

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИИ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.905-15

ОБОРУДОВАНИЕ, УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
НАРУЖНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ (ПОДЗЕМНЫХ И НАДЗЕМНЫХ)

Выпуск 1
Часть 1-стр. 1-117
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

23456-01
Цена: 9-04

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.905-15

ОБОРУДОВАНИЕ, УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
НАРУЖНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ (ПОДЗЕМНЫХ И НАДЗЕМНЫХ)

Выпуск 1
из 2-х частей:
часть 1 - стр. 1 - 117
часть 2 - стр. 118 - 219

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ „МОСГАЗНИИПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Мяевский
МЯЕВСКИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Иосилевич
ИОСИЛЕВИЧ

УТВЕРЖДЕНЫ ТЕХНИЧЕСКИМ ЗАДАНИЕМ

МОСГОРИСПОЛКОМА 15.05.88.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ

„МОСГАЗНИИПРОЕКТ“

ПРИКАЗ ОТ 31.10.88, № 231

Содержание

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2
УГ0.00А	Оборудование узлы и детали наружных теплопроводов (подземных и надземных)	
	Общие указания	7
УГ1.00	Установка конденсатосборника на теплопроводе Рр до 5 МПа (0,05 кгс/см ²)	9
УГ1.00СБ	Установка конденсатосборника на теплопроводе Рр до 5 МПа (0,05 кгс/см ²)	10
УГ1.01.00	Подушка	11
УГ1.01.00СБ	Подушка	11
УГ1.01.01.00	Корпус	12
УГ1.01.01.00СБ	Корпус	12
УГ1.01.01.01	Кольцо	13
УГ1.01.01.02	Связка	15
УГ1.02.00	Электрод	14
УГ1.02.00СБ	Электрод	14
УГ1.03.00	Конденсатосборник	15
УГ1.03.03	Штуцер	16
УГ1.03.00СБ	Конденсатосборник	17
УГ1.03.01	Обечайка	18
УГ1.03.02	Анжир	19
УГ1.04.00	Трубка водоотводящая	20
УГ1.04.03	Пластина	21
УГ1.04.00СБ	Трубка водоотводящая	22
УГ1.04.01	Пробка	23
УГ1.04.02	Муфта	23
УГ1.04.05	Трубка	24
УГ2.00	Установка конденсатосборника на теплопроводе Рр до 1,2 МПа (12 кгс/см ²)	25
УГ2.01.01.00	Муфта	26
УГ2.00СБ	Установка конденсатосборника на тепло-	

Обозначение	Наименование	Стр.
	проводе Рр до 1,2 МПа (12 кгс/см ²)	27
УГ2.01.01.01	Защита	28
УГ2.01.01.02	Палец	28
УГ2.01.00	Трубка водоотводящая	29
УГ2.01.00СБ	Трубка водоотводящая	31
УГ2.01.02.00	Футляра	32
УГ2.01.02.00СБ	Футляра	33
УГ2.01.02.01	Штуцер	34
УГ2.01.02.02	Трубка	34
УГ2.01.03.00	Трубка	35
УГ2.01.03.00СБ	Трубка	36
УГ2.01.03.01	Ниппель	37
УГ2.01.03.02	Трубка	37
УГ2.01.04	Защитная	38
УГ2.02.02.01	Фланец	38
УГ2.02.00	Трубка водоотводящая	39
УГ2.02.00СБ	Трубка водоотводящая	41
УГ2.02.01.00	Футляра	42
УГ2.02.01.00СБ	Футляра	43
УГ2.02.02.00	Трубка	44
УГ2.02.02.00СБ	Трубка	45
УГ3.00	Установка конденсатосборника на теплопроводе Рр до 1,2 МПа (12 кгс/см ²)	46
УГ3.01.03	Анжир	47
УГ3.00СБ	Установка конденсатосборника на теплопроводе Рр до 1,2 МПа (12 кгс/см ²)	48
УГ3.01.00	Конденсатосборник	49
УГ3.01.00СБ	Конденсатосборник	50
УГ3.01.01	Корпус	51
УГ3.01.02	Штуцер	52

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
УГ4.00	Установка водоводящей трубки на газопровод Рр до 5кПа (0,05кгс/см ²)	53
УГ4.00СБ	Установка водоводящей трубки на газопровод Рр до 5кПа (0,05кгс/см ²)	54
УГ5.00	Установка водоводящей трубки на газопровод Рр до 1,2МПа (12кгс/см ²)	55
УГ5.00СБ	Установка водоводящей трубки на газопровод Рр до 1,2МПа (12кгс/см ²)	56
УГ6.00	Установка гидрозатвора на газопровод Рр до 5кПа (0,05кгс/см ²)	57
УГ6.00СБ	Установка гидрозатвора на газопровод Рр до 5кПа (0,05кгс/см ²)	58
УГ6.01.00	Гидрозатвор	59
УГ6.01.00СБ	Гидрозатвор	60
УГ6.01.01	Труба	61
УГ6.01.02	Труба	61
УГ6.02.00	Стояк	62
УГ6.02.00СБ	Стояк	63
УГ6.02.01	Правка	64
УГ6.02.02	Муфта	64
УГ6.02.03	Труба	65
УГ6.02.04	Труба	65
УГ7.00	Установка косой вставки	66
УГ7.00СБ	Установка косой вставки	67
УГ7.01.00	Вставка косая	68
УГ7.01.02	Труба	68
УГ7.01.00СБ	Патрубок	69
УГ7.01.01	Фланец	70
УГ8.00	Установка линзового компенсатора	71
УГ8.02	Прокладка	72
УГ8.00СБ	Установка линзового компенсатора	73

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
УГ8.01.00	Катушка	74
УГ8.01.00СБ	Катушка	75
УГ8.01.01	Труба	75
УГ9.00	Установка сифонного компенсатора	76
УГ9.01	Прокладка	77
УГ9.00СБ	Установка сифонного компенсатора	78
УГ10.00	Прокладка газопровода в футляре через стену	79
УГ10.00СБ	Прокладка газопровода в футляре через стену	80
УГ10.01	Труба	81
УГ11.00	Прокладка газопровода в футляре через пол или через перекрытие	82
УГ11.00СБ	Прокладка газопровода в футляре через пол или через перекрытие	84
УГ11.01	Труба	85
УГ12.00	Цокольный ввод газопровода природного газа Рр до 5кПа (0,05кгс/см ²)	86
УГ12.03	Патрубок	87
УГ12.00СБ	Цокольный ввод газопровода природного газа Рр до 5кПа (0,05кгс/см ²)	88
УГ12.01	Труба	89
УГ12.02	Труба	89
УГ13.00	Цокольный ввод газопровода природного газа с изолирующим фланцевым соединением Рр до 0,6МПа (6кгс/см ²)	90
УГ13.03	Штуцер	91
УГ13.00СБ	Цокольный ввод газопровода природного газа с изолирующим фланцевым соединением Рр до 0,6МПа (6кгс/см ²)	92
УГ13.01	Труба	93
УГ13.02	Прокладка	93

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
УГ 14.00	Цокольный ввод газопровода сжиженного газа	
	с изоляцией из фланцевым соединением	94
УГ 14.02	Болт анкерный	95
УГ 14.00СБ	Цокольный ввод газопровода сжиженного газа	
	с изоляцией из фланцевым соединением	96
УГ 14.01.00	Штуп	98
УГ 14.01.01.00	Авьер	98
УГ 14.01.00СБ	Штуп	99
УГ 14.01.01.00СБ	Авьер	100
УГ 14.01.01.01	Лист	101
УГ 14.01.01.02	Скоба	101
УГ 14.01.01.03	Стержень	102
УГ 14.01.01.04	Язык	102
УГ 14.01.01.05	Ручка	103
УГ 14.01.01.06	Планка	103
УГ 14.01.02.00	Крышка	104
УГ 14.01.02.00СБ	Крышка	104
УГ 14.01.02.01	Ушко	105
УГ 14.01.02.02	Лист	105
УГ 14.01.03.00	Стенка левая	106
УГ 14.01.03.00СБ	Стенка левая	106
УГ 14.01.03.01	Лист	107
УГ 14.01.03.02	Ушко	107
УГ 14.01.04.00	Стенка левая	108
УГ 14.01.04.00СБ	Стенка левая	108
УГ 14.01.04.01	Лист	109
УГ 14.01.08	Ключ	109
УГ 15.00	Цокольный ввод газопровода природного газа	
	с изоляцией из фланцевым соединением	
	Р _н до 0,6 и 1,2 МПа (6 и 12 кгс/см ²)	110

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
УГ 15.00СБ	Цокольный ввод газопровода природного газа	
	с изоляцией из фланцевым соединением	
	Р _н до 0,6 и 1,2 МПа (6 и 12 кгс/см ²)	115
УГ 15.01	Фланец	116
УГ 15.02	Фланец	116
УГ 15.03	Прокладка	117
УГ 15.04	Труба	117
УГ 16.00	Прокладка газопровода в футляре	118
УГ 16.01.00	Труба контрольная	119
УГ 16.00СБ	Прокладка газопровода в футляре	121
УГ 16.01.00СБ	Труба контрольная	122
УГ 16.01.01	Скоба	122
УГ 16.01.02	Крышка	123
УГ 16.01.03	Труба	123
УГ 16.02.00	Опора	124
УГ 16.02.00СБ	Опора	125
УГ 16.02.01.00	Полоз	126
УГ 16.03	Труба	126
УГ 16.02.01.00СБ	Полоз	127
УГ 16.02.01.01	Узломник	128
УГ 16.02.01.02	Скоба	128
УГ 17.00	Прокладка газопровода в футляре	129
УГ 17.00СБ	Прокладка газопровода в футляре	131
УГ 17.01.00	Опора	132
УГ 17.01.00СБ	Опора	134
УГ 17.01.01.00	Полухамут	135
УГ 17.01.01.03	Ножки	136
УГ 17.01.01.00СБ	Полухамут	137
УГ 17.01.01.01	Скоба	138
УГ 17.01.01.02	Ребро	139
УГ 17.01.02.00	Полухамут	140

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
УГ 17.01.02.00СБ	Получка мрт	141
УГ 18.00	Прокладка газопровода в футляре	142
УГ 18.01.01	Крышка	143
УГ 18.00СБ	Прокладка газопровода в футляре	144
УГ 18.01.00	Анафразма	145
УГ 18.01.00СБ	Анафразма	146
УГ 18.01.02	Патрубок	146
УГ 19.00	Прокладка 2х газопроводов в футляре	147
УГ 19.01.01.05	Ребро	149
УГ 19.00СБ	Прокладка 2х газопроводов в футляре	150
УГ 19.01.00	Опора	152
УГ 19.01.00СБ	Опора	154
УГ 19.01.01.00	Кронштейн	155
УГ 19.01.01.00СБ	Кронштейн	157
УГ 19.01.01.01	Труба	158
УГ 19.01.01.03	Ребро	158
УГ 19.01.01.04	Стойка	159
УГ 19.01.01.05	Ребро	160
УГ 19.02.00	Анафразма	160
УГ 19.02.00СБ	Анафразма	162
УГ 19.02.01	Диск	163
УГ 20.00	Прокладка газопровода над существующим непригодным каналом	164
УГ 20.00СБ	Прокладка газопровода над существующим непригодным каналом	165
УГ 21.00	Прокладка газопровода под существующим непригодным каналом	166
УГ 21.01	Труба	169
УГ 21.00СБ	Прокладка газопровода под существующим непригодным каналом	170

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
УГ 22.00	Прокладка газопровода под кабелем	171
УГ 22.01	Получка мрт	171
УГ 22.00СБ	Прокладка газопровода под кабелем	172
УГ 23.00	Врезка в газопровод торцевая	173
УГ 23.01	Получка мрт	174
УГ 23.00СБ	Врезка в газопровод торцевая	175
УГ 24.00	Врезка в газопровод троскопическая	176
УГ 24.01	Обечайка	177
УГ 24.00СБ	Врезка в газопровод троскопическая	178
УГ 25.00	Врезка в газопровод тавровый	179
УГ 25.00СБ	Врезка в газопровод тавровый	181
УГ 25.01	Труба	182
УГ 25.02	Крышка	183
УГ 25.03	Крышка	184
УГ 26.00	Врезка газопровода приспособлением ПВР-100	185
УГ 26.01.00	Пробка	185
УГ 26.00СБ	Врезка газопровода приспособлением ПВР-100	186
УГ 26.01.00СБ	Пробка	187
УГ 26.01.01	Втулка	187
УГ 26.03	Втулка	188
УГ 26.04	Втулка	188
УГ 27.00	Врезка в газопровод торцевая катанкой	189
УГ 27.01	Труба	190
УГ 27.00СБ	Врезка в газопровод торцевая катанкой	191
УГ 27.02	Крышка	192
УГ 28.00	Установка контрольной трубки	193
УГ 28.01	Кожух	194
УГ 28.00СБ	Установка контрольной трубки	195
УГ 29.00	Установка прокладки газопровода на газопровод	196
УГ 29.02	Труба	198

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
УГ 29.00СБ	Установка плоской заглушки на газопроводе	199
УГ 29.01	Заглушка	200
УГ 30.00	Установка плоской заглушки с ребрасты на газопроводе	201
УГ 30.00СБ	Установка плоской заглушки с ребрасты на газопроводе	202
УГ 30.01	Заглушка	203
УГ 30.02	Труба	203
УГ 30.03	Труба	204
УГ 30.04	Ребра	204
УГ 31.00	Отвод 15°	205
УГ 31.01	Сектор	205
УГ 31.00СБ	Отвод 15°	206
УГ 32.00	Отвод 30°	207
УГ 32.01	Сектор	207
УГ 32.00СБ	Отвод 30°	208
УГ 33.00	Отвод 45°	209
УГ 33.01	Сектор	209
УГ 33.00СБ	Отвод 45°	210
УГ 34.00	Отвод 60°	211
УГ 34.00СБ	Отвод 60°	212
УГ 34.01	Сектор	213
УГ 35.00	Отвод 90°	214
УГ 35.00СБ	Отвод 90°	215
УГ 36.00	Установка муфты	216
УГ 36.00СБ	Установка муфты	217
УГ 36.01	Полумуфта	218
УГ 37.00	Установка опознавательного столба	219
УГ 37.00СБ	Установка опознавательного столба	219

1. Введение

1.1. Рабочие чертежи типовой документации «Оборудование, узлы и детали наружных газопроводов (подземных и надземных)» разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1988г. по теме 7.4.10, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 21.10.87 № 248.

1.2. Настоящие рабочие чертежи разработаны взамен серии 5.505-7, «Оборудование, узлы и детали наружных газопроводов (подземных и надземных)».

1.3. Основные технические и конструктивные решения при разработке рабочих чертежей приняты на основании следующих нормативных документов:

ОКН П 2. 04. 08-87, «Газоснабжение»;

ОКН П 3. 03. 02-88, «Газоснабжение»;

«Правила безопасности в газовой хозяйстве»;

«Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением».

1.4. Настоящие рабочие чертежи разработаны на:

а) установки конденсатосборников;

б) установки водоотводящих трубок;

в) установки гидрозатворов;

г) установки компенсаторов;

д) цокольные вводы;

е) прокладки газопроводов в футлярах;

ж) узлы пересечения газопроводов с кабелями связи и теплотрассы;

з) врезки в действующие газопроводы;

и) прокладки газопроводов через фундаменты, через перекрытия и стены;

к) установки различных узлов и деталей на газопроводах.

2. Назначение и область применения

2.1. Оборудование, узлы и детали применяются при строительстве газопроводов систем газоснабжения населенных пунктов с избыточным давлением природного или сжиженного газов до 1,2 МПа (12 кгс/см²).

2.2. Монтаж и эксплуатация оборудования узлов и деталей может производиться в районах с расчетной температурой наружного воздуха минус 30°С.

3. Технические требования к изготовлению

3.1. По химическому составу и механическим свойствам материалы, применяемые для изготовления оборудования, узлов и деталей должны удовлетворять требованиям государственных стандартов и технических условий.

Качество и свойства материалов должны быть подтверждены сертификатами заводов-поставщиков.

3.2. Резьбы на деталях должны выполняться в соответствии с требованиями рабочих чертежей, ГОСТ 6357-81, ГОСТ 8724-81, ГОСТ 9150-81, ГОСТ 24705-81 и ГОСТ 15093-81.

3.3. Сварные швы оборудования и узлов, работающих под давлением, должны быть прочными и плотными.

3.4. Качество всех сварных соединений должно проверяться физическими методами контроля и механическими испытаниями образцов на растяжение и изгиб.

						УГО.00Д		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Оборудование, узлы и детали наружных газопроводов (подземных и надземных)	Изм.	Лист	Детей
Разраб.	Гуляева	Сп. 10.88		10.88		Общие указания		
Пров.	Носович	10.88			Институт			
Исполн.	Носович	10.88			Общие указания	МосгазНИИпроект		
Этп.	Чемкин	10.88				Копировал: Заброва	Формат А3	

Серия 5.505-7

3.5. Оборудование узлов и детали должны иметь технические паспорта предприятий-изготовителей.

3.6. Для производства сварочных работ должны использоваться электроды типа Э42, Э42А, Э48А, Э50А ГОСТ 9466-75.

3.7. Соединения на трубных цилиндрических резьбах должны производиться на цинковых белых марки М1 ГОСТ 202-84 с подтяжкой трещинового льна ГОСТ 10330-75.

4. Рекомендации по монтажу

4.1. При монтаже оборудования узлов и деталей необходимо соблюдать требования СНиП 2.04.08-87, СНиП 3.05.02-88.

4.2. Земляные работы, связанные с монтажом оборудования узлов и деталей следует выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.02.01-87.

4.3. При прокладке газопровода в футлярах минимальные расстояния между опорами под газопроводом должны соответствовать указанным в таблице

Ди газопровода мм	50	65	80	100	150	200	250	300	400	500
Расстояние между опорами, м	8,2	7,5	8,1	9,6	11,7	14,6	15,8	18,0	20,6	21,6

Количество опор в футляре должно быть не менее 2-х шт.

4.4. При пересечении газопроводом непроходных каналов последний должен быть вентилируемым.

4.5. При прокладке газопровода в футляре необходимо:
 а) обеспечить минимальное количество сварных стыков газопровода в зоне установки футляра;
 б) произвести проверку качества всех сварных стыков газопровода физическими методами контроля в пределах пересечения с непроходным каналом и на расстоянии 5м в стороны от него;

в) проверить качество антикоррозийной защиты газопровода.

4.6. Запорная арматура общего назначения, применяемая в цокольных вводах, может устанавливаться при условии выполнения дополнительных работ по притирке и испытанию затвора арматуры на герметичность I класса в соответствии с ГОСТ 9544-75 и устройстве ограничителя поворота пробки крана.

4.7. Правила производства работ и техника безопасности при прокладке в действующие газопроводы должны соответствовать требованиям Инструкции по присоединению газопроводов к действующим газопроводам, утвержденной Главгасом МЖКХ РСФСР 01.07.88 и согласованная с Госгортехнадзором РСФСР.

Типовая документация разработана в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрыво- и пожарную безопасность.
 Главный инженер проекта: *И.С. Усильевич!*

И.И. Малахов, Подпись и дата. Копия № 1. И.И. Малахов, Подпись и дата.

Серия Б.9.м-15. Вып. 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A7	УГ 1. 00.06	Сборочный чертеж		
A3	УГ 0. 00.01	Общие указания		
		<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1 УГ 1. 01. 00	Подшипки	1	
A4	2 УГ 1. 02. 00	Электрод	1	
		<u>Материалы</u>		
3		бстан тяжелый М150		
		ГОСТ 28633-85	2001 м³	
4		Песок природный для строительных работ		
		ГОСТ 8736-85	2.02 м³	
		<u>Прочие изделия</u>		
5		Хабер 74400-20-91-84	1	

Переменные данные для исполнений
до 08 сн. лист 2

И.И. Малахов	И.И. Малахов	Подпись	Дата	Установка конденсатосборника на газопровод с Рр до 5кПа (0,05кгс/см²)	УГ 1. 00	
И.И. Малахов	И.И. Малахов	Подпись	Дата		Лист	Листов
				4	1	2
И.И. Малахов	И.И. Малахов	Подпись	Дата	Институт МассантисПродекот		

Листов 16

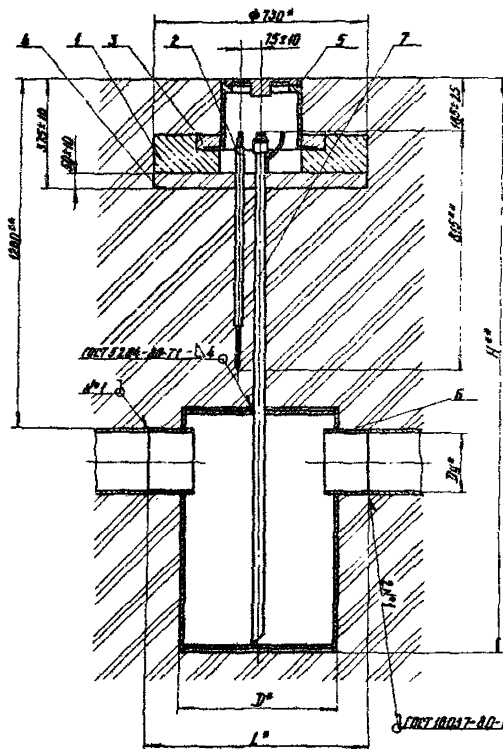
И.И. Малахов, Подпись и дата. Копия № 1. И.И. Малахов, Подпись и дата.

Код	Обозначение	Наименование	Кол. шт. шт. шт. шт. шт. шт. шт.							Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	
A4	Б УГ 1. 03. 00	Сборочные единицы								
		Конденсатосборник	1							
		— 02 Конденсатосборник		1						
		— 04 Конденсатосборник			1					
		— 08 Конденсатосборник				1				
		— 10 Конденсатосборник					1			
		— 12 Конденсатосборник						1		
		— 04 Конденсатосборник							1	
		— 06 Конденсатосборник								1
A4	7 УГ 1. 04. 00	Трубка водоводящая								
		— 06 Трубка водоводящая								1
		— 07 Трубка водоводящая								1
		— 08 Трубка водоводящая								1
		— 09 Трубка водоводящая								1

И.И. Малахов	И.И. Малахов	Подпись	Дата	УГ 1. 00
И.И. Малахов	И.И. Малахов	Подпись	Дата	
				Лист
				2
				Листов 16

93 00 1.16

Стор. 5. 005-16. Стор. 1



Обозначение	Усиленный привод D _у , мм	D ^в , мм	L ^в , мм	H ^в , мм	Масса, кг
УГ. 00	50	273	500	1832	71,3
-01	65			1832	72,2
-02	80			1862	72,7
-03	100	377	600	1835	111,5
-05	125			1865	112,2
-05	150			1895	115,6
-06	200	530	750	1963	130,7
-07	250			2063	204,8
-08	300			2073	201,9

1. Покрытие по 1,7 битумно-полимерное или битумно-минеральное весьма усиленного типа ГОСТ 9.015-76
2. Масса дана без учета строительных материалов
3. * Размеры для справок
4. ** Размеры уточнить при проектировании

				УГ. 00 СБ			
Изм.	Исполн.	Дата	Вид	Установка конденсатоборника на газопроводе Р _г до 5 кПа (4,05 кгс/см ²)	Изм.	Масса	Исполн.
1	В.И.С.	08.88	С	Р _г до 5 кПа (4,05 кгс/см ²)	И	кг.	—
				Сборочный чертеж	И	кг.	И.И.С.
				И.И.С.	Институт		
				И.И.С.	Московский проект		

Копирован: 202

формат А3

Серия 5. ГОСТ-15. Вып. 1

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
		УГ1.01.00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
44	1	УГ1.01.01.00	Каркас	1	
			<u>Материалы</u>		
	5		Бетон тяжелый Н40 ГОСТ 26633-85	404 м ³	

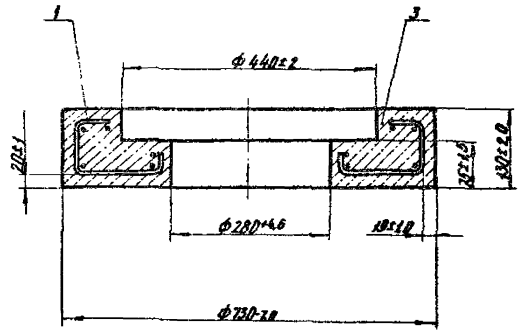
Исполн. и дата. Проверка и дата. Утверждение и дата.

УГ1.01.00

Подушка

Исполн.	Проверка	Утверждение
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Институт МосгэпНИИпроект	Институт МосгэпНИИпроект	Институт МосгэпНИИпроект

93 00 10 136



Исполн. и дата. Проверка и дата. Утверждение и дата.

УГ1.01.00СБ

Подушка

Сборочный чертеж

Исполн.	Проверка	Утверждение
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Институт МосгэпНИИпроект	Институт МосгэпНИИпроект	Институт МосгэпНИИпроект

копировать в 2 экз. Формат А4

Станок 5.905-75, див. 1

Кол-во	Группа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Деталь</u>		
04			УГ1.01.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
04	1	УГ1.01.01.01	Кольцо	2		
	2	-01	Кольцо	1		
	3	-02	Кольцо	2		
04	4	УГ1.01.01.02	Связка	4		

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись и Дата

Имя	Фамилия	Инициалы	Подпись	Дата

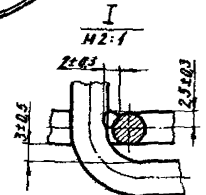
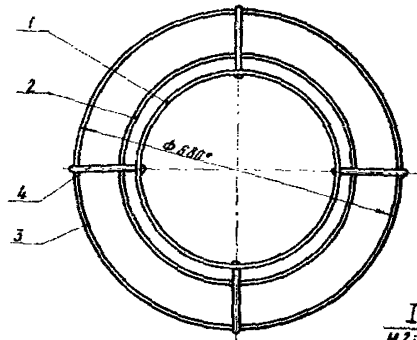
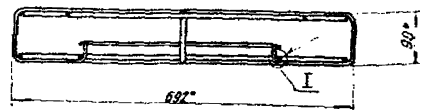
Каркас

УГ1.01.01.00

Имя	Лист	Всего листов
	1	1
Институт		
Масштаб: 1:1		

Формат А4

93001010136



- 1. Сварка ручная электродуговая
- 2. Размеры для справок

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись и Дата

Имя	Лист	Всего листов
	1	1
Институт		
Масштаб: 1:1		

Каркас

Сборочный чертеж

УГ1.01.01.00СБ

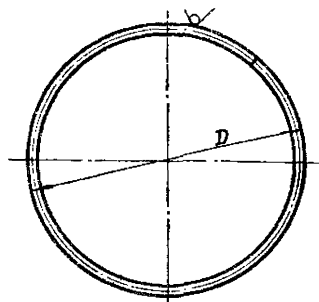
Имя	Лист	Всего листов
	1	1
Институт		
Масштаб: 1:1		

Формат А4

Стр. 5.905 5. Вып. 4

УГ 1.01.01.01

50/(\checkmark)



Обозначение	D, мм	Масса, кг
УГ 1.01.01.01	346-54	0,2
-01	490-6,3	0,3
-02	680-7,0	0,5

УГ 1.01.01.01

Исполн. И.А.М. Пр.П. А.И.С. Д.И.С. 1988
 Провер. П.С.М. И.С.М. 1988
 И.К.М. И.С.М. 1988

Кольцо

А-1-6-ГОСТ 5781-82

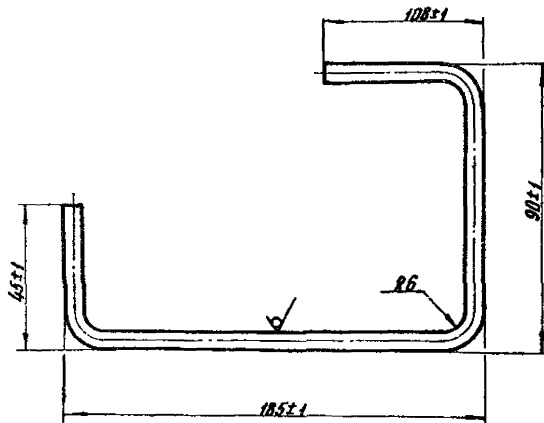
Дет. Масса Число
 Ш. Сл. табл. —
 Дист. Листов 1
 И н с т и т у т
 МосгосНИИПроект

Формат А4

13

УГ 1.01.01.02

25/(\checkmark)



Исполн. И.А.М. Пр.П. А.И.С. Д.И.С. 1988
 Провер. П.С.М. И.С.М. 1988
 И.К.М. И.С.М. 1988

УГ 1.01.01.02

Исполн. И.А.М. Пр.П. А.И.С. Д.И.С. 1988
 Провер. П.С.М. И.С.М. 1988
 И.К.М. И.С.М. 1988

Связка

А-1-6-ГОСТ 5781-82

Дет. Масса Число
 Ш. 0,1 1:1
 Дист. Листов 1
 И н с т и т у т
 МосгосНИИПроект

Формат А4

Формат А4

Исполнение и форма. Число и вид листов. Изобразить и указать.

№	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
		Документация		
	УГ 1.02.00СБ	Сборочный чертеж		
	Переменные данные	для исполнения		
		УГ 1.02.00		
		Материал 01		
1		Круг 8-В ГОСТ 2590-71	0,85	н
		Ст 3-Т-В ГОСТ 535-79		
2		Пластикат И 40-13	0,65	н
		черный ГОСТ 5960-72		
		УГ 1.02.00-01		
		Материал 01		
1		Круг 8-В ГОСТ 2590-71	0,85	н
		Ст 3-Т-В ГОСТ 535-79		
2		Пластикат И 40-13	0,65	н
		черный ГОСТ 5960-72		
		УГ 1.02.00-02		
		Материал 01		
1		Круг 8-В ГОСТ 2590-71	0,85	н
		Ст 3-Т-В ГОСТ 535-79		
2		Пластикат И 40-13	0,65	н
		черный ГОСТ 5960-72		

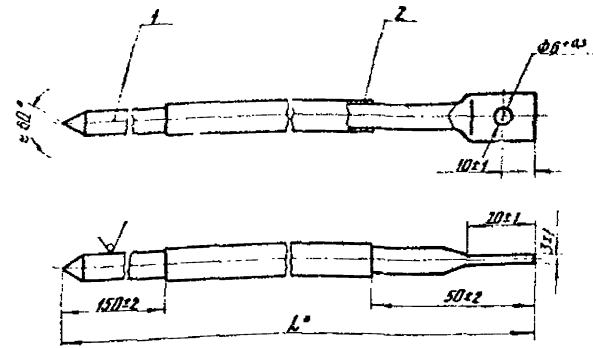
УГ 1.02.00

Электрод

Изм.	Исполн.	Проф.	Дата
Рисовал	Гришкин	С.С.	08.88
Провер	Исаев	В.С.	02.89
М.директор	Исаев	В.С.	08.88
Утв.			

Институт
МагнитНИИпроект
формат А4

Исполнение и форма. Число и вид листов. Изобразить и указать.



Обозначение	L, мм	Масса, кг
УГ 1.02.00	815	0,326
-01	850	0,355
-02	915	0,383
-03	975	0,420

1 * Размеры для справок
2 Покрытие Ц 36 Ц1 ГОСТ 3840-79

Исполнение и форма. Число и вид листов. Изобразить и указать.

УГ 1.02.00СБ

Изм.	Исполн.	Проф.	Дата
Рисовал	Исаев	В.С.	08.88
Провер	Исаев	В.С.	02.89
М.директор	Исаев	В.С.	08.88
Утв.			

Электрод

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Число листов
1		1:1
Институт		
МагнитНИИпроект		

формат А4

Инд. карта			Подпись и дата		Инд. карта		Подпись и дата		Серия № 905-15, вып. 1													
Формат	Занесено	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. УГ 1.03.00										Примечание							
					01	02	03	04	05	06	07	08	09									
				Документация																		
			УГ 1.03.00СБ	Оборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x						
				Детали																		
			УГ 1.03.01	Обечайка	1	1																
				-01 Обечайка			1	1														
				-02 Обечайка					1	1												
				-03 Обечайка										1	1							
				-04 Обечайка														1	1			
			УГ 1.03.02	-01 Днище	2	2		2														
				-02 Днище		2		2		2												
				-03 Днище									2		2							
				-04 Днище											2			2				

Исполнения №... (см. лист 3)

Инд. карта	Подпись и дата	Инд. карта	Подпись и дата	УГ 1.03.00					Лист	Лист	Лист
И. Долгов	И. Волков	И. Долгов	И. Волков	Конденсатосборник					1	1	1
Рисовый	Планки	Рисовый	Планки						Институт		
Долгов	Волков	Долгов	Волков						Москва НИИПроект		
И. Долгов	И. Волков	И. Долгов	И. Волков						Формат А4		

Инд. карта			Подпись и дата		Инд. карта		Подпись и дата		Серия № 905-15, вып. 1													
Формат	Занесено	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. УГ 1.03.00										Примечание							
					01	02	03	04	05	06	07	08	09									
				Детали																		
			УГ 1.03.03	Штуцер	2	2																
				-01 Штуцер			2	2														
				-02 Штуцер					2	2												
				-03 Штуцер										1	2							
				-04 Штуцер														2	2			

Инд. карта	Подпись и дата	Инд. карта	Подпись и дата	УГ 1.03.00					Лист	Лист	Лист
И. Долгов	И. Волков	И. Долгов	И. Волков						Формат А4		

Шт. № 1000, Подписи и даты, Кол. и марка, Вид, Угол, Подпись и дата

Серия 5.905-15, Вып. 1

Код	Вид	Угол	Код. по материалу							Примечание
			10	11	12	13	14	15	17	
А3	УГЛ. ДЗ. ОБСБ	УГЛ. ДЗ. ОБСБ	×	×	×	×	×	×	×	
А3	УГЛ. ДЗ. Д1	УГЛ. ДЗ. Д1	1	1						
А3	УГЛ. ДЗ. Д2	УГЛ. ДЗ. Д2	2				1	1	1	
А3	УГЛ. ДЗ. Д3	УГЛ. ДЗ. Д3	2	2	2	2	2	2	2	
А3	Штуцер	Штуцер	2	2	2	2	2	2	2	
А3	Штуцер	Штуцер								2, 2

УГЛ. ДЗ. Д0
 Вид Штуцер, Дюймовый, Подл. 1000

Шт. № 1000, Подписи и даты, Кол. и марка, Вид, Угол, Подпись и дата

УГЛ. ДЗ. Д0

Обозначение	D _н , мм	L, мм	D _н × S, мм	S, мм	Масса кг
УГЛ. ДЗ. Д3	50		57 × 3,0	0,5 ^{±0,05}	0,58
-01	65	140-10	76 × 3,0		0,76
-02	80		89 × 3,0		0,89
-03	100		108 × 3,0		1,25
-04	125	160-10	127 × 3,0		1,47
-05	150		159 × 3,5		2,15
-06	100		219 × 6,0		5,23
-07	150	220-10	273 × 6,0		8,70
-08	300		325 × 6,0	12,39	

* Размеры для справок

Штуцер

Труба D_н S ГОСТ 10704-76
 820 ГОСТ 10705-80

УГЛ. ДЗ. Д0

Масса кг

Штуцер

Масса кг

Труба

Масса кг

УГ 1.03.00 СБ

Сторона 5.003-15, С. м. 1

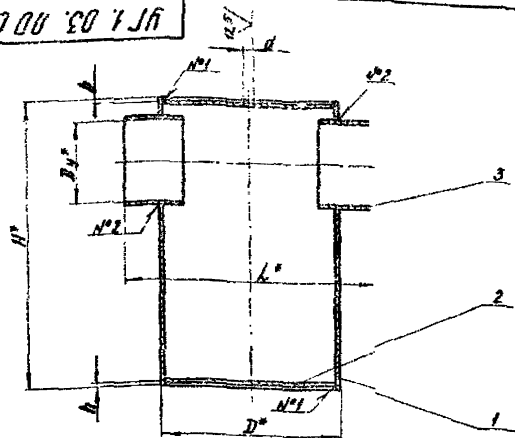


Таблица 2

Обозначение	Номер шва	
	№ 1	№ 2
От УГ 1.03.00	Т6	Т1-Д6
до -05		
От УГ 1.03.00 -08	Т6	Т6
до -17		

4. Продолжительность испытания жарочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
- 5.* Размеры для справок

Обозначение	Условный диаметр Ду, мм	Рабочее давление МПа (кгс/см ²)	D, мм	L, мм	H, мм	d, мм	h, мм	Таблица 1											
								Масса кг											
УГ 1.03.00	50	0.005 (0.05)	273	500	510	33*4.0	8*1	25.3											
-01		1.2 (12)										32.8							
-02	65	0.005 (0.05)											26.2						
-03		1.2 (12)											33.7						
-04	80	0.005 (0.05)											28.7						
-05		1.2 (12)											34.3						
-06	100	0.005 (0.05)											65.1						
-07		1.2 (12)											86.6						
-08	125	0.005 (0.05)						371	600	710	33*4.0	8*1	65.8						
-09		1.2 (12)																87.0	
-10	150	0.005 (0.05)											94.2						
-11		1.2 (12)											116.0						
-12	200	0.005 (0.05)											204.6						
-13		1.2 (12)											107.9						
-14	250	0.005 (0.05)	530	750	820	33*4.0	10*1						218.3						
-15		1.2 (12)																181.2	
-16	300	0.005 (0.05)																218.5	
-17		1.2 (12)																218.5	

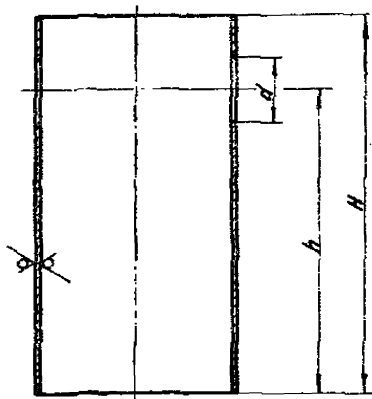
- Сварные швы по ГОСТ 5264-70
- Конденсатосборник с Рр до 0,005 МПа (0,05 кгс/см²) испытать на прочность и плотность воздухом давлением 0,1 МПа (1 кгс/см²)
- Конденсатосборник с Рр до 1,2 МПа (12 кгс/см²) испытать на прочность водой давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)

				УГ 1.03.00 СБ		
Исполн.	И. Докин	Проф.	М.С.	Лист	Масса	Масштаб
Проект	Г. Гинин	С. 1	08.98	И	0,1 табл.	—
Проект	И. Сидяков	С. 2	08.98	Лист	Листов	1
Г. Калитер				Изм	и лист	
И. Калитер	И. Сидяков	И.С.	08.98	Масштаб	И.С.	проект
Утв.						

УГ 1.03.01

125
✓(✓)

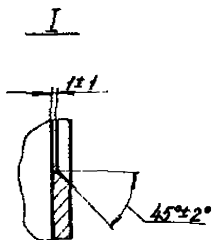
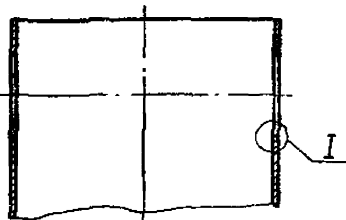
Рис. 1



Обозначение	Рис.	d мм	H мм	h мм	D x S	Масса кг
УГ 1.03.01		59±0.2	690±1.0	404±0.4		19.1
-01	1	78±0.2	510±1.0	444±0.4	273±0.0	19.6
-02		91±0.3	520±1.0	411±0.4		19.9
-03		112±0.3	700±1.0	581±0.4		42.0
-04		121±0.3	710±1.0		577±0.0	50.0
-05	2	151±0.4	160±1.0	685±0.4		52.0
-06		221±0.2	840±1.0	653±0.4		102.7
-07		275±0.2	920±1.0	706±0.4	530±0.0	108.7
-08		327±0.4	950±1.0	710±0.4		108.6

Рис. 2

Остальные см. рис. 1



				УГ 1.03.01	
Исполн.	Н. Локман	Прод.	Дата	Лист	Масса
Выполнил	Л. Минч	Учр.	08.88	1	—
Провер.	И. Сидорович	Зав.	02.88	См. табл.	—
И. Инженер				Лист	Листов 1
И. конструктор	И. Сидорович	Зав.	02.88	Уч. и т. у. т	
Уч. в.				Масштаб 1:1	
				Труба ДвС ГОСТ 10704-76	
				820 ГОСТ 10705-80	
				Масштаб 1:1	
				проект	

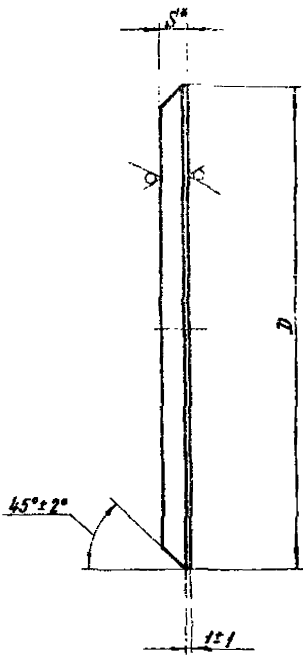
Изд. 1.03.01. Проверено и выдано в печать 10.03.88. Издательство «Техническое»

Серия 5.905-15. Вып. 1



УГ 1.03.02

Степень 5, 905 5, 800-1



Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг
УГ 1.03.02	203-12	6	1,81
-01	260-13		2,50
-02		15	6,25
-03	360-14	8	6,40
-04		20	16,98
-05	508-18	10	15,91
-06		26	44,25

Иск. 5.004. Изготовлено в СССР. Проект. Инженер А.И.Савин. Проверено. Инженер В.И.Савин. 1998

* Размеры для справок

				УГ 1.03.02		
Мин	Макс	Прогр.	Дата	Лист	Масса	Изготов.
Разработ.	Гулянов	СР	09.98			
Провер.	Маслов В.И.	СР	09.98			
У.контр.				И	Дт.пробл.	—
И.контр.	Маслов В.И.	СР	09.98	Лист	Металл 1	
Уч. в.				Лист 6-из-8 ГОСТ 18903-76		Исполн. т.ч.т
				8 Ст 3 сп 4 ГОСТ 14637-79		
				копия бл. № 1		МособлНИИпроект
				Формат А3		

Ссылка 5.003-15, лист 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			УГ 1. 04. 00 СБ	Сборочный чертеж		
Д е т а л и						
А4	1		УГ 1. 04. 01	Трубка	1	
А4	2		УГ 1. 04. 02	Муфта	1	
А4	3		УГ 1. 04. 03	Пластина	1	
Б4	4		УГ 1. 04. 04	Прокладка		
				Артикул ПМБ-ЗДПМТ 481-80 Ф (45x33)	1	0,0024кг

Перенесенные размеры для исполнения
 др 89 см. лист 2
 вт 10 до 15 см. лист 3

УГ 1. 04. 00

Трубка водоотводящая

Лист Лист Листов
 1 1 3
 Институт
 МосгазНИИпроект
 формат А4

Обл. Липов. Подпись и дата. Инст. сов. и обл. инст. Подпись и дата.

Инж. Инст. и Инст. Подп. Лист
 Водов. Инст. 08.88
 Провер. Инст. 08.88
 Инст. Инст. 08.88
 Инст. Инст. 08.88

Обл. Липов. Подпись и дата. Инст. сов. и обл. инст. Подпись и дата.

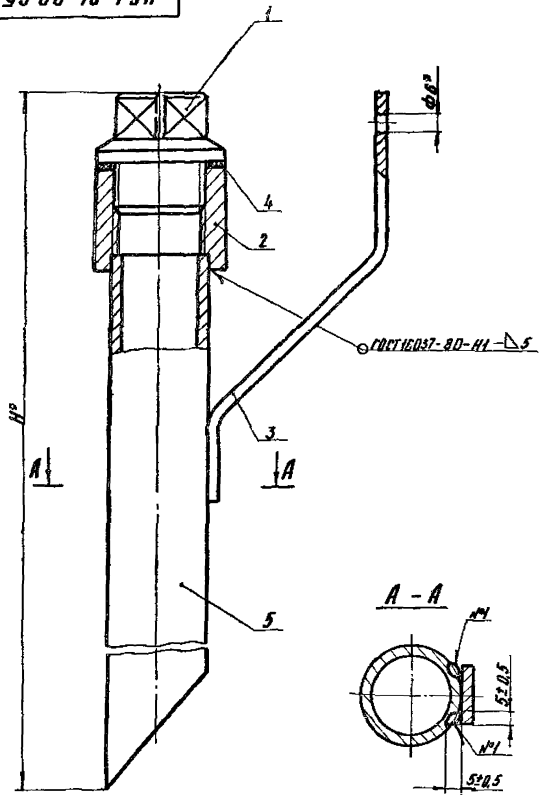
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по испол. УГ 1. 04. 00										Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		
Д е т а л и																
А3	5		УГ 1. 04. 05	Трубка	1											
				-01 Трубка		1										
				-02 Трубка			1									
				-03 Трубка				1								
				-04 Трубка					1							
				-05 Трубка						1						
				-06 Трубка							1					
				-07 Трубка								1				
				-08 Трубка									1			
				-09 Трубка										1		

УГ 1. 04. 00

Обл. Липов. Подпись и дата. Инст. сов. и обл. инст. Подпись и дата.

93 00 70 1 J6

Стрелка 5. 945-15. Ввод 1



Обозначение	Н.ч.мм	Масса, кг
УГТ.04.00	1170	3,00
-01	1235	3,20
-02	1297	3,30
-03	1350	3,40
-04	1400	3,50
-05	1440	3,60
-06	1480	3,70
-07	1520	3,80
-08	1560	3,90
-09	1600	4,00
-10	1640	4,10
-11	1680	4,20
-12	1720	4,30
-13	1760	4,40
-14	1800	4,50
-15	1840	4,60
-16	1880	4,65
-17	1920	4,70
-18	1960	4,75
-19	2000	4,80
-20	2040	4,85
-21	2080	4,90
-22	2120	4,95
-23	2160	5,00

- 1. Сварка шва №1 ручная электродуговая
- 2. Размеры для справок

УГТ.04.00 СБ

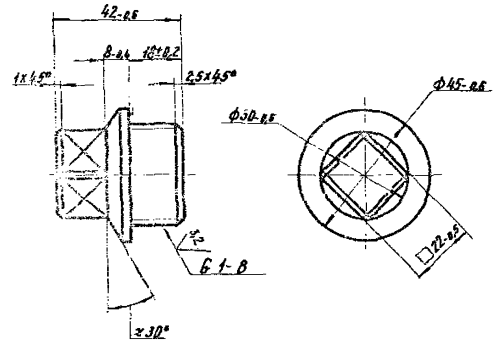
Трубка водоотводящая				Лит	Масса	Длина
Сварочный чертеж				и	Сглава	—
Институт				Москва НИИ ЦНД		
Министерство				Москва НИИ ЦНД		

Копировать: А/1

Шкала: 1:1. Изготовитель: ЦНД. Адрес: Москва, ул. Мясницкая, д. 10/11. Контакт: (495) 251-1111.

УГ 1.04.01

6.3 (✓)



УГ 1.04.01

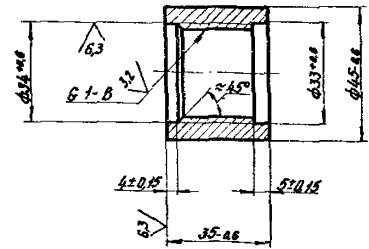
Пробка

Лист	Кол-во	Высота
У	0,28	1:1
Листы	Листов	
Институт		
Масштаб	Шкала	Формат А4

Сталь 45-4-Б ГОСТ1050-74

УГ 1.04.02

12.5 (✓)



УГ 1.04.02

Муфта

Лист	Кол-во	Высота
У	0,2	1:1
Листы	Листов	
Институт		
Масштаб	Шкала	Формат А4

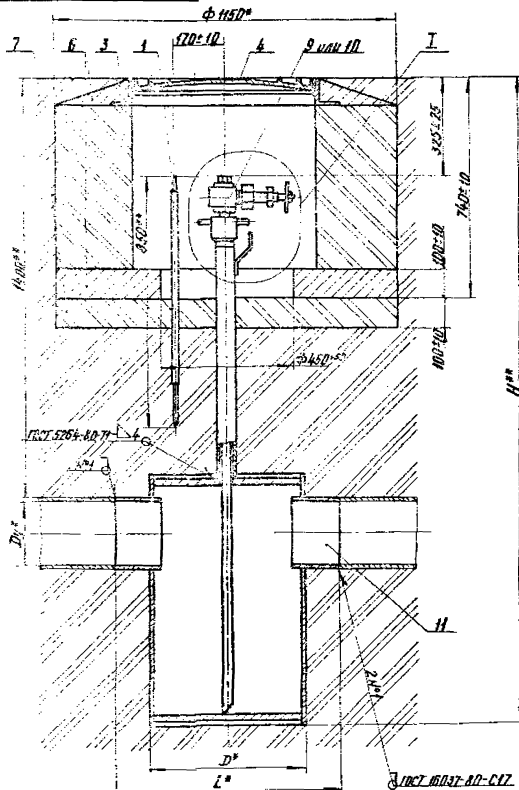
Сталь 20-4-Б ГОСТ1050-74

коллекция: 6.1

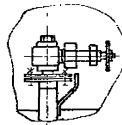
Чертеж 5.029-15.001

И.И. Ковалев, В.И. Ковалев, В.И. Ковалев, В.И. Ковалев

УГ 2. 00 СБ



I вариант



Обозначение	Условный проход D _с , мм	D _н , мм	L _н , мм	H _н , мм	Масса, кг
УГ 2. 00	50			185,2	111,10
-01	65	273	500	185,2	111,10
-02	80			186,2	112,38
-03	100			203,5	165,00
-04	125	377	600	204,6	165,58
-05	150			209,5	169,82
-06	200			216,3	280,30
-07	250	530	750	224,3	294,40
-08	300			227,3	297,30

1. Покрытие по 3.10 и битумно-полимерное или битумно-минеральное веса усиленного типа ГОСТ 9.015-74
2. Масса дана без учета строительного материала
3. * Размеры для справок
4. ** Размер уточнить при проектировании

				УГ 2. 00 СБ		
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Установки конденсатосборника на газопроводе Рр до 1,2 МПа (12 кг/см ²)	Лист	Масса
Введ.	Удлин.	Провер.	Дата			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Сборочный чертёж		
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист		
				Институт		

Серия 5.905.15, Вол. 1

Имя, фамилия, отчество, должность, дата, подпись, печать

Код	Наименование	Единица измерения	Кол. Примечание
Обозначение			
Наименование			
A3	УГ2.01.00.05	Сборочный чертеж	
Сборочные единицы			
A4	1 УГ2.01.01.00	Моща	1
Артили			
A4	2 УГ2.01.04	Заглушка	1
B4	3 УГ2.01.05	Прокладка	
Параметр ПНБ-20 ГОСТ 6174-74 Ф (62x45)			
			1 0006г
Прочие изделия			
		Заглушка клиновидная с выбуживным шлицевым нормовик Ду 25 ТУ 76-07-1243-80	1
Переменные данные для изометрии			
до 02 см лист 2			
10... 19 см лист 3			
20... 24 см лист 4			
УГ2.01.00			
Имя, фамилия, отчество	Должность	Дата	Стр.
И.И.И.	Инженер	10.10.80	4
Трубка		Институт	
водотводящая		Москва НИИПроект	

Имя, фамилия, отчество, должность, дата, подпись, печать

Код	Наименование	Единица измерения	Кол. Примечание
Обозначение			
Наименование			
A4	УГ2.01.02.00	Сборочные единицы	
	09 Фитинг		
	10 Фитинг		
	06 Фитинг		
	04 Фитинг		
	02 Фитинг		
	00 Фитинг		
	08 Фитинг		
	07 Фитинг		
A4	7 УГ2.01.03.00	Трубка	1
	01 Трубка		
	02 Трубка		
	03 Трубка		
	04 Трубка		
	05 Трубка		
	06 Трубка		

Имя, фамилия, отчество, должность, дата, подпись, печать

УГ2.01.00

Имя, фамилия, отчество, должность, дата, подпись, печать

Инд. № п/п, Подпись вето, Вып. инв. №, Инв. № п/п, Подпись вето

Серия С. 905-13, Вып. 1

Формат	Заказ	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на исправл. УГ 2.01.00										Примечание					
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
				Сборочные единицы																
А4	8		УГ 2.01.02.00	-04	Футляр	1		1												
				-08	Футляр			1				1								
				-01	Футляр					1										
				-03	Футляр							1								
				-09	Футляр								1							
				-11	Футляр									1						
				-12	Футляр										1					
				-07	Футляр												1			
А4	7		УГ 2.01.03.00	-06	Трубка	1	1													
				-07	Трубка				1											
				-13	Трубка					1										
				-09	Трубка						1	1	1							
				-10	Трубка											1				
				-11	Трубка												1	1		

Инд. № п/п, Подпись вето, Вып. инв. №, Инв. № п/п, Подпись вето

УГ 2.01.00

Лист 3

Формат А4

Инд. № п/п, Подпись вето, Вып. инв. №, Инв. № п/п, Подпись вето

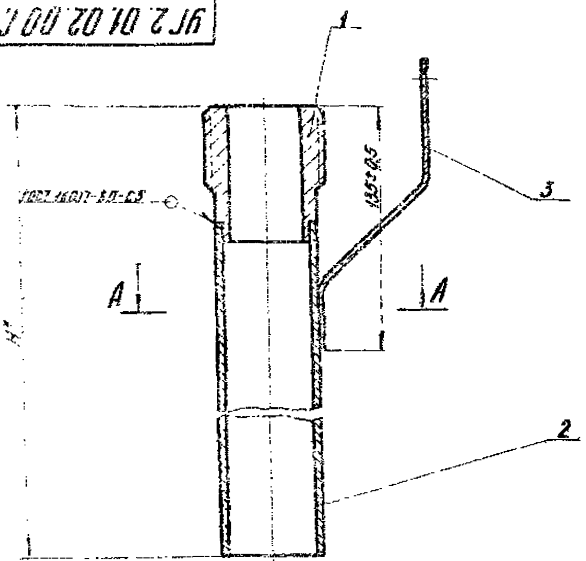
Формат	Заказ	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на исправл. УГ 2.01.00					Примечание										
					20	21	22	23	24											
				Сборочные единицы																
А4	6		УГ 2.01.02.00	-11	Футляр	1														
				-08	Футляр			1												
				-13	Футляр				1	1	1									
А4	7		УГ 2.01.03.00	-12	Трубка	1														
				-13	Трубка			1												
				-14	Трубка				1											
				-15	Трубка					1										
				-16	Трубка						1									

Инд. № п/п, Подпись вето, Вып. инв. №, Инв. № п/п, Подпись вето

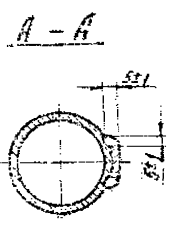
УГ 2.01.00

Лист 6

УГ 2.01.02.00.СБ



Обозначение	Н. № мм	Масса кг
УГ 2.01.02.00	821	3,20
-01	841	3,08
-02	846	3,90
-03	851	3,91
-04	855	3,93
-05	865	3,97
-06	876	4,02
-07	885	4,09
-08	900	4,11
-09	905	
-10	906	4,13
-11	908	
-12	910	4,15
-13	915	4,17



