

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.090.1-7с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ И
БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 и 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 2-6

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ТРЕХСЛОЙНЫЕ НА ЖЕСТКИХ
СВЯЗЯХ ТОЛЩИНОЙ 400 мм для ПРИМЕНЕНИЯ В
РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 9 БАЛЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1991-05
Цена 36-46

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.090.1-7с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ И
БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 и 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 2-6

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ТРЕХСЛОЙНЫЕ НА ЖЕСТКИХ
СВЯЗЯХ ТОЛЩИНОЙ 400 мм ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В
РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 9 БАЛЛОВ

РАЗРАБОТАН
ТбилизНИИЭП

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *В. Квицинидзе* ЗИМЕРАНЧИЛИ
ГЛАВ. КОНСТР. ИНСТИТУТА *М. М. М. М.* А. ЧИКОБАВА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *В. В. В. В.* Д. БАХТАДЗЕ
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА *В. В. В. В.* Д. БУРДЖАНАДЗЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ
Госкомархитектуры. Протокол № 1/108
от 13.05.91
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
Технический указ от 01.09.92
Приказ № 125 от 1.09.91

Т.К. 1090.1-7с. 2-5

Имя, №, дата, подпись, Власть, инв. №

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.090.I-A.2-6 TT	Технические требования	4
01	Панель ППО 30.33.4-1ПТ-С9 ППО 30.33.4-2ПТ-С9, 2ПСО 30.33.4-1ПТ-С9 2ПСО 30.33.4-2ПТ-С9	8
02	Панель ЗПО 30.33.4-1ПТ-С9 ЗПО 30.33.4-2ПТ-С9, 4ПСО 30.33.4-1ПТ-С9 4ПСО 30.33.4-2ПТ-С9	11
03	Панель БПО 30.33.4-2ПТ-С9	14
04	Панель БПО 30.33.4-2ПТ-С9	16
05	Панель ППО 30.33.4-2ПТ-С9	18
06	Панель ППО 33.33.4-1ПТ-С9 ПКО 33.33.4-2ПТ-С9	20
07	Панель 2ПСО 33.33.4-1ПТ-С9 2ПСО 33.33.4-2ПТ-С9	22
08	Панель ППО 60.33.4-1ПТ-С9 ПКО 60.33.4-2ПТ-С9, 2ПСО 60.33.4-1ПТ-С9 2ПСО 60.33.4-2ПТ-С9	24
09	Панель ЗПО 60.33.4-1ПТ-С9 ЗПО 60.33.4-2ПТ-С9	27
10	Панель ПКС 30.33.4-1ПТ-С9 ПКС 30.33.4-2ПТ-С9, 2ПКС 30.33.4-1ПТ-С9 2ПКС 30.33.4-2ПТ-С9	30
11	Панель ПСД 30.33.4-2ПТ-С9	33
12	Панель ПСД 30.33.4-2ПТ-С9 2ПСД 30.33.4-2ПТ-С9	35
13	Панель ЗПСД 30.33.4-2ПТ-С9	38
14	Панель 4ПСД 30.33.4-1ПТ-С9 4ПСД 30.33.4-2ПТ-С9	40
15	Панель ПСД 30.33.4-2ПТ-С9	42
16	Панель ПС 30.33.4-1ПТ-С9 ПС 24.33.4-1ПТ-С9, ПС 18.33.4-1ПТ-С9	44
17	Панель ПС 12.33.4-1ПТ-С9	48
18	Панель ПС 30.16.4-1ПТ-С9	49

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.090.I-7с.2-6 19	Панель ПКС 33.33.4-1ПТ-С9 2ПС 33.33.4-1ПТ-С9	50
20	Панель ПС 15.33.4-1ПТ-С9 2ПС 15.33.4-1ПТ-С9	53
Д1	Узлы опалубочные	56
Д2	Узлы арматурные	65
21	Каркас укрупнительной сборки СКР1, СКР2, СКР4	76
22	Каркас укрупнительной сборки СКР3	77
23	Каркас укрупнительной сборки СКР5	78
24	Сетка С1...С15	79
25	Сетка С16...С19	80
26	Сетка С20, С21	80
27	Сетка С22...С25	81
28	Сетка С26...С28	81
29	Сетка С29...С31	82
30	Сетка С32, С33	82
31	Сетка С34...С48	83
32	Сетка С49...С53	84
33	Сетка С54...С53	84
34	Каркас КР1, КР2	85
35	Каркас КР4	85
36	Каркас КР3, КР5	86
37	Каркас КР6...КР12, КР14	87
38	Каркас КР13, КР15	87

Разреш.	Савколов	22	2.11
Проверил	Шенин	22	2.11
ГНП	Будачин	22	2.11
Нач. отд.	Бахтеев	22	2.11
Н. контр.	Маркер	22	2.11

I.090.I-7с.2-5

СОДЕРЖАНИЕ

Страницы	Листы	
	Р	И
	1	2

ТбилизНИИЭП

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.090.I-7с.2-6 39	Каркас КР16...КР18	88
40	Каркас КР19	88
41	Каркас КР20...КР25	89
42	Каркас КР26	89
43	Изделие закладное МН1	90
44	Изделие закладное МН2	90
45	Стержень оловянный АН1, АН2	91
46	Стержень оловянный АН3...АН5	91
47	Поза строимы СЕ1...С14	92
48	Расход стали	92

7.А.2.090.1-7с. АМН. БС

Имя, № подразделения	Подпись и дата	Дата, место №

I.090.I-7с2-6

Лист

2

1. Общие данные

Выпуск 2-6 ² Панели наружных стен трехслойные на жестких связях толщиной 400 мм для применения в районах сейсмичность (баллов. Рисские штрехт.) входит в состав серии I.090.I-7с.

"Монтаж железобетонных конструкций межэтажного применения для жилищных общественных, административных и бытовых зданий пятого этажа 3,3 м для строительства в районах сейсмичность 7,4 и 9 баллов.

Выпуск содержит: технические требования, спецификации, сборочные чертежи панелей, арматурных изделий, расход стали, уалы.

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", постановления Госстроя СССР от 11 марта 1981 г. "О повышении расчетных сопротивлений металлопродукта, используемого при изготовлении строительных конструкций". "Пособия по проектированию жилых зданий. Выпуск 3. Конструкции жилых зданий" (к СНиП 2.08.01-85) и "Указания по расчету и проектированию крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий для строительства в сейсмических районах." (ТехЗНИИЭП, 1979 г.)

2. Конструкция панелей.

Панели запроектированы с наружным и внутренним железобетонными слоями и расположены между ними слоем эффективного утеплителя. Материал наружного и внутреннего слоев - легкий бетон на пористых заполнителях класса по прочности на сжатие B10. В качестве заполнителя применены гранит керамзитовый по ГОСТ 9759 83.

Марка бетона по морозостойкости F50, плотность бетона в панелях принята: 1200 кг/м³. Толщина наружного слоя - 80 мм, внутреннего - 80 мм.

В рабочих чертах изделий в качестве утеплителя приняты плиты из пенопласта полистирольного плотностью 40 кг/м³ по ГОСТ 15588 83.

Толщина слоя утеплителя 100 мм.

Наружная поверхность панелей предусмотрена с применением досчатых отделочных материалов. Способы отделки наружных панелей см. вып. С-1

Наружный и внутренний железобетонные слои соединены между собой жесткими связями толщиной 60 мм, которые армированы плоскими каркасами. На верхней грани панели устанавливаются стропочные петли, приращение к каркасу. На вертикальных и горизонтальных гранях внутреннего слоя панели предусмотрены шпонки и арматурные выпуски для соединения панелей между собой, с внутренними стенами и перекрытиями. Для крепления деревянных коробов дверей и окон в панелях предусмотрены деревянные антисептированные пробки.

В панелях предусмотрено устройство непрерывных арматурных поясов - обвязок в виде расположенных в теле стеновых панелей продольных арматурных элементов из двух стержней. Арматурные элементы поясов - обвязок расположены в двух уровнях - в верхней и нижней частях внутреннего слоя панели. Арматура поясов в местах стыка панелей сваривается между собой.

Устройство непрерывных по всему контуру здания арматурных поясов - обвязок в наружных стеновых панелях в уровнях перекрытий повышает надежность связи в единое целое вертикальных стен - диафрагм и горизонтальных дисков перекрытий, повышая тем самым общую пространственную жесткость здания.

Панели без проемов и простенки шириной более 450 мм панелей с проемами армированы конструктивно. Простенки шириной 450 мм и перемычки панелей армированы по расчету на унифицированные нагрузки 600 кг/м² (5,86 кПа) и 800 кг/м² (7,84 кПа) на перекрытие пролетом 7,2 м.

Армирование панелей производится каркасами укрупнительной сборки, сетками, плоскими каркасами и отдельными стержнями.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП 2.03.01-84 и письмом Госстроя СССР от 15 апреля 1980 г. № 42-Д "О мерах по предотвращению перерасхода арматурной стали при проектировании и изготовлении железобетонных конструкций для промышленного, жилищно-гражданского и сельского строительства": сталь класса А-III марки 35FC по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80; для монтажных петель (анкером) - сталь класса А-I марки ВСтЗсп2 по ГОСТ 5781-82; для строповочных петель - сталь класса Ас-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82 и сталь класса А-I марки ВСтЗсп2 по ГОСТ 5781-82. Для закладных деталей - сталь класса А-III

Т.А. С.090.1-7с. Вып. 2-6

Имя, Ф.И.О., Подпись и дата, Б.В.М., И.И.В.

Разраб.	Салткова	С.А.	И.И.В.	I.090.I-7с.2-6 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Шенка	И.И.	И.И.В.			Р	1	4
ГИП	Бураманова	И.И.	И.И.В.					
Нач. отд.	Бахталов	И.И.	И.И.В.					
И.контр.	Маркерен	И.И.	И.И.В.				ТехЗНИИЭП	

Копировал

Формат А3

марки 35ГС по ГОСТ 5781-82* и полосовая сталь по ГОСТ 103-76* марки ВСтЗпсб по ГОСТ 360-71^Л.

Стклонения от основных проектных размеров не должны превышать установленных ГОСТ 11024-84. Масса панелей при отпуске погребителя не должна превышать проектную массу более чем на 7%.

3. Изготовление панелей.

Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 по рабочим чертежам в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнить следующие требования.

Панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороной вниз. Перед монтажом каркасов на две формы укладывается материал облицовки наружного слоя.

Порядок изготовления панелей:

в опалубку устанавливаются сетки наружного слоя, каркасы укрупнительной сборки или сетки верхнего зуба, плоские каркасы жестких связей, строповочные петли;

все установленные изделия фиксируются и крепятся в проектном положении с помощью вязальной проволоки;

укладывается и уплотняется бетон наружного слоя толщиной 80 мм;

укладываются пакеты утеплителя;

после укладки утеплителя устанавливаются плоские каркасы внутреннего слоя, закладные изделия, анкера, отдельные стержни;

все установленные изделия фиксируются и крепятся в проектном положении с помощью вязальной проволоки;

далее производится укладка, уплотнение и заглаживание бетона внутреннего слоя.

Разрыв во времени между бетонированием нижнего и верхнего слоев не должен превышать двух часов.

Заполнение проемов стальной арматурой производится на заводе после термообработки изделий. Стальной арматурой армируются для толщин панелей 400 мм по ГОСТ 11214-86.

Лицевая поверхность закладных изделий должна быть покрыта антикоррозийной эмалью 0,5 мм.

Минимальная прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода, если она не оговорена в проекте, должна быть не

менее 80% проектной марки бетона, влажность панелей не должна быть более 12%.

При отпуске с завода панели должны иметь максимальную гладкость в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84, а именно: офактуренную наружную поверхность; поверхность с внутренней стороны, подготовленную под окраску или оклейку обоями; проемы в панелях должны быть заполнены окнами и дверными остекленными блоками с устанавливаемыми подоконными досками и слезами. Оконные и дверные блоки по наружному контуру в местах прилегания к бетону панелей должны быть герметизированы.

Применка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84. При освоении производства панелей и при изменении технологии их изготовления рекомендуется произвести испытания панелей и оценку их прочности, трещиностойкости по ГОСТ 8829-86 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости". Схемы испытаний и контрольные нагрузки приведены ниже.

Предел огнестойкости панелей - 2,5 часа.

4. Упаковка по транспортировке и складированию.

Хранение и транспортировка панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84. Перемещение и монтаж панелей следует производить с применением самобалансирующей траверсы, обеспечивающей вертикальное положение панелей, наклон строп и вертикали допускается не более 15°. Отправка панелей при хранении и транспортировании должно производиться на специальные прокладки (деревянные, резиновые и т. п.)

5. Маркировка панелей.

Маркировка панелей выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78* "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит обозначение основных характеристик панелей и состоит из буквенно-цифровой группы. Первая группа обозначает:

- в панелях с окнами и дверными проемами - отличие в размере или расположении проема, отличие в расположении вертикальных пов панели (вертикальность);
- в панелях без проемов - отличие в расположении вертикали торцов панели (вертикальность).

I.090.I-7с.2-8 ТТ

Л.К. И.090.I-7с.001п.2-8

Имя, И.Ф.И.	Подпись и дата	Возраст, лет

Группа букв означает:

- ПСО - панель стеновая с оконным проемом;
- ПСЛ - панель стеновая для лестничных клеток;
- ПСД - панель стеновая с дверным проемом;
- ПСБ - панель стеновая с балконным проемом;
- ПС - панель стеновая без проема (глухая);

Группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит панели (длина, высота, толщина) в дециметрах.

Вторая группа букв "П" означает - трехслойная панель из бетона на пористых заполнителях.

Последняя цифра в марке означает тип несущей способности перемычки панели:

- 1 - унифицированная нагрузка 600 кг/м^2 (5,98кПа) на перекрытие пролетом 7,2 м;
- 2 - унифицированная нагрузка 800 кг/м^2 (7,84кПа) на перекрытие пролетом 7,2 м.

Индекс "С9" в конце марки означает: для применения в районах сейсмичностью 9 баллов.

Трехслойные стеновые панели применять совместно с однослойными параллельными панелями. Рабочие чертежи параллельных панелей см. выпуск 2-5 настоящей серии.

Марки проставляются на чертежах и спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015,2-81, выполненную несмываемой краской.

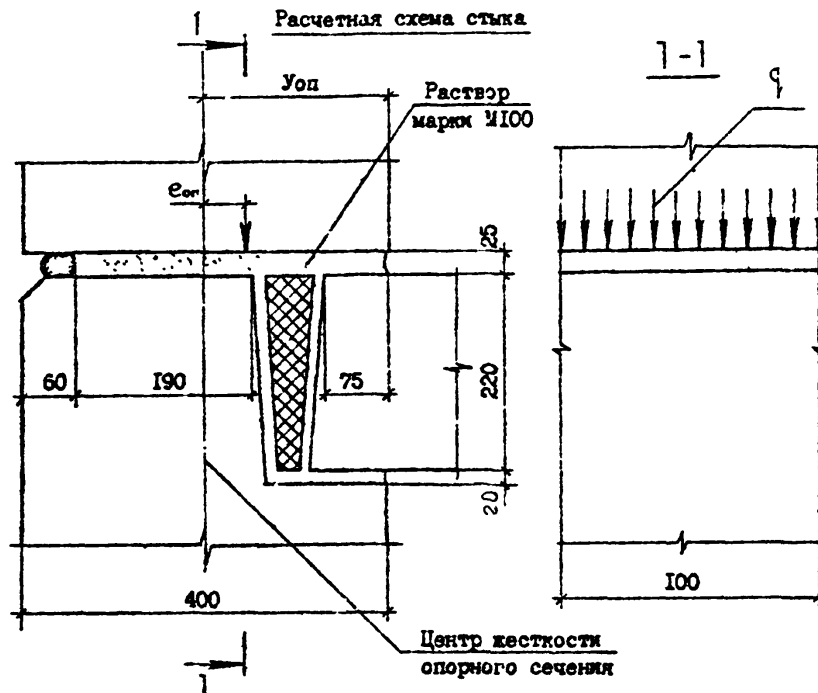
Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

6. Расчетные нагрузки на панели.

Панели наружных стен рассчитаны по указаниям СНиП П-7-81, СНиП 2.03.01-84^х и "Пособия по проектированию жилых зданий. Выпуск 3. Конструкции жилых зданий (к СНиП 2.03.01-85).

Несущая способность панелей без проемов (глухих и простенков панелей с проемами) определяется несущей способностью опорных сечений (комбинированным стыком).

Несущая способность перемычки определена на изгиб от вертикальной нагрузки (от опирающихся на перемычку перекрытий) и на усилии от перекося, равного $1/2000$ пролета перемычки, возникающего при изгибе стены в собственной плоскости. При типе несущей способности перемычки I - погонная нагрузка равна 3,35 т/м, при типе 2 - 4,07 т/м.



Расчетные нагрузки на стык панелей
($U_{оп} = 17,2 \text{ см}$; $H_{к} = 15 \text{ см}$; $L_{пл} = 7,5 \text{ см}$)

$e_{оп}, \text{ см}$	$q, \text{ тс/м}$	$e_{оп}, \text{ см}$	$q, \text{ тс/м}$
0	117,2	10	117,2
10	109,3	20	119,2
20	102,3	30	121,2
30	95,3	40	141,2
40	89,2	50	145,2
50	83,2	60	144,2
60		70	138,2
70		80	123,2
80		90	106,2
90		100	89,2

I.090.I-7с.2-6 ТТ

Лист
3

Контроль

Формат А3

Т.К. 1090.I-7с.2-6 ТТ.6

Имя, Фамилия, Подпись и дата

7. Схемы испытаний и контрольные нагрузки.

Испытание панелей и оценку их прочности и трещиностойкости производят в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85 нагружением конструкции до контролируемого предельного состояния путем силового воздействия. Панели признаются годными, если результаты испытаний отобранных конструкций удовлетворяют всем требованиям по прочности, трещиностойкости и жесткости.

Контрольная ширина раскрытия трещин равна 0,25 мм.

Величина коэффициента С для определения контрольных нагрузок по проверке прочности в зависимости от возможного характера разрушения принята согласно ГОСТ 8829-85 и письма Госстроя СССР от 12 февраля 1982 г. № 17-Д "Об оценке прочности изгибаемых железобетонных элементов при испытании их в соответствии с ГОСТ 8829-85".

Тип несущей способности перемазки	Пролет перемазки L (см)	Контрольные нагрузки q при испытании (т/м)				
		по прочности		по трещиностойкости	по жесткости	
		C=1,25	C=1,6		q	контрольный прогиб в середине пролета (см)
1	211,0	4,19	5,36	3,35	3,35	0,15
	181,0	4,19	5,36	3,35	3,35	0,07
2	211,0	5,09	6,51	4,07	4,07	0,16
	181,0	5,09	6,51	4,04	4,07	0,08
	151,0	5,09	6,51	4,04	4,07	0,04
	91,0	5,09	6,51	4,04	4,07	0,01

Схемы опирания и загрузки панелей при испытании.

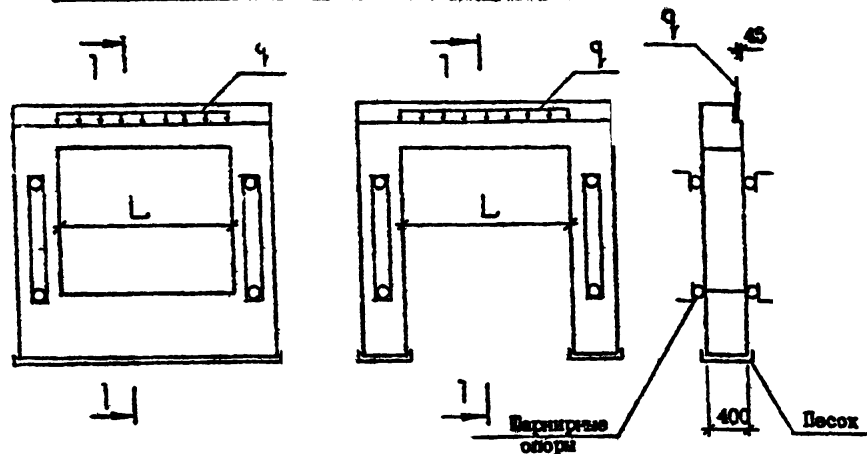


Рис. 1

Пунктирной линией обозначена грунтуемая часть верхней и боковых поверхностей. Материалы для грунтовки должны применяться в соответствии с данным конкретным проектом и в соответствии с табл. 1 вкл. 0-1.

I.090.1-7с.2-8 ТТ

Лист

4

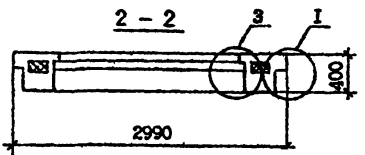
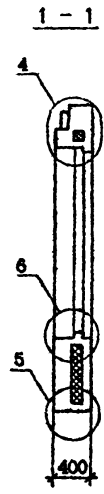
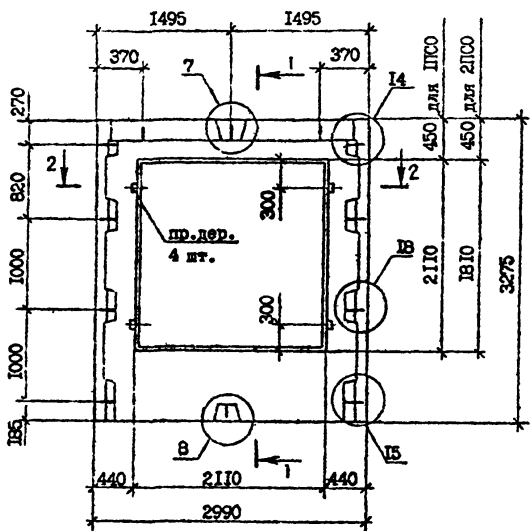
Копирин

Формат А3

7.к.1090.1-7с. дил. 2-6

Имя, И.И.И. (Подпись и дата) (Дата, время, №)

Л.П. 1.090.1-7с.2-6 черт. 2-6



Марка панели	Расход материалов, м ³			Масса, т
	Бетон легкой класс В 10; В 1200	Пенопласт полистирольный	Древесина	
ППО 30.33.4-ПП-С9	1,60	0,23	0,002	1,94
ППО 30.33.4-2П-С9	1,60	0,23	0,002	1,94
2ПО 30.33.4-ПП-С9	1,79	0,28	0,002	2,16
2ПО 30.33.4-2П-С9	1,79	0,28	0,002	2,16

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д1.
 Армирование панелей см. 1.090.1-7с.2-6 О1 п.2, д.3
 Пробики деревянные 50х100, L=100 по ГОСТ 8486-66^М.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15688-86.

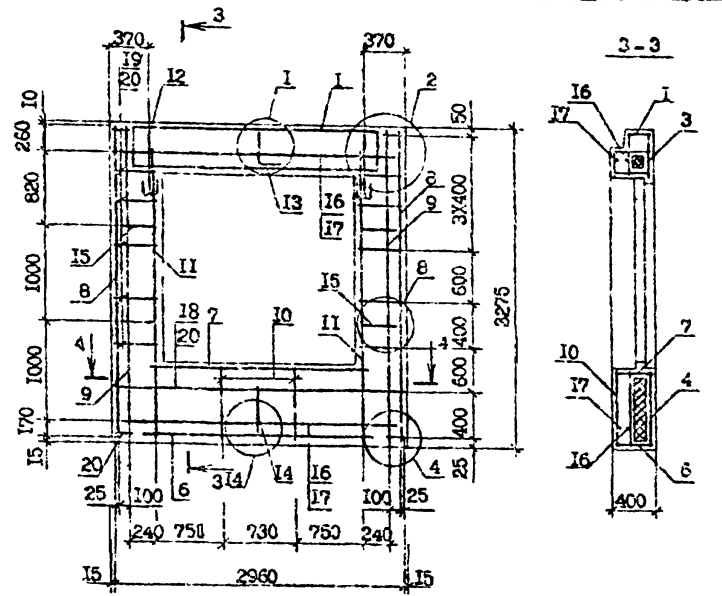
Имя, № заказа, Подпись и дата, Место, стр. №

Разработчик	Салкусов	С.С.	2/87	1.090.1-7с.2-6 О1			
Проверен	Шенин	В.В.	2/87				
ГМП	Бурджалов	В.В.	2/87	Панель ППО 30.33.4-ПП-С9	Станд.	Лист	Листов
Нач.отд.	Бахталаев	В.В.	2/87				
				ППО 30.33.4-2П-С9	ТМЛЗНИИЭП		
				2ПО 30.33.4-ПП-С9			
Н.д.контр.	Марьяган	В.В.	2/87	2ПО 30.33.4-2П-С9			

Копировал

Формат А3

Армирование панелей ЛПОС 30.33.4-ЛП-С9 ЛПОС 30.33.4-ЛП-С9



Поз.	Наименование	Коп. по чертежам		Обозначение документа
		ЛПОС-30.33.4-ЛП-С9	ЛПОС-30.33.4-ЛП-С9	
1	Каркас укр. сборки СКР1	1	-	1.090.1-7с.2-6 21
	Каркас укр. сборки СКР2	-	1	21
2	Сетка С1	2	2	24
3	С16	1	1	25
4	С21	1	1	26
5	С33	4	4	30
6	С35	1	1	31
7	С37	1	1	31
8	КР1	2	2	34
9	КР3	2	2	36
10	КР6	2	2	37
11	КР13	2	2	39
12	Пятля стропильная СИ2	2	2	47
13	Стержень анкерный АН1	1	1	45
14	АН2	1	1	45
15	АН3	4	4	46
16	Φ14А-1, L=2950; 3,57кг	2	2	без чертежа
17	Φ14А-1, L=2770; 3,35кг	2	2	без чертежа
18	Φ4В-1, L=2730; 0,27кг	2	2	без чертежа
19	Φ4Вр-1, L=260; 0,02кг	20	20	без чертежа
20	Φ4Вр-1, L=120; 0,01кг	16	16	без чертежа
Масса стали:		36,11		30,01

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д2.
 Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82^М.
 Арматура класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80^М.

1.090.1-7с.2-6 01

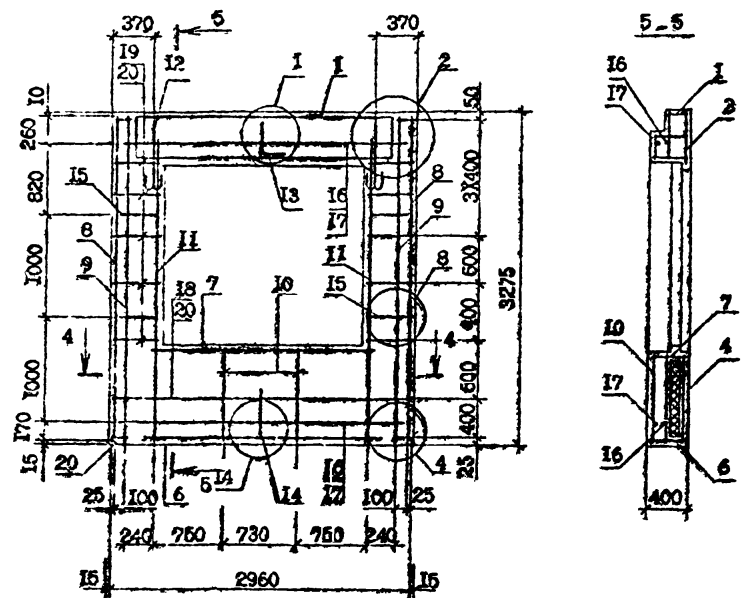
Т. н. 1.090.1-7с. 2-6/11 2-6

Имя, № докум. Подпись, и дата Взам. инв. №

Контроль

Формат А3

Армирование панелей 2ПСО 30.33.4-ПТ-С9, 2ПСО 30.33.4-2ПТ-С9



Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Сечения 4-4 см. 1.09 1-7с.2-6 01 л.2.
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д2.
 Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82^к.
 Арматура класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80^к.

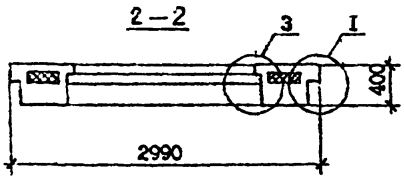
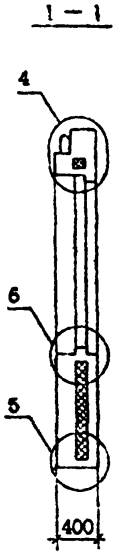
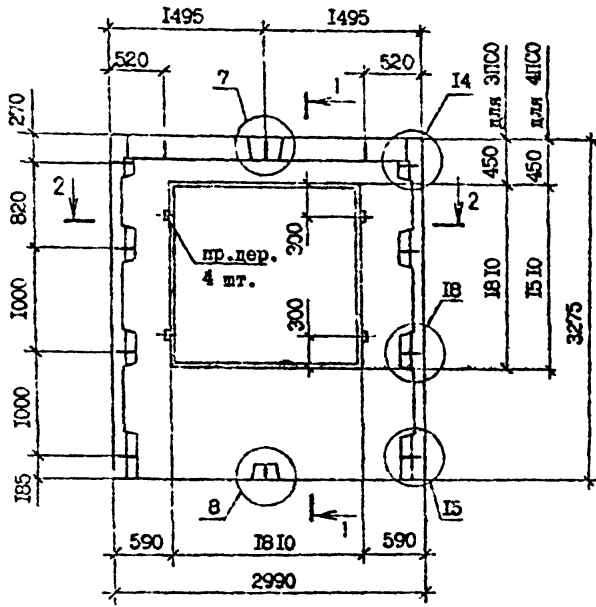
Поз.	Наименование	Кол. на панель		Обозначение документа
		2ПСО 30.33.4-ПТ-С9	2ПСО 30.33.4-2ПТ-С9	
1	Каркас укр. сборки СКР1	1	-	1.090.1-7с.2-6 2I
	СКР2	-	1	2I
2	Сетка С1	2	2	24
3	С16	1	1	25
4	С20	1	1	26
5	С33	4	4	30
6	С35	1	1	31
7	С37	1	1	31
8	Каркас КР1	2	2	34
9	КР3	2	2	36
10	КР10	2	2	37
11	КР13	2	2	38
12	Петля строповочная СП2	2	2	47
13	Стержень анкерный АН1	1	1	45
14	АН2	1	1	45
15	АН3	4	4	46
16	Ø14А-1, L=2950; 3,57кг	2	2	без чертежа
17	Ø14А-1, L=2770; 3,35кг	2	2	без чертежа
18	Ø4Вр-1, L=2730; 0,27кг	2	2	без чертежа
19	Ø4Вр-1, L=250; 0,02 кг	20	20	без чертежа
20	Ø4Вр-1, L=120; 0,01 кг	16	16	без чертежа
Масса стали:		88,02	91,95	

Л.К. 1.090.1-7с.2-6 Д2

Имя, № чертежа, Подпись и дата, Взам. ин. бл. №

1.090.1-7с.2-6 01 л/с 3

Т.к. 1090 1-7с. выр. 2-6



Марка ламина	Расход материалов, м ³			Масса т
	Бетон легкий класса В 10; D 1200	Пенопласт полистирольный	Древесина	
ЗПСО 30.33.4-1ПТ-С9	1,95	0,34	0,002	2,35
ЗПСО 30.33.4-2ПТ-С9	1,95	0,34	0,002	2,35
4ПСО 30.33.4-1ПТ-С9	2,12	0,39	0,002	2,56
4ПСО 30.33.4-2ПТ-С9	2,12	0,39	0,002	2,56

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Вид панелей дан с внутренней стороны.
 Аригровка панелей см. 1.090.1-7с.2-6 02 ж.2, ж.3.
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д1.
 Пробки деревянные 50x100, L=100 по ГОСТ 8486-66^{жж}.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15588-86.

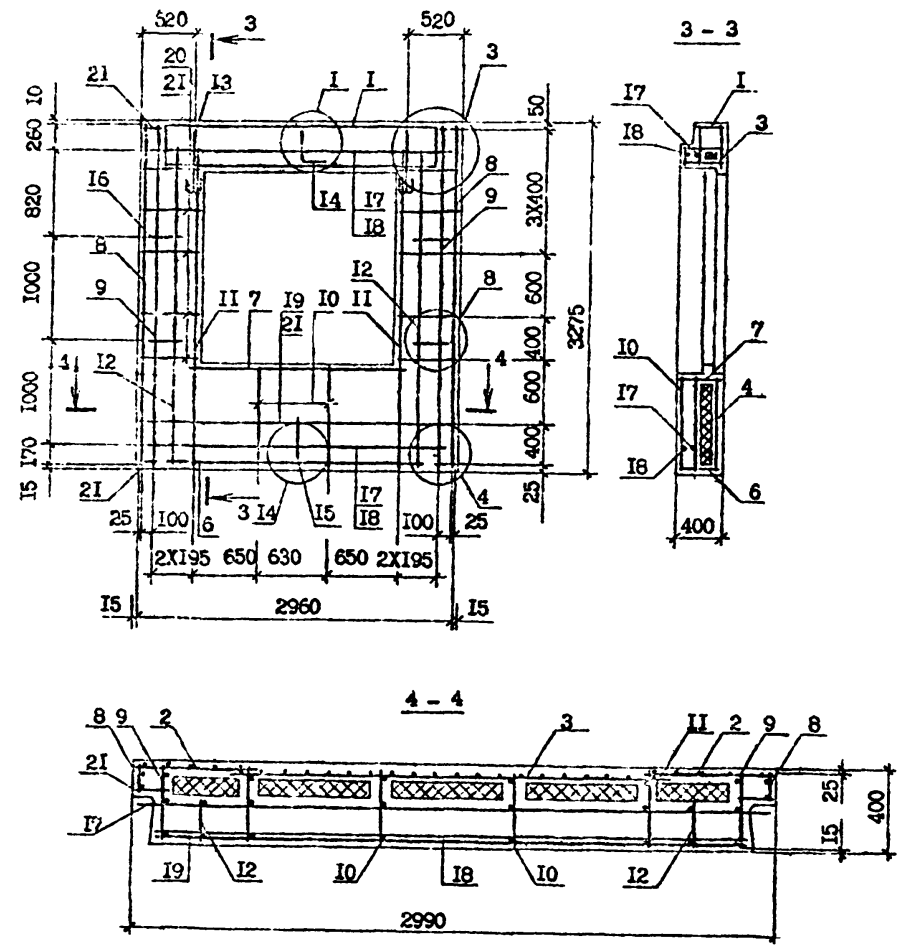
Имя, № листа, Подпись и дата, В.И.М.Ф. и др. N

Разрб.	Салхова	д.с.	22.02	1.090.1-7с.2-6 02				
Проверк.	Шеня	22.02	22.02	Панель	ЗПСО 30.33.4-1ПТ-С9	Стадия	Лист	Листов
ПВП	Бурдиков	22.02	22.02					
Нач.отв.	Бахтала	22.02	22.02	ЗПСО 30.33.4-2ПТ-С9				
				4ПСО 30.33.4-1ПТ-С9				
				4ПСО 30.33.4-2ПТ-С9				
Н.контр.	Марьяна	22.02	22.02					

Котировка

формат А3

Армирование панелей ЗПСО 30.33.4-ШП-С9, ЗПСО 30.33.4-2ШП-С9



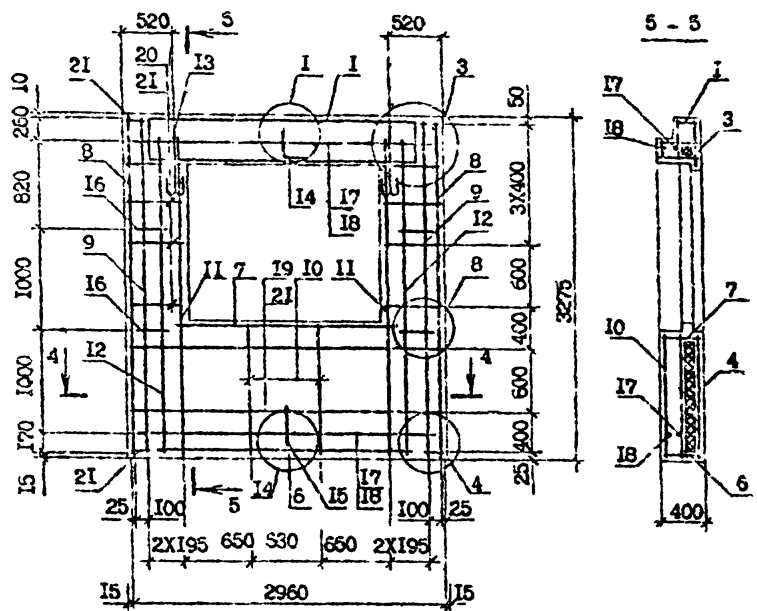
Поз.	Наименование	Кол. на панель		Обозначение документа
		ЗПСО 30.33.4-ШП-С9	ЗПСО 30.33.4-2ШП-С9	
1	Каркас укр. сборки СКР3	1	-	1.090.1-7с.2-6 22
	СКР4	-	1	21
2	Сетка С2	2	2	24
3	СИ7	1	1	25
4	С23	1	1	27
5	С33	4	4	30
6	С35	1	1	31
7	С38	1	1	31
8	Каркас КР1	2	2	34
9	КР3	2	2	36
10	КР10	2	2	37
11	КР13	2	2	38
12	КР15	2	2	38
13	Петля строповочная СИ2	2	2	47
14	Стержень анкеры АН1	1	1	45
15	АН2	1	1	45
16	АН4	4	4	46
17	Ф14А-1, L=2950; 3,57 кг	2	2	без чертежа
18	Ф14А-1, L=2770; 3,35 кг	2	2	без чертежа
19	Ф4Вр-1, L=2730; 0,27 кг	2	2	без чертежа
20	Ф4Вр-1, L=410; 0,04 кг	20	20	без чертежа
21	Ф4Вр-1, L=120; 0,01 кг	16	16	без чертежа
Масса стали:		91,58	97,27	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д2.
 Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82*.
 Арматура класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80*.

