

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.188.1—8

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАБИНЫ  
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УЗЛОВ ЖИЛЫХ  
ДОМОВ ДО 9 ЭТАЖЕЙ С ВЫСОТОЙ  
ЭТАЖА 3,0 м**

ВЫПУСК 7

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КАБИН ТИПА 9СК  
ИЗ ТЯЖЕЛОГО ЦЕМЕНТНОГО БЕТОНА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать  $\overline{\text{IV}}$  1986 года

Заказ № 4886 Тираж 3050 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.188.1-8

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАБИНЫ  
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УЗЛОВ ЖИЛЫХ  
ДОМОВ ДО 9 ЭТАЖЕЙ С ВЫСОТОЙ  
ЭТАЖА 3,0 м  
ВЫПУСК 7**

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КАБИН ТИПА 9СК  
ИЗ ТЯЖЕЛОГО ЦЕМЕНТНОГО БЕТОНА  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЛЕНЗНИИЭП

ГЛ. ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА



А.В. РЯЗАНОВ

ГЛ. КОНСТРУКТОР  
ИНСТИТУТА



В.А. ПОПОВ

ГЛ. КОНСТРУКТОР  
АПМ-1



М.Н. СМОЛИЧ

ГЛ. ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА



Е.П. ГУРОВ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ  
В ДЕЙСТВИЕ

С 30.05.85

ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

ПРИКАЗ №138

ОТ 08.05.85

Обозначение	Наименование	Стр.
1.188.1-8.7 0.0.00ТО	Техническое описание	3
0.0.00Н	Номенклатура	5
1.0.00	Кабина ЗСК 27 пр-Т	6
1.0.00СБ	Кабина ЗСК 27 пр-Т Сборочный чертёж	6
2.0.00	Кабина ЗСК 27А-Т	7
2.0.00СБ	Кабина ЗСК 27А-Т Сборочный чертёж	7
3.0.00	Кабина ЗСК (ЗСК 27 пр-Т; ЗСК 27А-Т) Схема расположения оборудования	8
4.1.00	Колпак К7 пр	9
2.1.00	Колпак К7А	12
1.2.00	Днище Д (Д7 пр; Д7А)	15
4.0.00	Дверь ДГ21-7С; ДГ21-7СА	17
5.0.00	Ограждение стояков	18
5.1.00	Щит деревянный ИД10	19
5.1.00СБ	Щит деревянный ИД10 Сборочный чертёж	19

Обозначение	Наименование	Стр.
1.188.1-8.7 0.0.00 ВС	Ведомость расхода стали	20
0.0.00 РМ	Ведомость расхода материалов	21

Нач. отд. Туров  
 Н. констр. Ильина  
 РИП Туров  
 Рук. пр. Ильина  
 Ст. инж. Гиль

1.188.1-8.7 0.0.00

Содержание

ИД	ИСЖ	ИСМОВ
Р		1
ЛенЗНИИЭП		

### 1. Общие данные Конструктивные решения

1.1. Рабочие чертежи санитарно-технических кабин, представленные в данном выпуске, предназначены для применения при проектировании и строительстве жилых домов до 9 этажей с высотой этажа 3.0м

1.2. Чертежи серии 1.188.1 - 8 разработаны в составе следующих выпусков:

- вып. 1 "Строительные чертежи кабин типа 1СК из тяжелого цементного бетона"
- вып. 2 "Строительные чертежи кабин типа 2СК из тяжелого цементного бетона"
- вып. 3 "Строительные чертежи кабин типа 2СК...1 из тяжелого цементного бетона"
- вып. 4 "Строительные чертежи кабин типа 3СК из тяжелого цементного бетона"
- вып. 5 "Строительные чертежи кабин типа 4СК из тяжелого цементного бетона"
- вып. 6 "Строительные чертежи кабин типа 8СК из тяжелого цементного бетона"
- вып. 7 "Строительные чертежи кабин типа 9СК из тяжелого цементного бетона"
- вып. 8 "Арматурные и закладные изделия кабин типов 1СК; 2СК, 2СК...1, 3СК, 4СК, 8СК, 9СК"
- вып. 9 Санитарно-технические чертежи оборудования кабин "из тяжелого цементного бетона"

1.3. Типы кабин, их основные параметры и размеры приняты в соответствии с требованиями ГОСТ 18048 - 80\*.

1.4. Кабины разработаны в правом и левом исполнении.

1.5. Каждая кабинка состоит из 2х-отдельно формируемых элементов: объемного колапка и поддона. Отделочные работы и монтаж электротехнического оборудования выполняются в заводских условиях. При этом электропроводка к светильникам, выключателям и розеткам выполняется в полиэтиленовых трубках, устанавливаемых до бетонирования по чертежам электротехнической части.

1.6. Кабины оборудованы горячим и холодным водоснабжением, канализацией.

1.7. Стояки водопровода и канализации расположены внутри кабины и закрыты декоративными щитами.

1.8. Крепление оборудования и дверных коробок санкабин предусмотрено к деревянным пробкам и закладным изделиям. По условиям завода-изготовителя указанные крепления могут выполняться шурупами в дюбели из поливинилхлорида, устанавливаемые в предварительно просверленные отверстия.

Крепление унитаза в проекте предусмотрено на эпоксидном клее.

### 2. Указания по изготовлению

2.1. Кабины изготавливаются из тяжелого армированного бетона марки 200 и формируются в металлических формах типа "КОЛАК"

2.2. Поддоны изготавливаются в горизонтальных формах и крепятся к объемному колапку с помощью сварки.

2.3. Армирование кабин выполняется пространственными каркасами. При изготовлении должно быть обеспечено проектное положение арматуры с помощью пластмассовых фиксаторов.

2.4. Закладные изделия и пробки фиксируются в проектное положение путем привязки их вязальной проволокой к пространственному каркасу.

2.5. Внутренние поверхности стен кабин должны быть окрашены масляной краской за 2 раза по грунтовке или облицованы (по усмотрению заказчика).

Наружные поверхности стен должны быть гладкими и подготовленными под клеевую окраску или оклейку обоями.

Пол кабин облицовывается керамической плиткой при формовании.

Име. к подл. подл. и дата. Взам. инв. №

Нач. отд. Гуров		1.188.1 - 8.7	0.0.00ТО		
Н.контр. Ильяна			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
РИП Гуров			Р	1	2
рук.гр. Ильяна			Техническое описание		
ЛенЗНИИЭП					

## 4. Хранение и транспортирование

4.1. Хранение и транспортирование кабин должно производиться в соответствии с ГОСТ 18048-80\*.

4.2. При хранении и транспортировании кабины устанавливаются на две деревянные подкладки  $h=35$  мм, укладываемые вдоль коротких сторон на расстоянии 30 см от края.

## 5. Паспортизация

5.1. Паспортизацию кабин производить в соответствии с ГОСТ 18048-80\*, п.п. 6.1... 6.3.

## 6. Указания по монтажу.

6.1. Подъем, погрузка, разгрузка и монтаж кабин производится с помощью специальной траверсы, гарантирующей одновременный подъем за четыре петли. Петли после монтажа кабин срезаются.

6.2. Установка кабин на перекрытие выполняется на выравнивающий слой выполненный, например, из сухого песка толщиной 10...15 мм.

6.3. Монтаж кабин следует выполнять до установки примыкающих внутренних стен, расположение которых может затруднить соединение коммуникаций санкабин.

6.4. Отверстия в перекрытии в местах прохода труб санкабин нижележащего этажа замоноличиваются бетоном марки 200 перед установкой санкабин вышележащего этажа.

Арматурные изделия и требования к их изготовлению приведены в выпуске 8.

2.6. Открытые поверхности закладных изделий должны быть окрашены масляной краской за 2 раза.

2.7. Точность изготовления кабин, требования к качеству поверхностей, правила приемки, методы контроля и испытаний приведены в ГОСТ 18048-80\*.

2.8. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% от проектной марки при условии гарантии заводом-изготовителем достижения бетоном 100% прочности в возрасте 28 дней со времени изготовления. В противном случае изделия с завода-изготовителя должны отпускаться со 100% прочностью бетона.

2.9. При установке ванн следует обеспечить герметичность примыкания бортов ванн к стенкам кабины, исключаящую возможность затекания воды.

## 3. Маркировка изделий

3.1. Маркировка кабин принята по ГОСТ 18048-80.

3.2. Пример обозначения: 9СК27Л-Т

Кабина типа 9СК, длиной 1820 мм, шириной 1600 мм, высотой 2740 мм (типоразмера 9СК27)

Л - левый вариант исполнения

Т - тяжелый бетон

3.3. Полная марка кабины, указываемая на чертежах и на кабинах должна приниматься с учетом комплектации и размещения инженерного оборудования по черт. выпуска 9.

