

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Серия I.464.2 - 25.93

ФОНАРИ СВЕТОАЭРАЦИОННЫЕ ОДНОЯРУСНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

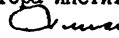
Выпуск 4

Переплеты и пожарные щестницы стальные

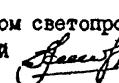
Чертежи КМ

Разработаны АП ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам.директора института

 С.М.Гликин

Зав.отделом светопрозрачных
ограждений

 Д.П.Александров

Главный инженер проекта

 А.В.Артамонов

Утверждены

УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРО-
ВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ
ИЗЫСКАНИЙ ГОССТРОЯ
РОССИИ

Письмо от 18.08.93
№ 9-3-3/179

Введены в действие
АП ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
с 01.11.93

Приказ от 02.09.93
№ 55

ЦД00999-02 2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.464.2-25.93.4-ТТ	Технические требования	4
I.464.2-25.93.4-0000	Переплет стальной III 6xI,8	6
I.464.2-25.93.4-0000 СБ	Переплет стальной III 6xI,8 Сборочный чертеж	7
I.464.2-25.93.4-0100	Рама переплета III 6xI,8	9
I.464.2-25.93.4-0101	Балка	10
I.464.2-25.93.4-0200	Рама ревизии	11
I.464.2-25.93.4-0300	Подвеска	12
I.464.2-25.93.4-0300	Подвеска Сборочный чертеж	13
I.464.2-25.93.4-0301	Скоба	14
I.464.2-25.93.4-0302	Кронштейн	15
I.464.2-25.93.4-0400	Устройство запорное	16
I.464.2-25.93.4-0500	Шарнир	17
I.464.2-25.93.4-0500	Шарнир Сборочный чертеж	18
I.464.2-25.93.4-0501	Петля	19
I.464.2-25.93.4-0502	Петля средняя	20
I.464.2-25.93.4-0503	Ось	21
I.464.2-25.93.4-0003	Профиль стальной замкнутый 58x26xI,8	22
I.464.2-25.93.4-0004	Профиль резиновый Р16	23
I.464.2-25.93.4-0005	Профиль резиновый Р43А	24
I.464.2-25.93.4-I000	Переплет стальной III 6xI,8	25
I.464.2-25.93.4-I000 СБ	Переплет стальной III 6xI,8 Сборочный чертеж	27
I.464.2-25.93.4-II00	Рама переплета III 6xI,8	29

Л.п. подл. Година и дата с: Взам. начальника

I.464.2-25.93.4

СОДЕРЖАНИЕ

Стадия	Лист	Листов
P	I	2

ЦНИИпромзданий

ГИП	Бротоманов	1/1
Н.контр	Макеев	1/1
Проверил	Бротоманов	1/1
Исполнит	Макеев	1/1

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.464.2-25.93.4-II00 СБ	Рама переплета I-II 6xI,8 Сборочный чертеж	30
I.464.2-25.93.4-II01	Стойка	32
I.464.2-25.93.4-II02	Горбыль	33
I.464.2-25.93.4-II03	Скоба	34
I.464.2-25.93.4-I200	Рама	35
I.464.2-25.93.4-I201	Стойка	36
I.464.2-25.93.4-I001	Кляммера	37
I.464.2-25.93.4-I007	Профиль резиновый	38
I.464.2-25.93.4-2000	Лестница пожарная	39
I.464.2-25.93.4 2000 СБ	Лестница пожарная Сборочный чертеж	40
I.464.2-25.93.4-2001	Поручень	41
I.464.2-25.93.4-2002	Ступень	42
I.464.2-25.93.4-2003	Кронштейн	43
I.464.2-25.93.4-3000	Держатель рейки	44
I.464.2-25.93.4-3100	Скоба	45
I.464.2-25.93.4-3001	Скоба	46
I.464.2-25.93.4-4000	Стойка угловая	47
I.464.2-25.93.4-4500	Стойка угловая	48

Цена № подачи (подпись ответственного за выпуск)

I.464.2-25.93.4

Лист

2

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи переплетов и пожарных лестниц, являющихся составными частями конструкции прямоугольных одноярусных светоаэрационных фонарей.

2 В выпуске представлены два взаимозаменяемых варианта конструкций переплетов, отличающихся конфигурацией и технологией изготовления исходного стального профиля, и способом закрепления в переплетах светопропускающего заполнения.

Переплеты имеют следующие обозначения:

ПГ 6хI,8 - переплет из гнутосварного профиля;

ПГС 6хI,8 - то же с одной открывающейся рамкой-ревизией;

ПШ 6хI,8 - переплет из прокатного (горячекатаного) профиля;

ППСбхI,8 - то же с одной открывающейся рамкой-ревизией,

В условном обозначении цифры показывают ширину и высоту переплета в метрах.

3. Рамки-ревизии предназначены для обеспечения допуска к электроприводу механизма открывания и их местоположение (в крайней ячейке переплета) согласуется с размещением электропривода.

4. Остекление переплетов производится стеклом толщиной 4 мм по ГОСТ III-90. Крепление стекол в переплетах типа ПГ 6хI,8 осуществляется с помощью резиновых профилей, устанавливаемых в пазы переплетов, а в переплетах типа ПШ 6хI,8 - с помощью резиновых прокладок и кляммер, закрепляемых на болтах.

5. Пожарные лестницы предназначены для обеспечения допуска на кровлю светоаэрационного фонаря. Лестницы устанавливают по торцам фонаря и крепят к его каркасу с помощью болтовых соединений.

6. Профили переплетов типа ПГ 6хI,8 должны быть изготовлены из

№ п/п	Под. и дата

ГИП	Артамонов	Д.М.р	Технические требования	1.464.2-25.93.4-77		
Н.контр	Нэгков	С.Г.		Стадия	Лист	Листов
Гров	Артамонов	Д.М.р		КМ	1	2
Г.сполн.	Мэнстревъ	Д.М.р		МПНИИПРОМЗДАНИЙ		

рулонной холоднокатанной стали по ГОСТ 19904-90 толщиной 1,8 мм.

Марка стали - СтЗкп по ГОСТ 16523-89.

7. Профили переплетов типа ПП 6х1,8 изготавливают из горячекатанных стальных профилей №1 и №5 по ГОСТ 7511-73. Марка стали - СтЗкп 2-ой категории по ГОСТ 535-88.

8. Соединение элементов переплетов следует, как правило, производить посредством механизированной дуговой сварки в защитном газе. Допускается соединение элементов с помощью контактнойстыковой сварки на специализированном оборудовании.

Грат, образующийся при сварке, не должен иметь высоту более 2 мм.

9. Конструкции переплетов должны иметь антикоррозийное покрытие. Рекомендуется производить окрашивание переплетов на заводе-изготовителе глифталевыми грунтами толщиной не менее 20 мкм и окончательную окраску при монтаже пентафталевой эмалью толщиной не менее 25 мкм.

10. Открывание переплетов светоаэрационных фонарей запроектировано с помощью механизмов реечного типа. В конструкции переплетов предусмотрены специальные держатели для крепления реек.

Ин. №	Номер	Ред. письма	Дата	Взам. инв. №

1464.2-25.93.4-77	Лист
	2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
			-	01	02	
<u>Документация</u>						
44	1464.2-25.93.4 - 0000СБ	Сборочный чертеж		X	X	
<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1 1464.2-25.93.4 - 0100	Рама переплета	1	1		
A4	2 1464.2-25.93.4 - 0200	Рама ревизии		1		
A4	3 1464.2-25.93.4 - 0300	Подвеска	2	2		
A4	4 1464.2-25.93.4 - 0400	Четырехсторонний запор.		1		
A4	5 1464.2-25.93.4 - 05000	Шарнир		2		
<u>Детали</u>						
Стекло оконное Б=4мм ГОСТ 111-90						
54	8 1464.2-25.93.4 - 0001	$1150 \frac{+2}{-3} \times 1680 \frac{+2}{-3}$	5	4	18,5 кг	
	9 1464.2-25.93.4 - 0002	$1060 \frac{+2}{-3} \times 1590 \frac{+2}{-3}$		1	16,7 кг	
<u>Материалы</u>						
11	1464.2-25.93.4 - 0004	Профиль резиновый Р16	59	47	M	
		1464.2-25.93.4 - 0004	8,8	7,1	кг	
12	1464.2-25.93.4 - 0005	Профиль резиновый Р14		12	M	
		1464.2-25.93.4 - 0005		35	кг	
1.464.2-25.93.4 - 0000						
Зав. отв.		Переплет			Столы	Листы
П.П.		столной ПГБ × 1,8			КМ	Листов
И.А. Соколов		Лиценизии промзданий				1
Г.Г. Арутюнов						
- главн.						

