

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.100.3-6

УНИФИЦИРОВАННЫЕ  
ШТАМПОВАННЫЕ И СВАРНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ И  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СБОРНЫХ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ КРУПНОПАНЕЛЬ-  
НЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

23543  
ЦЕНА 3-61

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

УИИ 1989 года

Заказ № 7937

Тираж 4000 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
СЕРИЯ 1.100.3 - 6

УНИФИЦИРОВАННЫЕ  
ШТАМПОВАННЫЕ И СВАРНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ И  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СБОРНЫХ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ КРУПНОПАНЕЛЬ-  
НЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища  
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО  
АРХИТЕКТУРЕ И ГРАДОСТРОИТЕЛЬ-  
СТВУ ПРИ ГОССТРОЕ СССР ПРИ  
УЧАСТИИ НИИЖБ ГОССТРОЯ  
СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В  
ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫМ  
КОМИТЕТОМ ПО АРХИТЕКТУРЕ  
И ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВУ ПРИ  
ГОССТРОЕ СССР  
с 15.12.88, ПРИКАЗ №327 от 07.12.88

ЦНИИЭП жилища:

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛ. КОНСТР. ПРОЕКТНОГО  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА  
ЗАВ. СЕКТОРОМ  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА № 11  
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*Острецов* ОСТРЕЦОВ В. М.  
*Гендельман* ГЕНДЕЛЬМАН Л. Б.  
*Цаплев* ЦАПЛЕВ Н. Н.  
*Королев* КОРОЛЕВ В. В.  
*Росинский* РОСИНСКИЙ Н. Б.  
*Кривакин* КРИВАКИН А. В.

НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА  
СТ. НАУЧ. СОТРУДНИК

*Мамедов* МАМЕДОВ Т. И.  
*Катин* КАТИН Н. И.

| ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | НАИМЕНОВАНИЕ                       | СТР. |
|-----------------------|------------------------------------|------|
| 1.100.3-6.1-10        | ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ             | 5    |
| 1.100.3-6.1-11        | НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ               | 14   |
| 1.100.3-6.1-1         | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ1а, МШ2        | 25   |
| 1.100.3-6.1-2         | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ3а, МШ4        | 26   |
| 1.100.3-6.1-3         | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ5а, МШ5        | 27   |
| 1.100.3-6.1-4         | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ6, МШ7         | 28   |
| 1.100.3-6.1-5         | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ8, МШ9         | 29   |
| 1.100.3-6.1-6         | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ10, МШ11       | 30   |
| 1.100.3-6.1-7         | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ12             | 31   |
| 1.100.3-6.1-8         | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ13, МШ14       | 32   |
| 1.100.3-6.1-9         | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ15, МШ16       | 33   |
| 1.100.3-6.1-10        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ17 а           | 34   |
| 1.100.3-6.1-11        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ18             | 35   |
| 1.100.3-6.1-12        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ19             | 36   |
| 1.100.3-6.1-13        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ20 ... МШ23    | 37   |
| 1.100.3-6.1-14        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ24, МШ25, МШ26 | 38   |
| 1.100.3-6.1-15        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ27, МШ28, МШ29 | 39   |
| 1.100.3-6.1-16        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ30, МШ31, МШ32 | 40   |
| 1.100.3-6.1-17        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ33, МШ34, МШ35 | 41   |
| 1.100.3-6.1-18        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ36, МШ37, МШ38 | 42   |
| 1.100.3-6.1-19        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ39, МШ40, МШ41 | 43   |
| 1.100.3-6.1-20        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ42             | 44   |
| 1.100.3-6.1-21        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ43, МШ44       | 45   |
| 1.100.3-6.1-22        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ45а            | 46   |
| 1.100.3-6.1-23        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1, МС2         | 47   |
| 1.100.3-6.1-24        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3              | 48   |

|            |             |                |
|------------|-------------|----------------|
| ЗАВ. СЕКТ. | КОРОЛЕВ     | <i>В. Кор.</i> |
| Н. СТР.    | КОЛДАЕВ     | <i>Колд.</i>   |
| НАЧ. ОТА   | РОСИНСКИЙ   | <i>Росин.</i>  |
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА     | <i>Волк.</i>   |
| ГИП        | КРИВАКИН    | <i>Крив.</i>   |
| ПРОВЕР.    | КРИВАКИН    | <i>Крив.</i>   |
| РАЗРАБ.    | КОМАРАТЦЕВА | <i>Ком.</i>    |

1.100.3-6.1

## СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 3

ЦНИИЭП жилища

| ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | НАИМЕНОВАНИЕ                                 | СТР. |
|-----------------------|--|------|
| 1.100.3-6.1-25        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС4, МС5                   | 49   |
| 1.100.3-6.1-26        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС6                        | 50   |
| 1.100.3-6.1-27        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС7, МС8                   | 51   |
| 1.100.3-6.1-28        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС9                        | 52   |
| 1.100.3-6.1-29        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС10, МС11                 | 53   |
| 1.100.3-6.1-30        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС12                       | 54   |
| 1.100.3-6.1-31        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС13, МС14                 | 55   |
| 1.100.3-6.1-32        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС15                       | 56   |
| 1.100.3-6.1-33        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС16, МС17                 | 57   |
| 1.100.3-6.1-34        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС18                       | 58   |
| 1.100.3-6.1-35        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС19а, МС20а, МС31, МС32   | 59   |
| 1.100.3-6.1-36        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС21а, МС22а, МС33, МС34   | 60   |
| 1.100.3-6.1-37        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС23, МС24                 | 61   |
| 1.100.3-6.1-38        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС25, МС26                 | 62   |
| 1.100.3-6.1-39        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС27, МС28                 | 63   |
| 1.100.3-6.1-40        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС29, МС30                 | 64   |
| 1.100.3-6.1-41        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШС1...МШС5                | 65   |
| 1.100.3-6.1-42        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШС6...МШС10               | 67   |
| 1.100.3-6.1-43        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШС11, МШС12               | 69   |
| 1.100.3-6.1-44        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШС13                      | 70   |
| 1.100.3-6.1-45        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШС14                      | 71   |
| 1.100.3-6.1-46        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШС15                      | 72   |
| 1.100.3-6.1-47        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШС16, МШС17, МШС18        | 73   |
| 1.100.3-6.1-48        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШС19а                     | 74   |
| 1.100.3-6.1-49        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МА1, МА1а, МА2             | 75   |
| 1.100.3-6.1-50        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МА3а, МА4                  | 76   |
| 1.100.3-6.1-51        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МА5, МА5а, МА6, МА11, МА12 | 77   |
| 1.100.3-6.1-52        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МА7а, МА8                  | 78   |
| 1.100.3-6.1-53        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МА9а, МА10                 | 79   |

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.100.3-6.1

ЛИСТ

2

| ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | НАИМЕНОВАНИЕ   | Стр. |
|-----------------------|--|------|
| 1.100.3-6.1-54        | СТЕРЖЕНЬ МОНТАЖНЫЙ СМ1а, СМ2а,<br>СМ3а, СМ4а.            | 80   |
| 1.100.3-6.1-55        | СТЕРЖЕНЬ МОНТАЖНЫЙ СМ5, СМ5а,<br>СМ6, СМ6а, СМ7, СМ7а    | 81   |
| 1.100.3-6.1-56        | ПЛАСТИНА МОНТАЖНАЯ ДЛЯ ЗАМКОВОГО<br>СОЕДИНЕНИЯ ПМ1а, ПМ2 | 82   |
| 1.100.3-6.1-57        | ПЛАСТИНА МОНТАЖНАЯ ПМ3а                                  | 83   |
| 1.100.3-6.1-РС        | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ                                  | 84   |
| 1.100.3-6.1-СМ        | СПРАВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ                                      | 90   |
|                       |  |      |
|                       |  |      |
|                       |  |      |
|                       |  |      |
|                       |  |      |
|                       |  |      |
|                       |  |      |
|                       |  |      |
|                       |  |      |
|                       |  |      |
|                       |  |      |
|                       |  |      |
|                       |  |      |
|                       |  |      |
|                       |  |      |
|                       |  |      |
|                       |  |      |
|                       |  |      |
|                       |  |      |
|                       |  |      |
|                       |  |      |
|                       |  |      |

Инв. № подл.      Подпись и дата      Взам. инв. №

### 1. Вводная часть.

Настоящий выпуск входит в состав "Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства" и включает рабочие чертежи унифицированных штампованных и сварных закладных изделий для сборных железобетонных изделий, применяемых в крупнопанельных жилых зданиях с несущими внутренними и наружными стенами из тяжелого бетона и бетона на пористых заполнителях, высотой до 10 этажей, строящихся во II, III климатических районах и IV подрайоне на территориях с обычными инженерно-геологическими условиями с расчетной зимней температурой наружного воздуха не ниже минус 40°C.

В комплект рабочих чертежей включены штампованные, сварные и штампо-сварные закладные изделия, а также изделия, в виде анкерных выпусков, охватывающие основные потребности массового крупнопанельного жилищного строительства.

Цель разработки настоящих чертежей - создание унифицированного набора закладных изделий, изготавливаемых с применением существующего оборудования (прессов, сварочных машин и др.).

Унификация закладных изделий выполнена как по форме и размерам пластин (для штампованных изделий - по форме и размерам плоских заготовок), так и по сечениям и длинам анкеров закладных изделий, с учетом максимальной механизации технологических процессов резки, правки гибки и сварки на специализированных заводах и в арматурных цехах.

Унифицированные закладные изделия разработаны на основе анализа сборных железобетонных изделий, включенных в состав Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства, а также с учетом изделий, применяемых в наиболее распространенных сериях крупнопанельных домов и блок-секции. По этим изделиям рассмотрены включенные в их состав закладные изделия (штампованные и сварные), положение закладных изделий в конструкции, условия монтажа и эксплуатации. Систематизирована основная масса закладных изделий, применяемых в панелях наружных стен (в т.ч. цокольных и парапетных), в панелях внутренних стен, плитах перекрытий, а также в доборных элементах.

1.100.3-6.1-ТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ТРЕБОВАНИЯ

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р      | 1    | 9      |

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Инв. № подл. | Подпись и дата. | Взам инв. №

|           |           |                 |
|-----------|-----------|-----------------|
| Нач. ОТА  | РОСИНСКИЙ | <i>162</i>      |
| Н. КОНТР. | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>  |
| ГИП       | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i> |

При унификации закладных изделий применена модульная система заготовок плоских стальных элементов для штампованных и сварных закладных изделий, которая резко сокращает количество их марок (по сравнению с практикой изготовления закладных изделий), а также учтены технологические требования по размещению анкеров, характеру сварки, фиксации закладных изделий при изготовлении железобетонных изделий и по условиям размещения соединительных элементов в стыках конструкций.

Разработка унифицированных закладных изделий велась с учетом требований следующих нормативных и инструктивных документов: СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции", СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии", ГОСТ 14098-85, ГОСТ 10922-75, "Рекомендации по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций", НИИЖБ Госстроя СССР, М., 1984 г., ТУ 66 125-84 "Детали закладные штампованные. Технические условия".

## 2. Технические требования.

### 2.1. Основные параметры и размеры.

#### 2.1.1. Штампованные закладные изделия.

Штампованные закладные изделия — единые элементы, совмещающие в себе монтажную часть, условно называемую "пластиной", и анкера, являющиеся непосредственным продолжением "пластины".

Надежность анкеровки закладных изделий в массиве бетона обеспечивается выштамповкой на анкерных участках соответствующего рельефа в виде:

- односторонних сферических выступов ("пуклевок") переменной высоты (от 2 до 4 мм), размещаемых с шагом 30 мм;
- волнообразных выгибов на продольных кромках анкерных пластин, с радиусом и глубиной волны, равной толщине пластины (анкеровка типа "двойной винт");
- разведенных ветвей в пределах просечки длиной 68 мм на концевых участках анкерных полос (анкеровка типа "просечной анкер").

Для изготовления штампованных закладных изделий применяется стальная горячекатаная полоса по ГОСТ 103-76, допускается применение листовой горячекатаной стали по ГОСТ 19903-74. Штампованные закладные изделия, у которых анкера имеют рельефные выступы, изготавливаются из полосы шириной кратной 25 мм (50, 75, 100 мм и т.д.), толщи-

1.100.3-6.1-ТТ

Лист

2



ной 4,5 и 6 мм, ширина анкеров - 25 мм. Закладные изделия, имеющие анкера типа "двойной винт" и "просечные анкера", изготавливаются из полосы шириной кратной 20 мм (20, 40, 60 и т.д.), толщиной 5 мм, ширина анкера - 20 мм.

Ряд штампованных изделий (МШ21 ... МШ38) разработан в виде заготовок, используемых для изготовления штампо-сварных закладных изделий. Применение изделий заготовок как самостоятельные закладные изделия, без необходимых конструктивных приемов анкеровки, не допускается из-за малой длины анкерных участков. На концах анкерных участков пластин штампованных изделий заготовок, а также ряда закладных изделий выштампованы отверстия (круглые или овальные) с отогнутыми кромками, предназначенные для приварки к ним стержней из арматурной стали класса А-Ш, диаметром 6,8 мм (диаметр и длина стержней определяется расчетом) для увеличения зоны анкеровки или стержней из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I, диаметром 5 мм, обеспечивающих фиксацию закладного изделия на рабочей арматуре пространственного каркаса железобетонного изделия.

Для изготовления штампованных закладных изделий рекомендуется применять фрикционные кривошипно-шатунные прессы усилием от 100 тонн и более (например, К 21030, КА 2536 и др.).

В зависимости от мощности прессового оборудования изготовление закладных изделий может производиться как методом многооперационной штамповки, так и методом штампования комбинированными штампами. При централизованном изготовлении изделий в объеме не менее, чем 200 тыс. штук в год, рекомендуется применять автоматизированную линию с комбинированными штампами. В условиях домостроительных предприятий возможно применение 100-тонных прессов, простых штампов и многооперационной технологии.

### 2.2.2. Сварные закладные изделия.

Сварные закладные изделия (МС) не требуют для изготовления мощных прессов или сложных штампов и являются, по существу, традиционными для заводов железобетонных конструкций.

Сварные закладные изделия, включенные в настоящий выпуск, представляют следующие виды:

- а) универсальная конструкция закладного изделия - пластина толщиной 6 мм с модульными размерами, кратными 30 мм, и анкерами в виде прямых арматурных стержней, приваренных к пластине под углом 30°

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА В ЗАК. ИНВ. №

|                |           |
|----------------|-----------|
| 1.100.3-6.1-ТТ | Лист<br>3 |
|----------------|-----------|

дуговой сваркой под слоем флюса или ручной дуговой сваркой в глубо-  
ко выштампованные отверстия (ГОСТ 14098-85-Т9 - Рв см. док 1.100.3-61-Ч)

б) пластина толщиной 6 мм сварена между концами арматурного  
стержня, изогнутого в форме петли;

в) пластина сварена между двух прямых арматурных стержней (упро-  
щенный вариант предыдущего вида закладной) на противоположных концах  
которых приварены стержни из арматурной проволоки класса Вр-I, диа-  
метром 5 мм, отгибаемых до контакта с арматурой железобетонного из-  
делия, при установке закладной;

г) закладное изделие, аналогичное предыдущему и отличающееся  
только способом соединения анкерных стержней с пластинкой, к отогну-  
тому краю которой они приварены контактной сваркой.

Принятые конструктивные решения сварных закладных изделий дают  
возможность большой вариантности размещения одинаковых закладных в  
самых разнообразных железобетонных конструкциях.

Во всех случаях пластины для описанных сварных закладных изделий  
принимается из горячекатаной полосы по ГОСТ 103-76, толщиной 6 мм.

В пластинах, сваренных между анкерными стержнями, предусмотрены  
парные отверстия двух видов - круглые, используемые для установки  
соединительных скоб на монтаже или овальные с отогнутыми краями,  
которые служат для установки на монтаже специального соединительного  
стержня с выштампованным отогнутым концом. Размеры отверстий приняты  
из условия установки соединительных монтажных элементов (скоб, стерж-  
ней) из стержневой арматурной стали класса А-I диаметром 10 и 12 мм.

Длина анкерных стержней унифицированных сварных закладных изде-  
ий принята в трех вариантах: закладные с анкерами длиной 250 мм, а  
также с анкерами, имеющими высаженную головку, предназначены для ус-  
тановки в изделиях из тяжелого бетона класса по прочности бетона на  
сжатие не ниже В12,5; закладные изделия с анкерами длиной 400 мм  
предназначены для изделий из бетона на пористых заполнителях, класс  
бетона не ниже В3,5.

### 2.2.3. Штампо-сварные закладные изделия.

Закладные изделия этой группы (МШС) включают одну или две штам-  
пованные детали заготовки и приваренные анкера из полосовой или  
стержневой стали.

Применение штампованных деталей заготовок открывает широкие

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

1.100.3 - 61-ТТ

Лист  
4

возможности (при проектировании) для конструирования на их базе штампо-сварных закладных изделий, отвечающих многообразию условий работы. Эта вариабельность достигается за счет отгиба в различные стороны и под различными углами небольших по длине анкерных участков, а также возможностью приварки к ним контактной сваркой соединительных и анкерных стержней или полос в различных направлениях.

Изготовление штампованных пластин оговорено в пункте 2.1.1. технического описания. Полосовые анкера приняты шириной 20 мм с анкерровкой типа "просечной анкер", стержневые анкера из арматурной стали класса А-III, диаметром 6, 8 и 10 мм. Соединение анкеров с пластиной осуществляется сваркой. Способ сварки оговорен на чертежах закладных изделий.

В сложных закладных изделиях (типа "двойной столик") применены две одинаковые штампованные заготовки, установленные с раздвижкой на требуемую ширину и соединенные между собой стержнями, приваренными контактной сваркой к контурному рельефу выштампованных отверстий.

#### 2.2.4. Закладные изделия в виде анкерного выпуска.

Закладные изделия этой группы (МА) выполнены в основном, в виде петель из стержневой горячекатаной гладкой арматурной стали (ГОСТ 5781-82 и ГОСТ 380-71), класса А-I, различных диаметров и различными конструктивными решениями анкеровки.

#### 2.2.5. Детали, применяемые на монтаже.

В настоящем комплекте разработаны монтажные детали только для нетрадиционного соединения панелей - замкового типа (авт. свидетельство № 975937 и № 1344878), требующих для своего изготовления применения специального оборудования, которым, как правило, не располагают производственные базы строительства.

В выпуск включены соединительные стержни с отогнутым расплюсненным концом, изготавливаемые из стержневой горячекатаной гладкой арматуры класса А-I, диаметром 10 и 12 мм различной длины и пластины-шайбы (П) выштампованным овальным отверстием, которые применяются в тех случаях, когда угол между соединительным стержнем и продольной осью отверстия в штампованном закладном изделии более 30°.

Соединительные детали в виде прямых и гнутых стержней, полос, уголков и т.п., являющихся традиционными, в настоящий выпуск не включены и изготавливаются по номенклатуре конкретных проектов жилых зданий.

1.100.3-6.1-ТТ

Лист

5

### 2.3. Материалы.

Для изготовления штампованных и штампово-сварных закладных изделий, а также пластин сварных закладных изделий, воспринимающих усилия от статических нагрузок, принимаются углеродистые стали марок:

а) для расчетной температуры эксплуатации конструкций до минус 30°С включительно стали марок ВСтЗкп2 (ГОСТ 380-71\*) и ВСтЗкп2-1 (ТУ I4-I-3023-80), группы Б;

б) для расчетной температуры эксплуатации конструкции ниже минус 30°С до минус 40°С включительно из стали марок ВСтЗпб (ГОСТ 380-71\*), ВСтЗпб-1 и ВСтЗпб-2 (ТУ I4-I-3023-80), группы Б.

Расчетная температура принимается согласно пункту I.8. главы СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции".

Прямые анкерные стержни сварных закладных изделий приняты из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля (ГОСТ 5781-82) класса А-III диаметром 8 мм из стали марок 35ГС или 25Г2С.

Гнутые анкера для сварных закладных изделий с приваренными пластинами, а также закладные изделия в виде петлевых анкерных выпусков, приняты из стержневой горячекатаной гладкой арматуры класса А-I диаметром 10 и 12 мм по ГОСТ 5781-82. Марки сталей для гнутых стержней и петлевых анкерных выпусков принимают в соответствии с указаниями таблицы приложения I СНиП 2.03.01-84.

Анкерные стержни в штампово-сварных закладных изделиях приняты из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля (ГОСТ 5781-82) класса А-III диаметром 6, 8, 10 мм из стали марок 35ГС или 25Г2С.

### 2.4. Противокоррозионная защита.

Противокоррозионная защита закладных изделий осуществляется в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Толщина слоя цинкового покрытия назначается при проектировании в зависимости от климатических условий района строительства и способа нанесения цинкового покрытия (горячее цинкование, напыление и др.).

При выполнении противокоррозионной защиты допускается не оцинковывать плоские лицевые поверхности закладных изделий, к которым привариваются на монтаже соединительные элементы.

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

|                |  |      |
|----------------|--|------|
| 1.100.3-6.1-ТТ |  | Лист |
|                |  | 6    |

### 2.5. Маркировка.

Марки закладных изделий состоят из одной группы, включающей буквенные и цифровые индексы.

Буквенные индексы обозначают технологические особенности изготовления закладных изделий, их конструкцию:

- МШ - штампованное закладное изделие;
- МС - сварное закладное изделие;
- МШС - штампо-сварное закладное изделие;
- МА - закладное изделие в виде анкерного выпуска,
- цифровой индекс - порядковый номер закладного изделия данной группы.

При наличии противокоррозионного покрытия в марку закладного изделия вводится дополнительный индекс "а" (в конце марки).

Например, МШ2, МС1, МА9а.

Для деталей, применяемых на монтаже в качестве соединительных стержней и шайб, марка построена на той же схеме, что и для закладных изделий:

- СМ - стержень монтажный;
- ПМ - пластина монтажная,
- цифровой индекс - порядковый номер детали.

Маркировка наносится одной из поверхностей пластины закладного изделия, для изделий из стержневой арматурной стали маркировка выполняется на бирке. По согласованию с потребителем допускается маркировка на бирке для всех изделий.

Маркировка наносится любым способом, обеспечивающим четкое содержание необходимых данных: наименование или товарный знак предприятия-изготовителя, марка детали и обозначение настоящего выпуска, год изготовления.

### 3. Указания по применению.

Штампованные закладные детали рекомендуются, в основном, для применения:

- МШ1, МШ2, МШ5 ... МШ17, МШ19, МШ20, МШ42 - в сборных изделиях из тяжелого бетона;
- МШ3, МШ4, МШ18 - в сборных изделиях на пористых заполнителях;
- МШ1, МШ2, МШ5, МШ17, МШ42 - в трехслойных панелях наружных стен с несущим слоем из тяжелого бетона;
- МШ6 ... МШ9, МШ39 ... МШ41 - в тонкостенных железобетонных изделиях.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.100.3 - 6.1 - ТТ

Лист 7

Сварные закладные изделия марки МС с порядковыми номерами 1, 3, 4, 6, 7, 9, 10, 12, 13, 15, 16, 18, 19, 21, 23, 25, 27 и 29 рекомендуются, в основном, для применения в сборных изделиях из тяжелого бетона.

Сварные закладные изделия марки МС с порядковыми номерами 2, 5, 8, 11, 14, 17, 20, 22, 24, 26, 28, 30 рекомендуются, в основном, для применения в сборных изделиях из бетона на пористых заполнителях.

Штампо-сварные закладные изделия марок МШСБ ... МШС14 рекомендуется применять в изделиях из тяжелого бетона, а изделия с марками МШС1 ... МШС6 в изделиях добора.

Закладные изделия МА1, МА2, МА5, МА6 рекомендуются для применения в сборных изделиях из тяжелого бетона. Закладные изделия МА3, МА4, МА7, МА8, МА9а, МА10а разработаны для изделий из бетона на пористых заполнителях.

Штампованные детали марок МШ21 ... МШ38 использованы в ряде перечисленных штампо-сварных закладных изделиях, основная цель их включения в номенклатуру настоящего выпуска - применение при разработке новых закладных изделий, отвечающих конкретным требованиям при проектировании.

Принятые в рабочих чертежах закладных изделий марки сталей должны быть, при необходимости, откорректированы при их применении с учетом расчетной температуры района строительства и характера нагрузки. В данном комплекте марки сталей приняты для расчетной зимней температуры наружного воздуха не ниже минус 30°С из условия восприятия усилий от статических нагрузок.

В тех случаях, когда разработанные изделия не отвечают требованиям по каким-либо параметрам, следует разрабатывать дополнительные закладные изделия, используя технологические решения, принятые в настоящем выпуске (вид анкеров, диаметры отверстий, ширину и толщину пластин, радиусовгиба и др.).

При разработке изделий с противокоррозионным покрытием, необходимо иметь в виду, что монолитные участки закладных изделий могут иметь противокоррозионную защиту не на всей длине заделки в бетон, а только на длине 50 мм (не менее), считая от его поверхности.

Конкретные рекомендации по применению унифицированных закладных изделий в виде эскизов монтажных узлов по основным стыковым

1.100.3 - 6.1 - ТТ

Лист

8

соединениям сборных изделий крупнопанельных жилых домов с малым и большим шагом поперечных несущих внутренних стен приведены в альбоме Серии 2.100-1 "Узлы сопряжения конструкций крупнопанельных жилых зданий с применением унифицированных штампованных и сварных закладных и соединительных изделий", Выпуск 0. "Материалы для проектирования".

Технико-экономические показатели приведены в таблице (дом.1.100.3-6.1-М)

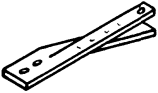




Расчет технико-экономических показателей выполняется по методике экономической оценки технических и организационно-технологических решений арматурного производства, разработанной в ЦНИИЭП жилища по результатам экономического анализа работы основного технологического оборудования арматурных цехов заводов КЦД. (Без учета противокоррозионного покрытия)

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.100.3-6.1-ТТ

Лист

9

| Эскиз  | МАРКА         | ОБОЗНАЧЕНИЕ   | МАССА,<br>кг |
|--|---------------|---------------|--------------|
|   | МШ 1а<br>МШ 2 | 1.100.3-6.1-1 | 0,50<br>0,75 |
|   | МШ 3а<br>МШ 4 | 1.100.3-6.1-2 | 0,50<br>0,75 |
|   | МШ 5<br>МШ 5а | 1.100.3-6.1-3 | 0,37         |
|   | МШ 6<br>МШ 7  | 1.100.3-6.1-4 | 0,33<br>0,49 |
|  | МШ 8<br>МШ 9  | 1.100.3-6.1-5 | 0,33<br>0,49 |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

|            |           |                |
|------------|-----------|----------------|
| ЗАВ. СЕРТ. | КОРОЛЕВ   | <i>8/10/88</i> |
| Н. СОТР.   | КОЛДАЕВ   | <i>8/10/88</i> |
| НАЧ. ОД.   | РОСИНСКИЙ | <i>8/10/88</i> |
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>8/10/88</i> |
| ТИП        | КРИВАКИН  | <i>8/10/88</i> |
| ПРОВЕР.    | СИМОНОВА  | <i>8/10/88</i> |
| РАЗРАБ.    | ФАИН      | <i>8/10/88</i> |






1.100.3-6.1-НИ

НОМЕНКЛАТУРА  
ИЗДЕЛИЙ

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р      | 1    | 11     |

ЦНИИЭП жилища

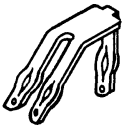

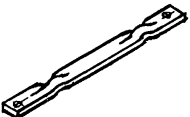




| Эскиз  | МАРКА          | ОБОЗНАЧЕНИЕ    | МАССА,<br>КГ |
|--|----------------|----------------|--------------|
|   | МШ 10<br>МШ 11 | 1.100.3-6.1-6  | 0,49<br>0,74 |
|    | МШ 12          | 1.100.3-6.1-7  | 0,74         |
|    | МШ 13<br>МШ 14 | 1.100.3-6.1-8  | 0,66<br>0,99 |
|   | МШ 15<br>МШ 16 | 1.100.3-6.1-9  | 0,66<br>0,99 |
|  | МШ 17а         | 1.100.3-6.1-10 | 0,55         |

1.100.3-6.1-НИ

ЛИСТ

2






| Эскиз   | МАРКА                   | ОБОЗНАЧЕНИЕ    | МАССА,<br>КГ         |
|---|-------------------------|----------------|----------------------|
|    | МШ 18                   | 1.100.3-6.1-11 | 0,68                 |
|    | МШ 19                   | 1.100.3-6.1-12 | 0,68                 |
|    | МШ 20<br>МШ 21<br>МШ 22 | 1.100.3-6.1-13 | 0,39<br>0,44<br>0,52 |
|    | МШ 23                   | 1.100.3-6.1-13 | 0,16                 |
|  | МШ 24                   | 1.100.3-6.1-14 | 0,23                 |
|   | МШ 25                   |                | 0,28                 |
|   | МШ 26                   |                | 0,32                 |
|   | МШ 27                   | 1.100.3-6.1-15 | 0,28                 |
|   | МШ 28                   |                | 0,34                 |
|   | МШ 29                   |                | 0,40                 |
|   | МШ 30                   | 1.100.3-6.1-16 | 0,34                 |
|   | МШ 31                   |                | 0,41                 |
|   | МШ 32                   |                | 0,48                 |

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.100.3-6.1-НИ

ЛИСТ



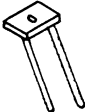

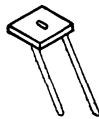
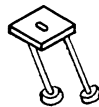
3

| Эскиз   | МАРКА  | ОБОЗНАЧЕНИЕ    | Масса,<br>кг   |      |
|---|--------|----------------|----------------|------|
|    | МШ 33  | 1.100.3-6.1-17 | 0,25           |      |
|   | МШ 34  |                | 0,32           |      |
|   | МШ 35  |                | 0,39           |      |
|   |        | МШ 36          | 1.100.3-6.1-18 | 0,31 |
|   |        | МШ 37          |                | 0,40 |
|   |        | МШ 38          |                | 0,49 |
|   |        | МШ 39          |                | 0,37 |
|   |        | МШ 40          | 1.100.3-6.1-19 | 0,48 |
|   |        | МШ 41          |                | 0,58 |
|    | МШ 42  | 1.100.3-6.1-20 | 0,18           |      |
|    | МШ 43  | 1.100.3-6.1-21 | 0,12           |      |
|  | МШ 44  | 1.100.3-6.1-21 | 0,12           |      |
|  | МШ 45а | 1.100.3-6.1-22 | 0,50           |      |

1.100.3-6.1-НИ

ЛИСТ

4

| Эскиз   | МАРКА        | ОБОЗНАЧЕНИЕ    | МАССА,<br>КГ |
|---|--------------|----------------|--------------|
|    | МС 1<br>МС 2 | 1.100.3-6.1-23 | 0,37<br>0,49 |
|    | МС 3         | 1.100.3-6.1-24 | 0,31         |
|    | МС 4<br>МС 5 | 1.100.3-6.1-25 | 0,45<br>0,57 |
|    | МС 6         | 1.100.3-6.1-26 | 0,39         |
|   | МС 7<br>МС 8 | 1.100.3-6.1-27 | 0,58<br>0,70 |
|  | МС 9         | 1.100.3-6.1-28 | 0,52         |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.100.3-6.1-НИ

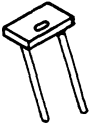


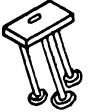
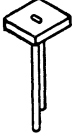
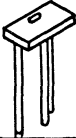
ЛИСТ

5



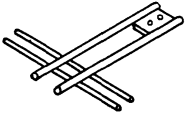
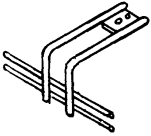
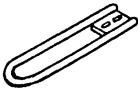
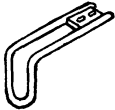
КОПИРОВАЛ

23543 19

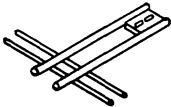
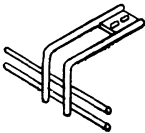


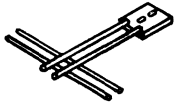
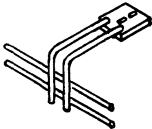
ФОРМАТ А4

| Эскиз   | МАРКА          | ОБОЗНАЧЕНИЕ    | МАССА,<br>КГ |
|---|----------------|----------------|--------------|
|    | МС 10<br>МС 11 | 1.100.3-6.1-29 | 0,54<br>0,66 |
|    | МС 12          | 1.100.3-6.1-30 | 0,48         |
|    | МС 13<br>МС 14 | 1.100.3-6.1-31 | 0,64<br>0,82 |
|    | МС 15          | 1.100.3-6.1-32 | 0,55         |
|   | МС 16<br>МС 17 | 1.100.3-6.1-33 | 0,58<br>0,70 |
|  | МС 18          | 1.100.3-6.1-34 | 0,64         |
|   | 1.100.3-6.1-НИ |                | ЛИСТ<br>6    |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИНВ. №

| Эскиз   | МАРКА           | ОБЪЯЗНАНИЕ     | МАССА,<br>КГ. |
|---|-----------------|----------------|---------------|
|    | МС 19а<br>МС 31 | 1.100.3-6.1-35 | 0,49<br>0,67  |
|    | МС 20а<br>МС 32 | 1.100.3-6.1-35 | 0,49<br>0,67  |
|    | МС 21а<br>МС 33 | 1.100.3-6.1-36 | 0,56<br>0,72  |
|    | МС 22а<br>МС 34 | 1.100.3-6.1-36 | 0,56<br>0,72  |
|    | МС 23           | 1.100.3-6.1-37 | 0,67          |
|  | МС 24           | 1.100.3-6.1-37 | 0,67          |
|   | 1.100.3-6.1-НИ  |                | ЛИСТ<br>7     |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

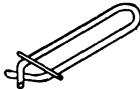
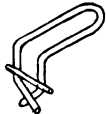
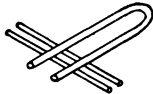
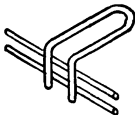

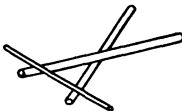
| Эскиз   | МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ        | МАССА,<br>кг |
|---|-------|--------------------|--------------|
|    | МС 25 | 1.100.3 - 6.1 - 38 | 0, 72        |
|    | МС 26 | 1.100.3 - 6.1 - 38 | 0, 72        |
|    | МС 27 | 1.100.3 - 6.1 - 39 | 0, 70        |
|    | МС 28 | 1.100.3 - 6.1 - 39 | 0, 70        |
|   | МС 29 | 1.100.3 - 6.1 - 40 | 0, 77        |
|  | МС 30 | 1.100.3 - 6.1 - 40 | 0, 77        |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

1.100.3 - 6.1 - НИ

ЛИСТ

8

| Эскиз   | МАРКА                                   | ОБЪЯЗНАЧЕНИЕ   | МАССА,<br>КГ                         |
|---|---|----------------|--------------------------------------|
|    | МА 1<br>МА 1а<br>МА 2                   | 1.100.3-6.1-49 | 0,44<br>0,44<br>0,63                 |
|    | МА 3а<br>МА 4                           | 1.100.3-6.1-50 | 0,44<br>0,63                         |
|    | МА 5<br>МА 5а<br>МА 6<br>МА 11<br>МА 12 | 1.100.3-6.1-51 | 0,49<br>0,49<br>0,67<br>0,49<br>0,67 |
|    | МА 7а<br>МА 8                           | 1.100.3-6.1-52 | 0,49<br>0,67                         |
|    | МА 9а                                   | 1.100.3-6.1-53 | 0,98                                 |
|  | МА 10                                   | 1.100.3-6.1-53 | 0,66                                 |

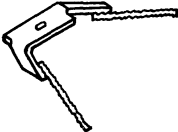
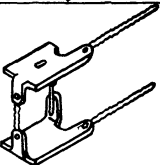
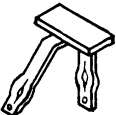
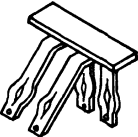
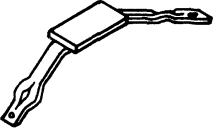
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.100.3-6.1-НИ

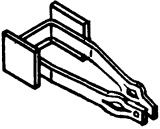
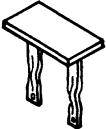
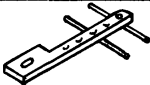



ЛИСТ

9

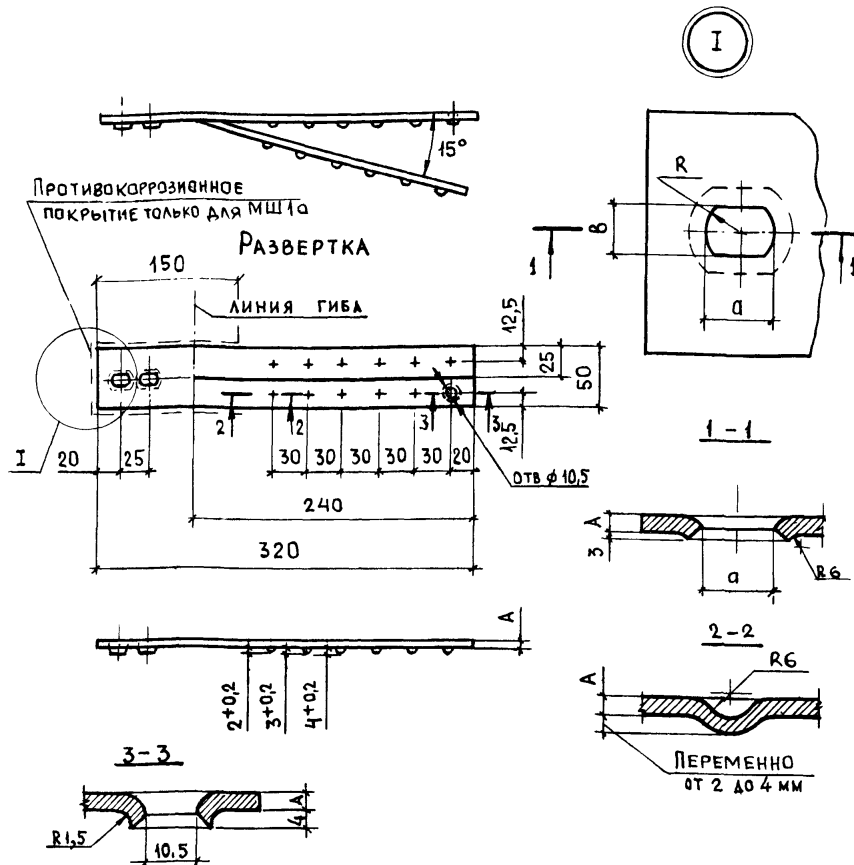


| Эскиз  | МАРКА                                      | ОБОЗНАЧЕНИЕ    | МАССА,<br>КГ                         |
|--|--|----------------|--------------------------------------|
|   | МШС 1<br>МШС 2<br>МШС 3<br>МШС 4<br>МШС 5  | 1.100.3-6.1-41 | 0,31<br>0,42<br>0,46<br>0,48<br>0,64 |
|   | МШС 6<br>МШС 7<br>МШС 8<br>МШС 9<br>МШС 10 | 1.100.3-6.1-42 | 0,66<br>0,82<br>1,00<br>0,92<br>1,06 |
|   | МШС 11                                     | 1.100.3-6.1-43 | 0,84                                 |
|   | МШС 12                                     | 1.100.3-6.1-43 | 1,46                                 |
|  | МШС 13                                     | 1.100.3-6.1-44 | 0,97                                 |
|  |  |                |                                      |
| 1.100.3-6.1-НИ   |  |                | АИСТ<br>10                           |

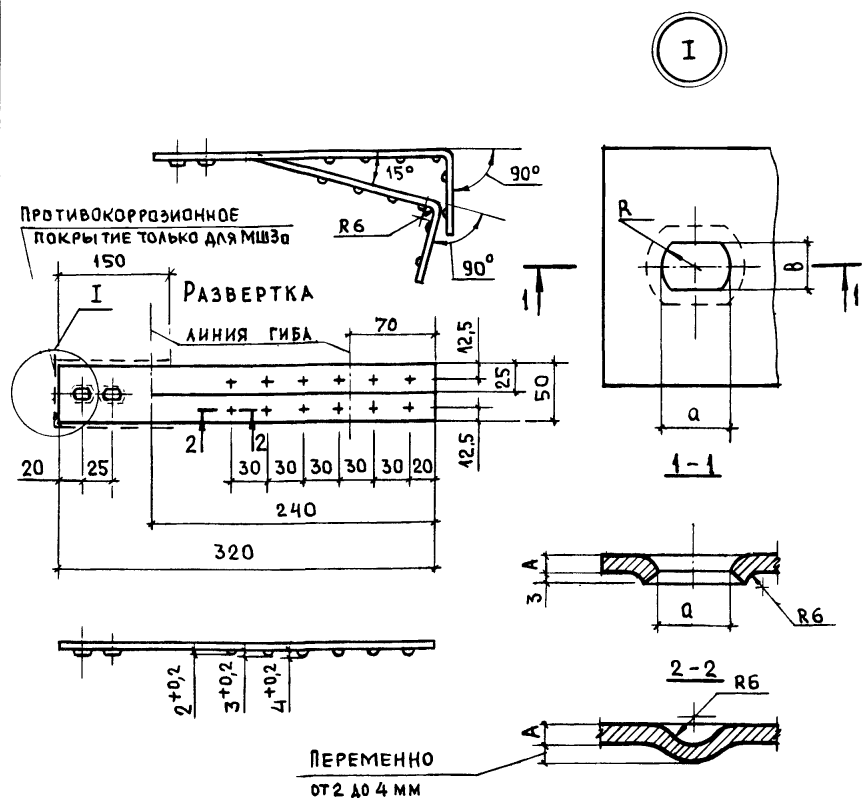
инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| Эскиз   | МАРКА                   | ОБОЗНАЧЕНИЕ                      | МАССА,<br>КГ         |
|---|-------------------------|----------------------------------|----------------------|
|    | МШС14<br>МШС15          | 1.100.3-6.1-45<br>1.100.3-6.1-46 | 1,12<br>1,12         |
|    | МШС16<br>МШС17<br>МШС18 | 1.100.3-6.1-47                   | 1,08<br>0,70<br>0,83 |
|    | МШС19а                  | 1.100.3-6.1-48                   | 0,41                 |
|    | СМ1а                    | 1.100.3-6.1-54                   | 0,09                 |
|   | СМ2а                    |                                  | 0,12                 |
|   | СМ3а                    |                                  | 0,16                 |
|   | СМ4а                    |                                  | 0,09                 |
|   | СМ5                     | 1.100.3-6.1-55                   | 0,17                 |
|   | СМ5а                    |                                  | 0,17                 |
|   | СМ6                     |                                  | 0,24                 |
|   | СМ6а                    |                                  | 0,24                 |
|   | СМ7                     |                                  | 0,14                 |
| СМ7а  | 0,14                    |                                  |                      |
|   | ПМ1а<br>ПМ2             | 1.100.3-6.1-56                   | 0,03<br>0,05         |
|  | ПМ3а                    | 1.100.3-6.1-57                   | 0,16                 |
|   | 1.100.3-6.1-НИ          |                                  | ЛИСТ<br>11           |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №



| ИНВ. № ПОДПИСИ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № | МАРКА             | НАИМЕНОВАНИЕ   | РАЗМЕРЫ, ММ                      |    |      |   | МАССА, КГ     |  |
|-----------------------|--------------|-------------------|--|----------------------------------|----|------|---|---------------|--|
|                       |              |                   |  | A                                | d  | B    | R |               |  |
|                       |              | МШ 1а             | Полоса 4x50-B-2 ГОСТ103-76<br>ВСтЗ кп2 ГОСТ535-79, l=320 | 4                                | 14 | 10,5 | 7 | 0,50          |  |
|                       |              | МШ 2              | Полоса 6x50-B-2 ГОСТ103-76<br>ВСтЗ кп2 ГОСТ535-79, l=320 | 6                                | 16 | 12,5 | 8 | 0,75          |  |
| Зав. сект. КОРДАЕВ    |              | Н. котр. КОРДАЕВ  |  | 1.100.3-6.1-1                    |    |      |   |               |  |
| Нач. отд. РОСИНСКИЙ   |              | Н. контр. ВОЛКОВА |  |                                  |    |      |   |               |  |
| Гип. КРИВАКИН         |              | Пробер. КОТВАКИН  |  | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ<br>МШ 1а, МШ 2 |    |      |   |               |  |
| Разраб. СИМОНОВА      |              |                   |  |                                  |    |      |   |               |  |
|                       |              |                   |  | СТАДИЯ                           |    | ЛИСТ |   | ЛИСТОВ        |  |
|                       |              |                   |  | Р                                |    | 1    |   | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |  |



ИНВ. № ПОДЛП ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИНВ. №

| МАРКА | НАИМЕНОВАНИЕ   | РАЗМЕРЫ, ММ |    |      |   | МАССА, КГ |
|-------|--|-------------|----|------|---|-----------|
|       |  | A           | a  | b    | R |           |
| МШ 3а | ПОЛОСА 4x50-В-2 ГОСТ 103-76<br>ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79, l=320 | 4           | 14 | 10,5 | 7 | 0,50      |
| МШ 4  | ПОЛОСА 6x50-В-2 ГОСТ 103-76<br>ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79, l=320 | 6           | 16 | 12,5 | 8 | 0,75      |

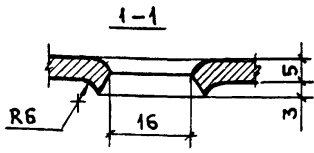
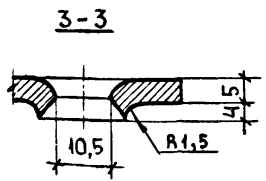
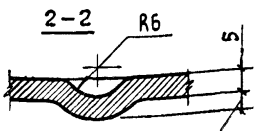
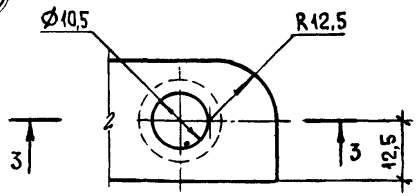
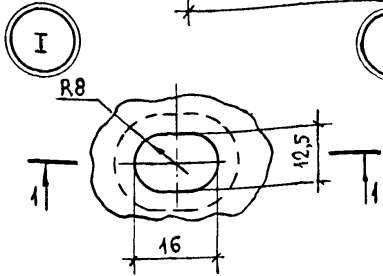
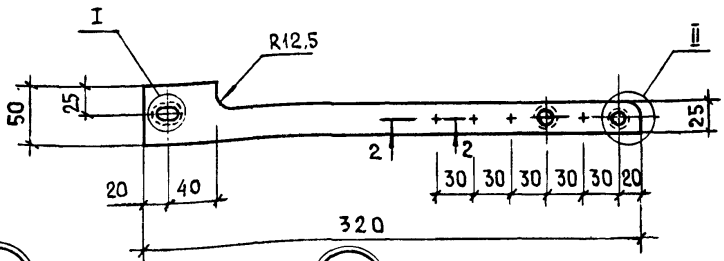
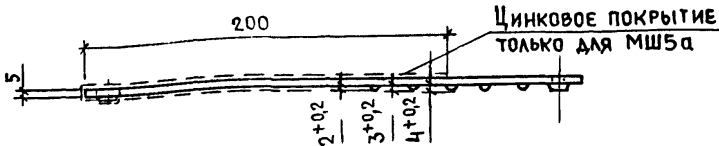
ЗАВ. СЕКТОР КОРОЛЕВ  
И. СОТЯ. КОДАЕВ

1. 100.3 - 6.1-2

НАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ  
И. КОНТР. ВОЛКОВА  
ГИП. КРИВАКИН  
ПРОВЕР. КРИВАКИН  
РАЗРАБ. СИМОНОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНЫЕ  
МШ 3а, МШ 4

| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|---------------|------|--------|
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |      |        |



ПЕРЕМЕННО ОТ 2,04 мм

Полоса 5x50-8-2 ГОСТ 103-76  
В СТ 3 КП 2 ГОСТ 535-79

МАССА-0,37 кг

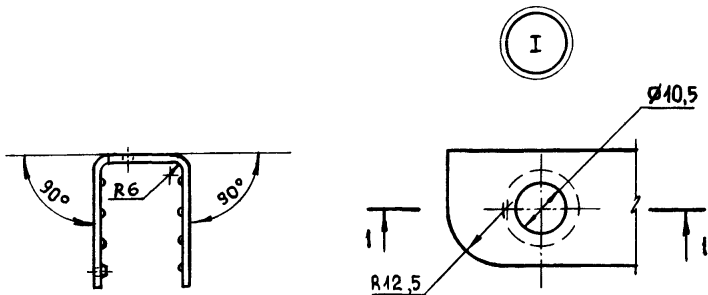
НЕУКАЗАННЫЕ ШТАМПОВЧНЫЕ РАДИУСЫ R=1,5...2,0 мм

|            |           |                  |
|------------|-----------|------------------|
| ЗАВ. СЕКТ. | КОРОЛЕВ   | <i>М.С.</i>      |
| Н. СОТР.   | КОДАЕВ    | <i>Кодяев</i>    |
| НАЧ. ОТД.  | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   |
| ГИП        | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| ПР. ОВЕР.  | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| РАЗРАБ.    | СИМОНОВА  | <i>Симонова</i>  |

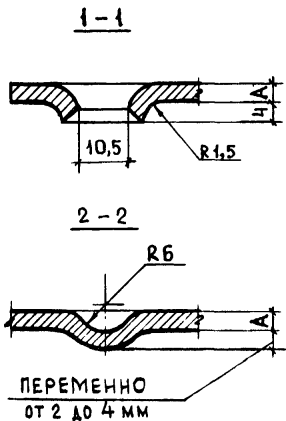
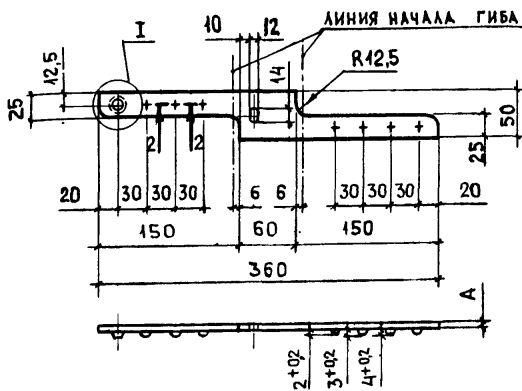
1.100.3 - 6.1 - 3

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МШ5, МШ5а

|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП жилища |      |        |



РАЗВЕРТКА



| МАРКА | НАИМЕНОВАНИЕ  | А, мм | МАССА, кг |
|-------|---|-------|-----------|
| МШ 6  | Полоса 4x50-В-2 ГОСТ 103-76, ВСт3кп2 ГОСТ 535-79, l:360 | 4     | 0,33      |
| МШ 7  | Полоса 6x50-В-2 ГОСТ 103-76, ВСт3кп2 ГОСТ 535-79, l:360 | 6     | 0,49      |

1. 100.3-6.1-4

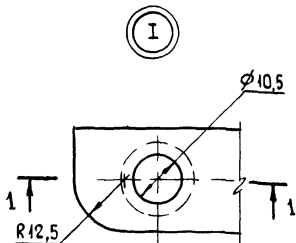
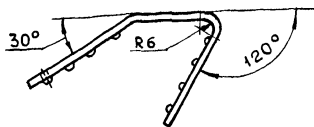
ИНВ. № ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

|            |           |                  |
|------------|-----------|------------------|
| ЗАВ. СЕКТ. | КОРОЛЕВ   | <i>В. М.</i>     |
| Н. СОТР.   | КОЛДАЕВ   | <i>Колдаев</i>   |
| НАЧ. ОТА   | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   |
| ГИП        | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| РАЗРАБ.    | СИМОНОВА  | <i>Симонова</i>  |

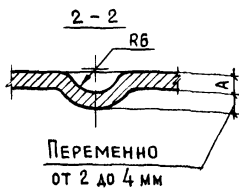
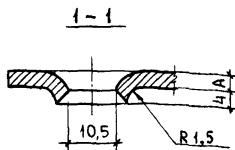
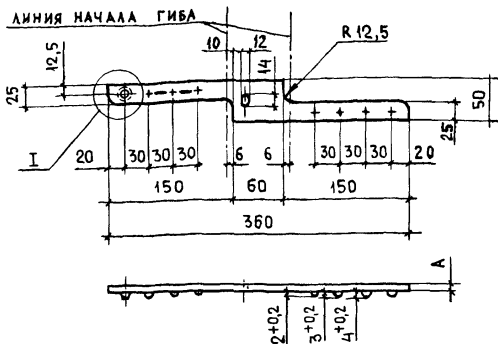
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МШ 6, МШ 7

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



РАЗВЕРТКА



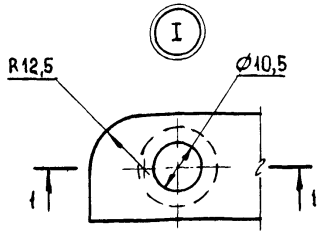
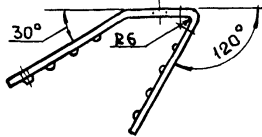
| МАРКА | НАИМЕНОВАНИЕ   | А, мм | МАССА, кг |
|-------|--|-------|-----------|
| МШ 8  | Полоса $\frac{4 \times 50 - B - 2 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{B \text{ Ст } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 535 - 79}$ , L=360 | 4     | 0,33      |
| МШ 9  | Полоса $\frac{6 \times 50 - B - 2 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{B \text{ Ст } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 535 - 79}$ , L=360 | 6     | 0,49      |

|            |           |             |
|------------|-----------|-------------|
| Зав. сект. | КОРОЛЕВ   | <i>Мло</i>  |
| Инж. отпр. | КОЛДАЕВ   | <i>Колд</i> |
| Инж. отд.  | РОСИНСКИЙ | <i>Рос</i>  |
| Н. контр.  | ВОЛКОВА   | <i>Вол</i>  |
| Гип.       | КРИВАКИН  | <i>Кри</i>  |
| Пров.      | КРИВАКИН  | <i>Кри</i>  |
| Разраб.    | СИМОНОВА  | <i>Сим</i>  |

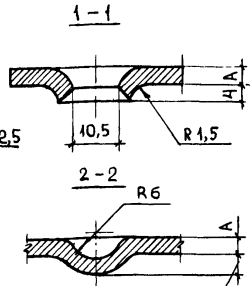
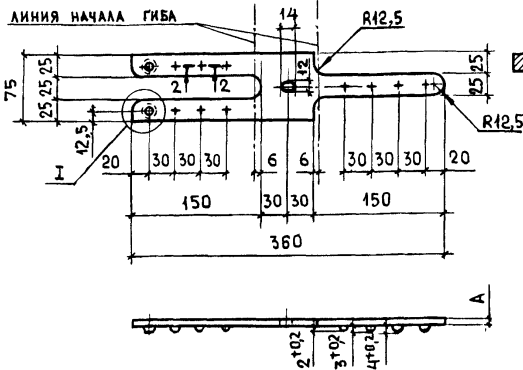
1.100.3-6.1-5

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МШ 8 , МШ 9

|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |      |        |



РАЗВЕРТКА



ПЕРЕМЕННО  
ОТ 2 ДО 4 ММ

| МАРКА | НАИМЕНОВАНИЕ   | А, мм | МАССА, кг |
|-------|--|-------|-----------|
| МШ 10 | Полоса 4x75-В-2 ГОСТ 103-76, ВСТЗ КП2 ГОСТ 535-79, l=300 | 4     | 0,49      |
| МШ 11 | Полоса 6x75-В-2 ГОСТ 103-76, ВСТЗ КП2 ГОСТ 535-79, l=360 | 6     | 0,74      |

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №.

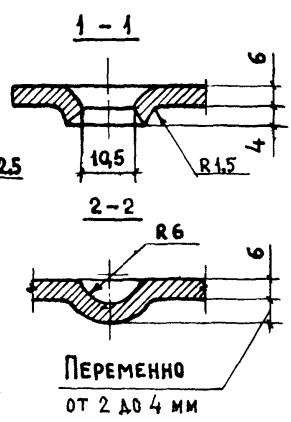
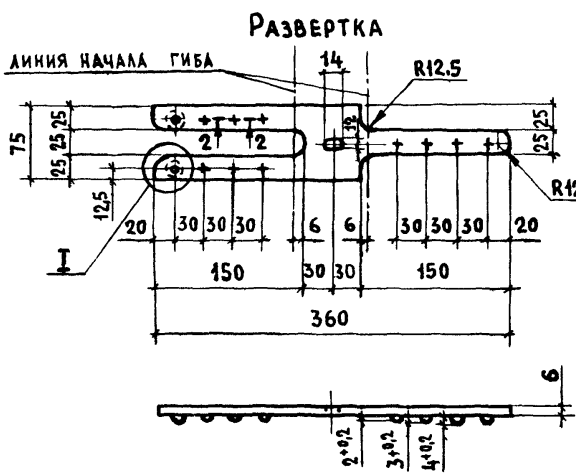
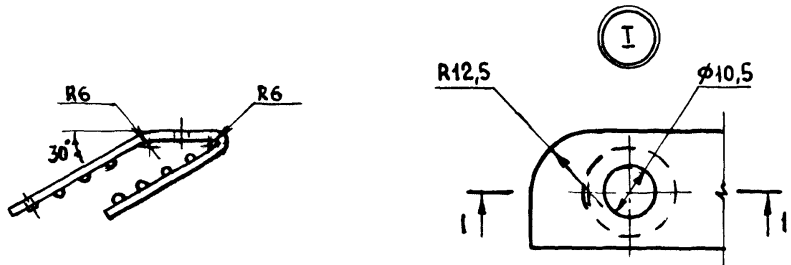
|            |           |                    |
|------------|-----------|--------------------|
| Зав. сект. | КОРДАЕВ   | <i>[Signature]</i> |
| Н. котр.   | КОРДАЕВ   | <i>[Signature]</i> |
| Нач. отд.  | РОСИНСКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| Н. контр.  | ВОЛКОВА   | <i>[Signature]</i> |
| Гип        | КРИВАКИН  | <i>[Signature]</i> |
| Провер.    | КРИВАКИН  | <i>[Signature]</i> |
| Разраб.    | СИМОНОВА  | <i>[Signature]</i> |

1.100.3-6.1-6

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МШ 10, МШ 11

|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |      |        |





ПОЛОСА 6x75-В-2 ГОСТ 103-76  
ВСТ 3КЛ 2 ГОСТ 535-79

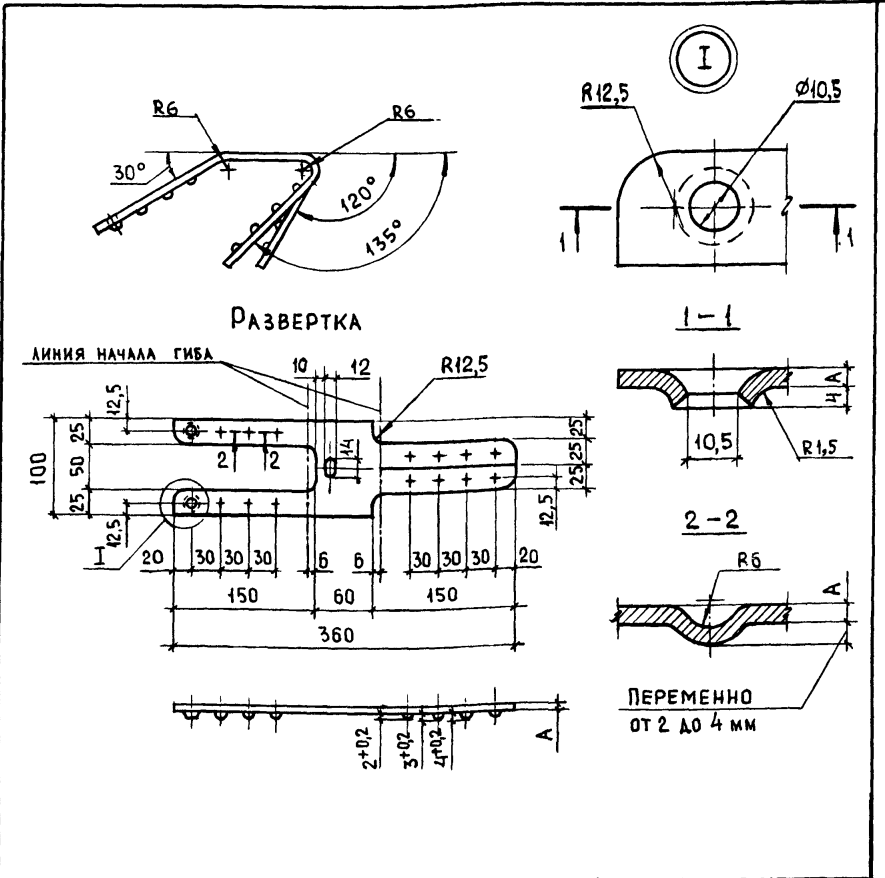
МАССА 0,74 кг

|             |           |                  |  |
|-------------|-----------|------------------|--|
| ЗАВ. СЕКТОР | КОРОЛЕВ   | <i>М.М.</i>      |  |
| Н. СӨТР.    | КОЛДАЕВ   | <i>Колдаев</i>   |  |
| НАЧ. ОТД.   | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |  |
| Н. КОНТР.   | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   |  |
| ГИП         | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |  |
| ПРОВ.       | СИМОНОВА  | <i>Симонова</i>  |  |
| РАЗРАБ.     | РУТТО     | <i>Рутто</i>     |  |

1.100.3-6.1-7

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МШ 12

|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |      |        |



НВ. № ПОДЛП ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

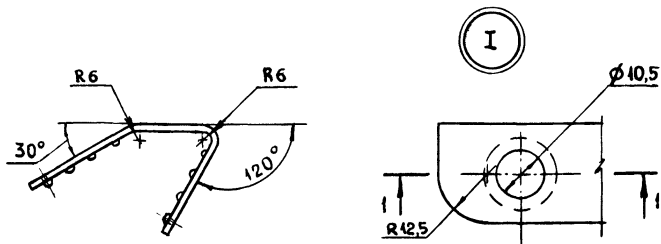
| МАРКА | НАИМЕНОВАНИЕ   | А, мм | МАССА, КГ |
|-------|--|-------|-----------|
| МШ 13 | ПОЛОСА 4x100-В-2 ГОСТ 103-76<br>ВСт3 кп2 ГОСТ 535-79 L=360 | 4     | 0,66      |
| МШ 14 | ПОЛОСА 6x100-В-2 ГОСТ 103-76<br>ВСт3 кп2 ГОСТ 535-79 L=360 | 6     | 0,99      |

|            |           |             |
|------------|-----------|-------------|
| ЗАВ. СЕКТ. | КОРОЛЕВ   | <i>В.Х.</i> |
| Н. СОТР.   | КОЛДАЕВ   | <i>дег</i>  |
| НАЧ. ОТА   | РОСИНСКИЙ | <i>М.С.</i> |
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>В.И.</i> |
| ГИП        | КРИВАКИН  | <i>В.И.</i> |
| ПРОВЕР.    | КРИВАКИН  | <i>В.И.</i> |
| РАЗРАБ.    | СИМОНОВА  | <i>С.</i>   |

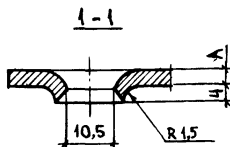
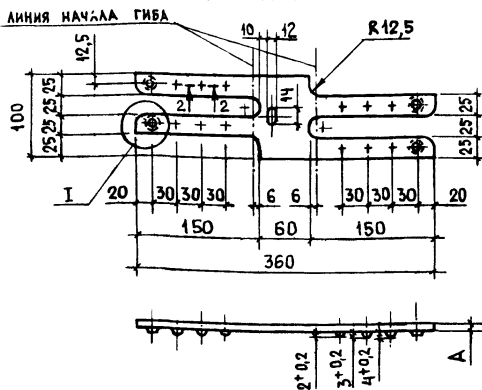
1.100.3 - 6.1 - 8

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МШ 13, МШ 14

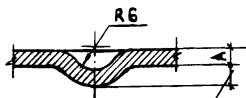
|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |      |        |



РАЗВЕРТКА



2-2



ПЕРЕМЕННО  
ОТ 2 ДО 4 мм

| МАРКА | НАИМЕНОВАНИЕ  | А, мм | МАССА, кг |
|-------|---|-------|-----------|
| МШ 15 | ПОЛОСА 4x100-В-2 ГОСТ 103-76, l=360<br>ВСТ 3 кп 2 ГОСТ 535-79 | 4     | 0,66      |
| МШ 16 | ПОЛОСА 6x100-В-2 ГОСТ 103-76, l=360<br>ВСТ 3 кп 2 ГОСТ 535-79 | 6     | 0,99      |

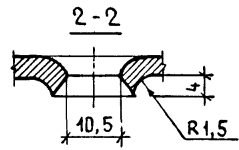
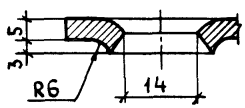
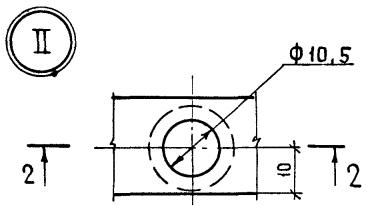
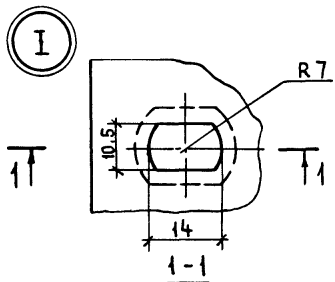
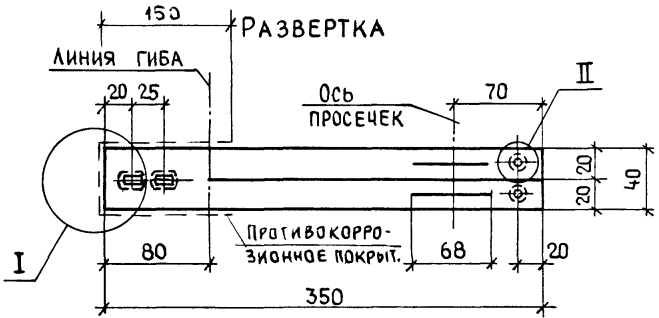
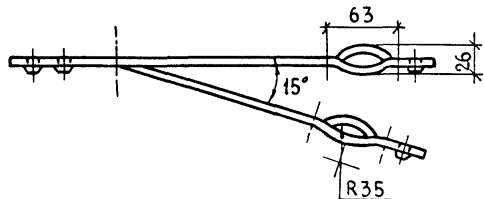
|             |           |                  |
|-------------|-----------|------------------|
| ЗАВ. СЕКТОР | КОРОЛЕВ   | <i>Мен.</i>      |
| Н. СОТР.    | КОЛДАЕВ   | <i>Колдаев</i>   |
| НАЧ. ОТД.   | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |
| Н. КОНТР.   | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   |
| ГИП         | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| ПРОВ.       | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| РАЗРАБ.     | СИМОНОВА  | <i>Симонова</i>  |

1.100.3-6.1-9

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МШ 15, МШ 16

| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|---------------|------|--------|
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП жилища |      |        |

СОГЛАСОВАНО:  
 ДИР. ЛАТНИС ОЛЕЙНИК  
 ЗАВ. АТСК КОБРИНСКИЙ  
 ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



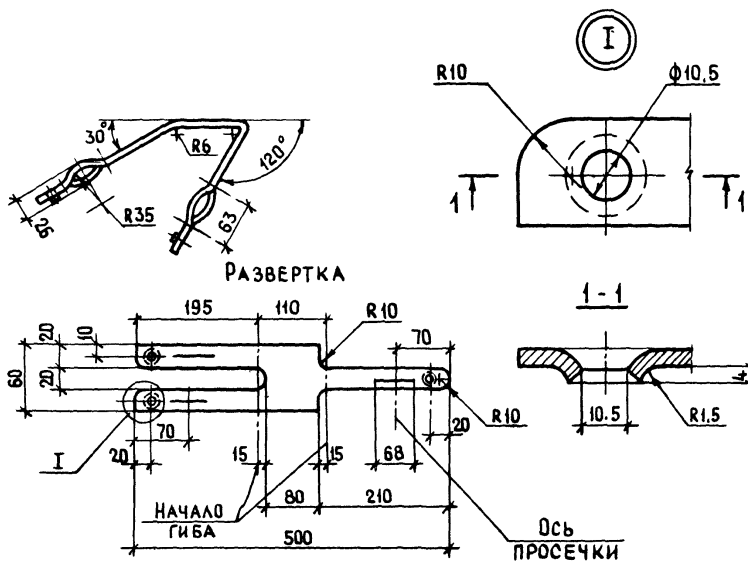
ПОЛОСА 5x40-В-2 ГОСТ 103-76  
 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79  
 МАССА 0,55 КГ

|             |           |                     |
|-------------|-----------|---------------------|
| ЗАВ. СЕКТОР | КОРОЛЕВ   | <i>В. Ком</i>       |
| Н. СОТР.    | КОЛДАЕВ   | <i>А. Колдаев</i>   |
| НАЧ. ОТА    | РОСИНСКИЙ | <i>Н. Росинский</i> |
| Н. КОНТР.   | ВОЛКОВА   | <i>В. Волкова</i>   |
| ГИП         | КРИВАКИН  | <i>А. Кривакин</i>  |
| ПРОВ.       | СИМОНОВА  | <i>Е. Симонова</i>  |
| РАЗРАБ.     | РУТЦО     | <i>В. Рутцо</i>     |

1.100.3 - 6.1 - 10

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 МШ 17а

|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |      |        |



ПОЛОСА 5x60-В-2 ГОСТ 103-76  
ВСТ 3 кп 2 ГОСТ 535-79.

МАССА 0,68 кг.

Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

С О Г Л А С О В А Н О  
Дир. ЛАТНИС ПОЛЕЙНИК  
ЗАВ. АТСК КОВРИНСКИЙ

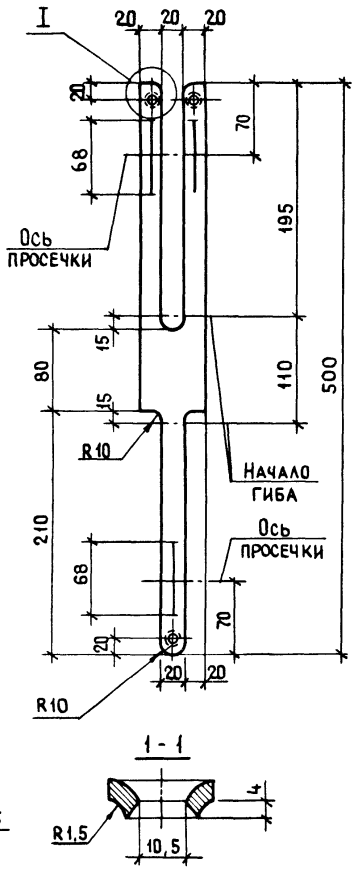
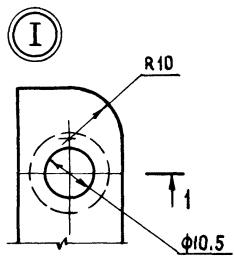
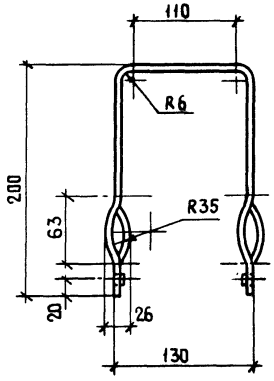
|            |           |                     |
|------------|-----------|---------------------|
| ЗАВ. СЕКТА | КОРОЛЕВ   | <i>В. Королев</i>   |
| Н. СОТР.   | КОЛДАЕВ   | <i>Н. Колдаев</i>   |
| НАЧ. ОТА   | РОСИНСКИЙ | <i>В. Росинский</i> |
| И. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>В. Волкова</i>   |
| ГИП        | КРИВАКИН  | <i>В. Кривакин</i>  |
| ПРОВ.      | СИМОНОВА  | <i>В. Симонова</i>  |
| РАЗРАБ.    | РУТТО     | <i>В. Рутто</i>     |

1.100.3-6.1-11

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МШ 18

| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|---------------|------|--------|
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |      |        |

РАЗВЕРТКА



ПОЛОСА 5x60 - В-2 ГОСТ 103-76  
ВСТЗкл2 ГОСТ 535-79

МАССА 0,68 КГ

|             |                |              |                |             |          |             |       |
|-------------|----------------|--------------|----------------|-------------|----------|-------------|-------|
| ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № | ДИР. ЗАВ. АТСК | СОГЛАСОВАНО | ОБЕДИНИК | КОВЕРНИСКИЙ | 23.08 |
|             | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № | ДИР. ЗАВ. АТСК | СОГЛАСОВАНО | ОБЕДИНИК | КОВЕРНИСКИЙ | 23.08 |

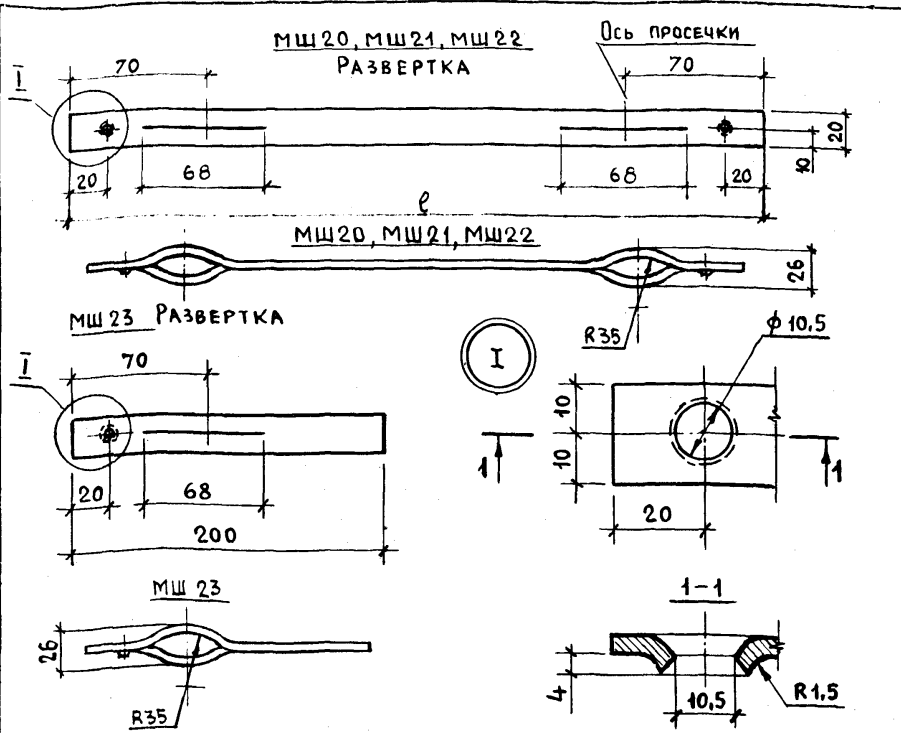
|            |           |                  |
|------------|-----------|------------------|
| ЗАВ. СЕКТ. | КОРОЛЕВ   | <i>Королев</i>   |
| Н. СОТР.   | КОЛДАЕВ   | <i>Колдаев</i>   |
| НАЧ. ОТД.  | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   |
| ГИП.       | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| ПРОВ.      | СИМОНОВА  | <i>Симонова</i>  |
| РАЗРАБ.    | РУТЦО     | <i>Рутцо</i>     |

1.100.3-6.1-12

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МШ 19

|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТADIЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП жилища |      |        |

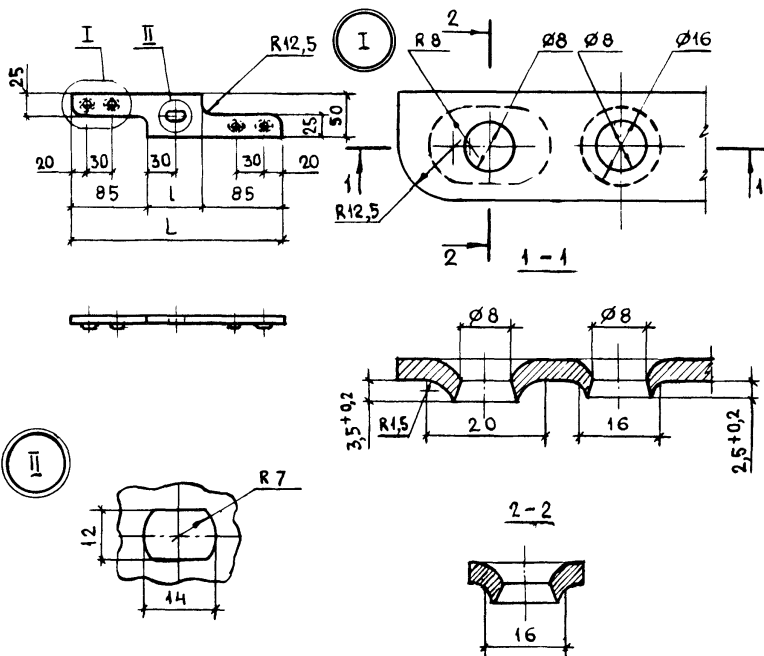
СОГЛАСОВАНО  
 Дир. ЛАТНИС  
 Зав. АТСК  
 Взам. инв. №  
 Подпись и дата  
 Инв. № подл.



| МАРКА | НАИМЕНОВАНИЕ   | ℓ, мм | МАССА, кг |
|-------|--|-------|-----------|
| МШ 20 | ПОЛОСА $\frac{5 \times 20 - B - 2 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{B \text{ СТ } 3 \text{ КП } 2 \text{ ГОСТ } 535 - 79}$ | 500   | 0,39      |
| МШ 21 | ПОЛОСА $\frac{5 \times 20 - B - 2 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{B \text{ СТ } 3 \text{ КП } 2 \text{ ГОСТ } 535 - 79}$ | 560   | 0,44      |
| МШ 22 | ПОЛОСА $\frac{5 \times 20 - B - 2 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{B \text{ СТ } 3 \text{ КП } 2 \text{ ГОСТ } 535 - 79}$ | 660   | 0,52      |
| МШ 23 | ПОЛОСА $\frac{5 \times 20 - B - 2 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{B \text{ СТ } 3 \text{ КП } 2 \text{ ГОСТ } 535 - 79}$ | 200   | 0,16      |

|            |           |                 |
|------------|-----------|-----------------|
| Зав. сект. | КОРОЛЕВ   | <i>Рыжов</i>    |
| Н. сотр.   | КОЛДАЕВ   | <i>Колдаев</i>  |
| Нач. отд.  | РОСИНСКИЙ | <i>102</i>      |
| Н. контр.  | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>  |
| Гип.       | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i> |
| Пров.      | СИМОНОВА  | <i>Симонова</i> |
| Разр. в.   | РУТТО     | <i>Рутто</i>    |

|                                     |        |      |        |
|-------------------------------------|--------|------|--------|
| 1.100.3-6.1-13                      |        |      |        |
| ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ<br>МШ 20... МШ 23 | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|                                     | Р      | 1    | 1      |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА                       |        |      |        |



| МАРКА | ОБЪЯЗНАНИЕ  | L,<br>мм | L,<br>мм | МАССА,<br>кг |
|-------|---|----------|----------|--------------|
| МШ 24 | Полоса 4x50-8-2 ГОСТ 103-76<br>ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79 | 60       | 230      | 0,23         |
| МШ 25 | см. МШ 24   | 90       | 260      | 0,28         |
| МШ 26 | см. МШ 24   | 120      | 290      | 0,32         |

Неуказанные штамповочные радиусы R=1,5...2,0 мм

ЗАВ. СЕКТ. КОРОЛЕВ  
Н. СТР. КОДАЕВ

1.100.3-6.1-14

НАЧ. ОТА. РОСИНСКИЙ  
Н. КОНТР. ВОЛКОВА  
ГИП. КРИВАКИН  
ПРОВ. КРИВАКИН  
РАЗРАБ. СИМОНОВА

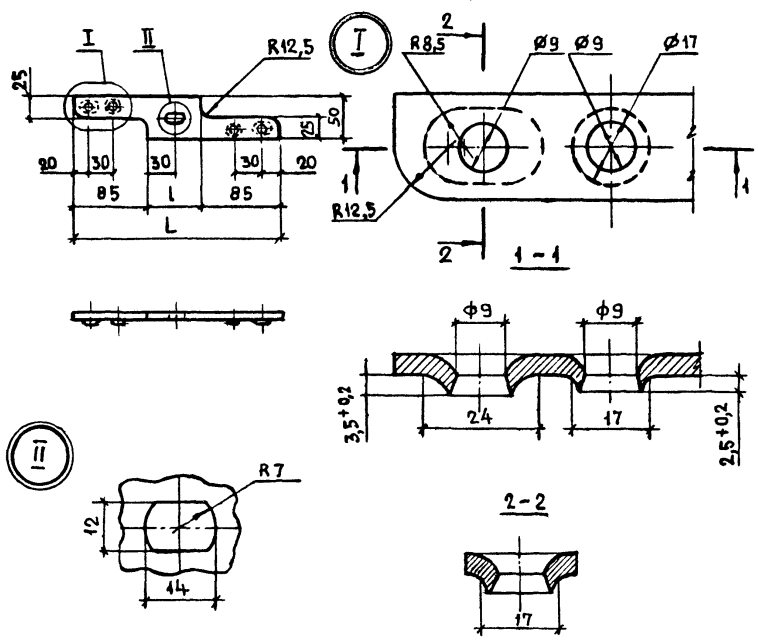
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МШ 24, МШ 25, МШ 26

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

ЦНИИЭП жилища

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №





| МАРКА | ОБЪЗНАЧЕНИЕ   | l, мм | L, мм | МАССА, кг |
|-------|---|-------|-------|-----------|
| МШ 27 | ПОЛОСА 4x50-В-2 ГОСТ 103-76<br>ВСТЗ кп2 ГОСТ 535-79 | 60    | 230   | 0,28      |
| МШ 28 | СМ. МШ 27   | 90    | 260   | 0,34      |
| МШ 29 | СМ. МШ 27   | 120   | 290   | 0,40      |

НЕУКАЗАННЫЕ ШТАМПОВЫЕ РАДИУСЫ R=1,5...2,0 мм

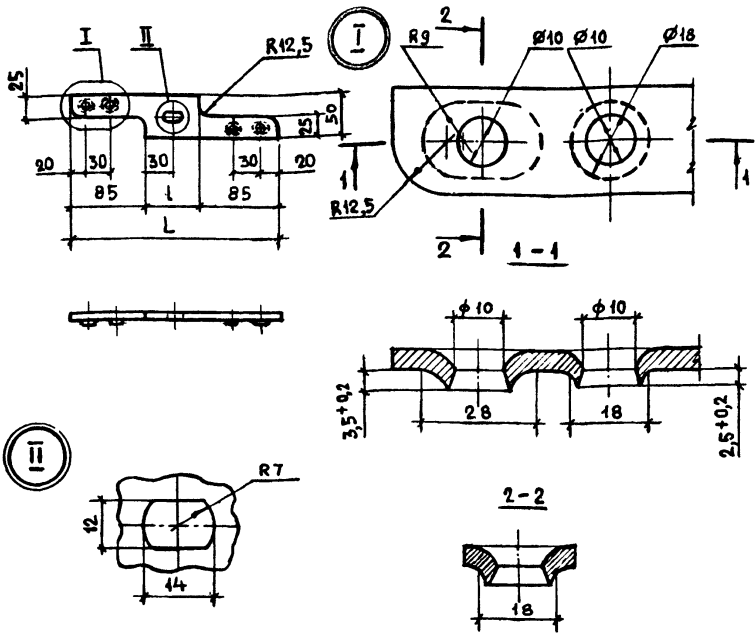
КВ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ. №

|            |           |                 |
|------------|-----------|-----------------|
| ЗАВ. СЕКТ. | КОРОЛЕВ   | <i>В. М. К.</i> |
| Н. СОТР.   | КОЛДАЕВ   | <i>В. П. К.</i> |
| НАЧ. ОТД.  | РОСИНСКИЙ | <i>В. П. Р.</i> |
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>В. П. В.</i> |
| ГИП        | КРИВАКИН  | <i>В. П. К.</i> |
| ПРОВ.      | КРИВАКИН  | <i>В. П. К.</i> |
| РАЗРАБ.    | СИМОНОВА  | <i>В. П. С.</i> |

1.100.3-6.1-15

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МШ 27, МШ 28, МШ 29

|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП жилища |      |        |



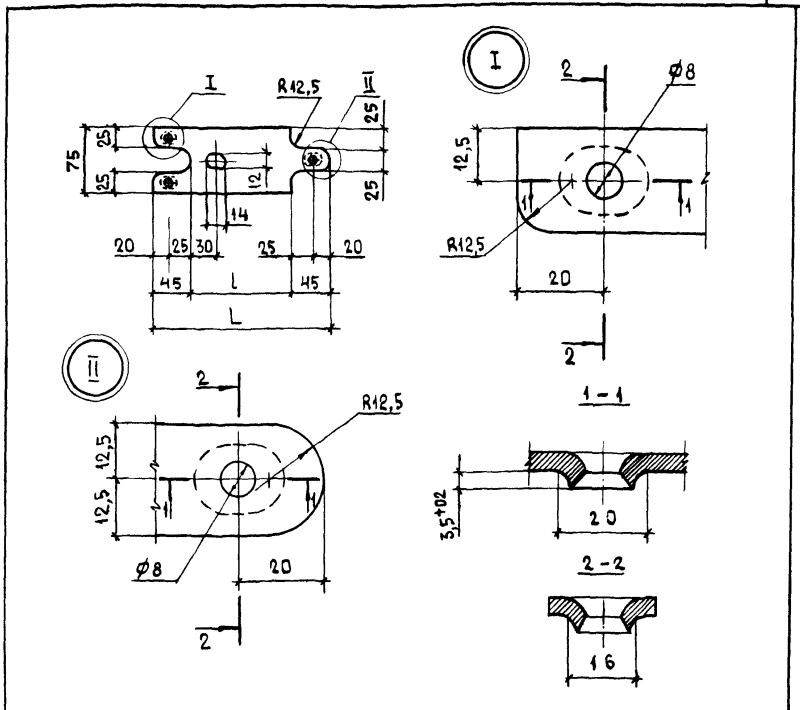
| МАРКА | ОБЪЯВЛЕНИЕ  | L, мм | L, мм | МАССА, кг |
|-------|---|-------|-------|-----------|
| МШ 30 | ПОЛОСА 6x50-В-2 ГОСТ 103-76<br>ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79 | 60    | 230   | 0,34      |
| МШ 31 | СМ. МШ 30   | 90    | 260   | 0,41      |
| МШ 32 | СМ. МШ 30   | 120   | 290   | 0,48      |

НЕУКАЗАННЫЕ ШТАМПОВОЧНЫЕ РАДИУСЫ R=1,5...2,0 мм

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

|           |           |                  |
|-----------|-----------|------------------|
| ЗАВ. СЕК. | КОРОЛЕВ   | <i>В. М.</i>     |
| Н. СОТР.  | КОЗДАЕВ   | <i>Коздаев</i>   |
| НАЧ. ОТД. | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |
| Н. КОНТР. | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   |
| ГИП       | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| ПРОВ.     | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| РАЗРАБ.   | СИМОНОВА  | <i>Симонова</i>  |

|  |        |      |        |
|--|--------|------|--------|
| 1.100.3-6.1-16                           |        |      |        |
| ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ<br>МШ 30, МШ 31, МШ 32 | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|  | Р      | 1    | 1      |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА                            |        |      |        |



| МАРКА | НАИМЕНОВАНИЕ  | l, мм | L, мм | МАССА, кг |
|-------|---|-------|-------|-----------|
| МШ 33 | Полоса 4x75-В-2 ГОСТ 103-76<br>ВСТ5 кп2 ГОСТ 535-79 | 60    | 150   | 0,25      |
| МШ 34 | см. МШ 33   | 90    | 180   | 0,32      |
| МШ 35 | см. МШ 33   | 120   | 210   | 0,39      |

НЕУКАЗАННЫЕ ШТАМПОВОЧНЫЕ РАДИУСЫ R=1,5...2,0 мм

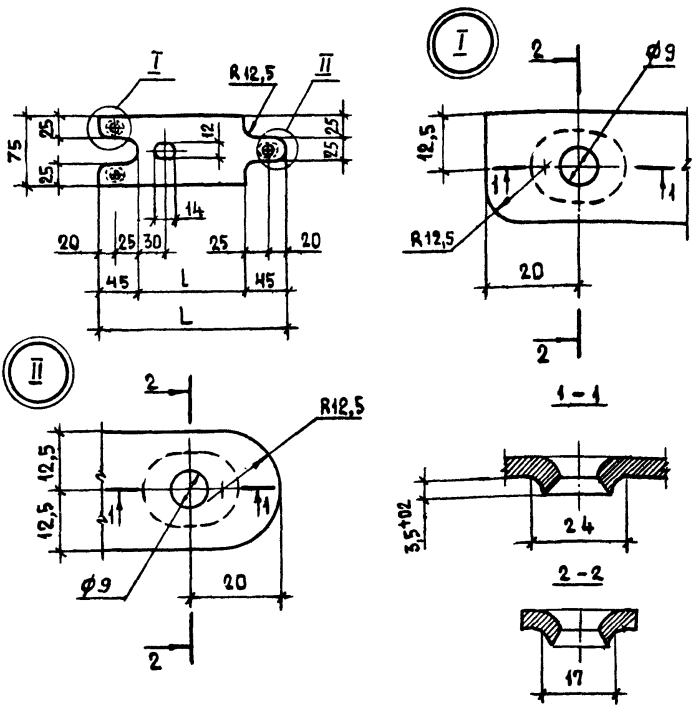
ИМЬ. И ПОД. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЗАМ. ИМЬ. №

|             |           |             |
|-------------|-----------|-------------|
| ЗАВ. СЕКТОР | КОРОЛЕВ   | <i>Скор</i> |
| Н. СОТР.    | КОЛАДОВ   | <i>Кол</i>  |
| НАЧ. ОТД.   | РОСИНСКИЙ | <i>Рос</i>  |
| Н. КОНТР.   | ВОЛКОВА   | <i>Вол</i>  |
| ГИП         | КРИВАКИН  | <i>Кри</i>  |
| ПРОВ.       | КРИВАКИН  | <i>Кри</i>  |
| РАЗРАБ.     | СИМОНОВА  | <i>Сим</i>  |

1.100.3-6.1-17

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МШ 33, МШ 34, МШ 35

|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП жилища |      |        |



| МАРКА | НАИМЕНОВАНИЕ   | l, мм | L, мм | МАССА, кг |
|-------|--|-------|-------|-----------|
| МШ 36 | Полоса 5x75-В-2 ГОСТ 103-76<br>ВСт3 кп 2 ГОСТ 535-79 | 60    | 150   | 0,31      |
| МШ 37 | см. МШ 36  | 90    | 180   | 0,40      |
| МШ 38 | см. МШ 36  | 120   | 210   | 0,49      |

Неуказанные штамповочные радиусы R = 1,5...2,0 мм

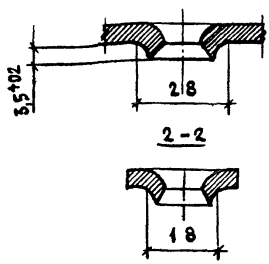
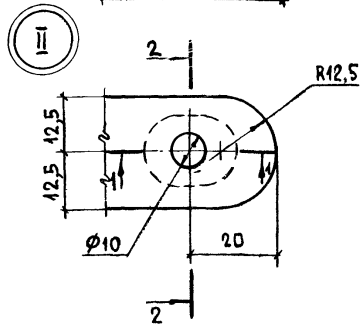
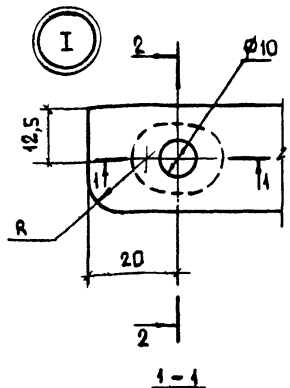
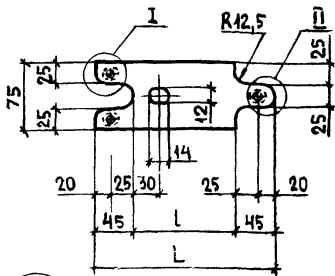
ИНВ. №: ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

|            |           |                  |
|------------|-----------|------------------|
| ЗАВ. СЕКТ. | КОРОЛЕВ   | <i>Б. Кор.</i>   |
| Н. СТР.    | КОЛДАЕВ   | <i>Колдаев</i>   |
| НАЧ. ОТД.  | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   |
| ГИП        | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| ПРОВ.      | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| РАЗРАБ.    | СИМОНОВА  | <i>Симонова</i>  |

1.100.3 - 6.1 - 18

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МШ 36, МШ 37, МШ 38

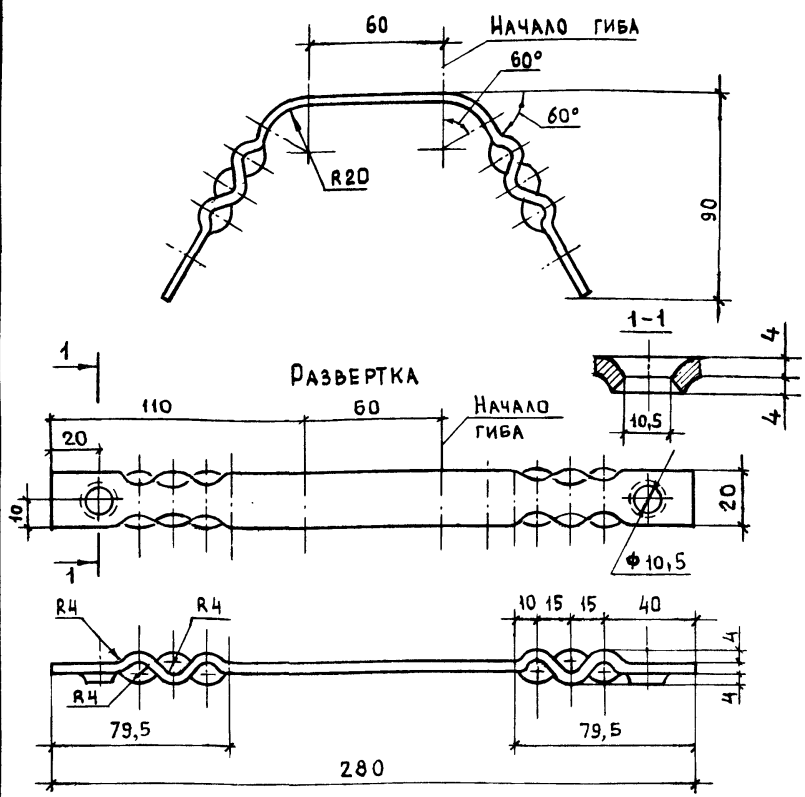
|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП жилища |      |        |



| МАРКА | НАИМЕНОВАНИЕ                                     | L, мм | L, мм | МАССА, кг |
|-------|--|-------|-------|-----------|
| МШ 39 | ПОЛОСА 6x75-В-2ГОСТ103-76<br>ВСТ3 КЛ2 ГОСТ535-79 | 60    | 150   | 0,37      |
| МШ 40 | СМ. МШ 39  | 90    | 180   | 0,48      |
| МШ 41 | СМ. МШ 39  | 120   | 210   | 0,58      |

НЕУКАЗАННЫЕ ШТАМПОВЧНЫЕ РАДИУСЫ R=1,5...2 мм

|            |           |                 |  |               |      |        |
|------------|-----------|-----------------|--|---------------|------|--------|
| ЗАВ. СЕКТ. | КОРОЛЕВ   | <i>В. Кор.</i>  | 4.100.3 - 6.1 - 19                       | СТАДИЯ        |      |        |
| Н. СОТР.   | КОЛДАЕВ   | <i>В. Колд.</i> |  | Р             | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| НАЧ. ОТА   | РОСИНСКИЙ | <i>В. Рос.</i>  | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ<br>МШ 39, МШ 40, МШ 41 | ЦНИИЭП жилища |      |        |
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>В. Волк.</i> |  |               |      |        |
| ГИП        | КРИВАКИН  | <i>В. Крив.</i> |  |               |      |        |
| ПРОВ.      | КРИВАКИН  | <i>В. Крив.</i> |  |               |      |        |
| РАЗРАБ.    | СИМОНОВА  | <i>В. Сим.</i>  |  |               |      |        |



Полоса 4x20-В-2 ГОСТ 103-76  
В Ст 3 кп2 ГОСТ 535-79

Масса - 0,18 кг

НЕУКАЗАННЫЕ ШТАМПОВОЧНЫЕ РАДИУСЫ R=1,5...2,0 мм

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.М

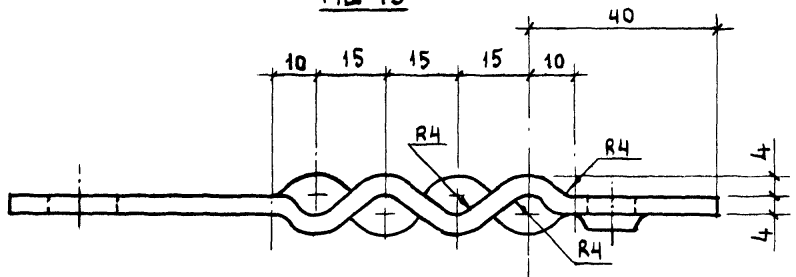
|            |           |             |
|------------|-----------|-------------|
| Зав. сект. | Королев   | <i>Мор.</i> |
| Н. сотр.   | Колдаев   | <i>Вайт</i> |
| Нач. отд.  | Росинский | <i>Мор.</i> |
| Н. контр.  | Волкова   | <i>Вайт</i> |
| Гип.       | Кривакин  | <i>Вайт</i> |
| Пров.      | Кривакин  | <i>Вайт</i> |
| Разраб.    | Симонова  | <i>Вайт</i> |

1.100.3 - 6.1 - 20

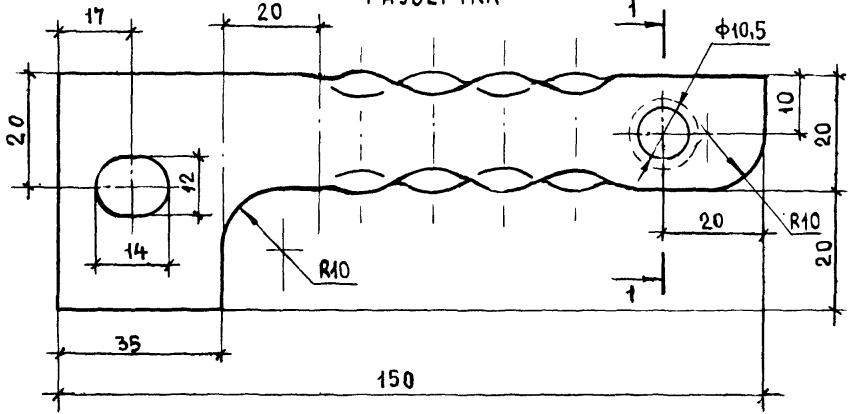
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МШ 42

|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП жилища |      |        |

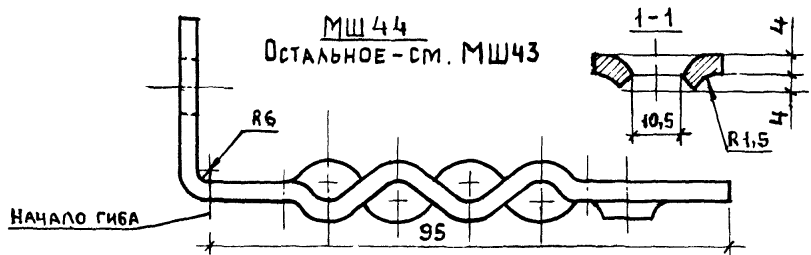
**МШ 43**



**РАЗВЕРТКА**



**МШ 44**  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. МШ 43



ПОЛОСА 4x40 - В-2 ГОСТ 103-76,  $\rho = 150$   
ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79

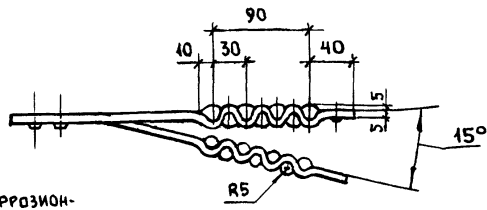
МАССА 0,12 КГ

|            |           |                    |
|------------|-----------|--------------------|
| ЗАВ. СЕКТ. | КОРОЛЕВ   | <i>[Signature]</i> |
| Н. СОТР.   | КОЛДАЕВ   | <i>[Signature]</i> |
| НАЧ. ОТД.  | РОСИНСКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>[Signature]</i> |
| ГИП        | КРИВАКИН  | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВ.      | КРИВАКИН  | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ.    | СИМОНОВА  | <i>[Signature]</i> |

1.100.3 - 6.1 - 21

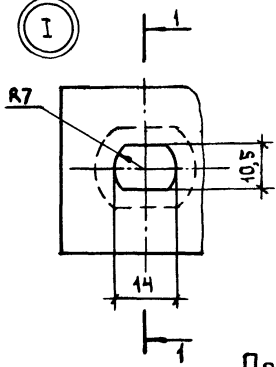
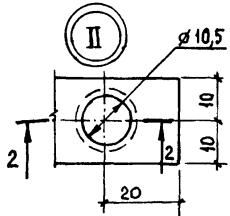
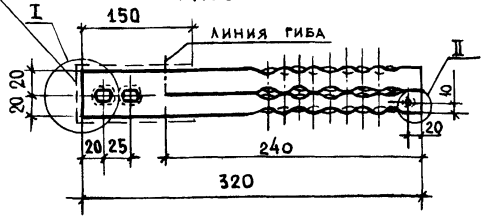
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МШ43, МШ44

|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЗП жилища |      |        |

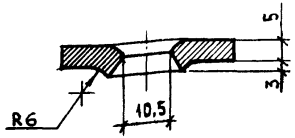


Противокоррозионное покрытие

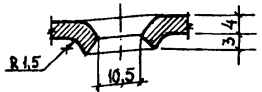
РАЗВЕРТКА



1-1



2-2



ПОЛОСА 5x40-В-2 ГОСТ 103-76, е=320  
ВСТЗ КП 2 ГОСТ 535-79

МАССА 0,50 кг

ИНВ. № ПОДЛ. Подпись и дата. Взам. инв. №

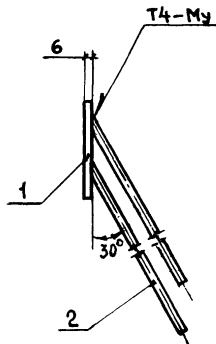
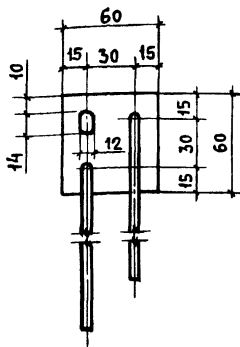
|            |           |                    |
|------------|-----------|--------------------|
| ЗАВ. СЕКТ. | КОРОЛЕВ   | <i>[Signature]</i> |
| Н. СТР.    | КОЛДАЕВ   | <i>[Signature]</i> |
| НАЧ. ОТД.  | РОСИНСКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>[Signature]</i> |
| ГИП        | КРИВАКИН  | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВ.      | КРИВАКИН  | <i>[Signature]</i> |
| РАЗРАБ.    | СИМОНОВА  | <i>[Signature]</i> |

1.100.3 - 6.1 - 22

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МШ45д

|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП жилища |      |        |





| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ  | Кол. | МАССА<br>ЕД., КГ | МАССА,<br>КГ |
|-------|------|---|------|------------------|--------------|
| МС1   | 1    | ПОЛОСА $\frac{6 \times 60 - B - 2 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{B \text{ СТ } 3 \text{ КЛ } 2 \text{ ГОСТ } 535 - 79}, \ell = 60$ | 1    | 0,17             | 0,37         |
|       | 2    | $\Phi 8 \text{ А III ГОСТ } 5781 - 82, \ell = 250$  | 2    | 0,10             |              |
| МС2   | 1    | ПОЛОСА $\frac{6 \times 60 - B - 2 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{B \text{ СТ } 3 \text{ КