

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.090.1-3_{пв}

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА НА ПРОСАДОЧНЫХ ГРУНТАХ
И НА ПОДРАБАТЫВАЕМЫХ ТЕРРИТОРИЯХ

ВЫПУСК 3-2

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН НУЛЕВОГО ЦИКЛА
ДЛЯ СБОРНО-МОНОЛИТНОГО ВАРИАНТА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20-15

ЦЕНА 1-10

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А 440, Смоленская ул., 22

Сдано в печать X 1935г.

Листы № 10701 Тираж 200 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 1.090.1-3 пв

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА НА ПРОСАДОЧНЫХ ГРУНТАХ
И НА ПОДРАБАТЫВАЕМЫХ ТЕРРИТОРИЯХ

ВЫПУСК 3-2

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН НУЛЕВОГО ЦИКЛА
ДЛЯ СБОРНО-МОНОЛИТНОГО ВАРИАНТА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
КИЕВЗНИИЭП

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *[подпись]* П. ДМИТРИЕВ
НАЧ. ОТДЕЛА *[подпись]* В. ШЕВЧЕНКО
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *[подпись]* В. НИЧИПОРЕНКО

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ДИРЕКТОР ИН-ТА *[подпись]* В. ПЕПСКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА *[подпись]* Б. ВОЛЫНСКИЙ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *[подпись]* Р. КОНОВАЛОВА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

С 01.01.1985г.

ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ ОТ

01.11.1984 г. № ИИ-32

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
I.090.I-ЗПВ.3-2 00С	СОДЕРЖАНИЕ	3
I.090.I-ЗПВ.3-2 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
I.090.I-ЗПВ.3-2 01	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПВЦ 10.19, ПВЦ 16.19	9
I.090.I-ЗПВ.3-2 02	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПВЦ 28.19-ЗТ-ПВ	10
I.090.I-ЗПВ.3-2 03	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПВЦ 58.19-ЗТ-ПВ	11
I.090.I-ЗПВ.3-2 04	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ 2ПВЦ 28.19-ЗТ-ПВ	12
I.090.I-ЗПВ.3-2 05	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ 2ПВЦ 58.19-ЗТ-ПВ	13
I.090.I-ЗПВ.3-2 00Д1	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ	14
I.090.I-ЗПВ.3-2 06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КИ 13.23, КИ 19.23	15
I.090.I-ЗПВ.3-2 07	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КИП 31.23	16
I.090.I-ЗПВ.3-2 08	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КИП 61.23	18
I.090.I-ЗПВ.3-2 09	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ 2КИ 31.23	20
I.090.I-ЗПВ.3-2 10	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ 2КИ 61.23	22
I.090.I-ЗПВ.3-2 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	24
I.090.I-ЗПВ.3-2 11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 - КР3	26
I.090.I-ЗПВ.3-2 12	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АНГ, ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС1 - ПС3	27
I.090.I-ЗПВ.3-2 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КИ	28

I.090.I-ЗПВ.3-2 00С			
НАЧ ОД	<i>Шевченко</i>	<i>[подпись]</i>	
И КОНТР	<i>Редько</i>	<i>[подпись]</i>	
ГП СПЕЦ	<i>Ничипоренко</i>	<i>[подпись]</i>	
ПРОВЕРИЛ	<i>Скарибрат</i>	<i>[подпись]</i>	
РАЗРАБ	<i>Редько</i>	<i>[подпись]</i>	

СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП			

ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	
ВЗЯМ ИНВ.№ ПОДП И ДАТА ИНВ.№ ПОДЛ	
	ЛИСТ

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1. Выпуск 3-2 "Панели внутренних стен нулевого цикла для сборно-монолитного варианта" входит в состав серии 1.090.1-3ПВ "Сборные железобетонные конструкции межвидового применения крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м для строительства на просадочных грунтах и на подрабатываемых территориях".

1.2. Выпуск содержит техническое описание, спецификации, сборочные чертежи панелей внутренних стен нулевого цикла, опалубочные узлы, спецификации и сборочные чертежи пространственных каркасов, арматурные узлы, спецификации и сборочные чертежи арматурных изделий.

1.3. Рабочие чертежи панелей внутренних стен нулевого цикла разработаны применительно к зданиям с размерами планировочной сетки кратной 600 мм. Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", постановления Госстроя СССР от 11 марта 1981 г. № 34 "О повышении расчетных сопротивлений металлопроката, используемого при изготовлении строительных конструкций", ВСН 32-77 "Инструкция по проектированию панельных жилых зданий", ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования", ГОСТ 12504-80 "Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия".

				1.090.1-3ПВ.3-2 0070		
НАЧОД	Шевченко	В.И.		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОМПР	Редько	В.И.		Р	1	9
ГЛ СПЕЦ	Вичаровенко	В.И.		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРИЛ	Окороков	В.И.		КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ	Редько	В.И.				

ФОРМАТ А4

2. КОНСТРУКЦИЯ ПАНЕЛЕЙ

2.1. Панели запроектированы из тяжелого бетона марки М250 толщиной 160 мм. Панели без проемов армированы конструктивно. Верхние и нижние перемычки панелей армированы по расчету на нагрузку от опорного сечения 30 тс/м. Высота панелей 1865 мм.

На боковых гранях панелей предусмотрены арматурные выпуски для соединения панелей и шпонки, обеспечивающие совместную работу с примыкающими конструкциями после заполнения стыков бетоном. На верхних гранях панелей установлены строповочные петли.

2.2. Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в формуемое оборудование в собранном виде, включая арматурные выпуски. Пространственные каркасы состоят из плоских арматурных каркасов отдельных стержней и петлевых выпусков.

2.3. Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП II-21-75 и письмом Госстроя СССР от 15 апреля 1980 г. № 42-Д "О мерах по предотвращению перерасхода арматурной стали при проектировании и изготовлении железобетонных конструкций для промышленного, жилищно-гражданского и сельского строительства": для плоских каркасов и отдельных стержней - сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80; для петлевых выпусков (анкеров) - сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82; для строповочных петель - сталь класса Ас-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82.

2.4. Размеры панелей не должны иметь отклонения от основных проектных размеров, превышающие установленные ГОСТ 12504-80. Масса панелей не должна превышать проектную массу более, чем на 7%.

ПОДП. И ДАТА	ВЛАД. ИНИЦ
ПОДП. И ДАТА	ВЛАД. ИНИЦ
ПОДП. И ДАТА	ВЛАД. ИНИЦ

1.090.1-3ПВ.3-2 0070		ЛИСТ
		2

20415 4

ФОРМАТ А4

Сторона
Лист КОРТ

3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ

3.1. При изготовлении панелей следует руководствоваться указаниями ГОСТ 12504-80. Панели должны изготавливаться в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнять следующие требования:

- а) внутренние цокольные панели формируются в кассетных установках;
- б) проектное положение пространственного каркаса в кассетном отсеке в процессе бетонирования обеспечить навесными арматурными крючками или другими способами. По толщине отсека каркас фиксировать поперечными стержнями вертикальных и горизонтальных каркасов;
- в) термообработку панелей производить при температуре не выше 70°C, допускается воздействие температуры до 85°C на срок не более 30 минут;
- г) распалубку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 70% проектной с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема изделия не менее 70° к горизонту.

3.2. Контроль качества при изготовлении должен производиться путем систематического пооперационного контроля: прочности бетонных кубов и арматуры, точности укладки пространственных каркасов, толщин защитных слоев.

3.3. Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода, если она не оговорена в проекте, должна быть не менее 70% проектной марки бетона для теплого времени года и 100% для применения в зимних условиях.

3.4. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка потребителем производится в соответствии с ГОСТ

1.090.1-3ПВ.3-2 0070

Лист
3

Город Чебоксары
ОПЕРАТОР
ИПП КОРТ
ЭПВЦ
КвезниязП

ВЗАМ. ИНВ. №
ПОДП. И ДАТА
ИНВ. № ПОДП.

12504-80. При освоении производства панелей и при изменении технологии их изготовления рекомендуется провести испытания панелей и оценку их прочности и трещиностойкости по ГОСТ 8829-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". Указания по испытанию панелей приведены ниже.

4. УКАЗАНИЯ ПО ХРАНЕНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ ПАНЕЛЕЙ

4.1. Хранение и транспортировка панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80. Подъем панелей производить с применением самобалансирующих траверс, обеспечивающих вертикальное положение панелей, наклон строп к вертикали допускается не более 15°.

Опираемые панели при хранении и транспортировке должны производиться на специальные прокладки (деревянные, резиновые и т.п.) в вертикальном положении.

5. МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ

5.1. Маркировка панелей выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения марок". Марка содержит обозначение основных характеристик панели и состоит из буквенно-цифровых групп.

Первая группа букв означает:

ПВЦ - панель внутренняя нулевого цикла (цокольная), группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит панели в дециметрах (длина, высота); вторая группа обозначает прочностную характеристику

-3Т - бетон тяжелый М250.

1.090.1-3ПВ.3-2 0070

Лист
4

Третья группа "ПВ" указывает на применение изделий, предназначенных для строительства зданий на просадочных грунтах и на обрабатываемых территориях.

5.2. Марки проставляются на чертежах и спецификациях проекта в заказах заводам-изготовителям и на изделиях. Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки", выполненную несмываемой краской. Должны быть нанесены: марка панели, индекс предприятия, масса панели, марка бетона.

Внесение изменений в обозначения марок не допускается.

6. ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ И АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

6.1. Сборка пространственных каркасов выполняется из плоских каркасов, отдельных стержней и петлевых выпусков при помощи монтажных стержней в кондукторах. Все соединения следует производить сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", СН 393-78 "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций". Качество сварки, выполняемой при сборке пространственных и плоских каркасов, должно быть не ниже требований, предъявляемых к соединениям с ненормируемой прочностью по ГОСТ 10922-75.