Рис. 1

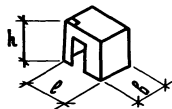


Рис. 3

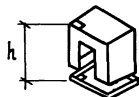


Рис. 2



Рис. 4



Рис. 6

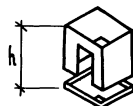


Рис. 5



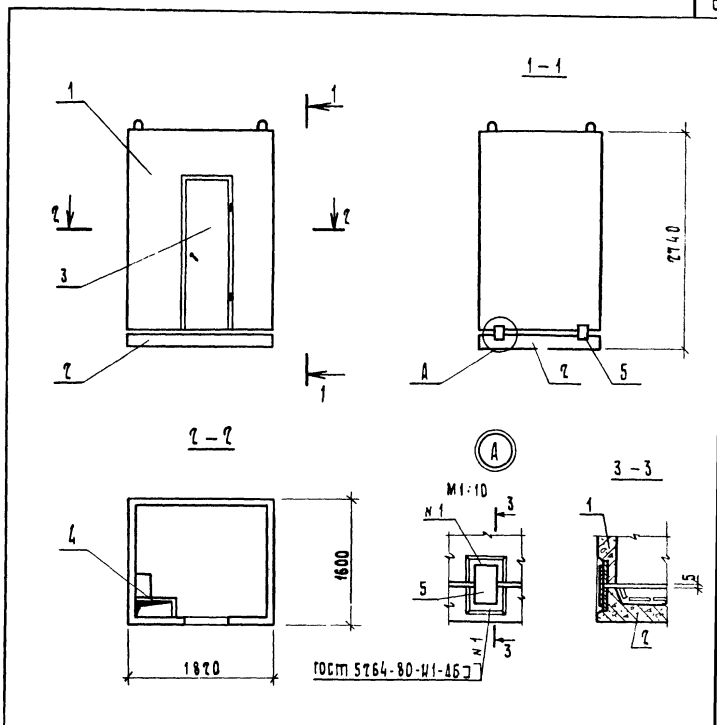
Обозначение	МАРКА		Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
	КАБИНЫ 1	СОСТАВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАБИНЫ		е	в	h	
1.188.1-8.7 1.1.00		К 7 пр	1	1820	1600	2650	2,10
1.188.1-8.7 1.2.00		Д 7 пр	2	1820	1600	85	0,38
1.188.1-8.7 1.0.00		9СК 27 пр-Т	3	1820	1600	2740	2,48
1.188.1-8.7 2.1.00		К 7 л	4	1820	1600	2650	2,10
1.188.1-8.7 1.2.00-01		Д 7 л	5	1820	1600	85	0,38
1.188.1-8.7 2.0.00		9СК 27 л -Т	6	1820	1600	2740	2,48

1. Полная марка кабины должна приниматься с учетом комплектации и размещения инженерного оборудования по чертежам выпуска 9.
2. Масса кабины дана без учета массы конструкции пола, облицовочных материалов стен и санитарно-технического оборудования.

И.О.И.А. Гуров		1.188.1 - 8.7		0.0.00 И	
И.КОНТ.Р. ИЛЬНИА		Номенклатура		Стандарт Лист Листов	
С.И.П. Гуров				Р	
Р.У.К. Г.Р. ИЛЬНИА				ЛенЗНИИЭП	
Ст.И.И.Н. ПИХОНЕНКО					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.188.1-8.7 1.0.00СБ	Сборочный чертёж		
А3			1.188.1-8.7 0.0.00ТО	Техническое описание		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1	1.188.1-8.7 1.1.00		Колпак К7пр	1	
А3	2	1.188.1-8.7 1.2.00		Днище Д7пр	1	
А4	3	1.188.1-8.7 4.0.00		Дверь ДГ11-7с	1	
А3	4	1.188.1-8.7 5.0.00		Ограждение стояка	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	5	1.188.1-8.7 1.0.01		Изделие соединительное	5	0,19
				полоса 6x40 ГОСТ 103-76 Вст Зкп 7 ГОСТ 380-71*		
				В = 100		

Исполн.	Гуров	<i>Гуров</i>	1.188.1-8.7	1.0.00	
Нач. отд.	Гуров	<i>Гуров</i>			
Н. контр.	Ильина	<i>Ильина</i>			
Рук. гр.	Ильина	<i>Ильина</i>			
Ст. инж.	Гиль	<i>Гиль</i>			
			КАБИНА 9СК 27пр-Т		
			Листов	1	
			ЛенЗНИИЭП		



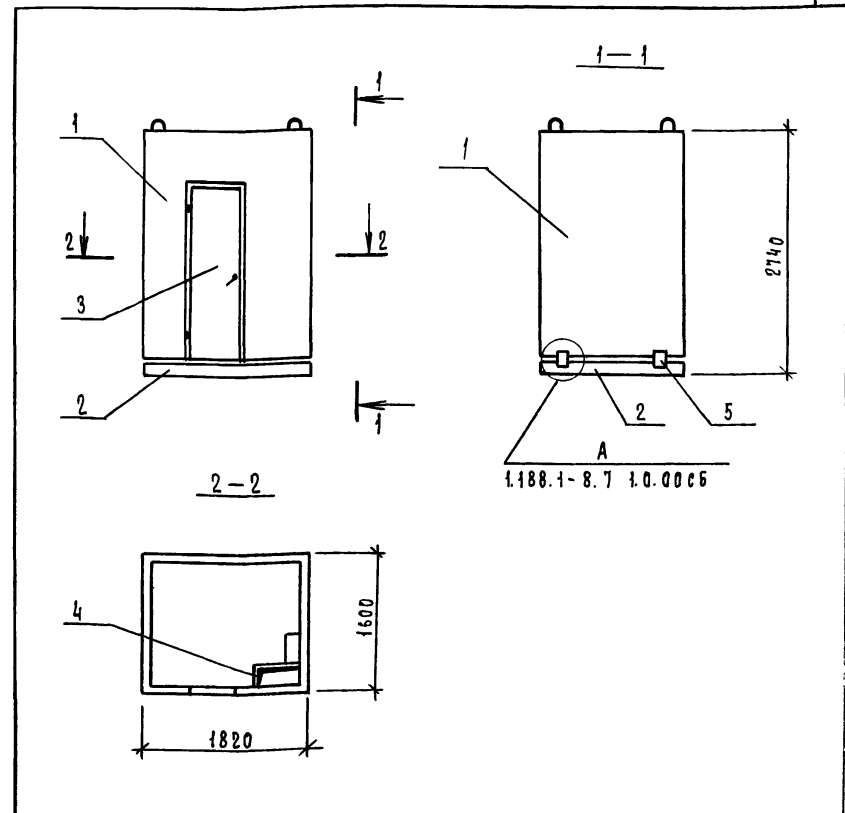
МАССА КАБИНЫ ОПРЕДЕЛЕНА ПРИ ПЛОТНОСТИ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА 2500 кг/м<sup>3</sup>, БЕЗ УЧЕТА МАССЫ КОНСТРУКЦИИ ПОЛА, ОБЛИЦОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ОБОРУДОВАНИЯ.

			1.188.1-8.7	1 0 00 СБ	
Исполн.	Гуров	<i>Гуров</i>			
Нач. отд.	Гуров	<i>Гуров</i>			
Н. контр.	Ильина	<i>Ильина</i>			
Рук. гр.	Ильина	<i>Ильина</i>			
Ст. инж.	Гиль	<i>Гиль</i>			
			КАБИНА 9СК 27пр-Т		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			Листов	1	
			ЛенЗНИИЭП		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.188.1-8.7 2.0.00СБ	Сборочный чертеш		
A4			1.188.1-8.7 1.0.00СБ	Сборочный чертеш		Узла
A3			1.188.1-8.7 0.0.00ТО	Техническое описание		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		1.188.1-8.7 2.1.00	Колпак КТЛ	1	
A3	2		1.188.1-8.7 1.2.00-01	Днище ДТЛ	1	
A4	3		1.188.1-8.7 4.0.00-01	Дверь ДТД-7СЛ	1	
A3	4		1.188.1-8.7 5.0.00	Ограждение стойка	1	
				<u>Детали</u>		
B4	5		1.188.1-8.7 1.0.01	Изделие соединительное	5	0,19
				полоса 6x40 ГОСТ 103-76 вст 3кп 2 ГОСТ 380-71 *		
				B=100		

Изм. в подл.	Подп. и дата	Изм. в подл.	Подп. и дата	1.188.1-8.7 2.0.00
Изм. в подл.	Подп. и дата	Изм. в подл.	Подп. и дата	Кабина 9СК27А-Т
Изм. в подл.	Подп. и дата	Изм. в подл.	Подп. и дата	ЛенЗНИИЭП
Изм. в подл.	Подп. и дата	Изм. в подл.	Подп. и дата	Лист 1

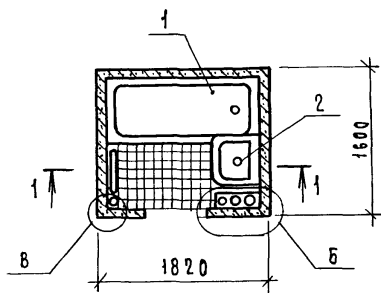


Масса кабины определена при плотности железобетона 2500 кг/м<sup>3</sup>, без учета массы конструкции пола, облицовочных материалов и оборудования

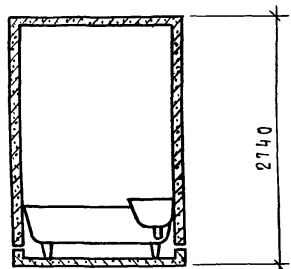
Изм. в подл.	Подп. и дата	Изм. в подл.	Подп. и дата	1.188.1-8.7 2.0.00СБ
Изм. в подл.	Подп. и дата	Изм. в подл.	Подп. и дата	Кабина 9СК27А-Т
Изм. в подл.	Подп. и дата	Изм. в подл.	Подп. и дата	Сборочный чертеш
Изм. в подл.	Подп. и дата	Изм. в подл.	Подп. и дата	ЛенЗНИИЭП
Изм. в подл.	Подп. и дата	Изм. в подл.	Подп. и дата	Лист 1

1.188.1-8.7 3.0.00

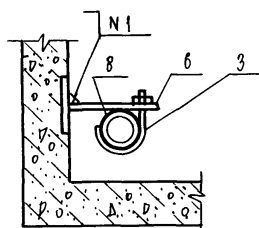
(9СК 27Л -Т)



1-1



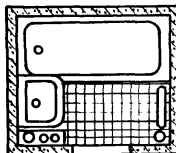
В



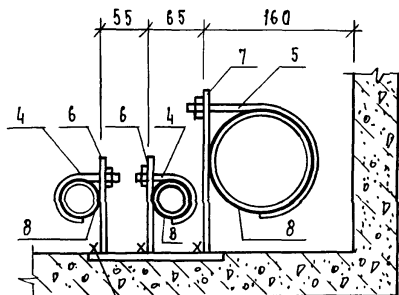
1.188.1-8.7 3.0.00-01

-зеркальное отражение  
остальное - см. 1.188.1-8.7 3.0.00

(9СК 27 пр -Т)



