

типовые строительные конструкции, изделия и узлы

СЕРИЯ 3.006.1-8

КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 1-2

УЗЛЫ ТРАСС.
ЛОТКИ, ПЛИТЫ, БАЛКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

типовые строительные конструкции, изделия и узлы

СЕРИЯ 3.006.1-8

КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 1-2

УЗЛЫ ТРАСС.
ЛОТКИ, ПЛИТЫ, БАЛКИ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Заместитель директора института

 **Е.В. Григорьев**

Руководитель отдела

 **А.М. Туголузов**

Руководитель темы

 **В.Т. Ильин**

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Главный инженер института

 **Н.О. Достьев**

Главный инженер проекта

 **А.М. Монин**

УТВЕРЖДЕНЫ:

Управлением проектирования и инженерных изысканий Минстроя России, письмо от 20.11.92 № 9-1/361; введены в действие АП ЦНИИпромзданий с 01.04.93, приказ от 11.12.92 № 94

ОБОЗНАЧЕНИЕ документа	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.006.1-8.1-2-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
-1	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТУ 75.45.6-6 ;	
	ПТУ 100.60.8-6	4
-2	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТУ 180.90.10-6 ;	
	ПТУ 210.120.12-6	5
-3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТУ 230.150.12-6	6
-4	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТО 150.150.12-6	7
-5	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТО 150.180.14-6 ;	
	ПТО 150.240.14-6	8
-6	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТО 200.240.14-6	9
-7	БАЛКА Б1... Б7	10
-8	БАЛКА Б8... Б13	11
-9	ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 60.60.8-6 ;	
	ПДУ 80.90.10-6 ; ПДУ 110.120.12-6	12
-10	ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 140.150.12-6 ;	
	ПДУ 150.150.12-6 ; ПДУ 170.180.14-6	13
-11	ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 190.210.14-6 ;	
	ПДУ 220.210.14-6	14
-12	ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 230.240.20-6 ;	
	ПДУ 230.240.20-6a	15
-13	ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 250.240.20-6 ;	
	ПДУ 250.240.20-6a	16
-14	ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 300.300.20-6 ;	
	ПДУ 300.300.20-6a	17

ОБОЗНАЧЕНИЕ документа	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.006.1-8.1-2-15	ЛОТОК ЛКО 300.180.120-6 ;	
	ЛКО 300.210.120-6	18
-16	ЛОТОК ЛКО 300.240.120-6	19
-17	ЛОТОК ЛКО 300.300.150-6	20
-18	ЛОТОК ЛКО 300.300.120-6 ;	
	ЛКО 300.360.120-6 ;	
	ЛКО 300.360.150-6	21
-РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА	
	ЭЛЕМЕНТ, КГ	22

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

НАЧ.ОП.	АГРАНОВИЧ	<i>А.С.</i>
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.</i>
ЗАВ.ГР.	МАРИЧЕВСКАЯ	<i>М.</i>
РАЗРАБ.	ГАМАНОВСКАЯ	<i>Г.</i>

3.006.1-8.1-2

СОДЕРЖАНИЕ

Страница	Лист	Листов
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТИ		

1.Общая часть

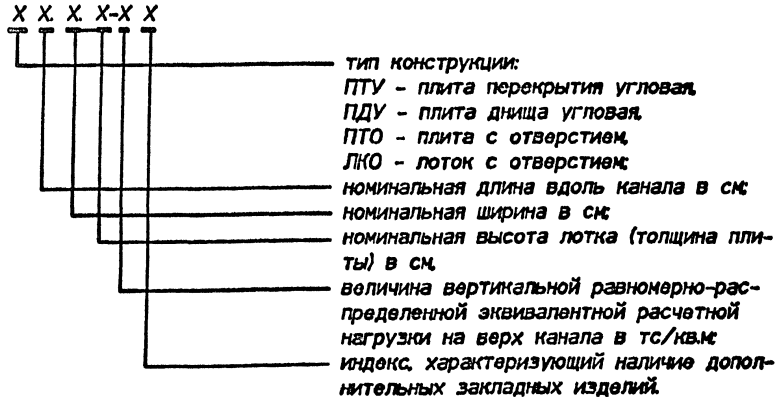
1.1 Настоящий выпуск серии 3.006.1-8 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных лотковых элементов с отверстиями, плит перекрытия и плит днища каналов, плит с отверстиями и балок для узлов трасс каналов и тоннелей.

Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных изделий приведены в выпуске 2-2 настоящей серии.

Расчетные данные и таблицы для подбора сборных железобетонных изделий приведены в выпуске 0-2.

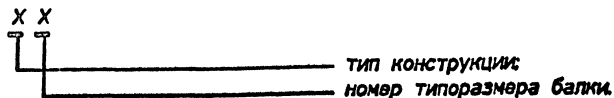
1.2 Железобетонные изделия запроектированы в соответствии с главой СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции."

1.3 Маркировка сборных железобетонных лотковых элементов и плит имеет следующую структуру:



Например, ПТО 150.240.14-6 - плита перекрытия с отверстием длиной вдоль канала 150см, шириной 240см, толщиной 14см, вертикальная эквивалентная нагрузка на плиту 6тс/кв.м.

Маркировка балок имеет следующую структуру:



2.Технические требования

2.1 Железобетонные изделия запроектированы из тяжелого бетона классов В15, В20 и В25.

2.2 Армирование железобетонных изделий производится сварными сетками и каркасами. Дополнительное армирование в местах отверстий производится отдельными стержнями, сварными сетками и каркасами.

Арматура принята классов Вр-I по ГОСТ 6727-80 и А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.

Монтажные петли приняты из стали класса А-I марок СтЗсп2 и СтЗпс2. В случае монтажа конструкции при расчетной зимней температуре ниже минус 40С применение для монтажных петель стали марки СтЗпс2 не допускается.

2.3 Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята равной 15, 20, 25 и 30мм.

2.4 Плиты типа ПТУ, ПДУ и ПТО изготавливаются в опалубке для плит типа ПТ и ПД, разработанных в выпуске 3-1 настоящей серии, с установкой выгородок.

Изготовление лотков типа ЛКО производится по чертежам соответствующих лотков типа ЛК, разработанных в выпуске 1-1 настоящей серии с устройством отверстий, местных утолщений и дополнительного армирования, предусмотренных в рабочих чертежах настоящего выпуска.

В плитах и лотках с отверстиями арматура сеток в местах отверстий вырезается по месту.