7. МАРКИРОВКА ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ И АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

7.1. Марки пространственных каркасов имеют буквенно-цифровое

1.090.1-3ПВ.3-2 0070

ЛИСТ
5

ФОРМАТ А4

обозначение. Группа букв означает:

КП - каркас пространственный;

группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит каркаса в дециметрах (длина, высота).

7.2. Марки арматурных и закладных изделий имеют буквенно-цифровое обозначение. Группа букв означает:

КР - каркас плоский;

ПС - петля строповочная;

АН - стержень гнутый (анкер);

группа цифр обозначает порядковый номер изделия в сборке.

8. РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ НА ПАНЕЛИ

8.1. Панели внутренних стен рассчитаны по указаниям ВСН 32-77 и СНиП II-21-75. Несущая способность панелей без проемов (глухих) и простенок панелей с проемами определяется несущей способностью опорных сечений (платформенным стыком) согласно пп. I2.48 - I2.55 и приложения 4 ВСН 32-77 при случайном эксцентриситете из плоскости панели $e_{сн} = 1$ см. Расчетная нагрузка на панели принята 45 тс/м.

1.090.1-3ПВ.3-2 0070

ЛИСТ
6

20415 6

ФОРМАТ А4

ИЗВ. № ПОДП.
ПОДП. И ДАТА
ВЗНМ. ИЛИ ВК

ЭПВЦ
КиевНИИЭП

ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ

Гребнева
Л.И.

9. ИСПЫТАНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

9.1. Испытания стеновых панелей неразрушающими методами контролируются численными значениями единичных показателей качества, обеспечивающих заданную проектом прочность, жесткость и трещиностойкость конструкций в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77.

Партия изготовленных панелей признается годной, если каждый из контролируемых показателей всех испытанных панелей не отличается от их проектных значений более, чем на величину предельно допускаемых отклонений.

9.2. При проведении испытаний неразрушающими методами непосредственно в конструкции должны контролироваться следующие показатели:

- а) геометрические размеры и форма поверхностей панелей по ГОСТ 13015.0-83;
- б) прочность бетона на участках, указанных на схемах панелей (СМА) по ГОСТ 17624-78 или ГОСТ 21243-75, ГОСТ 26690.0-77 - ГОСТ 26690.4-77 (допускается традиционный способ по ГОСТ 10180-78);
- в) толщина защитного слоя определяется по ГОСТ 22904-78 (допускается вырубка борозд по ГОСТ 13015.0-83).

Допускаемые отклонения от номинальных значений, указанных в рабочих чертежах, должны приниматься по ГОСТ 12504-80. Статический контроль прочности бетона панелей осуществляется по ГОСТ 18105.0-80 - 18105.1-80.

9.3. Виды, классы, марки, механические свойства арматурных сталей, марки углеродистой стали для закладных изделий контролируются по ГОСТ 10922-75 в процессе входного контроля.

1.090.1-ЗПВ.3-2 0070

ЛИСТ
7

ФОРМАТ А4

ГРЕЙДЕР
ОПЕРАТОР
ТПП КОРТ
ЗПВЦ
КМЗ/НИИЗП

9.4. Качество выполнения сварных соединений арматурных и закладных изделий контролируются по ГОСТ 10922-75 или ультразвуковым методом по ГОСТ 23858-79 в процессе операционного контроля.

9.5. Качество, диаметр и взаимное расположение арматурных изделий и закладных деталей должны контролироваться в каждой панели путем осмотра.

9.6. План контроля и количество контролируемых панелей принять по ГОСТ 12504-80.

9.7. Характер и величина ширины раскрытия трещин, допускаемых при изготовлении панелей, должны соответствовать требованиям ГОСТ 12504-80.

МНВ № ПОДЛ
ПОДЛ И ДАТА
ВЛАД ИМВ №

1.090.1-ЗПВ.3-2 0070

ЛИСТ
8

20415 7

ФОРМАТ А4

Контрольные участки на схемах панелей

СХЕМА 1

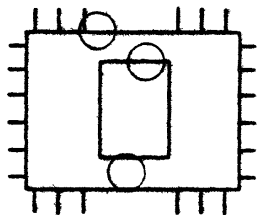


СХЕМА 2

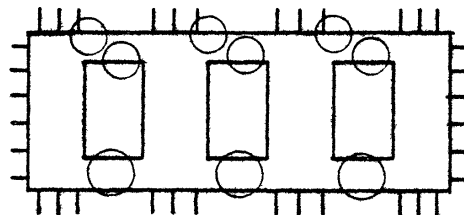


СХЕМА 3

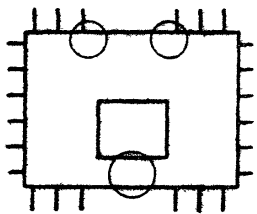


СХЕМА 4

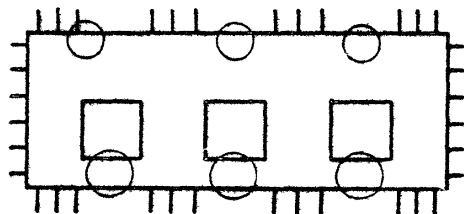
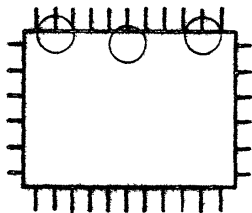


СХЕМА 5



1.090.1-3ПВ.3-2 0070

ЛИСТ

9

ФОРМАТ А.4

ЭПВ
Контроль

ОПЕРАТОР
ТПП КОРТ

ИНВ. № ПОДП

ПОДП И ДАТА

ВЗАМ. ИРВ. №

ЛИСТ

20415 8

ФОРМАТ А.4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			1.090.1-3ПВ.3-2 01СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.090.1-3ПВ.3-2 00Д1	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-3ПВ.3-2 00РС	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
A4			1.090.1-3ПВ.3-2 00ТО	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
				1.090.1-3ПВ.3-2 01 ПВЦ 10.19-3Т-ПВ		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 13.23	1	
		2		МАТЕРИАЛЫ		0.28М3
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		
				1.090.1-3ПВ.3-2 01-01 ПВЦ 16.19-3Т-ПВ		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 06-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 19.23	1	
		2		МАТЕРИАЛЫ		0.46М3
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		
			1.090.1-3ПВ.3-2 01			
НАЧ ОТД	Шевченко	ВАН	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПВЦ 10.19, ПВЦ 16.19	СТАДИЯ	ЛИС	ЛИСТОВ
И КОНТР	Ревзев	ВАН		Р		1
ГЛ СПЕЦ	Михайленко	ВАН		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРИЛ	Скободат	ВАН		КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ	Пинчук	ВАН				

ФОРМАТ А 4

Гребнева
ОПЕРАТОР
УПЛ КОРТ
КиевЗНИИЭП

1-1

2-2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, Т
1.090.1-3ПВ.3-2 01	ПВЦ 10.19-3Т-ПВ	1000	0,710
-01	ПВЦ 16.19-3Т-ПВ	1600	1,160

1.090.1-3ПВ.3-2 01СВ		
ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПВЦ 10.19, ПВЦ 16.19		СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		

20415 9

ФОРМАТ А 4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 02СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. 1КП 31.23 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 00Д1			
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 00РС			
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 00ТО			
А4		1	1.090.1-3ПВ.3-2 01		1	
		2				0.65М3
			1.090.1-3ПВ.3-2 02			
НАЧ ОТД	Щевченко	В.И.	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ 1ПВ. 28.19-3Т-1ПВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	Федосов	В.И.		Р		1
ИСПЕЧ	Ильченко	В.И.		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРИЛ	Скобелев	В.И.		КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ	Синчук	В.А.				

ФОРМАТ А4

Гребневд
 Явд
 Дурд
 ОПЕРАТОР
 ТПП КОРТ
 ЭПВЦ
 КиевЗНИИЭП

1/2

1-1

2-2

ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВН.Л.И.П.

1.090.1-3ПВ.3-2 02СБ

ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ
1ПВ. 28.19-3Т-1ПВ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	КВАДРАТ
Р	1,630	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВН.Л.И.П.

20415 10

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			1.090.1-ЗПВ.3-2 03СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.090.1-ЗПВ.3-2 00Д1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-ЗПВ.3-2 00РС	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А4			1.090.1-ЗПВ.3-2 00ТО	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		1.090.1-ЗПВ.3-2 08	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	1	
				1КН 61.23		
				МАТЕРИАЛЫ		
	2			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	1.21К3	
			1.090.1-ЗПВ.3-2 03			
НАЧ ОТД	Щевченко	ЩС	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ЛПВ 58.19-ЗТ-ПВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	Ребров	РД		Р		1
ГЛ СПЕЛ	Ничипоренко	НН		ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	Скороходоват	СД				
РАЗРАБ	Линчук	ЛЛ				

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			1.090.1-ЗПВ.3-2 03СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.090.1-ЗПВ.3-2 00Д1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-ЗПВ.3-2 00РС	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А4			1.090.1-ЗПВ.3-2 00ТО	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		1.090.1-ЗПВ.3-2 08	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	1	
				1КН 61.23		
				МАТЕРИАЛЫ		
	2			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	1.21К3	
			1.090.1-ЗПВ.3-2 03			
НАЧ ОТД	Щевченко	ЩС	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ЛПВ 58.19-ЗТ-ПВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	Ребров	РД		Р		1
ГЛ СПЕЛ	Ничипоренко	НН		ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	Скороходоват	СД				
РАЗРАБ	Линчук	ЛЛ				

Technical drawing showing a concrete panel with dimensions: length 5800, width 1805. Section 1-1 shows a cross-section with a height of 200 and a width of 1805. Section 2-2 shows a longitudinal section with a height of 100 and a width of 1805. The panel has three rectangular openings with a width of 800 and a height of 200. The panel is supported by a frame with a height of 100. The drawing includes a scale of 1:1 and a title block with the following information:

