

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

С Е Р И Я 1.090.1-7с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ И
БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 М ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 И 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 1-3

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН НУЛЕВОГО ЦИКЛА
ТРЕХСПОЙНЫЕ НА ЖЕСТКИХ СВЯЗЯХ ТОЛЩИ-
НОЙ 350 ММ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7 И 8 БАЛЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1970-06
Цена: 3-36

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.090.1-7с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ АДМИНИСТРАТИВНЫХ И
БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 М ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 И 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 1-3

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН НУЛЕВОГО ЦИКЛА
ТРЕХСЛОЙНЫЕ НА ЖЕСТКИХ СВЯЗЯХ ТОЛЩИ-
НОЙ 350 ММ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7 И 8 БАЛЛОВ

РАЗРАБОТАН
ТбилиЗНИИЭП

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ
Госкомархитектуры
приказ № 205 от 20.11.90 г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ТбилиЗНИИЭП с 01.03.91 г.,
приказ № 147 от 28.11.90 г.

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *А. Думиш* Н. ЗИГЛЕРАШВИЛИ
ГЛ. КОНСТР. ИНСТИТУТА *Уриш* А. ЧИКОБАВА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *Т. Багаш* Д. БАХТАДЗЕ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *С. Думиш* Д. БУРДУНАЛДЗЕ

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.090.I-7с.I-3	ТТ	3
01	Технические требования	3
02	Панель цокольная ПСЦ 60.21.3,5-ПТ-С	6
03	Панель цокольная ПСЦ 30.21.3,5-ПТ-С	8
04	Панель цокольная ПСЦ 18.21.3,5-ПТ-С	10
05	Панель цокольная ПСЦ 12.21.3,5-ПТ-С	11
06	Панель цокольная ППСЦ 60.21.3,5-ПТ-С	12
06	Панель цокольная ППСЦ 30.21.3,5-ПТ-С	14
07	Панель цокольная ЗПСЦ 30.21.3,5-ПТ-С	16
08	Панель цокольная ЗПСЦ 30.21.3,5-ПТ-С	18
09	Панель цокольная АПСЦ 30.21.3,5-ПТ-С	20
10	Панель цокольная СПСЦ 30.21.3,5-ПТ-С	22
11	Панель цокольная ИПСЦ 32.21.3,5-ПТ-С	24
12	Панель цокольная ИПСЦ 14.21.3,5-ПТ-С	26
13	Панель цокольная ЗПСЦ 32.21.3,5-ПТ-С	27
14	Панель цокольная ЗПСЦ 14.21.3,5-ПТ-С	29
15	Сетка СИ...С8	30
16	Сетка С9...С16	31
17	Сетка С18...С23	32
18	Сетка С17	33
19	Сетка С24----	33
20	Каркас плоский КР1	34
21	Каркас плоский КР2	34
22	Каркас плоский КР3	35
23	Каркас плоский КР4	35
24	Стержни анкерный АА1...АН3, Петля строповочная СП1...СП3	36
Д1	Угли опалубочные	37
Д2	Угли арматурные	43
РС	Расход стали	50

Изв. № 10000
 Подпись и дата
 Выходной №

Разраб.	Вашкидзе	1978	1978	I.090.I-7с.I-3	СОДЕРЖАНИЕ
Проверил:	Шелля	1978	1978		
ГИП	Бурдakov	1978	1978		
Нач.отд.	Бахвалов	1978	1978		
И.контр.	Маржарян	1978	1978		

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Тбм-ЗНИИЭП		

Копировал

Формат А3

1. Общие данные

Выпуск 1-3 "Панели наружных стен нулевого цикла трёхслойные на лёгких связях толщиной 350мм для применения в районах сейсмичностью 7 и 8 баллов" входит в состав серии 1.090.1-7с "Сборные железобетонные конструкции межвидового применения для крупнопанельных общественных, административных и бытовых зданий с высотой этажа 3,5м для строительства в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов".

Выпуск содержит: пояснительную записку, спецификации, оборочные чертежи, выборки материалов и стали панелей наружных стен нулевого цикла трёхслойной конструкции; спецификации и оборочные чертежи арматурных и закладных изделий, опалубочные и арматурные узлы.

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84* "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", постановления Госстроя СССР от 11 марта 1981 г. №34 "О повышении расчётных сопротивлений металлопроката, используемого при изготовлении строительных конструкций".

Выпуск 1-3 серии 1.090.1-7с разработан взамен выпуска 1-3 серии 1.030.1-2с.

2. Конструкция панелей

Панели запроектированы с наружным и внутренним железобетонными слоями и расположенным между ними слоем эффективного утеплителя. Материал наружного и внутреннего слоев - легкий бетон на пористых неорганических заполнителях класс по прочности на сжатие В10. В качестве заполнителя применен гравий керамзитовый по ГОСТ 9759-83. Марка бетона по морозостойкости F 50, пластность бетона в панелях принята D1200.

Толщина наружного слоя - 80мм, внутреннего слоя - 220мм.

В рабочих чертежах изделий в качестве утеплителя приняты плиты из пенопласта полистирольного, плотностью 40кг/м³ по ГОСТ 18568-86.

Толщина слоя утеплителя 50мм.

Наружная поверхность панелей предусмотрена с применением дополнительных отделочных материалов. Способы отделки наружных поверхностей см. в проекте докум. 12.ПЗ.

Наружный и внутренний железобетонные слои соединены между собой жесткими связями толщиной 60мм, которые армированы плоскими каркасами и сетками. На верхней грани панели устанавливаются строповочные петли, расположенные в жестких связях. На вертикальных боковых гранях внутреннего слоя предусмотрены арматурные выпуски и шпильки для соединения панелей между собой. Для крепления деревянных коробов дверей в панелях предусмотрены деревянные антисептированные пробки.

Армирование панелей производится сетками, плоскими каркасами и отдельными стержнями, выполненными из стали класса А-III, марки 35ГС₃ по ГОСТ 6721-80*, для монтажных петель (анкеров) - сталь класса А-I марки ВСтЗсп 2 по ГОСТ 5781-82*, для строповочных петель - сталь класса А-II марки ВСтЗ по ГОСТ 5781-82* и сталь класса А-I марки ВСтЗсп2 по ГОСТ 5781-82*.

3. Изготовление панелей

При изготовлении панелей следует руководствоваться указаниями ГОСТ 11024-84*.

Панели изготавливаются в инвентарной заводской оснастке фасадной стороной вниз. Перед монтажом каркасов на дно формы укладываются материалы облицовки наружного слоя.

Порядок изготовления панелей:

устанавливаются сетки наружного слоя, сетка верхнего зуба, сетки и плоские каркасы жестких связей, строповочные петли, монтажные петли;

все установленные арматурные изделия фиксируются и крепятся в проектной последовательности с помощью вязальной проволоки;

укладывается и уплотняется бетон наружного слоя толщиной 80мм.

укладываются пакеты утеплителя;

после укладки утеплителя устанавливаются плоские каркасы внутреннего слоя, сетки и отдельные стержни;

все установленные изделия фиксируются и крепятся в проектной последовательности с помощью вязальной проволоки;

далее производится укладка, уплотнение и заглаживание бетона внутреннего слоя.

Разрыв во времени между бетонированием нижнего и верхнего слоев не должен превышать двух часов.

Лицевая поверхность закладных изделий должна быть покрыта антикоррозийной обмазкой слоем 0,5 мм в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Вашенко	1985	1.8.85	1.090.1-7с.1-3 ТТ	Технические требования
Проектир.	Шоля	1985	1.9.85		
ПШ	Ибрагимова	1985	1.9.85		
Нач. отд.	Бахтеев	1985	1.9.85		
И.контр.	Моржари	1985	1.9.85		

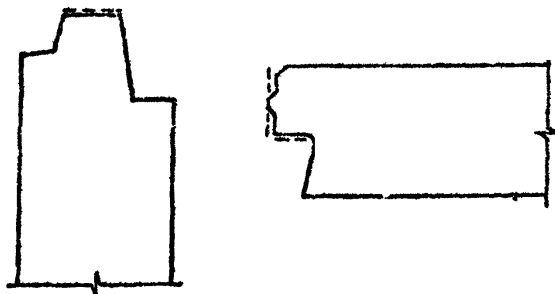
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
Толщина 110П		

Минимальная прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода, если он не оговорена в проекте, должна быть не менее 80% проектной марки бетона, влажность панелей не должна быть более 12%.

Приметка панелей ОТК завода-изготовителя производится в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84^х. Контроль качества при изготовлении должен производиться путем систематического поперечного контроля в соответствии с ГОСТ 8829-85.

Верхняя и боковые поверхности, обозначенные на рис. I пунктирной линией, огрунтовать. Материал для грунтовки должен быть принят в соответствии с данными конкретного проекта.

РИС. I.



4. Указания по складированию и транспортировке панелей

Хранение и транспортировка панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84^х.

При хранении панелей на открытой площадке и на период транспортировки рекомендуется верхний торец панели по всей длине оклеить листом строительной бумаги или рубероидом.

Перемещение и монтаж панелей следует производить с применением самобалансирующих тавров, обеспечивающих вертикальное положение панелей, наклон строп к вертикали не более 15°.

Опираемые панели на складе и при транспортировке должны производиться только внутренним слоем на специальные прокладки (деревянные, резиновые и т.п.) таким образом, чтобы наружный слой панели всегда

имел бы зазор до верха опоры не менее 2см.

5. Маркировка панелей

Маркировка панелей выполняется в соответствии с ГОСТ 23009-78^х "Конструкции и маркировка сборных железобетонных элементов. Условные обозначения марок". Марка содержит обозначения основных характеристик изделия и состоит из буквенно-цифровых групп. Первая цифра обозначает - ступень в типах, или порядковый вертикальных торцов панелей (закрывающая).

Первая группа букв: ПСЦ - панель стеновая цокольная.

Вторая группа цифр: соответственно - длина, высота и толщина панели в дециметрах с округлением.

Вторая группа букв:

ПТ - панель трехслойная из бетона на пористых заполнителях.

Буква "с" в конце марки означает - для применения в сейсмических районах.

Марки представляются на чертежах и спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81^х, выполненную несмываемой краской.

Внесение изменений в обозначения марок не допускается.

6. Изготовление и маркировка арматурных изделий

Изготовление арматурных изделий должно соответствовать требованиям ГОСТ 14098-85 и СНиП 3.03.01-87.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП 2.03.01-84^х. Арматура сеток и плоских каркасов выполнена из стали классов А-III марки 35ГС по ГОСТ 5781-82^х и Вр-I по ГОСТ 6727-80^х.

Строповочные и монтажные петли выполнены из стали класса А-I марки ВСтЗсп2 по ГОСТ 5781-82^х и стали класса Ас-II марки ЮТ1 по ГОСТ 5781-82^х.

Марки арматурных и закладных изделий имеют буквенно-цифровое обозначение:

С - сетка;

КР - каркас плоский;

С. - петля строповочная;

АН - стержень анкерный;

Группа цифр обозначает порядковый номер изделия в сборке

I.090.I-7с.I-3 ТТ

Лист
2

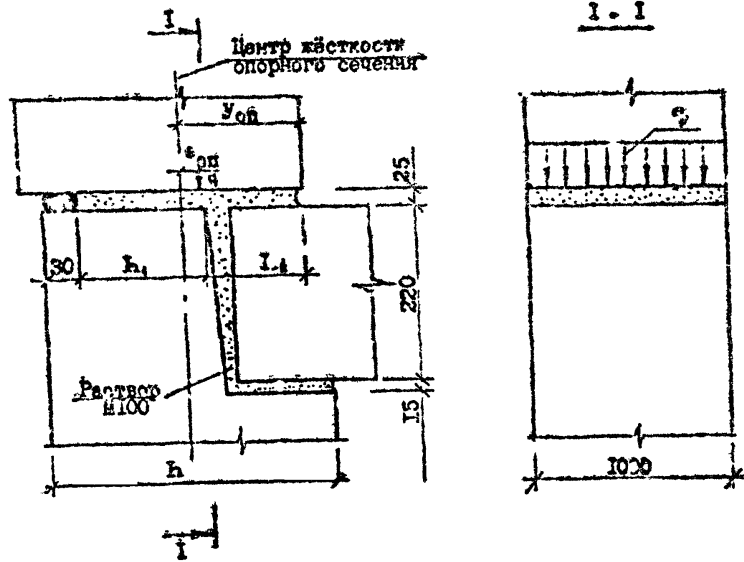
Изм. №, дата, Г. подпись и дата, Власт. или №

7. Расчетные нагрузки на панели

Панели наружных стен рассчитаны по указаниям СНиП2.05.07-
 - 8.- Несущая способность опорных сечений /комбинированным стыгом/ согласно
 п.п.12. 8-12.60.

Расчетные нагрузки на стык наружных плоских панелей

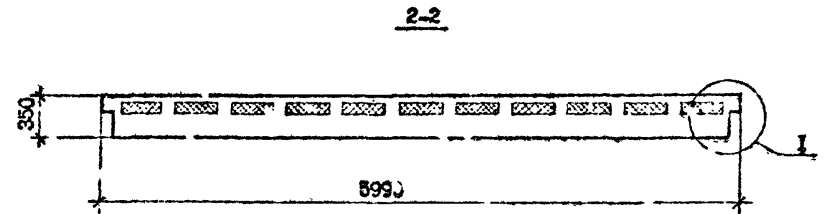
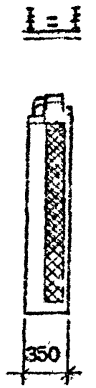
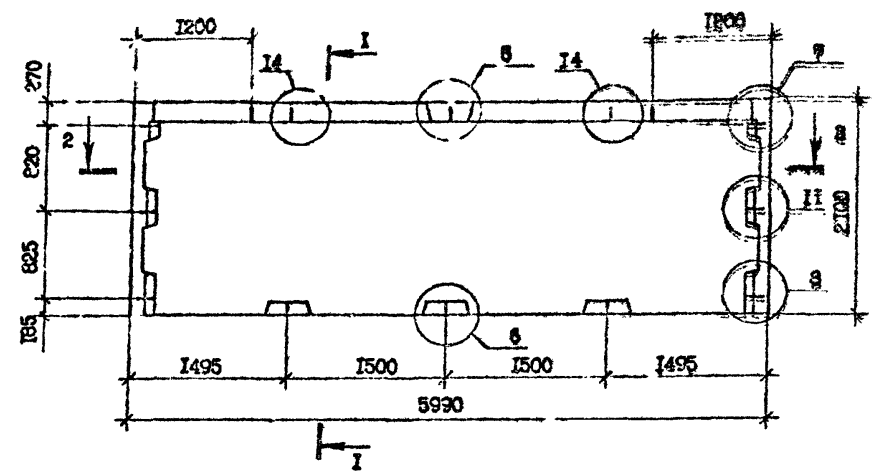
Расчетная схема стыка



$e_{оп}$ см	q_2 тс/м	$e_{оп}$ см	q_2 тс/м
0	100,5	0	100,5
1	93,8	-1	109,1
2	87,8	-2	116,2
3	84,2	-3	119,9
4	80,5	-4	120,9
5	72,3	-5	114,5
		-6	102,1
		-7	87,9
		-8	78,0
		-9	69,8
		-10	64,4
		-11	61,0
		-12	57,6

Расчетные нагрузки: на стык плоских панелей ($y_{об} = 10,7$ см;
 $L = 230$ см; $l = 7,5$ см; $l = 35$ см.)

Подпись и дата: _____



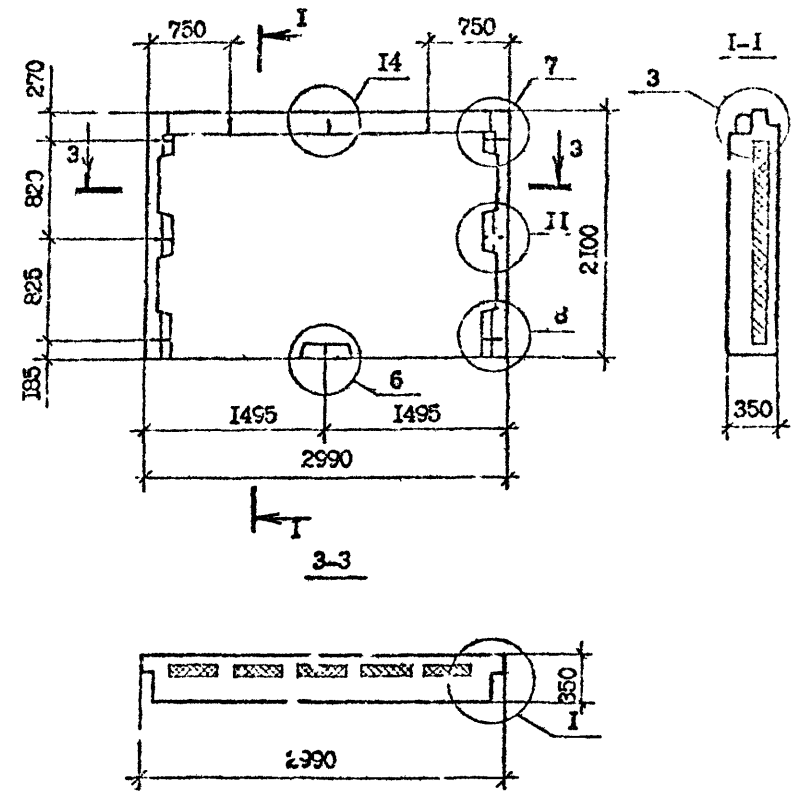
Вид панелей дан с внутренней стороны
 Технические требования см. 1.090.1-7с.1-3 ТТ
 Спальбочные узлы см. 1.090.1-7с.1-3 Д1
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.1-3 Д2
 Плиты из пенопласта полистирольного по ГОСТ 15368-70*
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*, Вр-I по ГОСТ 6727-80*

Мас. №, дата, подпись и штамп

Марка панели	Расход материалов, м ³		Масса панели т
	Бетон класс В10 У 1200	Пенопласт полистирольный У 40	
ПСЦ60.21.3.5-ПТ-С	3,58	0,42	4,31

Разраб.	Вашакина	1/12	1.8.80
Проектир.	Ш. Шина		1.8.80
ГНП	Бурдаманов		1.8.80
Нач. отд.	Валтазов		1.8.80
Ин. к-т	Моржарин	1/12	1.8.80

1.090.1-7с.1-3 01			
ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПСЦ60.21.3.5-ПТ-С	Студия	Лист	Листов
	р	1	2
ТбилизНИИЭП			

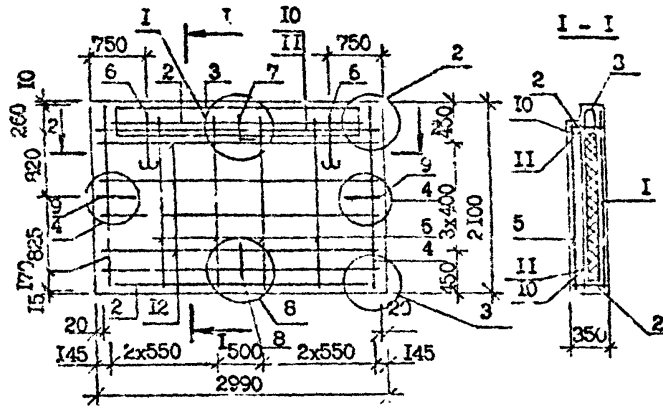


Вид панелей дан с внутренней стороны
 Технические требования см. I.090.I-7с.I-3 ТТ
 Опалубочные узлы см. I.090.I-7с.I-3 Д1
 Арматурные узлы см. I.090.I-7с.I-3 Д2
 Плиты из пенопласта полистирольного по ГОСТ 15588-70*
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*, Вр-I по ГОСТ 6727-80*

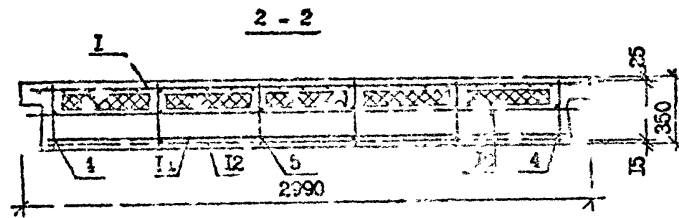
Имя, № листа, дата, подпись и дата, Взам. инв. №

Марка панели	Расход материалов, м ³		Масса панели г
	Бетон лёгкий класса В10 П 1200	Пенопласт полистирольный П 40	
ПСЦЭО.21.3.5-ПТ-С	1,76	0,20	2,12