Т.к. 1.090.1-7с. вып. 2-6

Имя, № докум., Подпись, Дата, Взам. инв. №

Армирование панелей 4ЛСО 30.33.4-ШП-С9, 4ЛСО 30.33.4-2ШП-С9



Т. к. 1.090.1-1с. вкл. 2-6

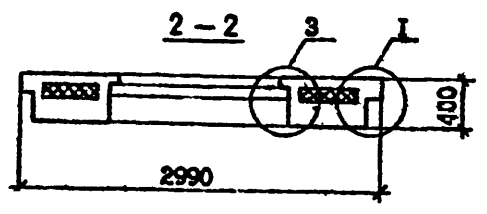
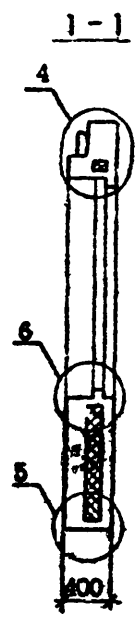
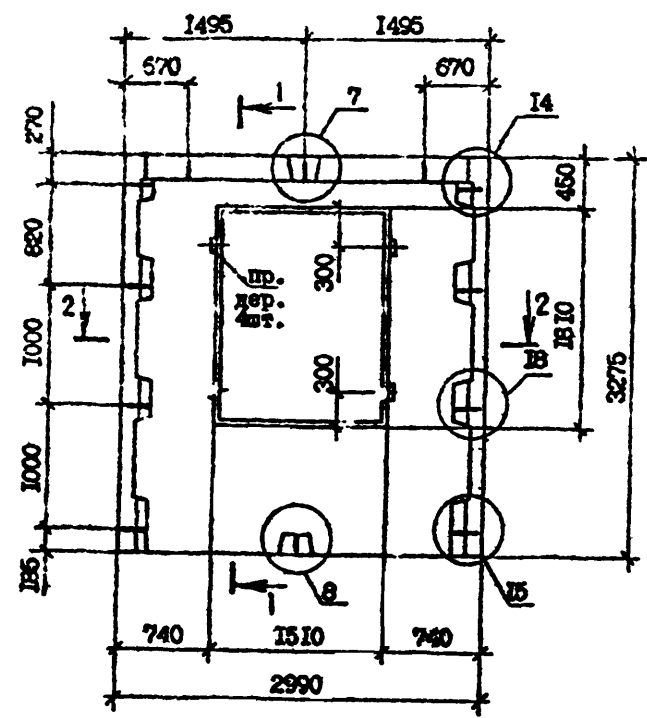
Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Сечения 4-4 см. 1.090.1-7с.2-6 02 л.2.
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д2
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82^а.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^а.

Поз.	Наименование	Кол. на панель		Обозначение документа
		4ЛСО 30.33.4-ШП-С9	4ЛСО 30.33.4-2ШП-С9	
1	Каркас укр. сборки СКР3	1	-	1.090.1-7с.2-6 22
	СКР4	-	1	23
2	Сетка С2	2	2	26
3	С17	1	1	25
4	С22	1	1	27
5	С33	4	4	30
5	С35	1	1	31
7	С38	1	1	31
8	Каркас КР1	2	2	34
9	КР3	2	2	36
10	КР11	2	2	37
11	КР13	2	2	38
12	КР15	2	2	39
13	Петля строповочная СП2	2	2	47
14	Стержень анкерный АН1	1	1	45
15	АН2	1	1	45
16	АН4	4	4	46
17	Ø14А-I, L=2960; 3,57 кг	2	2	без чертёжа
18	Ø14А-I, L=2770; 3,35 кг	2	2	без чертёжа
19	Ø4Вр-I, L=2730; 0,27 кг	4	4	без чертёжа
20	Ø4Вр-I, L=410; 0,04 кг	16	16	без чертёжа
21	Ø4Вр-I, L=120; 0,01 кг	15	15	без чертёжа
Масса стали:		93,25	99,94	

Мас. № перекр. Подпись = АДВ. Вкл. инв. №

1.090.1-7с.2-6 02
 Контроль формат А3

Марка панели	Расход материалов, м ³			Масса, т
	Бетон легкий класса В 40 ; D 1200	Пенопласт полистирольный	Древесина	
БПСО 30.33.4-2ПТ-С9	2,11	0,40	0,002	2,55



Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ.
 Вид панели дан с внутренней стороны.
 Опалубочные узлы см. I.090.I-7с.2-6 Д2.
 Армирование панели см. I.09 I-7с.2-6 03 л.2.
 Пробки деревянные 50x100, L=100 по ГОСТ 8486-66^{ЖК}.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15588-86.

Т.К. 1090.1-7с. Вит 2-6

№ по плану	Городок и д.п.п.	Вид, шифр №

Разроб.	Селиванов	<i>Селиванов</i>	<i>10.09.86</i>
Проверил	Шелка	<i>Шелка</i>	<i>10.09.86</i>
ГИП	Бурджалидзе	<i>Бурджалидзе</i>	<i>10.09.86</i>
Нач.отд.	Бахтеев	<i>Бахтеев</i>	<i>10.09.86</i>
Н.ком.	Маркелов	<i>Маркелов</i>	<i>10.09.86</i>

I.090.I-7с.2-6 03

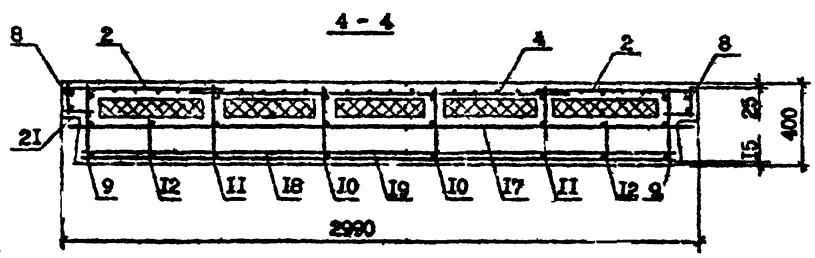
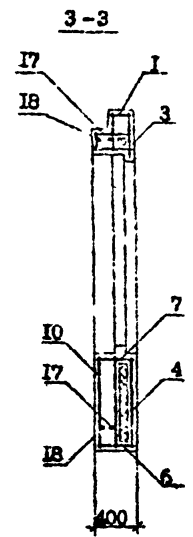
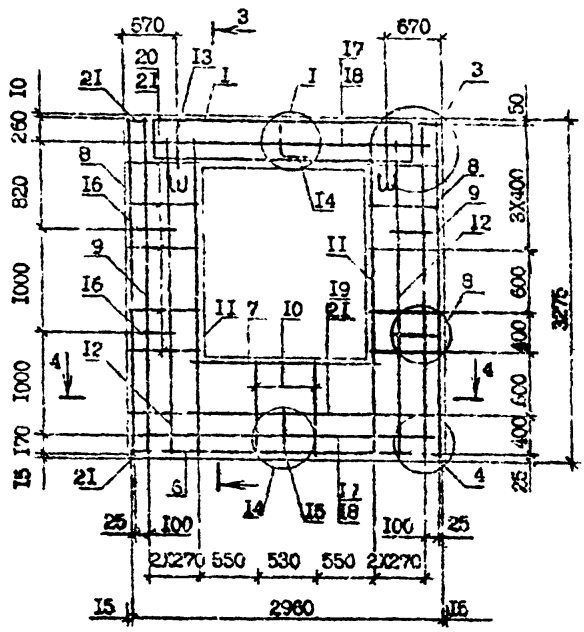
ПАНЕЛЬ
БПСО 30.33.4-2ПТ-С9

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ТблзНИИЭП		

Копировал

формат А3

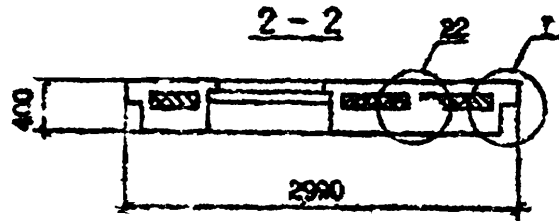
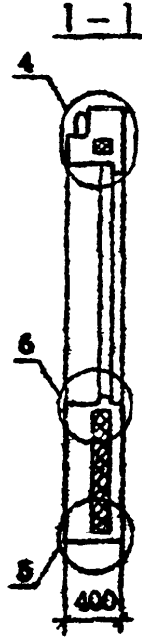
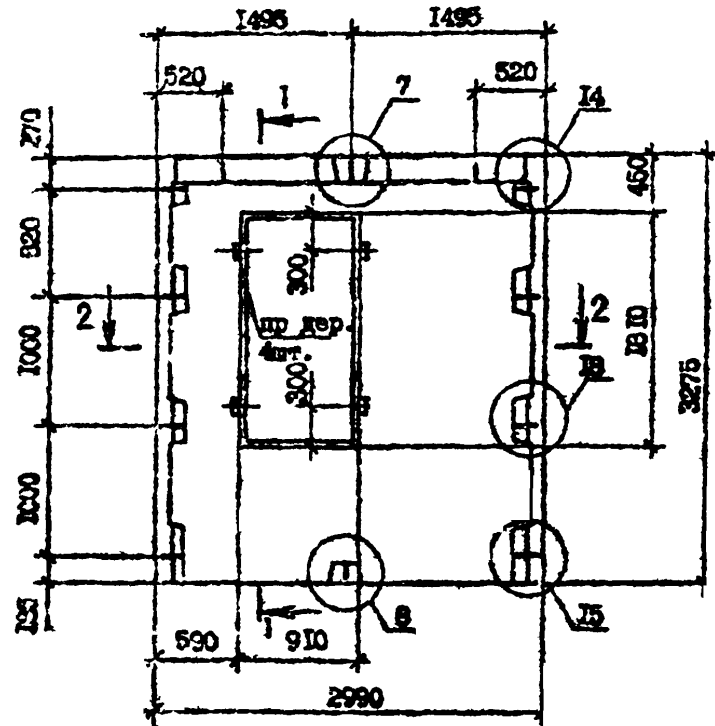
Т.к. 1.090.1-7с. в.м. 8-5



По.к.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас укр. сборки СНР5	1	1.090.1-7с.2-6 23
2	Сетка С3	2	24
3	С18	1	26
4	С27	1	28
5	С33	4	30
6	С35	1	31
7	С39	1	31
8	Каркас КР1	2	34
9	КР3	2	36
10	КР10	2	37
11	КР13	2	38
12	КР15	2	39
13	Плетка стеновая СН2	2	47
14	Стержень анкеровый АН1	1	45
15	АН2	1	45
16	АН4	4	46
17	814А-1, L-2960; 3,57кг	2	без чертежа
18	814А-1, L-2770; 3,35кг	2	без чертежа
19	84Вр-1, L-2730; 0,27кг	2	без чертежа
20	84Вр-1, L-560; 0,05 кг	20	без чертежа
21	84Вр-1, L-120; 0,01 кг	16	без чертежа
Масса стали:		91,51	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Уши арматуры см. 1.090.1-7с.2-6 ДР.
 Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82.
 Арматура класса Вр-1 по ГОСТ 5727-80.

7.к. 1.090.1-7с. 2-6



Марка панели	Расход материалов, м³			Масса, т
	Бетон легкий класса В 10 ; В 12,00	Пенопласт полистирольный	Древесина	
6100 30.33.4-ПТ-С9	2,42	0,51	0,002	2,92

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Вид панели дан с внутренней стороны.
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д1.
 Агроволокно панели см. 1.090.1-7с.2-6 04 к.2.
 Пробы деревянные 50x100 Л-100 по ГОСТ 8486-66^М.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 13568-66.

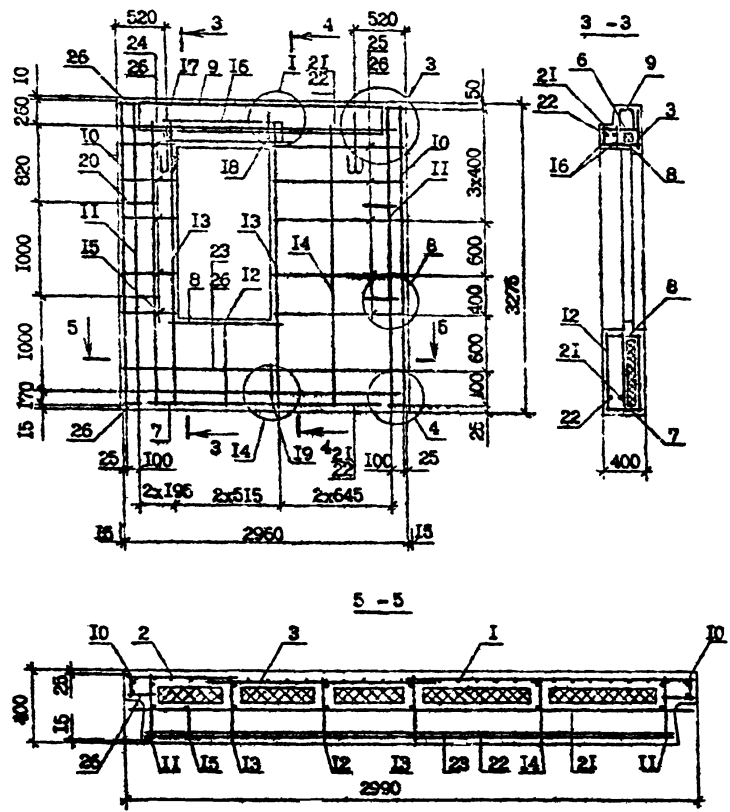
Мног. № 10000
 Проверен в ЛАТА
 ЕВАН. ИИЗ. №

Разработ.	Сегизова	1/10/84	1.090.1-7с.2-6 04		
Проверен	Шляпа	1/10/84			
ГИП	Бурджалидзе	1/10/84			
Нач.отз.	Бектедз	1/10/84			
Исполн.	Мариамов	1/10/84	ПАНЕЛЬ 6100 30.33.4-ПТ-С9		
Стадия	Р	Лист		1	Листов
				ТбелЗНИИЭП	

Копировал

Формат А3

Т.ч. 1090 1-7с. лист 2-6



Технические требования см. 1.090.1-7с.2-8 ТТ.
 Сечения 4-4 см. 1.090.1-7с.2-8 05 л.2.
 Указ артикулы см. 1.090.1-7с.2-6 ДР.

Пос.	Наименование	Кол.	Объемный артикул
1	Сетка С2	1	1.090.1-7с.2-6 24
2	С10	1	24
3	С19	1	25
4	С30	1	29
5	С33	4	30
6	С34	1	31
7	С35	1	31
8	С44	2	31
9	С49	1	32
10	Каркас КР1	2	34
11	КР3	2	36
12	КР10	1	37
13	КР13	2	38
14	КР14	1	37
15	КР15	1	38
16	КР26	2	42
17	Лезья стропильная СЛЗ	2	47
18	Стержни анкерные АН1	1	45
19	АН2	1	45
20	АН4	4	46
21	Ø14А-I, L-2950; 3,57кг	2	без чертёжа
22	Ø14А-I, L-2770; 3,35кг	2	без чертёжа
23	Ø4Вр-I, L-2730; 0,27кг	2	без чертёжа
24	Ø4Вр-I, L-410; 0,04кг	10	без чертёжа
25	Ø4Вр-I, L-1310; 0,13кг	10	без чертёжа
26	Ø4Вр-I, L-120; 0,01кг	18	без чертёжа

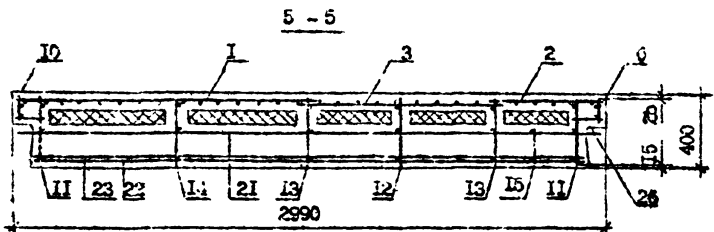
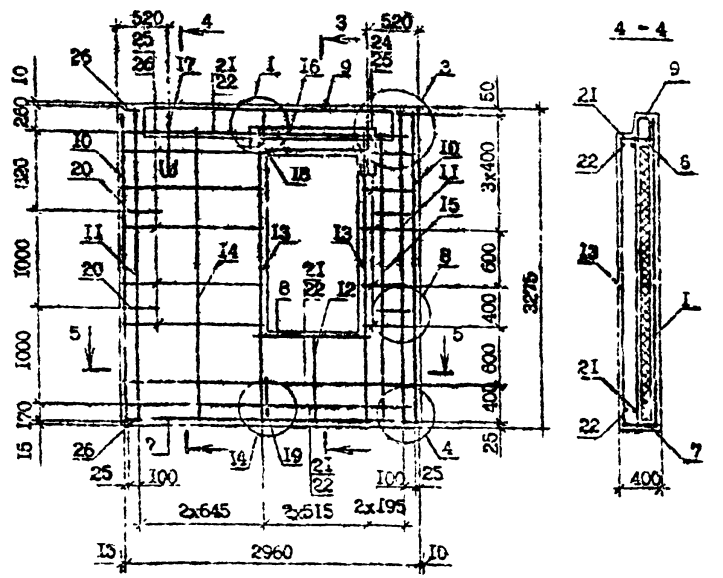
Масса стали: 191,31
 Диаметр класса А-I по ГОСТ 5761-82.
 Диаметр класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

1.090.1-7с.2-6 04	лист
	2

Контроль

Формат А3

Т.Х. 1090.1-7с. в.м. 2-б



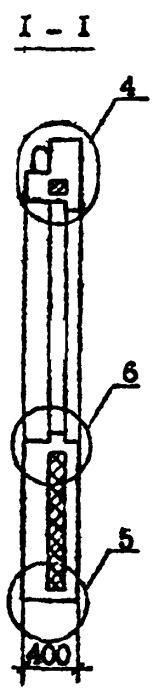
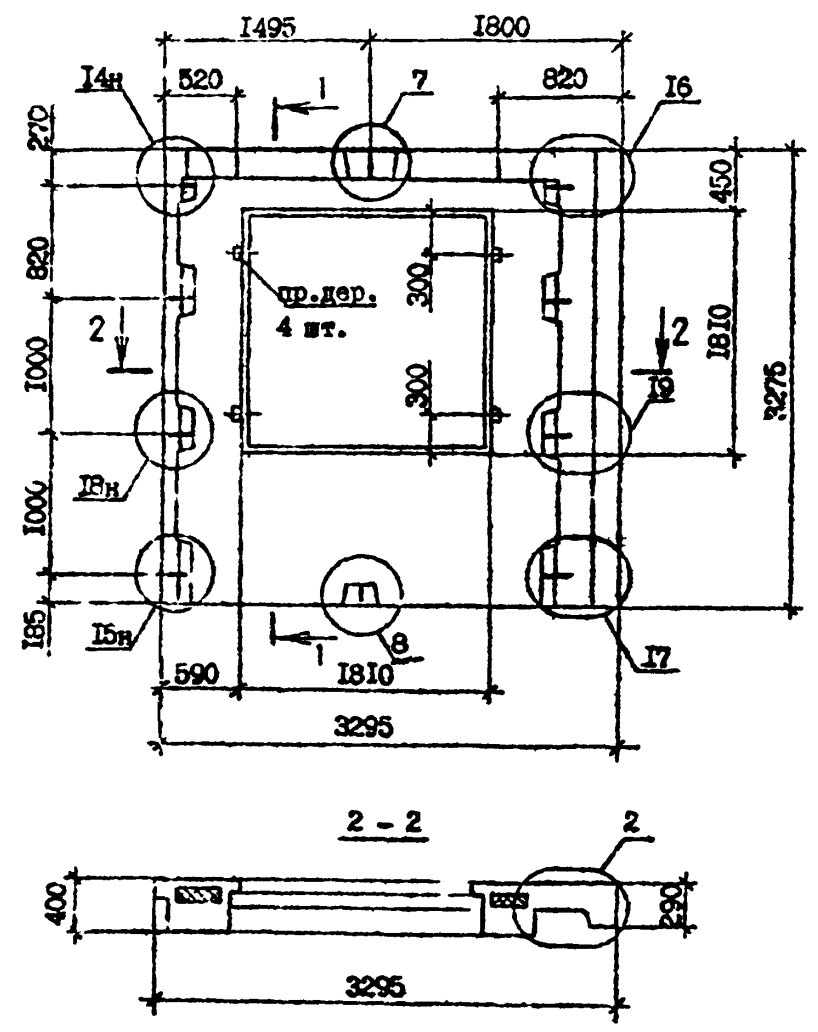
Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Сечение 3-3 см, 1.090.1-7с.2-5 04 п.2
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д2

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С2	1	1.090.1-7с.2-6 24
2	С10	1	24
3	С19	-	26
4	С30	1	29
5	С33	4	30
6	С34	1	31
7	С35	1	31
9	С44	2	31
9	С48	1	28
10	Каркас КР1	2	34
11	КР3	2	35
12	КР10	1	37
13	КР13	2	38
14	КР14	1	37
15	КР15	1	38
16	КР26	2	42
17	Панель стеновая С.3	2	47
18	Столбы железобетонные АН1	1	45
19	АНР	1	45
20	АН4	4	46
21	314А-1, L=2950; 3,57кг	2	без чертежа
22	314А-1, L=2770; 3,35кг	2	без чертежа
23	34Вр-1, L=2730; 0,27кг	2	без чертежа
24	34Вр-1, L=410; 0,41кг	10	без чертежа
25	34Вр-1, L=1310; 0,13кг	10	без чертежа
26	34Вр-1, L=120; 0,01кг	16	без чертежа
Масса стали:		91,38	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

1.090.1-7с.2-6 05	АНСТ Б
-------------------	-----------

Т.К. 1.090.1-7с.6110.2-6



Марка панели	Расход материалов, м³			Масса, т
	Бетон тяжкий класса В.10 D 12 00	Пенопласт полистирольный	Древесина	
ПСО-33.33.4-ПТ-С9	2,19	0,31	0,002	2,64
ПСО 33.33.4-2ПТ-С9	2,19	0,31	0,002	2,64

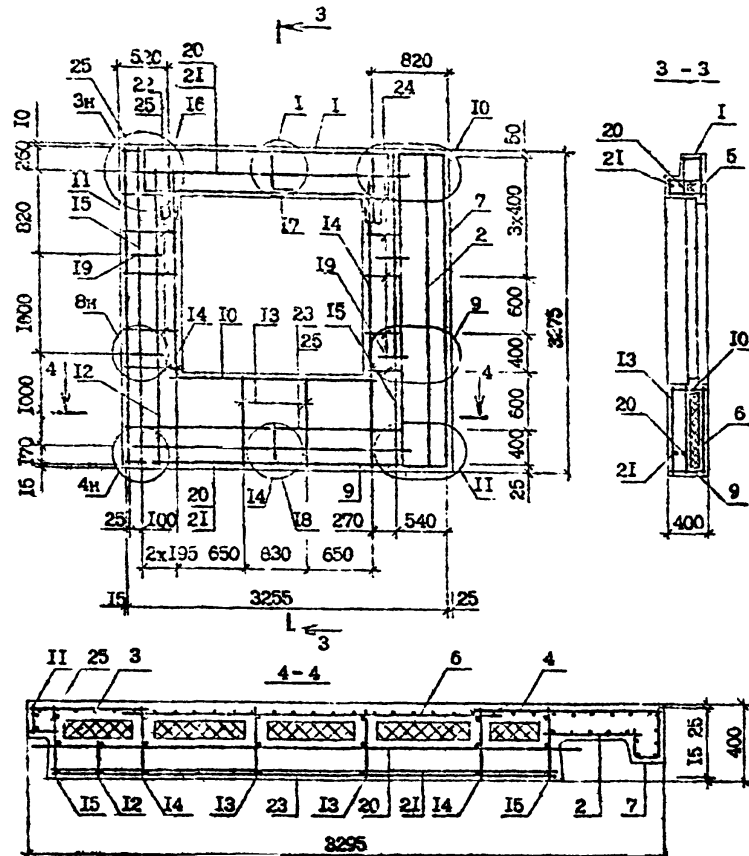
Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Вид панелей дан с внутренней стороны.
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д1.
 Армирование панелей см. 1.090.1-7с.2-6 06 л.2.
 Пробки деревянные 50x100, L=100 по ГОСТ 8486-66^{МД}.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15588-86.

Имя	№ пера	Подпись и дата	В.м.м. ж.ж. 82

Разраб.	Салкова	<i>С.С.</i>	2000	1.090.1-7с.2-6 06		
Проверил	Шелтя	<i>Ш.Ш.</i>	2000			
ГИП	Бурджанадзе	<i>Б.Б.</i>	2000			
Нач.отд.	Бахтадзе	<i>Б.Б.</i>	2000			
Н.контр.	Морелари	<i>М.М.</i>	2000	ПАНЕЛЬ ПСО 33.33.4-ПТ-С9 ПСО 33.33.4-2ПТ-С9		
				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	2
				ТбилЗНИИЭП		

Автомат

формат А3



Поз.	Наименование	Кол. на панель		Обозначение документа
		по ГОСТ 8801-81	по ГОСТ 8801-81	
1	Каркас укр. сборки СКР3	1	-	1.090.1-7с.2-6 22
	СКР4	-	1	21
2	Сетка С1	1	1	24
3	С2	1	1	24
4	С4	1	1	24
5	С17	1	1	25
6	С23	1	1	27
7	С32	1	1	30
8	С33	4	4	30
9	С36	1	1	31
10	С38	1	1	31
11	Каркас КР1	1	1	34
12	КР3	2	2	36
13	КР10	2	2	37
14	КР13	2	2	38
15	КР15	1	1	38
16	Лента строповочная СП2	2	2	47
17	Стержень анкерный АН1	1	1	45
18	АН2	1	1	45
19	АН4	4	4	46
20	Ф14А-I, L=2835; 3,43кг	2	2	без чертежа
21	Ф14А-I, L=2655; 3,21кг	2	2	без чертежа
22	Ф4Вр-I, L=2640; 0,26кг	2	2	без чертежа
23	Ф4Вр-I, L=410; 0,04кг	10	10	без чертежа
24	Ф4Вр-I, L=320; 0,03кг	10	10	без чертежа
25	Ф4Вр-I, L=120; 0,01кг	16	16	без чертежа
Масса стали:		92,7	98,39	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.

Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д2.

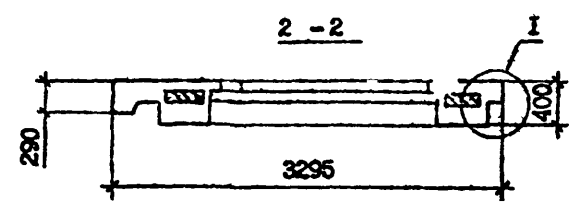
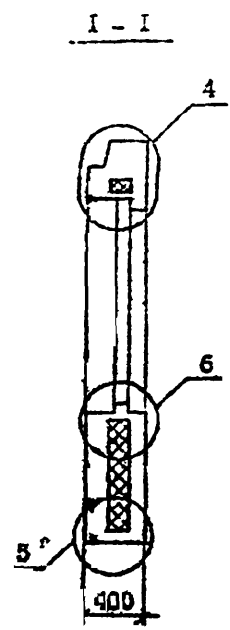
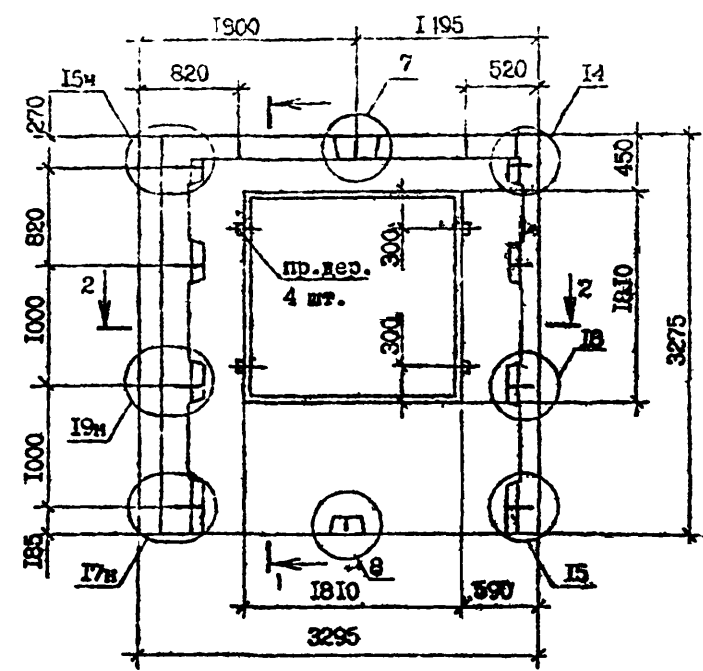
Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82^н.

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^н.

1.090.1-7с.2-6-06

Лист
2

ТК 1090.1-7с.2-6



Марка панели	Расход материалов, м ³			Масса, т
	Бетон легкий класса В 10 ρ 1200	Пенопласт полистирольный	Древесина	
2ПСО 33.33.4-ПГ-С9	2,19	0,31	0,002	2,64
2ПСО 33.33.4-2ПГ-С9	2,19	0,31	0,002	2,64

Технические требования см. I.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Вид панелей дан с внутренней стороны.
 Отапубочные уаы см. I.090.1-7с.2-6 ДЛ.
 Арматурные панели см. I.090.1-7с.2-6 07 л.2.
 Пробки деревянные 50x100, L=100 по ГОСТ 8486-66^{ТТ}.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15588-86.

Имя, № и ул. Проектировщик и дата
 Имя, инв. №

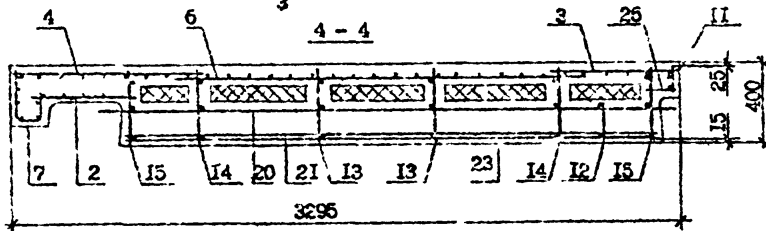
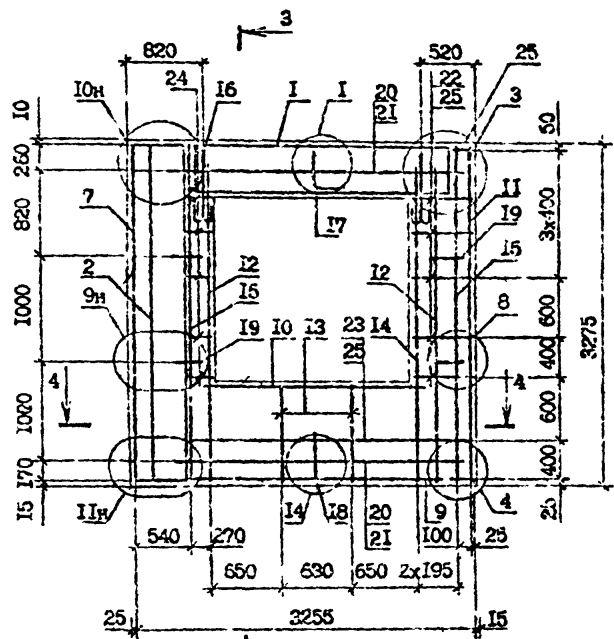
Разраб.	Салихова	<i>20/10</i>	2010	I.090.1-7с.2-6 07		
Проверка	Шедя	<i>20/10</i>	2010			
ГНП	Бурдакаев	<i>20/10</i>	2010			
Нач.отд.	Бахтаев	<i>20/10</i>	2010			
				ПАНЕЛЬ 2ПСО 33.33.4-ПГ-С9 2ПСО 33.33.4-2ПГ-С9		
И.контр.	Гаджарян	<i>20/10</i>	2010			
				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	2
				ТомЗНИИЭП		

Копировал

Формат А3

Т.к. 1.090.1-7с.2-6 п.5

ИЛБ Н ПРАК. ПЛАТИТСЯ В РАТА ВЗН. ДУМ Н



Поз.	Наименование	Кол. на элемент		Обозначение и примеч.
		Ф14А-I	Ф4В-I	
1	Каркас укр.сборки КР3	1	-	1.090.1-7с.2-6 Б2
	КР4	-	1	Б1
2	Сетка С1	1	1	Б4
3	С2	1	1	Б4
4	С4	1	1	Б4
5	С17	1	1	Б5
6	С23	1	1	Б7
7	С32	1	1	Б9
8	С33	4	4	Б9
9	С36	1	1	Б1
10	С38	1	1	Б1
11	Каркас КР1	1	1	Б4
12	КР3	2	2	Б6
13	КР10	2	2	Б7
14	КР13	2	2	Б6
15	КР15	1	1	Б6
16	Петля строивочная С12	2	2	Б7
17	Стержень анкерный АН1	1	1	Б5
18	АН2	1	1	Б5
19	АН4	4	4	Б6
20	Ф14А-I, L=2835; 3,43кг	2	2	без чертежа
21	Ф14А-I, L=2665; 3,21кг	2	2	без чертежа
22	Ф4В-I, L=2640; 0,26кг	2	2	без чертежа
23	Ф4В-I, L=410; 0,26кг	10	10	без чертежа
24	Ф4В-I, L=320; 0,03кг	10	10	без чертежа
25	Ф4В-I, L=120; 0,01кг	16	16	без чертежа
Масса стали:		92,7	93,39	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Сечение 3-3 см. 1.090.1-7с.2-6 Об л.2.
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д2.
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82^н.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^н.

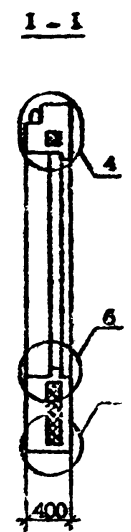
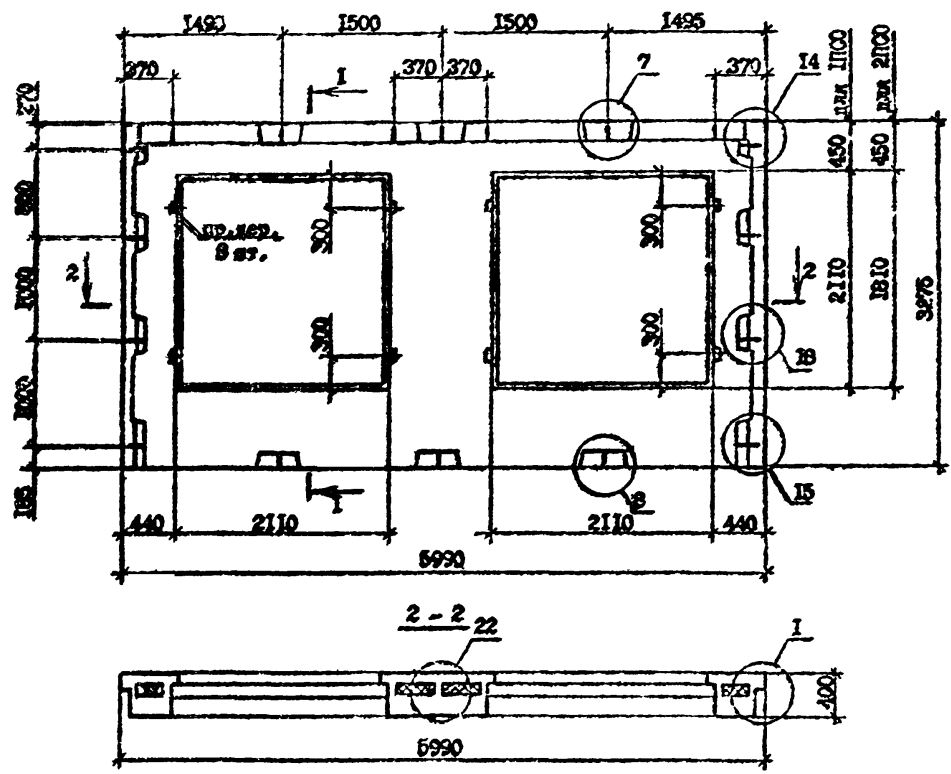
1.090.1-7с.2-6 07 лист 2

Контроль

Формат А3

к.к. 1.090.1-7с.2-6

Инв. и Прогр. Подпись и Дата. Взам. инвент.



Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Вид панелей дан с внутренней стороны.
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 ДУ.
 Армирующие панели см. 1.090.1-7с.2-6 ОВ л.2.
 Пробки деревянные по ГОСТ 8486-66^{МК}.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15568-86.