Рис.1

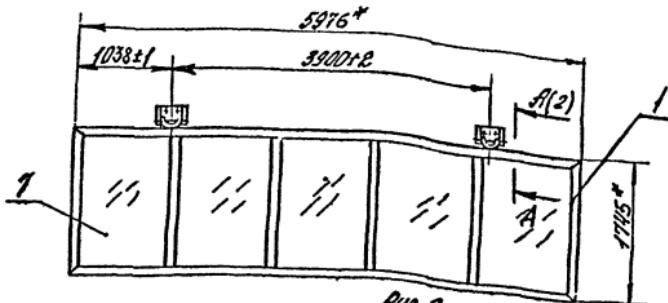
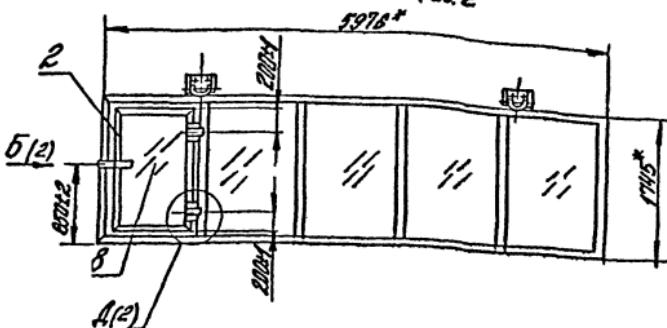


Рис.2



Марка	Обозначение	Рис.	Масса кг
ПБ х 1,8	1.464.2-25.93.4-0100	1	166
ПСБ х 1,8	-01	2	182

* Размеры для отработок

Изм. номенклатура	Год выпуска	Номер
Задел. блоки сиденья	1992	
ГРИП. АСТУЧИНА	1992	
АКСЕНТО МАКСЕВ	1992	
Проф. ЕДОНОВСКАЯ	1992	
Измен.	Модернизация	

1.464.2-25.93.4-0000 СБ

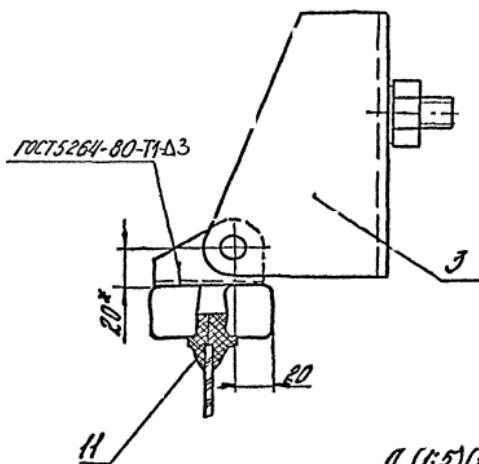
Переплет
столоночный ПБ х 1,8
Сборочный чертеж
лист 1 из 2

Масштаб 1:50

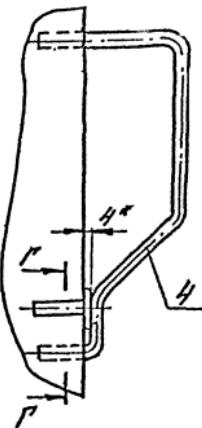
лист 1 из 2

Масштаб 1:50

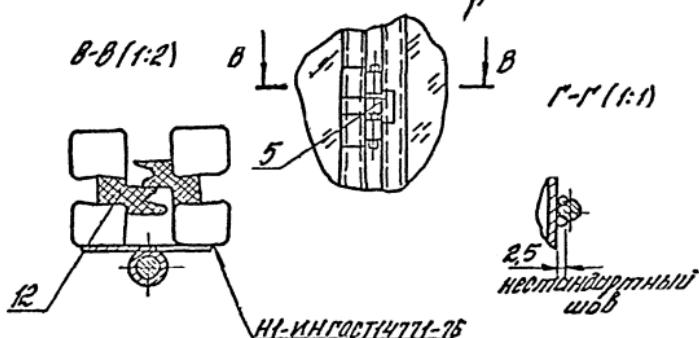
4-A (1:2) (1)



5(1:2)(1)

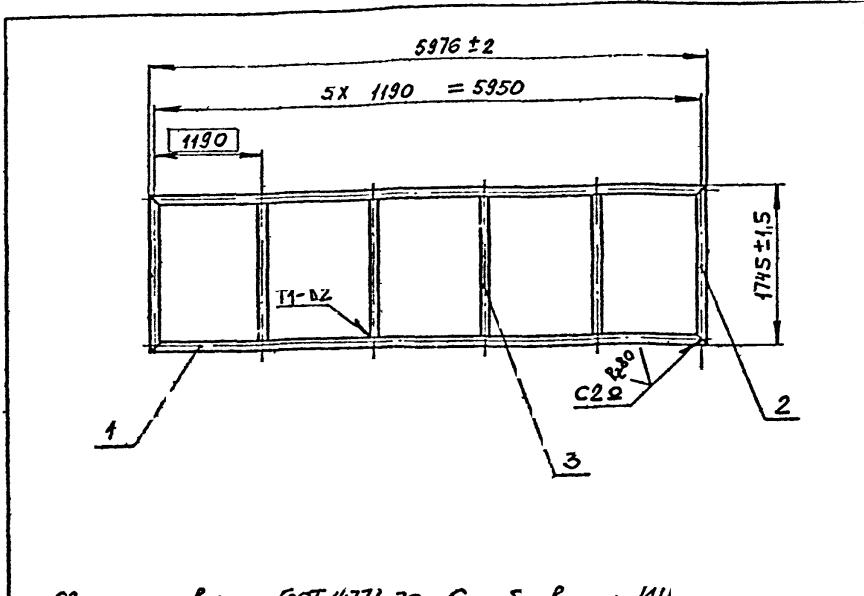


6 (1:5) (1)



1464.2-25.93.4-00000Б

1464
2



Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Способ сварки ИН

Формат Зона Под	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>детали</u>				
A4	1 1.464.2-25.93.4-0101	БАЛКА	2	
	2 -01	БАЛКА	2	
B4	3 1.464.2-25.93.4-0102	БОЛКА Профиль стальной замкнутый 58х26х1,8 $L = 1693$ Н14 см. 1.464.2-25.93.4-0003	4	4,71 кг

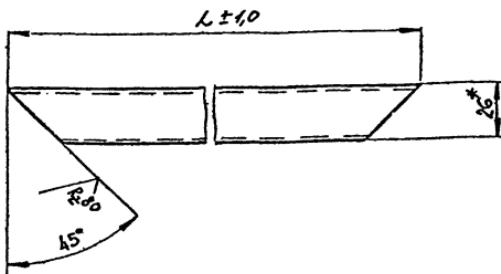
1.464.2-25.93.4-0100

Изм. № подл:	Покл. и фамил:	Взам. индекс:
ГИП	АРТАМОНОВ А.Гртн.	
Н.КОНТР.	Мэлков С.	
ПРОВ.	АРТАМОНОВ А.Гртн.	
ИСПОЛН.	МАКСЕДЕЛЬ У.Э.У.Р.	

Рама
переплета РП

сталь	масса	насугас
КМ	61,5	1:50
лист	листов	1
ИП ЧИПРОМЗДАНИЙ		

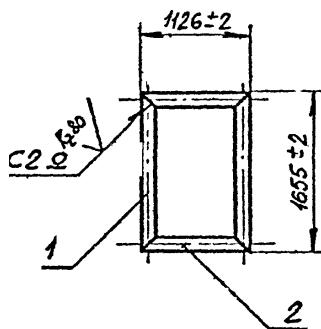
✓(✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.464.2-25.93.4-0101	5976	16,54
-01	1745	4,71
-02	1655	4,52
-03	1126	3,05

Чаcмер для спроводок

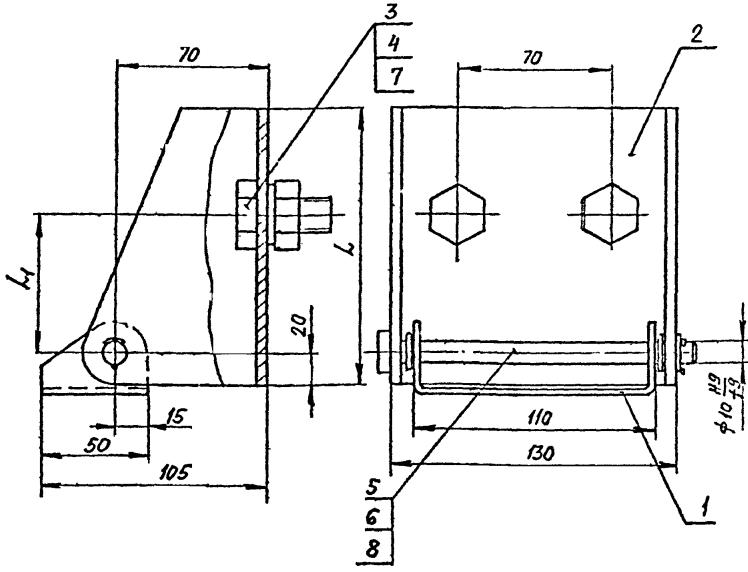
			1.464.2-25.93.4-0101		
			БОЛКА		
ГИП	Артамонов	Д.Артм.	ГРАНЬ	Масса	Масштаб
Н.КОНТР.	Мялков	Д.Артм.	КМ	см. табл.	1.2
Г.СОВ.	Артамонов	Д.Артм.	Лист	Листов	1
Исполн.	Нансфельд	Д.Нансф.	Профиль стальной затемненный 58x26x1,8		
			УЧИЛИЩЕ ПРОМЗДАНИЙ		



Сварные швы по ГОСТ 14774-76. Способ сварки ИН

Ном. №	Подпись и дата	Взам. инв.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание									
А4						1 1.464.2-25.93.4-0101-02	Балка	2	3,1кг									
<u>1.464.2-25.93.4-0200</u>																		
Рама ревизии																		
Стадия																		
КМ																		
Лист																		
Листов 1																		
ГИП	Григорьев	19.07.																
И.Гонч.	Мялков	19-																
Горб.	Григорьев	19.07.																
И.Горб.	Локтевъ	19.07.																