Бетонирование плит типа ПТО и балок, разработанных в настоящем выпуске, предусматривается в горизонтальном положении. Складирование и транспортировка этих изделий производится в положении "плашмя".

2.5 Остальные требования, которыми следует руководствоваться при изготовлении, приемке, складировании и транспортировке железобетонных изделий, разработанных в данном выпуске, приведены в технических требованиях к выпускам 1-1 и 3-1 настоящей серии.

Имя, И.П. Подпись и дата Взаимн.

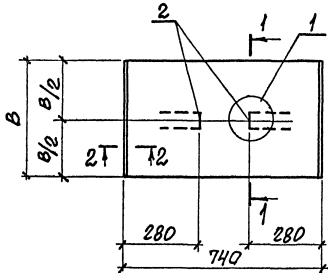
Нач.отд.	Агранович	20.08.81	
Н.контр.	Чуманова	20.08.81	
Гл.спец.	Коротыцкий	20.08.81	
Зав.гр.	Кудрявцевская	20.08.81	
Вед.инж.	Кудрявцевская	20.08.81	

3.006.1-8.1-2-ТТ

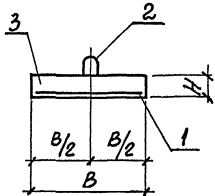
Технические требования

Старый р	Лист 1	Листов 1
Харьковский Промстройинипроект		

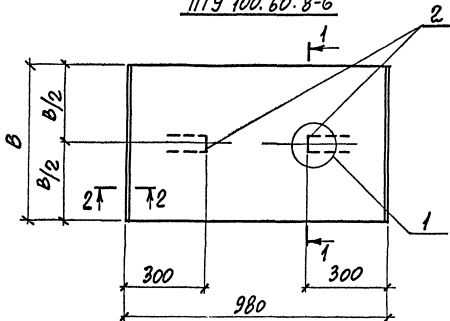
ПТУ 75.45.6-6



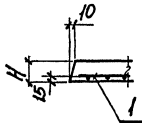
1-1



ПТУ 100.60.8-6



2-2



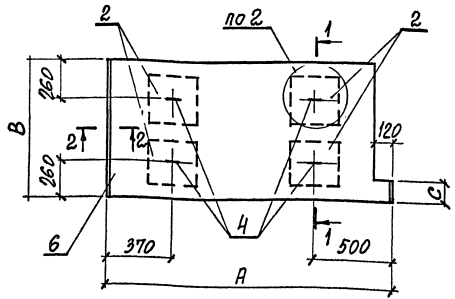
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБЪЕМНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ
ПТУ 75.45.6-6	1	СЕТКА С24	1	3.006.1-В. 2-2-4
	2	ПЕТЛЯ П2	2	3.006.1-В. 4-1-52
	3	БЕТОН КЛАССА В15, М ³	0,02	
ПТУ 100.60.8-6	1	СЕТКА С48	1	3.006.1-В. 2-2-15
	2	ПЕТЛЯ П4	2	3.006.1-В. 4-1-52
	3	БЕТОН КЛАССА В15, М ³	0,05	

1. ПЛИТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ В ВЫПУСКЕ 0-2.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ. - РС.
3. УЗЕЛ 1 СМ. ДОКУМ. 3.006.1-В. 3-1-19.

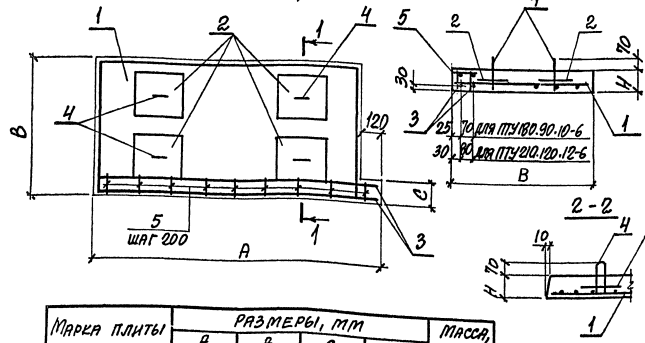
МАРКА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
	В	Н	
ПТУ 75.45.6-6	430	60	47
ПТУ 100.60.8-6	580	80	114

ПТУ 072	ПРАВДА	3	3.006.1-В. 1-2-1	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОТЛ	КОРТЕЖИ	3				
П. СЛЕП	КОРТЕЖИ	3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТУ 75.45.6-6; ПТУ 100.60.8-6	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ЗВ. ГР.	КВАРТИРЫ	3				
ВЕР. ИИИ	ПРОЦЕНКО	3				
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	3				
РАЗРБ.	КОПНА	3				

ПТУ 180.90.10-6, ПТУ 210.120.12-6



ПТУ 180.90.10-6, ПТУ 210.120.12-6
(АРМИРОВАНИЕ)



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБЗНАЧЕНИЕ
ПТУ 180.90.10-6	1	СЕТКА С 26	1	3.006.1-В.2-2-5
	2	СЕТКА С 4-1	4	3.006.1-В.4-1-40
	3	КАРКАС КР 11	2	3.006.1-В.2-2-20
	4	ПЕТЛЯ П 1	4	3.006.1-В.4-1-51
	5	Ф 40PZ, ГОСТ 6727-80*, l=100	9	БЕЗ ЧЕРТ.
	6	БЕТОН КЛАССА В 15, м ³	0,15	
ПТУ 210.120.12-6	1	СЕТКА 27	1	3.006.1-В.2-2-6
	2	СЕТКА С 4-1	4	3.006.1-В.4-1-40
	3	КАРКАС КР 12	2	3.006.1-В.2-2-20
	4	ПЕТЛЯ П 7	4	3.006.1-В.4-1-53
	5	Ф 40PZ, ГОСТ 6727-80*, l=110	11	БЕЗ ЧЕРТ.
	6	БЕТОН КЛАССА В 20, м ³	0,28	

1. ПЛЫТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ В ВЫПУСКЕ 0-2.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ. - РС.
3. ЗДЕЛ 2 СМ. ДОКУМ. 3.006.1-В.3-1-19.

МАРКА ПЛЫТЫ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
	А	В	С	Н	
ПТУ 180.90.10-6	1780	880	120	100	367
ПТУ 210.120.12-6	2080	1180	140	120	690

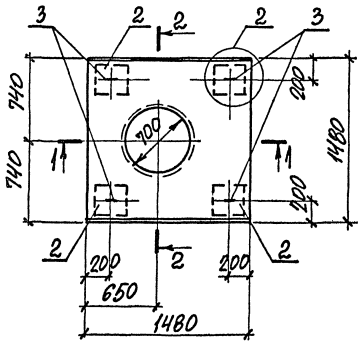
ИЗЧ. ОТР.	ИТРАНОВИЧ	3.006.1-В.1-2-2	СТАНДА. ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЦЫН		Р	1
П. СВЕД.	КОРОТЦЫН			
Э. В. П.	УВАРИЧЕНКО			
ВЕР. МИН.	ПРОЦЕНКО			
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО			
РАЗРАБ.	КОПНИН			

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПТУ 180.90.10-6;
ПТУ 210.120.12-6

ХАРЬКОВСКАЯ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

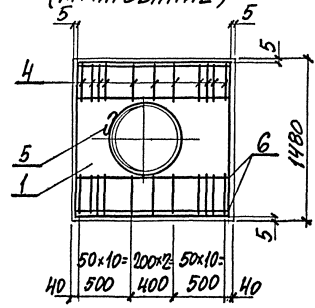
ИЗЧ. П. ПОД. ПРОЦЕНКО, И. П. КОТЛ. ВЕРИЛ. МИН. В. В. П.

ПТО 150.150.12-6



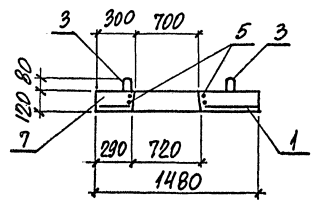
ПТО 150.150.12-6

(АРМИРОВАНИЕ)

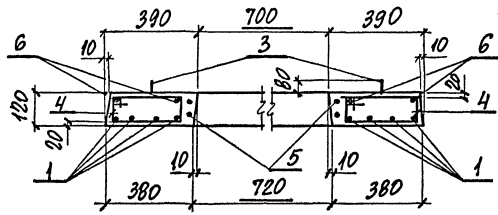


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБЗНАЧЕНИЕ
1	СЕТКА С 20	1	3.006.1-8.2-2-1
2	С4-1	4	3.006.1-8.4-1-40
3	ПЕЛЯ П7	4	3.006.1-8.4-1-53
4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 1	46	3.006.1-8.2-2-33
5	СТ 2	2	3.006.1-8.2-2-33
6	Ф Б А Ш, ГОСТ 5781-82, С-1470	4	БЕЗ ЧЕРТ.
7	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,26	

1-1



2-2



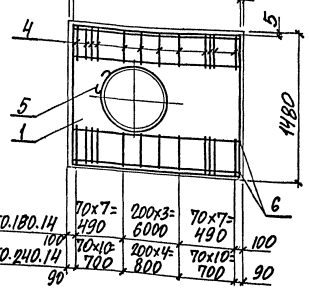
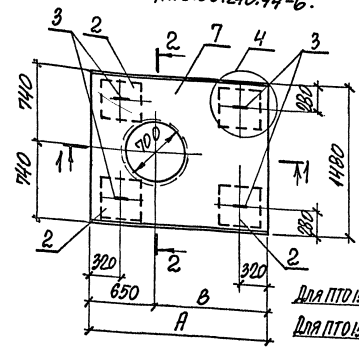
1. Плиты замаркированы в вып. 5
2. Узел 2 см. докум. 3.006.1-8.3-1-19
3. Ведомость расхода стали см. докум.-РС
4. В плитах с отверстиями скобы выполнены вдоль рабочего пролета плит.

ИЗВ. № 109/04. КОПИЛОНС. И. ДИТЯ. ВЕРНА. ИИ. № 2

ИЗВ. ОТ:	ИЗРАБОТЧ:	СД	3.006.1-8.1-2-4	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КИПР:	КОРТЕВКИН	СД				
П. СЛЕП:	КОРТЕВКИН	СД	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	ХАРЬКОВСКИЙ		
ЗВ. ГР:	КОРТЕВКИН	СД				
БЕЛ. ИИИ:	КОРТЕВКИН	СД	ПЛИТА ПТО 150.150.12-6	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ПРОБЕЛ:	КОРТЕВКИН	СД				
ВЫЗВ.В:	КОПИНА	СД				

ПТО 150.180.14-6, ПТО 150.240.14-6.

ПТО 150.180.14-6, ПТО 150.240.14-6
(АРМИРОВАНИЕ)

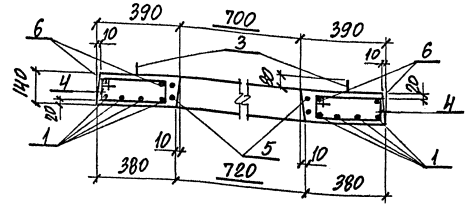
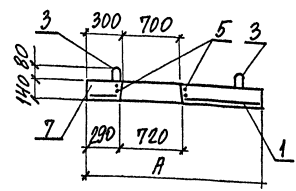


Для ПТО 150.180.14
100 70x7=490 200x3=600 70x7=490 100
Для ПТО 150.240.14
90 70x4=280 200x4=800 70x10=700 90

МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЕМ	ОБЪЯСНЕНИЕ
ПТО 150.180.14	1	СЕТКА С 22	1	3.006.1-8.2-2-2	
	2	С 4-2	4	3.006.1-8.4-1-40	
	3	ПЕГЛЯ П 8	4	3.006.1-8.4-1-53	
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 3	36	3.006.1-8.2-2-33	
	5	СТ 2	2	3.006.1-8.2-2-35	
	6	ФБЯШ, ГОСТ 5781-82, L=1770	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,37		
ПОЗ 2, 5 см. ПТО 150.180.14					
ПТО 150.240.14	1	СЕТКА С 21	1	3.006.1-8.2-2-1	
	3	ПЕГЛЯ П 10	4	3.006.1-8.4-1-54	
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 3	50	3.006.1-8.2-2-33	
	6	ФБЯШ, ГОСТ 5781-82, L=2370	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,49		