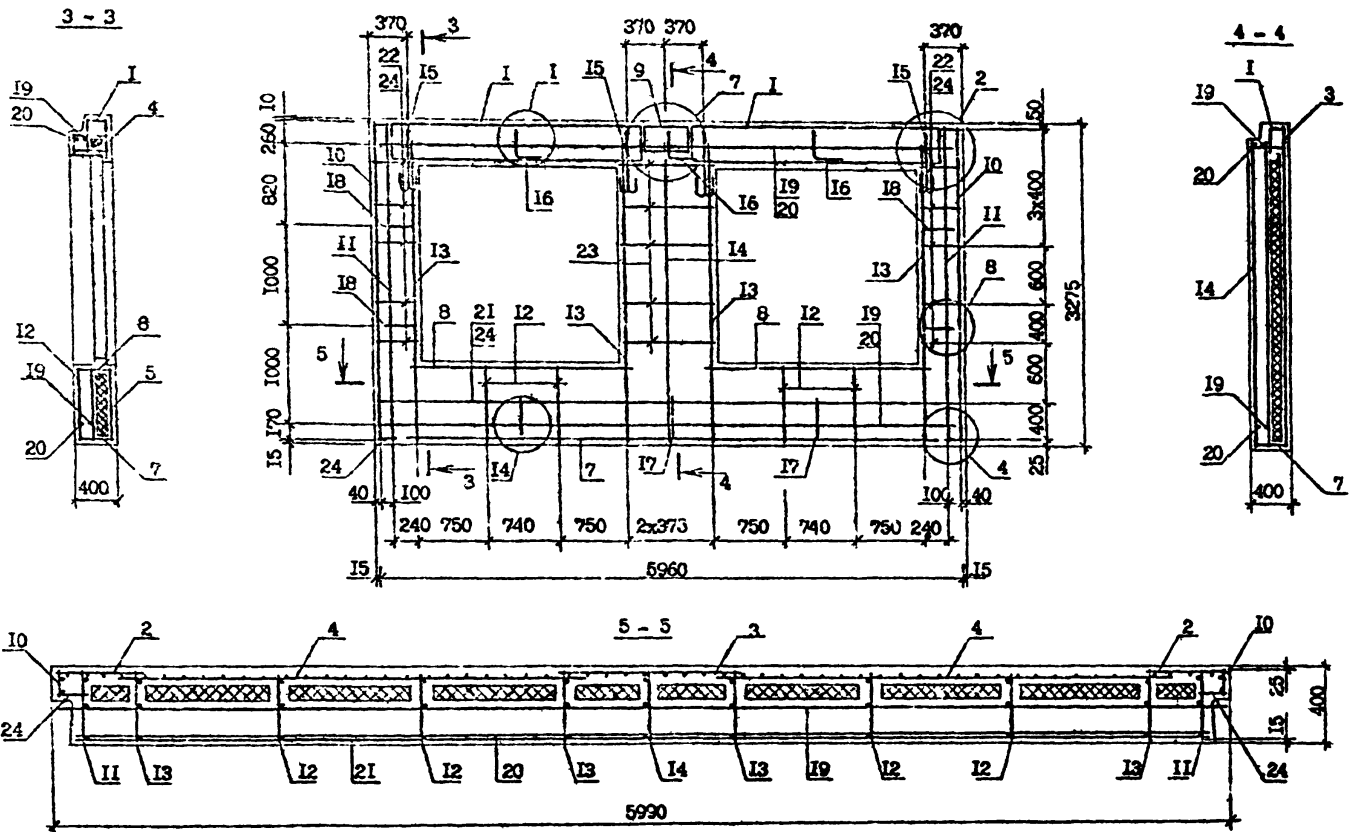
Марка бетона	Расход материалов, м ³			Масса, г
	Грунт легкий класс В 40 В 12.00	Пенопласт полистирольный	Древесина	
1ПСО 60.33.4-1ПТ-С9	3,32	0,51	0,04	4,00
1ПСО 60.33.4-2ПТ-С9	3,32	0,51	0,04	4,00
2ПСО 60.33.4-1ПТ-С9	3,68	0,63	0,04	4,44
2ПСО 60.33.4-2ПТ-С9	3,68	0,63	0,04	4,44

Разреш.	Сметкова	Исх.	ТМ	1.090.1-7с.2-6 ОВ
Проектир.	Исх.	Исх.	Исх.	
Гип.	Взам. инвент.	Исх.	Исх.	
Исполн.	Бухгалтер	Исх.	Исх.	
Исполн.	Материал	Исх.	Исх.	

Панель	Стэдия		
	Лист	Листов	
1ПСО 60.33.4-1ПТ-С9	Р	1	3
1ПСО 60.33.4-2ПТ-С9			
2ПСО 60.33.4-1ПТ-С9			
2ПСО 60.33.4-2ПТ-С9			

Копировал

Формат А3



Спецификация арматуры см. 1.090.1-7с.2-6 08 л.3.
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д1.

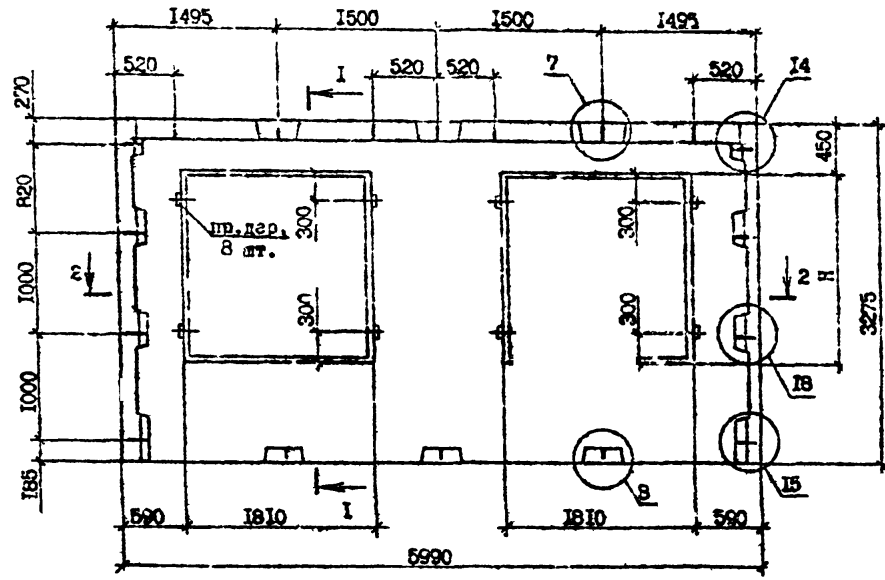
1.090.1-7с.2-6 08	Лист
	2

Комплекс

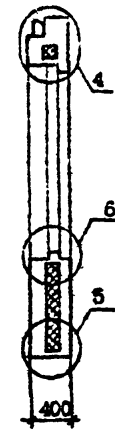
Формат А3

ДИВ. АРМАТ. (ПРОЕКТ И РАБОТА) ВЗН. ШНД.И

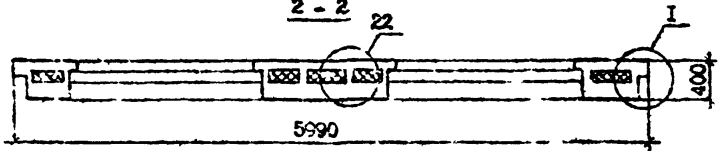
Т.к. 1.090.1-7с.2-5 2-6



I - I



2 - 2



Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.2-8 ДЛ.
 Арматурные см. 1.090.1-7с.2-6 О9 я.2.
 Вид панелей дан с внутренней стороны.
 Пробки деревянные 50x100, L=100 по ГОСТ 8486-66.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15568-66.

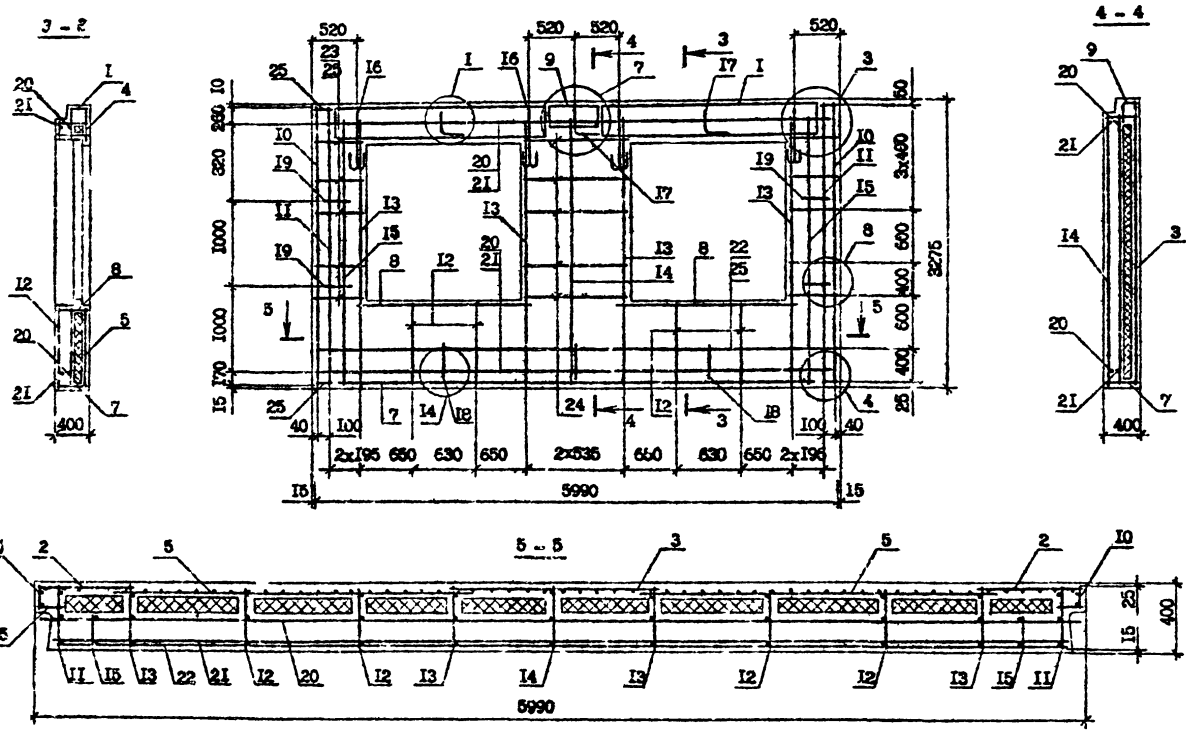
Марка панели	Расход материалов, м ³			Масса, т
	Бетон легкий класс В 10, В 1200	Пенопласт полистирольный	Дерево	
ЭПСО 60.33.4-1ПТ-С9	4,00	0,76	0,04	4,83
ЭПСО 60.33.4-2ПТ-С9	4,00	0,76	0,04	4,83

Возв.5	Сварочная	2/2	2/2	1.090.1-7с.2-5 09	ПАНЕЛЬ ЭПСО 60.33.4-1ПТ-С9 ЭПСО 60.33.4-2ПТ-С9	Стенки	Пист	Пистов
Пробки	Шпиль	2/2	2/2			Р	1	3
ГПП	Бурмама	2/2	2/2			ТБМЗНВКЗТ		
Иск.бд	Вахтадо	2/2	2/2					
Моконтр	Маркер	2/2	2/2					

Копировал

Формат А3

г.н. 1090 1-7с.2-6



Спецификация арматуры см. 1.090.1-7с.2-6 09 к.3.
 Условные обозначения см. 1.090.1-7с.2-6 ДР.

1.090.1-7с.2-6 09		Лист 2
Котлован	Формат А3	

Поз.	Наименование	Кол. на панель		Обозначение
		ЗПСО 60 33,4 -1П1-09	ЗПСО 60 33,4 -2П1-09	
1	Каркас укр. сборки СКР3 СКР4	2 -	- 2	1.090.1-7с.2-6 22 21
2	Сетка С2	2	2	24
3	С7	1	1	24
4	С17	2	2	27
5	С23	2	2	27
6	С33	8	8	30
7	С35	2	2	31
8	С38	2	2	31
9	С47	1	1	31
10	Каркас КР1	2	2	34
11	КР3	2	2	36
12	КР10	4	4	37
13	КР15	4	4	38
14	КР14	1	1	37
15	КР15	2	2	38
16	Металл. стержень МН4	4	4	47
17	Саморезы анкерные АН1	2	2	45
18	АН2	2	2	45
19	МН4	4	4	15
20	БМА-1, L=5550; 7,20кг	2	2	без чертежа
21	БМА-1, L=5770; 6,98кг	2	2	без чертежа
22	Б4Вр-1, L=5750; 0,56кг	2	2	без чертежа
23	Б4Вр-1, L=410; 0,04кг	20	20	без чертежа
24	Б4Вр-1, L=1090; 0,11кг	10	10	без чертежа
25	Б4Вр-1, L=120; 0,01кг	16	16	без чертежа
	Масса стали:	174,04	190,66	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82^н.
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 5927-80^н.

Т.к. 1.090.1-7с.2-6 Вып. 2-5

Мат. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.090.1-7с.2-6 09

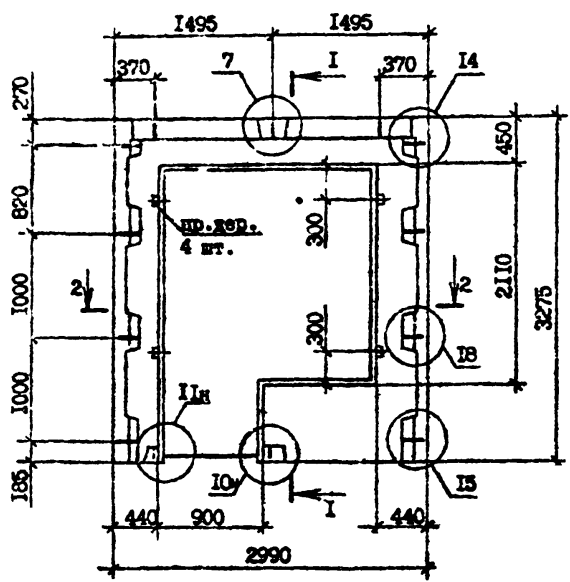
Лист

3

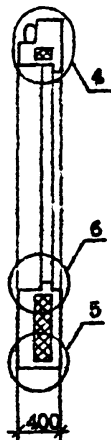
Копирьвал

Ф.Филат АЗ

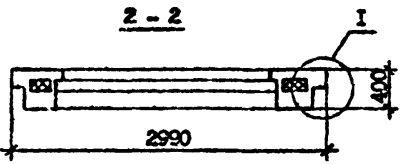
ПКС 30.33.4-ПТ-С9, ПКС 30.33.4-2ПТ-С9



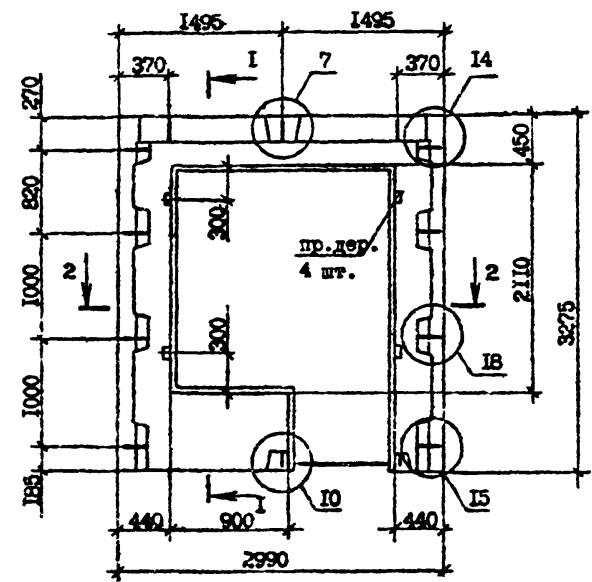
I - I



2 - 2



2ПКС 30.33.4-ПТ-С9, 2ПКС 30.33.4-2ПТ-С9



Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ
 Армирование панелей см. I.090.I-7с.2-6 Ю п.2.
 Пробки деревянные 50x100, L=100 по ГОСТ 8486-66.
 Опалубочные узлы см. I.090.I-7с.2-6 Д1.
 Вид панелей дан с внутренней стороны.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15588-86.

Т.А. I.090.I-7с.2-6 П-6

Имя, № прогн., Понясов, и дата

Марка панели	Расход материалов, м³			Масса, т
	Бетон легкий класса В 10; D 1200	Пенопласт полистирольный	Древесина	
ПКС 30.33.4-ПТ-С9	1,40	0,17	0,002	1,69
ПКС 30.33.4-2ПТ-С9	1,40	0,17	0,002	1,69
2ПКС 30.33.4-ПТ-С9	1,40	0,17	0,002	1,69
2ПКС 30.33.4-2ПТ-С9	1,40	0,17	0,002	1,69

Разрб.	Слишкова	1/2	1/20	Панель ПКС 30.33.4-ПТ-С9 ПКС 30.33.4-2ПТ-С9 2ПКС 30.33.4-ПТ-С9 2ПКС 30.33.4-2ПТ-С9	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Шеля	1/2	1/20		Р	1	3
ГИП	Бурджалов	1/2	1/20		ТблЗНИИЭП		
Нач. отд.	Водяков	1/2	1/20				
И.контр.	Маркерян	1/2	1/20				

Копировал

Формат А8

Поз.	Наименование	Количество на панель				Обозначение
		1ПСБ 30.33.4 -1ПТ-С9	1ПСБ 30.33.4 -2ПТ-С9	2ПСБ 30.33.4 -1ПТ-С9	2ПСБ 30.33.4 -2ПТ-С9	
1	Каркас укр.сборки СКР1	1	-	1	-	1.090.1-7с.2-6 2I
	СКР2	-	1	-	1	2I
2	Сетка С1	2	2	2	2	24
3	С16	1	1	1	1	25
4	С31	1	1	1	1	29
5	С33	4	4	4	4	30
6	С40	1	1	1	1	31
7	С41	1	1	1	1	31
8	Каркас КР1	2	2	2	2	34
9	КР3	2	2	2	2	36
10	КР6	2	2	2	2	37
11	КР13	2	2	2	2	38
12	Петля строповочная СП1	2	2	2	2	47
13	Стержень анкерный АН1	1	1	1	1	45
14	АН2	2	2	2	2	45
15	АН3	4	4	4	4	46
16	Ø14А-I, L=2950; 3,57кг	1	1	1	1	без чертежа
17	Ø14А-I, L=2770; 3,35кг	1	1	1	1	без чертежа
18	Ø10А-I, L=1500; 0,93кг	2	2	2	2	без чертежа
19	Ø4Вр-I, L=1470; 0,14кг	2	2	2	2	без чертежа
20	Ø4Вр-I, L=250; 0,02кг	22	22	22	22	без чертежа
21	Ø4Вр I, L=120; 0,01кг	16	16	16	16	без чертежа
22	Ø4Вр-I, L=360; 0,03кг	3	3	3	3	без чертежа
	Масса стали:	76,92	80,82	76,92	80,82	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Армирование панелей см. 1.090.1-7с.2-6 IO ж.2.
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82^х,
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^х.

1 х 1090.1-7 с. 26

Мас. № 1090.1-7с.2-6
 Подпись: _____
 Дата: _____

1.090.1-7с.2-6 IO

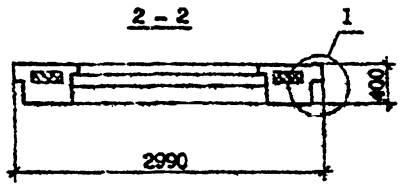
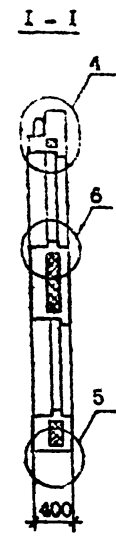
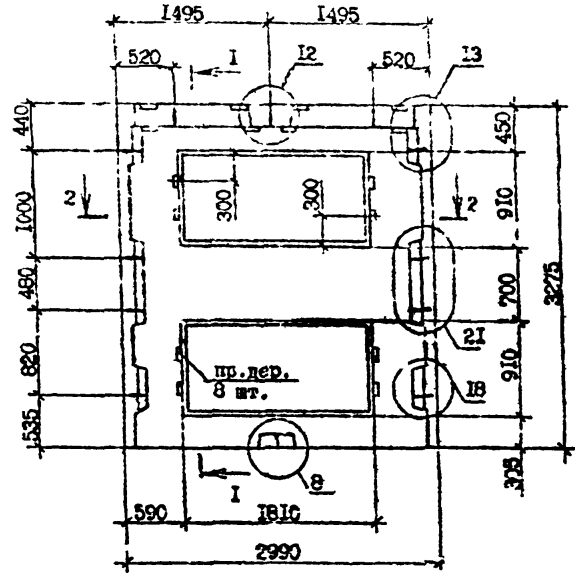
Лист

3

Копирован

Формат А3

г.к. 1.090.1-7с.2-6



Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Армирование панели см. 1.090.1-7с.2-6 II г.2.
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д1.
 Вид панели дан с внутренней стороны.
 Пробки деревянные 60x100, L=100 по ГОСТ 8486-56^{ЖК}.
 Цекопласт полистирольный по ГОСТ 15588-86.

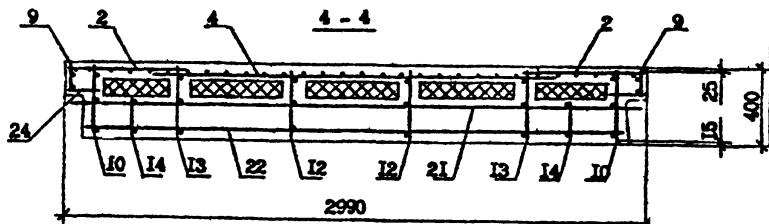
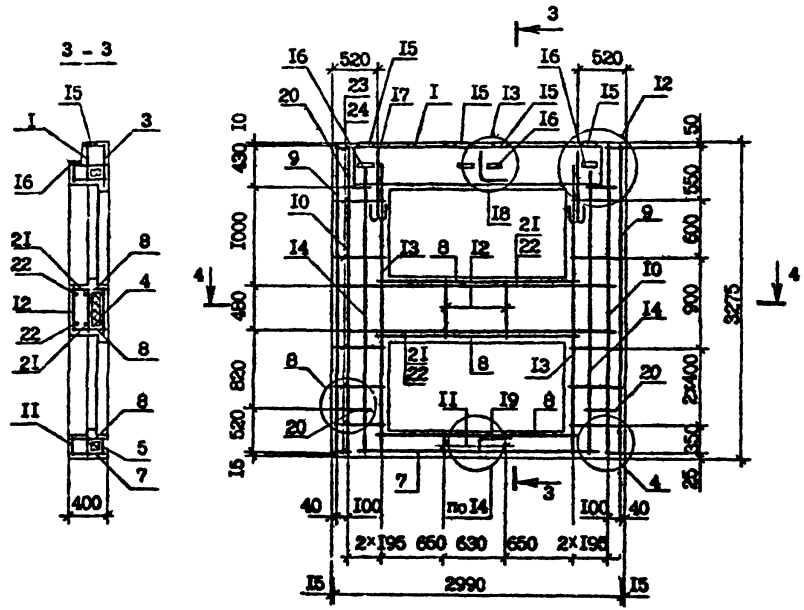
Марка панели	Расход материалов м ³			Масса, т
	Бетон легкий класс В140; D 1200	Цекопласт полистирольный	Древесина	
ПСЛ 30.33.4-2ПТ-С9	1,96	0,33	0,004	2,37

Разрб.	Самойлова	18/0	18/0	1.090.1-7с.2-6 II	Стандия	Лист	Листов	
Проектир	Шопня	18/0	18/0					
Гип	Бурдманов	18/0	18/0		Панель ПСЛ 30.33.4-2ПТ-С9	P	I	2
Нач.отч.	Бахтеев	18/0	18/0			Утом.ЭНЧМБП		
Л.контр.	Маркгарян	18/0	18/0					

Копирован

Формат А3

Т.А. 1.090.1-7с.2с.2-6



Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д2.

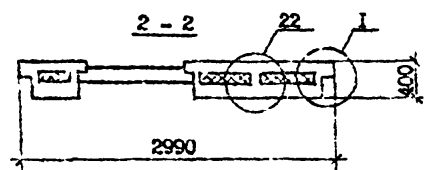
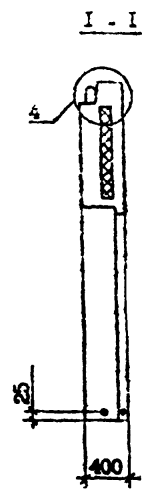
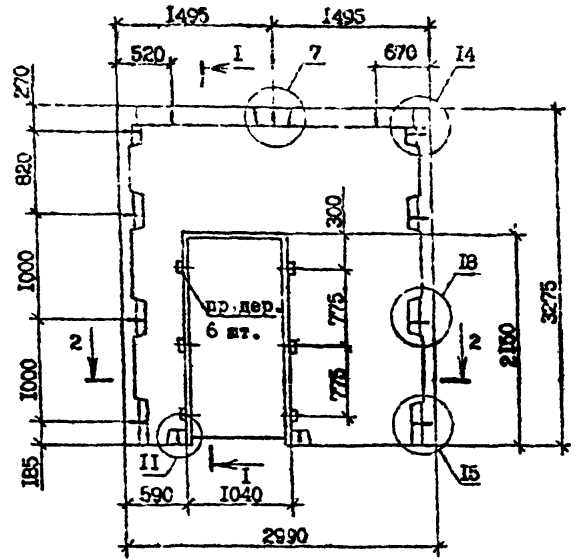
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас укр. сборки СКР4	1	1.090.1-7с.2-6 2I
2	Сетка С2	2	24
3	СИ7	1	25
4	СИ4	1	27
5	С25	1	27
6	С33	8	30
7	С35	1	31
8	С38	3	31
9	Каркас КР1	2	34
10	КР5	2	36
11	КР6	2	37
12	КР7	2	37
13	КР13	2	38
14	КР15	2	38
15	Накладки закладные МН1	4	43
16	МН2	4	44
17	Пятка строповочная СИ2	2	47
18	Стержень опорный АН1	1	45
19	АН5	1	46
20	АН4	4	46
21	Ø14А-I, L-2950; 3,57кг	2	без чертежа
22	Ø14А-I, L-2770; 3,35кг	2	без чертежа
23	Ø4Вр-I, L-410; 0,04кг	20	без чертежа
24	Ø4Вр-I, L-120; 0,01кг	14	без чертежа
	Масса стали:	III, IV	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82^к.
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^к.

Имя, Фамилия, Подпись и дата

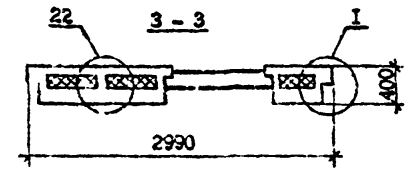
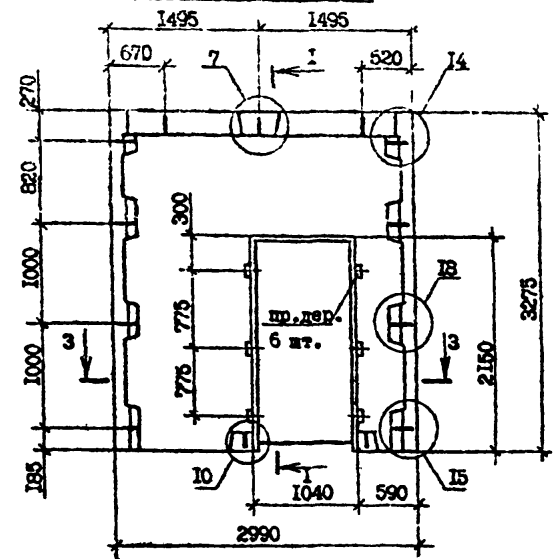
1.090.1-7с.2-6 II
Лист 2
Контроль
Формат А3

Панель ППСД 30.33.4-2ПТ-С9



Вид панелей дан с внутренней стороны.

Панель 2ПДСД 30.03.4-2ПТ-С9



Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ.
 Опулочные углы см. I.090.I-7с.2-6 Д1.
 Пробки деревянные 50x100, L=100 по ГОСТ 8436-66^{КА}.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15588-86.

Марка панели	Расход материалов, м ³			Масса, т
	Бетон легкий класса В40 D.1200	Пенопласт полистирольный	Древесина	
ППСД 30.33.4-2ПТ-С9	2,24	0,46	0,006	2,71
2ПДСД 30.33.4-2ПТ-С9	2,24	0,46	0,006	2,71

Разраб.	С.Орлова	11.90	I.090.I-7с.2-6 Д2
Проверил	Шедя	11.90	
ГИП	Бурдакадзе	11.90	
Нап.отд.	Бахтадзе	11.90	
Н.контр.	М.Мариани	11.90	

Копировал

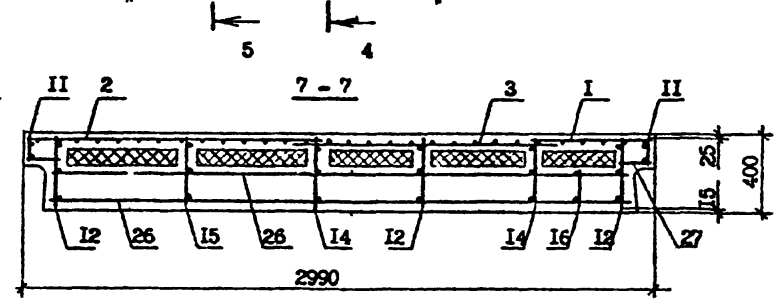
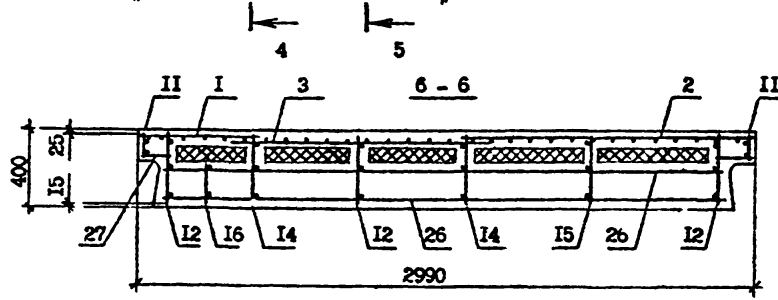
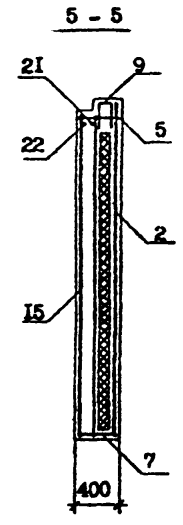
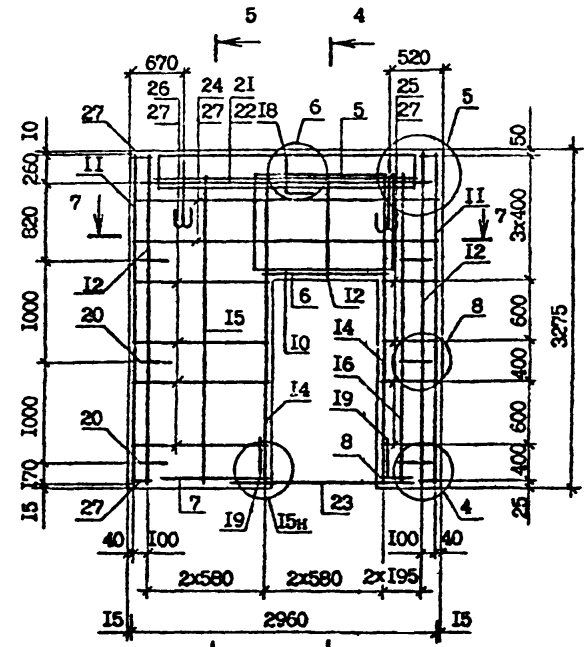
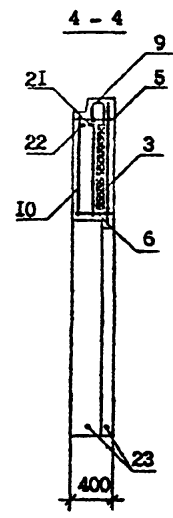
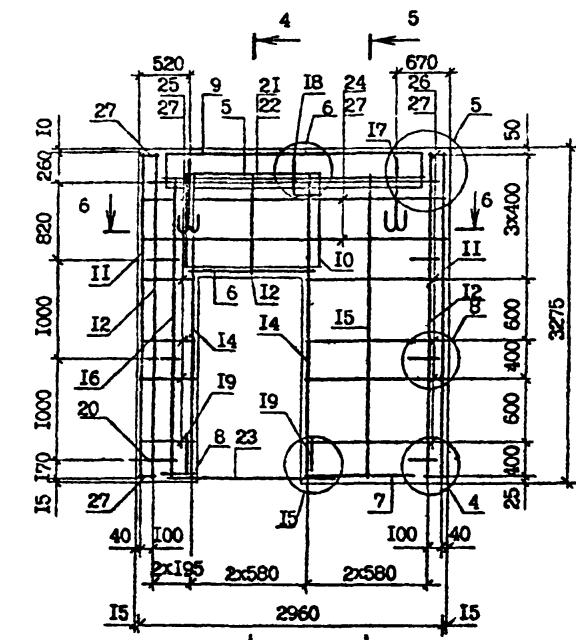
Формат А3

I к I.090.I-7с.2-6

Имя, И.Ф.И., Подпись и дата, Штампы, №

Армирование панели ИПСД 30.33.4-2ПТ-С9

Армирование панели ЗПСД 30.33.4-2ПТ-С9



Спецификация арматуры см. 1.090.1-7с.2-6 л2 и л3.
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 л2.

Копирован	1.090.1-7с.2-6 л2	Лист
		2

Г К 1090.1-7с. вып 2-6

Имя, И.И.И. Подпись и дата

Формат А3

У.а. 1.090.1-7с.вэлг. 2-6

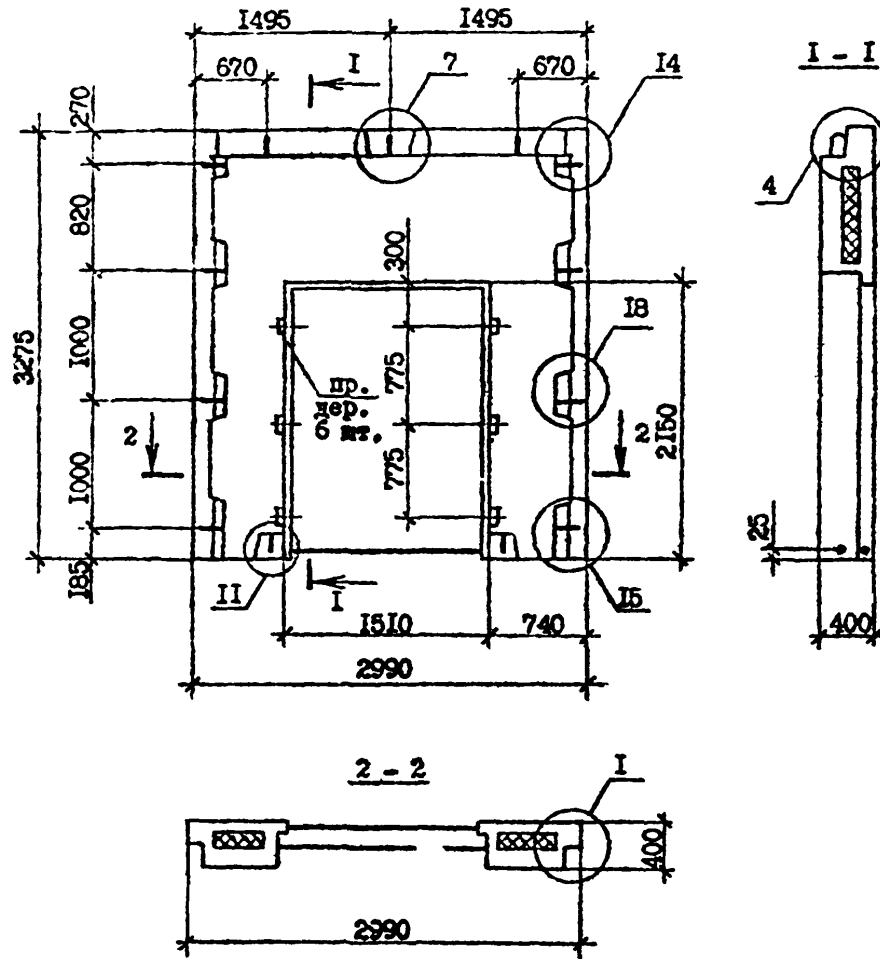
Изм. № 0000 Изменения в весе и количестве

Поз.	Наименование	Кол. на панель		Обозначение
		1ПСД 30.33.4 -2ПТ-С9	2ПСД 30.33.4 -2ПТ-09	
1	Сетка С2	1	1	1.090.1-7с.2-6 24
2	С8	1	1	24
3	С29	1	1	29
4	С33	2	2	30
5	С34	1	1	01
6	С42	1	1	31
7	С43	1	1	31
8	С48	1	1	31
9	С50	1	1	32
10	С56	1	1	33
11	Каркас КР1	2	2	34
12	КР3	2	2	36
13	КР9	1	1	37
14	КР13	2	2	38
15	КР14	1	1	37
16	КР15	1	1	38
17	Петля строповочная С12	2	2	47
18	Стержень анкерный АН1	1	1	45
19	АН2	2	2	45
20	АН4	4	4	46
21	Ø14А-I, L=2950; 3,57кг	1	1	без чертежа
22	Ø14А-I, L=2770; 3,35кг	1	1	без чертежа
23	Ø10А-I, L=1700; 1,75кг	2	2	без чертежа
24	Ø4Вр-I, L=2730; 0,27кг	4	4	без чертежа
25	Ø4Вр-I, L=410; 0,04кг	8	8	без чертежа
26	Ø4Вр-I, L=1160; 0,11кг	8	8	без чертежа
27	Ø4Вр-I, L=120; 0,01кг	16	16	без чертежа
	Масса стали:	77,18	77,18	

Технические требования см. 1.090.1 7с.2-6 ТТ.
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

1.090.1-7с.2-6 12

Т.к. 1090.1-7с. 0510 2-6



Марка панели	Расход материалов м ²			Масса, т
	Бетон легкий класса В10, В 1200	Пенопласт полистирольный,	Древесина	
ЗПСД 30.33.4-2ПТ-С9	1,91	0,39	0,003	2,31

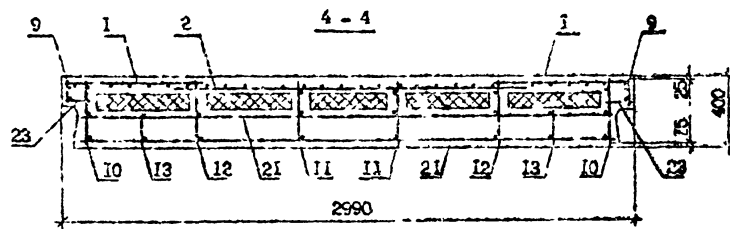
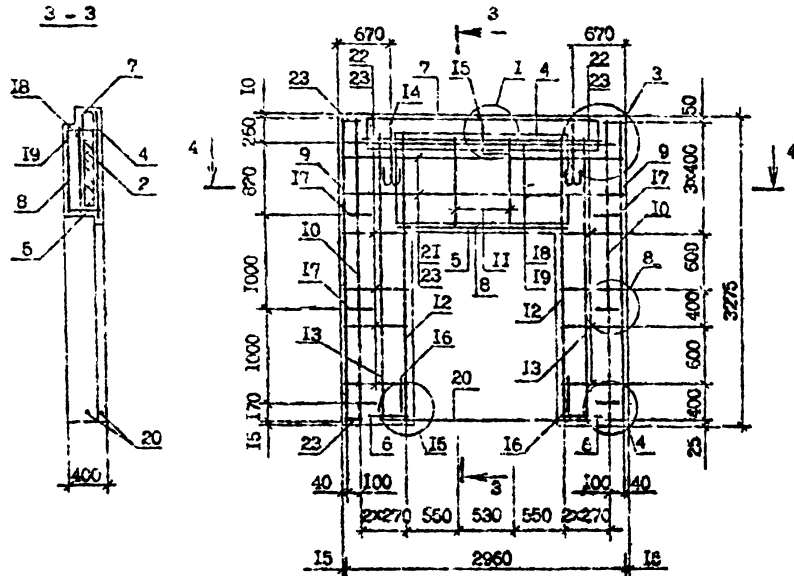
Технические требования см. I.090.1-7с:2-6 ТТ.
 Опалубочные узлы см. I.090.1-7с.2-6 Д1.
 Вид панели дан с внутренней стороны.
 Армирование панелей см. I.090.1-7с.2-6 И3 ж.2.
 Пробки деревянные 50x100, L=100 по ГОСТ 8486-66^ж.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15588-86.

