5 дм. с правой навеской полотна БАП 22-07.5.

То же, но с левой навеской полотна

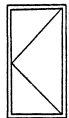
БАП 22-07.5л

7. Условное обозначение.

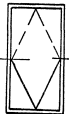
Общие виды окон и балконных дверей показаны из помещения



— открывание в помещение



— открывание в помещение



— открывание на улицу

— открывание в помещение

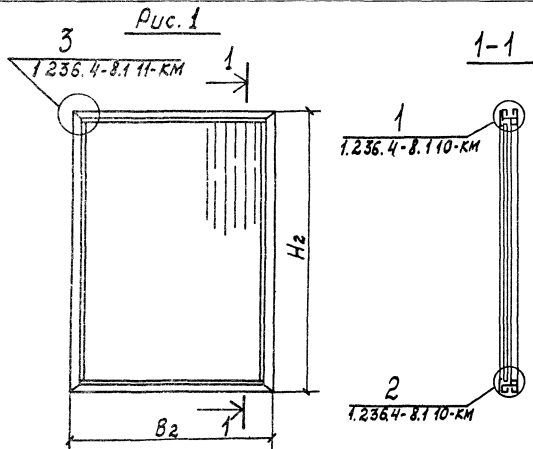
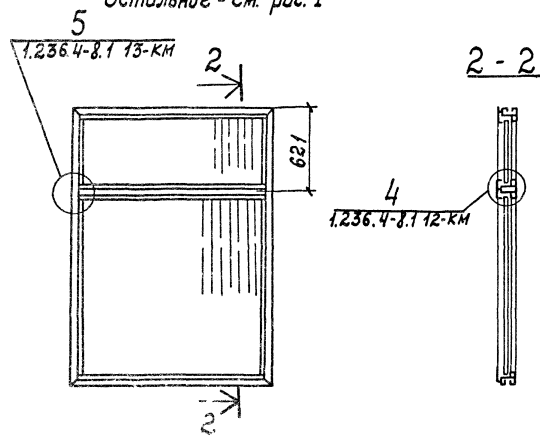


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



Шифр окна	Рис.	Конструктивные размеры изделия, мм		Стеклопакет (h x в, мм)	Масса стеклопакетов на изделие, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		H2	B2				
ОАП 06-09А	1	568	868	490 x 790	9.50	5.18	14.68
ОАП 06-12А		568	1168	490 x 1090	13.25	5.60	18.85
ОАП 06-15А		568	1468	490 x 1390	17.00	7.09	24.09
ОАП 06-18А		568	1768	490 x 1690	20.50	8.11	28.61
ОАП 15-09А		1468	868	1390 x 790	27.50	8.11	35.61
ОАП 15-12А		1468	1168	1390 x 1090	38.00	9.29	47.29
ОАП 15-15А		1468	1468	1390 x 1390	48.25	10.00	58.25
ОАП 18-09А		1768	868	1690 x 790	33.50	9.16	42.66
ОАП 18-12А		1768	1168	1690 x 1090	46.00	10.00	56.00
ОАП 18-15А		1768	1468	1690 x 1390	58.73	11.04	69.77
ОАП 18-18А		1768	1768	1690 x 1690	71.50	11.98	83.48
ОАП 21-09А		2068	868	1990 x 790	39.25	9.98	49.23
ОАП 21-12А		2068	1168	1990 x 1090	54.25	11.04	64.29
ОАП 21-15А		2068	1468	1990 x 1390	69.25	11.98	81.23
ОАП 24-12А	2	2368	1168	560 x 1090	15.00	14.50	75.50
				1690 x 1090	46.00		

1. Крепление окон в проеме дано на листе
2. Таблицу расхода материалов см. лист 1.236.4-8.1 12А-КМ
3. Вид окон дан из помещения.

				1.236.4-8.1 01-КМ		
Зав. отд.	Галиков	18.06.81		Окно глухое Номенклатура.		
Ч. кант.	Чиркова	18.06.81				
Ч. кант.	Петров	18.06.81				
Ч. кант.	Навлякова	18.06.81				
Зав. сект.	Матвеева	18.06.81				
Констр.	Косарева	18.06.81		Студия	Лист	Листов
					Р	1
				Исполнитель: конструктор		

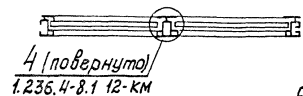
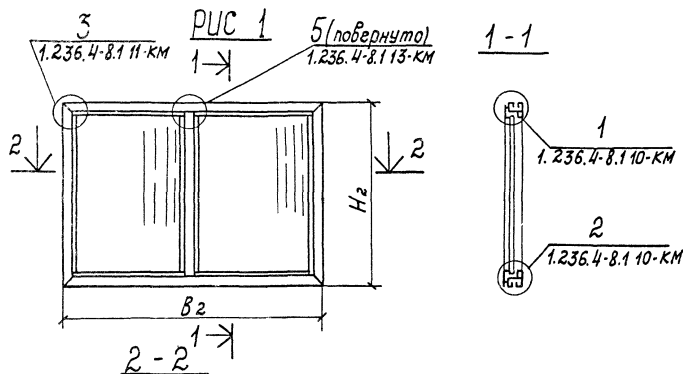


РИС. 2
остальное см. рис. 1

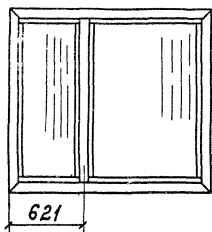
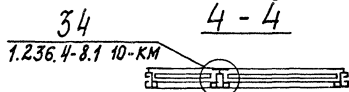
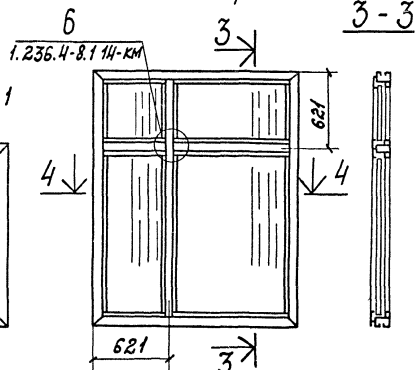


РИС. 3
остальное см. рис. 1



Шифр окна	Рис.	Конструктивные размеры изделия, мм		Стеклопакеты (h x в, мм)	Масса стеклопакетов из стекла, кг	Масса изделия без стекла, кг	Общая масса изделия, кг		
		H2	B2						
ОАП, 06-24Л	1	568	2368	490 x 1120	13,75	11,32	39,50		
				490 x 1120	13,75				
		1168	2368	1090 x 1120	30,50	14,37	75,37		
				1090 x 1120	30,50				
ОАП, 18-24Л	1	1768	2368	1690 x 1120	47,25	17,45	111,95		
				1690 x 1120	47,25				
ОАП, 12-18Л	2	1168	1768	1090 x 560	15,00	12,14	56,89		
				1090 x 1090	29,75				
		1768	1768	1690 x 560	23,25	16,00	85,25		
				1690 x 1090	46,00				
ОАП, 21-18Л	2	2068	1768	1990 x 560	27,25	17,50	39,00		
				1990 x 1090	54,25				
ОАП, 24-18Л	3	2368	1768	1690 x 560	23,25	24,00	115,75		
				560 x 1090	15,00				
						1690 x 1090	46,00		
						560 x 1090	15,00		

1. Крепление окон в проеме дано на листе 1.236.4-8.1 21-КМ.

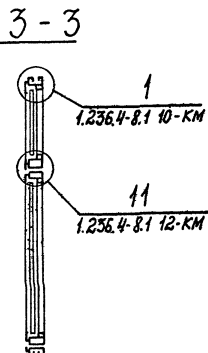
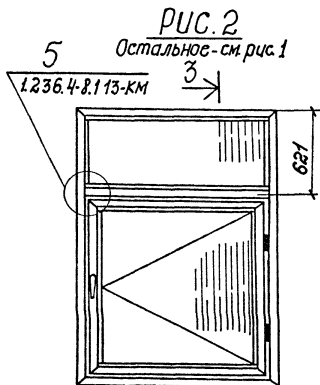
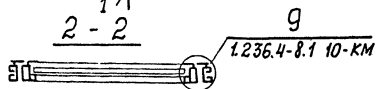
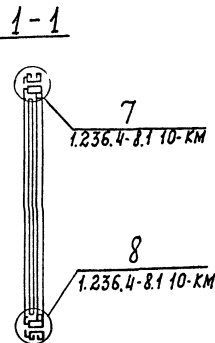
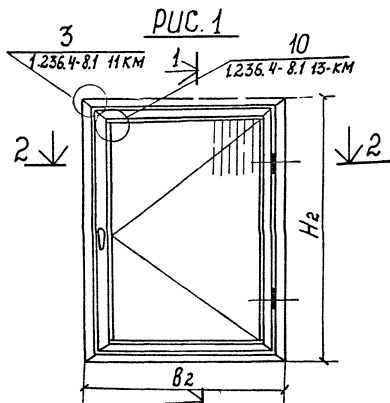
2. Таблицу расхода материалов см. лист 1.236.4-8.1 12-КМ.

3. Вид окон дан из помещения.

1.236.4-8.1 02-КМ			
Статус	Лист	Листов	
Р	Л	Л	Л
Зав. отд.	Золотов	18.06.91	
Инж. контр.	Чиркова	18.06.91	
Техн. контр.	Петров	19.06.91	
Инж. контр.	Навикова	18.06.91	
Инж. контр.	Матвеева	18.06.91	
Инж. контр.	Мишина	18.06.91	

Окно глухое.
Номенклатура.

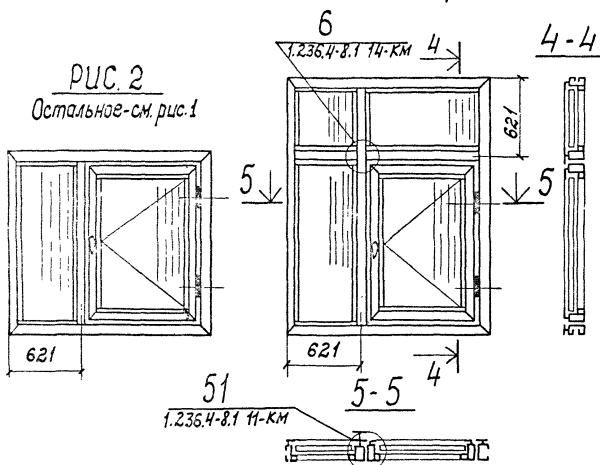
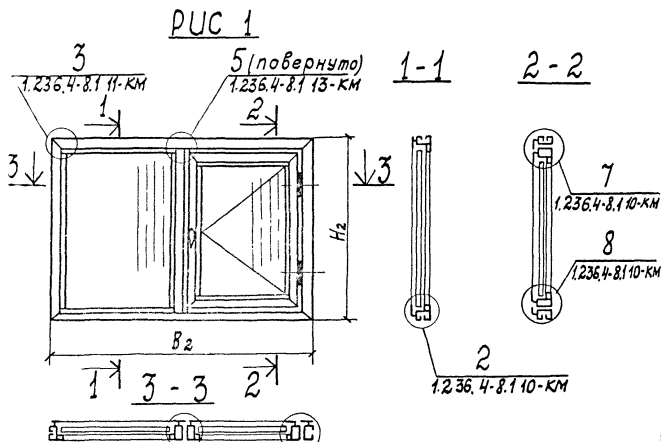
Гипропроектгосконструкция



Щифр окна	Рис.	Конструктивные размеры изделия, мм		Стеклопакеты (h x в, мм)	Масса стеклопакетов на изделие, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг.
		H2	B2				
ОАП 15-09ш	1	1468	868	1290 x 700	22,75	14,79	37,54
ОАП 15-12ш		1468	1168	1300 x 1000	32,50	17,88	50,38
ОАП 18-09ш		1768	868	1600 x 700	28,00	17,88	45,88
ОАП 18-12ш		1768	1168	1600 x 1000	40,00	19,75	59,75
ОАП 24-12с	2	2368	1168	560 x 1090	15,00	23,58	78,58
				1600 x 1000	40,00		

1. Масса изделия без остекления включает расход материалов на приборы.
2. Весовые характеристики механических приборов даны на листе 1.236.4-8.1 76-КМ
3. Номенклатуру приборов см. лист 1.236.4-8.1 43-КМ
4. Крепление окон в проеме см. лист 1.236.4-8.1 20-КМ
5. Таблицу расхода материалов см. лист 1.279

				1.236.4-8.1 03-КМ			
Зак. отв.	Гришков	18.06.81		Окно с распашной створкой. Номенклатура	Стальная	Лист	Листов
Н. контр.	Чиркова	18.06.81			Р		1
Т. контр.	Петров	18.06.81			Цирраспецмонтаж "		
И. конст.	Добикова	18.06.81					
Зад. сект.	Матвеева	18.06.81					
Конст.р.	Косарева	18.06.81					



Шифр окна	Рис.	Конструктивные размеры изделия, мм		Стеклопакет (АхВ, мм)	Масса стеклопакета без остекления, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		Нз	Вз				
ОАП 12-24С	1	1168	2368	1090 x 1120	30,50	21,87	78,12
				1000 x 1030	25,75		
ОАП 18-24С		1768	2368	1690 x 1120	47,25	27,03	115,53
	2			1600 x 1030	41,25		
ОАП 21-24С		2068	2368	1990 x 1120	55,75	29,98	134,73
				1900 x 1030	49,00		
ОАП 12-18С	2	1168	1768	1090 x 560	15,00	20,35	60,35
				1000 x 1000	25,00		
ОАП 18-18С		1768	1768	1690 x 560	23,25	25,23	88,48
	3			1600 x 1000	40,00		
ОАП 21-18С		2068	1768	1990 x 560	27,25	27,33	102,08
				1900 x 1000	47,50		
ОАП 24-18С	3	2368	1768	1690 x 560	23,25	33,66	119,41
				560 x 560	7,50		
				1600 x 1000	40,00		
				560 x 1090	15,00		

1. Крепление окон в проеме дано на листе 1.236.4-8.1 20-КМ
2. Масса изделия без остекления включает расход материалов на приборы.
3. Всевозможные характеристики механических приборов даны на листе 1.236.4-8.1 76-КМ
4. Номенклатура приборов см. лист 1.236.4-8.1 43-КМ
5. Таблицу расхода материалов см. лист 1.236.4-8.1 124-КМ.

Беликов	19.06.81
Чиркова	19.06.81
Петров	19.06.81
Новикова	19.06.81
Матвеева	19.06.81

1.236.4-8.1 04-КМ

Окно с распашной
створкой.

Статус	Лист	Листов
2		1

Гипроспецтехнапроект

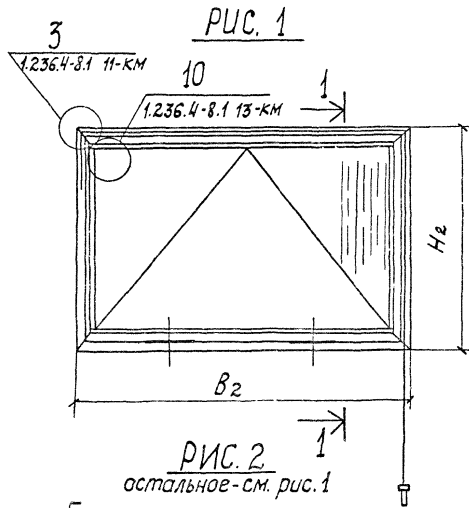
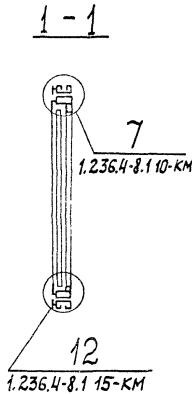
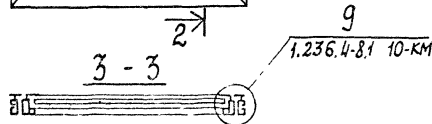
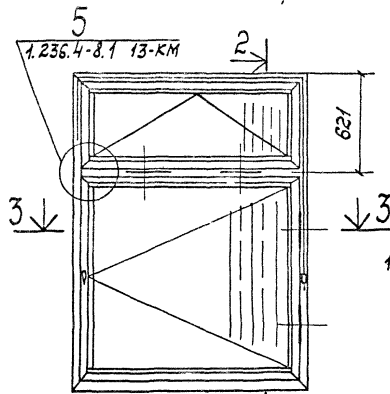


Рис. 2
остальное - см. рис. 1



2-2

Шифр окна	Рис.	Конструктивные размеры изделия, мм		Стеклопакет (h x в, мм)	Масса стеклопакета, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		H ₂	B ₂				
ОАП 06-09ш	1	568	868	400 x 690	7,00	14,13	21,13
ОАП 06-12ш		568	1168	400 x 990	10,00	15,97	25,97
ОАП 06-15ш		568	1468	400 x 1300	13,00	18,20	31,20
ОАП 06-18ш		568	1768	400 x 1600	16,00	19,93	35,93
ОАП 18-пчшф		1768	868	470 x 700	8,25	25,13	50,88
	2			1000 x 700	17,50		
ОАП 18-12шф		1768	1168	470 x 1000	11,75	27,31	64,06
				1000 x 1000	25,0		
ОАП 21-09шф		2068	868	470 x 700	8,25	26,86	57,85
				1290 x 700	22,75		
ОАП 21-12шф		2068	1168	470 x 1000	11,75	29,01	73,26
			1300 x 1000	32,50			

1. Масса изделия без остекления включает расход материалов на приборы.
2. Весовые характеристики механических приборов даны на листе 1.236.4-8.1 76-КМ.
3. Номенклатуру приборов см. лист 1.236.4-8.1 1-КМ.
4. Крепление окон в проеме дано на листе 1.236.4-8.1 75-КМ.
5. Таблицу расхода материалов см. лист 1.236.4-8.1 1-КМ.

1.236.4-8.1 05-КМ			
Зав. отд.	Голоиков	1906.81	
Н.контр.	Чиркова	2006.81	
Т.контр.	Петров	2006.81	
Н.контр.	Новикова	2006.81	
Зав.скл.	Матвеева	1806.81	
Констр.	Кулатова	1806.81	

Окна с наружнего развешивания
Номенклатура

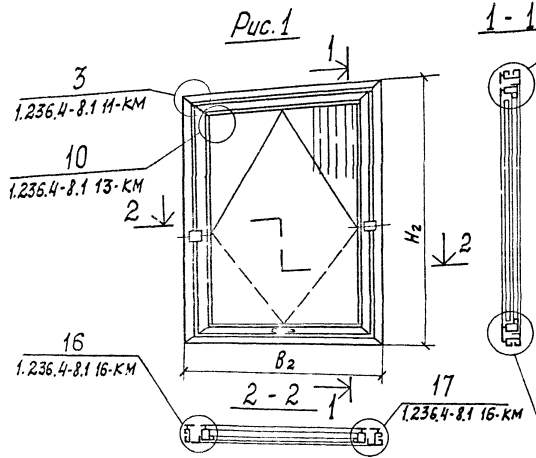
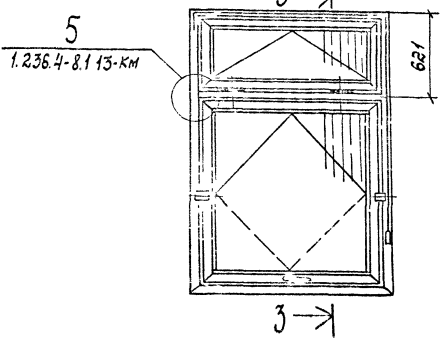


Рис. 1

14
1.236.4-8.1 15-КМ

Шифр окна	Рис.	Конструктивные размеры изделия, мм		Стеклопакет (h x в, мм)	Масса стеклопакета на изделие, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		H2	B2				
ОАН 15-12г	1	1468	1168	1250 x 950	29,75	23,20	52,95
ОАН 15-15г		1468	1468	1250 x 1250	39,00	26,28	65,28
ОАН 18-12г		1768	1168	1550 x 950	36,75	26,28	63,03
ОАН 18-15г		1768	1468	1550 x 1250	48,50	28,72	77,22
ОАН 18-15гф	2	1768	1468	470 x 1300	15,25	38,19	83,19
				950 x 1250	29,75		
ОАН 21-15гф		2068	1468	470 x 1300	15,25	40,67	94,92
			1250 x 1250	39,00			

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



15
1.236.4-8.1 15-КМ

3-3
7
1.236.4-8.1 10-КМ

18
1.236.4-8.1 16-КМ

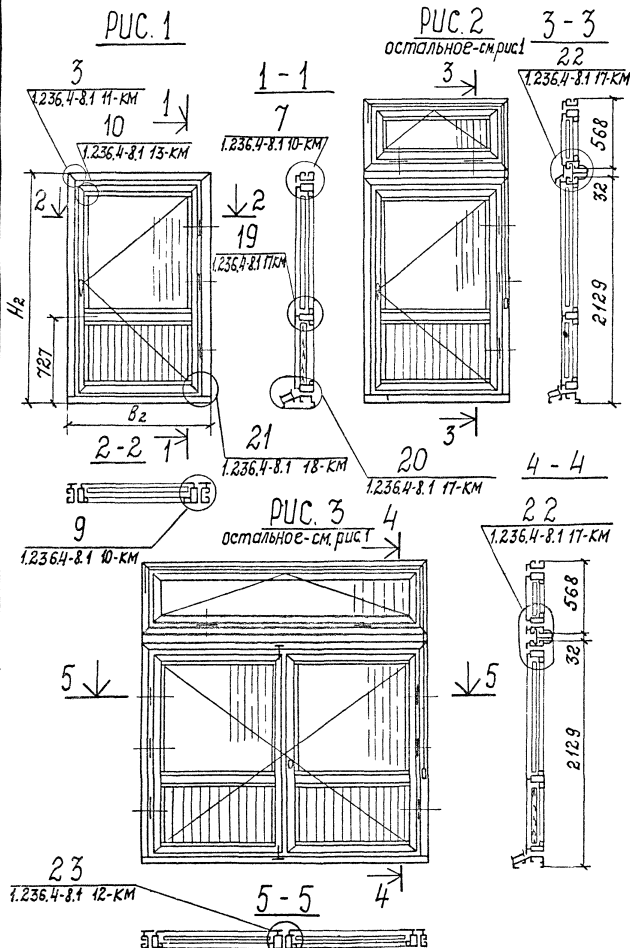
1. Масса изделия без остекления включает расход материалов на приборы.
2. Весовые характеристики механических приборов даны на листе 1.236.4-8.1 76-КМ.
3. Номенклатуру приборов см. лист 1.236.4-8.1 46-КМ.
4. Крепление окон в проеме см. лист 1.236.4-8.1 20-КМ.
5. Таблицу расхода материалов см. лист 1.236.4-8.1 12-КМ.

И.об.отд.	Золотов	19.06.81
И.контр.	Чиркова	18.06.81
И.контр.	Петров	18.06.81
И.контр.	Матвеева	18.06.81
И.контр.	Матвеева	18.06.81

1.236.4-8.1 06-КМ

Окно со среднеподвесной створкой.
Номенклатура

Лист	Листов
5	1
Горьковский институт	



Шифр балконной двери	Puc.	Конструктивные размеры изделия, мм		Размеры стеклопакета и глухих вставок (h x b, мм)	Масса стеклопакета и глухих вставок, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		H2	B2				
БАП22-075	1	2129	718	1290 x 550 (630 x 550)	18,00 (4,88)	27,10	49,98
БАП22-09	1	2129	868	1290 x 700 (630 x 100)	22,75 (6,22)		59,58
БАП24-07,5	1	2329	718	1290 x 550 (830 x 550)	20,75 (4,88)		54,62
БАП24-09	1	2329	868	1290 x 700 (830 x 700)	26,25 (6,22)		64,34
БАП28-09φ	2	2728	868	400 x 690	7,00	43,64	79,61
				1290 x 700 (630 x 700)	22,75 (6,22)		
БАП28-12φ	2	2728	1168	400 x 990	10,00	53,58	104,98
				1300 x 1000 (630 x 1000)	32,5 (8,90)		
БАП28-18φ	3	2728	1768	400 x 1600	16,00	68,46	209,00
				1300 x 1500-2шт (630 x 1500)-2шт	98,00 (26,64)		

1. В скобках даны размеры глухих вставок и их масса.
2. Масса изделия без остекления включает расход материала на раму.
3. Весовые характеристики механических приборов: ручка №1236.4-8.1 11-КМ, 1236.4-8.1 12-КМ, 1236.4-8.1 13-КМ, 1236.4-8.1 14-КМ, 1236.4-8.1 15-КМ, 1236.4-8.1 16-КМ, 1236.4-8.1 17-КМ, 1236.4-8.1 18-КМ, 1236.4-8.1 19-КМ, 1236.4-8.1 20-КМ, 1236.4-8.1 21-КМ, 1236.4-8.1 22-КМ.
4. Номенклатуру приборов см. лист №1.236.4-8.1 1-КМ.
5. Крепление балконных дверей в проеме.
6. Таблицу расхода материалов см. лист №1.236.4-8.1 12-КМ.

Зав. отд.	Галиков	23.09.81	88 06 81
Н.контр.	Чиркова	23.09.81	88 06 81
Т.контр.	Петров	23.09.81	88 06 81
В.контр.	Подкова	23.09.81	88 06 81
Зав.секции	Матвеев	23.09.81	88 06 81

1.236.4-8.1 07-КМ

Дверь балконная распашная.
Цпменклатиппа.

Таблица	Лист	Листов
Р		1
Цпроспейрегконтструкция		

Размеры h x в, мм	Толщина стекло- пакета, мм	Площадь остекления, м ²	Масса, кг	Примечание
400 x 690	28	0,56	7,00	Изготавливается стекляным заводом
400 x 990	"	0,80	10,00	Изготавливается стекляным заводом
400 x 1300	"	1,04	13,00	Изготавливается стекляным заводом
400 x 1600	"	1,28	16,00	Индивидуального изготовления
470 x 700	"	0,66	8,25	Изготавливается стекляным заводом
470 x 1000	"	0,94	11,75	Изготавливается стекляным заводом
470 x 1300	"	1,22	15,25	Изготавливается стекляным заводом
490 x 790	"	0,78	9,50	Изготавливается стекляным заводом
490 x 1090	"	1,06	13,25	Изготавливается стекляным заводом
490 x 1120	"	1,10	13,75	Индивидуального изготовления
490 x 1390	"	1,36	17,00	Изготавливается стекляным заводом
490 x 1690	"	1,66	29,50	Индивидуального изготовления
560 x 560	"	0,6	7,50	Индивидуального изготовления
1000 x 700	"	1,4	17,50	Изготавливается стекляным заводом
1000 x 1000	"	2,0	25,00	Изготавливается стекляным заводом
1000 x 1030	"	2,06	25,75	Индивидуального изготовления
1090 x 560	"	1,20	15,00	Индивидуального изготовления
1090 x 1090	"	2,38	29,75	Индивидуального изготовления
1090 x 1120	"	2,44	30,50	Индивидуального изготовления
1250 x 950	"	2,38	29,75	Изготавливается стекляным заводом
1250 x 1250	"	3,12	39,00	Изготавливается стекляным заводом
1290 x 550	"	1,44	18,00	Изготавливается стекляным заводом
1290 x 700	"	1,82	22,75	Изготавливается стекляным заводом
1300 x 750	"	1,92	24,50	Индивидуального изготовления
1300 x 1000	"	2,60	32,50	Изготавливается стекляным заводом
1390 x 790	"	2,20	27,50	Изготавливается стекляным заводом
1390 x 1090	"	3,04	38,00	Изготавливается стекляным заводом
1390 x 1390	"	3,86	48,25	Изготавливается стекляным заводом

Размеры h x в, мм	Толщина стекло- пакета, мм	Площадь остекления, м ²	Масса, кг.	Примечание
1550 x 950	28	2,86	36,75	Изготавливается стекляным заводом
1550 x 1250	"	3,88	48,50	Изготавливается стекляным заводом
1600 x 700	"	2,24	28,00	Изготавливается стекляным заводом
1600 x 1000	"	3,2	40,00	Изготавливается стекляным заводом
1600 x 1030	"	3,3	41,25	Индивидуального изготовления
1690 x 560	"	1,86	23,25	Индивидуального изготовления
1690 x 790	"	2,68	33,50	Изготавливается стекляным заводом
1690 x 1090	"	3,68	46,00	Изготавливается стекляным заводом
1690 x 1120	"	3,78	47,25	Индивидуального изготовления
1690 x 1390	"	4,70	58,75	Изготавливается стекляным заводом
1690 x 1690	"	5,72	71,50	Индивидуального изготовления
1900 x 1000	"	3,80	47,50	Индивидуального изготовления
1900 x 1030	"	3,92	49,00	Индивидуального изготовления
1990 x 560	"	2,20	27,25	Индивидуального изготовления
1990 x 790	"	3,14	39,25	Изготавливается стекляным заводом
1990 x 1090	"	4,34	54,25	Изготавливается стекляным заводом
1990 x 1120	"	4,46	55,75	Индивидуального изготовления
1990 x 1390	"	5,54	69,25	Изготавливается стекляным заводом

1. Стеклопакеты, изготавливаемые стеклянными заводами, вошли в Сводную сокращенную номенклатуру клееных стеклопакетов для алюминиевых окон и балконных дверей общественных зданий, согласованную с Минстройматериалов СССР
2. Площадь остекления представляет собой площадь 2х стекол.

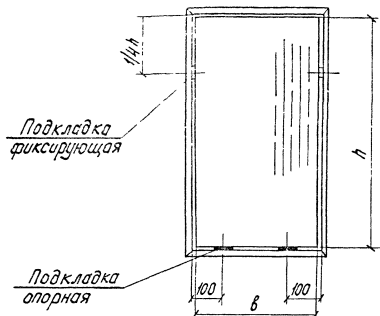
		1.236.4-8.1 08-КМ	
Зав. отд.	Голокоб	330	13.04.81
Н.контр.	Чиркова	330	13.04.81
Т.контр.	Петрова	330	13.04.81
Д.контр.	Нойкова	330	13.04.81
Зав. сект.	Матвеева	330	13.04.81
Тех. инж.	Катышкова	330	13.04.81

Номенклатура
стеклопакетов
для окон и балконных
дверей типа О.А.П и Б.А.П

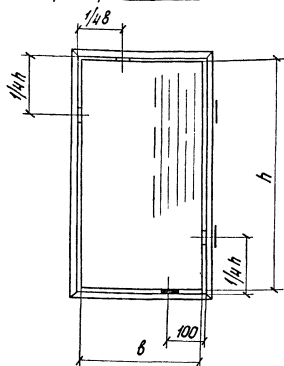
Лист	1	Листов	1
------	---	--------	---

Продолжение на следующей странице

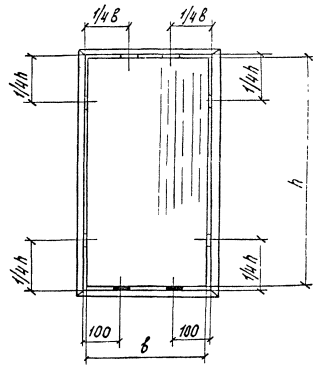
Окно глухое



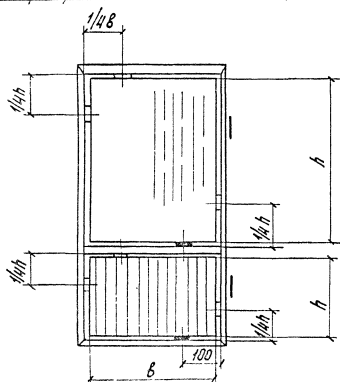
Створка распашная



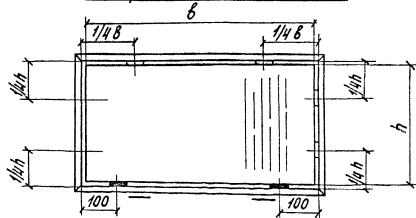
Створка среднеподвесная



Створка распашная балконной двери.

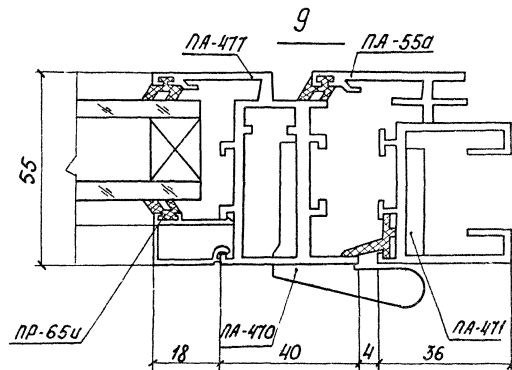
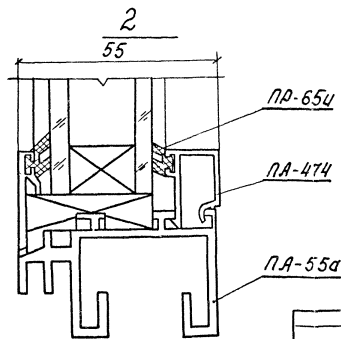
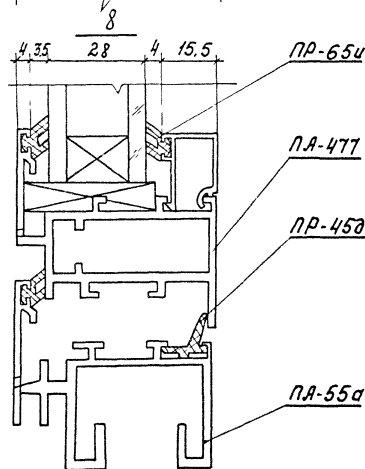
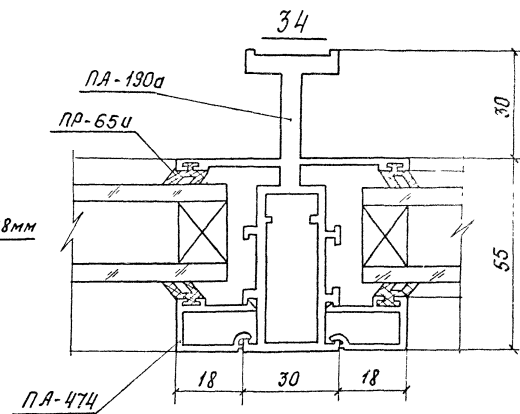
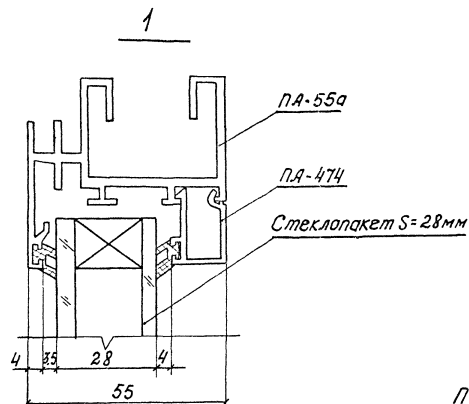
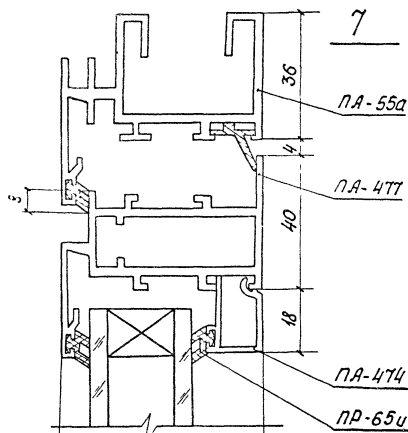


Створка нижнеподвесная



h и b-размеры стеклопакетов, глухих вставок и стекол.

Зав. отд.	Головкин	15.03.80	160280	1.236.4-8.1 09-КМ Схемы установки под- кладок под стекло стеклопа- кеты и глухую вставку.	Студия	Лист	Листов
Н.контр.	Чиркова	15.03.80	160280		р	1	
П.контр.	Петров	15.03.80	160280				
Д.контр.	Новикова	15.03.80	160280				
Зав. сект.	Матвеева	15.03.80	160280				
Констр.	Филатова	15.03.80	160280				



Дир. отд.	Саликов	19.06.81
Ин.контр.	Чиркова	19.06.81
Ин.контр.	Петров	19.06.81
Ин.контр.	Новикова	19.06.81
Зав. сект.	Матвеева	19.06.81
Техник	Катыхикова	19.06.81

1.236.4-8.1 10-КМ

Узлы 1; 2; 7; 8; 9; 34.

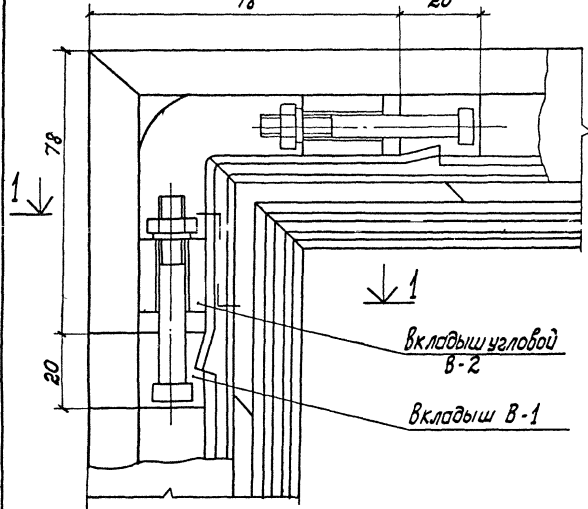
Листов	Лист	Листов
Р		1
Гипроспецтехконстр.		

3

заполнение условно не показано.