1-1

2-2

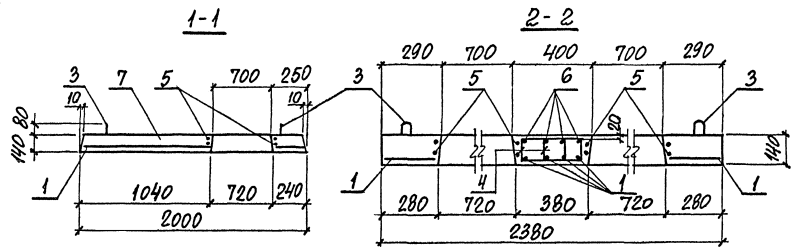
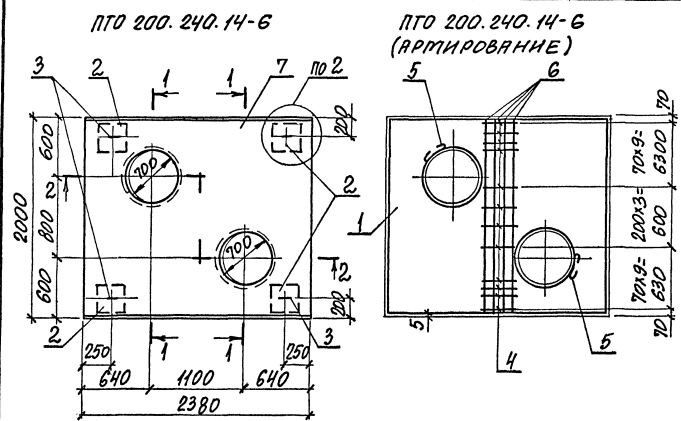


1. ПЛИТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ В ВЫП. 5
2. УЗЕЛ 4 СМ. ДОКУМ. 3.006.1-8.3-1-19
3. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ.-РС.
4. В ПЛИТАХ С ОТВЕРСТИЯМИ СКОСЫ ВЫПОЛНЕНЫ ВДОЛЬ РАБОЧЕГО ПРОЛЕТА ПЛИТ.

МАРКА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
	А	В	
ПТО 150.180.14	1780	1130	922
ПТО 150.240.14	2380	1730	1233

НАЧ. ОТА	ИГРЯНОВИЧ	И.С.	3.006.1-8.1-2-5	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТО 150.180.14-6; ПТО 150.240.14-6	СТРАНА ЛИБЕЛ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРТЕЦКИН	И.С.				
П. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИН	И.С.				
ЗОВ. ГР.	КУРЧЕРСКОЕ	И.С.				
ВЕД. ИНЖ.	КУРЧЕРСКОЕ	И.С.				
ПРОВЕР.	КУРЧЕРСКОЕ	И.С.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
РАЗРЯБ.	КОПИНА	И.С.				

ИВ. № ПТО 150.180.14-6, ПТО 150.240.14-6

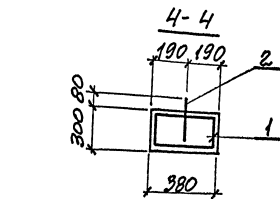
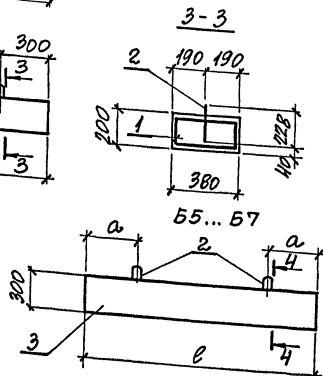
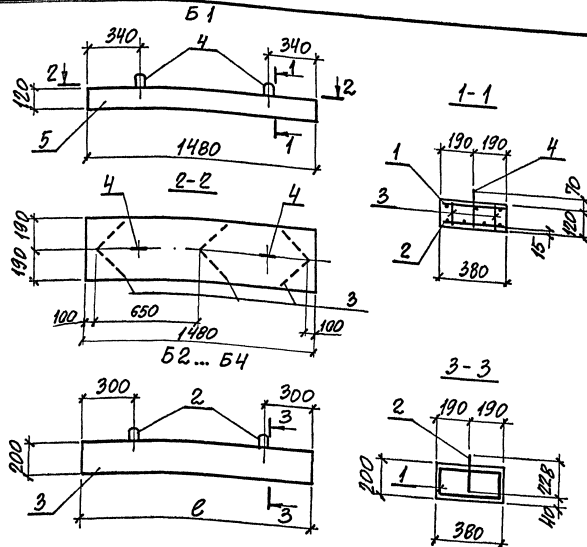


Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
1	СЕТКА С 23	1	3.006.1-В. 2-2-3
2	СЕТКА С 4-1	4	3.006.1-В. 4-1-40
3	ПЕТЛЯ П 14	4	3.006.1-В. 4-1-55
4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 3	22	3.006.1-В. 2-2-33
5	СТ 2	4	3.006.1-В. 2-2-33
6	Ø 6 А III, ГОСТ 5781-82, С-1990	4	БЕЗ ЧЕРТ
7	БЕТОН КЛАССА В 25, М ³	0,67	

1. Плиты замаркированы в вып. 5
2. Узел 2 см. докум. 3.006.1-В.3-1-19
3. ведомость расхода стали см. докум.-РС
4. В плитах с отверстиями скосы выполнены вдоль рабочего пролета плит.

ИВ. № ПЛОД. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЕРТ. ЛИН. №

ИВ. ОТД.	ИГРОВОЙ	ИЗМ.	3.006.1-В. 1-2-6	СТАВКА	Лист	Листов
И. КОИТ.	КОРОТЕЦКИЙ	1				
И. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	2				
ЗВ. ГР.	КОРОТЕЦКИЙ	3				
ВЕР. ИНЖ.	КОРОТЕЦКИЙ	4				
ПОДВЕР.	КОРОТЕЦКИЙ	5	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТО 200.240.14-6	Р	1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ
РАЗРАБ.	КОРОТЕЦКИЙ	6				



МАРКА БАЛКИ	a , мм.	b , мм	МАССА, кг
Б1	-	-	169
Б2	-	2200	418
Б3	-	2460	467
Б4	-	2750	523
Б5	300	2840	809
Б6	400	3370	960
Б7	400	3580	1020

