

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.100.1-7

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ 5-9 ЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ  
ЭТАЖА 2,8м И СО СТРОИТЕЛЬНЫМ МОДУЛЕМ 15М НА ОСНОВЕ ЖИЛЫХ ДОМОВ  
СЕРИИ 97

ВЫПУСК 8-1

ИЗДЕЛИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ И ПОМЕЩЕНИЙ  
ХОЛОДНОГО ЧЕРДАКА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.100.1-7

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ 5-9 ЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ  
ЭТАЖА 2,8м И СО СТРОИТЕЛЬНЫМ МОДУЛЕМ 15М НА ОСНОВЕ ЖИЛЫХ ДОМОВ  
СЕРИИ 97

ВЫПУСК 8-1

ИЗДЕЛИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ И ПОМЕЩЕНИЙ  
ХОЛОДНОГО ЧЕРДАКА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

СибЗНИИЭП

Главный инженер

Начальник АПМ-1

Главный инженер проекта



С.Ф.ТРАУТВЕЙН

М.К.ПЕЧЕРИН

И.Б.РАДАШКЕВИЧ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

С 30 АПРЕЛЯ 1990 Г.

ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ

ПРИКАЗ ОТ 23.03.90 № 46

Обозначение	Наименование	Стр.
1.100.1-7.8-1.00.00.00	содержание	3; 4
00.00.00 Т.0	Техническое описание	4...9
00.00.00 Н.И	Номенклатура изделий	10..12
01.00.00	Панель кровельная ПК 45.7.5-14А IV	13
01.00.00 СБ	Панель кровельная ПК 45.7.5-14А IV Сварочный чертёж	14,15
02.00.00	Панель кровельная ПК 45.15-14А IV-К	16
02.00.00 СБ	Панель кровельная ПК 45.15-14А IV-К Сварочный чертёж.	17; 18
03.00.00	панель кровельная ПК 45.25-14А IV	19
03.00.00 СБ	Панель кровельная ПК 45.25-14А IV Сварочный чертёж	20,21
04.00.00	Панель кровельная ПК 45.30-14А IV-К; ПК 45.30-14А IV	22
04.00.00 СБ	Панель кровельная ПК 45.30-14А IV-К; ПК 45.30-14А IV Сварочный чертёж	23,24
05.00.00	Панель кровельная ПК 60.7.5-14А IV	25
05.00.00 СБ	Панель кровельная ПК 60.7.5-14А IV Сварочный чертёж	26,27
06.00.00	Панель кровельная ПК 60.15-14А IV-К; ПК 60.15-14А IV	28
06.00.00 СБ	Панель кровельная ПК 60.15-14А IV-К; ПК 60.15-14А IV Сварочный чертёж	29,30
07.00.00	панель кровельная ПК 60.30-14А IV-К; ПК 60.30-14А IV	31
07.00.00 СБ	Панель кровельная ПК 60.30-14А IV-К; ПК 60.30-14А IV Сварочный чертёж	32,33
08.00.00	панель кровельная ПК 60.30-14А IV-К-1; ПК 60.30-14А IV-1	34
08.00.00 СБ	Панель кровельная ПК 60.30-14А IV-К-1; ПК 60.30-14А IV-1 Сварочный чертёж.	35,36

Обозначение	Наименование	Стр.
1.100.1-7.8-1 00.00.00 Д1	Узлы опалубки	37
00.00.00 Д2	Узлы армирования	38
09.00.00	Лоток водосборный ЛВ 30.15	39,40
10.00.00	Лоток водосборный ЛВ 45.15-14А IV	41,42
11.00.00	Лоток водосборный ЛВ 60.15-16А IV	43,44
12.00.00	Лоток водосборный ЛВ 105.15-16А IV	45,
12.00.00 СБ	Лоток водосборный ЛВ 105.15-16А IV Сварочный чертёж	46,47
00.00.00 Д3	Лоток водосборный. Узлы опалубки 1...5	48
13.00.00	плита карнизная КР 16.5	49
14.00.00	балка подкладочная ПБ 15.15; 20-Л	50
15.00.00	короб вентиляционный ВК 36; 28.150-Л	51
16.00.00	шахта вентиляционная ВШ 10.9.100-Л	52
17.00.00	шахта вентиляционная ВШ 14.22.140-Л	53
18.00.00	плита вентиляционной шахты ПВ 15.15.6	54
00.00.01	Каркас плоский КР 1... КР 5	55
00.00.02	Каркас плоский КР 6... КР 10	56
00.00.03	Каркас плоский КР 11... КР 16	57
00.00.04	Каркас плоский КР 17... КР 21	58
00.00.05	Каркас плоский КР 22... КР 26	59
00.00.06	Каркас плоский КР 27... КР 29	60
00.00.07	сетка С1...С6	61
00.00.08	сетка С7...С11	62
00.00.09	сетка С12...С15	63
00.00.10	сетка С16...С20	64

Дата, № подл., подписано и дата, встав. инв. №

Привязан:


Норм. карт.	Разраб. проект		
Инж. А.И.И.	Лещерин		12.89
Л.К.К.	Ковалевич		
Р.К.Ф.	Сидорова		
Проверил	Лавыденко		
Разработ	Маусеева		

1.100.1-7.8-1

00.00.00

Содержание

Р	Лист	Листов
	1	2
	Сиб ЭНИИЭП	
	г.Новосибирск	

Копировал: *Стар*

формат А3

Обозначение	Наименование	Стр.
1.100.1-7.8-1 00.00.11	Сетка с21...с26	65
00.00.12	Сетка с27, с28	66
00.00.13	Деталь закладная м1	67
00.00.14	Деталь закладная м2	
00.00.15	Деталь закладная м3	68
00.00.16	Деталь закладная м4	
00.00.17	Деталь закладная м5	69
00.00.18	Петли монтажные П1...П7	70
00.00.18СБ	Петли монтажные П1...П7 Сварочный чертёж	
00.00.19	Петли монтажные П8...П10	71
00.00.19СБ	Петли монтажные П8...П10 Сварочный чертёж	
00.00.00РС	Ведомость расхода стали	72

И№в.№проект. Подпись и дата: Востан.И№в.№

Привязан

И№в.№

1.100.1-7.8-1

00.00.00

Итого Лист Листов  
Р 2 2

Содержание

СНБЗНИИЭП  
г. Новосибирск

Иуч. Алт. Лич. черт. 12.89  
П. конст. Работышев  
Рук. эр. Утабреева  
Провер. Утабреева  
Разроб. Новыденко

В настоящей альбом включены рабочие чертежи изделий заводского изготовления сборной безрулонной железобетонной крыши для 5-, 9-этажных жилых домов серии 97.

1. Кровельные панели и лотки.

Основными элементами безрулонной крыши являются предварительно напряженные железобетонные кровельные панели и карытаобразные вальцованные лотки. Кровельные панели и вальцованные лотки формируются протальными ребрами близ и после термоблажностной обработки кантуются в рабочее положение, благодаря чему верхняя поверхность изделий непосредственно подвергается атмосферным воздействиям, получается более высокого качества. Кроме того рабочей арматурой производится электротермическим способом с передачей усилия на упоры металлической формы-основки.

К технологии изготовления кровельных панелей и вальцованных лотков предъявляются следующие основные требования: (см. "Руководство по проектированию и устройству сборных железобетонных крыш с безрулонной кровлей для жилых и общественных зданий"; 1979 г.).

1. Для изготовления кровельных панелей, вальцованных лотков и плит вентиляционной шахты применяется тонкий бетон специально подобранного состава и должен соответствовать показателям, приведенным в таблице №1:

И№в.№проект. Подпись и дата: Востан.И№в.№

Привязан

И№в.№

1.100.1-7.8-1

00.00.00 Т0

Итого Лист Листов  
Р 1 6

Техническое описание

СНБЗНИИЭП  
г. Новосибирск

Капур. Морозова.

Формат А3

Иуч. Алт. Лич. черт. 12.89  
П. конст. Работышев  
Рук. эр. Утабреева  
Провер. Утабреева  
Разроб. Новыденко

Таблица №1

Показатели тяжелого бетона	Минимальное значение показателя (марка) при		
	безрусланной кровле с окрасочной гидроизоляцией	безрусланной кровле без поверхностной гидроизоляции	
класс по прочности на сжатие	B25		B25
класс по прочности на растяжение	—		B7-16
марка по водонепроницаемости	W6		W8
водопоглощение по массе	—		менее 4%
марка по морозостойкости в диапазоне наружных температур оттаивки:	выше -15°С	F200	F300
	от -15°С и ниже	F300	F400

2. Кудиковая прочность бетона к моменту передачи на него предварительного напряжения должна быть не ниже  $210 \text{ кг/см}^2$ , а к моменту отгрузки изделия на строительную площадку не ниже  $300 \text{ кг/см}^2$ .

3. Для тяжелых бетонов следует применять сульфатостойкие пластифицированные и гидрофобные портландцементы марки не ниже 400 с нормальной густотой цементного теста не выше 26% по ГОСТ 22266-76\*. Допускается применение низкоалюминатного портландцемента по ГОСТ 10178-85\* при условии содержания в цементе трехкальцевого алюминита не более 6%.

4. Песок должен отвечать требованиям ГОСТ 10268-80 «заполнители для тяжелого бетона. Технические требования»

Для обеспечения постоянного зернового состава песка в бетонной смеси должен применяться фракционированный песок в виде двух фракций крупной и мелкой (ГОСТ 8736-85), раздельно дозируемых при приготовлении бетонной смеси. модуль крупности песка  $2,1 \leq M_{кр} \leq 3,15$ .

Допускается применение песков, полученных предварительным равномерным смешиванием фракций в требуемых соотношениях при соответствующем обосновании допускается применять крупные и средние пески по ГОСТ 8736-85 без фракционирования или обогащения, если их зерновой состав достаточно постоянен и близок к требуемому.

Содержание пылевидных, глинистых и илстых частиц должна быть не более 1%.

5. В качестве крупного заполнителя следует применять щебень изверженных пород (гранит, диорит, диабаз и др.), отвечающий требованиям ГОСТ 10268-80. щебень должен применяться в виде следующих фракций, раздельно дозируемых при приготовлении бетона:

от 5 до 10 мм -  $25 \pm 5\%$ ;  
от 10 до 20 мм -  $50 \pm 7\%$ .

Щебень не должен содержать зерен пластинчатой и игольчатой формы более 15% по весу. Количество пылевидных, илстых и глинистых частиц щебня не должно превышать 1% по весу.

При изготовлении основных элементов крыши (кровельных панелей, водосборных лотков) стельня подвижности бетонной смеси должна приниматься не более 2-3 см по осадке стандартного конуса, а жесткость бетонной смеси - не менее 25 см по техническому вискозиметру. Допускается применение более жестких бетонных смесей при условии обеспечения возможности качественного их уплотнения, т.е. необходимо обеспечить режим уплотнения бетонной смеси с амплитудой  $0,25 \pm 0,5 \text{ мм}$  равномерно по всей площади панели, применяя при этом для повышения динамического воздействия на жесткую бетонную смесь (с водоцементным отношением не выше 0,35 и подвижностью не более 1 см по стандартному конусу) виброприщипы с удельным давлением 40-60  $\text{г/см}^2$  или виброштампы с поперужающим устройством и удельным давлением 70-100  $\text{г/см}^2$ .

6. Кровельные панели и водосборные лотки формируются на виброплощадках в горизонтальных металлических формах «лицом вниз», поэтому для смазки форм должны применяться гидрофобные составы, которые не ослабляют поверхность бетона, непосредственно подвергающуюся атмосферным воздействиям.

7. Для повышения морозостойкости бетона в бетонную смесь рекомендуется вводить комплексную добавку СДБ-0,  $10 \pm 0,15\%$  (сульфатно-дрожжевая фракция),  $+ \text{СНВ}-0, 02 \pm 0,03\%$  (абиетат натрия) от веса цемента и другие поверхностно-активные добавки.

8. Термовлажностная обработка кровельных панелей должна производиться по мягкому режиму пропаривания с предварительным выдерживанием панелей в течении 5 часов перед пропаркой в отапливаемом поме-

Привязан:

Инв. №

1. 100.1-7.8-1

00.00.00 ТО

Лист

2

коллектор: отесер

формат А3

шении. При пропаривании изделий в односторонних формах максимальная температура не должна превышать  $+80^{\circ}\text{C}$ , а подвѣ температуры прогрева должен осуществляться со скоростью не более  $15^{\circ}\text{C}$  в час, снижение температуры не более  $15^{\circ}\text{C}$ . В холодное время года запрещается вывозить кровельные элементы сразу после пропаривания на склад готовой продукции во избежание возникновения усадочных трещин.

Гидроизоляция безрулонной железобетонной крыши обеспечивается применением плотных водонепроницаемых морозостойких бетонов для кровельных панелей и водосборных лотков и дополнительной защиты их лицевой поверхности атмосферостойкими эластичными (трещиностойкими) лакокрасочными (или мастичными) гидроизоляционными составами.

К защитным гидроизоляционным составам предъявляются следующие основные требования:

1. Гидроизоляционный состав, нанесенный на бетонную поверхность должен выдерживать без признаков отслаивания и разрушения не менее 100 циклов попеременного замораживания и оттаивания (ГОСТ 10060-85).

2. Водопоглощение покрытий, нанесенных на бетон после 24-х часового выдерживания в воде должно быть не более 1%.

3. При испытании окрасочного покрытия на адгезию к бетону методом решетки в условиях капиллярного подсоса воды отслаивание пленки должно быть не более 5-10% (ГОСТ 15140-78\*).

4. Атмосферостойкость покрытий, нанесенных на бетонные образцы, определяется при непрерывном испытании в течении 1000 часов в аппарате искусственной погоды - везерометре при температуре  $+60^{\circ}\text{C}$  с периодическим увлажнением. Оценка качества покрытия после испытания в везерометре должна быть не менее 6 баллов по 8 балльной системе (ГОСТ 6992-68).

Перед нанесением защитных гидроизоляционных покрытий поверхность кровельных панелей и водосборных лотков очищают от всякого рода загрязнений, а потом обеспыливают сжатым воздухом. При нанесении покрытий на поверхность бетона, подвергнувшуюся действию масел бетон следует тщательно промыть растворителем и просушить, в противном случае сцепление покрытия с промасленной поверхностью бетона будет значительно ослаблено.

Нанесение гидроизоляционных составов на кровельные панели и водосборные лотки рекомендуется производить механизированным способом на заводе-изготовителе в специальных камерах, оборудованных вытяжной вентиляцией и ускоренной сушкой. перечень составов защитной гидроизоляции для кровельных панелей и водосборных лотков приведен в таблице 2 «Руководство по проектированию и устройству сборных железобетонных крыш с безрулонной кровлей для жилых и общественных зданий». При соответствующем обосновании допускается применение других составов защитной гидроизоляции, удовлетворяющих требованиям пунктов 3.31÷3.34 выше названного «Руководства».

При условии применения тяжелого бетона с показателями, соответствующим значениям представленным в таблице №1, графе 3, допускается применять кровельные элементы без поверхностной гидроизоляции.

Изготовленные кровельные панели и водосборные лотки перед поступлением на склад готовой продукции должны пройти обязательную приемку ОТК завода-изготовителя.

Отклонение геометрических размеров кровельных панелей и водосборных лотков не должны превышать:

- по высоте ребер  $\pm 5$  мм;
- по ширине  $\pm 5$  мм;
- по толщине ребер и плиты кровельной панели  $\pm 3$  мм;
- по длине  $\pm 10$  мм;
- по толщине защитного слоя бетона для предварительна-напряженной арматуры  $\pm 5$  мм.

Внешний вид железобетонных кровельных панелей и водосборных лотков должен удовлетворять следующим требованиям:

- не допускаются трещины на верхней поверхности палки лотка и в месте примыкания ребер лотка к палке;
- не допускаются трещины на верхней поверхности плиты кровельной панели и в местах примыкания ребер панели к плите;
- допускаются трещины на поверхности ребер кровельных панелей и лотков шириной не более 0,1 мм и длиной не более 100 мм в количестве не более одной на ребро при условии, что трещина не пересекает сопряжение ребра с палкой или плитой элемента;

привязан'

Итв. №

1.100.1-7.8-1

00.00.00.7.0

лист

3

копировал: Овсаркин

формат А3

- допускаются на верхней поверхности полки лотка и плиты кровельной панели раковины диаметром до 3 мм и глубиной до 2 мм, наплывы бетона высотой до 2 мм, околы бетона глубиной до 5 мм и длиной до 50 мм на 1 м длины;

- допускаются раковины на внешних плоскостях ребер диаметром до 15 мм, глубиной до 5 мм в количестве не более одной на 1 п.м. ребра;

- допускается искривление верхней поверхности плиты кровельной панели и полки лотка не более 5 мм на всю длину;

- не допускается обнажение арматуры, за исключением концов продольных ребер панели с предварительно-напряженной арматурой.

Распаковка и складирование кровельных панелей и водосборных лотков должны производиться обязательно с помощью специальных траверс.

ОТК завода-изготовителя должен осуществлять периодический контроль за качеством цемента, заполнителей, составом бетонной смеси, степенью предварительного напряжения рабочей арматуры, режимом пропаривания кровельных панелей и водосборных лотков (с обязательной корректировкой его при изменении составляющих), степени подвижности и уплотнения бетонной смеси в изделии, степени предварительного напряжения стержней рабочей арматуры, а также регулярный контроль прочности, морозостойкости, водопоглощения, водонепроницаемости бетона для кровельных панелей.

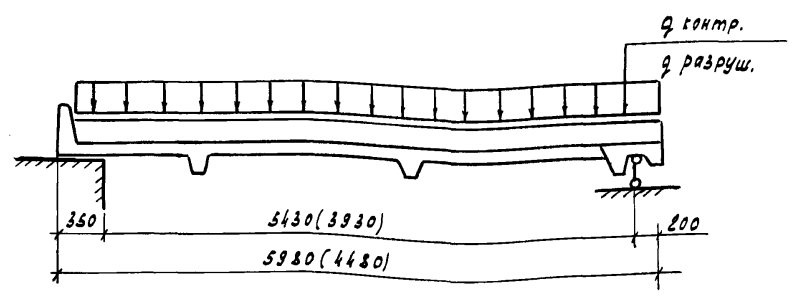
Инв.№ подл. Подпись и дата  
взам. инв.№

Привязан			
Инв.№°			

1.100.1-7.8-1	00.00.00ГО	Лист
		4

Схема опирания и загрузки при испытании

Марка панели	Проверка прочности					Проверка жесткости и ширины раскрытия трещин				
	Вид разрушения					q доп. дополнительно прикладываемая контрольная нагрузка за вычетом собственного веса панели	f <sub>к</sub> контрольный прогиб от контрольной нагрузки	Максимальное допустимое отклонение замеренного прогиба от контрольного	Контроль на ширину раскрытия трещин	
	1. Текучесть продольной растянутой арматуры		2. Разрушение бетона сжатой зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры.							1. Разрыв продольной арматуры
	q полн. - суммарная контрольная разрушающая нагрузка, включающая собственный вес панели	q доп. дополнительно прикладываемая контрольная нагрузка за вычетом собственного веса панели	максимальное допустимое отклонение действительной разрушающей нагрузки от контрольной	q полн. суммарная контрольная разрушающая нагрузка, включающая собственный вес панели	q доп. дополнительно прикладываемая контрольная нагрузка за вычетом собственного веса панели	максимальное допустимое отклонение действительной разрушающей нагрузки от контрольной	kg/m <sup>2</sup>	мм	мм	мм
kg/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	мм	мм	мм	
ПК60.30-14AIV-K	582	395	87	666	479	100	150	f <sub>к</sub> = 6.0 f <sub>длит</sub> = 12.0 f <sub>пред</sub> = 27	0.9 1.3	—
ПК45.30-14IV-K	582	395	87	666	479	100	150	f <sub>к</sub> = 1.6 f <sub>длит</sub> = 3.8 f <sub>пред</sub> = 19.4	0.24 0.57	—
ПК60.15-14IV-K	582	395	87	666	479	100	150	f <sub>к</sub> = 6.0 f <sub>длит</sub> = 12.0 f <sub>пред</sub> = 27	0.9 1.8	—
ПК45.15-14AIV-K	582	395	87	666	479	100	150	f <sub>к</sub> = 1.6 f <sub>длит</sub> = 3.8 f <sub>пред</sub> = 19.4	0.24 0.57	—



1. Испытания панелей производить в соответствии с ГОСТ 8829-85  
 2. Если разрушение произошло при нагрузках меньше контрольных и отклонения их не превосходят указанные максимальные величины, требуется повторное испытание (см. п. 3.2.2 ГОСТ 8829-85)

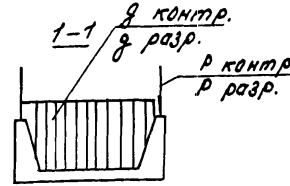
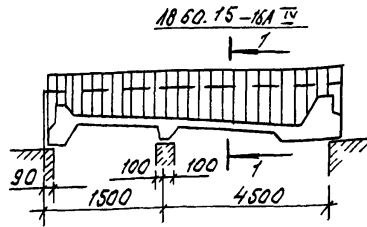
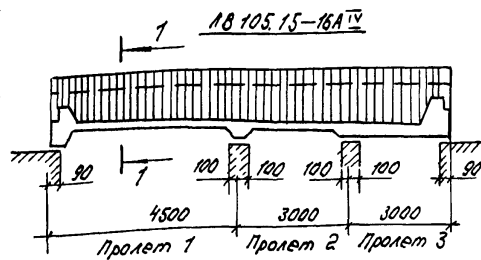
Инв. № подл. Листы и дата вв. в экз. инв. №

Привязан			
Инв. №			

1.100.1-7.8-1 00.00.0070 лист 5



Схемы опирания и загрузки при испытании



- 1. Испытания лотков производить в соответствии с ГОСТ 8829-85
- 2. Если разрушение произошло при нагрузках меньше контрольных и отклонения их не превышают указанные, требуется повторное испытание. (см. п. 3.22 ГОСТ 8829-85)
- 3. Контрольные нагрузки включают вес грузозахватных устройств.