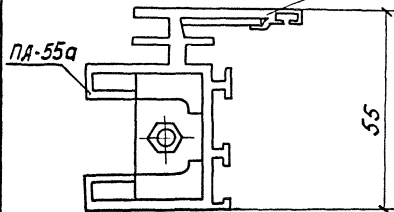
78

20

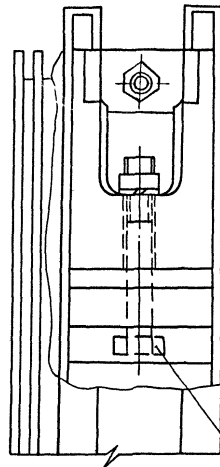


1-1

Пластина угловая 19x2
лист АМг-2П ГОСТ 21631-76



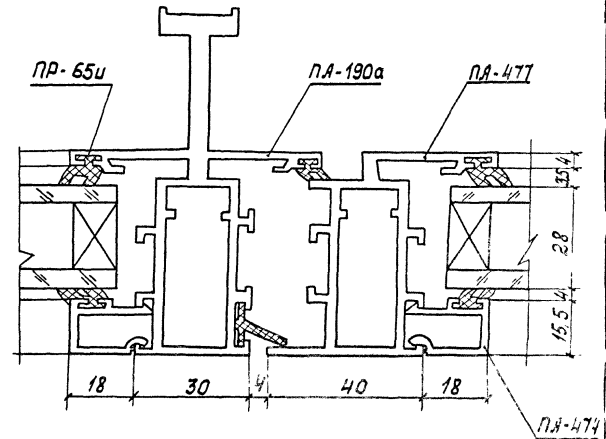
51



ПР-65и

ПА-190а

ПА-477



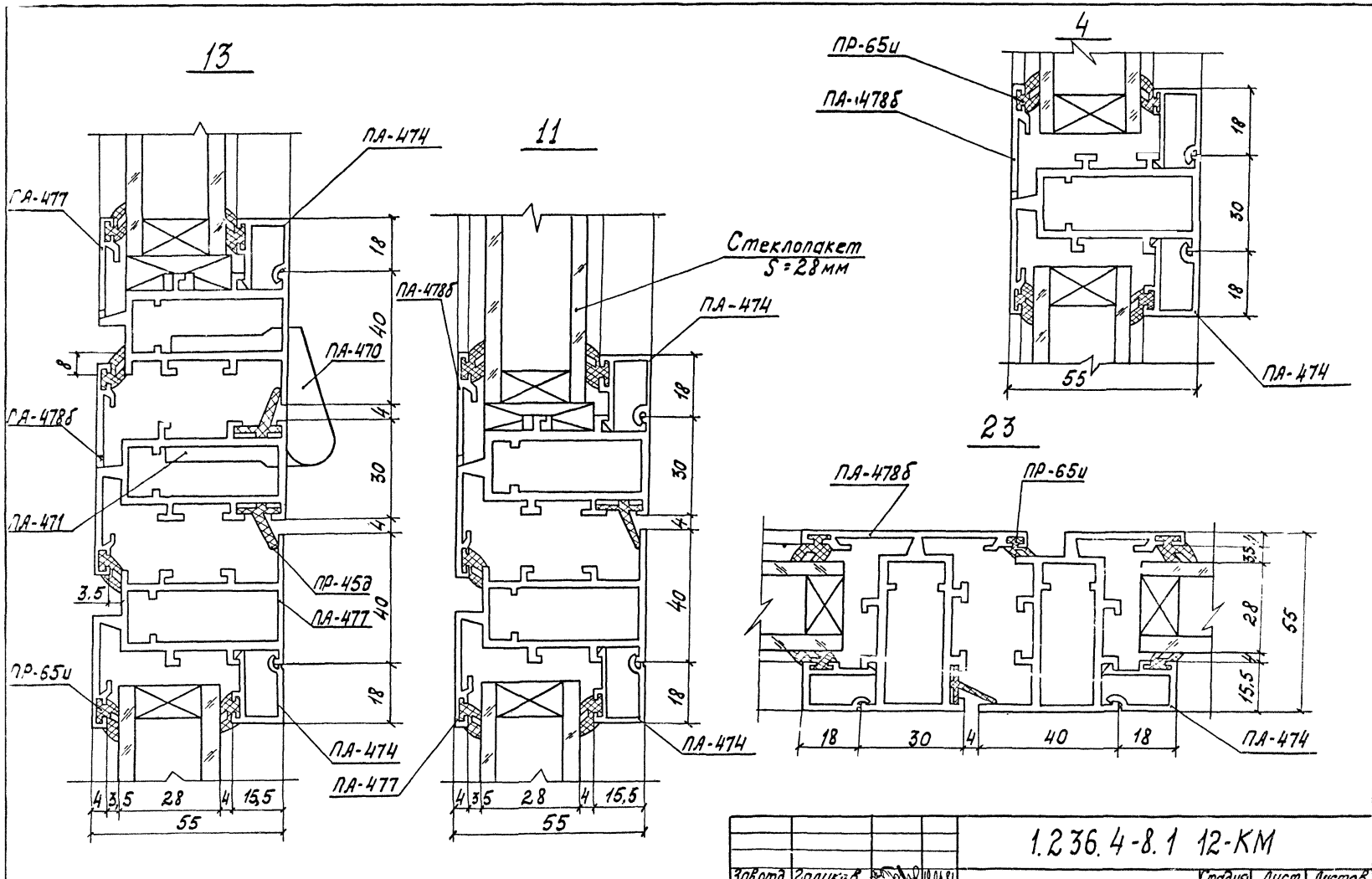
Гайка М6.4 019
ГОСТ 5915-70*
Шайба 6.02.019
ГОСТ 6402-70

1.236.4-8.1 11-КМ

Узлы 3; 51

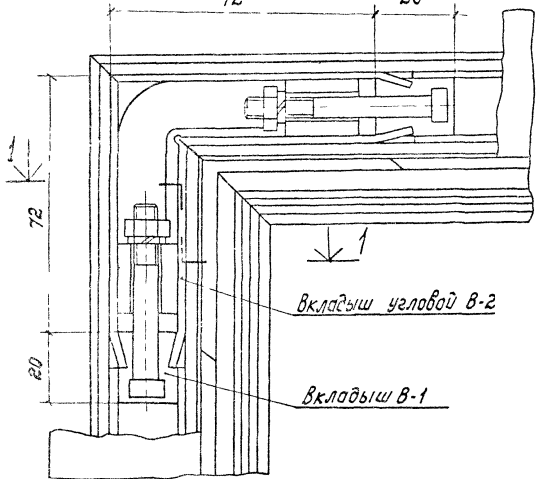
Зад. отд.	Головкин	18.06.81
Н. контр.	Чиркова	18.06.81
Г. контр.	Петров	19.06.81
М. контр.	Новикова	18.06.81
Зад. сектор	Матвеева	18.06.81
Техник	Катышков	18.06.81

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Гипроспецдизайн		



				1.236.4-8.1 12-КМ		
Зав. отд.	Голыков	18.06.81		Студия	Лист	Листов
Н. контр.	Чуркова	18.06.81		Р		1
Н. контр.	Петров	18.06.81		УЗЛЫ 4; 11; 13; 23		
Н. констр.	Новикова	18.06.81				
Зав. сект.	Матвеева	18.06.81		Гипроспецмонтаж		

Заполнение условно не показано
10
72 20

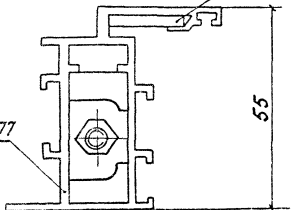


вкладыш угловой В-2

вкладыш В-1

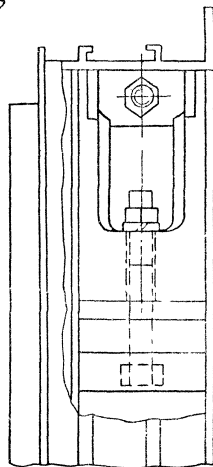
1-1

Пластина угловая 19x2
лист ЯМГ 2Л ГОСТ 21631-76

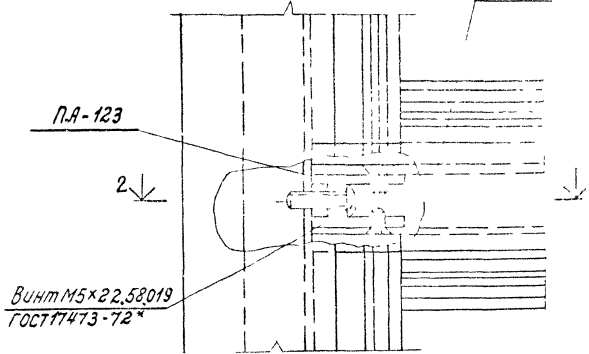


ПА-477

55



5
Заполнение условно не показано ПА-478



ПА-123

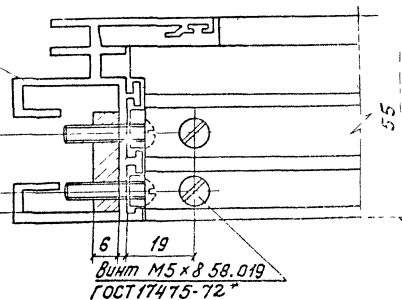
2

Винт М5x2,5 2019
ГОСТ 11743-72

2-2

ПА-55а

55 ± 0,12



Винт М5x8 58.019
ГОСТ 11745-72

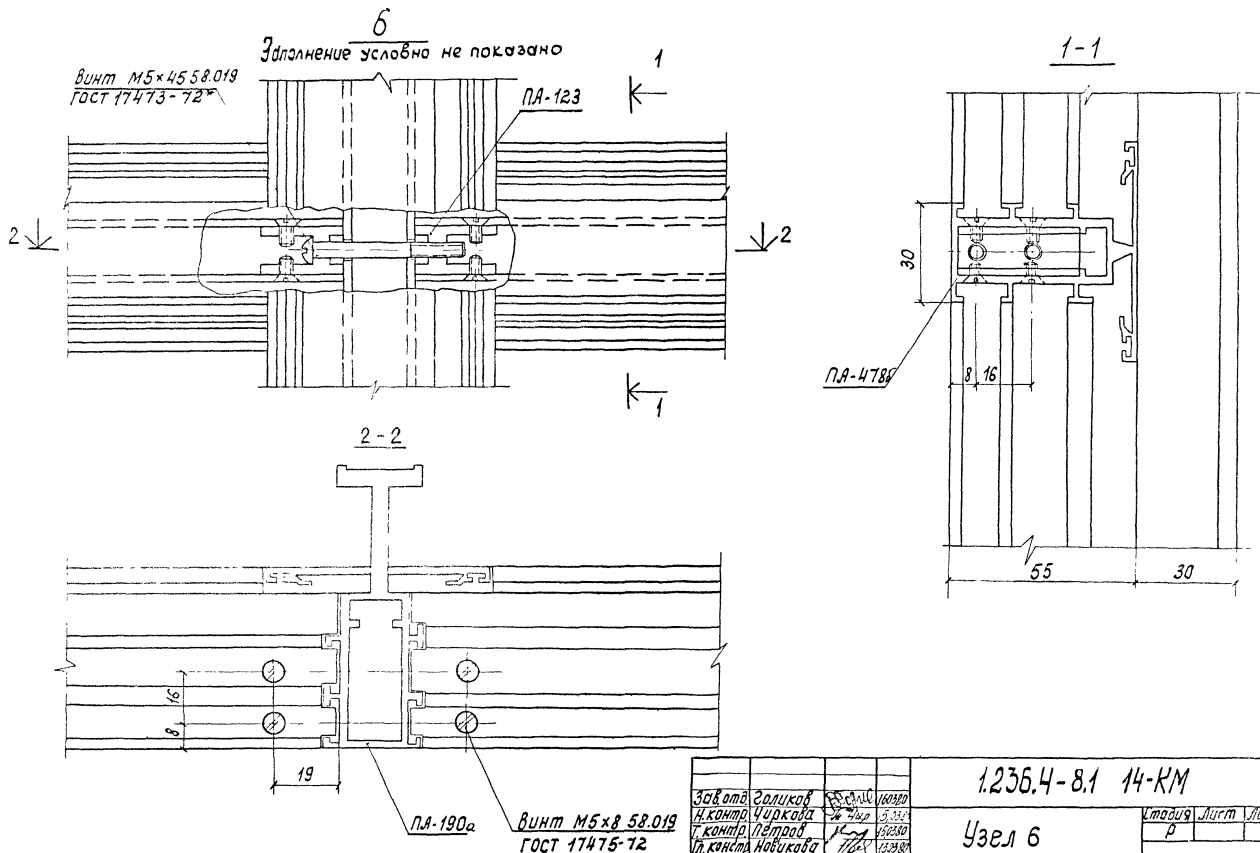
6 19

Дир. отд.	Галиков	№ 304	16/18/80
Н. канц.	Чиркова	17/18	16/18/80
Т. канц.	Петрова	17/18	16/18/80
Н. канц.	Ковалева	17/18	16/18/80
Зав. сект.	Матвеева	17/18	16/18/80
ТЕХНИК	Катышкова	17/18	16/18/80

1.236.4-8.1 13-КМ

Узлы 5; 10

Стр. 1	Лист	из 70
Р	1	1
Гипроспецлегмашмонтаж		



Зав. отд.	Заликов	85.01.00	160000
Н.контр.	Чиркова	85.02.00	5.3000
Т.контр.	Петров	16.01.00	120000
Н.контр.	Новикова	16.02.00	120000
Зав. сект.	Матвеева	16.03.00	120000
Контр.	Мишина	16.04.00	120000

1.236.4-8.1 14-КМ

Узел 6

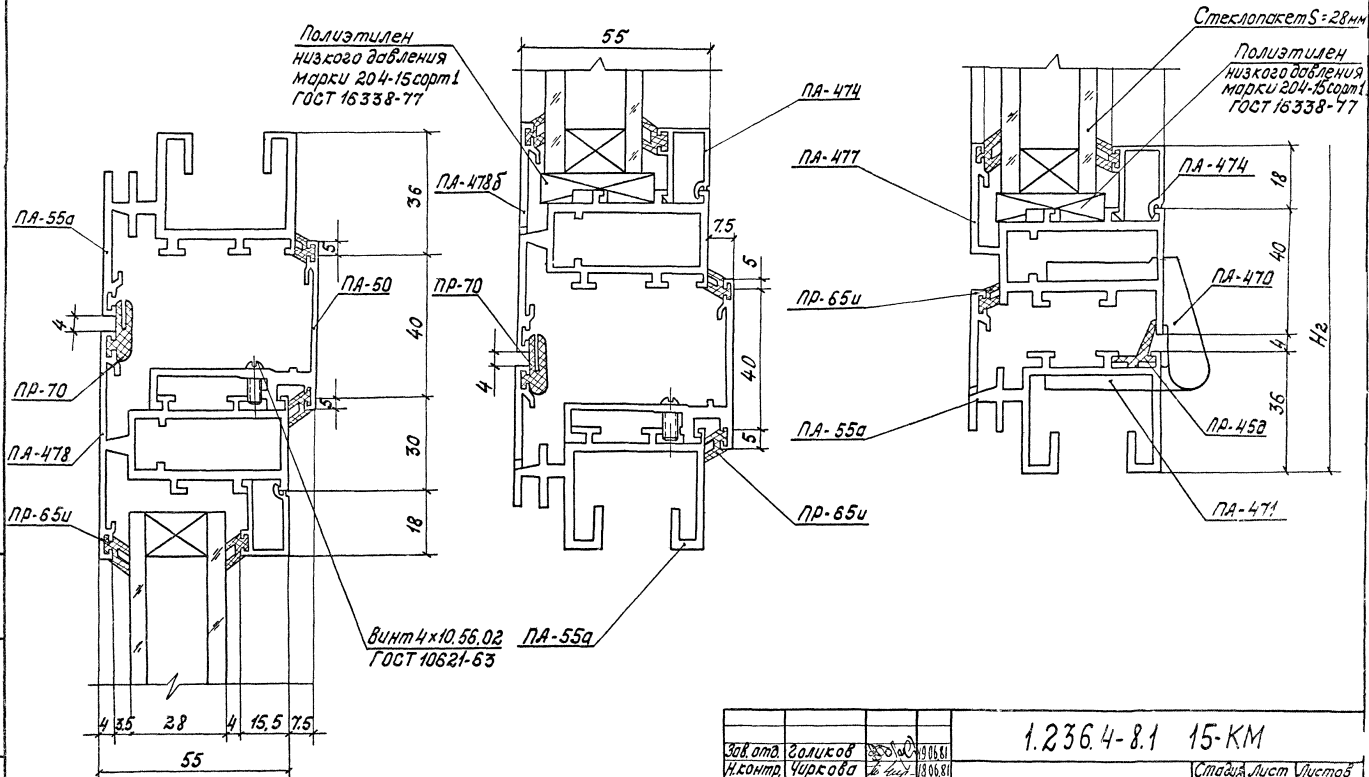
Итого	Лист	Листов
Р	4	4

Гипроспецлегкондпроект

14

15

12



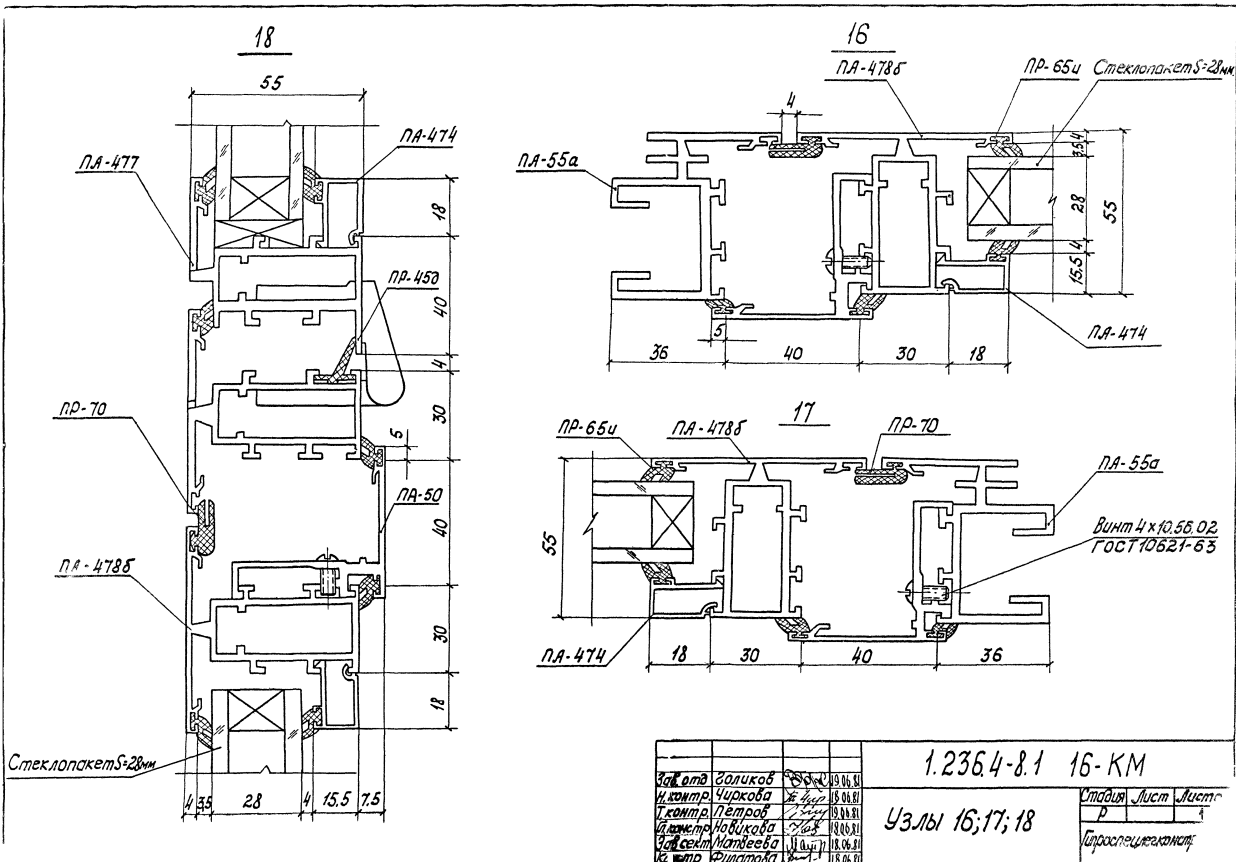
Зав. отд.	Золотов	19.06.81
Инженер	Чиркова	19.06.81
Техник	Петров	19.06.81
Инженер	Новикова	19.06.81
Зав. сект.	Мамбева	19.06.81

1.236.4-8.1 15-КМ

Узлы 12, 14, 15

Станция	Лист	Листов
1		1
Иркутский механический завод		

Иркутский механический завод

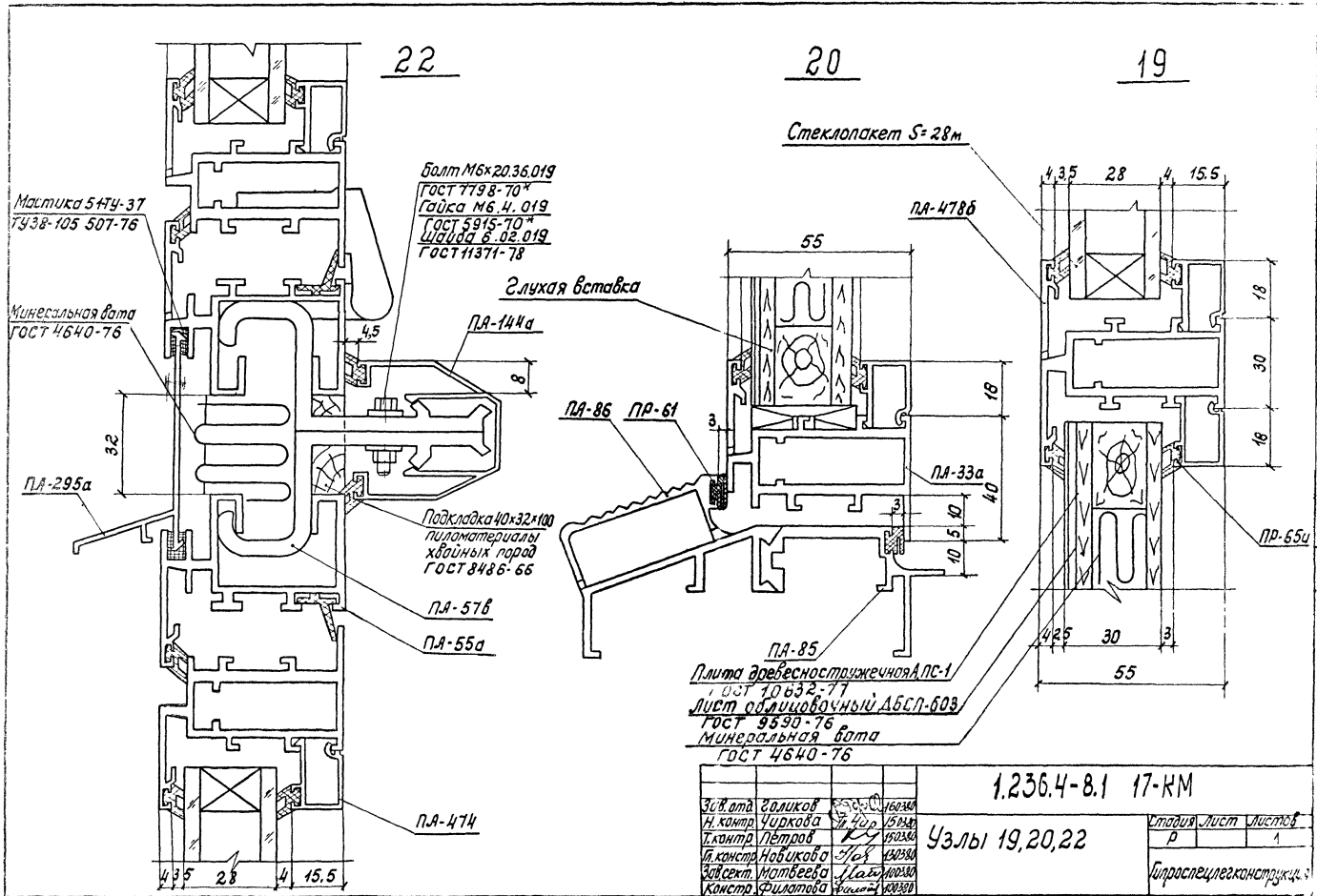


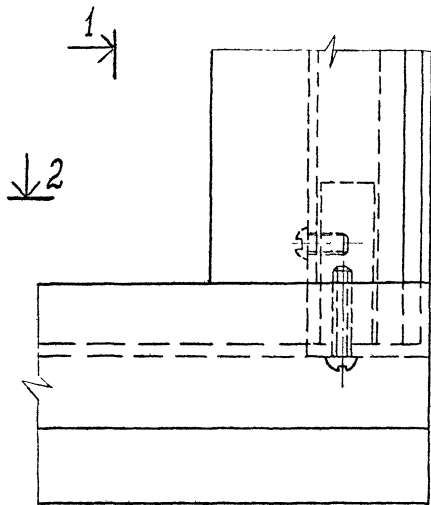
Зав. отд	Золотов	18.06.81	18.06.81
Н. контр	Чиркова	18.06.81	18.06.81
Т. контр	Петров	18.06.81	18.06.81
Н. сект	Нодарева	18.06.81	18.06.81
Зав. сект	Матвеева	18.06.81	18.06.81
К. сект	Фиштова	18.06.81	18.06.81

1.236.4-8.1 16-КМ

Узлы 16;17;18

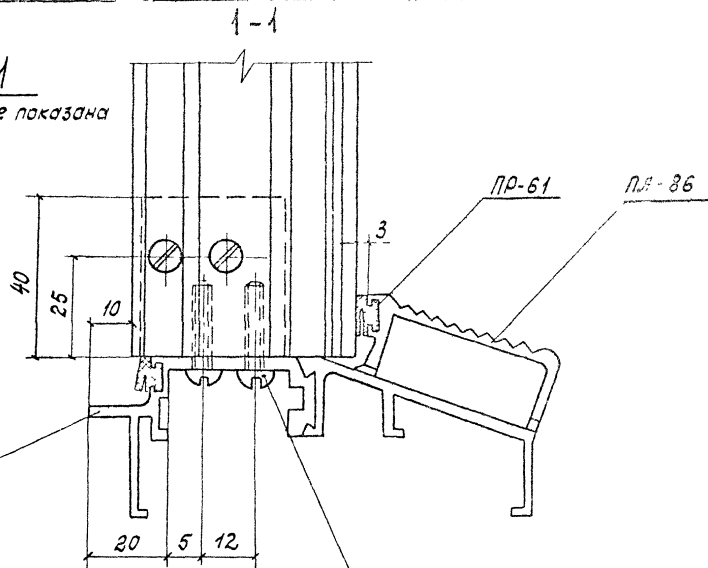
Стация	Лист	Лист
Р		1
Горноспецмехконтр		





21
Створка условно не показана

2 ↓



П.А-85

П.Р-61

П.А-86

Винт М6 × 22.58.019
ГОСТ 17473-72*

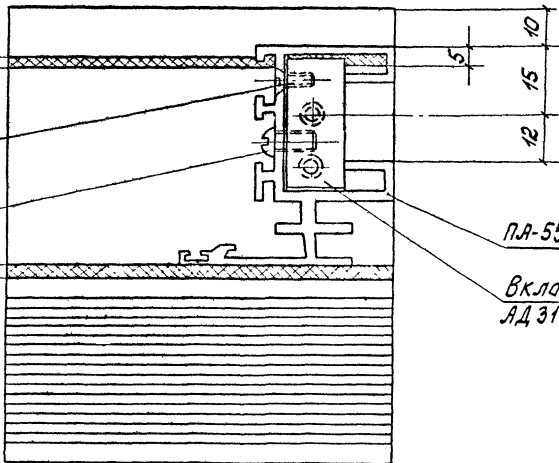
1 → 2-2

Винт М5 × 10.58.019
ГОСТ 17473-72*

Винт М5 × 10.58.019
ГОСТ 17473-72*

П.А-55а

Вкладыш 34 × 15 e=40
ЛД 31 ГОСТ 4784-74



1.236.4-8.1 18-КМ

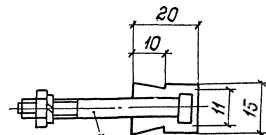
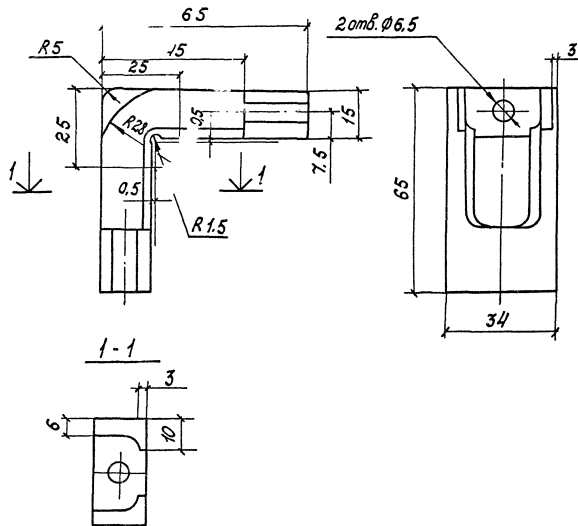
Зав. отд.	Галиков	5.03.80	16.03.80
Н. контр.	Чиркова	10.4.80	15.03.80
У. контр.	Петров	15.04.80	15.03.80
С. контр.	Нобыкова	15.04.80	15.03.80
Тех. сект.	Матвеева	10.03.80	15.03.80
Техник	Катышкова	10.03.80	15.03.80

Узел 21

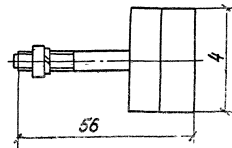
Исполн.	Лист	Измен.
Р	1	1
Исполнительское задание		

Вкладыш угловой В-2
Ал 9 ГОСТ 2685-75

Вкладыш В-1
Ал 9 ГОСТ 2685-75



Болт М6х50,36,019 ГОСТ 7798-70*
Гайка М6,4,019 ГОСТ 5915-70*
Шайба 6,02,019 ГОСТ 6402-70



Зав. отд.	Золотов	19.06.81
Н.контр.	Чиркова	18.06.81
Т.контр.	Петров	18.06.81
Н.контр.	Назимова	18.06.81
Зав. сек.	Матвеева	18.06.81
Техник	Катышкова	18.06.81

1.236.4-8.1 19-КМ

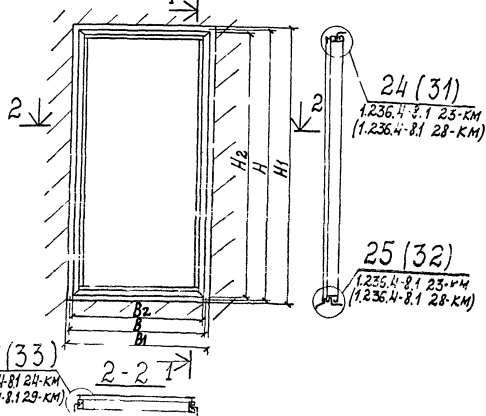
Вкладыш угловой В-2
Вкладыш В-1

Итого листов	Лист	Листа
1	1	1

Циркуль, лекало.

Рис. 1

1-1

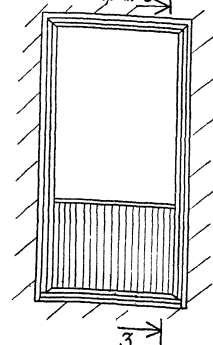


26 (33)
1.236.4-8.1 24-КМ
1.236.4-8.1 29-КМ

2-2

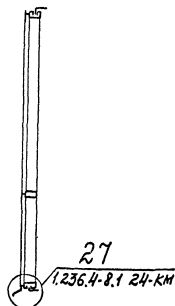
Рис. 2

остальное см. рис. 1



3

3-3



27

1.236.4-8.1 24-КМ

Таблица расхода материалов на 1 п.м. стыка в кг

Наименование	ГОСТ, ТУ	Рис.	24	25	26	27
Нащельник внутренний	профиль ПА-362 АД 3175 ГОСТ 22233-76	1, 2	0,39	9	0,39	—
Элемент крепления	профиль ПА-518 АД 3175 ГОСТ 22233-76	1, 2	0,8	8	0,18	—
Наружнее обрамление	профиль ПА-154с АД 3175 ГОСТ 22233-76	1, 2	2,47	—	0,47	—
Нащельник наружный	профиль ПА-155 АД 3175 ГОСТ 22233-76	2	0,12	—	0,12	—
Слив	профиль ПА-129 АД 3175 ГОСТ 22233-76	2	—	0,67	—	—
Уплотнитель резиновый	профиль ПР-65 и НОВ-11У38-105 1082	1, 2	0,03	0,04	0,08	—
Винт 4x8 56,019	ГОСТ 10621-63	2	—	0,0003	—	—
Винт самонарезающий 6x25	ТУ 36-214-78	1, 2	0,04	0,04	0,04	—
Шайба-уплотнительная ш-6	ТУ 36-2130-78	1, 2	0,001	0,001	0,001	—
Шайбул 14x25,032	ГОСТ 1144-Ю*	2	—	—	—	0,001
Деталь крепления слива	лист. П-3 ГОСТ 13886-74 ВСТАНД. ГОСТ 176525-70	2	—	0,15	—	—
Минеральная вата	ГОСТ 46 40-76	1, 2	0,15	0,14	0,15	—
Мастика 5КУТ 37	ТУ 36-05 007-76	1, 2	0,27	0,04	0,27	—
Подкладка 35x20	ГОСТ 8 186-66	1	—	0,8000	—	—
Подкладка 30x30	ГОСТ 8 186-66	2	—	—	—	2,9
Подкладка 30x30	ГОСТ 8 186-66	2	—	—	—	2,9

1. Н, в - основные размеры как же в проеме

Н₁; в₁ - размеры элемента в е

Н₂; в₂ - размеры элемента в е

Н₃; в₃ - размеры элемента в е

2. В таблицу расхода материалов включены только детали крепления и примыкания блоков к проему.

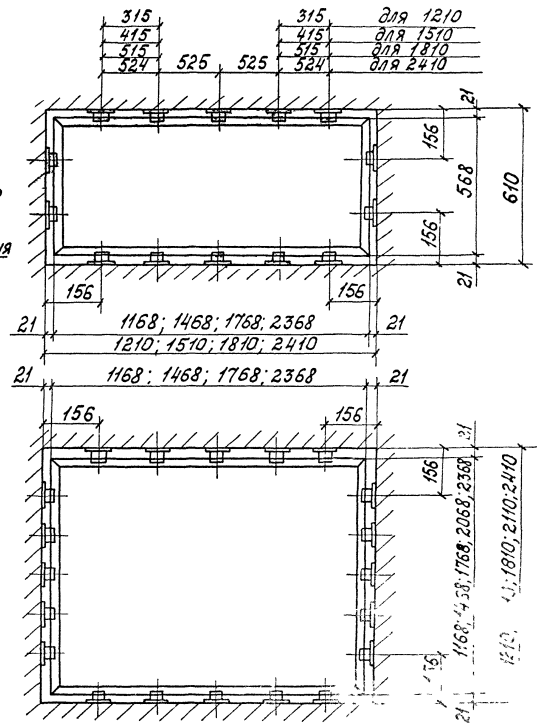
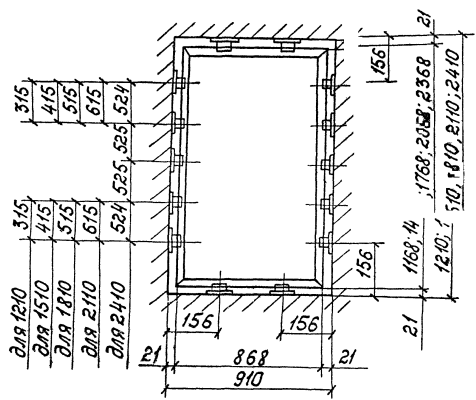
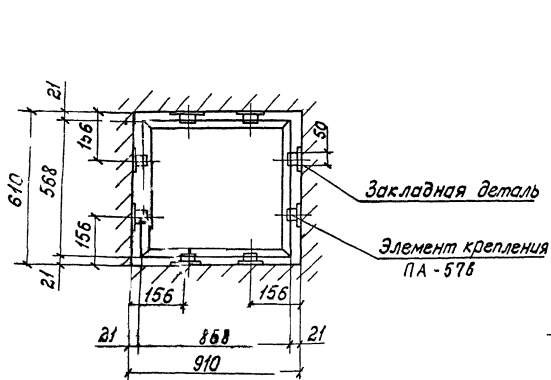
3. Сборочная единица - изделие, на котором устанавливаются детали в сборе. В таблицу расхода материалов включены только материалы, входящие в состав изделия.

4. Расход материалов на изделие дан в таблицах на листах 1.236.4-8.1 24-КМ и 1.236.4-8.1 29-КМ.

5. Обозначения в скобках даны для проемов из панелей с четвертью.

1.236.4-8.1 20-КМ

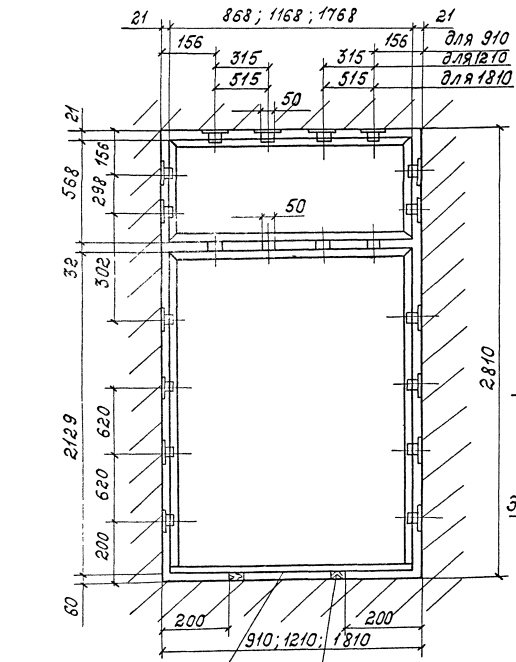
Установка каркаса в отдельном проеме	Стандарт	
	Лист	Листов
Таблица расхода материалов	1	1



1.236.4-81 21-КМ			
Зак. отд.	Головки	800	8 00 81
И.контр.	Черкода	11	11 06 81
Т.контр.	Петав	11	11 06 81
И.контр.	Нобикода	11	11 06 81
И.контр.	Виткер	11	11 06 81

Схема установки закладных деталей для крепления окна в проеме.

Лист	1
Изготовитель	Центроспецконструкция

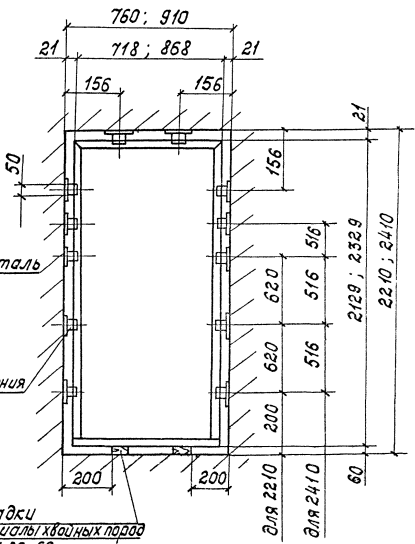


Закладная деталь

Элемент крепления
ПА-576

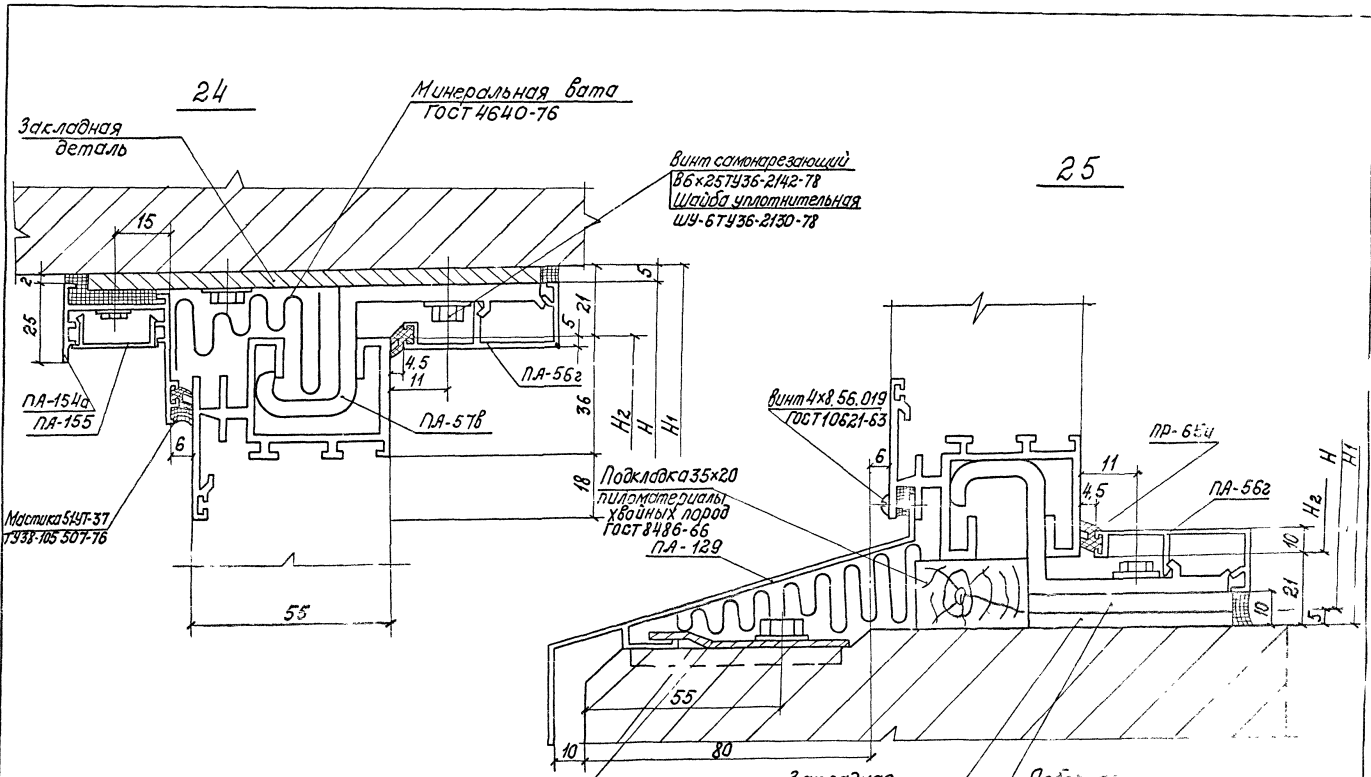
Заложить кирпичом
по месту

Подкладки
пиломатериалы хвойных пород
ГОСТ 8486-66



Подкладки
пиломатериалы хвойных пород
ГОСТ 8486-66

		1.236.4-8.1 22-КМ					
д.отд	Заликар	01.06.81	Схема установки закладных деталей для крепления балконной двери в проеме	Стрелка	Лист	Маст.	
камп	Чиркова	01.06.81		Р			
геомтр	Петров	01.06.81					
контр	Новикова	01.06.81					
				Строительная фирма			



Деталь крепления слюба $\epsilon=120$
 лист 5- ПН-3 ГОСТ 19303-74*
 в Ст. 3 кп ГОСТ 16523-70*

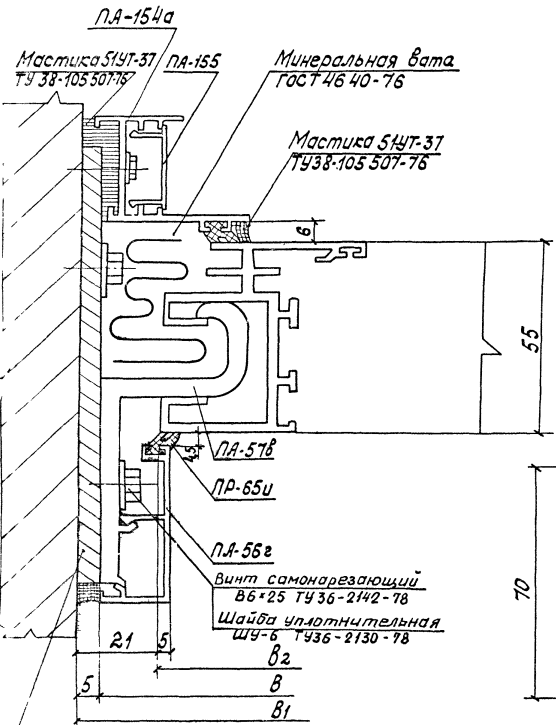
Зав. от	Золотов	19.06.81
Контр.	Чиркова	18.06.81
Контр.	Петров	19.06.81
Контр.	Навошкова	18.06.81
Контр.	Матвеева	18.06.81
Контр.	Мишина	18.06.81

1.236.4-8.1 23-КМ

Узлы 24; 25

Статья	Лист	Листов
Р	1	8
Корпусные конструкции		

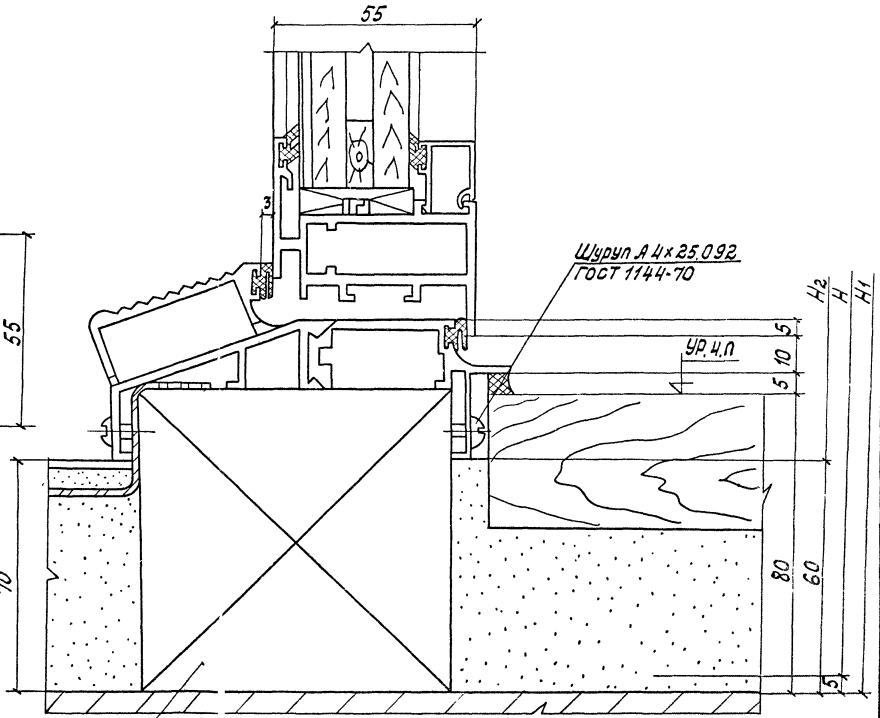
26



Заслэдная деталь

Подкладка 90x90
из материалов
хвойных пород
ГОСТ 8486-66

27



К схеме установки подкладки см. лист 1.236.4-8.3 15-КМ

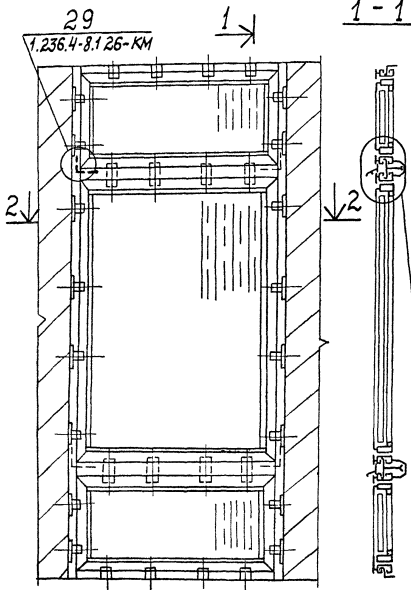
1.236.4-8.1 24-КМ

И. отд.	Золотов	18.06.91
контр.	Чиркова	18.06.91
контр.	Петров	18.06.91
контр.	Найкова	18.06.91
инж.	Котышкова	18.06.91

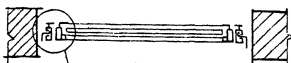
Узлы 26; 27

И. отд.	Лист	Листов
2	1	1
Цирспецлегконст.		

Блокировка окон по вертикали

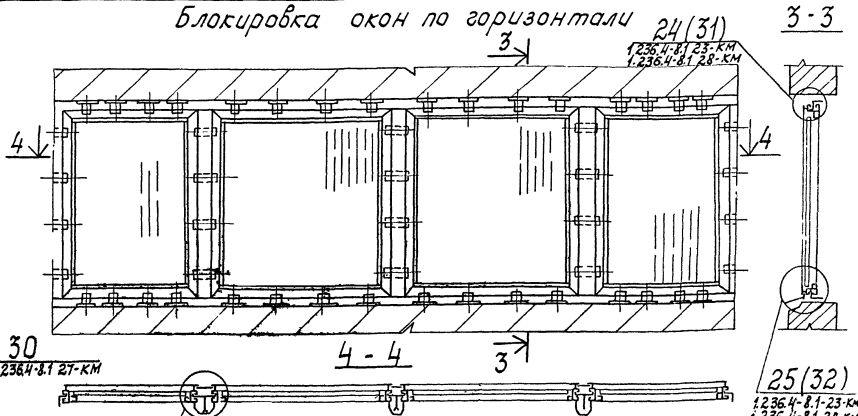


2-2



26 (33)
1.236.4-8.1 24-КМ
1.236.4-8.1 (29-КМ)

Блокировка окон по горизонтали



28
1.236.4-8.1 26-КМ

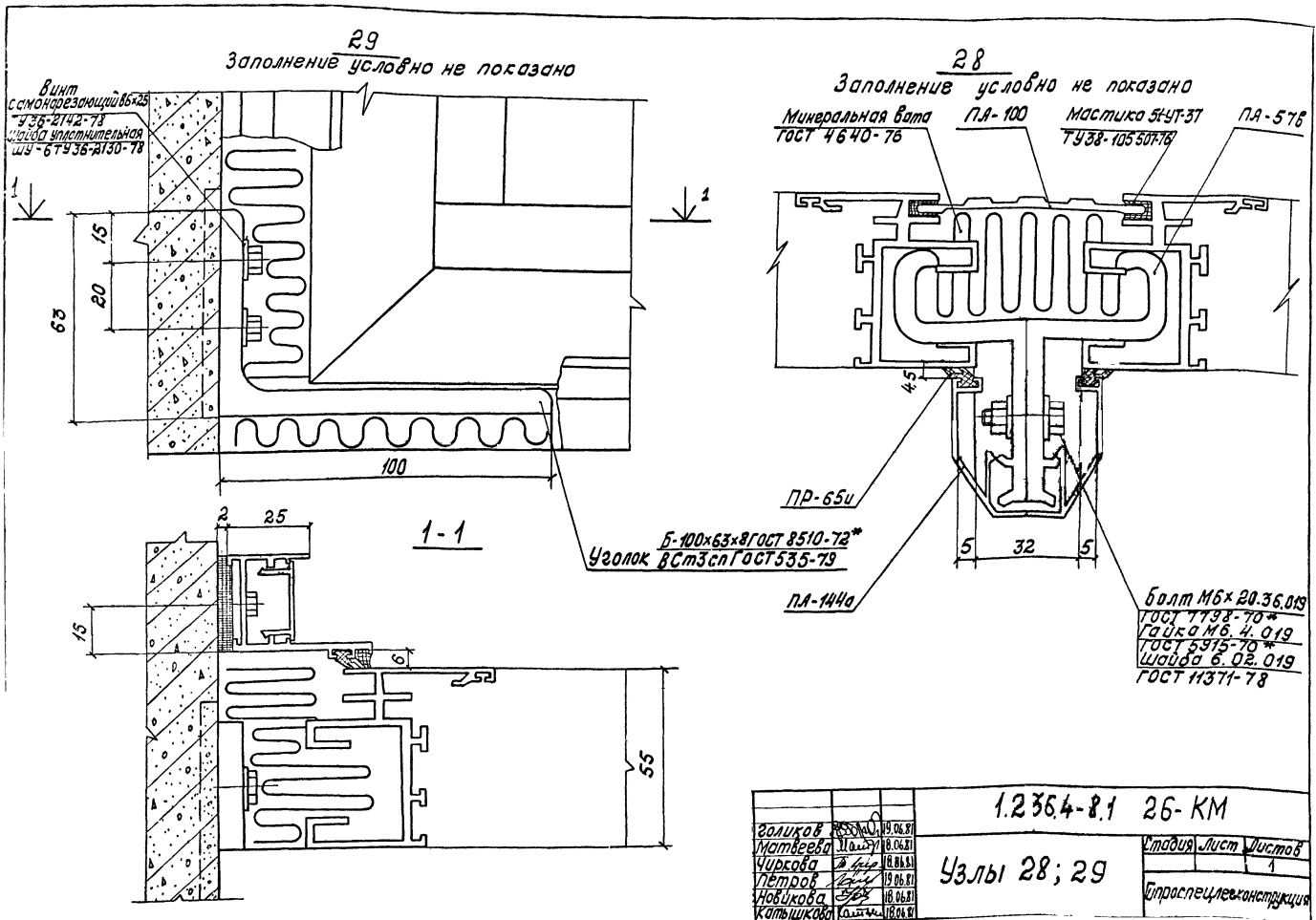
1. Представленные варианты заполнения ленточных проемов конструкциями алюминиевых окон путем их блокировки отражают частные решения и преследуют цель passage возможных вариантов решения стыков блокируемых конструкций. При проектировании конкретных зданий по усмотрению архитекторов могут быть приняты различные варианты ее исполнения конструкций окон как по размерам, так и по схеме.
2. Расход материалов на элементы примыкания при блокировке окон в ленточном остеклении дан на листе 1.236.4-8.1 27-КМ
3. Обозначение узлов в скобках даны для проемов из панелей с четвертью.

Зав. отд.	Зайков	18.06.81
И.контр.	Циркова	18.06.81
У.контр.	Петров	19.06.81
И.контр.	Нобикова	18.06.81
Зав. сект.	Матвеева	18.06.81
Техник	Котыжикова	18.06.81

1.236.4-8.1 25-КМ

Схема установки окон в ленточном проеме

Стылевая	Лист	Листов
Р		1
Литраспелегконструкция		



		1.2364-8.1 26-КМ		
Головки	19.06.81	Узлы 28; 29	Лист	
Материал	08.06.81		Листов	
Чертеж	08.06.81		1	
Петров	19.06.81		Иркутская область	
Новикова	16.06.81		Иркутская область	
Катышкова	16.06.81			

Имя, фамилия, Подп. и дата

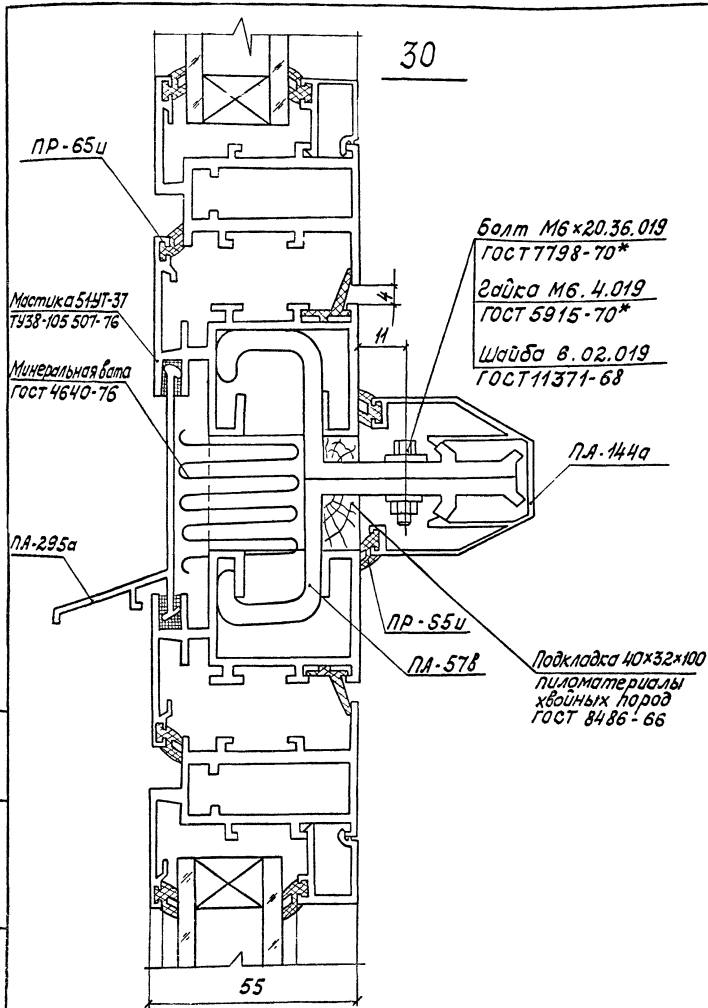


Таблица расхода материалов в.к.э

Наименование	ГОСТ, ТУ	Расход материалов на 1 п. м стыка		Расход материала на узел
		28	30	29
элемент крепления	профиль ПА-57В АД 3175 ГОСТ 22233-76	0,18	0,18	—
нащельник	профиль ПА-100 АД 3175 ГОСТ 22233-76	0,37	—	—
нащельник	профиль ПА-144а АД 3175 ГОСТ 22233-76	0,57	0,57	—
слив	профиль ПА-295а АД 3175 ГОСТ 22233-76	—	0,45	—
уплотнитель резиновый	профиль ПР-65У НБ-17У38-105 1082-72	0,08	0,08	—
Уголок (l=42мм)	6100x63x8 и ГОСТ 8510 вст сл ГОСТ 535-79	—	—	0,41
Винт самонарезающий 8x6x25	ТУ 36-2142-78	—	—	0,16
Шайба уплотнительная ш-6	ТУ 36-2130-78	—	—	0,0005
Болт М6x20.36.019	ГОСТ 7798-70*	0,014	0,014	—
Защита М6. 4. 019	ГОСТ 5915-70*	0,005	0,005	—
Шайба 6. 02. 019	ГОСТ 11371-6878	0,003	0,003	—
Мастика 51УТ-37	ТУ38-105 507-76	0,13	0,13	—
Минеральная вата	ГОСТ 4640-76	0,14	0,14	—
Подкладка 40x32x100 пиломатериалы хвойных пород	ГОСТ 8486-66 86	—	0,34	—

- В таблицу расхода введены только детали крепления и примыкания окон в ленточном проеме.
- Сборочная единица, изделие окна или изделие балконной двери в таблицу не введены.
- Расход материалов на изделие даны в таблицах на листах 1.2364-8.1 (24-к.м.)

Зав. отд.	Головкин	18.06.81
Н.контр.	Чиркова	18.06.81
Т.контр.	Петров	18.06.81
И.контр.	Навобко	18.06.81
М.б.секст.	Мотьева	18.06.81
Контр.	Мишина	18.06.81

1.2364-8.1 27-КМ

Узел 30
Таблица расхода
материалов в
ленточном проеме.

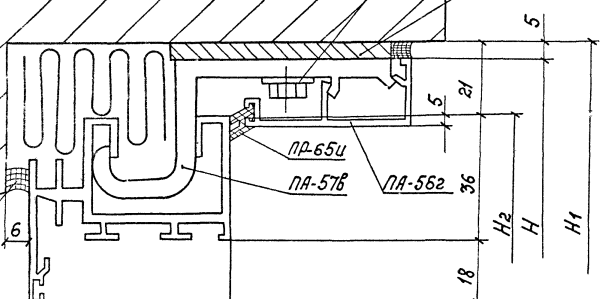
Страниц	Лист	Листов
Р		1
Исправления исключены		

31

Винт самонарезающий
65 x 25, 436-2142-78
Шайба уплотнительная
ШУ-674 36-2130-78

Закладная
деталь

Частица 547-37
336-105 507-76



ПР-65и
ПА-57в
ПА-56г

Минеральная вата
ГОСТ 4640-76

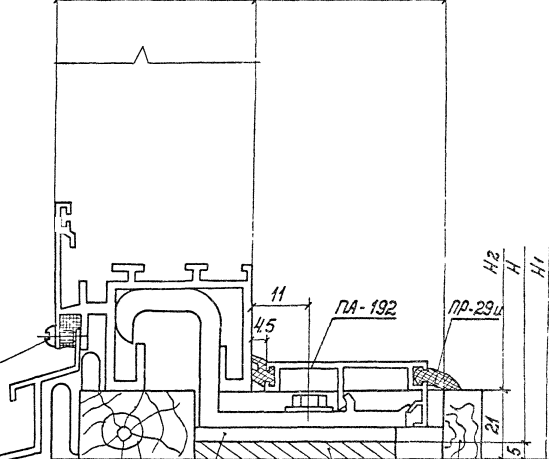
ПА-98б

Винт 4x8, 56.019
ГОСТ 10521-63

32

55

55



11

45

ПА-192

ПР-29и

Добранная
плоскостина
Подкладка 20 x 35
Из материалов
хвойных пород
ГОСТ 8486-66

Подоконная
доска

Закладная
деталь

Деталь крепления слюба 2-120
лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74*
Вст 3кп ГОСТ 16523-70*

Зав. ата	Заликов	19.06.81
Н. контр.	Чикава	18.06.81
Т. канст.	Петров	18.06.81
И. канст.	Новикова	18.06.81
Зав. сект.	Матвеева	18.06.81
Канст.	Мишина	18.06.81

1.236.4-8.1

23-КМ

Узлы 31; 32

Стр.	Лист	Листов
1	1	1
Исполнение: легконструкция		

33

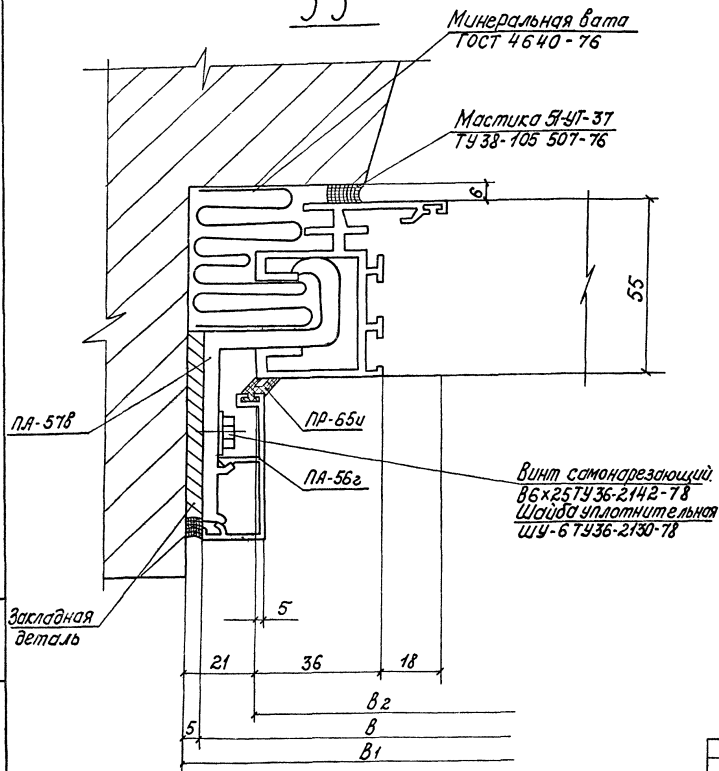


Таблица расхода материалов на 1 м. м. стыка окна

Наименование	ГОСТ, ТУ	31		33
Нащельник внутренний	Профиль ПА-56z АД 3175 ГОСТ 22233-76	0,39	—	0,39
Элемент крепления	Профиль ПА-518 АД 3175 ГОСТ 22233-76	0,18	0,18	0,18
Слив	Профиль ПА-38z АД 3175 ГОСТ 22233-76	—	0,72	—
Уплотнитель резиновый	Профиль ПР-65u И068-1ТУ38-105 1082-76	0,04	0,04	0,04
Винт 4x8 56.019	ГОСТ 10621-63	—	0,0003	—
Винт самонарезающий 86x25	ТУ 36-2142-78	0,016	0,016	0,016
Шайба уплотнительная ШУ-6	ТУ 36-2130-78	0,0005	0,0005	0,0005
Деталь крепления слива	Лист Б.ПН-3 ГОСТ 19903-74 В.Ст. 3 кл. ГОСТ 16523-70	—	0,15	—
Минеральная вата	ГОСТ 4640-76	0,15	0,14	0,15
Мастика 54УТ-37	ТУ 38-105 507-76.	0,13	0,04	0,13
Подкладка 20x35 пленочный материал ПВХ	ГОСТ 8486-66	—	0,8	—
Нащельник внутренний	Профиль ПА-192 АД 3175 ГОСТ 22233-76	—	0,40	—
Уплотнитель резиновый	Профиль ПР-29u И068-1ТУ38-105 1082-76	—	0,06	—

1. В таблицу расхода введены только детали крепления и примыкания оконных блоков к проему с четвертью.
2. Сборочная единица, изделие окна, изделие балконной двери в таблицу не введены!
3. Расход материалов на изделия даны в таблицах на листах 1.2.36.4-8.1 124-КМ

Зав. отд.	Голиков	18.06.81
И.контр.	Чиркова	19.06.81
И.контр.	Петров	18.06.81
И.контр.	Никифорова	18.06.81
И.контр.	Матвеева	18.06.81
И.контр.	Косарева	18.06.81

1.2.36.4-8.1 29-КМ

Узел 33.
Таблица расхода
материалов.

Страница	Лист	Листов
1	1	1

И.распредел. констр. уч. 9

Рис. 1

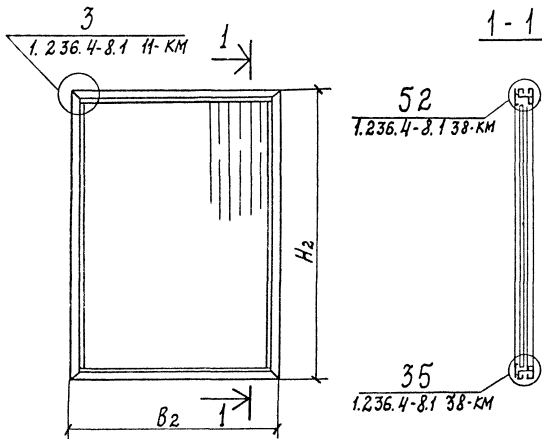
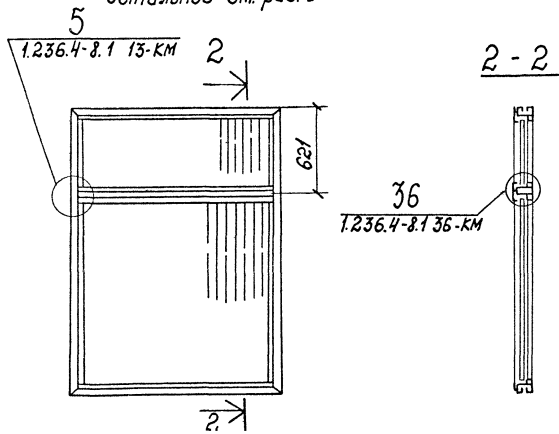


Рис. 2

Остальное см. рис. 1



Шифр окна	Рис.	Конструктивные размеры изделия, мм		Стекло (h x b, мм)	Масса стекла на изделие, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		H2	B2				
ОАП 06-09Л I	1	568	868	490 x 790	4,75	5,58	10,33
ОАП 06-12Л I		568	1168	490 x 1090	6,63	6,58	13,21
ОАП 06-15Л I		568	1468	490 x 1390	8,50	7,51	16,01
ОАП 06-18Л I		568	1768	490 x 1690	10,25	8,60	18,85
ОАП 15-09Л I		1468	868	1390 x 790	13,75	8,59	22,34
ОАП 15-12Л I		1468	1168	1390 x 1090	19,00	9,72	28,72
ОАП 15-15Л I		1468	1468	1390 x 1390	24,13	11,13	35,26
ОАП 18-09Л I		1768	868	1690 x 790	16,75	9,79	26,47
ОАП 18-12Л I		1768	1168	1690 x 1090	23,00	10,85	33,85
ОАП 18-15Л I		1768	1468	1690 x 1390	29,37	11,69	41,06
ОАП 18-18Л I		1768	1768	1690 x 1690	35,75	12,74	48,49
ОАП 21-09Л I		2068	868	1990 x 790	19,63	10,63	30,26
ОАП 21-12Л I		2068	1168	1990 x 1090	27,13	11,69	38,82
ОАП 21-15Л I		2068	1468	1990 x 1390	34,63	12,74	47,37
ОАП 24-12Л I		2368	1168	560 x 1090	7,50	16,76	47,20
	2			1690 x 1090	23,00		

1. Крепление окон в проеме дано на листе 1.236.4-8.1 20-КМ.
2. Таблицу расхода материалов см. лист 1.236.4-8.1 124-КМ.
3. Вид окон дан из помещения.

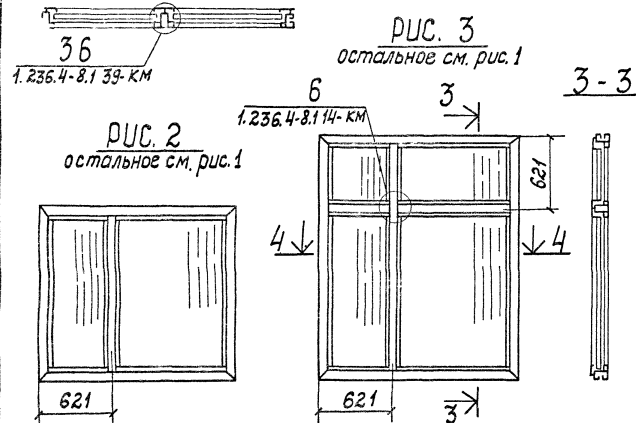
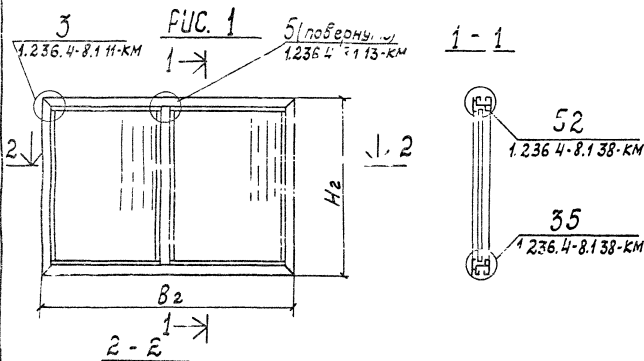
1.236.4-8.1 30-КМ

Зав. отд.	Галиков	19.06.81
Н. Кондр.	Чуркова	19.06.81
К. Кондр.	Петров	19.06.81
И. Кондр.	Матвеева	19.06.81
Конст.	Хасарова	19.06.81

Окно глухое
Номенклатура.

Листов	1
Лист	1
Лист	1

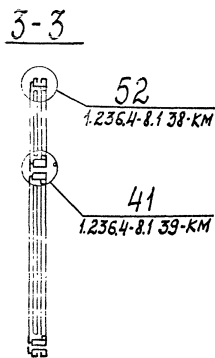
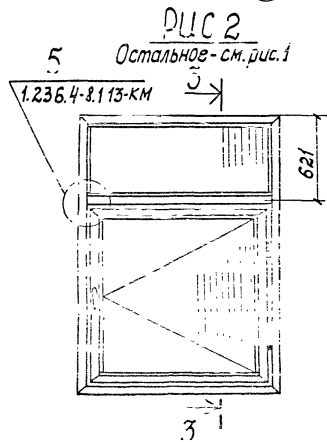
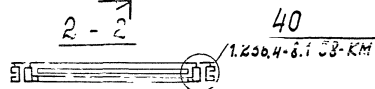
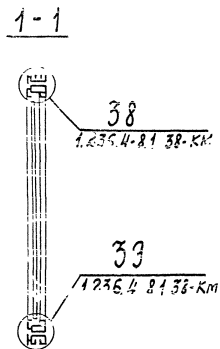
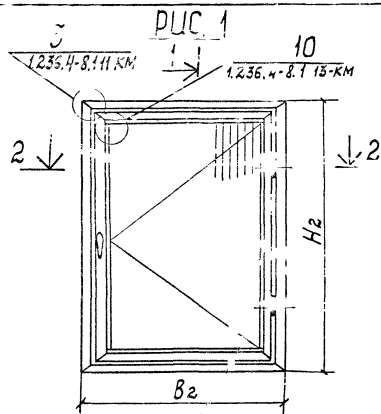
Гипроспецгеконструкция



Шифр окна	Рис.	Конструктивные размеры изделия, мм		Стекло (h x b, мм)	Масса стекла на изделие, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		H2	B2				
ОАП, 06-24 А I	1	368	2368	490 x 1120	6,88	11,34	25,10
				490 x 1120	6,88		
				1090 x 1120	15,25	13,99	44,49
ОАП, 12-24 А I	1			1090 x 1120	15,25		
				1690 x 1120	23,63	16,72	63,98
ОАП, 18-24 А I	1	1768	2368	1690 x 1120	23,63		
				1690 x 1120	23,63		
ОАП, 12-18 А I	2	1168	1768	1090 x 560	7,50	11,99	34,37
				1090 x 1090	14,88		
				1690 x 560	11,63	15,15	49,78
ОАП, 18-18 А I	2	1768	1768	1690 x 560	11,63	15,15	49,78
				1690 x 1090	23,00		
ОАП, 21-18 А I	2	2068	1768	1990 x 560	13,63	16,17	59,93
				1990 x 1090	27,13		
ОАП, 24-18 А I	3	2368	1768	1690 x 560	11,63	27,93	73,81
				560 x 560	3,75		
				1690 x 1090	23,00		
				560 x 1090	7,50		

1. Крепление окон в проеме дано на листе 1.236.4-8.1 20-КМ.
2. Таблицу расхода материалов см. лист
3. Вид окон дан из помещения.

1.236.4-8.1 31-КМ				
Зав. отд. Галиков	09.06.81		Окно глухое. Номенклатура.	
Н. контр. Чиркова	09.06.81			
Т. контр. Петров	09.06.81			
И. констр. Новикова	08.06.81			
Зав. сект. Матвеева	08.06.81			
Констр. Мишина	08.06.81	Стандарт	Лист	Листов
			1	
			Гипроспецлегконструкция	



Шифр окна	Рис.	Конструктивные размеры изделия, мм		Стекло (h x в, мм)	Масса стекла на изделие, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		H2	B2				
ОАП 15-09ш1	1	1468	358	1290 x 700	11,38	15,24	26,62
ОАП 15-12ш1		1468	1168	1300 x 1000	16,25	18,38	34,63
ОАП 18-09ш1		1768	858	1600 x 700	14,00	18,38	32,38
ОАП 18-12ш1	2	1768	1168	1600 x 1000	20,00	20,19	40,19
ОАП 24-12ш1		2258	1168	560 x 1090	7,50	24,39	51,89
				1600 x 1000	20,00		

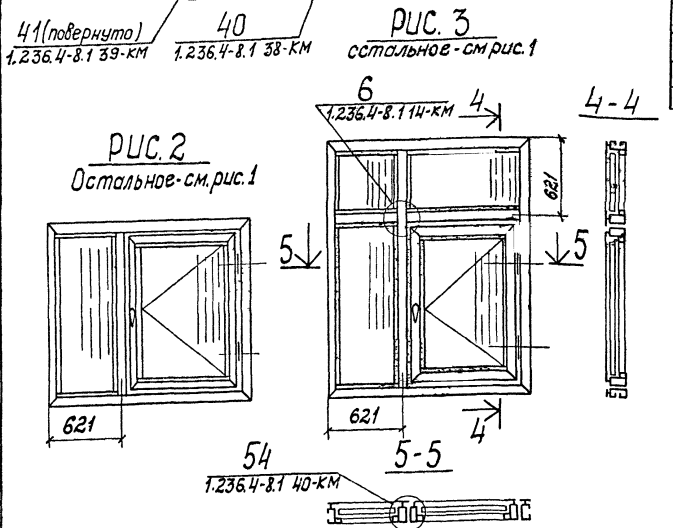
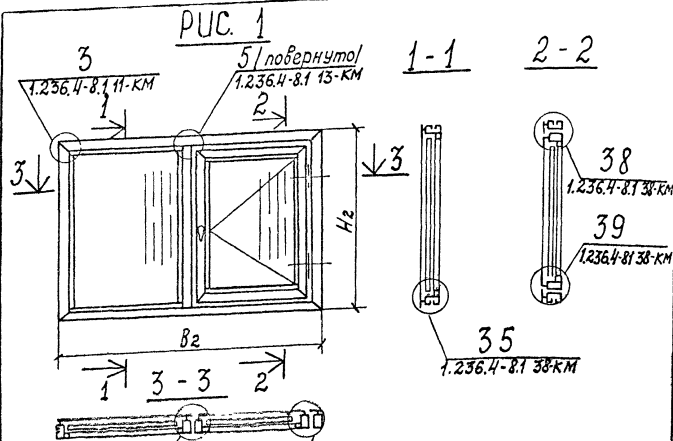
1. Масса изделия без остекления включает расход материалов на приборы.
2. Беспылье характеристики механических приборов даны на листе 1.236.4-8.1 76-КМ
3. Номенклатуру приборов см. лист 1.236.4-8.1 48-КМ
4. Крепление окон в проеме см. лист 1.236.4-8.1 20КМ.
5. Таблицу расхода материалов см. лист 1.236.4-8.1 124-КМ

1.236.4-8.1 32-КМ1			
В. штаб	Заряков	180681	
Инженер	Черкова	180681	
Инженер	Петров	180681	
Инженер	Навигова	180681	
Инженер	Матвеева	180681	
Инженер	Касанева	180681	

Окно с прорезиненной отборткой
Номенклатура

В. штаб	Лист	Листов
1	1	1

Вопросительный знак



Шифр окна	Рис.	Конструктивные размеры изделия, мм		Стекло (h x в, мм)	Масса стекла на изделие, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		h2	в2				
ОАП 12-24С I	1	1168	2368	1090 x 1120	15,25	23,04	51,16
				1000 x 1030	12,87		
		1768	2368	1690 x 1120	23,63	28,24	72,50
ОАП 18-24С I	1			1600 x 1030	20,63		
		2068	2368	1990 x 1120	27,87	31,08	83,45
				1900 x 1030	24,50		
ОАП 12-18С I	2	1168	1768	1090 x 560	7,50	21,01	41,01
				1000 x 1000	12,50		
		1768	1768	1690 x 560	11,63	25,83	57,46
ОАП 18-18С I	2			1600 x 1000	20,00		
		2068	1768	1990 x 560	13,63	28,47	65,85
				1900 x 1000	23,75		
ОАП 24-18С I	3	2368	1768	1690 x 560	11,63	34,88	77,16
				560 x 550	3,75		
				1600 x 1000	20,00		
				560 x 1090	7,50		

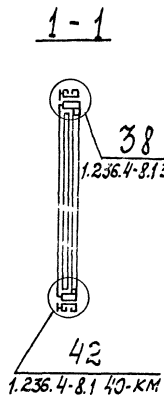
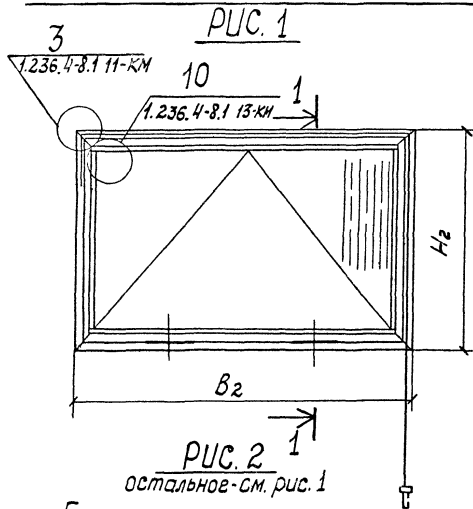
1. Крепление окон в проеме дано на листе 1.236.4-8.1 20-КМ
2. Масса изделия без остекления включает расход материалов на приборы.
3. Весовые характеристики механических приборов даны на листе 1.236.4-8.1 76-КМ
4. Номенклатура приборов см. лист 1.236.4-8.1 43-КМ
5. Таблицу расходов материалов см. лист 1.236.4-8.1 124-КМ

1.236.4-8.1 33-КМ			
Зав. от	Соликов	18.06.81	
Н. контр.	Чиркова	18.06.81	
Т. контр.	Петров	18.06.81	
Д. констр.	Навикова	18.06.81	
Зав. сект.	Матвеева	18.06.81	
Констр.	Мишина	18.06.81	

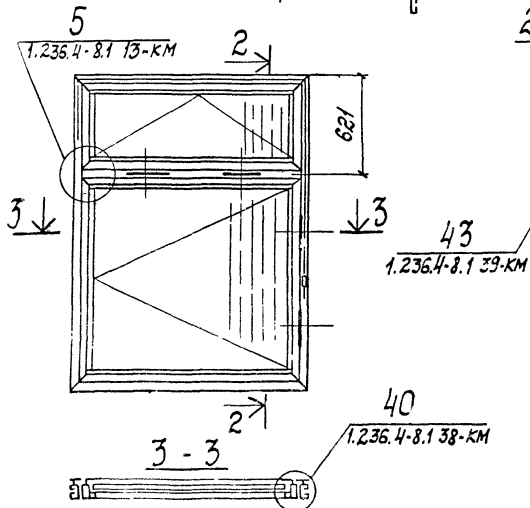
Окно с распашной створкой.

Номенклатура.

Материал	Лист	Лист	Лист
Упрощенная конструкция			



2-2



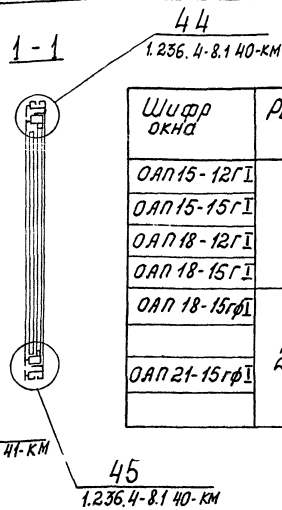
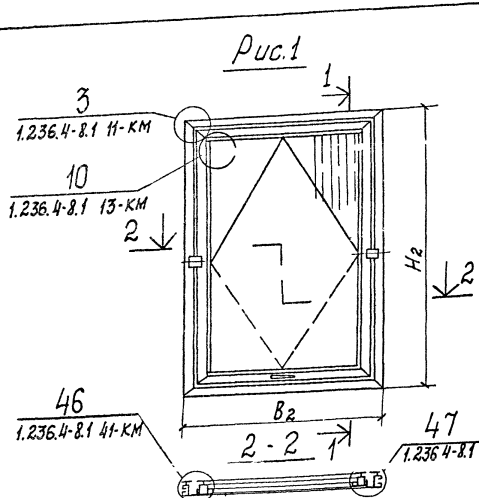
Шифр окна	PUC.	Конструктивные размеры изделия, мм		Стекла (h x в, мм)	Масса стекла на изделие, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		H ₂	B ₂				
ОАП 06-09 ш I	1	568	868	400 x 650	3,50	14,38	17,88
ОАП 06-12 ш I		568	1168	400 x 990	5,00	16,07	21,07
ОАП 06-15 ш I		568	1468	400 x 1300	6,50	18,51	25,01
ОАП 06-18 ш I		568	1768	400 x 1600	8,00	20,33	28,33
ОАП 18-09 ш I		1768	868	470 x 700	4,13	35,47	48,35
	2			1000 x 700	8,75		
ОАП 18-12 ш I		1768	1168	470 x 1000	5,87	27,73	46,10
				1000 x 1000	12,50		
ОАП 21-09 ш I		2068	868	470 x 700	4,13	27,31	42,82
				1290 x 700	11,38		
ОАП 21-12 ш I		2068	1168	470 x 1000	5,87	29,57	51,69
				1300 x 1000	16,25		

1. Масса изделия без остекления включает расход материалов на приборы.
2. Весовые характеристики механических приборов даны на листе 1.236.4-8.1 76-КМ
3. Номенклатуру приборов см. лист 1.236.4-8.1 49-КМ
4. Крепление окон в проеме дано на листе 1.236.4-8.1 20-КМ
5. Таблицу расхода материалов см. лист 1.236.4-8.1 124-КМ.

1.236.4-8.1 34-КМ				Стандарт	Лист	Листов
				Р	1	
Зав. отв.	Галиков	18.06.81	18.06.81			
Н.контр.	Чуркова	18.06.81	18.06.81			
Т.контр.	Петров	18.06.81	18.06.81			
Н.контр.	Новикова	18.06.81	18.06.81			
Зав. сект.	Матвеева	18.06.81	18.06.81			

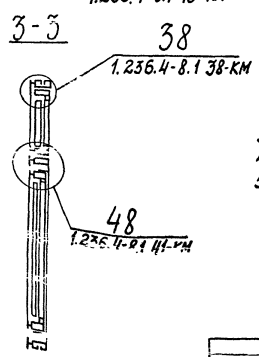
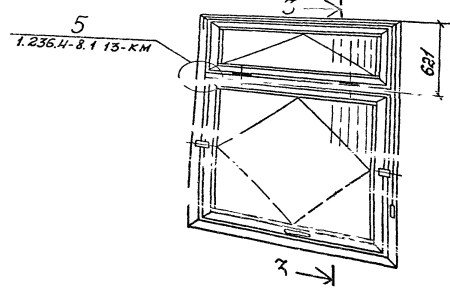
Окно с нижнеподвесной створкой.
Номенклатура

Гипроспецгконструкция



Шифр окна	Рис.	Конструктивные размеры изв-тия, мм		Стекло (h x b, мм)	Масса стекла, изделие, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		H2	B2				
ОАП 15-12Г I	1	1468	1168	1250 x 950	14,07	23,69	38,56
ОАП 15-15Г I		1468	1468	1250 x 1250	19,50	26,28	45,78
ОАП 18-12Г I		1768	1168	1550 x 950	18,37	26,28	44,65
ОАП 18-15Г I		1768	1468	1550 x 1250	24,26	28,72	52,97
ОАП 18-15Г II	2	1768	1468	470 x 1300	7,63	38,97	61,47
				950 x 1250	14,87		
ОАП 21-15Г II		2068	1468	470 x 1300	7,63	41,58	68,71
				1250 x 1250	19,50		

Fig. 2
Остальное - см. рис. 1



1. Масса изделия без остекления включает расход материалов на приборы.
2. Ребравые характеристики механических приборов даны на листе 1.236.4-8.1 76-КМ
3. Номенклатуру приборов см. лист 1.236.4-8.1 13-КМ
4. Крепление окон в проеме см. лист 1.236.4-8.1 24-КМ.
5. Таблицу расхода материалов см. лист 1.236.4-8.1 124-КМ.

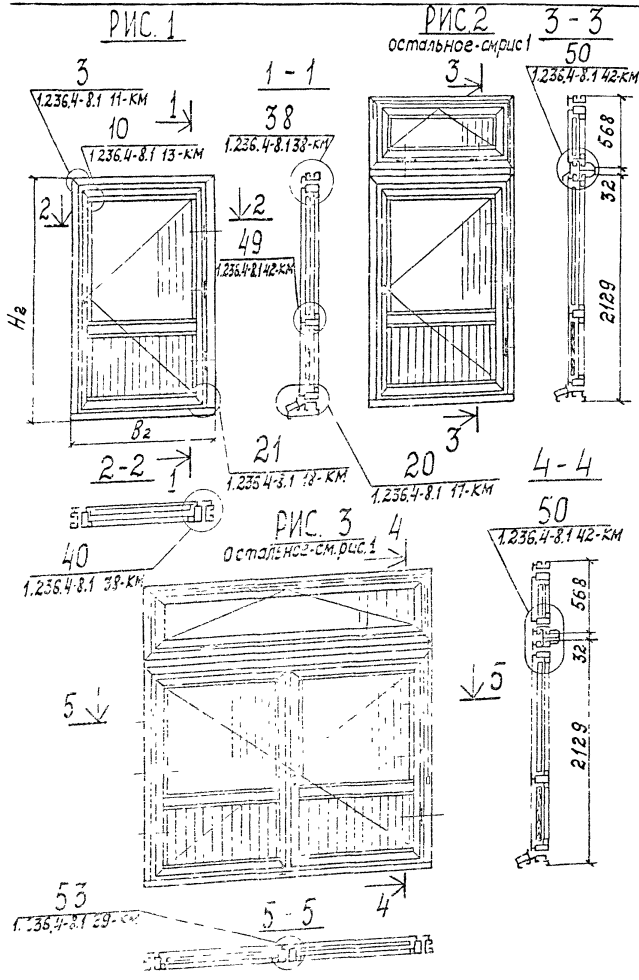
1.236.4-8.1 35-КМ

Зав. отд. Головкин	08.06.81
И.контр. Ушарев	08.06.81
И.контр. Петров	08.06.81
И.контр. Навицова	08.06.81
Зав. сект. Мальцева	08.06.81
Контр. Косарева	08.06.81

Окно со среднетяжелой створкой.

Номенклатура.

И.проектировщик



Широ балконной двери	Рис.	Конструктивные размеры изделия, мм		Размеры стекла и глухих вставок (h x b, мм)	Масса стекла на изделие, кг	Масса изделия без остекления, кг	Общая масса изделия, кг
		H2	B2				
БАП 22-07,5 I	1	2129	718	1290 x 550 (630 x 550)	9,00 (4,88)	27,78	41,66
БАП 22-09 I	1	2129	868	1290 x 700 (630 x 100)	11,38 (6,22)	30,68	48,28
БАП 24-07,5 I	1	2329	718	1290 x 550 (830 x 550)	9,00 (4,88)	28,97	42,67
БАП 24-09 I	1	2329	868	1290 x 700 (830 x 700)	11,38 (6,22)	31,95	49,55
БАП 28-09φ I	2	2728	868	400 x 690 1290 x 700 (630 x 700)	3,50 11,38 (6,22)	45,00	66,10
БАП 28-12φ I	2	2728	1168	400 x 990 1300 x 1000 (630 x 1000)	5,00 16,25 (8,90)	52,28	82,43
БАП 28-18φ I	3	2728	1768	400 x 1600 1300 x 750)-2шт (630 x 750)-2шт	8,00 25,00 (26,64)	68,89	155,17

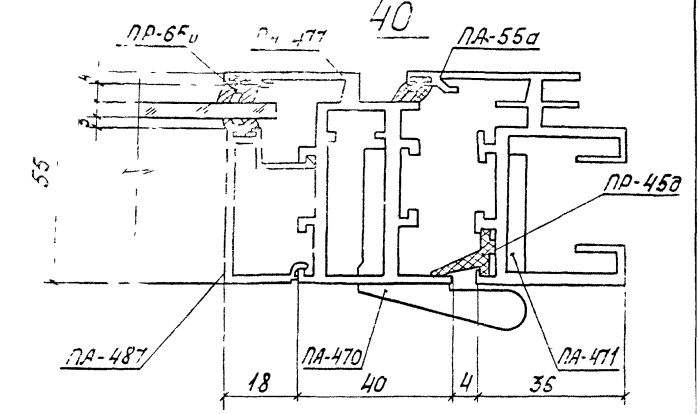
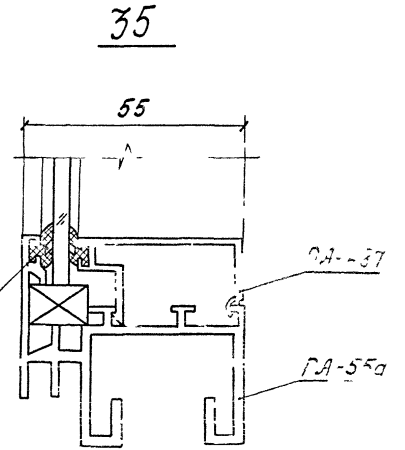
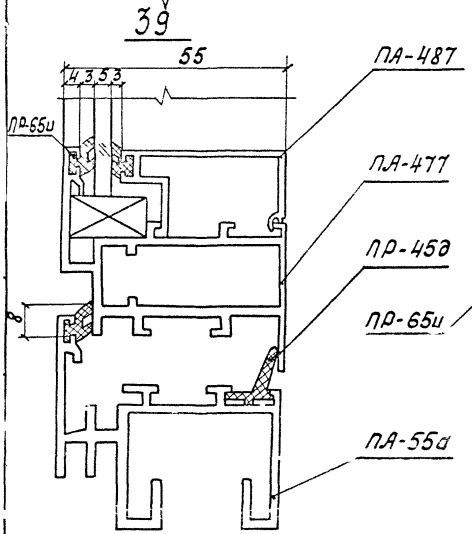
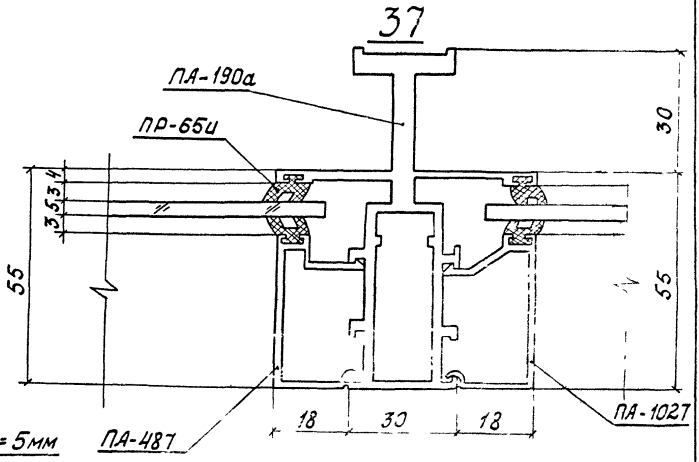
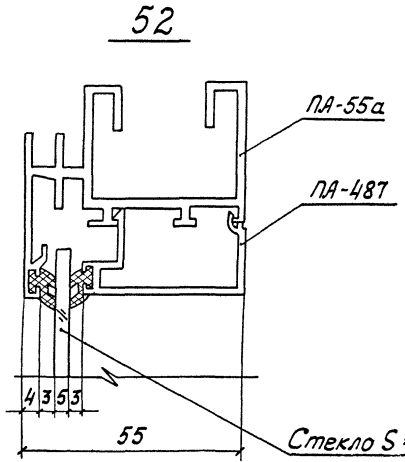
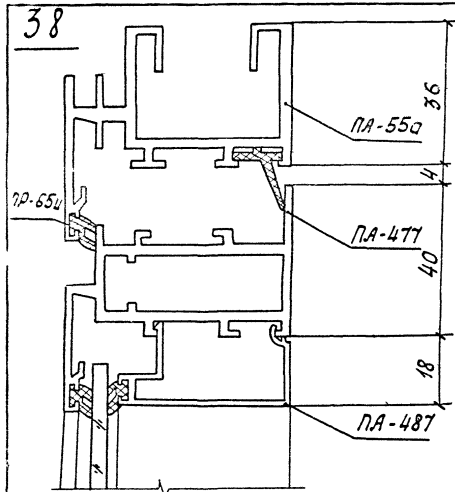
1. В скобках даны размеры глухих вставок и их массы.
2. Масса изделия без остекления включает расход материалов на приборы.
3. Весовые характеристики механических приборов даны на листах 1.236.4-8.175-КМ
4. Номенклатуру приборов см. лист 1.236.4-8.1 52-КМ
5. Крепление балконных дверей в проеме см. лист 1.236.4-8.1 22-КМ
6. Таблицу расхода материалов см. лист 1.236.4-8.1 124-КМ

Зав. отд. Галиков		19.06.81	1.236.4-8.1 36-КМ	Дверь балконная распашная. Номенклатура.	Статья	Лист	Листов
Инженер Чиркова		19.06.81			2	1	
Инженер Петров		19.06.81					
Инженер Лыкова		19.06.81					
Инженер Матвеева		19.06.81					
Инженер Хародова		19.06.81					

Размеры h x b, мм	Толщина стекла, мм	Площадь остекления, м ²	Масса, кг	Примечание
400 x 690	5мм	0,28	3,5	
400 x 990	"	0,40	5,0	
400 x 1300	"	0,52	6,5	
400 x 1600	"	0,64	8,0	
470 x 700	"	0,33	4,13	
470 x 1000	"	0,47	5,87	
470 x 1300	"	0,61	7,63	
490 x 790	"	0,39	4,75	
490 x 1090	"	0,53	6,63	
490 x 1120	"	0,55	6,88	
490 x 1390	"	0,68	8,5	
490 x 1690	"	0,83	10,25	
560 x 560	"	0,3	3,75	
1000 x 700	"	0,7	8,75	
1000 x 1000	"	1,0	12,00	
1000 x 1030	"	1,03	12,87	
1090 x 560	"	0,6	7,50	
1090 x 1090	"	1,19	14,87	
1090 x 1120	"	1,22	15,25	
1250 x 950	"	1,19	14,87	
1250 x 1250	"	1,56	19,50	
1290 x 550	"	0,72	9,00	
1290 x 700	"	0,91	11,38	
1290 x 750	"	0,96	12,25	
1300 x 1000	"	1,3	16,25	
1390 x 790	"	1,1	13,75	
1390 x 1090	"	1,52	19,0	
1390 x 1390	"	1,93	24,13	

Размеры h x b, мм	Толщина стекла, мм	Площадь остекления, м ²	Масса, кг	Примечание
1550 x 950	5	1,43	18,37	
1550 x 1250	"	1,94	24,25	
1600 x 700	"	1,12	14,0	
1600 x 1000	"	1,6	20,0	
1600 x 1030	"	1,65	20,53	
1690 x 560	"	0,93	11,63	
1690 x 790	"	1,34	16,75	
1690 x 1090	"	1,84	23,0	
1690 x 1120	"	1,89	23,63	
1690 x 1390	"	2,35	29,37	
1690 x 1690	"	2,86	35,75	
1900 x 1000	"	1,90	23,75	
1900 x 1030	"	1,96	24,50	
1990 x 560	"	1,1	13,63	
1990 x 790	"	1,57	19,63	
1990 x 1090	"	2,17	27,13	
1990 x 1120	"	2,23	27,87	
1990 x 1390	"	2,77	34,63	

1.236.4-8.1 37-КМ			
Зайков	Саликов	19.06.81	
Н.ком.р	Чиркова	19.06.81	
Т.ком.р	Петров	19.06.81	
И.ком.р	Новикова	19.06.81	
Зай.сек.р	Матвеева	19.06.81	
Ханстр.	Косарева	19.06.81	
Номенклатура стекла		Лист	Листов
для окон и балконных дверей типов ОИПБАНЦ		Р	1
		Итого проследить за конструкцией	

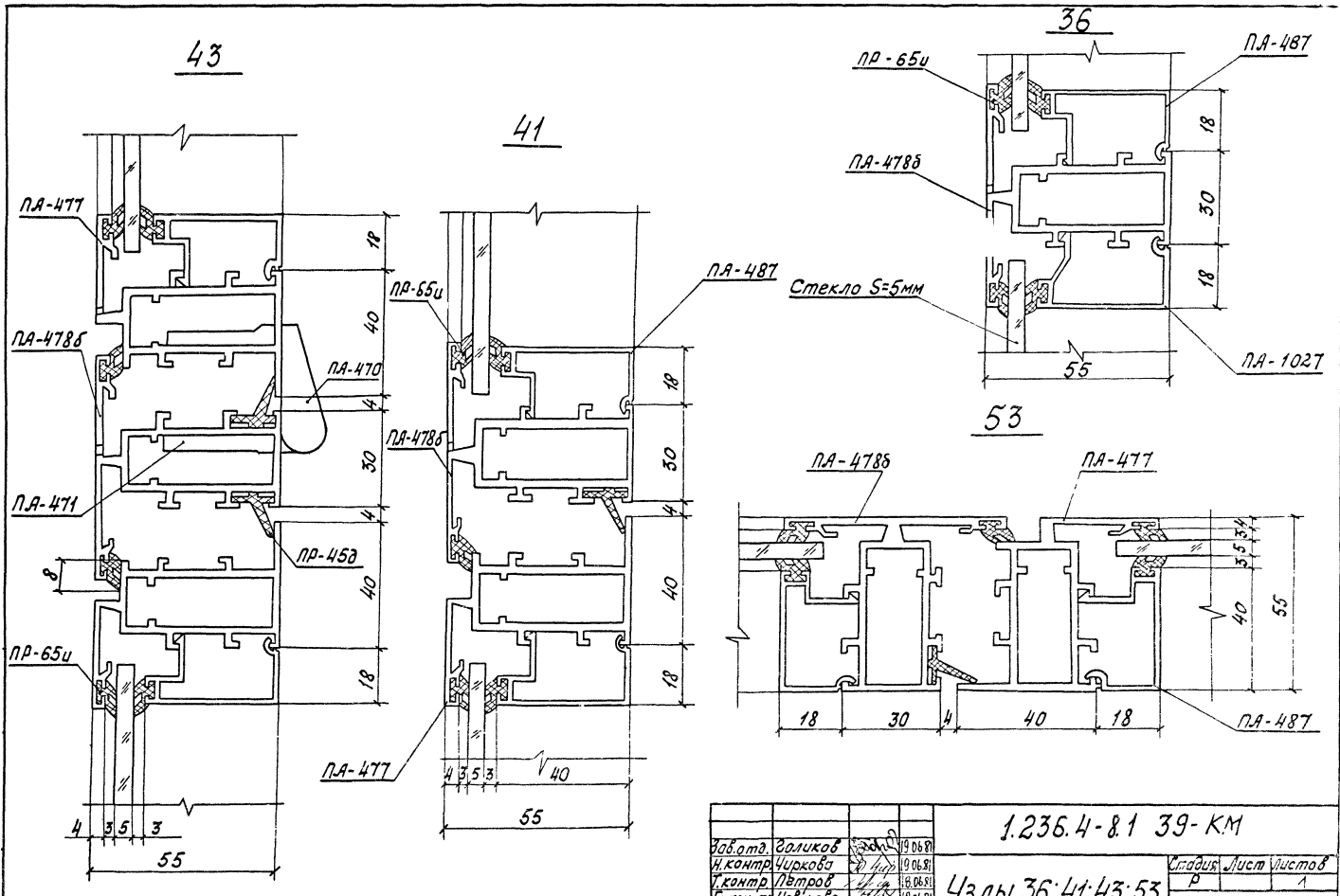


Работы	Галик.в	18.08.81	1236.4-81	38-КМ
Н.контр.	Уиркова	18.08.81		
Т.контр.	Петров	18.08.81		
хоч.т.	Новикова	18.08.81		
З.д.смет.	И.А.Т.Зва	18.08.81		

Листов 1
Листов 1
Листов 1
Листов 1
Листов 1

Узлы: 52, 35, 37, 38, 39, 40

Липростецкая конструкция

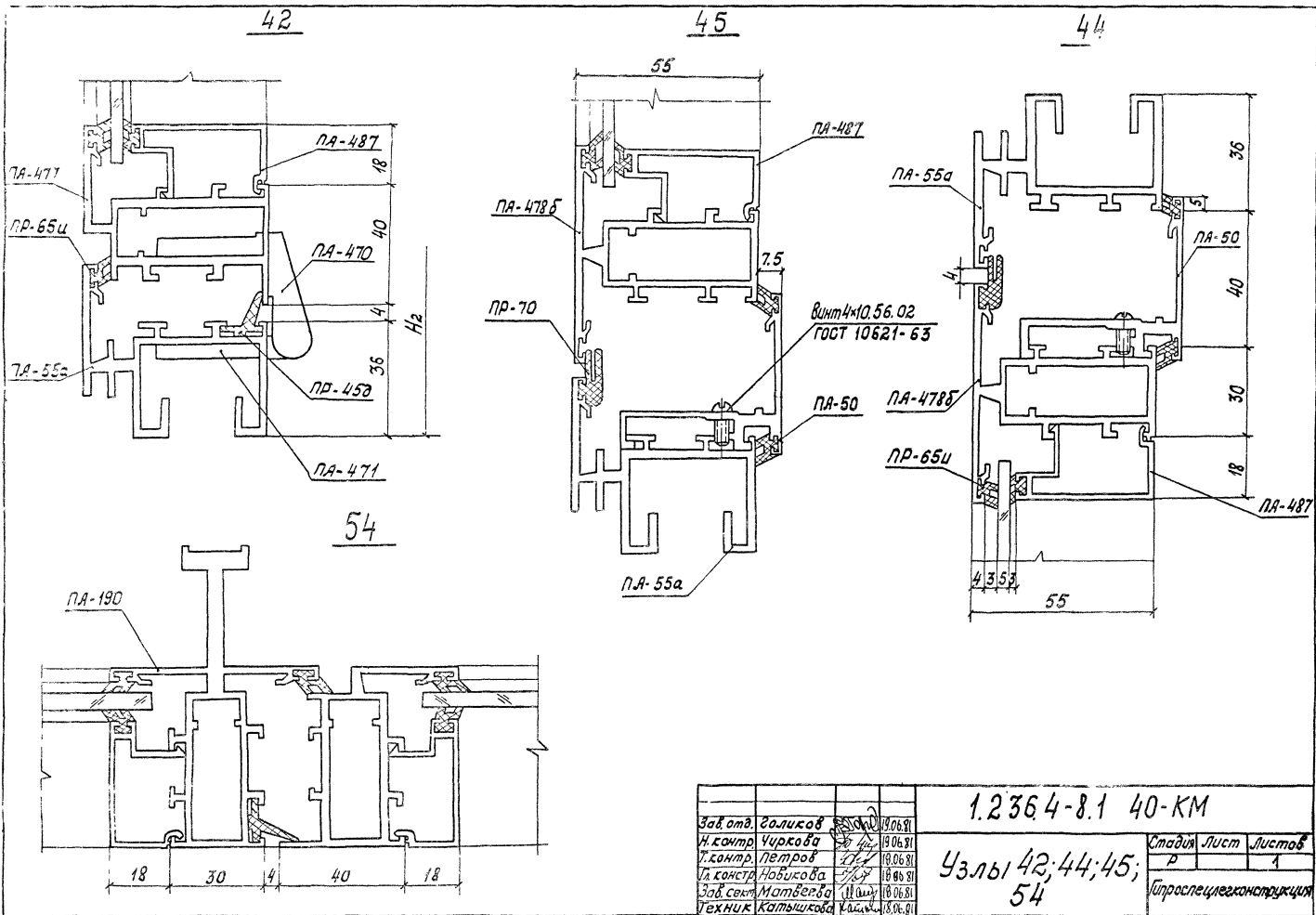


Доб.отв	Баликов	19.06.87
И.контр	Чиркова	19.06.87
И.контр	Петров	19.06.87
И.контр	Нодикова	19.06.87
Здв.сект	Матвеева	19.06.87
Канстр	Мишина	19.06.87

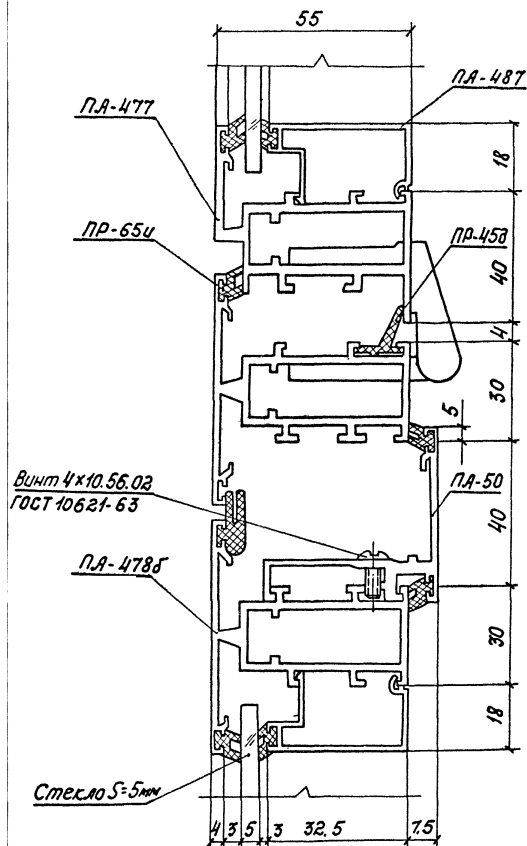
1.236.4-81 39-КМ

Узлы 36, 41, 43; 53

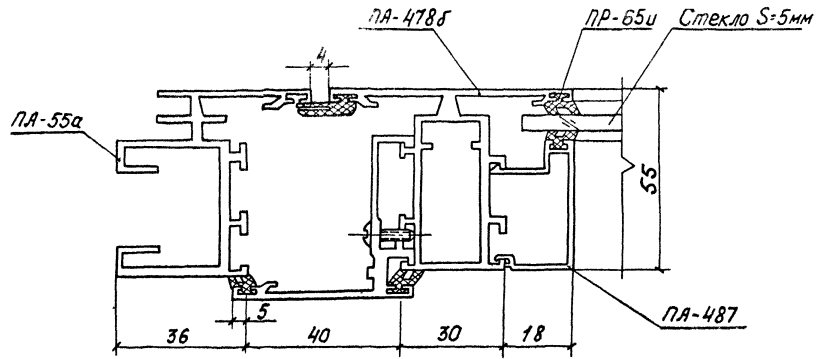
Стандия		Лист		Выстав	
Р		А			
Вирпроспектлегконструкция					



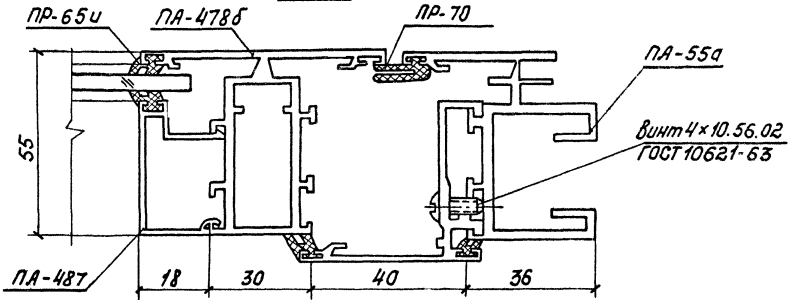
48



46



47



1.236.4-8.1 41-КМ				Стр. 1	Лист 1	Листов 1
Зав. отд.	Заликов	19.06.91	Узлы 46; 47; 48	Ил.проект.легализация		
И.контр.	Чиркова	19.06.91				
Г.контр.	Летров	19.06.91				
Ил.контр.	Новикова	19.06.91				
Зав. сект.	Матвеева	19.06.91				
Техник	Катышкова	19.06.91				

50

49

Мастика 5АУТ-37
ТУ 38-105 507-76

Минеральная вата
ГОСТ 4640-76

ПА-295а

32

Болт М6х26.36.019
ГОСТ 7798-70*
Гайка М6.4.019
ГОСТ 5915-70*
Шайба 6.02.019
ГОСТ 11371-78

ПА-144а

4,5

Подкладка 40х32х100
пироматериалы
хвойных пород
ГОСТ 8486-66

ПА-57б

Лист облицовочный ДСП-603
ГОСТ 9590-76

ПА-55а

Минеральная вата
ГОСТ 4640-76

ПА-487

55

Стекло S=5мм

55

4 3 5 3

ПА-487

18

30

18

ПА-478а

ПА-474

ПР-65а

Плита древесностружечная ЛДС-1
ГОСТ 10632-77

2,5

30

3

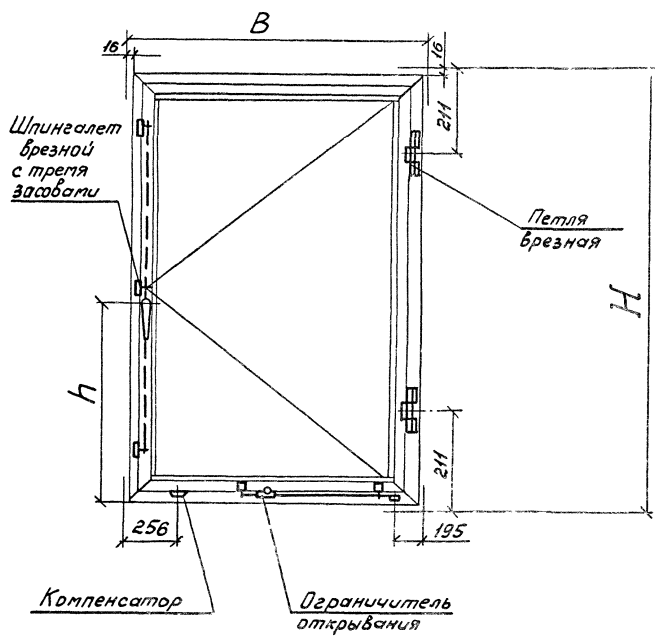
55

Доб. отд.	Голыков	27043
Н.контр.	Чиркова	26042
Т.контр.	Петров	26042
В.контр.	Навикова	26042
Доб. сект.	Матвеев	25148
Контр.	Филатова	25148

1.236.4-В.1 42-КМ

Узлы 49;50

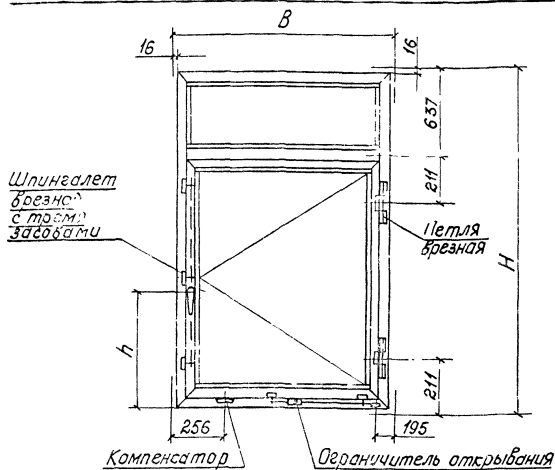
Старая	Лист	Листов
Р		1
Исполнение в натуральном		



Шифр окна	Обозначение технических приборов.				4
	Шпингалет брезной с 3-мя засовами.	Петля брезная	Ограничитель открывания	Компенсатор	
ОАП 15-09ш ОАП 15-09ш I	ШВ365л.00.00.00-02				600
ОАП 15-12ш ОАП 15-12ш I		301-001	0г.02л 00 00 00	Км 01.00.00.00	700
ОАП 18-09ш ОАП 18-09ш I		73			
ОАП 18-12ш ОАП 18-12ш I					
Техническое условие	ТУЗБ-2202-79		ТУЗБ-2201-79		

1. Вид окна дан из помещения.
2. H и B - модульные размеры проема и конструкции.
3. Размеры для справок.

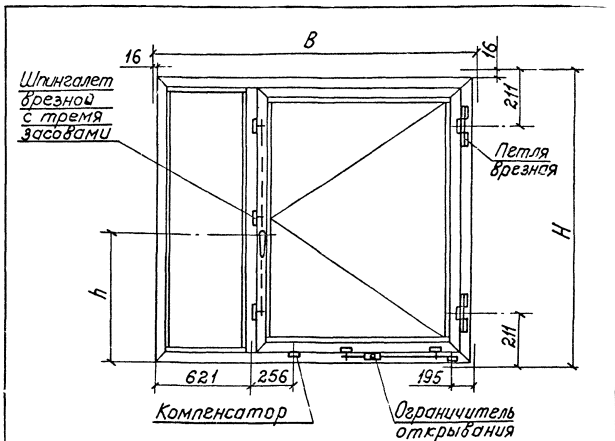
				1.236.4-8.1 43-КМ			
Зав. отд.	Голыков	В.С.	1982	Приборы для окон с рас. пашной створкой. Номенклатура	Стандарт	Лист	Листов
Н.контр.	Чиркова	В.С.	1982		Р		1
Т.контр.	Петров	В.С.	1982				
И.контр.	Хайцер	В.С.	1982				
Контр.	Павлова	В.С.	1982				



Шифр окна	Обозначение механических приборов				h
	Шпингалет врезной с тремя засовами	Петля врезная	Ограничитель открывания	Компенсатор	
ОАП24-12с САП24-12сI	Ш83 65л.00.00.00-03	Э01-001	Ог 02л.00.00.00	Км 01.00.00.00	900
Технические условия	ТУ 36-2202-79		ТУ 36-2201-79		—

1. Вид окна дан из помещения.
2. H и B - модульные размеры проема и конструкции.
3. Размеры для справок.

				1.236.4-8.1 44-КМ		
З.В.отд	Голоиков	22.06.87	Приборы для окон с распашной створкой. Номенклатура	Стадия	Лист	Листов
Ч.контр	Чиркова	22.06.87		P		I
Л.контр	Петров	22.06.87		Гипроспецлегконструкция		
Т.к.контр	Хадцер	22.06.87				
Ол.стр.	Павлова	22.06.87				



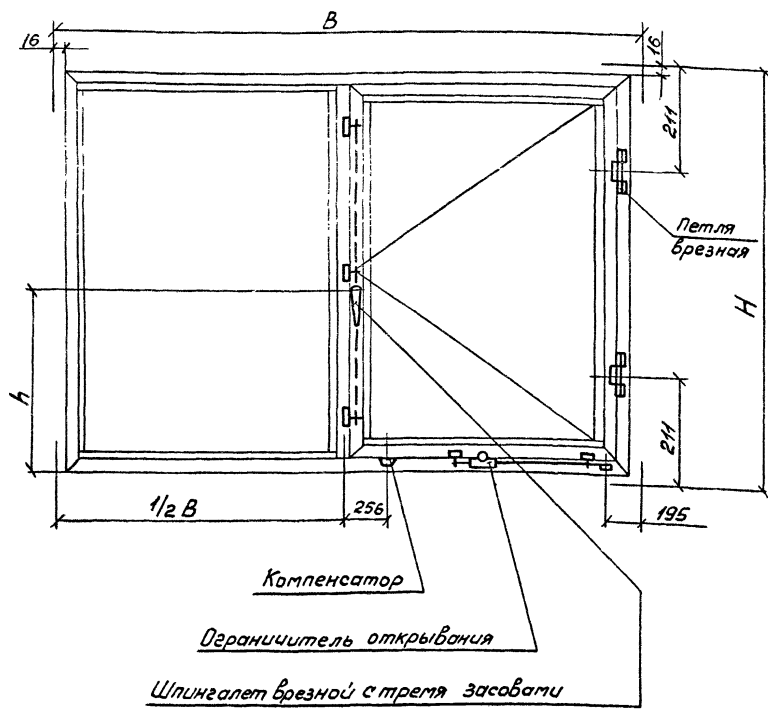
Цифр окна	Обозначение механических приборов				h
	Шпингалет брезной с тремя засовами	Петля брезная	Ограничитель открывания	Компенсатор	
ОАП 12-18с ОАП 12-18сI	ШБЗ 65г.00.00.00-01				600
ОАП 18-18с ОАП 18-18сI	-03	301-001	ОГ 02г.00.00.00	Км 01.00.00.00	900
ОАП 21-18с ОАП 21-18сI	-04				900
Технические условия	ТУ 36-2202-79		ТУ 36-2201-79		—

1. Вид окна дан из помещения.
2. Нив- модульные размеры проема и конструкции.
3. Размеры для справок.
4. Навеска створки окна с Н=2100 производится на трех петлях.

1.236.4-8.1 45КМ

Взам. инв. Лист. и дата. Инв. Лист.

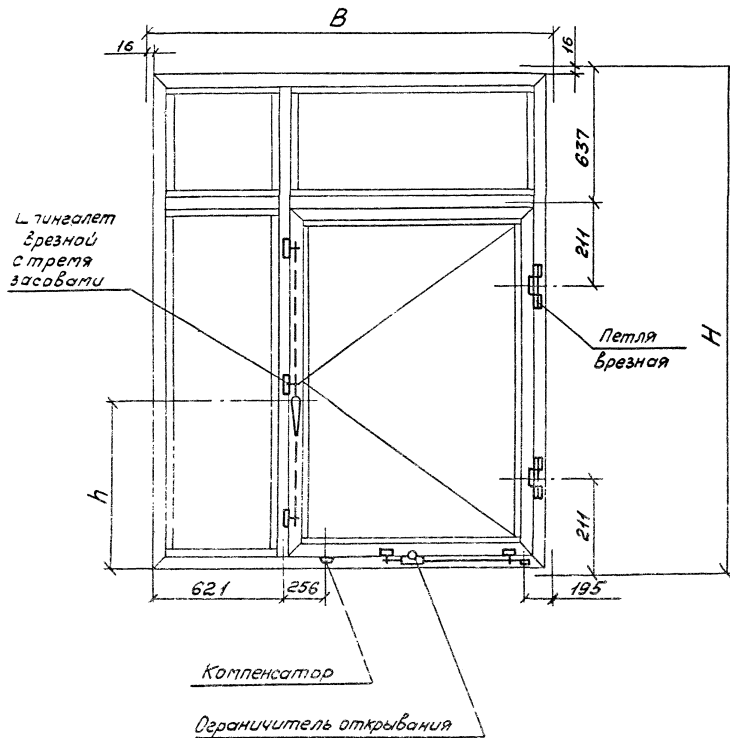
Зав. отд.	Заликов	Инженер	Приборы для окон распашной створкой. Номенклатура.	Станд. лист	Листов	
Н.контр.	Чиркова	Инженер		Р		1
Т.контр.	Петров	Инженер				
Л.контр.	Хайцер	Инженер				
Контр.	Павлова	Инженер				



Шифр окна	Обозначение механических приборов.				h
	Шпингалет брезной с тремя засовами	Петля брезная	Ограничитель открывания.	Компенсатор	
0АП12-24с 0АП12-24сI	ШВ3.65п.00.00.00-01				600
0АП18-24с 0АП18-24сI	-03	301-001	0г02п.00.00.00	Км01.00.00.00	900
0АП21-24с 0АП21-24сI	-04				900
Технические условия	ТУ36-2202-79	ТУ36-2201-79			—

1. Вид окна дан из помещения.
2. H и B - модульные размеры проема и конструкции.
3. Размеры для справок.
4. Навеска створки окна с H=2100 производится на трех петлях.

		1. 236. 4-8.1		46-КМ	
Зав. отд.	Галиков		Приборы для окон с распашной створкой. Номенклатура.	Стация	Лист
Н.контр.	Чиркова			Р	1
Т.контр.	Петров			Гипростройлесконструкция	
П.контр.	Хайцер				
Контр.	Павлова				



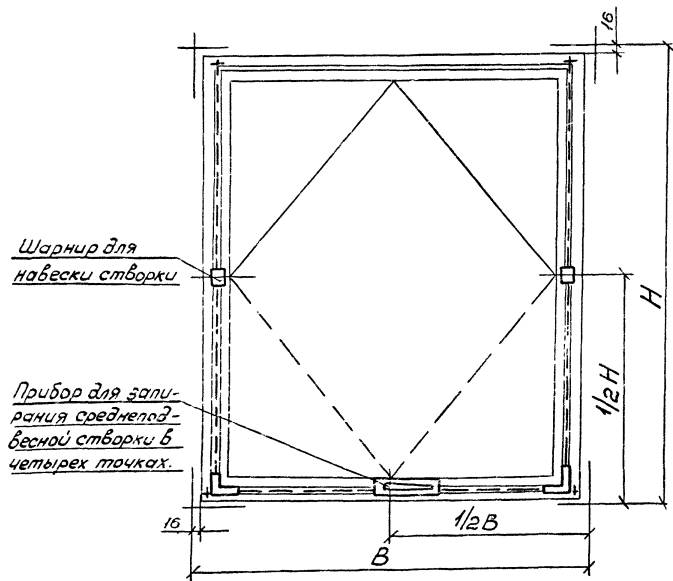
Шифр окна	Обозначение механических приборов.				h
	Шпингалет брезной с тремя засовами	Петля брезная	Ограничитель открывания	Компенсатор	
0АП24-18с 0АП24-18сГ	ШВЗ.65п.00.0001-03	301-001	0г.02п.00.00.00	Км01.00.00.00	900
Технические условия	ТУ36-2202-79	ТУ36-2201-79		—	

1. Вид окна дан из помещения.

2. H и B - модульные размеры проема и конструкции.

3. Размеры для справок.

				1.236. 4-8.1 47-КМ		
Зав. отд.	Голыков	А.С.01.01	1.236.4-8.1	Приборы для окон с распашной створкой.	Сталь Лист	Листов
Н.контр.	Чирков	Ф.И.00	24.01.81		Р	1
Р.контр.	Петров	И.	1.236.4-8.1	Номенклатура.	Бирюковская конструктория	
Л.контр.	Качер	В.	24.01.81			
Контр.	Лавлова	В.М.	24.01.81			

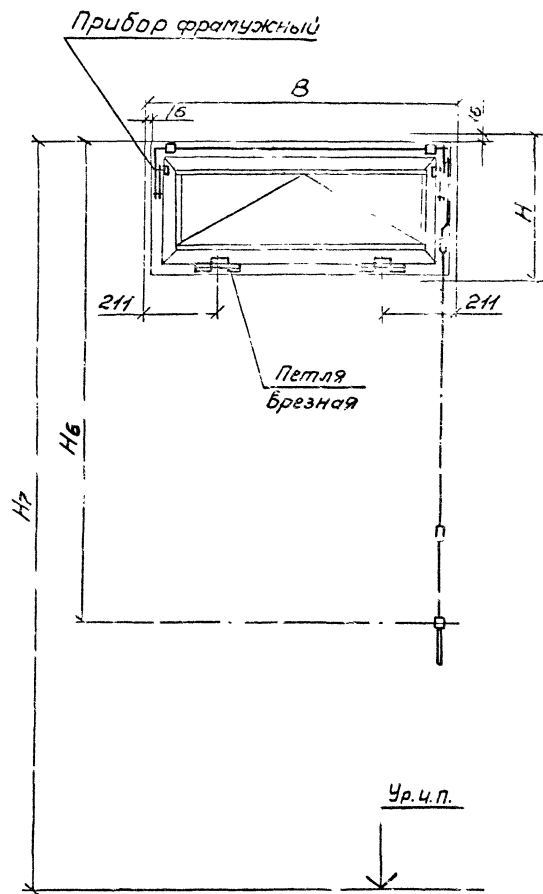


Шифр окна.	Обозначение механических приборов.	
	Прибор для закрывания среднеподвесной створки в четырех точках.	Шарнир для навески створки.
ОАП 15-12Г ОАП 15-12ГІ	ПЭГ 61.00.00.00-01	ШР-03А.00.00.00
ОАП 15-15Г ОАП 15-15ГІ	- 02	
ОАП 18-12Г ОАП 18-12ГІ	- 03	
ОАП 18-15Г ОАП 18-15ГІ	- 04	
Технические условия	ТУ36-2075-77	

1. Вид окна дан из помещения.

2. H и B - модульные размеры проема и конструкции.

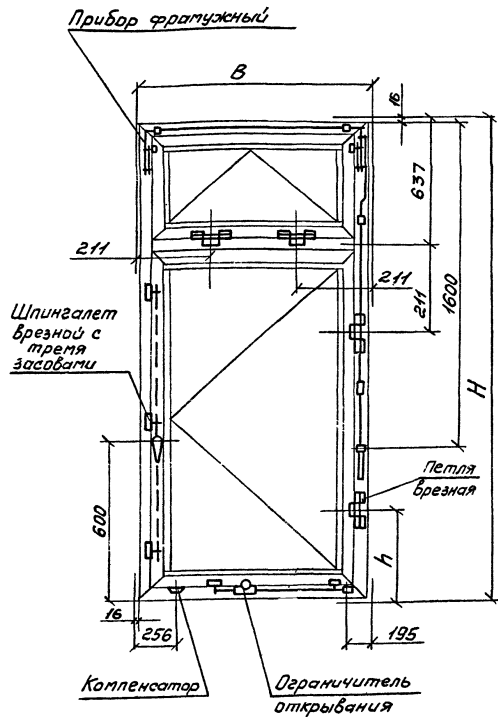
			1.236.4-8.1 48-КМ			
Зав.отр.	Голиков	5/21/81	Приборы для окон со Среднеподвесной створкой. Номенклатура.	Стадия	Лист	Листов
Инж.отр.	Чиркова	5/21/81		Р		1
Т.контр.	Петров	5/21/81		Гипрооблмехконструкция		
Инж.отр.	Хайцер	5/21/81				
Контр.	Павлова	5/21/81				



Цифра окна	H7	H6	Обозначение механические приборов.	
			Прибор фрамужный	Петля брезная
ОАП 06-09Ш	2600	1600	ВЛФ04.00.00.00	-01
ОАП 06-09Ш I	3000	2000		-02
ПАП 06-12Ш	2600	1600		-04
ОАП 06-12Ш I	3000	2000		-05
ОАП 06-15Ш	2600	1600		-07
ОАП 06-15Ш I	3000	2000		-08
ОАП 06-18Ш	2600	1600		-09
ОАП 06-18Ш I	3000	2000		-10
Технические условия	—		ТУ36-2116-78	ТУ36-2201-79

1. Вид окна дан из помещения.
2. H и B - модульные размеры проема и конструкции.
3. Размеры для справок.

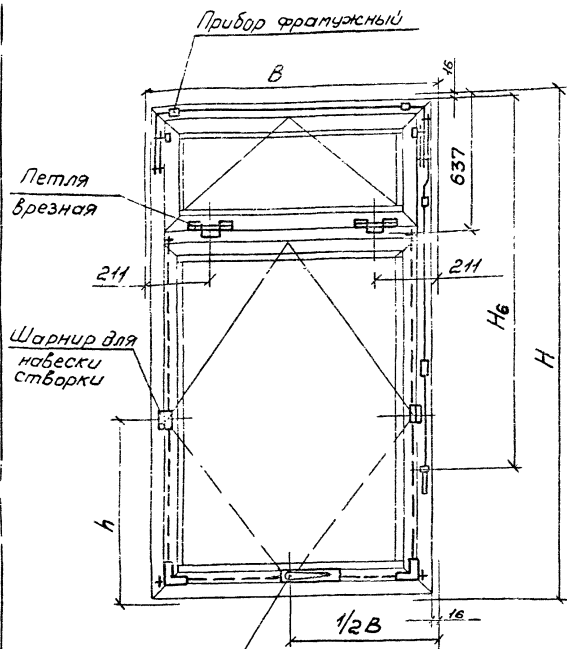
				1. 236. 4-8.1 49-КМ			
Зав. отд.	Галиков	23.01.80	10.02.80	Приборы для окон с ниж- неподвесной створкой. Нomenclатура.	Стадия	Лист	Листов
И.контр.	Чиркова	27.04.80	21.05.80		Р	1	1
Т.контр.	Петров	11.06.80	10.07.80		Гипроспецлегкометаллургия		
И.контр.	Кашчер	11.06.80	11.07.80				
Контр.	Павлова	28.08.80	10.09.80				



Шифр окна	Обозначение механических приборов.					h
	Шпингалет врезной с тремя засовами	Петля врезная	Ограничитель открывания	Компенсатор	Прибор фрамужный	
0АП 18-09 шф 0АП 18-09 шф I	ШВЗ 65п.00.00.00-01				ВФР04.00.00.00-01	320
0АП 18-12 шф 0АП 18-12 шф I		301-0 01	0г 02п.00.00.00	Кн 01.00.00.00		-04
0АП 21-09 шф 0АП 21-09 шф I	-02					-01
0АП 21-12 шф 0АП 21-12 шф I						-04
Технические условия		ТУ 36-2202-79		ТУ 36-2201-79		ТУ 36-2116-78

1. Вид окна дан из помещения
2. Н и В - модульные размеры проема и конструкции
3. Размеры для справок.

1.236 4-8 / 50-КМ						
Зав. отд.	Голиков	23.02.83	Приборы для окон с рас- пашной створкой и фрамужной нормальностью	Створка	Лист	Листов
Н.контр.	Чиркова	27.03.83		2	1	
Т.контр.	Петров	27.03.83				
П.контр.	Лавицер	27.03.83				
Констр.	Безрукова	28.03.83				



Прибор для заперания
среднеподвесной створки
в четырех точках

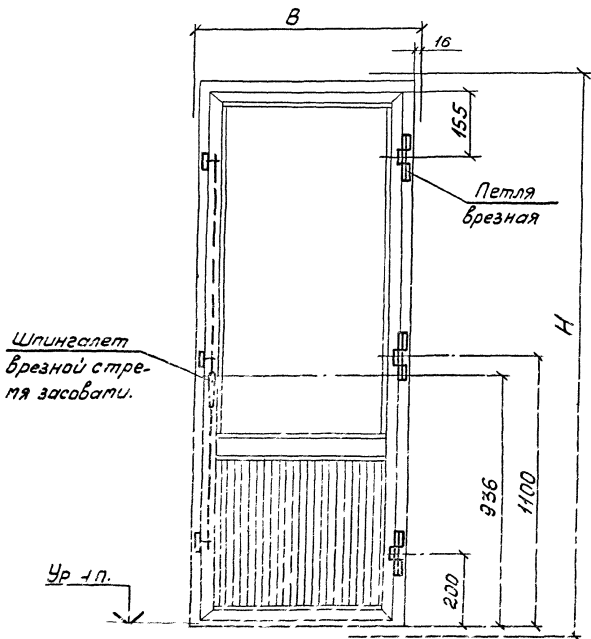
Шифр окна	H ₆	h	Обозначение механических приборов.			
			Прибор фрамужный	Петля врезная	Прибор для заперания среднеподвесной створки в четырех точках	Шарнир для навески створки
ОАП 18-15ГФ ОАП 18-15ГФ I	1600	600	ВПФ 04.00.00.00-07		ПЗГ 61.00.00.00	
ОАП 21-15ГФ ОАП 21-15ГФ I	1600	750	-07	Э01-001	-02	ШР03А.00.00.00
Технические условия	—		ТУ36-2116-78	ТУ36-2201-78	ТУ36-2075-77	ТУ36-2077-77

1. Вид окна дан из помещения.