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
Б1	1	СЕТКА С25	1	3.006.1-8.2-2-4
	2	С29	1	3.006.1-8.2-2-7
	3	КАРКАС КР36	3	3.006.1-8.2-2-32
	4	ПЕТЛЯ ПЗ	2	3.006.1-8.4-1-51
	5	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,07	
Б2	1	КАРКАС КЛ1	1	3.006.1-8.2-2-16
	2	ПЕТЛЯ П2В	2	3.006.1-8.2-2-33
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,17	
Б3	1	КАРКАС КЛ2	1	3.006.1-8.2-2-16
	2	ПЕТЛЯ П2В	2	3.006.1-8.2-2-33
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,19	
Б4	1	КАРКАС КЛ3	1	3.006.1-8.2-2-16
	2	ПЕТЛЯ П2В	2	3.006.1-8.2-2-33
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,21	
Б5	1	КАРКАС КЛ4	1	3.006.1-8.2-2-17
	2	ПЕТЛЯ УП2-2	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,32	
Б6	1	КАРКАС КЛ5	1	3.006.1-8.2-2-17
	2	ПЕТЛЯ УП2-2	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,38	
Б7	1	КАРКАС КЛ6	1	3.006.1-8.2-2-17
	2	ПЕТЛЯ УП2-2	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,41	

1. БАЛКИ ЗАМАРШРОВАНЫ В ВЫПУСКЕ 0-2.
2. БЕДОМОСТЬ РАССОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ. -РС.

НАЧ. ОТД.	П. ГРАДОВИЧ	1/3
НАЧ. ОТД.	КОРТЕЛЕВИЧ	1/3
М. СПЕЦ.	КОРТЕЛЕВИЧ	1/3
ЗАВ. ГР.	КОРТЕЛЕВИЧ	1/3
ВЕД. ИНЖ.	ПРОЦЕНКО	1/3
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	1/3
ВЗЯВШ.	КОДЕНЯ	1/3

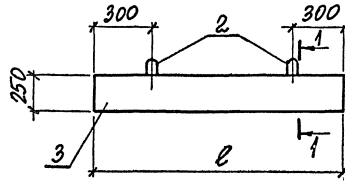
3.006.1-8.1-2-7

БАЛКА Б1... Б7

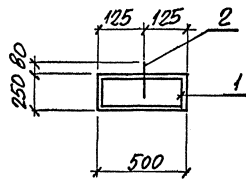
СТАРША	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

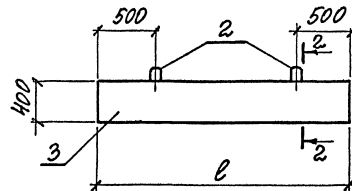
Б8... Б10



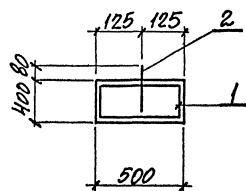
1-1



Б11... Б13



2-2



МАРКА БЯЛКИ	l, мм	МАССА, кг
Б8	1500	469
Б9	2280	713
Б10	2540	794
Б11	4080	2040
Б12	4270	2135
Б13	4340	2170

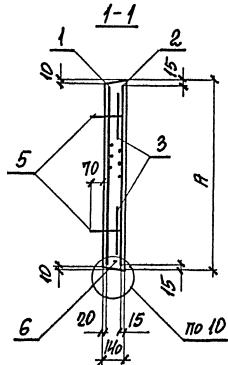
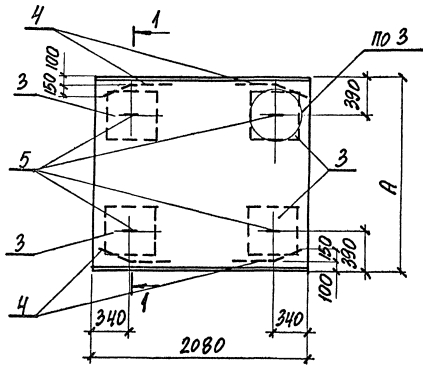
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
Б8	1	КАРКАС КП7	1	3.006.1-В.2-2-18
	2	ПЕТЛЯ УП1-2	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,19	
Б9	1	КАРКАС КП8	1	3.006.1-В.2-2-18
	2	ПЕТЛЯ УП2-2	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,29	
Б10	1	КАРКАС КП9	1	3.006.1-В.2-2-18
	2	ПЕТЛЯ УП2-2	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,32	
Б11	1	КАРКАС КП10	1	3.006.1-В.2-2-19
	2	ПЕТЛЯ УП1-6	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,82	
Б12	1	КАРКАС КП11	1	3.006.1-В.2-2-19
	2	ПЕТЛЯ УП1-6	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,85	
Б13	1	КАРКАС КП12	1	3.006.1-В.2-2-19
	2	ПЕТЛЯ УП1-6	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,87	

1. Балки замаркированы в выпуске О-2.
2. Ведомость расхода сталец см. документ-РС.

ИЗВ. № 10/04. Подпись и дата. Версия ИИИ-Х

НАЧ. СЗР	ПРОГНОЗ	СЗР	3.006.1-В.1-2-8
Л. КОМП	КОРРЕКЦИЯ	СЗР	
Л. СПЕК	КОРРЕКЦИЯ	СЗР	
ЗВ. ГР	КОРРЕКЦИЯ	СЗР	
ВЕД. ИИИ	ПРОВЕРКА	СЗР	
ПРОВЕР. ПРОЦЕНКА	ПРОЦЕНКА	СЗР	
ПРОВЕР. КОПИЯ	ПРОЦЕНКА	СЗР	

БАЛКА Б8... Б13		
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОИНИИПРОЕКТ		



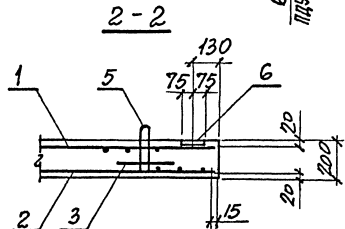
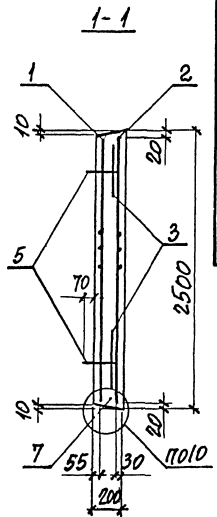
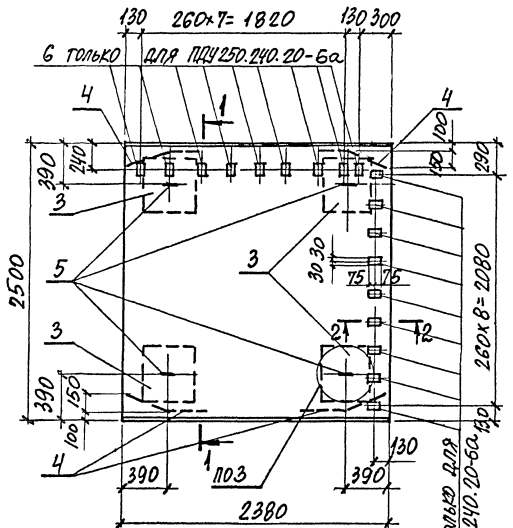
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПДЧ 190.210.14-6	1	СЕТКА С 38	1	3.006.1-В. 2-2-12
	2	С 39	1	3.006.1-В. 2-2-12
	3	С 4-2	4	3.006.1-В. 4-1-40
	4	КАРКАС КР 27	4	3.006.1-В. 2-2-27
	5	ПЕТЛЯ П 10	4	3.006.1-В. 4-1-54
	6	БЕТОН КЛАССА В15, М ³	0,54	
ПДЧ 220.210.14-6	1	СЕТКА С 40	1	3.006.1-В. 2-2-12
	2	С 41	1	3.006.1-В. 2-2-12
	3	С 4-2	4	3.006.1-В. 4-1-40
	4	КАРКАС КР 27	4	3.006.1-В. 2-2-27
	5	ПЕТЛЯ П 10	4	3.006.1-В. 4-1-54
	6	БЕТОН КЛАССА В20, М ³	0,83	

МАРКА ПЛИТЫ	А, ММ	МАССА, КГ
ПДЧ 190. 210.14-6	1870	1354
ПДЧ 220. 210.14-6	2170	1575

- Плиты замаркированы в выпуске О-2.
- Бедомость расхода стали см документ-РС.
- Узлы 3,10 докум. 3.006.1-8.3-1-19.

ПДЧ.ОТД.	ИТРАКОВИЧ	2/8	3.006.1-В. 1-2-11	СТАРШ ПИСТ	ЛИСТ	1
И.КОНТ.Р.	КОРОТЕЦКИЙ	2/8				
Л.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	2/8				
З.В.ГР.	УДОИЧЕНКО	2/8				
ВЕР.ИНА.	ПРОЦЕНКО	2/8				
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	2/8	ПЛИТА ДНИЩА ПДЧ 190.210.14-6; ПДЧ 220.210.14-6	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ		
РАЗРАБ.	КОПНИЯ	2/8				

ИЗВ. В ПЕЧАТ. ПОДПИСАНЫ И ВЫД. В ЗАКАЗ. ПЕЧАТ. ЗАВ. 1984

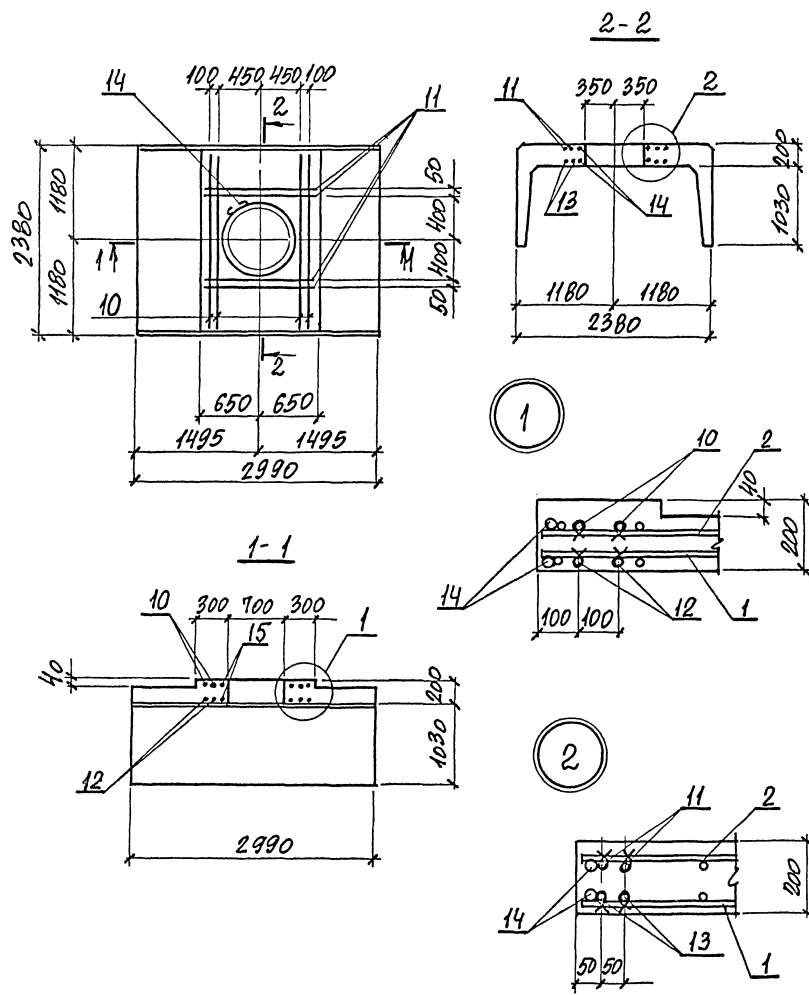


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ОБЪЯЗНЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПДЧ 250.240.20-6	1	СЕТКА С 44	1	3.006.1-8.2-2-13
	2	С 45	1	3.006.1-8.2-2-13
	3	С 4-2	4	3.006.1-8.4-1-40
	4	КАРКАС КР28	4	3.006.1-8.2-2-27
	5	ПЕТЛЯ П21	4	3.006.1-8.4-1-57
	7	БЕТОН КЛАСС В15, М ³	1,2	
	ПДЧ 250.240.20-6а		ПОЗ 1... 5, 7 по ПДЧ 250.240.20	
6		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАНДЕ МН 102-6	18	1.400-15 вып. 1

1. Плиты замаркированы в выпуске О-2.
2. Ведомость расхода стали см документ-РС.
3. Масса плиты 2975 кг.
4. Узлы 3,40 см. докум. 3.006.1-83-1-9.

ИЗВ. № ПДЧ. УДАЛИТЬ И ДОБАВИТЬ ЧИСТЫЕ ПЛАН. №

НАЧ. СЕР.	ПРОВЕРКА	КОПИЯ	3.006.1-8.1-2-13	СТРАНА Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
ЛИС. СЕР.	КОРРЕКЦИИ	КОПИЯ				
Л. СЕР.	КОРРЕКЦИИ	КОПИЯ	ПЛИТА ДНИЩА ПДЧ 250.240.20-6; ПДЧ 250.240.20-6а.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК		
ЗВ. ГР.	КОРРЕКЦИИ	КОПИЯ				
ВЕР. ИНИЦ.	ПРОЦЕНКА	КОПИЯ				
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКА	КОПИЯ				
РАЗР.Б.	КОПИЯ	КОПИЯ				



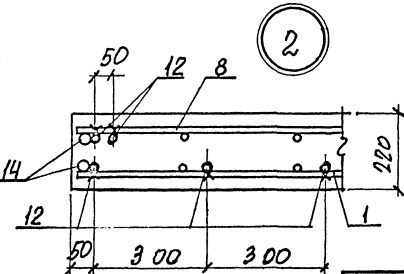
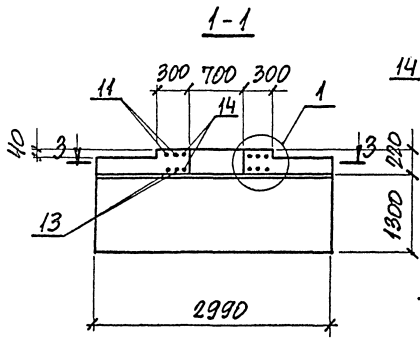
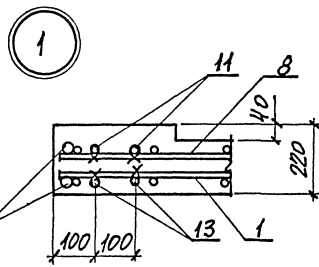
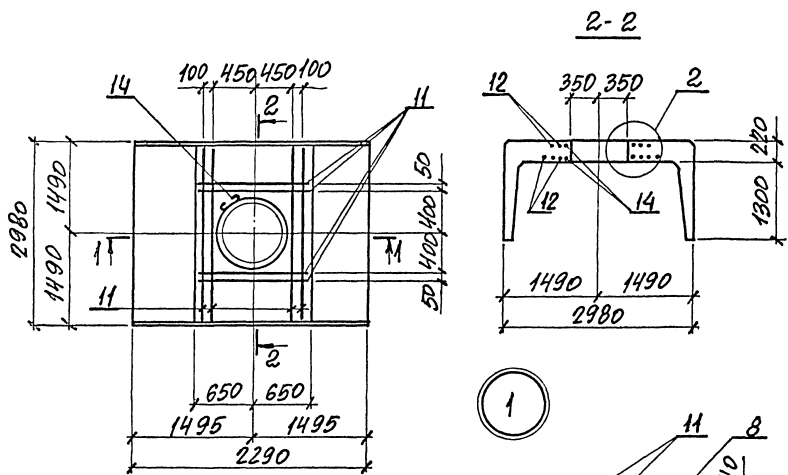
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛКД 300.240.120-6	1...9	СМ. ЛОТОК ЛК 300.240.120-6а		3.006.1-В.1-1-41
	10	Ф10АШ, ГОСТ5781-82, С=2360	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	11	Ф5Врп, ГОСТ6727-80, С=1150	4	
	12	Ф14АШ, ГОСТ5781-82, С=2360	4	
	13	Ф8АШ, ГОСТ5781-82, С=1400	4	
	14	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ2	2	3.006.1-В.2-2-33

1. МАССА ЛОТКА 4847КГ ДАНА С УЧЕТОМ НАБЕЖОНКИ В МЕСТЕ ОТВЕРСТИЯ.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ.-РС.

ИВР. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРНУЛ №

ИВР. ОТЗ.	ИТРАНОВИЧ	✓		3.006.1-В.1-2-16
И. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	✓		
ГЛ. СПЕЦ.	КОМЛЕЦКИЙ	✓		
ЗВА. ГР.	СВЯТОВИЧ	✓		
ВЕД. ИНЖ.	ПРОЦЕНКО	✓		
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	✓		
РАЗРАБ.	КОПИНА	✓		

ЛОТОК ЛКД 300.240.120-6	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

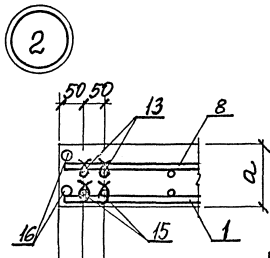
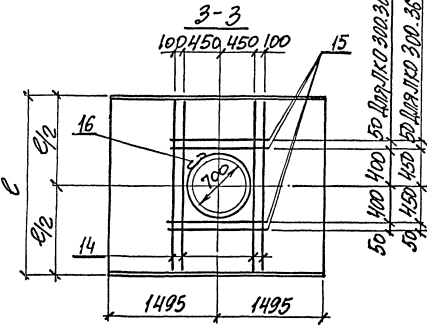
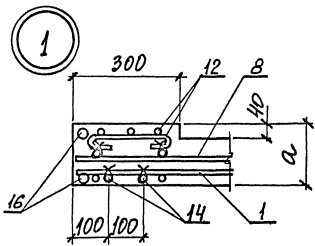
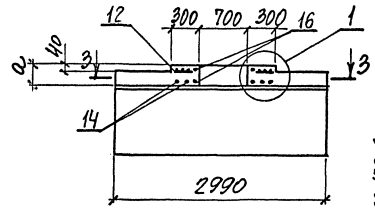
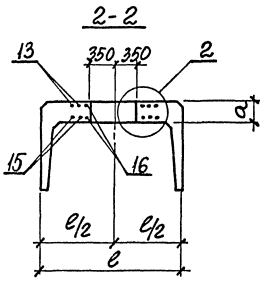
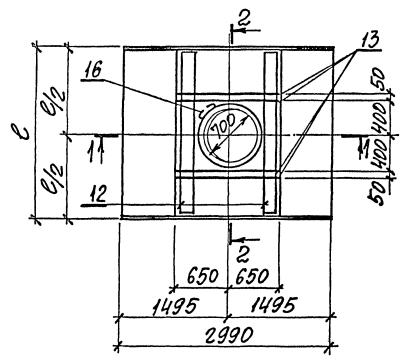


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛК 300.300.150-6	1-10	СМ. ЛОТОК ЛК 300.300.150-6		3.006.1-8.1-1-46
	11	Ф10АIII, ГОСТ 5781-82, L=2960	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	12	Ф58pI, ГОСТ 6727-80, L=1150	10	
	13	Ф14АIII, ГОСТ 5781-82, L=2960	4	
	14	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 2	2	3.006.1-8.2-2-33

1. МАССА ЛОТКА 7376 КГ ДАНА С УЧЕТОМ НАБЕШПОНКИ В МЕСТЕ ОТВЕРСТИЯ.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ. - РС.