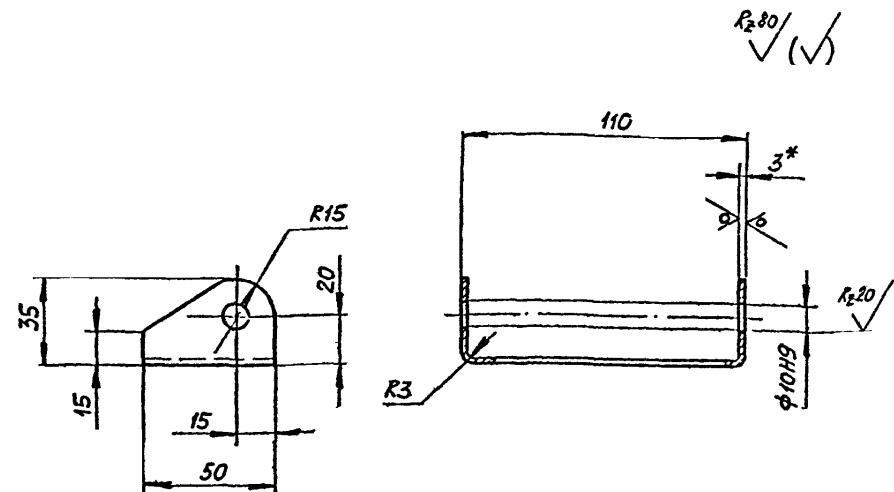
Номер	Обозначение	Наименование	№	ПРИМ.
		<u>документация</u>		
	1.464.2-25.93.4-0300 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>детали</u>		
1	1.464.2-25.93.4-0301	Осьба	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
3		Баул М16-8г х 35.58.01.20		
		ГОСТ 7798-70	2	
4		Гайка М16-7Н. 5.01.20		
		ГОСТ 5915-70	2	
5		Ось 22-10f9 x 140.40X		
		ГОСТ 3650-80	1	
		Шкобы по ГОСТ 11371-78		
6		10.01.п2. 01.20	3	
7		16.01.п2. 01.20	2	
8		Шлинг 2,5x20 ГОСТ 397-79	1	
		<u>Переменные данные для исполнения</u>		
		1.464.2-25.93.4-0300		
		<u>детали</u>		
1	2 1.464.2-25.93.4-0302	Кронштейн	1	
		1.464.2-25.93.4-0300-01		
		<u>Асмаль</u>		
1	2 1.464.2-25.93.4-0302-01	Кронштейн	1	
		1.464.2-25.93.4-0300		
		<u>Подвеска</u>		
			Страница	Лист
			КМ	История
ИП	Абаканов	Л.С.ртн		
Ф.Фонта	Красов	С.Г.		
Д.Дов.	Абаканов	Л.С.ртн?		
Исполн.	Мансурова	1/12/2017		



Обозначение	$L, \text{мм}$	$L_1, \text{мм}$	Масса, кг
1464.2-25.93.4-0300	130	65	1,66
-01	95	45	1,38

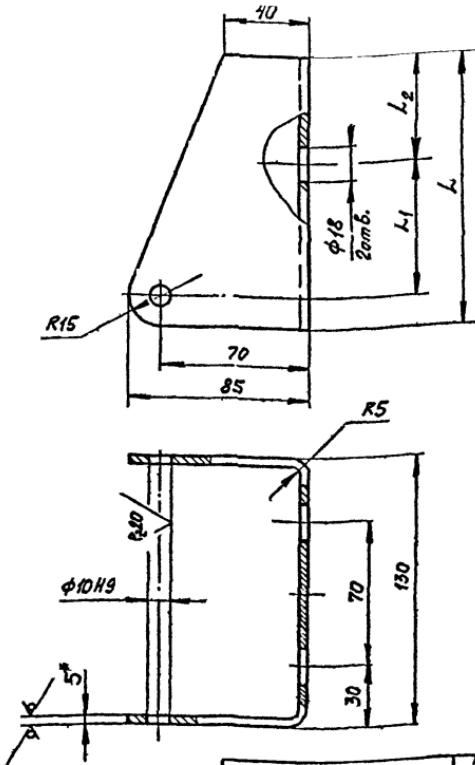
1. Подвеска 1.464.2-25.93.4-0300 применяется в фонаре с покрытием из профилированного настила
 2. Размеры для справок

МЧБ № 1081.	ПОЛ. И. ЛАТА	БЗАН. УНВ. № 2
-------------	--------------	----------------



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{YT14}{2}$
 2. * Размер для справок

f. 464.2-25.93.4-0301			
Скоба		СТАЛЯ	МАССА
		КМ	0,2
Лист	Листов	МАСШТАБ	1:2
ГИП АРТАМОНОВ А.Фрмн			
Н.КОНТР. Мэзхоб СИ			
ПРОВ. АРТАМОНОВ А.Фрмн			
ПЕДОЛН. Чинчигалы Чинчигалы			
Лист Б-ПН-3.0 ГОСТ 19903-74 Ст 3 лс2 ГОСТ 16523-89			
			АП ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



R_z80/✓(✓)

2. Нескоганые предельные

отклонения размеров: Н14, h1

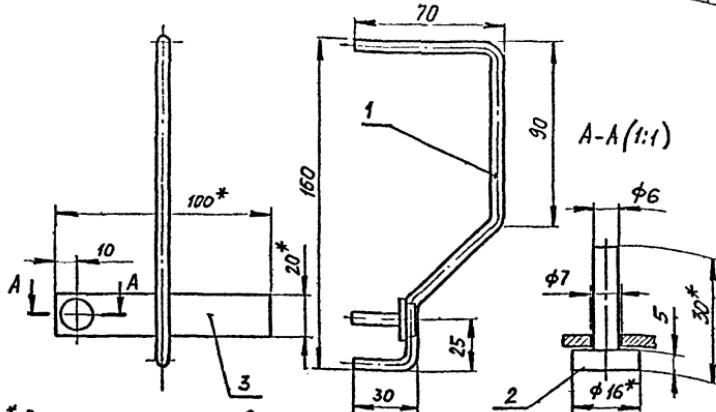
2. ^{*}Размер для сработок

Обозначение	l_1 , мм	l_{12} , мм	l_{23} , мм	Масса, кг
1.464.2-25.93.4-0302	130	65	50	1,08
-01	95	45	35	0,80

1.464.2-25.93.4-0302

Кронштейн

Стадия	Масса	Масштаб
KM	см. табл.	1:2
Амст	Амстов	1
Б-АН-5 ГОСТ 19903-74 Сг3пс2 ГОСТ 14637-79	АП ЦНИИПРОМЗДНИЙ	



1. * Размеры для справок

2. Неказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{0.14}{2}$

Формат Зона Поряд.	Обозначение	Наименование	шт	Прим.
<u>детали</u>				
БЧ	1 1.464.2-25.93.4-0401	Ручка $\ell=210$ $h14$	1	0,046 кг
		Круг $\varnothing 6$ ГОСТ 2590-88		
		Cr3Al2 ГОСТ 535-88		
БЧ	2 1.464.2-25.93.4-0402	Стержень $\ell=30$ $h14$	1	0,013 кг
		Круг $\varnothing 16$ ГОСТ 2590-88		
		Cr3Al2 ГОСТ 535-88		
БЧ	3 1.464.2-25.93.4-0403	Планка (20×100) $h14$	1	0,047 кг
		Лист Б-ЛН-3.0 ГОСТ 19903-74		
		Cr3Al2 ГОСТ 16523-89		

1.464.2-25.93.4-0400

Устройство
запорное

ГИП	АРТАМОНОВ	Директ.	СТАДИЯ	МАССА	МЕСШТАБ
Н.КОНТР	МЯЛКОВ	С1	КМ	0,1	1:2
П.ОВ	АРТАМОНОВ	С1	Лист	Листов	1
ИСПОЛН	ЧАНОСЕЛЕВ	1/2467	АП	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>						
A4			1.464.2-25.93.4-0500 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
A4	1	1	1.464.2-25.93.4-0501	Петля	2	
A4	2	2	1.464.2-25.93.4-0502	Петля средняя	1	
A4	3	3	1.464.2-25.93.4-0503	Ось	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
	4			Шплинт 3,2x18-001 ГОСТ 397-79	1	

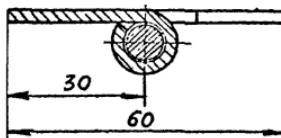
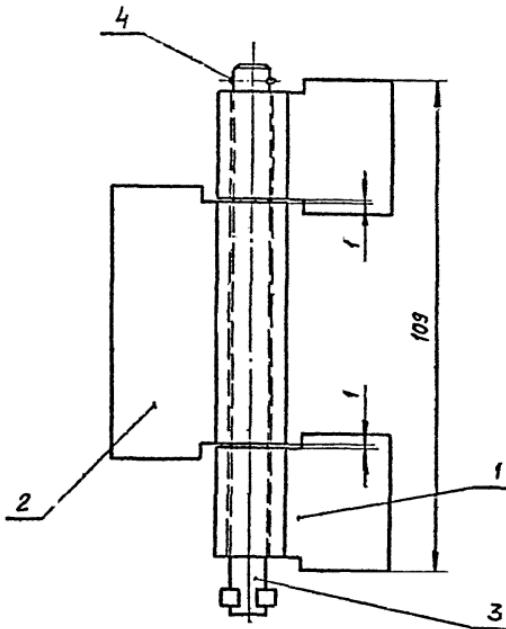
Номер	Полит. и дата	Взам. на №

1.464.2-25.93.4-0500

ГИП	Артамонов	Артм
Н.контр.	Мягков	F-1
Раб.	Артамонов	Артм
Исполн.	Манчевель	Манч

Шарнир

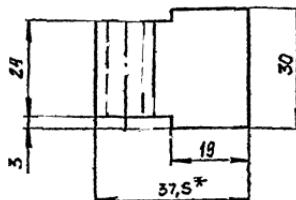
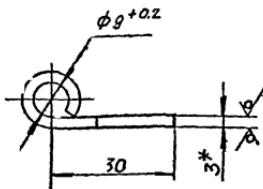
Сталь	Лист	Листов
KM		1
ЦНИИПРОМЗДАННИЙ	АП	



Размеры для складок

			1.464.2-25.93.4-0500 СБ		
			Шарнир Сборочный чертеж		
			СТАНДАРТ	МАССА	НАСЫПЬ
- ИП	АРТАМОНОВ	А.И.	КМ	0,21	1:1
- КОНТР.	МАСКОВ	Г.Н.	Лист	Листов	1
- СОВ.	АРТАМОНОВ	А.И.	А.7 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
- исполн.	МАНСФЕЛЬД	Н.А.			

P₂80 / (✓)



1. Длина развертки $l = 64$ мм

2. Нескленные предельные отклонения размеров: H14, h14; $\pm \frac{IT14}{2}$

3. *Размеры для скрепок

Ном. № ² подл.	Позиц. №	Лист №

1.464.2-25.93.4-0501

Петля

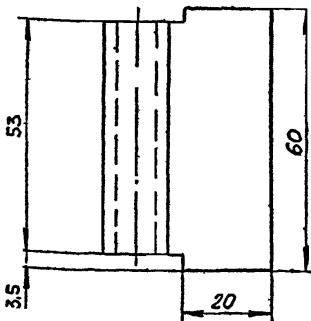
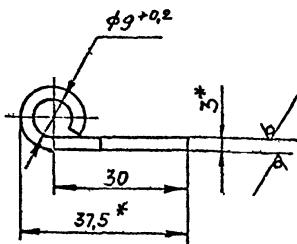
СТАНД	МАССА	НАСТ-75
КМ	0,036	1:1
ИЧСТ	Листов	1

Лист Б-ПН-3,0 ГОСТ 19903-74
Ст3пс2 ГОСТ 16523-89

АП
ЦНИИПРОМЗДАН: Г

ГИП Абакумов А.Ф.
Н. КОНТР. Малюков Е.А.
ПРОВ. Абакумов А.Ф.
Исполн. Аксенов А.А.