Марка лотка	Проверка прочности						Проверка жесткости и ширины раскрытия трещин						Контрольная ширина раскрытия трещин									
	Вид разрушения						Максимальное допустимое отклонение значения прогиба от контрольного	f <sub>к</sub> , f <sub>длит.</sub> Контрольный прогиб от контрольной нагрузки														
	1. Течущая продольная растянутая арматура		2. Раздробление бетона стальной зоны одновременно с течущей продольной растянутой арматурой		3. Изгибание арматуры и раскол бетона тяжей																	
	1. Разрыв продольной арматуры.		2. Раздробление бетона стальной зоны или разрушение по косым трещинам до достижения течущести продольной растянутой арматуры.		3.																	
Суммарная контрольная разрушающая нагрузка, включая собственный вес лотка	Дополнительно прикладываемая контрольная нагрузка 30	Максимальное допустимое отклонение действительной разрушающей нагрузки от контрольной	Суммарная контрольная разрушающая нагрузка, включая собственный вес лотка	Дополнительно прикладываемая контрольная нагрузка за вычетом собственного веса	Максимальное допустимое отклонение действительной разрушающей нагрузки от контрольной	Пролет																
q+q.c.3 кг/м <sup>2</sup>	P кг/м	q кг/м <sup>2</sup>	P кг/м	Δq кг/м <sup>2</sup>	ΔP кг/м	q+q.c.3 кг/м <sup>2</sup>	P кг/м	q кг/м <sup>2</sup>	P кг/м	Δq кг/м <sup>2</sup>	ΔP кг/м	q <sub>к</sub> кг/м <sup>2</sup>	P <sub>к</sub> кг/м	f <sub>к</sub>	f <sub>длит.</sub>	l	l <sub>пред.</sub>	%	мм			
														мм	мм	мм	мм					
18.60.15-16A IV	987	1739	544	1739	148	298	1128	1987	684	1987	169	298	150	1055	f <sub>к</sub>	37	-0.2	0.9	3м	14	75	0
18.105.15-16A IV	930	1739	523	1739	139	298	1062	1987	655	1987	159	238	150	1055	f <sub>к</sub>	1.7	0.4	—	3м	14	15	0

Вид, № лотка, Подпись и дата испытания

Привязан

1.100. 1-7. 8-1 00.00.00 ТО 6

Копир. Морозова

Формат А3

Эскиз	Марка	Обозначение	Размеры, мм			Расход материалов			Масса, кг
			L	H	B	Тяжелый бетон, м <sup>3</sup>	Керамзитовый бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
	ПК 45.75-14A IV	1.100.1-7.8-1 01.00.00	4480	740	Перемен.	0.31	-	33.34	780
	ПК 60.75-14A IV	1.100.1-7.8-1 05.00.00	5980	740		0.41	-	46.26	1030
	ПК 60.15-14A IV	1.100.1-7.8-1 06.00.00-01	5980	1480		0.72	-	63.67	1800
	ПК 45.15-14A IV-K	1.100.1-7.8-1 02.00.00	4480	1480		0.59	-	50.31	1480
	ПК 60.15-14A IV-K	1.100.1-7.8-1 06.00.00	5980	1480		0.78	-	65.99	1950
	ПК 45.25-14A IV	1.100.1-7.8-1 03.00.00	4480	2530		0.95	-	83.49	2380
	ПК 45.30-14A IV	1.100.1-7.8-1 04.00.00-01	4480	2980		1.10	-	91.32	2750
	ПК 60.30-14A IV	1.100.1-7.8-1 07.00.00-01	5980	2980		1.56	-	120.46	3900
	ПК 45.30-14A IV-K	1.100.1-7.8-1 04.00.00	4480	2980		1.14	-	93.04	2850
	ПК 60.30-14A IV-K	1.100.1-7.8-1 07.00.00	5980	2980	1.62	-	122.76	4050	

Шиб. № 12-10/1. Подпись и дата. Взам. Шиб. № 4

Привязан		1.100.1-7.8-1		00.00.00 НН	
Нач. АПМ	Печерин	12.89	Номенклатура изделий СибЗНИИЭП г. Новосибирск		
Гл. инст.	Радоштейн				
Рук. зр.	Итабородов				
Провер.	Булганова				
Шиб. №	Разраб.	Авьяденко		Лист	Листов
				Р	Т
				З	

Копир. Моргун Формат А3

Эскиз	марка	Обозначение	Размеры, мм			Расход материалов				Масса, кг
			Л	Н	В	Тяжелый бетон, м <sup>3</sup>	Керамзитовый бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг		
	ПК 60.30-14А IV-К-1	1.100.1-7.8-1 08.00.00	5980	2980	перем.	1.72	-	124.42	4300	
	ПК 60.30-14А IV-1	1.100.1-7.8-1 08.00.00-01	5980	2980	перем.	1.66	-	122.12	4150	
	АВ 30.15	1.100.1-7.8-1 09.00.00	2990	1480	450	0.89	-	55.49	2220	
	АВ 45.15-14А IV	1.100.1-7.8-1 10.00.00	4490	1480		1.27	-	70.30	3170	
	АВ 60.15-16А IV	1.100.1-7.8-1 11.00.00	5990	1480		1.45	-	93.44	3830	
	АВ 105.15-16А IV	1.100.1-7.8-1 12.00.00	10480	1480		2.83	-	154.27	7080	
	КП 16.5	1.100.1-7.8-1 13.00.00	1560	480	перем.	0.086	-	1.45	220	
	ПБ 15.15.20-А	1.100.1-7.8-1 14.00.00	1500	1480	200	-	0.42	19.32	480	

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. Лист №

привязан:

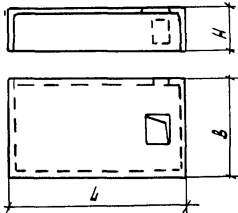
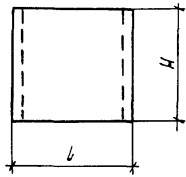
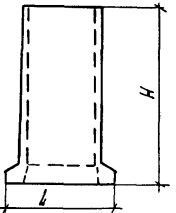
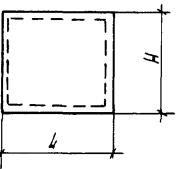

Имя №

1.100.1-7.8-1 00.00.00 НИ

Копировал: старший

формат А3

Лист 2

Эскиз	Марка	Обозначение	Размеры, мм			Расход материалов				Масса, кг
			Л	Н	В	тяжелый бетон, м <sup>3</sup>	керамзитобетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг		
	БК 36.28.150-А	1.100.1-7.8-1 15.00.00	3600	1480	2800	-	5.17	53.75		3640
	ВШ 10.9.100-А	1.100.1-7.8-1 16.00.00	1000	920	1000	-	0.33	4.66		530
	ВШ 14.22.140-А	1.100.1-7.8-1 17.00.00	1400	2210	1400	-	0.92	17.19		1470
	ПВ 15.15.6	1.100.1-7.8-1 18.00.00	1480	1480	60	0.13	-	10.66		330

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Привязан			
Инв.№			

1.100.1-7.8-1 00.00.00 НН 3

Копировал Кириенко

Формат А3

Формат листа	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		1.100.1-7.8-1 01.00.00 05	Сборочный чертеж	X	
A3		1.100.1-7.8-1 00.00.00 01	Узлы опалубки	X	
A3		1.100.1-7.8-1 00.00.00 02	Узлы армирования	X	
A3		1.100.1-7.8-1 00.00.00 70	Техническое описание	X	
A3		1.100.1-7.8-1 00.00.00 00	Ведомость расхода стали	X	
			<u>Сборочные единицы.</u>		
A3	1	1.100.1-7.8-1 00.00.07	Сетка С1	1	
A3	2	1.100.1-7.8-1 00.00.01	Каркас КР1	2	
A3	3	- 04	Каркас КР5	2	
A3	4	1.100.1-7.8-1 00.00.02 - 03	Каркас КР9	1	
A3	5	1.100.1-7.8-1 00.00.03 - 05	Каркас КР16	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	6		Ф14А <sup>II</sup> ГОСТ 5781-82; 6-4480	2	5,41 кг
A4	7	1.100.1-7.8-1 00.00.18	Пелля П1	8	
			<u>Материалы</u>		
Б4	8		Бетон В25	031	м 3

Проектант

Исч. АИЛ ПЕЧЕРИН  
 Гл. конст. Работилец  
 Рук. гр. Стародубов  
 Провер. Стародубов  
 Разраб. Новоденко

1.100.1-7.8-1

01.00.00

Панель кровельная  
 ПК 45.75-14А II

Листов  
 Р 7

ОМБЗМННЭП  
 г. Новосибирск

Копир. Морозова.

Формат А3

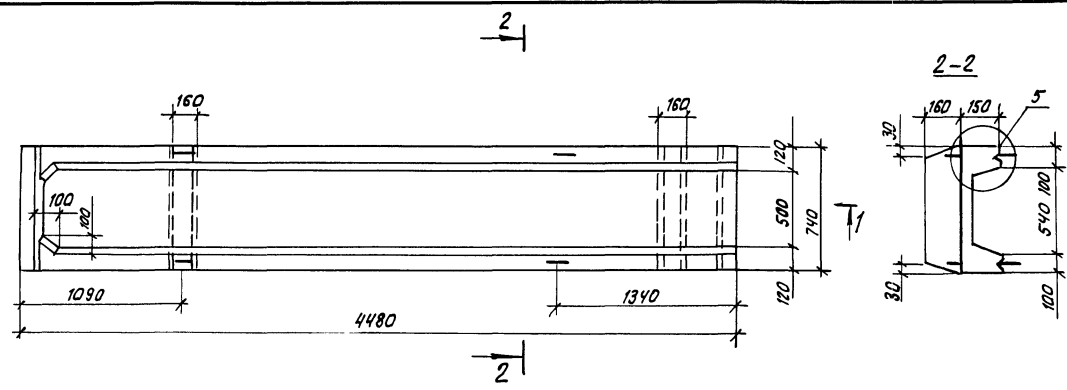
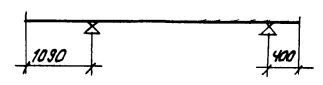
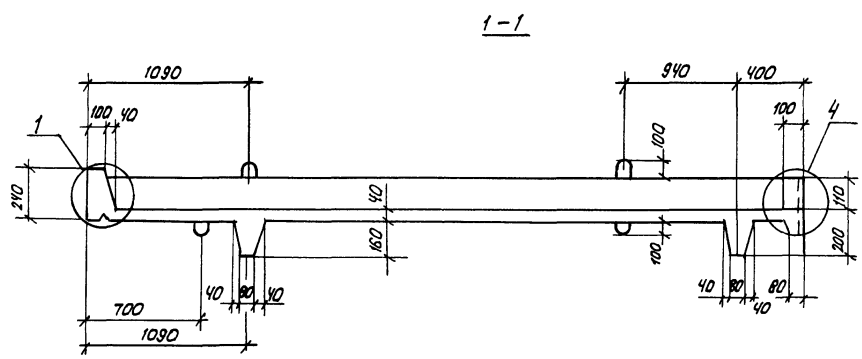


Схема складирования



контрольное предварительное напряжение - 4980 кгс/см<sup>2</sup>.



Шиф. № подл. / Листы с даты / Взам. шиф. №

Привязки:

И.ч.в. №					

Л. 100. 1-7. 8-1

01.00.00 СБ

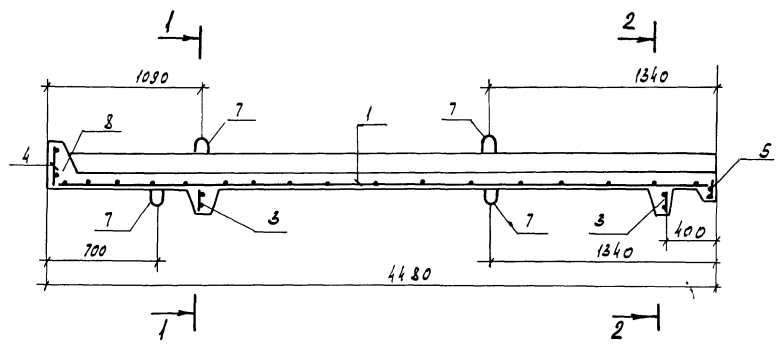
панель кровельная  
ПК 45. 7.5 - 14 А IV  
сварочный чертёж

Станд	Масса	Масштаб
Р	780 кг	
Лист 1		Листов 2

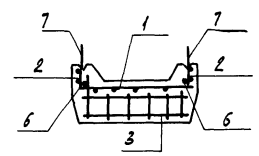
СибЗНИИЭП  
г. Новосибирск

копировал: театр

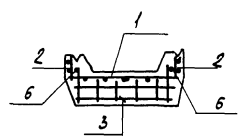
формат А3



1-1



2-2



Поз. 6 - преднапряженная арматура

Изм. № подл. Подпись и Дата  
Взам инв. №

Привязан			
Ив. №			

1.100.1-7.8-1 01.00.00 СБ 2

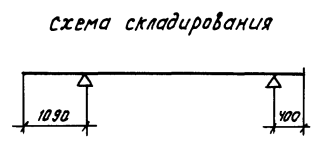
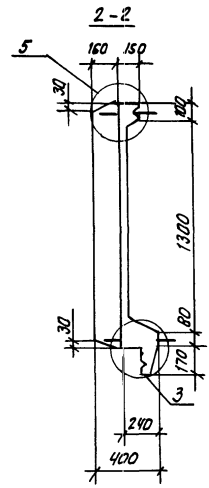
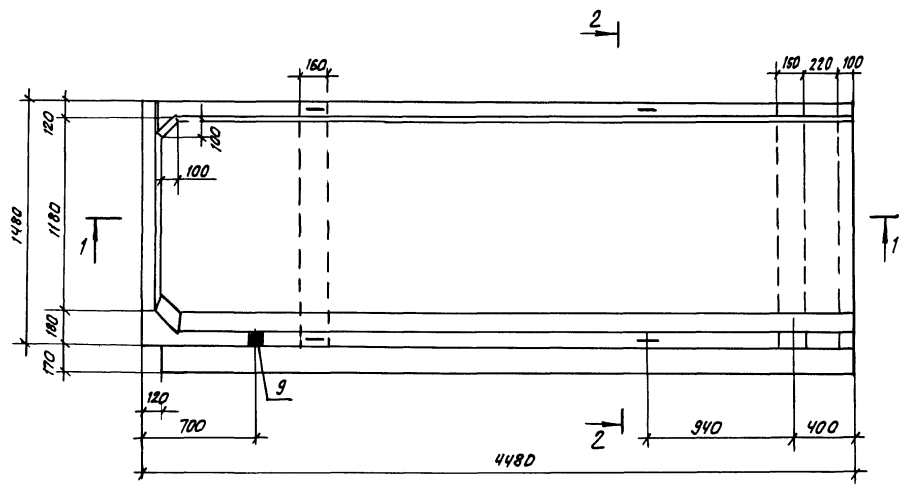
Копировал Кириченко Чармат АЗ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.100.1-7.8-1 02.00.00 СБ	Сборочный чертеж	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 Д1	Узлы опалубки	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 Д2	Узлы армирования	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 Т0	Техническое описание	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 РС	Ведомость расхода стали	X	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		1.100.1-7.8-1 00.00.07-01	Сетка С2	1	
A3	2		1.100.1-7.8-1 00.00.08-01	Сетка С8	1	
A3	3		-03	Сетка С10	1	
A3	4		1.100.1-7.8-1 00.00.02	Каркас КР6	2	
A3	5		1.100.1-7.8-1 00.00.01-01	Каркас КР2	1	
A3	6		00.00.01	Каркас КР1	1	
A3	7		1.100.1-7.8-1 00.00.04	Каркас КР17	1	
A3	8		1.100.1-7.8-1 00.00.02-04	Каркас КР10	1	
A4	9		1.100.1-7.8-1 00.00.13	Изделие закладное М1	1	
				<u>Детали</u>		
A4	10		1.100.1-7.8-1 00.00.18-02	Петля П2	8	
B4	11			Ф44А IV ГОСТ 5781-82; 2.4480	2	5,41 кг
				<u>Материалы</u>		
B4	12			Бетон В25	0,59	М3

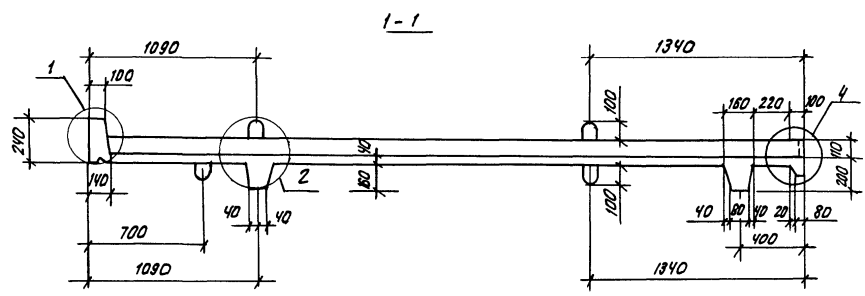
Ч.в. N<sup>2</sup> подл. Подпись и дата. Формат листа

Уровень		1 100 1-7 8-1		02 00. 00	
Исполнитель		И.В. А. П. М. Печерин	С. В. М. 42.89		
Проверил		Л. КОМСТА Родыцкевич	Панель кровельная		Страниц / Лист / Листов
Рис. зр.		Сабурова	ПК 45-15-14 А IV - К		Р / / 1
Разработ		Давыденко			<b>СибЗНИИЭП</b> г. Новосибирск
Ч.в. N <sup>2</sup>				Копировал: Порфирьева	Формат А3





контрольное предварительное напряжение - 4980 кгс/см<sup>2</sup>.

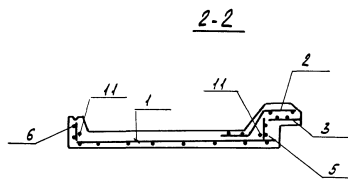
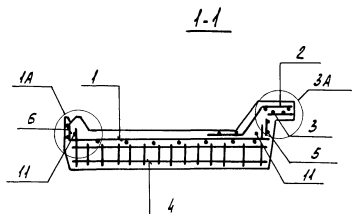
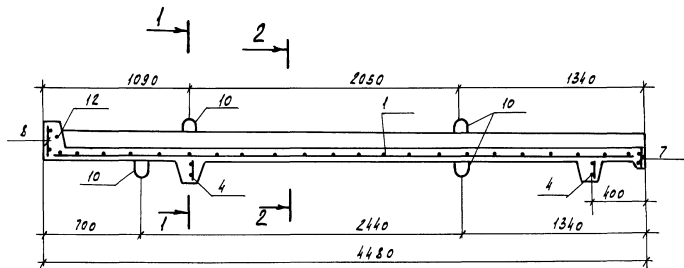


Лист № 100А. Производство и сборка. 1980 г. ИИИ. № 2

		1.100.1-7.8-1		02.00.00 СБ	
		Панель кровельная ПК 45.15-14АП-К Сборочный чертёж		Статус	Масса
				Р	1480 кг
				Лист 1	Листов 2
				СибЗНИИЭП г.Новосибирск	
				Формат А3	

Привязан.					
ИИИ №					
Нач. арт.	Печерин				
Гл. конст.	Родашкевич				
Рук. ц.	Стабурова				
Проверил	Стабурова				
Разработ.	Докшидеко				

Копирован: 12.01.89



Позиция „11“ - преднапряженная арматура

формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			1.100.1-7.8-1 03.00.00 СБ	Сварочный чертёж	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 Д1	Узлы опалубки	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 Д2	Узлы армирования	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 Т0	Техническое описание	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 РС	Ведомость расхода стали	X	
				<u>Сварочные единицы</u>		
A3	1		1.100.1-7.8-1 00.00.07-02	Сетка СЗ	1	
A3	2		1.100.1-7.8-1 00.00.08-01	Сетка СВ	1	
A3	3		1.100.1-7.8-1 00.00.02-01	Каркас КР7	2	
A3	4		1.100.1-7.8-1 00.00.01-01	Каркас КР2	3	
A3	5		1.100.1-7.8-1 00.00.01	Каркас КР1	1	
A3	6		1.100.1-7.8-1 00.00.04-01	каркас КР18	1	
A3	7		1.100.1-7.8-1 00.00.03	каркас КР11	1	
A4	8		1.100.1-7.8-1 00.00.13	Изделие закладное М1	1	
				<u>Детали</u>		
A4	9		1.100.1-7.8-1 00.00.18-02	Петля ПЗ	8	
B4	10			φ14АІV ГОСТ 5781-82*; L=4480	4	5.41кг
				<u>Материалы</u>		
B4	11			Бетон В25	0.95	м <sup>3</sup>

Взам. ЛНВ.Л.14

Подпись и дата

ЛНВ. № подл.

привязан:

Ив. А.П.	Печерин	12.83
гл. констр.	Радашкевич	
рук. цр.	Стабредово	
провер.	Стабредово	
Ивв. №	Разраб. Давыденко	ВН04

1.100.1-7.8-1

03.00.00

Панель кровельная  
ЛК 45,25-14АІV

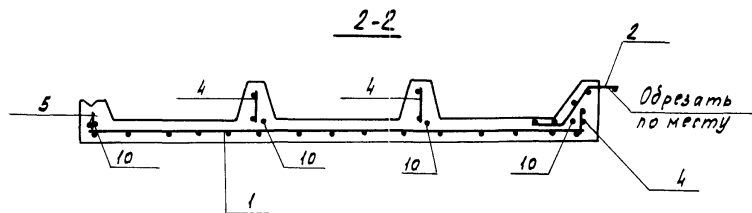
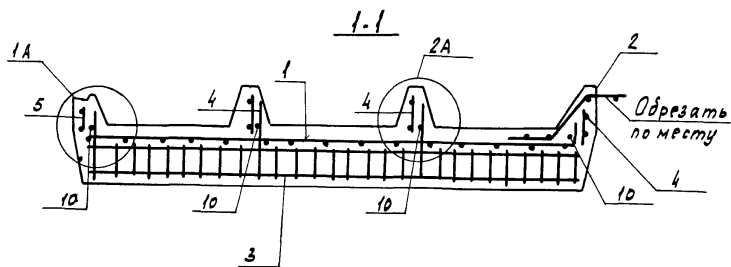
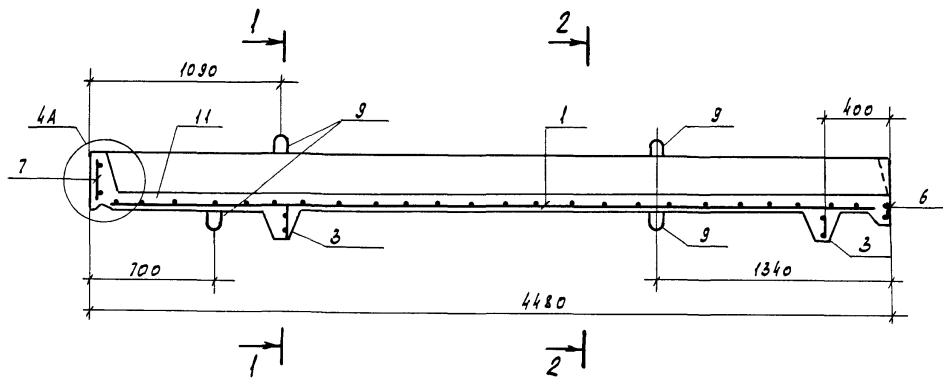
Статус	Лист	Листов
Р		1

СибЭНИИЭП  
г. Новосибирск

копирован: отскан

формат А3





Позиция „10” - преднапряженная арматура

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам инв.№

Привязан			
Инв.№			

1.100.1-7.8-1	03.00.00СБ	Лист 2
Копировал Кириенко		Формат А3

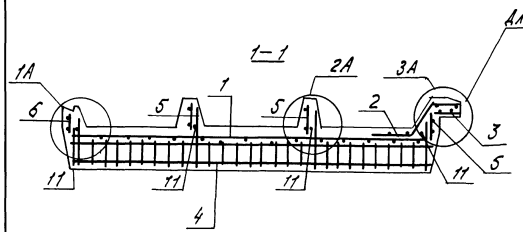
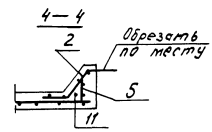
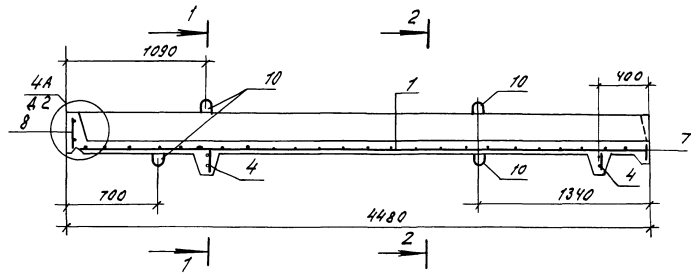
Вид работ	Код	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол. на усл.	Примеч.
					-01	
				<u>Документация</u>		
A3			1.100.1-7.8-1 04.00.00.05	Сварочный чехол	x x	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.41	Узлы опалубки	x x	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.42	Узлы армирования	x x	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.70	Техническое описание	x x	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.90	Ведомость расхода стали	x x	
				<u>Сварочные единицы</u>		
A3	1		1.100.1-7.8-1 00.00.07-03	Сетка С4	1 1	
A3	2		1.100.1-7.8-1 00.00.08-01	Сетка С8	1 1	
A3	3		-03	Сетка С10	1 -	
A3	4		1.100.1-7.8-1 00.00.02-02	Каркас КР8	2 2	
A3	5		1.100.1-7.8-1 00.00.01-01	Каркас КР2	3 3	
A3	6		1.100.1-7.8-1 00.00.01	Каркас КР1	1 1	
A3	7		1.100.1-7.8-1 00.00.04-02	Каркас КР19	1 1	
A3	8		1.100.1-7.8-1 00.00.03-01	Каркас КР12	1 1	
A3	9		1.100.1-7.8-1 00.00.13	Узлеие замковое М1	1 1	
				<u>Детали</u>		
A4	10		1.100.1-7.8-1 00.00.18-04	Петля П4	8 8	
Б4	11			Ф14А $\bar{u}$ ГОСТ 781-82 Р-4480	4 4	5,4 кг
				<u>Материалы</u>		
Б4	12			Бетон Б25	1,14 1,10	м <sup>3</sup>

Имя, фамилия, Подпись и дата

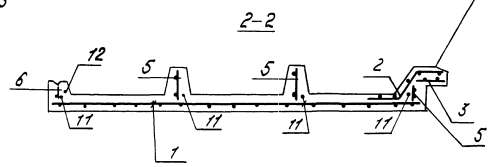
Привязан		1.100.1-7.8-1		04.00.00	
		Ноч. Апп. Мечери	1288	Панель кровельная	Итого р
		Гл. инст. Радошневич		ПК 45.30 ÷ 14 А $\bar{u}$ -к	Лист
		Рук. зр. Шубредава		ПК 45.30 ÷ 14 А $\bar{u}$	Листов
		Проект. Шубредава			
		Казаров. Новоденко			
Имя. №					

Копия таразоба



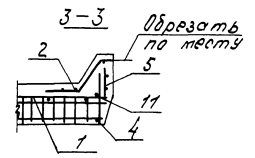


Для ПК 45.30-14А IV ст. 3-3



Для ПК 45.30-14А IV ст. 4-4

Позиция "11" предварительно напряженная арматура



Инв. № подл. Видпись и дата. 30.01.2014

Прибавки			
Инв. №			

7.100 1-7. 8-1 04.00.00 СБ

Копир. Морозова. Лист 2

Формат А3



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.100.1-7.8-1 05.00.00СБ	Сборочный чертеж	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00Д1	Узлы опалубки	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00Д2	Узлы армирования	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00ТО	Техническое описание	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00РС	Ведомость расхода стали	X	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		1.100.1-7.8-1 00.00.07-04	Сетка С5	1	
A3	2		1.100.1-7.8-1 00.00.01-02	Каркас КР3	2	
A3	3		-04	Каркас КР5	3	
A3	4		1.100.1-7.8-1 00.00.03-02	Каркас КР13	1	
A3	5		-05	Каркас КР16	1	
A3	6		1.100.1-7.8-1 00.00.09	Сетка С12	1	
				<u>Детали</u>		
B4	7			φ14A IV ГОСТ 5781-82*, L=5960	2	7.2 2 кг
A4	8		1.100.1-7.8-1 00.00.13-01	Петля П2	8	
				<u>Материалы</u>		
B4	9			Бетон В25	0.41	м³

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		1.100.1-7.8-1	05.00.00
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Нач. АПМ	Печерин	12.89	
Л. констр.	Радашкевич		
Рук. гр.	Старедова		
Проверил	Старедова		
Разработ	Давыденко		
		Панель кровельная ПК 60.7.5 - 14A IV	Страница Лист Листов Р 1 1
			СНБЗНИИЭП г. Новосибирск

Копировал Кириенко

Формат А3

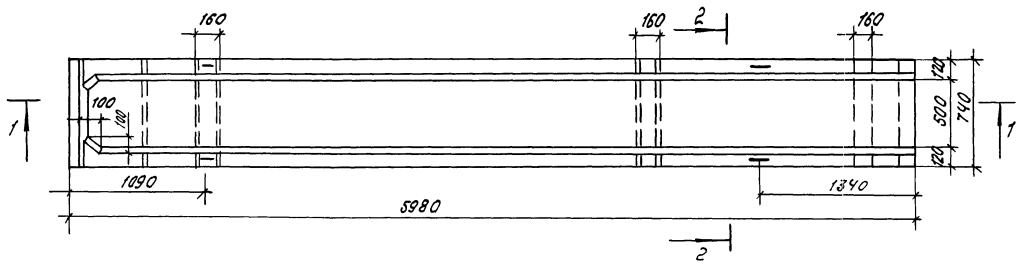
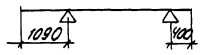
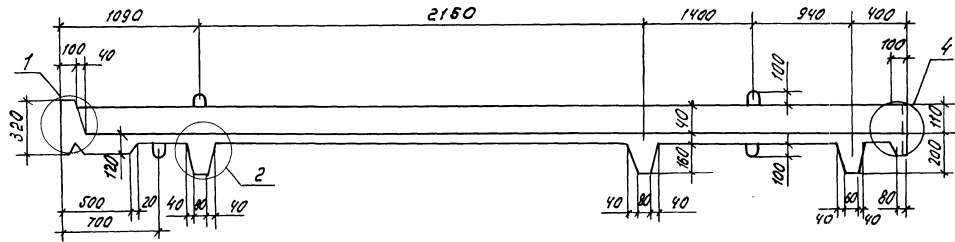


Схема складирования



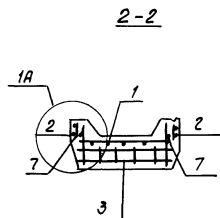
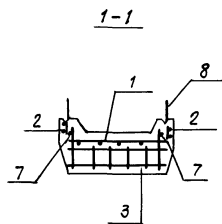
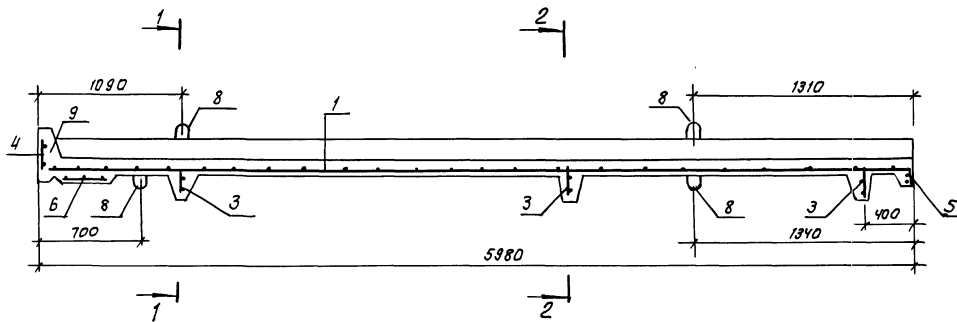
1-1



Контрольное предварительное напряжение - 5100 кгс/см<sup>2</sup>

Инв. № подл. Листов в объеме 830м.инв. №

		1.100.1-7.8-1		05.00.00.05	
		Панель кровельная		Страна	Масса
		ПК 60.75-14 А II		р	1030
		Сварочный чертеж		кг	
				Лист 1	Листов 2
Инв. №:		Нач. АИП Печери И. Канст. Радоскевич Рук. р.р. Утоп. редо Провер. Утоп. редо Разраб. Давиденко		СНБЗННЭП г. Новосибирск	
Привязан		1289		архив А3	
		Копир. Морозова.			



поз. 7 - преднапряженная арматура

ИМ № 00-01. ПЛАНЫ И ДИАГ. ЭЛЕМЕНТ

Привязан:			

ИЛВ. №

1.100.1-7.8-1	05.00.00 СБ	ИЛТ
		2

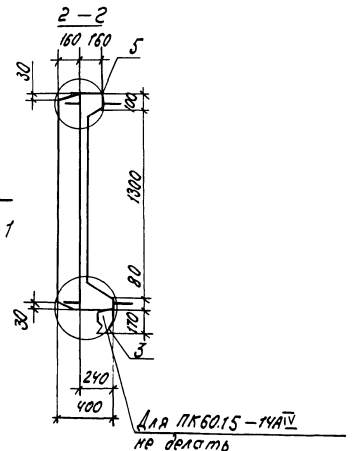
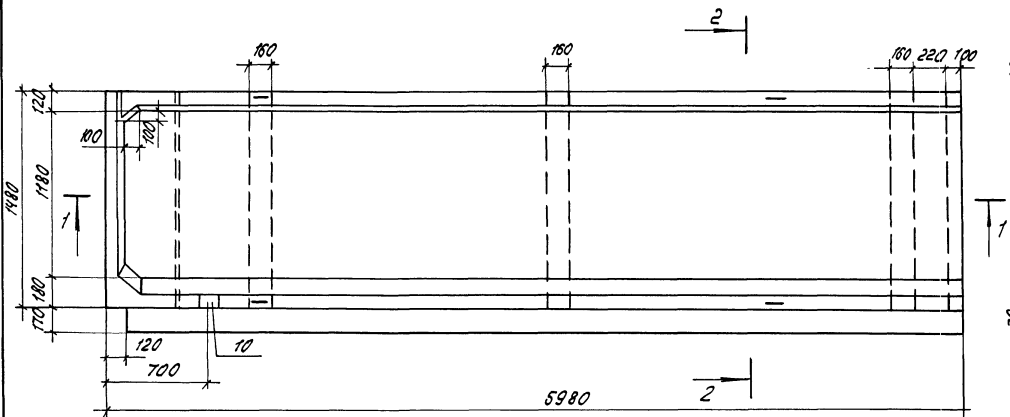
Копировал: Степан

Формат А3

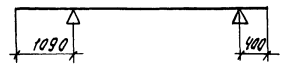
Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
						01	
				<u>Документация</u>			
A3			1.100.1-7.8-1 06.00.00 СБ	Оборочный чертёж	X	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 Д1	Узлы опалубки	X	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 Д2	Узлы армирования	X	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 Т0	Техническое описание	X	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 РС	Ведомость расхода стали	X	X	
				<u>Оборочные единицы</u>			
A3	1	1.100.1-7.8-1	00.00.08-02	Сетка С9	1	1	
A3	2	1.100.1-7.8-1	00.00.07-05	Сетка С6	1	1	
A3	3	1.100.1-7.8-1	00.00.08-04	Сетка С11	1		
A3	4	1.100.1-7.8-1	00.00.09-01	Сетка С13	1	1	
A3	5	1.100.1-7.8-1	00.00.01-03	Каркас КР4	1	1	
A3	6		-02	Каркас КР3	1	1	
A3	7	1.100.1-7.8-1	00.00.02	Каркас КР6	3	3	
A3	8	1.100.1-7.8-1	00.00.03-03	Каркас КР14	1	1	
A3	9	1.100.1-7.8-1	00.00.04	Каркас КР17	1	1	
A3	10	1.100.1-7.8-1	00.00.13	Изделие закладное М1	1	1	
				<u>Детали</u>			
A4	11	1.100.1-7.8-1	00.00.18-П2	Петля П2	8	8	
Б4	12			Ф14АИ ГОСТ 5781-82, P=5980	2	2	7,22 кг
				<u>Материалы</u>			
Б4	13			Бетон В 25	0,78	0,72	м <sup>3</sup>

Шифр по кат. Таблица и дата Изм. ШИФ. А3

Привязан				1.100.1-7.8-1	06.00.00
				12.89	
				Панель кровельная	Листов Р
				ПК6015-14АИ-К, ПК6015-14ИУ	Листов Т
Имб. №				Разраб. Давыденко В.И.И.	СибЗНИИЗП г. Новосибирск
				Констр. Кошур	Формат А3

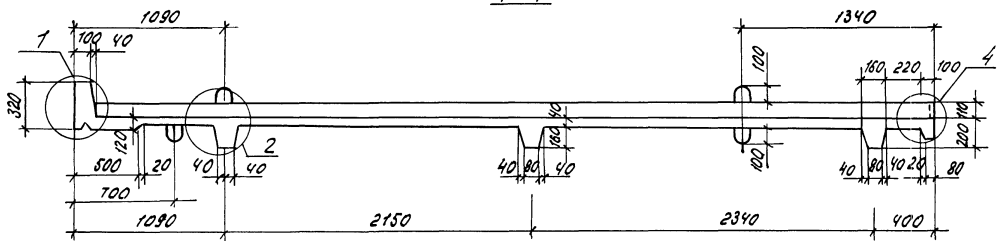


Для ПК60.15-14А IV  
не делать  
Схема складирования.



Контрольное предварительное  
напряжение - 5100 кгс/см<sup>2</sup>

1-1



УИВ-2.мод. Работы и дата 1937г. УИВ-2

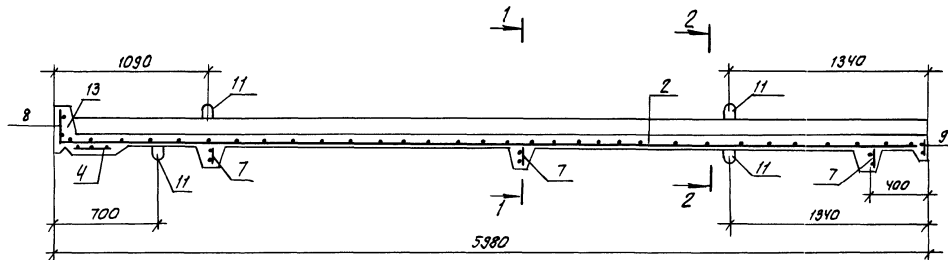
Обозначение	Марка	Масса
1.100-1-7,8-1	ПК60.15-14А IV-К	1930
-01	ПК60.15-14А IV	1800

Прибыли	И.В.М. Печерин	12.83
	И.В.М. Работы	
	И.В.М. Работы	
	И.В.М. Работы	
	И.В.М. Работы	
	И.В.М. Работы	

1.100.1-7,8-1	06.00.00.05
Панель кровельная	Таблица
ПК60.15-14А IV-К; ПК60.15-14А IV	масса
Сборочный чертёж	табл. 1:25
	Лист 1
	Листов 2
	СНБЗМНЭП
	г. Новосибирск

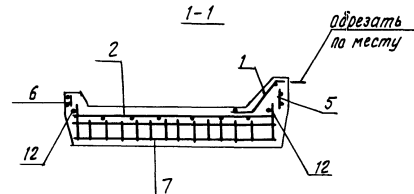
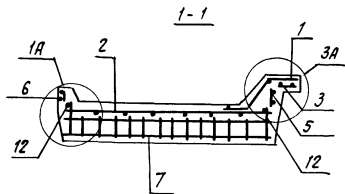
Копир. Марозова.

Формат А3



для ПК 60.15-14А IV-К

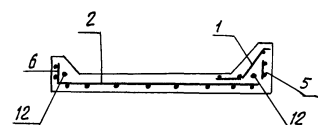
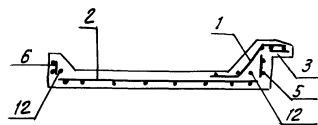
для ПК 60.15-14А IV



1. Позиция «12» - преднапряженная арматура.

2-2

2-2



Лист № тех. чертежа в сборе. Взам. ар. № 42

Привязан:	
Инв. №	

1. 100. 1-7.8-1 06.00.00 СБ

Копировал: Тельри

формат: А3

Лист  
2

Формат	Зона	Пов	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
						01	
				<u>Документация</u>			
A3			1.100.1-7.8-1 07.00.00СБ	Сборочный чертёж	x	x	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00Д1	Узлы опалудки	x	x	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00Д2	Узлы армирования	x	x	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00ТО	Техническое описание	x	x	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00РС	Ведомость расхода стали	x	x	
				<u>Сборочные единицы</u>			
A3	1		1.100.1-7.8-1 00.00.08	Сетка С7	1	1	
A3	2		-02	Сетка С9	1	1	
A3	3		-04	Сетка С11	1		
A3	4		1.100.1-7.8-1 00.00.09-02	Сетка С14	1	1	
A3	5		1.100.1-7.8-1 00.00.01-03	Каркас КР4	3	3	
A3	6		-02	Каркас КР3	1	1	
A3	7		1.100.1-7.8-1 00.00.02-02	Каркас КР8	3	3	
A3	8		1.100.1-7.8-1 00.00.03-04	Каркас КР15	1	1	
A3	9		1.100.1-7.8-1 00.00.04-02	Каркас КР19	1	1	
A4	10		1.100.1-7.8-1 00.00.13	Изделие закладное М1	1	1	
				<u>Детали</u>			
A4	11		1.100.1-7.8-1 00.00.13-04	Петля П5	8	8	
B4	12			φ14 АІУ ГОСТ 5781-80, L=5980	4	4	7.22 кг
				<u>Материалы</u>			
B4	13			Бетон В 25	1.62	1.56	м³

Инв. лав. / Подпись и дата / Взам. инв. л.

Привязан

Нак. АПМ	Печерин	12.89
Л. констр.	Радзюкевич	
Рук. гр.	Стадредова	
Проверил	Стадредова	
Разработ.	Навидянко	

1.100.1-7.8-1

07.00.00

Панель кровельная

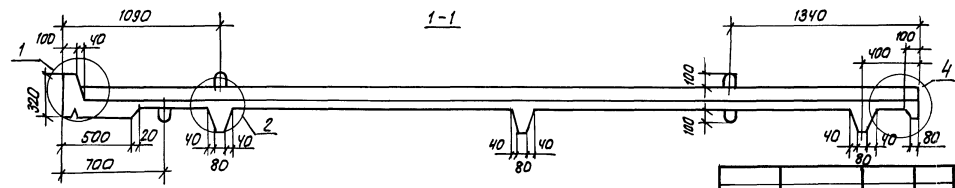
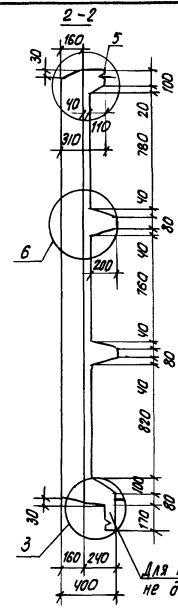
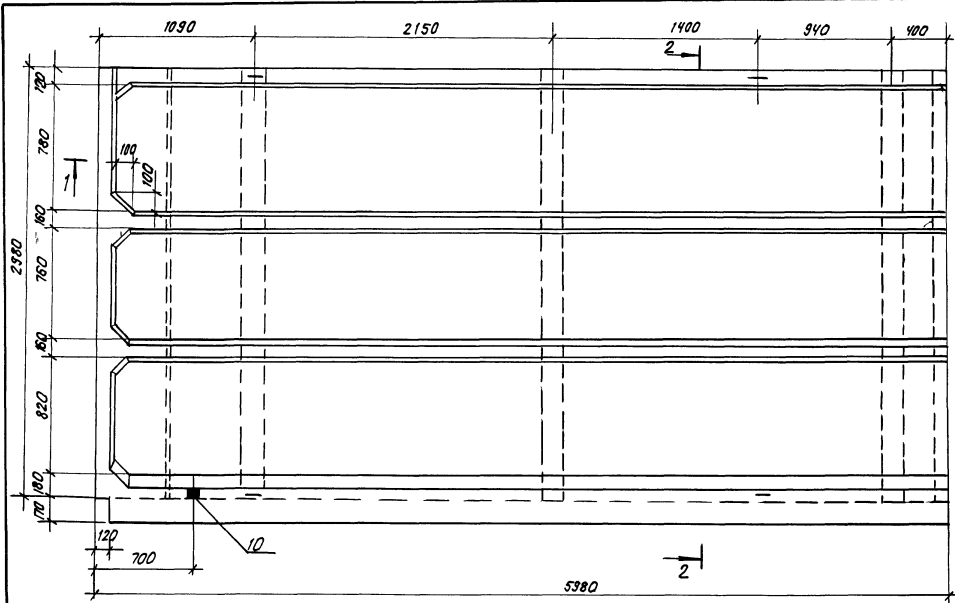
ПК 60.30-14 АІУ-К, ПК 60.30-14 АІУ

Стация	Лист	Листов
Р		1

СНБЗННЭП  
г. Новосибирск

Копировал Кириенко

Формат А3



Контрольное предварительное напряжение - 5100 кгс/см<sup>2</sup>

Лист № 001  
подпись и дата  
взвешивание

обозначение	марка	масса, кг
1.100.1-7.8-1 07.00.00	ПК60.30-14А IV-к	4050
-01	ПК60.30-14А IV	3900

Привязан:

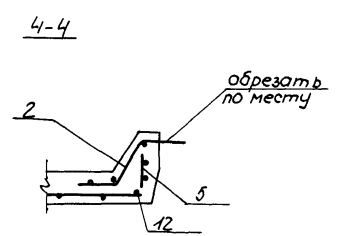
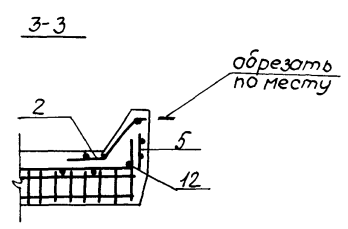
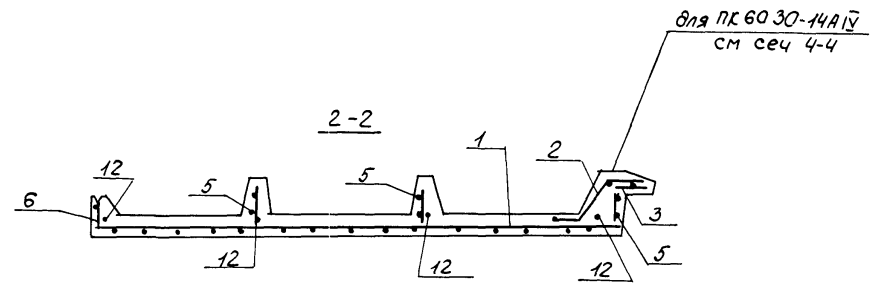
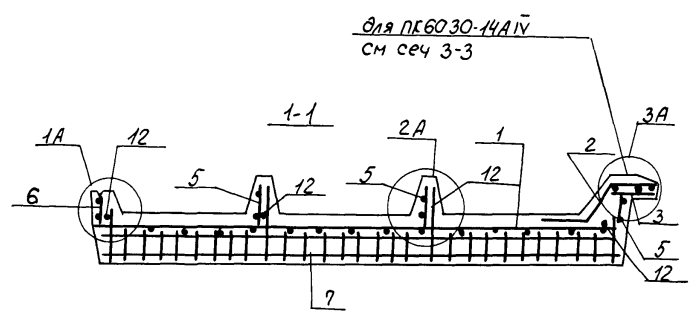
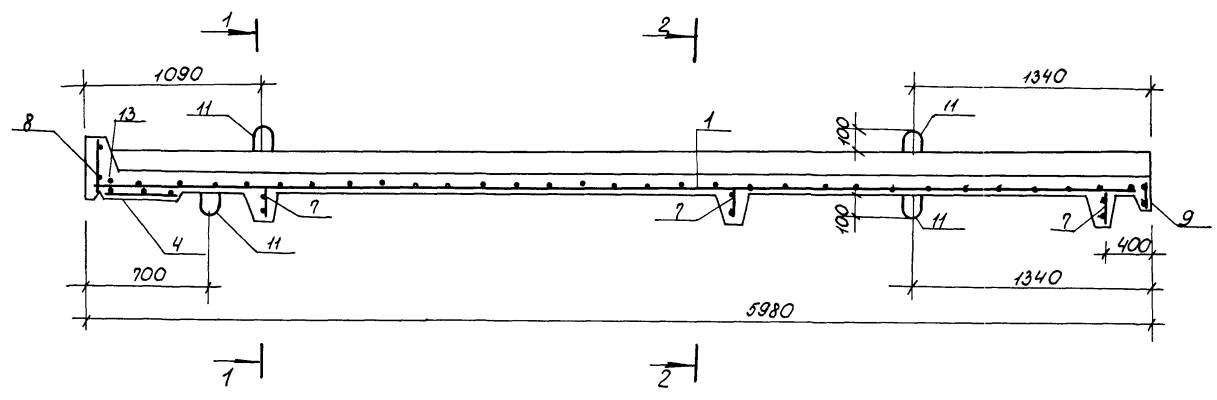
И.В. №	разработ	Кавыденко
Проверил	Стабродова	С.С.
Рук. цд	Стабродова	С.С.
Тех. контрол.	Ройзманович	С.С.
И.В. №	печерин	С.С.

1.100.1-7.8-1		07.00.00.05	
панель кровельная ПК60.30-14А IV-к, ПК60.30-14А IV сварочный чертеж		Статус	Масса
		P	см. табл.
		лист 1	листов 2
СибЗНИИЭП г. Новосибирск			

копировал: Олесюков

формат А3





1. Поз. 12 - преднапряженная арматура.

Привязан			
ИНВ №			

1 100.1-7.8-1 07.00.00сб Лист 2

Копировал. Порфирьева

Формат А3

ИНВ № подл. Подпись и дата. ИЗОМ. ИНВ №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на лист		Примечан.
					—	01	
				<u>Документация</u>			
A3		1.100.1-7.8-1	08.00.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	
A3		1.100.1-7.8-1	00.00.00Д1	Узлы опалубки	X	X	
A3		1.100.1-7.8-1	00.00.00Д2	Узлы армирования	X	X	
A3		1.100.1-7.8-1	00.00.00ТО	Техническое описание	X	X	
A3		1.100.1-7.8-1	00.00.00РС	Ведомость расхода стали	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>			
A3	1	1.100.1-7.8-1	00.00.01.03	Каркас КР4	3	3	
A3	2		-02	Каркас КР3	1	1	
A3	3	1.100.1-7.8-1	00.00.03-04	Каркас КР15	1	1	
A3	4	1.100.1-7.8-1	00.00.02-02	Каркас КР8	3	3	
A3	5	1.100.1-7.8-1	00.00.04.02	Каркас КР19	1	1	
A3	6		-03	Каркас КР20	1	1	
A3	7		-04	Каркас КР21	1	1	
A3	8	1.100.1-7.8-1	00.00.03	Сетка С7	1	1	
A3	9	1.100.1-7.8-1	00.00.09-02	Сетка С14	1	1	
A3	10	1.100.1-7.8-1	00.00.03-04	Сетка С11	1	—	
A3	11		-02	Сетка С9	1	1	
A3	12	1.100.1-7.8-1	00.00.13	Навешие закладные М1	1	1	
				<u>Детали</u>			
A4	13	1.100.1-7.8-1	00.00.18-04	Петля П5	8	8	
B4	14			φ14 IV ГОСТ 5781-82*, 2-5960	4	4	7.22
				<u>Материалы</u>			
B4	15			Бетон В 25	1.72	1.66	м <sup>3</sup>

Привязан

И.контр. Л. М. 12.89  
 Разработ. Радашевский  
 Проверил. Стадрядова  
 Разработ. Давыденко

1.100.1-7.8-1

08.00.00

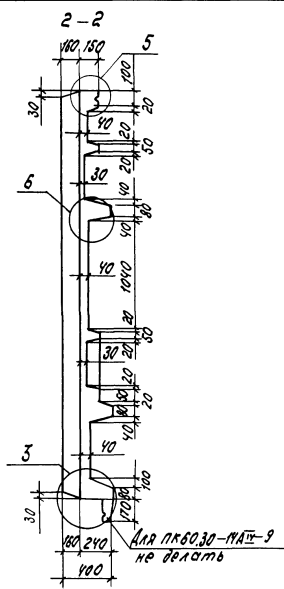
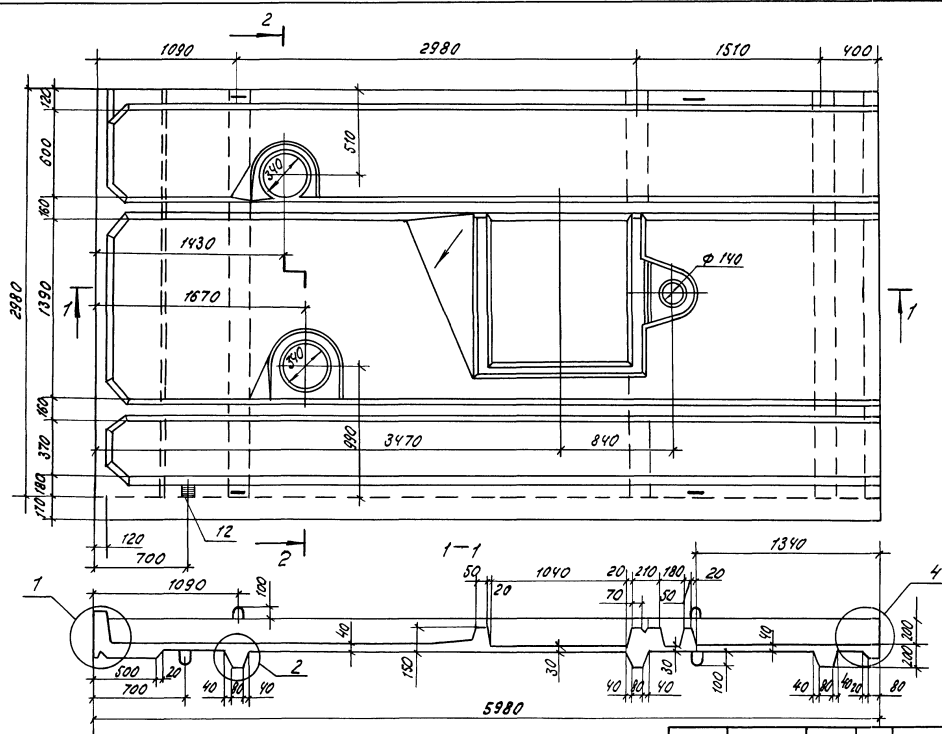
Панель кровельная  
 ПК 60.30-14А IV-К-1  
 ПК 60.30-14А IV-1

Стадия Лист Листов  
 Р 1 1  
 СНЗНИИЭП  
 г. Новосибирск

Копировал Кириенко

Формат А3

Инв. № подл. Подпись и дата. Власт. инв. №



Имб. №14441, Кровельс и дата Взам. №144

Обозначение	Марка	Масса, кг
1.100.1-7.8-1	ПК60.30-14АII-К-1	4300
	-01ПК60.30-14АII-1	4150

Привязан	Нач. ЛММ Печерин	12.89
	Гл. конст. Рабшарфен	
	Руч. эр. Стайрадова	
	Пробер. Кторовцова	
Имб. №:	Разраб. Новиково	

1.100.1-7.8-1 08.00.00.15

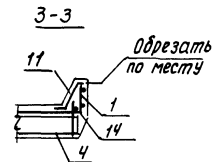
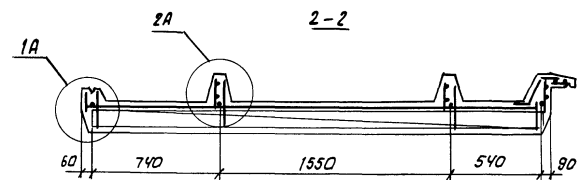
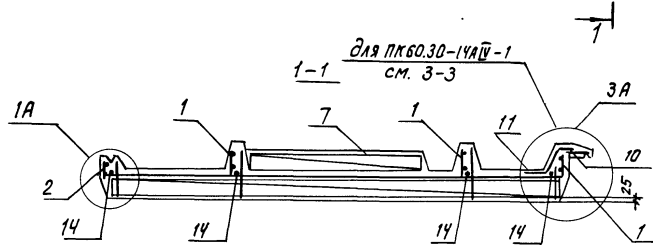
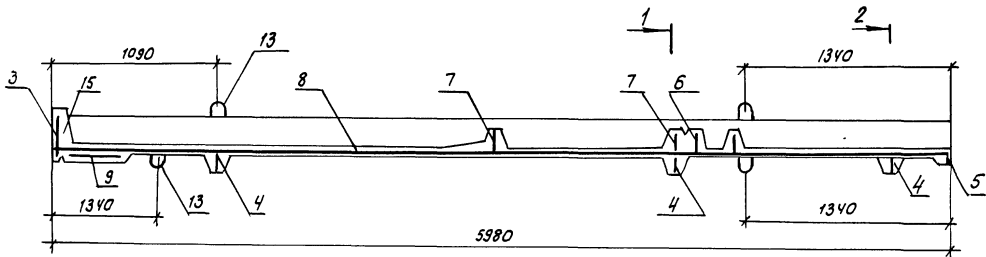
Панель кровельная ПК60.30-14АII-К-1, ПК60.30-14АII-1

Сборочный чертеж

Копир. Тарозова

Итого в Masse	Масштаб
Р	Лист 1
	Листов 2

СНБЗННЭЭП г. Новосибирск формат А3



Лист № 001  
Продукция и детали  
63111 ДИП. № 2

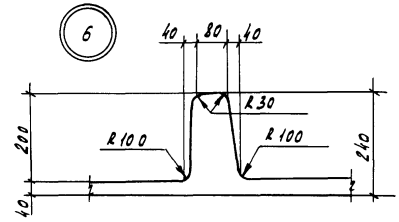
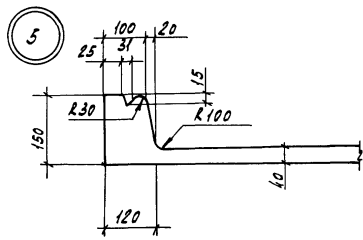
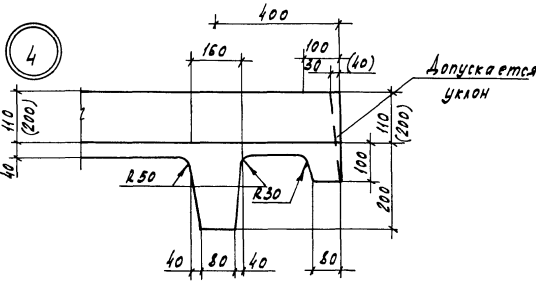
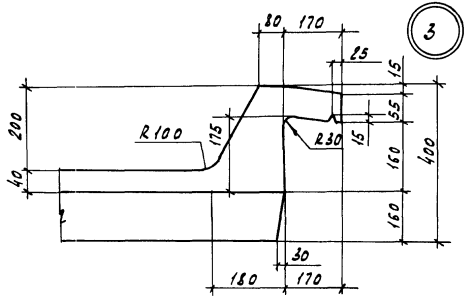
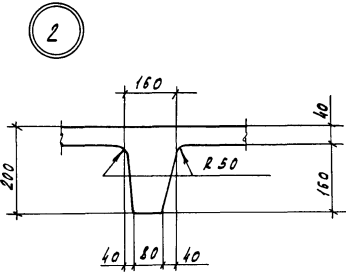
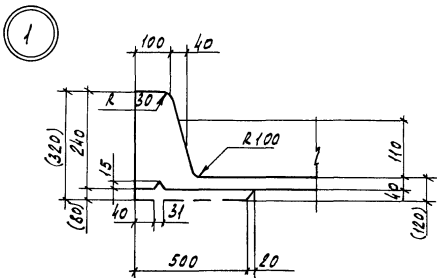
Привязан			
ИВ. №			
1.100.1-7.8-1			ИВТ 2

1.100.1-7.8-1

08.00.00 СБ

Копировал: Степан

формат А3

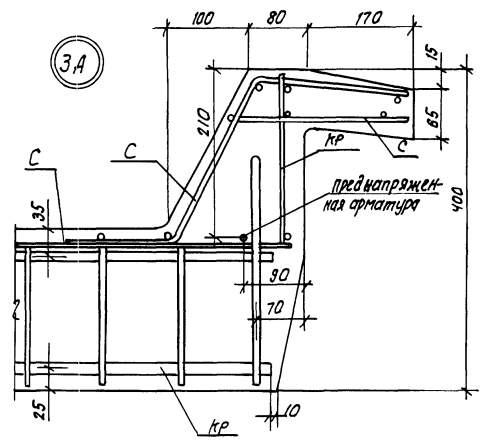
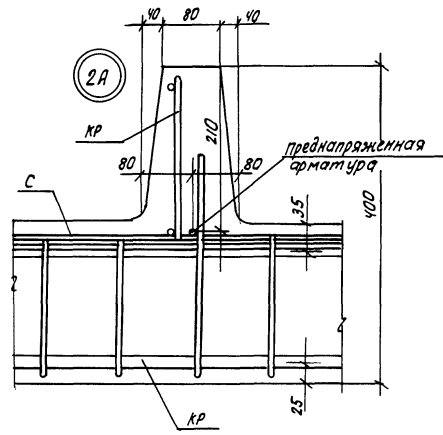
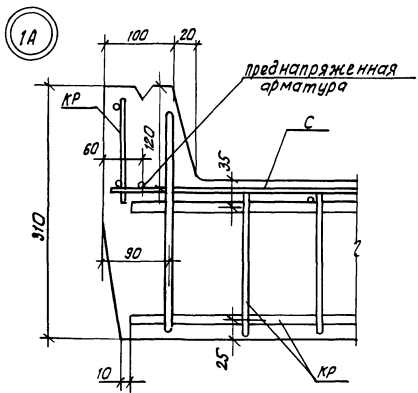


Инв.№ подл. Лавров и Дамма  
Инв.№ арх. Лавров и Дамма

		1.100.1-7.8-1		00.00.00.1	
		Инж.АПМ Печерин		12.89	
		Гл.констр. Радашкевич			
		Рук.гр. Стадредова			
		Проверил Стадредова			
		Разраб. Давыденко			
				Стация Лист	
				Р 1	
				СНВЗНИНЭП	
				г.Новосицирск	

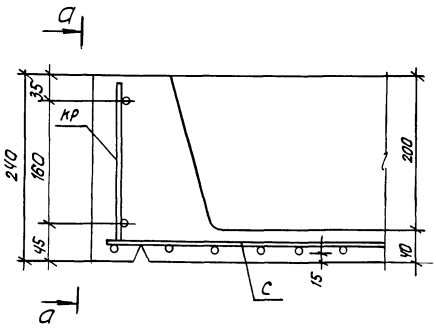
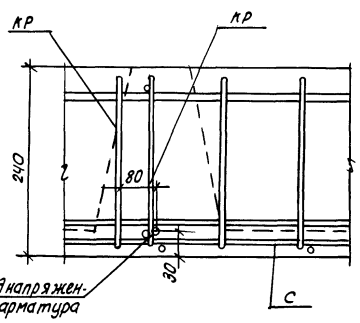
Копировал Курячко

Формат А3



A-A

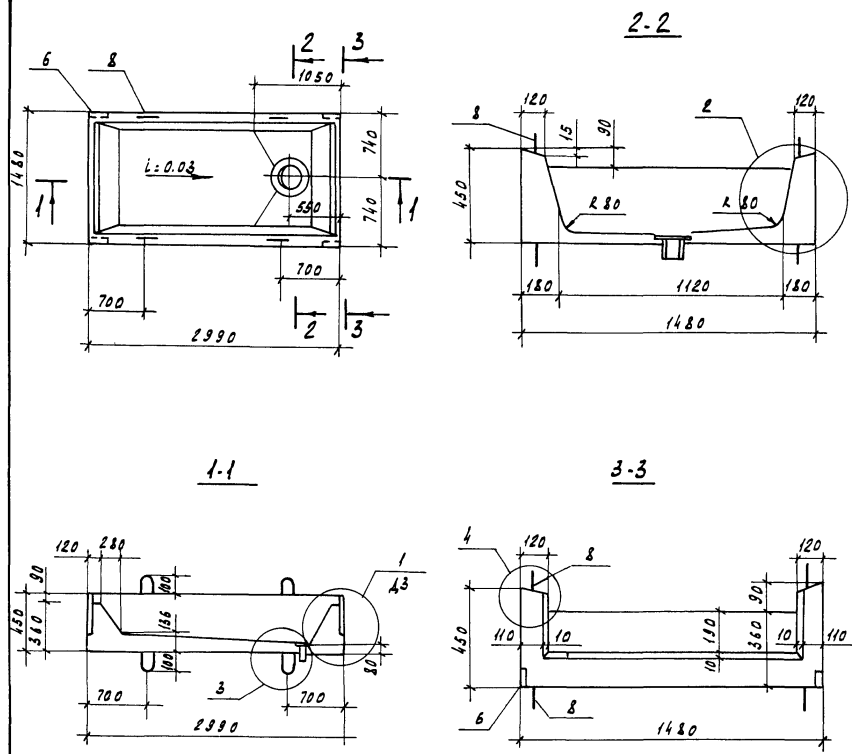
4A



Лист № 1 из 1  
 Вид: фронтальный  
 Масштаб: 1:1

Привязан:		1. 100.1-7, 8-1		00.00.00 д2	
Исполн.	Инж. №	1. 100.1-7, 8-1	Узлы армирования	Студия	Лист
Мач. АИМ.1		17.89	1А = 4А	Р	1
А.КОНСТР.				СибЭНИИЭП	
Вук. Фр.				г. Новосибирск	
Проверил				Формат А3	
Разработ.					

Копировал: [подпись]



Расчетная схема

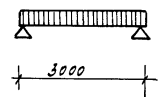


Схема расположения подкладок при складировании совпадает с расчетной схемой.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.03	Узлы оплудки	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.00	Техническое описание	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.00	Ведомость расхода стали	X	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		1.100.1-7.8-1 00.00.09.03	Сетка С15	1	
A3	2		1.100.1-7.8-1 00.00.10	Сетка С16	1	
A3	3		1.100.1-7.8-1 00.00.09-01	Сетка С13	2	
A3	4		1.100.1-7.8-1 00.00.05	Каркас КР22	2	
A3	5		-01	Каркас КР23	2	
A4	6		1.100.1-7.8-1 00.00.13	Надвешив закладное М1	4	
A4	7		1.100.1-7.8-1 00.00.15	Надвешив закладное М3	1	
				<u>Детали</u>		
A3	8		1.100.1-7.8-1 00.00.18-02	Петля П3	8	
				<u>Материалы</u>		
B4	9			Бетон В 25	0.89 м <sup>3</sup>	

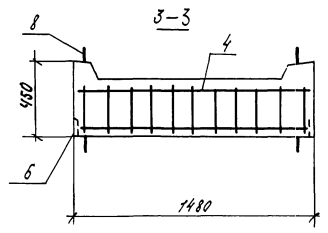
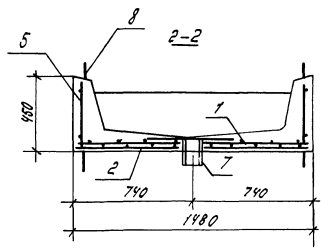
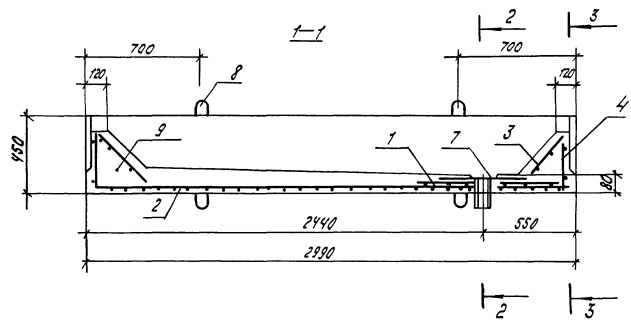
Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Привязан			
	Инв.ЛПМ	Печерин	12.83
	И.констр.	Радвакевич	
	Рук.гр.	Стадредова	
	Проверил	Стадредова	
	Разработ	Абдыканко	

1.100.1-7.8-1	09.00.00		
Лоток водосборный	Стация	Масса	Масштаб
ЛВ 30.15	Р	2220 кг	
	Лист 1	Листов 2	
	СНБЗНИИЭП г.Новосицирк		

Копировал Куриенко

Формат А3

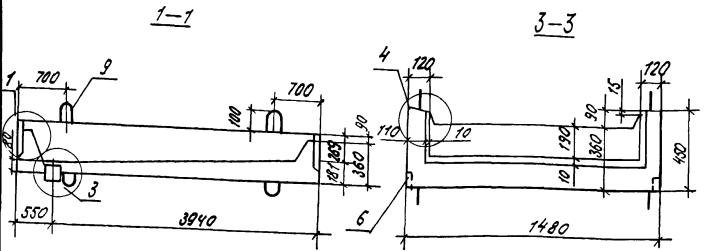
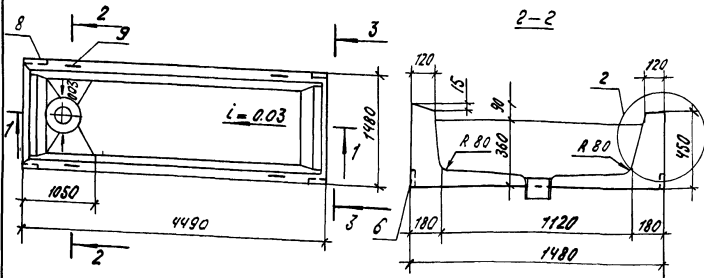


Универсаль. Печенье и др. в. 33 см. Умб. А.

Пробирка			
Умб. А?			

1. 100. 1-7. 8-1  
 Копир. Матросова  
 09.00.00  
 Лист 2  
 формат А3





Расчетная схема

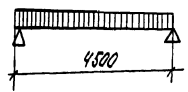


Схема расположения подкладок при складировании совпадает с расчетной схемой.

Формат	Дата	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.03	Узлы опалубки	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.07	Техническое описание	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.09	Ведомость расхода стали	X	
				Сборочные единицы		
A3	1	1.100.1-7.8-1 00.00.09-03	Сетка С15	1		
A3	2	1.100.1-7.8-1 00.00.10-01	Сетка С17	1		
A3	3	1.100.1-7.8-1 00.00.09-01	Сетка С13	1		
A3	4	1.100.1-7.8-1 00.00.05	Каркас КР22	2		
A3	5	-02	Каркас КР24	2		
A4	6	1.100.1-7.8-1 00.00.13	Изделие закладное М1	4		
A4	7	1.100.1-7.8-1 00.00.15	Изделие закладное М3	1		
				Детали		
B4	8			ФЛАНЦ ГОСТ 5781-82 <sup>г</sup> D=4480	4	5.41
A3	9	1.100.1-7.8-1 00.00.18-03	Петля П4	8		
				Материалы		
B4	10			Бетон В25	1,27	м <sup>3</sup>

ИВ-19 инд. Подпись и дата. Взам инв.

Привязан

ИВ-19	

Нач. ЛМ	Печерин	12.89
Гл. инж.	Ковалева	
Инж. ср.	Ковалева	
Инженер	Ковалева	
Разработ.	Ковалева	

1.100.1-7.8-1 10.00.00

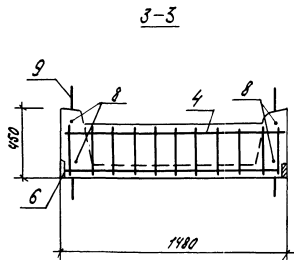
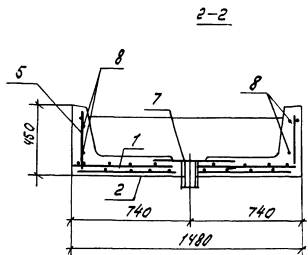
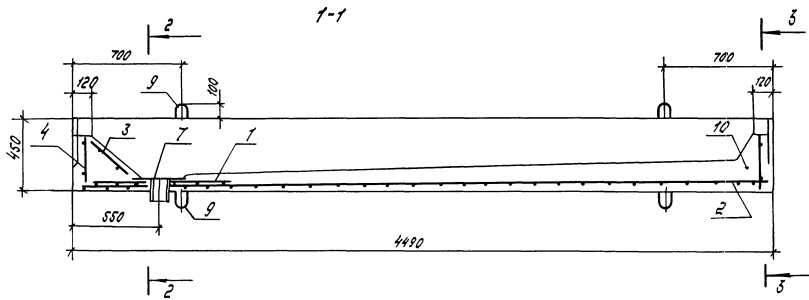
Латак водоводный 1845.15-14АЦ

Стандартная масса	Масштаб
p 3170 кг	
Лист 1	Листов 2

ИВЗМИИЭП г. Новосибирск

Копир. Мрозова

Формат А3



Позиция "8" - преднапряженная арматура

Инв. № подл. Подпись и дата 10/01/06 № 1

Привязка			
Инв. №			

1.100.1-7, 8-1	10.00.00	Лист
Копир. Морозова		2
		Формат А3

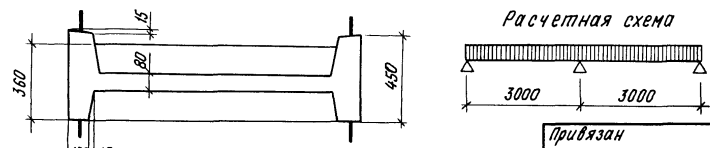
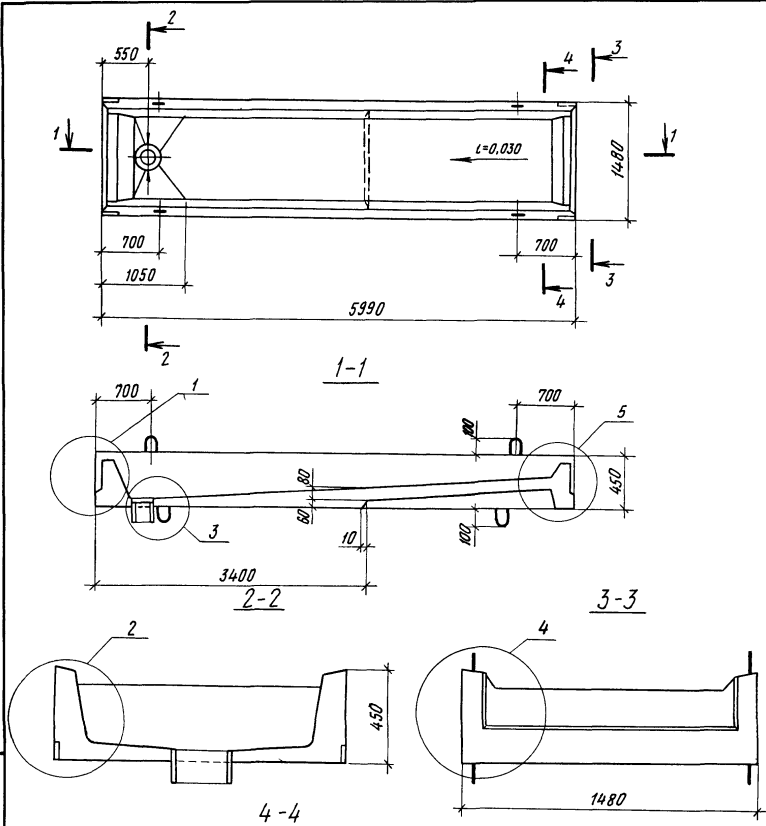


Схема расположения подкладок при складировании совпадает с расчетной схемой

Формат	Дюна	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 ДЗ	Узлы опалубки	×	
А3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 Т0	Техническое описание	×	
А3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 РС	Ведомость расхода стали	×	
<u>Сборочные единицы</u>						
А3	1	1.100.1-7.8-1 00.00.05	Каркас КР22		2	
А3	2	-03	Каркас КР25		2	
А3	3	1.100.1-7.8-1 00.00.09-03	Сетка С15		1	
А3	4	-01	Сетка С13		1	
А3	5	1.100.1-7.8-1 00.00.10-02	Сетка С18		1	
А4	6	1.100.1-7.8-1 00.00.15	Изделие закладное МЗ		1	
А4	7	1.100.1-7.8-1 00.00.13	Изделие закладное М1		4	
<u>Детали</u>						
Б4	8		Ф16 А IV ГОСТ 5781-82*, l=5990		4	9,45 кг
А3	9	1.100.1-7.8-1 00.00.18-04	Петля П5		8	
<u>Материалы</u>						
Б4	10		Бетон В25		1,45	м³

Инв.№ по листу | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан

Нач. АИМ-1	Печерин		12.89
Гл. конст.	Радзюкевич		
Рук. гр.	Стадредоба		
Провер.	Стадредоба		
Разраб.	Давыденко		
Инв.№²			

1.100.1-7.8-1

11.00.00

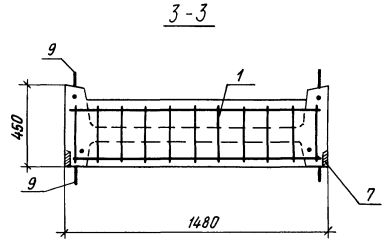
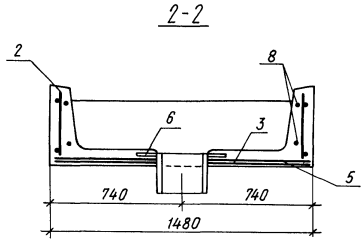
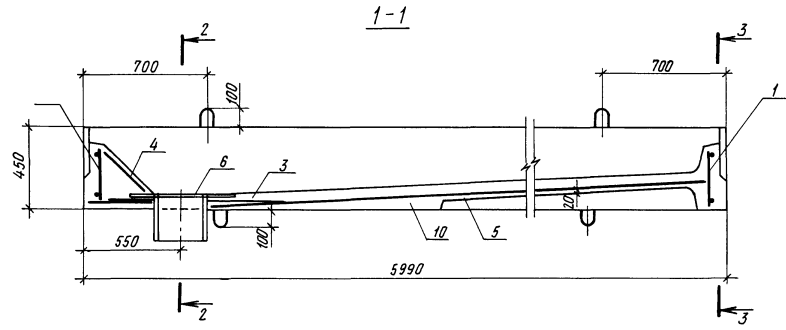
Лоток водосборный  
ЛВ 60.15-16 А IV

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3630 кг	
Лист 1		Листов 2

СвязНИИЭП  
г. Новосибирск

Копировал [подпись]

Формат А3



Поз.8 - напрягаемая арматура

Имя, Перераб. Подпись и дата Взам. Инв. №

Привязан			

Инд. №			
Лист			
2			

Формат	Зона	Лов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.100.1-7.8-1 12.00.00 СБ	Сборочный чертеж	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00ДЗ	Узлы опалубки	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00ТО	Техническое описание	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00РС	Ведомость расхода стали	X	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		1.100.1-7.8-1 00.00.10.03	Сетка С19	1	
A3	2		1.100.1-7.8-1 00.00.09.03	Сетка С15	1	
A3	3		1.100.1-7.8-1 -01	Сетка С13	1	
A3	4		1.100.1-7.8-1 00.00.05	Каркас КР22	2	
A3	5		-04	Каркас КР26	2	
A3	6		1.100.1-7.8-1 00.00.06	Каркас КР27	1	
A3	7		-01	Каркас КР28	1	
A3	8		1.100.1-7.8-1 00.00.13	Изделие закладное М1	4	
A4	9		1.100.1-7.8-1 00.00.15	Изделие закладное М3	1	
				<u>Детали</u>		
B4	10			φ16 А IV ГОСТ 5781-82, L=10490	4	16.55кг
A4	11		1.100.1-7.8-1 00.00.18-05	Петля П6	8	
				<u>Материалы</u>		
B4	12			Бетон В25	2.83	м <sup>3</sup>

Привязан

Инв. №

Нач. АПМ Печерин  
 Гл. констр. Радзюкевич  
 Рук. гр. Стадредова  
 Проверил Стадредова  
 Разработ. Давыденко

12.89  
 7

1.100.1-7.8-1

12.00.00

Лоток водосборный  
 ЛВ 105.15-16 А IV

Страница Лист Листов

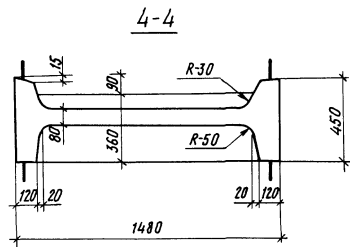
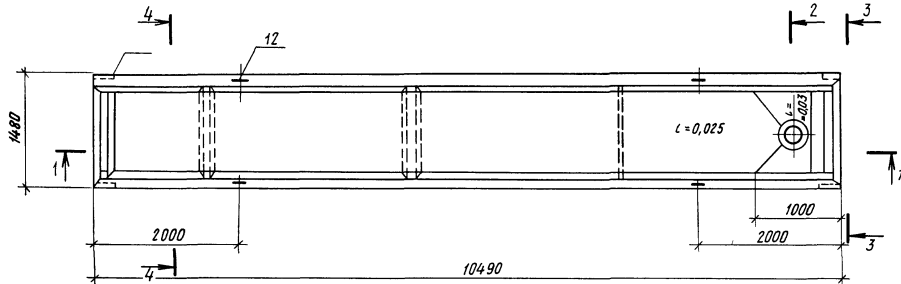
Р 1 1

СНБЗННЭП  
 г. Новосибирск

Копировал Кириенко

Формат А3

Инв. № подл. Подпись и дата Вскрытие №



Расчетная схема

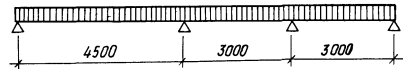
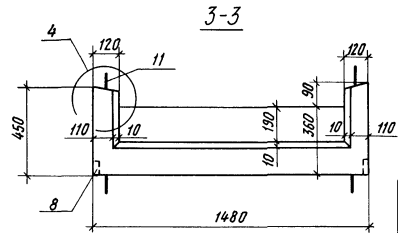
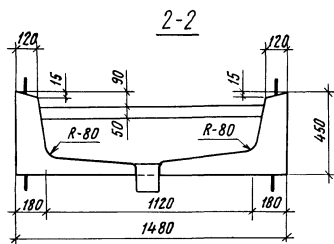
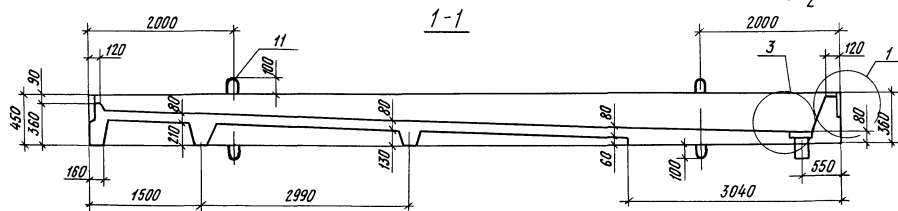


Схема расположения подкладок при складировании совпадает с расчетной схемой



Привязан

Нач. ЛМ-1	Печерин	12.8.9
Тл. конст.	Радашкевич	
Рук. гр.	Стадредова	
Провер.	Стадредова	
Разработ.	Давыденко	

1.100.1-7.8-1 12.00.00 СБ

Лоток водосборный  
ЛВ 105.15-16А IV  
Сборочный чертёж

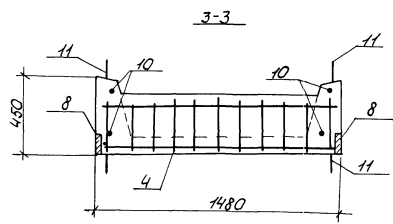
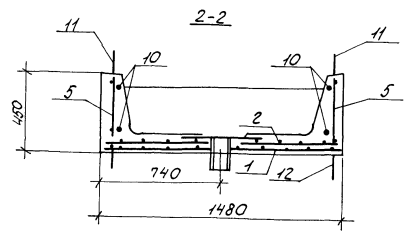
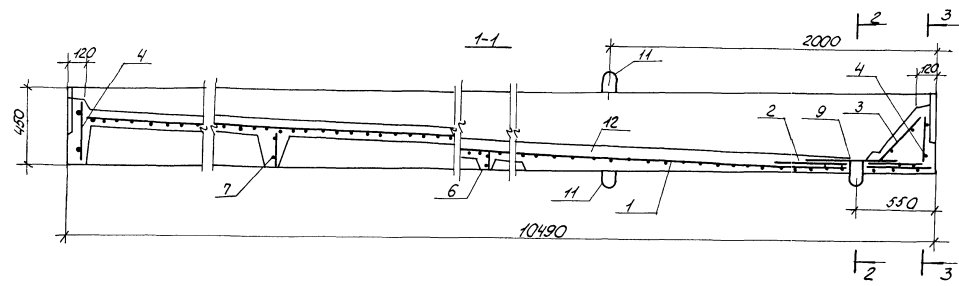
Стадия	Масса	Масштаб
Р	7080 кг	
Лист 1	Листов 2	

СНБ ЗНИЭП  
г.Новосибирск

Копировал *Григорьев*

Формат А3

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

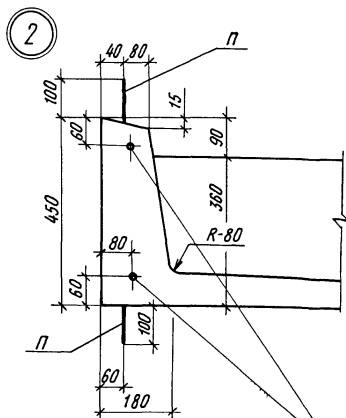
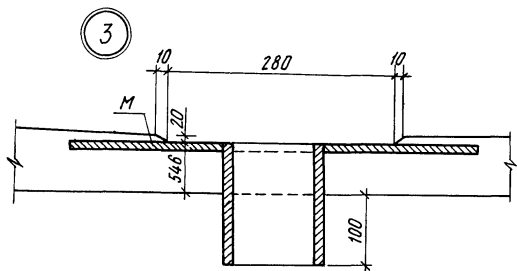
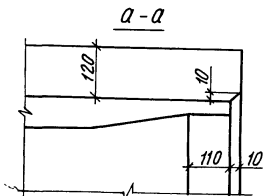
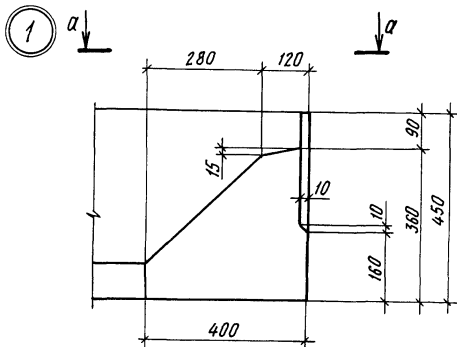


Позиция №10 - преднапряженная арматура

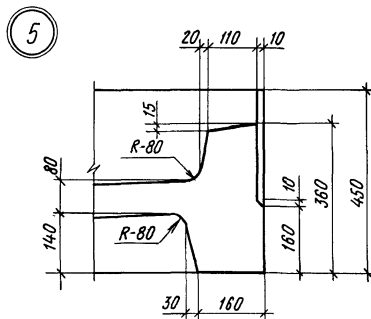
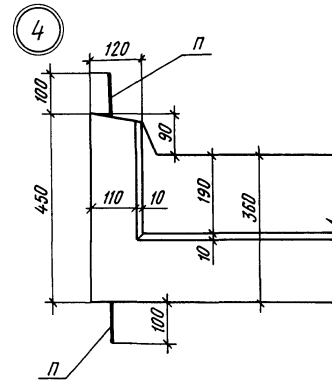
Ш.И.В. №10-01. Подпись: дата 15.01.11

Привязки			
Ш.И.В. №2			

1.100.1-7.8-1	12.00.00 СБ	Лист
Копировал: Норрирьева	Формат А3	2



Предварительно  
напряженная арматура



Инв.№ плана | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Нач. АИМ-1	Печерин	12.89
Гл. конст.	Радашкевич	
Рук. гр.	Стадредова	
Провер.	Стадредова	
Разраб.	Давыденко	

1.100.1-7.8-1

00.00.00 ДЗ

Лоток водосборный  
Узлы опалубки 1:..5

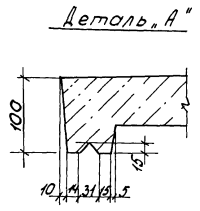
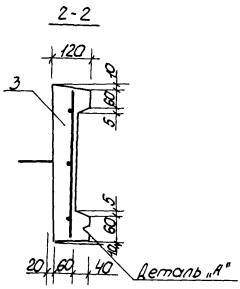
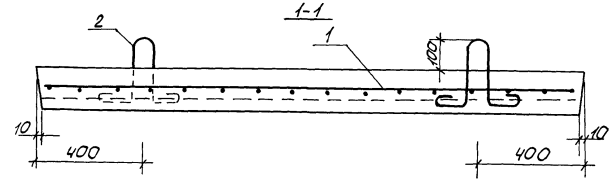
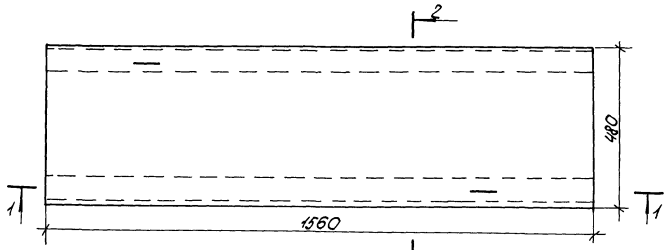
Стация | Лист | Листов  
Р | | 1

СибЗНИИЭП  
г. Новосибирск

Копировал *Фрилин*

Формат А3





№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.ТО	Техническое описание	×	
А3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.РС	Ведомость расхода стали	×	
<u>Сборочные единицы</u>						
А3	1	1.100.1-7.8-1	00.00.10-04	Сетка С20	1	
<u>Детали</u>						
А3	2	1.100.1-7.8-1	00.00.18-06	Петля П7	2	
<u>Материалы</u>						
Б4	3			Бетон В15	0,086	м <sup>3</sup>

Петлю 7 привязать к сетке

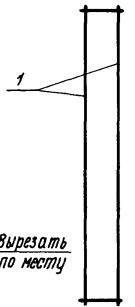
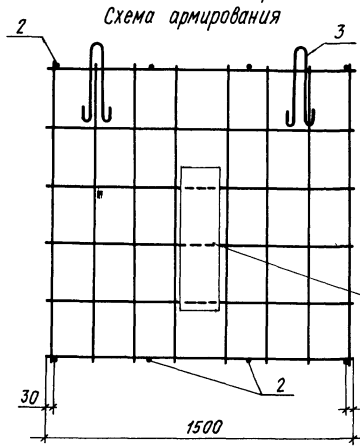
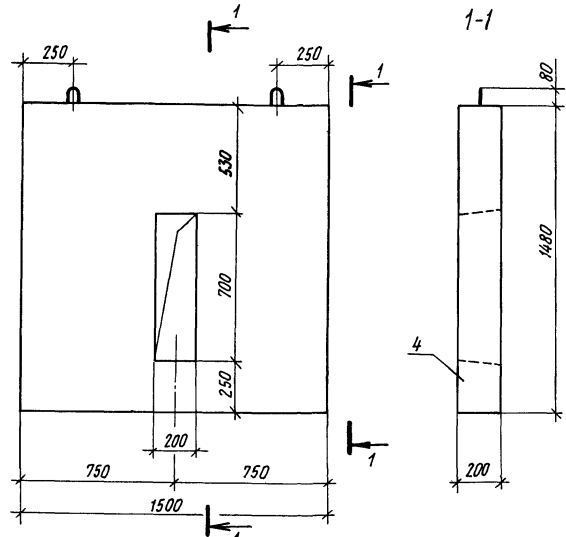
Лист № 49 из 49. Подпись и дата, место выемки.

Привязан

1.100.1-7.8-1	13,00,00
Плита карнизная КП 16,5	Студия Масса Масштаб
	Р 220 КЗ
Нач. ВПМ Печерин П. конст. Родашкевич Рук. зр. Ставрицкий Проверил Ставрицкий Разработ Давыденко	Лист 1 из 1
	СибНИИЭП г. Новосибирск

Копировал: Порфирьева

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан.
				<u>Документация</u>		
А3			1.100.1-7.8-1	00.00.00 ТО		Техническое описание
А3			1.100.1-7.8-1	00.00.00 РС		Ведомость расхода стали
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1	1.100.1-7.8-1	00.00.11	Сетка с21	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	2			φ5вр1 гост 6727-80°, ε=180	8	0.025 кг
А3	3	1.100.1-7.8-1	00.00.19	Петля п8	2	
				<u>Материалы</u>		
				Керамзитобетон В3,5, Д1000	0,42	м <sup>3</sup>

Инв. №/листа  
 Подпись и дата  
 Власт. инв. №

Придязан

Ивч. АПМ-1	Печерин	12.89
Гл. конст.	Радвашкевич	
Рук. гр.	Стафрежда	
Провер.	Стафрежда	
Изм. №	Разраб. Давыденко	

1.100.1-7.8-1		14.00.00	
Балка подкладочная		Стадия	Масса
ПБ 15. 15. 20 -Л		Р	480 кг
		Масштаб	
		лист	Листов 1
СибЗНИИЭП г. Новосибирск			

Копировал *Фрилин*

Формат А3

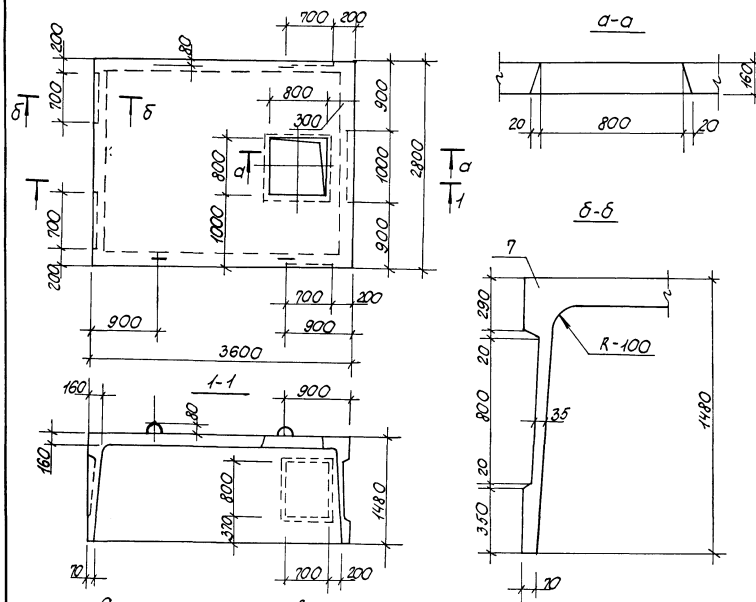
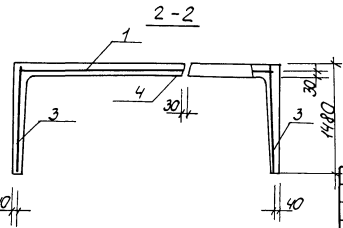
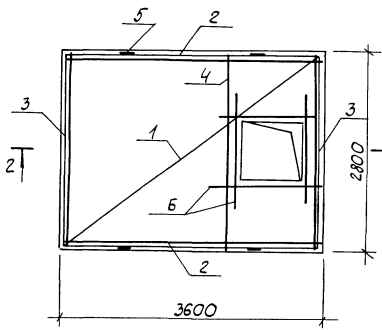


Схема армирования



Формат	Зона	103	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.70	Техническое описание		
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.70	ведомость расхода стали		
			1.100.1-7.8-1			
			1.100.1-7.8-1	<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		1.100.1-7.8-1 00.00.11-01	Сетка с 22	1	
A3	2		-02	Сетка с 23	2	
A3	3		-03	Сетка с 24	2	
A3	4		1.100.1-7.8-1 00.00.06-02	Корпус КР29	1	
<u>Детали</u>						
A3	5		1.100.1-7.8-1 00.00.19-02	Петля П10	4	
Б4	6			ФЛЮАН ГОСТ 5781-82*С-1200	4	0,74 кг
<u>Материалы</u>						
Б4	7			Керамзитобетон В3,5ФД 1000	3,17	м <sup>3</sup>

Ш.В.№ подл. Подписи и дата. Визы ин.л.

Привязан

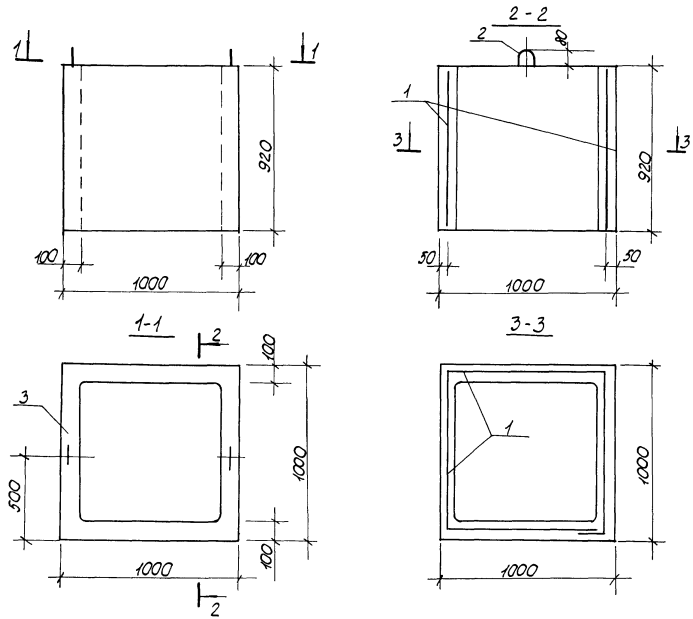
Инд. №

1.100.1-7.8-1	15.00.00		
короб вентиляционный В.К.36.28.150-1		Стадия	Масса
		3640 кг	1:50
		Лист	Листов 1
<b>СибНИИЭП</b> г.Новосибирск			

Нач. АПМ Печерин (12.89)  
Л. констр. Рыбников  
Рук. гр. Стабродко  
Проведен Стабродко  
Разработчик Вавденко (12.89)

Копировал: Пурриева

Формат А3



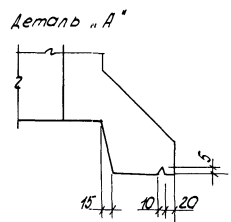
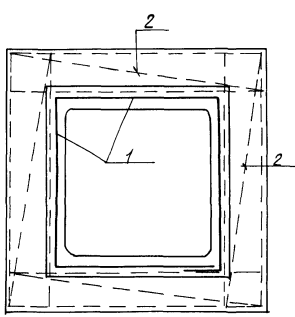
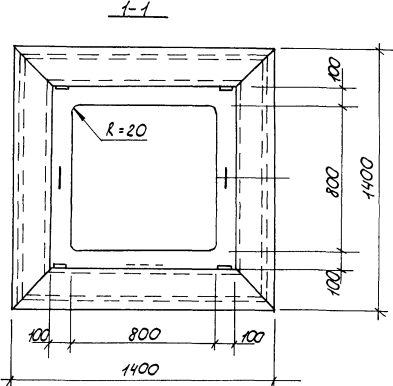
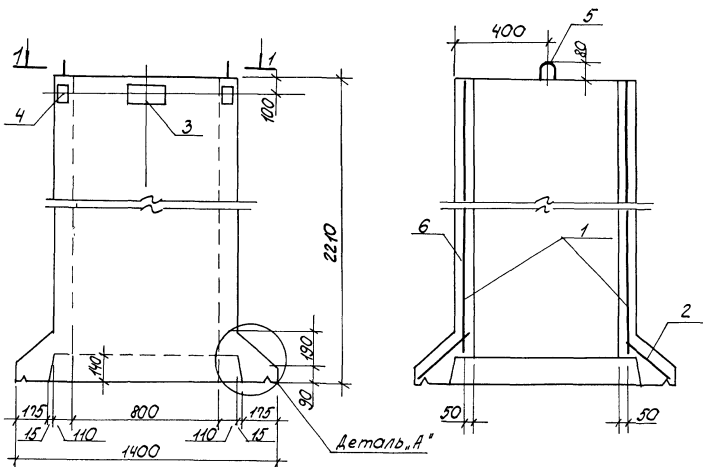
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 TO	Техническое описание	1	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 PC	Ведомость расхода стали	1	
				Сборочные единицы		
A3	1	1.100.1-7.8-1 00.00.11-04		Сетка С25	1	
				Детали		
A3	2	1.100.1-7.8-1 00.00.19		Петля П8	2	
				Материалы		
B4	3			Керамзитобетон В7,5Ф1400	0,33	м <sup>3</sup>

Изд. и форма  
Подпись и дата  
Место и №

		1.100.1-7.8-1	16.00.00
		Шахта вентиляционная	Сталь
		ВШ10.9.100-1	Масса
			Масштаб
			р 530 кг
			1:20
			Лист
			Листов 1
			СибНИИЭП
			г. Новосибирск
Привязан		Нач. АИМ Печерин	12.89
		Л. конст. Радошицкий	
		Рук. з.р. Стабровский	
		Проведил Стабровский	
И.В.Н.Б.		Разработчик Стабровский	
		Исполнитель Стабровский	

Копировал: Подрурьева

Формат А3



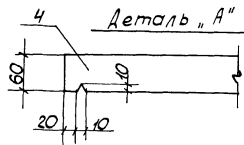
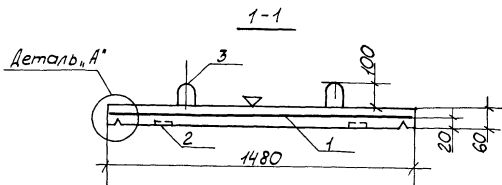
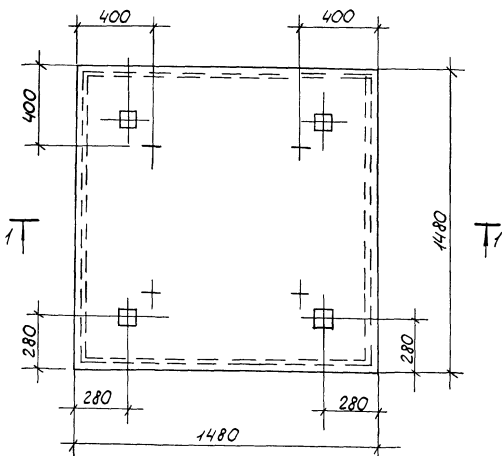
Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			1.100.1-7-8-1 00.00.00.10	Техническое описание		✗
A3			1.100.1-7-8-1 00.00.00.10	Ведомость расхода стали		✗
<u>Сборочные единицы</u>						
A3	1	1.100.1-7-8-1	00.00.11-05	Сетка С26	1	
A3	2	1.100.1-7-8-1	00.00.12	Сетка С27	4	
A4	3	1.100.1-7-8-1	00.00.16	Изделие закладное М4	1	
A4	4	1.100.1-7-8-1	00.00.14	Изделие закладное М2	4	
<u>Детали</u>						
A3	5	1.100.1-7-8-1	00.00.19-01	Петля П9	2	
<u>Материалы</u>						
B4	6			Керамзитобетон В7,5 D1400	0,92	м <sup>3</sup>

Ш.в. №2 подл. Подпись и дата, В.в.м.ин.в.п.

Привязан		1.100.1-7-8-1		17.00.00	
		Шахта вентиляционная		Стация	Масса
		ВШ 44.22.140-1		р	490 кг
				Лист	Листов 1
				<b>СибЗНИИЭП</b> г. Новосибирск	
				Формат А3	

Нач. А.П.М. Печерин	12.89
Пл. констр. Родихинский	
Рук. с.р. Сабурова	
Проверил. Сабурова	
Разработ. Чавыченко	

Копировал: Парфирьева



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00ТО	Техническое описание		✗
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00РС	ведомость расхода стали		✗
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1	1.100.1-7.8-1	00.00.12-01	Сетка С28	1	
A4	2	1.100.1-7.8-1	00.00.17	Изделие закладное М5	4	
				<u>Детали</u>		
A4	3	1.100.1-7.8-1	00.00.18-06	Петля П7	4	
				<u>Материалы</u>		
B4	4			Бетон В15	0,13	м <sup>3</sup>

Поверхность, отмеченную знаком ▽, заармировать.

Привязан

ШНБ №

Нач. ИММ Печерин  
 Л. констр. Радошкевич  
 Рук. тр. Сабурова  
 Проверил. Стабурова  
 Разработ. Завиденко

1.100.1-7.8-1

18.00.00

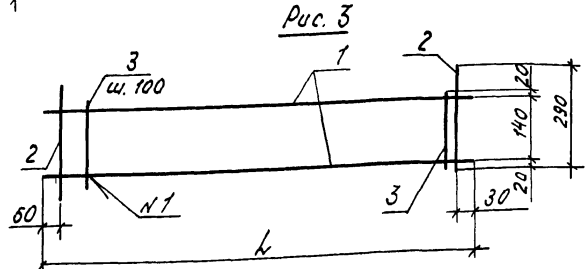
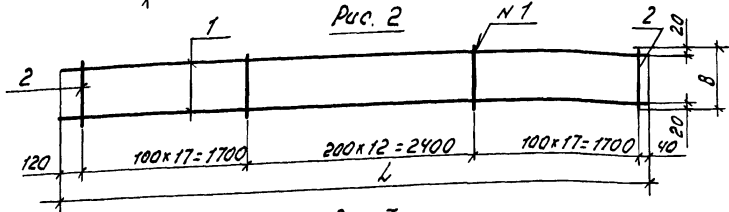
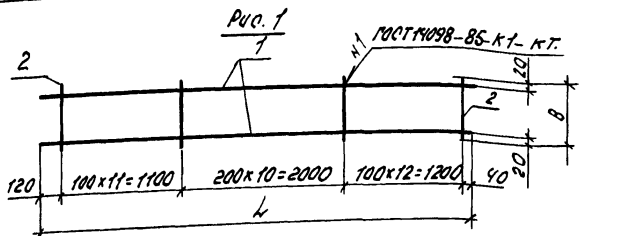
Плита вентиляционной шахты ПВ15-15.6

Стация	Масса	Масштаб
р	330 кг	
Лист		Лист 8.1

СибЗНИИЭП  
 г. Новосибирск

Копировал: Парфирьева

Формат А3



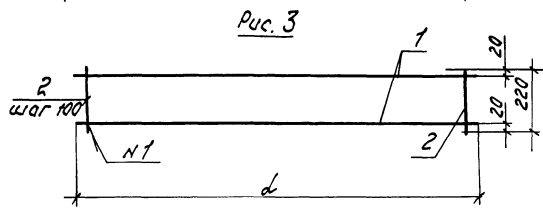
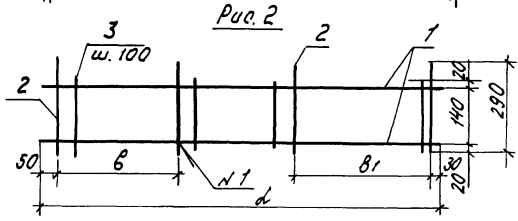
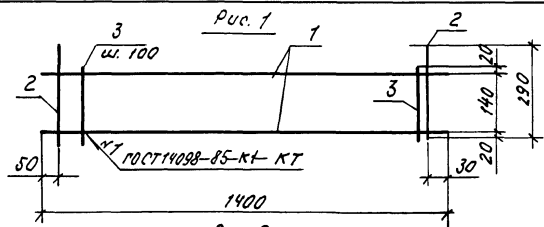
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				1.100.1-7.8-1 00.00.01		КР1
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ10A III ГОСТ 5781-82* L=4460	2	2.75 кг
Б4	2			φ58p I ГОСТ 6727-80* L=130	34	0.018 кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.01-01		КР2
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ10A III ГОСТ 5781-82* L=4460	2	2.75 кг
Б4	2			φ58p I ГОСТ 6727-80* L=220	34	0.031 кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.01-02		КР3
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ10A III ГОСТ 5781-82* L=5960	2	3.68 кг
Б4	2			φ58p I ГОСТ 6727-80* L=130	47	0.018 кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.01-03		КР4
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ10A III ГОСТ 5781-82* L=5960	2	3.68 кг
Б4	2			φ58p I ГОСТ 6727-80* L=220	47	0.031 кг
				1.700.1-7.8-1 00.00.01-04		КР5
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ10A III ГОСТ 5781-82* L=660	2	0.41 кг
Б4	2			φ10A III ГОСТ 57-81-82* L=290	2	0.18 кг
Б4	3			φ58p I ГОСТ 6727-80* L=180	5	0.025 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
			L	B	
1.100.1-7.8-1 00.00.01	КР1	1	4460	130	6.11
-01	КР2	1	4460	220	6.55
-02	КР3	2	5960	130	8.21
-03	КР4	2	5960	220	8.82
-04	КР5	3	660	-	1.31

привязан

1.100.1-7.8-1	00.00.01
Нач. АИП Мечерин	12.89
Гл. констр. Лавашевич	
Рис. гр. Голубева	
Провер. Булатово	
Разраб. Лавашенко	
Корпус лоскуй	КР1... КР5
Копир Морозова	
Копия	Лист 1
Лист	1
СИБНИИЭП г. Новосибирск	

Шиб. № подл. Подпись и дата 03.01.84



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1.100.1-7.8-1 00.00.02		КР6
			Детали		
Б4	1		φ10А III ГОСТ 5781-82* L=1400	2	0.86 кг
Б4	2		φ10А III ГОСТ 5781-82* L=290	2	0.18 кг
Б4	3		φ58Р I ГОСТ 6727-80* L=180	12	0.025 кг
			1.100.1-7.8-1 00.00.02-01		КР7
			Детали		
Б4	1		φ10А III ГОСТ 5781-82* L=2400	2	1.48 кг
Б4	2		φ10А III ГОСТ 5781-82* L=290	4	0.18 кг
Б4	3		φ58Р I ГОСТ 6727-80* L=180	23	0.025 кг
			1.100.1-7.8-1 00.00.02-02		КР8
			Детали		
Б4	1		φ10А III ГОСТ 5781-82* L=2900	2	1.79
Б4	2		φ10А III ГОСТ 5781-82* L=290	4	0.18
Б4	3		φ58Р I ГОСТ 6727-80* L=180	28	0.025
			1.100.1-7.8-1 00.00.02-03		КР9
			Детали		
Б4	1		φ10А III ГОСТ 5781-82* L=720	2	0.44 кг
Б4	2		φ58Р I ГОСТ 6727-80* L=220	7	0.031 кг
			1.100.1-7.8-1 00.00.02-04		КР10
			Детали		
Б4	1		φ10А III ГОСТ 5781-82* L=1400	2	0.90
Б4	2		φ58Р I ГОСТ 6727-80* L=220	15	0.031

Обозначение	Марка	Лист	Размеры, мм			Масса, кг
			Л	Б	В	
1.100.1-7.8-1 00.00.02	КР6	1	-	-	-	2.38
-01	КР7	2	2400	770	710	4.26
-02	КР8	2	2900	910	990	5.00
-03	КР9	3	720	-	-	1.10
-04	КР10	3	1460	-	-	2.27

Инв. № 19 град. Разраб. и констр. 33 эт. ИБ. А

Прибязан

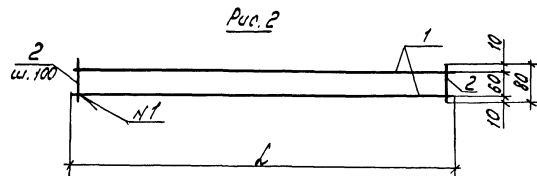
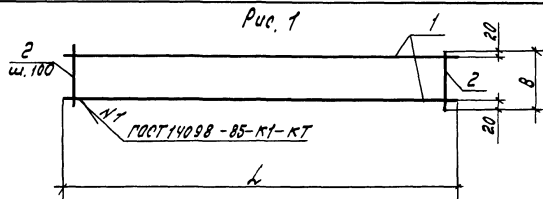
Инв. №

			1.100.1-7.8-1	00.00.02
Нач. АИМ	И. Черныш	504	12.89	
Ул. констр.	Радчицкий			
Рук. пр.	Ктороведов			
Провер.	Бизякова			
Разраб.	Давыденко			
Каркас плоский КР6...КР10				Стандарт Лист 7
				ИБЗ ИИИЭП г. Новосибирск

Калир. Морозова

Формат А3





Формат	Зона	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.100.1-7.8-1 00.00.03		КР11
				<u>Детали</u>		
54	1			Ø10A II ГОСТ 5781-82* L=2510	2	1.55
54	2			Ø58P I ГОСТ 6727-80* L=220	25	0.031
				1.100.1-7.8-1 00.00.03-01		КР12
				<u>Детали</u>		
54	1			Ø10A II ГОСТ 5781-82* L=2960	2	1.83
54	2			Ø58P I ГОСТ 6727-80* L=220	30	0.031
				1.100.1-7.8-1 00.00.03-02		КР13
				<u>Детали</u>		
54	1			Ø10A III ГОСТ 5781-82* L=720	2	0.44 кг
54	2			Ø58P I ГОСТ 6727-80* L=300	7	0.04 кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.03-03		КР14
				<u>Детали</u>		
54	1			Ø10A III ГОСТ 5781-82* L=1460	2	0.90
54	2			Ø58P I ГОСТ 6727-80* L=300	15	0.043
				1.100.1-7.8-1 00.00.03-04		КР15
				<u>Детали</u>		
54	1			Ø10A III ГОСТ 5781-82* L=2960	2	1.83
54	2			Ø58P I ГОСТ 6727-80* L=300	30	0.043
				1.100.1-7.8-1 00.00.03-05		КР16
				<u>Детали</u>		
54	1			Ø58P I ГОСТ 6727-80* L=720	2	0.10
54	2			Ø48P I ГОСТ 6727-80* L=80	7	0.007

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры		Масса, кг
			L	B	
1.100.1-7.8-1 00.00.03	КР11	1	2510	220	3.88
-01	КР12	1	2960	220	4.59
-02	КР13	1	720	300	1.16
-03	КР14	1	1460	300	2.45
-04	КР15	1	2960	300	4.95
-05	КР16	2	720	-	0.25

Привязан

Исх. Алл. Печерин  
 Гл. констр. Подшесту  
 Рук. пр. Шабарова  
 Провер. Булгакова  
 Разраб. Лобовенко

Копия Морозово

1.100.1-7.8-1 00.00.03

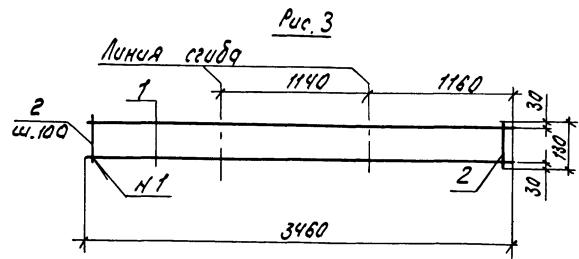
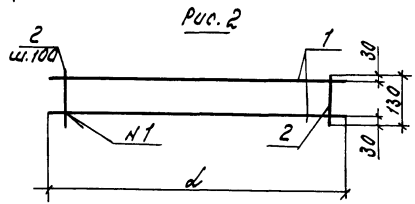
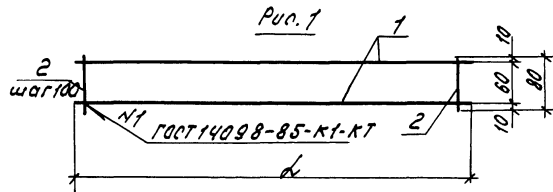
Каркас плоскости  
КР11... КР16

Лист 7

ОИБЗНИИЭП  
г. Новосибирск

Формат А3

Исх. № подл. Подпись и дата 08.01.89 г.



Формат	Вопрос	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.100.1-7.8-1 00.00.04		КР17
				Детали		
54	1			Ф58рГ ГОСТ6727-80*, L=1460	2	0.21
54	2			Ф48рГ ГОСТ6727-80*, L=80	15	0.007
				1.100.1-7.8-1 00.00.04-01		КР18
				Детали		
54	1			Ф58рГ ГОСТ6727-80*, L=2500	2	0.35
54	2			Ф48рГ ГОСТ6727-80*, L=800	25	0.007
				1.100.1-7.8-1 00.00.04-02		КР19
				Детали		
54	1			Ф58рГ ГОСТ6727-80*, L=2960	2	0.42
54	2			Ф48рГ ГОСТ6727-80*, L=80	30	0.07
				1.100.1-7.8-1 00.00.04-03		КР20
				Детали		
54	1			Ф58рГ ГОСТ6727-80*, L=850	2	0.12
54	2			Ф48рГ ГОСТ6727-80*, L=130	9	0.01
				1.100.1-7.8-1 00.00.04-04		КР21
				Детали		
54	1			Ф58рГ ГОСТ6727-80*, L=3460	2	0.49
54	2			Ф48рГ ГОСТ6727-80*, L=130	35	0.01

Обозначение	Марка	Рис.	L, мм.	Масса, кг.
1.100.1-7.8-1 00.00.04	КР17	1	1460	0.54
-01	КР18	1	2500	0.88
-02	КР19	1	2960	1.05
-03	КР20	2	850	0.33
-04	КР21	5	3460	1.33

Шиб.-И.с.мод. Подпись и дата Вост.инв.-И

Приб.язан

1.100.1-7.8-1		00.00.04	
Юч. Апп. Печерин	12.89	Лист	Листов
Гл. конст. Радошкевич		р	1
Инж. ЗР. Фабриков		Каркас ПЛОСКИЙ КР17...КР21	
Провер. Бундакова		СНБЭМНЭПТ г.Новосибирск	
Разроб. Лавыденко		Копир. Марозова	

Рис.1

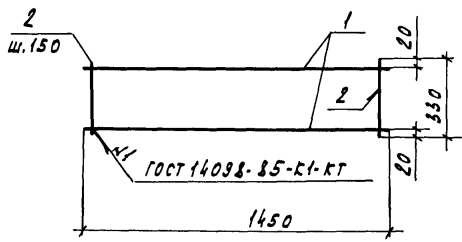
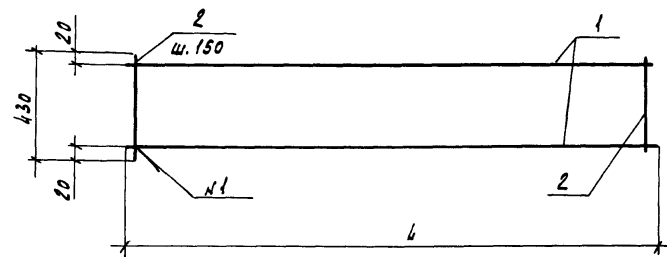


Рис.2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.100.1-7.8-1 00.00.05		КР22
				Детали		
Б4		1		φ58рГ ГОСТ 6727-80*, L=1450	2	0.20кг
Б4		2		φ48рГ ГОСТ 6727-80*, L=330	10	0.03кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.05-01		КР23
				Детали		
Б4		1		φ16АIII ГОСТ 5781-82*, L=2970	2	4.69кг
Б4		2		φ58рГ ГОСТ 6727-80*, L=430	20	0.061кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.05-02		КР24
				Детали		
Б4		1		φ6АIII ГОСТ 5781-82*, L=4470	2	0.99кг
Б4		2		φ58рГ ГОСТ 6727-80*, L=430	30	0.061кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.05-03		КР25
				Детали		
Б4		1		φ6АIII ГОСТ 5781-82*, L=5970	2	1.33кг
Б4		2		φ58рГ ГОСТ 6727-80*, L=430	40	0.061кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.05-04		КР26
				Детали		
Б4		1		φ6АIII ГОСТ 5781-82, L=10470	2	2.32кг
Б4		2		φ58рГ ГОСТ 6727-80, L=430	70	0.061кг

Обозначение	Марка	Рис.	Л, мм	Масса, кг
1.100.1-7.8-1 00.00.05	КР22	1	-	0.7
-01	КР23	2	2970	10.6
-02	КР24	2	4470	3.81
-03	КР25	2	5970	5.10
-04	КР26	2	10470	8.91

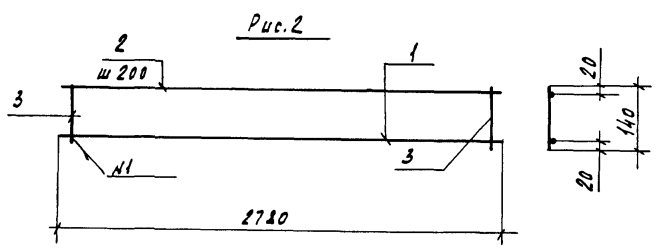
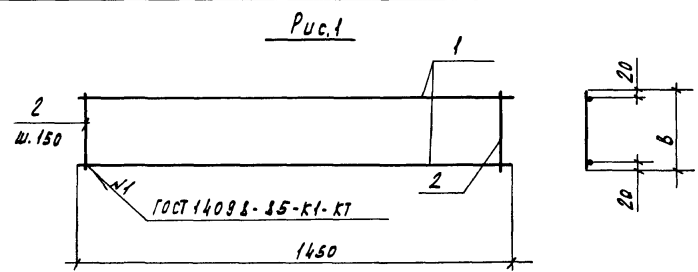
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

					1.100.1-7.8-1	00.00.05
Нач.АПМ	Печерин			12.89	Каркас плоский КР22... КР26	СНБЗНИНЭП г.Новосибирск
Л.констр.	Радзюшев					
Руч.гр.	Стародова					
Проверил	Булгасова					
Разработ.	Давыденко					

Копировал Кириенко

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.100.1-7.8-1 00.00.06		КР27
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ5ВрІ ГОСТ 6727-80*, l=1450	2	0.20 кг
Б4		2		φ4ВрІ ГОСТ 6727-80*, l=130	10	0.01 кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.06-01		КР28
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ5ВрІ ГОСТ 6727-80*, l=1450	2	0.20 кг
Б4		2		φ4ВрІ ГОСТ 6727-80*, l=210	10	0.013 кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.06-02		КР29
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ16АІІІ ГОСТ 5781-82*, l=2780	1	4.39 кг
Б4		2		φ 8АІІІ ГОСТ 5781-82, l=2780	1	1.10 кг
Б4		3		φ5ВрІ ГОСТ 6727-80*, l=140	14	0.02 кг

Обозначение	Марка	Рис.	В мм	Масса, кг
1.100.1-7.8-1 00.00.06	КР27	1	130	0.50
- 01	КР28	1	210	0.59
- 02	КР29	2	-	5.77

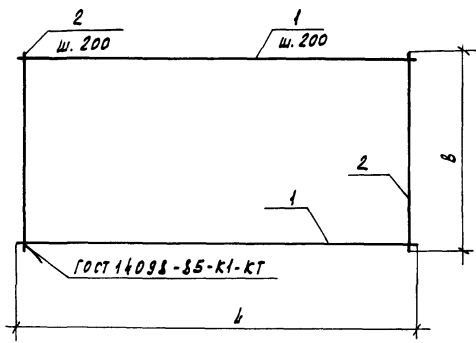
Инв.№, № подл. и дата, взрм инв.№

Привязан

						1.100.1-7.8-1	00.00.06	
Исполн.	Л.КОНСТР.	П.ЧЕРНИН	12.89			Каркас плоский КР 27... КР 29	Листов	
Проверил	Б.УЛАТОВА	С.СТАДРЕДОВА					Р	Лист
Разработ.	ДАВЫДЕНКО	В.ДАВ					1	Листов
Инв.№							СНБЗНИНЭП г.Новосибирск	

Копировал Куриенко

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.100.1-7.8-1 00.00.07		С1
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ4ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=4460	3	0.41
Б4	2			φ5ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=720	23	0.10
				1.100.1-7.8-1 00.00.07-01		С2
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ4ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=4460	8	0.41
Б4	2			φ5ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=1460	23	0.210
				1.100.1-7.8-1 00.00.07-02		С3
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ4ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=4460	13	0.41
Б4	2			φ5ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=2510	23	0.35
				1.100.1-7.8-1 00.00.07-03		С4
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ4ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=4460	15	0.41
Б4	2			φ5ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=2960	23	0.42
				1.100.1-7.8-1 00.00.07-04		С5
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ4ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=5960	3	0.54
Б4	2			φ5ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=720	30	0.10
				1.100.1-7.8-1 00.00.07-05		С6
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ4ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=5960	8	0.54
Б4	2			φ5ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=1460	30	0.21

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		Л	В	
1.100.1-7.8-1 00.00.07	С1	4460	720	3.53
-01	С2	4460	1460	8.11
-02	С3	4460	2510	13.38
-03	С4	4460	2960	15.81
-04	С5	5960	720	4.62
-05	С6	5960	1460	10.62

Изм. № п/п. Дата. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Привязан

1.100.1-7.8-1	00.00.07	Стандия	Лист	Листов
Сетка С1...С6		Р	1	1
		СНБЗ НИИЭП г. Новосибирск		

Нач. АПМ Печерин  
Инж. Петр. Радшигевич  
Рук. гр. Старева  
Провер. Буякова  
Разреш. Абышев

Копировал Куренко

Формат А3

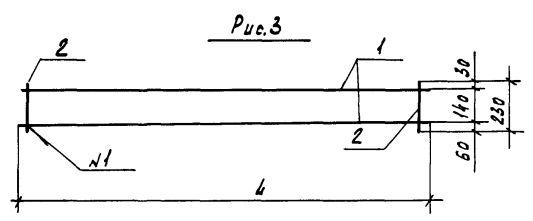
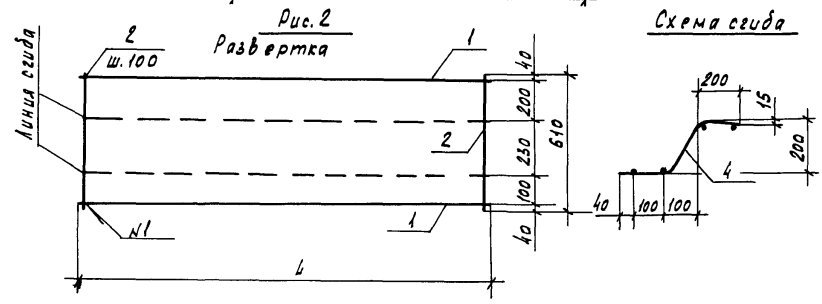
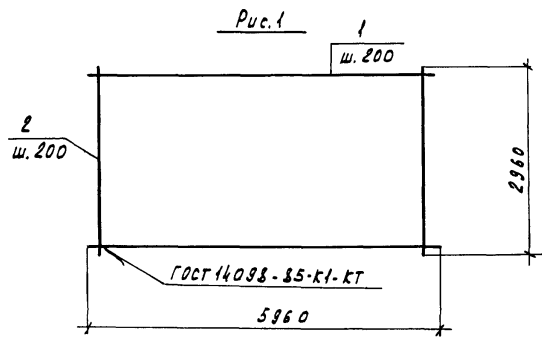


Схема сгиба

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.100.1-7.8-1 00.00.08		С7
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ48р ГОСТ 6727-80*, L=5960	15	0.54
Б4	2			φ58р ГОСТ 6727-80*, L=2960	30	0.42
				1.100.1-7.8-1 00.00.08-01		С8
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ48р ГОСТ 6727-80*, L=4340	4	0.40
Б4	2			φ48р ГОСТ 6727-80*, L=610	44	0.056
				1.100.1-7.8-1 00.00.08-02		С9
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ48р ГОСТ 6727-80*, L=5840	4	0.53
Б4	2			φ48р ГОСТ 6727-80*, L=610	59	0.056
				1.100.1-7.8-1 00.00.08-03		С10
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ48р ГОСТ 6727-80*, L=4340	2	0.40
Б4	2			φ48р ГОСТ 6727-80*, L=230	44	0.021
				1.100.1-7.8-1 00.00.08-04		С11
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ48р ГОСТ 6727-80*, L=5840	2	0.53
Б4	2			φ48р ГОСТ 6727-80*, L=230	59	0.021

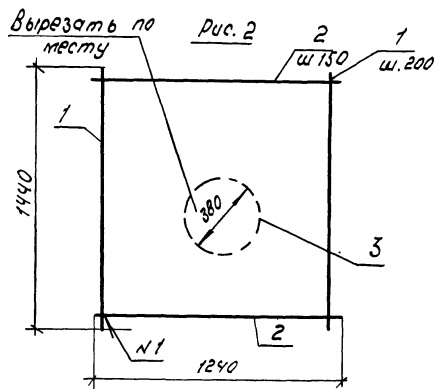
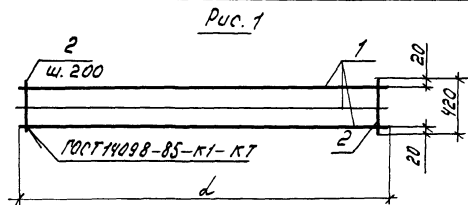
Обозначение	Марка	Рис.	L, мм	Масса, кг
1.100.1-7.8-1 00.00.08	С7	1	-	20.70
-01	С8	2	4340	4.06
-02	С9	2	5840	5.42
-03	С10	3	4340	1.72
-04	С11	3	5840	2.30

Привязан

1.100.1-7.8-1		00.00.08	
И.контр.	Радяшкевич	И.контр.	Радяшкевич
Рук.гр.	Стародубова	Рук.гр.	Стародубова
Провер.	Булгакова	Провер.	Булгакова
Разраб.	Лавыденко	Разраб.	Лавыденко
Сетка С7... С11		Лист	1
		СНВЗ НННЭП г. Новосибирск	

Копировал Куриенко

Формат А3



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				1.100.1-7.8-1 00.00.09		С12
<u>Детали</u>						
54	1			Φ480 ± ГОСТ 6727-80* ρ=720	3	0.07 кг
54	2			Φ480 ± ГОСТ 6727-80* ρ=1120	4	0.038 кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.09-01		С13
<u>Детали</u>						
54	1			Φ480 ± ГОСТ 6727-80* ρ=1160	3	0.13
54	2			Φ480 ± ГОСТ 6727-80* ρ=420	8	0.038
				1.100.1-7.8-1 00.00.09-02		С14
<u>Детали</u>						
54	1			Φ480 ± ГОСТ 6727-80* ρ=2900	3	0.27
54	2			Φ480 ± ГОСТ 6727-80* ρ=420	15	0.038
				1.100.1-7.8-1 00.00.09-03		С15
<u>Детали</u>						
54	1			Φ480 ± ГОСТ 6727-80* ρ=1440	7	0.13
54	2			Φ480 ± ГОСТ 6727-80* ρ=1240	10	0.11
54	3			Φ480 ± ГОСТ 6727-80* ρ=1200	1	0.11

Шиб. № табл. Подпись и дата. Взам. шиб. №

Обозначение	марка	рис	L, мм	масса, кг.
1.100.1-7.8-1 00.00.09	С12	1	720	0.36
-01	С13	1	1160	0.69
-02	С14	1	2960	1.38
-03	С15	2	-	2.12

Прибылан

Шиб. №

					1.100.1-7.8-1	00.00.09
Нач. АЛМ	Печерин	12.89				
Гл. конст.	Радштейн					
Рук. пр.	Гавридов					
Провер.	Булгакова					
Разраб.	Добьденко					

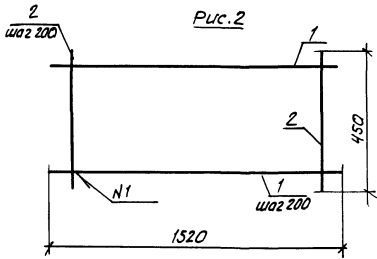
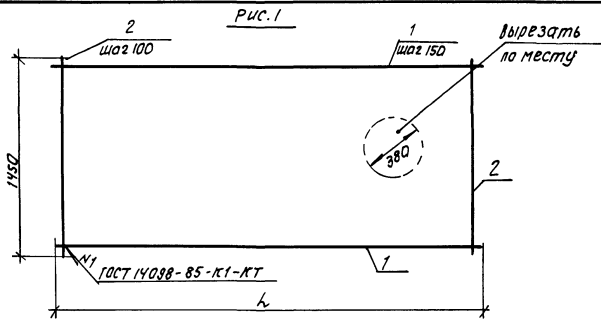
Серия С12...С15