Разрб.	Салихова	<i>Салихова</i>	5.2.90	I.090.1-7с.2-6 И3	Стадия	Лист	Листов
Проверка	Шалия	<i>Шалия</i>	5.2.90		Р	1	2
ГИП	Бурджаназов	<i>Бурджаназов</i>	5.2.90		Панель ЗПСД 30.33.4-2ПТ-С9		
Нач.отд.	Бахтадзе	<i>Бахтадзе</i>	5.2.90	ТблЗНИИЭП			
И.контр.	Маркерия	<i>Маркерия</i>	5.2.90				

Копировал

Формат А3

Т.А. 1.090.1-7с. выд. 2-5



Поз.	Наим. элемента	Кол.	Обозначение элемента
1	Сетка СЗ	2	1.090.1-7с.2-6 24
2	С26	1	28
3	С33	2	30
4	С34	1	31
5	С39	1	31
6	С47	2	31
7	С50	1	32
8	С57	1	33
9	Класс КР1	2	34
10	КР2	2	36
11	КР3	2	37
12	КР13	2	38
13	КР15	2	39
14	Плата стеновая СП2	2	47
16	Стержень анкеров АН1	1	45
16	АН2	2	45
17	АН4	4	46
18	614А-1, L=2050; 5,97кг	2	без чертёжа
18	614А-1, L=2770; 8,36кг	1	без чертёжа
20	610А-1, L=2250; 1,36кг	2	без чертёжа
21	64Вр-1, L=8730; 0,27кг	4	без чертёжа
22	64Вр-1, L=560; 0,05кг	16	без чертёжа
23	64Вр-1, L=120; 0,01кг	16	без чертёжа
Масса стали:		75,30	

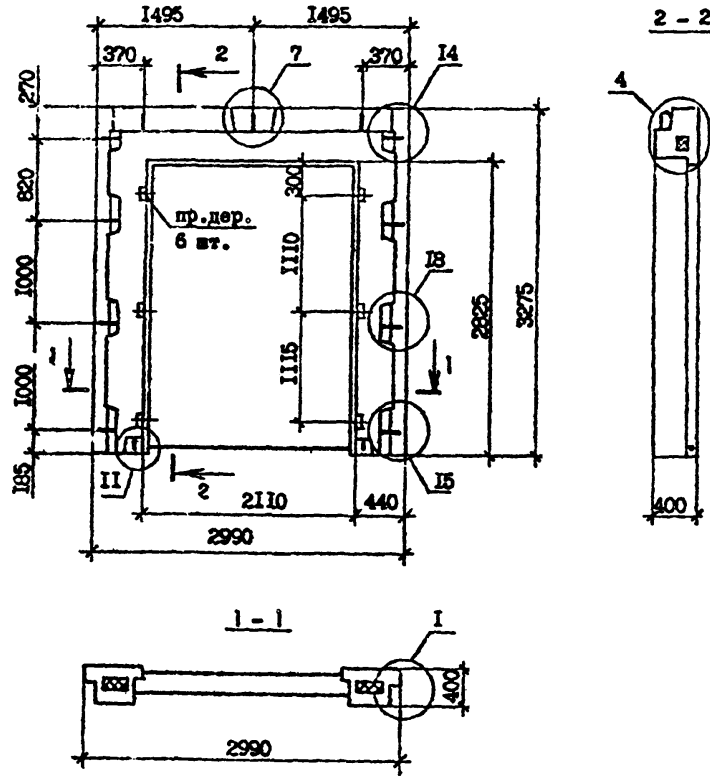
Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Л2.
 Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-62.
 Арматура класса Вр-1 по ГОСТ 8777-68.

1.090.1-7с.2-6 Л2	Лист 2
-------------------	-----------

Установки:

Формат А3

Л.К. 1.090.1-7 с.и.п. 2-6



Технические требования см. I.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Вид панели дан с внутренней стороны.
 Опалубочные узлы см. I.090.1-7с.2-6 Д1.
 Армирование панели см. I.090.1-7с.2-6 I4 л.2.
 Пробки деревянные по ГОСТ 8486-66^{мк},
 размер 50x100, L=100.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15588-86,

Имя, И. подг. Подпись и дата. Взам. инв. №

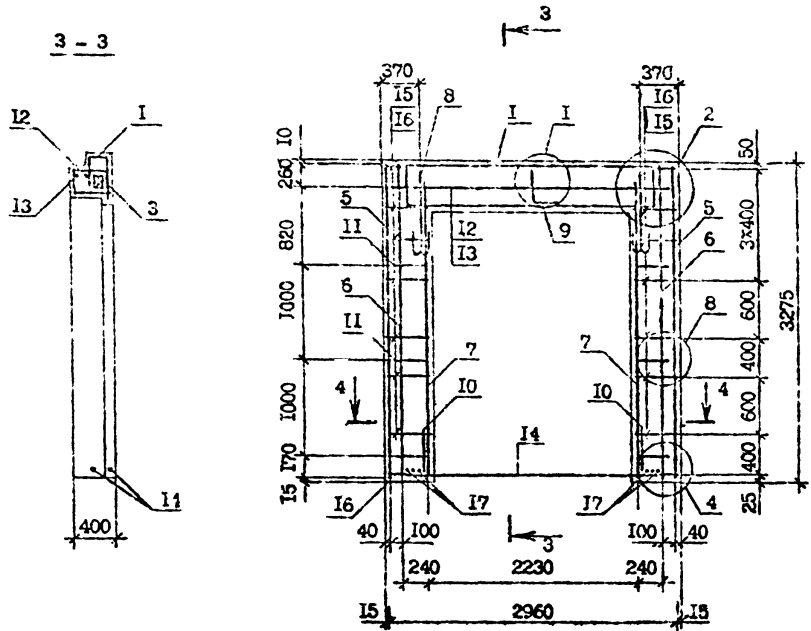
Марка панели	Расход материалов, м ³			Масса, т
	Бетон легкий класса В 10, D 1200	Пенопласт полистирольный	Древесина	
4ПСД 30.33.4-1ПТ-С9	1,10	0,13	0,003	1,33
4ПСД 30.33.4-2ПТ-С9	1,10	0,13	0,003	1,33

Разраб.	Салихова	<i>СЛ</i>	5/29	I.090.1-7с.2-6 I4	Стадия Р I 2
Проектир.	Шелия	<i>Ш</i>	5/30		
ГИП	Бурджанадзе	<i>Б</i>	5/30		
Нач. отд.	Багдолова	<i>Б</i>	5/30	Панель 4ПСД 30.33.4-1ПТ-С9 4ПСД 30.33.4-2ПТ-С9	Тблз 3ИИЭП
Н.контр.	Маркрян	<i>М</i>	5/29		

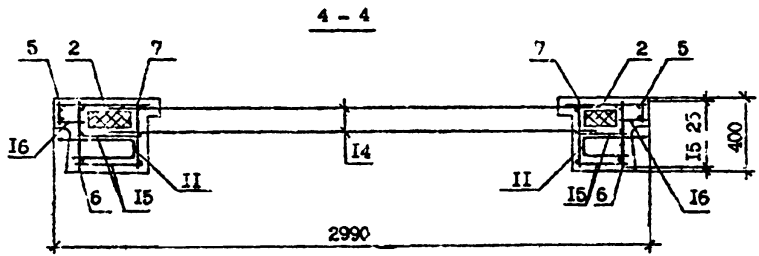
Котировал

Формат А3

г.к. 1.090.1-7с. в.м.ч. 2-5



Поз.	Наименование	Кол. на панель		Обозначение
		АПСЛ 30.33.4 -ШП-С9	АПСЛ 30.33.4 -2ШП-С9	
1	Каркас укр. сборки СКР1	1	-	1.090.1-7с.2-6 21
	СКР2	-	1	21
2	Сетка С1	2	2	24
3	С16	1	1	25
4	С33	2	2	30
5	Каркас КР1	2	2	34
6	КР3	2	2	35
7	КР13	2	2	38
8	Панель стеновая СИ	2	2	47
9	Стержень арматурный АН1	1	1	45
10	АН2	2	2	45
11	АН3	4	4	45
12	Ø14А-I, L-2950; 3,57кг	1	1	без чертёжа
13	Ø14А-I, L-2770; 3,35кг	1	1	без чертёжа
14	Ø14А-I, L-2850; 3,44кг	2	2	без чертёжа
15	Ø4Вр-I, L-260; 0,02кг	24	24	без чертёжа
16	Ø4Вр-I, L-120; 0,01кг	16	16	без чертёжа
17	Ø4Вр-I, L-360; 0,03кг	6	6	без чертёжа
	Масса стали:	74,09	77,94	



Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д2.
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 5727-80.

Имя, И.полн., Подпись и дата, Взам. инв. №

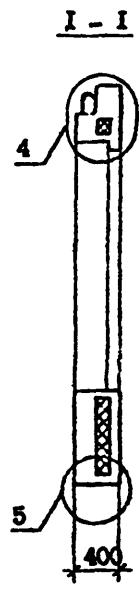
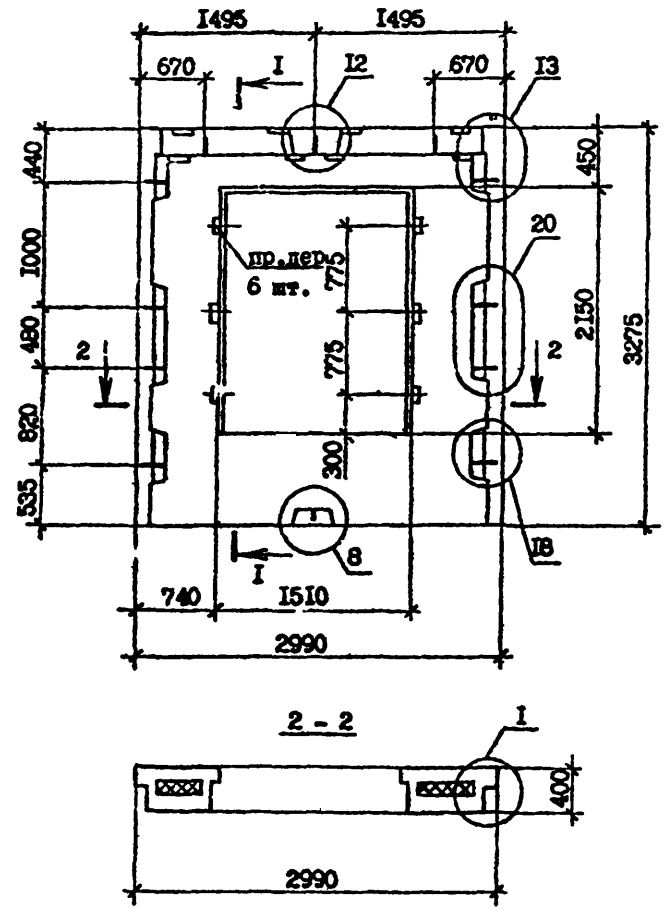
1.090.1-7с.2-6 1А

Копировал

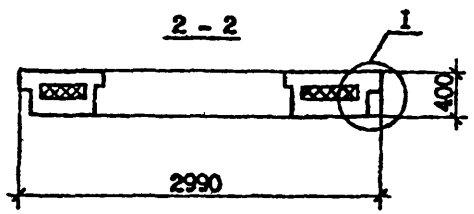
Формат А3

Лист
2

Т.ч. 1.090.1-7с. вым 2-6



Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Армирование панели см. 1.090.1-7с.2-6 И5 х.2.
 Вид панели дан с внутренней стороны.
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д1.
 Пробки деревянные 50х100, L=100 по ГОСТ 3486-66^{КХ}.
 Пенопласт гокистирольный по ГОСТ 15588-86.



Марка панели	Расход материалов, м ³			Масса, т
	Бетон легкий класса В Ю, D 1200	Пенопласт гокистирольный	Древесина	
ПСД 30.33.4-2ПТ-С9	1,93	0,38	0,003	2,33

Разраб.	Салехова	<i>Sal</i>	21.90	1.090.1-7с.2-6 И5
Проверил	Шелня	<i>Shel</i>	21.90	
ГИП	Бурджанов	<i>Bur</i>	21.90	
Нач.отд.	Бахтаев	<i>Bak</i>	21.90	Панель ПСД 30.33.4-2ПТ-С9
Н.контр.	Маркрян	<i>Mar</i>	21.90	

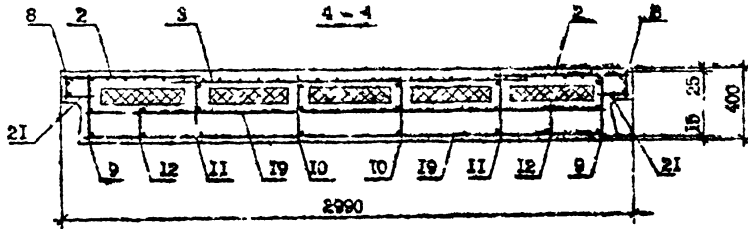
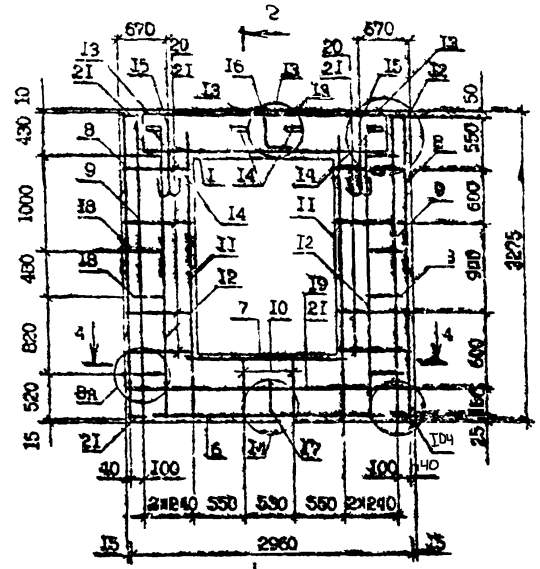
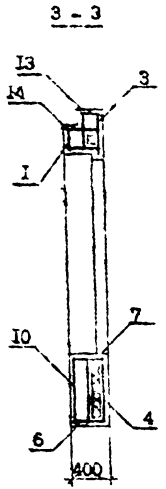
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ТблвзПИИЭП

Колеровал

Формат А3

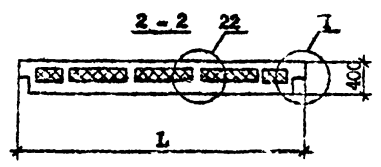
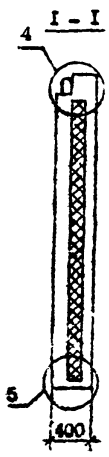
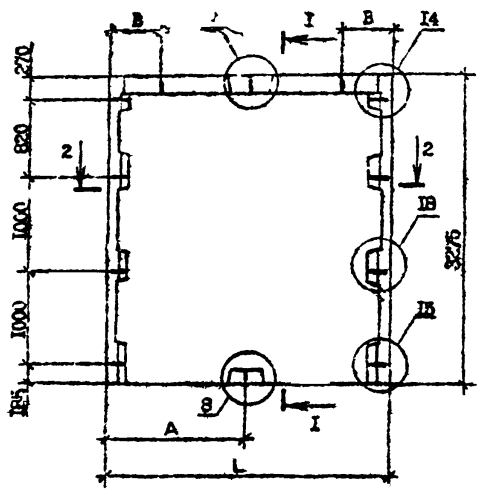
Л.А. 1090.1-74 стр. 2-6



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение материала
1	Каркас упр. обвязки СКРБ	1	1,090.1-7с.2-6 23
2	Сетка С3	2	24
3	С18	1	25
4	С23	1	28
5	С33	4	30
6	С35	1	31
7	С39	1	31
8	Каркас КР1	2	34
9	КР5	2	36
10	КР7	2	37
11	КР13	2	38
12	КР15	2	38
13	ИЗЯЕЛИЕ ЭВРОПАНИЕ МН1	4	42
14	МН2	4	44
15	Лотки строповочно А	2	47
16	Стержень анкеры МАН1	1	48
17	АН2	1	48
18	АН4	4	46
19	Ф4Вр-I, L=2730; 0,17 кг	2	без чертежа
20	Ф4Вр-I, L=560; 0,06 кг	16	без чертежа
21	Ф4Вр-I, L=120; 0,01 кг	14	без чертежа
	Марка стали:	61,62	

Уточнить требования: см. 1.090.1-7с.2-6 ЛТ.
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 ЛР.
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 8727-85.

И.С. 1.090.1-7с. Вып. 2-6



Марка пенопла	Расход материалов, м³		Масса, т
	Бетон легкий класса В10, D 1200	Пенопласт полистирольный	
ПС 30.33.4-ПТ-С9	2,89	0,69	3,50
ПС 24.33.4-ПТ-С9	2,29	0,53	2,77
ПС 18.33.4-ПТ-С9	1,70	0,37	2,00

Марка	L, мм	B, мм	L, мм
ПС 30.33.4-ПТ-С9	1495	620	2990
ПС 24.33.4-ПТ-С9	1195	500	2390
ПС 18.33.4-ПТ-С9	1195	350	1790

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д1.
 Вид панелей дан с внутренней стороны.
 Аригоровские панели см. 1.090.1-7с.2-6 И6 п.2,3,4
 Утеплителя из пенопласта полистирольного по
 ГОСТ 15529-70².

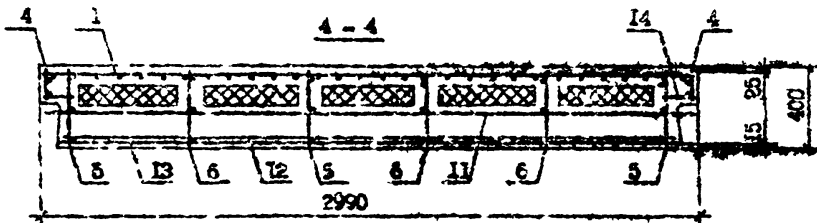
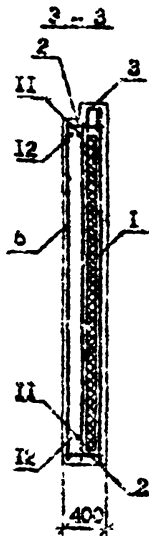
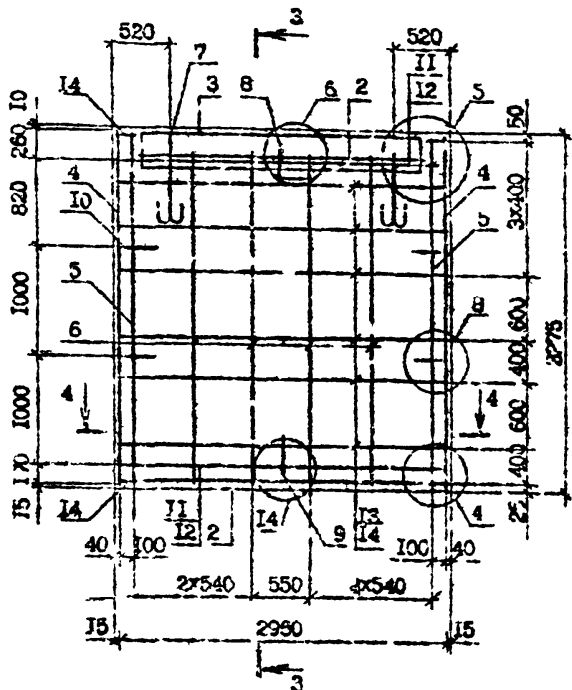
И.С. 1.090.1-7с. Вып. 2-6

Разреш.	Соловьев	24	5/29	1.090.1-7с.2-6 И6	Панель ПС 30.33.4-ПТ-С9 ПС 24.33.4-ПТ-С9 ПС 18.33.4-ПТ-С9	Старин	Пуст	Пуст
Проверил	Шарин	24	5/29			Р	И	4
СМ	Буржанадзе	24	5/29			Табл.ЭИ/ИЭП		
Нах.отд.	Бухгалтер	24	5/29					
Н.контр.	Марджани	24	5/29					

Копирован

формат А3

Армирование панели по 30.33.4-И-С9



Пос.	Наименование	Кол.	Объемные моменты
1	Сетка С13	1	1.090.1-7с.2-8 24
2	С35	2	31
3	С50	1	32
4	Каркас КР1	2	34
5	КР3	2	36
6	КР14	4	37
7	Петли стержневые С13	2	47
8	Стержень стержней АН1	3	45
9	АН2	1	45
10	АН4	4	46
11	Ф4А-I, L=2950; 3,87кг	2	без чертёжа
12	Ф4А-I, L=2770; 3,35кг	2	без чертёжа
13	Ф4В-I, L=2730; 0,27кг	12	без чертёжа
14	Ф4В-I, L=120; 0,01кг	18	без чертёжа
Масса стали:		80,32	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-8 ИТ.
 Арматура условн см. 1.090.1-7с.2-8 ДР.
 Арматура класса А-I по ГОСТ 8761-82.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 8727-80.

И.И. 1.090.1-7с.2-8

Инд. № подл. Изданий в лист. Вклад. инв. №

1.090.1-7с.2-8 16

Лист

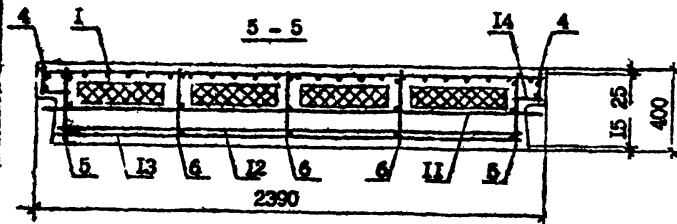
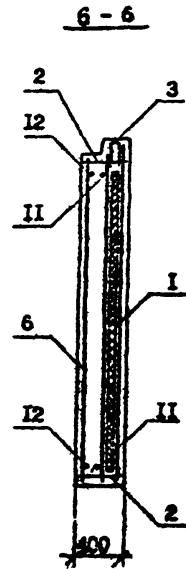
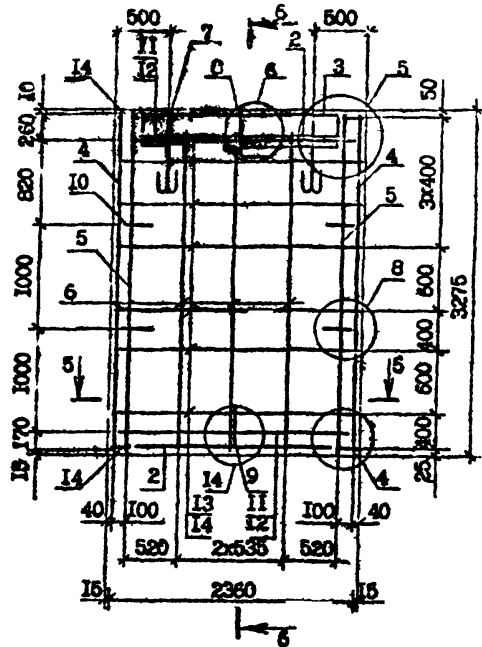
2

Конструктор

Фигур АБ

АЛМЫРДОВ ШИШЕ ИШИКИ

С 4.ИТ-С9



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С12	1	1.090.1-7с.2-6 24
2	С38	2	31
3	С52	1	32
4	Каркас КР1	2	34
5	КР3	2	36
6	КР14	3	37
7	Петля строповочная СД2	2	47
8	Стержень анкерный АН1	1	45
9	АН2	1	45
10	АН4	4	46
11	Ø14А-I, L-2350; 2,84кг	2	без чертежа
12	Ø14А-I, L-2170; 2,62кг	2	без чертежа
13	Ø4Вр-I, L-2130; 0,21кг	12	без чертежа
14	Ø4Вр-I, L-120; 0,01кг	16	без чертежа
	Масса стали:	66,2	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.

Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д2.

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82^к.

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^к.

Имя, № докум. Изменения, № докум. Дата, вид, N

1.090.1-7с.2-6 16

Лист

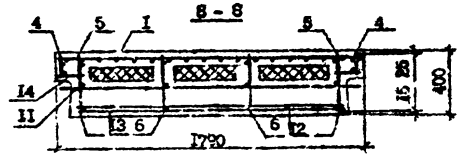
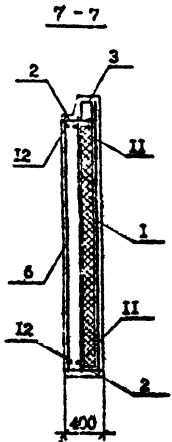
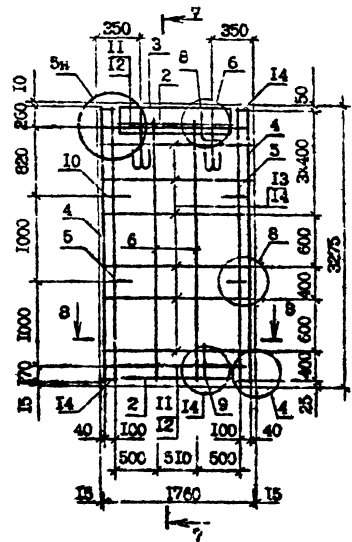
3

Копирован

Формат А3

Армирование панели ПС 18.33.4-ПТ-С9

4 * 4,090, 4-1с 60мм 2-6



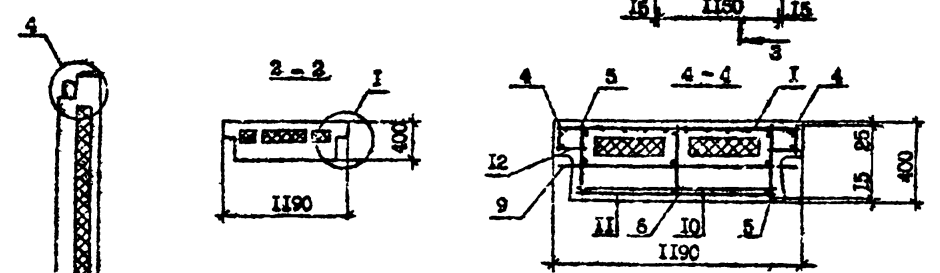
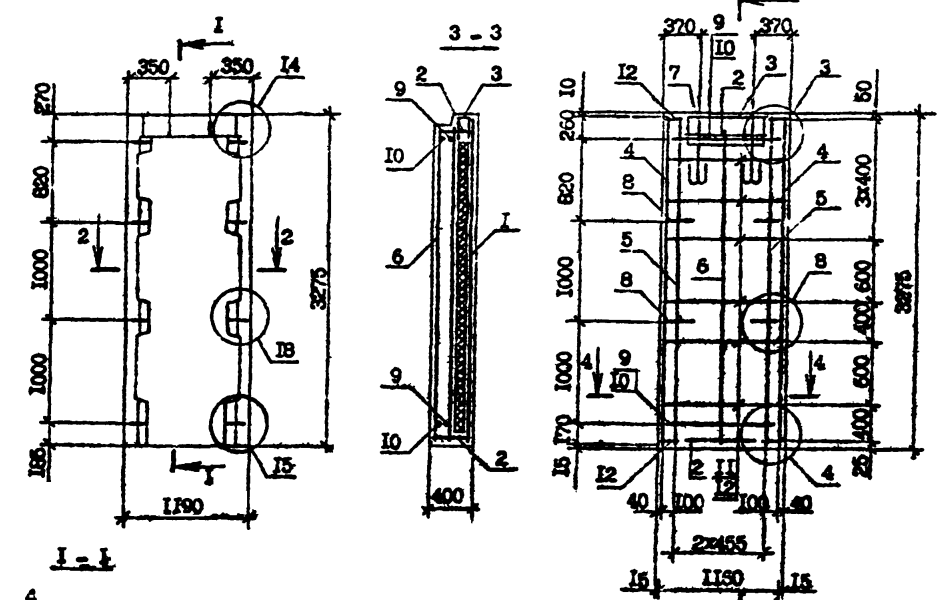
Поз.	Наименование	Кол.	Среднее значение диаметра
1	Сетка С11	1	1.090.1.7с.2-6 24
2	СА0	2	31
3	СБ3	1	22
4	КР1	2	24
5	КР2	2	26
6	КР14	2	27
7	Лента стержневая СД2	2	27
8	Стержень арматурный АН1	1	46
9	АН2	1	48
10	АН4	4	46
11	Б1А-I, L=1760; 2,12кг	2	без чертёжа
12	Б1А-I, L=1870; 1,90кг	2	без чертёжа
13	Б4В-I, L=1880; 0,15кг	12	без чертёжа
14	Б4В-I, L=180; 0,01кг	16	без чертёжа
Масса стали:		33,28	

Техническое задание на 1.090.1.7с.2-6 ПТ.
 Армирование улит на 1.090.1.7с.2-6 ДН.
 Арматура класса А-I по ГОСТ 7701-82.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Изд. в 1980 г. Подписано в печать 1980 г. 14.09.80

г.п. 1.090.1-7с. 2-6

Инв. № проекта Подпись и дата Верн. инв. №



№	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С6	1	1.090.1-7с.2-6 24
2	С45	2	31
3	С54	1	33
4	Каркас КР1	2	34
5	КР3	2	35
6	КР14	1	37
7	Пята стержневая СИ	2	47
8	Стержень стержневой АН4	4	45
9	Ø14А-I, L=1150; 1,45кг	2	без чертёжа
10	Ø14А-I, L=970; 1,17кг	2	без чертёжа
11	Ø4Вр-I, L=980; 0,09кг	12	без чертёжа
12	Ø4Вр-I, L=120; 0,01кг	16	без чертёжа
Масса стали:		36,96	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д1.
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д2.
 Вид панели дан с внутренней стороны.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15598-86.
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Марка панели	Расход материалов, м ³		Масса, т
	Бетон легкий класса В10, ρ 1200	Пенопласт полистирольный	
ПС 12.33.4-ПТ-С9	I, II	0,21	1,34

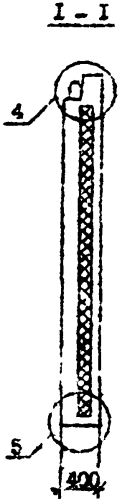
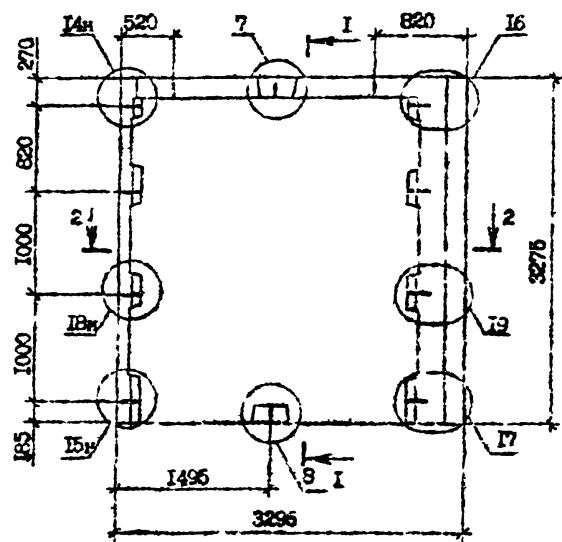
Разраб.	Семидола	5/80
Проверк.	Цетал	5/80
ГИП	Бурдаман	5/80
Нач.отк.	Вакхадзе	5/80
Н.контр.	Мачерия	5/80

1.090.1-7с.2-6 IP			
Панель ПС 12.33.4-ПТ-С9	Стая	Лист	Листов
	Р	И	И
ГомЗНИИЭП			

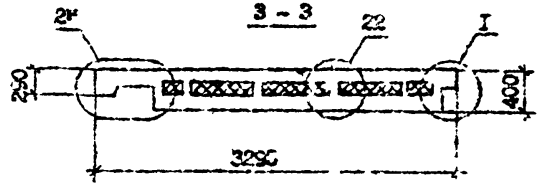
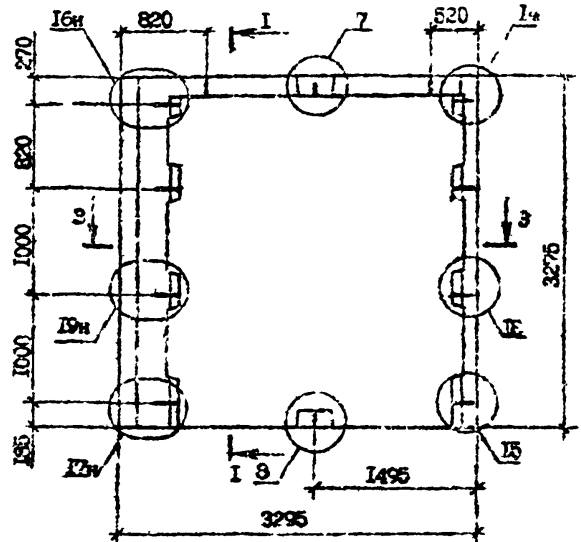
Копирован

Формат А3

ПКС 33.33.4-ИТ-С9



ПКС 33.33.4-ИТ-С9



Вид панели дан с внутренней стороны.

Техническая графика см. 1.090.1-76.2-6 ТТ.
Обозначение уаи см. 1.090.1-76.2-6 ДТ.

Т К 1090.1-76.2-6 ИТ. 2-6

Имя, И. Ф. И. Отчество, Подпись, Дата, Взам. инв. №

Марка изделия	Расход материалов, м ³		Масса, т
	Бетон легкая порода В10, ДТ 3200	Пенопласт полистирольный	
ПКС 33.33.4-ИТ-С9	3,52	0,66	2,77
ПКС 33.33.4-ИТ-С9	3,52	0,66	3,77

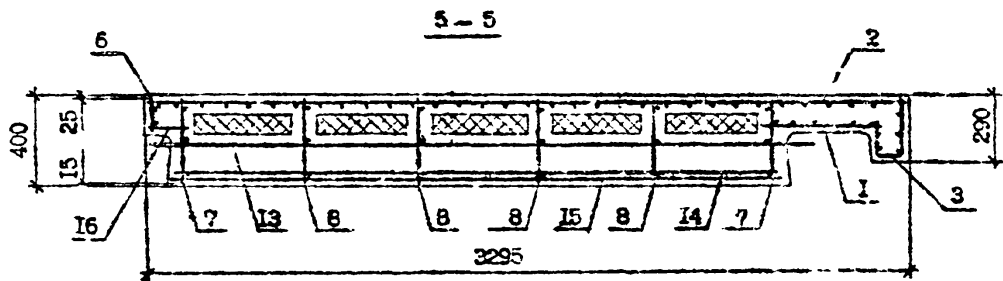
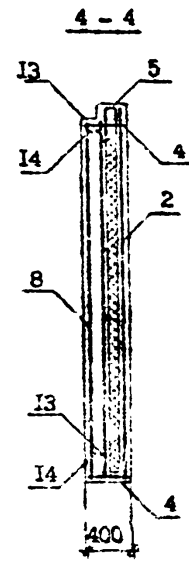
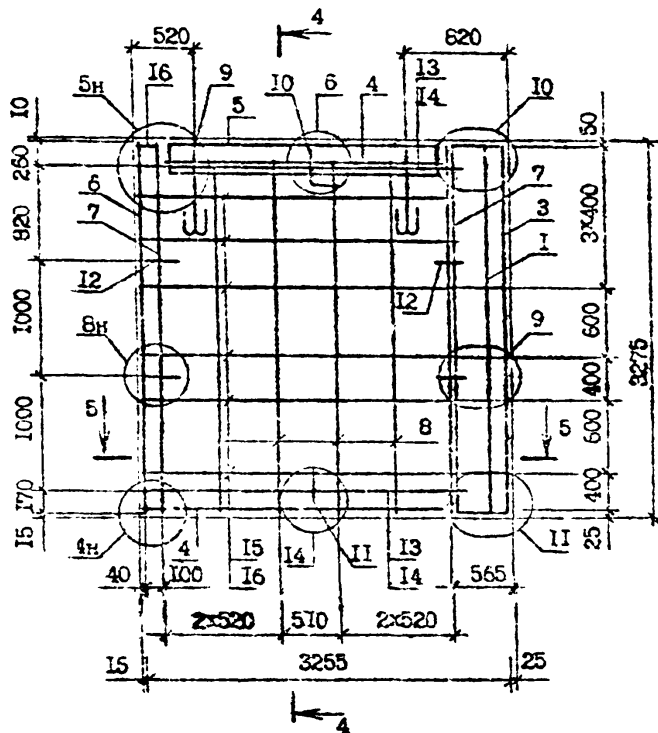
Разраб.	Составил	И. Ф.	И. Ф.
Проектир	Штанг	И. Ф.	И. Ф.
ГИП	Бордигало	И. Ф.	И. Ф.
Нач.отс.	Вахидов	И. Ф.	И. Ф.
И. Ф. И. О.	Мещеряк	И. Ф.	И. Ф.