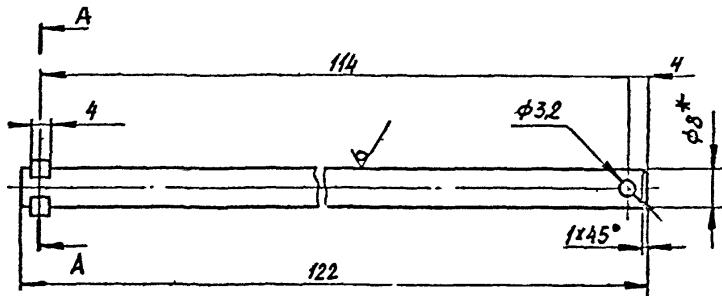
\checkmark (✓)



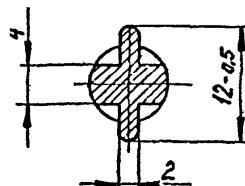
1. Длина развертки $L = 64$ мм
2. Несуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14$; $h14$; $\pm \frac{7,14}{2}$
3. * Размеры для справок

1464.2-25.93.4-0502			
Лента средняя		сталь	масштаб
ИП	Артамонов	Арт.	КМ
И.П. Артамонов			0,08
И.П. Артамонов			1:1
И.П. Артамонов			лист
И.П. Артамонов			Б-ПН-3.0 ГОСТ 19903-74
И.П. Артамонов			Ст3кс2 ГОСТ 16523-89
И.П. Артамонов			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

$\text{R}_\text{e}^{30}/(\checkmark)$



4-A (1:2:1)



1. Неказанные предельные отклонения размеров:

$$H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$$

2 *Размер для справок

Ном. №	Подп. №	Форм. №	Атт. №

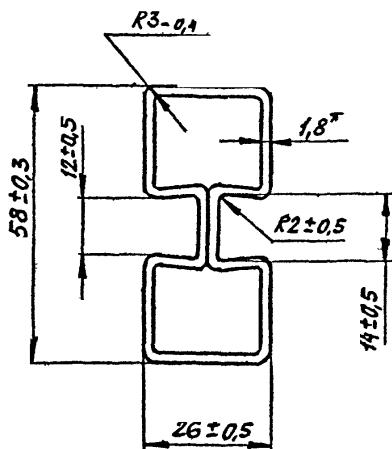
1.464.2-25.93.4-0503

ОС6

СТАЛЯ	МАССА	НАСУТАС
КМ	0,05	1:1
Лист	Листов	1

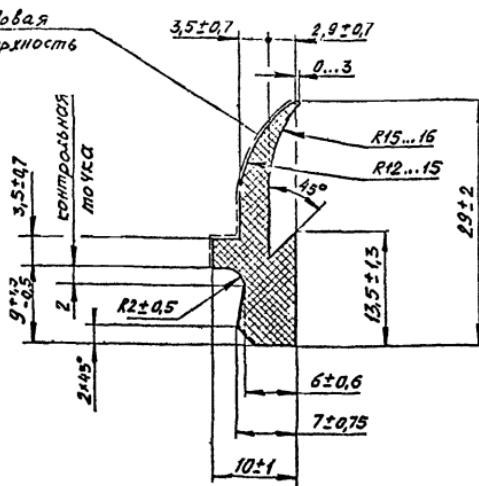
Круг 88 ГОСТ 2590-88
Ст3 РС2 ГОСТ 535-88

АП
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



*Размер для справок

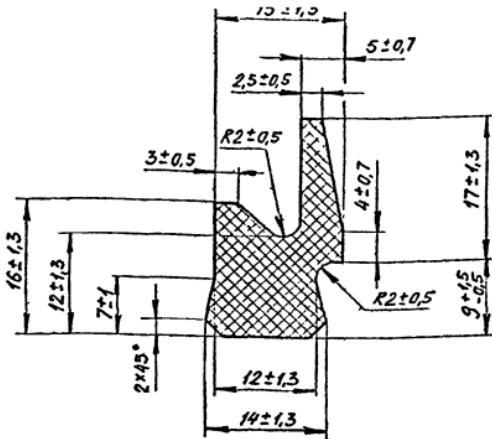
				1.4642-25.93.4-0003	стали	масса	масштаб
				Профиль стальной замкнутый 58x26x1,8	КМ	1п.м 2,78	1:1
					лист	листов	1
ГИП	Артамонов	Л.А.					
Н.КОНТ	Михеев	Ч.Ч.					
П.ДОВ	Артамонов	Л.А.		лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19903-74			А17
Ч-САН	Кинсфельд	У.И.		ст3 лс2 ГОСТ 16523-89			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. Условия работы: давление - атмосферное
рабочая среда - воздух
температура - $-40^{\circ}\text{C} \dots +70^{\circ}\text{C}$

2. Поставка в бухтах
3. Остальные технические требования и разбраковка по внешнему виду по ТУ 38-105376-82
4. Маркировка на зернах по ТУ 38-105376-82, тип II

Номер изобр.	Полиг. и дата	Взам. и № вкл.	1464.2-25.93.4-0004		
			Профиль резиновый Р16	СТАРИЯ	МАССА
				КМ	1 п.м 0,15
				ИМСТ	ИМСТОВ 1
ГИП	АРДАМОНОВ	Арт.			
Н.контр.	Макаров	Г.р.			
Пров.	АРДАМОНОВ	Г.р.	Резина по ТУ 38-105376-82		АП
Исполн.	Макарова	Г.р.	гр. ВЛ (6190)		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. Условия работы давление - атмосферное
рабочая среда - воздух
температура - -40°C...+70°C
 2. Поставка в бухтах
 3. Остальные технические требования и разбраковка по внешнему виду по ТУ 38-105376-82
 4. Маркировка на зернышках по ТУ 38-105376-82, тип Г

				1464.2-25.93.4-0005
				Профиль резиновый Р43А
ГУП	АРТАМОНОВ	Адам	СТАЛКА	МАССА
И. КОМ-Д	Ильин	ст	КМ	0,29 кг
Г. ГР.	АРТАМОНОВ	Адам	МНТАБ	2:1
Г. ГР.	АРТАМОНОВ	Адам	ИНСТ	Листов 1
				Резина по ТУ 38-105376-82 2р. ВЛ (6190) АП ЦНИИПРОМЗДАНПЛ

Ц00099-02 25

Номенклатура	Наименование	Кол. на	Г.в.	
		-	01	02
<u>Документы</u>				
А4	1.464.2-25.93.4-1000 СБ	Сборочный чертеж	X	X
<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1 1.464.2-25.93.4-0300	Подвеска	2	2
А4	2 1.464.2-25.93.4-0400	Устройство запорное		
А4	3 1.464.2-25.93.4-1100	Рама переплета	1	1
А4	4 1.464.2-25.93.4-1200	Рама		1
<u>Детали</u>				
А4	5 1.464.2-25.93.4-1001	Клеммера	230	236
Б4	6 1.464.2-25.93.4-1002	Полоса лист		
Б-1Н-4 ГОСТ 19903-74 Гм3 лс2 ГОСТ 14537-79 (25×540) н14 стекло основное 8=4мм ГОСТ 111-90				
Б4	7 1.464.2-25.93.4-1003	515 ⁺² ₋₃ × 1610 ⁺² ₋₃	10	9
Б4	8 1.464.2-25.93.4-1004	540 ⁺² ₋₃ × 1610 ⁺² ₋₃		1

1.464.2-25.93.4-1000

Переплёт
сталбной
ПП 6×1,8

Номер н. дата	Взам. инв. №
22.5.87 г. Аксай	103-40

ГИП
Аксайский
гипер
Маков
Проб
Гипромет
ЧПОИ
Максвелл

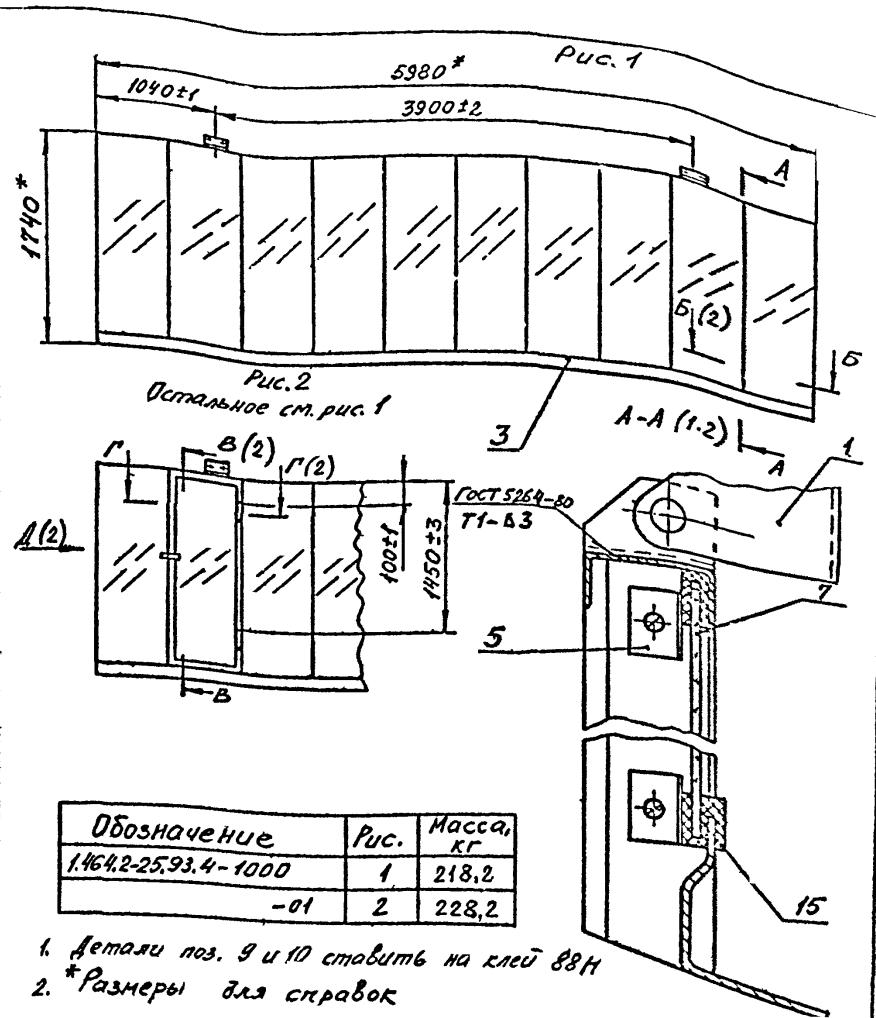
Стадия	Лист	Г. в. от
КМ	1	—
АП	—	ЦНИИПРОМЗД