Лист	Листов
Р	1

ОИБЗНИИЭП  
г. Новосибирск

Копир. Марозова

Формат А3



Формат	Шорт	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1. 100. 1-7. 8-1 00.00.10		С16
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ48pI ГОСТ 6727-80 <sup>*</sup> ; l=2970	10	0.27 кг
Б4	2			φ58pI ГОСТ 6727-80 <sup>*</sup> ; l=1450	30	0.20 кг
				1. 100. 1-7. 8-1 00.00.10-01		С17
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ48pI ГОСТ 6727-80 <sup>*</sup> ; l=4470	10	0.41 кг
Б4	2			φ58pI ГОСТ 6727-80 <sup>*</sup> ; l=1450	45	0.20 кг
				1. 100. 1-7. 8-1 00.00.10-02		С18
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ48pI ГОСТ 6727-80 <sup>*</sup> ; l=5370	10	0.55 кг
Б4	2			φ58pI ГОСТ 6727-80 <sup>*</sup> ; l=1450	60	0.20 кг
				1. 100. 1-7. 8-1 00.00.10-03		С19
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ48pI ГОСТ 6727-80 <sup>*</sup> ; l=10470	10	0.95 кг
Б4	2			φ58pI ГОСТ 6727-80 <sup>*</sup> ; l=1450	105	0.20 кг
				1. 100. 1-7. 8-1 00.00.10-04		С20
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ48pI ГОСТ 6727-80 <sup>*</sup> ; l=1520	3	0.14 кг
Б4	2			φ48pI ГОСТ 6727-80 <sup>*</sup> ; l=450	8	0.041 кг

Обозначение	Марка	Рис	l мм	Масса кг
1.100.1-7.8-1 00.00.10	С16	1	2970	8.70
-01	С17	1	4470	13.10
-02	С18	1	5370	17.50
-03	С19	1	10470	30.50
-04	С20	2	1520	0.75

Илл. № табл., подписка и дата. Взап. связь №2

Привязан:

Илч. вып. 1	Печерин	Л. В. В.
Гл. констр.	Родаскивич	
Рук. цр.	Стефаново	
Проверил	Булсакова	
Разработ.	Давыденко	

1.100.1-7.8-1	00.00.10
сетка С16...С20	
СибЗНИИЭП	г. Новосибирск

Копирован: *Александр*

формата 2



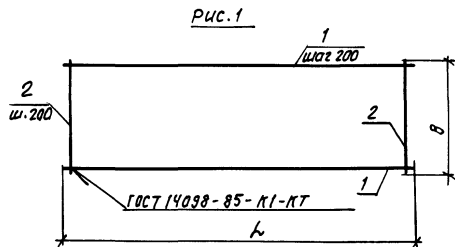


Рис. 2  
Развертка

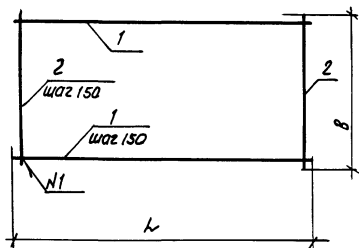
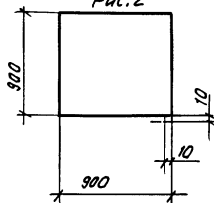


Схема сгиба для  
Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
			L	B	
1.100.1-7.8-1 00.00.11	C21	1	1480	1460	3.28
-01	C22	1	3580	2780	14.02
-02	C23	1	3580	1460	7.78
-03	C24	1	2780	1460	6.06
-04	C25	2	3860	300	4.10
-05	C26	2	3860	2050	9.65

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.100.1-7.8-1 00.00.11		C21
				Детали		
Б4	1			φ8AII ГОСТ 5781-82*, L=1480	8	0.58кг
Б4	2			φ8AII ГОСТ 5781-82*, L=1460	8	0.58кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.11-01		C22
				Детали		
Б4	1			φ58PII ГОСТ 6727-80*, L=3580	14	0.50кг
Б4	2			φ58PII ГОСТ 6727-80*, L=2780	18	0.39кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.11-02		C23
				Детали		
Б4	1			φ58PII ГОСТ 6727-80*, L=3580	8	0.50кг
Б4	2			φ58PII ГОСТ 6727-80*, L=1460	18	0.21кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.11-03		C24
				Детали		
Б4	1			φ58PII ГОСТ 6727-80*, L=2780	8	0.39кг
Б4	2			φ58PII ГОСТ 6727-80*, L=1460	14	0.21кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.11-04		C25
				Детали		
Б4	1			φ48PII ГОСТ 6727-80*, L=3860	6	0.35кг
Б4	2			φ48PII ГОСТ 6727-80*, L=300	25	0.08кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.11-05		C26
				Детали		
Б4	1			φ48PII ГОСТ 6727-80*, L=3860	14	0.35кг
Б4	2			φ48PII ГОСТ 6727-80*, L=2050	25	0.19кг

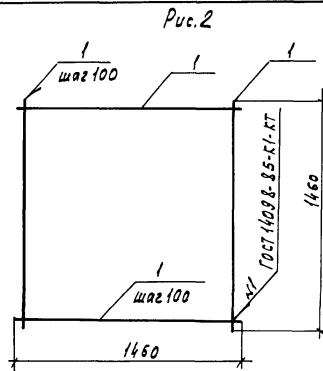
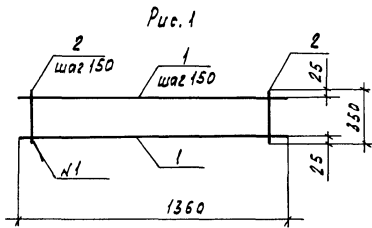
Изм. № подл. Изменения и дата

Привязан:

Изм. №	Исполнитель	Проверен	Составлен	Согласован	Дата

1.100.1-7.8-1	00.00.11
Сетка C21...C26	Сив ЗИИЦЭП г.Новосибирск

Копировал: Степанов Формат А3



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.100.1-7.8-1 00.00.12		C27
				<u>Детали</u>		
БУ	1			φ48рї ГОСТ6727-80*, L=1360	2	0.12 кг
БУ	2			φ48рї ГОСТ6727-80*, L=350	13	0.03 кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.12-01		C28
				<u>Детали</u>		
БУ	1			φ56рї ГОСТ6727-80* L=1460	30	0.21

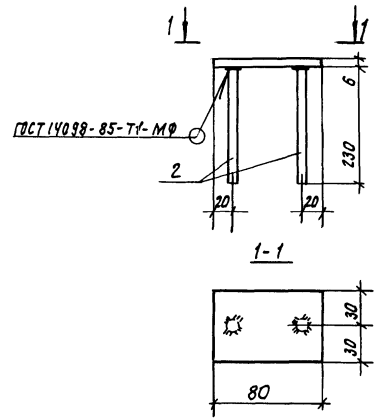
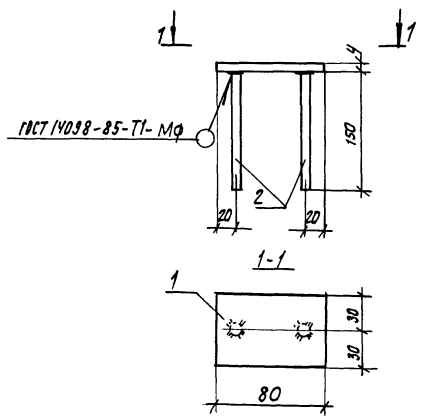
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.100.1-7.8-1 00.00.12	C27	1	0.63
-01	C28	2	6.30

Привязан		1.100.1-7.8-1		00.00.12	
Исполн.	М.А.П.М. Печерин	12.89	Сетка C27, C28	Стация	Лист
Проверил	А.А.К.С.Т. Радзюкевич			Р	1
Инв.д.	Р.К.З.Р. Стадредова			СНБЗННЭП	
	Проверил Бунгакова			г. Новосибирск	
	Разраб. Давыденко				

Копировал Куриенко

Формат А3

Инв.д. лев. Листы в авто блок шифр.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		4x60 ГОСТ 19903-74* $\varnothing=80$	1	0.15 кг
		2		Ф10АII ГОСТ 5781-82* $\varnothing=150$	2	0.09 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		6x60 ГОСТ 19903-74* $\varnothing=80$	1	0.23 кг
		2		Ф10АII ГОСТ 5781-82* $\varnothing=230$	2	0.14 кг

Масса изделия 0,33 кг

Привязан

Инд. №

1.100-1-7.8-1 00.00.13

Изм. №	Дата	Подпись и дата	Исполн.	Лист	Листов
				1	1

Нач. АП. И. Печерин  
 П. констр. Радашкевич  
 Рук. цр. Стародова  
 Провер. Булгакова  
 Разраб. Давыденко

Деталь закладная М1

СибЗНИИЭП г. Новосибирск

Масса изделия 0.51 кг

Привязан

Инд. №

1.100.1-7.8-1 00.00.14

Изм. №	Дата	Подпись и дата	Исполн.	Лист	Листов
				1	1

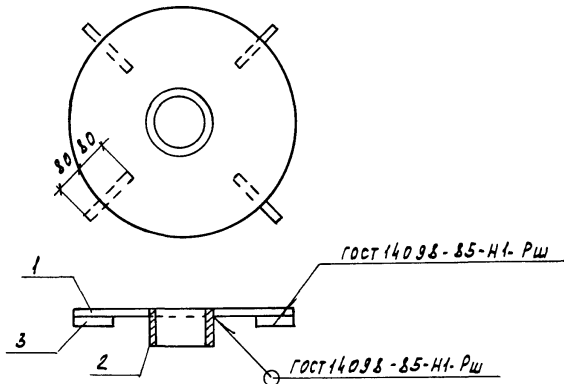
Нач. АП. И. Печерин  
 П. констр. Радашкевич  
 Рук. цр. Стародова  
 Проверка Булгакова  
 Разраб. Давыденко

Деталь закладная М2

СибЗНИИЭП г. Новосибирск

копировал: Степуров

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		МЗ
		1		- 6x500 гост 19903-74*, l=500	1	11.7 кг
		2		Труба 125x4.0 гост 3262-75 l=160	1	2.15 кг
		3		φ10A II гост 5781-82*, l=160	4	0.10 кг

Масса изделия 14.33 кг

Привязан

Ив.н°

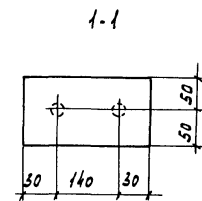
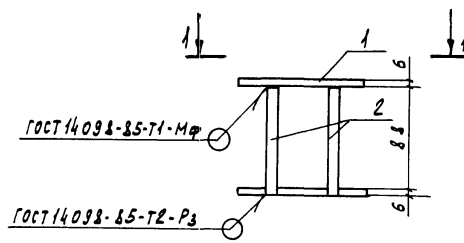
1.100.1-7.8-1

00.00.15

Ив.н° подл. Подпись и дата  
 Ив.н° подл. Подпись и дата  
 Ив.н° подл. Подпись и дата  
 Ив.н° подл. Подпись и дата  
 Ив.н° подл. Подпись и дата  
 Ив.н° подл. Подпись и дата

12.89  
 Нач.АПМ Печерин  
 Гл.конст. Радашкевич  
 Рук.гр. Стадредова  
 Провер. Булгакова  
 Разраб. Давыденко

Стация Лист Листов  
 Р 1  
**СНБЗНИНЭП**  
 г.Новосибирск



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		М4
		1		- 6x100 гост 19903-74*, l=200	2	0.94 кг
		2		φ10A II гост 5781-82*, l=94	2	0.06 кг

Масса изделия 2.00 кг

Привязан

Ив.н°

1.100.1-7.8-1

00.00.16

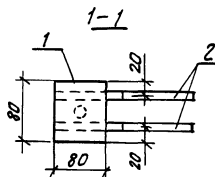
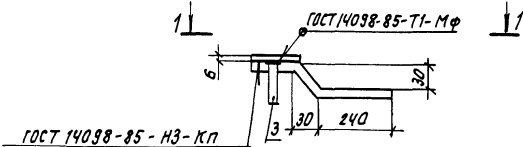
Ив.н° подл. Подпись и дата  
 Ив.н° подл. Подпись и дата  
 Ив.н° подл. Подпись и дата  
 Ив.н° подл. Подпись и дата  
 Ив.н° подл. Подпись и дата

12.89  
 Нач.АПМ Печерин  
 Гл.конст. Радашкевич  
 Рук.гр. Стадредова  
 Провер. Булгакова  
 Разраб. Давыденко

Стация Лист Листов  
 Р 1  
**СНБЗНИНЭП**  
 г.Новосибирск

Копировал Куриенко

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
						М5
			<u>Детали</u>			
	1		- 6x80	ГОСТ 19903-74*, L=80	1	0,30 кг
	2		φ10АII	ГОСТ 5781-82*, L=380	2	0,22 кг
	3		φ10АII	ГОСТ 5781-82*, L=50	1	0,03 кг

Лист № 1 из 1

Масса изделия 0,74 кг

привязан:

Инд. №

1.100. 1-7. 8-1

00.00.17

Лист № 1 из 1

Нач. деп. / Печеркин  
 Т.п. констр. / Радашкевич  
 Рук. цр. / Стадредова  
 Провер. / Бунгакова  
 Разраб. / Давыденко

12.89

Деталь закладная  
 М5

Стадия / Лист / Листов  
 Р / Т

СибЗНИИЭП  
 г. Новосибирск

Лист № 1 из 1

привязан:

Инд. №

Стадия / Лист / Листов

СибЗНИИЭП  
 г. Новосибирск

Копирован: теорет

формат А3

Изм. № подл. Подпись и дата. Взагл. изм. №

Формат	Взам. изм. №	Обозначение	Наименование	кол. на исполнение						Масса, кг.	
				01	02	03	04	05	06		
		1.100.1-7.8-1	00.00.18 С5	Дополнительная сварочный чертёж — Детали							
				ГОСТ 5781-82*							
				ФВ81; ρ = 900	1						0.35
				Ф10Н1; ρ = 1020	1						0.63
				Ф10АС1; ρ = 1020		1					0.63
				Ф12АТ; ρ = 1140			1				1.01
				Ф12АС1; ρ = 1140				1			1.01
				Ф16АС1; ρ = 1490					1		2.35
				ФВ81; ρ = 900	1					1	0.35

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взагл. изм. №	17.88
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.
Разраб.	Разраб.	Разраб.	Разраб.
Привязан:			1.100.1-7.8-1
Изм. №			00.00.18
Исполн.			Сварщик
Лист			1
Листов			1
СибЗНИИЭП			
г. Новосибирск			

Изм. № подл. Подпись и дата. Взагл. изм. №

70

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		d	H	L	Z	a	
1.100.1-7.8-1 00.00.18	П1	8	240	100	20	30	0.35
01	П2	10	240	160	20	30	0.63
02	П3	10	240	160	20	30	0.63
03	П4	12	240	220	20	30	1.01
04	П5	12	240	220	20	30	1.01
05	П6	16	320	260	30	50	2.35
06	П7	8	150	130	20	30	0.35

Привязан:

--	--	--	--

Изм. №

1.100.1-7.8-1	00.00.18.С5
Исполн. Исполн.	Исполн. Исполн.
Провер. Провер.	Провер. Провер.
Разраб. Разраб.	Разраб. Разраб.
СибЗНИИЭП	г. Новосибирск

копировал: теор

Формат А3

ИВ № подл.	Подпись и дата	Взагл. ИВ №
ЭДП	Обозначение	Наименование
ЭНОД	1.100.1-7.8-1	00.00.19 СБ
ЭВДоб	И	00.00.19 СБ
	1	Детали
	1	ГОСТ 5781-82*
	1	Р8А1, e = 700
	1	Ф10АсII e = 820
	1	Ф12АсII, e = 940

кол. на исполнение	01	02	Масса кг
	1		0.28
	1		0.51
	1		0.83

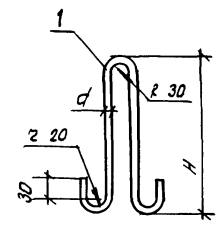
ИВ № подл.	Подпись и дата	Взагл. ИВ №
ЭДП	1.100.1-7.8-1	00.00.19
ЭНОД	И	00.00.19
ЭВДоб	И	00.00.19
	12.89	
	И.А.П.И. Печерин	
	Гл. констр. Радашкевич	
	Рук. гр. Стафредова	
	Провер. Стафредова	
	Разраб. Довыденко	

1.100.1-7.8-1  
00.00.19  
Петли монтажные  
п8...п10

Состав	Лист	Листов
СубЭИЦЭП	Р	1
г.Новосибирск		

ИВ № подл.	Подпись и дата	Взагл. ИВ №
ЭДП	1.100.1-7.8-1	00.00.19 СБ
ЭНОД	И	00.00.19 СБ
ЭВДоб	И	00.00.19 СБ
	12.89	
	И.А.П.И. Печерин	
	Гл. констр. Радашкевич	
	Рук. гр. Стафредова	
	Провер. Стафредова	
	Разраб. Довыденко	

Обозначение	Марка	Размер, мм		Масса кг	
		d	H		
1.100.1-7.8-1	00.00.19	п8	8	340	0.28
01	п9	10	400	0.51	
02	п10	12	460	0.83	



Привязан			
ИВ №			

1.100.1-7.8-1  
00.00.19 СБ  
Петли монтажные  
п8...п10  
сварочный чертеж.  
И.А.П.И. Печерин  
Гл. констр. Радашкевич  
Рук. гр. Стафредова  
Провер. Стафредова  
Разраб. Довыденко  
СубЭИЦЭП  
г.Новосибирск  
формат А3

Марка элемента	изделия арматурные															изделия закладные						Общий расход					
	Арматура класса																Прокат		Арматура класса		всего						
	ВР I			А I			Ас II			А II			А IV			всего	В ст 3 ПСБ		А II								
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 13903-74*		ГОСТ 5781-82*								
φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	φ16	Итого	φ8	φ8	φ10	φ16	Итого	φ14	φ16	Итого	-4	-6	Труба	Итого	φ10	Итого			
ПК45.75-14A IV	1.28	4.19	5.47	2.8		2.8							14.25		14.25	10.82		10.82	33.34							33.34	
ПК45.15-14A IV-K	0.06	8.0	17.06		5.04	5.04							17.06		17.06	10.82		10.82	49.98	0.15		0.15	0.18	0.18	0.33	50.31	
ПК45.25-14A IV	3.38	14.45	23.84					5.04		5.04			32.64		32.64	21.64		21.64	83.16	0.15		0.15	0.18	0.18	0.33	83.49	
ПК45.30-14A IV-K	12.14	16.59	28.73		8.08	8.08							34.26		34.26	21.64		21.64	92.71	0.15		0.15	0.18	0.18	0.33	93.04	
ПК45.30-14A IV	10.42	16.59	27.01		8.08	8.08							34.26		34.26	21.64		21.64	90.99	0.15		0.15	0.18	0.18	0.33	91.32	
ПК60.75-14A IV	2.03	5.56	7.59		5.04	5.04							19.19		19.19	14.44		14.44	46.26							46.26	
ПК60.15-14A IV-K	12.84	10.58	23.42		5.04	5.04							22.76		22.76	14.44		14.44	65.66	0.15		0.15	0.18	0.18	0.33	65.99	
ПК60.15-14A IV	10.52	10.58	21.10		5.04	5.04							22.76		22.76	14.44		14.44	63.34	0.15		0.15	0.18	0.18	0.33	63.67	
ПК60.30-14A IV-K	17.41	22.06	39.47					8.08		8.08			46.0		46.0	28.88		28.88	122.43	0.15		0.15	0.18	0.18	0.33	122.76	
ПК60.30-14A IV	15.11	22.06	37.17					8.08		8.08			46.0		46.0	28.88		28.88	120.13	0.15		0.15	0.18	0.18	0.33	120.46	
ПК60.30-14A IV-K-1	17.85	23.28	41.13					8.08		8.08			46.0		46.0	28.88		28.88	124.09	0.15		0.15	0.18	0.18	0.33	124.42	
ПК60.30-14A IV-1	15.55	23.28	38.83					8.08		8.08			46.0		46.0	28.88		28.88	121.79	0.15		0.15	0.18	0.18	0.33	122.12	
Л830.15	6.80	9.24	16.04					5.04		5.04	18.76				18.76				39.84	0.6	11.78	2.15	14.53	1.12	1.12	15.65	55.49
Л845.15-14A IV	7.51	13.40	20.97						8.08	8.08	3.96				3.96	21.64		21.64	54.65	0.6	11.78	2.15	14.53	1.12	1.12	15.65	70.30
Л860.15-16A IV	8.91	17.68	26.59						8.08	8.08	5.32				5.32		37.8	37.8	77.79	0.6	11.78	2.15	14.53	1.12	1.12	15.65	93.44
Л8105.15-16A IV	13.2	31.14	44.34								18.8	18.30	9.28		9.28		66.2	66.2	138.62		11.78	2.15	14.53	1.12	1.12	15.65	154.27
КП16.5	0.75		0.75	0.70		0.70													1.45							1.45	
ПБ15.15.20-Л		0.2	0.20	19.12		19.12													19.32							19.32	
БК.36.28.150-Л		41.98	41.98						3.32	3.32	1.10	2.96	4.39	8.45					53.75							53.75	
ВШ10.9.100-Л	4.10		4.10	0.56		0.56													4.66							4.66	
ВШ14.22.140-Л	12.17		12.17				1.02			1.02									13.19	2.76		2.76	1.24	1.24	4.00	17.19	
П8.15.15.6		6.3	6.3	1.4		1.4													7.70	1.20		1.20	1.76	1.76	2.96	10.66	

ВЗЗак. инв. №  
Инв. № подл. Подпись, дата

Привязан:

Нач. Апп. I	печерин	12.89
гл. констр.	Радшикевич	
рук. гр.	Стадредова	
Проверил	Булгакова	
Разраб.	Давыденко	

1.100.1-7.8-1

00.00.00 РС

Ведомость расхода стали

Страниц	Лист	Листов
Р		1

СибЗНИИЭП  
г.Новосибирск