Б



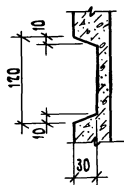
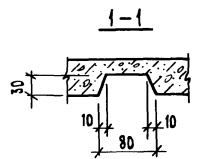
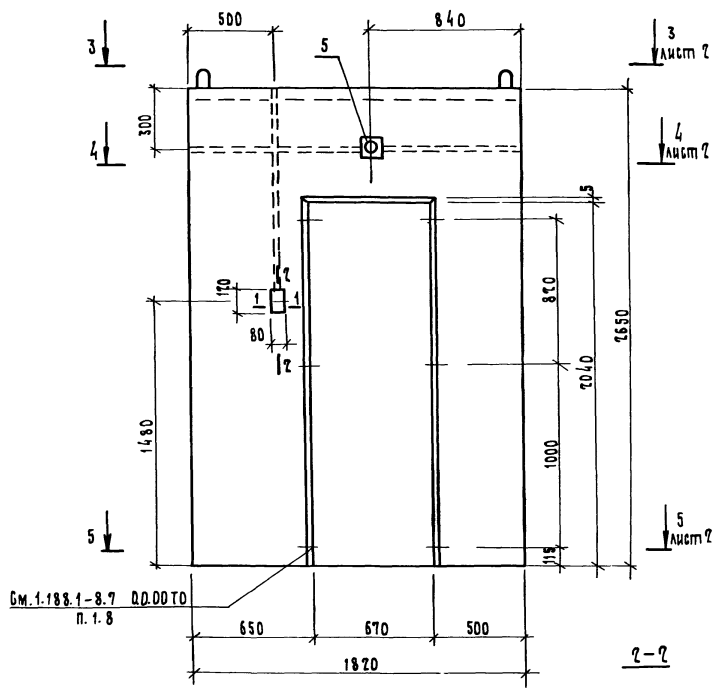
ГОСТ 5264-80-Т1-Δ6-60

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			1.188.1-8.7 0.0.000	Техническое описание		
				Сборочные единицы		
		1		Ванна чугунная		
				эмалированная ГОСТ 1154-80	1	
		2		Умывальник керамический		
				ГОСТ 23759-79	1	
				Детали		
				Изделие соединительное		
A4	3		1.188.1-8.8 9.0.00	МС1	2	
A4	4		1.188.1-8.8 9.0.00-01	МС2	4	
A4	5		1.188.1-8.8 9.0.00-02	МС3	2	
A4	6		1.188.1-8.8 10.0.00	МС4	6	
A4	7		1.188.1-8.8 10.0.00-01	МС5	2	
				Материалы		
		8		Прокладка резиновая		
				δ = 3 мм; б = 10 мм	1,8	м
			Различия исполнений	1.188.1-8.7 3.0.00		и
			1.188.1-8.7 3.0.00-01 по	сборочному чертежу		

1.188.1-8.7 3.0.00			Станция	Масса	Масштаб
Кабинда 9СК (9СК 27 пр-Т; 9СК 27Л-Т)			Р	—	1:50
Схема расположения оборудования			Лист	Листов 1	
ЛенЗНИИЭП					

20991-07 9

ИВ.Н ПОЛД. ПОДП. И ДАТА  
ВРАЩЕН.Н



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.188.1-8.7 Д.О.00.00	Техническое описание		
А3			1.188.1-8.7 Д.О.00.00	Ведомость расхода стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1	1.188.1-8.8 7.0.00-01	Каркас пространственный КПтр	Изделие закладное	1	
А3	2	1.188.1-8.8 8.0.00		Мн 1	4	
А3	3		-02	Мн 3	2	
А3	4		-04	Мн 5	2	
				<u>Австали</u>		
				<u>Древесина (пробки)</u>		
Б4	5	1.188.1-8.7 1.1.01		100x100x50	1	6 отверстий в м ф 30
Б4	6	1.188.1-8.7 1.1.02		100x100x50	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый марки М 200	0,84	м <sup>3</sup>

См. 1.188.1-8.7 ДД.00.00 п. 1.8

1.188.1 - 8.7 1.1.00

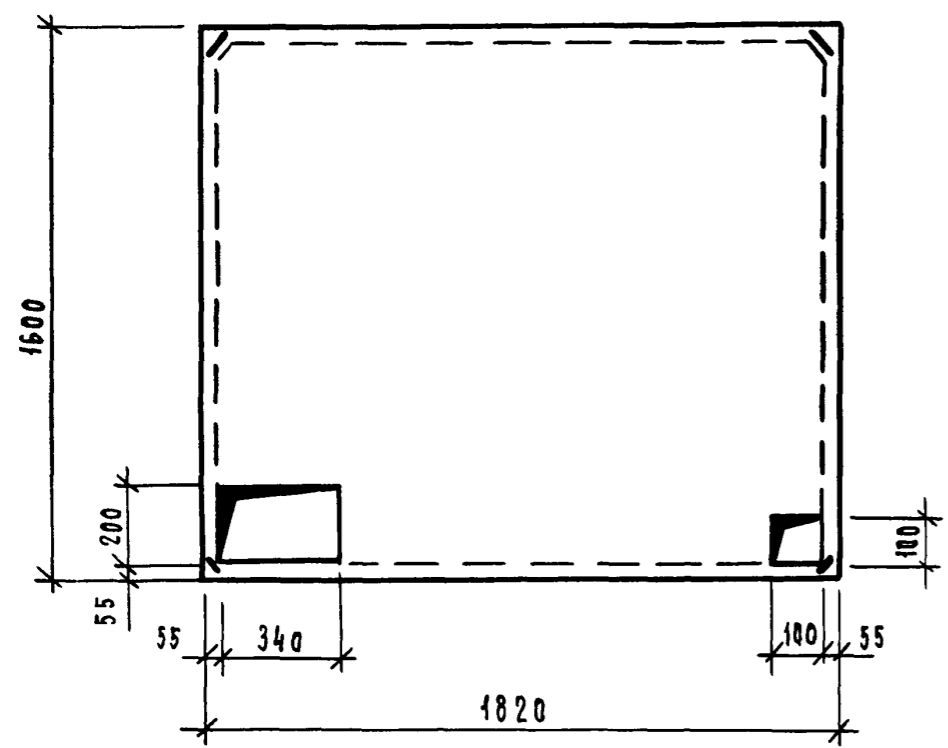
КОЛПАК КТпр

нач. отд. Руров  
 инп. Руров  
 и. контр. Ильина  
 рук. гр. Ильина  
 вст. инж. Артюшенко

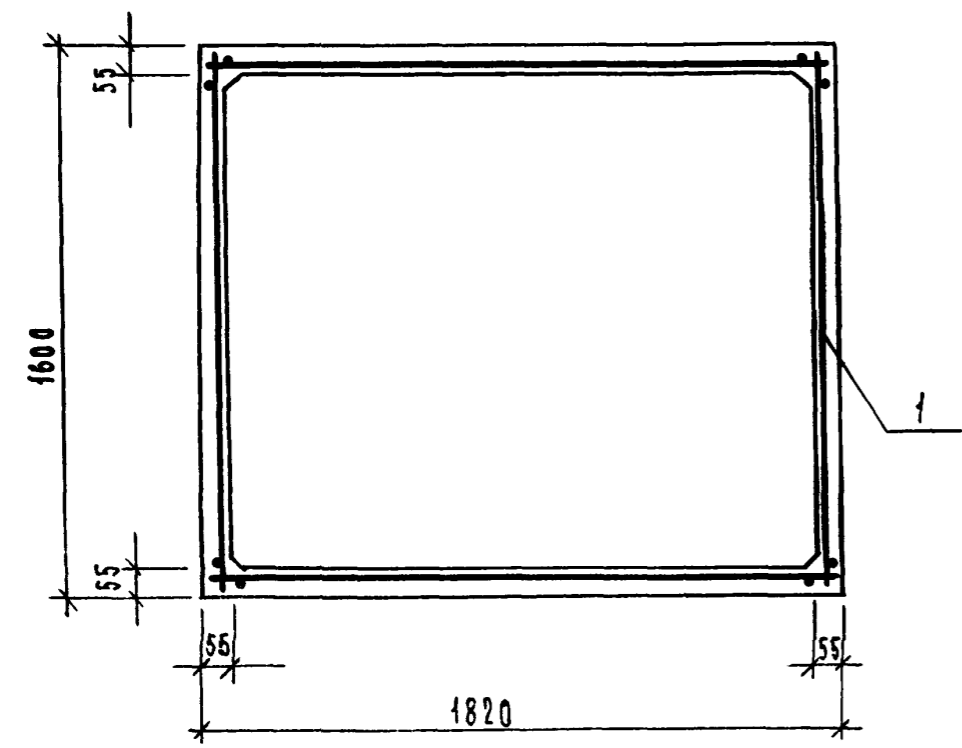
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2100	1:20
Лист 1	Листов 3	