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание	
			-	01	02	
		Резина пластина I, лист,				
		ТМКЩ-С-3				
		ГОСТ 7338-90				
54	9	1.464.2-25.93.4-1005	(10 x 1650)	h14	2	0,074 кг
54	10	1.464.2-25.93.4-1006	(10 x 535)	h14	2	0,024 кг
		<u>Стандартные изделия</u>				
	11	Винт М6-8xх6.58.01.26				
		ГОСТ 17473-80	122	152		
	12	Гайка М6-7Н.5.01.26				
		ГОСТ 5915-70	122	152		
	13	Петля ПН1-150Л				
		ГОСТ 5088-78		2		
		<u>Материалы</u>				
	14	Профиль				
		резиновый Р3	40	45	м	
		ст. 1.464.2-25.93.4-1007	13	14,5	кг	
	15	Профиль				
		резиновый Р4	6	6	м	
		ст. 1.464.2-25.93.4-1007	13	3	кг	

1.464.2-25.93.4-1000

Лкз

2



Обозначение	Рис.	Масса, кг
1.464.2-25.93.4-1000	1	218,2
-01	2	228,2

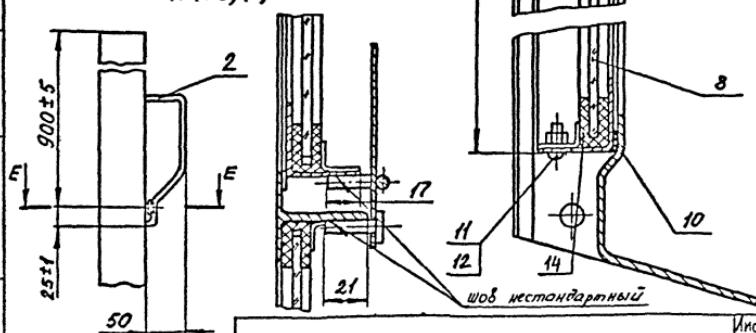
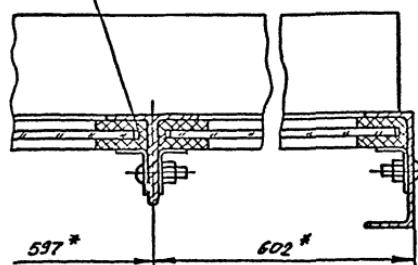
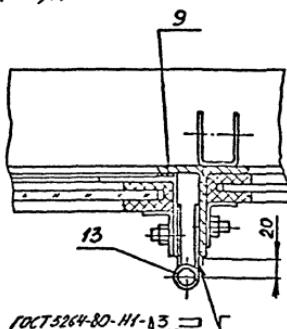
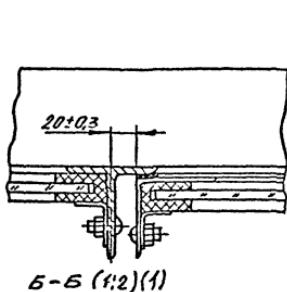
1.464.2-25.93.4-1000 СБ

Переплет стекловой
ПЛ. 6 х 1,8
Сборочный чертеж

СТАНКИ	МАССА	МАСШТАБ	КМ	СМ.	шабл.
			Лист	штуков	2
			47		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

И.В. Ильин
Пол. и. златы
Влад. инв. №:

Зав. отл. АЛЕКСАНДРОВ
ГИП МАКСИМОНОВ
Н. КОНТР. МАКСИМОНОВ
ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВ
Исполн. МАКСИМОНОВ

Г-Г (1:2)(1)

*Размеры для справок

1.464.2-25.93.4-1000СБ

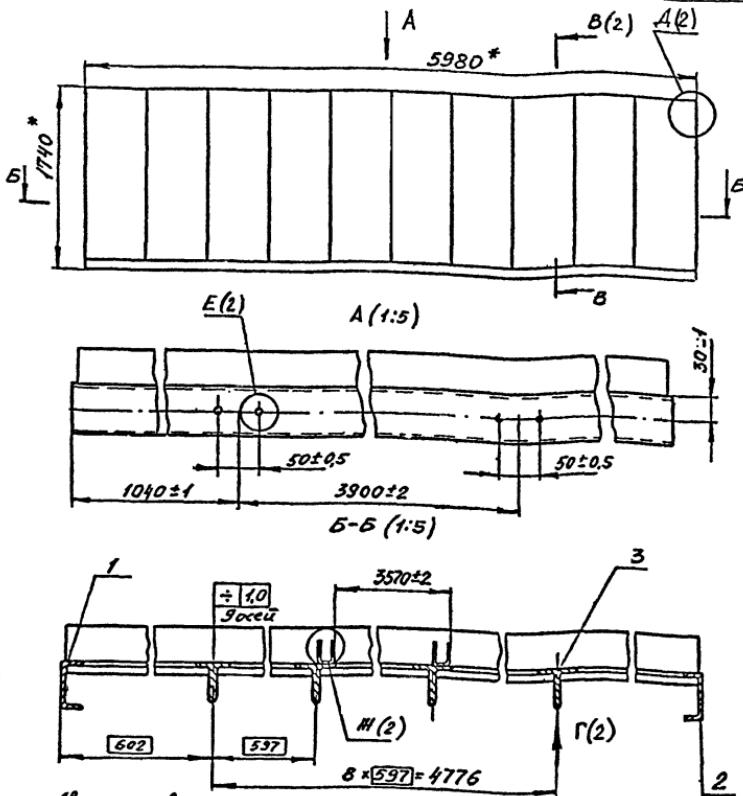
ИЧС
2

Номирт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>ДОКУМЕНТИРОВАНИЕ</u>						
A4			1.464.2-25.93.4-1100СБ	Сборочный чертеж		
<u>детали</u>						
A4	1	1	1.464.2-25.93.4-1101	Стойка	1	
	2		-01	Стойка	1	
A4	3	1.464.2-25.93.4-1102		Горбыль	9	
A4	4	1.464.2-25.93.4-1103		Скоба	2	
B4	5	1.464.2-25.93.4-1104		Ригель		
				Продриб №9 ГОСТ 7511-73		
				L = 5980 h14	1	18,24 кг
B4	6	1.464.2-25.93.4-1105		Сб.з.6		
				Продриб №8 ГОСТ 7511-73		
				L = 5970 h14	1	25,85 кг

ГИП	Артамонов	Л.докт.			1.464.2-25.93.4-1100	стадия	лист	листов
И.контр.	Мэлков	С.Г.				KM		1
Пров.	Артамонов	С.Г.рт.о					АП	
Исполн.	Нанкирева	У.Шук					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Рама
переплета
ПП 6x1,8

Ц.00099-02 30



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

2. * Размеры для справок

Н/Б № п/з
ИЗДАНИЕ №
КОД. И ДАТА

1.464.225.93.4-1100 СБ

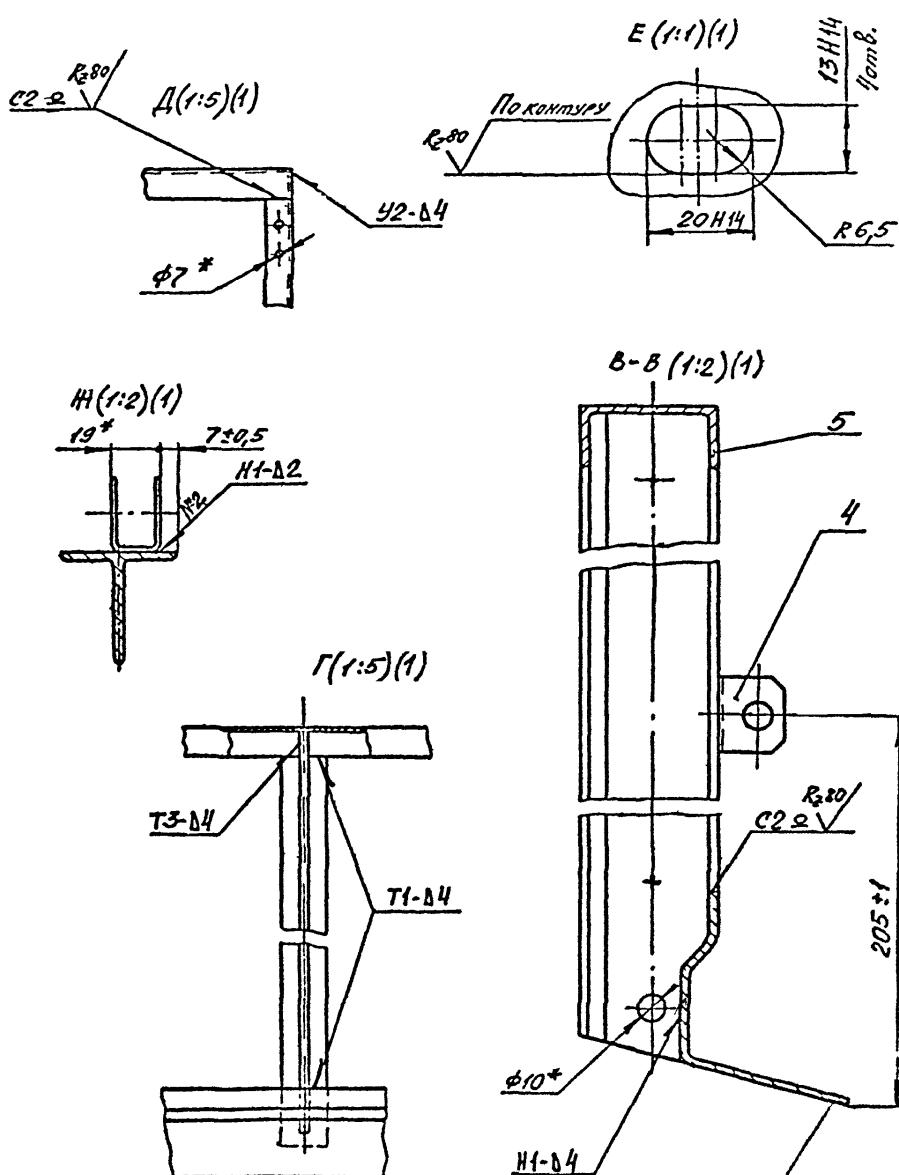
Рама переплета
ПП 6 х 1,8
Сборочный чертеж