1.090.1-76.2-6 И9			
Панель			Стр. 04
ПКС 33.33.4-ИТ-С9			Лист 1
ПКС 33.33.4-ИТ-С9			Листов 3
Тех.информ.			

Код документа

Формат А3

Т.А. 1.090.1 Т. В.В.Д. 2-6



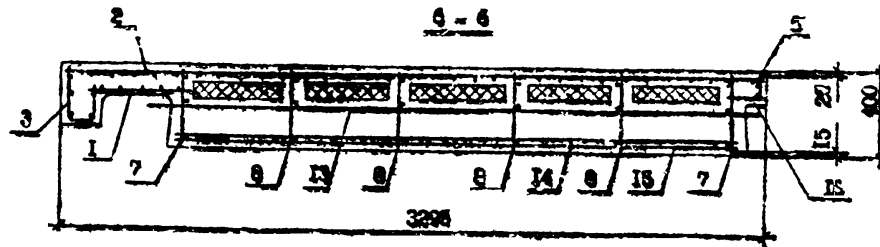
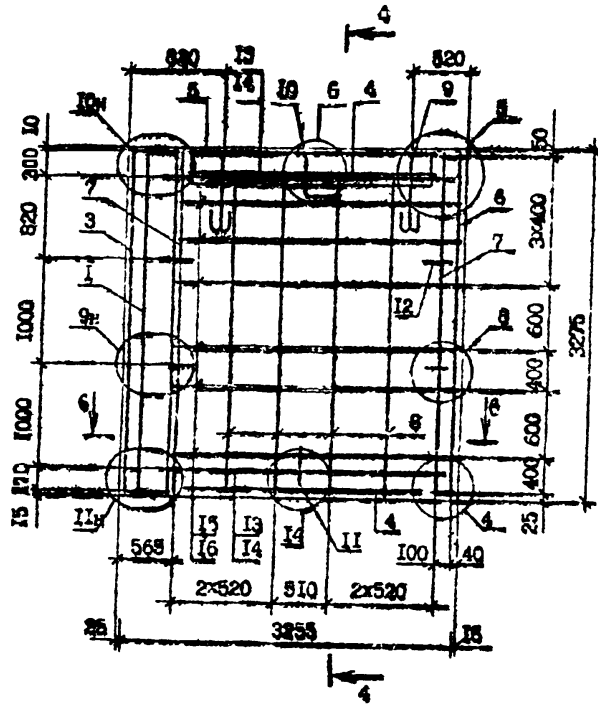
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С		У.1.1-7с.2-6 24
2	С12	1	24
3	С32	1	30
4	С36	1	31
5	С51	1	32
6	Каркас КР1	4	34
7	КР3	2	36
8	КР14	4	37
9	Пятка строповочная СП3	2	47
10	Стержень анкерный АН1	1	45
11	АН2	1	45
12	АН4	4	46
13	Ø14А-1, L=2635; 3,43кг	2	без чертежа
14	Ø14А-1, L=2655; 3,21кг	2	без чертежа
15	Ø4Вр-1, L=2640; 0,26кг	12	без чертежа
16	Ø4Вр-1, L=120; 0,01кг	8	без чертежа
Масса стали:		85,46	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ЛТ.
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Л2.
 Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82^Т.
 Арматура класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80^Т

Мас. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.090.1-7с.2-6 Л2

Копировал Формат А3



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С1	1	1.090.1-7с.2-6 24
2	С14	1	24
3	С32	1	30
4	С36	2	31
5	С51	1	32
6	Каркас КР1	1	34
7	КР3	2	36
8	КР14	4	37
9	Палка строповочная СП3	2	47
10	Стержень анкерный АН1	1	45
11	АН2	1	45
12	АН4	4	46
13	Ø14А-I, L=2835; 3,43кг	2	без чертежа
14	Ø14А-I, L=2655; 3,21кг	2	без чертежа
15	Ø4Вр-I, L=2640; 0,26кг	12	без чертежа
16	Ø4Вр-I, L=120; 0,01кг	8	без чертежа
	Масса стали:	95,46	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д1.
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82^н.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^н.

1.090.1-7с.2-6 19

Лист

3

Контроль

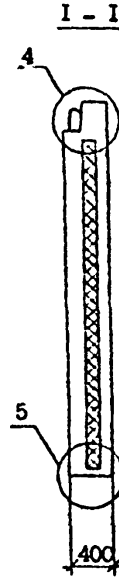
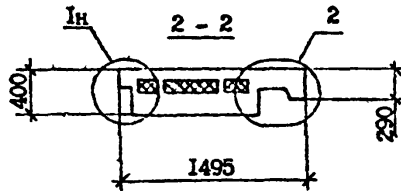
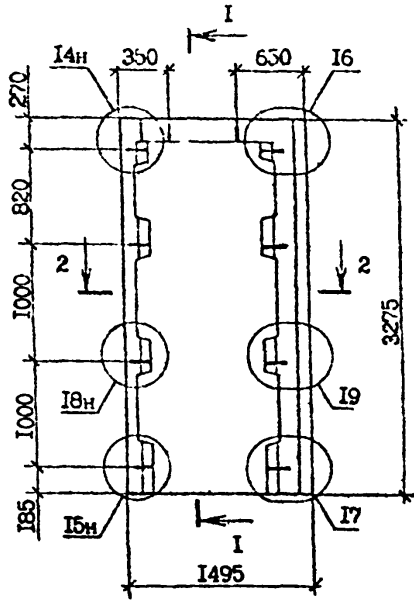
Формат А3

Т. К. 1090.1-7с.2-6 лист 2-6

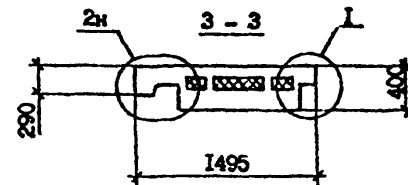
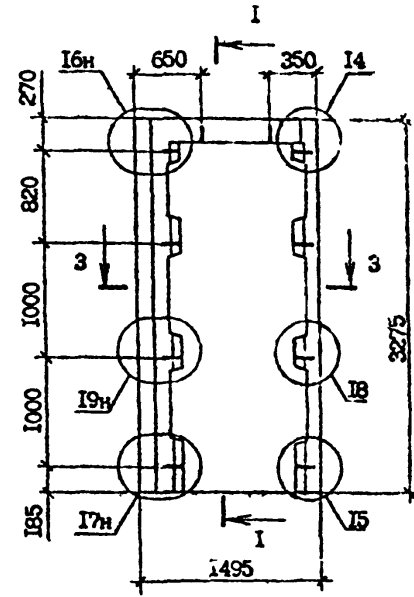
Имя, № подразделения, должность, дата, ВЗЛМ, ИИЗМ

Подпись и дата

1ПС 15.33.4-ПТ-С9



2ПС 15.33.4-ПТ-С9



Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ.

Опалубочные узлы см. I.090.I-7с.2-6 Д1.

Армирование панелей см. I.090.I-7с.2-6 20 л.2,3.

Марка панели	Расход материалов м ³		Масса, т
	Бетон легкая класса В10, D 1200	Пенопласт полистирольный	
1ПС 15.33.4-ПТ-С9	1,33	0,19	1,60
2ПС 15.33.4-ПТ-С9	1,33	0,19	1,60

Разраб.	Селихова	5.1.90	I.090.I-7с.2-6 20		
Проверил	Шегия	5.1.90			
ГИП	Бурджамалзо	5.1.90			
Нач.отд.	Бахтадзе	5.1.90	Панель 1ПС 15.33.4-ПТ-С9 2ПС 15.33.4-ПТ-С9		
Н.контр.	Маркряя	5.1.90			
			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	3
			ТбилизНИИЭП		

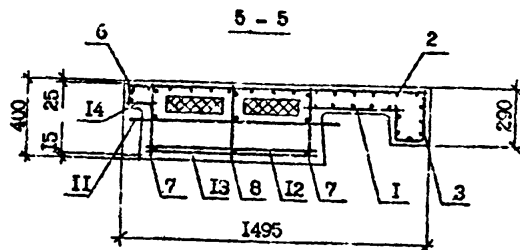
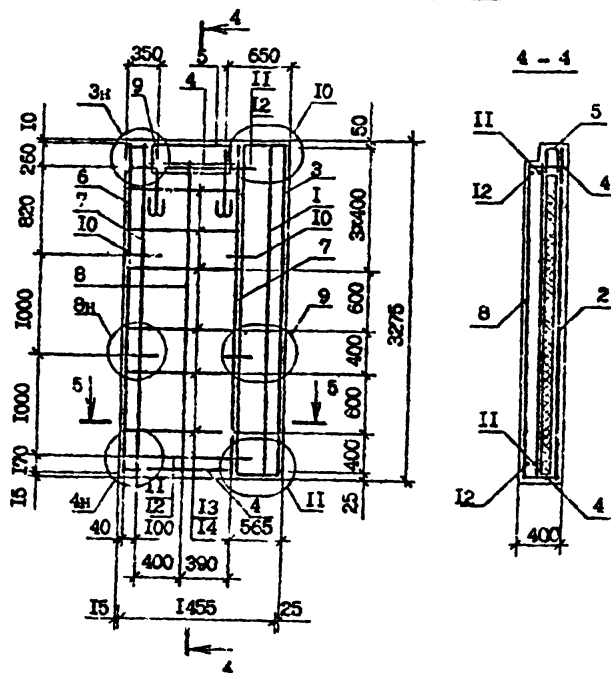
Котрова

Формат А3

Т.к. 1090 I-7с.2-6

ВЗЯМ. ИВ. 8

Армирование панели ПС 15.33.4-ПТ-С9



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С1	1	1.090.1-7с.2-6 24
2	С9	1	24
3	С32	1	30
4	С46	2	31
5	С55	1	33
6	Каркас КР1	1	34
7	КР3	2	36
8	КР14	1	37
9	Петля строповочная СП1	2	47
10	Стержень анкерный АН4	4	45
11	Ø14А-I, L=1035; 1,25кг	2	без чертежа
12	Ø14А-I, L=855; 1,07кг	2	без чертежа
13	Ø4Вр-I, L=840; 0,08кг	12	без чертежа
14	Ø4Вр-I, L=120; 0,01кг	16	без чертежа
Масса стали:		39,13	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.

Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 ДУ.

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Г.К. 1.090.1-7с.2-6 в.ч. 2-6

Мин. № пер. | Подпись и дата | Штат. инв. №

1.090.1-7с.2-6 20

Лист

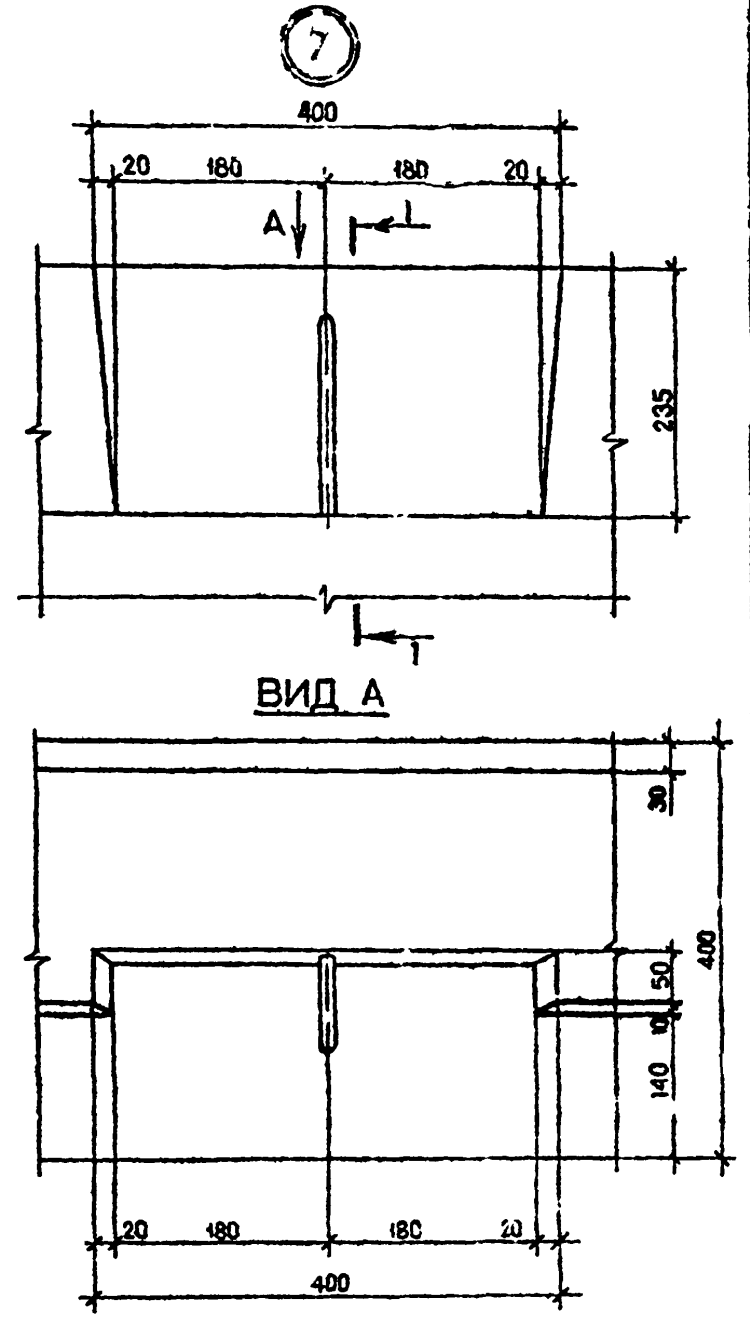
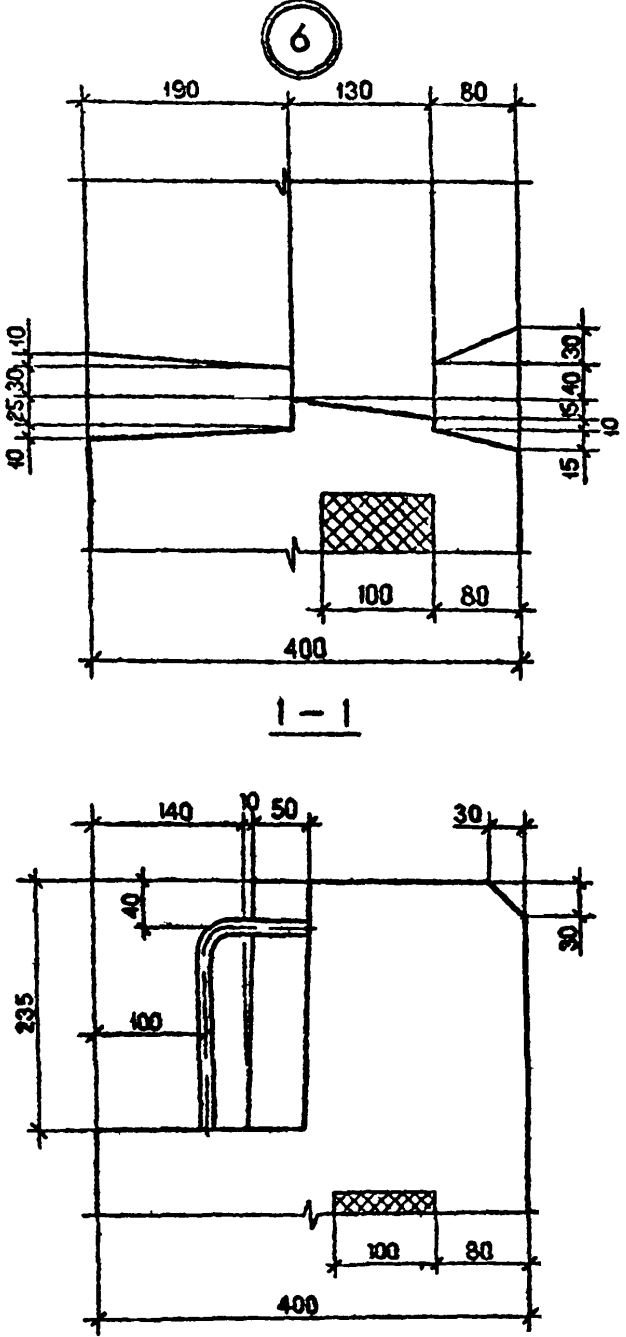
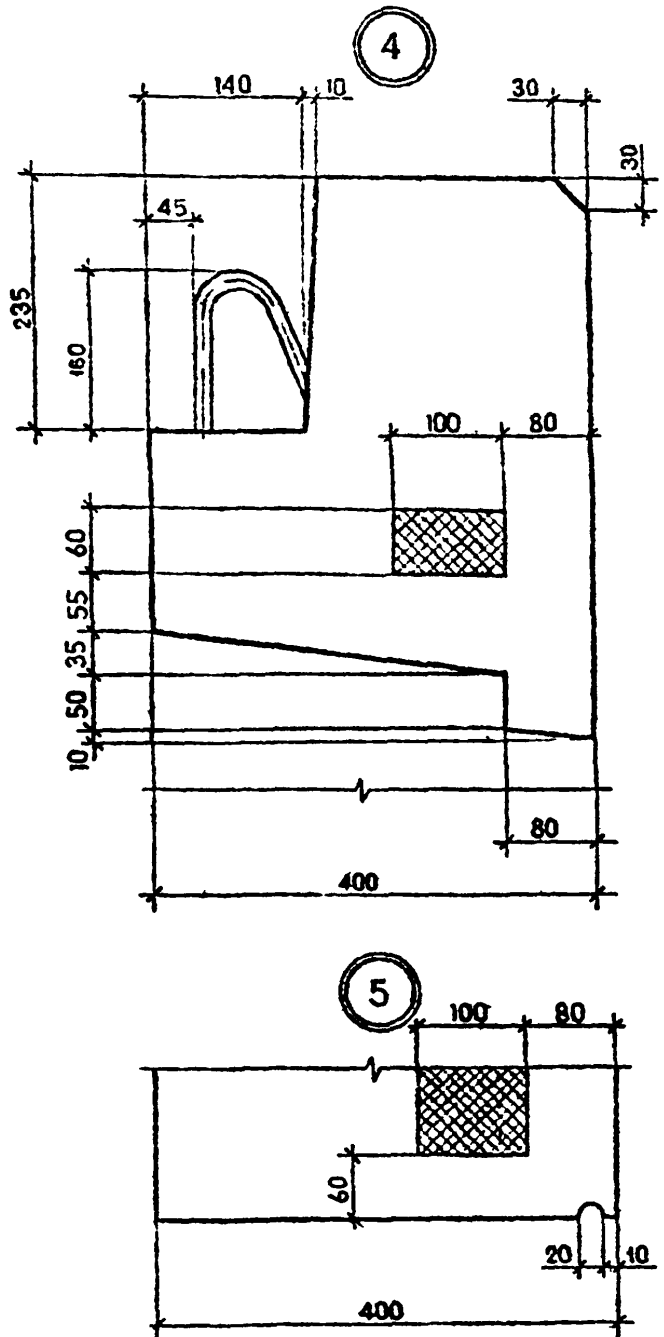
2

Копировал

Формат А3

Т.Х. 1.090.1-7с.ВМЛ.2-6

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



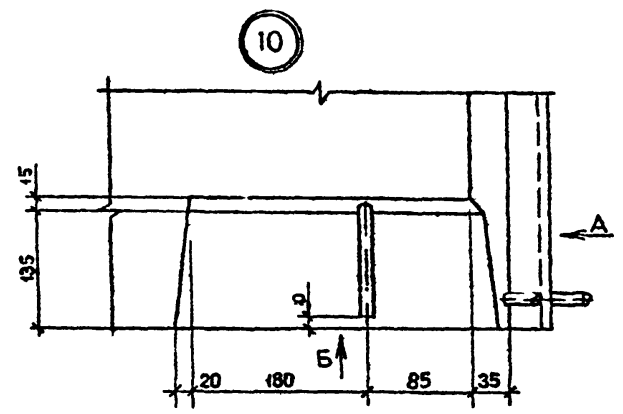
ВИД А

1.090.1-7с.2-6 ДГ

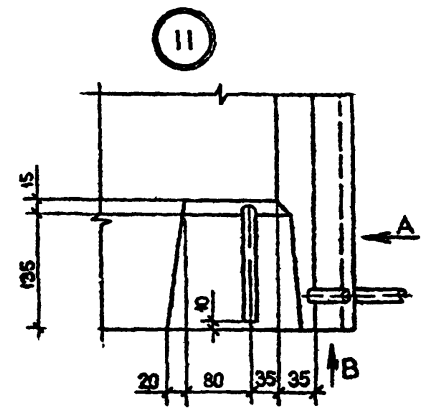
Копирован

Формат А3

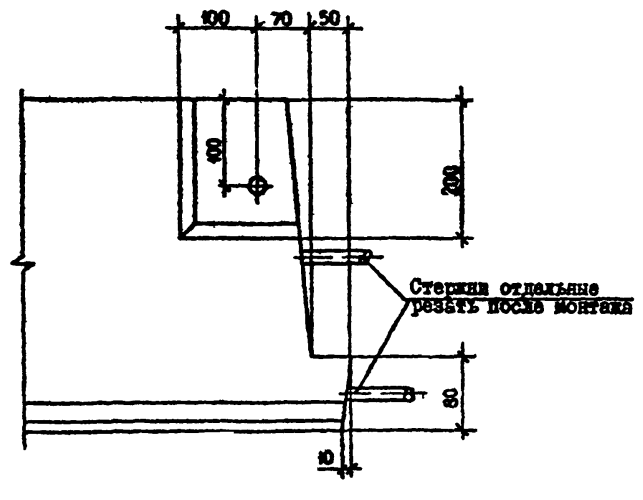
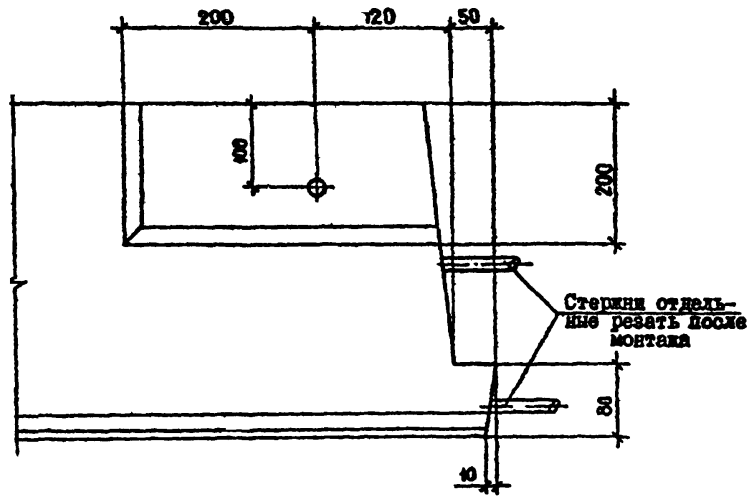
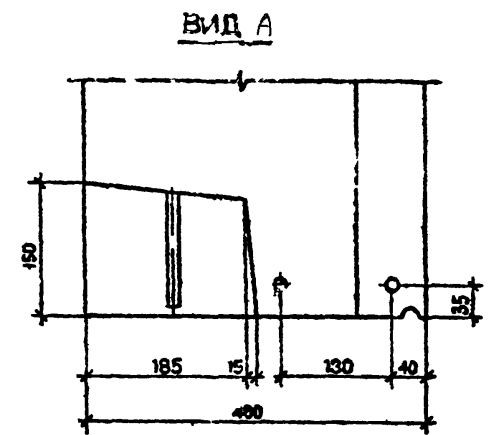
Лист
2



ВИД Б



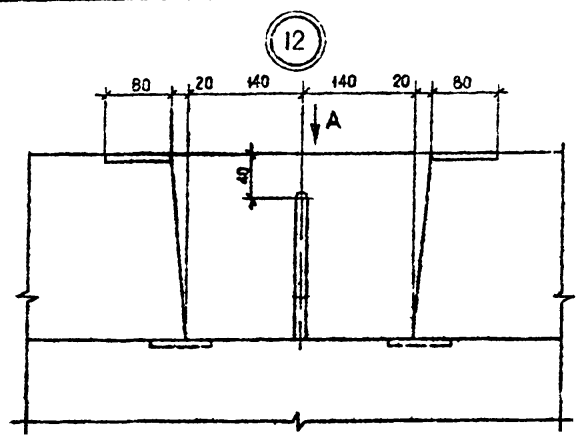
ВИД В



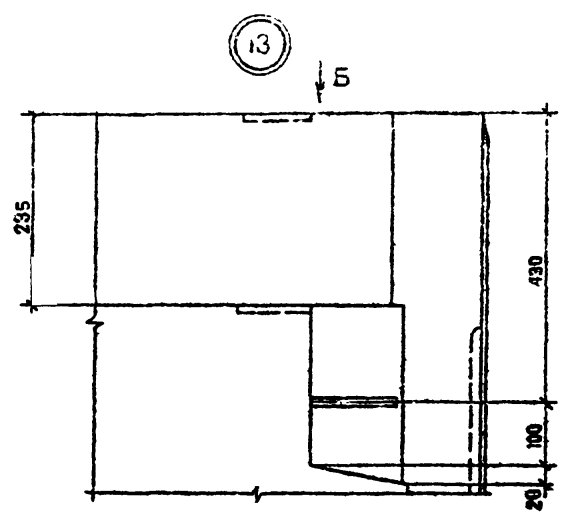
Г. К. 1.090.1-7с. 2-6

Имя, № подл.	Подпись и дата	Элем. таб. №

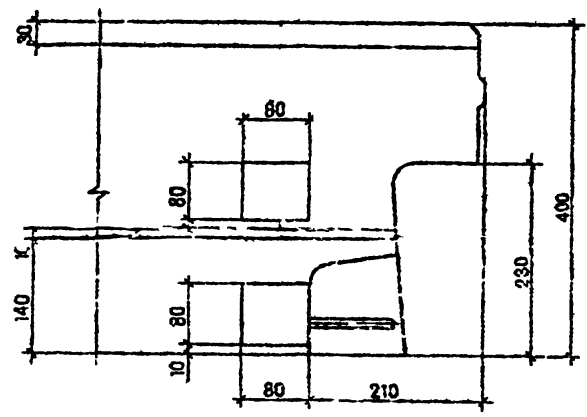
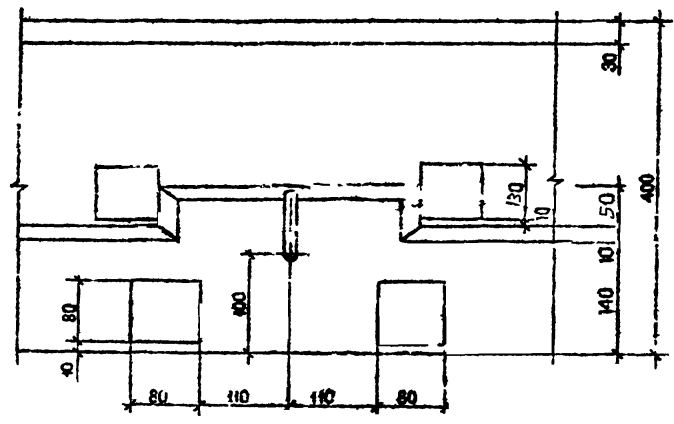
Х 090.1-7с. ВИМ 2-6



ВИД А



ВИД Б



Имя, И.под.	Подпись и дата	№ документа И
-------------	----------------	---------------

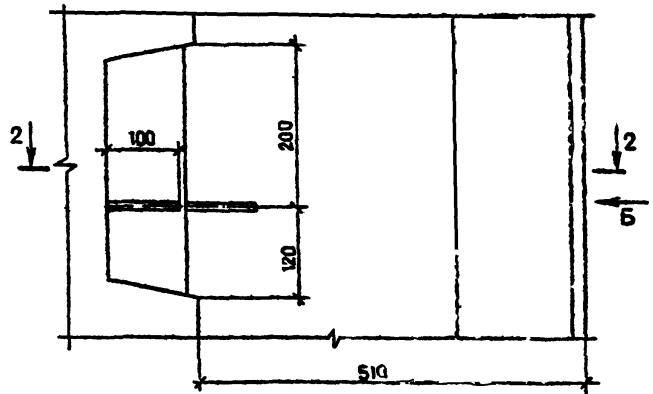
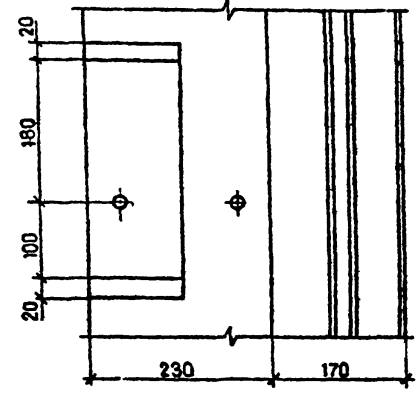
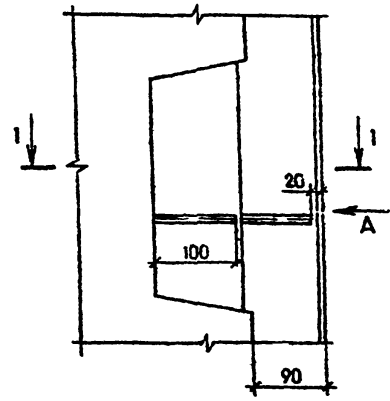
I.090.1-7с.2-6 Д1		Лист
		5

Копиролит

Формат А3

18

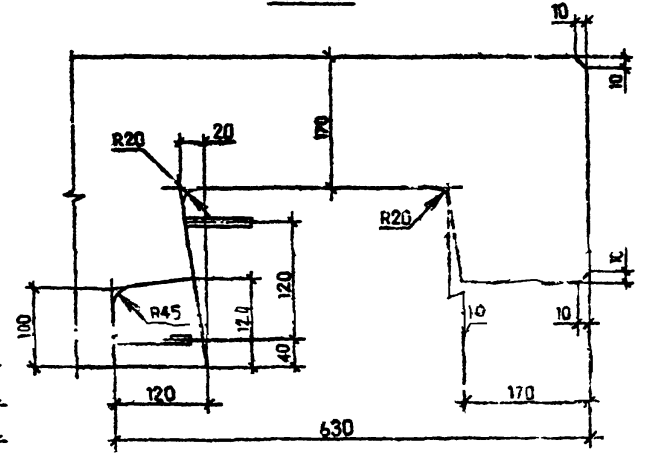
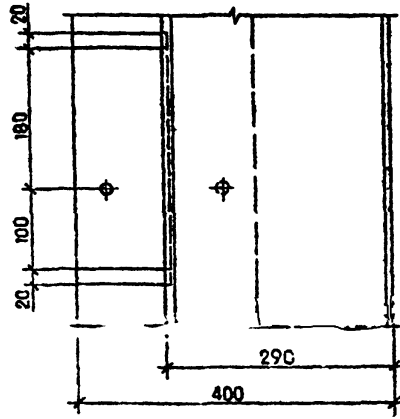
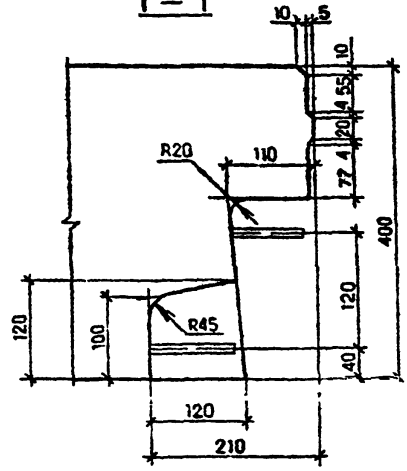
ВИД А



I-I

ВИД Б

II-II

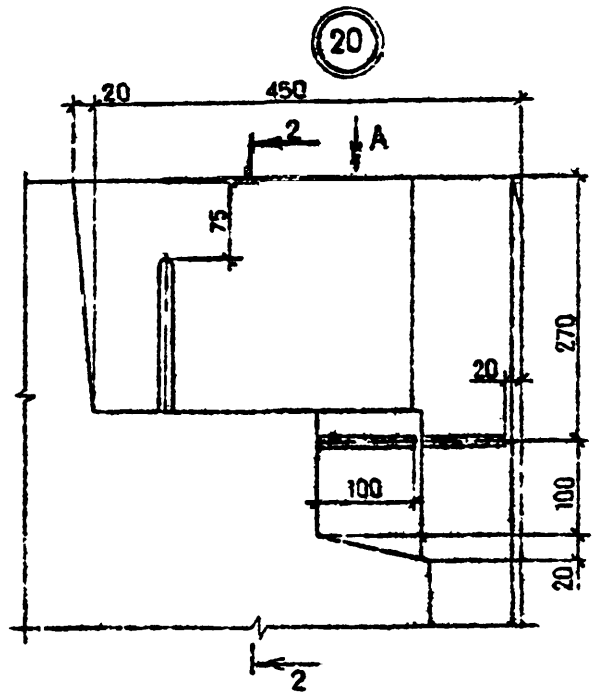


Т.К. 1.090.1-7с ВМЯ 2-б.

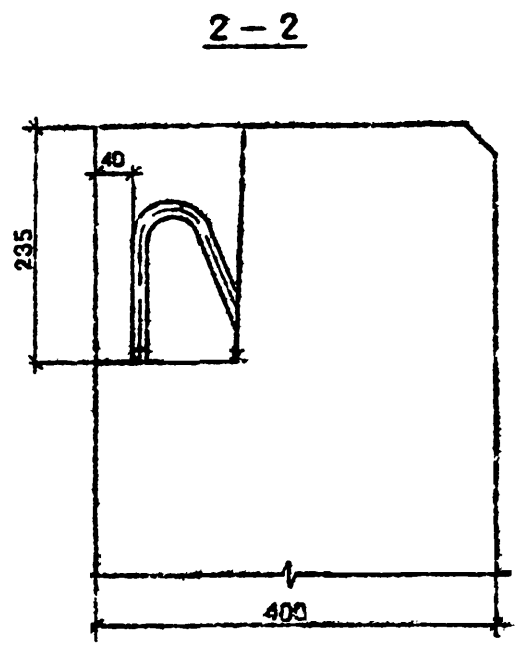
Имя, Инициал	Подпись, к. дата	Вклад, дата, №

Т.К. 1.090.1-7с. ВМ10.3-6

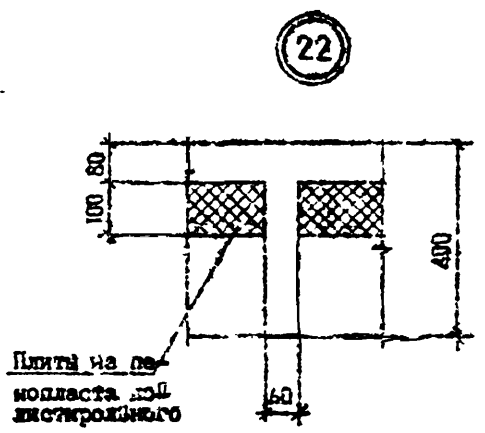
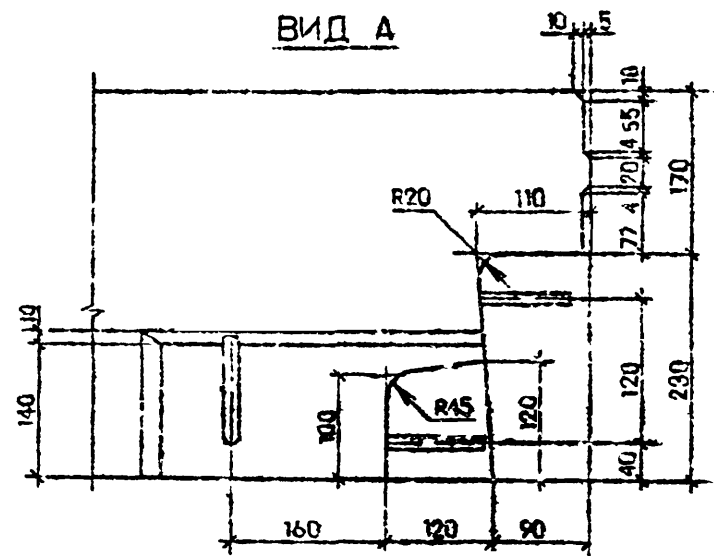
Имя, И.полн.: Поляков И. Юрьевич
Взам.инв. №



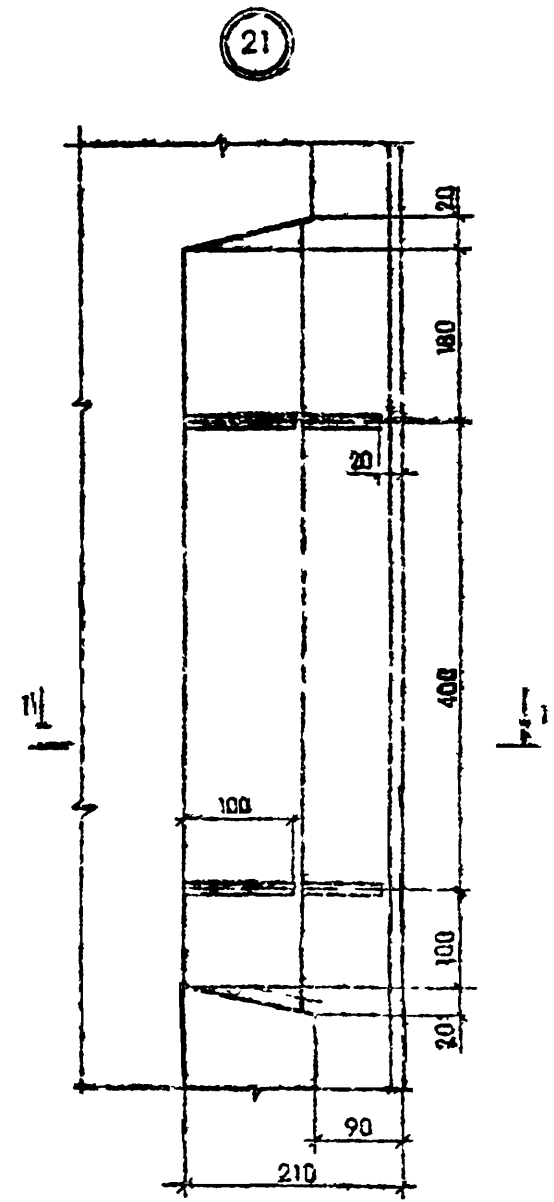
ВИД А



2-2



Сек. I-I см. лист 8



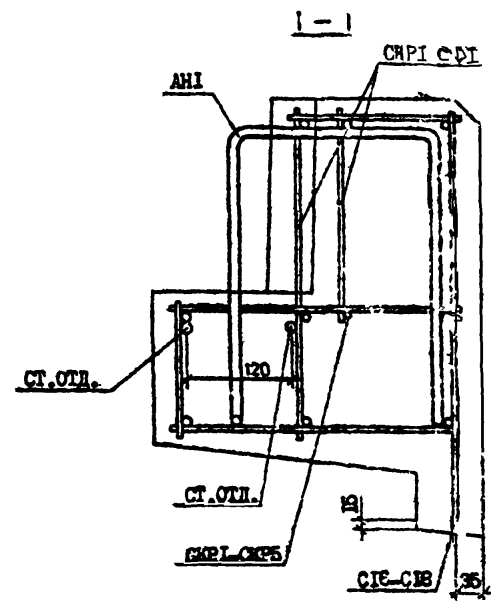
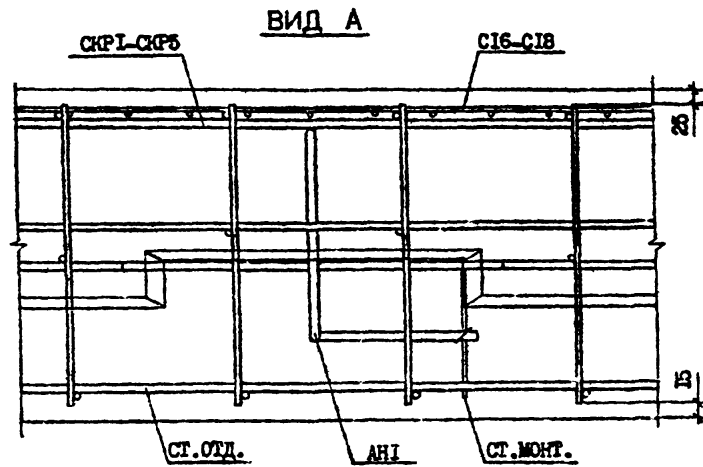
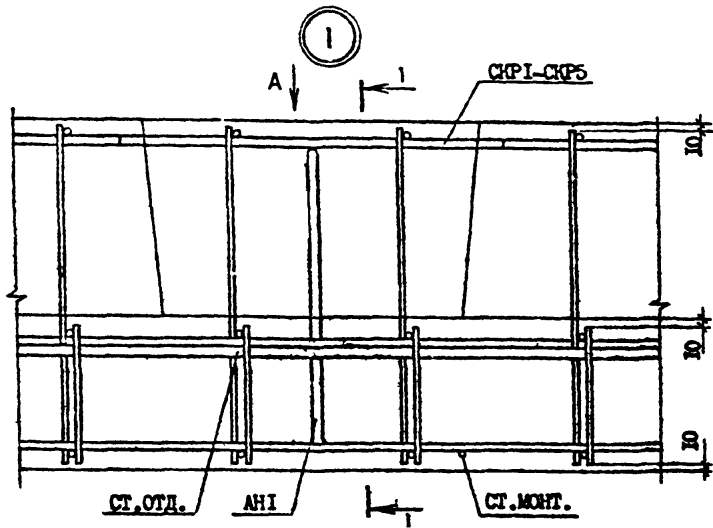
1.090.1-7с.2-6 Д1

Костяков

Формат А3

Лист 9

Т. К. 1090-1-7с. 2-6



Шир. и позн. Поправки и погр. Взам.инв. №

Разработ.	Салтхоев	<i>СЛ</i>	09.09
Проверил:	Шакир	<i>Ш</i>	09.09
ГИП	Бурджанал	<i>Б</i>	09.09
Нач. отд.	Бактадзе	<i>Б</i>	09.09
Н.контр.	Мирларин	<i>М</i>	09.09

1.090.1-7с.2-6 п2

УЗЛИ
АРМАТУРНИК

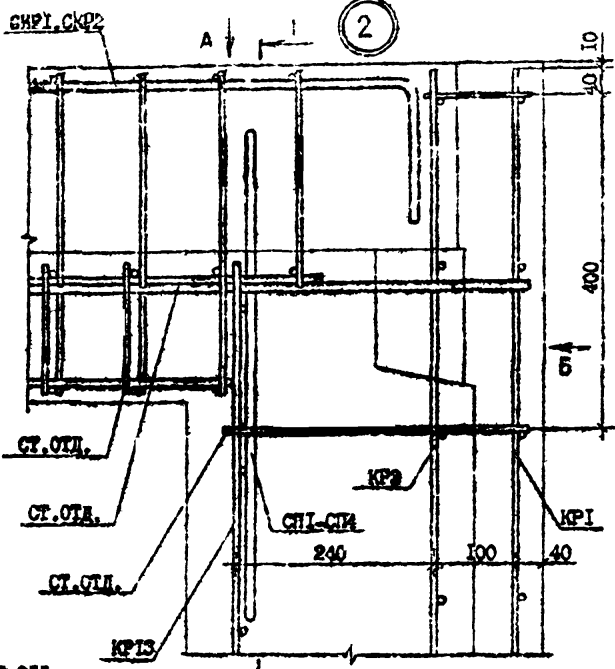
Стадии	Лист	Листов
Р	1	11

ТБ-031104ЭИ

Контроль

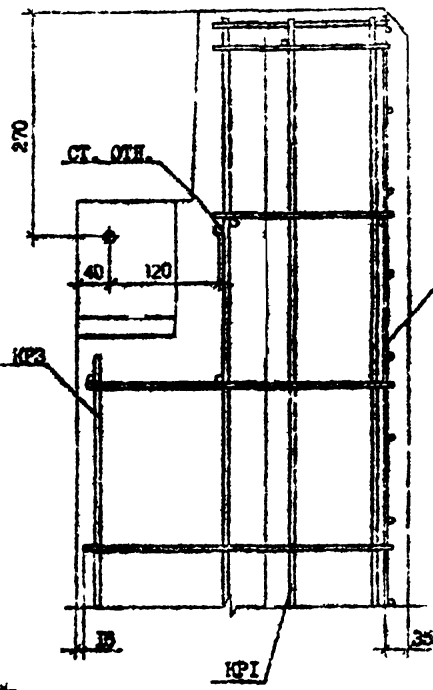
Формат А3

Т.К. 1.090.1-7с. 2-6

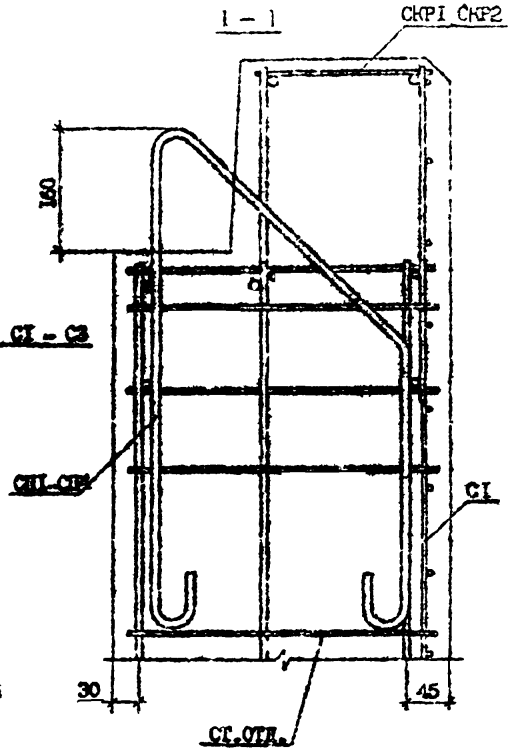


ВИД А

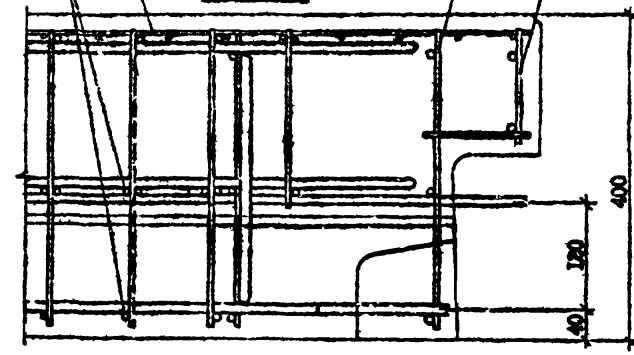
ВИД Б



1-1



СТ. ОНН



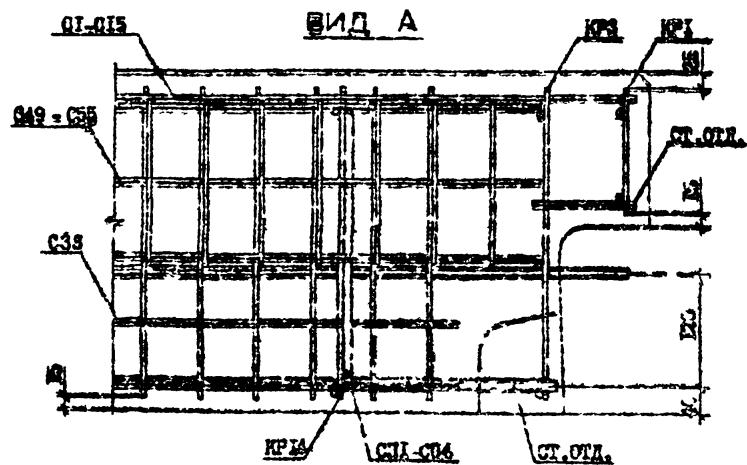
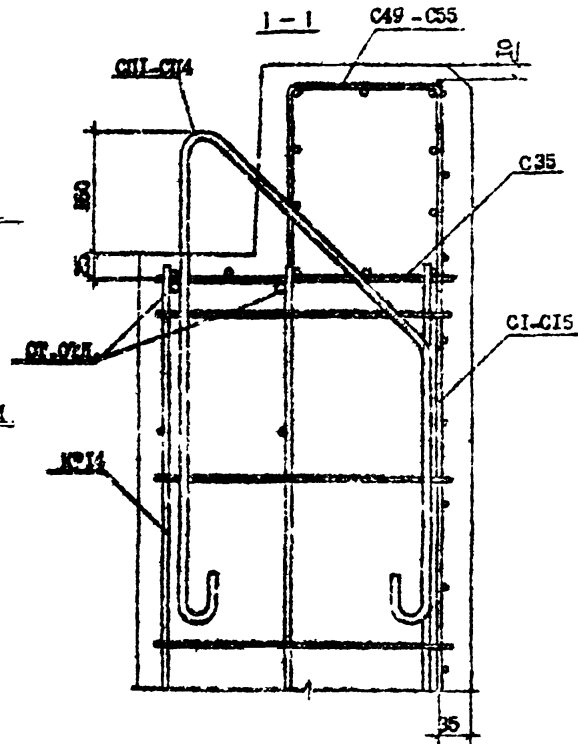
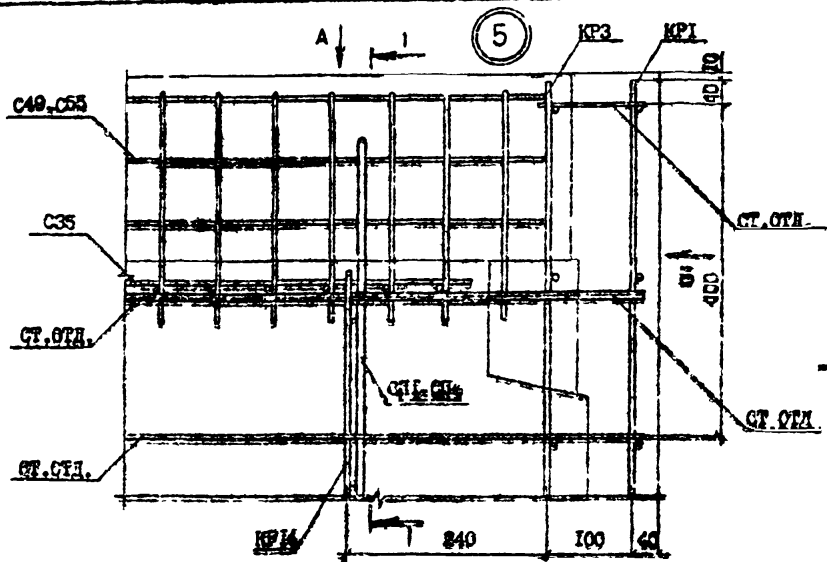
ВИД А

Имя, И.П.О.П., Подпись и дата, Взам. инв. №

1.090.1-7с. 2-6 Д2		Лист
		2

Контроль

Формат А3

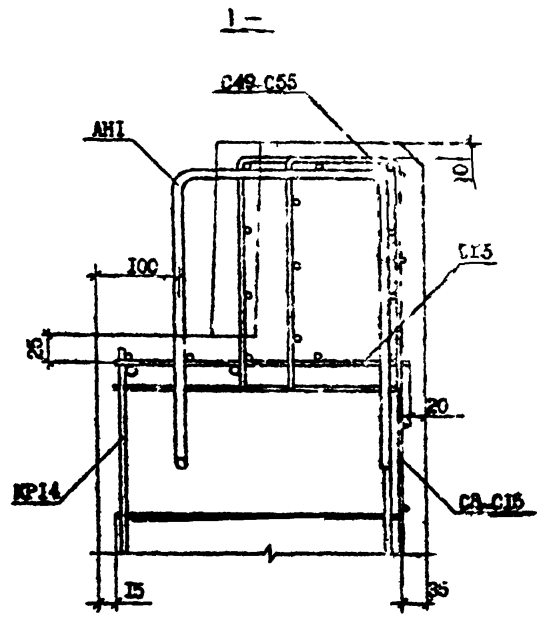
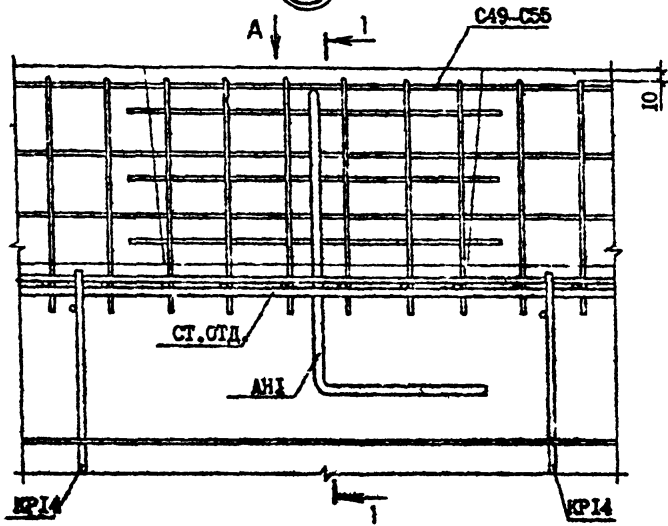


ВИД "Б" см. лист 2.

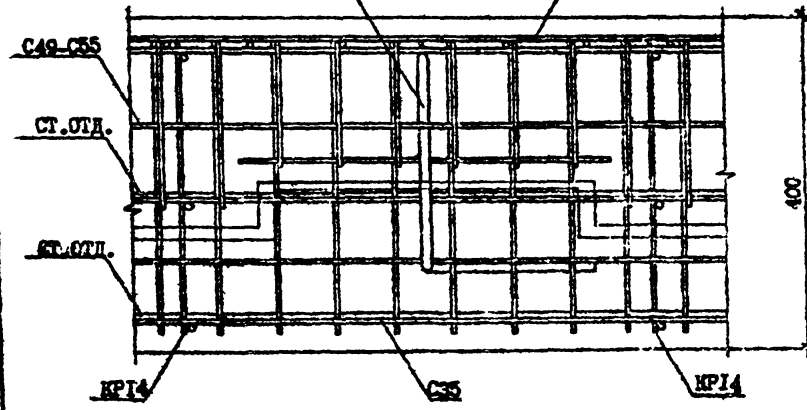
Т.К. 1.090.1-7с.2-5

ИИЭ. И ПОДЛ. ПРЯЖИТЬ И ЛАТА. В ЧАСТИ 10. 10

6



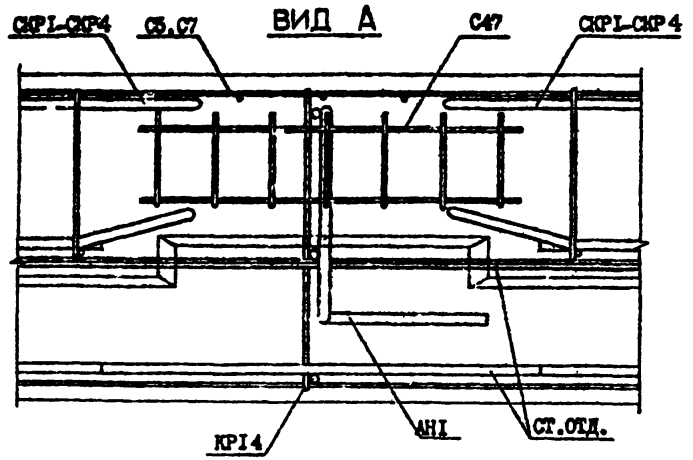
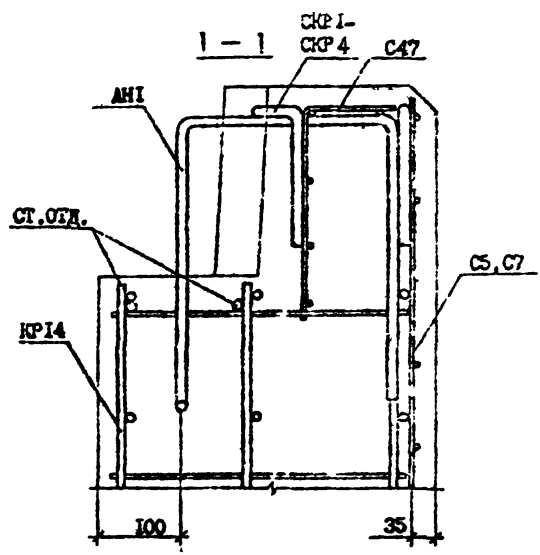
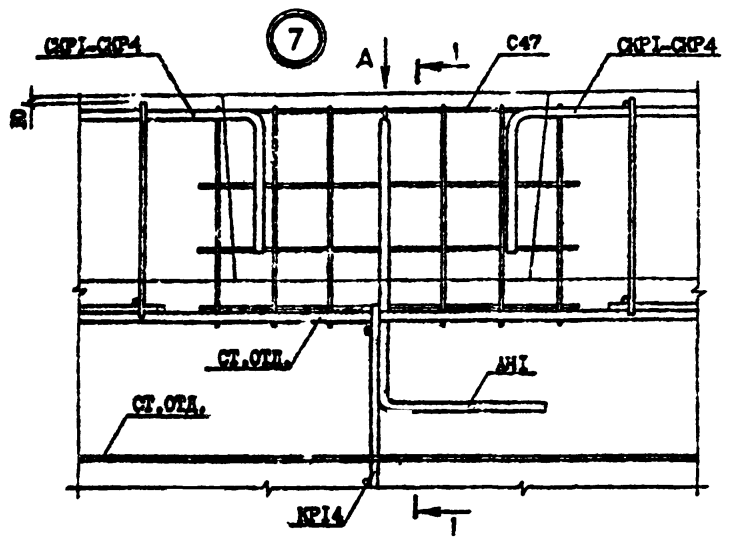
АНХ ВИД А



г.к. 1.000.1-7с.2-6 ДР

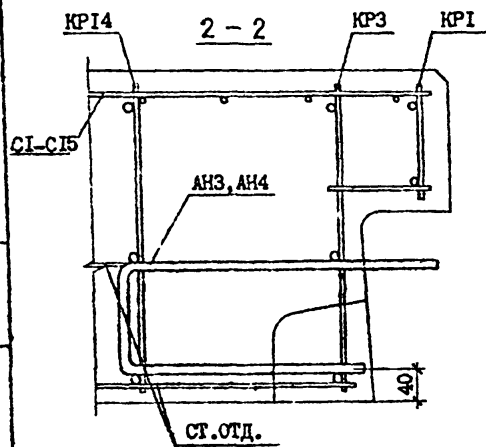
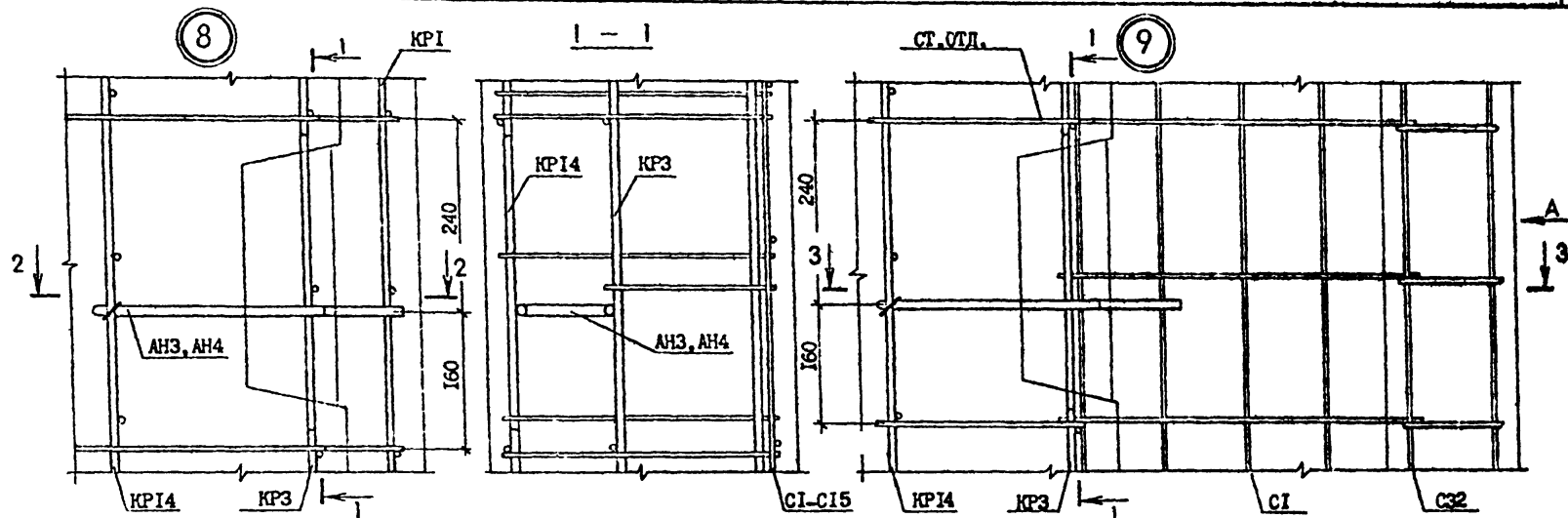
Имя, И.И. Подпись и дата

Время, мин

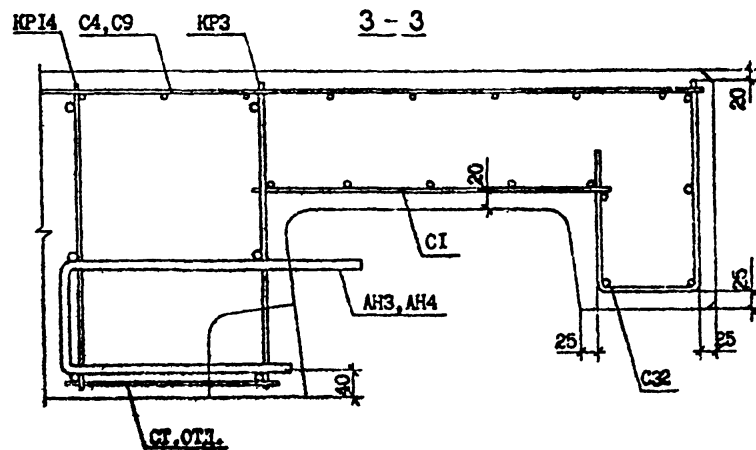
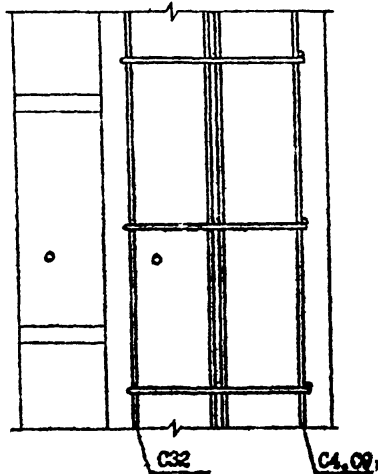


Э.А. КОЗЛОВА, 2-6

Имя, Фамилия	Возраст
Коллекция	Вид



ВИД А



Т.К. 1090.1-7с.2-б

Мин. № подл. | Подпись и дата | БЗМ-ИВБ-М

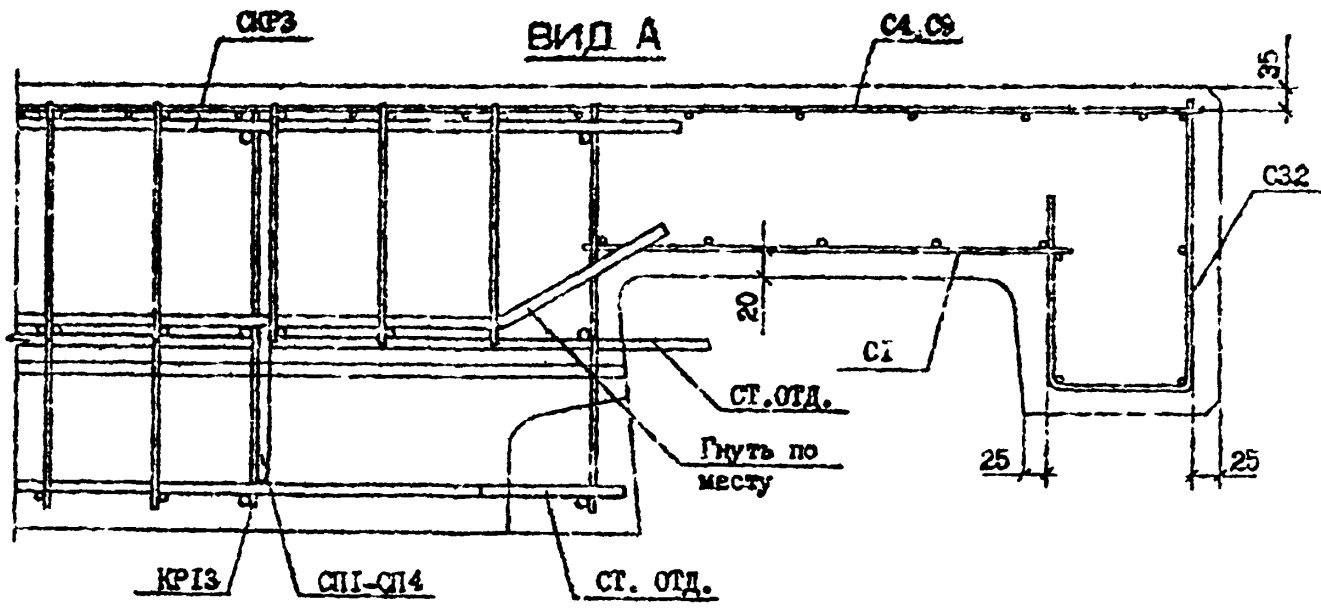
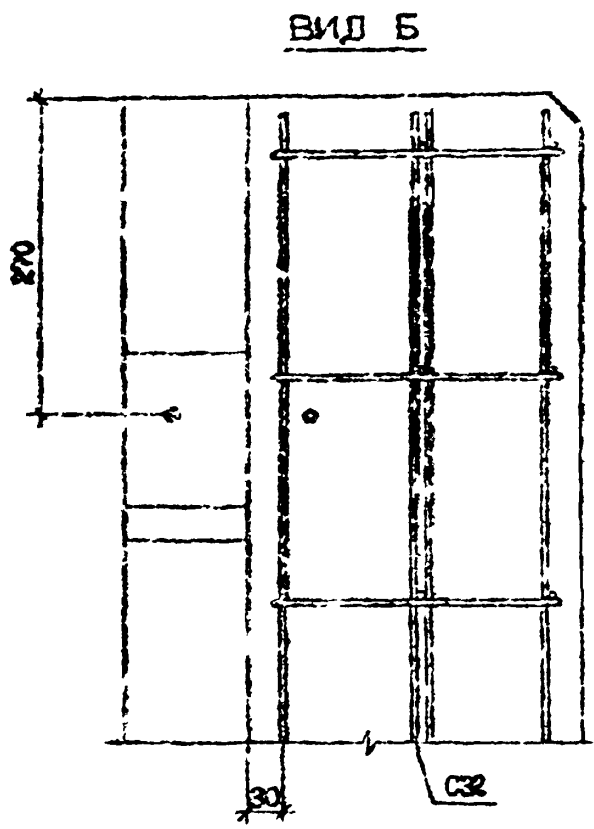
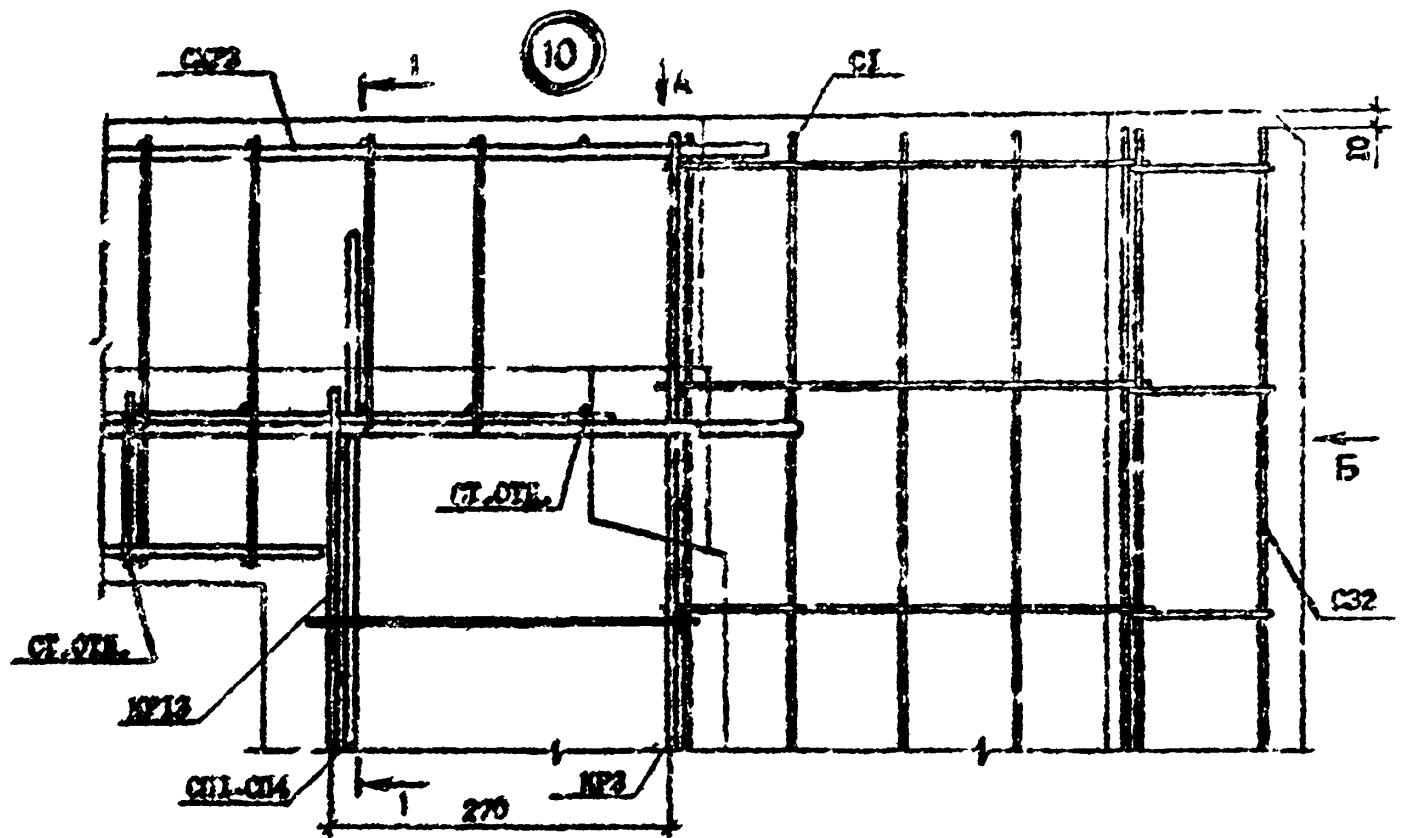
1.090.1-7с.2-б Д2

Лист 7

Копиринг

Формат А3

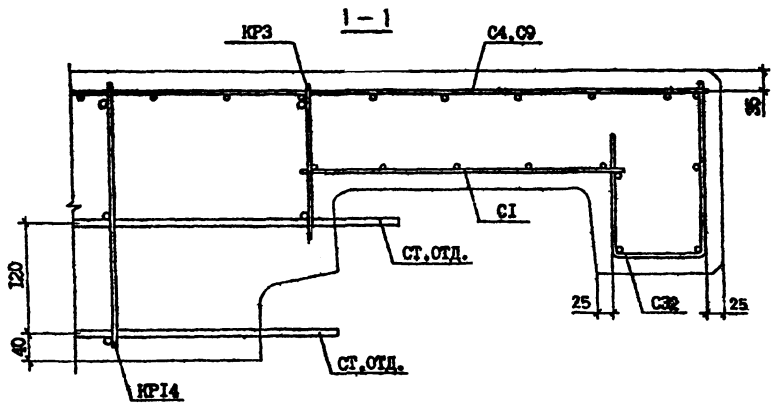
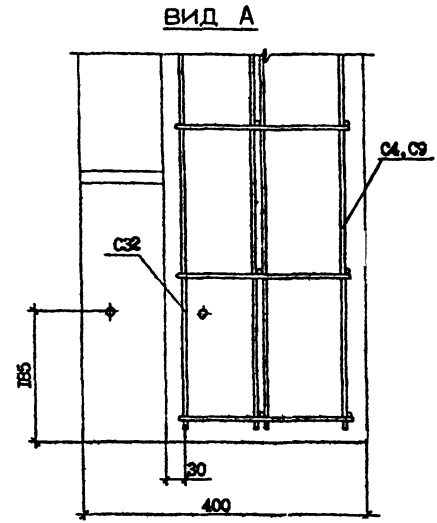
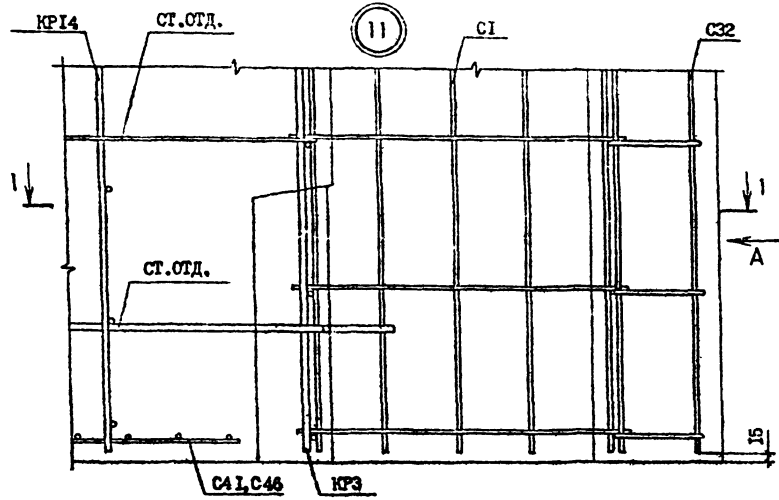
К.К. 1.090.1-7с.2-6 Д2



Сечение I-I см. лист 2

Инв. № тома	Подпись и дата	Взам. инв. №

У.А. 1.090.1-7с В.И.М. 2-6



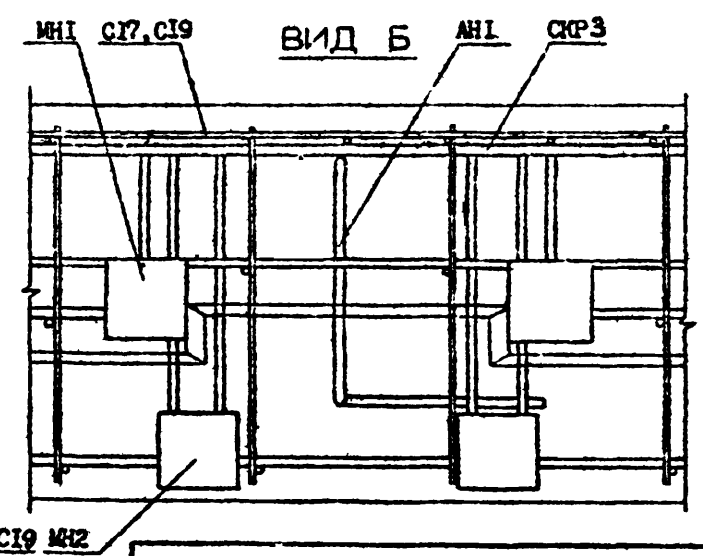
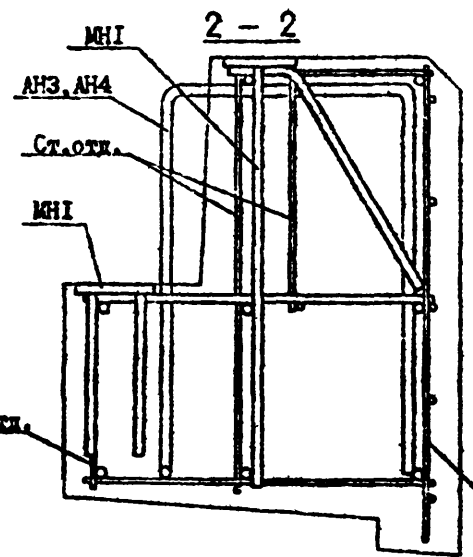
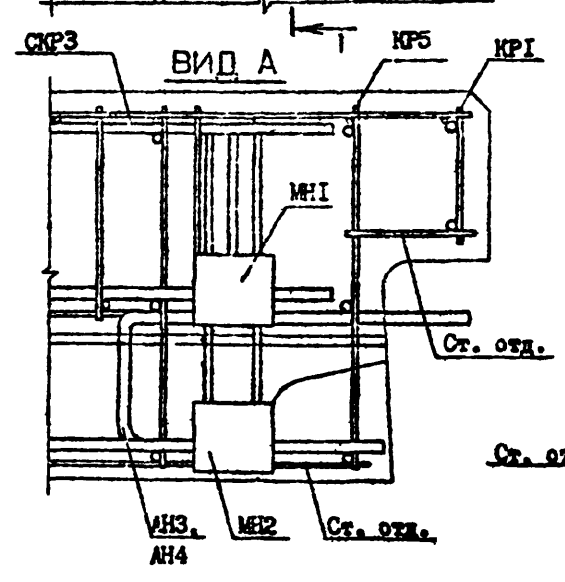
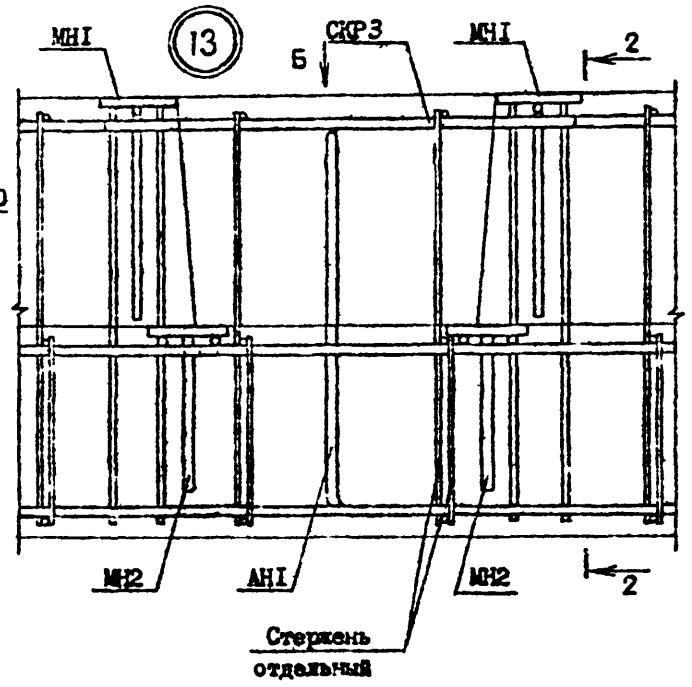
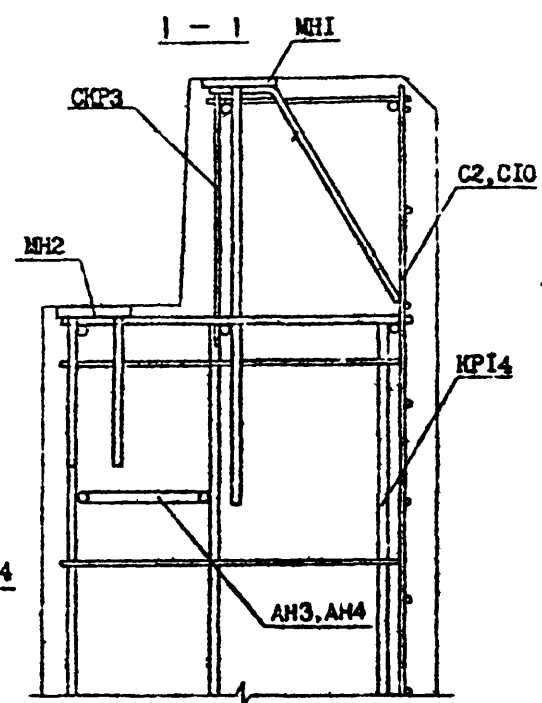
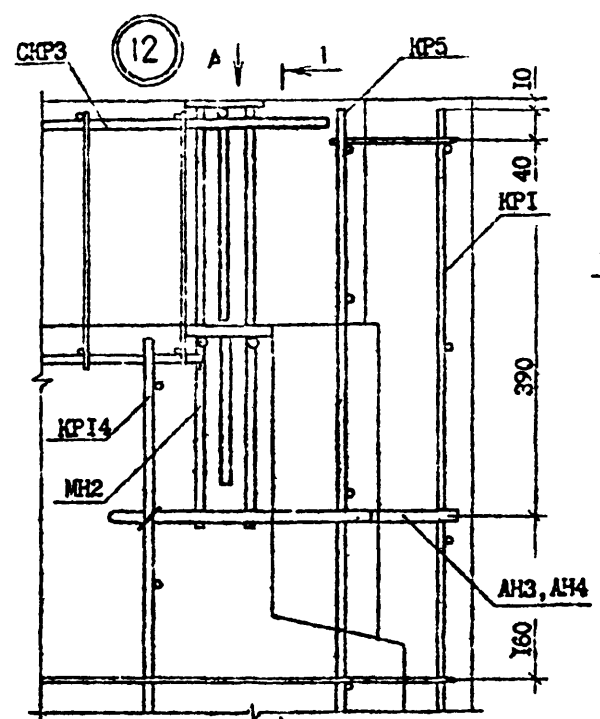
Лист № подл.	Подпись и дата	Исполн. И.В.М.
--------------	----------------	----------------

1.090.1-7с.2-6 Д2	Лист 9
-------------------	-----------

Контроль

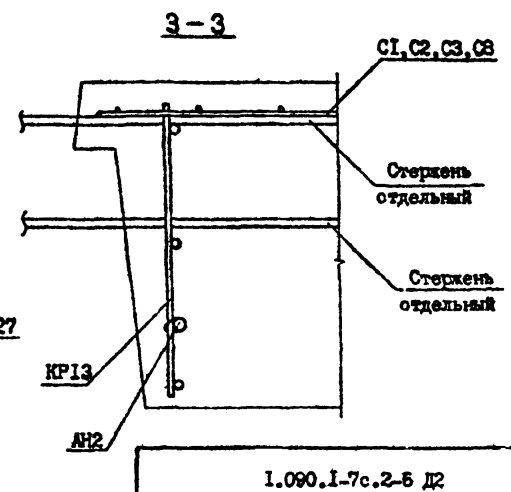
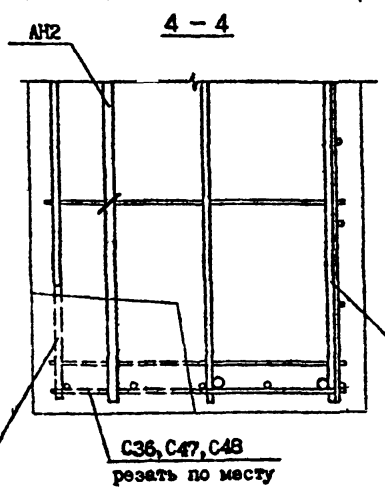
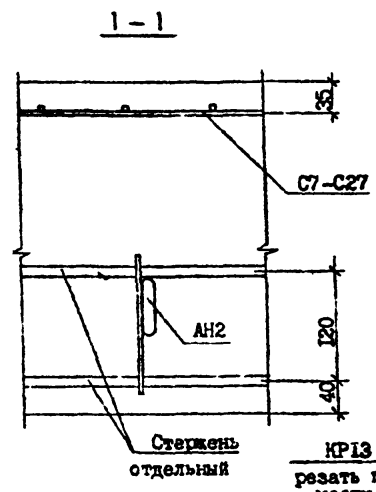
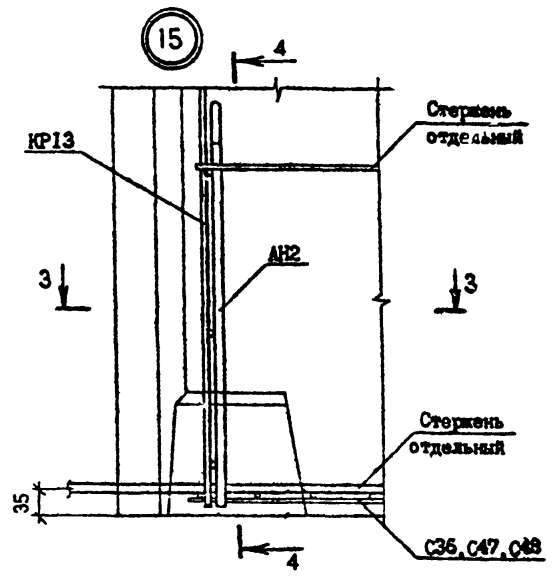
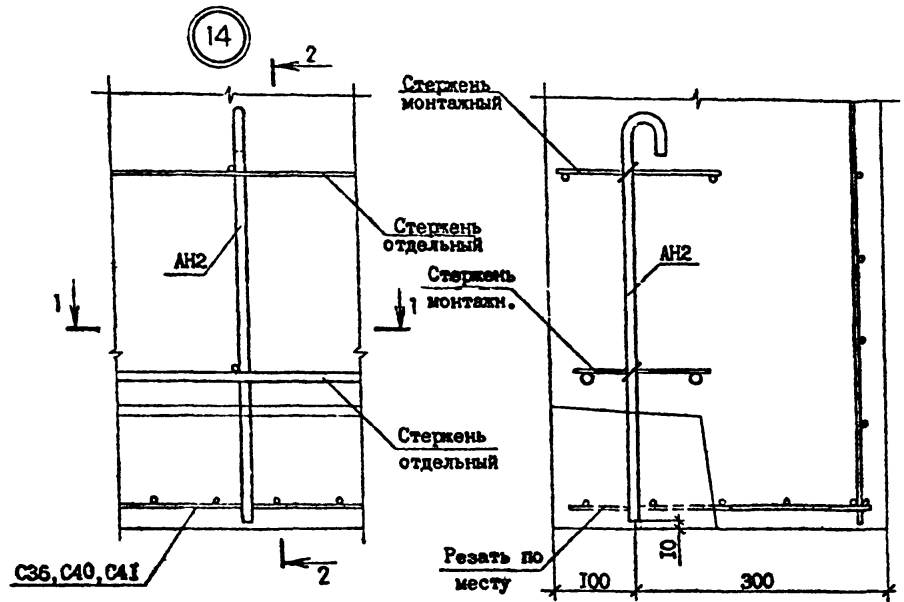
Сервис АЗ

Т.К. 1.090.1-7с.2-6

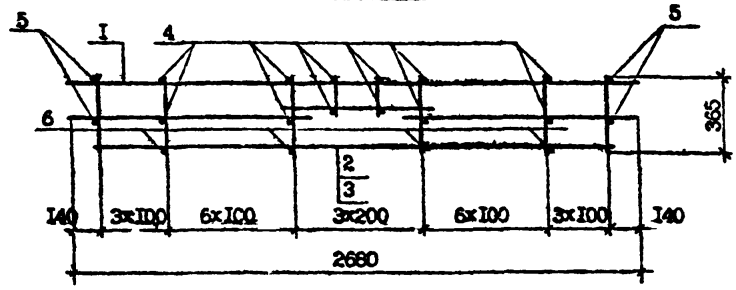
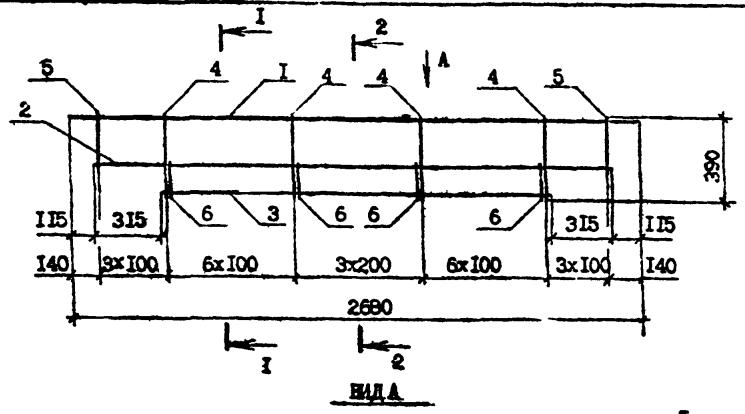


Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Т. К. 1.090 1-7с Вил. 2-6

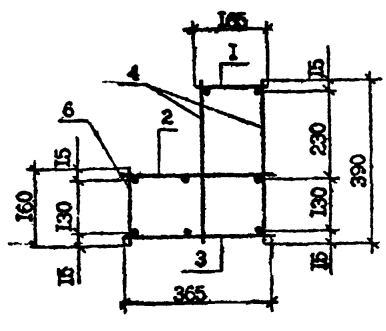
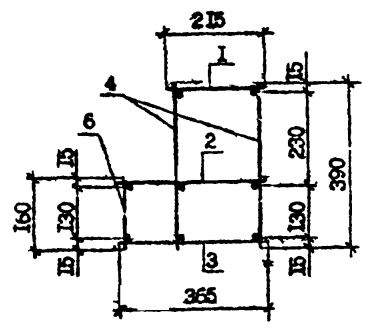


Имя, № подл.	Подпись, и дата	Возв. или №



1-1

2-2



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
СКРЗ	1	КР19	1	5,62	15,69
	2	КР21	1	4,23	
	3	КР24	1	3,12	
	4	6Бр-I, L=390	32	0,06	
	5	6Бр-I, L=260	12	0,04	
	6	6Бр-I, L=160	16	0,02	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ
 Марки КР19, КР21 и КР24 см. 1.090.1-7с.2-6 40,
 1.090.1-7с.2-6 41.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-60^{нн}.

г.н 1090.1-7с.2-6

Мас № 1090.1-7с.2-6
 Изготовитель и завод
 Дата выд. №

Разроб.	Светлана	1.1.90
Проектир.	Шипа	1.1.90
ГМП	Будилкина	1.1.90
Нач. отд.	Бектасов	1.1.90
Н. контр.	Маркорова	1.1.90

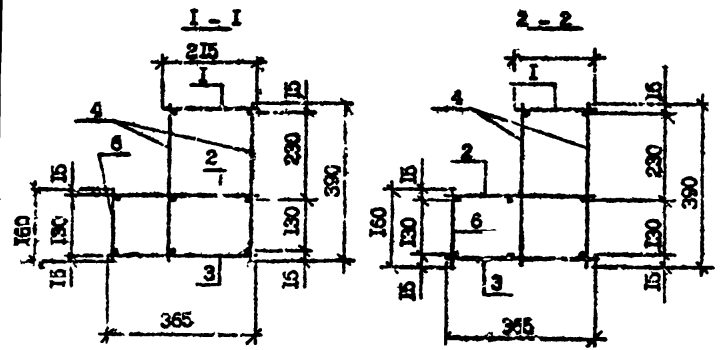
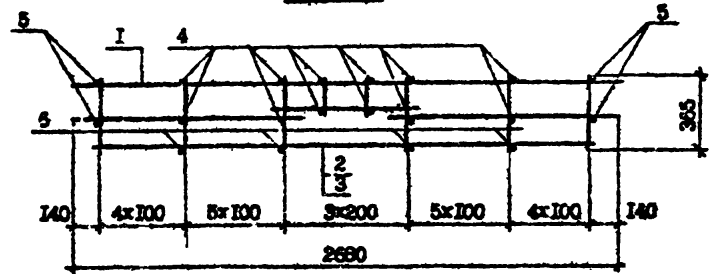
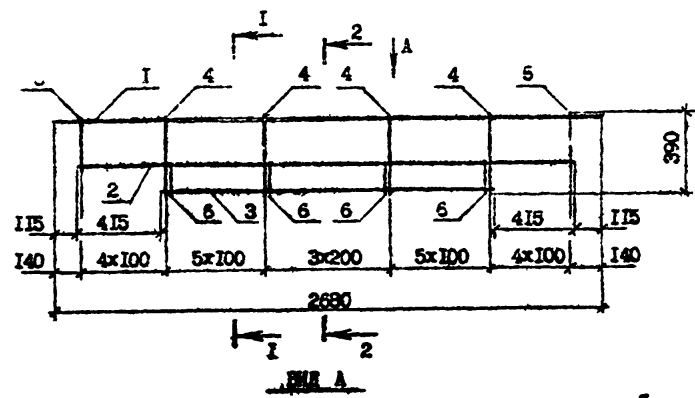
1.090.1-7с.2-6 22

КАРКАС
 УКРЕПИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ
 СКРЗ

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1
Тема ЗНЧНЗП		

Контроль

Формат А3



Материал	Поз.	Наименование	Кол.	Масса шт. кг	Масса, кг
СКР5	1	КР19	1	5,62	15,01
	2	КР21	1	4,23	
	3	КР25	1	2,56	
	4	СБр-I, L=390	28	0,06	
	5	СБр-I, L=260	16	0,04	
	6	СБр-I, L=160	14	0,02	

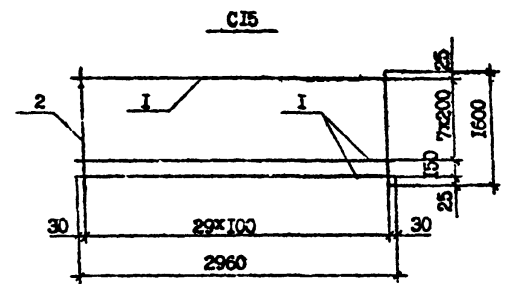
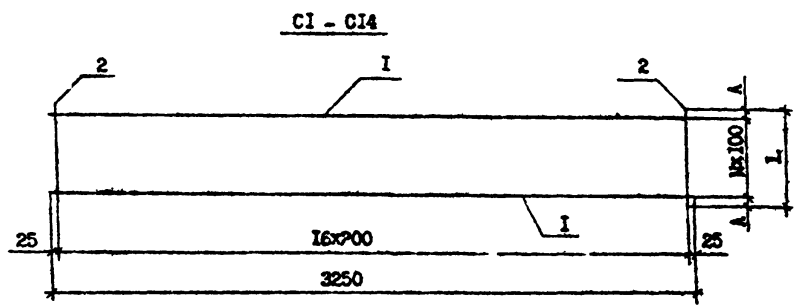
Технические требования см. I.090.L-7с.2-6 ТТ
 Каркас КР19 см. I.090.L-7с.2-6 40
 Каркас КР21 см. I.090.L-7с.2-6 41
 Каркас КР25 см. I.090.L-7с.2-6 41
 Архитектура класса Бр-I по ГОСТ 6727-80².

Исполн. Подпись и дата Взам. инв.И

Разраб.	Сеченов	А.С.	22.0	I.090.L-7с.2-6 23		
Проверил	Шенин	В.В.	22.0			
ГИП	Бурданов	В.В.	22.0			
Исполн.	Бахтаров	В.В.	22.0	КАРКАС УКРЕПИТЕЛЬНАЯ СБОРКА СКР5		
Н.контр.	Мадаров	В.В.	22.0			
				Старший	Инст	Инструктор
				Р		
				ТОПЛИВНИЦА		

Контроль

Формат А3



Марка	A, мм	L, мм	N
CI	25	450	4
C2	50	600	5
C3	25	750	7
C4	55	910	8
C5	20	940	9
C6	30	1160	11
C7	20	1240	12
C8	35	1370	13
C9	35	1470	14
C10	50	1500	14
C11	30	1750	17
C12	30	2360	23
C13	30	2960	29
C14	35	3270	32

Марка	Поз.	Назначение	Кол.	Масса кв. м	Масса, кг
CI	1	44B-I, L-3250	5	0,22	2,20
	2	44B-I, L-450	17	0,04	
C2	1	44B-I, L-3250	6	0,22	2,94
	2	44B-I, L-600	17	0,08	
C3	1	44B-I, L-3250	8	0,32	3,76
	2	44B-I, L-750	17	0,07	
C4	1	44B-I, L-3250	9	0,32	4,41
	2	44B-I, L-910	17	0,09	
C5	1	44B-I, L-3250	10	0,32	4,78
	2	44B-I, L-940	17	0,09	
C6	1	44B-I, L-3250	12	0,32	5,71
	2	44B-I, L-1160	17	0,11	
C7	1	44B-I, L-3250	13	0,32	6,20
	2	44B-I, L-1240	17	0,12	
C8	1	44B-I, L-3250	14	0,32	6,69
	2	44B-I, L-1370	17	0,13	
C9	1	44B-I, L-3250	15	0,32	7,18
	2	44B-I, L-1470	17	0,14	
C10	1	44B-I, L-3250	15	0,32	7,35
	2	44B-I, L-1500	17	0,15	
C11	1	44B-I, L-3250	18	0,32	8,65
	2	44B-I, L-1750	17	0,17	
C12	1	44B-I, L-3250	24	0,32	11,59
	2	44B-I, L-2360	17	0,23	
C13	1	44B-I, L-3250	30	0,32	14,53
	2	44B-I, L-2960	17	0,29	
C14	1	44B-I, L-3250	33	0,32	16,00
	2	44B-I, L-3270	17	0,32	
C15	1	44B-I, L-2960	9	0,29	7,41
	2	44B-I, L-1600	30	0,16	

Техническое задание см. 1.090.I-7с.7-6 ТТ
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^а.

Т.А. 1.090.I-7с.7-6 8-Б

Имя, № проекта, Подпись и дата, Мест., дата, №

Разраб.	Сметков	2/2	11/2
Проектир	Шели	2/2	11/2
ГМП	Будачин	2/2	11/2
Нач.отр.	Баклажев	2/2	11/2
И.контр.	Морозов	2/2	11/2

1.090.I-7с.2-6 24

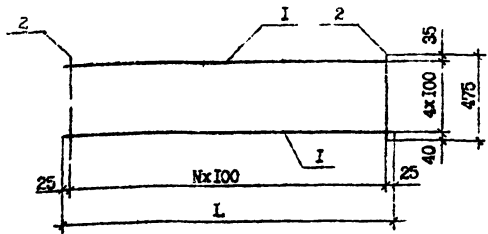
СЕТКА
CI - C15

Страниц	Пост	Листов
Р	И	
Тол.Зав.121		

Копирован

Форм. ат. А3

Т.К.1.090.7с.6 выт. 2-6



Марка	Поз.	Номинальное	Кол.	Масса ед., кг	Масса кг
C16	I	Ф4Вр-I, L=2350	5	0,23	2,35
	2	Ф4Вр-I, L=475	24	0,05	
C17	I	Ф4Вр-I, L=2050	5	0,20	2,05
	2	Ф4Вр-I, L=475	21	0,05	
C18	I	Ф4Вр-I, L=1750	5	0,17	1,75
	2	Ф4Вр-I, L=475	18	0,05	
C19	I	Ф4Вр-I, L=1150	5	0,11	1,15
	2	Ф4Вр-I, L=475	12	0,05	

Марка	L, мм	N
C16	2350	23
C17	2050	20
C18	1750	17
C19	1150	11

Технические требования см. I.090.L-7с.2-6 ТТ
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80²

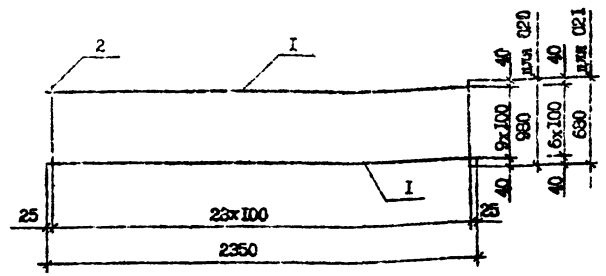
I.090.L-7с.2-6 23

СЕТКА
C16 - C19

Статус	Лист	Листов
Р		
Тема: 211131		

Контроль

Формат А4



Марка	Поз.	Номинальное	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
C20	I	Ф4Вр-I, L=2350	10	0,23	4,70
	2	Ф4Вр-I, L=980	24	0,18	
C21	I	Ф4Вр-I, L=2350	7	0,23	3,29
	2	Ф4Вр-I, L=680	24	0,07	

Технические требования см. I.090.L-7с.2-6 ТТ
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80².

I.090.L-7с.2-6 25

СЕТКА
C20, C21

Статус	Лист	Листов
Р		
Тема: 211131		

Контроль

Формат А4

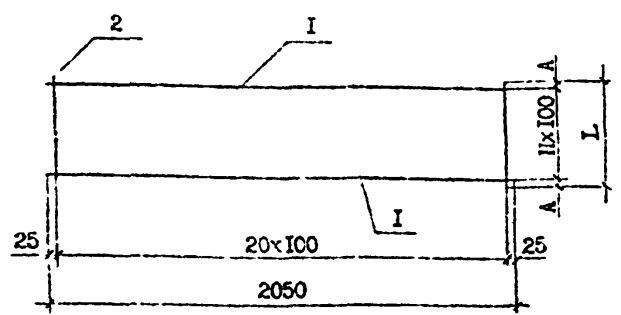
ИЗЧ. И ЛОП. Проверка и дата: 6/20, 10/17

Разроб.	Сметана	Шоша	УКБ
Проверка	ГМП	Бурджалидзе	11/10
Нач.отд.	Веквадзе	11/10	11/10
Н.контр.	Мариарки	11/10	11/10

ИЗЧ. И ЛОП. Проверка и дата: 6/20, 10/17

Разроб.	Сметана	Шоша	УКБ
Проверка	ГМП	Бурджалидзе	11/10
Нач.отд.	Веквадзе	11/10	11/10
Н.контр.	Мариарки	11/10	11/10

7. х. 1.090. 7с 8810 2-6



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса од., кг	Масса, кг
C22	1	Φ4Вр-I, L=2050	13	0,20	5,33
	2	Φ4Вр-I, L=1280	21	0,13	
C23	1	Φ4Вр-I, L=2050	10	0,20	4,10
	2	Φ4Вр-I, L=950	21	0,10	
C24	1	Φ4Вр-I, L=2050	8	0,20	3,07
	2	Φ4Вр-I, L=720	21	0,07	
C25	1	Φ4Вр-I, L=2050	3	0,20	1,23
	2	Φ4Вр-I, L=270	21	0,03	

Марка	A, мм	L, мм	N
C22	40	1280	12
C23	40	950	9
C24	10	720	7
C25	35	270	2

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.090.1-7с.2-6 27

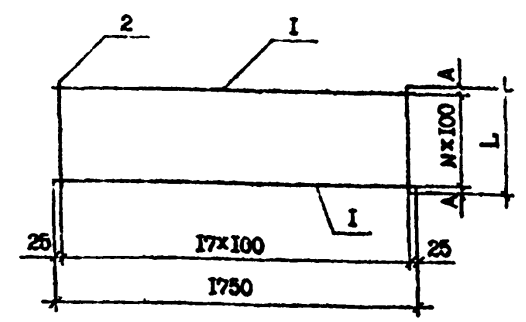
СЕТКА
C22 ... C25

Страниц	Лист	Листов
Р		

Том 3/11/31

Копирован

Формат А



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса од., кг	Масса, кг
C26	1	Φ4Вр-I, L=1750	12	0,17	4,02
	2	Φ4Вр-I, L=1150	18	0,11	
C27	1	Φ4Вр-I, L=1750	10	0,17	3,50
	2	Φ4Вр-I, L=930	18	0,10	
C28	1	Φ4Вр-I, L=1750	7	0,17	2,27
	2	Φ4Вр-I, L=640	18	0,06	

Марка	A, мм	L, мм	N
C26	25	1150	11
C27	20	950	9
C28	20	640	6

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

1.090.1-7с.2-6 28

СЕТКА
C26 ... C28

Страниц	Лист	Листов
Р		

Том 3/11/31

Копирован

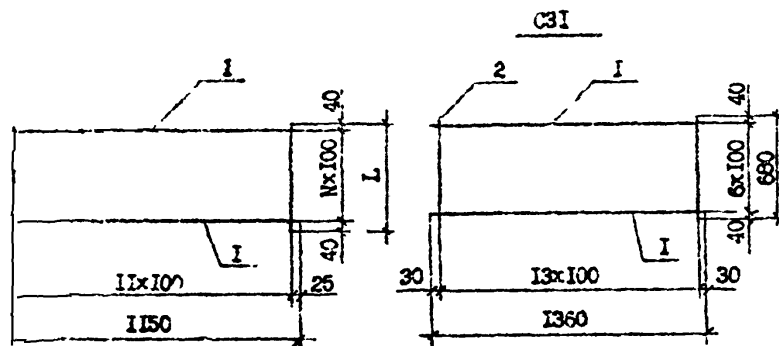
Формат А4

Имя, И. Подп., Проверка, Испытание, Сдача, Итого

Разработ.	Составитель	Проверка	Испытание
Шеня	Шеня	Шеня	Шеня
ГИИ	Бурджаназов	Шеня	Шеня
Исп. отд.	Бурджаназов	Шеня	Шеня
И.контр.	Моржарян	Шеня	Шеня

Имя, И. Подп., Проверка, Испытание, Сдача, Итого

Разработ.	Составитель	Проверка	Испытание
Шеня	Шеня	Шеня	Шеня
ГИИ	Бурджаназов	Шеня	Шеня
Исп. отд.	Бурджаназов	Шеня	Шеня
И.контр.	Моржарян	Шеня	Шеня



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
C29	1	Ø4Bp-I, L=1150	13	0,15	3,51
	2	Ø4Bp-I, L=1280	12	0,13	
C30	1	Ø4Bp-I, L=1150	10	0,11	2,30
	2	Ø4Bp-I, L=980	12	0,10	
C31	1	Ø4Bp-I, L=1360	7	0,13	1,69
	2	Ø4Bp-I, L=680	14	0,07	

марка	N	L, мм
C29	12	1280
C30	9	980

Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ. Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80*.

I.090.I-7с.2-6 29

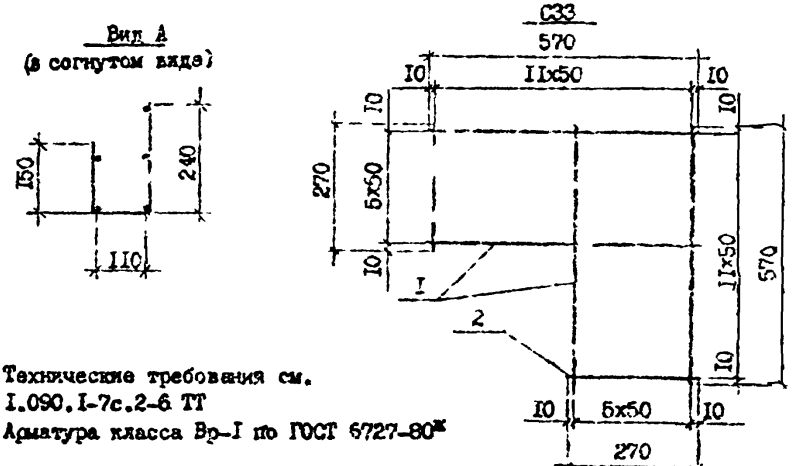
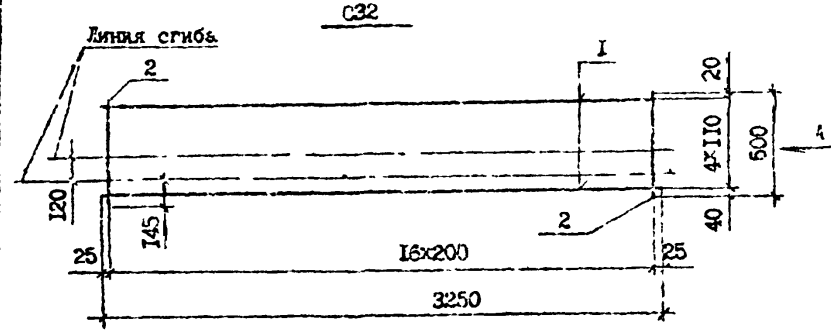
СЕТКА C29...C31

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Томлэинэп

Копировал

Формат А4



Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ. Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80*.

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
C32	1	Ø4Bp-I, L=3250	5	0,32	2,45
	2	Ø4Bp-I, L=500	17	0,05	
C33	1	Ø4Bp-I, L=570	12	0,06	1,08
	2	Ø4Bp-I, L=270	12	0,03	

I.090.I-7с.2-6 30

СЕТКА C32, C33

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Томлэинэп

Копировал

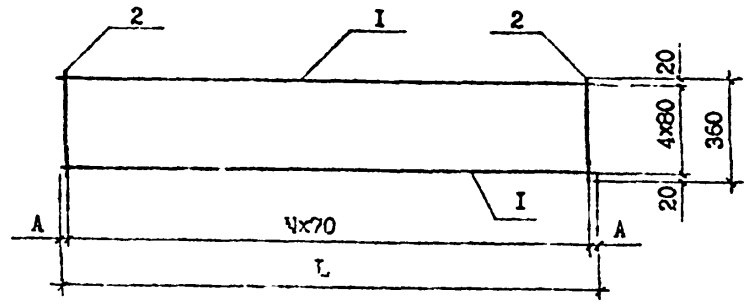
Формат А4

И.И.В. Н. П.О.А.Л. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Селихова	22.01.80	21.90
Проверил	Штыль	22.01.80	21.90
ГИП	Бурьянладзе	22.01.80	21.90
Нач.отд.	Бухтадзе	22.01.80	21.90
Н.контр.	Маринари	22.01.80	21.90

И.И.В. Н. П.О.А.Л. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Селихова	22.01.80	21.90
Проверил	Штыль	22.01.80	21.90
ГИП	Бурьянладзе	22.01.80	21.90
Нач.отд.	Бухтадзе	22.01.80	21.90
Н.контр.	Маринари	22.01.80	21.90



Марка	A, мм	L, мм	N
C34	25	2500	35
C35	25	2500	35
C36	15	2410	34
C37	15	2200	31
C38	10	1910	27
C39	10	1630	23
C40	20	1300	18
C41	10	1210	17
C42	10	1140	16
C43	15	1080	15
C44	10	1000	14
C45	10	720	10
C46	25	610	8
C47	20	460	6
C48	15	310	4

Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ.
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

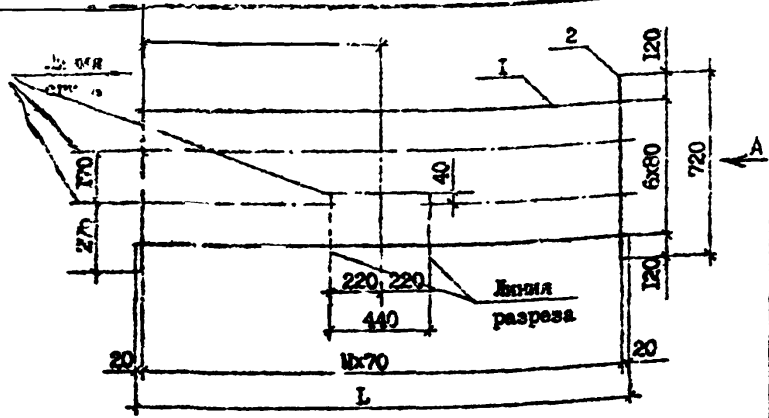
Марка	Пос.	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Масса, кг
C34	1	Ø5Вр-I, L=2500	5	0,39	4,11
	2	Ø5Вр-I, L=360	36	0,08	
C35	1	Ø4Вр-I, L=2500	5	0,25	2,60
	2	Ø4Вр-I, L=360	36	0,04	
C36	1	Ø4Вр-I, L=2410	5	0,24	2,60
	2	Ø4Вр-I, L=360	35	0,04	
C37	1	Ø4Вр-I, L=2200	5	0,22	2,38
	2	Ø4Вр-I, L=360	32	0,04	
C38	1	Ø4Вр-I, L=1910	5	0,19	2,07
	2	Ø4Вр-I, L=360	28	0,04	
C39	1	Ø4Вр-I, L=1630	5	0,16	1,76
	2	Ø4Вр-I, L=360	24	0,04	
C40	1	Ø4Вр-I, L=1300	5	0,13	1,41
	2	Ø4Вр-I, L=360	19	0,04	
C41	1	Ø4Вр-I, L=1210	5	0,12	1,32
	2	Ø4Вр-I, L=360	18	0,04	
C42	1	Ø4Вр-I, L=1140	5	0,11	1,23
	2	Ø4Вр-I, L=360	17	0,04	
C43	1	Ø4Вр-I, L=1080	5	0,11	1,19
	2	Ø4Вр-I, L=360	16	0,04	
C44	1	Ø4Вр-I, L=1000	5	0,10	1,10
	2	Ø4Вр-I, L=360	15	0,04	
C45	1	Ø4Вр-I, L=720	5	0,07	0,79
	2	Ø4Вр-I, L=360	11	0,04	
C46	1	Ø4Вр-I, L=610	5	0,06	0,66
	2	Ø4Вр-I, L=360	9	0,04	
C47	1	Ø4Вр-I, L=460	5	0,05	0,53
	2	Ø4Вр-I, L=360	7	0,04	
C48	1	Ø4Вр-I, L=310	5	0,03	0,35
	2	Ø4Вр-I, L=360	5	0,04	

Т.к. I.090.I-7с. 2-6 ТТ

Итого № план. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Салехова	5/190	I.090.I-7с. 2-6 3I									
Проверит	Шелля	5/190										
ГИП	Бурджанова	5/190										
Нач. отд.	Бахтадзе	5/190										
СЕТКА C34...C48			<table border="1"> <tr> <td>Стация</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>И</td> <td>И</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">ТблпзНИИЭП</td> </tr> </table>	Стация	Лист	Листов	Р	И	И	ТблпзНИИЭП		
Стация	Лист	Листов										
Р	И	И										
ТблпзНИИЭП												
Н. контр.	Маркочия	5/190										

Р. ж. 1090 Тс Вып. 2-0



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
C49	1	Φ4Bp-I, L=2700	7	0,42	7,23
	2	Φ4Bp-I, L=720	39	0,11	
C50	1	Φ4Bp-I, L=2700	7	0,26	4,55
	2	Φ4Bp-I, L=720	39	0,07	
C51	1	Φ4Bp-I, L=2560	7	0,25	4,34
	2	Φ4Bp-I, L=720	37	0,07	
C52	1	Φ4Bp-I, L=2070	7	0,20	2,94
	2	Φ4Bp-I, L=720	30	0,07	
C53	1	Φ4Bp-I, L=1440	7	0,14	2,45
	2	Φ4Bp-I, L=720	21	0,07	

Марка	A, мм	L, мм	N
C49	1250	2700	38
C50	1250	2700	38
C51	1250	2560	36
C52	950	2070	29
C53	950	1440	20

Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ
 Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-89^г
 Вид А см. докум. I.090.I-7с.81.33

I.090.I-7с.2-6 32

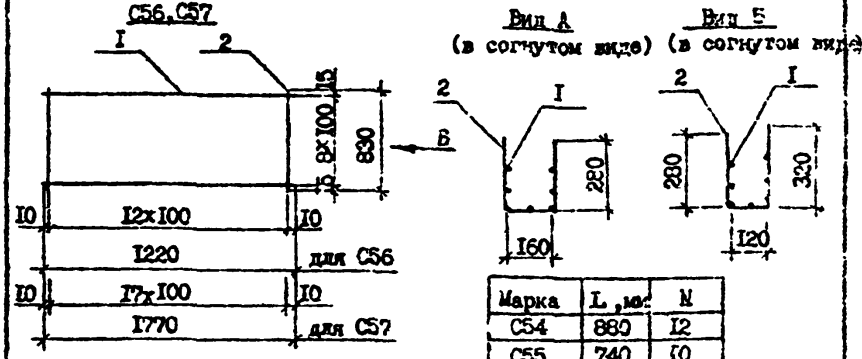
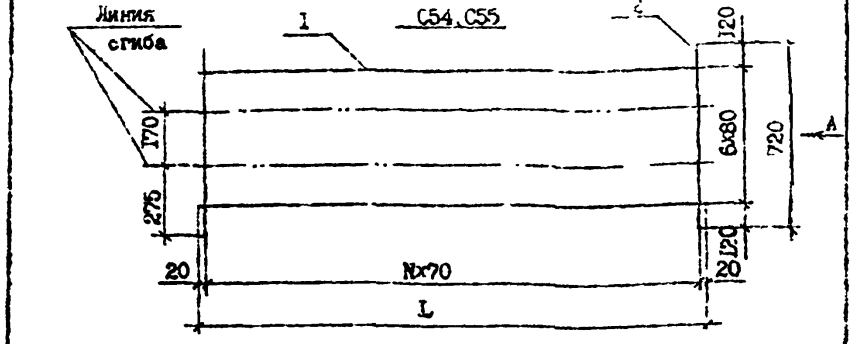
СЕТКА
C49...C53

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТбмЗНИИЭП

Контроль

Формат А4



Марка	L, мм	N
C54	880	12
C55	740	10

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
C54	1	Φ4Bp-I, L=880	7	0,09	1,54
	2	Φ4Bp-I, L=720	13	0,07	
C55	1	Φ4Bp-I, L=740	7	0,07	1,26
	2	Φ4Bp-I, L=720	11	0,07	
C56	1	Φ4Bp-I, L=1220	9	0,12	0,84
	2	Φ4Bp-I, L=830	13	0,08	
C57	1	Φ4Bp-I, L=1720	9	0,17	2,12
	2	Φ4Bp-I, L=830	18	0,08	

I.090.I-7с.2-6 33

СЕТКА
C54...C57

Стадия	Лист	Листов
Р		1

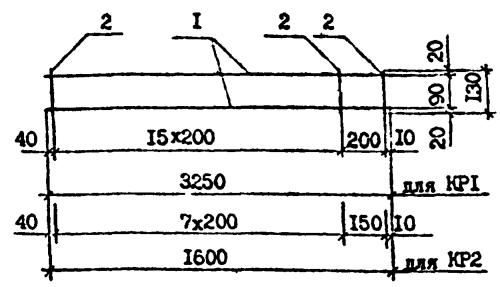
ТбмЗНИИЭП

Контроль

Формат А4

И.Б. Н. ПОЯС. ПОЛОЖЬ В АКТУ Вхм. цвм. №

И.Б. Н. ПОЯС. ПОЛОЖЬ В АКТУ Вхм. цвм. №



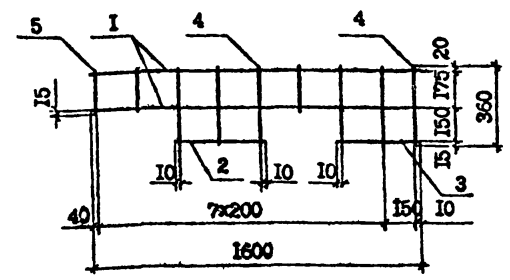
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР1	1	Ø6А-III, L=3250	2	0,72	1,61
	2	Ø4Вр-I, L=130	17	0,01	
КР2	1	Ø6А-III, L=1600	2	0,36	0,81
	2	Ø4Вр-I, L=130	9	0,01	

Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ.
 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^М.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^М.

И.И. 1.090.I-7с.2-6

Изм. №	Лист	Подпись	Дата	Взам. инв. №						
Разрб.	Селихова	<i>Селихова</i>	5.1.90	I.090.I-7с.2-6 34						
Проектир.	Шелия	<i>Шелия</i>	5.1.90							
ШП	Бурджанадзе	<i>Бурджанадзе</i>	5.1.90							
Нач. отд.	Балтадзе	<i>Балтадзе</i>	5.1.90							
И.контр.	Морвариз	<i>Морвариз</i>	5.1.90							
<table border="1"> <tr> <td>Студия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>				Студия	Лист	Листов	Р		1	КАРКАС КР1, КР2 ТбмЗНИИЭП
Студия	Лист	Листов								
Р		1								

Копировал Формат А4

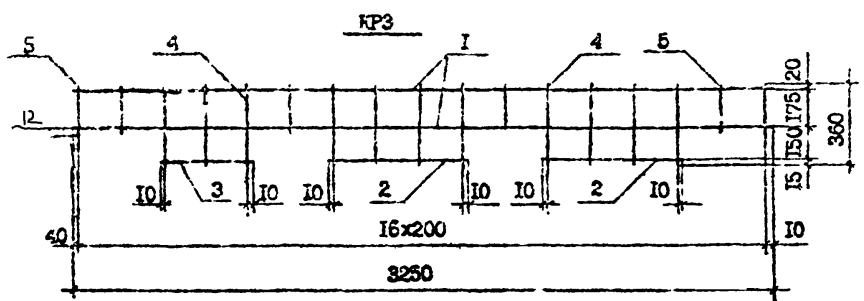


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР4	1	Ø6А-III, L=1600	2	0,36	1,19
	2	Ø6А-III, L=420	1	0,09	
	3	Ø6А-III, L=370	1	0,08	
	4	Ø4Вр-I, L=360	6	0,04	
	5	Ø4Вр-I, L=210	8	0,02	

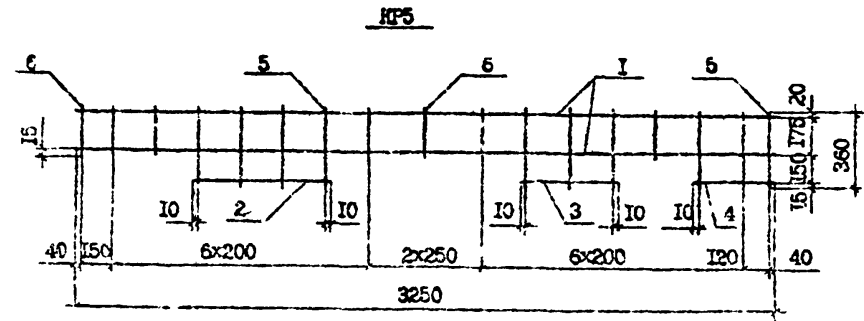
Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ
 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^М.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^М.

Изм. №	Лист	Подпись	Дата	Взам. инв. №						
Разрб.	Селихова	<i>Селихова</i>	5.1.90	I.090.I-7с.2-6 35						
Проектир.	Шелия	<i>Шелия</i>	5.1.90							
ШП	Бурджанадзе	<i>Бурджанадзе</i>	5.1.90							
Нач. отд.	Балтадзе	<i>Балтадзе</i>	5.1.90							
И.контр.	Морвариз	<i>Морвариз</i>	5.1.90							
<table border="1"> <tr> <td>Студия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>				Студия	Лист	Листов	Р		1	КАРКАС КР4 ТбмЗНИИЭП
Студия	Лист	Листов								
Р		1								

Копировал Формат А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР3	I	68А-III, L=3250	2	1,28	0,77
	2	68А-III, L=620	2	0,24	
	3	68А-III, L=420	1	0,17	
	4	Ф4Вр-I, L=360	II	0,04	
	5	Ф4Вр-I, L=210	6	0,02	
КР5	I	68А-III, L=3250	2	1,28	3,64
	2	68А-III, L=620	1	0,24	
	3	68А-III, L=420	1	0,17	
	4	68А-III, L=340	1	0,13	
	5	Ф4Вр-I, L=360	10	0,04	
	6	Ф4Вр-I, L=210	7	0,02	



Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ
 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

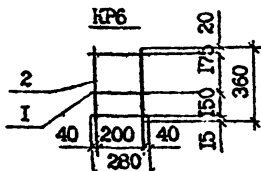
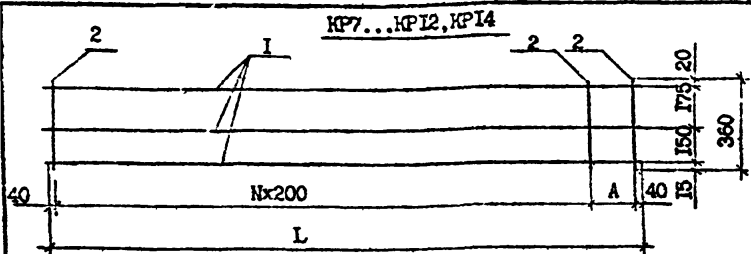
ИИЛ. И. ПР. 10. ДИЗАЙН И. А. О. Т. А. 63/10. ИИЛ. И.

Разраб.	Солодова	5/190	5/190
Проверка	Шеня	5/190	5/190
ГМЛ	Бурджалидзе	5/190	5/190
Нач. отд.	Бахтадзе	5/190	5/190
Н.с.м.тр.	Магвария	5/190	5/190

I.090.I-7с.2-6 36

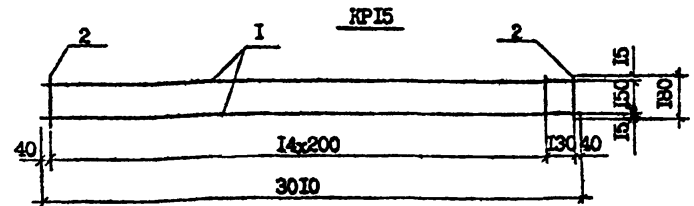
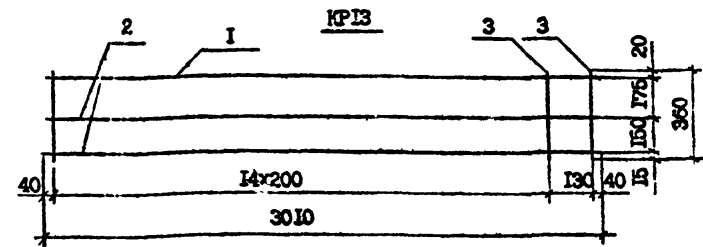
КАРКАС
 КР3, КР5

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЭБНЗНИИЭП		



Марка	A, мм	L, мм	N
KP7	160	640	2
KP8	200	680	2
KP9	150	830	3
KP10	100	980	4
KP11	200	1280	3
KP12	80	1360	6
KP14	130	3010	14

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
KP6	I	Ø6A-III, L=280	3	0,06	0,26
	2	Ø4Bp-I, L=360	2	0,04	
KP7	I	Ø6A-III, L=640	3	0,14	0,58
	2	Ø4Bp-I, L=360	4	0,04	
KP8	I	Ø6A-III, L=680	3	0,15	0,61
	2	Ø4Bp-I, L=360	4	0,04	
KP9	I	Ø6A-III, L=830	3	0,18	0,74
	2	Ø4Bp-I, L=360	5	0,04	
KP10	I	Ø6A-III, L=980	3	0,22	0,90
	2	Ø4Bp-I, L=360	6	0,04	
KP11	I	Ø6A-III, L=1280	3	0,28	1,12
	2	Ø4Bp-I, L=360	7	0,04	
KP12	I	Ø6A-III, L=1360	3	0,30	1,22
	2	Ø4Bp-I, L=360	8	0,04	
KP14	I	Ø8A-III, L=3010	3	1,19	4,21
	2	Ø4Bp-I, L=360	16	0,04	



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
KP13	I	Ø8A-III, L=3010	1	1,19	5,55
	2	Ø10A-III, L=3010	2	1,86	
	3	Ø4Bp-I, L=360	16	0,04	
KP15	I	Ø8A-III, L=3010	2	1,19	2,70
	2	Ø4Bp-I, L=360	16	0,04	

Технические требования см. I.090.I-7c.2-6 ТТ.
 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
 Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80.

Т. К. 1090.I-7c.2-6 ТТ. 8-6

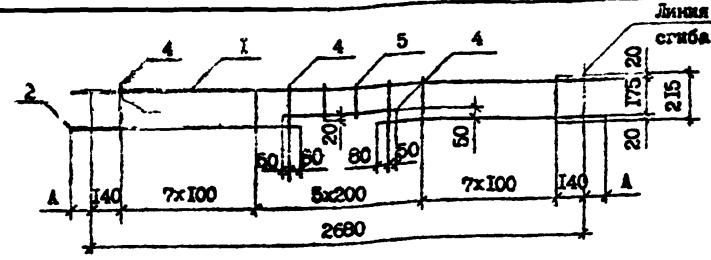
Разраб.	Салткова	Шенин	12.90
Проектир.	Шенин	12.90	
ПП	Бурдаманов	12.90	
Нач. отд.	Бектаев	12.90	
Н. контр.	Маргария	12.90	

I.090.I-7c.2-6 37		
КАРТАС		
KP6...KP12, KP14		
Страниц	Лист	Листов
Р		
ТблЗННЭП		

Разраб.	Салткова	Шенин	12.90
Проектир.	Шенин	12.90	
ПП	Бурдаманов	12.90	
Нач. отд.	Бектаев	12.90	
Н. контр.	Маргария	12.90	

I.090.I-7c.2-6 38		
КАРТАС		
KP13, KP15		
Страниц	Лист	Листов
Р		
ТблЗННЭП		

Т. К. 1.090 7с 8в.П. 2-6



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР16	1	Ø14А-III, L=3060	1	3,70	8,29
	2	Ø14А-III, L=1310	2	1,58	
	3	Ø14А-III, L=700	1	0,85	
	4	Ø8Вр-I, L=215	18	0,03	
	5	Ø8Вр-I, L=165	2	0,02	
КР17	1	Ø12А-III, L=2900	1	2,57	5,95
	2	Ø12А-III, L=1230	2	1,09	
	3	Ø12А-III, L=700	1	0,62	
	4	Ø8Вр-I, L=215	18	0,03	
	5	Ø8Вр-I, L=165	2	0,02	
КР18	1	Ø14А-III, L=2760	1	3,34	7,57
	2	Ø14А-III, L=1160	2	1,40	
	3	Ø14А-III, L=700	1	0,85	
	4	Ø8Вр-I, L=215	18	0,03	
	5	Ø8Вр-I, L=165	2	0,02	

Марка	A, мм
КР16	190
КР17	110
КР18	40

Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ.
 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^х.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^х.

I.090.I-7с.2-6 39

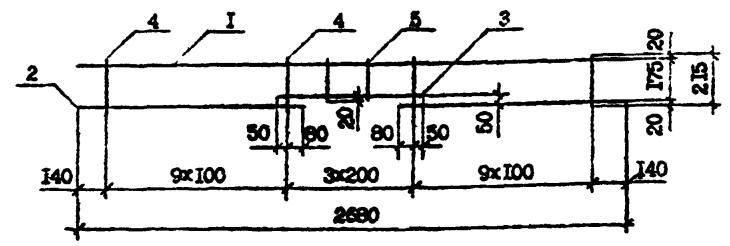
КАРКАС
КР16...КР18

Стадия	Плст	Плстов
Р		

Тема: 36613П

Контроль

Формат А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР19	1	Ø12А-III, L=2680	1	2,38	5,62
	2	Ø12А-III, L=1120	2	0,99	
	3	Ø12А-III, L=700	1	0,62	
	4	Ø8Вр-I, L=215	20	0,03	
	5	Ø8Вр-I, L=165	2	0,02	

Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ.
 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^х.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^х.

I.090.I-7с.2-6 40

КАРКАС
КР19

Стадия	Плст	Плстов
Р		

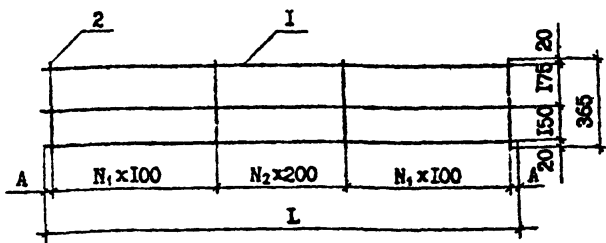
Тема: 36613П

Контроль

Формат А4

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Разроб.	Самсонов	<i>[Signature]</i>	22.10
Проектир.	Шеня	<i>[Signature]</i>	22.10
Гип	Бурдаманов	<i>[Signature]</i>	22.10
Нач.отд.	Бактадзе	<i>[Signature]</i>	22.10
			22.10
			22.10
Н.сметр.	Маркерян	<i>[Signature]</i>	22.10

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Разроб.	Самсонов	<i>[Signature]</i>	22.10
Проектир.	Шеня	<i>[Signature]</i>	22.10
Гип	Бурдаманов	<i>[Signature]</i>	22.10
Нач.отд.	Бактадзе	<i>[Signature]</i>	22.10
			22.10
			22.10
Н.сметр.	Маркерян	<i>[Signature]</i>	22.10



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР20	1	φ10А-Ш, L=2450	3	1,51	5,73
	2	φ5Вр-I, L=365	20	0,06	
КР21	1	φ8А-Ш, L=2450	3	0,97	4,23
	2	φ5Вр-I, L=365	22	0,06	
КР22	1	φ10А-Ш, L=2200	3	1,36	5,16
	2	φ5Вр-I, L=365	18	0,06	
КР23	1	φ10А-Ш, L=1820	3	1,12	4,20
	2	φ5Вр-I, L=365	14	0,06	
КР24	1	φ8А-Ш, L=1820	3	0,72	3,12
	2	φ5Вр-I, L=365	16	0,06	
КР25	1	φ8А-Ш, L=1620	3	0,64	2,56
	2	φ5Вр-I, L=365	14	0,06	

Марка	A, мм	L, мм	N ₁	N ₂
КР20	25	2450	7	5
КР21	25	2450	9	3
КР22	10	2220	6	5
КР23	10	1820	4	5
КР24	10	1820	6	3
КР25	10	1620	5	3

Технические требования см. I.090.L-7с.2-6 ТТ.
 Арматура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82^а.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^а.

I.090.L-7с.2-6 41

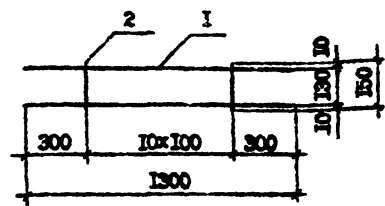
КАРКАС
КР20...КР25

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Тбл.ЭНИИЭП

Контроль

Формат А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР26	1	φ8А-Ш, L=1300	2	0,51	1,26
	2	φ5Вр-I, L=150	11	0,02	

Технические требования см. I.090.L-7с.2-6 ТТ.
 Арматура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82^а.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^а.

I.090.L-7с.2-6 42

КАРКАС
КР26

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Тбл.ЭНИИЭП

Контроль

Формат А4

Т.С. I.090 / Тс. вкл. 2-6

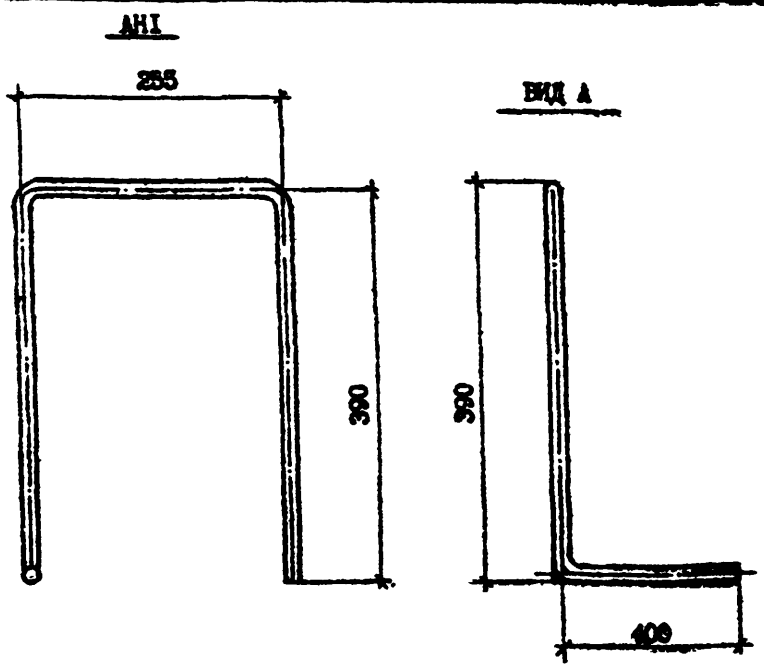
Имя, № подл. Подпись и дата

Разраб.	Салыхова	21.90
Проверил	Шоля	21.90
ГИП	Бурджалов	21.90
Нач. отд.	Бекташев	21.90
Н.контр.	Маргарит	21.90

Имя, № подл. Подпись и дата

Разраб.	Салыхова	21.90
Проверил	Шоля	21.90
ГИП	Бурджалов	21.90
Нач. отд.	Бекташев	21.90
Н.контр.	Маргарит	21.90

Т. 1.090.1-7с. 2-б



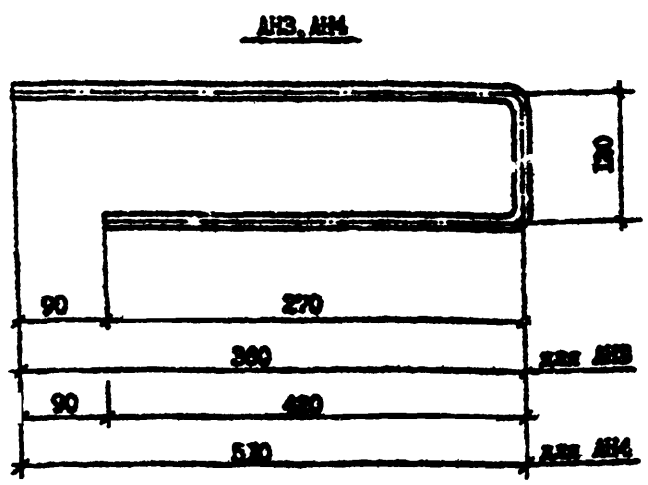
Марка	Наименование	Масса, кг
АН1	АН1А-I, L=1440	1,74
АН2	АН1А-I, L=845	1,02

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-б ТТ.

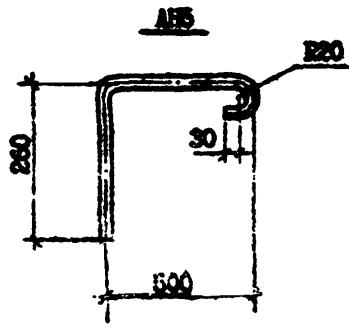
Разработ	Салехова	А.С.	7.1.90
Проверил	Шелля	В.В.	7.1.90
ГИП	Будяков	В.В.	7.1.90
Нач. отд.	Будяков	В.В.	7.1.90
Н.контр.	Маркочан	В.В.	7.1.90

1.090.1-7с.2-б 45		
Сталь	Масса	Масса
Р		
Лист	Листов	
	1	
ГОСТ 5781-82 ²		
ТМБЗМНВ		

Контроль Формат А4



Марка	Наименование	Масса, кг
АН3	АН3А-I, L=760	0,92
АН4	АН3А-I, L=1060	1,28
АН5	АН3А-I, L=840	1,02



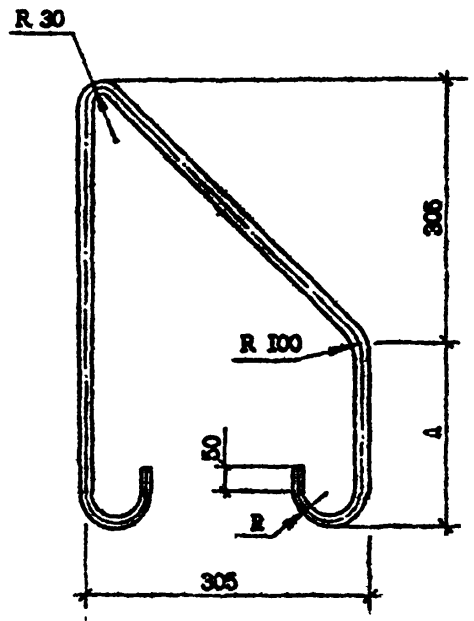
Технические требования см. 1.090.1-7с.2-б ТТ.

Разработ	Салехова	А.С.	7.1.90
Проверил	Шелля	В.В.	7.1.90
ГИП	Будяков	В.В.	7.1.90
Нач. отд.	Будяков	В.В.	7.1.90
Н.контр.	Маркочан	В.В.	7.1.90

1.090.1-7с.2-б 46		
Сталь	Масса	Масса
Р		
Лист	Листов	
	1	
ГОСТ 5781-82 ²		
ТМБЗМНВ		

Контроль Формат А4

Т.ч. 1.090.1-7с. с.м. 2-6



Марка	Наименование	Масса, кг
СП1	Ø10Ac-II, L=1265	0,78
СП2	Ø12Ac-II, L=1395	1,24
СП3	Ø14Ac-II, L=1555	1,88
СП4	Ø16Ac-II, L=1685	2,68

Марка	A, мм	R, мм
СП1	175	20
СП2	240	20
СП3	305	30
СП4	370	30

Техническое требование см. 1.090.1-7с.2-6 П.

Имя и подст. Подпись и дата

ЕД.ИЗМ.ИЗВ.Х

Разработ.	Сидорова	Дата	7.10.88
Проверил	Шелля	Дата	7.10.88
ГВП	Бурдаков	Дата	7.10.88
Нач. отд.	Бохин	Дата	7.10.88
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

1.090.1-7с.2-6 47

ИТЕРА СТРОПОВОЧНАЯ СП1...СП4	Сторона	Масса	Масштаб
	Р		
ГОСТ 5781-82 ^х	Лист	Листов	
		ИЗМЕНЕНИЯ	

Копирован

Формат А3

Марка элемента	Изделия арматурные															Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса															Арматура кл.		Прокат мар.					
	А-I			Ас-II			А-III			Вр-I			Всего		А-III		ВСтЗпсб						
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 5727-80*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76					
	Ø10	Ø14	Итого	Ø12	Ø14	Ø16	Итого	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø4	Ø5	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Øх80		Итого	
ЛПСО 30.33.4-III-C9	-	20,28	20,28	2,5	-	-	2,5	3,78	8,8	16,05	5,37	-	34,0	23,80	5,5	29,33	66,11	-	-	-	-	-	86,11
ЛПСО 30.33.4-2III-C9	-	20,28	20,28	2,5	-	-	2,5	7,98	8,8	16,05	-	7,71	40,54	23,83	2,86	26,69	90,01	-	-	-	-	-	90,01
2ЛПСО 30.33.4-III-C9	-	20,28	20,28	2,5	-	-	2,5	4,20	8,8	16,05	5,37	-	34,42	25,32	5,5	30,82	88,02	-	-	-	-	-	88,02
2ЛПСО 30.33.4-2III-C9	-	20,28	20,28	2,5	-	-	2,5	8,40	8,8	16,05	-	7,71	40,96	25,32	2,86	28,21	91,95	-	-	-	-	-	91,95
3ЛПСО 30.33.4-III-C9	-	21,72	21,72	2,5	-	-	2,5	4,20	18,63	7,44	4,98	-	35,25	26,47	5,64	32,11	91,58	-	-	-	-	-	91,58
3ЛПСО 30.33.4-2III-C9	-	21,72	21,72	2,5	-	-	2,5	8,08	13,56	15,33	-	6,99	43,96	26,47	2,62	29,09	97,27	-	-	-	-	-	97,27
4ЛПСО 30.33.4-III-C9	-	21,72	21,72	2,5	-	-	2,5	4,58	18,63	7,44	4,98	-	35,61	27,78	5,64	33,42	93,25	-	-	-	-	-	93,25
4ЛПСО 30.33.4-2III-C9	-	21,72	21,72	2,5	-	-	2,5	8,44	13,56	15,33	-	6,99	44,32	27,78	2,62	30,40	98,94	-	-	-	-	-	98,94
5ЛПСО 30.33.4-2III-C9	-	21,72	21,72	2,5	-	-	2,5	4,20	18,19	7,44	4,98	-	34,81	27,08	5,40	32,48	91,51	-	-	-	-	-	91,51
6ЛПСО 30.33.4-2III-C9	-	21,72	21,72	-	3,8	-	3,8	0,66	16,79	7,44	-	-	24,89	29,19	11,84	40,97	91,38	-	-	-	-	-	91,38
7ЛПСО 30.33.4-2III-C9	-	21,72	21,72	-	3,8	-	3,8	0,66	16,79	7,44	-	-	24,89	29,19	11,84	40,97	91,38	-	-	-	-	-	91,38
ЛПСО 33.33.4-III-C9	-	21,16	21,16	2,5	-	-	2,5	2,76	16,25	7,44	4,98	-	31,43	31,97	5,64	37,61	92,70	-	-	-	-	-	92,70
ЛПСО 33.33.4-2III-C9	-	21,16	21,16	2,5	-	-	2,5	6,44	11,18	15,33	-	6,99	40,14	31,97	2,62	34,59	98,39	-	-	-	-	-	98,39
2ЛПСО 33.33.4-III-C9	-	21,16	21,16	2,5	-	-	2,5	2,76	16,25	7,44	4,98	-	31,43	31,97	5,64	37,61	92,70	-	-	-	-	-	92,70
2ЛПСО 33.33.4-2III-C9	-	21,16	21,16	2,5	-	-	2,5	6,44	11,18	15,33	-	6,99	40,14	31,97	2,62	34,59	98,39	-	-	-	-	-	98,39
ЛПСО 60.33.4-III-C9	-	37,56	37,56	-	7,5	-	7,5	4,68	14,75	32,1	10,74	-	62,27	44,37	11,0	55,37	162,7	-	-	-	-	-	162,7
ЛПСО 60.33.4-2III-C9	-	37,56	37,56	-	7,5	-	7,5	13,08	14,75	32,1	-	15,42	75,35	44,37	5,72	50,09	170,5	-	-	-	-	-	170,5
2ЛПСО 60.33.4-III-C9	-	37,56	37,56	-	-	10,6	10,6	5,52	14,75	32,1	10,74	-	63,11	46,1	11,0	57,1	168,37	-	-	-	-	-	168,37
2ЛПСО 60.33.4-2III-C9	-	37,56	37,56	-	-	10,6	10,6	13,92	14,75	32,1	-	15,42	76,19	46,1	5,72	51,82	176,13	-	-	-	-	-	176,13
3ЛПСО 60.33.4-III-C9	-	39,0	39,0	-	-	10,6	10,6	5,52	29,65	14,88	9,96	-	60,01	53,15	11,28	64,43	174,04	-	-	-	-	-	174,04
3ЛПСО 60.33.4-2III-C9	-	39,0	39,0	-	-	10,6	10,6	13,28	14,75	30,66	-	13,96	72,67	53,15	5,24	58,39	180,66	-	-	-	-	-	180,66

г.к.1.090.1-7с.2-5

Взам. инв. №

Получить в разд.

Инв. № подл.

Разраб.	Салыхова	<i>С.С.</i>	ИРЗВ	1.090.1-7с.2-5 РС										
Проверил	Шеня	<i>Ш.Ш.</i>	ИКСР											
ГПИ	Бурджаназов	<i>Б.Б.</i>	ИКСР	РАСХОД СТАЛИ										
Нач.отд.	Бахталов	<i>Б.Б.</i>	ИКСР											
Н.контр.	Мурмар	<i>М.М.</i>	ИКСР	<table border="1"> <tr> <td colspan="3">Страницы</td> <td>Густ</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Страницы			Густ	Листов	Р	1	2		
Страницы			Густ	Листов										
Р	1	2												

Контроль

Формат А3

Марка элемента	Изделия арматурные															Изделия вязальные					Общая расход					
	Арматура класса															Арматура кл.		Прокат мар.								
	А-I					Ас-II					А-III					Всего		А-III		ВСтЗпсБ			Всего			
	ГОСТ 5781-82*															ГОСТ 6727-80*						ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*		
	Ø10	Ø14	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø4	Ø5	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Øх80		Итого				
ИКСВ 30.33.4-III-C9	1,86	14,38	16,24	1,8	-	-	1,6	3,48	8,8	16,05	5,37	-	33,70	19,88	5,5	25,38	76,92	-	-	-	-	-	-	76,92		
ИКСВ 30.33.4-II-C9	1,86	14,38	16,24	1,6	-	-	1,6	7,68	8,8	16,05	-	7,71	40,24	19,88	2,86	22,74	80,82	-	-	-	-	-	-	80,82		
2ИКСВ 30.33.4-III-C9	1,86	14,38	16,24	1,6	-	-	1,6	3,48	8,8	16,05	5,37	-	33,70	19,88	5,5	25,38	76,92	-	-	-	-	-	-	76,92		
2ИКСВ 30.33.4-II-C9	1,86	14,38	16,24	1,6	-	-	1,6	7,68	8,8	16,05	-	7,71	40,24	19,88	2,86	22,74	80,82	-	-	-	-	-	-	80,82		
ИСИ 30.33.4-II-C9	-	21,72	21,72	-	2,5	-	2,5	7,96	13,84	15,33	-	6,99	43,62	34,53	2,62	37,15	104,90	0,9	1,7	2,6	3,6	3,6	6,2	111,19		
ПКСД 30.33.4-II-C9	-	15,82	15,82	-	2,5	-	2,5	3,42	14,75	7,44	-	-	25,61	29,14	4,11	33,25	77,18	-	-	-	-	-	-	77,18		
2ИКСД 30.33.4-II-C9	-	15,82	15,82	-	2,5	-	2,5	3,42	14,75	7,44	-	-	25,61	29,14	4,11	33,25	77,18	-	-	-	-	-	-	77,18		
3ИКСД 30.33.4-II-C9	-	15,82	15,82	-	2,3	-	2,3	3,96	13,56	7,44	-	-	24,98	27,91	4,11	32,02	75,30	-	-	-	-	-	-	75,30		
4ИКСД 30.33.4-III-C9	-	21,26	21,26	1,6	-	-	1,6	2,88	8,8	16,05	5,37	-	33,1	12,63	5,50	18,13	74,09	-	-	-	-	-	-	74,09		
4ИКСД 30.33.4-II-C9	-	21,26	21,26	1,6	-	-	1,6	7,08	8,8	16,05	-	7,71	39,64	12,63	2,86	15,49	77,94	-	-	-	-	-	-	77,94		
ВСД 30.33.4-II-C9	-	7,88	7,88	-	2,5	-	2,5	3,72	17,97	7,44	4,98	-	34,11	25,43	5,40	30,83	75,32	0,9	1,7	2,6	3,6	3,6	6,2	81,52		
КС 30.33.4-III-C9	-	21,72	21,72	-	-	3,8	3,8	2,90	20,7	-	-	-	23,60	31,2	-	21,2	80,32	-	-	-	-	-	-	80,32		
КС 24.33.4-III-C9	-	18,80	18,80	-	2,5	-	2,5	2,90	17,2	-	-	-	20,10	24,8	-	24,8	56,20	-	-	-	-	-	-	56,20		
КС 18.33.4-III-C9	-	15,92	15,92	-	2,5	-	2,5	2,90	13,6	-	-	-	16,50	18,3	-	18,3	53,22	-	-	-	-	-	-	53,22		
КС 12.33.4-III-C9	-	10,36	10,36	1,6	1,1	-	1,6	2,90	10,0	-	-	-	12,9	12,1	-	12,1	36,96	-	-	-	-	-	-	36,96		
КС 30.16.4-III-C9	-	12,24	12,24	1,6	-	-	1,6	6,80	-	-	-	-	6,80	20,5	-	20,5	41,14	-	-	-	-	-	-	41,14		
ИКС 33.33.4-III-C9	-	21,16	21,16	-	-	3,8	3,8	1,40	20,7	-	-	-	22,1	38,4	-	38,4	85,46	-	-	-	-	-	-	85,46		
ИКС 33.33.4-II-C9	-	21,16	21,16	-	-	3,8	3,8	1,40	20,7	-	-	-	22,1	38,4	-	38,4	85,46	-	-	-	-	-	-	85,46		
ЛКС 13.33.4-III-C9	-	8,68	8,68	1,6	-	-	1,6	1,40	10,0	-	-	-	11,4	17,5	-	17,5	39,18	-	-	-	-	-	-	39,18		
2ИКС 15.33.4-II-C9	-	8,68	8,68	1,6	-	-	1,6	1,40	10,0	-	-	-	11,4	17,5	-	17,5	39,18	-	-	-	-	-	-	39,18		

Таб. I.090.I-7с. Вип. 2-6

Имя, И.П.О.Ф. П.Р.А.В.С.Е.В.И. А.С.Т. | В.Д.М. И.Н.Б.П.

Госстрой СССР
Генеральный ФИЛИАЛ
ЦИТП
Типовой проект /архив/
№ 1.04.01-76 82-6
КАЗ № 5
Мета 36 руб. 41
Тираж 850
Дата " 7
" 22