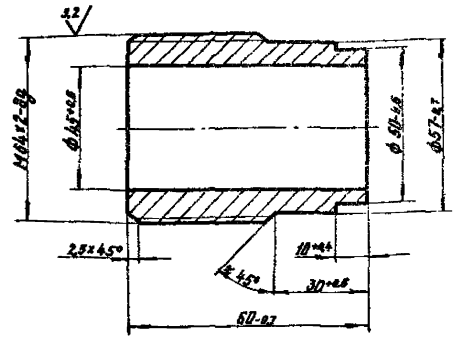
1. Футляр испытать на прочность водой давлением 1,5 мпа (15 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 1,2 мпа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание при этом падение давления не допускается.
3. Сварка ручная электродуговая
4. * Размеры для справок

				УГ 2.01.02.00.СБ			
Исполн	М.Скум	Прод.	Дата	Ф у т л я р	Лист	Масса	Масштаб
Пр. Урал	Улина	№ 1	05.88		1	С.Това	1:2
Провер	Посилевич	В.С.	05.88	Сборочный чертеж		Лист 1 из 1	
И. Канар	Посилевич	В.С.	05.88	Институт МогазНИИПроект			

Справка 3, 805-15, Вып. 1

УГ 2. 01. 02. 01

1:5 (✓)

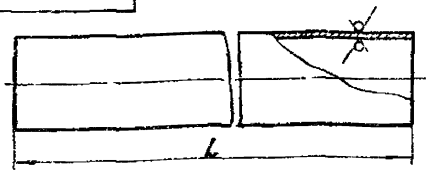


УГ 2. 01. 02. 01

Исполн. А.А.Ковалев	Проф. А.А.Ковалев	Дата 09.05.74	Лист 1 из 1	Штуцер	У	0,61	1:1	Институт МедгидНИИпроект
Провер. Г.И.Иванов	Провер. И.И.Иванов	09.05.74	09.05.74					
Материал: Сталь 35-4-Б ГОСТ 1050-74								

УГ 2. 01. 02. 02

1:5 (✓)



Продолжение

Обозначение	Л, мм	Масса, кг
УГ 2. 01. 02. 02	771-2,0	3,69
-01	791-2,2	3,77
-02	796-2,2	3,79
-03	801-2,2	3,79
-04	809-2,2	3,77
-05	815-2,2	3,76
-06	825-2,2	3,81
-07	835-2,2	3,88
-08	850-2,2	3,94
-09	857-2,2	3,94
-10	854-2,2	3,92
-11	855-2,2	3,93
-12	860-2,2	3,94
-13	866-2,2	3,96

Обозначение	Л, мм	Масса, кг
УГ 2. 01. 02. 02 - 14	858-2,2	3,94
-15	858-2,2	3,93
-16	861-2,2	3,96
-17	865-2,2	3,96
-18	870-2,2	3,98
-19	880-2,2	3,97
-20	891-2,2	3,96
-21	900-2,2	3,94
-22	905-2,2	3,96
-23	918-2,2	3,98
-24	917-2,2	3,98
-25	920-2,2	3,97
-26	925-2,2	3,97
-27	930-2,2	3,97

УГ 2. 01. 02. 02

Исполн. А.А.Ковалев	Проф. А.А.Ковалев	Дата 09.05.74	Лист 1 из 1	Труба	0	3,97	1:2	Институт МедгидНИИпроект
Провер. Г.И.Иванов	Провер. И.И.Иванов	09.05.74	09.05.74					
Материал: Труба 573 ГОСТ 10704-76 / 620 ГОСТ 10705-80								

Штуцер, диаметр 57 мм, длина 110 мм, материал Сталь 35-4-Б

Труба, диаметр 573 мм, длина 771 мм, материал Сталь 35-4-Б

колосвал № 1

МедгидНИИпроект

Имя, подпись, Подпись и дата, Конт. инст. №, Имя, Подпись и дата

Серия 5.905-15, Елп 1

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. УГ2.01.03.00									Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09		
			Документация											
А3		УГ2.01.03.00.СБ	Сборочный чертеж Детали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4	1	УГ2.01.03.01	Ниппель	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4	2	УГ2.01.03.02	Труба	1										
		-01	Труба		1									
		-02	Труба			1								
		-03	Труба				1							
		-04	Труба					1						
		-05	Труба						1					
		-06	Труба							1				
		-07	Труба								1			
		-08	Труба									1		
		-09	Труба										1	

Исполнения Ю... 16 см. лист 2

Имя, Подпись, Подпись и дата, Конт. инст. №, Имя, Подпись и дата

УГ2.01.03.00

Трубка

Имя, Подпись, Подпись и дата, Конт. инст. №, Имя, Подпись и дата

Имя, подпись, Подпись и дата, Конт. инст. №, Имя, Подпись и дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. УГ2.01.03.00								Примечание	
				10	11	12	13	14	15	16			
			Документация										
А3		УГ2.01.03.00.СБ	Сборочный чертеж Детали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4	1	УГ2.01.03.01	Ниппель	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4	2	УГ2.01.03.02	-10 Труба	1									
		-11	Труба		1								
		-12	Труба			1							
		-13	Труба				1						
		-14	Труба					1					
		-15	Труба						1				
		-16	Труба							1			

Имя, Подпись, Подпись и дата, Конт. инст. №, Имя, Подпись и дата

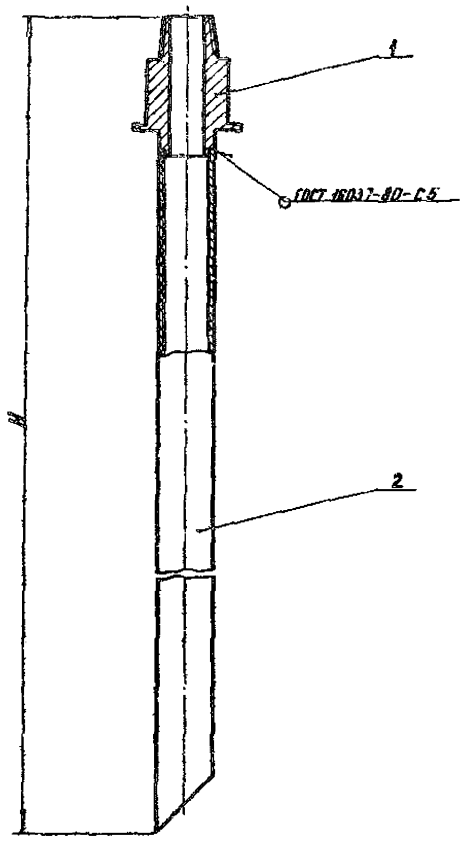
УГ2.01.03.00

1000-1000 8/2

формат А4

УГ 2.01.03.00СБ

Серия С. 003-15, Вып. 1



Обозначение	Н, мм	Масса, кг
УГ 2.01.03.00	1122	2,81
-01	1182	2,96
-02	1232	3,08
-03	1292	3,19
-04	1352	3,41
-05	1402	3,60
-06	1502	3,82
-07	1632	3,92
-08	1682	4,03
-09	1772	4,22
-10	1832	4,46
-11	1882	4,68
-12	2092	4,83
-13	2172	5,08
-14	2292	5,14
-15	2492	5,77
-16	2682	6,20

И.И. Гусев, И.И. Иванов, И.И. Петров, И.И. Сидоров, И.И. Федоров, И.И. Хохлов, И.И. Чернышев, И.И. Шурин, И.И. Щеглов, И.И. Юдин, И.И. Яковлев

Размеры для справок

Исполн.	И.И. Иванов	Провер.	И.И. Петров
Специал.	Техник	Дата	08.98
Проект	И.И. Петров	Масштаб	1:2
Утверд.	И.И. Петров	Дата	08.98
Исполн.	И.И. Иванов	Провер.	И.И. Петров
Специал.	Техник	Дата	08.98

УГ 2.01.03.00СБ

Трубка

Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Контур
1	1:2	1:2
Институт		
МаггизНИИПроект		

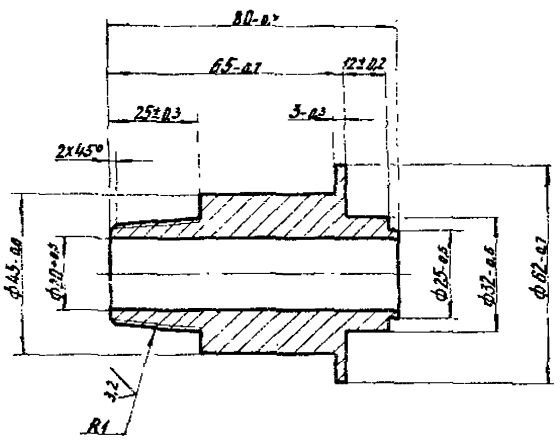
коллекция: сбл

файл: А3

Серия 5.905-15, Вып. 1

УГ 2.01.03.01

12.5

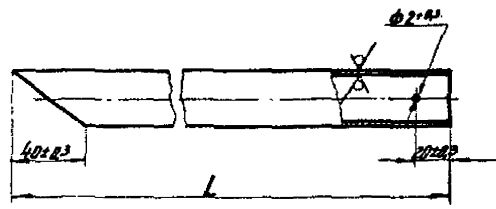


Угол закругления и скругления. Размеры в мм. Шкала: 1:1. Материал: сталь 35-4-Б ГОСТ 1050-74.

				УГ 2.01.03.01			
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Нуппель	Дит.	Масса	Исполн.
1	В.И.Иванов	И.И.Иванов	09.88		И	0,58	1:1
				дет.	Материал		
				Институт			
				МорганНИИпроект			
				Формат А4			

УГ 2.01.03.02

12.5



Обозначение	L, мм	Масса, кг
УГ 2.01.03.02	1045-0.0	2,25
-01	1105-0.0	2,38
-02	1165-0.0	2,48
-03	1215-0.0	2,61
-04	1275-0.0	2,83
-05	1335-0.0	3,02
-06	1395-0.0	3,24
-07	1455-0.1	3,34
-08	1515-0.1	3,46
-09	1575-0.1	3,64
-10	1635-0.1	3,90
-11	1695-0.1	4,10
-12	1755-0.1	4,35
-13	1815-0.1	4,50
-14	2205-0.1	4,78
-15	2605-0.1	5,19
-16	2815-0.1	5,62

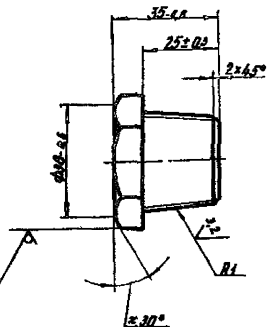
Угол закругления и скругления. Размеры в мм. Шкала: 1:1. Материал: сталь 35-4-Б ГОСТ 1050-74.

				УГ 2.01.03.02			
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Труба	Дит.	Масса	Исполн.
1	В.И.Иванов	И.И.Иванов	09.88		И		1:2
				дет.	Материал		
				Институт			
				МорганНИИпроект			
				Формат А4			

Труба 328,0 ГОСТ 10704-76
820 ГОСТ 10705-80
капирован: 20/1

УГ 2.01.04

2,5 (✓) (✓)



По контуру

УГ 2.01.04

Заглушка

Лист Чисел Чисел

И 0,26 1:1

Лист Листов

Институт

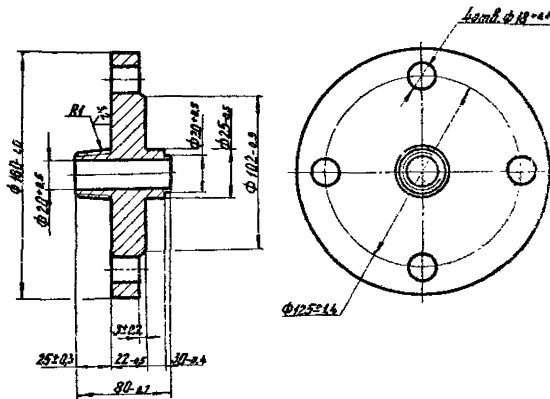
МосгазНИЦпроект

Формат А6

42 ГОСТ 2819-69
10-4-8 ГОСТ 1050-74

УГ 2.02.02.01

2,5 (✓) (✓)



Допускается изготовление фланца в сварном варианте

УГ 2.02.02.01

Фланец

Лист Чисел Чисел

И 3,25 1:2

Лист Листов

Институт

МосгазНИЦпроект

Формат А6

42 ГОСТ 2819-69
10-4-8 ГОСТ 1050-74

копировал: К.С.

Серия 5.905-10, 6, 11 1

Изд. 1000 экз. - 1970 г. Изд. 2000 экз. - 1975 г. Изд. 3000 экз. - 1980 г. Изд. 4000 экз. - 1985 г. Изд. 5000 экз. - 1990 г.

Код документа	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3		УГ 2. 02. 00СБ	Сборный чертеж		
			Детали		
Б4	1	УГ 2. 02. 03	Прокладка Лорент ПНБ-20 (102x57)	1	0,023кг
А4	2	УГ 2. 01. 04	Задвижка	1	
			Стандартные изделия		
	3		Болт М12x63,5А 096 ГОСТ 7798-70	4	
	4		Гайка М16.5 096 ГОСТ 5915-70	4	
			Прочие изделия		
	5		Задвижка клиндовая с выдвижным штифтовым механизмом Лч 25 1У26-07-1243-80	1	

Переменные данные для испытаний
до 02 сн. лист 2
10...19 сн. лист 3
20...24 сн. лист 4

УГ 2. 02. 00

Трубка
Издательство
Москва ИИИПаркет
форма 04

Изд. 1000 экз. - 1970 г. Изд. 2000 экз. - 1975 г. Изд. 3000 экз. - 1980 г. Изд. 4000 экз. - 1985 г. Изд. 5000 экз. - 1990 г.

Код документа	Код	Обозначение	Наименование	Хол. по годам																	
				71	72	73	74	75	76	77	78	79	80								
Б4	1	УГ 2. 02. 03	Прокладка Лорент ПНБ-20 (102x57)																		
			Задвижка																		
			Стандартные изделия																		
			Болт М12x63,5А 096 ГОСТ 7798-70																		
			Гайка М16.5 096 ГОСТ 5915-70																		
			Прочие изделия																		
			Задвижка клиндовая с выдвижным штифтовым механизмом Лч 25 1У26-07-1243-80																		

Изд. 1000 экз. - 1970 г. Изд. 2000 экз. - 1975 г. Изд. 3000 экз. - 1980 г. Изд. 4000 экз. - 1985 г. Изд. 5000 экз. - 1990 г.

УГ 2. 02. 00

Трубка

Иск № 1/11, Подпись и дата: _____, Вид докум. / Суб. № 2/1, Подпись и дата: _____

Серия 5.905-15, Вып. 1

Код докум. / Вид докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на ислоди, УГ 2.02.00 -										Примечание						
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19							
				Сборочные единицы																
А4	7	УГ 2.02.01.00	-04 Футляр	1	1															
			-05 Футляр		1					1										
			-07 Футляр				1													
			-03 Футляр					1												
			-00 Футляр										1							
			-11 Футляр											1						
			-02 Футляр												1					
			-07 Футляр													1				
А4	8	УГ 2.02.02.00	-05 Трубка	1	1															
			-01 Трубка				1													
			-06 Трубка					1												
			-09 Трубка						1	1	1									
			-10 Трубка										1							
			-11 Трубка												1	1				

Иск № 1/11, Подпись и дата: _____, Вид докум. / Суб. № 2/1, Подпись и дата: _____

УГ 2.02.00

Лист 3

Формат А4

Иск № 1/11, Подпись и дата: _____, Вид докум. / Суб. № 2/1, Подпись и дата: _____

Код докум. / Вид докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на ислоди, УГ 2.02.00 -					Примечание	
				20	21	22	23	24		
				Сборочные единицы						
А4	7	УГ 2.02.01.00	-11 Футляр	1						
			-08 Футляр		1					
			-15 Футляр			1	1	1		
А4	8	УГ 2.02.02.00	-12 Трубка	1						
			-03 Трубка		1					
			-14 Трубка			1				
			-05 Трубка				1			
			-16 Трубка					1		

Иск № 1/11, Подпись и дата: _____, Вид докум. / Суб. № 2/1, Подпись и дата: _____

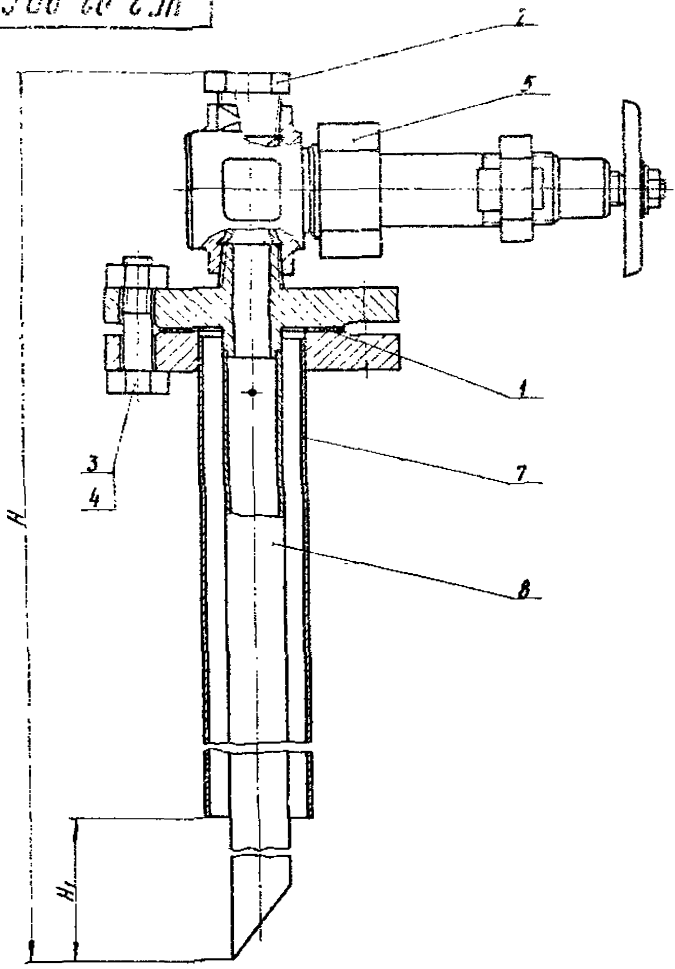
УГ 2.02.00

Лист 4

Формат А4

УГ2.02.00 СБ

Серия 5.9.35.5, 5.9.35.1



Изд. Москва. Издательство и дистриб. Всесоюз. ин-т атом. энергии. Подписано и выдано.

Обозначение	H, мм	H ₁ , мм	Масса, кг
УГ2.02.00	1230	152	10,52
-01	1230	210	10,71
-02	1340	261	10,81
-03	1400	315	10,96
-04	1500	449	12,07
-05		420	12,16
-06		489	10,96
-07	1590	670	10,93
-08		515	12,33
-09		650	12,61
-10	1690	660	12,37
-11	1740	815	12,55
-12		710	12,67
-13		774	12,90
-14	1790	854	12,75
-15		805	12,95
-16		886	12,86
-17	2000	820	10,23
-18	2090	1005	10,25
-19		1020	10,19
-20	2200	100	10,72
-21	2280	1205	10,81
-22	2400	1310	10,13
-23	2600	1570	10,56
-24	2800	1710	10,99

Размеры для справок

				УГ2.02.00 СБ				
Исполн.	И. Яковлев	Подп.	И. В. 08.98	Трубка Безводная Сборный чертеж		Лист	Масса	Высота
Разработ.	Гуляев	Числ.	08.98			И	Ст. вкл.	1:2
Провер.	Маслов	Числ.	08.98			Лист	Маслов	
Т. квалитр.						Институт Маслов НИИПроекта		
Исполн.	Маслов	Числ.	08.98					
Изд.								Формат А3

копирован

Имя, фамилия, Подпись и дата
 Подпись и дата
 Подпись и дата

Серия 5.905-15, том 1

Кол. экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.									УГ 2.02.01.00	—	Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09				
			Документация													
13		УГ 2.02.01.00 СБ	Сборный чертеж Детали	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
14	1	УГ 1.04.03	Пластина	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
14	2	УГ 2.01.02.02	-14 Труба	1												
			-15 Труба		1											
			-16 Труба			1										
			-17 Труба				1									
			-18 Труба					1								
			-19 Труба						1							
			-20 Труба							1						
			-21 Труба								1					
			-22 Труба									1				
			-23 Труба										1			
			Стандартные изделия													
	3		Фланец 150-16см20	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

Исполнения 10...18 см лист 2

Ин. Уст. Алчан
 Арурей Сакья
 Провр. Космалыч
 И. Коста. Диньян
 Утв.

Подп. Лета
 Ф. 09.01
 09.01
 22.06

Футляр

УГ 2.02.01.00

Лист 1 2
 Исполнит
 Моген НУИ Проект
 форма 14

Имя, фамилия, Подпись и дата
 Подпись и дата
 Подпись и дата

Кол. экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.									УГ 2.02.01.00	—	Примечание	
				10	11	12	13	14	15	16	17	18				
			Документация													
13		УГ 2.02.01.00 СБ	Сборный чертеж Детали	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
14	1	УГ 1.04.03	Пластина	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
14	2	УГ 2.01.02.02	-24 Труба	1												
			-25 Труба		1											
			-26 Труба			1										
			-27 Труба				1									
			Стандартные изделия													
	3		Фланец 150-16см20	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			ГОСТ 12.20-80	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

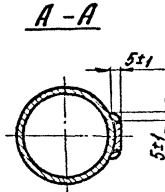
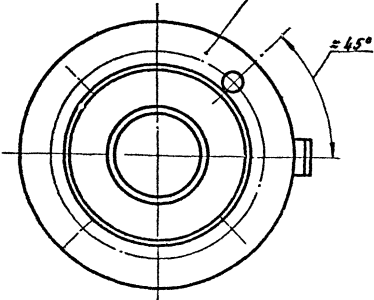
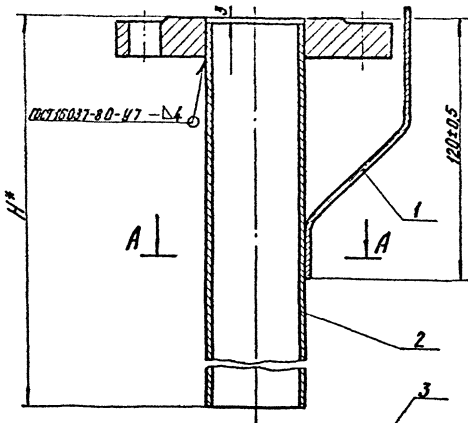
УГ 2.02.01.00

Ин. Уст. Алчан
 Подп. Лета
 09.01

Лист 2

УГ2.02.01.00.СБ

Серия 5.005-15. В.и.и.!



Обозначение	L, мм	Масса, кг
УГ2.02.01.00	839	6,03
-01	859	6,11
-02	864	6,13
-03	869	6,16
-04	873	6,16
-05	883	6,20
-06	894	6,24
-07	913	6,32
-08	918	6,34
-09	921	
-10	922	6,36
-N	923	
-K	928	6,38
-L3	933	6,40

1. Футляр испытать на прочность водой давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварка ручная электродуговая
4. * Размеры для справок

Иск. Металл. Издается в цвете. Копия для И.И.И. и др. И.И.И. Издается в цвете.

				УГ2.02.01.00.СБ		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Масса	Касилов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Имя, фамилия, Подпись и дата рождения и дата

Серия 5.905-15, Вып. 1

Внутр. номер	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении УГ 02.02.00									Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09		
			Документация											
13		УГ 02.02.02.00 СБ	Сборочный чертеж Детали	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
14	1	УГ 2.02.02.01	Фланец	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
14	2	УГ 2.01.03.02	Труба	1										
		-01	Труба		1									
		-02	Труба			1								
		-03	Труба				1							
		-04	Труба					1						
		-05	Труба						1					
		-06	Труба							1				
		-07	Труба								1			
		-08	Труба									1		
		-09	Труба										1	

Исполнения 10.. 15 см. лист 2

Имя	Фамилия	И.И.И.	Подп.	Дата
Владимир	Ульянов	Иванович	И.И.	02.02.00
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.	И.И.И.

УГ 2.02.02.00

Трубка

И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.

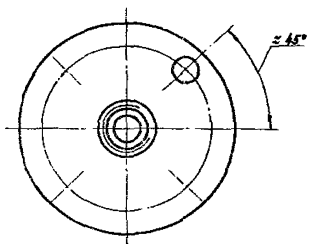
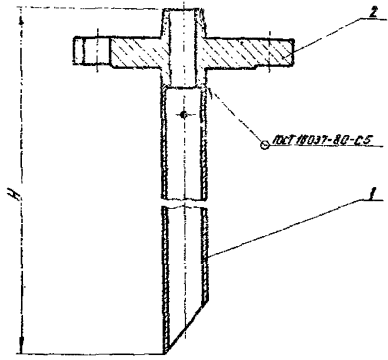
Имя, фамилия, Подпись и дата рождения и дата

Внутр. номер	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении УГ 02.02.00								Примечание	
				10	11	12	13	14	15	16			
			Документация										
13		УГ 02.02.02.00 СБ	Сборочный чертеж Детали	x	x	x	x	x	x	x			
14	1	УГ 2.02.02.01	Фланец	1	1	1	1	1	1	1			
14	2	УГ 2.01.03.02	Труба	1									
		-10	Труба		1								
		-11	Труба			1							
		-12	Труба				1						
		-13	Труба					1					
		-14	Труба						1				
		-15	Труба							1			
		-16	Труба								1		

У.И.И.

УГ 2.02.02.00

Сопло 3.905-15.Сопл.



Обозначение	H, мм	Масса, кг
УГ 2.02.02.00	1192	5,59
-01	1182	5,83
-02	1232	5,73
-03	1282	5,88
-04	1332	6,08
-05	1482	6,27
-06	1582	6,48
-07	1632	6,59
-08	1682	6,70
-09	1772	6,88
-10	1892	7,18
-11	1982	7,35
-12	2092	7,60
-13	2172	7,75
-14	2292	8,01
-15	2492	8,44
-16	2692	8,87

Размеры для справок

				УГ 2.02.02.00С5		
Изм.	Лист	Масштаб	Прод.	Дата		
Разработчик	Утвержден	Срок	№ документа	№ документа		
Проверен	Исполнен	Срок	№ документа	№ документа		
Технический						
Исполнитель						
Наименование						
Трубка Сборочный чертеж					Лист	Масса
					№	кг
Чистота					Лист	Масса
					№	кг
Магистраль					Лист	Масса
					№	кг

УГ 2.02.02.00С5

Серия 5. 905-15. Вып. 1

Имя, фамилия, Подпись и должность Мастера работ, Имя, фамилия, Подпись и должность Мастера работ

Код	Обозначение	Наименование	Мат. Примечание
13	УГЗ. 00 СБ	Сборочный чертеж	
13	УГД. 00 Д	Общие указания	
<u>Сборочные единицы</u>			
14	УГ 1. 02. 00 - 03	Электропровод	1
<u>Стандартные изделия</u>			
3		Кирпич КР100/1050/25	
		ГОСТ 530-80	105
4		Блок ДВ ГОСТ 1634-79	1
<u>Материалы</u>			
6		Бетон тяжелый М150	
		ГОСТ 28633-85	100 м ³
7		Песок речной для строительных работ	
		ГОСТ 8736-85	0,1 м ³

Переменные данные для изделий до 05 см. лист 2.3

УГЗ. 00

Имя, фамилия, Подпись и должность Мастера работ	Имя, фамилия, Подпись и должность Мастера работ	Имя, фамилия, Подпись и должность Мастера работ	Имя, фамилия, Подпись и должность Мастера работ
Варваров В.И.	Иванов И.И.	Петров П.П.	Сидоров С.С.
Мастер	Мастер	Мастер	Мастер
Уч. 1	Уч. 2	Уч. 3	Уч. 4

Установка конденстосборника на воздухопроводе Рвдв.12Мп (12мксн)
 Проект МосгазНИИпроект

Код	Обозначение	Наименование	Мат. Примечание
14	УГЗ. 01. 00	Сборочные единицы	
		Конденстосборник	1
		Конденстосборник	1
		Конденстосборник	1
		Конденстосборник	1
		Конденстосборник	1
		Трубка водоотводящая	1
		Трубка водоотводящая	1
		Трубка водоотводящая	1
		Трубка водоотводящая	1
		Трубка водоотводящая	1
		Трубка водоотводящая	1
		Трубка водоотводящая	1
		Трубка водоотводящая	1

Код	Обозначение	Наименование	Мат. Примечание
14	УГ 2. 01. 00	Сборочные единицы	
		Конденстосборник	1
		Конденстосборник	1
		Конденстосборник	1
		Конденстосборник	1
		Конденстосборник	1
		Трубка водоотводящая	1
		Трубка водоотводящая	1
		Трубка водоотводящая	1
		Трубка водоотводящая	1
		Трубка водоотводящая	1
		Трубка водоотводящая	1
		Трубка водоотводящая	1
		Трубка водоотводящая	1

УГЗ. 00

Имя, фамилия, Подпись и должность Мастера работ

Имя, фамилия, Подпись и должность Мастера работ

Имя, фамилия, Подпись и должность Мастера работ

Шаб. 1000-1. Изготовлен в ВИАМ. Взам. инв. № 1000-1. Шаб. 1000-1. Изготовлен в ВИАМ.

Серия 5.905-15, Вып. 1

Обозначение	Наименование	Мат. №			Примечание
		02	03	04	
УГЗ.01.03	Трубка водоотводящая	/	/	/	
УГЗ.01.03	Трубка водоотводящая	/	/	/	
УГЗ.01.03	Трубка водоотводящая	/	/	/	
УГЗ.01.03	Трубка водоотводящая	/	/	/	

УГЗ.01.03
 Шаб. 1000-1. Изготовлен в ВИАМ. Взам. инв. № 1000-1.

Шаб. 1000-1. Изготовлен в ВИАМ. Взам. инв. № 1000-1. Шаб. 1000-1. Изготовлен в ВИАМ.

УГЗ.01.03

0,5/ (✓)

Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг
УГЗ.01.03	400-10	22	20,63
-01	500-10	20	39,44

* Размер для справки

УГЗ.01.03

Д и щ е

Лист 1
 Масса
 Масса
 Дата
 Институт

Лист 6-ИИ-510СТ19903-74
 08.10.84 100714637-79
 МасгосНИИПроекту
 Архив № 16

Изд. № подл. Подпись и дата Вып. № кн. № изд. Подпись и дата

Серия 5. 903-15. Вып. 1

Код документа	Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. УГЗ. 01. 02						Примечание
					—	01	02	03	04	05	
				Документация							
ДЗ			УГЗ. 01. 00. СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	
				Детали							
ДЗ	1		УГЗ. 01. 01	Корпус	1						
			- 01	Корпус		1					
			- 02	Корпус			1				
			- 03	Корпус				1			
			- 04	Корпус					1		
			- 05	Корпус						1	
ДЗ	2		УГЗ. 01. 02	Штуцер	1						
			- 01	Штуцер		1					
			- 02	Штуцер			1				
			- 03	Штуцер				1			
			- 04	Штуцер					1		

				УГЗ. 01. 00	
Изд. № подл.	Изд. № подл.	Изд. № подл.	Изд. № подл.	Изд. № подл.	Изд. № подл.
Подпись	Подпись	Подпись	Подпись	Подпись	Подпись
Конденсатосборник				Лист 1	Лист 2
				Институт	
				Московский Проект	
				Формат А4	

Изд. № подл. Подпись и дата Вып. № кн. № изд. Подпись и дата

Код документа	Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. УГЗ. 01. 00						Примечание
					—	01	02	03	04	05	
ДЗ	2		УГЗ. 01. 02	Штуцер						1	
ДЗ	3		УГЗ. 01. 03	Днище	1						
			- 01	Днище		1	1	1	1	1	

				УГЗ. 01. 00	
Изд. № подл.	Изд. № подл.	Изд. № подл.	Изд. № подл.	Изд. № подл.	Изд. № подл.
Формат А4				Лист 1	Лист 2

ГОСТ 10316

Рис. 1

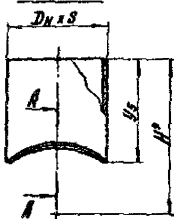
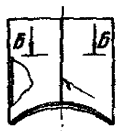


Рис. 2

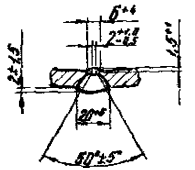
Остальное см. рис. 1



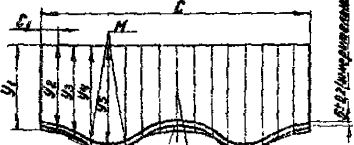
А - А



Б - Б

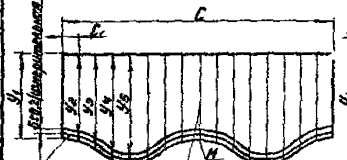


Развертка 1



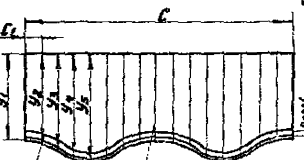
Места расположения шва для сборных швов
Места сжатия фланца
Угол фланца уменьшать равномерно до 0° в точках М

Развертка 2



Места расположения шва для сборных швов
Места сжатия фланца
Угол фланца уменьшать равномерно до 25° в точке М

Развертка 3



Места расположения шва для сборных швов
Места сжатия фланца

Таблица 1

Обозначение	Рис.	Ди x S	Н, мм	Материал	Масса, кг
УГЗ. 01. 02	1	426 x 7	885	Труба 426x7 ГОСТ 10316-76	43,8
-01		530 x 11	991	Труба 530x11 ГОСТ 10316-76	87,75
-02			981		83,75
-03			1025		82,8
-04			1114		102,44
-05	2	530 x 14	1206	Лист 530x14 ГОСТ 10316-76 Лист 530x14 ГОСТ 10316-76	85,9

Таблица 2

Обозначение	Рис.	U1, мм	U2, мм	U3, мм	U4, мм	U5, мм	E, мм	C1, мм
УГЗ. 01. 02	1	532-1,8	546-1,8	572-1,8	636-2,0	672-2,0	1338-1,1	1035±0,4
-01		537-1,8	535-1,8	607-1,8	678-2,0	728-2,0	1685-1,7	1040±0,4
-02		532-1,8	593-1,8	642-2,0	668-2,0			
-03		2	538-1,8	530-1,8	578-1,8	611-1,8	625-1,8	
-04		3	532-1,8	547-1,8	570-1,8	596-1,8	606-1,8	
-05	567-1,8			587-1,8	596-1,8			

1 Разработана на основании требований ГОСТа 34-42-762-85 и ГОСТа 34-42-764-85
2.* Размер для справки

УГЗ. 01. 02		Штуцер	
Диаметр	Длина	Диаметр	Длина
10	100	10	100
15	150	15	150
20	200	20	200
25	250	25	250
32	320	32	320
40	400	40	400
50	500	50	500
63	630	63	630
80	800	80	800
100	1000	100	1000

сн. табл.

Справка 3.005-95. Рис. 1

Шт. 1000. Углы фланца и диаметр фланца по ГОСТ 10316-76. Углы фланца по ГОСТ 10316-76. Углы фланца по ГОСТ 10316-76.

Угол фланца по ГОСТ 10316-76.

Исправлено: В.1

автомат. БЗ

Серия 5.005-15. Вис-1

Шифр проекта, наименование и дата, наименование и дата, наименование и дата, наименование и дата

Код	Наименование	Единица измерения	Количество	Примечание
	Обозначение			
	Наименование			
	Документация			
Аз	УГ4.00.СБ	Сборочный чертеж		
Ар	УГ4.00.Д	Общие указания		
		Сборочные единицы		
АА	1 УГ1.01.00	Подушка	1	
АА	2 УГ1.02.00-02	Электрод	1	
		Материалы		
3		бетон тяжелый М400		
		ГОСТ 28633-85	0,001 м³	
4		Песок природный для строительных работ		
		ГОСТ 8738-85	0,02 м³	
		Прочие изделия		
5		Ковер ТУ 400-28-91-84	1	
		Переменные данные для исполненной		
	до 06 см. лист 2			

УГ4.00

Исполнитель: М.А.Кум. Пр.д. Лист 02.88
 Разработчик: Улино В.И. 05.88
 Проверил: Москальчук В.И. 05.88
 Инженер: Москальчук В.И. 05.88
 Старший техник: А.Б.Кичин 07.88

Установки водоподогревающей трубки на головной проборе ДР 005 КПа (0,05 кгс/см²)

Инт. Лист Листов 1 2
 Институт МосНИИПроект
 Формат А4

Шифр проекта, наименование и дата, наименование и дата, наименование и дата, наименование и дата

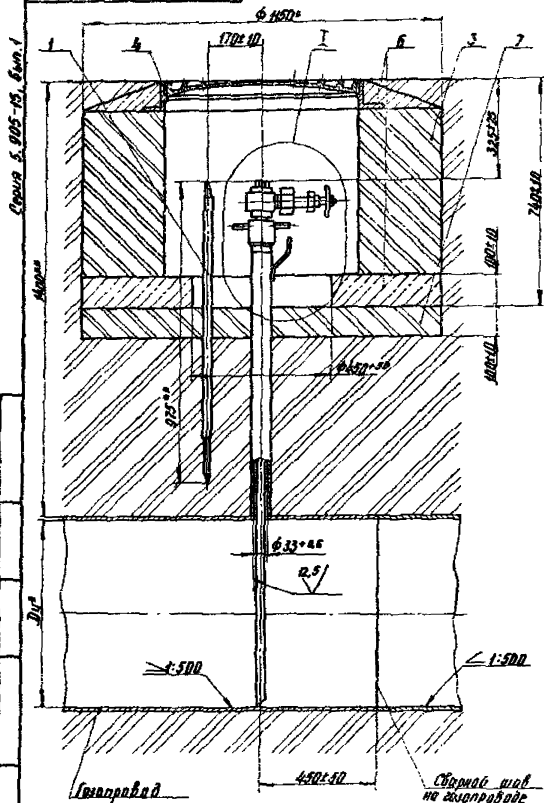
Код	Наименование	Единица измерения	Количество	Примечание
	Обозначение			
	Наименование			
	Сборочные единицы			
АА	7 УГ1.04.00	Трубка водоподогревающая	1	
		-01 Трубка водоподогревающая	1	
		-02 Трубка водоподогревающая	1	
		-03 Трубка водоподогревающая	1	
		-04 Трубка водоподогревающая	1	
		-05 Трубка водоподогревающая	1	
		-06 Трубка водоподогревающая	1	

Код на исполн. УГ4.00

Шифр проекта, наименование и дата, наименование и дата, наименование и дата

УГ4.00

УГ 5.00 '5 16



Обозначение	Усиленный провод Ду*, мм	Масса, кг
УГ 5. 00	150	77,78
-01	200	77,91
-02	250	78,01
-03	300	78,16
-04	400	81,36
-05	500	78,53
-06	600	78,75
-07	800	79,15
-08	1000	79,45
-09	1200	80,01

1. Покрытие поз. 9,10 битумно-полимерное или битумно-минеральное весьма усиленного типа ГОСТ 9.015-74
 2. Масса дана без учета строительного материала
 3. Размеры для справок
 4. Размер уточнить при проектировании

				УГ 5. 00 СБ			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб	Установка выводящей трубки на газопроводе	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Масса	Масштаб	Рр до 12 нпа (12 кгс/см ²)	И	Сл. табл.	—
				Сборочный чертеж	Лист	Масса	Листов
					Итого листов		
					Масса чертежа		

Копировал: 201

Формат А3

Серия 5.905-15, Вып. 1

Имя и фамилия Подпис и дата			Имя и фамилия Подпис и дата			Кол. на исполн. УГБ. 01.00						Примечание			
Имя	Фамилия	Подс.	Имя	Фамилия	Подс.	01	02	03	04	05					
			Обозначение			Наименование									
						Документация									
43			УГБ. 01. 00СБ			Сборочный чертеж			x	x	x	x	x	x	
						Детали									
44	1		УГБ. 01. 01			Труба			1						
						-01 Труба				1					
						-02 Труба					1				
						-03 Труба						1			
						-04 Труба							1		
						-05 Труба								1	
44	2		УГБ. 01. 02			Труба			1						
						-02 Труба				1					
						-04 Труба					1				
						-06 Труба						1			
						-08 Труба							1		

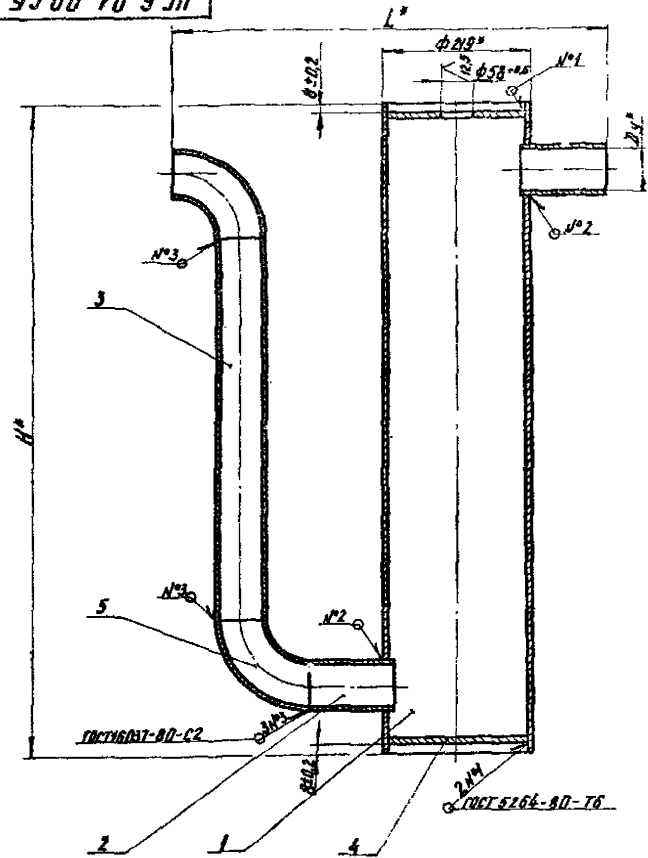
						УГБ. 01.00													
Имя	Фамилия	Подс.	Имя	Фамилия	Подс.	Гидроаппарат						Имя	Фамилия	Подс.					
Провер.	Гидрост.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.							01	02	03	04	05	01	02	03
И.конт.	И.конт.	И.конт.	И.конт.	И.конт.	И.конт.							Институт						Миссия НИИ Проект	

Имя и фамилия Подпис и дата			Имя и фамилия Подпис и дата			Кол. на исполн. УГБ. 01.00						Примечание		
Имя	Фамилия	Подс.	Имя	Фамилия	Подс.	01	02	03	04	05				
			Обозначение			Наименование								
44	2		УГБ. 01. 02			-10 Труба						1		
44	3		УГБ. 01. 02			-01 Труба			2					
						-03 Труба				2				
						-05 Труба					2			
						-07 Труба						2		
						-09 Труба							2	
						-11 Труба								2
43	4		УГБ. 01. 02			Днище			2	2	2	2	2	2
						Стандартные шпильки								
						Отбой 90° 57х3.0 ГОСТ 12175-83			2					
						Отбой 90° 78х3.5 ГОСТ 12175-83			2					
						Отбой 90° 101х4.0 ГОСТ 12175-83				2				
						Отбой 90° 128х4.0 ГОСТ 12175-83					2			
						Отбой 90° 159х4.5 ГОСТ 12175-83						2		

						УГБ. 01.00						Имя
Имя	Фамилия	Подс.	Имя	Фамилия	Подс.	Гидроаппарат						01
И.конт.	И.конт.	И.конт.	И.конт.	И.конт.	И.конт.							Институт

9300 10 9 16

Сечение 5.906-15. Вып. 1



Обозначение	Классовый предел И _ц , МПа	L, мм	H, мм	Сварной шов №2 по ГОСТ 5264-80	Масса, кг
УГБ. 01. 00	50	590	548	Г1 - Δ 6	27,8
-01	65	640	978		30,9
-02	80	690	1008		32,7
-03	100	740	1048	76	38,5
-04	125	820	1088		41,3
-05	150	890	1148		49,6

1. Гидроатвор испытать на прочность и плотность воздухом давлением 0,1 МПа (1 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. Размеры для справок

Изд. 1. 1987 г. Проверен и исправлен: 1988 г. 10. 11. 88. Проверен и исправлен: 1989 г. 10. 11. 89.

УГБ. 01.00 СБ

Гидроатвор				Лист	Масса	Чисел
Исполн.	№ Докл.	Проф.	Дата	СБ	кг	шт
Автор	Уч. з.	Инж.	09.88			
Провер.	Инженер	И.С.	09.88			
Исполн.	Провер.	Лист	09.88	Листов 1		
Ит.				Итого листов		
				Московский проект		

Гидроатвор
Сварочный чертеж

карикова Е. 2

Фирма 13

Уб. Лопат. Подпись и дата. Меры и ед. изм. (см. в табл.). Видовая и форма.

Стежь 5.905-15. Вкл. 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
43	УГБ. 02. 00 СБ	Документация Сборочный чертеж		
		Детали		
44	1 УГБ. 02. 01	Пробка	1	
44	2 УГБ. 02. 02	Муфта	1	
44	3 УГБ. 02. 03	Труба	1	
44	4 УГБ. 02. 04	Прокладка Ларинг ПНБ-20 ГОСТ 481-80 Ф (38x28)	1	0.002 кг

Примечание: Данные для изготовления до 05 см. август 2.

УГБ. 02. 00

С т о я к

Лист 1 из 2
Институт
Магоза НИИ проект

Уб. Лопат. Подпись и дата. Меры и ед. изм. (см. в табл.). Видовая и форма.

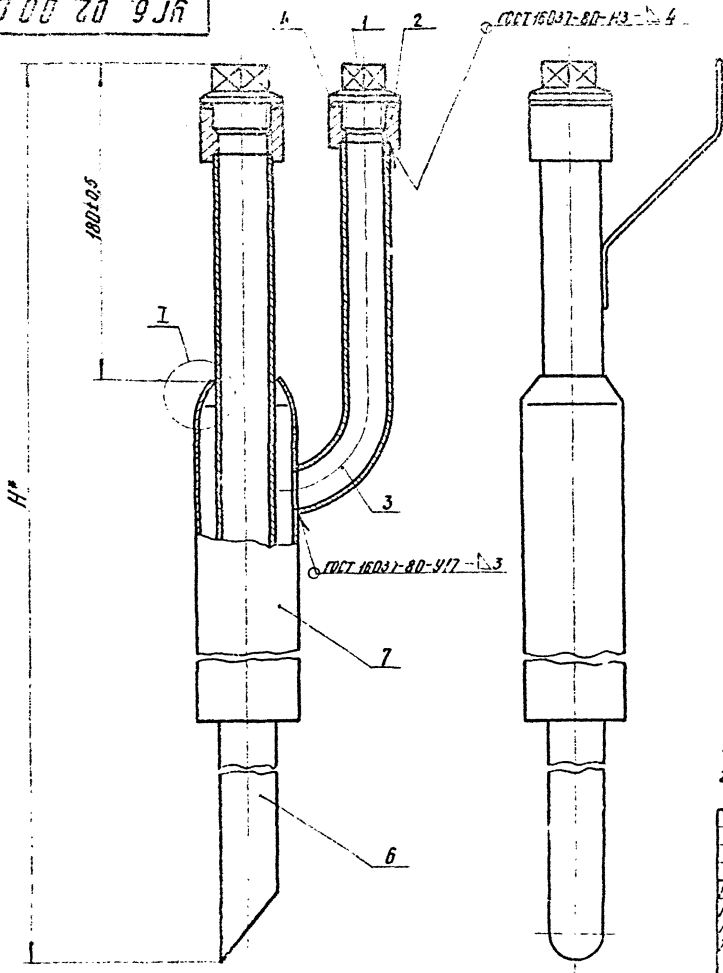
Код	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие					Примечание
			01	02	03	04	05	
44	УГБ. 02. 00	Сборочные единицы	1					
		Трубка водопроводная	1	1				
		Трубка водопроводная			1			
		Трубка водопроводная				1		
		Трубка водопроводная					1	
		Трубка водопроводная						1
		Детали						
44	УГБ. 02. 04	Труба	1					
		Труба						
		Труба						
		Труба						
		Труба						
		Труба						

УГБ. 02. 00

Ин. Машин. Контр. Конт.

Лист 2

93 00 20 9JA



Обозначение	H*, мм	Масса, кг
УГБ. 02. 00	1880	10,85
-01	1910	11,00
-02	1940	11,15
-03	1980	11,40
-04	2030	11,60
-05	2080	11,85

1. Сварка шва №1 ручная электродуговая
2. * Размеры для справок.

				УГБ. 02. 00СБ				
Исполн.	И.В.С.М.	Проф.	С.В.С.	С т о я к		Лист	Число	Максимум
Провер.	И.В.С.М.	Инж.	С.В.С.			И	Ст. табл.	1
Г. монтаж	И.В.С.М.	Инж.	С.В.С.	Сборочный чертёж		Институт		
И.контр.	И.В.С.М.	Инж.	С.В.С.			МнегавНИИПроект		
Учб.	И.В.С.М.	Инж.	С.В.С.			Формат А3		

копированная

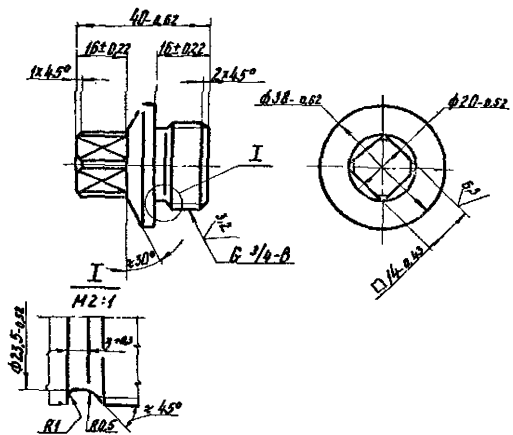
УГБ. 02. 00СБ. Углубитель грунта. Металлический. Изделие. Чертеж.

Стр. в 5. 005-15. Вып. 1.

Строчка 5, 9105-15, 0401.1

10 20 9 16

11,5/ (✓) (✓)



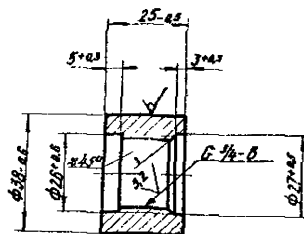
УГ Б. 02. 01

Ин. Учен.	И. Алекс.	Проект	Испыт.
Разработ.	Г. Шина	Чел.	08.88
Провер.	Послав. Вич	Чел.	01.85
Т. Кантор			
Исполнит.	Послав. Вич	Чел.	04.88
Кол.			

Пробка

Мат.	Масса	Масштаб
И	0,10	1:1
Исполн.	Исполн.	
Институт		
Масштаб	Исполн.	Проект
		формат А4

Сталь 45-4-Б ГОСТ1050-74



УГ Б. 02. 02

Ин. Учен.	И. Алекс.	Проект	Испыт.
Разработ.	Г. Шина	Чел.	08.88
Провер.	Послав. Вич	Чел.	01.85
Т. Кантор			
Исполнит.	Послав. Вич	Чел.	04.88
Кол.			

Муфта

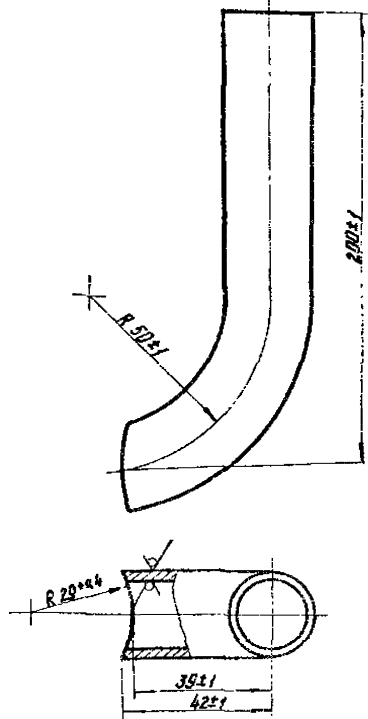
Мат.	Масса	Масштаб
И	0,12	1:1
Исполн.	Исполн.	
Институт		
Масштаб	Исполн.	Проект
		формат А4

Сталь 20-4-Б ГОСТ 1050-74
капир вальс. 2

УГБ 02.03

Р5/✓

Серия С.903-15. Взм.1



УГБ 02.03

Труба

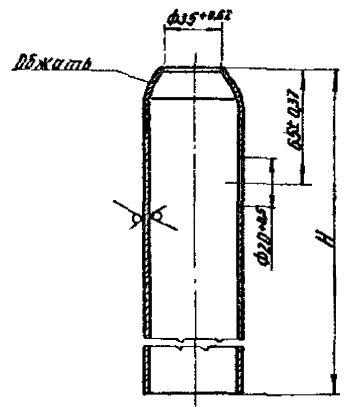
Диаметр	Толщина	Сортамент
42	0,33	1:1
Услов. обозначение		
Материал		
Услов. обозначение		
Материал		
Услов. обозначение		
Материал		

Труба 25х3,0 ГОСТ 10704-76
Б 20 ГОСТ 10705-80

Формат А4

УГБ 02.04

Р5/✓



Обозначение	H, мм	Масса, кг
УГБ. 02. 04	1445-3	5,78
-01	465-3	5,88
-02	476-3	5,91
-03	490-3	6,00
-04	1516-3	6,08
-05	1540-3	6,20

УГБ 02.04

Труба

Диаметр	Толщина	Сортамент
42	0,37	1:2
Услов. обозначение		
Материал		
Услов. обозначение		
Материал		

Труба 25х3,0 ГОСТ 10704-76
Б 20 ГОСТ 10705-80

Формат А4

Изм. № п/п Подпись и дата Изм. № п/п Изм. № п/п Подпись и дата

Серия 5.905-15, Вып. 1

Изм. № п/п	Подпись и дата	Изм. № п/п	Изм. № п/п	Подпись и дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. УГ 7.00				Примечание
							—	01	02	—	
Документация											
43					УГ 7. 00СБ	Сборочный чертеж	×	×	×		
43					УГО. 00Д	Общие указания	×	×	×		
Сборочные единицы											
44	1				УГ 7. 01. 00	Вставка косяка	2				
						-01 Вставка косяка		2			
						-02 Вставка косяка			2		
Детали											
44	2					Прокладка ф (482x425)					
						Порытик ПНБЭО ГОСТ 481-80	1				0,12 кг
						Прокладка ф (585x530)					
						Порытик ПНБЭО ГОСТ 481-80		1			0,12 кг
						Прокладка ф (482x425)					
					Порытик ПНБЭО ГОСТ 481-80	1				0,15 кг	

УГ 7. 00					
Изм. № п/п	Подпись и дата	Изм. № п/п	Изм. № п/п	Подпись и дата	Изм. № п/п
01		02			
Установка косяк вставки				Исполнитель	Масленников
				Проект	Рыжков

Изм. № п/п Подпись и дата Изм. № п/п Изм. № п/п Подпись и дата

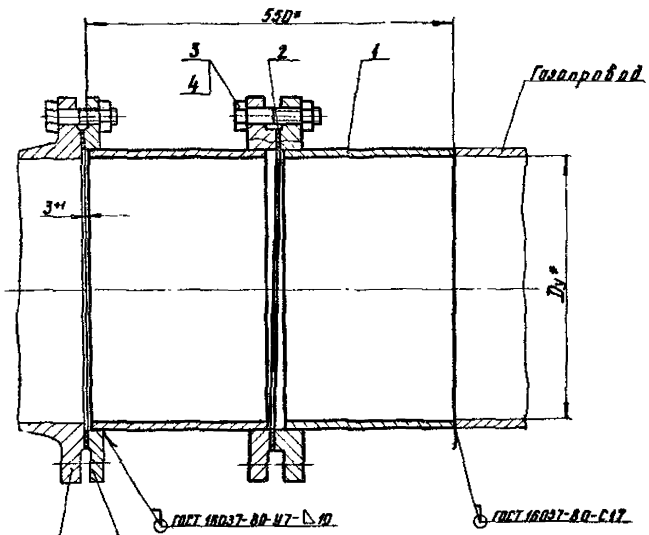
Изм. № п/п	Подпись и дата	Изм. № п/п	Изм. № п/п	Подпись и дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. УГ 7.00				Примечание
							—	01	02	—	
Стандартные изделия											
3						болты ГОСТ 7798-70					
						М27x120. 5. 096	18				
						М30x150. 5. 096		16			
						М36x160. 5. 096			20		
4						Гайки ГОСТ 5815-70					
						М27. 5. 088	18				
						М30. 5. 096		16			
						М36. 5. 096			20		

УГ 7. 00					
Изм. № п/п	Подпись и дата	Изм. № п/п	Изм. № п/п	Подпись и дата	Изм. № п/п
01		02			

копировать

УГ 7 00 СБ

Серия 5. 905-15. Вып. 1



Обозначение	Условный проход Ду, мм	Масса кг
УГ 7. 00	400	111
-01	500	178
-02	600	282

Защитная окраска (для срабов)

Фланец учитывается при проектировании

* Размеры для срабов

С. 100/101. Издательство «Машини» М. 1987 г.

				УГ 7. 00 СБ		
Установка	Лист	Масштаб	Масштаб	Лист	Масштаб	Масштаб
Косой вставки	1	1:1	—	1	1:1	—
Сборный чертеж	1	1:1	—	1	1:1	—
				Чистоту		
				Масштаб		

Шифр вида, Подпись и дата, Вкладчик, Вид, № документа, Издатель, Издательство и год

Серия 3.905-15, Вып. 1

Обозначение	Наименование	Кол. на завод		Примечание
		01	02	
03	УГТ. 01. 00С5 Аккумулятор	×	×	
04	УГТ. 01. 01 Автомобильный			
05	УГТ. 01. 02 Стрелы			
06	УГТ. 01. 02 Фланец			
07	УГТ. 01. 02 Фланец			
08	УГТ. 01. 02 Труба			
09	УГТ. 01. 02 Труба			

УГТ. 01. 00	
Изм.	Дата
И	И
Исполнитель	
Маслов Н.И. Шваревский	
Формат А4	

Изм.	Дата
И	И
Исполнитель	
Маслов Н.И. Шваревский	
Формат А4	

Шифр вида, Подпись и дата, Вкладчик, Вид, № документа, Издатель, Издательство и год

УГТ. 01. 02

V

I
M:1

30° ± 30'

Обозначение	Углы, мм	L, мм	Материал	Масса, кг
УГТ. 01. 02	400	250 ± 0,2	Труба 40х2,5 ГОСТ 10263-75	16,30
-01	500	250 ± 0,2	Труба 40х2,5 ГОСТ 10263-75	20,02
-02	600	250 ± 0,2	Труба 40х2,5 ГОСТ 10263-75	27,90

* Размеры для справок

УГТ. 01. 02	
Изм.	Дата
И	И
Исполнитель	
Маслов Н.И. Шваревский	
Формат А4	

Изм.	Дата
И	И
Исполнитель	
Маслов Н.И. Шваревский	
Формат А4	

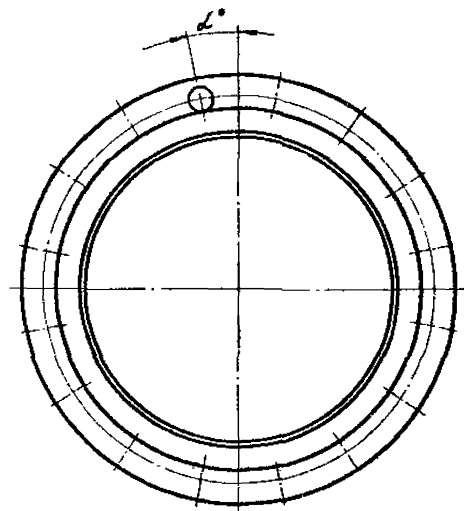
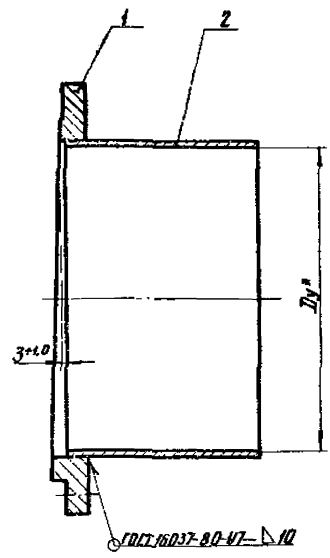
Труба

С.ч. табл.

каталог № 2

УГ 7.01.00

Серия 5.905-47, лист 1



1. Трубоук испытать на прочность водой давлением 1.5 МПа (15 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 1.2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. * Размеры для справок

Обозначение	Условный проход Dy, мм	≈ L	Масса кг
УГ 7.01.00	400	11° 15'	48.3
-01	500	9°	78.1
-02	600		109.0

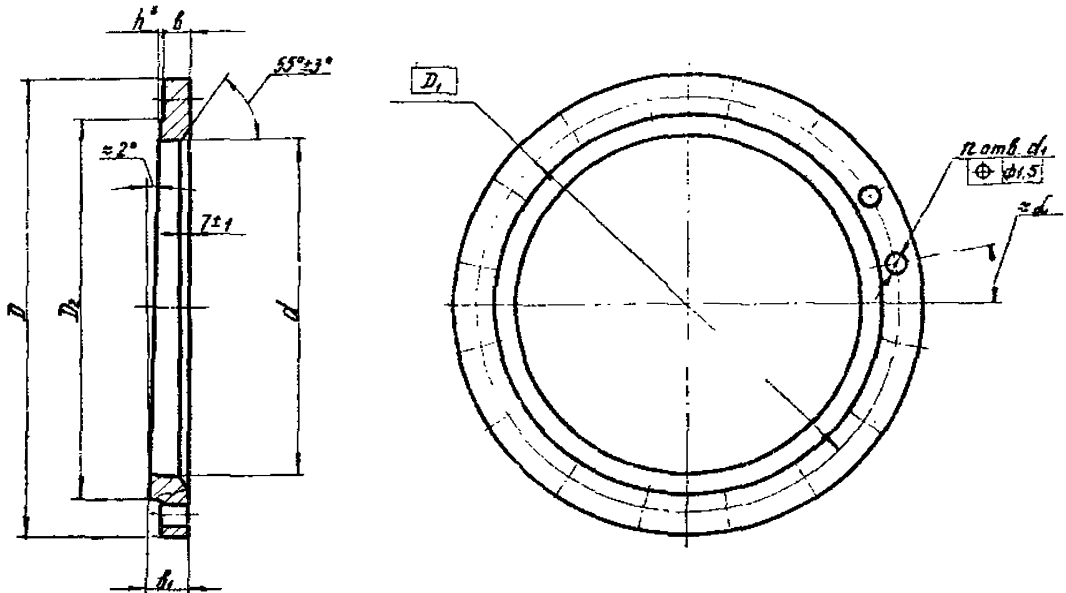
				УГ 7.01.00 СБ			
Исполн.	Длина	Лист	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разреш.	Гулина	№	08.88		II	кг	—
Провер.	Исполнитель	№	08.88	Сборочный чертеж			Лист
И.контр.	Исполнитель	№	08.88				Масштаб
Утв.							Институт МосгазНИИпроект

УГ 7.01.00
 Серия 5.905-47, лист 1
 УГ 7.01.00
 Серия 5.905-47, лист 1

10 70 2 J6

12.5

Стрелка 5.905-15, 80 мм. 1



Обозначение	d, мм	d ₁ , мм	D, мм	D ₁ , мм	D ₂ , мм	β*, мм	β ₁ , мм	h, мм	≈ L	П.шт.	Масса, кг
УГ 7. 01. 01	426 ^{+4.6}	30 ^{+4.5}	580 ^{-1.0}	525	482 ^{-1.6}	34	44.00 ^{-0.6}	4±1.0	11°15'	16	32.0
-01	530 ^{+4.0}	33 ^{+4.8}	710 ^{-0.0}	660	585 ^{-1.8}	44	68.04 ^{-0.7}		9°	20	58.0
-02	630 ^{+4.0}	39 ^{+4.6}	840 ^{-2.3}	770	685 ^{-2.0}	45	73.90 ^{-0.7}	5±1.0			81.0

* Размеры для справок

				УГ 7. 01. 01			
Исп. лист	И.В.Кочин	Изд.	Чет	Ф л а н е ц	Лист	Масса	Носитель
Разработ	Гуляков	Ч.З.	08.88		11	Ст. табл.	—
Провер.	Посилевич	Ч.З.	09.88		Лист	Листов 1	
Г.контр.					Инст. журн		
И.контр.	Насильевич	И.С.	02.88	В Ст.Зен 4 ГОСТ 380-71			МаггазИШПроект
Утв.				капитал. л. 401			страница 02

Исп. л. № 1. Подпись и печать инженера или мастера. Уг. 7. 01. 01. 1

Шифр, № инв. Подпись и дата выдана Шифр, № инв. Подпись и дата

Серия 5.975-15. Стр. 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. УГВ.00					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
43			УГВ.01СБ	Сборный чертеж	X	X	X	X	X	
45			УГВ.01Д	Общие указания	X	X	X	X	X	
				Сборные единицы						
44			УГВ.01.00	Катушка	1					
			-01	Катушка	1					
			-02	Катушка		1				
			-03	Катушка			1			
			-04	Катушка				1		
				<u>Детали</u>						
44	2		УГВ.02	Прокладка	2					
			-02	Прокладка	2					
			-04	Прокладка		2				
			-05	Прокладка			2			
			-08	Прокладка				2		

Инв. № докум. Подп. Дата
 Разраб. Аллина 25.11.88
 Проектировщик В.С.Савицкий
 Институт Энергопроект
 Ул. Ленин 152-10.88

Установка линзового компенсатора

УГВ.00

Лист 2
 Институт Энергопроект
 Формат А4

Шифр, № инв. Подпись и дата выдана Шифр, № инв. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. УГВ.00					Примечание
					-	01	02	03	04	
44	3		УГВ.02	-01 Прокладка	1					
				-02 Прокладка		1				
				-03 Прокладка			1			
				-07 Прокладка				1		
				-09 Прокладка					1	
				<u>Стандартные изделия</u>						
				Фланец 1-100-Вот 25 ГОСТ 12820-80	1					
				Фланец 1-150-Вот 25 ГОСТ 12820-80	1					
				Фланец 1-200-Вот 25 ГОСТ 12820-80		1				
				Фланец 1-300-Вот 25 ГОСТ 12820-80			1			
				Фланец 1-400-Вот 25 ГОСТ 12820-80				1		
				Болты ГОСТ 719А-70						
				М16х55.5В.098	4					
				М16х60.5В.096		8				
				М16х66.5В.096			8			
				М20х70.5В.096				12		
				М20х80.5В.096					16	

Инв. № докум. Подп. Дата

Калитов, Карышева

УГВ.00

Лист 2

Формат А4

Шк. и табл. Подпись и дата. Взам. инв. и табл. Инв. и дата. Подпись и дата.

Серия 5.905-15. Вып. 1

Обозначение	Наименование	Кол. на зап. ин.				Примечание
		01	02	03	04	
6	МНБ-65. 50. 096	8				
	МНБ-10. 50. 096	8	8			
	МНБ-10. 50. 096		12			
	МНБ-10. 50. 096		16			
7	ГОСТ 5015-70					
	МНБ. 5. 096	4	8			
	МНБ. 5. 096			12	16	
8	МНБ. 5. 096	6				
	МНБ. 5. 096	8	8	12		
	МНБ. 5. 096				16	
Прочие изделия						
Континенталь Инженерные						
9	ТУ 204. РС. СР. Р. - 703-7.5	1				
	К.Д.М. 100-Б	1				
	К.Д.М. 150-Б	1				
	К.Д.М. 200-Б	1				
	К.Д.М. 300-Б	1				
	К.Д.М. 400-Б	1				

УГ 8. 00

Шк. и табл. Подпись и дата.

Шк. и табл. Подпись и дата. Взам. инв. и табл. Инв. и дата. Подпись и дата.

УГ 8. 02

Обозначение	D, мм	D ₁ , мм	Масса, кг
УГ 8. 02	160	HC	0,03
- 01	158		0,04
- 02	202		0,05
- 03	212	161	
- 04	258		0,05
- 05	268	222	0,07
- 06	365		0,09
- 07	370	325	0,10
- 08	465		0,12
- 09	482	626	0,16

Размеры обеспечить инструментом

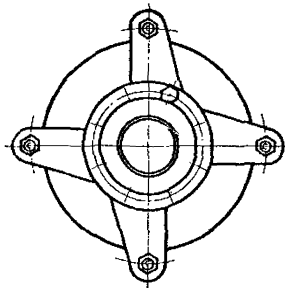
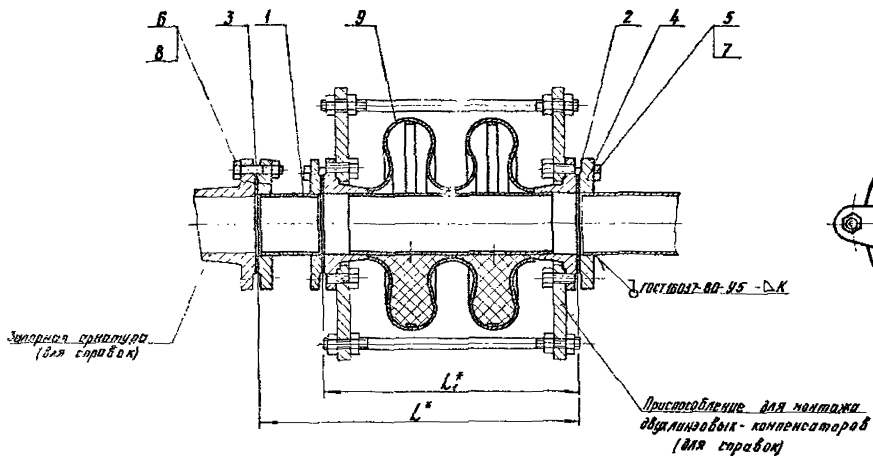
УГ 8. 02

<h2 style="margin: 0;">Прокладка</h2>				Лист	Масса	Масштаб
				11	Гм. табл.	—
Лист 1 из 1 Институт МагданШПроект				Лист	Масштаб	
				1		

Исполнитель: 801

УГВ.00 8 JB

Стр. 3, 9, 10, 15, лист 1



Обозначение	Условный проход Д, мм	Условная длина мм	L, мм	L', мм	K, мм	Масса кг
УГВ.00	100		512	410	4	43,7
-01	150	14	542	440	5	63,2
-02	200		537	435		80,6
-03	300	10	552	450	6	102,3
-04	400					211,8

* Размеры для срабов

				УГВ.00СБ		
Исполн.	Лист	М.в.к.ч.	Дата	Установка линзобого компенсатора		Масса
Разраб.	Т.И.И.	В.И.И.	08.98	И	С.И.И.	—
Пробл.	М.И.И.	С.И.И.	08.98	Сварочный чертеж		Лист
Г.И.И.						Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	08.98	Институт		Масштаб
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	08.98	Магнитный проект		

Калибр № 1

Лист № 1

Имя, фамилия, отчество и дата рождения / Место рождения / Подпись и дата

Серия 5.905-15, том 1

Кол. шт.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на шт. подл. УГВ.01.00				Примечание
					01	02	03	04	
			УГВ.01.00.СВ	Документация					
				Сборочный чертеж Детали	X	X	X	X	X
	1		УГВ.01.01	Труба	1				
			-01	Труба		1			
			-02	Труба			1		
			-03	Труба				1	
			-04	Труба				1	
				Стандартные изделия					
	2			Фланец 1-100-Вст 25 ГОСТ 12820-80	1				
				Фланец 1-150-Вст 25 ГОСТ 12820-80		1			
				Фланец 1-200-Вст 25 ГОСТ 12820-80			1		
				Фланец 1-300-Вст 25 ГОСТ 12820-80				1	
				Фланец 1-400-Вст 25 ГОСТ 12820-80				1	

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Варлаб	Владимир	Иванов	12.08
Лавров	Игорь	Иванов	12.08
Иванов	Игорь	Иванов	12.08
Иванов	Игорь	Иванов	12.08

УГВ.01.00

Катушка

Лист	Лист	Лист
1	1	2
Институт		
Минералогический институт		

Копирование

Формат А4

Имя, фамилия, отчество и дата рождения / Место рождения / Подпись и дата

Кол. шт.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на шт. подл. УГВ.01.00				Примечание
					01	02	03	04	
	3			Фланец 1-100-Вст 25 ГОСТ 12820-80	1				
				Фланец 1-150-Вст 25 ГОСТ 12820-80		1			
				Фланец 1-200-Вст 25 ГОСТ 12820-80			1		
				Фланец 1-300-Вст 25 ГОСТ 12820-80				1	
				Фланец 1-400-Вст 25 ГОСТ 12820-80				1	

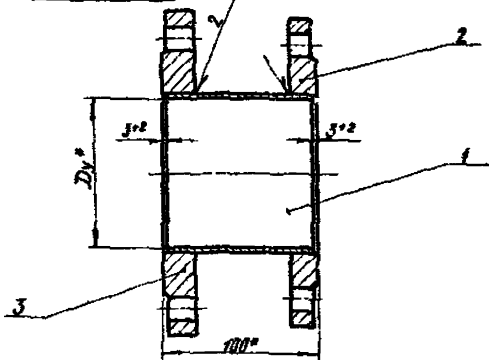
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Иванов	Игорь	Иванов	12.08

УГВ.01.00

Копирование

93 00 10 8 16

ГОСТ 10267-80-45 - Д К



Обозначение	Устойчивый приток D, мм	K, мм	Масса, кг
УГВ. 01. 00	100	4	16,13
-01	150	5	12,23
-02	200		45,93
-03	300	6	26,90
-04	400		61,84

- Катушку испытать на прочность базой давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 0,6 МПа (6 кгс/см²)
- Адекватность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сборки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.

Размеры для справок

УГВ. 01. 00 СБ

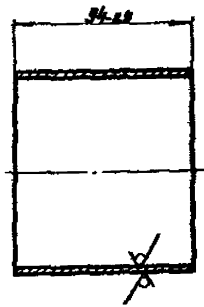
Катушка

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов	
	Институт	
	МосгазНИИпроект	

10 10 8 16

0,5 (✓)



Обозначение	D x S, мм	Масса, кг
УГВ. 01. 01	100 x 3,0	0,733
-01	150 x 3,5	1,222
-02	210 x 4,0	2,994
-03	325 x 5,0	3,710
-04	425 x 5,0	4,680

УГВ. 01. 01

Труба

Труба для ГОСТ 10704-76 в соответствии с ГОСТ 10705-80

Шифр и дата, подпись и печать, наименование и дата, УГВ. 01. 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Лист	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов	
	Институт	
	МосгазНИИпроект	

Лист	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов	
	Институт	
	МосгазНИИпроект	

Изд. и год			Литера и дата			Изд. и год			Изд. и дата			Серия 5.903-15, Вып. 1					
Инв. №	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. док. УГ. 00					Примечание							
					01	02	03	04	05								
				<u>Документация</u>													
42			УГ. 00.СВ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x							
43			УГ. 00.Д	Общие указания	x	x	x	x	x	x							
				<u>Детали</u>													
67	1		УГ. 01	Прокладка	1												
			-01	Прокладка		1											
			-02	Прокладка			1										
			-03	Прокладка				1									
			-04	Прокладка					1								
			-05	Прокладка						1							

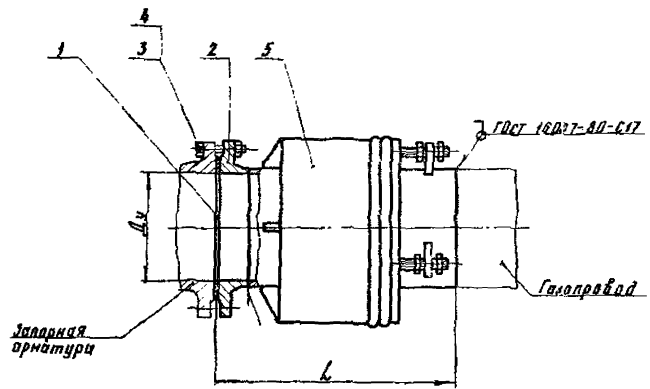
				УГ. 00						
Изд. и год	Литера и дата	Изд. и год	Литера и дата	Установка сильфонного конденсатора				Лист	Лист	Лист
Изд. и год	Литера и дата	Изд. и год	Литера и дата					1	1	1
				Институт				Москва НИИПроект		
								Форм. № 46		

Изд. и год			Литера и дата			Изд. и год			Изд. и дата			Серия 5.903-15, Вып. 1					
Инв. №	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. док. УГ. 00					Примечание							
					01	02	03	04	05								
				<u>Стандартные изделия</u>													
		2		Фланцы ГОСТ 12821-80													
				1-150-16	1												
				1-200-16		1											
				1-250-16			1										
				1-300-16				1									
				1-350-16					1								
				1-400-16						1							
		3		Болты ГОСТ 7798 70													
				M20x70, 5x, 0,96	8	12											
				M24x80, 5x, 0,96			12	12									
				M24x90, 5x, 0,96					16								
				M27x100, 5x, 0,96						16							
		4		Гайки ГОСТ 5915-70													
				M20, 5, 0,96	8	12											
				M24, 5, 0,96			12	12	16								
				M27, 5, 0,96						16							

				УГ. 00						
Изд. и год	Литера и дата	Изд. и год	Литера и дата	Установка сильфонного конденсатора				Лист	Лист	Лист
Изд. и год	Литера и дата	Изд. и год	Литера и дата					1	1	1
				Институт				Москва НИИПроект		
								Форм. № 46		

УГ 9 00 6 Ж

Серия 8.905-15, 8-м. 1



Обозначение	Условный проход Ду, мм	Компенсирующая способность, мм	L, мм	Масса, кг
УГ 9. 00	150	20±10	432	29,8
-01	200	28±10	507	48,4
-02	250		535	65,5
-03	300		619	86,9
-04	350		694	121,8
-05	400		769	162,6

Размеры для справок

				УГ 9. 00 СБ		
Исполн.	М.Кочун	Проф.	Лит.	Лит.	Масса	Чисел
Разработ.	В.И.Иванов	Инж.	08.88			
Провер.	М.С.Иванов	Инж.	08.88	Лист	Чисел	—
Т.контр.				И.И.Иванов		
Инженер	М.С.Иванов	Инж.	08.88	И.И.Иванов		
Уч.т.	В.И.Иванов	Инж.	08.88	МаггазНИИпроект		

Установка
силиконового
компенсатора
Сварочный чертеж

Газопровод: 201

директ. 83

Исполн. М.Кочун, Проф. Л.И.Иванов, Инж. В.И.Иванов, Инж. М.С.Иванов, Инж. И.И.Иванов

Время Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на чертл. УГ 10.00									Примечание		
				01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			Документация												
А3		УГ 10.00.СБ	Оборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А3		УГ 0.00.Д	Общие указания	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
			Детали												
А3	1	УГ 10.01	Труба	1	1	1									
		-01	Труба				1	1	1	1					
		-02	Труба								1	1			
		-03	Труба										1		
			Материалы												
	2		Битум нефтяной изоляционный БНМ-И ГОСТ 9812-74	2,5	2,5	2,5	4,9	4,8	4,3	3,9	6,0	5,1	6,2		Доп.
	3		Лакля смазочная ленточная ГОСТ 16163-77	6,1	6,1	5,9	11,4	10,7	10,0	9,0	14,0	12,8	14,3		Доп.

Исполнения 10... 15 см. лист 2

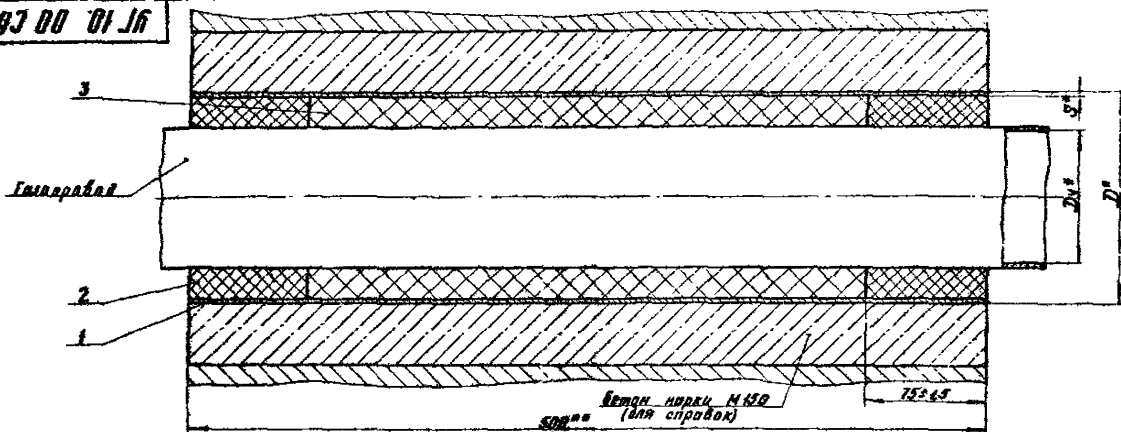
				УГ 10.00			
Иван Иосифович	Валентин	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван
Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван
Прокладка в трубопроводе в футляре через стену						Лист 1	Лист 2
						Институт Машинный Проект	
						Формат А4	

Время Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на чертл. УГ 10.00								Примечание		
				10	11	12	13	14	15	16				
			Документация											
А3		УГ 10.00.СБ	Оборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А3		УГ 0.00.Д	Общие указания	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
			Детали											
А3	1	УГ 10.01	-04 Труба	1										
		-05	Труба		1									
		-06	Труба			1								
		-07	Труба				1							
		-08	Труба					1						
		-09	Труба						1					
		-10	Труба							1				
			Материалы											
	2		Битум нефтяной изоляционный БНМ-И ГОСТ 9812-74	2,1	0,3	0,8	1,0	1,3	1,2	1,4	1,7			Доп.
	3		Лакля смазочная ленточная ГОСТ 16163-77	10,5	10,3	10,1	10,3	10,0	9,0	14,0	12,8	14,3		Доп.

				УГ 10.00			
Иван Иосифович	Валентин	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван
Прокладка в трубопроводе в футляре через стену						Лист 1	Лист 2
						Институт Машинный Проект	
						Формат А4	

93 00 01 16

Рисун. 5. 905-15. Вер. 1



Продолжение

Обозначение	Условный провал $h_0, \text{мм}$	$D \times S, \text{мм}$	Масса, кг
УГ 10 00	20	80	16,4
-01	100	219×4,0	15,8
-02	125	213×4,0	27,8
-03	150		27,0
-04	200	225×4,5	26,0
-05	250	277×4,0	27,9
-11	300	428×5,0	36,9
-12	400	530×5,0	46,6
-13	500	630×5,0	74,1
-14	600	720×10,0	104,1
-15	800	1020×8,0	155,4
-16	1000	1220×11	233,1

Обозначение	Условный провал $h_0, \text{мм}$	$D \times S, \text{мм}$	Масса, кг
УГ 10 00	25		
-01	32	159×4,0	18,2
-02	40		
-03	50		22,2
-04	65	219×4,0	16,8

- * Размеры для справок
- ** Размер уточнить при проектировании
- Масса дана без учета строительных материалов

				УГ 10 00 СБ		
Исполн.	Провер.	Инженер	М.П.	Лист	Масса	Минимум
Прокладка гидропровода в футляре через стену				Лист	Масса	Минимум
Сборочный чертеж				Лист	Масса	Минимум
И.контр. Исполн. Инженер				Институт		
И.т.в. Инженер				Минимум		

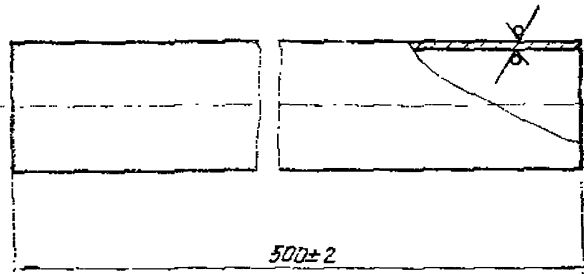
кабель №2

лист №1

УГ 10.01

12,5/ (✓)

Серия 5.905-15. Вып. 1



Обозначение	Сортамент	Масса, кг
УГ 10.01	Труба 159×3,5 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	6,71
-01	Труба 219×4,0 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	10,60
-02	Труба 273×6,0 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	19,75
-03	Труба 325×4,5 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	17,78
-04	Труба 377×4,0 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	18,40
-05	Труба 426×5,0 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	25,96
-06	Труба 530×5,0 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	32,36
-07	Труба 630×7,0 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10706-76	53,77
-08	Труба 720×10 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10706-76	87,55
-09	Труба 1020×8,0 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10706-76	99,85
-10	Труба 1220×11 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10706-76	164,00

426х5х10
 530х5х10
 630х7х10
 720х10х10
 1020х8х10
 1220х11х10

			УГ 10.01		
Изм	Масса	Масштаб			
И	см. табл.	—	Труба		
Изм	Листов	1	см. табл.		
			Институт		
			Москва НИИ Индустри		

Серия 5.005-15 В.ч.1

Контр. штаб	Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. УГН. В.ч.										Примечание	
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
				<u>Документация</u>											
БЗ		УГН. 00 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
БЗ		УГН. 00 Д	Общие указания Детали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
БЗ	1	УГН. 01	-08 Труба	1											
			-09 Труба		1										
			-10 Труба			1									
			-11 Труба				1								
			-12 Труба					1							
			-13 Труба						1						
			-14 Труба							1					
			-15 Труба								1				
БУ	2	УГН. 02	Фиксатор Л=90-02 Л-В ГОСТ 2520-74 Крут Спз-Х ГОСТ 1050-74	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	9,02кг
	3		<u>Материалы</u> Полка складная Ленточная ГОСТ 16183-77	3,0	1,5	2,7	1,0	1,5	3,0	2,8	1,0	2,0	5,5	2,2	

УГН. 00	Лист	3
---------	------	---

УГН. 00 Лист 3
Формат А4

Имя штаба Подпись и дата Матр. штаб № УГН. № В.ч. Подпись и дата

Контр. штаб	Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. УГН. В.ч.										Примечание	
				20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
				<u>Документация</u>											
БЗ		УГН. 00 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
БЗ		УГН. 00 Д	Общие указания Детали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
БЗ	1	УГН. 01	-16 Труба	1											
			-17 Труба		1										
			-18 Труба			1									
			-19 Труба				1								
			-20 Труба					1							
			-21 Труба						1						
			-22 Труба							1					
			-23 Труба								1				
			-24 Труба									1			
			-25 Труба										1		
Б	2	УГН. 02	Фиксатор Л=90-02 Л-В ГОСТ 2520-74 Крут Спз-Х ГОСТ 1050-74	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
	3		<u>Материалы</u> Полка складная ленточная Ленточная ГОСТ 16183-77	3,0	1,5	2,7	1,0	1,5	3,0	2,8	1,0	2,0	5,5	2,2	

УГН. 00	Лист	4
---------	------	---

УГН. 00 Лист 4
Формат А4

Шифр вида, Видовые и детали, Литер. шифр, Шифр вида, Видовые и детали

Страна 5, 945-15, Волт 1

Код	Вид	Лит.	Обозначение	Наименование	Код. на исх.им. УГ12.00			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
43			УГ12.00СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	
43			УГ12.00А	Общие указания	x	x	x	
				<u>Сборочные сведения</u>				
44	1		УГ12.00	-01 Прокладка газопровода в футляре через стену			1	
				-02 Прокладка газопровода в футляре через стену			1	
				-03 Прокладка газопровода в футляре через стену			1	
				<u>Д.Е.Т.Д.И.</u>				
44	2		УГ12.01	-04 Труба			1	

				УГ12.00		
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

Центральный завод газопровода природного газа Рр до 5 клас (0,05 кг/см²)

Институт МаселНИИПроект формат А4

Шифр вида, Видовые и детали, Литер. шифр, Шифр вида, Видовые и детали

Код	Вид	Лит.	Обозначение	Наименование	Код. на исх.им. УГ12.00			Примечание
					-	01	02	
44	3		УГ12.01	-01 Труба	1			
				-02 Труба		1		
				-03 Труба			1	
44	4		УГ12.02	Труба	1			
				Труба		1		
				Труба			1	
44	5		УГ12.03	Патрубок	1			
				-01 Патрубок		1		
44	7		УГ12.04	Прокладка Ф(150х100)			2	043 кг
44	8		УГ1.04.03	Листовой ПНБ-20 ГОСТ 481-80	1	1	1	
				<u>Стандартные изделия</u>				
				Муфта 50 ГОСТ 8958-75	1			
				Муфта 80 ГОСТ 8958-75	1			
				Композитная 50 ГОСТ 8958-75	1			
				Композитная 80 ГОСТ 8958-75	1			

УГ12.00

И.И. 2

Имя, фамилия, отчество, должность, дата, подпись, печать, наименование документа

Серия 5.005-15, лист 1

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код по стандарту УГ 12.03		Примечание
			Ст	02	
1	Слон 50 ГОСТ 8689-75		1		
2	Слон 80 ГОСТ 8689-75		1		
3	Фланец 1-80 ГОСТ 12820-80		2		
4	Ом 800 30*57х3,0 ГОСТ 17315-83		2		
5	Ом 800 30*55х3,0 ГОСТ 17315-83		2		
6	Арм-н 50 ГОСТ 12124-74		1		Материал ЦМ-2
7	Арм-н 80 ГОСТ 12124-74		1		1/4 д.к. Арматура 17600 1/4 д.к.
8	Арм-н 100 ГОСТ 12124-74		1		
9	Волт М 16 х 10-50 ГОСТ 17315-83		16		
10	Волт М 10 х 10-50 ГОСТ 17315-83		16		

УГ 12.00
Имя, фамилия, отчество, должность, дата

Имя, фамилия, отчество, должность, дата, подпись, печать, наименование документа

УГ 12.03

125/125

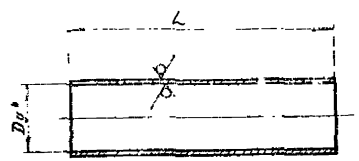
Обозначение	Условное обозначение Ду, мм	D x S, мм	D1, мм	S, мм	Масса кг
УГ 12.03	50	50 x 3,5	62-8	12,03	0,50
-01	80	80 x 4,0	63-8	25,03	0,83

* Размеры для справок

Имя, фамилия, отчество, должность, дата, подпись, печать, наименование документа		УГ 12.03		Патрубок	
				Ду	Масса
Имя, фамилия, отчество, должность, дата, подпись, печать, наименование документа		Труба Ду 50 ГОСТ 3282-75		Институт	
Имя, фамилия, отчество, должность, дата, подпись, печать, наименование документа		МосгорНИИпроект		Формат А4	

УГ 12.01

2.5/✓



Обозначение	Номинальный диаметр Dн, мм	D × S, мм	L, мм	Масса кг
УГ 12.01	50	57 × 3,0	197-12	0,80
-01			700-2,0	2,80
-02	80	89 × 3,0	197-12	1,27
-01			700-2,0	4,50
-04	100	108 × 3,0	197-12	1,84
-05			700-2,0	5,75

* Размеры для справок

УГ 12.01

Труба	Лист	Масса	Масса
	У	См. табл.	—
	Лист	Листовой	Институт
Труба	ВАС ГОСТ 10705-76		
	Б-ВСт3 с03 ГОСТ 10705-80		
	МонгосНИИПроект		
	Формат А4		

УГ 12.02

2.5/✓

Рис. 1

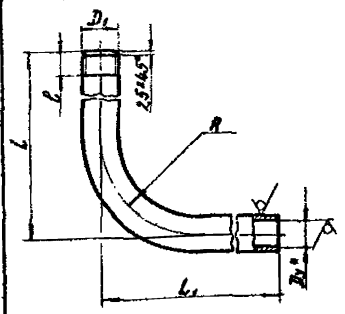
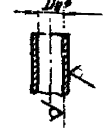


Рис. 2
Поставное см. рис. 1



Обозначение	Номинальный диаметр Dн, мм	Рис.	Материал	Dн, мм	S, мм	L, мм	L1, мм	R, мм	Масса кг
УГ 12.02	50	1	Труба 50 × 3,5 ГОСТ 3262-75	52-8	3,5	270 ± 2	100 ± 2	205 ± 2	12,60
-01	80		Труба 80 × 4,0 ГОСТ 3262-75	63-8	4,0	360 ± 2	100 ± 2	160 ± 2	24,00
-02	100	2	Труба 108 × 4,0 ГОСТ 10705-76	—	—	260 ± 2	100 ± 2	170 ± 2	32,00
			Труба 108 × 4,0 ГОСТ 10705-80	—	—	—	—	—	—

* размер для справок

УГ 12.02

Труба	Лист	Масса	Масса
	У	См. табл.	—
	Лист	Листовой	Институт
Труба	См. табл.		
	МонгосНИИПроект		
	Формат А4		

УГ 12.01, УГ 12.02, УГ 12.03, УГ 12.04, УГ 12.05, УГ 12.06, УГ 12.07, УГ 12.08, УГ 12.09, УГ 12.10, УГ 12.11, УГ 12.12, УГ 12.13, УГ 12.14, УГ 12.15, УГ 12.16, УГ 12.17, УГ 12.18, УГ 12.19, УГ 12.20, УГ 12.21, УГ 12.22, УГ 12.23, УГ 12.24, УГ 12.25, УГ 12.26, УГ 12.27, УГ 12.28, УГ 12.29, УГ 12.30, УГ 12.31, УГ 12.32, УГ 12.33, УГ 12.34, УГ 12.35, УГ 12.36, УГ 12.37, УГ 12.38, УГ 12.39, УГ 12.40, УГ 12.41, УГ 12.42, УГ 12.43, УГ 12.44, УГ 12.45, УГ 12.46, УГ 12.47, УГ 12.48, УГ 12.49, УГ 12.50, УГ 12.51, УГ 12.52, УГ 12.53, УГ 12.54, УГ 12.55, УГ 12.56, УГ 12.57, УГ 12.58, УГ 12.59, УГ 12.60, УГ 12.61, УГ 12.62, УГ 12.63, УГ 12.64, УГ 12.65, УГ 12.66, УГ 12.67, УГ 12.68, УГ 12.69, УГ 12.70, УГ 12.71, УГ 12.72, УГ 12.73, УГ 12.74, УГ 12.75, УГ 12.76, УГ 12.77, УГ 12.78, УГ 12.79, УГ 12.80, УГ 12.81, УГ 12.82, УГ 12.83, УГ 12.84, УГ 12.85, УГ 12.86, УГ 12.87, УГ 12.88, УГ 12.89, УГ 12.90, УГ 12.91, УГ 12.92, УГ 12.93, УГ 12.94, УГ 12.95, УГ 12.96, УГ 12.97, УГ 12.98, УГ 12.99, УГ 13.00

УГ 12.01, УГ 12.02, УГ 12.03, УГ 12.04, УГ 12.05, УГ 12.06, УГ 12.07, УГ 12.08, УГ 12.09, УГ 12.10, УГ 12.11, УГ 12.12, УГ 12.13, УГ 12.14, УГ 12.15, УГ 12.16, УГ 12.17, УГ 12.18, УГ 12.19, УГ 12.20, УГ 12.21, УГ 12.22, УГ 12.23, УГ 12.24, УГ 12.25, УГ 12.26, УГ 12.27, УГ 12.28, УГ 12.29, УГ 12.30, УГ 12.31, УГ 12.32, УГ 12.33, УГ 12.34, УГ 12.35, УГ 12.36, УГ 12.37, УГ 12.38, УГ 12.39, УГ 12.40, УГ 12.41, УГ 12.42, УГ 12.43, УГ 12.44, УГ 12.45, УГ 12.46, УГ 12.47, УГ 12.48, УГ 12.49, УГ 12.50, УГ 12.51, УГ 12.52, УГ 12.53, УГ 12.54, УГ 12.55, УГ 12.56, УГ 12.57, УГ 12.58, УГ 12.59, УГ 12.60, УГ 12.61, УГ 12.62, УГ 12.63, УГ 12.64, УГ 12.65, УГ 12.66, УГ 12.67, УГ 12.68, УГ 12.69, УГ 12.70, УГ 12.71, УГ 12.72, УГ 12.73, УГ 12.74, УГ 12.75, УГ 12.76, УГ 12.77, УГ 12.78, УГ 12.79, УГ 12.80, УГ 12.81, УГ 12.82, УГ 12.83, УГ 12.84, УГ 12.85, УГ 12.86, УГ 12.87, УГ 12.88, УГ 12.89, УГ 12.90, УГ 12.91, УГ 12.92, УГ 12.93, УГ 12.94, УГ 12.95, УГ 12.96, УГ 12.97, УГ 12.98, УГ 12.99, УГ 13.00

МонгосНИИПроект

Формат А4

Имя и фамилия Подпись и дата Имя и фамилия Подпись и дата

Серия 5.905-15, вып. 1

№ п/п	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. УГ 13.00		Примечание
					01	02	
				<u>Документация</u>			
43			УГ 13.00СБ	Сборочный чертеж	x	x	x
43			УГ 0.00А	Общие указания	x	x	x
				<u>Сборочные единицы</u>			
44	1		УГ 10.00	-03 Прокладка газопровода в футляре через стену	1		
				-03 Прокладка газопровода в футляре через стену	1		
				-06 Прокладка газопровода в футляре через стену		1	
				<u>Д. е. т. а. л. и.</u>			
44	2		УГ 13.01	Труба	1		
				-01 Труба		1	
				-02 Труба		1	

УГ 13.00										
Исполн.	Леккер	Провер.	Лист	№ 88	Составленный в год газопровода	Лист	Лист	Листов		
Город	Сургут	Проект	Исполнитель	Кол. стр.	природного газа с изоляцией	И	И	И	И	И
И. в. к. н. п.	И. в. к. н. п.	И. в. к. н. п.	И. в. к. н. п.	И. в. к. н. п.	Францевым соединением	Институт				
Ул. В. Ленин	Ул. В. Ленин	Ул. В. Ленин	Ул. В. Ленин	Ул. В. Ленин	Рр до 25 МПа (включен)	МиссовИИЦпроект				
						формат А4				

Имя и фамилия Подпись и дата Имя и фамилия Подпись и дата

№ п/п	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. УГ 13.00		Примечание
					01	02	
44	3		УГ 13.02	Прокладка	16	16	32
	4			-01 Прокладка	2		
				-02 Прокладка	2		
				-03 Прокладка		2	
44	5		УГ 13.03	Штуцер	1		
				-01 Штуцер	1		
				-02 Штуцер		1	
44	6		УГ 13.04	Шляптар 2*20*43			
				Лист Ф4 серия 1 ГОСТ 10487-80	16	16	32
44	7		УГ 1.04.03	Пластина	1	1	1
44	8		УГ 12.01	Труба	1		
				-02 Труба		1	
				-04 Труба		1	
				-01 Труба	1		
				-03 Труба		1	
				-05 Труба		1	

УГ 13.00										
Исполн.	Леккер	Провер.	Лист	№ 88	Составленный в год газопровода	Лист	Лист	Листов		
Город	Сургут	Проект	Исполнитель	Кол. стр.	природного газа с изоляцией	И	И	И	И	И
И. в. к. н. п.	И. в. к. н. п.	И. в. к. н. п.	И. в. к. н. п.	И. в. к. н. п.	Францевым соединением	Институт				
Ул. В. Ленин	Ул. В. Ленин	Ул. В. Ленин	Ул. В. Ленин	Ул. В. Ленин	Рр до 25 МПа (включен)	МиссовИИЦпроект				
						формат А4				

Ил. № 1. Вид с торца и детали. Вид с торца и детали. Вид с торца и детали.

Серия 5.905-15. Вол. 1

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код. по черт. дв. УГ 13.03	Примечание
		Стандарт ГОСТ 105-150-81	01 02	
11		Канал 25 ГОСТ 8052-75	1 1	
12		Фланцы ГОСТ 12840-80	2	
		1-50-10 см 20	2	
		1-80-10 см 20	2	
		1-100-10 см 20	2	
13		Дюбель Ø32x110 ГОСТ 9135-83	2	
		Фланец Ø82x45 ГОСТ 12845-83	2	
14		Канал 30 ГОСТ 19193-73	1	Материал: 12Х1Н
		Канал Ø80 ГОСТ 19193-73	1	4х-8 кл.
		Канал Ø100 ГОСТ 19193-73	1	
15		Болт М12х16-8.8 ГОСТ 19820	8 16	
16		Гайка М12х16-8.8 ГОСТ 19820	8 16	
17		Штифт Ø10х100 ГОСТ 9498-78	16 16 32	

УГ 13.03 Масса 3

Ил. № 2. Вид с торца и детали. Вид с торца и детали.

Ил. №	Вид	Материал	Масса	Примечание
1	Исходный	12Х1Н	10.88	
2	Сварочный	12Х1Н		
3	Сварочный	12Х1Н		
4	Сварочный	12Х1Н		
5	Сварочный	12Х1Н		
6	Сварочный	12Х1Н		
7	Сварочный	12Х1Н		
8	Сварочный	12Х1Н		
9	Сварочный	12Х1Н		
10	Сварочный	12Х1Н		
11	Сварочный	12Х1Н		
12	Сварочный	12Х1Н		
13	Сварочный	12Х1Н		
14	Сварочный	12Х1Н		
15	Сварочный	12Х1Н		
16	Сварочный	12Х1Н		
17	Сварочный	12Х1Н		
18	Сварочный	12Х1Н		
19	Сварочный	12Х1Н		
20	Сварочный	12Х1Н		
21	Сварочный	12Х1Н		
22	Сварочный	12Х1Н		
23	Сварочный	12Х1Н		
24	Сварочный	12Х1Н		
25	Сварочный	12Х1Н		
26	Сварочный	12Х1Н		
27	Сварочный	12Х1Н		
28	Сварочный	12Х1Н		
29	Сварочный	12Х1Н		
30	Сварочный	12Х1Н		
31	Сварочный	12Х1Н		
32	Сварочный	12Х1Н		
33	Сварочный	12Х1Н		
34	Сварочный	12Х1Н		
35	Сварочный	12Х1Н		
36	Сварочный	12Х1Н		
37	Сварочный	12Х1Н		
38	Сварочный	12Х1Н		
39	Сварочный	12Х1Н		
40	Сварочный	12Х1Н		
41	Сварочный	12Х1Н		
42	Сварочный	12Х1Н		
43	Сварочный	12Х1Н		
44	Сварочный	12Х1Н		
45	Сварочный	12Х1Н		
46	Сварочный	12Х1Н		
47	Сварочный	12Х1Н		
48	Сварочный	12Х1Н		
49	Сварочный	12Х1Н		
50	Сварочный	12Х1Н		
51	Сварочный	12Х1Н		
52	Сварочный	12Х1Н		
53	Сварочный	12Х1Н		
54	Сварочный	12Х1Н		
55	Сварочный	12Х1Н		
56	Сварочный	12Х1Н		
57	Сварочный	12Х1Н		
58	Сварочный	12Х1Н		
59	Сварочный	12Х1Н		
60	Сварочный	12Х1Н		
61	Сварочный	12Х1Н		
62	Сварочный	12Х1Н		
63	Сварочный	12Х1Н		
64	Сварочный	12Х1Н		
65	Сварочный	12Х1Н		
66	Сварочный	12Х1Н		
67	Сварочный	12Х1Н		
68	Сварочный	12Х1Н		
69	Сварочный	12Х1Н		
70	Сварочный	12Х1Н		
71	Сварочный	12Х1Н		
72	Сварочный	12Х1Н		
73	Сварочный	12Х1Н		
74	Сварочный	12Х1Н		
75	Сварочный	12Х1Н		
76	Сварочный	12Х1Н		
77	Сварочный	12Х1Н		
78	Сварочный	12Х1Н		
79	Сварочный	12Х1Н		
80	Сварочный	12Х1Н		
81	Сварочный	12Х1Н		
82	Сварочный	12Х1Н		
83	Сварочный	12Х1Н		
84	Сварочный	12Х1Н		
85	Сварочный	12Х1Н		
86	Сварочный	12Х1Н		
87	Сварочный	12Х1Н		
88	Сварочный	12Х1Н		
89	Сварочный	12Х1Н		
90	Сварочный	12Х1Н		
91	Сварочный	12Х1Н		
92	Сварочный	12Х1Н		
93	Сварочный	12Х1Н		
94	Сварочный	12Х1Н		
95	Сварочный	12Х1Н		
96	Сварочный	12Х1Н		
97	Сварочный	12Х1Н		
98	Сварочный	12Х1Н		
99	Сварочный	12Х1Н		
100	Сварочный	12Х1Н		

УГ 13.03

Обозначение	R, мм
УГ 13.03	20 ^{+0.5}
-01	4.5 ^{+0.5}
-02	5.5 ^{+0.7}

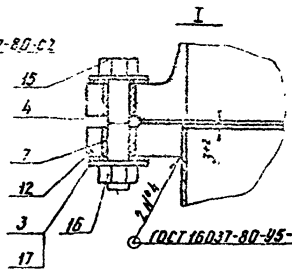
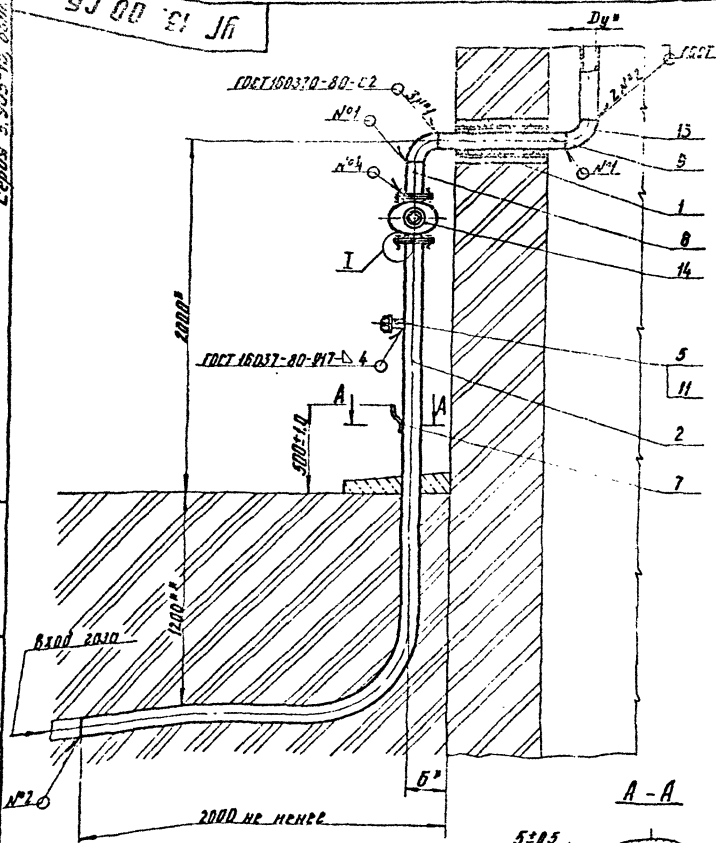
Штуцер

Труба 25x3.2 ГОСТ 3262-75

Ил. №	Вид	Материал	Масса	Примечание
1	Исходный	12Х1Н	0.12	
2	Сварочный	12Х1Н		
3	Сварочный	12Х1Н		
4	Сварочный	12Х1Н		
5	Сварочный	12Х1Н		
6	Сварочный	12Х1Н		
7	Сварочный	12Х1Н		
8	Сварочный	12Х1Н		
9	Сварочный	12Х1Н		
10	Сварочный	12Х1Н		
11	Сварочный	12Х1Н		
12	Сварочный	12Х1Н		
13	Сварочный	12Х1Н		
14	Сварочный	12Х1Н		
15	Сварочный	12Х1Н		
16	Сварочный	12Х1Н		
17	Сварочный	12Х1Н		
18	Сварочный	12Х1Н		
19	Сварочный	12Х1Н		
20	Сварочный	12Х1Н		
21	Сварочный	12Х1Н		
22	Сварочный	12Х1Н		
23	Сварочный	12Х1Н		
24	Сварочный	12Х1Н		
25	Сварочный	12Х1Н		
26	Сварочный	12Х1Н		
27	Сварочный	12Х1Н		
28	Сварочный	12Х1Н		
29	Сварочный	12Х1Н		
30	Сварочный	12Х1Н		
31	Сварочный	12Х1Н		
32	Сварочный	12Х1Н		
33	Сварочный	12Х1Н		
34	Сварочный	12Х1Н		
35	Сварочный	12Х1Н		
36	Сварочный	12Х1Н		
37	Сварочный	12Х1Н		
38	Сварочный	12Х1Н		
39	Сварочный	12Х1Н		
40	Сварочный	12Х1Н		
41	Сварочный	12Х1Н		
42	Сварочный	12Х1Н		
43	Сварочный	12Х1Н		
44	Сварочный	12Х1Н		
45	Сварочный	12Х1Н		
46	Сварочный	12Х1Н		
47	Сварочный	12Х1Н		
48	Сварочный	12Х1Н		
49	Сварочный	12Х1Н		
50	Сварочный	12Х1Н		
51	Сварочный	12Х1Н		
52	Сварочный	12Х1Н		
53	Сварочный	12Х1Н		
54	Сварочный	12Х1Н		
55	Сварочный	12Х1Н		
56	Сварочный	12Х1Н		
57	Сварочный	12Х1Н		
58	Сварочный	12Х1Н		
59	Сварочный	12Х1Н		
60	Сварочный	12Х1Н		
61	Сварочный	12Х1Н		
62	Сварочный	12Х1Н		
63	Сварочный	12Х1Н		
64	Сварочный	12Х1Н		
65	Сварочный	12Х1Н		
66	Сварочный	12Х1Н		
67	Сварочный	12Х1Н		
68	Сварочный	12Х1Н		
69	Сварочный	12Х1Н		
70	Сварочный	12Х1Н		
71	Сварочный	12Х1Н		
72	Сварочный	12Х1Н		
73	Сварочный	12Х1Н		
74	Сварочный	12Х1Н		
75	Сварочный	12Х1Н		
76	Сварочный	12Х1Н		
77	Сварочный	12Х1Н		
78	Сварочный	12Х1Н		
79	Сварочный	12Х1Н		
80	Сварочный	12Х1Н		
81	Сварочный	12Х1Н		
82	Сварочный	12Х1Н		
83	Сварочный	12Х1Н		
84	Сварочный	12Х1Н		
85	Сварочный	12Х1Н		
86	Сварочный	12Х1Н		
87	Сварочный	12Х1Н		
88	Сварочный	12Х1Н		
89	Сварочный	12Х1Н		
90	Сварочный	12Х1Н		
91	Сварочный	12Х1Н		
92	Сварочный	12Х1Н		
93	Сварочный	12Х1Н		
94	Сварочный	12Х1Н		
95	Сварочный	12Х1Н		
96	Сварочный	12Х1Н		
97	Сварочный	12Х1Н		
98	Сварочный	12Х1Н		
99	Сварочный	12Х1Н		
100	Сварочный	12Х1Н		

93 00 21 J6

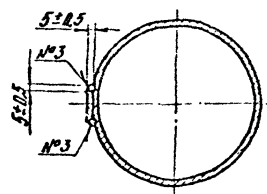
Серия 5. 005. 15. 0001



Обозначение	Длина		Масса
	Δφ, мм	В, мм	
УГ 13 00	50	175	56,76
-01	80	220	70,16
-02	100	250	94,93

1. Цокольный ввод до крана должен быть покрыт битумно-полимерной или битумно-минеральной шпателью весьма усиленного типа по ГОСТ 9.015-74
2. В местах где возможны механические повреждения газопровода необходимо заключить его при выходе из земли в футляр
3. Изготовление, сборка и испытание шпательюющего фланцевого соединения должны соответствовать требованиям методических указаний по использованию шпательюющих фланцевых соединений при электрохимической защите городских подземных сооружений РДНУ 204 РСФСР 3. 1- 81
4. Расстояние от монтажного шва №1 до фундамента может быть уменьшено до 500 мм (не менее) при условии проверки на этом участке всех стыковых соединений физическим методом контроля
5. Сварка шва №3 ручная электродуговая
6. * Размеры для справок.
7. ** Размер уточнить при проектировании.

A - A



УГ 13. 00СБ					
Исполн	М. Д. К. М. Ч.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ	Гулина	10.88	10.88	1/1	—
Провер	Поспелович	10.88	10.88	Лист	Листов 1
С. контр.				Инетитут	
Нач. отд.	Поспелович	10.88	10.88	МогазНИИпроект	
Утв.	Анжикн	10.88	10.88	формат А3	

Имя, фамилия, Подпись и дата, Имя, инициалы и дата, Подпись и дата

Газопровод: 500, формат А3

Углубитель для скручивания в железобетонные конструкции

Серию 5.001-75 Вып. 1

№	Обозначение	Наименование	Материал	Кол-во	Согласно		Примечание
					Углубитель	Углубитель	
13		Степень защиты IP65		1	1		
14		Корпус 25 ГОСТ 5997-75		2	2		
15		Фланец 10 ГОСТ 12870-80		2	2		
16		1-50-10		2	2		
17		1-50-10		2	2		
18		Корпус 20 ГОСТ 10094-75		1	1		
19		Корпус 20 ГОСТ 10094-75		1	1		
20		Корпус 20 ГОСТ 10094-75		1	1		
21		Корпус 20 ГОСТ 10094-75		1	1		
22		Корпус 20 ГОСТ 10094-75		1	1		
23		Корпус 20 ГОСТ 10094-75		1	1		

УГ 14.00

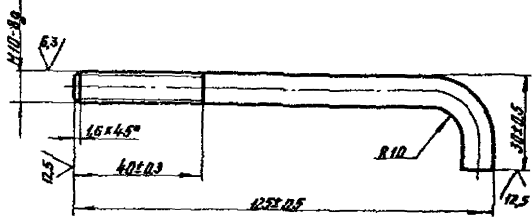
Выполн. Л.А.

Шт. 14.00, 14.01, 14.02, 14.03, 14.04, 14.05, 14.06, 14.07, 14.08, 14.09, 14.10, 14.11, 14.12, 14.13, 14.14, 14.15, 14.16, 14.17, 14.18, 14.19, 14.20, 14.21, 14.22, 14.23, 14.24, 14.25, 14.26, 14.27, 14.28, 14.29, 14.30, 14.31, 14.32, 14.33, 14.34, 14.35, 14.36, 14.37, 14.38, 14.39, 14.40, 14.41, 14.42, 14.43, 14.44, 14.45, 14.46, 14.47, 14.48, 14.49, 14.50, 14.51, 14.52, 14.53, 14.54, 14.55, 14.56, 14.57, 14.58, 14.59, 14.60, 14.61, 14.62, 14.63, 14.64, 14.65, 14.66, 14.67, 14.68, 14.69, 14.70, 14.71, 14.72, 14.73, 14.74, 14.75, 14.76, 14.77, 14.78, 14.79, 14.80, 14.81, 14.82, 14.83, 14.84, 14.85, 14.86, 14.87, 14.88, 14.89, 14.90, 14.91, 14.92, 14.93, 14.94, 14.95, 14.96, 14.97, 14.98, 14.99, 15.00

Исполн.	И.Алексеев	Подп.	К.И.
Провер.	К.И.	Дата	10.93
Скамп.	И.Алексеев	Лист	10.16

Болт анкерный
 10-А-ГОСТ 2500-71
 Ст3-Г-ГОСТ 535-79
 калибр болт. - Р-2

Исполн.	И.Алексеев	Подп.	К.И.
Провер.	К.И.	Дата	10.93
Скамп.	И.Алексеев	Лист	10.16



УГ 14.02

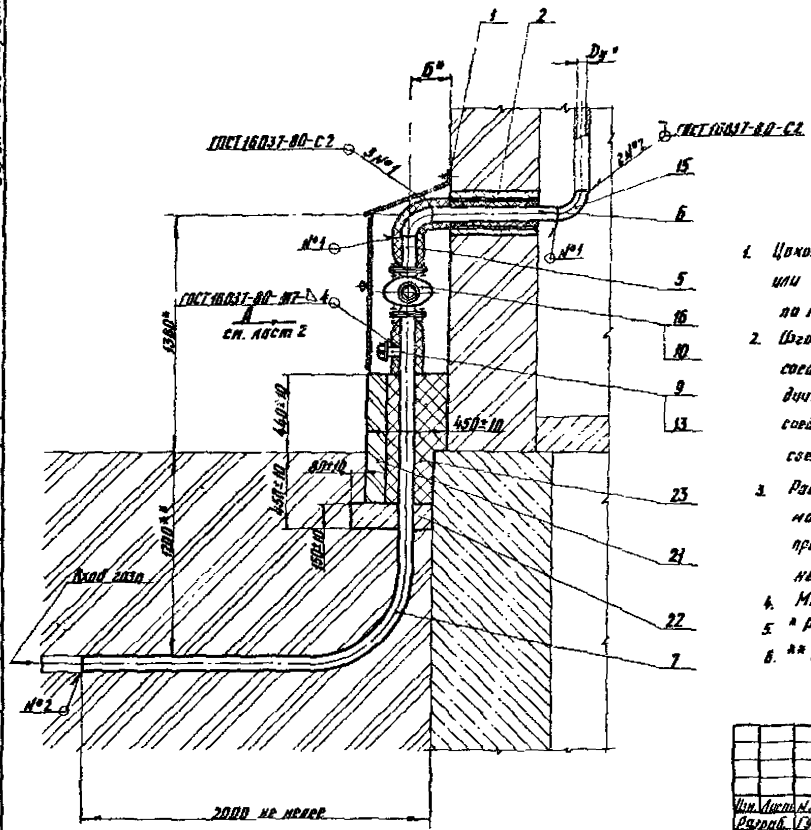
95

(✓) A

Выполн. Л.А.

9300 41 JB

Серия 5.905-15, лист 1



Обозначение	Условный проход Dу, мм	Б, мм	Масса кг
УГ 14.00	80	175	60,10
-01	80	220	110,85

- Цокольный ввод должен быть покрыт битумной-полимерной или битумно-минеральной изоляцией вальса усиленного тля по ГОСТ 9.015-74
- Изготовление, сборка и испытание изолирующего фланцевого соединения должны соответствовать требованиям методических указаний по использованию изолирующих фланцевых соединений при электромеханической защите горючих подземных соединений Г.Д.МУ 204 РСФСР 3.1-81
- Расстояние от монтажного шва №2 до фундамента может быть уменьшено до 500мм (не менее) при условии проверка при этом участка всех стыковкой сварных соединений физическим методом контроля
- Масса дана без учета строительных материалов
- * Размеры для справок
- ** Размер уточнить при проектировании.

Шифр проекта, название и дата, номер, вид и дата изданий, подписи и печати

				УГ 14.00 СБ		
Исполн. Давкин	Проект	29.07	Цокольный ввод газопровода жидкого газа с изолирующим фланцевым соединением	Лист	Масса	Всего
Провер. Ушаев	18.8	18.88		Ш	Ст. таб.	—
Провер. Шихович	18.8	19.18				
Инженер Шихович	18.8	19.18	Сборочный чертеж	Лист 1	Масса 52	
Инженер Шихович	18.8	19.18		Институт		
Инж. Давкин	18.8	19.18		Москва, Институт		

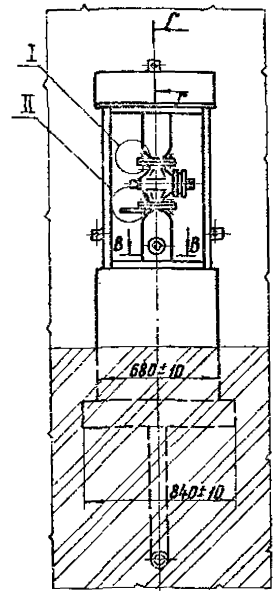
Копирован: [подпись] февраль 75

97 00 41 16

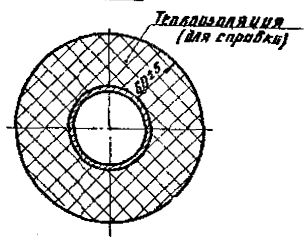
Серия 5.505-15, вкл. 1

Вид А
см. лист 1

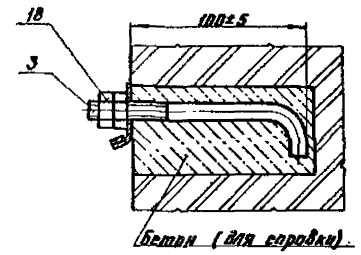
Дверь не показана



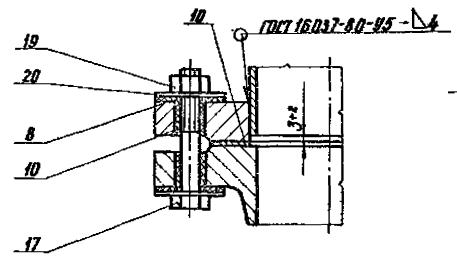
В - В



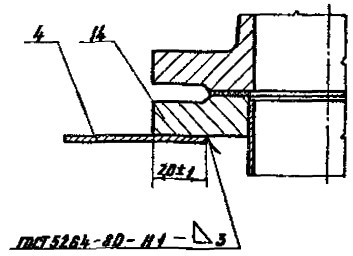
Г - Г
H 42



I



II



ИП "Завод "Уралмаш" Челябинск, ул. Мухоморова, 100, тел. 25-10-10, 25-10-11, 25-10-12, 25-10-13, 25-10-14, 25-10-15, 25-10-16, 25-10-17, 25-10-18, 25-10-19, 25-10-20, 25-10-21, 25-10-22, 25-10-23, 25-10-24, 25-10-25, 25-10-26, 25-10-27, 25-10-28, 25-10-29, 25-10-30, 25-10-31, 25-10-32, 25-10-33, 25-10-34, 25-10-35, 25-10-36, 25-10-37, 25-10-38, 25-10-39, 25-10-40, 25-10-41, 25-10-42, 25-10-43, 25-10-44, 25-10-45, 25-10-46, 25-10-47, 25-10-48, 25-10-49, 25-10-50, 25-10-51, 25-10-52, 25-10-53, 25-10-54, 25-10-55, 25-10-56, 25-10-57, 25-10-58, 25-10-59, 25-10-60, 25-10-61, 25-10-62, 25-10-63, 25-10-64, 25-10-65, 25-10-66, 25-10-67, 25-10-68, 25-10-69, 25-10-70, 25-10-71, 25-10-72, 25-10-73, 25-10-74, 25-10-75, 25-10-76, 25-10-77, 25-10-78, 25-10-79, 25-10-80, 25-10-81, 25-10-82, 25-10-83, 25-10-84, 25-10-85, 25-10-86, 25-10-87, 25-10-88, 25-10-89, 25-10-90, 25-10-91, 25-10-92, 25-10-93, 25-10-94, 25-10-95, 25-10-96, 25-10-97, 25-10-98, 25-10-99, 25-10-100

Серия 5.905-15. Кол. 1

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Конт. Числов
		<u>Документация</u>	
43	УГ 14. 01. 00. 01	Сборочный чертеж	
		<u>Сборочные единицы</u>	
44	1 УГ 14. 01. 01. 00	Дверь	1
44	2 УГ 14. 01. 02. 00	Крышка	1
44	3 УГ 14. 01. 03. 00	Стенка правая	1
44	4 УГ 14. 01. 04. 00	Стенка левая	1
		<u>Детали</u>	
44	5 УГ 14. 01. 05	Переключено	
		Исполн. <u>2425-6-ГОСТ 103-76</u> <u>Средств-ГОСТ 535-79</u> <u>L=580-175</u>	2 0,85кг
		<u>Комплекты</u>	
6	УГ 14. 01. 06	Ключ	1

УГ 14. 01. 00

Шифр докум. Подпись и дата. Исполн. Инст. и дата. Подпись и дата.

Ин. Мест. М. Мухом. Подп. Лист	Ин. Мест. М. Мухом. Подп. Лист
Архив. Г. Ушкин 10.28	Архив. Г. Ушкин 10.28
Архив. П. Сидоров 10.29	Архив. П. Сидоров 10.29
Ин. Мест. М. Мухом. Подп. Лист	Ин. Мест. М. Мухом. Подп. Лист
Архив. П. Сидоров 10.28	Архив. П. Сидоров 10.28

Шкоф

Институт
МосгазНИИпроект
директор

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Числов
		<u>Документация</u>	
43	УГ 14. 01. 01. 00. 01	Сборочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
44	1 УГ 14. 01. 01. 01	Лист	1
44	2 УГ 14. 01. 01. 02	Скоба	1
44	3 УГ 14. 01. 01. 03	Стержень	1
44	4 УГ 14. 01. 01. 04	Язык	1
44	5 УГ 14. 01. 01. 05	Ручка	1
44	6 УГ 14. 01. 01. 06	Панель	1
44	7 УГ 14. 01. 01. 07	Полоса	
		Полоса <u>4-25-6-2-ГОСТ 103-76</u> <u>Средств-ГОСТ 535-79</u> <u>L=920-23</u>	2 0,23кг
44	8 УГ 14. 01. 01. 08	Панель	
		Полоса <u>4-25-5-2-ГОСТ 103-76</u> <u>Средств-ГОСТ 535-79</u> <u>L=539-175</u>	2 0,40кг
		<u>Стандартные изделия</u>	
9		Петля <u>ПНСБ-ГОСТ 5048-78</u>	2

УГ 14. 01. 01. 00

Шифр докум. Подпись и дата. Исполн. Инст. и дата. Подпись и дата.

Ин. Мест. М. Мухом. Подп. Лист	Ин. Мест. М. Мухом. Подп. Лист
Архив. Г. Ушкин 10.28	Архив. Г. Ушкин 10.28
Архив. П. Сидоров 10.29	Архив. П. Сидоров 10.29
Ин. Мест. М. Мухом. Подп. Лист	Ин. Мест. М. Мухом. Подп. Лист
Архив. П. Сидоров 10.28	Архив. П. Сидоров 10.28

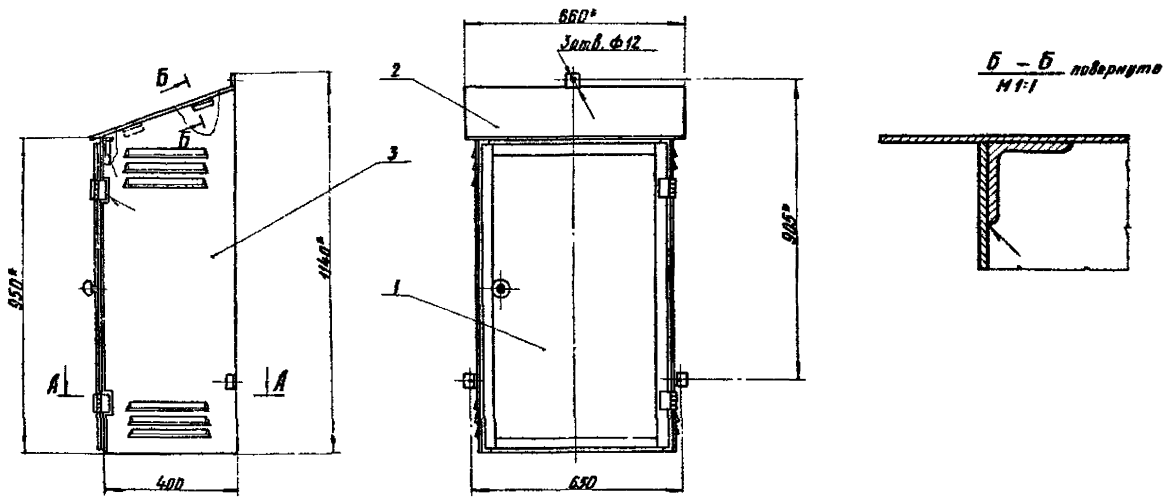
Дверь

Институт
МосгазНИИпроект
директор

копировал: Л.В.

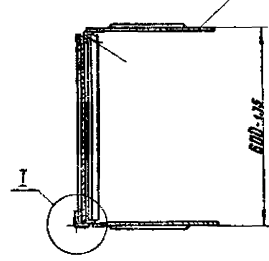
УГ 14. 01. 00 СБ

Чертеж 5. 905-15. 8см. 1

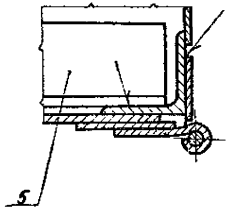


Б - Б повернуто
М 1:1

А - А



I
М 1:1



1. Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Н1-В3.
3. Покрытие наружных и внутренних поверхностей шпатель: эмаль ПФ-115 серая ГОСТ 6465-76 II ЖЗ с предварительной грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82

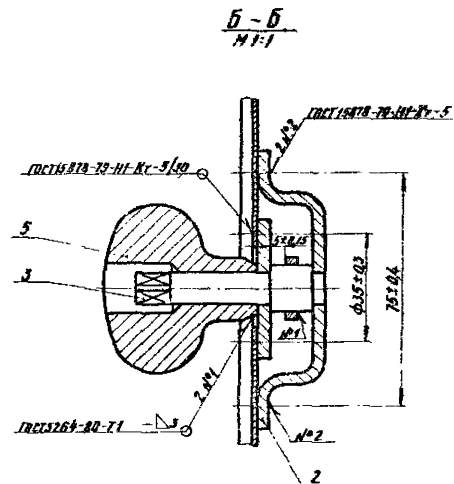
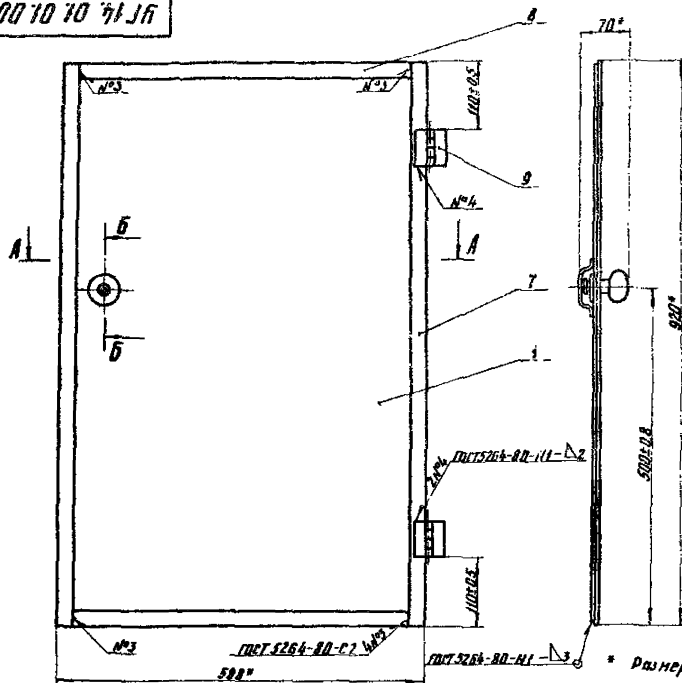
				УГ 14. 01. 00 СБ		
				Шкоф		
Исполн.	Масштаб	Масштаб		Ил.	Масштаб	Масштаб
				И	30,0	1:10
				Исполнитель		
				Мастер		
				Мастер		

копировать: 30/1

Шкоф, материал, конструкция и детали, сборка, монтаж, установка, эксплуатация, ремонт, обслуживание, хранение, транспортировка, упаковка, маркировка, документация, безопасность, экологичность, энергоэффективность, долговечность, надежность, качество, цена, гарантия, условия поставки, сроки изготовления, адрес, телефон, факс, электронная почта, сайт, информация о компании.

УГ 14. 01. 01. 00. СБ

Серия 3.905-15, Вып. 1



* Размеры для справок



УГ 14. 01. 01. 00. СБ			
Лист	Масштаб	Изготовитель	
1/1	7,5	И.И.И.	
Дверь			
Сборочный чертеж			
Институт			
МосгосНИИПроект			

Копировать. Кол.

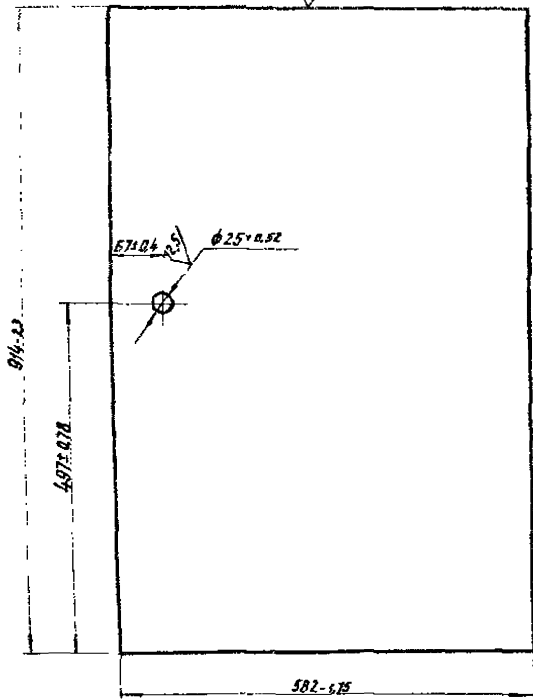
Формат А3

Серия 5.905-15, Стр. 1

УГ 14.01.01.01

1:5 Для контуры

✓(✓)



УГ 14.01.01.01

Лист

Лист	Масса	Число
1	4,18	1:5
Лист	Листов	
Институт		
Министерство		

Лист 6-ПК-2.0. ГОСТ 19003-74
1-IV-СтЗ ГОСТ 16523-70

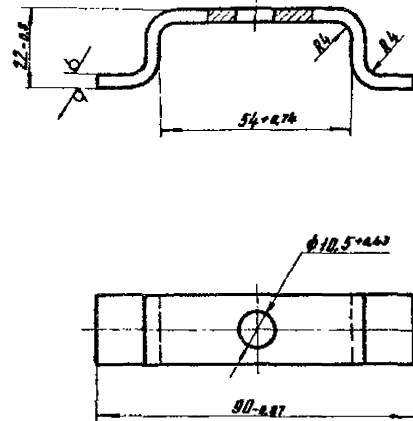
Исполн.	Провер.	Дата
И. Кондр.	И. Кондр.	19.88

Лист 1 из 1. Проверка и печать. Имя, фамилия, подпись и дата.

107

УГ 14.01.01.02

1:5 (✓)



УГ 14.01.01.02

Скоба

Лист	Масса	Число
1	0,063	1:1
Лист	Листов	
Институт		
Министерство		

Лист 6-ПК-2.0. ГОСТ 19003-74
СтЗ-1-1-ГОСТ 535-79

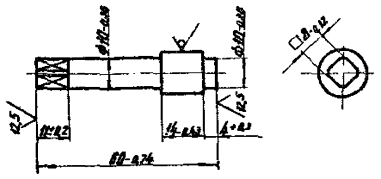
Исполн.	Провер.	Дата
И. Кондр.	И. Кондр.	19.88

Лист 1 из 1. Проверка и печать. Имя, фамилия, подпись и дата.

Семь 5.905-15. 6.авт.1

УГ 14. 01. 01. 03

0,3/√



Имя, Фамилия, Подпись и Дата, Место, Дата, Имя, Фамилия, Подпись и Дата

Имя	Лист	Листов	Подп.	Дата
				10.88
Имя	Лист	Листов	Подп.	Дата

УГ 14. 01. 01. 03

Стержень

Лист 0,4 Маса 1:1

История Листов

Институт

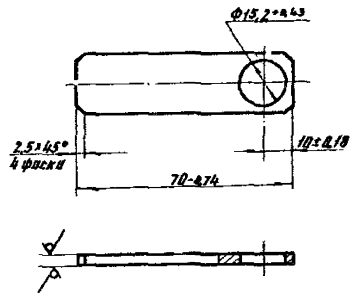
МоргазНИИПроект

Формат А4

Круг 15-В ГОСТ 25.20-71
Ст3-Г-1 ГОСТ 535-79

УГ 14. 01. 01. 04

12,5/√



Имя, Фамилия, Подпись и Дата, Место, Дата, Имя, Фамилия, Подпись и Дата

Имя	Лист	Листов	Подп.	Дата
				10.88
Имя	Лист	Листов	Подп.	Дата

УГ 14. 01. 01. 04

ЯЗЫК

Лист 0,06 Маса 1:1

История Листов

Институт

МоргазНИИПроект

Формат А4

Круг 15-В ГОСТ 25.20-71
Ст3-Г-1 ГОСТ 535-79

МоргазНИИПроект
Формат А4

Серия С. 905-15, бл. 1

№	Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
№		УГ 14. 01. 02. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
№	1	УГ 14. 01. 02. 01	Ушко	1	
№	2	УГ 14. 01. 02. 02	Лист	1	
№	3	УГ 14. 01. 02. 03	Угол ст.		
			Угол 25х25х4-6 ГОСТ 809-77 Сталь 10ГТ 335-79		
			L = 55-274	4	в. д. р. к.

Ин. лист, Подпись и дата (или штамп) Ин. лист, Подпись и дата

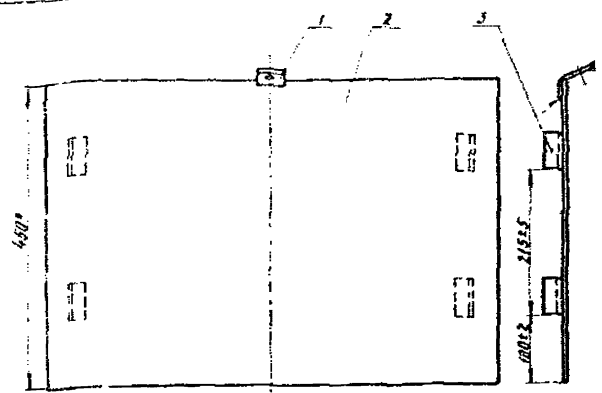
УГ 14.01.02.00

Крышка

Ин. лист	И. Лавкин	Дата	1988
Рисовал	Валова	Число	1
Провер.	Масляев	Лист	1 из 1
И. контр.	Масляев	Лист	1 из 1

Институт
МагнитПроект

УГ 14.01.02.00 СБ



- 1 * Размеры для справок
- 2. Сборные швы по ГОСТ 5264-80-НН-Д3

Ин. лист, Подпись и дата (или штамп) Ин. лист, Подпись и дата

УГ 14.01.02.00 СБ

<p style="text-align: center; font-size: 1.5em;">Крышка</p> <p style="text-align: center;">Сборочный чертеж</p>	Лист	Масса	Масштаб
	11	5,04	1:5
Лист		Листов 1	
Институт		МагнитПроект	

Серия 5.905-15, Вып. 1

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
04		УГ 14. 01. 03. 00. СБ	Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
04	1	УГ 14. 01. 03. 01	Лист	1
04	2	УГ 14. 01. 03. 02	Ушко	1
04	3	УГ 14. 01. 03. 03	Уголок	1
			Уголок 25х25х4 ГОСТ5264-71 Сталь 3-ГОСТ535-79	
			L=945±3	1 138 кг

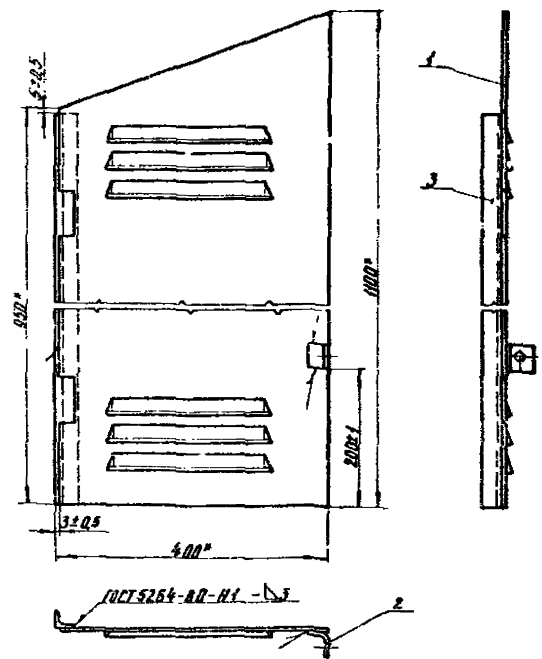
Шифр, дата, подписи и печати. Мест. шифр. Шифр, дата, подписи и печати

УГ 14. 01. 03. 00

Стенка правая

Институт
МосгазНИИпроект
Формат А4

УГ 14. 01. 03. 00. СБ



* Размеры для справок

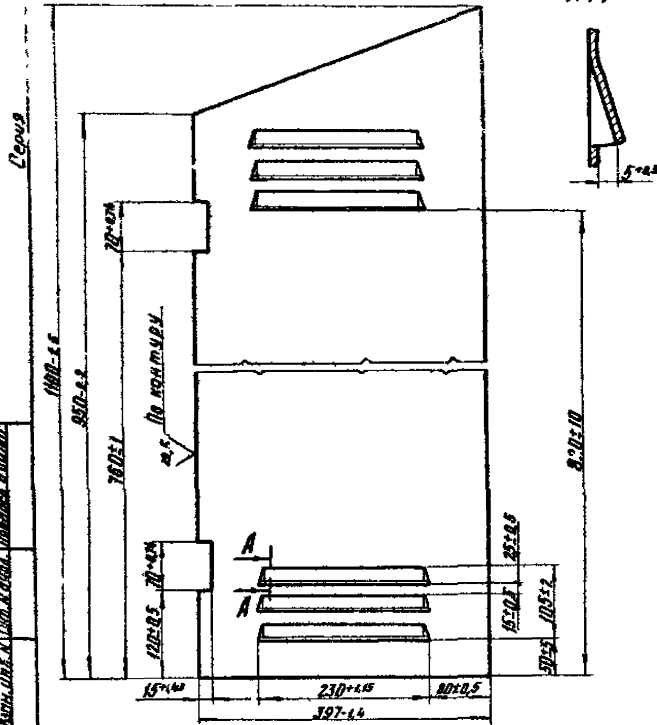
Шифр, дата, подписи и печати. Мест. шифр. Шифр, дата, подписи и печати

				УГ 14. 01. 03. 00. СБ		
Изм.	Исполн.	Провер.	Конт.	Лист	Кол-во	Масштаб
1	Давыдов	Усманов	С	1	7,8	1:5
				Стенка правая		
				Сборочный чертеж		
				Лист	Кол-во	
				Институт МосгазНИИпроект Формат А4		

конкретно: 261

УГ 14.01.03.01

A - A
M 1:1

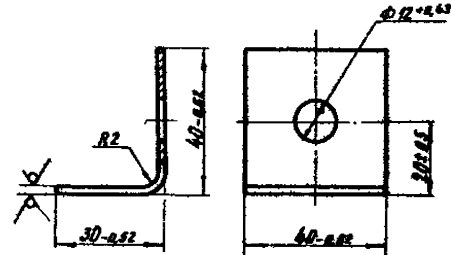


Исполнитель: Подпись и дата: _____
 Проверил: Подпись и дата: _____
 Утвердил: Подпись и дата: _____

				УГ 14.01.03.01		
Исполнитель	М.Волын	Подп.	В.П.	Л и с т	Лист	Всего
Проверил	Сиднев	Подп.	С.С.		У	6,39
Утвердил	Сиднев	Подп.	С.С.	Лист	Листов	
Утв.	Сиднев	Подп.	С.С.	Институт МоссанНИИпроект		
				Лист 6-ЛН-2.0 ГОСТ 18983-74 1-IV-См3 ГОСТ 18923-70		
				Формат А6		

УГ 14.01.03.02

УШКО



Исполнитель: Подпись и дата: _____
 Проверил: Подпись и дата: _____
 Утвердил: Подпись и дата: _____

				УГ 14.01.03.02		
Исполнитель	М.Волын	Подп.	В.П.	У ш к о	Лист	Всего
Проверил	Сиднев	Подп.	С.С.		У	8,033
Утвердил	Сиднев	Подп.	С.С.	Лист	Листов	
Утв.	Сиднев	Подп.	С.С.	Институт МоссанНИИпроект		
				Лист 6-ЛН-2.0 ГОСТ 18983-74 1-IV-См3 ГОСТ 18923-70		
				Формат А6		

Стр. № 3, 905-15, Вып. 1

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
84		УГ 14. 01. 04. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
84	1	УГ 14. 01. 04. 01	Лист	1	
84	2	УГ 14. 01. 04. 02	Узелок		
			Формат 25*25-4 Е-ГОСТ 535-72 См. табл. 1-ГОСТ 535-79		
			Л=945-28	1	1,38 кг
84	3	УГ 14. 01. 04. 03	Узел		
			Формат 25*25-4 Е-ГОСТ 535-72 См. табл. 1-ГОСТ 535-79		
			Л=20-1	1	0,05 кг
84	4	УГ 14. 01. 03. 02	Ушко		

Имя, фамилия, должность, дата, подпись, печать

Имя	Фамилия	Должность	Дата
Иванов	Иванов	Инженер	10.88
Петров	Петров	Инженер	10.88
Сидоров	Сидоров	Инженер	10.88
Королев	Королев	Инженер	10.88
Уткин	Уткин	Инженер	10.88

УГ 14. 01. 04. 00

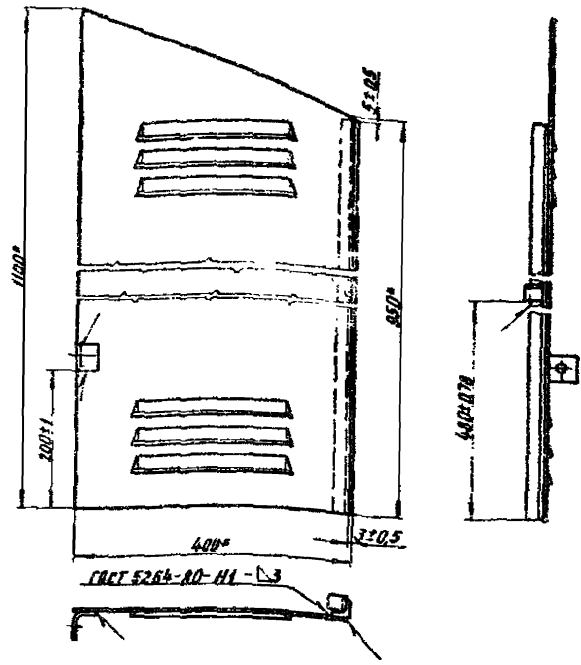
Стенка левая

Лист 1 из 1

Институт
МосгэзНИИпроект

Формат А4

УГ 14. 01. 04. 00 СБ



Имя, фамилия, должность, дата, подпись, печать

Имя	Фамилия	Должность	Дата
Иванов	Иванов	Инженер	10.88
Петров	Петров	Инженер	10.88
Сидоров	Сидоров	Инженер	10.88
Королев	Королев	Инженер	10.88
Уткин	Уткин	Инженер	10.88

УГ 14. 01. 04. 00 СБ

Стенка левая

Сборочный чертеж

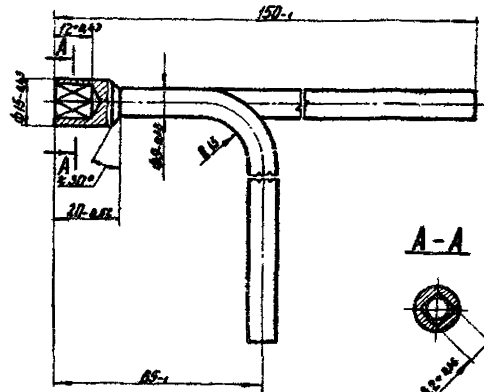
Лист 1 из 1

Институт
МосгэзНИИпроект

Формат А4

проверено: доп.

90 10 71 JF



A-A

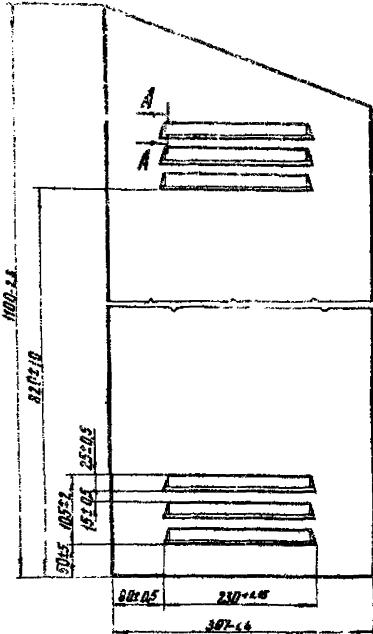


Острые кромки пригнать

Исполн. и дата. Конт. и дата. Изм. и дата. Проверка и дата.

				УГ 14. 01. 04. 06			
Исполн.	Исполн.	Дата	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Дата	Исполн.
Конт.	Конт.	Дата	Конт.	Конт.	Конт.	Дата	Конт.
Проверка	Проверка	Дата	Проверка	Проверка	Проверка	Дата	Проверка
Исполн.	Исполн.	Дата	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Дата	Исполн.
				КА ЮЧ			
				ВСтЗен4 ГОСТ 300-71			
				Исполн. ИИИПроект			

90 10 71 JF



A-A
H:F



Исполн. и дата. Конт. и дата. Изм. и дата. Проверка и дата.

				УГ 14. 01. 04. 01			
Исполн.	Исполн.	Дата	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Дата	Исполн.
Конт.	Конт.	Дата	Конт.	Конт.	Конт.	Дата	Конт.
Проверка	Проверка	Дата	Проверка	Проверка	Проверка	Дата	Проверка
Исполн.	Исполн.	Дата	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Дата	Исполн.
				А У С Т			
				Исполн. ИИИПроект			

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подпись и дата

Серия 5.905-15, вып. 1

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. УГ 15.00 -									Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
			Документация												
А3		УГ 15.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А4		УГ 0.00А	Общие указания	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			Сборочные единицы												
А4	1	УГ 10.00 - 03	Прокладка газопровода в футляре через стену	1	1										
		- 05	Прокладка газопровода в футляре через стену				1	1							
		- 06	Прокладка газопровода в футляре через стену						1	1					
		- 08	Прокладка газопровода в футляре через стену								1	1			
		- 09	Прокладка газопровода в футляре через стену										1	1	

Исполнения Ю... 13-см. листы 8,9,10

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подпись и дата
10.88	10.88	10.88	10.88	10.88

УГ 15.00

Центральный Ввод газопровода природного газа с изолирующим фланцевым соединением, до 0,6 МПа (6 и 12 см/2)

Институт
Масштаб 1:100
Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подпись и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. УГ 15.00 -									Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
			Детали												
А4	2	УГ 15.01	Фланец		2										
		- 01	Фланец			2									
		- 02	Фланец					2							
		- 03	Фланец								2				
		- 04	Фланец										2		
А4	3	УГ 15.02	Фланец		1										
		- 01	Фланец				1								
		- 02	Фланец						1						
		- 03	Фланец								1				
		- 04	Фланец										1		
А4	4	УГ 15.03	Прокладка		16	16	32								
		- 01	Прокладка			8	8		16	32		48			
		- 02	Прокладка										24		
	5		Прокладка		2	2									
		- 06	Прокладка					2	2						
		- 07	Прокладка												
		- 08	Прокладка												
		- 09	Прокладка								2	2			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подпись и дата

УГ 15.00

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № инв. № инв. Подпись и дата.

Перех. 5.505-15 Стр. 1

Изм. № подл.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. УГ 15.00 -										Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
И4	5		УГ 15.03 - 10	Прекладка													2	2
И4	6		УГ 15.04	Труба	1	1												
			-04	Труба			1	1										
			-08	Труба					1	1								
			-12	Труба							1	1						
			-16	Труба									1	1				
	7		-01	Труба	1	1											1	1
			-05	Труба			1	1										
			-09	Труба					1	1								
			-13	Труба							1	1						
			-17	Труба									1	1			1	1
	8		-02	Труба	1													
			-03	Труба		1												
			-06	Труба			1											
			-07	Труба				1										
			-10	Труба					1									
			-11	Труба						1								
			-14	Труба								1						

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № инв. № инв. Подпись и дата.

УГ 15.00

Стр. 3

Копировал: Зубовича. Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № инв. № инв. Подпись и дата.

Изм. № подл.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. УГ 15.00 -									Примечание					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09				
И4	8		УГ 15.04 - 15	Труба															
			-18	Труба															
			-19	Труба															
И4	9		УГ 15.05	Узлытор 2x20x43															
			-01	Узлытор 2x20x56	16	16	32												
			-02	Узлытор 2x20x62	8	8	16	32	48										
				Узлытор 2x20x62															
				Узлытор 2x20x62															
И4	10		УГ 1.04.03	Пластина	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
				Стандартные узлытор															
				Забивки клиновые с выдвигным шпигделет															
				фланцевые ГОСТ 10194-78															
	11			исполнение 5, Дх 50	1														
				исполнение 5, Дх 80		1													
				исполнение 5, Дх 100			1												
				исполнение 5, Дх 150				1											
				исполнение 5, Дх 200															

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № инв. № инв. Подпись и дата.

УГ 15.00

Стр. 4

Копировал: Зубовича. Формат А4

Шифр, № ящика		Получен и дата		Всего числ. шт.		Шифр, № ящика		Получен и дата		Серия 5.905-15 Вып. 1													
Кол-во	Шифр	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. УГ 15.00 -									Примечание									
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09								
		12		Фланцы ГОСТ 12820-80																			
				1-50-10 ст 25	2																		
				1-80-10 ст 25				2															
				1-100-10 ст 25						2													
				1-150-10 ст 25							2												
				1-200-10 ст 25																		2	
		13		Отводы ГОСТ 17375-83																			
				90° 57x3,0	3	3																	
				90° 89x3,5				3	3														
				90° 108x4,0						3	3												
				90° 159x4,5											3	3							
				90° 219x6,0																	3	3	
		14		Винт В, М6x25, 14Н, 09																			
				ГОСТ 1481-84				4		4			8			8							12
				Болты ГОСТ 7798-70																			
		15		М12 x 60, 58, 096	8		8																
				М12 x 65, 58, 096									16										
				М16 x 70, 58, 096													16						24

УГ 15.00 Лист 5

Исполнитель: М.В. Белин, М.В. Вино, М.В. Вино

Копирован: 20.04.2016 Формат А4

Шифр, № ящика		Получен и дата		Всего числ. шт.		Шифр, № ящика		Получен и дата		Серия 5.905-15 Вып. 1													
Кол-во	Шифр	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. УГ 15.00 -									Примечание									
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09								
		15		М16 x 85, 58, 096			4																
				М16 x 90, 58, 096						4		8											
				М20 x 100, 58, 096													8						12
		16		Гайки М12, 5, 096 ГОСТ 6915-70	8		8		16														
				Гайки М16, 5, 096 ГОСТ 6915-70			4		4		8	16											24
				Гайки М20, 5, 096 ГОСТ 6915-70														8					12
				Шайбы ГОСТ 6958-78																			
		17		12, 04, 016	16		16		32														
				15, 04, 016													32						48
				Шайбы ГОСТ 11371-78																			
				16, 04, 016			8		8		16												
				20, 04, 016														16					24

УГ 15.00 Лист 6

Исполнитель: М.В. Белин, М.В. Вино, М.В. Вино

Копирован: 20.04.2016 Формат А4

Инд. № п/за, Подпись и дата, Имя, Фамилия, Инд. № п/за, Подпись и дата

Серия 5.2

Инв. № п/за	Зона	№ п/з	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. УГ 15.00				Примечание
					10	11	12	13	
				Документация					
А3			УГ 15.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
А4			УГ 0.00А	Общие указания	X	X	X	X	
				Сборочные единицы					
А4	1		УГ 10.00 - 10	Прокладка газопровода в футляре через стену	1	1			
			УГ 10.00 - 11	Прокладка газопровода в футляре через стену			1	1	
				Акт					
А4	2		УГ 15.01 - 05	Фланец		2			
			- 06	Фланец			2		
А4	3		УГ 15.02 - 05	Фланец		1			
			- 06	Фланец			1		
А4	4		УГ 15.03 - 04	Прокладка	48	48			
			- 05	Прокладка	24	24			
			- 11	Прокладка	2	2			
			- 12	Прокладка			2	2	

Инд. № п/за, Подпись и дата, Имя, Фамилия, Инд. № п/за, Подпись и дата

УГ 15.00

Копирован: Завхозом Форманов

Инд. № п/за, Подпись и дата, Имя, Фамилия, Инд. № п/за, Подпись и дата

Инв. № п/за	Зона	№ п/з	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. УГ 15.04				Примечание
					10	11	12	13	
А4	6		УГ 15.04 - 20	Труба	1	1			
			- 24	Труба			1	1	
			- 21	Труба	1	1			
			- 25	Труба			1	1	
			- 22	Труба	1				
			- 23	Труба		1			
			- 26	Труба			1		
			- 27	Труба				1	
Б4	9		УГ 15.05 - 02	Изолятор 2x25x69					
			- 03	Изолятор 2x 25x81	48	48			
				Изолятор 2x 25x81	24	24			
А4	10		УГ 1.04.03	Пластина	1	1	1	1	

Инд. № п/за, Подпись и дата, Имя, Фамилия, Инд. № п/за, Подпись и дата

УГ 15.00

Копирован: Завхозом Форманов

Ш.№, № закл. Подпись и дата Взам. инв. № Ш.№ закл. Подпись и дата

Серия 5.905-15, выд. 1

Формат Занес.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. УГ 15.00 -				Примечание
				10	11	12	13	
			Стандартные изделия					
			Забивки конические с выдвижным штифелем					
			Фланцы ГОСТ 10194-78					ЭК.02-16
	11		исполнение 5, Ду 250	1				
			исполнение 5, Ду 300			1		
			Фланцы ГОСТ 12820-80					
	12		1-250-10 ст 25	2				
			1-300-10 ст 25			2		
			Отводы ГОСТ 17376-83					
	13		90° 273 x 7.0	3	3			
			90° 325 x 8.0			3	3	
	14		Винт 8, М6 x 25 144, 09					
			ГОСТ 1481-84		12	12		
			Болты ГОСТ 7798-80					
	15		М20 x 70, 5В, 026	24	24			
			М24 x 100, 5В, 026	12	12			

Ш.№ закл. № докум. Подп. Дата

УГ 15.00

Лист 9

Копирован: Заброва

Формат А4

Ш.№, № закл. Подпись и дата Взам. инв. № Ш.№ закл. Подпись и дата

Формат Занес.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. УГ 15.00 -				Примечание
				10	11	12	13	
			Гайки ГОСТ 5915-70					
	16		М20, 5, 026	24	24			
			М24, 5, 026		12	12		
	17		Шайба 20, 04, 016					
			ГОСТ 6558-78	48	48			
			Шайба 24, 04, 016					
			ГОСТ 11371-78	24	24			

Ш.№ закл. № докум. Подп. Дата

УГ 15.00

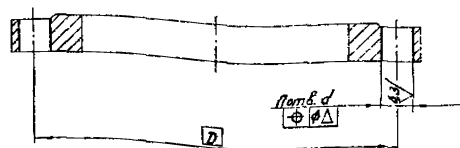
Лист 10

Копирован: 2-го 15.03

Формат А4

Сервис 5.9015-15. Вып. 1

УГ 15.01



Обозначение	Высота D _н , мм	D, мм	d, мм	П	Δ _н	Масса, кг
УГ 15.01	50	125				2,58
-01	80	180	22 ^{+0,5}	4	1	3,71
-02	100	180		8		4,73
-03	150	240	26 ^{+0,5}			7,81
-04	200	299		12	1,5	10,10
-05	250	355	30 ^{+0,5}			14,50
-06	300	410				17,80

УГ 15.01

Фланец

Дет. Масса. Масс. ктв

У | см. табл. | —

Дет. Дет. ктв. ?

Институт

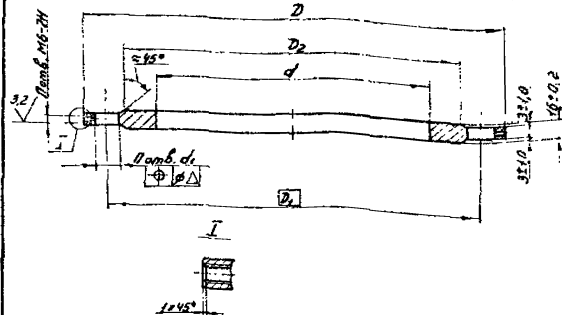
Заготовка

Фланец I-Ду-16 G125 ГОСТ 12820-80

Материал: НУ10

Формат А4

УГ 15.02



Обозначение	D, мм	D ₂ , мм	D _н , мм	d, мм	d _н , мм	П	Δ _н	Масса, кг
УГ 15.02	160 ^{+0,0}	125 ^{+0,0}	102 ^{+0,0}	59 ^{+0,0}				
-01	185 ^{+0,0}	150 ^{+0,0}	118 ^{+0,0}	91 ^{+0,0}	18 ^{+0,1}	4	1	1,4
-02	215 ^{+0,0}	180 ^{+0,0}	138 ^{+0,0}	110 ^{+0,0}		8		2,1
-03	280 ^{+0,0}	240 ^{+0,0}	212 ^{+0,0}	161 ^{+0,0}		8		2,8
-04	335 ^{+0,0}	295 ^{+0,0}	258 ^{+0,0}	222 ^{+0,0}	22 ^{+0,1}			3,5
-05	405 ^{+0,0}	355 ^{+0,0}	320 ^{+0,0}	273 ^{+0,0}		12	1,5	4,1
-06	460 ^{+0,0}	410 ^{+0,0}	378 ^{+0,0}	325 ^{+0,0}	26 ^{+0,5}			5,7
								7,3

УГ 15.02

Фланец

Дет. Масса. Масс. ктв

У | см. табл. | —

Дет. Дет. ктв. ?

Институт

Заготовка

Фланец I-Ду-16 G125 ГОСТ 12820-80

Материал: НУ10

Сталь 20-4-5 ГОСТ 1050-74

Материал: НУ10

Копировать: Заготовка

Формат А4

20 51 15



Обозначение	D, мм	D ₁ , мм	Масса, кг
УГ 15.03	36	13	0,003
-01	48	17	0,005
-02	30	17	0,002
-03	60	21	0,008
-04	37	21	0,003
-05	44	25	0,004
-06	102	58	0,018
-07	133	90	0,024
-08	158	110	0,032
-09	212	160	0,048
-10	268	220	0,058
-11	320	275	0,066
-12	370	325	0,078

Размеры обеспечить инструментом

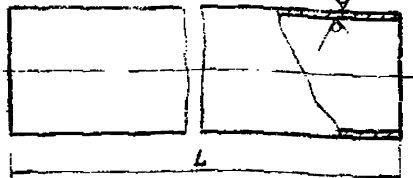
УГ 15.03

				УГ 15.03		
Изм. лист	И докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Мочулин	Чуб	10.88	И	см. табл.	—
Провер	Носилевич	Чуб	10.88	Лист	Листов 1	
И.контр.	Носилевич	Чуб	10.88	Институт		
Парокит ПМБ-2,0 ГОСТ 481-81				МасгосНИИпроект		

Копировал: Глухова Формат А4

40 51 16

717
12.5
V (M)



Продолжение

Обозначение	DxS, мм	L, мм	Масса, кг	Обозначение	DxS, мм	L, мм	Масса, кг
УГ 15.04		247-4,2	1,0	-02		247-1,8	3,37
-01		954-2,3	3,9	-13		955-2,3	12,8
-02	57x3,0	2642-4,4	10,6	-04	159x3,5	2293-4,2	30,7
-03		2806-4,4	11,2	-15		2557-2,4	34,3
-04		247-4,2	1,6	-16		247-4,2	5,3
-05	80x3,0	925-2,3	5,6	-17		910-2,3	19,3
-06		2538-4,4	16,2	-18	210x4,0	2123-4,4	43,0
-07		2732-4,4	17,4	-19		2437-4,4	34,7
-08		247-4,2	1,9	-20		247-4,2	9,8
-09	108x3,0	904-2,3	7,0	-21		862-2,3	34,0
-10		2467-5,4	19,2	-22	273x5,0	1880-2,7	74,2
-11		2681-5,4	20,8	-23		2314-4,4	51,4
				-24		247-4,2	13,5
				-25		813-2,3	46,7
				-26	325x5,0	1706-5,7	93,8
				-27		2100-4,4	120,4

Изм. лист, И докум., Подпись, Дата, Разработ, Мочулин, Провер, Носилевич, И.контр., Носилевич

УГ 15.04

				УГ 15.04		
Изм. лист	И докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Мочулин	Чуб	10.88	И	см. табл.	—
Провер	Носилевич	Чуб	10.88	Лист	Листов 1	
И.контр.	Носилевич	Чуб	10.88	Институт		
Труба DxS ГОСТ 10704-76 В-В 5м3 ГОСТ 10705-80				МасгосНИИпроект		

Копировал: Глухова Формат А4

Серия 5.915-15, лист 1

Изм. лист, И докум., Подпись, Дата, Разработ, Мочулин, Провер, Носилевич, И.контр., Носилевич