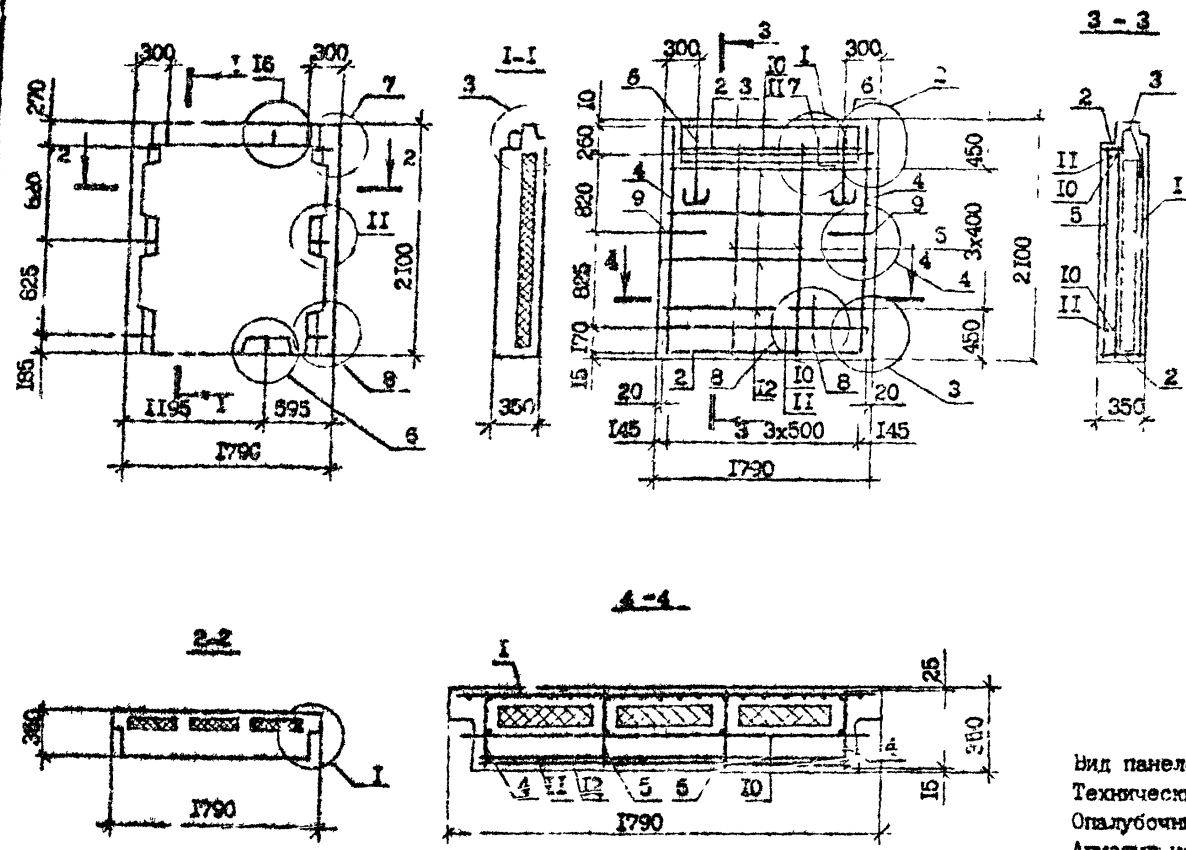
Разраб.	Ваша, сдое	<i>Y.Ah</i>	1.8.90	I.090.I-7с.I-3 02	Страницы	Лист	Листов	
Проектир.	Шелия	<i>Shelia</i>	1.8.90					
Инж.	Бурда, оладт	<i>Burda</i>	1.8.90		ПАНЕЛЬ ПОКОЛЬНАЯ ПСЦЭО.21.3.5-ПТ-С	Р	1	2
Инж.отг.	Вухтада	<i>Vukhoda</i>	1.8.90			Тбиз.ЗНИИЭП		
И.контр.	Маркарян	<i>Markaryan</i>	1.8.90					



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение Документа
I	Сетка	СЗ	I 1090.1-7с.1-3 15
2		С10	16
3		С19	17
4	Каркас плоский	Л-1	20
5		КР2	21
6	Петля строповочная	С12	24
7	Стержень анкерный	АН1	24
8		АН2	24
9		АН3	24
10	Φ10А-I	Л-2950	2 Без чертежа
11		Л-2770	2 Без чертежа
12	Φ4Вр-I	Л-2730	8 Без чертежа
Масса стали, кг			48,45



Лист № 01
 Изготовлено в заводских условиях
 Дата изготовления: 1970 г.



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение Документа
I	Сетка	C4	I.090.1-7с.1-3 15
2		С12	16
3		С21	17
4	Каркас плоский	КР1	20
5		КР2	21
6	Петля строповочная	СП3	24
7	Стержень анкерный	АН1	24
8		АН2	24
9		АН3	24
10	Ø10А-I	L = 1750	2 Без чертежа
11		L = 1570	2 Без чертежа
12	Ø10В-I	L = 1530	8 Без чертежа
Масса стали, кг			26,62

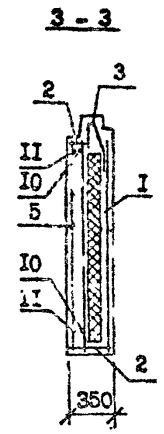
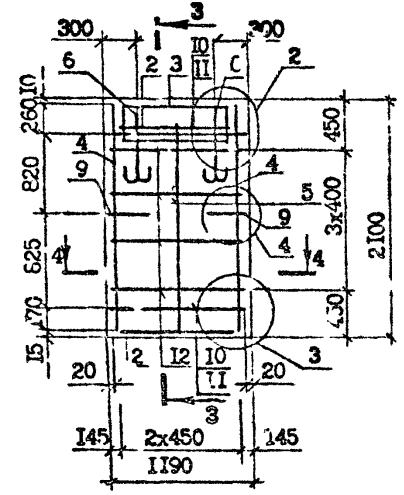
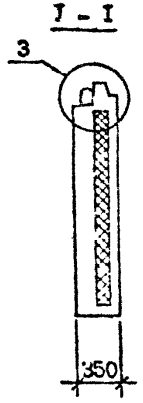
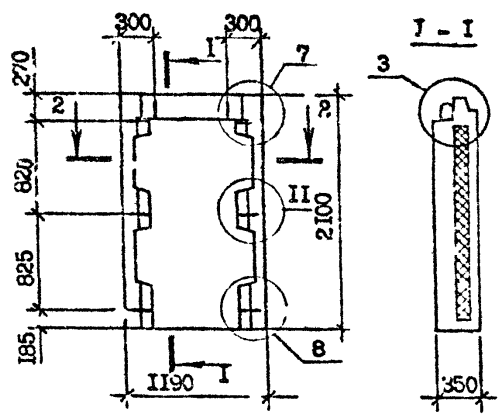
Вид панелей дан с внутренней стороны
 Технические требования см. I.090.1-7с.1-3 ТТ
 Опалубочные узлы см. I.090.1-7с.1-3 Д1
 Арматурные узлы см. I.090.1-7с.1-3 Д2
 Плиты из пенопласта полистирольного по ГОСТ 15586-70*
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*, Вр-I по ГОСТ 6727-80*

Марка панели	Расход материалов, м ³		Масса панели, т
	Бетон лёгкий класса В10 D 1200	Пенопласт полистирольный D 40	
ПС12В.21.3,5-ПТ-С	1,01	0,11	1,22

И.контр.	М.проект.	И.проект.	С.проект.	I.090.1-7с.1-3 03		
				Студия	Пист	Истор
				Р	И	И
				ТбмзНИИЭП		

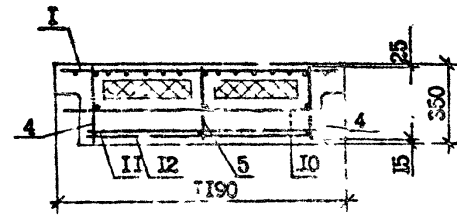
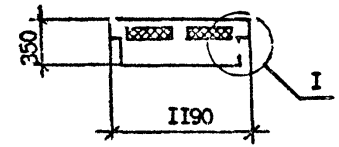
Лист № 10 из 10. Проектная и дата. Дата 1982

ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ
 ПС12В.21.3,5-ПТ-С



2-2

4-4



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение Документа
1	Сетка	С6	1.090.1-7с.1-3 45
2		С14	41
3		С22	43
4	Каркас плоский	КР1	20
5		К.2	21
6	Петля строповочная	СПЗ	24
7	Стержень анкерный	АНЗ	24
8	φ10А-1	L=1150	Без чертежа
9		L=970	Без чертежа
10	φ4Вр-1	L=930	Без чертежа
Масса стали, кг			21,01

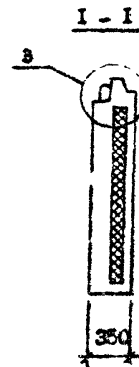
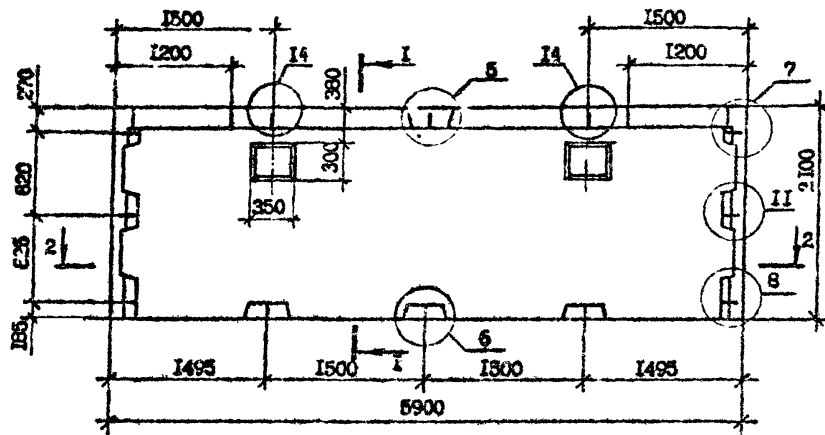
Вид панелей ган с внутренней стороны
 Технические требования см. 1.090.1-7с.1-3 ТТ
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.1-3 Д1
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.1-3 Д2
 Плиты из пенопласта полистирольного по ГОСТ 15588-70*
 Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82*, Вр-1 по ГОСТ 6727-80*

Имя, № подл., Подпись и дата

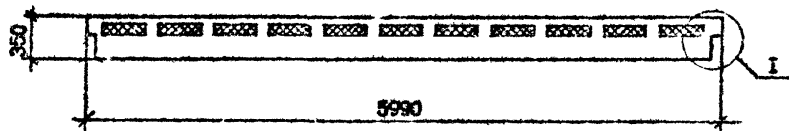
Масса панели	Расход материалов, м ³		Масса панели т
	Бетон лёгкий класса В10	Пенопласт полистирольный Д40	
ПЦ12.21.3.5-ЛТ-С	0,65	0,06	2,76

Р. раб.	Взвешивание	1990	1.890
проверил	Шелля		1.820
ПП	Бурджанадзе		1.890
исч. отд.	Бахтадзе		1.890
Н.контр.	Ма, жорж		1.850

1.090.1-7с.1-3 04		
Студия	Лист	Листов
Р		1
ТбилизНИИЭП		



2 - 2

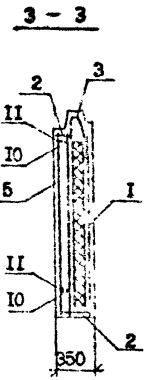
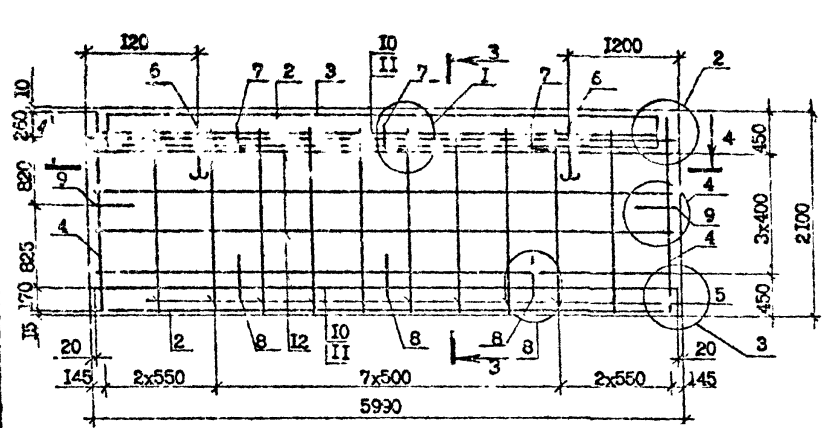


Вид панелей дан с внутренней стороны
 Технические требования см. I.090.I-7с.I-3 ТТ
 Опалубочные узлы см. I.090.I-7с.I-3 Д1
 Арматурные узлы см. I.090.I-7с.I-3 Д2
 Плиты из пенопласта полистирольного по ГОСТ 15588-70*
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*, Вр-I по ГОСТ 6727-80*

Масса панели	Расход материалов, м ³		Масса панели т
	Бетон лёгкий класса В10 D 1200	Пенопласт по- листирольный D 40	
ПСЦ 60.21.3.5-ПГ-С	3,58	0,42	4,24

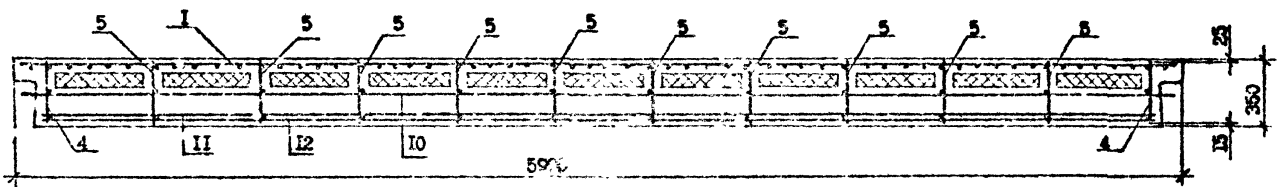
Разраб.	Вашакидзе	1.1.79	1.1.79	I.090.I-7с.I-3 С5		
Проверил:	Шелля	1.1.79	1.1.79			
ГИП	Бурдж. аязк	1.1.79	1.1.79	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПСЦ 60.21.3.5-ПГ-С		
Нач.отд.	Бахтадзе	1.1.79	1.1.79			
Н.контр.	Маркоряк	1.1.79	1.1.79	Стадия	Лист	Листов
				Р	1	2
				ТбилЗНИИЭП		

Шкала: 1:1
 Дата: 1.1.79
 М.П.

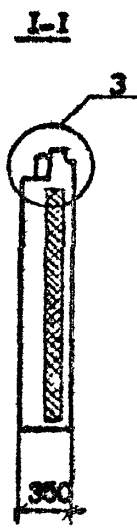
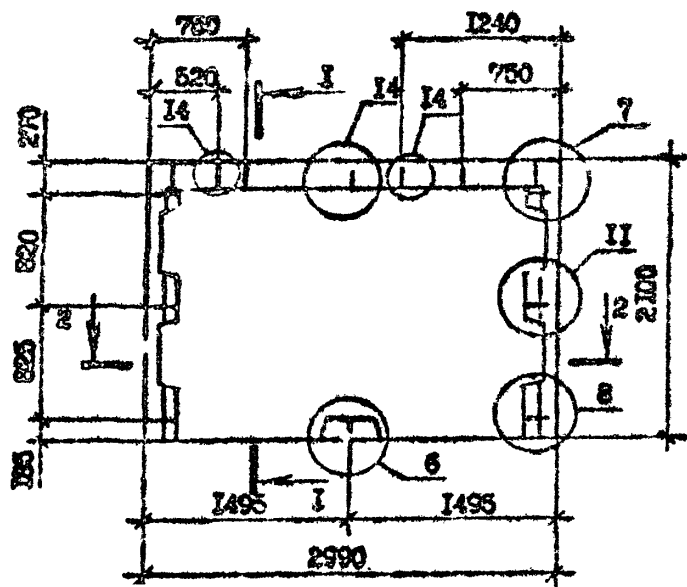


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение Документа	
1	Сетка	СИ	1	1.090.1-7.1-15
2		С9	2	16
3		С18	1	12
4	Каркас плоский	КР1	2	20
5		КР2	10	21
6	Петля строповочная	СП1	2	24
7	Стержень анкерный	АН1	3	24
8		АН2	3	24
9		АН3	2	24
10	∅10А-I	L-5950	2	Без чертежа
11		L-5770	2	Без чертежа
12	∅4Вр-I	L-5730	8	Без чертежа
Масса стали, кг			98,60	

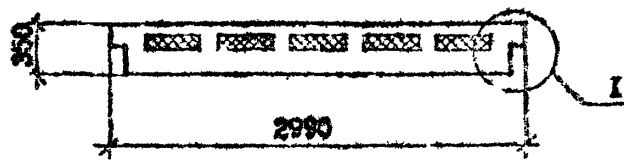
4 - 4



Чис. на чертеже
 Число листов
 Число листов



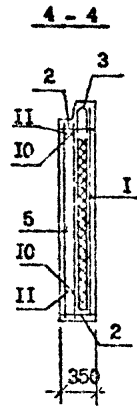
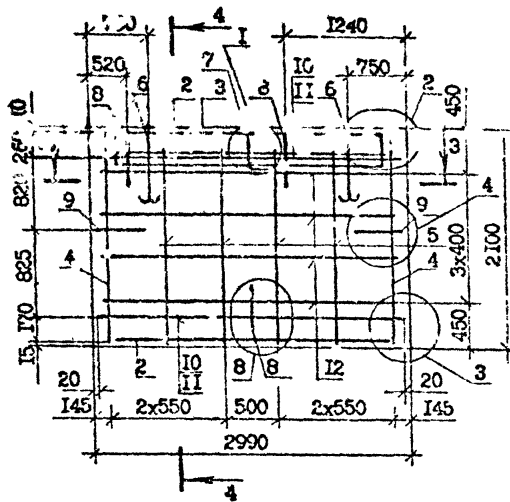
II-II



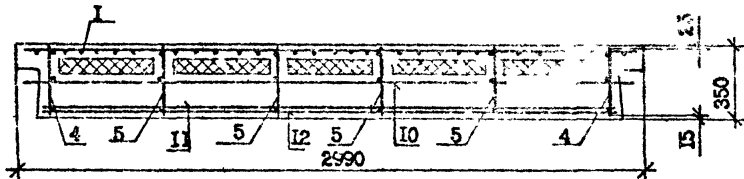
Вид панелей дан с внутренней стороны
 Технические требования см. I.090.I-7с.I-3 ТТ
 Опалубочные узлы см. I.090.I-7с.I-3 Д1
 Арматурные узлы см. I.090.I-7с.I-3 Д2
 Плиты из пенопласта полистирольного по ГОСТ 15598-70*
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*, Вр-I по ГОСТ 6727-80*

Марка панел:	Расход материалов, м³		Масса панелей т
	Бетон лёгкий класса В10 D 1200	Пенопласт полистирольный D 40	
ЛПЦ 30.21.3.5-П-С	1,76	0,20	2,12

Разраб.	Валентин	1987	1.1.87	I.090.I-7с.I-3 С5	Стр. 1	Лист 2
Проверил	Шелл		1.9.87			
Пин	Бурлаков		1.9.87	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ЛПЦ 30.21.3.5-П-С	Толщина	
Нач. отд.	Валентин		1.1.87			
Контр.	Масляев		1.3.87			

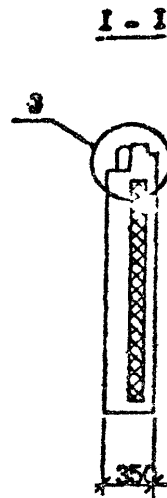
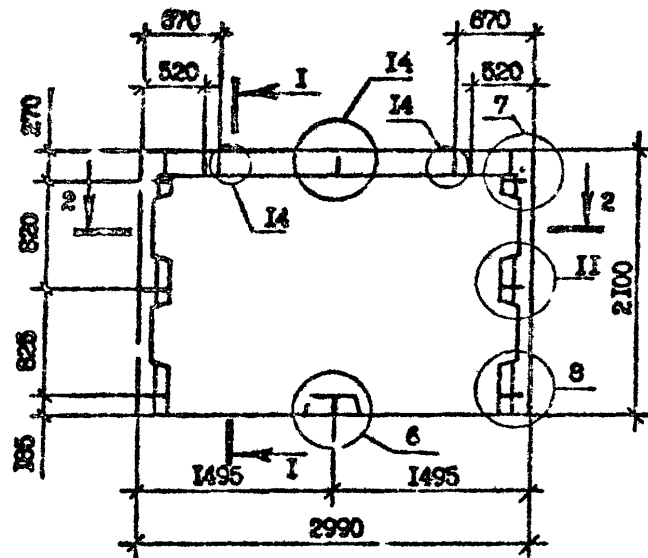


3 - 3

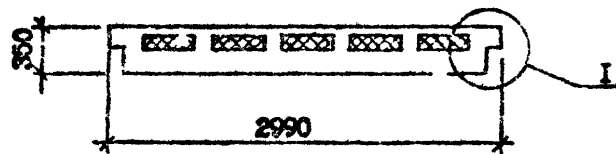


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение Документа
1	Сетка	С	I 1.090.1-2.1-3 15
2		С10	2 16
3		С19	4 17
4	Каркас плоский	КР1	2 20
5		КР2	4 24
6	Петля стропильная	СЛ2	2 24
7	Стержень анкерный	АН1	1 24
8		АН2	3 24
9		АН3	2 24
10	Ф10А-I	L = 2950	2 Без чертежа
11		L = 2770	2 Без чертежа
12	Ф4Вр-I	L = 2730	8 Без чертежа
Масса Стали, кг			49,35