2. H и B - модульные размеры проема и конструкции.

3. Размеры для справок.

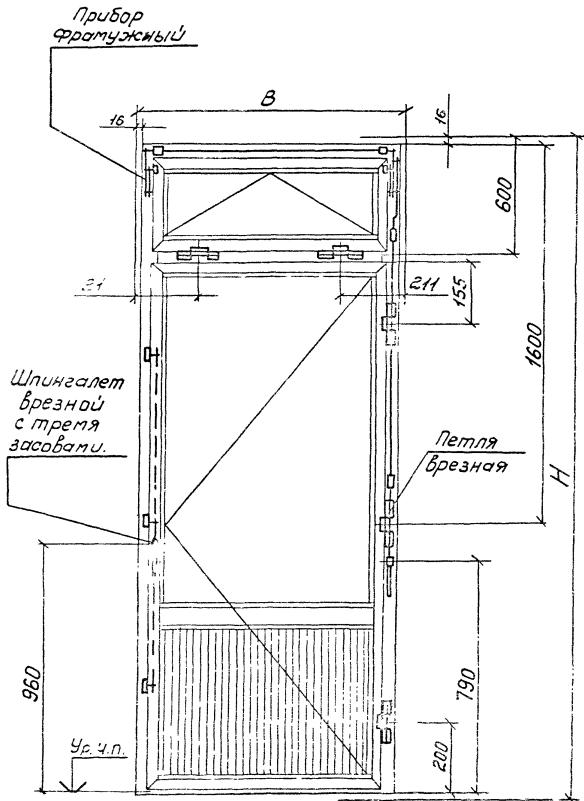
				1.236.4-8.1 51-КМ			
Зав. отд.	Голубов	28.01.80		Приборы для окон со среднеподвесной створ кой с фрамужной. Номенклатура.	Стдия	Лист	Листов
И.контр.	Чиркова	23.03.80					
Т.контр.	Петров	07.08.80					
И.контр.	Хачивер	14.03.80					
Канкты.	Мабалба	11.01.80					



Шифр балконной двери	Обозначение механических приборов.	
	Шпингалет врезной с тремя засовами.	Петля врезная
БАП 22-07.5 БАП 22-07.5 I	ШВ3.65п.00.00.00-04	Э 01-001
БАП 22-09 БАП 22-09 I		
БАП 24-07.5 БАП 24-07.5 I		
БАП 24-09 БАП 24-09 I		
Технические условия	Т436-2202-79	Т436-2201-79

1. Вид балконной двери дим из помещения.
2. H и B - модульные размерь проема и конструкции.
3. Размеры для справок.

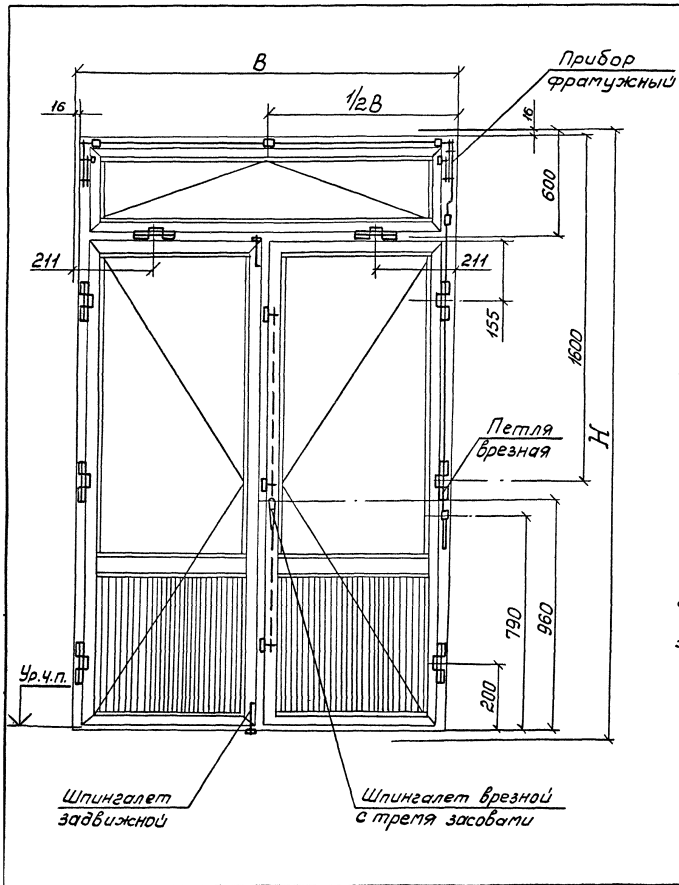
				1 236.4-8.1 52-КМ			
за отв.	Голыков	230	618	Приборчн для дверей бал- конных распашных од- нопольных. Номенклатур	стация	лист	лист
и. констр.	Чиркова	230	618		3		1
т. констр.	Петров	230	618				
п. констр.	Хачицэр	230	618				
констр.	Пчелозе	230	618				



Шифр балконной двери	Обозначение механических приборов.		
	Шпингалет врезной с тремя засовами.	Петля врезная	Прибор фрамужный
БАП 28-09 ф БАП 28-09 ф I			ВЛФ 04.00.00.00-01
БАП 28-12 ф БАП 28-12 ф I	ШВЗ.65п.00.00.00-04	З01-001	-04
Технические условия	ТУ 36-2202-79	ТУ 36-2201-79	ТУ 36-2116-78

1. Вид балконной двери дан из помещения.
2. H и B - модульные размеры проема и конструкции.
3. Размеры для справок.

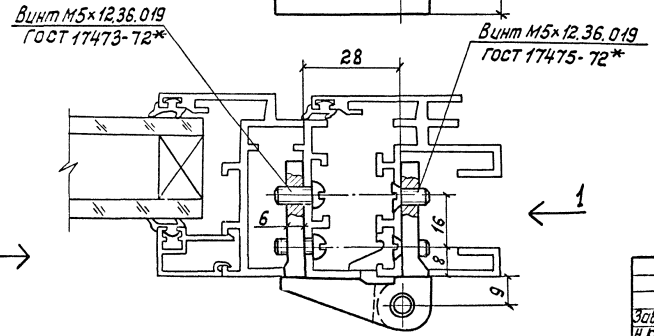
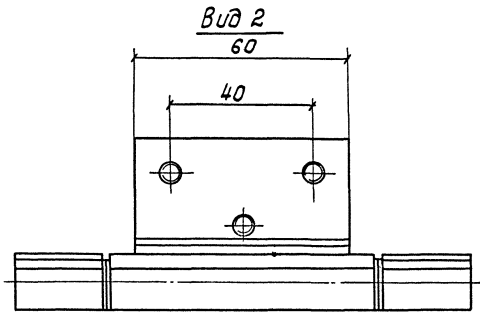
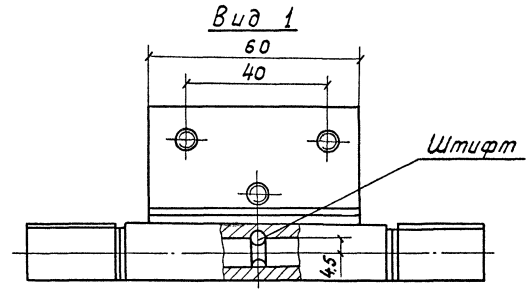
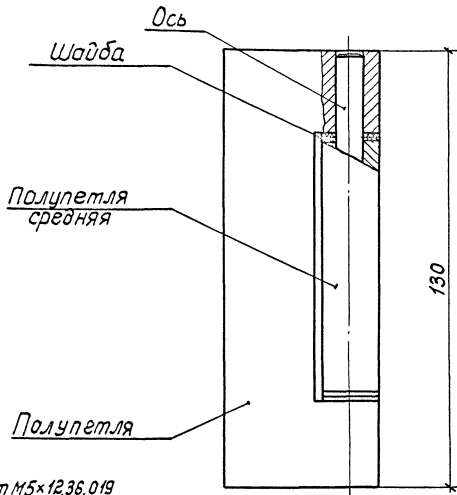
				1.236.4-81 53-КМ			
Зав. отд.	Голиков	20.12.1983	19/03/83	Приборы для дверей балконов пох. распашных одноств. ных с фурн. усой. поменклатур.	Статус	Лист	Листов
Исполн.	Чиркова	12.01.1961	19/03/83		Р		1
Т.к. пр.	Петров	12.01.1961	19/03/83				
П.к. констр.	Холчер	12.01.1961	19/03/83				
Констр.	Павлова	12.01.1961	19/03/83				



Шифр балконной двери	Обозначение механических приборов			
	Шпингалет врезной с тремя засовами	Шпингалет задвижной	Петля врезная	Прибор фрамужный
БАП 28-18ф БАП 28-18ф I	ШВЗ.65х.00.00.00-04	ШД.10.00.00.00	З01-001	ВФР04.00.00.00-09
Технические условия	ТУ 36-2202-79		ТУ 36-2201-79	ТУ 36-2116-78

1. Вид балконной двери дан из помещения.
2. Н.и.В. - модульные размеры проема и конструкции.
3. Размеры для справок.

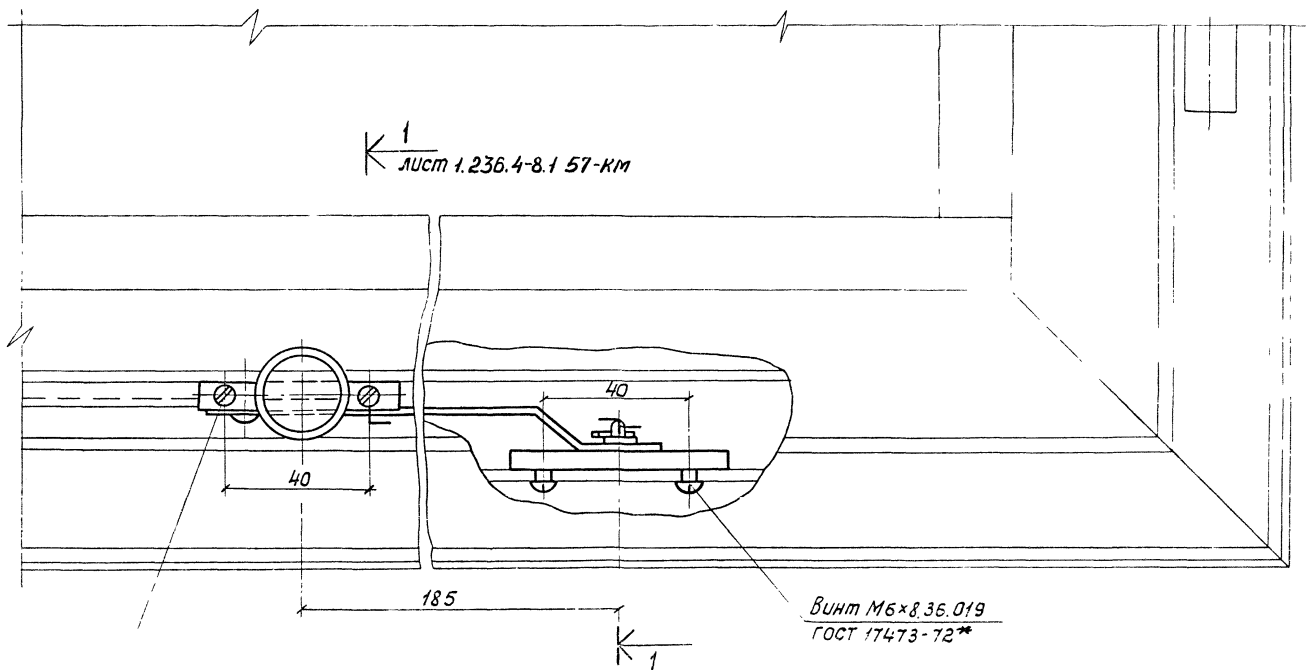
				1.236.4-8.1 54-КМ			
Зав. отд.	Толиков	15.01.83	1/236.4-8.1	Приборы для дверей балконных распашных двупольных с фрамужной. Номенклатура.	Статус	Лист	Листов
Инж.пр.	Чиркова	15.01.83	1/236.4-8.1		Р		1
Т.контр.	Петров	15.01.83	1/236.4-8.1		Итраспециалконструкция		
Т.контр.	Хай Чер	15.01.83	1/236.4-8.1				
Контр.	Павлова	15.01.83	1/236.4-8.1				



				1.236.4-8.1 55-КМ			
Зав. отд	Саликов	Инж. А.И.	19.08.10	Петля врезная 301-001	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Чиркова	Инж. А.И.	02.11.10		Р		1
Т.контр.	Левтров	Инж. А.И.	06.03.10		Испрошение конструкции		
Л.контр.	Хайцар	Инж. А.И.	11.01.10				
Техник	Катышкова	Инж. А.И.	20.10.10				

2 лист 1.236.4-8.1 57-КМ
↓

← 1
лист 1.236.4-8.1 57-КМ

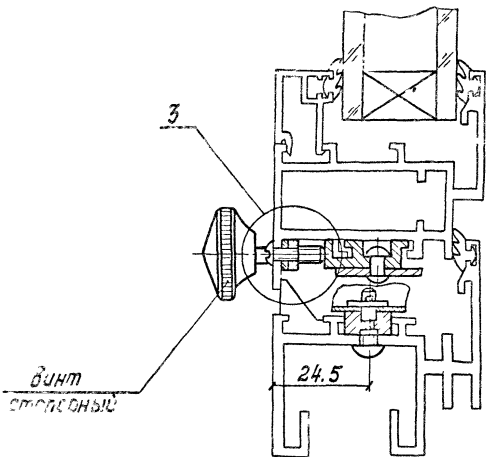


Винт М6x8.36.019
ГОСТ 17473-72*

Винт М6x8.36.019
ГОСТ 17473-72*

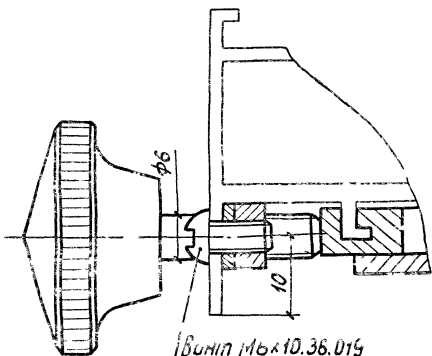
				1.236.4-8.1 56-КМ		
Зав. отд.	Голоиков	10.11.79	19.08.81	Ограничитель открывания прайвуд	Стр. 1	Лист 1
Н.контр.	Чиркова	17.02.81	15.03.81		Р	7
Т.контр.	Петров	16.03.81	16.03.81			
И.контр.	Хайзер	20.04.81	20.04.81			
Техник	Катя	10.11.80	10.11.80			
				от. 02 п. 00.00.00		
				Гипрархитектконпроект.я		

1-1 лист 1.236 4-8.1 56-КМ



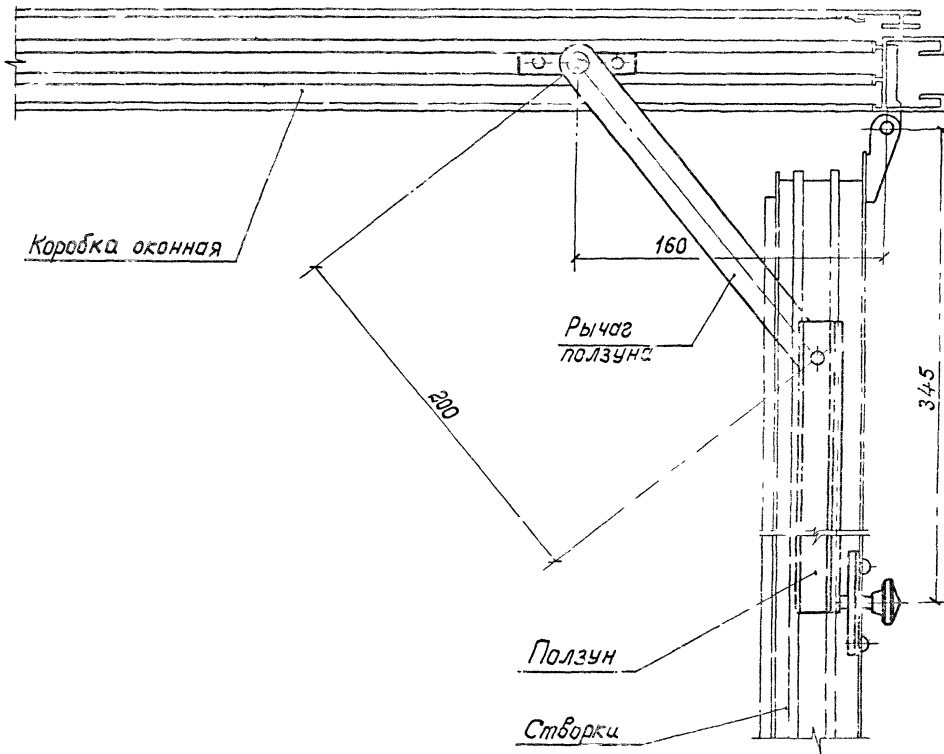
винт
стальной

3
M2:1



винт Мх10.36.014
ГОСТ 17473-72*

Вид 2 створка открыта, лист 1.236 4-8.1 56-КМ
М1:2



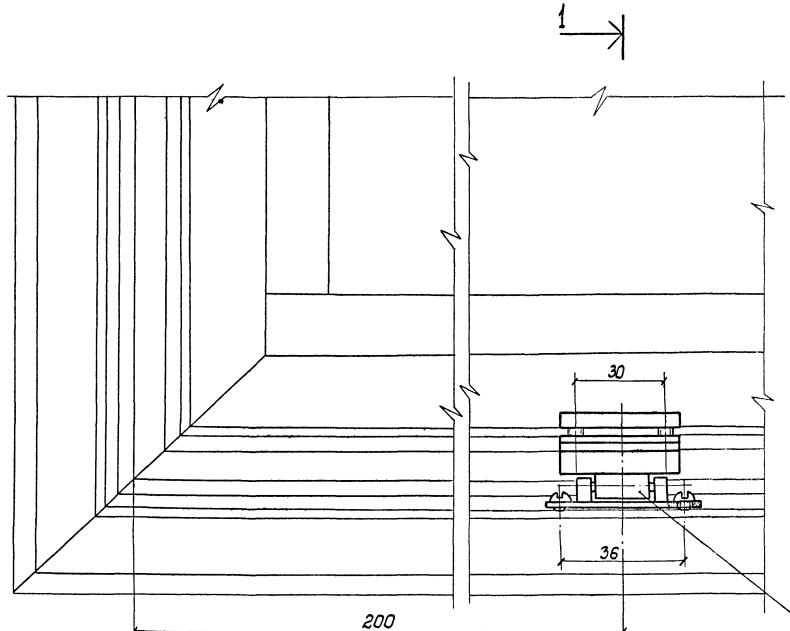
Коробка оконная

Рычаг
ползуна

Ползун

Створки

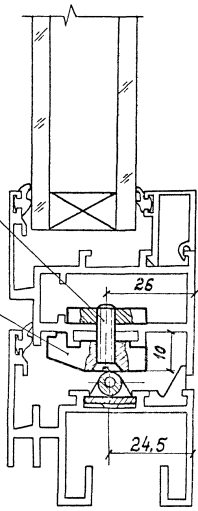
				1.236 4-8.1 57-КМ		
Зав. отд.	Великов	07.02.20		Ограничитель открывания правый 01.02.00.00.00	Стеллаж	Лист
Н. контр.	Чижова	07.02.20			Р	1
Т. контр.	Петров	07.02.20			Чертеж	
Пл. констр.	Хойцева	07.02.20			Исполнение	
Констр.	Безрукова	07.02.20				



Винт М5×20.36.019
ГОСТ 17475-72*

Пята опорная

Ролик



Край створки

Ось привязки компенсатора

1.236. 4-8.1 58-КМ

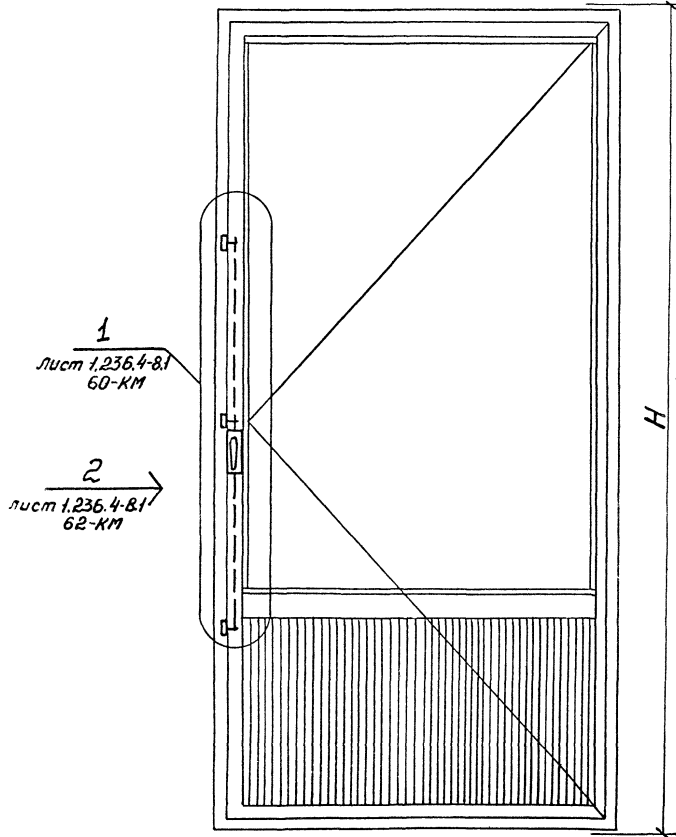
Компенсатор
Км 01. 00. 00. 00

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Гипроспецлегконструкция		

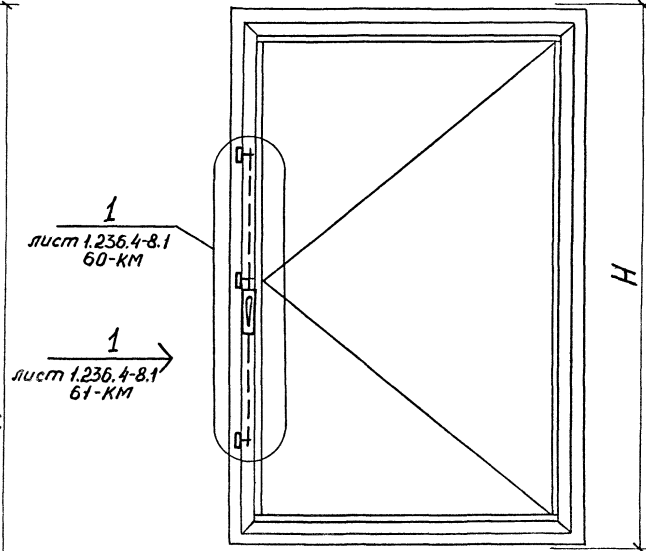
Зав. отд.	Саликов	Зона	10/01/00
Н. контр.	Чиркова	Эк. 4/0	15/01/00
Т. контр.	Петров	УС	15/02/00
Эл. контр.	Хайцер	УС	14/01/00
Констр.	Безрукова	Б.084	14/01/00



Дверь балконная



Окно распашное



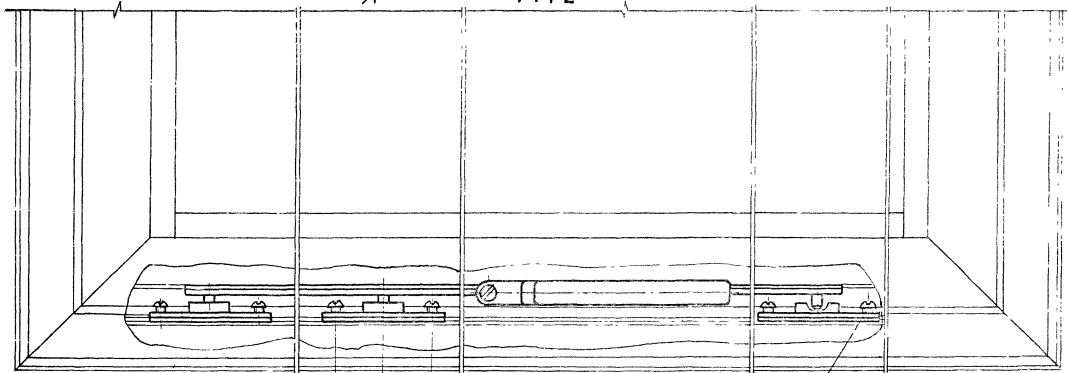
Обозначение	Размеры, мм				
	H	H ₅	H ₂	H ₃	H ₄
ШВЗ.65п.00.00.00 - 01	1200	600	1168	579	798
- 02	1500		1468		1098
- 03	1800	900	1768	879	1398
- 04	2100		2068		1698

H₂, H₃, H₄ и H₅ см. на листе 1.236.4-8.1 61-КМ

			1.236.4-8.1 59-КМ			
Зав. отд.	Голиков	19.01.01	Шпингалет врезной с тремя засовами	Сталь	Лист	
Н. контр.	Чиркова	19.01.01		Р	1	
Т. контр.	Петров	19.01.01		Гипроспецмонтажконструкция		
П. контр.	Хайцер	19.01.01				
Контр.	Павлова	19.01.01				

4 →

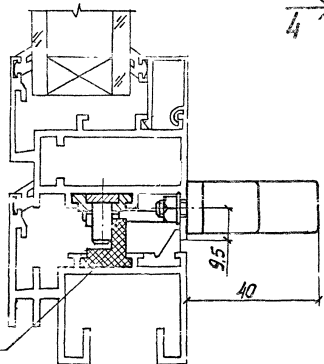
$\frac{1}{M 1:2}$ повернуто, лист 1.236.4-8.1 59-КМ



$\frac{4-4}{M 1:1}$

4 →

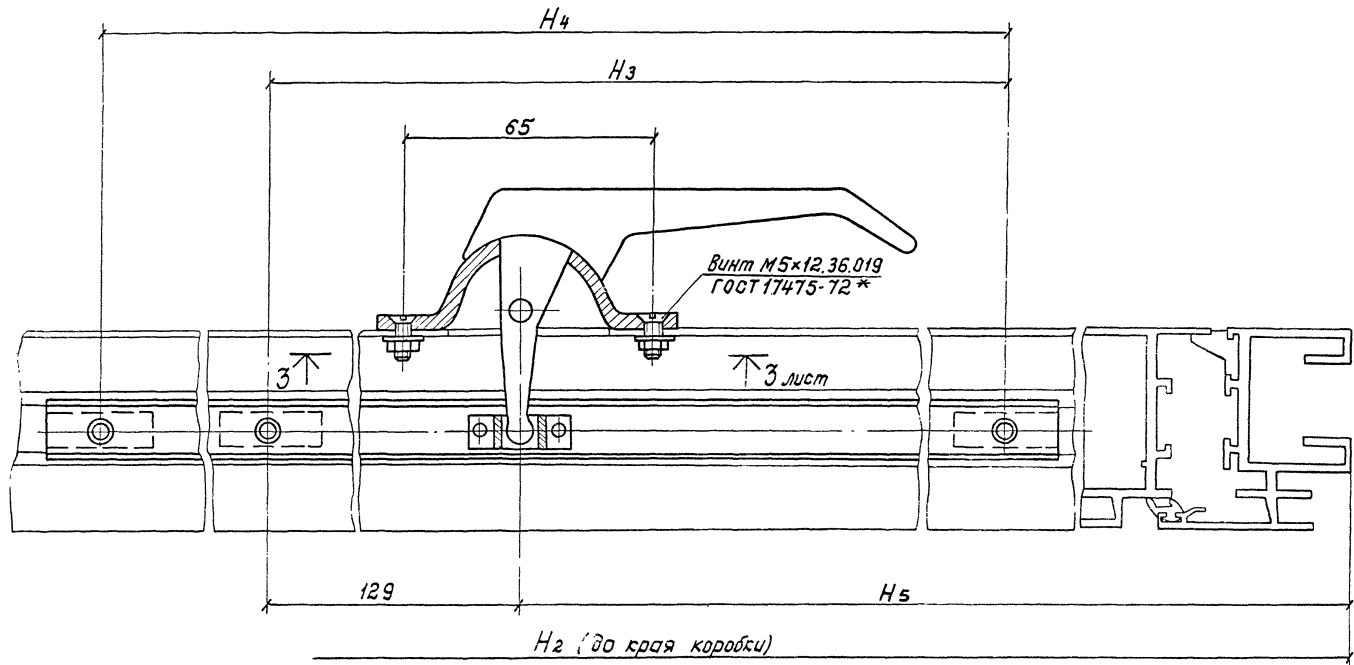
Винт М15 × 9 35.019
ГОСТ 17473-72*



Флажок

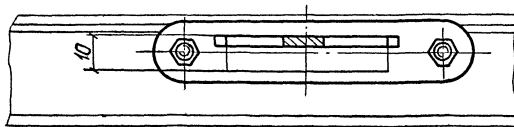
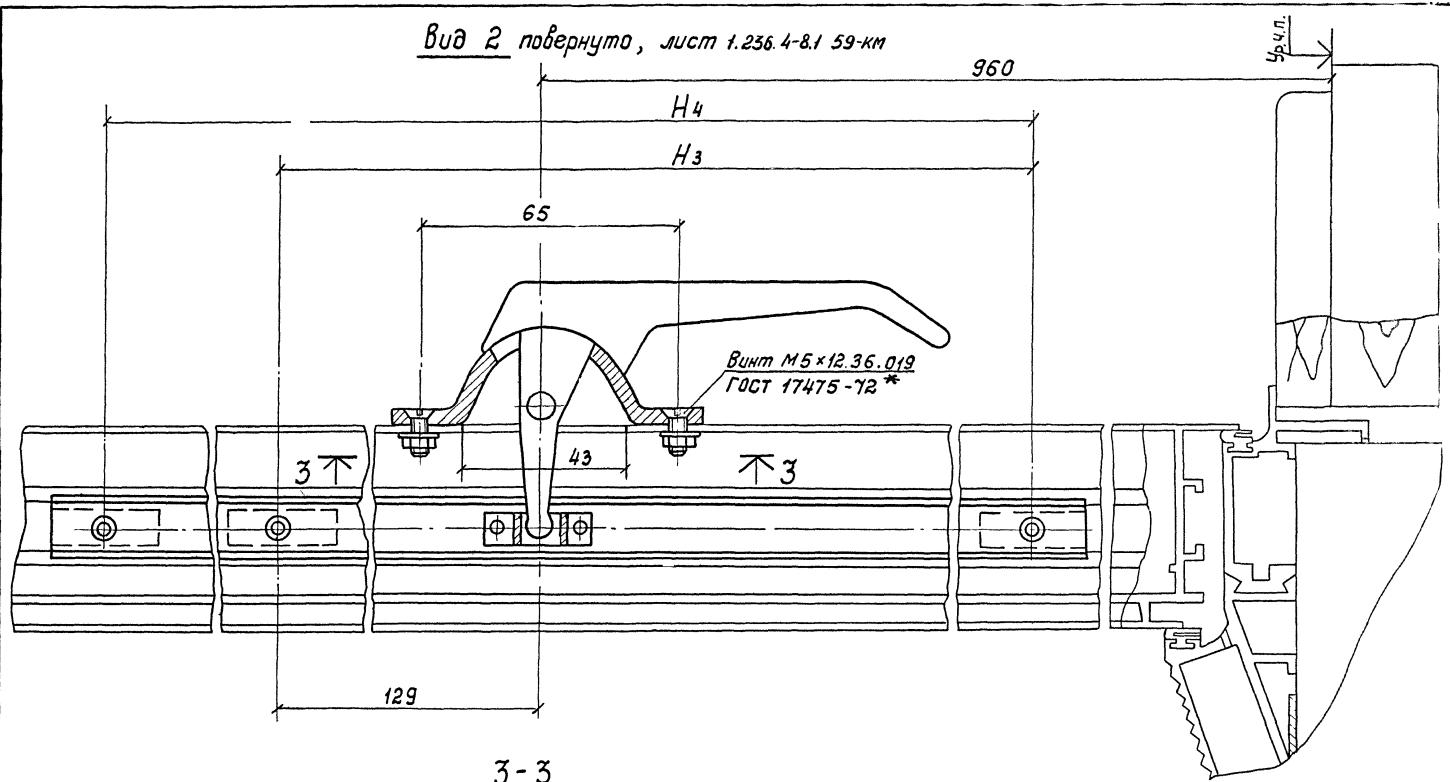
		1.236.4-8.1 60-КМ		Страниц	Листов
		Шпингалет врезной		Р	1
		с тремя засовами		Синтеплекс-конструкция	
Заб. отв.	Головки	10.10.84	10.10.84		
И. м. п. т.	Ш. Ларкова	15.02.85	15.02.85		
К. контро.	Петрова	17.07.85	17.07.85		
У. л. к. о. т.	Халицер	19.10.85	19.10.85		
Констр.	Павлова	22.04.85	21.10.85		

Вид 1 повернуто, лист 1.236.4-8.1 59-КМ

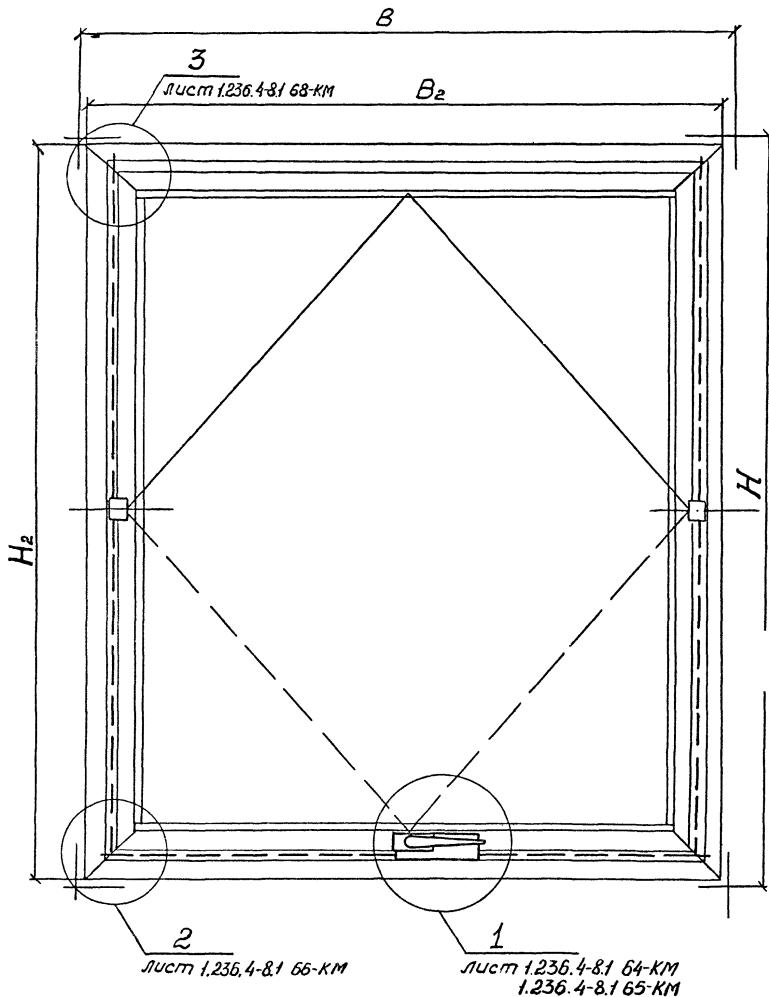


					1.236.4-8.1 61-КМ			
Зав. отд.	Сорокин	С.С.	17.02.74		Шпингалет брезной с тремя засовами	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Чиркова	М.А.	15.02.74	Р		1		
Т. контр.	Петров	М.А.	18.02.74					
Пл. контр.	Хайцера	М.А.	21.02.74					
Констр.	Безрукова	Б.С.	24.02.74					
						Гипропроектлегкаяиндустрия		

Вид 2 повернуто, лист 1.236.4-8.1 59-КМ



						1.236.4-8.1 62-КМ	
Зав. отд.	Галиков	И.И.И.	И.И.И.	Шпингалет врезной		Стандия	Лист
И.контр.	Чиркова	И.И.И.	И.И.И.	стрема засовами		Р	1
Т.контр.	Петров	И.И.И.	И.И.И.			Ил.проект.легконструц.ч.	
И.контр.	Хайцер	И.И.И.	И.И.И.				
Констр.	Павлова	И.И.И.	И.И.И.				

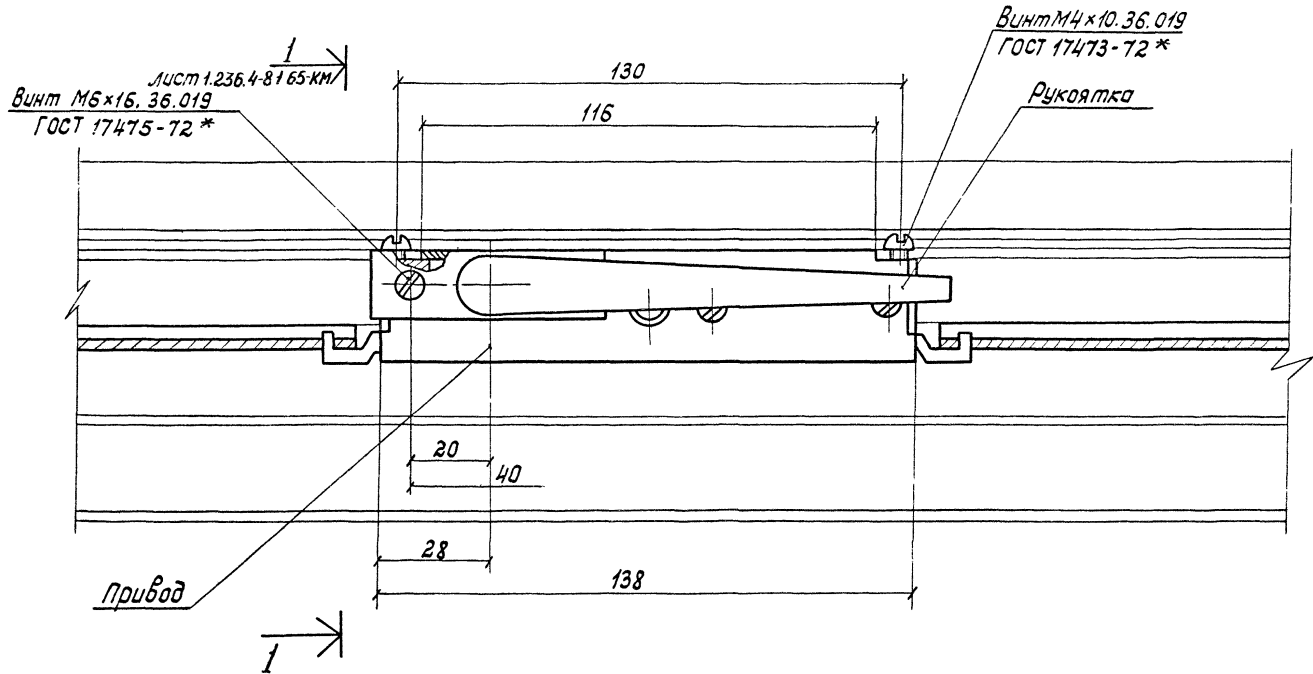


Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	H	B	H ₂	B ₂	
ЛЗГ 61.00.00.00	1200	1500	1168	1468	1,32
-01	1500	1200	1468	1168	1,42
-02		1500		1468	1,47
-03	1800	1200	1768	1168	1,55
-04		1500		1468	1,57

H и B-модульные размеры проема и конструкции.

1.236.4-8.1 63-КМ							
Зав. отд.	Галиков	4/8/10	4/8/10	Прибор для запирания среднеподвесного окна в четырех точках.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Чиркова	4/8/10	4/8/10		Р		1
Т.контр.	Петров	4/8/10	4/8/10				
Гл.контр.	Хачичев	4/8/10	4/8/10				
Комп.	Юсупова	4/8/10	4/8/10				

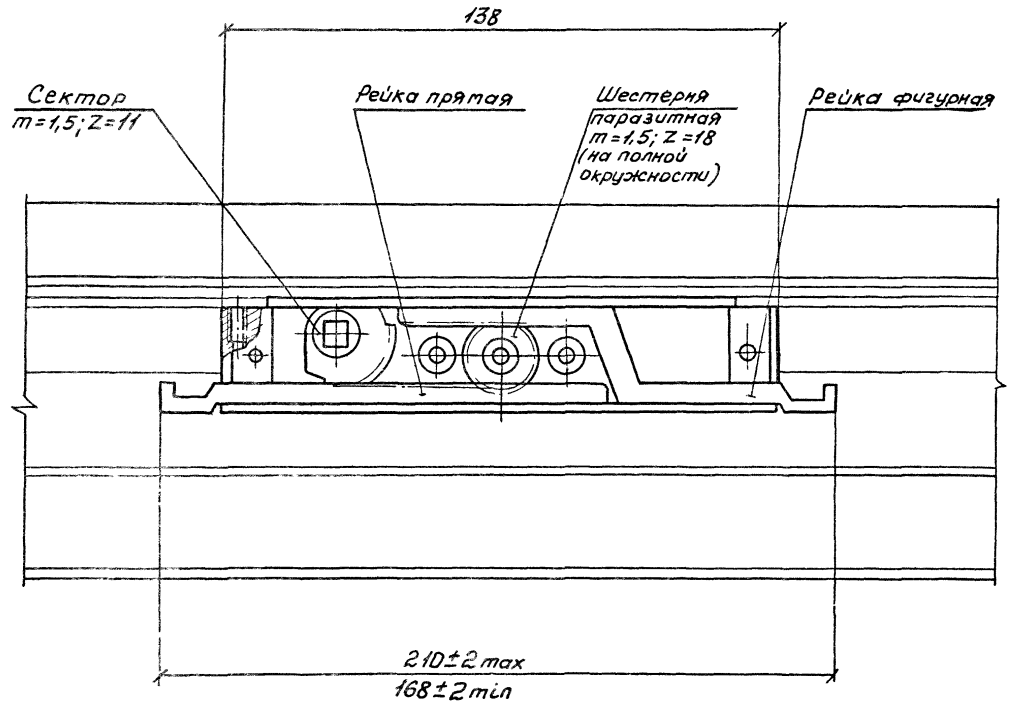
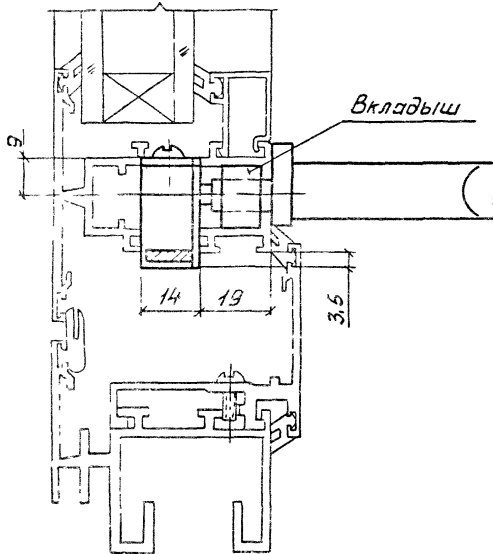
1 лист 1.236.4-8.1 63-КМ



				1.236.4-8.1 64-КМ			
Зав. отд.	Голиков	Сектор	19.08.80	Прибор для запирания среднеподвешенного окна в четырех точках.	Стандия	Лист	Листов
Н. контр.	Чиркова	3-4/2	19.08.80		д		1
Т. контр.	Петров	3-4/2	19.08.80				
Ил. констр.	Лайчер	3-4/2	19.08.80				
Констр.	Безрукова	3-4/2	19.08.80				

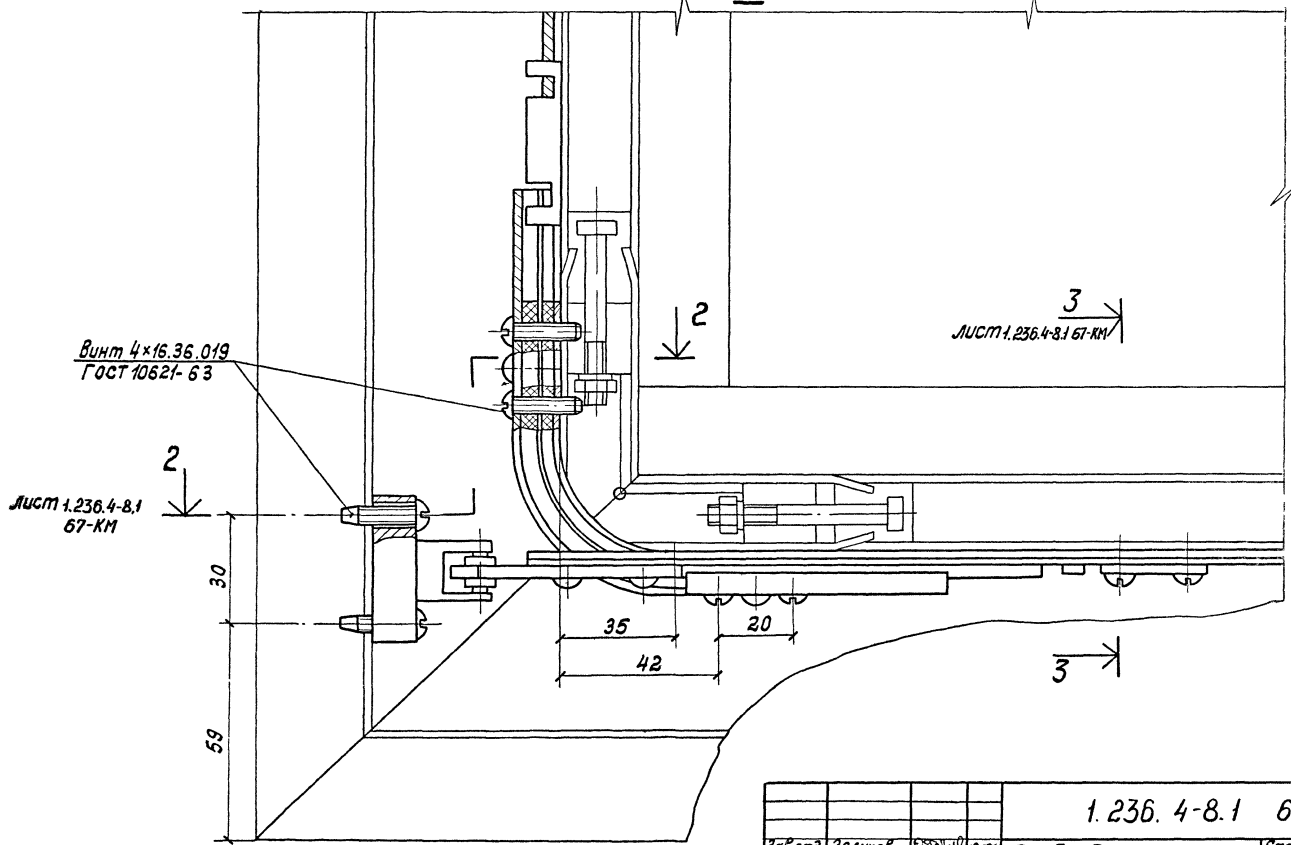
1 крышка привода не показана, лист 1.236.4-8.1 63-КМ

1-1 лист 1.236.4-8.1 64-КМ
M 1:1



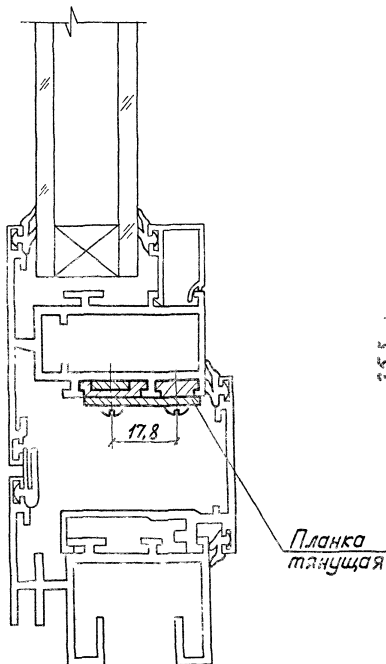
				1.236.4-8.1 65-КМ			
Зав. отв.	Галиков	05/05/10	05/13/10	Прибор для запирания среднеподвешенного окна в четырех точках.	Стандия	Лист	Листов
Н. контр.	Чиркова	05/02/10	05/13/10		р		1
Г. контр.	Петров	05/02/10	05/13/10		Гипроспецлегконструкция		
Л. контр.	Хайчер	05/02/10	05/13/10				
Констр.	Безрукова	05/02/10	05/13/10				

2 Лист 1.236.4-8.1 63-КМ

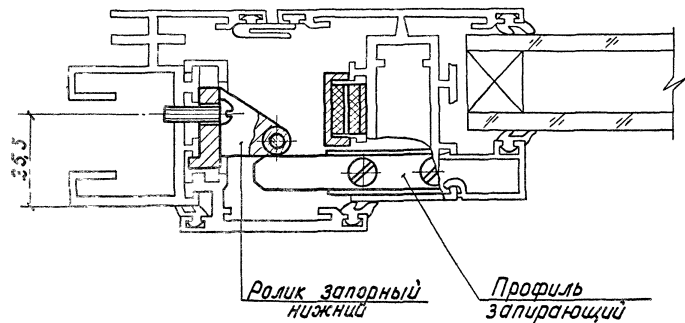


				1.236.4-8.1 66-КМ			
Зав. отд.	Галиков	15.05.1970	19.08.1971	Прибор для заперания среднеподвесного окна в четырех точках.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Чиркова	27.12.1970	15.02.1971		р	1	1
Т. контр.	Петров	17.02.1971	21.01.1971				
И. контр.	Хайцер	27.02.1971	21.01.1971				
Констр.	Безрукова	15.08.71	15.01.71				

3-3 лист 1.236.4-8.1 66-КМ



2-2 лист 1.236.4-8.1 66-КМ

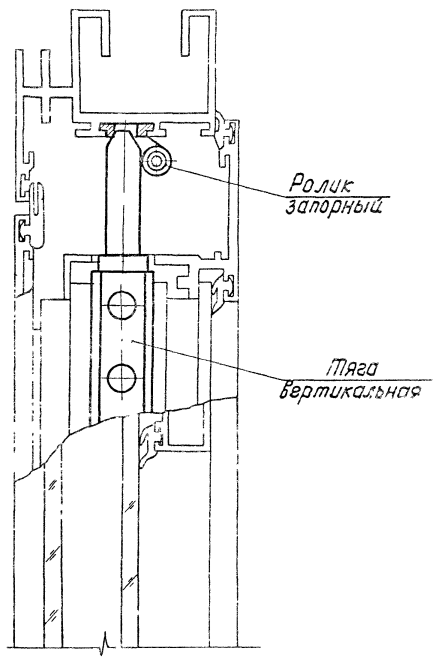
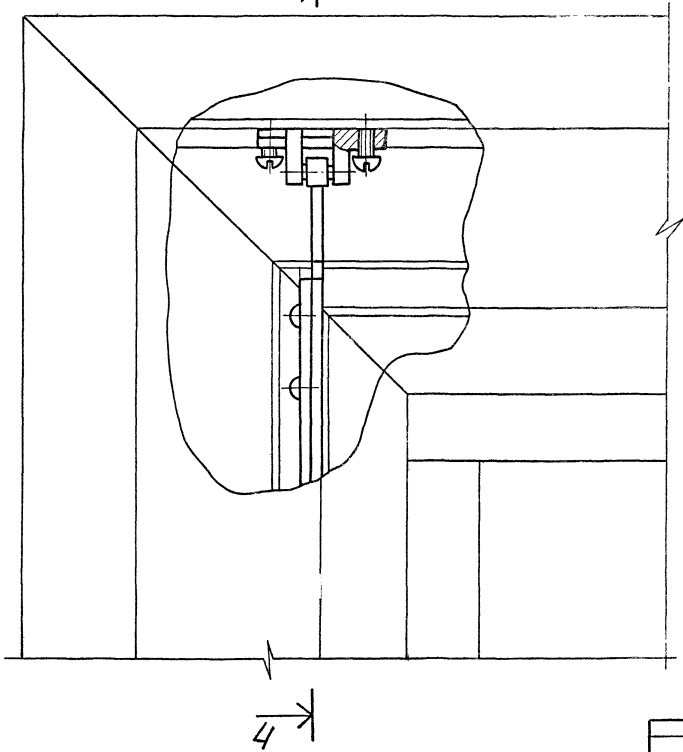


					1.236.4-8.1 67-КМ		
Заб. отд.	Голыков				Прибор для запирания среднеподвесного окна в четырех точках.	Листов	
Н. контр.	Циркова					Р	1
Т. контр.	Петров						
Гл. констр.	Хайцер						
Констр.	Безрукова					Упрощенная конструкция	

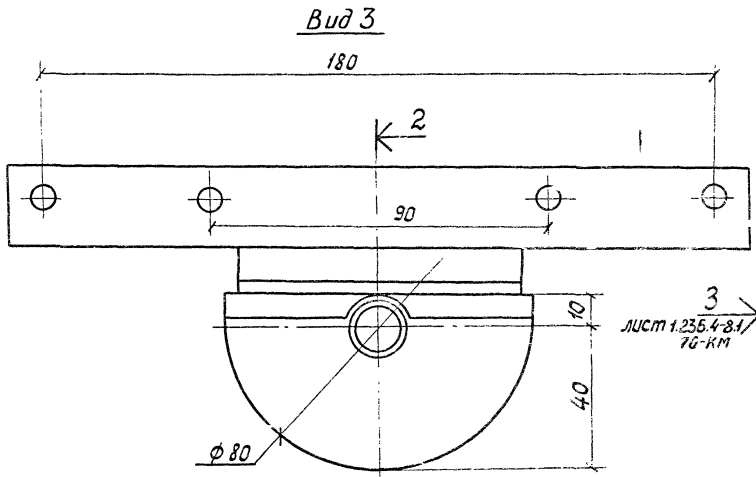
4 →

3 лист 1.236.4-8.1 63-КМ

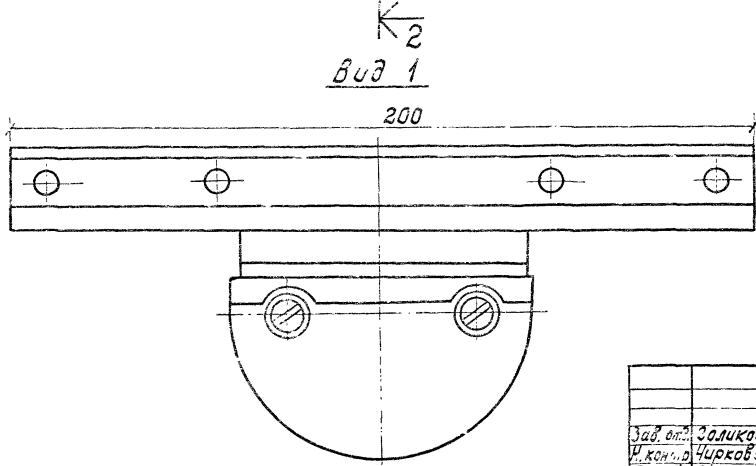
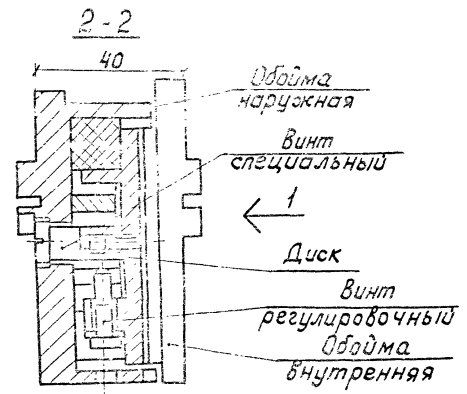
4-4



				1.236.4-8.1 68-КМ			
Зав. отд.	Галиков	19.08.81	Прибор для запирания среднетаблического окна в четырех точках	Сталь	Лист	Лист №	
Н. контр.	Чиркова	15.08.81		Р		1	
Т. контр.	Петрова	15.08.81					
Ин. контр.	Хачатур	15.08.81					
Контр.	Безрукова	15.08.81					
				Гипроспецмаксинструкция			

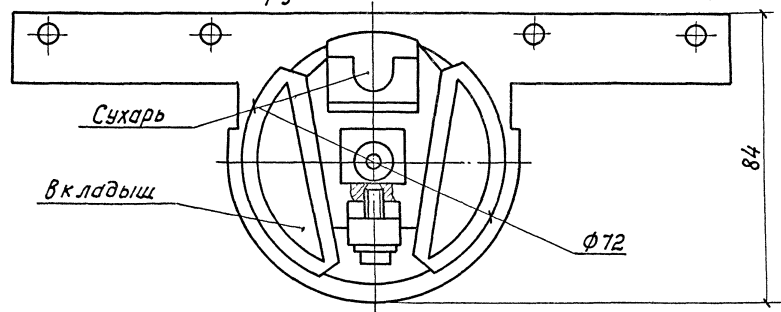


лист 1.236.4-8.1
76-КМ



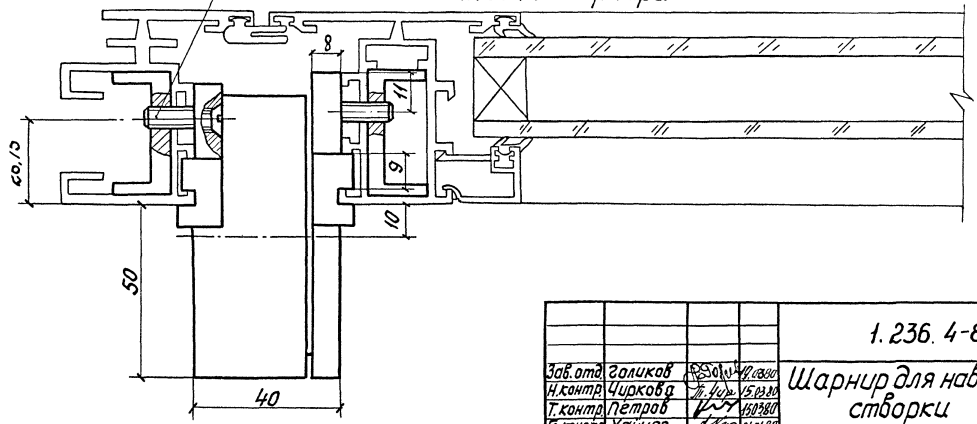
						1.236.4-8.1	69-КМ
Зав. отд.	Золотов	30	18.04			Шарнир для навески створки	Стр. 1
М. конст.	Чиркова	3	18.04				1
У. конст.	Петров	1	18.04				
У. конст.	Боруква	1	18.04				
						ИРП А. 00.09.00	

Вид 3 наружная обойма и винт не показаны, лист 1.236.4-8.1 69-км

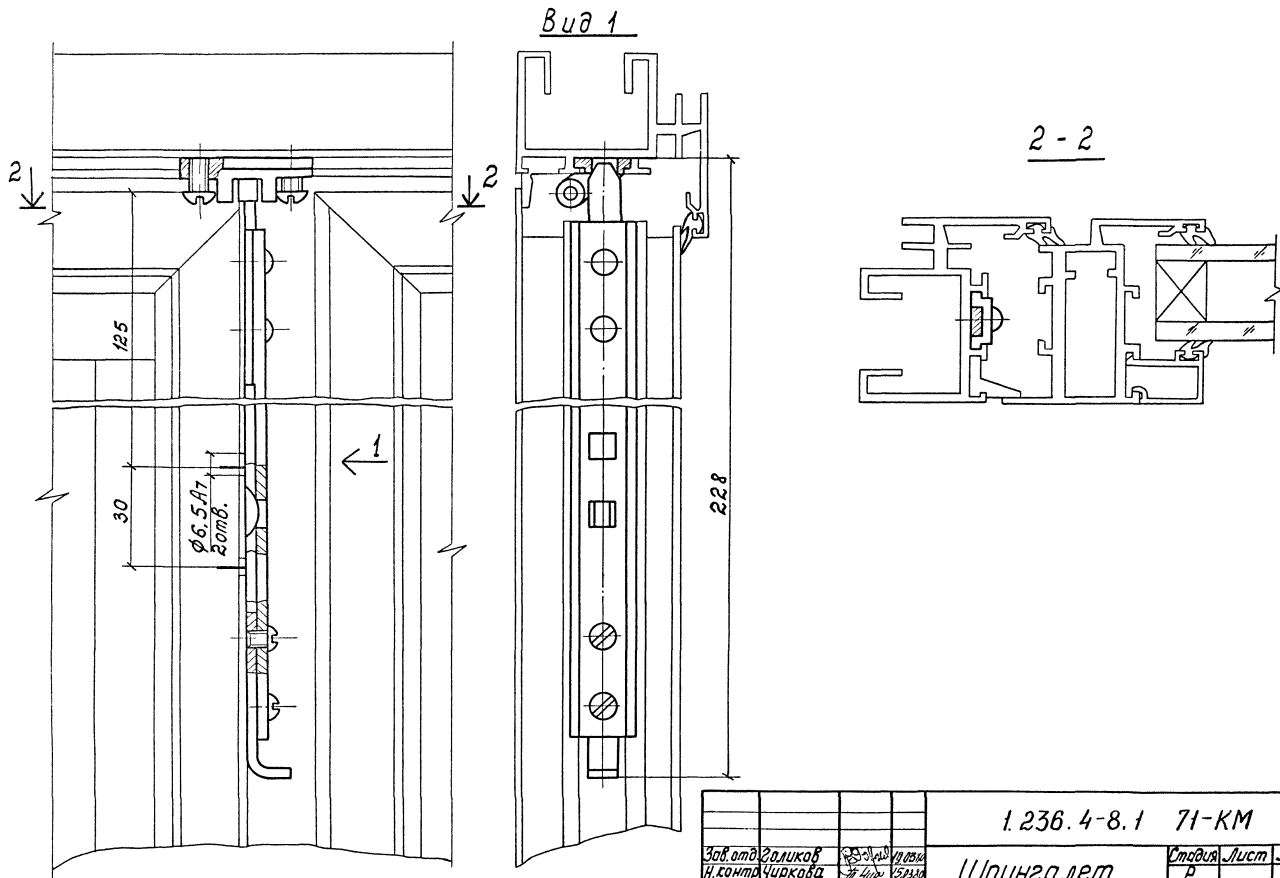


Винт М5х24.36.019
ГОСТ 17475-72*

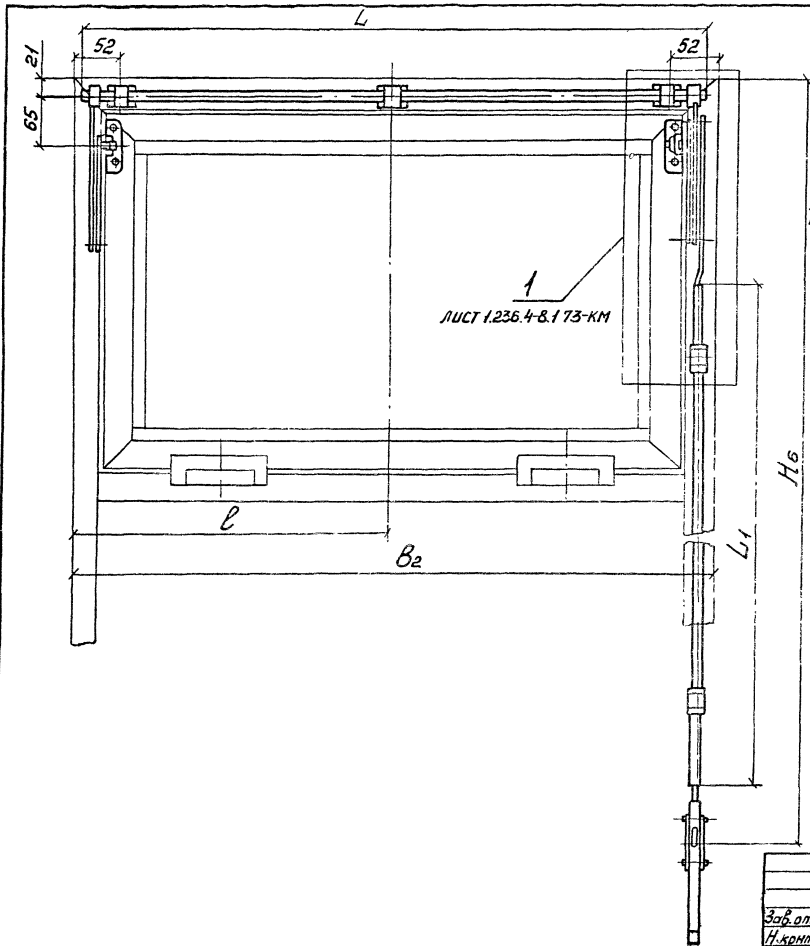
Установка шарнира



				1.236.4-8.1 70-КМ			
Зав. отд	Галиков	885010	17.03.80	Шарнир для набески створки ШР 03А. 00. 00. 00	Сталь	Лист	Листов
Н. контр	Чиркова	7. 20	15.03.80		Р		1
Т. контр	Петров	169780			Гиропроеспектгипростройция		
Ил. констр	Хачиер	21.01.80					
Хачиер	Павлова	27.01.80	19.01.80				



				1.236.4-8.1 71-КМ		
Зав. отд.	Золотов	19.03.84	19.03.84	Шпингалет здвижной Ш.Д. 10.00.00.00	Стр. Лист	
И. контр.	Чиркова	15.03.84	15.03.84		р	1
Т. контр.	Петров	15.03.84	15.03.84		Ил.проектнежконструкция	
И. контр.	Хайцера	15.03.84	15.03.84			
Контр.	Безрукова	15.03.84	15.03.84			



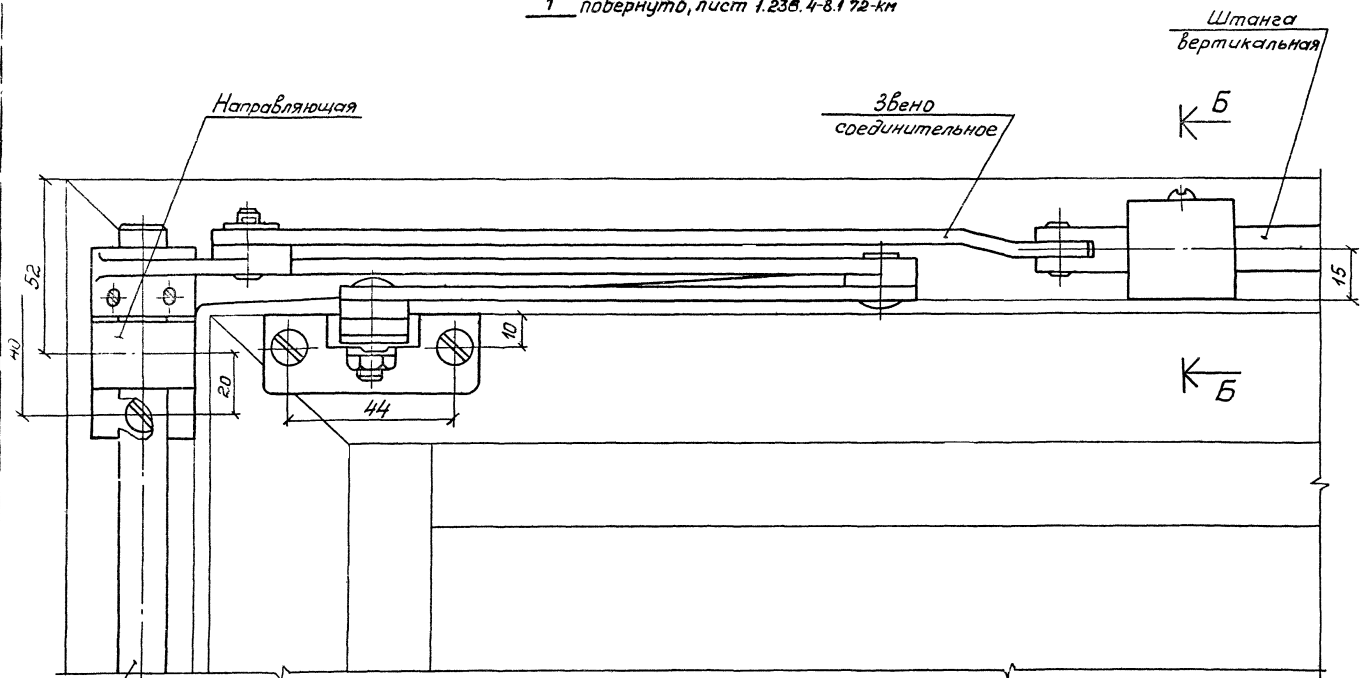
2
ЛИСТ 1.236.4-8.1 74-КМ

Обозначение прибора	B_2 , мм	H_6 , мм	L_1 , мм	L_1 , мм	ℓ , мм	Масса кг
ВЛФ 04.00.00.00		1300		890		3,43
-01	868	1600	846	1190	—	3,65
-02		2000		1590		3,84
-03		1300		890		3,8
-04	1168	1600	1146	1190	—	3,97
-05		2000		1590		4,16
-06		1300		890		4,3
-07	1468	1600	1446	1190	754	4,47
-08		2000		1590		4,64
-09	1768	1600	1746	1190	834	4,81
-10		2000		1590		5,00

3
ЛИСТ 1.236.4-8.1 75-КМ

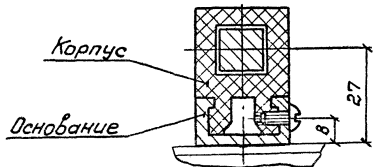
				1.236.4-8.1 72-КМ		
Зав. отд.	Галиков	19.08.81				
Н.контр.	Чиркова	18.11.80				
Т.контр.	Петров	16.03.80				
контр.	Хайчев	16.01.80				
контр.	Безрукова	09.11.80				
				Прибор французский		
				Лист	Лист	Лист
				1	1	1
				Иркутский завод		

1 повернуто, лист 1.236.4-8.1 73-КМ



Вал поворотный

Б-Б повернуто



Зав. отд.	Оликов	Исполн.	И.И.И.
Н.д.контр.	Чиркова	С.И.И.	И.И.И.
Т.контр.	Петров	И.И.И.	И.И.И.
П.контр.	Хайцев	И.И.И.	И.И.И.
Констр.	Безрукова	И.И.И.	И.И.И.

1.236.4-8.1 73-КМ

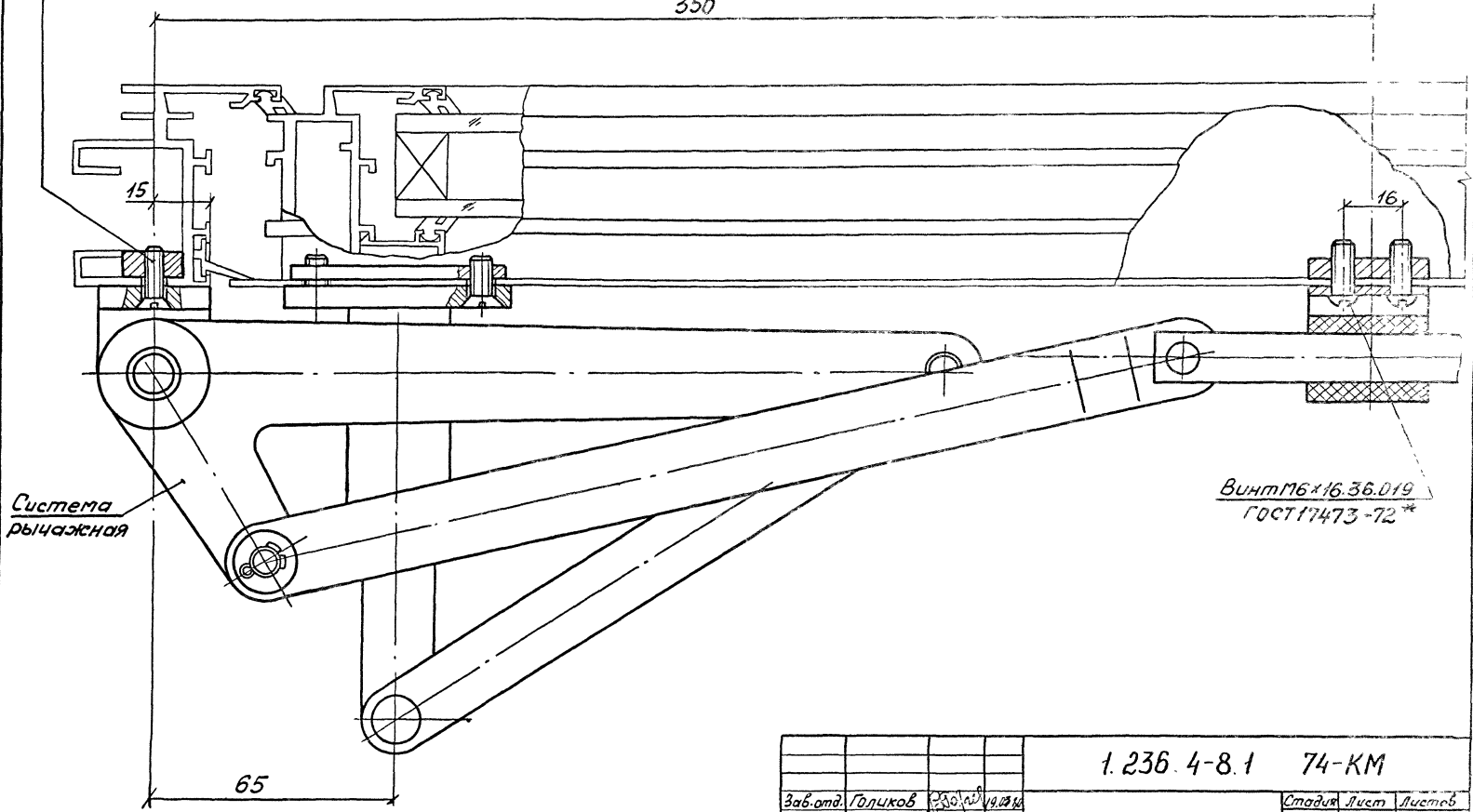
Прибор фратужный

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Вопросы лекции		

Вид 2 повернуто, лист-1.236.4-В.1 72-КМ

Винт М6х16.36.019
ГОСТ 17475-72 *

350



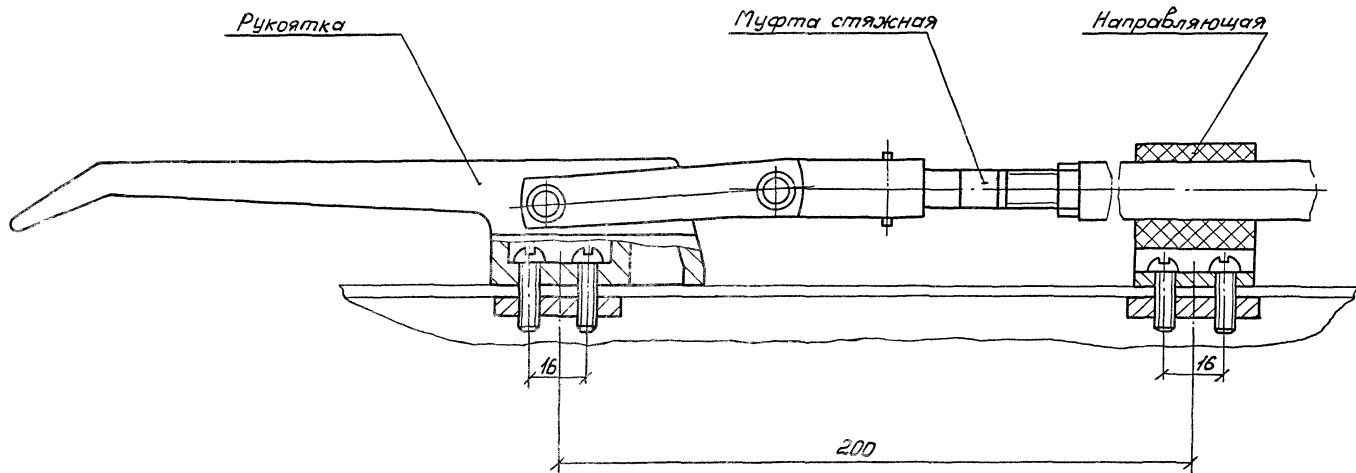
Система
рычажная

Винт М6х16.36.019
ГОСТ 17475-72 *

1.236.4-8.1 74-КМ

Заб. отд.	Голыков	220/2	14.08.74						
Н.контр.	Чиркова	27/4/2	20.08.74						
Т.контр.	Петров	17-7	16.08.74						
Т.контр.	Холщев	1/1	14.08.74						
Констр.	Безрукова	152/1/2	14.08.74						
Прибор французский							Стадия	Лист	Листов
							Р		1
							Ил.проект.легконструкция		

Вид 3 повернуто, лист 1.236.4-8 173-КМ

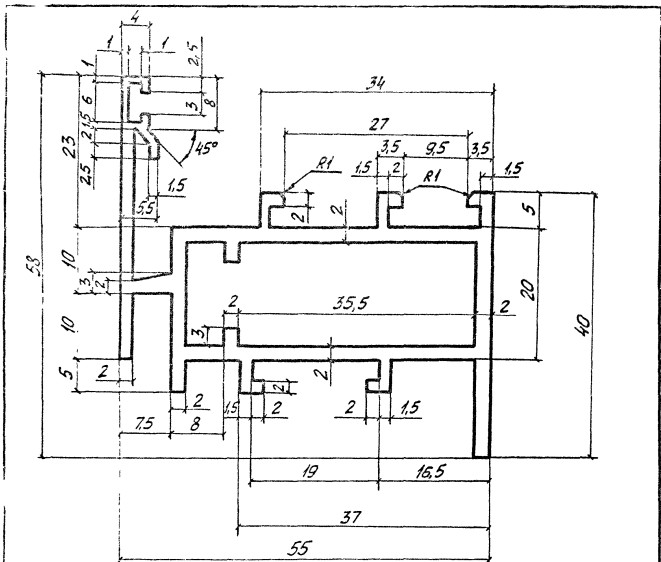


				1.236.4-8.1 75-КМ		
Зав. отд.	Галиков	15.01.84	15.01.84	Стандарт	Лист	Листов
Н.контр.	Чиркова	15.01.84	15.01.84	Р		1
Т.контр.	Петров	15.01.84	15.01.84	Прибор фратужный Илоспецназконструкция		
И.контр.	Хайчер	15.01.84	15.01.84			
Контр.	Безрукова	15.01.84	15.01.84			

№ п/п	Шифр кон- струкции (см. но- менклатуру механических приборов).	Масса комплекта механических приборов, кг.			
		общая	в том числе		
			стали	алюминия	пластмассы
1	2	3	4	5	6
1	ОАН 15-09 I ОАН 15-09Ш	1,16	0,37	0,75	0,04
2	ОАН 15-12 I ОАН 15-12Ш				
3	ОАН 18-09 I ОАН 18-09Ш	1,21	0,37	0,8	0,04
4	ОАН 18-12 I ОАН 18-12Ш				
5	ОАН 24-12 I ОАН 24-12С				
6	ОАН 12-18 I ОАН 12-18С				
7	ОАН 18-18 I ОАН 18-18С	1,21	0,37	0,8	0,04
8	ОАН 21-18 I ОАН 21-18С	1,26	0,37	0,85	0,04
9	ОАН 12-24 I ОАН 12-24С	1,11	0,37	0,7	0,04
10	ОАН 18-24 I ОАН 18-24С	1,21	0,37	0,8	0,04
11	ОАН 21-24 I ОАН 21-24С	1,26	0,37	0,85	0,04
12	ОАН 24-18 I ОАН 24-18С	1,21	0,37	0,8	0,04
13	ОАН 15-12Г I ОАН 15-12Г	2,48	0,77	1,68	0,03
14	ОАН 15-15Г I ОАН 15-15Г	2,53	0,78	1,72	0,03
15	ОАН 18-12Г I ОАН 18-12Г	2,59	0,78	1,78	0,03
16	ОАН 18-15Г I ОАН 18-15Г	2,63	0,78	1,82	0,03
17	ОАН 06-09Н I	4,25	3,18	1,02	0,05
	ОАН 06-09Ш	4,75	3,68		
18	ОАН 06-12Н I	4,65	3,58	1,02	0,05
	ОАН 06-12Ш	5,15	4,08		

1	2	3	4	5	6
19	ОАН 06-15Н I	5,05	3,93	1,06	0,06
	ОАН 06-15Ш	5,55	4,23		
20	ОАН 06-18Н I	5,35	4,23	1,06	0,06
	ОАН 06-18Ш	5,85	4,73		
21	ОАН 18-09Ф I ОАН 18-09ФФ	5,11	3,5	1,52	0,09
22	ОАН 18-12Ф I ОАН 18-12ФФ	5,51	3,9		
23	ОАН 21-09Ф I ОАН 21-09ФФ	5,16	3,5	1,57	0,09
24	ОАН 21-12Ф I ОАН 21-12ФФ	5,56	3,9		
25	ОАН 18-15Ф I ОАН 18-15ФФ	7,69	4,92	2,68	0,09
26	ОАН 21-15Ф I ОАН 21-15ФФ	8,18	5,21	2,88	
27	БАН 22-07,5 I БАН 22-07,5	0,6	0,1	0,46	0,04
28	БАН 22-09 I БАН 22-09				
29	БАН 24-07,5 I БАН 24-07,5				
30	БАН 24-09 I БАН 24-09				
31	БАН 28-09Ф I БАН 28-09ФФ	5,1	3,73	1,28	0,09
32	БАН 28-12Ф I БАН 28-12ФФ	5,5	4,13		
33	БАН 28-18Ф I БАН 28-18ФФ	6,44	4,85	1,49	0,1

				1.236.4-8.1 76-КМ			
Зав. отд.	Голыков	С. Зав.	С. Зав.	Весовые характери- стики механических приборов.	Стандия	Лист	Листов
Аксент	Миркова	И. Мур.	И. Мур.		Р		7
Аксент	Петров	И. Мур.	И. Мур.				
Ил. проект	Хачвер	И. Мур.	И. Мур.				
Без конст	Павлова	И. Мур.	И. Мур.				



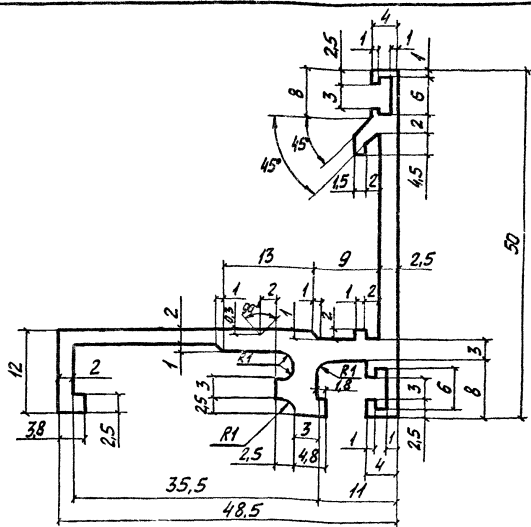
1. Неуказанные размеры не более 0,5 мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса т.п.м. - 1,23 кг.

1.236.4-81 77-КМ

Исполнитель	Галиков
Проверенный	Петров
Утвержденный	Петров
Специалист	Петров
Инженер	Петров

Прокориль ПА-33а
АД 3175 ГОСТ 22233-76

Стрелка	Лист	Листов
Р		1
Гипроспецлегконструкция		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п.м. - 0,835 кг

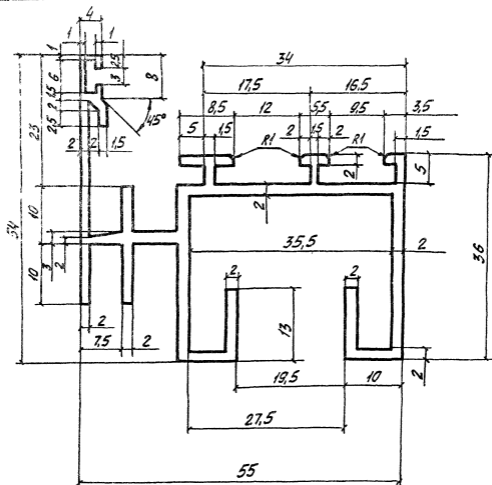
1.236.4-8.1 78-КМ

Зав. отд.	Галиков	160235
Н.контр.	Чиркова	150331
Т.контр.	Петров	150230
В.контр.	Козырева	12.05.81
Техник	Катыльникова	10.05.81

Профиль ПА-50

АД31Т5 ГОСТ22233-76

Студия	Лист	Листов
Р		1
Гипроспецлегконструкция		



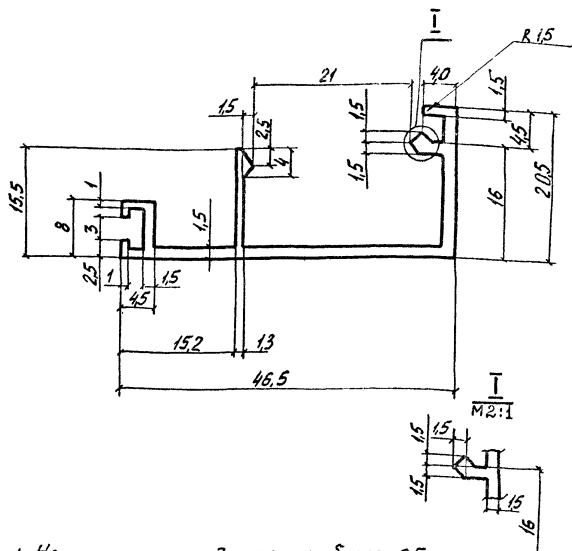
1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1п.м. - 1,32кг

1.236.4-81 79-КМ

Зав. отд.	Галиков	16.03.80
Н.контр.	Чиркова	15.03.80
Т.контр.	Петров	15.03.80
П.контр.	Новикова	15.03.80
Техник	Котельникова	10.03.80

Профиль ПА-55а
АД 31Т5 ГОСТ 22233-76

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Гипроспецлегконструкция		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1п.м. - 0,39кг

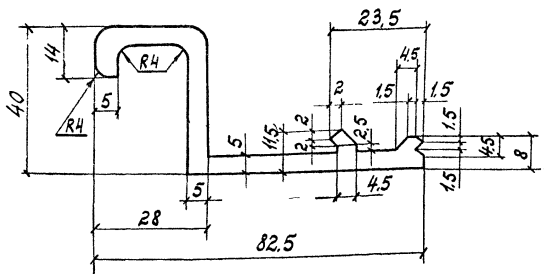
1.236.4-8.1 80-КМ

Упр. металл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Зав. отд.	Галиков	160210
Н.контр.	Чиркова	150210
Т.контр.	Петров	150210
Л.контр.	Новикова	150210
Техник.	Котельников	150210

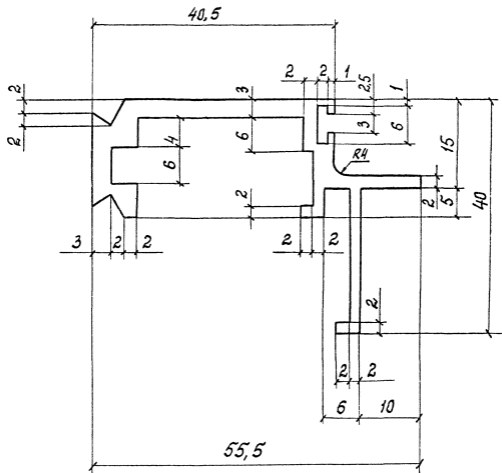
Профиль ПА-562
АД31Т5 ГОСТ 22233-76

Станд. лист	Листов
Р	1
Упр.проект.легконструкция	



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
3. Масса 1 п. м. - 1,75 кг.

				1.236.4-8.1 81-КМ			
Зав. отд.	Заликов	Заликов	14.02.80	профиль ПЛ-576 АД 31Т5 ГОСТ 22233-76	Стандия	Лист	Листов
Контр.	Чиркова	Чиркова	25.01.80		Р		1
Контр.	Петров	Петров	25.01.80				
Контр.	Надыкова	Надыкова	13.01.80				
Техник	Катышкова	Катышкова	9.01.80				
					Гипроспецлегконструкция		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
3. Масса 1 п. м. - 0,88 кг.

ИНВ. Лист. Пошт. и дата. Изм. инв. Л.

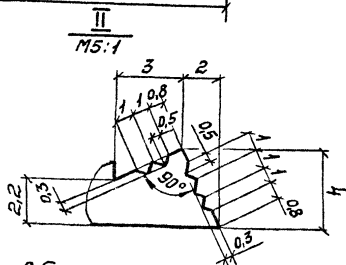
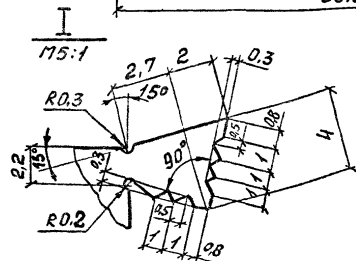
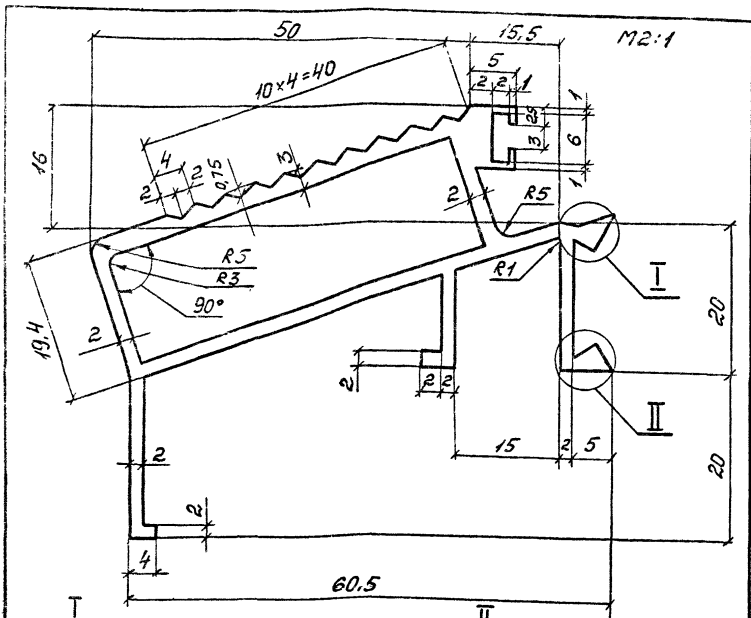
1.236.4-8.1 82-КМ

Зав. отд.	Галиков	31	14.02.88
Н.контр.	Чиркова	11	29.01.88
Т.контр.	Петров	1	25.01.88
Л.контр.	Новикова	1	13.01.88
Техник	Катышкова	1	9.01.88

профиль ПЯ-85

АД 31 Т5 ГОСТ 22233-76

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Гипроспецлегконструкция		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм.
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п.м. - 1,34 кг

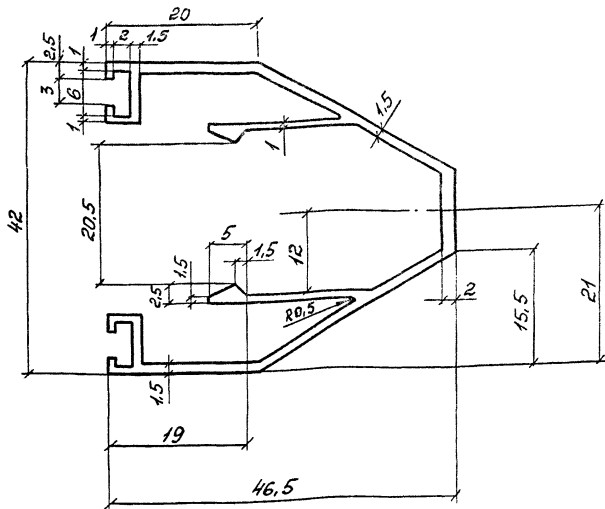
1.236.4-8.1 83-КМ

Зав. отд.	Гбликов	15.03.80
Н.контр.	Чиркова	15.03.80
Т.контр.	Петров	15.03.80
П.контр.	Нобикова	12.01.80
Техник	Катышков	07.01.80

ПРОФИЛЬ ПА-86

АД31Т5ГОСТ22233-76

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Гипроспецлегконструкция		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п. м. — 0,57 кг

Инв. лодка, Подп. и дата

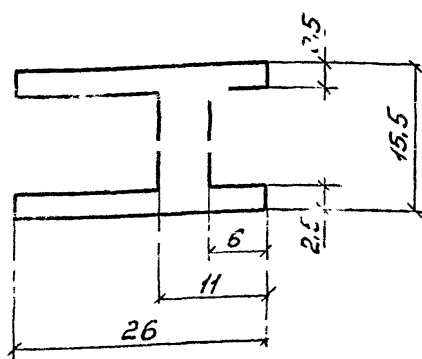
Взам. инв. л.

1.236.4-8.1 84-КМ

Зав. отд.	Голиков	150330
Н. контр.	Чиркова	150330
Т. контр.	Петров	150330
Пл. констр.	Нобикова	17.01.80
Техник	Катышкова	19.01.80

ПРОФИЛЬ ПА-144а
АД31Т5 ГОСТ 22233-76

Сталь	Лист	Листов
Р		1
Гипропроектлегконструкчч		



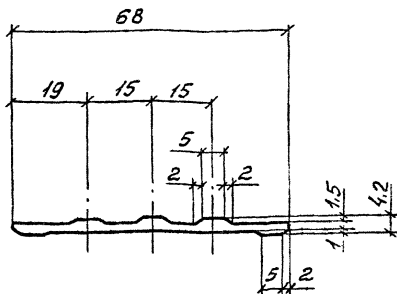
1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п.м - 0,49кг

1.236.4-8.1 85-КМ

Зав. отд.	Г. С. Кош	С. П. Кош	10.01.80
Инж. центр	Чиркова	В. Чир	5033
Инж. центр	Петров	С. Пет	3.02.80
Инж. центр	Новикова	С. Нов	3.02.80
Качество	Филипова	С. Фил	10.01

ПРОФИЛЬ ПА-123
 АД 3175 ГОСТ 22233-76

Стандия	Лист	Листов
Р		1
Литература: ГОСТ 22233-76		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п.м. - 0,37кг

Взам. инв.н.

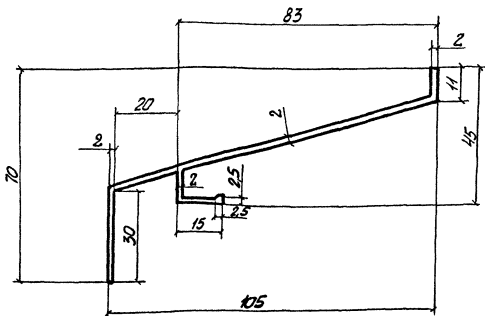
Дата и дата

1.236.4-81 86-К1п

Зав. отд.	Голыков	10/15/86	10/15/86
Н.контр.	Чуковский	10/15/86	10/15/86
Т.контр.	Петров	10/15/86	10/15/86
Контр.	Новиков	10/15/86	10/15/86
Контр.	Фильшова	10/15/86	10/15/86

ПРОФИЛЬ ПА-100
АД31Т5 ГОСТ 22233-76

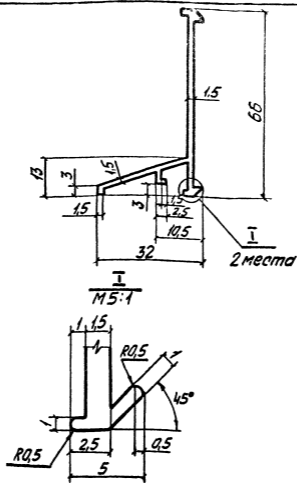
Стандарт	Лист	Листов
Р		1
Госстандарт-конструкция		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1п.м - 0,67кг

1.236.4-8.1 87-КМ

Зав. отд.	Галиков	ASSON	16/200	Профиль ПА-123	Стрелка	Лист	Листов
Н. контр.	Чирков	Чир	15/250		Р		1
Т. контр.	Петров	С	16/250	АД31Т5 ГОСТ22233-76	Гипроспецлегконструкция		
д. констр.	Новиков	С	15/250				
Констр.	Мишина	Миш	16/250				



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1п.м - 0,45кг.

Шифр листов, листов и дата вступления в силу

1.236.4-8.1 88-КМ

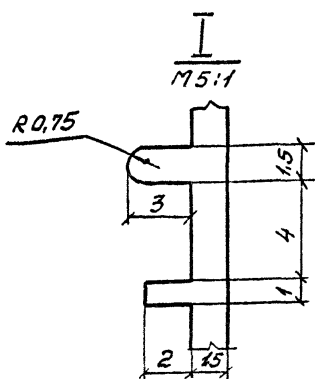
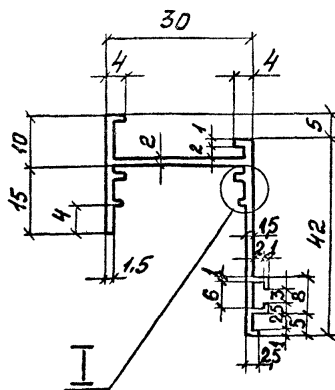
Зав. отд.	Голубов	15.01.88	16.02.88
Н. кантр.	Чиркова	15.02.88	15.02.88
Т. кантр.	Петров	15.02.88	15.02.88
Ул. канстр.	Новикова	15.02.88	15.02.88
Техник	Катышкова	15.02.88	15.02.88

Профиль ПА-295а

АД 31Т5 ГОСТ 22233-76

Стандарт Лист Листов

Р 1 1
Гипроспецпроектконструкч



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1п.м. - 0,47кг

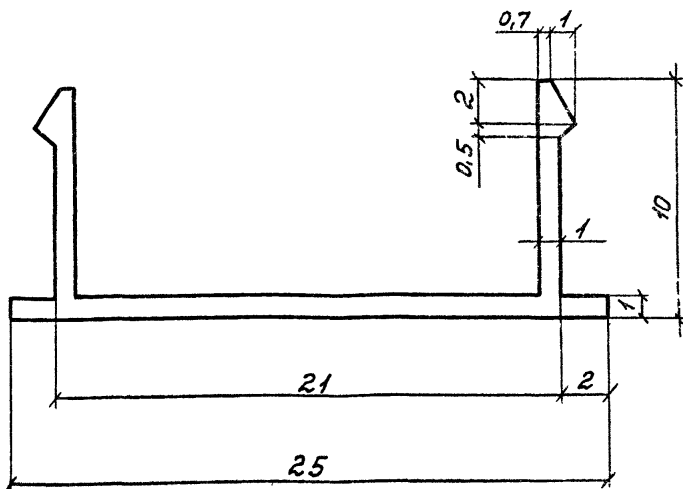
1.236.4-8.1 89-КМ

Зав. отд.	Галиков	160280
контр.	Чиркова	5.92.
контр.	Петров	140280
Ин. контр.	Нобикова	150280
Техник	Котышкова	70180

ПРОФИЛЬ ПА-154а
АД3175 ГОСТ 22233-76

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Испроелупеулегконструкцие



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
3. Масса 1 п.м. - 0,12 кг

Лист, номер, год, дата, подпись, инициалы

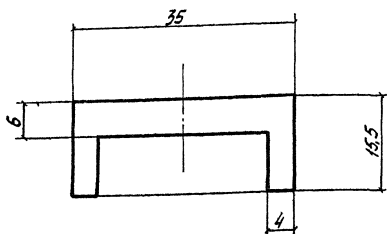
1.236.4-8.1 90-К11

Зав. отд.	Голыков	160380
И. контр.	Чуркова	150280
Т. контр.	Петров	140380
Т. констр.	Тюдикова	13 02 80
Техник	Катышкова	7 01 80

ПРОФИЛЬ ПА-155
АД31Т5ГОСТ22233-76

Станция	Лист	Листов
Р		1

Гипроспец.лег.конструкция



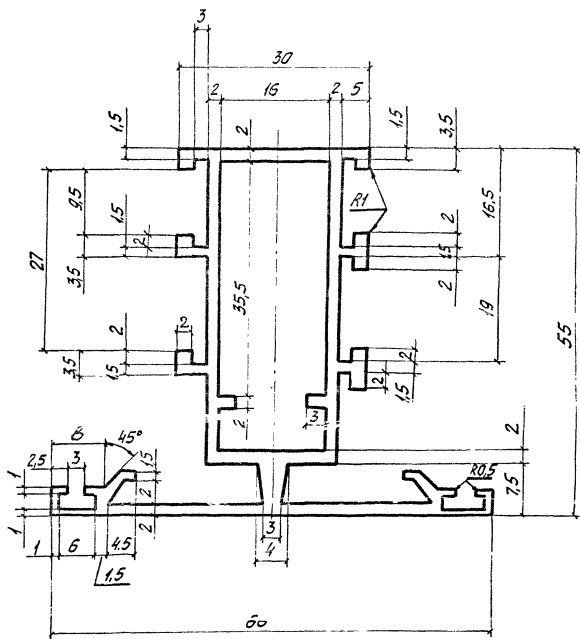
1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1п.м. - 0,77 кг

1.236.4-8.1 91-КМ

Зав. отд.	Галиков	160380	160380
Н. контр.	Чиркова	160380	160380
Т. контр.	Петров	160380	160380
Т. контр.	Новикова	160380	160380
Техник	Котрыкина	160380	160380

Профиль ПА-286
 АД 31Т5 ГОСТ 22233-76

Стандия	Лист	Листов
Р		1
Гипростецлегконструкция		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм.
2. Осевые требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1п.м. - 14кг

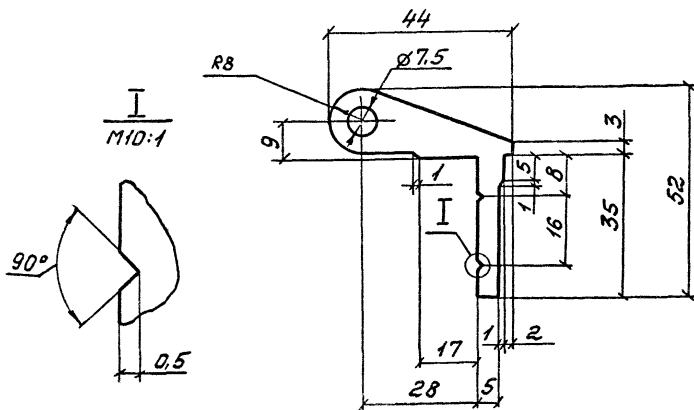
1.236.4-8.1 92-КМ

Зав. отд.	Галиков	160380	160380
Н. контр.	Чиркаев	160380	160380
Т. контр.	Петров	160380	160380
Н. констр.	Невлюкова	12 05 98	12 05 98
Техник	Курдюков	10 05 98	10 05 98

Профиль ПА-4788
 АД31 Т5 ГОСТ 22233-76

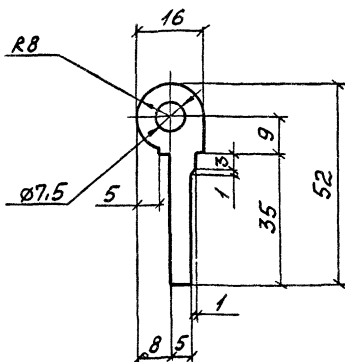
Студия	Лист	Листов
Р		1
Гипроспецлегконструкция		

Изв. № 10/89. Изготовлено и дата 30.01.98. Шифр №



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1п.м. - 1,57кг

				1.236.4-8.1 93-КМ			
Зав. отд.	Голыков	С.С.	1/0.01.80	ПРОФИЛЬ ПА-470	Стандия	Лист	Листов
М.контр.	Чиркова	С.С.	15.02.80		Р		1
Контр.	Петров	С.С.	15.02.80	АД 3175 ГОСТ 22233-76	Ил.проектировщик		
Т.контр.	Мовиков	С.С.	15.02.80				
Техник	Катышкова	С.С.	1/0.01.80				



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п. м. - 0,973 кг

Инв. № подл. Подп. и дата Изгот. № инв.

1.236.4-8.1 94-КМ

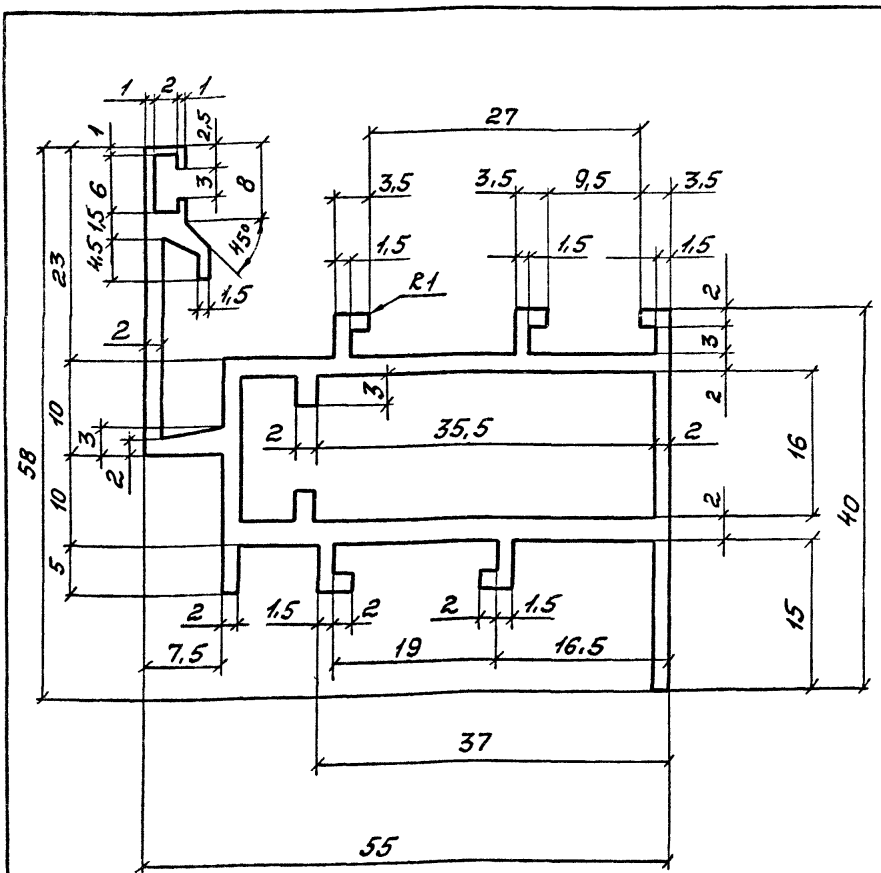
Зав. отд.	Голиков	<i>[Signature]</i>	16.02.84
Н. контр.	Чиркова	<i>[Signature]</i>	16.02.84
Т. контр.	Петров	<i>[Signature]</i>	15.02.80
Ин. констр.	Новикова	<i>[Signature]</i>	13.02.83
Техник	Катылькова	<i>[Signature]</i>	10.01.80

профиль ПА-471

АД3175 ГОСТ 22233-76

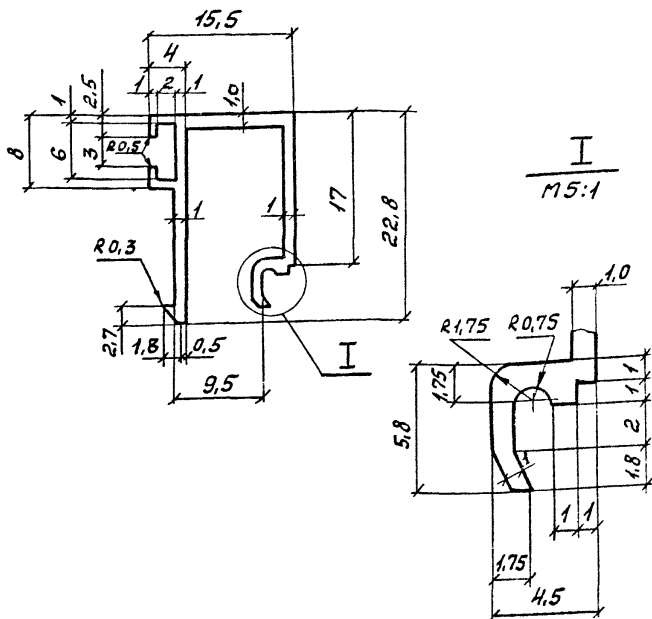
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Гипроспецтехконструкция



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п. м. - 1,22 кг

				1.236.4-8.1 95-КМ				
Зав. отд.	Голубов	1602380		ПРОФИЛЬ ПА-477		Старая	Лист	Листов
Н. контр.	Чиркова	1502330		АД3175 ГОСТ 22233-76		Р		1
Т. контр.	Петров	1502330						Гипроспечзаг.конструкция
Л. контр.	Новикова	15.02.59						
Техник	Катышкова	11.01.60						



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по гост 22233-76.
3. Масса 1п.м. - 0,222кг

1.236.4-8.1 9E-КМ

Зав. отд.	Голыков	160280
Н.контр.	Чукова	150220
Т.контр.	Петров	160280
Н.контр.	Нобилова	150220
Техник	Катышкова	11.01.84

ПРОФИЛЬ ПА-474

АД31Т5 ГОСТ22233-76

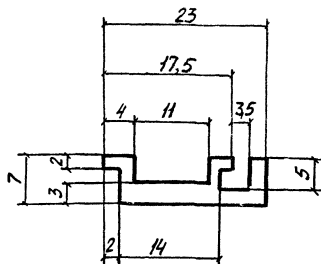
Сталь	Лист	Листов
Р		1

Витроспечлегконструкция

Взам.инв.№

Подп. и дата

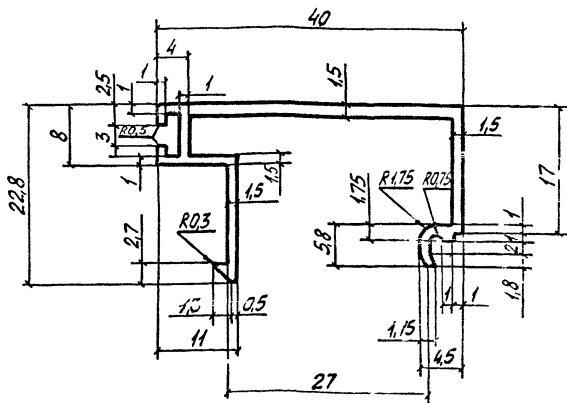
Лист №



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п.м. - 0,24 кг

1.236.4-8.1 57

Исполн.	Галиков		120280	Профиль А-835	Стандия	Лист	Листов	
Контр.	Пуркова		120280		Р		1	
Исполн.	Петров		120280	АД 3175 ГОСТ 22233-76	Сипроеспецлегконструкция			
Контр.	Кали		120280					
Исполн.	Безликова		120280					



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1п.м. - 0,322 кг.

1.236.4-8.1 98-КМ

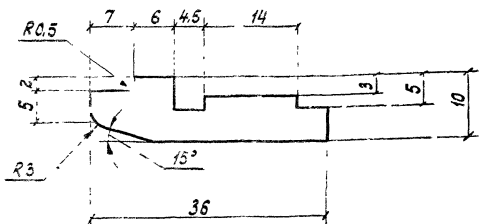
Профиль ПА-487

АД 3175 ГОСТ 22233-76

И.в. п.г.к. в.т.м. в.т.п. в.т.п. в.т.п. в.т.п.

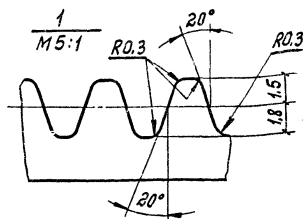
Ген. инж.	Голубков		
Н. контр.	Черкаев		
Т. контр.	Петров		
С. контр.	Новикова		
Контр.	Филатова		

Инженер	
Бухгалтер	
Контр.	

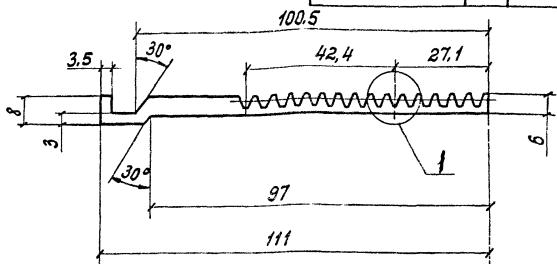


1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
3. Масса 1 п. м. - 0,605 кг.

				1.236.4-8.1 99-КМ			
Зав. отд.	Голиков	Исполн.	И.И.И.	ПРОФИЛЬ А-772 АД31Т5 ГОСТ 22233-76	Стадия	Лист	Листов
и.к.с.т.д.	Чиркова	И.И.И.	И.И.И.		Р		1
Т.к.с.т.д.	Петров	И.И.И.	И.И.И.				
И.к.с.т.д.	Хайцер	И.И.И.	И.И.И.				
Констр.	Безрукова	И.И.И.	И.И.И.		Литроспецлегконструкция		



Модуль	<i>m</i>	1.5
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-68
Степень точности	—	8-ВГОСТ 10242-73
Толщина зуба	<i>S</i>	2,35
Измерительная высота	<i>h</i>	1.5
Нормальный шаг	<i>t</i>	4.71
Число зубьев	<i>Z</i>	15



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
3. Масса 1 п.м. - 1,45 кг.

Взвешивал

Подп. и дата

Шифр подл.

1.236.4-8.1 100-кМ

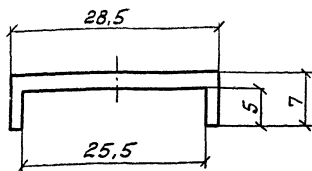
Зав. отд.	Галиков	19.08.80
Н.контр.	Чуркова	15.12.80
Контр.	Петров	15.08.80
Ин.контр.	Хойцев	20.08.80
Констр.	Безрукова	11.01.80

ПРОФИЛЬ А-811

АД 3175ГОСТ 22233-76

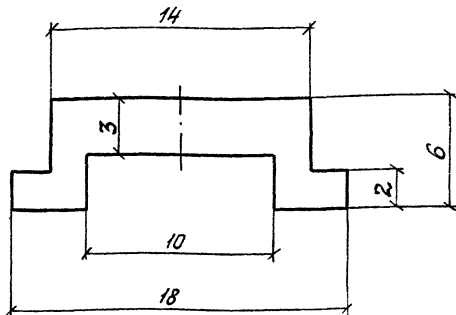
Страниц	Лист	Листов
Р	1	1

Типоспециалконструкция



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ22233-76
3. Масса 1п.м. - 0,195кг

				1.236.4-8.1 101-КМ			
Зав отз	Галиков	С	С	ПРОФИЛЬ А-812	Стадия	Лист	Листов
Контр	Чиркова	С	С		Р		1
Контр	Петров	С	С	АД 3175 ГОСТ22233-76	Липроспечлегконструкция		
Контр	Хачер	С	С				
Контр	Безрукова	С	С				



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п.м. - 0,168 кг

Инв. №	Подп. и дата	Взам инв. №

1.236.4-8.1 102-КМ

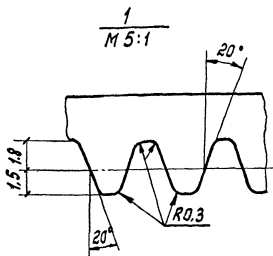
Зав. отд	Галиков	19.08.84
Н. контр	Чиркова	15.08.84
Т. контр	Петров	10.08.84
Л. контр	Хайцар	17.08.84
Контр.	Безрукова	4.08.84

ПРОФИЛЬ А-803
АД 3175 ГОСТ 22233-76

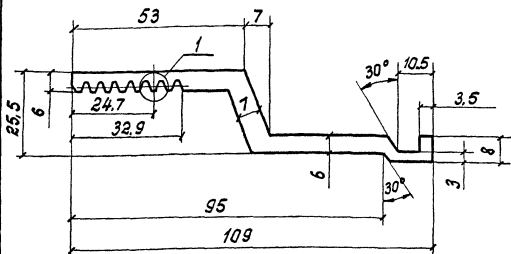
Исп. №	Исп. №	Исп. №
Р	Т	Т

Гипоотечная стружка

17568 100



Модуль	<i>m</i>	1.5
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-68
Степень точности	—	8-8ГОСТ 10242-73
Толщина зуба	<i>s</i>	2.35
Измерительная высота	<i>h</i>	1.5
Нормальный шаг	<i>t</i>	4.71
Число зубьев	<i>z</i>	7



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
3. Масса 1 п.м. - 1,85 кг.

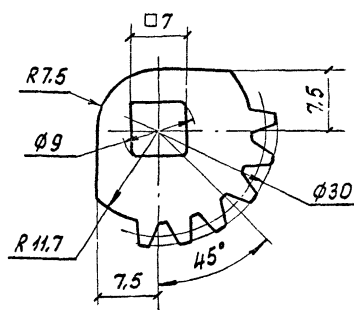
1.236.4-8.1 103-КМ

Зав. отд.	Золотов	25.01.76	210830
Ч.контр.	Чиркова	27.01.76	150120
Т.контр.	Петров	28.01.76	150130
Л.контр.	Хадцар	29.01.76	150140
Констр.	Безрукова	30.01.76	20130

ПРОФИЛЬ А - 813
АД 31 Т5 ГОСТ 22233-76

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Литроспецлегконструкция		

ИЗДАНИЕ 1 Лист 1 из 1

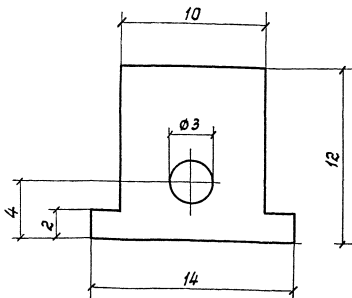


Мозуль	m	1,5
Число зубьев на полной окружности	Z	18
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-68
Стапень точности	—	8-ВГОСТ 1643-72
Коэффициент смещения	x	0
Делительный диаметр	d	27
Толщина зуба по дуге делительной окружности	S _a	2,35

1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
3. Масса 1шт.- 0,89 кг.

ШИР. И ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА
 ИЗОМ. ИМ. Л. №

				1.236.4-8.1 104-КМ			
Зав. отд.	Золотов	РСС. А.	21.08.30	Профиль Б-224 АД31Т5 ГОСТ 22233-76	Страниц	Лист	Листов
И.контр.	Чиркова	Л.Зол.	15.12.80		Р		1
Т.контр.	Петров	Л.Зол.	15.12.80				
И.контр.	Хайцев	Л.Зол.	15.12.80				
Констр.	Безрукова	Л.Зол.	15.12.80				
					Циркоспелекконтрукция		



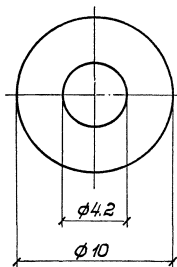
1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п.м. - 0,33 кг.

1.236.4-8.1 105-КМ

				Стация	Лист	Листов
Зав. отд.	Голыков	С.С.	12.01.88	А		1
Г. контр.	Чуркова	Л.С.	15.02.88	Гипроспецлегконструкция		
Г. контр.	Петров	С.С.	15.03.88			
С. контр.	Хайцер	В.В.	16.01.89			
К. чист.	Безрукова	Б.В.	17.01.89			

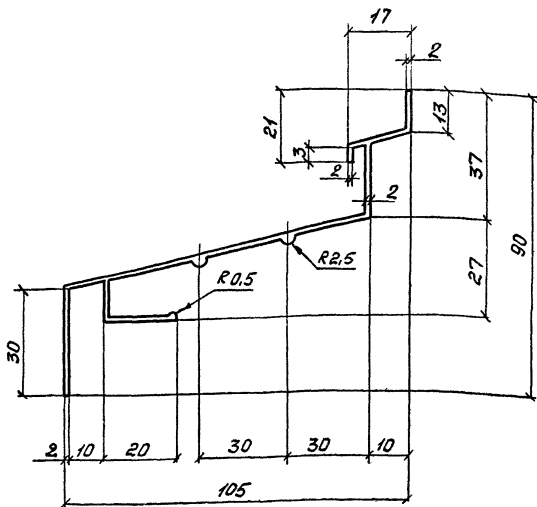
профиль Б-264

АДЗ1Т5 ГОСТ 22233-76



1. Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
2. Масса 1 п.м - 0,17 кг.

Шкала подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1.236.4-8.1 106-КМ				Стация	Лист	Листов
			профиль Б - 263						
Зав. отд.	Золотов	В. Волков	И. Волков	15.03.80	АД 3175 ГОСТ 22233-76	Гипроспецгазконструкция			
Н. контр.	Чиркова	В. Чиркова	15.03.80						
Т. контр.	Петров	И. Петров	16.01.80						
З.А. констр.	Кайцер	И. Кайцер	16.01.80						
Констр.	Безрукова	Б. Безрукова	16.01.80						



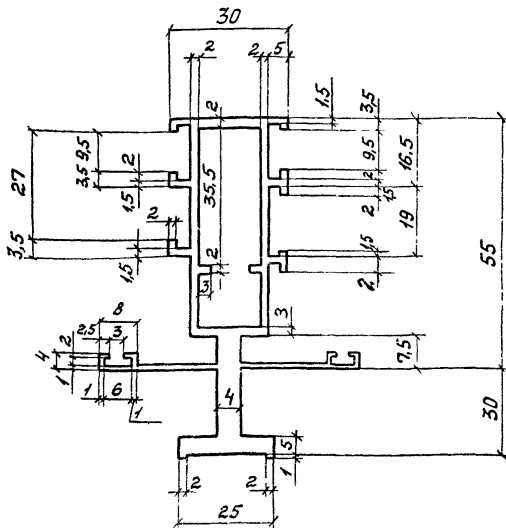
1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п.м. — 0,90 кг

1.236.4-8.1 10.7-КМ

Зав. отв.	Галиков	160380
Н. контр.	Чиркова	150330
Т. контр.	Петров	150330
Гл. констр.	Новикова	13.02.80
Констр.	Мишина	13.01.80

ПРОФИЛЬ ПА-986
АДЗ175 ГОСТ 22233-76

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Гиперспулеконструкция		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1п.м.-2,1кг

Взам. инв. №

Подп. и дата

Лин. № подл.

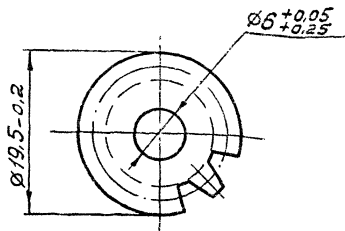
Зав. отд.	Голыхов		160280
Н. контр.	Чиркова	150133	
Т. контр.	Петров	150280	
Гл. констр.	Новикова	150138	
Зав. сегг.	Матвеева	20380	
Констр.	Косарева	10380	

1.236.4-8.1 108-КМ

ПРОФИЛЬ ПА-190а
АД 3175 ГОСТ 22233-76

Стадия	Лист	Листов
Р		1

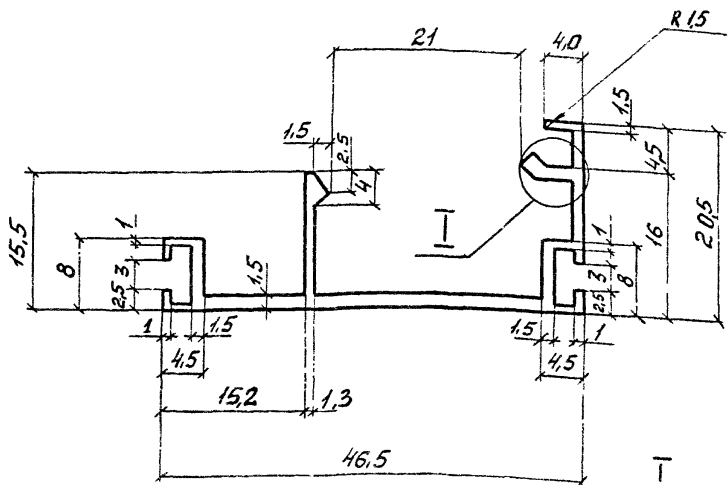
Гипроспечлегконструкция



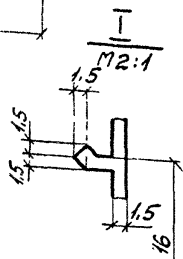
Модуль	m	1,5
Число зубьев	Z	11
Исходный контур	—	ГОСТ 13755-68
Коэффициент смещения исходного контура	ξ	—
Степень точности по ГОСТ 1643-72	—	Ст. 8X
Диаметр делительной окружности	d_2	16,5
Толщина зуба по дуге делительной окружности	S_d	2,355

1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм
2. Остальные требования по ГОСТ 22233-76
3. Масса 1 п.м. — 0,42 кг

				1.236.4 - 8.1 109 - КМ			
Зуб от	Голоков	200280		ПРОФИЛЬ Б-216	Стадия	Лист	Листов
1 контр.	Чирков	200280			Р		1
Контр.	Петров	200280		АД 3175 ГОСТ 22233-76	Гипроспецмехконструкция		
Контр.	Хайцер	200280					
См. пр.	Безрукова	200280					



1. Неуказанные размеры не более 0,5мм
2. Остальные требования по ГОСТ22233-76
3. Масса 1 п.м. - 0,40кг



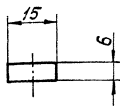
1.236.4 - 8.1 110-КМ

Зав. отд.	Голиков	210380
Т. контр.	Чиркова	200380
Т. контр.	Петров	200380
Т. контр.	Навикова	200380
Зав. сект.	Матвеева	19.02.80
Констр.	Мишина	18.02.80

ПРОФИЛЬ ПА-192
АД31Т5 ГОСТ22233-76

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Гипроспецлегконструкция		

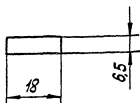
Инв. и дата
Подп. и дата
Зав. отд.



Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
 Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
 Масса 1 п. м. - 0,24 кг.

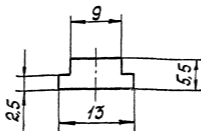
Шифр, площадь, подписи и даты

				1.236.4 - 8.1 112-КМ		
Зав. отд.	Заликов	<i>[Signature]</i>	19.06.81	Профиль А-718		
н. кантор	Чиркова	<i>[Signature]</i>	19.06.81			
н. кантор	Петров	<i>[Signature]</i>	18.06.81			
н. кантор	Ходяков	<i>[Signature]</i>	18.06.81			
н. кантор	Павлова	<i>[Signature]</i>	18.06.81	АД 31Т5 ГОСТ 22233-76		
				Стация	Лист	Листов
				Р	1	1
				Гипроспецлегконструкция		



Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
 Остальные требования по ГОСТ 22233-76
 Масса 1 п. м - 0,33 кг.

				1.236.4-8.1 113-КМ		
З-Б отв. Демидов	И.контр. Чиркова	Т.контр. Петров	И.контр. Хацлер	И.контр. Павлова	19.06.81	15.06.81
Профиль А-691				Стандия	Лист	Листов
АД 31Т5 ГОСТ 22233-76				р	7	7
				Типроспелегконструкция		



Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
 Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
 Масса 1 п.м. - 0,17

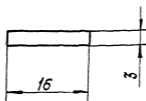
Исполн. Подп. и дата

1.236.4-8.1 114-КМ

Зав. отд.	Голоиков	19.06.81
И.контр.	Чернова	19.06.81
И.контр.	Петров	18.06.81
И.контр.	Хайцер	18.06.81
И.контр.	Павлова	18.06.81

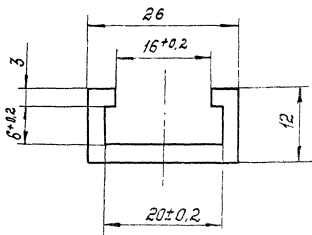
Профиль А-692
 АД 31Т5 ГОСТ 22233-76

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Испроسةцлепеконструкция		



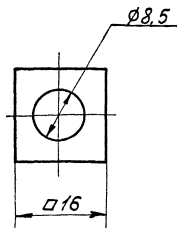
Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
 Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
 Масса 1 п.м - 0,26 кг.