Сталь	Масса	Насыпь
КМ	96,4	1:40

Лист 1 из 2

АП
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГИП АРТАМОНОВ А.Арт.
Н.КОНТР. Мельков Г.Н.—
Пров. АРТАМОНОВ А.Арт.
Исполн. Никонов Г.Ген.



* Размеры для справок

1.464.2-25.93.4-1100 СБ

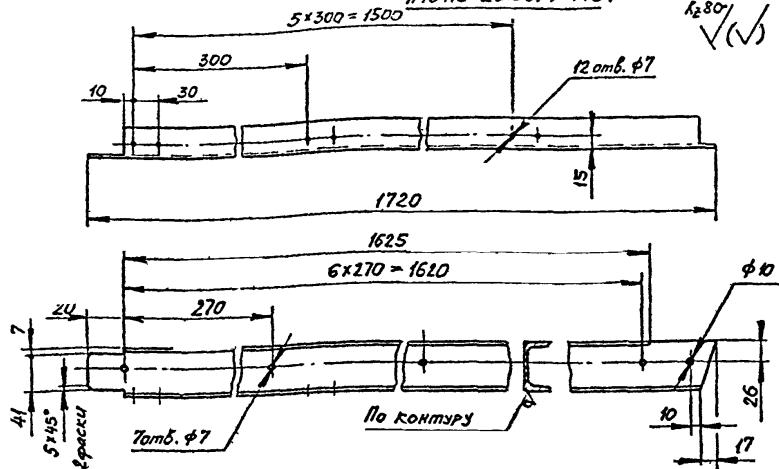
лист

2

Инв. № подл.	Пол. и дата	БЗМК. МНВ. №
--------------	-------------	--------------

1.464.2-25.93.4-1101

$$5 \times 300 = 1500$$



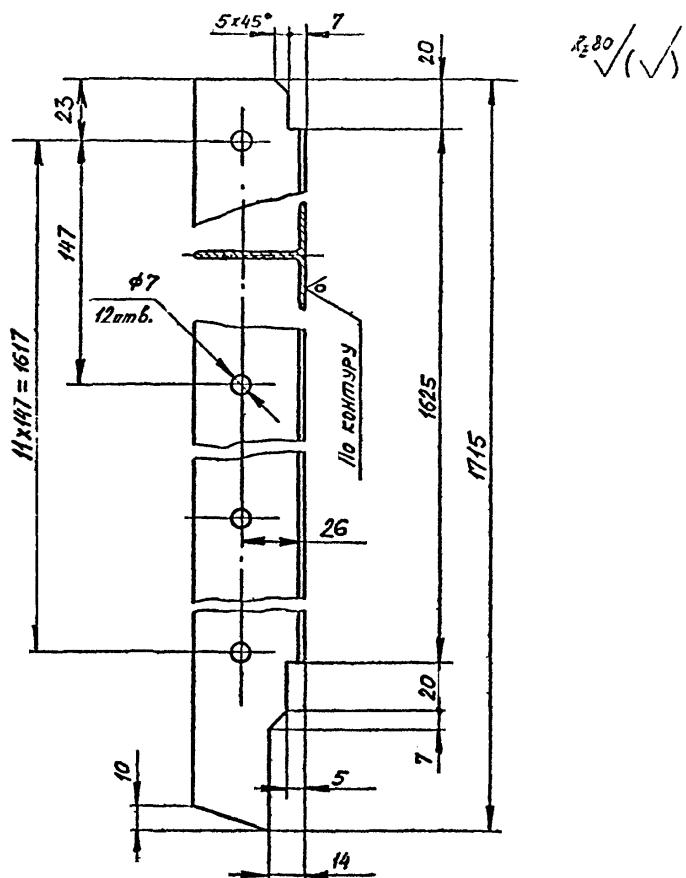
1.464.2-25.93.4-1104-отзеркальное отражение
Истолчное см. 1.464.2-25.93.4-1101



Неуказанные, предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{J79}{2}$

1.464.2-25.93.4-1101

ГИП	АРТМОНОВ	ДАРТ	Стойка		МАССА	НАШТАБ
Н.КОНТР.	МЭЛХОВ	СЛ	Лист	Листов		
ПРОВ.	АРТМОНОВ	ДАРТ			KM	4,96
П.ПОЛН	МАНСФЕЛЬД	ДАРТ	Профиль №1 ГОСТ 7511-73		АП	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Неуказанные предельные отклонения размеров: $H_4; h_4; \pm \frac{gt_{14}}{2}$

Инв. № подл.	Подп. и дат.	Взам. инв. №

1.464.2-25.93.4-1102

Горбильек

Профиль №5 ГОСТ 7511-73

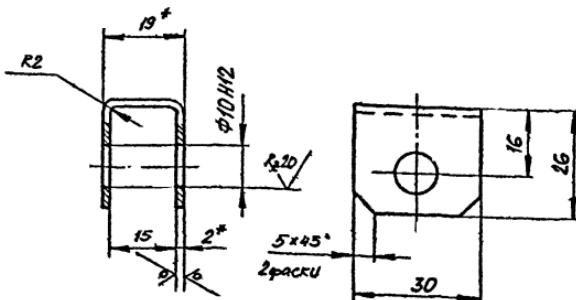
Сталь	Масса	Числ. листов
КМ	4,7	1:2

Лист 1

АП
ЦНИИПРОМЗДАННИЙ

Г.П. АРТАМОНОВ Агрон.
Н.КОНТР. Ильин
Проб. Артамонов
Исполн. Нансфельд

$\rho_{\text{E}}^{80}/(\sqrt{\beta})$

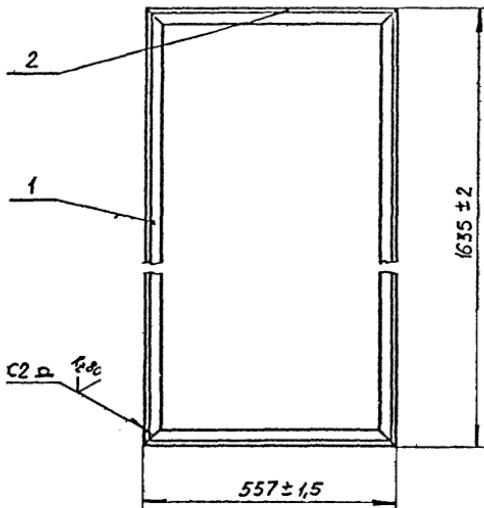


1. Несказанные предельные отклонения размеров.

$$H14; h14; \approx \frac{3714}{2}$$

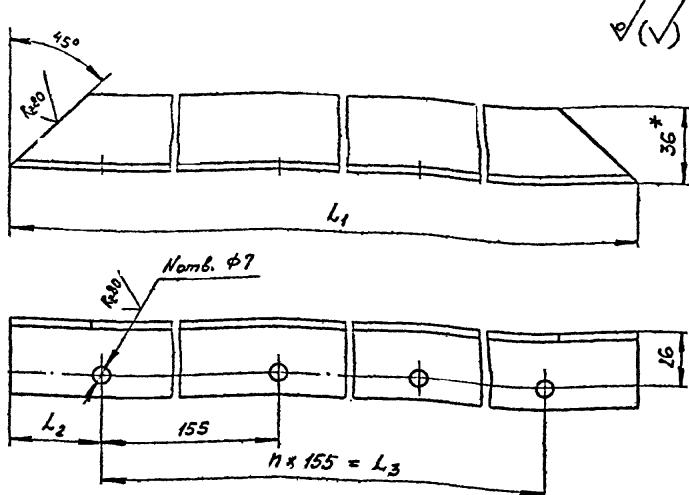
2.*Размеры для сработок

400099-02 35



Варочные швы и т. д. ОСТ 5264-80

Инв. № поз.	Полк. и дата	Взл. и инв. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A4			1	1.464.2-25.93.4-1201			Стойка	2	
			2			-01	Стойка	2	
1.464.2-25.93.4-1200									
Рама									
СТАЛЯ МАССА КАССИТЭ									
КМ 8,6 1:10									
Инст Актос 1									
АП ЦНИИПРОМДАНИЙ									
Гип Артамонов Л.Грт.									
Н. контр. М.Горб А-									
Поз Артамонов Л.Грт.									
Исполн. М.Чесоев А.Ильин									

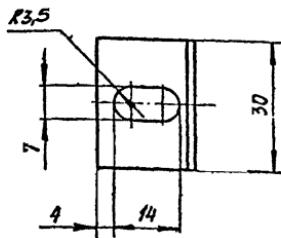
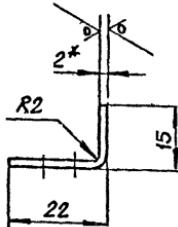


0003НОВЕНЬЕ	<i>n</i>	<i>N</i>	<i>L₁, ММ</i>	<i>L₂, ММ</i>	<i>L₃, ММ</i>	МАССА, КГ
1.464.2-25.93.4-1201	10	11	1635	42	1550	3,2
-01	3	4	557	46	465	1,1

- Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14; \pm \frac{IT14}{2}$
- * Размер для справок

2. Размер для сработок

R_{z80} ✓(✓)



1. Несказанные предельные отклонения размеров: $H4, h4, \pm \frac{IT4}{2}$
^{*}2. Размер для сплавок

ИМЯ, Ф.И.О.	ПОДП. И.ДАТЫ	ВЗАМ. ИМЯ, Ф.