Мас. № п. А. С. Исходный файл: 1.090.1-2.1-3



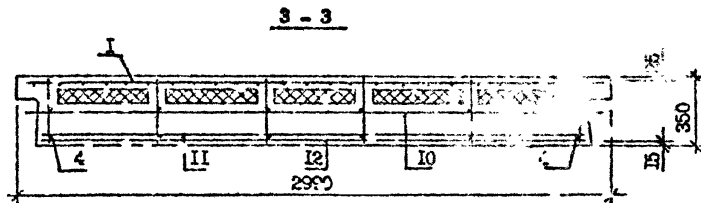
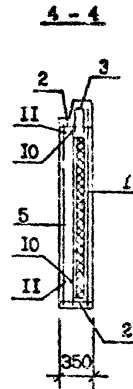
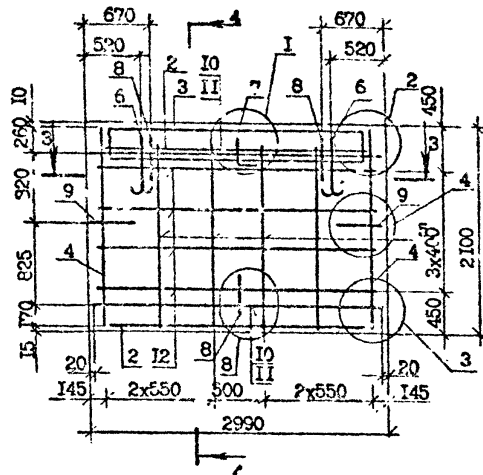
2 - 2



Вид панелей дан с внутренней стороны
 Технические требования см. 1.090.1-7с.1-3 ТТ
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.1-3 Д1
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.1-3 Д2
 Плиты из пенопласта полистирольного по ГОСТ 15588-70*
 Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82*, Вр-1 по ГОСТ 6727-80*

Марка панели	Расход материалов, м ³		Масса панели т
	Бетон лёгкий класса В10 D 1200	Пенопласт по- листирольный D 40	
2ПЦ 30.21.3,5-П-С	1,76	0,20	2,12

Разроб.	Вашакидзе	2/7/87	2,550	1.090.1-7с.1-3 07			
Проектир.	Шолия	2/2/87	1,540				
ГПИ	Будд. энды	2/2/87	1,540	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ	Страниц	Лист	Листов
Нач. отд.	Фалтеев	2/2/87	1,540		Р	1	2
Н. контро.	Маркосян	2/2/87	1,540	2ПЦ 30.21.3,5-П-С			ТбилизНИИЭП

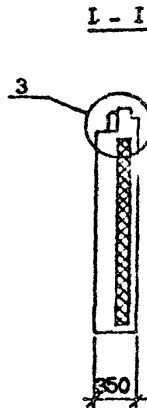
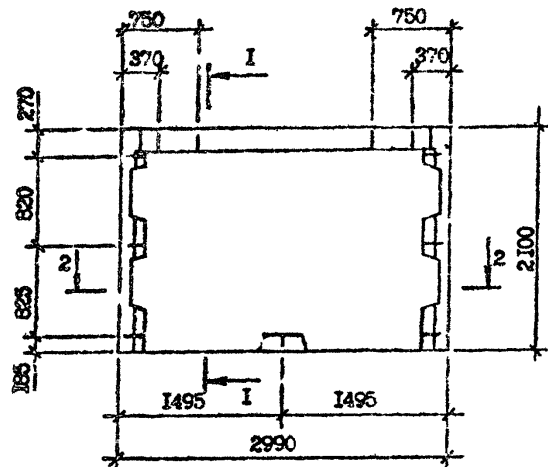


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение Документа	
1	Сетка	СЗ	1	1.090.1-7с.1-3 15
2		С10	2	15
3		С19	1	12
4	Каркас плоский	КР1	2	20
5		КР2	4	24
6	Пел.я строповочная	СП2	2	24
7	Стержень анкерный	АН1	1	24
8		АН2	5	24
9		АН3	2	24
10	С10А-1	1 -2950	2	Без чертежа
11		1 -2770	2	Без чертежа
12	С4Вх-1	1 -2730	8	Без чертежа
Масса стали, кг			49,35	

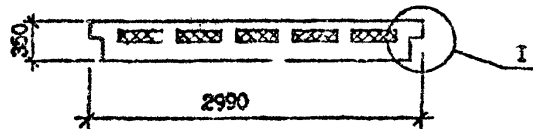
1.090.1-7с.1-3 07

Лист

2



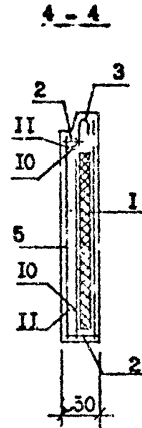
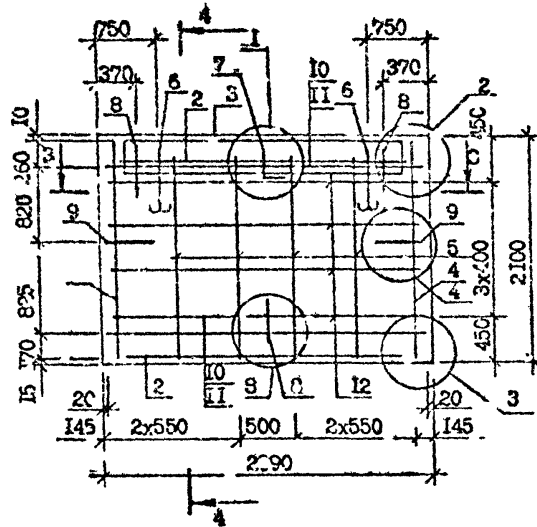
2 - 2



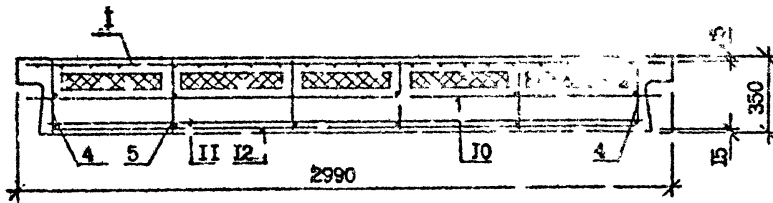
Вид панелей дан с внутренней стороны
 Технические требования см. I.090.I-7с.I-3 ТТ
 Опалубочные узлы см. I.090.I-7с.I-3 Д1
 Арматурные узлы см. I.090.I-7с.I-3 Д2
 Плиты из пенопласта полистирольного по ГОСТ 15588-70*
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*, Бр-I по ГОСТ 6727-80*

Марка панели	Расход материалов, м ³		Масса панели т
	Бетон лёгкий класса В10 D 1200	Пенопласт полистирольный D 40	
ЭПСЦ 30.21.3,5-П-С	1,76	0,20	2,12

Разроб.	Венгидзе	1970	1.6.70	I.090.I-7с.I-3 С8	Стадия	Лист	Листов
Проектир.	Шага		1.6.70				
Ген.пр.	Бурдашвили		1.6.70		ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ	ТбилизНИИЭП	
Нач.отд.	Бахтадзе		1.6.70				ЭПСЦ 30.21.3,5-П-С
И.контр.	Медведев		1.6.70				

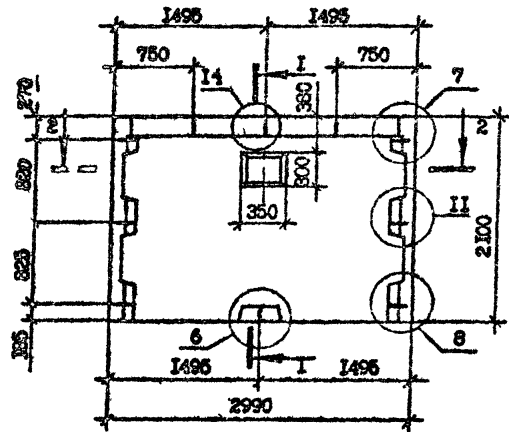


3 - 3

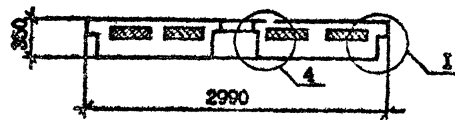


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение Документа
I	Сетка	33	I.090.1-7с.1-3 15
2		С10	16
3		С19	17
4	Каркас плоский	КР1	20
5		КР2	24
6	Петля строповочная	СП2	24
7	Стержень анкерный	АН1	24
8		АН2	24
9		АН3	24
10	Ø10А-I	L = 2950	Без чертежа
11		L = 2770	Без чертежа
12	Ø4Вр-I	L = 2730	8 Без чертежа
Масса стали, кг		49,35	

Имя, № инст., Программа, №, №, Дата, лист, №



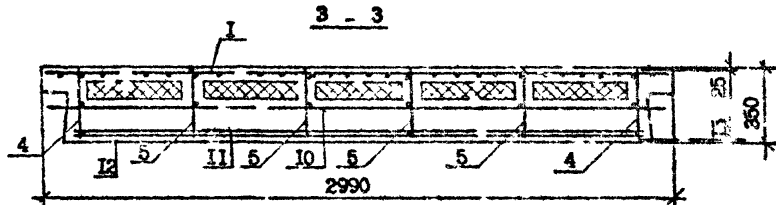
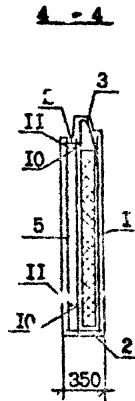
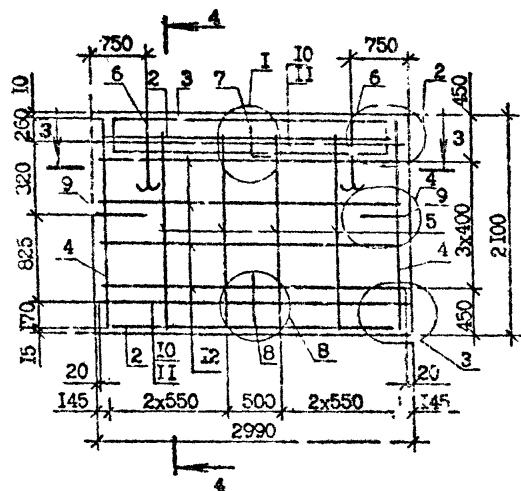
2-2



Вид панелей дан с внутренней стороны
 Технические требования см. I.090.I-7с.I-3 ТТ
 Опалубочные узлы см. I.090.I-7с.I-3 Д1
 Арматурные узлы см. I.090.I-7с.I-3 Д2
 Плиты из пенопласта полистирольного по ГОСТ 15588-70^М
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82^М, Вр-I по ГОСТ 6727-80^М

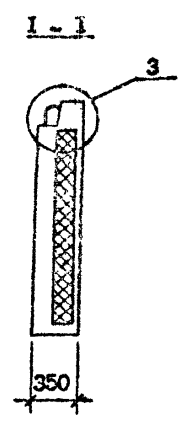
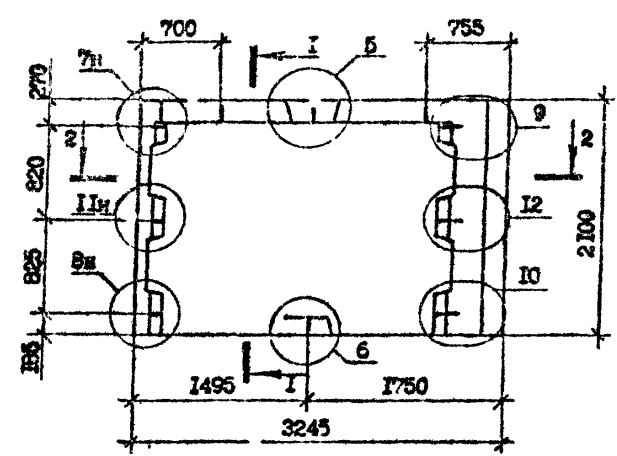
Марка панели	Расход материалов, м ³		Масса панели т
	Бетон лёгкий класса В10 D 1200	Пенопласт по- листирольный D 40	
4ПСЦ 30.21.3,5-ПТ-С	1,73	0,20	2,08

Разраб.	Вашарина	1970	1.1.79	I.090.I-7с.I-3 09	Стадия	Лист	Листов
Проект.	Шеля	1970	1.1.79				
ГП	Бурджало	1970	1.1.79		ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ		
Нач.отд.	Бахтадзе	1970	1.1.79		4ПСЦ 30.21.3,5-ПТ-С		
Н.контр.	Маргарин	1970	1.1.79	ТышенинЭП			

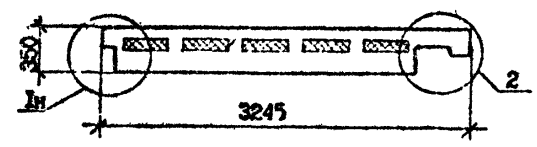


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
1	Сетка	СЗ	1	1.090.1-2.4-3 15
2		С1	2	46
3		С19	1	42
4	Крыш. плоск.	КР1	2	20
5		КР2	4	21
6	Петля строповочная	СП2	2	11
7	Стержень анкерный	АН1	1	24
8		АН2	1	24
9		АН3	2	24
10	Ø18А-I	I-2950	2	Без чертежа
11		I-2770	2	Без чертежа
12	Ø4Вр-I	I-2730	8	Без чертежа
Масса стали, кг			48,45	

№ 2
Имя, Ф.И.О. Подпись и дата



2-2



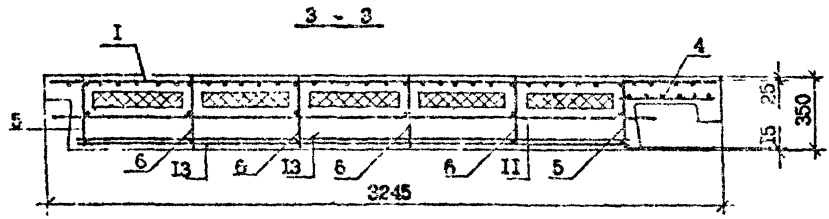
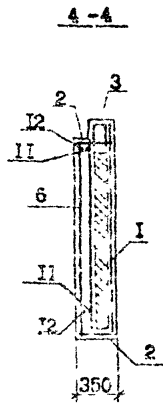
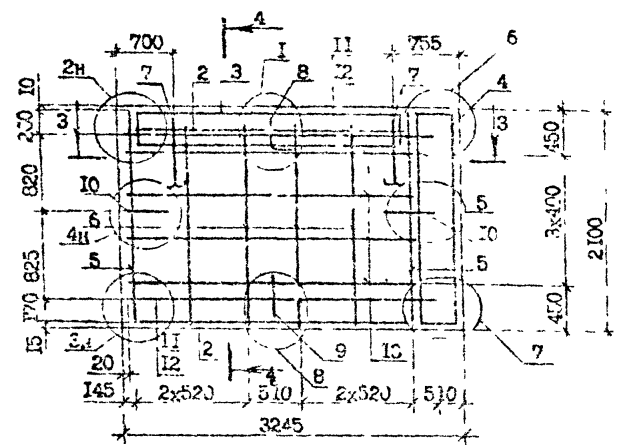
Вид панелей дан с внутренней стороны
 Технические требования см. I.090.I-7с.I-3 ТТ
 Опалубочные узлы см. I.090.I-2с.I-3 Д1
 Арматурные узлы см. I.090.I-7с.I-3 Д2
 Плиты из пенопласта полистирольного по ГОСТ 15588-70*
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*, Вр-I по ГОСТ 6727-80*

Мас. № _____ Подпись и дата _____

Марка панели	Расход материалов, м ³		Масса панели т
	Бетон лёгкий класса В10 D 1200	Пенопласт по- листирольный D 40	
ПСЦ 32.21.3,5-П-С	1,84	0,19	2,22

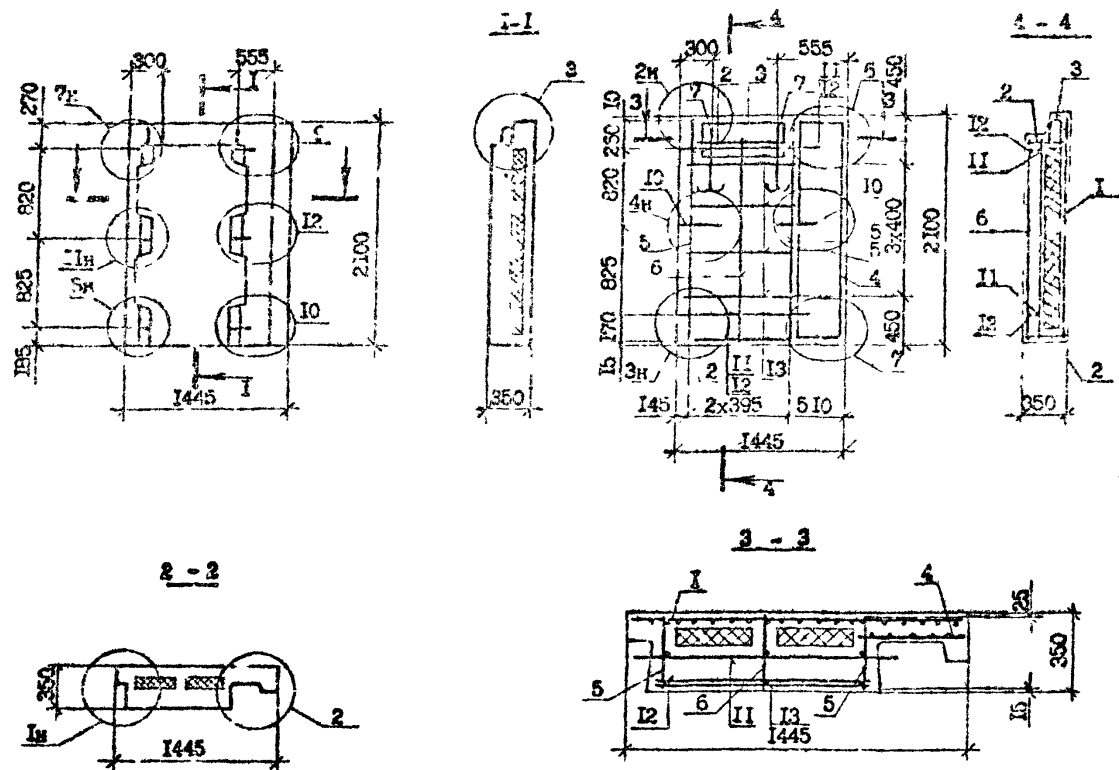
Разраб.	В.Шагайдо	19.07	1.8.80
Проверил:	Ш.Елия	19.07	4.8.80
ГИП	Бурджаназ	19.07	4.8.80
Нач.отд.	Бах.адас	19.07	1.8.80
Инж.контр.	Марка дн	19.07	1.8.80

I.090.I-7с.I-3 II			
ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПСЦ 32.21.3,5-П-С	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	2
ТблЗНИИЭП			



Поз.	Наименование	Мат.	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка	С2	1	1.090.1-7с.1-3 15
2		С11	2	16
3		С20	1	13
4		С9	1	15
5	Каркас плоский	КР1	2	20
6		КР2	4	24
7	Петля строповочная	С12	2	24
8	Стержень анкерный	АН1	1	24
9		АН2	1	24
10		АН3	2	24
11	Ø10А-1	L = 2835	2	Без чертежа
12		L = 2655	2	Без чертежа
13	Ø4Вр-1	L = 2620	8	Без чертежа
Масса стали, кг			50,00	

Имя, № документа, дата, Взам. штамп



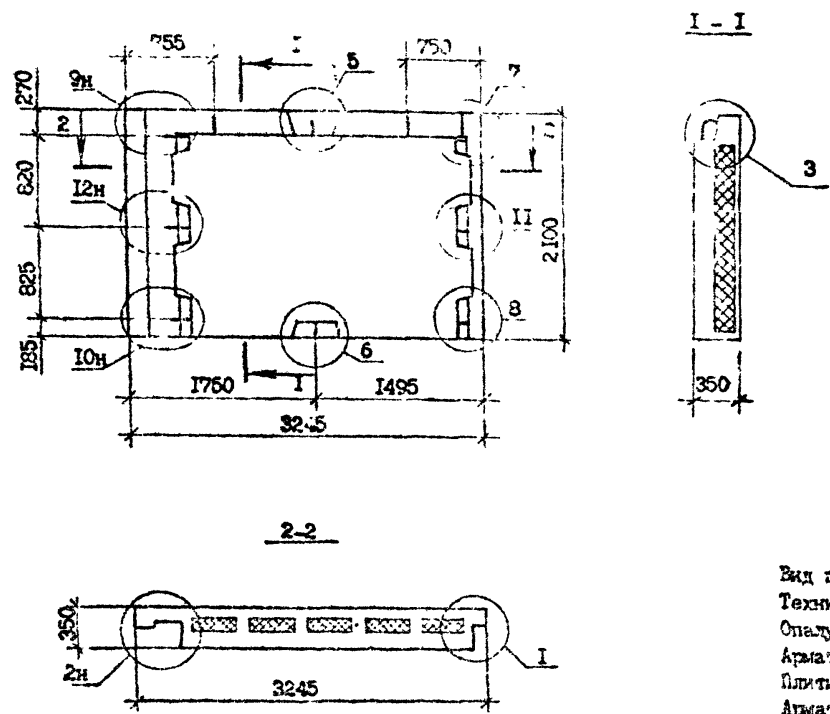
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение по Документу
I	Сетка	C5	I 1090.1-7с.1-3 15
2		С15	16
3		С23	17
4		С3	18
5	Каркас плоский	КР1	20
6		КР2	21
7	Пелля строповочная	СП3	22
8	Стержень анкерный	АН3	24
9	Э10А-I	L=1035	2
10		L=835	2
II	Ф4Вр-I	L=820	8
Масса стали, кг			22,52

Масса панели	Расход материалов, м³		Масса панели т
	Бетон лёгкий класса В10 D 1200	Пенопласт полистирольный D 40	
ПЩС 14,21,3,5-ПТ-С	0,73	0,06	0,88

Вид панелей дан с внутренней стороны
 Технические требования см. I.090.1-7с.1-3 ТТ
 Опалубочные узлы см. I.090.1-7с.1-3 Д1
 Арматурные узлы см. I.090.1-7с.1-3 Д2
 Плиты из пенопласта полистирольного по ГОСТ 15588-70*
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*, Вр-I по ГОСТ 6727-80*

Разр.б.	Белая	1/9/7	4,3,17	I.090.1-7с.1-3 Д2	Страниц	Лист	Листов	
Проверил	Шелля	1/9/7	4,3,17					
Инж.отд.	Бухгалт	1/9/7	4,3,17		ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ	Р		ТбилизНИИЭП
Ч.контр.	Мерхариш	1/9/7	4,3,17					

Имя № серии, Габариты и дата, Взам. штамп

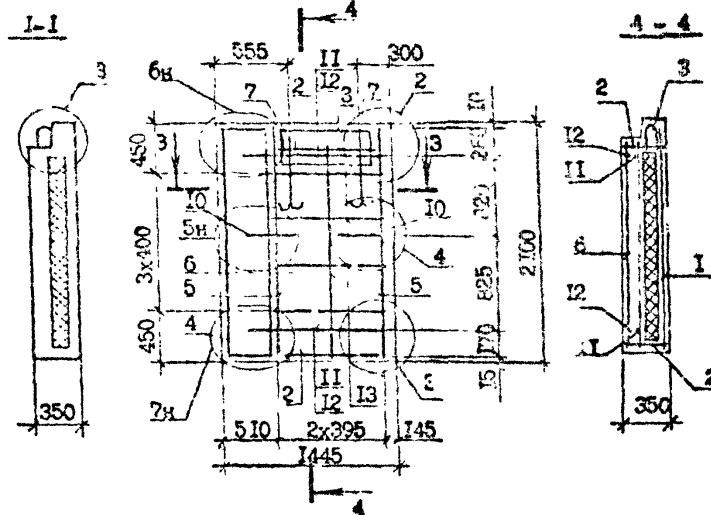
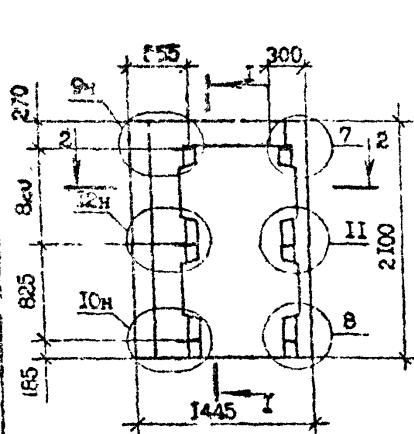


Вид панелей дан с внутренней стороны
 Технические требования см. I.090.1-7с.1-3 ТТ
 Опалубочные узлы см. I.090.1-7с.1-3 Д1
 Арматурные узлы см. I.090.1-7с.1-3 Д2
 Плиты из пенопласта полистирольного по ГОСТ 15588-70*
 Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82*, Вр-1 по ГОСТ 6727-80*

Исполнитель: [Signature]

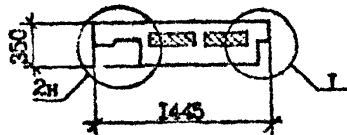
Масса панели	Расход материалов, м³		Масса панели т
	Бетон лёгкий класса В10	Пенопласт полистирольный Д 40	
2ПСЦ 32.21.3,5-ПТ-С	1,84	0,19	2,22

Разработчик	В. Шахидзе	1975	4,19	I.090.1-7с.1-3 Д3	Страницы	Лист	Листов	
Проектировщик	Шелия	1975	4,19					
Инженер <td>Бурджанадзе</td> <td>1975</td> <td>4,19</td> <td rowspan="2">ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ 2ПСЦ 32.21.3,5-ПТ-С</td> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td>	Бурджанадзе	1975	4,19		ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ 2ПСЦ 32.21.3,5-ПТ-С	Р	1	2
Инж.отд.	Бахтарзе	1975	4,19			ТбилизНИИЭП		
Н.чл. р.	Маркерян	1975	4,19					

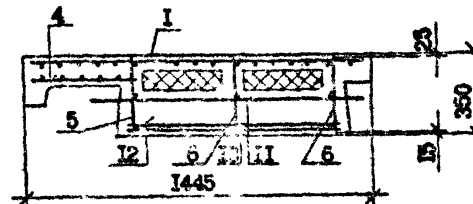


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение Документа
1	Сетка	С5	1.090.1-к 4-3 15
2		С15	16
3		С23	17
4		С8	18
5	Каркас плоский	КР1	20
6		КР2	21
7	Петля строповочная	СП3	24
8	Стержень анкерный	АН3	24
9	Ф10А-I	L-1035	Без чертежа
10		L-335	Без чертежа
11	Ф4Вр-I	L-820	Без чертежа
Масса панели, кг			22,52

2-2



3-3



Масса панели	Расход материалов, м ³		Масса панели т
	Бетон лёгкий класса В10	Пенопласт полистирольный П-0	
2ПСЦ 14.21.3 5-ПТ-С	0,73	0,06	0,88

Вид панелей дан с внутренней стороны
 Технические требования см. 1.090.1-7.1-3 ТТ
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.1-3 Д1
 Плиты из пенопласта полистирольного по ГОСТ 15588-70*
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*, Вр-I по ГОСТ 6727-80*
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.1-3 А2

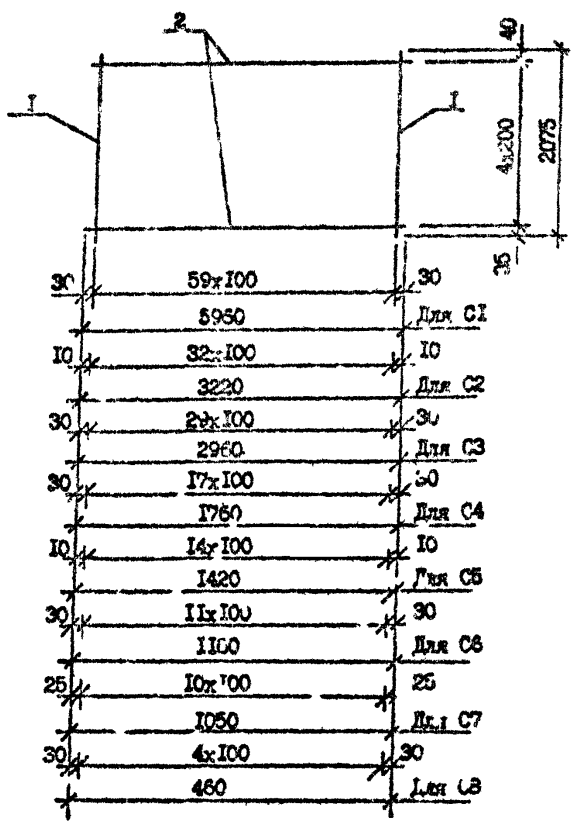
Разраб.	Вашакина	1974	52,99
Проектир	Шели		51,99
ДИП	Буракина		52,99
Инж. отд.	Бахтадзе		52,99
Инж. контр.	Маржарян		52,99

1.090.1-7с.1-3 14

Студия	Лист	Листов
Р		1

ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ
 2ПСЦ 14.21.3.5-ПТ-С
 ТбелЗНИИЭП

Инженер 1-го разряда В.А.Вашакина № 1090.1-7с.1-3 Д1

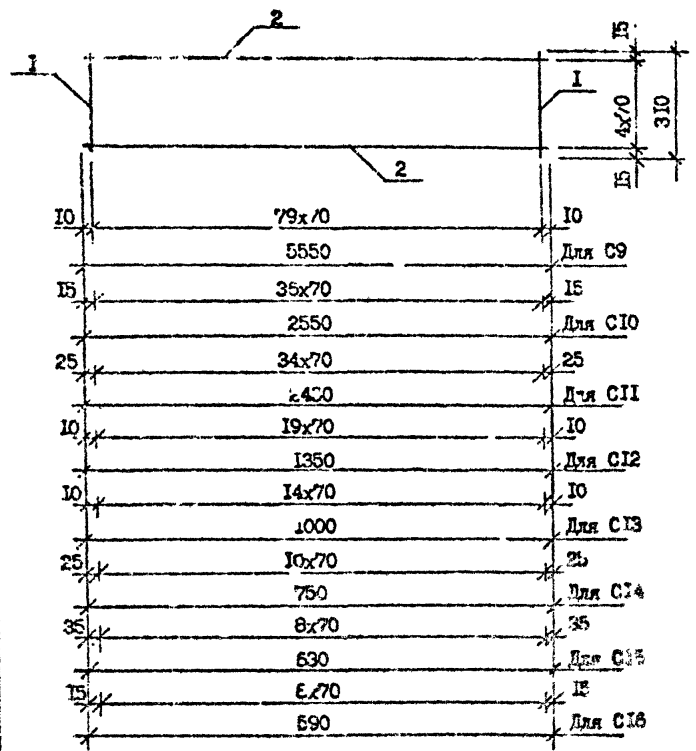


Марка	Поз.	Число элементов	Кол.	Масса ст., кг	Масса, кг
C1	1	Ф4Вр-I L=2775	60	0,21	18,63
	2	Ф4Вр-I L=5950	11	0,09	
C2	1	Ф4Вр-I L=2075	33	0,21	10,18
	2	Ф4Вр-I L=3220	11	0,32	
C3	1	Ф4Вр-I L=2075	30	0,21	9,29
	2	Ф4Вр-I L=2950	11	0,30	
C4	1	Ф4Вр-I L=2075	18	0,21	5,56
	2	Ф4Вр-I L=1760	11	0,18	
C5	1	Ф4Вр-I L=2075	15	0,21	4,58
	2	Ф4Вр-I L=1420	11	0,14	
C6	1	Ф4Вр-I L=2075	12	0,21	3,69
	2	Ф4Вр-I L=1160	11	0,12	
C7	1	Ф4Вр-I L=2075	11	0,21	3,37
	2	Ф4Вр-I L=1050	11	0,11	
C8	1	Ф4Вр-I L=2075	5	0,21	1,51
	2	Ф4Вр-I L=460	11	0,05	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Шифр № проекта
 Проектная организация
 Дата

Узлаб.	Валентин	6.8.93	I.090.L-7с.L-3 15 СБТКА С1...С8	Страницы	Лист	Листов
Проверил:	И.Линя	6.8.93		Р	1	1
ГПП	Бурдаманов	6.8.93		ТонЛЭНИИЭП		
Нач.отд.	Бахтидзе	6.8.93				
И.контр.	Маркрян	6.8.93				

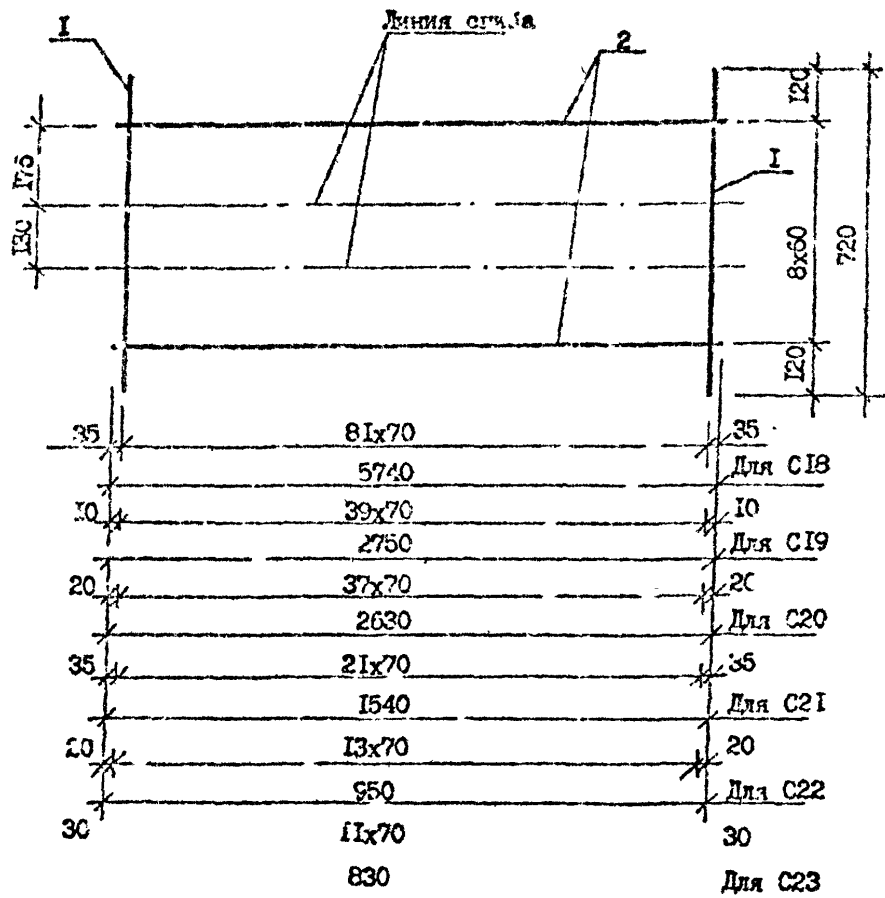


Марка	Поэ.	Назначение	Л	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
C9	1	Ф4Bp-I	L-310	60	0,03	5,15
	2	Ф4Bp-I	L-5550	5	0,55	
C10	1	Ф4Bp-I	L-310	37	0,03	2,37
	2	Ф4Bp-I	L-2550	5	0,26	
C11	1	Ф4Bp-I	L-310	35	0,03	2,26
	2	Ф4Bp-I	L-2430	5	0,24	
C12	1	Ф4Bp-I	L-310	20	0,03	1,27
	2	Ф4Bp-I	L-1300	5	0,14	
C13	1	Ф4Bp-I	L-310	15	0,03	0,95
	2	Ф4Bp-I	L-1000	5	0,10	
C14	1	Ф4Bp-I	L-310	11	0,03	0,70
	2	Ф4Bp-I	L-750	5	0,06	
C15	1	Ф4Bp-I	L-310	9	0,03	0,58
	2	Ф4Bp-I	L-630	5	0,06	
C16	1	Ф4Bp-I	L-310	9	0,03	0,58
	2	Ф4Bp-I	L-590	5	0,06	

Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-90^Б

Иван. №. дата. Подпись. и. дата. и. дата. и. дата. и. дата.

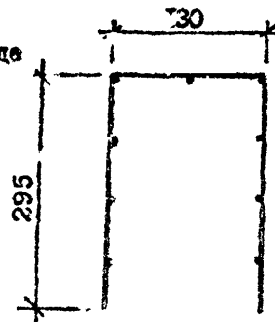
Разраб.	Вашаева	1.1.19	6.199	I.090.L-7c.I-3 16	СТКА C9...C16	Страниц	Лист	Листов
Провери	ШЕльа	1.1.19	6.199			Р		
П.П.	Буражанло	1.1.19	6.199					
Нач.отд.	Бектаев	1.1.19	6.199					
И.контр.	Медведев	1.1.19	6.199					



Марка	П.п.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
С18	1	Φ4Вр-I L=720	82	0,07	10,85
	2	Φ4Вр-I L=5740	9	0,57	
С19	1	Φ4Вр-I L=720	40	0,07	5,25
	2	Φ4Вр-I L=2750	9	0,28	
С20	1	Φ4Вр-I L=720	38	0,07	5,00
	2	Φ4Вр-I L=2630	9	0,15	
С21	1	Φ4Вр-I L=720	22	0,07	2,91
	2	Φ4Вр-I L=1540	9	0,14	
С22	1	Φ4Вр-I L=720	14	0,07	1,83
	2	Φ4Вр-I L=950	9	0,10	
С23	1	Φ4Вр-I L=720	12	0,07	1,58
	2	Φ4Вр-I L=830	9	0,05	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

Вид А
в согнутом виде



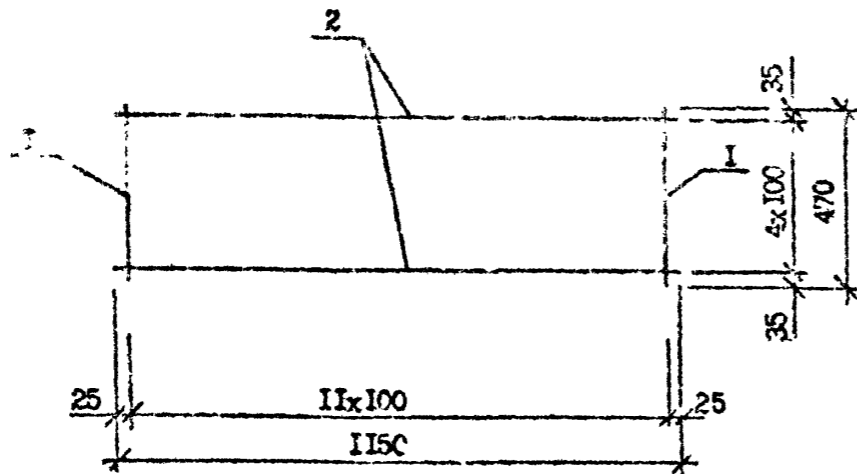
Разраб.	Вашкидзе	19.06	1.1.10
Проверил	Шелда	19.06	1.1.10
П.И.	Бурджанов	19.06	1.1.10
И.ч.стд.	Бахтадзе	19.06	1.1.10
И.контр.	Маркарян	19.06	1.1.10

1.090.1-7с.1-3 17

СЕТКА
С18...С23

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ТбилизНИИСП		

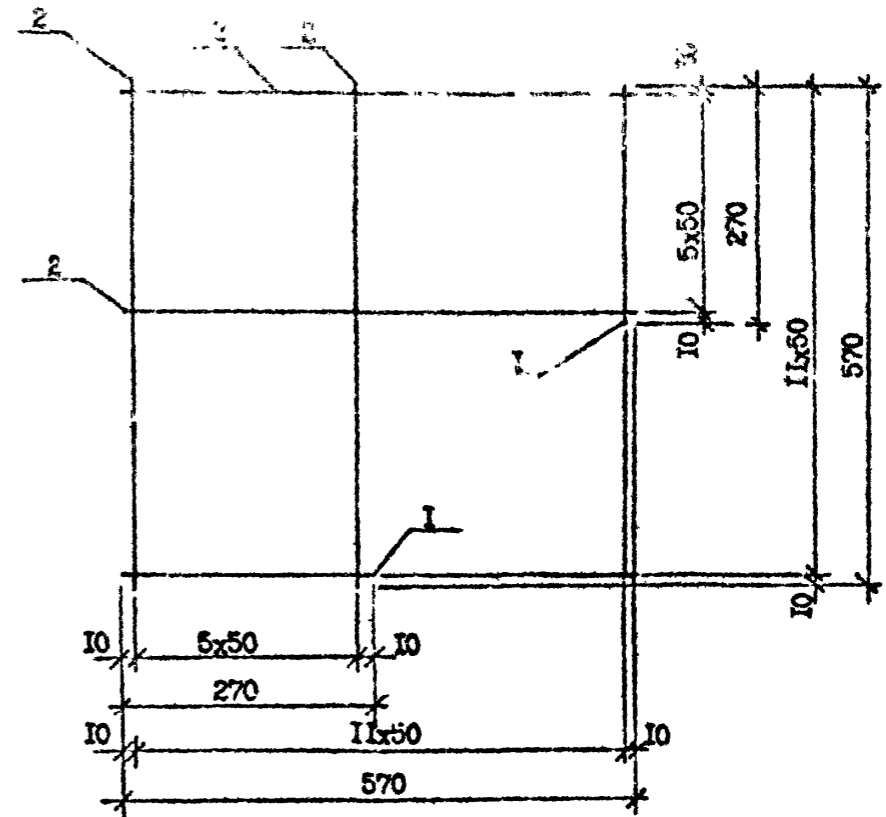
Имя, № прол. Подпись и дата. Вып. №. №



Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
С17	1	Φ4Вр-I	L=470	12	0,05	18,63
	2	Φ4Вр-I	L=1150	5	0,12	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

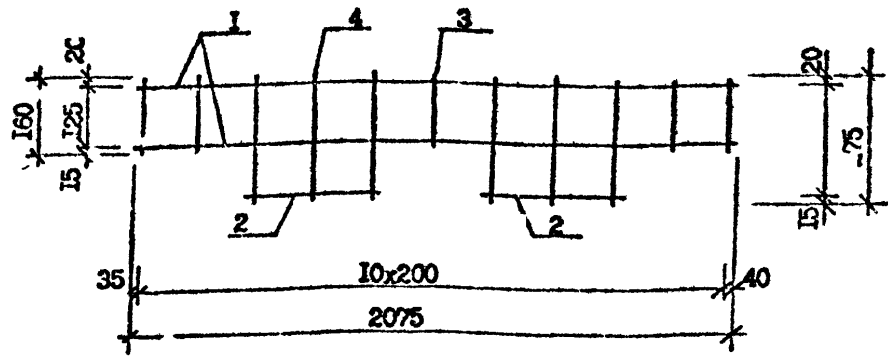
Инв. № подл.	Изм. №	Дата	Подпись	Разраб.	Вашакидзе	I.090.I-7с.I-3 18	Стандарт	Лист	Листов
				Проверил	Шелля				
Инв. № подл.	Изм. №	Дата	Подпись	ПП	Бурджалидзе	СЕТКА С17	ТбилизНИИЭП		
				И.контр.	Марджарян				



Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
С24	1	Φ4Вр-I	L=270	12	0,03	0,99
	2	Φ4Вр-I	L=570	12	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

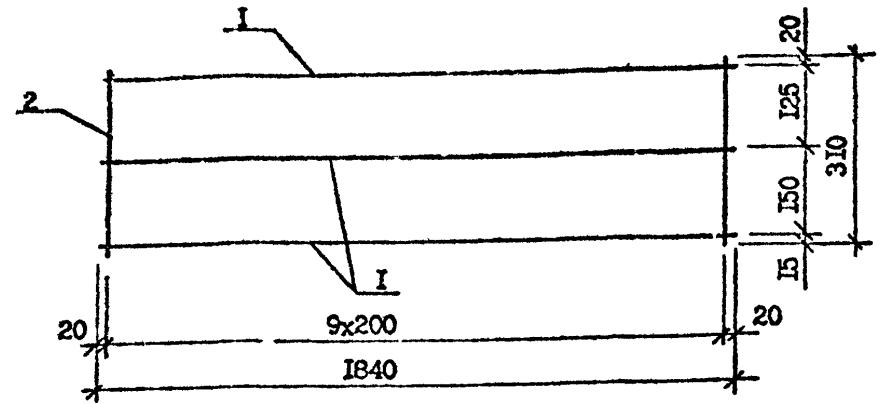
Инв. № подл.	Изм. №	Дата	Подпись	Разраб.	Вашакидзе	I.090.I-7с.I-3 19	Стандарт	Лист	Листов
				Проверил	Шелля				
Инв. № подл.	Изм. №	Дата	Подпись	ПП	Бурджалидзе	СЕТКА С24	ТбилизНИИЭП		
				И.контр.	Марджарян				



Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса од., кг	Масса, кг
KR1	1	Ø8А-III	L=2075	2	0,82	2,23
	2	Ø8А-III	L=420	2	0,17	
	3	Ø4Вр-I	L=160	5	0,02	
	4	Ø4Вр-I	L=310	6	0,03	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*, А-III по ГОСТ 5781-82*

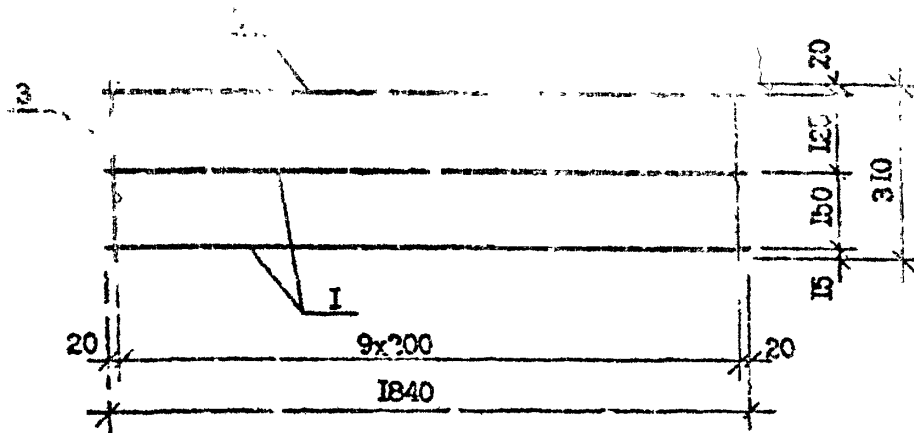
Имя, № подл.	Разраб.	Валькидзе	1987	1.150	I.090.I-7с.I 3 20	Студия	Лист	Листов
	Проверил	Шелля	1.8.90	1.8.90				
	ГМП	Бурджанадзе	1.8.90	1.8.90				
	И.контр.	Мирзян	1.8.90	1.8.90				
КАРКАС ПЛОСКИЙ KR1						ТблЗНИЭП		



Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса од., кг	Масса, кг
KR2	1	Ø8А-III	L=1840	3	0,73	2,49
	2	Ø4Вр-I	L=310	10	0,03	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*, А-III по ГОСТ 5781-82*

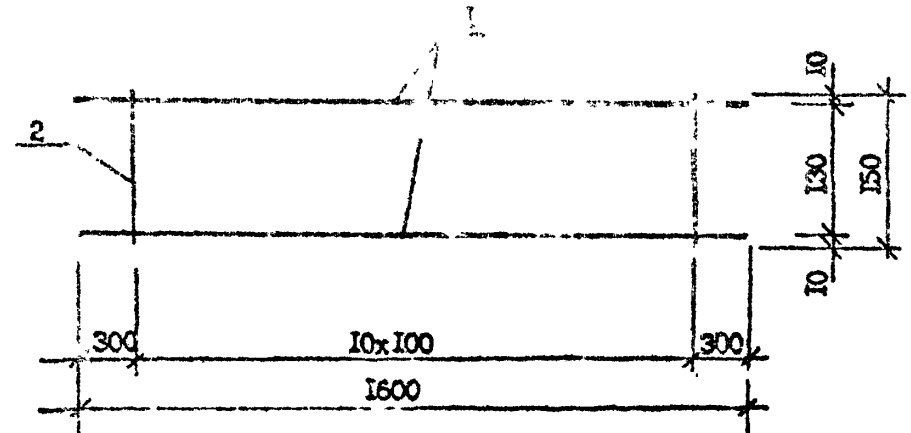
Имя, № подл.	Разраб.	Валькидзе	1987	1.8.90	I.090.I-7с.I-3 2I	Студия	Лист	Листов
	Проверил	Шелля	1.8.90	1.8.90				
	ГМП	Бурджанадзе	1.8.90	1.8.90				
	И.контр.	Мирзян	1.8.90	1.8.90				
КАРКАС ПЛОСКИЙ KR2						ТблЗНИЭП		



Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
KR3	1	10A-I	L = 1840	2	1,14	3,30
	2	4BA-III	L = 1840	1	0,73	
	3	4Bp-I	L = 310	10	0,03	

Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80*, A-I и A-III по ГОСТ 5781-82*

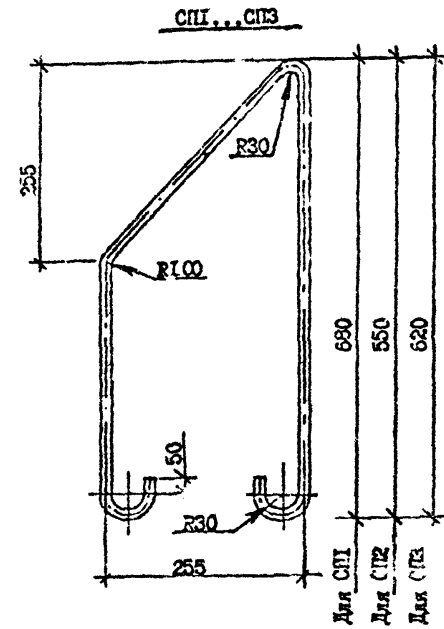
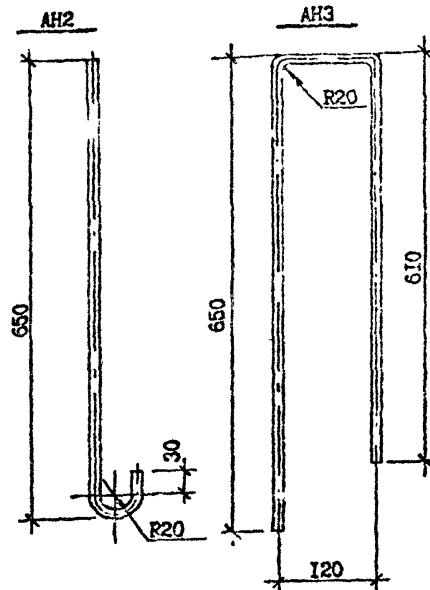
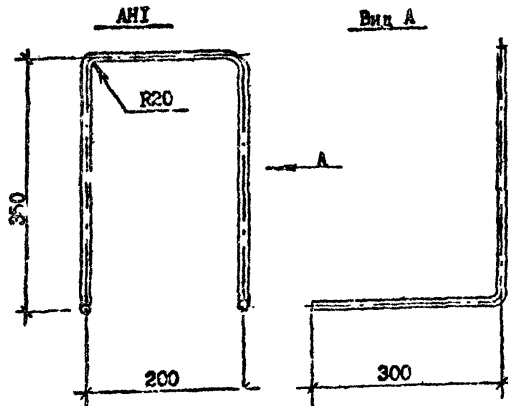
Разраб.	Вешакдзе	19-7	1,890	7.090.1-7с.1-3 22	Стр. 1	Лист 1	Листов 1
Пр. верил	Шелля		1,890				
Исп.	Зурбаганов		1,890				
Инж. № подл.	Маскерян		1,890				
КАРКАС ПЛОСКИЙ KR3				ТбилизНИИЭП			



Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
KR4	1	10A-I	L = 1600	2	0,99	2,22
	2	5Bp-I	L = 150	11	0,02	

Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80*, A-I по ГОСТ 5781-82*

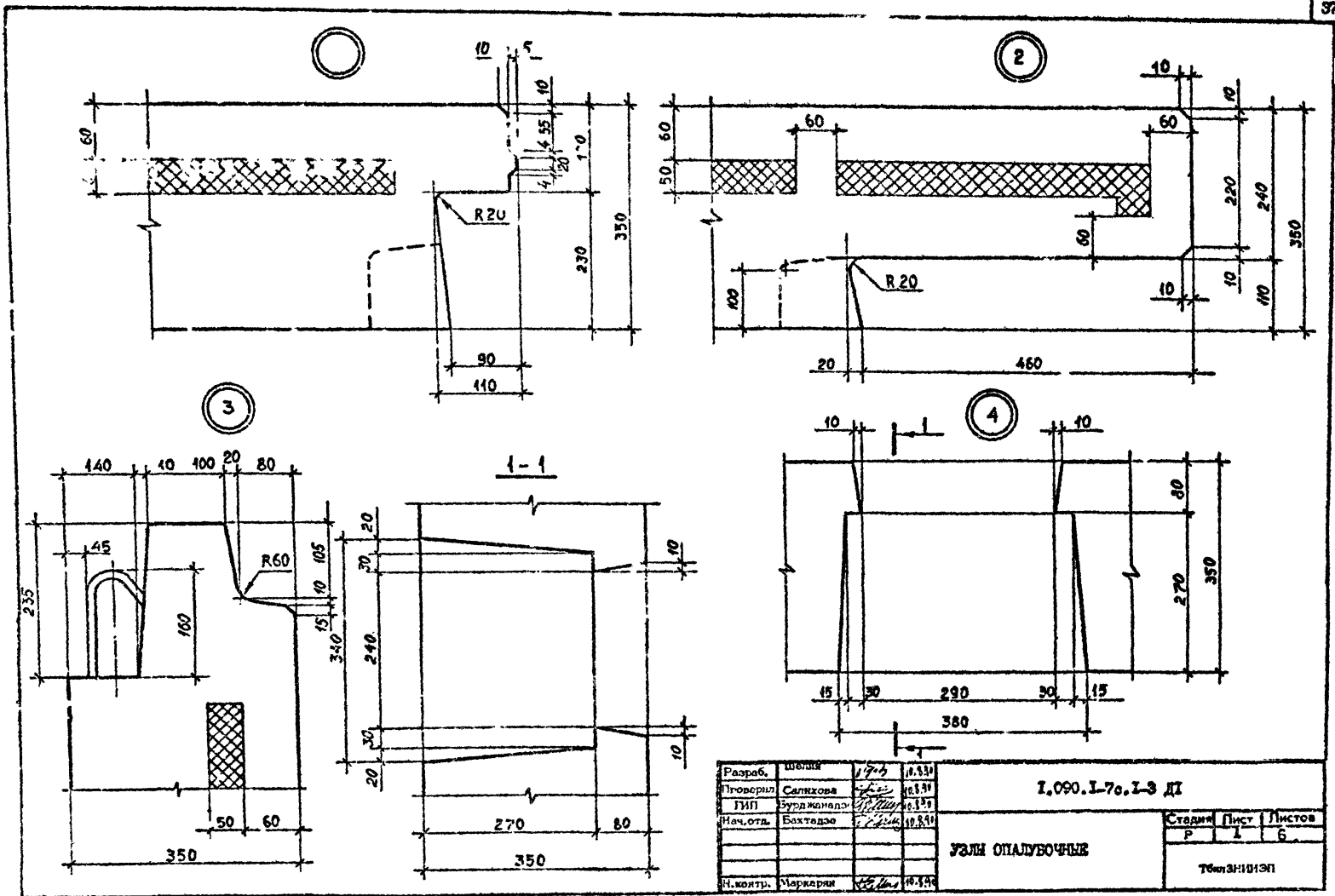
Разраб.	Вешакдзе	19-7	1,890	7.090.1-7с.1-3 23	Стр. 1	Лист 1	Листов 1
Пр. верил	Шелля		1,890				
Исп.	Зурбаганов		1,890				
Инж. № подл.	Маскерян		1,890				
КАРКАС ПЛОСКИЙ KR4				ТбилизНИИЭП			



Марка	Наименование	Масса, кг
АН1	Ø10А-I, L=1200	0,74
АН2	Ø10А-Г, L=730	0,45
АН3	Ø10А-I, L=1450	0,90
СП1	Ø16Ас-II, L=1720	2,72
СП2	Ø12Ас-II, L=1460	1,30
СП3	Ø10А-I, L=1600	1,00

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*, А-I и Ас-II по ГОСТ 5781-82*

Разраб.	Вашакидзе	1975	10.82	I.090.1-7с.1-3 24
Проверил	Шелля	1975	10.82	
Г.П.	Бурджанов	1975	10.82	Стержень анкерный АН1, АН2 ПЕТЛЯ СТРОПОУЗЕЧНАЯ СП1...СП3
Нач. отд.	Бахтеев	1975	10.82	
Инж. центр.	Магкочян	1975	10.82	Студия Пист Гинетов Р Г
				Тел. 311130



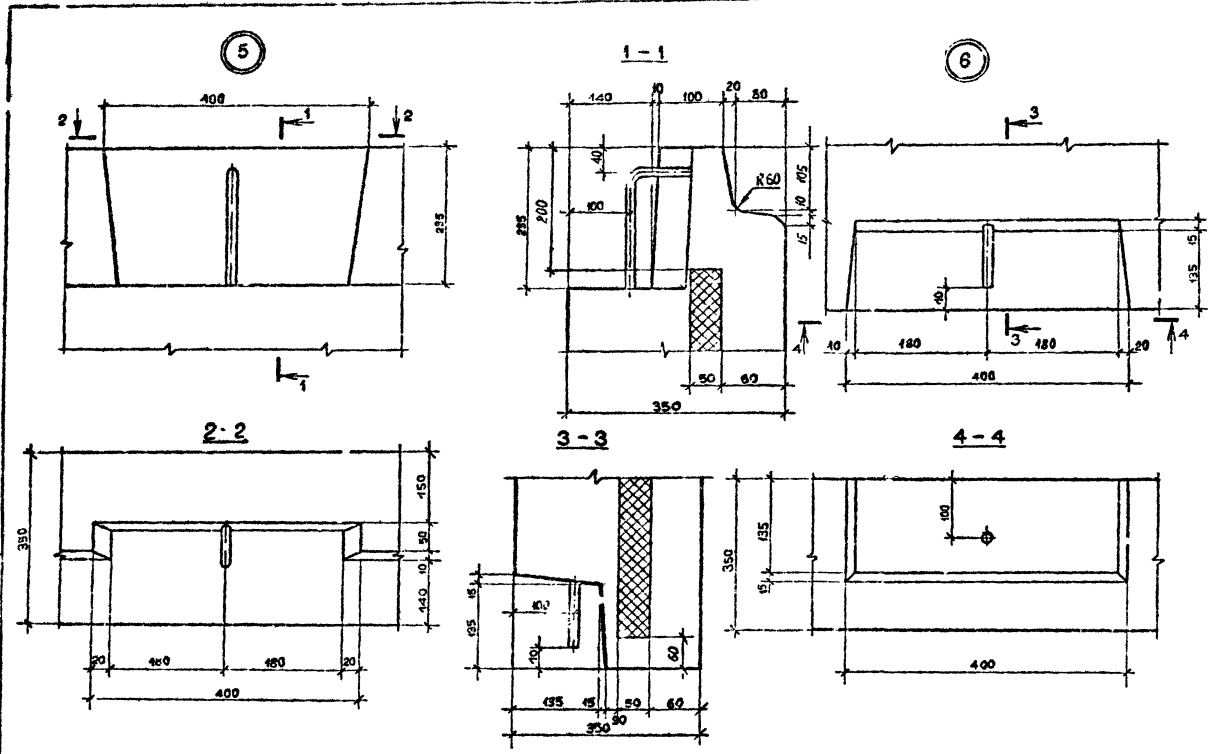
Разраб.	Шелли	1973	10.331
Проверил	Салехова		10.331
ГИП	Бурджали		10.331
Нач.отд.	Бохтедзе		10.331
Н.контр.	Маркерия		10.331

1.090.1-70.1-3 Д1

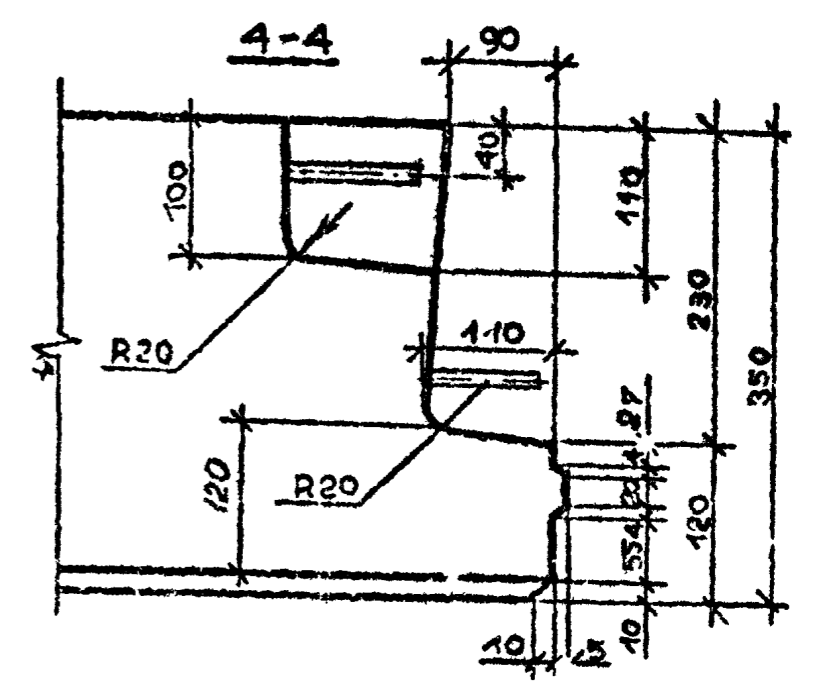
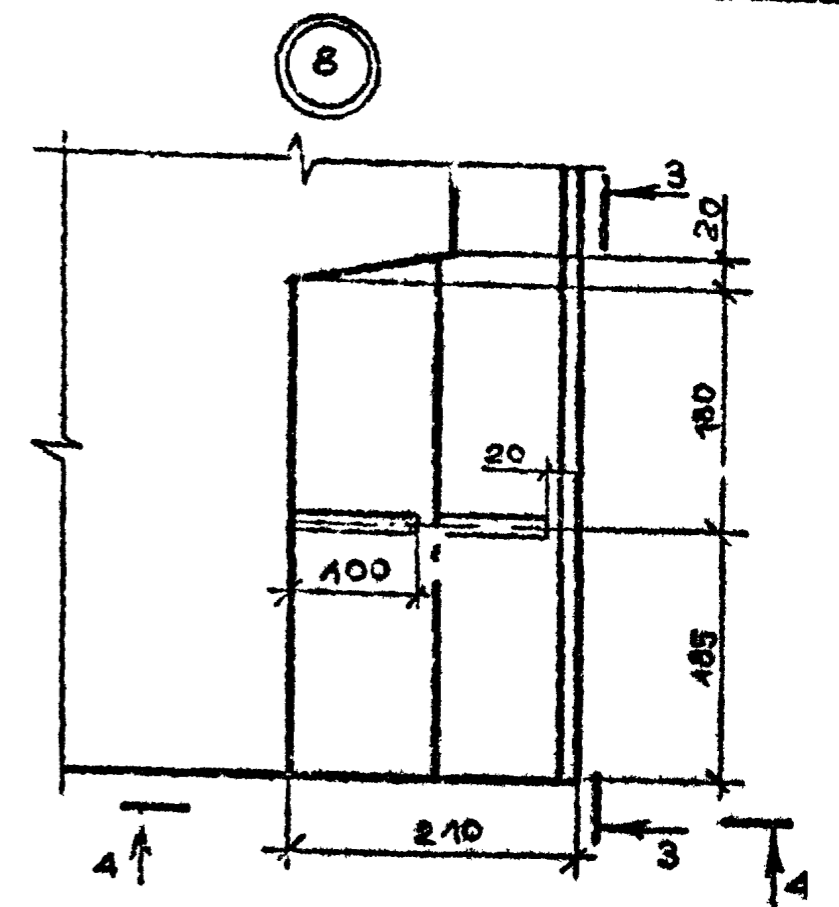
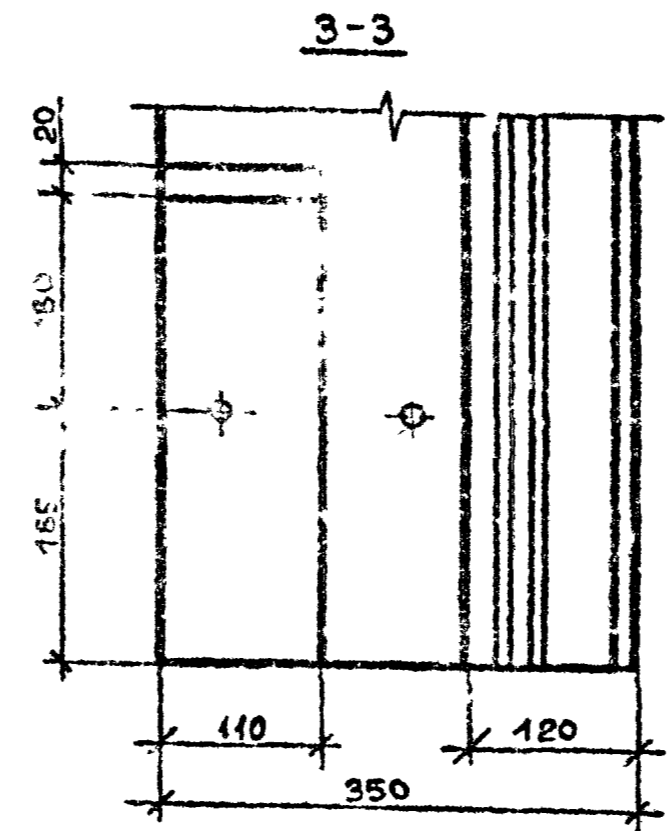
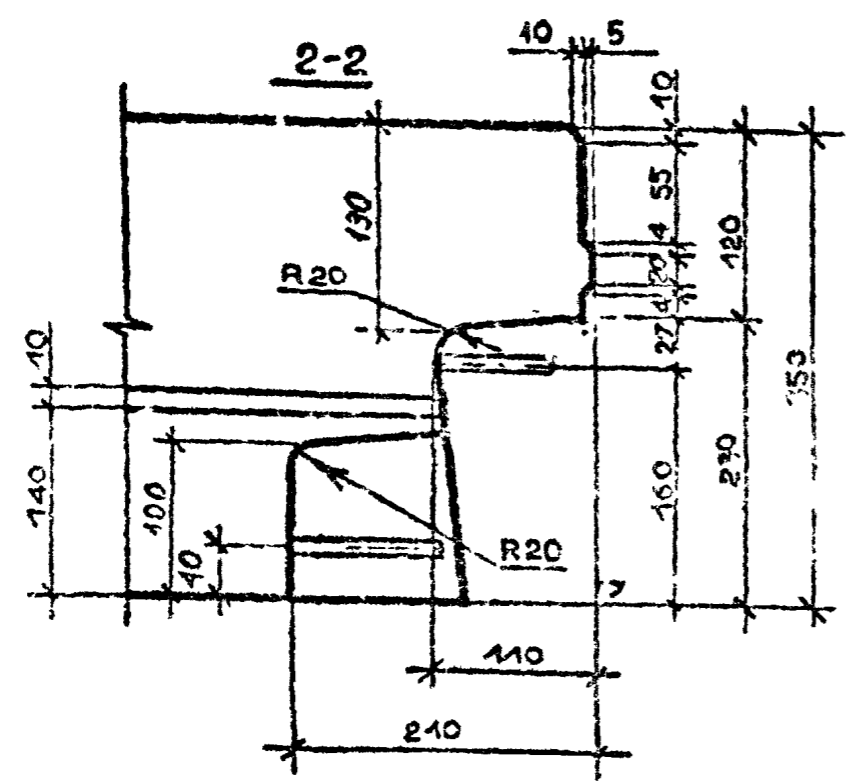
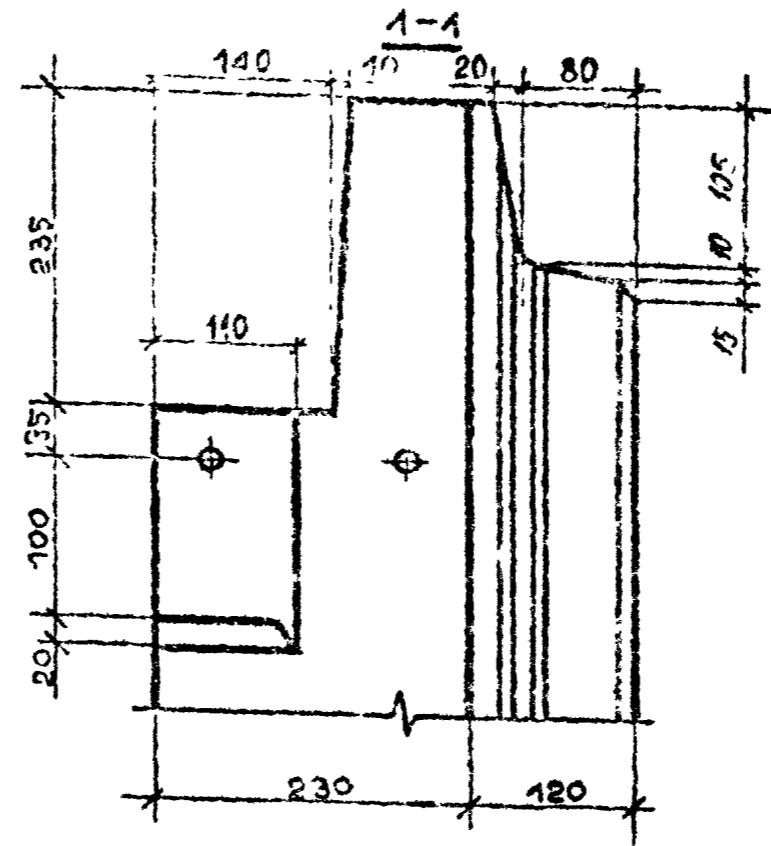
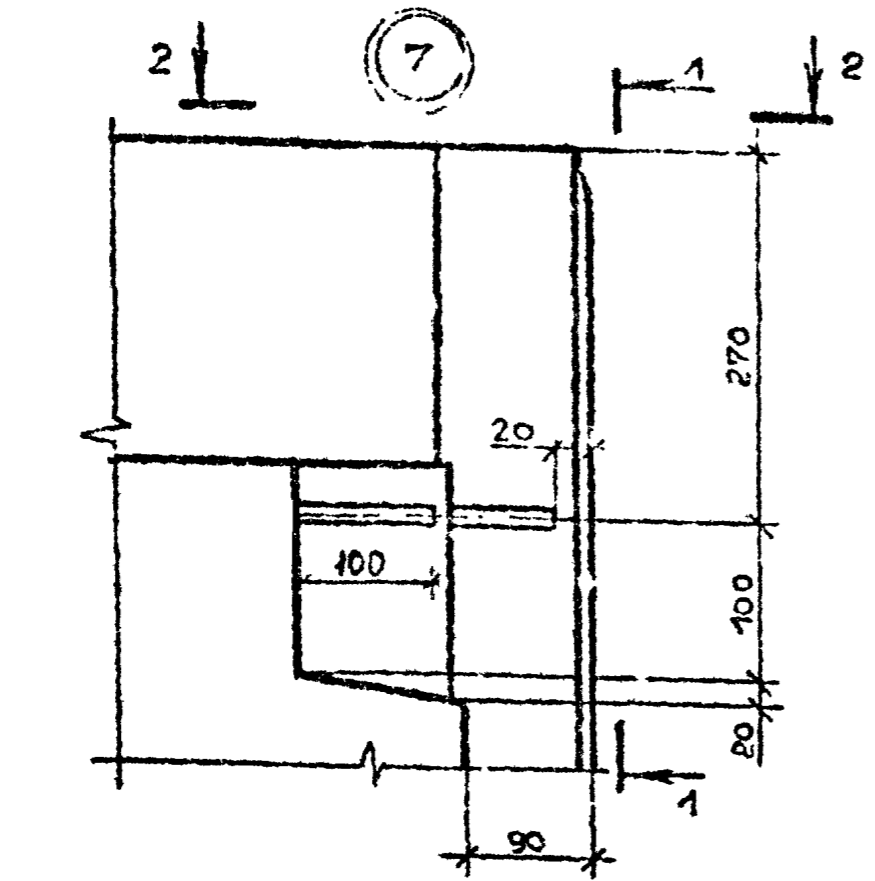
УЗЛИ ОПАЛУБОЧНЫЕ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6
ТбмЗННЭП		

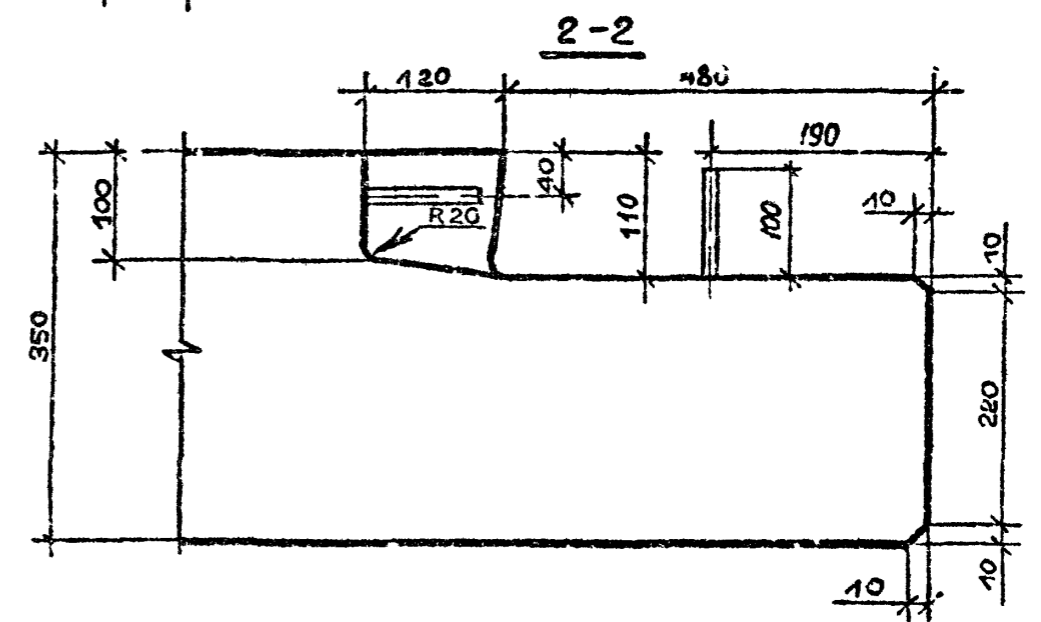
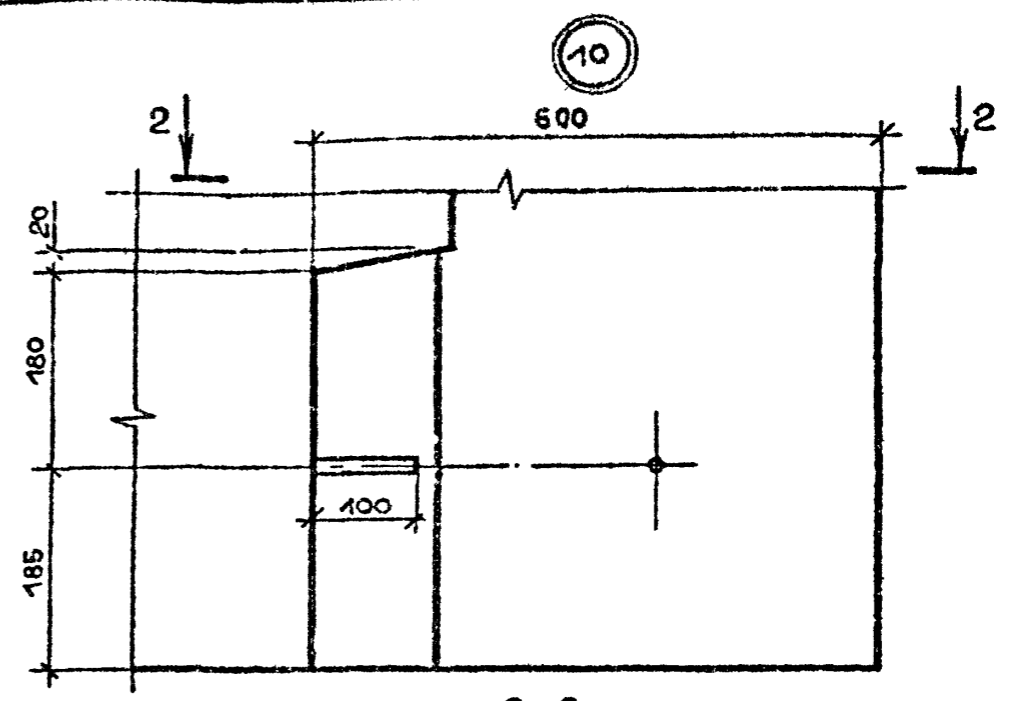
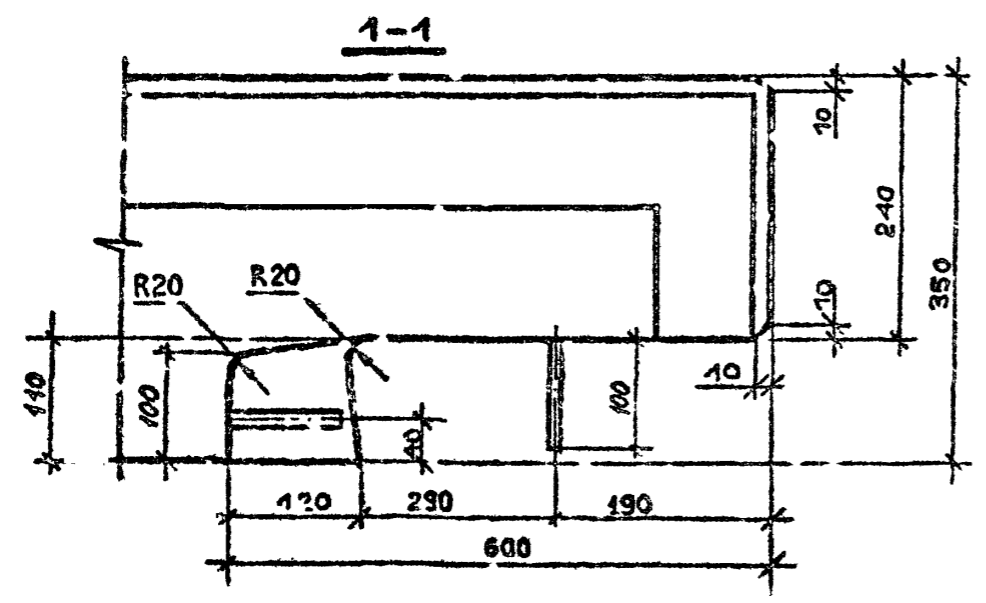
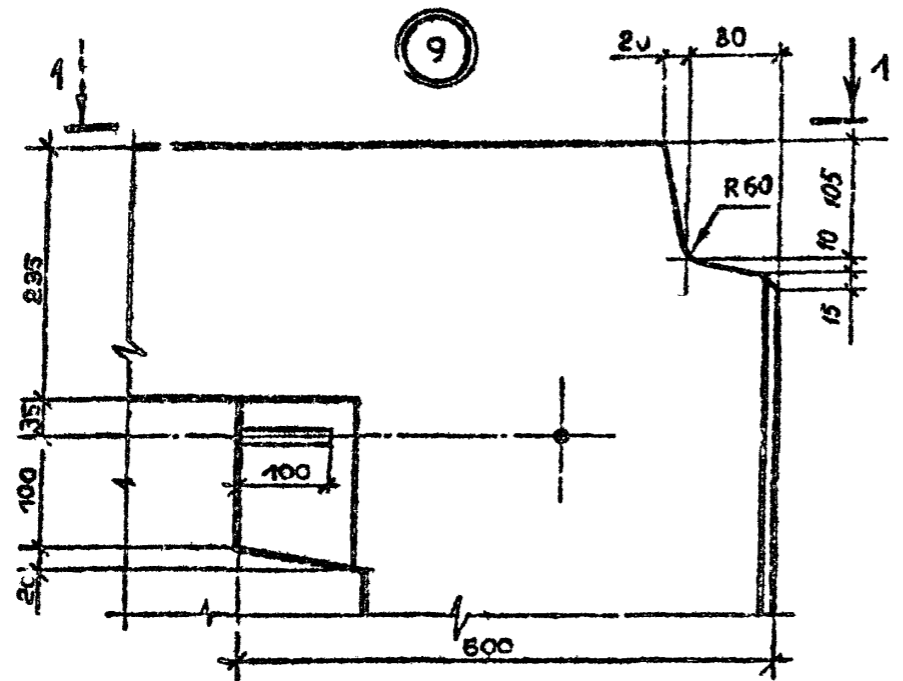
И.О.90.1-7с.1-3 Д1



Имя, № табл., Номер ст. в рамк. Раздел, вид, М



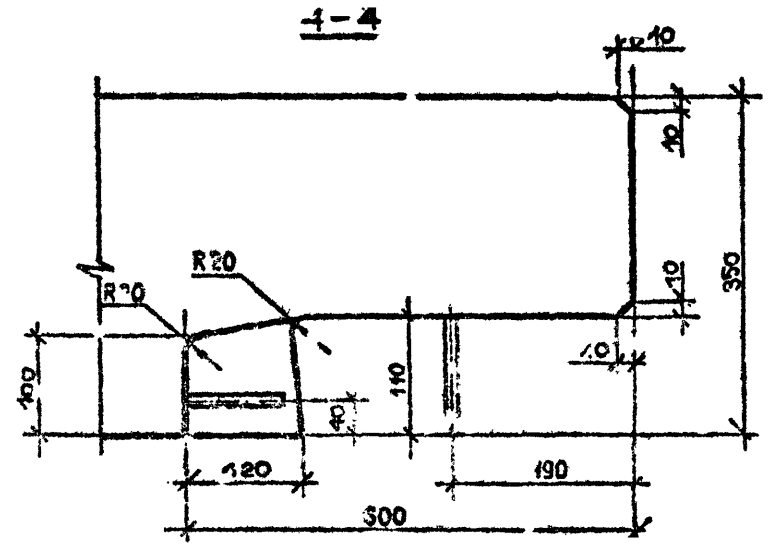
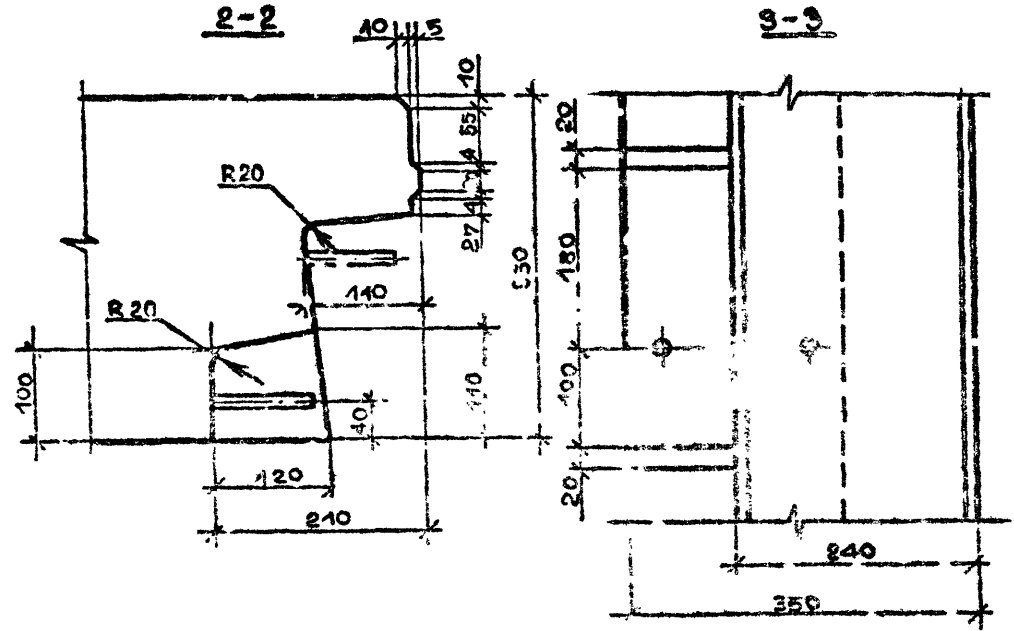
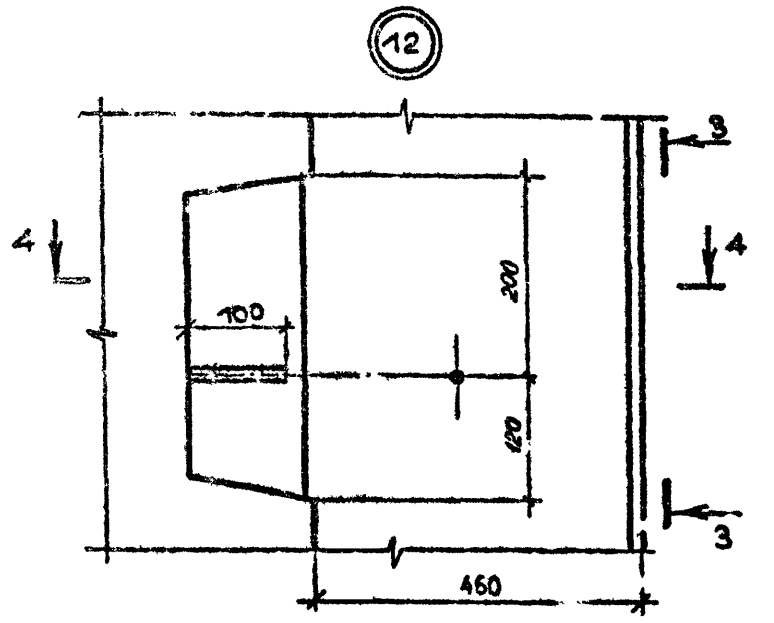
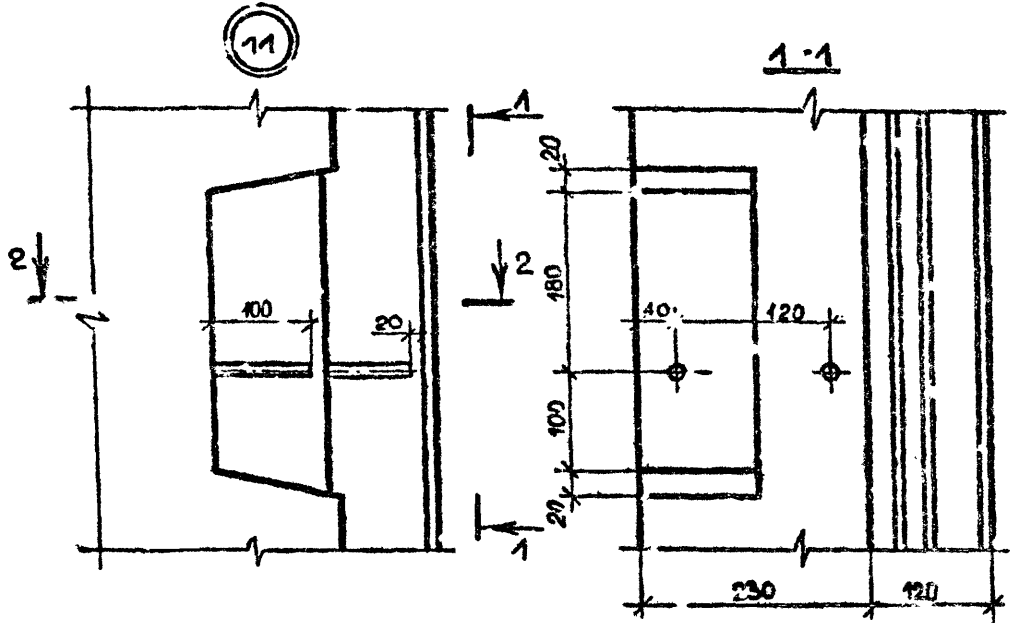
1.090.1.7с.1-3 Л1



Шифр, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №

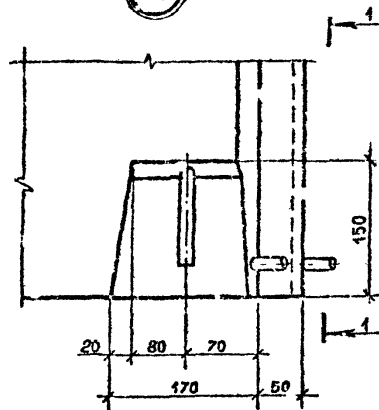
1.090.1-7с.1-3 Д1

Лист
4

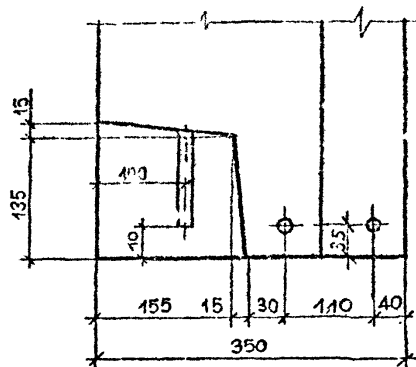


Число, № докум., Изображения в этом документе, №

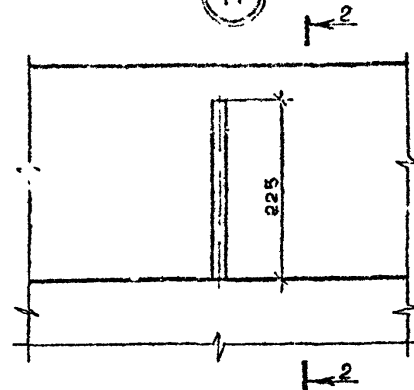
13



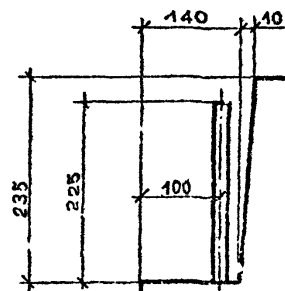
1-1



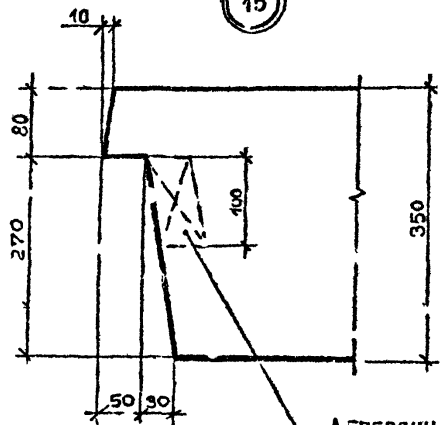
14



2-2



15

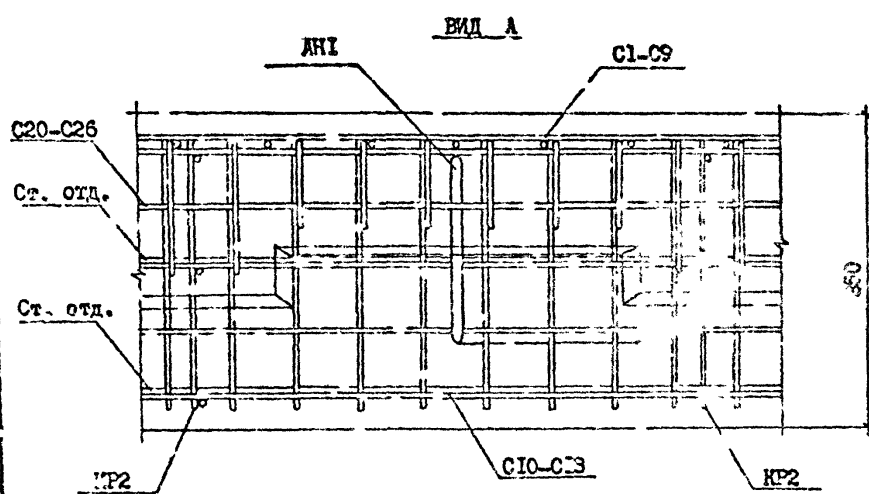
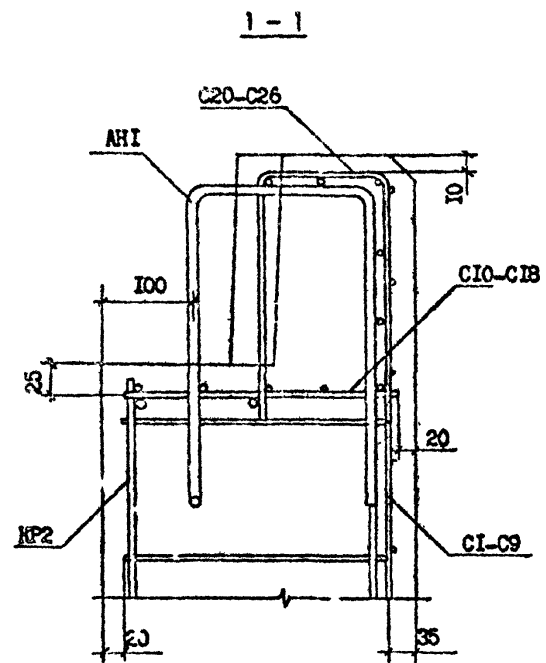
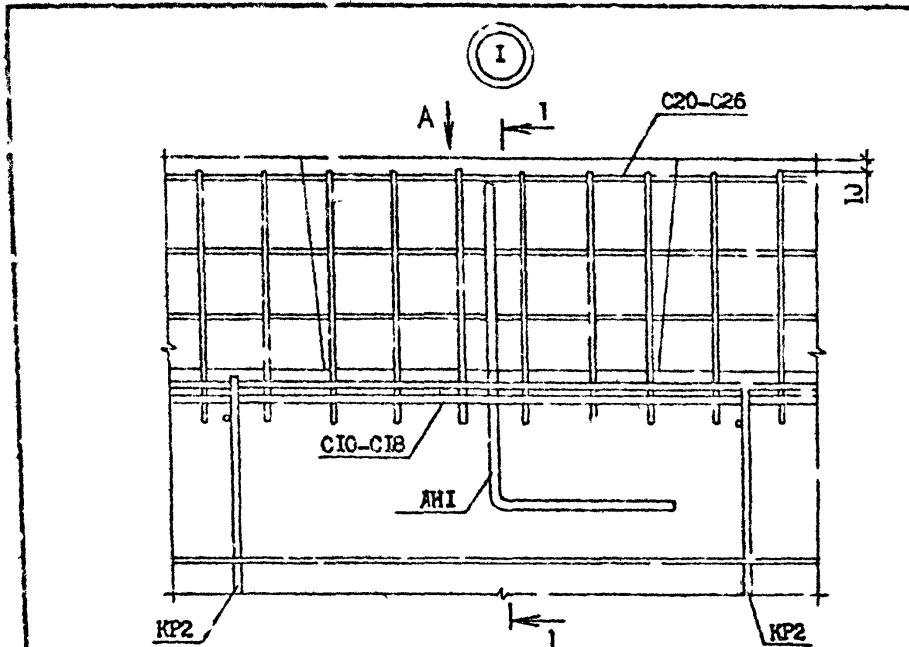


ДЕРЕВЯННАЯ
АНТИСЕПТИРОВАННАЯ
ПРОБКА 100*100*50

Изм. N кол. 1 - димы и патр. (Изм. кол. N)

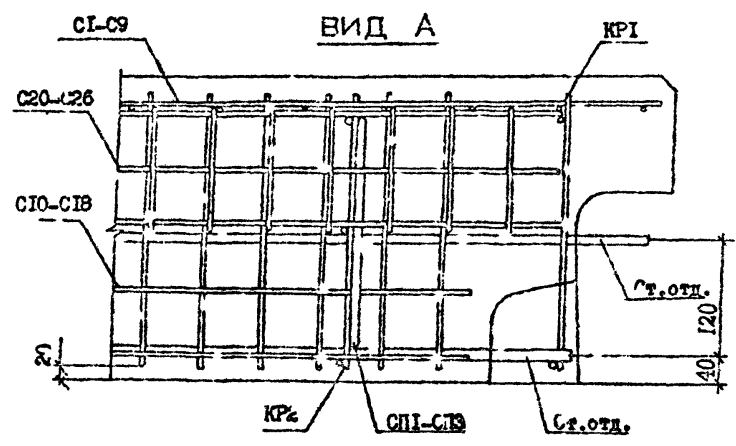
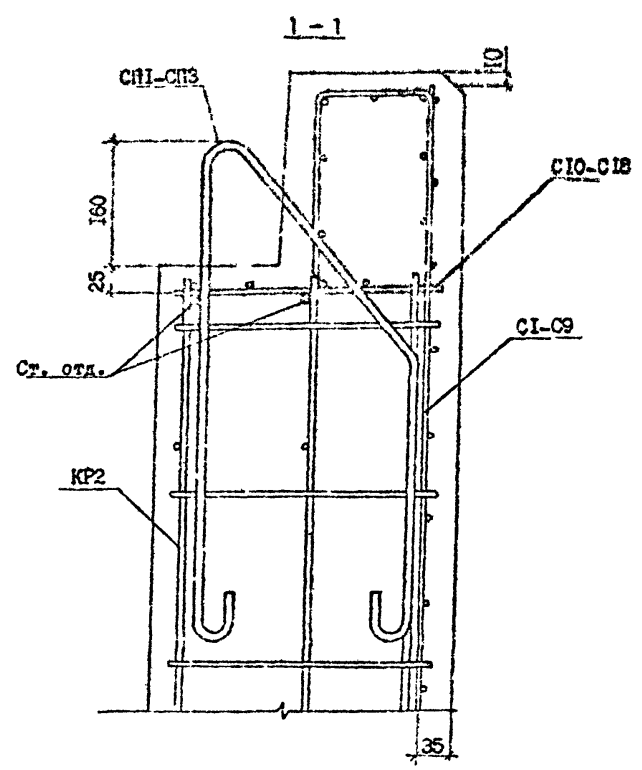
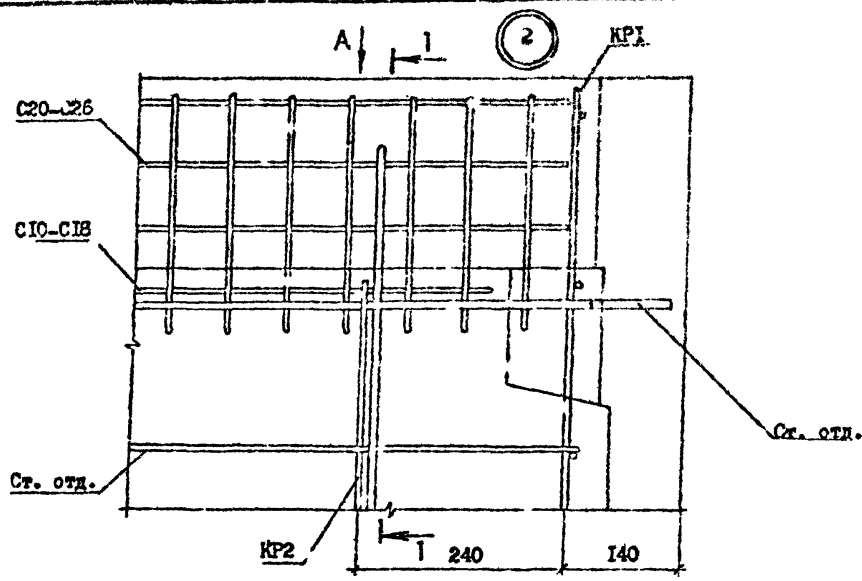
I.090.I-7с.I-3 Д

Лист
6



Черт. в 1 экз. Прост. в 1 экз. Шкала 1:1
 1953-53-76

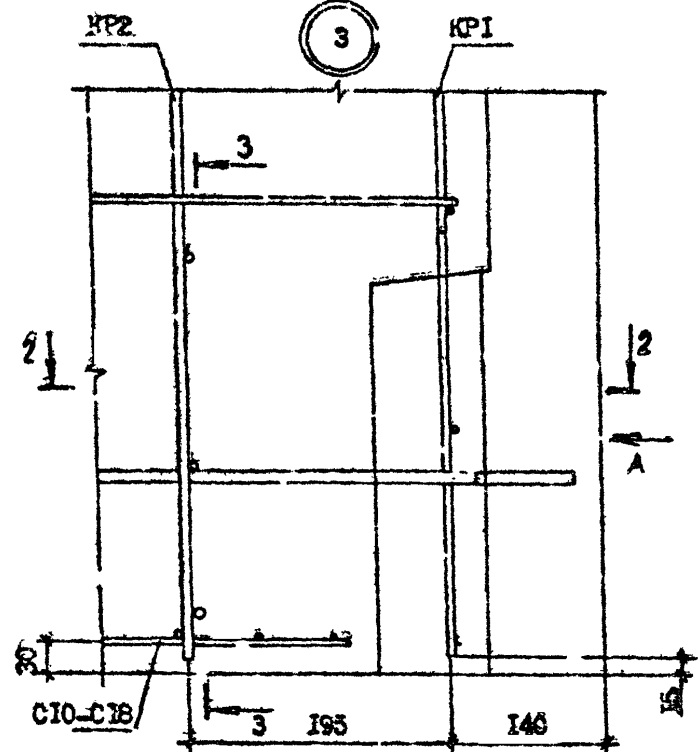
Разраб.	Селихова	14.5	н.д.н.	I.090.L-7с.L-3 Д.	УЗМ АРМАТУРНИКЕ
Проверил	Шелия	15	н.д.н.		
ГИП	Бурджанадзе	15	н.д.н.		
Нач.отч.	Бахтадзе	15	н.д.н.		
Н.контр.	Маркарян	15	н.д.н.		
					Стадия Л. 1 Лист 2
					Т. УЗНИЭП



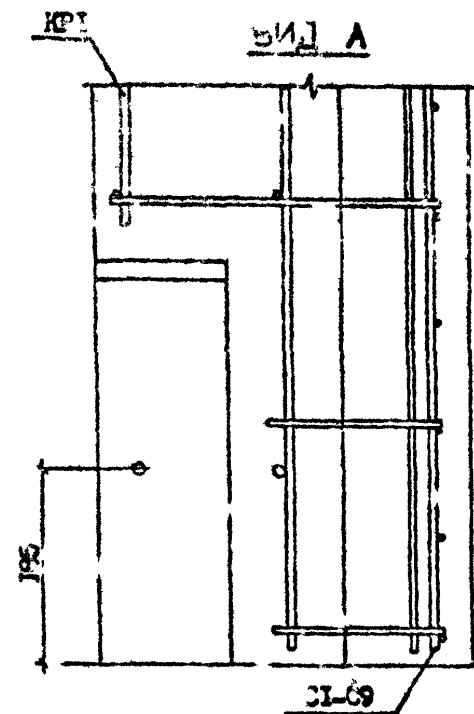
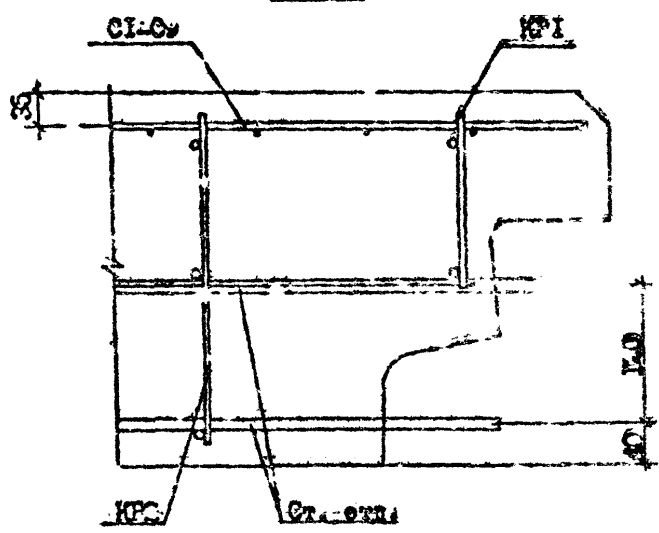
Имя, № подл. Подпись и дата
 6-СББ-1974

1.090.1-7с.1-3 ДР

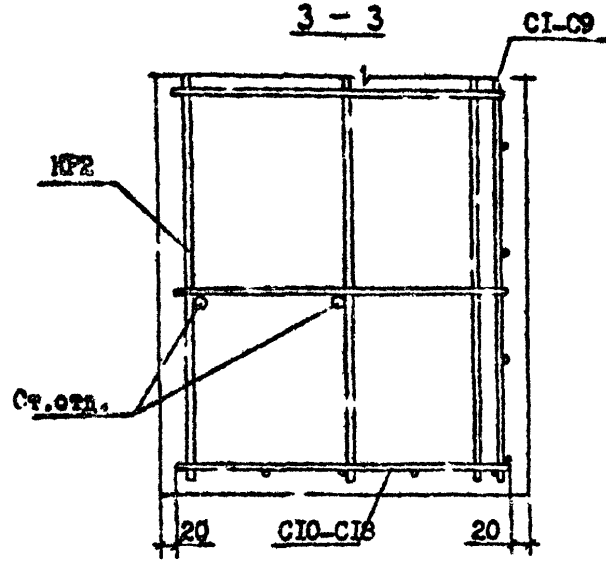
Лист
 2



2-2

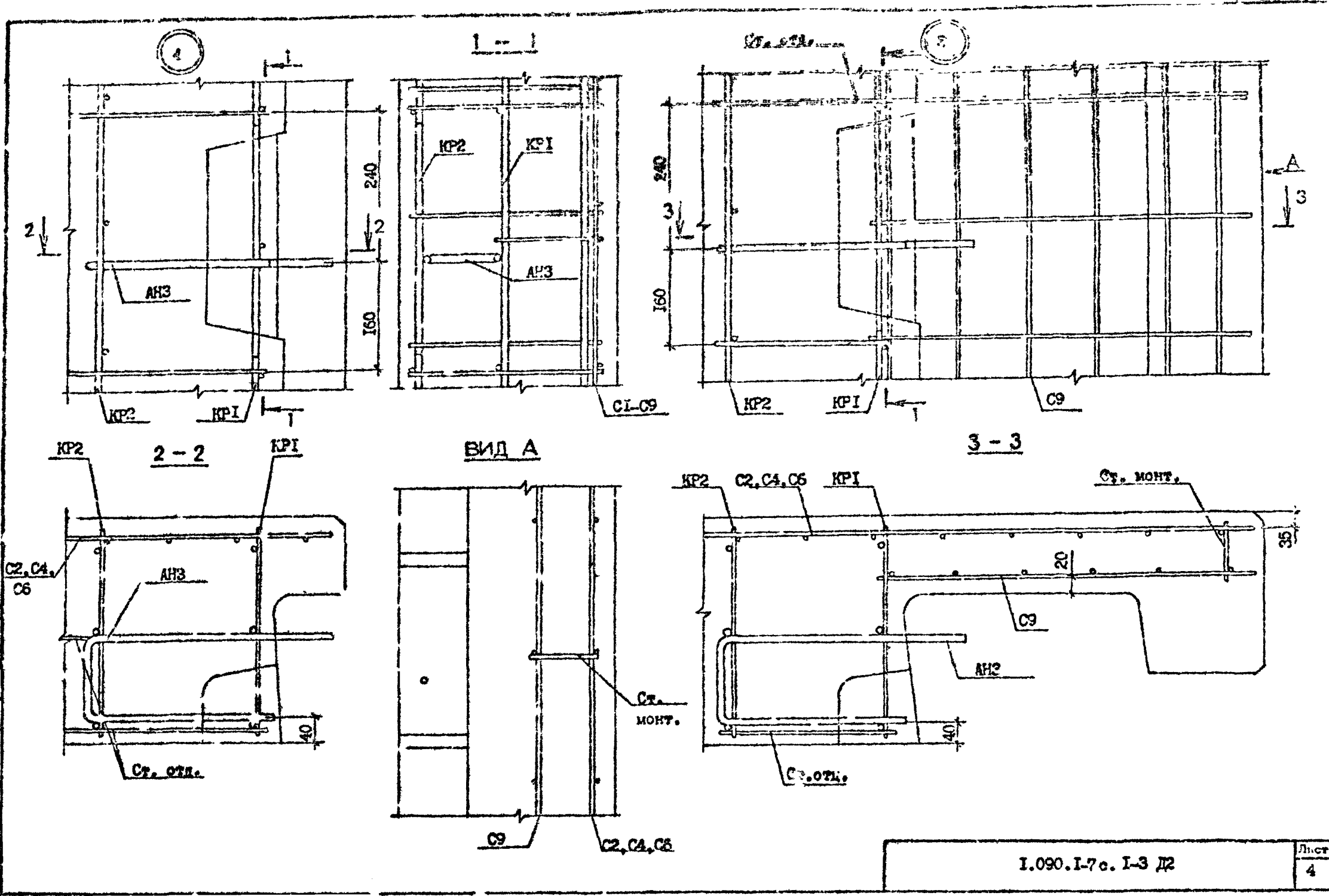


3-3

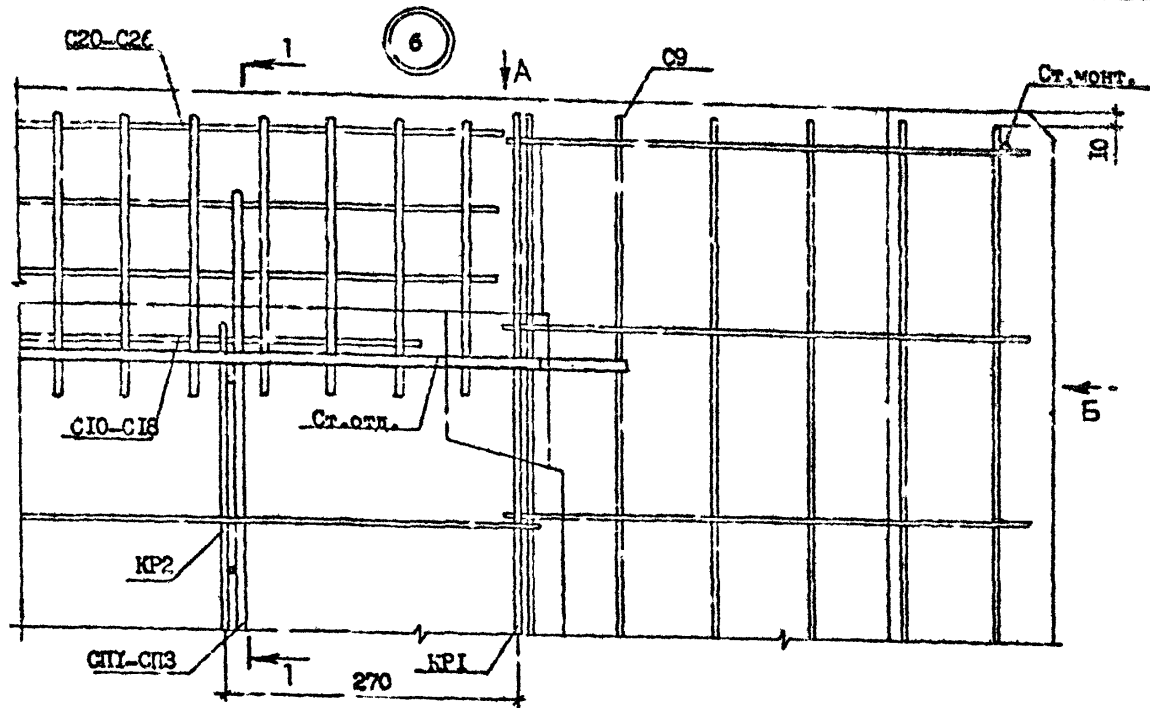


Изд. № 10000. Изготовлено в г. Ленинград. 1953 г. 1-й изд.

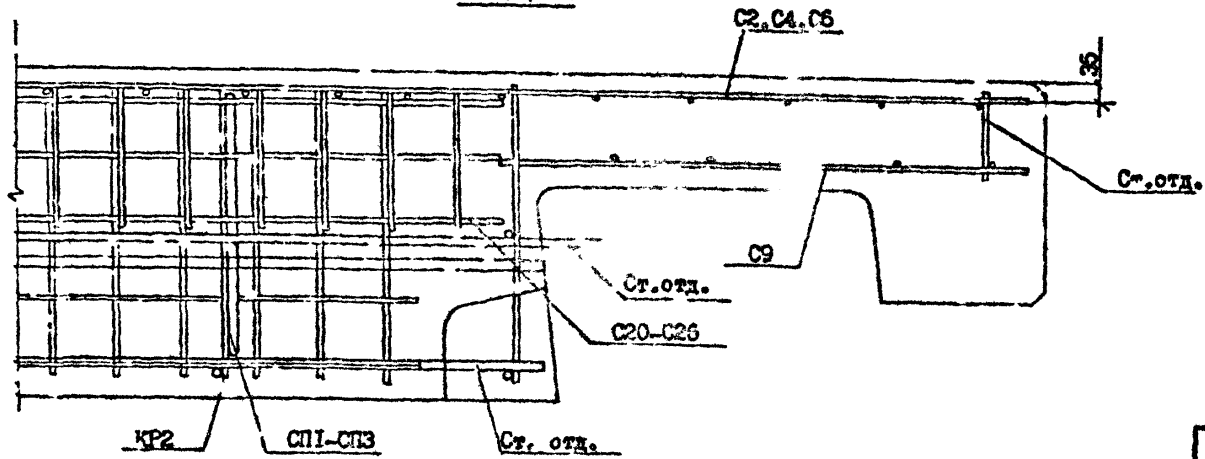
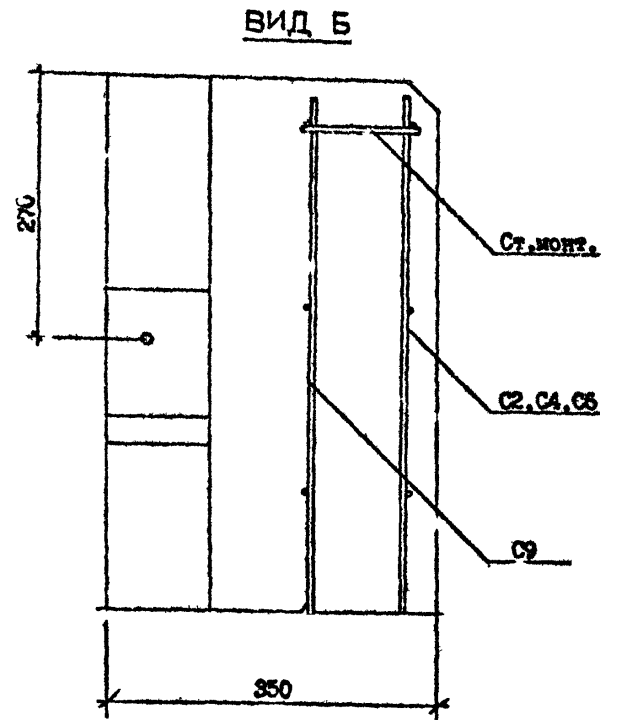
1.090.1-7с. 1-3 Д2



Имя, Наименование, Кол-во и дата
 5-333-75-2



ВИД А

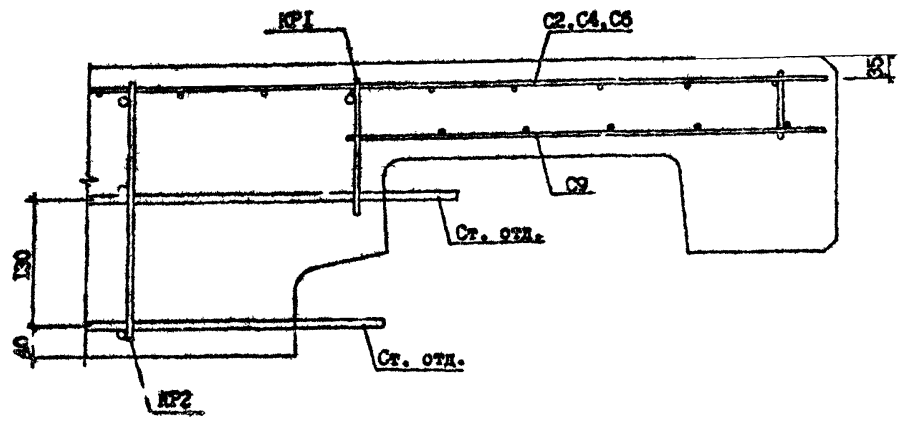
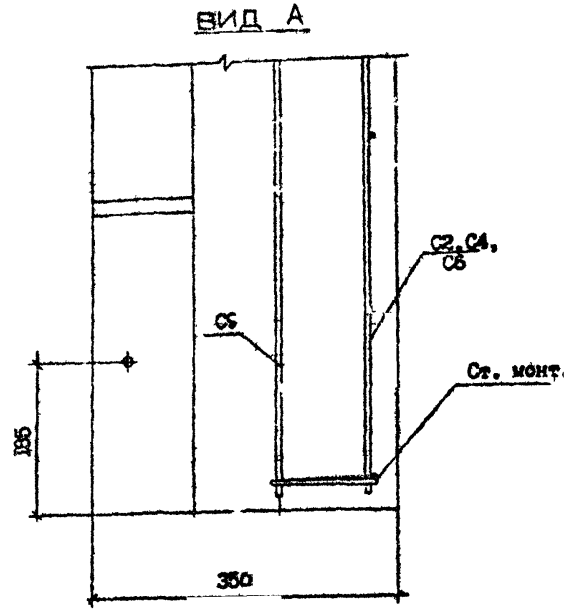
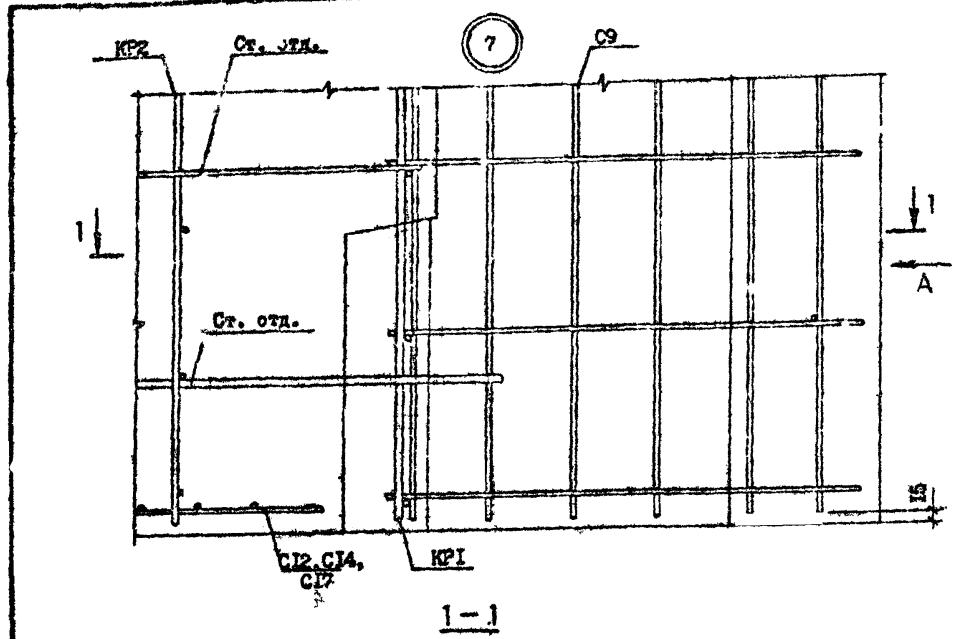


Имя, И.Ф.И.О. Подпись № 4378 Роль, должность
 551 73-50

У.090.1-7 с.1-3 ЛР

Лист

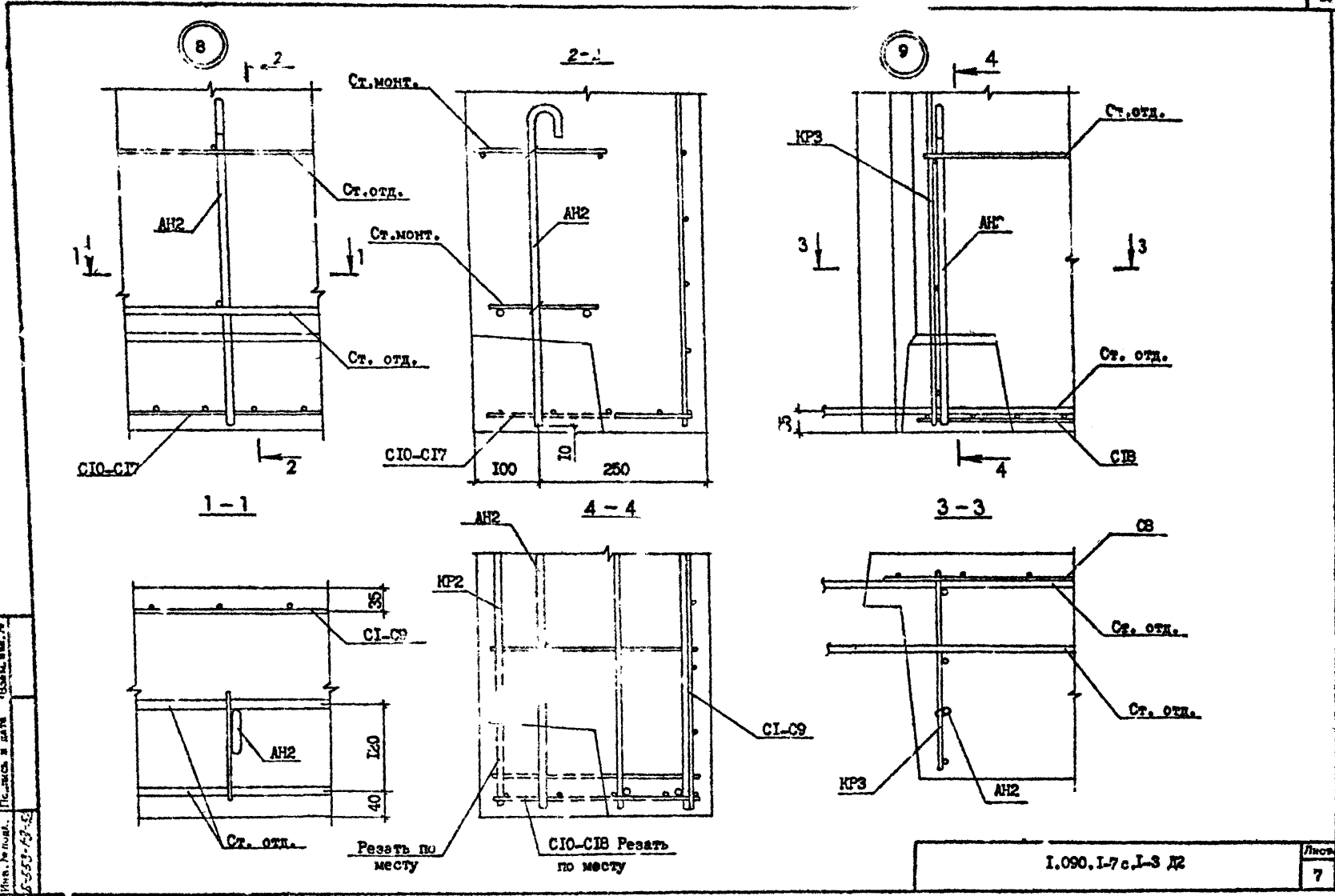
5



Имя, Фамилия, Отчество и звание: _____
 № 000-13-37

1.090.1-7с. 1-3 Д2

Лист
6



Имя, № подл. Печать и дата (Ваша, моя, ...)
 6-553-43-52

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Издания арматурные											Всего	Общий расход
	Арматура класса												
	А-I			Ас-II			А-III		Вр-I				
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 6727-80*						
	Ø8	Ø10	Итого	Ø12	Ø16	Итого	Ø8	Итого	Ø4	Ø6	Итого		
ПСЦ 60.21.3,5-III-C	-	19,83	19,83	-	5,44	5,44	25,74	25,74	47,79	-	47,79	98,80	98,80
ПСЦ 30.21.3,5-III-C	-	10,05	10,05	2,60	-	2,60	12,66	12,66	23,14	-	23,14	48,45	48,45
ПСЦ 18.21.3,5-III-C	-	4,99	4,99	-	-	-	8,30	8,30	13,33	-	13,33	26,62	26,62
ПСЦ 12.21.3,5-III-C	-	6,42	6,42	-	-	-	6,12	6,12	8,47	-	8,47	21,01	21,01
ЛПСЦ 60.21.3,5-III-C	-	19,83	19,83	-	5,44	5,44	25,74	25,74	47,79	-	47,79	98,80	98,80
ЛПСЦ 30.21.3,5-III-C	-	10,95	10,95	2,60	-	2,60	12,66	12,66	23,14	-	23,14	49,35	49,35
2ЛПСЦ 30.21.3,5-III-C	-	10,95	10,95	2,60	-	2,60	12,66	12,66	23,14	-	23,14	49,35	49,35
3ЛПСЦ 30.21.3,5-III-C	-	10,95	10,95	2,60	-	2,60	12,66	12,66	23,14	-	23,14	49,35	49,35
4ЛПСЦ 30.21.3,5-III-C	-	10,05	10,05	2,60	-	2,60	12,66	12,66	23,14	-	23,14	48,45	48,45
6ЛПСЦ 30.21.3,5-III-C	1,26	12,01	13,27	2,60	-	2,60	9,76	9,76	22,60	0,50	23,10	48,73	48,73
ЛПСЦ 32.21.3,5-III-C	-	9,76	9,76	2,60	-	2,60	12,66	12,66	24,98	-	24,98	50,00	50,00
ЛПСЦ 14.21.3,5-III-C	-	6,11	6,11	-	-	-	6,12	6,12	10,29	-	10,29	22,52	22,52
2ЛПСЦ 32.21.3,5-III-C	-	9,76	9,76	2,60	-	2,60	12,66	12,66	24,98	-	24,98	50,00	50,00
2ЛПСЦ 14.21.3,5-III-C	-	6,11	6,11	-	-	-	6,12	6,12	10,29	-	10,29	22,52	22,52

1.090.I-70.I-3 PC
 1.090.I-70.I-3 PC
 1.090.I-70.I-3 PC

Разроб.	Вашакидзе	1975	11.2.75
Проверил	Шелке		11.2.75
ГПП	Бурджанав		11.2.75
Нач.отт.	Бахтадзе		11.2.75
Н.контр.	Маскерия		11.2.75

1.090.I-70.I-3 PC

ВЕДОМОСТЬ
РАСХОДА СТАЛИ

Страницы	Лист	Листов
Р		
Тбилизи МЭП		