				1.236.4-8.1 115-КМ			
Зав. отд.	Золотков	<i>[Signature]</i>	18.06.81	Профиль А-969	Сталь	Лист	Листов
И.контр.	Чиркова	<i>[Signature]</i>	19.06.81		Р		1
Т.контр.	Петров	<i>[Signature]</i>	18.06.81	АД 31Т5 ГОСТ 22233-76	Классификация		
И.контр.	Хайцлер	<i>[Signature]</i>	18.06.81				
Без.контр.	Павлова	<i>[Signature]</i>	18.06.81				



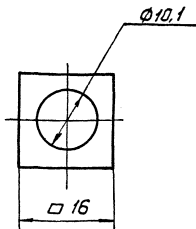
Неуказанные радиусы не более 0,5мм.
 Остальные требования по ГОСТ 22233-76
 Масса 1п.м. - 0,78кг.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1.236.4-8.1 116-КМ			Лист	Листов
			Профиль А-968				
Зав. отд.	Галиков	18.06.81	АД 3175 ГОСТ 22233-76			Гипроспецлегжстудж.м	
Н.контр.	Чиркова	19.06.81					
Т.контр.	Петров	18.06.81					
И.контр.	Хайцер	18.06.81					
Вед.контр.	Лаврова	18.06.81					



Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
 Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
 Масса 1 п.м. - 0,5 кг.

				1.236.4-8.1 117-КМ		
				Профиль Б-274		
				АД 3175 ГОСТ 22233-76		
				Стандия	Лист	Листов
				Р		1
				Бипроспектлегконструкция		
В. С. С.	С. И. С.	С. И. С.	С. И. С.	19.06.88	19.06.88	19.06.88
С. И. С.	С. И. С.	С. И. С.	С. И. С.	19.06.88	19.06.88	19.06.88
С. И. С.	С. И. С.	С. И. С.	С. И. С.	19.06.88	19.06.88	19.06.88
С. И. С.	С. И. С.	С. И. С.	С. И. С.	19.06.88	19.06.88	19.06.88
С. И. С.	С. И. С.	С. И. С.	С. И. С.	19.06.88	19.06.88	19.06.88



Неуказанные радиусы 0,5 мм.
 Остальные требования по ГОСТ 22233-76.
 Масса 1 п. м. - 0,47 кг.

Имя, Фамилия, Подп. и дата
 Взам. инв. №

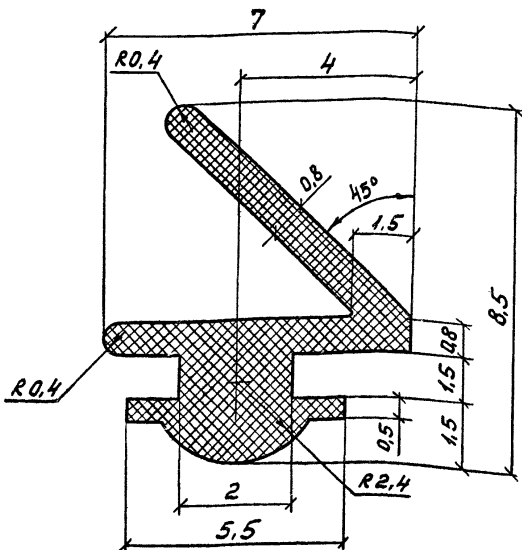
Зав. отд.	Саликов	<i>[Signature]</i>	19 06 81	
Н. контр.	Чиркова	<i>[Signature]</i>	19 06 81	
Т. контр.	Петров	<i>[Signature]</i>	19 06 81	
И. канста.	Хайцер	<i>[Signature]</i>	19 06 81	
Вед. канста.	Павлова	<i>[Signature]</i>	19 06 81	

1.236.4-8.1

Профиль Б-275

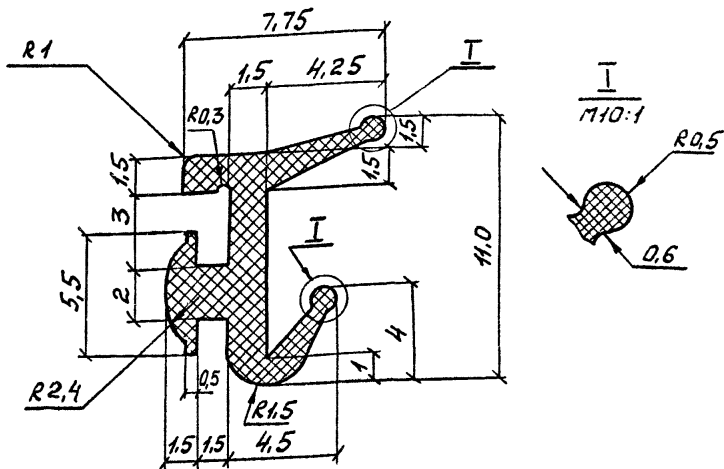
АДЗ1Т5 ГОСТ 22233-76

Стация	Лист	Листов
Р		1
Типроспечлегконструкция		



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм
2. Остальные требования по ТУ38-105 1082-76
3. Масса 1 п.м. - 0,023 кг

				1.236.4-8.1 119-КМ			
Зав. отд.	Голыков	16.02.80		ПРОФИЛЬ ПР-61	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Чиркова	16.02.80			Р		1
Т.контр.	Петров	15.02.80		Н068-1 ТУ38-105 1082-76	Горьковский завод		
Н.контр.	Новиков	15.02.80					
Констр.	Филатова	11.01.80					



1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ТУ38-105 1082-76
3. Масса 1п.м. - 0,04 кг

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

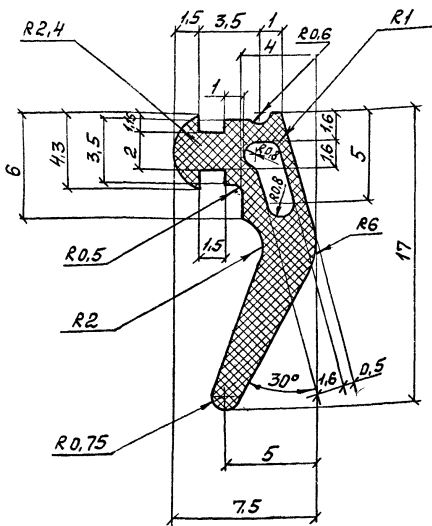
1.236.4-8.1 120-КМ

Зав. отд.	Галиков	16/11/80
Н.контр.	Чиркова	15/12/80
Т.контр.	Петров	15/02/80
Гл. констр.	Новикова	13.02.80
Констр.	Филатова	11.01.80

ПРОФИЛЬ ПР-65У

Н068-1ТУ38-105 1082-76

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Гипроспелегконструкция		



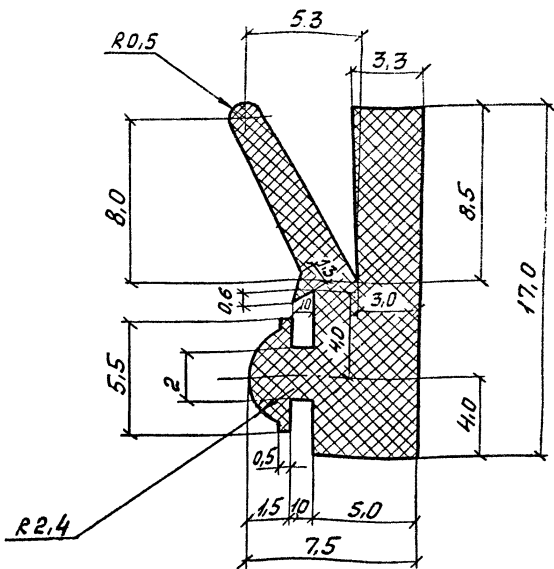
1. Неуказанные размеры не более 0,5мм
2. Остальные требования по ТУ 38-105 1082-76
3. Масса 1п.м. - 0,06кг

1. 236.4-8.1 121-КМ

Зав. отд.	Голыков	19.02.80	19.02.80
Т. контр.	Чиркова	15.02.80	15.02.80
Н. контр.	Петров	15.02.80	15.02.80
гл. констр.	Новикова	20.02.80	20.02.80
Зав. сект.	Матвеева	19.02.80	19.02.80
Констр.	Мишина	19.02.80	19.02.80

ПРОФИЛЬ ПР-29И
 НО 68-1 ТУ 38-105 1082-76

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Гипростелегконструкция		

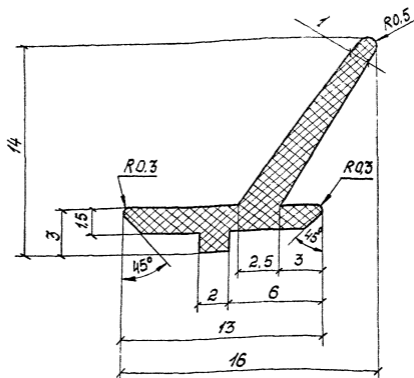


1. Неуказанные радиусы не более 0,5мм
2. Остальные требования по ТУ38-105 1082-76
3. Масса 1п.м.-0,1кг

Лист № 001. Подп. и дата. Взам. инв. №

1.236.4-8.1 122-КМ

Лист	№	Имя	Подпись	Дата	Инв. №	Профиль ПР-70		
						Станд.	Лист	Листов
Нач. отд.		Галиков			150380	Р		1
Н.контр.		Чиркова			150380	ПРОФИЛЬ ПР-70		
Т.контр.		Петров			150380	НО 68-17438-105 1082-76		
П.контр.		Новикова			30.02.88	Испроسةцлегконструкция		
Техник		Катыжова			3.01.88			



1. Неуказанные радиусы не более 0,5 мм.
2. Остальные требования по ТУ38-105 1082-76
3. Масса 1 л. м. - 0,06 кг.

1.236.4-8.1 123-КМ

Задано	Выполнено	Дата	Профиль	Стандарт	Лист	Листов
Н. Копт	Чиркова	19.06.81	PR-45D	Р	1	1
Т. Копт	Петров	18.06.81	4068-17436-105 1082-76	Гипраспецлегконструкция		
Л. Копт	Козыкова	18.06.81				
Разраб.	Катышкова	18.06.81				

Ведомость расхода материалов и изделий в кг.

Наименование комплектующих материалов и изделий.	Шифр окна																			
	ОАП 06-09А	ОАП 06-12А	ОАП 06-15А	ОАП 06-18А	ОАП 15-09А	ОАП 15-12А	ОАП 15-15А	ОАП 18-09А	ОАП 18-12А	ОАП 18-15А	ОАП 18-18А	ОАП 21-09А	ОАП 21-12А	ОАП 21-15А	ОАП 21-18А	ОАП 24-12А	ОАП 06-24А	ОАП 12-24А	ОАП 18-18А	ОАП 21-18А

Сплавы алюминиевые

Профили алюминиевые АД 31Т5 ГОСТ 22233-76	ЛА-55а	3,69	4,60	5,24	6,08	6,07	6,95	7,65	6,95	7,85	8,44	9,24	7,65	8,44	9,24	9,24	7,65	9,20	10,80	7,65	9,50	10,00	10,90	
	ЛА-474	0,59	0,72	0,82	0,99	0,99	1,22	1,24	1,12	1,24	1,38	1,50	1,24	1,38	1,50	2,10	1,53	2,06	2,50	1,53	2,37	2,57	3,60	
	ЛА-478б	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,6	0,84	1,68	2,34	1,54	2,38	2,81	2,81	
	ЛА-123	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,12
	ЛА-190а	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,81
АЛ9 ГОСТ 2685-75	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	
Лист АМ-2П ГОСТ 21631-76	0,03	0,036	0,042	0,048	0,048	0,054	0,06	0,054	0,06	0,066	0,072	0,06	0,066	0,072	0,072	0,058	0,07	0,082	0,058	0,072	0,076	0,083		
Итого:	4,92	5,30	6,74	7,70	7,70	8,84	9,50	8,70	9,50	10,50	11,40	9,50	10,50	11,40	13,70	10,76	13,70	16,60	11,45	15,09	16,50	22,7		

Материалы прочие

Сополь резиновый ЛР-654 КЭ 68-1ТУ 38-1031082-76	0,24	0,28	0,33	0,38	0,38	0,43	0,48	0,43	0,48	0,52	0,56	0,46	0,52	0,56	0,74	0,50	0,65	0,79	0,63	0,85	0,94	1,25
---	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Крепежные изделия

Винт М5×22,38, 019 ГОСТ 17473-72*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015
Винт М5×45,58, 019 ГОСТ 17473-72	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,0066
Винт М5×8,58, 019 ГОСТ 17473-72*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,0056	0,0056	0,0056	0,0056	0,0056	0,0056	0,0056	0,0168
Шайба М6,4, 019 ГОСТ 5915-70	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	
Шайба 6, 02, 019 ГОСТ 6402-70	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	
Итого:	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,064	0,064	0,064	0,064	0,064	0,064	0,064	0,11	
Масса изделия без остекления	5,18	5,60	7,09	8,11	8,11	9,29	10,0	9,16	10,0	11,04	11,98	9,98	11,04	11,98	14,5	11,32	14,37	17,45	12,14	16,0	17,5	24,0	

1.236.4-8.1 124-КМ

Зав. отд.	Голоков	19.06.91
Н. контр.	Чиркова	19.06.91
Т. контр.	Петров	18.06.91
Зав. сект.	Новикова	18.06.91
Констр.	Пиччук	18.06.91

Ведомость расхода материалов и изделий.

Студия	Лист	Листов
Р	1	14

Инпроектэкспрострой

Продолжение

Наименование комплектующих материалов и изделий	Шифр окна																			
	ПА-90-15А	ПА-90-12А	ПА-90-10А	ПА-90-10А	ПА-90-10А	ПА-90-10А	ПА-90-10А	ПА-90-10А	ПА-90-10А	ПА-90-10А	ПА-90-10А	ПА-90-10А	ПА-90-10А	ПА-90-10А	ПА-90-10А	ПА-90-10А	ПА-90-10А	ПА-90-10А	ПА-90-10А	ПА-90-10А
	<input type="checkbox"/>																			

Сплавы алюминиевые

Профили алюминиевые АД 3175 ГОСТ 22233-76	ПА-55а	3,69	4,60	5,24	6,08	6,07	6,95	7,65	6,95	7,85	8,44	9,24	7,65	8,44	9,24	9,24	7,65	9,20	10,80	7,65	9,50	10,00	10,90
	ПА-487	0,96	1,00	1,24	1,43	1,43	1,62	1,80	1,62	1,80	2,00	2,20	1,80	2,00	2,20	3,00	2,20	2,97	3,74	2,58	3,42	3,74	4,61
	ПА-1027	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,38	0,19	0,32	0,57	0,36	0,57	0,37	0,57
	ПА-478б	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,6	0,84	1,68	2,34	1,54	2,38	2,31	2,31
	ПА-123	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,12
	ПА-190а	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
АЛ9 ГОСТ 2685-75	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
Лист АМг-2Л ГОСТ 21631-76	0,03	0,036	0,042	0,048	0,048	0,054	0,06	0,054	0,06	0,066	0,072	0,06	0,066	0,072	0,072	0,058	0,07	0,082	0,058	0,072	0,075	0,083	
Итого:	5,32	6,27	7,16	8,19	8,18	9,26	10,15	9,26	10,35	11,14	12,15	10,15	11,14	12,15	14,87	10,67	13,30	15,87	11,24	14,14	15,06	24,57	

Материалы прочие

Профиль резиновый пр-650 КЭ58-1 ТУ 58-1051082-75	0,24	0,28	0,33	0,38	0,38	0,43	0,48	0,43	0,48	0,52	0,56	0,46	0,52	0,56	0,74	0,50	0,65	0,79	0,63	0,85	0,94	1,25
--	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Крепежные изделия

Винт М5х22,58, 019 ГОСТ 17473-72 *	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,034	0,034	0,034	0,034	0,034	0,034	0,034	0,034	0,068
Винт М5х45,58, 019 ГОСТ 17473-72	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,0066
Винт М5х8,58, 019 ГОСТ 17473-72 *	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,0056	0,0056	0,0056	0,0056	0,0056	0,0056	0,0056	0,0056	0,017
Шайба М6,4, 019 ГОСТ 5915-70	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Шайба 6,02, 019 ГОСТ 6402-70	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Итого:	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,064	0,064	0,064	0,064	0,064	0,064	0,064	0,11	
Масса изделия без остекления	5,58	6,58	7,51	8,60	8,59	9,72	11,13	9,719	10,85	11,69	12,74	10,63	11,69	12,74	16,76	11,34	13,99	16,72	11,99	15,15	16,17	27,93	

1.236.4-8.1 124-КМ

Продолжение

Наименование комплектующих материалов и изделий	ОКНЗ															
	ОКНЗ-02	ОКНЗ-03	ОКНЗ-04	ОКНЗ-05	ОКНЗ-06	ОКНЗ-07	ОКНЗ-08	ОКНЗ-09	ОКНЗ-10	ОКНЗ-11	ОКНЗ-12	ОКНЗ-13	ОКНЗ-14	ОКНЗ-15	ОКНЗ-16	ОКНЗ-17

Слабы алюминиевые

53	6,07	6,86	6,86	7,65	9,20	9,20	10,33	11,60	7,60	9,20	10,00	10,20	3,60	4,48	5,20	6,00	6,86	7,65	7,65	8,44
153					0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,12					0,04	0,04	0,04	0,04
174	0,92	1,10	1,10	1,20	1,86	1,90	2,50	2,80	1,70	2,20	2,50	4,80								
477	6,00	6,22	6,22	6,35	5,95	5,53	7,00	7,90	5,36	6,99	7,20	6,95	3,29	4,0	4,75	5,46	6,1	6,83	6,83	7,56
175					1,54	1,54	2,38	2,80	1,54	2,38	2,80	2,38					1,22	1,64	1,22	1,64
223													0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80
273													0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
470	0,276	0,276	0,276	0,276	0,276	0,276	0,276	0,414	0,276	0,276	0,414	0,276	0,276	0,276	0,276	0,276	0,552	0,552	0,552	0,552
471	0,128	0,128	0,128	0,128	0,128	0,128	0,128	0,192	0,128	0,128	0,192	0,128	0,128	0,128	0,128	0,128	0,256	0,256	0,256	0,256
369													0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
718													0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
772	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05					0,05	0,05	0,05	0,05
803	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17					0,17	0,17	0,17	0,17
805	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10					0,10	0,10	0,10	0,10
368													0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
АМ-20ГОСТ1531-76	0,032	0,104	0,104	0,116	0,12	0,11	0,13	0,14	0,11	0,13	0,14	0,15	0,056	0,058	0,08	0,092	0,10	0,116	0,116	0,128
АМ9 ГОСТ2685-75	1,23	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	2,11	2,11	2,11	2,11	2,95	2,95	2,95	2,95
Итого:	14,09	16,29	16,29	18,02	21,72	20,05	24,85	27,49	18,35	22,95	24,89	30,55	11,00	12,74	14,36	15,98	20,58	22,65	22,20	24,24

Продолжение

Шифр окна

Наименование комплектующих материалов и изделий	01П15-09ш1	01П15-12ш1	01П18-09ш1	01П18-12ш1	01П24-12ш1	01П12-24ш1	01П18-24ш1	01П24-24ш1	01П12-18ш1	01П18-18ш1	01П21-18ш1	01П24-18ш1	01П06-09ш1	01П06-12ш1	01П06-15ш1	01П06-18ш1	01П18-09ш1	01П18-12ш1	01П21-09ш1	01П21-12ш1	
			☐		☐		☐		☐		☐		☐		☐				☐		☐
Сплавы алюминиевые																					
Профили алюминиевые АД 31 Т5 ГОСТ 22233-76	ПА-55а	6,07	6,86	6,86	7,65	9,20	9,20	10,80	11,60	7,60	9,20	10,00	10,80	3,60	4,48	5,20	6,00	6,86	7,65	7,65	8,44
	ПА-123	—	—	—	—	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,12	—	—	—	—	0,04	0,04	0,04	0,04
	ПА-190а	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,80	—	—	—	—	—	—	—	—
	ПА-477	5,00	6,22	6,22	6,95	6,95	5,53	7,00	7,90	5,36	6,99	7,20	6,95	3,29	4,0	4,75	5,46	6,11	6,83	6,83	7,56
	ПА-478б	—	—	—	—	1,54	1,54	2,38	2,80	1,54	2,38	2,80	2,38	—	—	—	—	1,22	1,64	1,22	1,64
	ПА-487	1,37	1,60	1,60	1,76	2,68	2,80	3,70	4,00	2,49	2,94	3,64	4,52	0,80	0,99	1,21	1,32	1,53	1,72	1,72	1,92
	ПА-1027	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,34	—	—	—	—	—	—	—
	Б-274	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80
	Б-275	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
	ПА-470	0,276	0,276	0,276	0,276	0,276	0,276	0,276	0,414	0,276	0,276	0,414	0,276	0,276	0,276	0,276	0,276	0,552	0,552	0,552	0,552
	ПА-471	0,128	0,128	0,128	0,128	0,128	0,128	0,128	0,192	0,128	0,128	0,192	0,128	0,128	0,128	0,128	0,128	0,256	0,256	0,256	0,256
	А-969	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
	А-718	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	А-772	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	—	—	—	—	0,05	0,05	0,05	0,05
	А-803	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	—	—	—	—	0,17	0,17	0,17	0,17
	А-835	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	—	—	—	—	0,10	0,10	0,10	0,10
А-968	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	
Лист АМ-2 ГОСТ 21631-76	0,092	0,104	0,104	0,116	0,12	0,11	0,13	0,14	0,11	0,13	0,14	0,15	0,056	0,068	0,08	0,092	0,10	0,116	0,116	0,128	
АЛ9 ГОСТ 2685-75	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	2,11	2,11	2,11	2,11	2,95	2,95	2,95	2,95	
Уморо:	14,54	16,79	16,79	18,48	22,54	21,23	26,06	28,69	19,15	23,69	26,03	32,07	11,25	13,04	14,67	16,38	20,92	23,07	22,65	24,80	

1.236.4-8.1 124-КМ

Лист

4





Наименование комплектующих материалов и изделий	Шифр ОКНД																																	
	ОАН 15-09шI	ОАН 15-09шII	ОАН 15-12ш	ОАН 15-12шI	ОАН 18-09ш	ОАН 18-12ш	ОАН 18-12шI	ОАН 24-19с	ОАН 24-19сI	ОАН 12-19с	ОАН 12-19сI	ОАН 12-24с	ОАН 12-24сI	ОАН 18-24с	ОАН 18-24сI	ОАН 21-24с	ОАН 21-24сI	ОАН 24-19с	ОАН 24-19сI	ОАН 06-09ш	ОАН 06-09шI	ОАН 06-12ш	ОАН 06-12шI	ОАН 06-15ш	ОАН 06-15шI	ОАН 06-18ш	ОАН 06-18шI	ОАН 18-09шI	ОАН 18-09шII	ОАН 18-12шI	ОАН 18-12шII	ОАН 21-09шI	ОАН 21-09шII	ОАН 21-12шI
Материалы прочие																																		
Профили резиновые Пр-459 4068-1	0,27	0,30	0,30	0,44	0,34	0,54	0,68	0,74	0,60	0,68	0,76	0,88	0,16	0,19	0,23	0,27	0,30	0,33	0,33	0,37														
ТУ 38-105-1082-76 Пр-65н	0,54	0,62	0,62	0,69	0,86	0,60	0,92	0,98	0,72	0,92	1,00	1,20	0,33	0,40	0,48	0,55	0,58	0,66	0,66	0,73														
Итого:	0,81	0,92	0,92	1,04	1,18	1,14	1,50	1,72	1,32	1,60	1,76	2,08	0,49	0,59	0,71	0,82	0,88	0,99	0,99	1,10														
Ст.3 ГОСТ 380-71*	0,354	0,354	0,354	0,354	0,354	0,354	0,354	0,354	0,354	0,354	0,354	0,354	0,354	2,324	2,324	2,324	2,324	2,678	2,678	2,678	2,678													
Сталь 20х13 ГОСТ 5632-72	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1														
Сталь 20 ГОСТ 1050-74	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,4	0,4	0,4	0,4	0,49	0,49	0,49	0,49													
Полиэтилен ГОСТ 16338-77	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08														
Винилласт ТУ 6-05-1573-77	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02														
Капрон ТУ 6-06-309-70	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031														
Крепежные изделия																																		
Винты ГИСТ 4476-75	M5x10.58.019	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002														
	M6x12.58.019	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007														
Винты ГИСТ 17473-72	M5x10.58.019	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	—	—	—	—	0,016	0,016	0,016	0,016														
	M5x12.58.019	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016														
	M5x16.58.019	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019														
	M5x22.58.019	—	—	—	—	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,045	—	—	—	—	0,015	0,015	0,015	0,015													
	M5x45.58.019	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,006	—	—	—	—	—	—	—													
	M6x8.58.019	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003													
M6x10.58.019	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004														
M6x14.58.019	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,018	0,018	0,018	0,018	0,027	0,027	0,027	0,027													

Продолжение

Наименование комплектующих материалов и изделий	Ширина окна														
	БАП15-12г	БАП15-15г	БАП18-12г	БАП18-15г	БАП18-15ф	БАП21-15ф	БАП22-075	БАП22-09	БАП24-075	БАП24-09	БАП28-09ф	БАП28-12ф	БАП28-18ф		
		☒			☒		☒		☒		☒		☒	☒	
Сплавы алюминиевые															
Профили алюминиевые АД 31Т5 ГОСТ 22233-76	ПА-33а	—	—	—	—	—	—	0,9	1,02	0,9	1,00	1,10	1,48	2,25	
	ПА-50	4,03	4,73	4,73	5,2	4,03	4,73	—	—	—	—	—	—	—	
	ПА-55а	6,86	7,65	7,65	8,44	8,44	9,2	6,56	6,75	7,02	7,28	10,51	12,08	12,14	
	ПА-57б	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,34	0,68	0,68	
	ПА-85	—	—	—	—	—	—	0,62	0,68	0,62	0,68	0,75	1,02	1,64	
	ПА-86	—	—	—	—	—	—	0,95	1,05	0,95	1,05	1,15	1,55	2,35	
	ПА-123	—	—	—	—	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	
	ПА-144а	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,49	0,66	1,0
	ПА-295а	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,38	0,5	0,79
	ПА-474	1,05	1,18	1,18	1,32	1,76	1,84	1,39	1,40	1,48	1,58	1,98	2,35	3,11	
	ПА-477	—	—	—	—	5,08	5,08	5,9	6,10	6,19	6,58	7,19	7,65	15,7	
	ПА-478б	7,1	7,8	7,8	8,7	9,0	9,7	0,98	1,09	0,98	1,09	1,19	1,61	5,24	
	ПА-470	—	—	—	—	0,276	0,276	0,414	0,414	0,414	0,414	0,414	0,69	0,69	1,104
	ПА-471	—	—	—	—	0,128	0,128	0,192	0,192	0,192	0,192	0,192	0,32	0,32	0,512
	А-691	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	—	—	—	—	—	—	—	—
А-692	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	—	—	—	—	—	—	—	—	

1.236.4-8.1 124-КМ

7

Наименование комплектующих материалов и изделий.	Шифр окна													
	01П15-12Г	01П15-16Г	01П18-12Г	01П18-16Г	01П18-15Ф	01П21-15Ф	Б1П22-075	Б1П22-09	Б1П24-075	Б1П24-09	Б1П28-09Ф	Б1П28-12Ф	Б1П28-18Ф	
														
Профили алюминие- вые АД 31 Т5 ГОСТ 22233-76	А-718	0,019	0,019	0,019	0,019	0,049	0,049	—	—	—	—	—	—	
	А-803	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,194	
	А-811	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	—	—	—	—	—	—	
	А-812	0,054	0,054	0,054	0,054	0,054	0,054	—	—	—	—	—	—	
	А-813	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	—	—	—	—	—	—	
	А-968	—	—	—	—	0,08	0,08	—	—	—	—	0,08	0,08	0,08
	А-969	—	—	—	—	0,06	0,06	—	—	—	—	0,06	0,06	0,06
	Б-216	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	—	—	—	—	—	—	—
	Б-263	0,034	0,034	0,034	0,034	0,034	0,034	—	—	—	—	—	—	—
	Б-264	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	—	—	—	—	—	—	—
	Б-274	—	—	—	—	0,8	0,8	—	—	—	—	0,8	0,8	0,8
Б-275	—	—	—	—	0,02	0,02	—	—	—	—	0,02	0,02	0,02	
Б-224и	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	—	—	—	—	—	—	—	
АЛ9 ГОСТ 2685-75	1,28	1,28	1,28	1,28	1,92	1,92	0,96	0,96	0,96	0,96	1,92	1,92	2,55	
Вкладыш 34×15е=40 АД 31 ГОСТ 4784-74*	—	—	—	—	—	—	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	
Лист АМг-2Л ГОСТ 21631-76	0,10	0,12	0,12	0,13	0,14	0,16	0,10	0,12	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	
Итого:	20,96	23,25	23,25	25,59	32,31	34,53	19,85	21,46	21,56	22,58	29,54	37,13	50,68	

1.2.36.4-8.1 124-КМ

Лист
8

Продолжение

Наименование комплектующих материалов и изделий		Сплавы алюминия													
		ДАП 15-12Г	ДАП 15-15Г	ДАП 18-12Г	ДАП 18-15Г	ДАП 18-15Г ¹	ДАП 21-15Г	БАП 22-075Г	БАП 22-09Г	БАП 24-075Г	БАП 24-09Г	БАП 28-090Г	БАП 28-120Г	БАП 28-180Г	
			☒			☒			☒			☒		☒	
<i>Сплавы алюминевые</i>															
Профили алюминевые АД 3175 ГОСТ 22233-76	ПА-33а	—	—	—	—	—	—	0,9	1,02	0,9	1,00	1,10	1,48	2,25	
	ПА-50	4,03	4,73	4,73	5,21	4,03	4,73	—	—	—	—	—	—	—	
	ПА-55а	6,86	7,65	7,65	8,44	8,44	9,21	6,56	6,75	7,02	7,28	10,51	12,08	12,14	
	ПА-57б	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,34	0,68	0,68	
	ПА-85	—	—	—	—	—	—	0,62	0,68	0,62	0,68	0,75	1,02	1,64	
	ПА-86	—	—	—	—	—	—	0,95	1,05	0,95	1,05	1,15	1,55	2,35	
	ПА-123	—	—	—	—	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,08
	ПА-144а	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,49	0,66	1,0
	ПА-295а	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,38	0,5	0,79
	ПА-477	—	—	—	—	5,08	5,08	5,91	6,10	6,19	6,58	7,19	7,65	15,71	
	ПА-478б	7,11	7,81	7,81	8,71	9,01	9,71	0,98	1,09	0,98	1,09	1,19	1,61	5,24	
	ПА-487	1,53	1,73	1,73	1,93	2,51	2,68	2,0	2,18	2,16	2,31	2,8	3,42	4,56	
	ПА-474	—	—	—	—	—	—	0,51	0,55	0,51	0,55	0,55	0,72	1,18	
	А-691	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	—	—	—	—	—	—	—	
	А-692	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	—	—	—	—	—	—	—	
А-718	0,019	0,019	0,019	0,019	0,049	0,049	—	—	—	—	—	—	—		
А-803	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17		

1,236,4-81 124-КМ

Лист
9

Продолжение






Шифр окна






Наименование комплектующих материалов и изделий	Г1Г1-12Г1	Г1Г1-15Г1	Г1Г1-18Г1	Г1Г1-18Г1	Г1Г1-18Г1	Г1Г1-18Г1	Г1Г1-22Г1	Г1Г1-22Г1	Г1Г1-24Г1	Г1Г1-24Г1	Г1Г1-28Г1	Г1Г1-28Г1	Г1Г1-32Г1	
	00116-110Г1	00115-110Г1	00118-110Г1	00118-110Г1	00118-150Г1	00118-150Г1	00122-110Г1	00122-110Г1	00124-110Г1	00124-110Г1	00128-110Г1	00128-110Г1	00132-110Г1	
		☒			☒			☑				☑	☑	
Профили алюминиевые ГОСТ 22233-75	А-811	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	—	—	—	—	—	—	
	А-812	0,054	0,054	0,054	0,054	0,054	0,054	—	—	—	—	—	—	
	А-813	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	—	—	—	—	—	—	
	А-968	—	—	—	—	0,08	0,08	—	—	—	—	0,08	0,08	0,08
	А-969	—	—	—	—	0,06	0,06	—	—	—	—	0,06	0,06	0,06
	ПА-470	—	—	—	—	0,276	0,276	0,414	0,414	0,414	0,414	0,69	0,69	1,104
	ПА-471	—	—	—	—	0,128	0,128	0,192	0,192	0,192	0,192	0,32	0,32	0,512
	Б-216	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	—	—	—	—	—	—	—
	Б-263	0,034	0,034	0,034	0,034	0,034	0,034	—	—	—	—	—	—	—
	Б-264	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	—	—	—	—	—	—	—
	Б-274	—	—	—	—	0,8	0,8	—	—	—	—	0,8	0,8	0,8
	Б-275	—	—	—	—	0,02	0,02	—	—	—	—	0,02	0,02	0,02
	Б-224и	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	—	—	—	—	—	—	—
	АЛ9 ГОСТ 2685-75	1,28	1,28	1,28	1,28	1,92	1,92	0,96	0,96	0,96	0,96	1,92	1,92	2,55
Вкладыш 34x15 В-40 АД 31 ГОСТ 4784-74*	—	—	—	—	—	—	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	
Лист АМг-2 ПГОСТ 1631-76	0,10	0,116	0,116	0,128	0,14	0,16	0,102	0,116	0,12	0,13	0,14	0,148	0,16	
Итого:	21,45	23,85	23,85	26,22	33,09	35,44	20,53	21,53	21,54	22,66	30,90	35,83	51,11	

1.236.4-8.1 124-КМ






Лист 2

10

Наименование комплектующих материалов и изделий	Шифр окна								Шифр балконной двери																		
	ОАП15-12Г	ОАП15-12ГІ	ОАП15-15Г	ОАП15-15ГІ	ОАП18-12Г	ОАП18-12ГІ	ОАП18-15Г	ОАП18-15ГІ	ОАП18-15Ф	ОАП18-15ФІ	ОАП21-15Ф	ОАП21-15ФІ	БАН22-07.5	БАН22-07.5І	БАН22-09	БАН22-09І	БАН24-07.5	БАН24-07.5І	БАН24-09	БАН24-09І	БАН28-09Ф	БАН28-09ФІ	БАН28-12Ф	БАН28-12ФІ	БАН28-18Ф	БАН28-18ФІ	
																											
Материалы прочие																											
Профили резиновые 1068-1 ТУ38-1051082-76	ПР-45Д	—	—	—	—	0,23	0,23	0,30	0,31	0,38	0,39	0,53	0,58	0,95													
	ПР-61	—	—	—	—	—	—	0,33	0,39	0,33	0,39	0,39	0,43	0,81													
	ПР-65И	0,83	0,96	0,96	0,97	1,18	1,29	0,56	0,65	0,66	0,68	0,98	1,05	1,53													
	ПР-70	0,51	0,57	0,57	0,63	0,51	0,57	—	—	—	—	—	—	—													
Итого:		1,34	1,53	1,53	1,60	1,92	2,18	1,19	1,35	1,37	1,46	1,80	2,06	3,29													
Ст.3 ГОСТ 380-74*		0,31	0,31	0,31	0,31	2,634	2,634	0,19	0,18	0,18	0,18	2,504	2,504	2,53													
Сталь ГОСТ 1050-74	Сталь 20	0,198	0,198	0,198	0,198	0,6	0,6	—	—	—	—	0,4	0,4	0,4													
	Сталь 35	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	—	—	—	—	—	—	—													
	Сталь 45	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	—	—	—	—	—	—	0,015													
	Сталь 65Г	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	—	—	—	—	—	—	0,0007													
Сталь 20х13ГОСТ 5632-72					0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3														
Зата минеральная ГОСТ 4640-76	—	—	—	—	—	—	—	0,91	1,20	0,91	1,20	1,20	1,70	2,20													
Лист облицовочный ЛСП-603 ГОСТ 9590-76	—	—	—	—	—	—	—	0,48	0,56	0,48	0,56	0,56	0,84	1,10													
Листа древесностружечная ГОСТ 10632-77	—	—	—	—	—	—	—	4,20	5,61	4,20	5,61	5,61	8,41	5,81													
Пластмасса СНП-2 ГОСТ 13077-77	0,039	0,039	0,039	0,039	0,039	0,039	—	—	—	—	—	—	—	—													
Полиэтилен 208-08 ГОСТ 16338-77	0,034	0,034	0,034	0,034	0,034	0,034	—	—	—	—	—	—	—	—													
Капрон ТУ6-06-309-70	0,003	0,003	0,003	0,003	0,039	0,039	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031	0,031													
Винил-ласт ТУ6-05-1573-77	—	—	—	—	—	0,02	0,02	—	—	—	—	0,02	0,02	0,02													
Мастика 51УТ-31 ТУ38-105 507-76	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,43	0,50	0,76													

Наименование комплектующих материалов и изделий.	Шифр окна						Шифр балконной двери																					
	0АП15-12г	0АП15-12гI	0АП15-15г	0АП15-15гI	0АП18-12г	0АП18-12гI	0АП18-15г	0АП18-15гI	0АП18-15гФ	0АП18-15гФI	0АП21-15гФ	0АП21-15гФI	БАП22-015	БАП22-015I	БАП22-09	БАП22-09I	БАП24-015	БАП24-015I	БАП24-09	БАП24-09Ф	БАП28-09Ф	БАП28-09ФI	БАП28-12Ф	БАП28-12ФI	БАП28-14Ф	БАП28-14ФI	БАП28-16Ф	БАП28-16ФI
																												
Крепежные изделия																												
Болт М6х20,58.019 ГОСТ 7798-70	—	—	—	—	—	—	0,018	0,018	—	—	—	—	—	—	—	—	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
Винты М6х10,58.019 ГОСТ 1476-75	—	—	—	—	—	—	0,002	0,002	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Винт М4х10,58.019 ГОСТ 10621-63	0,01	0,012	0,012	0,012	0,014	0,014	0,014	0,014	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Винт М5х20,58.019 ГОСТ 11074-75	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Винты ГОСТ 17475-72	М4х8,58.019	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	М4х10,58.019	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	М5х8,58.019	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,002	0,002
	М5х10,58.019	—	—	—	—	—	—	—	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
	М5х12,58.019	—	—	—	—	—	0,016	0,016	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025
	М5х16,58.019	—	—	—	—	—	0,019	0,019	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019
	М5х22,58.019	—	—	—	—	—	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015
	М6х14,58.019	—	—	—	—	—	0,018	0,018	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009
Винты ГОСТ 17475-72	М4х6,58.019	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	М5х8,58.019	—	—	—	—	—	—	—	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	
	М5х10,58.019	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
	М5х12,58.019	—	—	—	—	—	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
	М5х18,58.019	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	М6х12,58.019	—	—	—	—	—	0,016	0,018	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Наименование комплектующих материалов и изделий		Шифр окна								Шифр балконной двери																		
		ОАП15-12Г	ОАП15-12Ф	ОАП15-15Г	ОАП15-15Ф	ОАП18-12Г	ОАП18-12Ф	ОАП18-15Г	ОАП18-15Ф	ОАП18-15ГФ	ОАП18-15ФФ	ОАП21-15ГФ	ОАП21-15ФФ	БАП22-075	БАП22-075Г	БАП22-09	БАП22-09Г	БАП24-07.5	БАП24-07.5Г	БАП24-09	БАП24-09Г	БАП28-09Ф	БАП28-09ФГ	БАП28-12Ф	БАП28-12ФГ	БАП28-18Ф	БАП28-18ФГ	
Винты ГОСТ 17475-72	М6х16.58.019	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	М6х25.58.019	0.086	0.086	0.086	0.086	0.086	0.086	0.086	0.086	0.086	0.086	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	М8х20.58.019	—	—	—	—	—	—	—	0.016	0.016	0.016	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.016	0.016	0.16	0.16	0.16	
Винты ТУ 36-2155-78	Т4х8.09	—	—	—	—	—	—	0.001	0.001	0.001	0.001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	
	Т4х10.09	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Т4х16.09	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Т4х20.09	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Т5х12.09	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Шайки ГОСТ 5915-70	М6.4.019	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.062	0.062	0.062	0.062	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.06	0.06	0.06	0.062	0.062		
	М8.5.019	—	—	—	—	—	—	0.01	0.01	0.01	0.01	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01		
	М10.5.019	—	—	—	—	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011		
Шайка М6,5.019 ГОСТ 5927-70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.05		
Защелки ГОСТ 10299-68	6х10.35.106	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.003		
	4х10.35.106	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.001		
Защелки ГОСТ 10300-75	4х18.35.106	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	4х22.01.01	—	—	—	—	—	—	0.002	0.002	0.002	0.002	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002		
Кольцо 269 ГОСТ 13940-68	—	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Шайбы ГОСТ 6102-76	6.01.019	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.017	0.017	0.017	0.017	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02		
	8.01.019	—	—	—	—	—	—	0.008	0.008	0.008	0.008	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008		

Наименование комплектующих материалов и изделий	Шифр окна								Шифр балконной двери																	
	ОАН 15-12Г	ОАН 15-12Г I	ОАН 15-15Г	ОАН 15-15Г I	ОАН 18-12Г	ОАН 18-12Г I	ОАН 18-15Г	ОАН 18-15Г I	ОАН 18-15ГФ	ОАН 18-15ГФ I	ОАН 24-15ГФ	ОАН 24-15ГФ I	БАН 22-075	БАН 22-075 I	БАН 22-09	БАН 22-09 I	БАН 24-075	БАН 24-075 I	БАН 24-09	БАН 24-09 I	БАН 28-08Ф	БАН 28-09Ф I	БАН 28-12Ф	БАН 28-12Ф I	БАН 28-18Ф	БАН 28-18Ф I
																										
Шайбы ГОСТ 11371-78	5 01.019	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	5 01.019	—	—	—	—	—	—	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	8 01.019	—	—	—	—	—	—	0.002	0.002	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
	10 01.019	—	—	—	—	—	—	0.008	0.008	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Шайбы 5 081 ГОСТ 11642-75	—	—	—	—	—	—	—	0.005	0.005	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
Шплинт 2,5х16,002 ГОСТ 397-79	—	—	—	—	—	—	—	0.004	0.004	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.002
Штифты ГОСТ 3128-70	4 пр 22ах18	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.002
	4 пр 22ах20	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
	8 п 8х16	—	—	—	—	—	—	0.008	0.008	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Шпатель 4-25 019 ГОСТ 1144-70*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.008	0.008	0.012	0.012
Итого:	—	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.48	0.48	0.48	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.35	0.35
Масса изделия без остек- ления	ОАН XX-XX	23.20	25.68	25.68	28.09	38.19	40.67	27.10	30.61	27.10	30.61	28.99	31.87	43.64	53.58	68.46	27.78	30.68	28.97	31.95	45.00	52.28	68.89	68.89	68.89	68.89
	ОАН XX-XX I	23.69	26.28	26.28	28.72	38.97	41.58	27.78	30.68	27.78	30.68	28.97	31.95	45.00	52.28	68.89	27.78	30.68	28.97	31.95	45.00	52.28	68.89	68.89	68.89	68.89