УТВ. А. В. ПОРОВА / ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЪ ВНЕШ. АРХИВ.

ИЗЧ. ОТД.	И ГРАМОЗИ	✓	3.006.1-8.1-2-17	СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
И. КОНТР.	КОРТЕЦКИЙ	✓		ЛОТОК ЛК 300.300.150-6	Р	1	1	
ПР. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	✓			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
ЗАВ. ГР.	КУРИЧЕНКО	✓						
ВЕД. ИНИИ	ПРОЦЕНКО	✓						
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	✓						
РАЗРАБ.	КОПНИЯ	✓						



МАРКА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛК 300.300.120-6	1...11	СМ. ЛОТОК ЛК 300.300.120-6		3.006.1-8.1-1-43
	12	КАРКАС КР33	2	3.006.1-8.2-2-31
	13	Ф48±T, ГОСТ 6727-80, E=1100	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	14	Ф8А±T, ГОСТ 5781-82, E=2960	4	
	15	Ф8А±T, ГОСТ 5781-82, E=1400	4	
	16	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 2	2	
ЛК 300.360.120-6	1...11	СМ. ЛОТОК ЛК 300.360.120-6		3.006.1-8.1-1-45
	12	КАРКАС КР35	2	3.006.1-8.2-2-31
	13	Ф48±T, ГОСТ 6727-80, E=1100	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	14	Ф8А±T, ГОСТ 5781-82, E=1300	4	
	15	Ф8А±T, ГОСТ 5781-82, E=1400	4	
	16	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 2	2	
ЛК 300.360.150-6	1...11	СМ. ЛОТОК ЛК 300.360.150-6		3.006.1-8.1-1-48
	12	КАРКАС КР34	2	3.006.1-8.2-2-31
	13	Ф48±T, ГОСТ 6727-80, E=1100	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	14	Ф25А±T, ГОСТ 5781-82, E=1300	4	
	15	Ф8А±T, ГОСТ 5781-82, E=1400	4	
	16	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 2	2	

МАРКА ЛОТКА	E, мм	a, мм	МАССА, кг
ЛК 300.300.120-6	2980	240	6456
ЛК 300.360.120-6	3580	240	7814
ЛК 300.360.150-6	3580	240	8734

1. МАССА ЭЛЕМЕНТА ПРИВЕДЕНА С УЧЕТОМ НАБЕТОЧКИ В МЕСТЕ ОТВЕРСТИЯ.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ. - РС.

НАЧ. ОТД. ПРОЕКТИРОВАНИЯ	И.С.С.	3.006.1-8.1-2-18	ТАБЛИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД. КОНСТРУКЦИИ	И.С.С.				
И.О.П. СПЕЦИАЛИСТА	И.С.С.	ЛОТОК	Р	1	1
ЗВАВ. ГР. ПРОЕКТИРОВАНИЯ	И.С.С.				
ВЕД. ИНЖ. ПРОЦЕССА	И.С.С.	ЛК 300.300.120-6; ЛК 300.360.120-6; ЛК 300.360.150-6	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕСТ		
ПРОБВ. ПРОЦЕССА	И.С.С.				
ПРОБВ. КОПИИ	И.С.С.				

ИЗВ. № 21/001. Издательство: Харьков. Институт

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															Всего	Общий расход						
	АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА																	ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III										А-I					Bp-I					A-III					A-I							С 235					
	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 5781-82																	ГОСТ 19908-74*			ГОСТ 8809-86		
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	Итого	6	8	12	Итого	4	5	Итого	Всего	В	Итого	6	8	10	12	14	16	18	Итого			86	88	Итого	65	Итого	
Б12	-	-	-	190	-	-	-	-	-	63,0	-	-	-	-	-	82,5	15,3	-	-	15,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,0	99,8			
Б13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34,0	-	-	-	-	104,5	138,5	-	-	26,2	-	-	26,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,0	166,7			
ПДЧ 60. 60. 8-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	1,1				
ПДЧ 80. 90. 10-6	3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	4,6			
ПДЧ 110. 120. 12-6	-	10,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	12,9			
ПДЧ 140. 150. 12-6	-	-	25,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	28,0			
ПДЧ 150. 150. 12-6	-	-	-	27,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,4	34,2			
ПДЧ 170. 180. 14-6	-	-	-	25,9	35,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	63,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,3	70,8			
ПДЧ 190. 210. 14-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	81,5	-	-	-	-	-	81,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,3	92,8			
ПДЧ 220. 210. 14-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	118,9	-	-	-	-	-	118,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,3	130,9			
ПДЧ 230. 240. 20-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	87,4	-	-	-	-	-	87,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,8	104,6			
ПДЧ 230. 240. 20-6a	-	-	-	-	-	-	-	-	-	87,4	-	-	-	-	-	87,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,8	112,8			
ПДЧ 250. 240. 20-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	120,1	-	-	-	-	-	120,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,8	134,9			
ПДЧ 250. 240. 20-6a	-	-	-	-	-	-	-	-	-	120,1	-	-	-	-	-	120,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,8	147,5			
ПДЧ 300. 300. 20-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	263,7	-	-	-	-	-	263,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,4	289,1			
ПДЧ 300. 300. 20-6a	-	-	-	-	-	-	-	-	-	263,7	-	-	-	-	-	263,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,4	304,5			
ЛКО 300. 180. 120-6	-	4,9	74,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	78,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,5	106,4			
ЛКО 300. 210. 120-6	-	17,6	64,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	82,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,5	123			
ЛКО 300. 240. 120-6	-	2,1	94,9	-	11,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	105,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,4	140,1			
ЛКО 300. 300. 150-6	-	13,6	7,3	-	74,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	109,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,7	258,3			
ЛКО 300. 300. 120-6	-	13,4	10,8	-	65,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	112,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,2	243,8			
ЛКО 300. 360. 120-6	-	18,4	27,0	-	78,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	128,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,2	181,2			
ЛКО 300. 360. 150-6	-	19,3	48,4	-	47,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,8	184,3			

ИЗВ. № 12 ПОДА. ПОДАРИМСЯ И ДИПТ. ВЗН. ДИПТ. АИ. А. А.

3. 006. 1-Б.1-2-PC Итого
2