1.464.2-25.93.4-1001

Кляммера

СТАНДАРТ	МАССА	НЧЛ-ТАБ
КМ	0,01	1:1
Лист	Лист 2	1

Лист 5-ЛН-2,0 ГОСТ 19903-74
Ст3пс2 ГОСТ 16523-89

АП
ЦНИИПРОИЗДНИИ

ГИП	Артамонов	Артем
Н.КОНТР.	Мягков	ГУ
ПРОВ.	Артамонов	Гуртов
ИСПОЛН.	Иванов	Иванов

Рис. 1

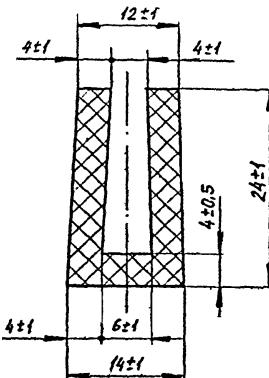
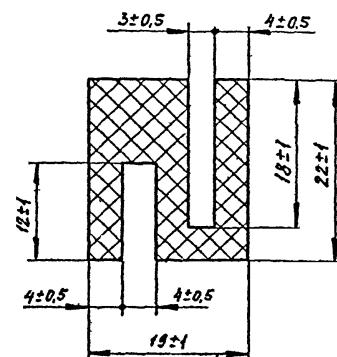


Рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг/м
1.464.2-25.93.4-1007	Р3	1	0,324
-01	Р4	2	0,473

ПОЛ. Н. ДАТА	ВЗАИМ. Н. №

1.464.2-25.93.4-1007

Профиль
резиновыйРезина по ТУ 38-105376-82
гр. ВС

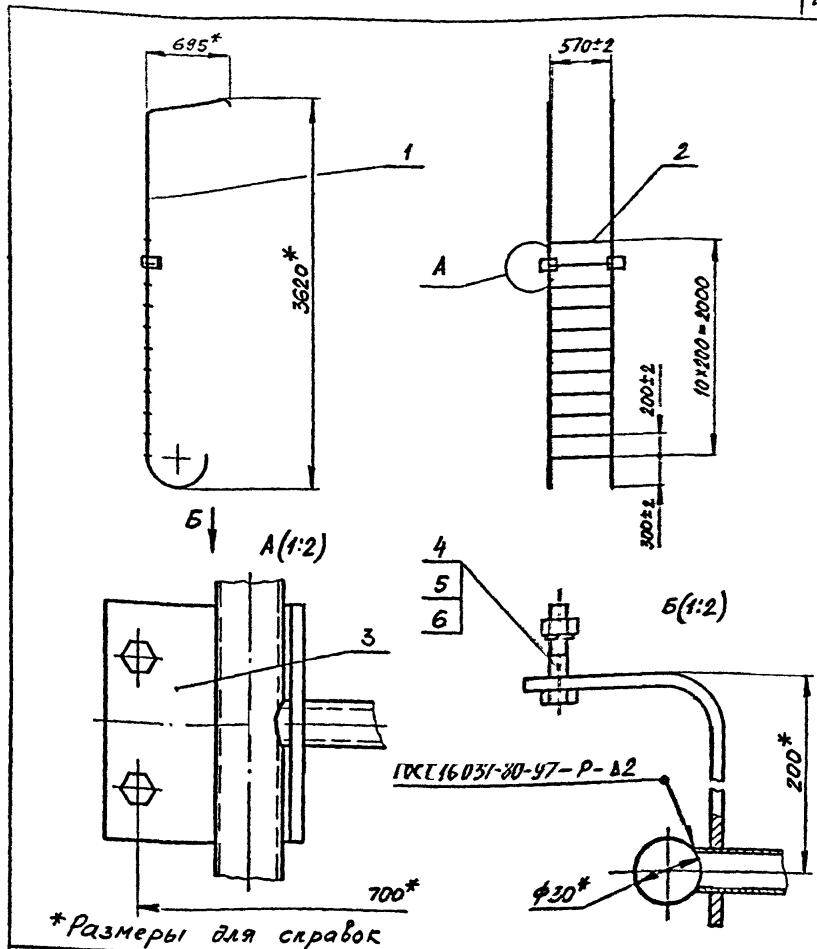
СТАРИЯ	МАССА	НАСЫТИЕ	КМ
			см. табл.
лист	листов 1		21

АП
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>						
A4			1.464.2-25.93.4-2000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
A4	1		1.464.2-25.93.4-2001	Поручень	2	
A4	2		1.464.2-25.93.4-2002	Ступень	11	
A4	3		1.464.2-25.93.4-2003	Кронштейн	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
4				Бафт М8-89 x 75. 58. 01. 20		
5				ГОСТ 7798-70	4	
6				ГОСТ Р ИСО 9000-74. 5. 01. 20		
				ГОСТ 5915-70	4	
				Шайба 8.65Г. 02. 9		
				ГОСТ 6402-70	4	

1.464.2-25.93.4-2000

ИП	Артамонов	Артам.		Лестница	сталь	листов
Н.Е.СНТР.	Ческов	-			КМ	1
Пров.	Артамонов	Артам.		пожарная лп		
Исполн	Мансуров	Мансуров			АП	ЦНИИПРОМЗДАННИЙ



ГОСТ 16031-80-У7-Р-82

700*

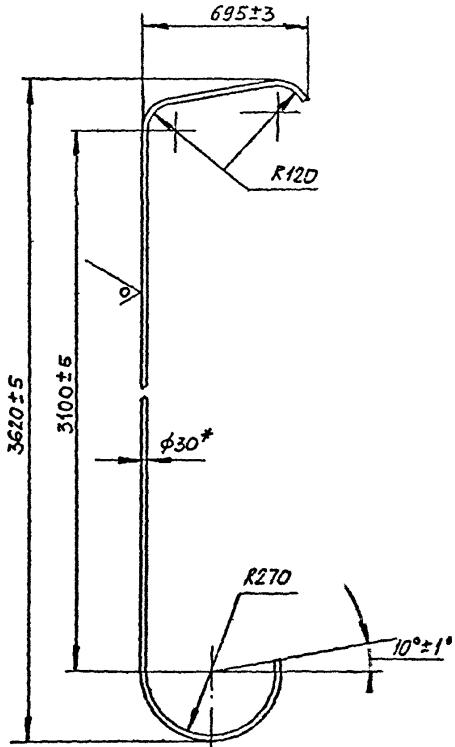
φ30*

200*

*Размеры для скрепок

1.464.2-25.93.4-2000 СБ

СТАЛН	МАССА	НИШТНБ
КМ	22,5	1:40
ИМСТ	Пластоб	1
<i>Лестница пожарная ЛП Сборочный чертеж</i>		
<i>АРТАМОНОВ А.Борис И.КОНТР. инженер ПРОВ. АРТАМОНОВ А.Борис Составил НАНСФЕДА ГУППИ</i>		
<i>АП ЦНИИПРОМЗДАНИЙ</i>		



R₂₇₀ ✓(✓)

1. Глина развертки $L = 4350$ мм
2. *Размер для скрепок

НЧВ № подд.	Пол. и дата	Выполн. №

1.464.2-25.93.4-2001

Горучень

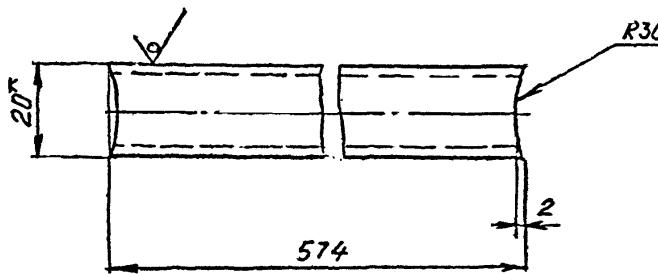
ГАЛНЯ	МАССА	МАСШТАБ
KM	6,0	1:20
Інкт	Інсто в	1
АП		

ГИП. АРТАМОНОВ А.Ф.
Н.КОНТР. МАСКОВ С.И.
ПРОВ. АРТАМОНОВ А.Ф. О
ИСПОЛН. МИХЕФЕЛЕВ Г.Ю.И.

Труба 30x2 ГОСТ 8734-75
820 ГОСТ 8733-74

ЧНИИПРОМЗДАННИЙ

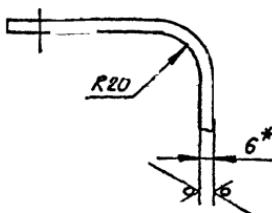
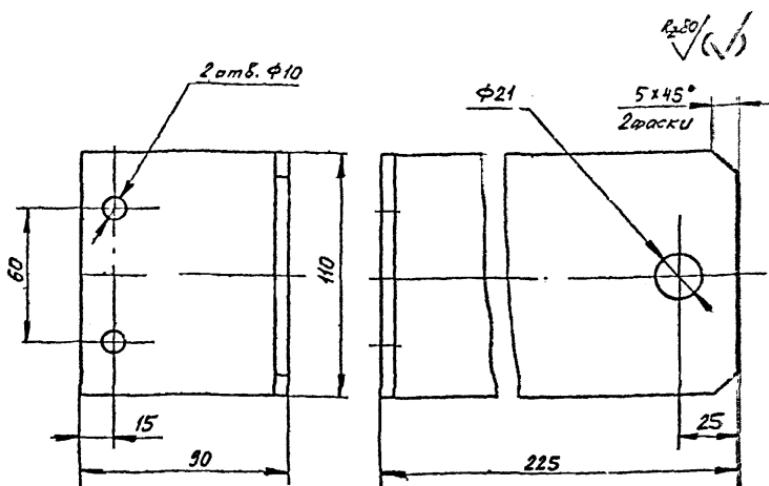
$\frac{R_2 \cdot 80}{2} / (\checkmark)$



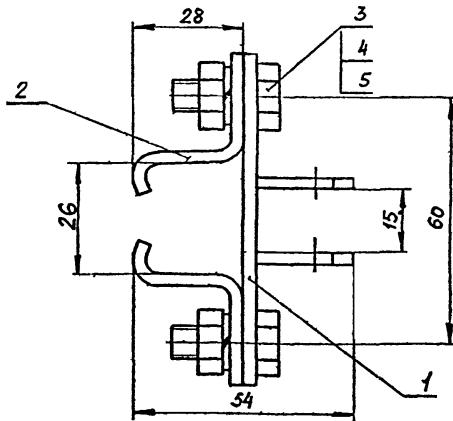
*Размер для скрепок

1464.2-25.93.4-2002

		Сталь		Масса	Масштаб
		КМ	0,73	1:1	
		Лист		Листов 1	
ГИП	Артамонов	Л.Борн			
Н.КОНТР.	Мялков	Л.			
Прор.	Артамонов	Л.Борн			
Исполн.	Нансфельд	Часов			
		Трубы 20x3 ГОСТ 8734-75		АП	
		820 ГОСТ 8733-74		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

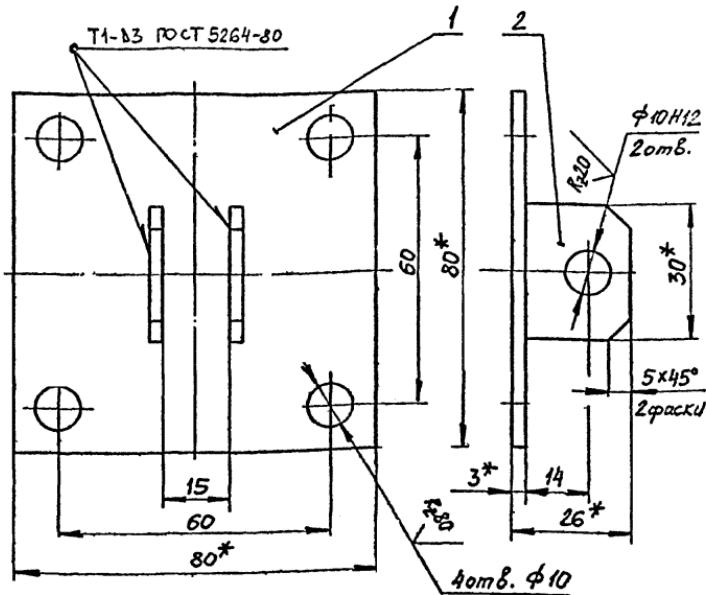


1. Алина развертки $L=300$ мм.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14$; $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$
 3. * Размер для справок



Размеры для скрепок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1	1.464.2-25.93.4-3100	Скоба	1		
<u>Детали</u>						
А4	2	1.464.2-25.93.4-3001	Скоба	2		
<u>Стандартные изделия</u>						
	3		Болт М8-8Гx20.58.01.20			
	4		ГОСТ 7798-70		4	
	5		Гайка М8-7Н.5.01.20			
			ГОСТ 5915-70		4	
			Шайба 8 65Г.02.9			
			ГОСТ 6402-70		4	
1.464.2-25.93.4-3000						
Держатель рейки				Сталь	Масса	Масштаб
				КМ	0,37	1:1
				Лист	Листов	1
				АП		
				ЧИНИПРОМЗДАНИЙ		
ГИП	Артамонов	Артам.				
Ч.КОНТР	Мисков	СИ				
ПРОВ.	Артамонов	Артам.				
СТОЛН.	Канструела	Канстру.				

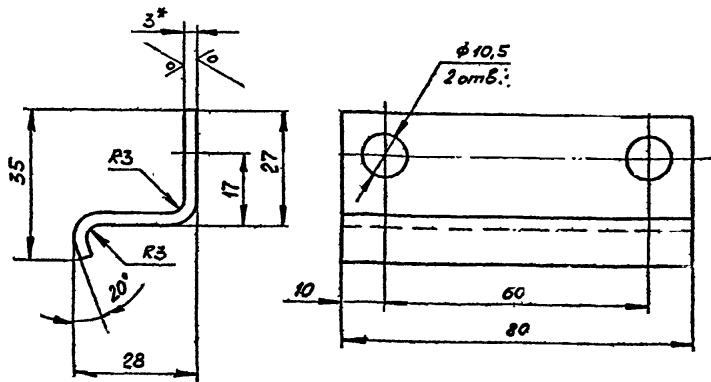


1. Неказанные предельные отклонения размеров: h_{14} ; h_{14} ; $\pm \frac{5T_{14}}{2}$

2. * Размеры для справок

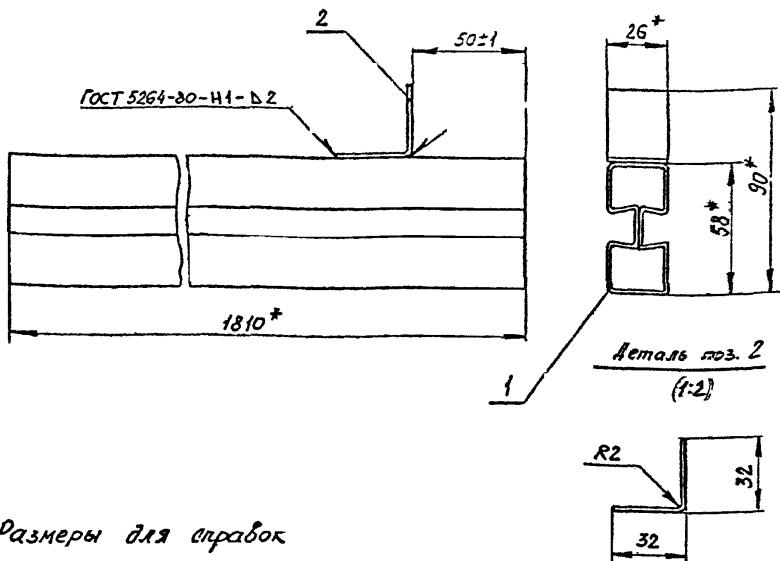
Нив. № подл.	Подл. № деталей	Взам. № подл.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Прим.
							детали			
							<u>Лист 1</u>		1	0,15 кг
							<u>Б-ПН-3,0 ГОСТ 19903-74</u>			
							<u>Сп3пс2 ГОСТ 16523-89</u>			
БЧ	1		1.464.2-25.93.4-3101				(80x80)	h_{14}	1	
БЧ	2		1.464.2-25.93.4-3102				(23x30)	h_{14}	2	0,016 кг
1.464.2-25.93.4-3100										
<i>Скоба</i>							Сталь	Масса	Насколько	
ГИП	Артамонов	Артамонов					КМ	0,17	1:1	
Н.КОНТР.	Ильин	Ильин					Лист	Листов 1		
ПРОВ.	Артамонов	Артамонов					АП			
ИСПОЛН.	Иванов	Иванов					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

R₂₀ / ✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров
H14; h14; $\pm \frac{H_4}{2}$
2. *Размер для справок

			1.464.2-25.93.4-3001		
СХОДА			СТАЛН	НАССА	НАСОТАБ
			КМ	0,11	1:1
ГИП	Артамонов	Марк			
Н.КОНТР	Изглоб	С			
Проб.	Артамонов	Марк	Лист	Листов	1
Исполн	ИАНСФЕЛЬД	Марк	Б-ЛН-3.0 ГОСТ 19903-74		АП
			Ст 3 лс2 ГОСТ 16523-89		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
БЧ	1	1.464.2-25.93.4-4001	Стойка L=1810 h14 Профиль стальной закрученный 58x25x1,8 ст.1.464.2-25.93.4-0003	1	5,03 кг
БЧ	2	1.464.2-25.93.4-4002	Уголок Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74 Сп3с2 ГОСТ 16523-89 (26x66) h14	1	0,027 кг

1.464.2-25.93.4-4000

Стойка
условная

СТАРИЯ	МАССА	ЧАСТИ
КМ	5,06	1:2
Лист	Лист3	1

ЧИСЛО ПОДЛ. ИЗДАТЕЛ.
Бланк №1

ГИП Абдюмчов Абд.
Н.КОНТР. Магомедов Сул.
ПРОВ. Абдюмчов Абд. Г.
ИЗДАЧ. Канадель Ушук?

АП
ЦНИИПРОМЗИЛНИИ

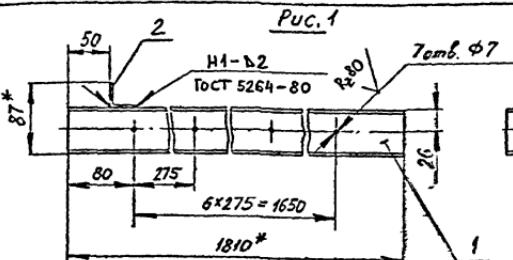
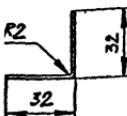


Рис. 2



Обозначение	Рис.
1.464.2-25.93.4-4500	1
-01	2

Детали №3. 2
(1:2)



- Неказанные предельные отклонения размеров: $H14^+ h14^- \pm \frac{3714}{2}$
- *Размеры для справок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4		1	1.464.2-25.93.4-4501	Стойка		
				Профиль №1 ГОСТ 7551-73		
				$L = 1810 \text{ } h14^-$	1	5,52 кг
Б4		2	1.464.2-25.93.4-4502	Уголок		
				Лист ГОСТ 19903-74		
				С3лс2 ГОСТ 16523-89		
				$(26 \times 66) \text{ } h14^-$	1	0,027 кг

1.464.2-25.93.4-4500

РТОЙСА
УГОЛОВАЯ

СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТАБ
КМ	5,55	1:5

Лист 1

АП
ЧНИИПРОМЗДАНИЙ