ЛенЗНИИЭП

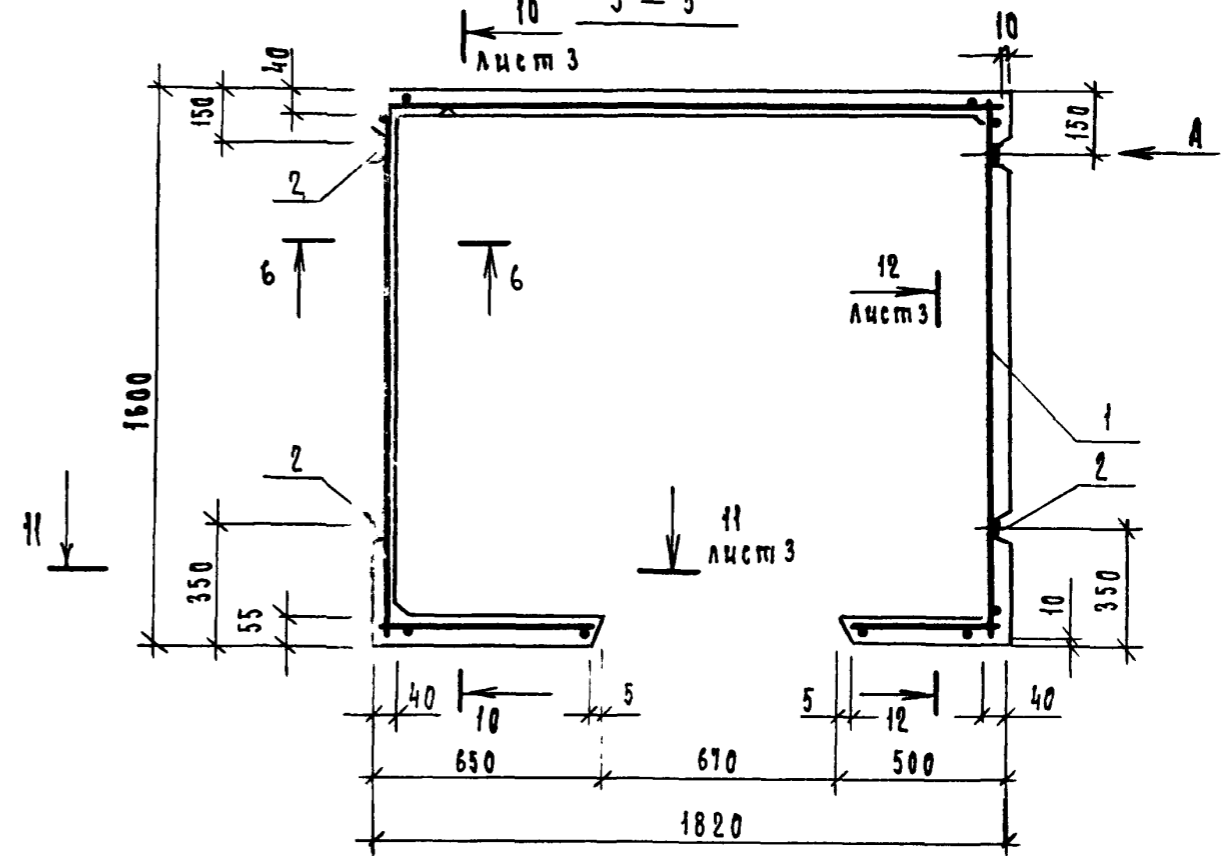
3-3



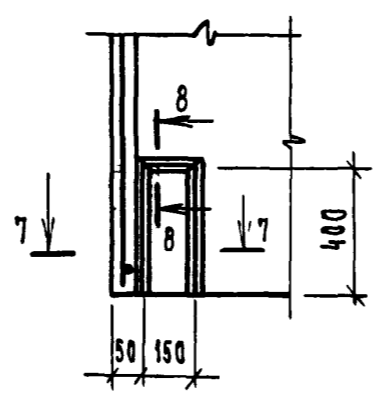
4-4



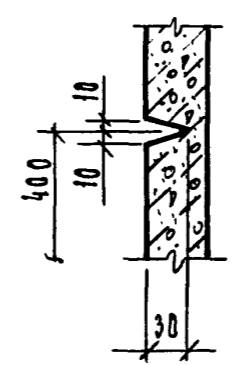
5-5



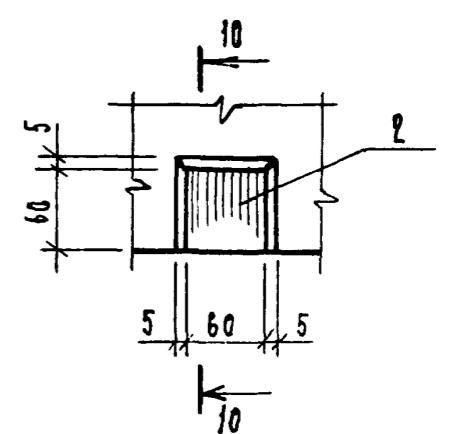
6-6



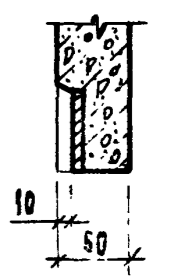
8-8



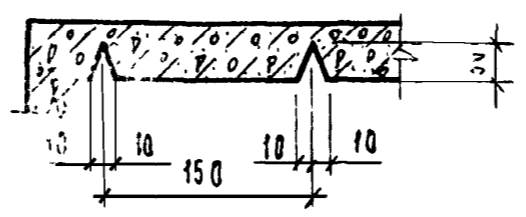
Вид А



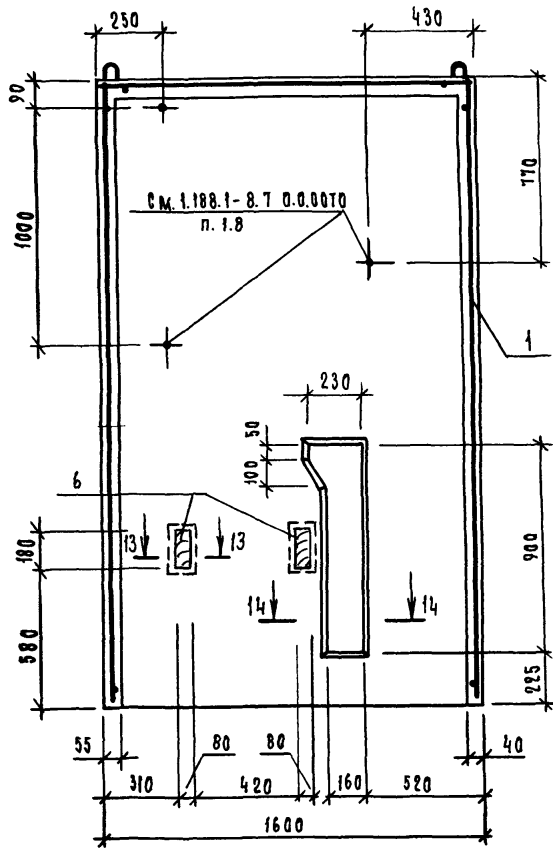
9-9



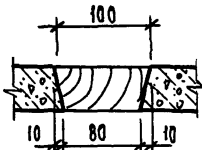
7-7



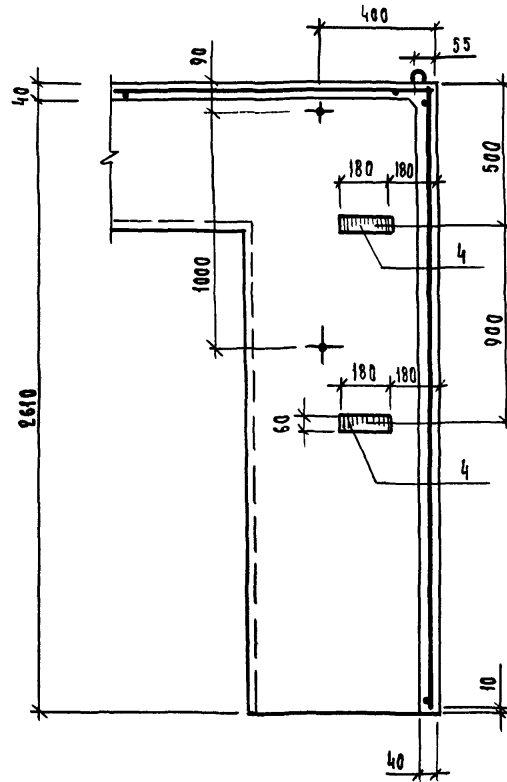
10 - 10



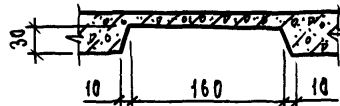
13 - 13



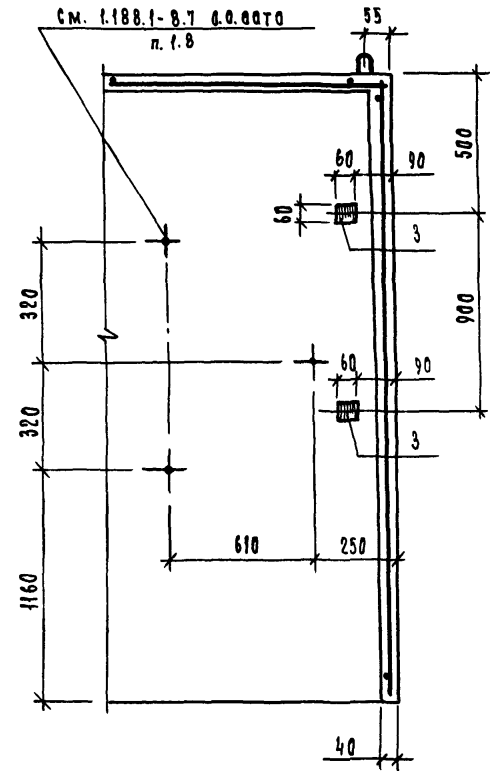
11 - 11



14 - 14



12 - 12



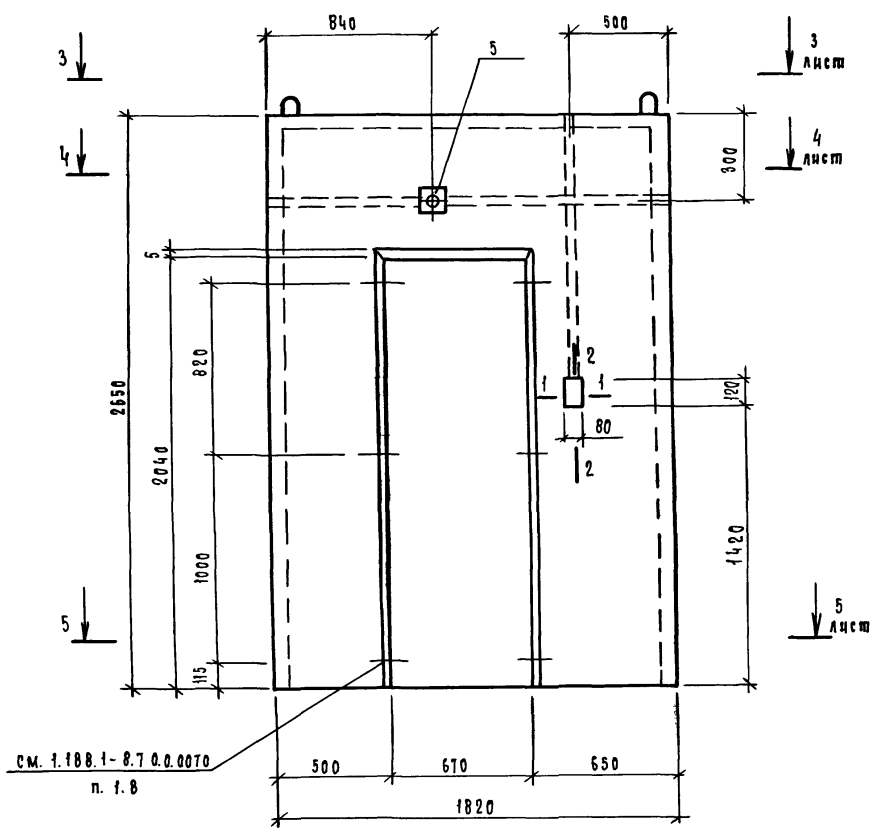
После установки труб холодной и горячей воды штрабу заделать цементным раствором марки 100.

1.188.1 - 8.7 1.1.00

Лист  
3

20991-07 12

ИЗМЕН. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗНМ. ИМЕН



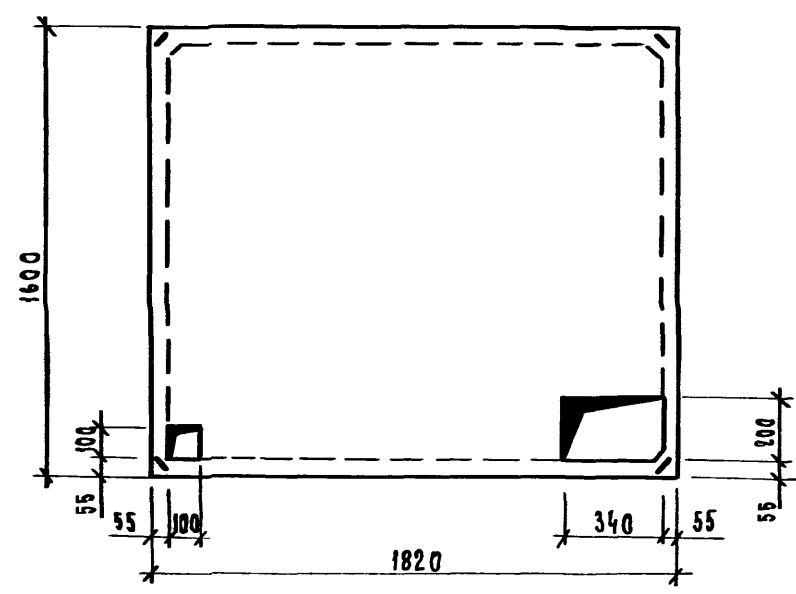
Сечения 1-1; 2-2 с.м. 1.188.1-8.7 1.1.00 лист.1

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А3			1.188.1 - 8.7 1.1.00	Сборочный чертёж		
А3			1.188.1 - 8.7 0.0.0070	Техническое описание		
А3			1.188.1 - 8.7 0.0.0070	Ведомость расхода стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1		1.188.1 - 8.8 7.0.00	Каркас пространственный КПА	1	
				<u>Изделие заказное</u>		
А3	2		1.188.1 - 8.8 8.0.00	Мч 1	4	
А3	3		- 02	Мч 3	2	
А3	4		- 04	Мч 5	2	
				<u>Детали</u>		
				<u>Древесина (пробки)</u>		
Б4	5			100x100x50	1	СОВЕРШЕН Ф30
Б4	6			100x50x50	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжёлый марки М200	0,84	м <sup>3</sup>

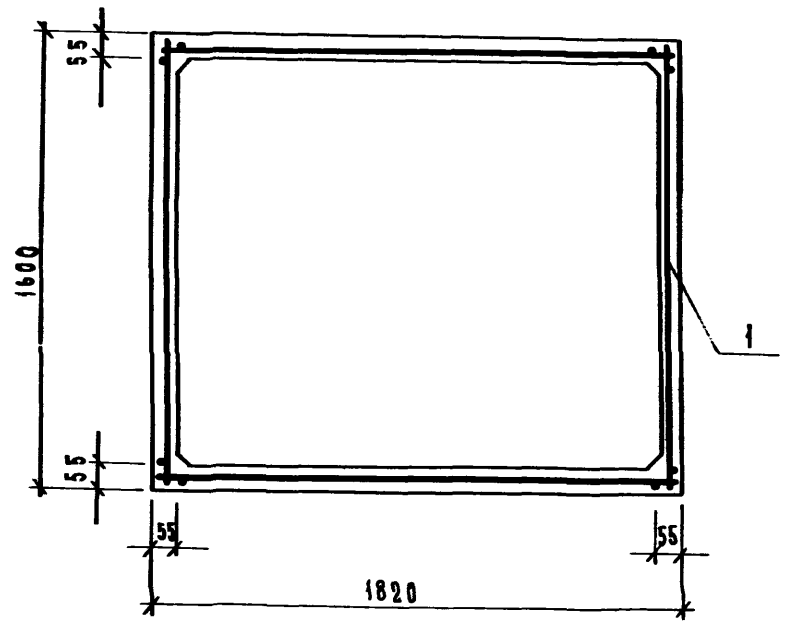
			1.188.1 - 8.7 2.1.00		
			Колпак КПА		
НАЧ.ОТД.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
ГЦП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>	Р	2100	1:20
Н.КОНТР.	ЦЛЫЧНА	<i>[Signature]</i>	Лист 1	Листов 3	
РУК.ГР.	ЦЛЫЧНА	<i>[Signature]</i>	ЛенЗНИИЭП		
СТ.ИИТ.	Армишенко	<i>[Signature]</i>			

Дневной журнал  
 Дата: 10.08.2008  
 Подпись: [Blank]

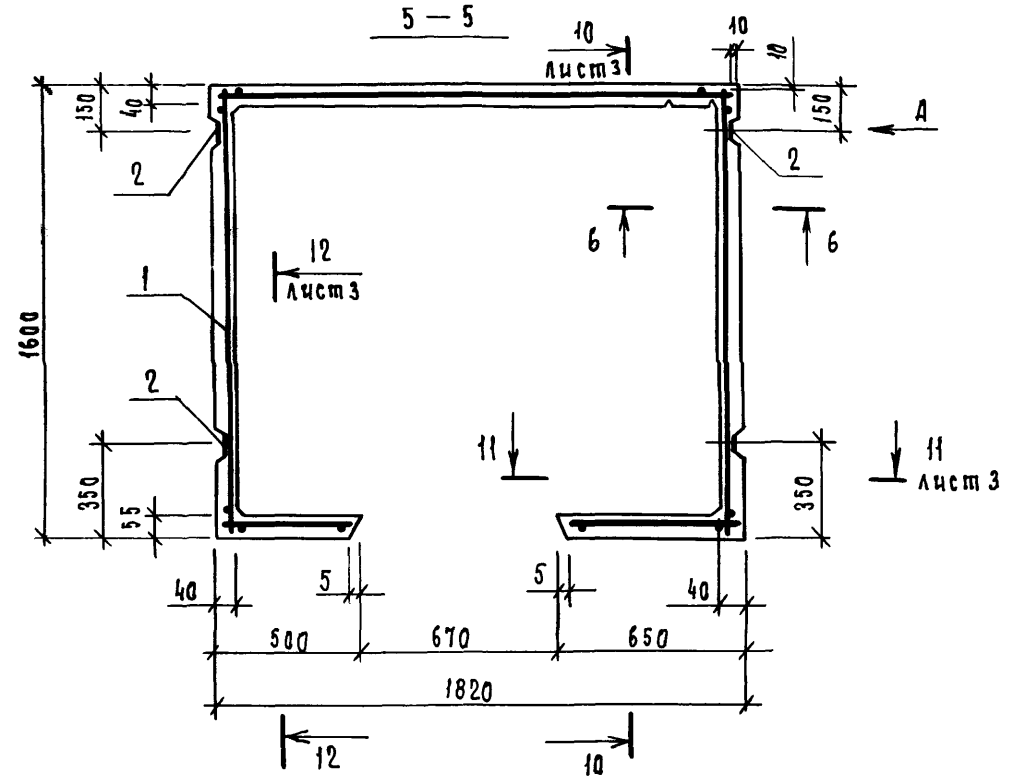
3-3



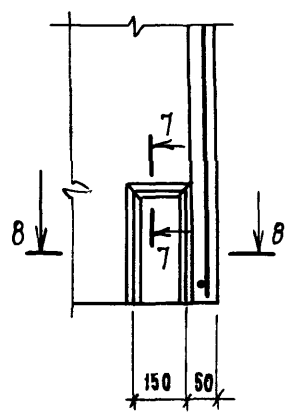
4-4



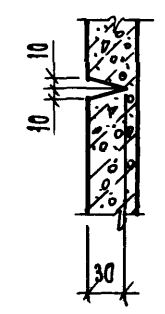
5-5



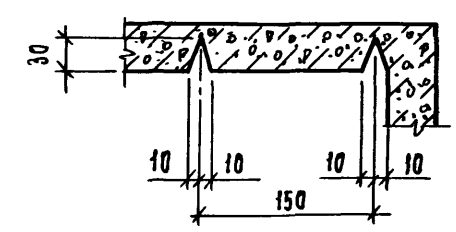
6-6



7-7



8-8

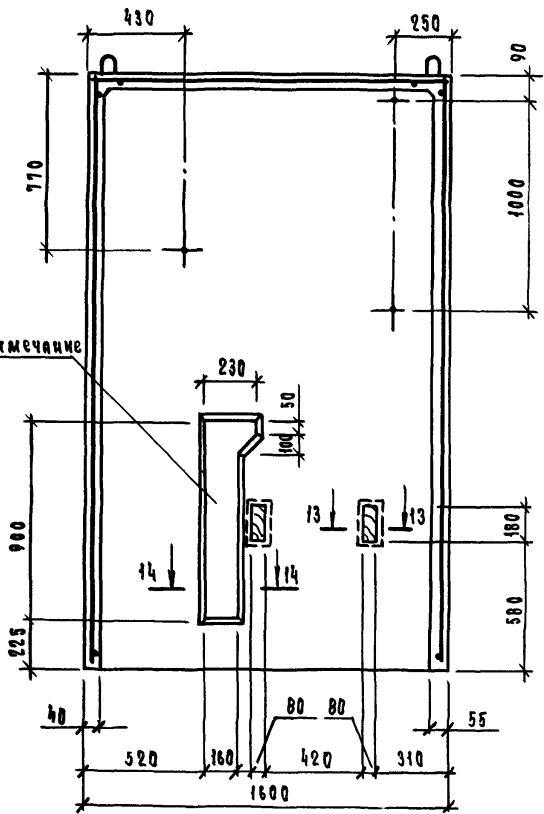


Вид А см. 1.188.1 - 8.7 1.00 лист 2

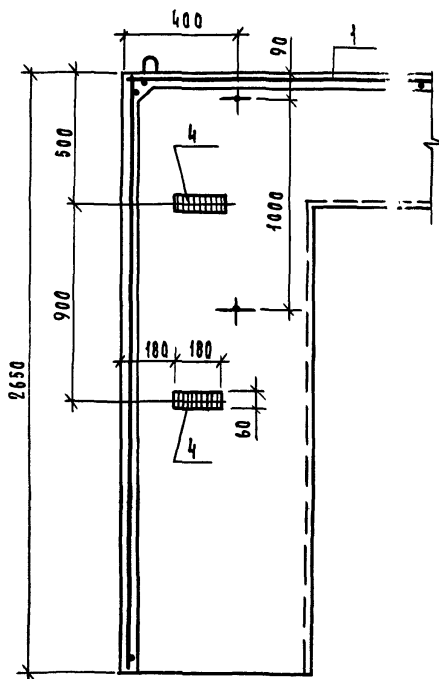
1.188.1 - 8.7	2.1.00	Лист
		2

20991-07 14

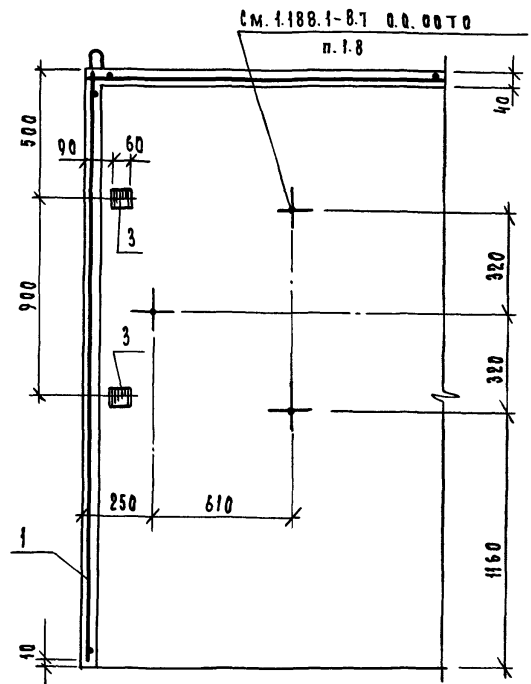
10 — 10



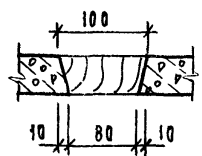
11 — 11



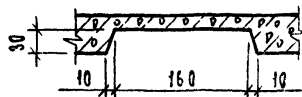
12 — 12



13 — 13



14 — 14



После установки труь холодной и горячей  
 воды штрабу заделать цементным  
 раствором марки 100

1.188.1 - 8.7 2.1.00		АНСТ
		3



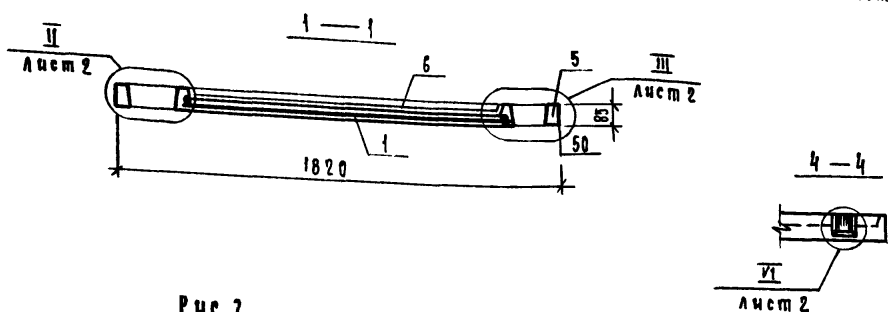
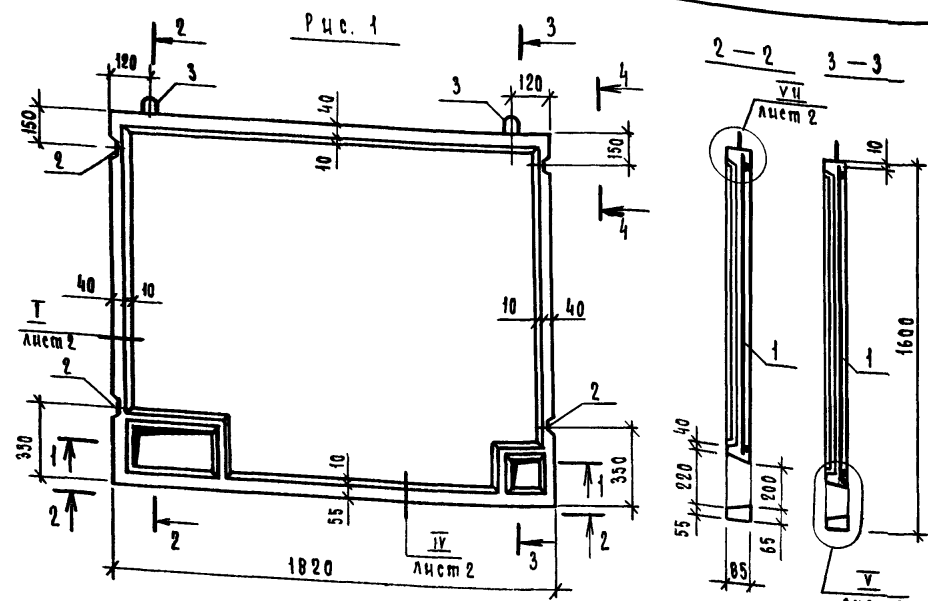
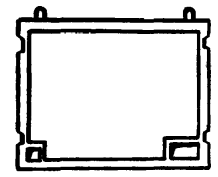


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Днища изготавливаются в горизонтальных формах ребрами вниз. Бетонирование днища выполнять после устройства пола согласно узлам, приведенным на листе 2.

Обозначение	Марка	Рис.
1.188.1-8.7 1.2.00	Д7пр	1
-01	Д7Л	2

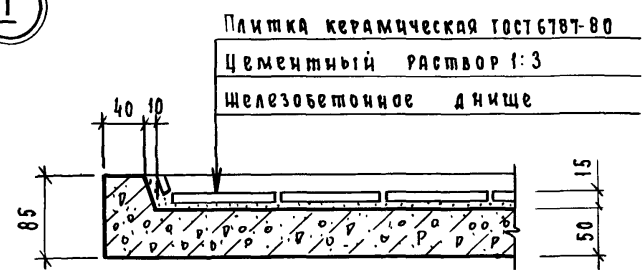
ФОРМАТ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А3			1.188.1-8.7 0.0.00ТО	Техническое описание		
А3			1.188.1-8.7 0.0.00ВЕ	Ведомость расхода стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.188.1-8.8 1.2.00-01	Сетка арматурная БВ	1	
А3	2		1.188.1-8.8 6.0.00-01	Изделие закладное МЧ2	4	
				<u>Детали</u>		
А4	3		1.188.1-8.8 1.5.00	петля строповочная П1	2	
				<u>Материалы</u>		
Б4	5			Бетон тяжелый марки М200	0,15	м <sup>3</sup>
Б4	6			плитка керамическая для полов ГОСТ 6787-80	0,65	м <sup>2</sup>
			Различия исполнений	1.188.1-8.7 1.2.00 и		
			1.188.1-8.7 1.2.00-01 по	сборочному чертежу		

1.188.1-8.7	1.2.00	
Днище Д (Д7пр, Д7Л)		
СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
Р	380	1:50
Лист	Листов 1	
ЛенЗНИИЭП		

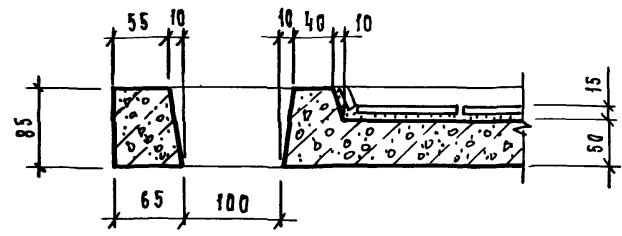
Нач.отд. Гуров  
 ГИП Гуров  
 Д.констр. Кашина  
 Рук.гр. Кашина  
 Ст.инж. Тихоненко

ИЗД. ПОД. ПОЛ. Ч. ДАТА  
 ВРАЧ. ИСП.

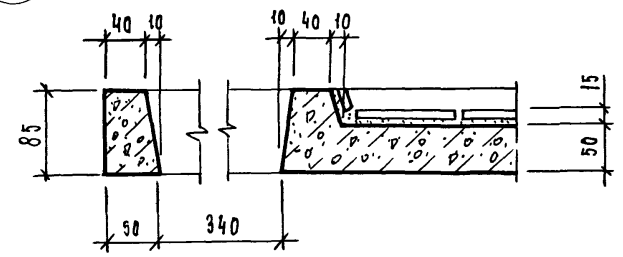
Ⓘ



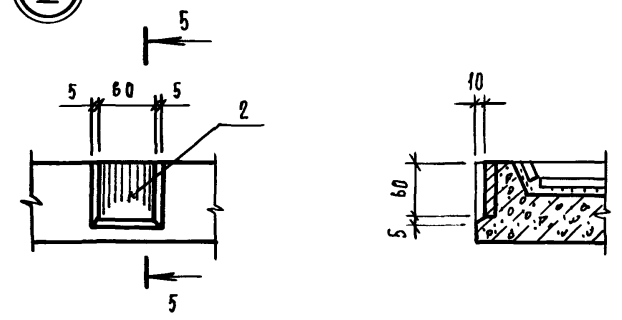
Ⓙ



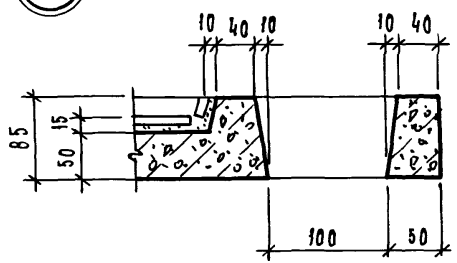
Ⓚ



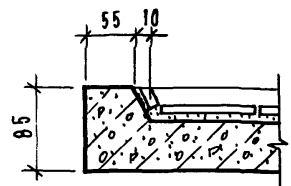
Ⓛ



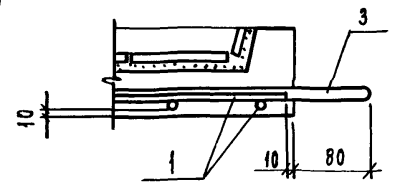
Ⓜ



Ⓝ



Ⓞ



Петлю (поз. 3) привязать к сетке (поз. 1)

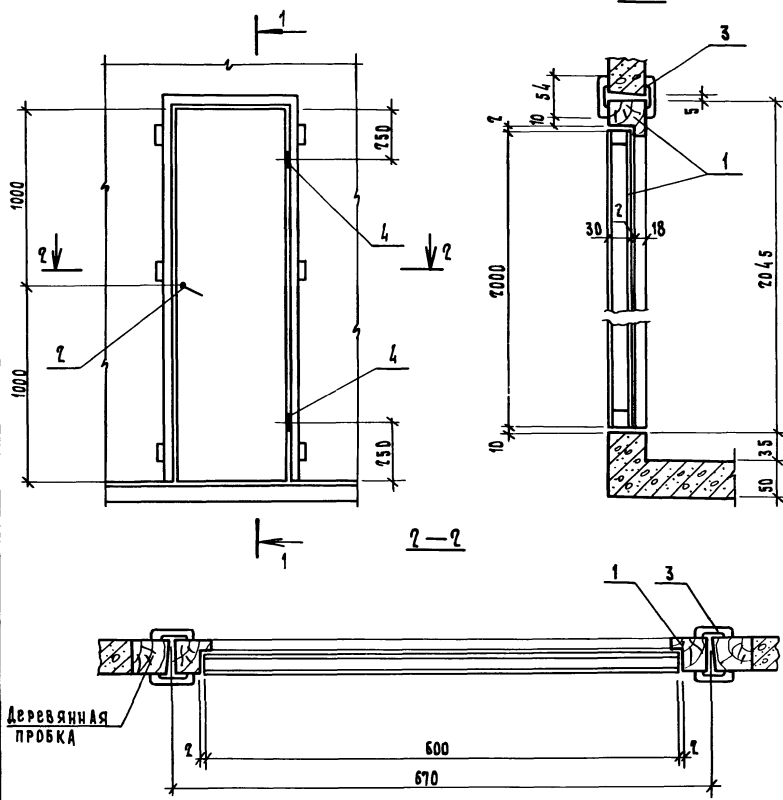
ИЗВ. № ПОСЛЕД. ДАТА ВЗАМЕН

1.188.1 - 8.7 1.2.00

Лист 2

20991-07 17

1.188.1 - 8.7 4.0.00 - изображено  
 1.188.1 - 8.7 4.0.00-01 - зеркальное отражение



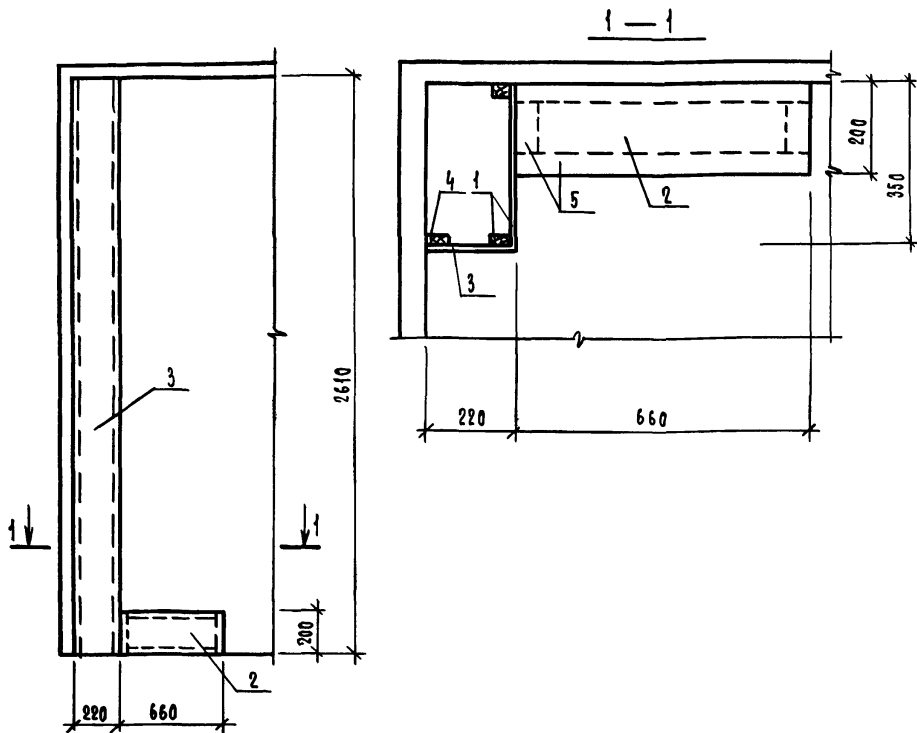
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	Серия 1.136-10, лист 2	Дверной блок ДРГ1-7с ГОСТ 6629-74		
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2		Защелка врезная фалевая Зщ1А-2 ГОСТ 5089-80	1	
	3		Наличник ГОСТ 8742-75 тип 1 сеч. 13 x 54	9,8 м	
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			1.188.1-8.7 4.0.00		ДРГ1-7с
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		Петля ПН4-А ГОСТ 5088-78	2	
			1.188.1 - 8.7 4.0.00-01		ДРГ1-7сА
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		Петля ПН4-П ГОСТ 5088-78	2	

1. Дверные блоки устанавливаются после термообработки кабины.
2. Крепление дверных коробок выполнять на гвоздях к деревянным пробкам, заложеным в коллаже кабины.
3. Навеска полотна двери определяется маркой санитарной кабины.
4. Полотно двери, лицевую поверхность коробок и наличников окрасить масляной краской за 2 раза.

Обозначение	Марка
1.188.1 - 8.7 4.0.00	ДРГ1-7с
-01	ДРГ1-7сА

1.188.1 - 8.7 4.0.00			
Нач. отд.	Гуров	Дверь ДРГ1-7с, ДРГ1-7сА	Стандарт
Гип	Гуров		Лист
Н. контр.	Ильина		Листов
Рук. гр.	Ильина		Р
Ст. инж.	Гиль		1
			ЛенЗНИИЭП

1. 188.1-8.7 5.0.00 — изобразено  
 1. 188.1-8.7 5.0.00-01 — зеркальное отражение

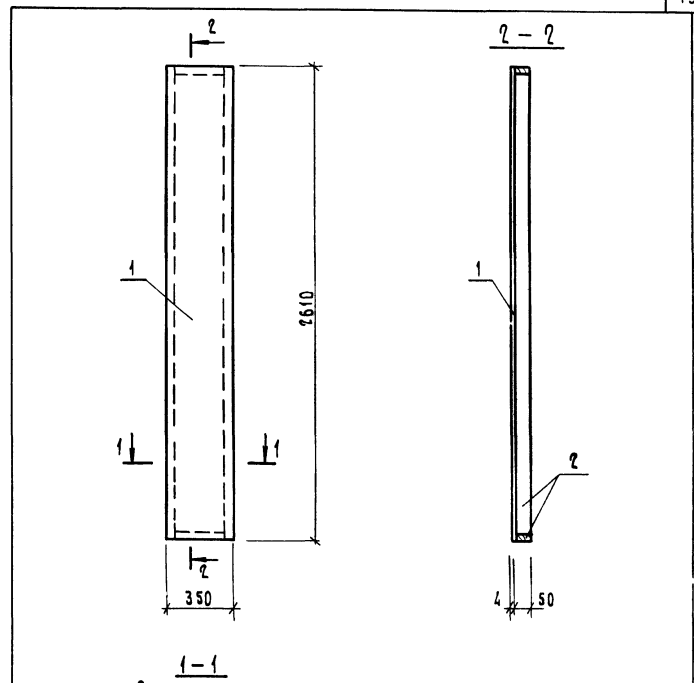


- В настоящей серии отделка щитов (поз. 1... 3) принята insulationом, по требованию заказчика insulation может быть заменен другими видами отделочных материалов.
- Вырезку отверстий для труб и подгонку щитов производить по месту.

ФОРМАТ	Лист	Мас.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.188.1-8.7 0.0.000	Техническое описание		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.188.1-8.7 5.1.00	Щит деревянный ИЛ 10	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		1.188.1-8.7 5.0.01	Цибулак δ=4 220x660	0,15	м <sup>2</sup>
Б4	3		1.188.1-8.7 5.0.02	Цибулак δ=4 220x2610	0,58	м <sup>2</sup>
Б4	4		1.188.1-8.7 5.0.03	Брусок 50x22 L=2610	0,003	м <sup>3</sup>
Б4	5		1.188.1-8.7 5.0.04	Брусок 50x10 L=3180	0,002	м <sup>3</sup>
			Различия исполнений	1.188.1-8.7 5.0.00 м		
			1.188.1-8.7 5.0.00-01 по	сборочному чертежу		

1.188.1-8.7 5.0.00		
нач.отд.	гуров	
гл.инж.	гуров	
н.контр.	Яльниа	
руж.гр.	Яльниа	
ст.инж.	Тихоненко	
Ограждение стоек		
Стаява	Масса	Масштаб
Р	—	—
Лист	Листов 1	
ЛенЗНИИЭП		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		1.188.1 - 8.7 5.1.00 СБ	Сборочный чертёж		
А3		1.188.1 - 8.7 0.0.00 ТО	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	1.188.1 - 8.7 5.1.01	Искусак б=4 350x2610	0,91	м <sup>2</sup>
Б4	2	1.188.1 - 8.7 5.1.02	Брусок 50x22 8 = 5830	0,006	м3



ИВ. и ПОД. ПОДП. и ДАТА ВЗАМ. ИВ. и

		1.188.1 - 8.7	5.1.00			
Нач. отд.	Гуров	Щит деревянный ИД 10	Стандарт	Лист	Листов	1
Н. контр.	Ильина					
Гип.	Гуров					
Рук. гр.	Ильина					
Ст. инж.	Тихоненко					
			ЛенЗНИИЭП			

ИВ. и ПОД. ПОДП. и ДАТА ВЗАМ. ИВ. и

		1.188.1 - 8.7	5.1.00 СБ			
Нач. отд.	Гуров	Щит деревянный ИД 10 Сборочный чертёж	Стандарт	Масса	Масштаб	1:50
Н. контр.	Ильина					
Гип.	Гуров					
Рук. гр.	Ильина					
Ст. инж.	Тихоненко					
			ЛенЗНИИЭП			

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса						Арматура класса						Прокат марки							
	А-III			ВР-1			А-III			Ас-II			А-I			В Ст 3 кп				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		Всего	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 103-76		Всего				
φ 8	Итого	φ 3	Итого	φ 8		Итого	φ 12	φ 16	Итого	φ 10	Итого	6x60	Итого							
К7 пр К7 л	0,48	0,48	13,64	13,64	14,12	2,54	2,54	8,68		8,68				1,98	1,98	13,30	27,42			
Д7 пр Д7 л			2,88	2,88	2,88	1,28	1,28						1,72	1,72	0,68	0,68	3,68	6,56		

Ведомость расхода стали на кабину (соединительные элементы), кг

Марка элемента	Изделия соединительные											Всего
	Арматура класса			Профильная сталь марки								
	А-I			В Ст 3 кп								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 6958-78					
φ 6	Итого	6x40	6x60	Итого	Ранка мб	Итого	Шайба б	Итого				
9СК27 пр - Т 9СК27 л - Т	0,28	0,28	0,76	2,70	3,46	0,06	0,06	0,03	0,03	3,83		

Нач. отд.	Гуров					1. 188. 1 - 2.7	0.0.00 БС		
Н.конт.	Ильина					Ведомость расхода стали	Страница	Лист	Листов
ГМП	Гуров						Р		
Рук. гр.	Ильина						ЛенЗНИИЭП		

Л. СТРОКИ	Наименование материала и единица измерения	Кодф. Котх.	Код		Кол. на марку	
			Материала	Ед. изм.	9СК27пр-Т	9СК27Л-Т
1	Сортовой прокат обыкновен-					
2	ного качества		093 000			
3	Сталь арматурная класса					
4	A-I, кг		093 004	116	2,02	2,02
5	Сталь мелкосортная (без					
6	обручной), кг	1,01	093 300	116	1,74	1,74
7	диам. 10, кг		φ10	116	1,74	1,74
8	катанка, кг		093400	116	0,28	0,28
9	диам. 6, кг		φ6	116	0,28	0,28
10	Сталь арматурная класса					
11	Ac-II, кг	1,01	093 004	116	8,77	8,77
12	Сталь мелкосортная (без					
13	обручной), кг		093300	116	8,77	8,77
14	диам. 12, кг		φ12	116	8,77	8,77
15	Сталь арматурная класса					
16	A-III, кг	1,01	093300	116	4,44	4,44
17	катанка, кг		093400	116	4,44	4,44
18	диам. 8, кг		φ8	116	4,44	4,44
19	Итого сортового проката					
20	обыкновенного качества, кг		093 000	116	15,23	15,23
21	прокат листовой рядовой,					
22	кг		097100	116	6,18	6,18
23			097 200			
24			097 300			

Л. СТРОКИ	Наименование материала и единица измерения	Кодф. Котх.	Код		Кол. на марку	
			Материала	Ед. изм.	9СК27пр-Т	9СК27Л-Т
1	Итого стали в натуральной					
2	массе, кг				116	21,41
3	в том числе по укрупнен-					
4	ному сортаменту:					
5	Сталь крупносортная, кг		093100			
6			095100	116	5,41	5,41
7	Сталь мелкосортная, кг		093300			
8			095300	116	11,37	11,37
9	Катанка, кг		093400	116	4,72	4,72
10	Металлоизделия промышлен-					
11	ного назначения					
12	(метизы)		120000			
13	Проволока стальная низко-					
14	углеродистая периодичес-					
15	кого профиля, кг	1,02	121400	116	16,85	16,85
16	вр-I					
17	Итого металлоизделий					
18	промышленного назначения,					
19	кг				116	16,85
20	Итого стали, приведенной					
21	к стали класса A-I, кг				116	43,75
22	То же к стали марки					
23	в ст 3, кг				116	6,33

Итого по л. подп. и дата  
взам. инв. л.

Нач. отд. Гуров  
Н.контр. Ильина  
Гип Гуров  
рук. гр. Ильина  
С.м. инж. Тихонченко

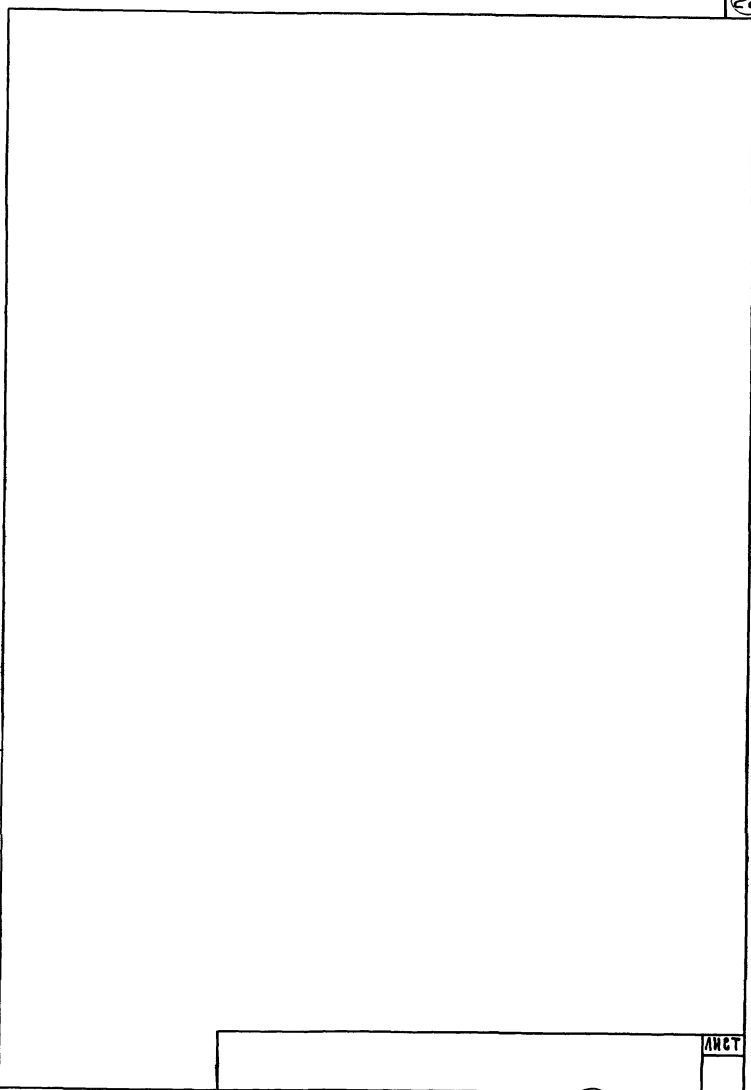
1.188.1 - 8.7 0.0.00 PM  
Ведомость расхода материалов  
ЛенЗНИИЭП

1.188.1 - 8.7 0.0.00 PM  
20991-07 22

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Козф. Комх.	Код		Кол. на марку	
			Материала	Ед. изм.	9СК27Л-Т	9СК27Л-Т
1	Всего стали приведен-					
2	ной к классу А-І,					
3	к марке Вст 3, кг			116	50,08	50,08
4	Продукция лесозаготови-					
5	тельной и лесопильно-					
6	- деревообрабатывающей					
7	промышленности		530000			
8	Пиломатериалы качествен-					
9	ные, м <sup>3</sup>		533100	113	0,02	0,02
10	Блоки дверные в сборе					
11	(компактно), м <sup>2</sup>		536110	055	1,39	1,39
12	Плиты древесноволокнистые					
13	полутвердые, м <sup>2</sup>		553621	055	—	—
14	Расход пиломатериалов					
15	в круглом лесе, м <sup>3</sup>			113	0,03	0,03
16	Портландцемент		573110			
17	М 400, кг	1.006	573112	116	349	349
18	Плитки керамические					
19	для полов (метлахские),					
20	м <sup>2</sup>		575240	055	2,65	2,65
21	Искуслак, м <sup>2</sup>			055	1,64	1,64
22	Резина, м			006	1,80	1,80

1.188.1 - 8.7 0.0.00 PM

Лист 3



№№, № подл., подл. и дата  
взам. №№, №

Лист

№№, № подл., подл. и дата  
взам. №№, №