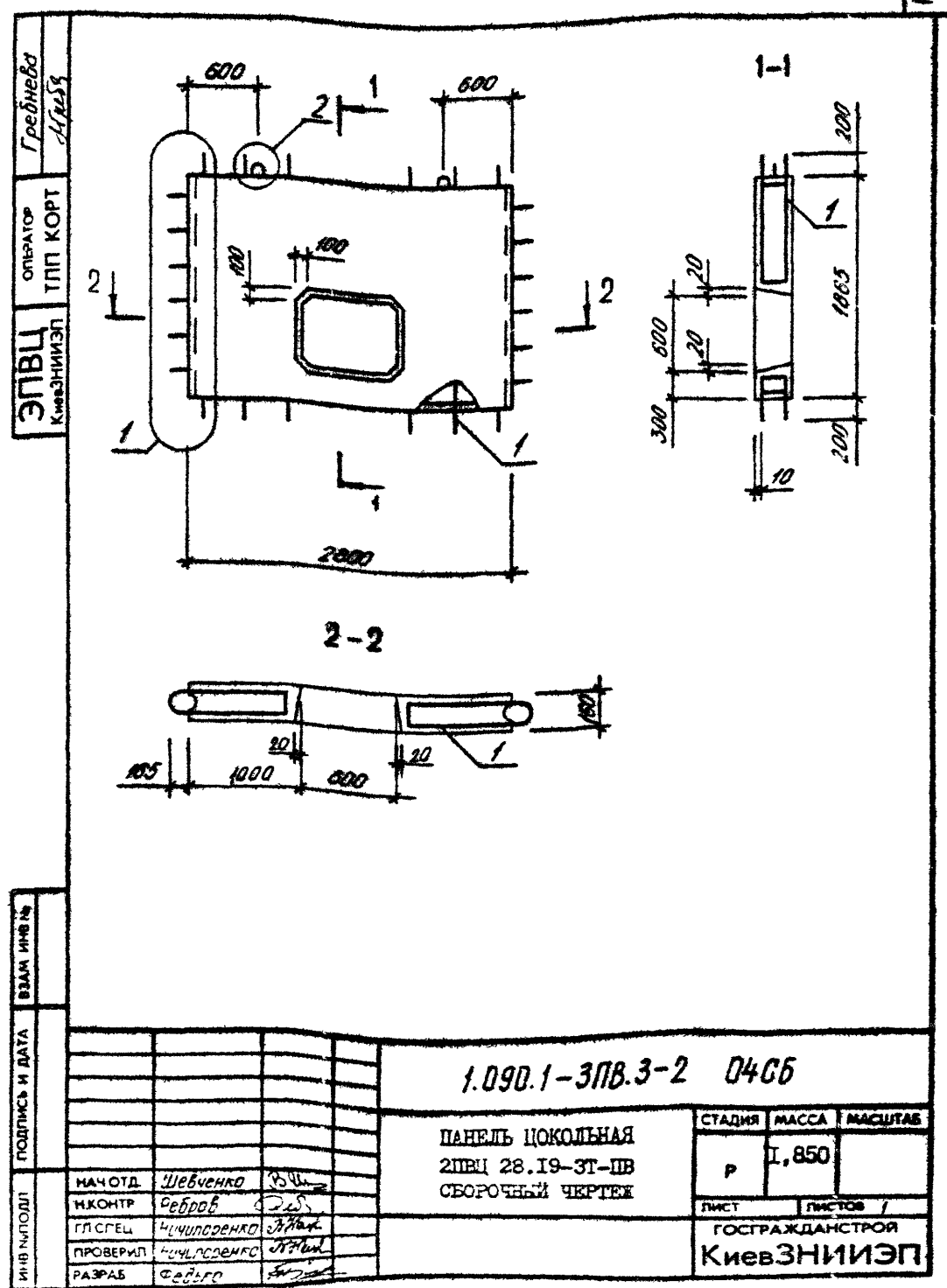
1.090.1-ЗПВ.3-2 03СБ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,030	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП		

ФОРМАТ А4

20415 К

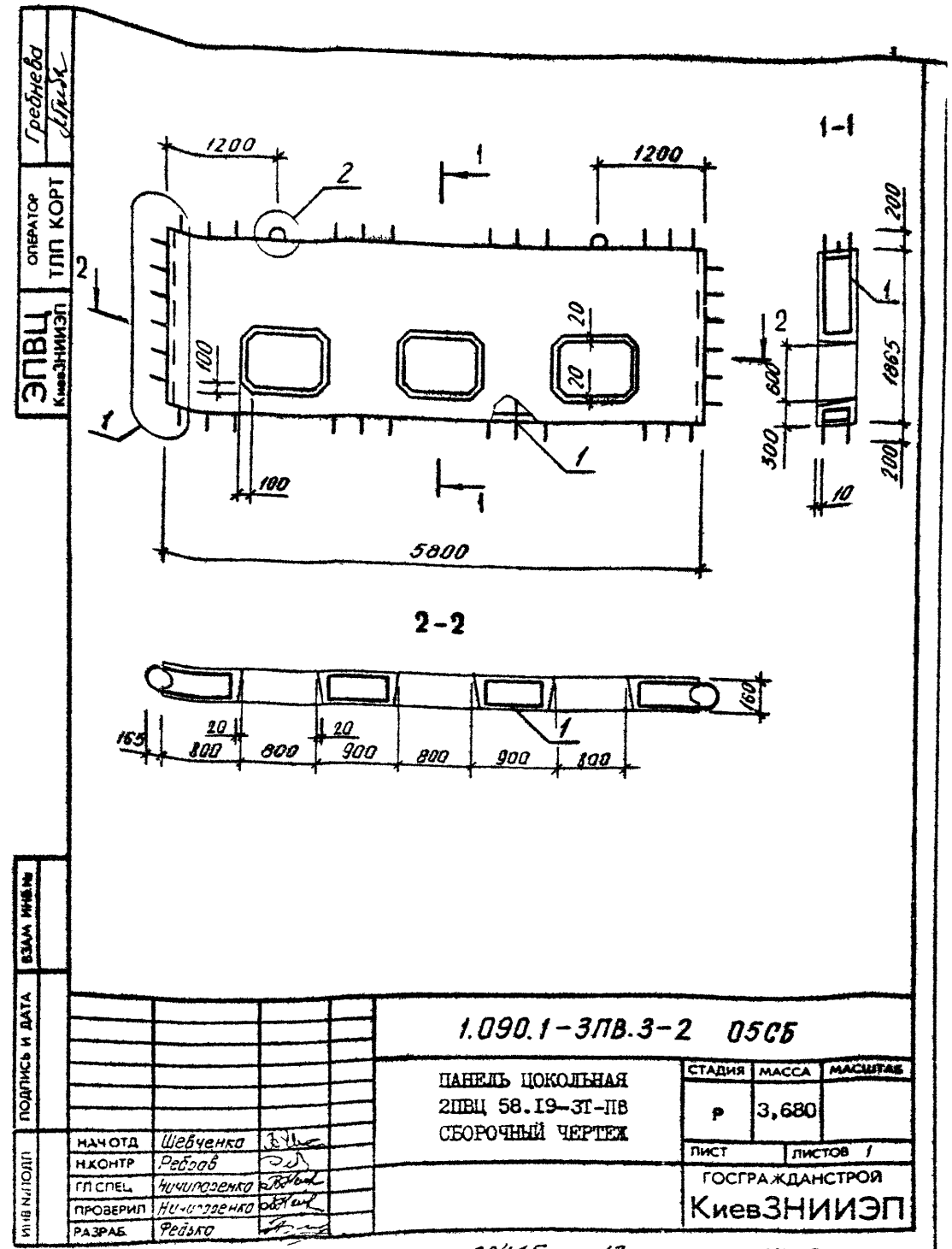
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			1.090.1-ЭПВ.3-2 04СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-ЭПВ.3-2 04Д1	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3			1.090.1-ЭПВ.3-2 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
А4			1.090.1-ЭПВ.3-2 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		1.090.1-ЭПВ.3-2 09	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	1	
				2КП 31.23		
				МАТЕРИАЛЫ		
	2			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		0.74М3
			1.090.1-ЭПВ.3-2 04			
НАЧ ОТД	Шевченко	359	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ЭПВ 28.19-ЭТ-ЭВ ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП
И.КОНТР	Ребров		Р		1	
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко	В.Оч				
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	3.50				
РАЗРАБ	Панчук	3.15				

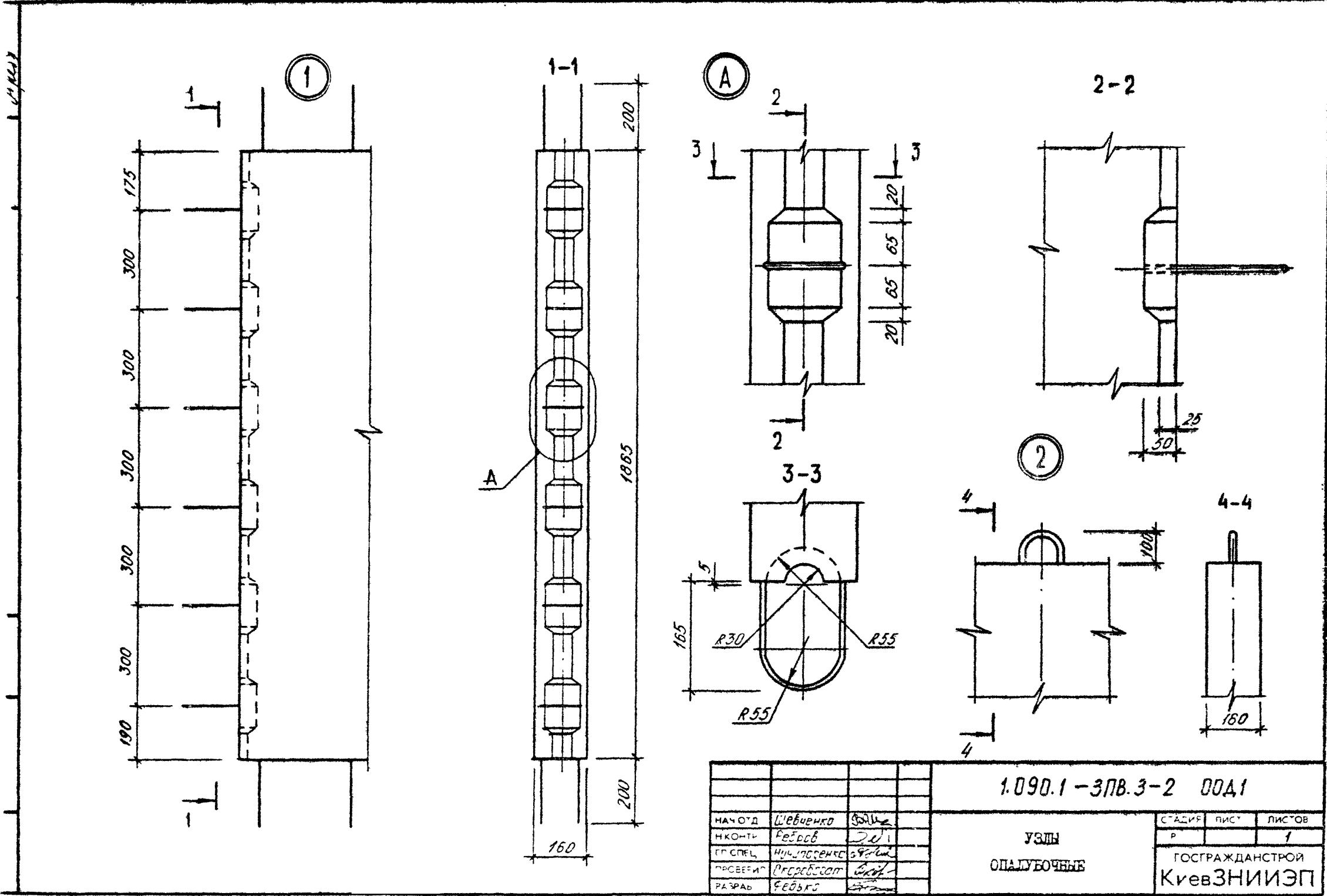
ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ		
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 05СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ				
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 00Д1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 00РС	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ				
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 00ТО	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
А4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 10	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. 2МН 61.23	1			
				МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		1.47М3		
			1.090.1-3ПВ.3-2 05					
НАЧ ОД	Шевченко	В.П.	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ 2ПВ 58.19-3Т-ПВ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Н КОНТР	Редько	В.П.			Р		1	
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко	В.П.			ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП			
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	В.П.						
РАЗРАБ	Пучук	В.П.						

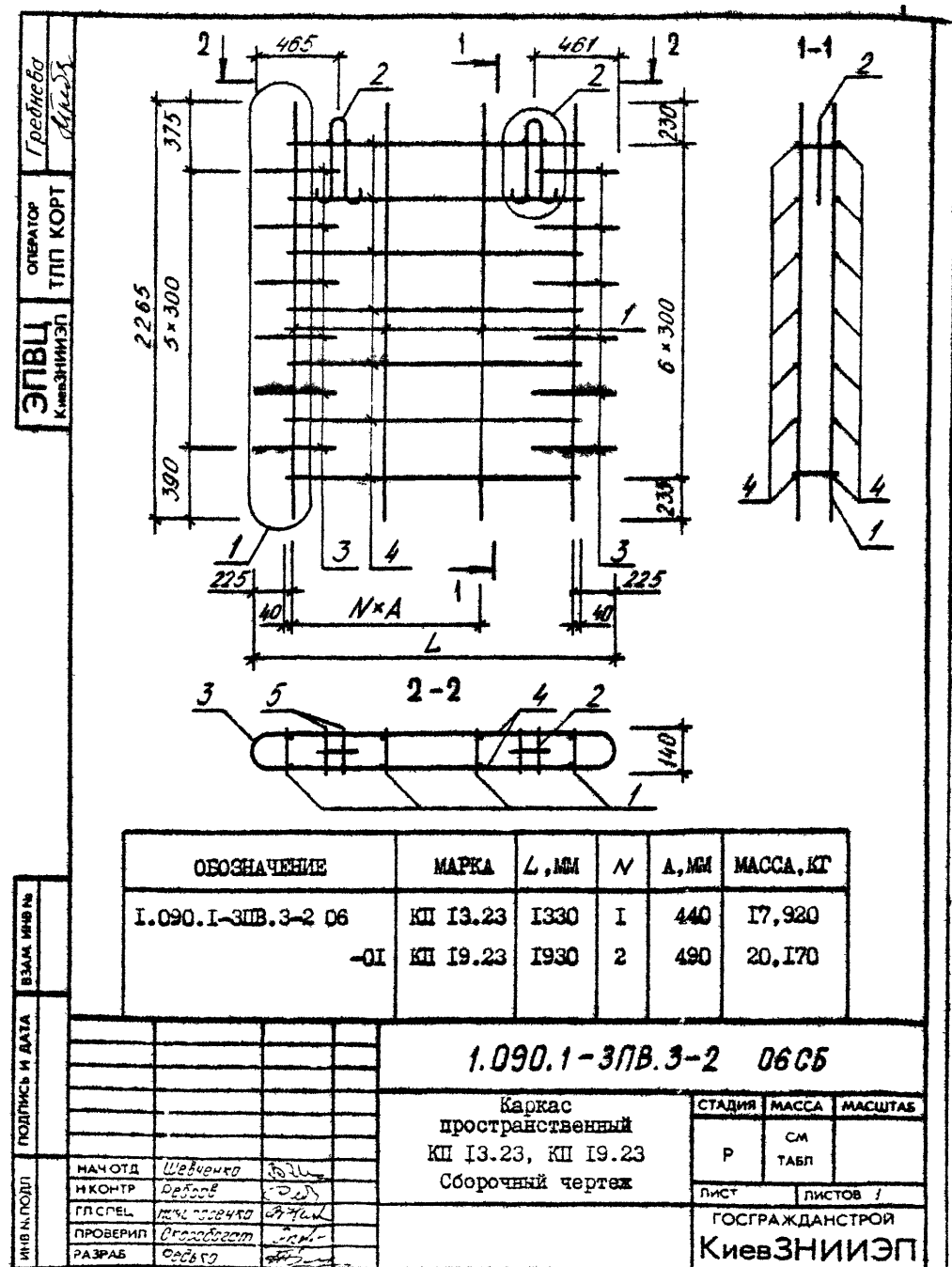
ФОРМАТ А4





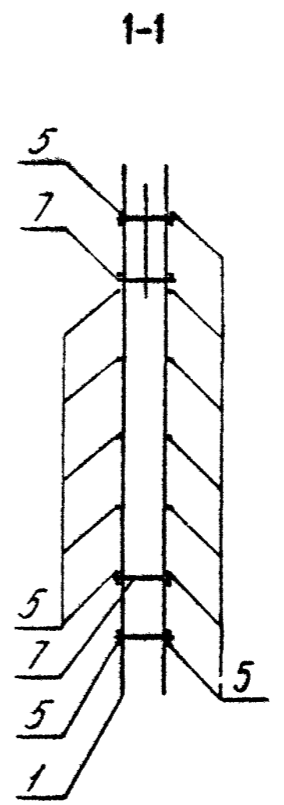
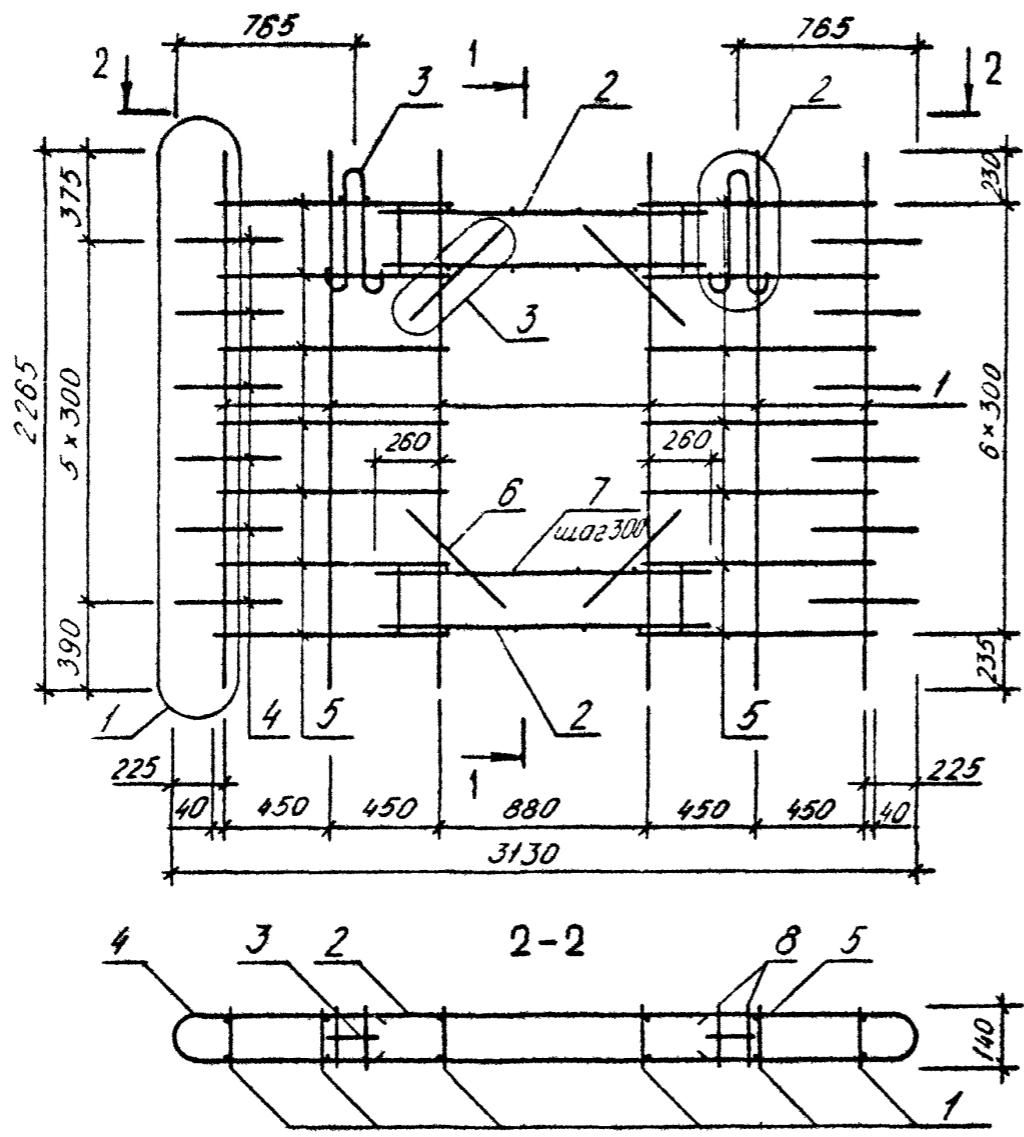
ФОРМАТ	ЗОНА	ПСЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 06СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 00Д2	ДЕТАЛИ		
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС1		
				СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ АН1 СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 Φ4 ВР-I L=140		
ВЧ		5	4.041.140	ДЕТАЛИ		
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС1		
				СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ АН1 СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 Φ4 ВР-I L=140		
ВЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ			ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:			
			1.090.1-3ПВ.3-2 06 КП 13.23			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1		
				ДЕТАЛИ		
ВЧ	4		5.041.960	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 Φ5 ВР-I L=960		
				1.090.1-3ПВ.3-2 06-01 КП 19.23		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1		
				ДЕТАЛИ		
ВЧ	4		5.041.1560	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 Φ5 ВР-I L=1560		
			1.090.1-3ПВ.3-2 06			
НАЧ ОТД			Шевченко	СТАДИЯ		
И КОНТР			Ребров	ЛИСТ		
ГЛ СПЕЦ			Ничипоренко	ЛИСТОВ		
ПРОВЕРИЛ			Оксидоват	ГОСГРАЖДАНСТРОИ		
РАЗРАБ			Пинчук	КиевЗНИИЭП		
			Каркас пространственный КП 13.23, КП 19.23			СТАДИЯ
						МАССА
						МАСШТАБ
						Р
						СМ
						ТАБЛ
						ЛИСТОВ
						1
						ГОСГРАЖДАНСТРОИ
						КиевЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ		
ДОКУМЕНТАЦИЯ								
A3			1.090.1-3ПВ.3-2 07СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
A3			1.090.1-3ПВ.3-2 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ				
A4			1.090.1-3ПВ.3-2 00Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
A4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 11	КАРКАС ПЛОСКИЙ	6			
A4	2		1.090.1-3ПВ.3-2 11-01	КР1 КР2	4			
ДЕТАЛИ								
A4	3		1.090.1-3ПВ.3-2 12-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС1	2			
A4	4		1.090.1-3ПВ.3-2 12	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1	12			
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80				
БЧ	5		5.041.950	Φ5 ВР-I L=950	28	0.13КГ		
БЧ	6		5.041.600	Φ5 ВР-I L=600	8	0.06КГ		
БЧ	7		5.041.140	Φ5 ВР-I L=140	16	0.02КГ		
БЧ	8		4.041.140	Φ4 ВР-I L=140	4	0.01КГ		
1.090.1-3ПВ.3-2 07								
ИМ.ОТД.	Шевченко	<i>[Signature]</i>	Каркас пространственный КП 31.23		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И.КОНТР.	Редюб	<i>[Signature]</i>			Р		1	
ГР.СПЕЦ.	Ничипоренко	<i>[Signature]</i>			ГОСГРАЖДАНСТРОИ			
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	<i>[Signature]</i>			КиевЗНИИЭП			
РАЗРАБ.	Пиччук	<i>[Signature]</i>						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ						
ЭПВЦ КиевЗНИИЭП						
ВЗАИМН. ИМ.						
ПОДПИСЬ И ДАТА						
ИМ. ИЛИ ПОДП.						
						ЛИСТ



			1.090.1-3ПВ.3-2 07СБ		
			Каркас пространственный		
			ИКП 31.23		
			Сборочный чертеж		
НАЧ ОТД	Левченко	В.С.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И КОНТР	Ребров	В.В.	Р	36,2Г	
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко	В.В.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	В.В.	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
РАЗРАБ	Ребров	В.В.	КиевЗНИИЭП		

20415 17

ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 08СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 00Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	12	
А4	2		1.090.1-3ПВ.3-2 11-02	КР3	4	
ДЕТАЛИ						
А4	3		1.090.1-3ПВ.3-2 12-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС2	2	
А4	4		1.090.1-3ПВ.3-2 12	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1 СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80	12	
В4	5		5.041.750	Φ5 ВР-I L=750	28	0.10КГ
В4	6		5.041.840	Φ5 ВР-I L=840	28	0.12КГ
В4	7		5.041.600	Φ5 ВР-I L=600	24	0.08КГ
В4	8		5.041.140	Φ5 ВР-I L=140	60	0.02КГ
В4	9		4.041.140	Φ4 ВР-I L=140	4	0.01КГ
1.090.1-3ПВ.3-2 08						
НАЧ ОТД	Шевченко	Борис		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	Редов			Р		4
П СПЕЛ	Ничко	Степан		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРИЛ	Скоробогат	Владимир		КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ	Тимчук	Владимир				

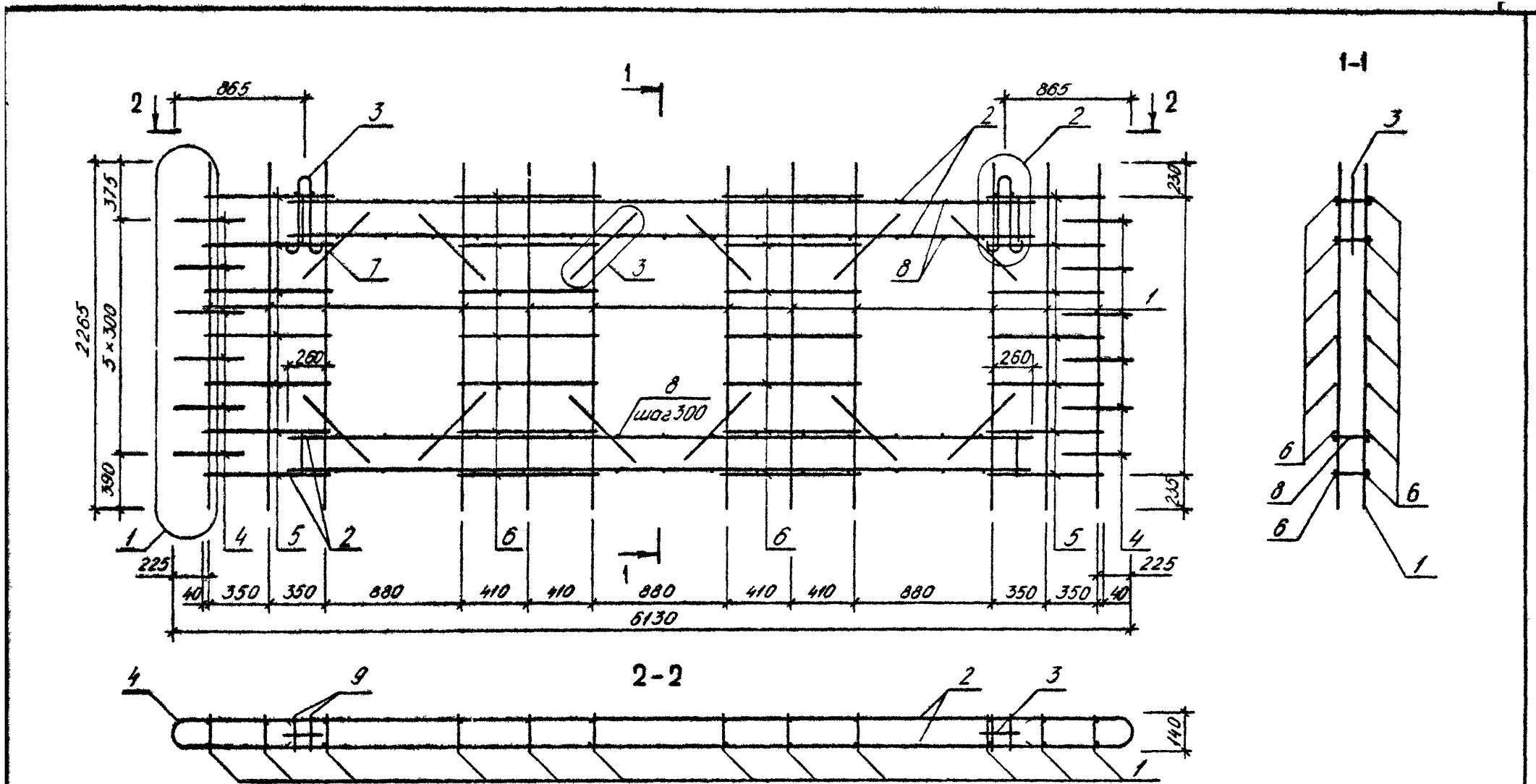
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ОПЕРАТОР ТПП КОРТ						
ЭПВЦ КиевЗНИИЭП						
ВЗАМ ИНВ №						
ПОДПИСЬ И ДАТА						
ИВ № ПОДП						
						ЛИСТ

20415

18

ФОРМАТ А4



				1.090.1-3ЛВ.3-2 08СБ		
Каркас пространственный ИКП 61.23 Сборочный чертеж				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	78,88	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
				КиевЗНИИЭП		

НАЧ.ОТД.	Щеженко	Ван
И.КОНТР.	Ребоав	Ван
ГЛ.СЧЕТ.	Ничигоренко	Ван
ПРОВЕРИЛ	Степанов	Ван
РАЗРАБ.	Ревока	Ван

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ		
ДОКУМЕНТАЦИЯ								
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 09СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ				
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 00Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
КАРКАС ПЛОСКИЙ								
А4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 11	КР1	6			
А4	2		1.090.1-3ПВ.3-2 11-01	КР2	2			
ДЕТАЛИ								
А4	3		1.090.1-3ПВ.3-2 12-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС1	2			
А4	4		1.090.1-3ПВ.3-2 12	СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ АН1	12			
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80				
ВЧ	5		5.041.2760	Φ5 ВР-I L=2760	8	0.38КГ		
ВЧ	6		5.041.950	Φ5 ВР-I L=950	12	0.13КГ		
ВЧ	7		5.041.600	Φ5 ВР-I L=600	8	0.08КГ		
ВЧ	8		5.041.140	Φ5 ВР-I L=140	8	0.02КГ		
ВЧ	9		4.041.140	Φ4 ВР-I L=140	4	0.01КГ		
			1.090.1-3ПВ.3-2 09					
НАЧ ОТД	Шевченко		Каркас пространственный 2КП 31.23		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И.КОНТР	Семенов				Р		1	
ГЛАВ. Д	Ничипоренко				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ			
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко				КиевЗНИИЭП			
РАЗРАБ	Риччук							

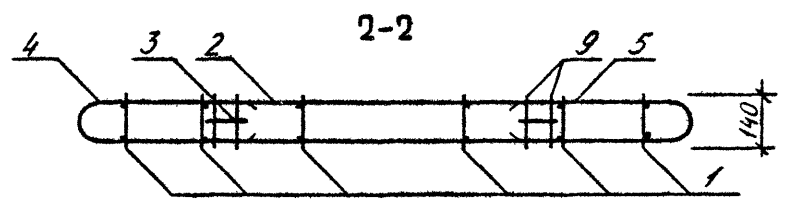
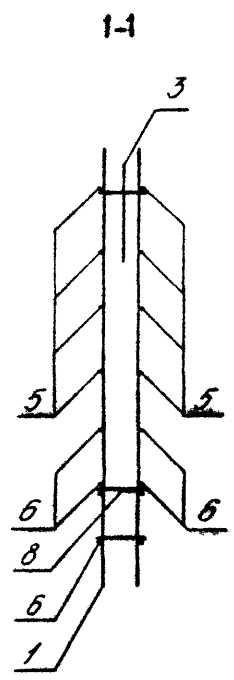
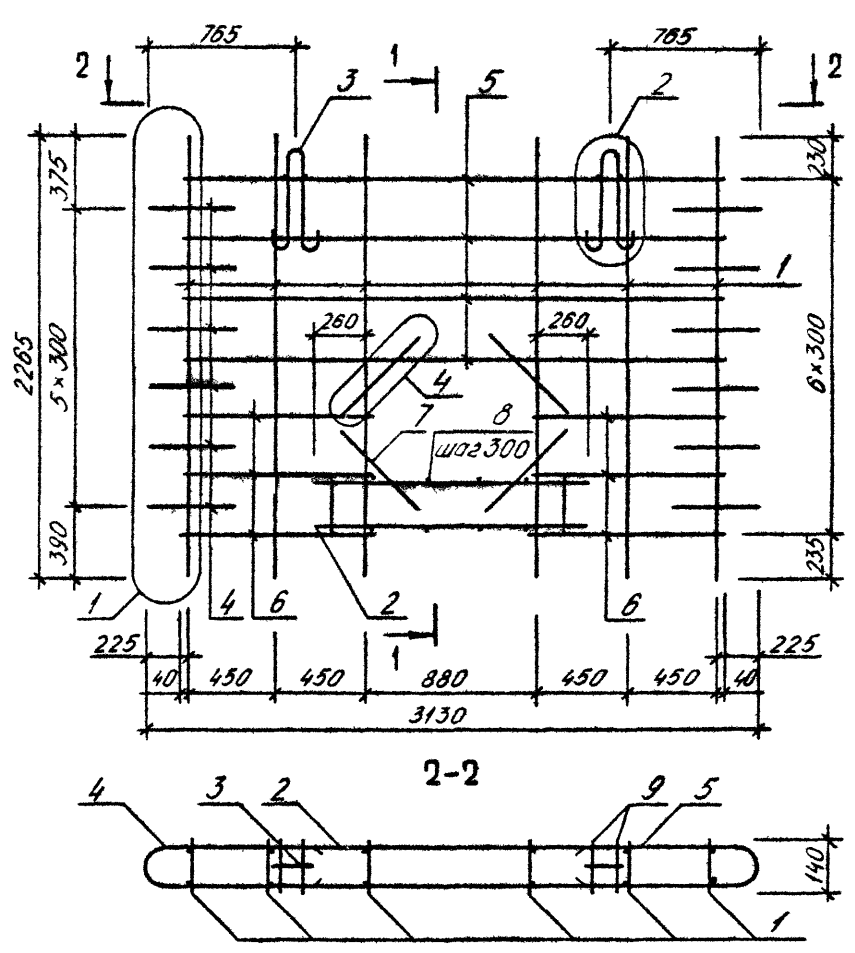
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> ЭПВЦ КиевЗНИИЭП ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ </div>						
			<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИМБ № </div>			
						ЛИСТ

20415 20

ФОРМАТ А4

КиевЗНИИЭП



				1.090.1-ЗПВ.3-2 0906				
				Каркас пространственный 2КП 3Г.23		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Сборочный чертёж		Р	30,89	
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
НАЧ.ОТД.	Шевченко	ВАН						
И.КОНТР.	Редюб	РД						
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко	НН						
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	НН						
РАЗРАБ.	Федько	ФФ						

КиевЗНИИЭП	ОПЕР	КОРТ	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ									
А3						1.090.1-3ПВ.3-2 10СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3						1.090.1-3ПВ.3-2 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
А4						1.090.1-3ПВ.3-2 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
КАРКАС ПЛОСКИЙ									
А4	1					1.090.1-3ПВ.3-2 11	КР1	12	
А4	2					1.090.1-3ПВ.3-2 11-02	КР3	2	
ДЕТАЛИ									
А4	3					1.090.1-3ПВ.3-2 12-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС3	2	
А4	4					1.090.1-3ПВ.3-2 12	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1	12	
							СТ. СТД. ГОСТ 6727-80		
В4	5					5.041.5760	Φ5 ВР-I L=5760	8	0.80КГ
В4	6					5.041.750	Φ5 ВР-I L=750	12	0.10КГ
В4	7					5.041.840	Φ5 ВР-I L=840	12	0.12КГ
В4	8					5.041.600	Φ5 ВР-I L=600	24	0.08КГ
В4	9					5.041.140	Φ5 ВР-I L=140	30	0.02КГ
В4	10					4.041.140	Φ4 ВР-I L=140	4	0.01КГ
						1.090.1-3ПВ.3-2 10			
НАЧ ОД	Щебенко	Рад			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
И КОНТР	Редзоб	Рад			Р		1		
ГЛ СПЕ	Куликовичко	Рад			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ				
ПРОВЕРИЛ	Скодацко	Рад			КиевЗНИИЭП				
РАЗРАБ	Плчуск	Рад							

ФОРМАТ А4

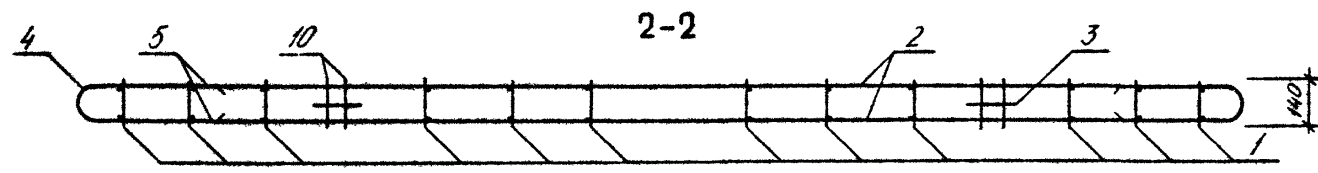
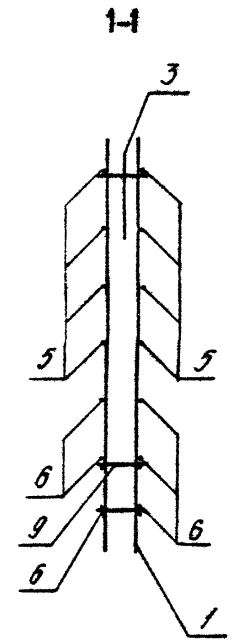
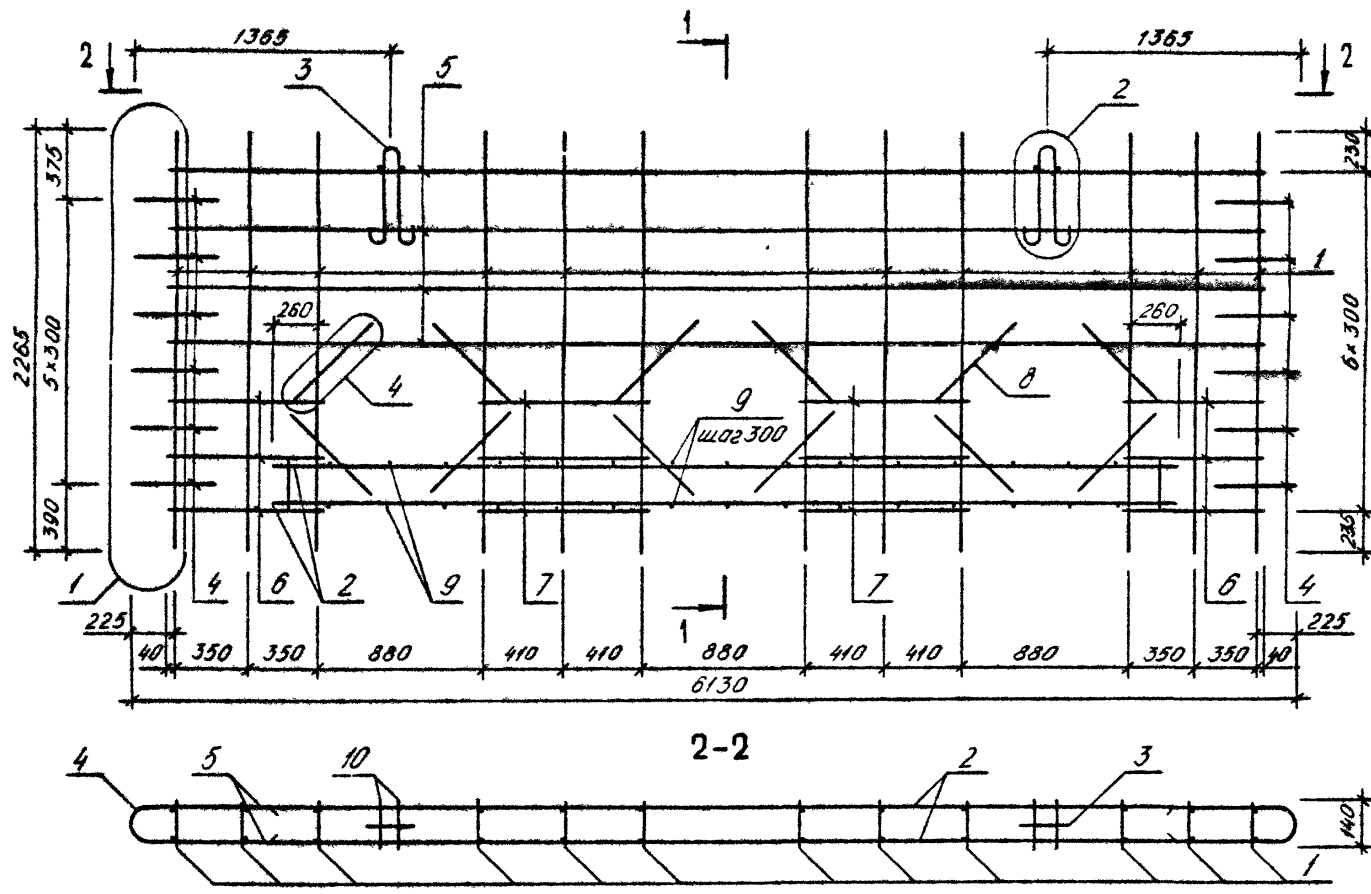
КиевЗНИИЭП	ОПЕР	КОРТ	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
(Empty table content)									

КиевЗНИИЭП
ОПЕР
КОРТ
ВЗАИМНЬ №
ПОДПИСЬ И ДАТА

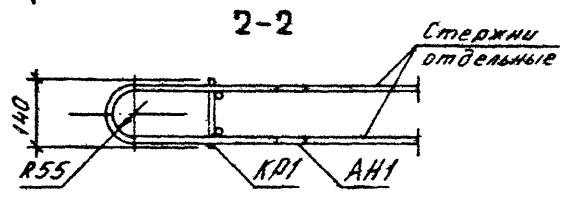
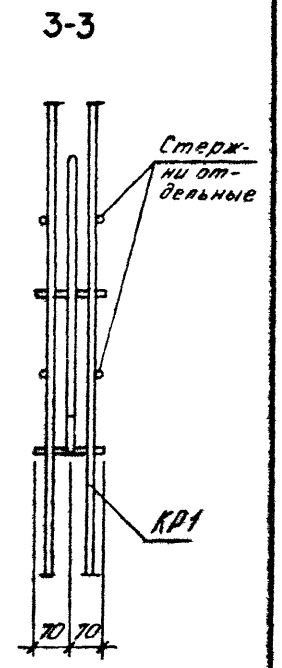
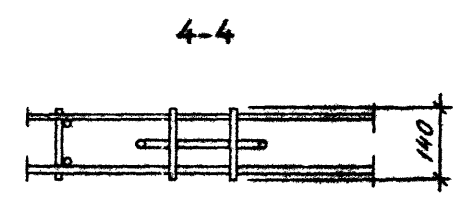
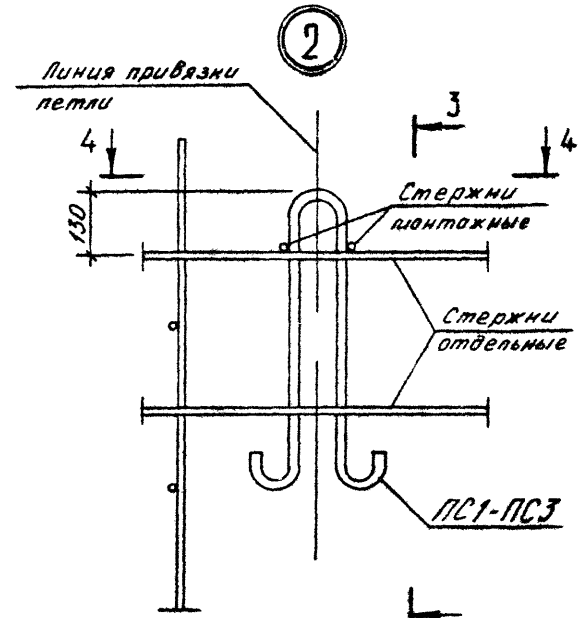
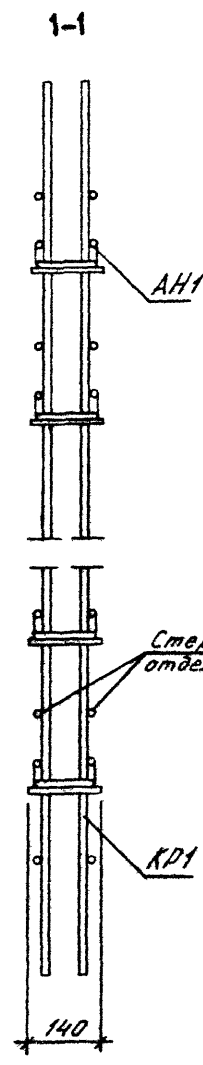
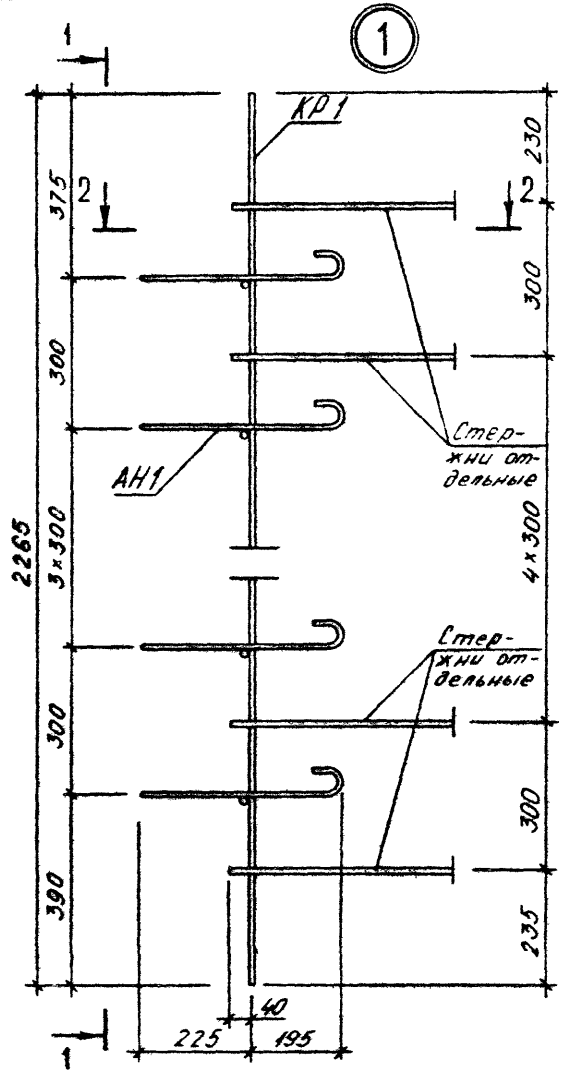
20415 22

ФОРМАТ А4

Проект № 1090.1-ЗПВ.3-2 10СБ



			1.090.1-ЗПВ.3-2 10СБ		
			Каркас пространственный		
			2КП 6I.23		
			Сборочный чертеж		
НАЧ.ОТД.	Шевченко	ВШ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	Резкоб	ВШ	Р	6I, I7	
ГЛ.СРЕ.	Ничипоренко	ВШ	ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ПРОВЕРИЛ	Хоровайт	ВШ	ГОСГРАЖДАНСТРОЯ		
РАЗРАБ.	Резкоб	ВШ	КиевЗНИИЭП		

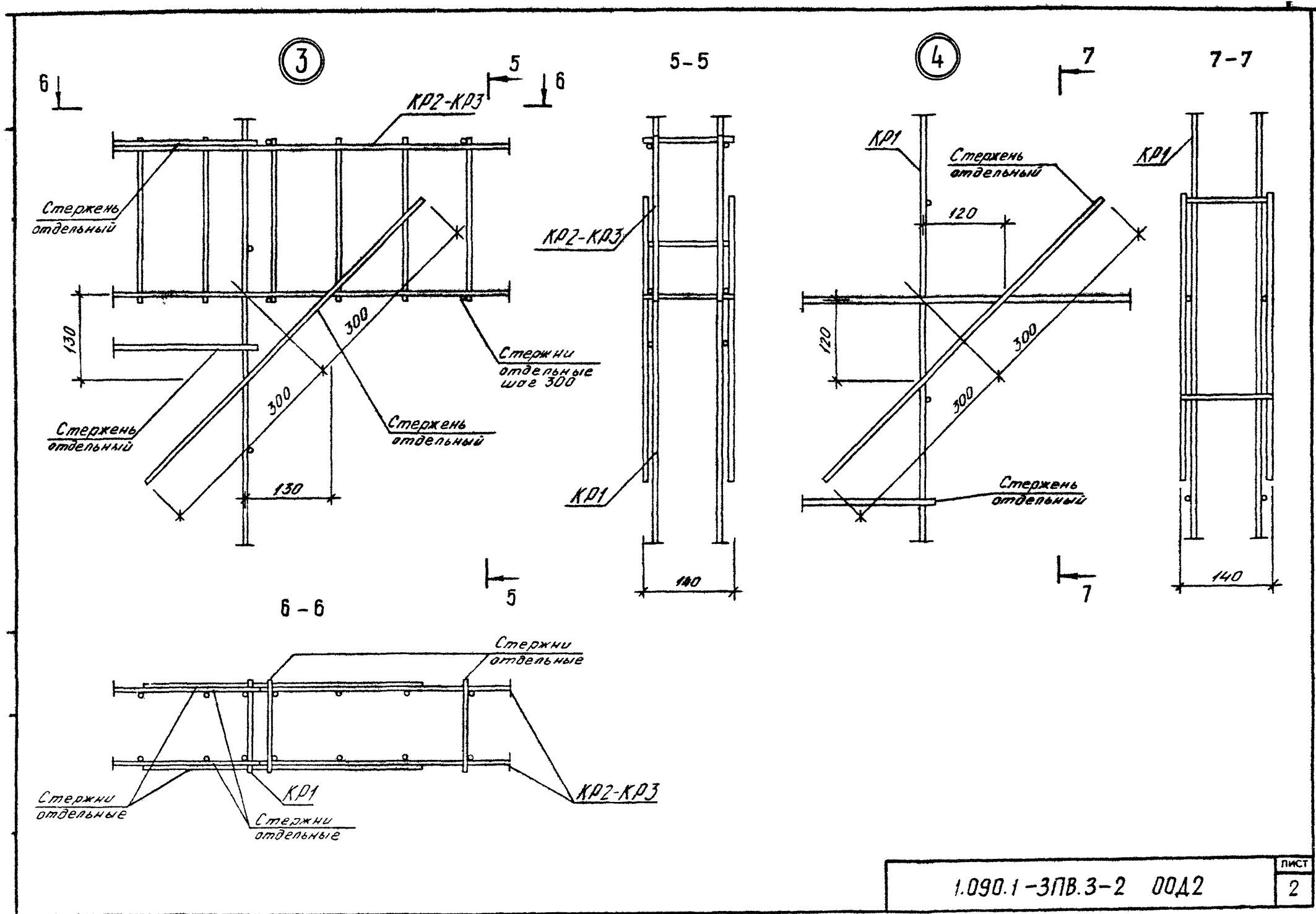


			1.090.1-3ПВ.3-2 0042			
НАЧ ОД	Шевченко	<i>Шевченко</i>	УЗЛН АРМАТУРНЫЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	Ребров	<i>Ребров</i>		Р	1	2
ГП СПЕ	Ничипоренко	<i>Ничипоренко</i>		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
ПРОБЕРИЛ	Ничипоренко	<i>Ничипоренко</i>				
РАЗРАБ	Федько	<i>Федько</i>				

20415

24

ФОРМАТ А3



1.090.1-3ПВ.3-2 00Д2

ЛИСТ
2

ФОРМАТ	ВОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			1.090.1-3ПВ.3-2 11СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ: 1.090.1-3ПВ.3-2 11 КР1		
				ДЕТАЛИ		
ВЧ	1	6.013.2265		СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 Φ6 А-III L=2265	2	0.50КГ
ВЧ	2	4.041.140		СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 Φ4 ВР-I L=140	6	0.01КГ
				1.090.1-3ПВ.3-2 11-01 КР2		
				ДЕТАЛИ		
ВЧ	1	10.013.1400		СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 Φ10 А-III L=1400	2	0.86КГ
ВЧ	2	8.013.260		Φ8 А-III L=260	13	0.10КГ
				1.090.1-3ПВ.3-2 11-02 КР3		
				ДЕТАЛИ		
ВЧ	1	10.013.4800		СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 Φ10 А-III L=4800	2	2.96КГ
ВЧ	2	8.013.260		Φ8 А-III L=260	47	0.10КГ
			1.090.1-3ПВ.3-2 11			
НАЧ ОТД	Шевченко	ВЧ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 - КР3 ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП			
И КОНТР	Редько	ВЧ				
ГЛ СПЕЛ	Ничипоренко	ВЧ				
ПРОВЕРИЛ	Заславский	ВЧ				
РАЗРАБ	Пичук	ВЧ				

ФОРМАТ А4

Грейнеба
ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ
ЭПВЦ
КиевЗНИИЭП

Рис. 1

Рис. 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L, мм	N	МАССА, КГ
1.090.1-3ПВ.3-2 II	КР1	1	-	-	1,080
-01	КР2	2	1400	12	3,070
-02	КР3	2	4800	46	10,760

1.090.1-3ПВ.3-2 11СВ

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР1 - КР3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	

ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
------	----------

ГОСГРАЖДАНСТРОИ
КиевЗНИИЭП

ИЗМ № ПОДП

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ ИЗМ №

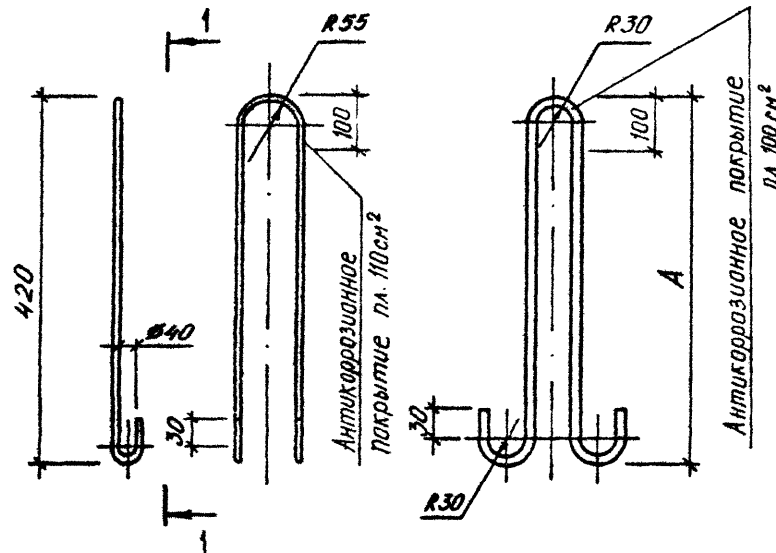
20415 26

ФОРМАТ А4

РИС.1

1-1

РИС.2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	φ, КЛАСС	ДЛИНА L, ММ	А, ММ	МАССА, КГ
1.090.1-ЗПВ.3-2 12	АН1	1	12А-1	1070	-	0,950
-01	ПС1	2	10АС-11	1100	470	0,680
-02	ПС2	2	12АС-11	1200	460	1,070
-03	ПС3	2	14АС-11	1500	590	1,810

1.090.1-ЗПВ.3-2 12

СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1,
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ
ПС1 - ПС3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП		

НАЧ ОТД	Шевченко	<i>Ш</i>
И КОМПР	Ребров	<i>Р</i>
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко	<i>Н</i>
ПРОВЕРИЛ	Скоровайт	<i>С</i>
РАЗРАБ	Редько	<i>Р</i>

ФОРМАТ А4

ЭПВС
КиевЗНИИЭП

ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ

ВЗАМ ИВВ №

ПОДП И ДАТА

ИВВ № ПОДП

	ЛИСТ
--	------

20415 27

ФОРМАТ А4

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
	1ПВЦ	1ПВЦ	1ПВЦ	1ПВЦ	2ПВЦ	2ПВЦ														
	0.19- 3Т-ПВ	6.19- 3Т-ПВ	28.19- -3Т-П В	58.19- -3Т-П В	28.19- -3Т-П В	58.19- -3Т-П В														
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				
АРМАТУРА КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82																				
Φ12	11.40	11.40	11.40	11.40	11.40	11.40														
ИТОГО КЛАССА А-I	11.40	11.40	11.40	11.40	11.40	11.40														
АС-II ГОСТ 5731-82																				
Φ10	1.360	1.360	1.360	-	1.360	-														
Φ12	-	-	-	2.140	-	-														
Φ14	-	-	-	-	-	3.620														
ИТОГО КЛАССА АС-II	1.360	1.360	1.360	2.140	1.360	3.620														
А-III ГОСТ 5781-82																				
Φ6	3.016	4.022	6.033	12.07	6.033	12.07														
Φ8	-	-	5.335	19.29	2.667	9.644														
Φ10	-	-	6.905	23.68	3.453	11.84														
ИТОГО КЛАССА А-III	3.016	4.022	18.27	55.03	12.15	33.55														
ВР-I ГОСТ 6727-80																				
Φ4	0.277	0.353	0.504	0.958	0.504	0.958														
Φ5	1.868	3.036	4.676	9.357	5.477	11.64														
ИТОГО КЛАССА ВР-I	2.145	3.389	5.180	10.32	5.981	12.60														
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ АРМАТУРНЫХ	17.92	20.17	36.21	78.88	30.89	61.17														
ОБЩИЙ РАСХОД	17.92	20.17	36.21	78.88	30.89	61.17														

1.090.1-3ПВ.3-2 ООРС					
НАЧ ОЛД	Шевченко	Ф.И.			
И КОМТР	Редько	С.И.			
ГЛ СПЕ	Ничипоренко	С.И.			
ПРОБЕРИ	Скободогат	С.И.			
РАЗРАБ	Гунчук	В.И.			
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		

20115 128

ФОРМАТ А3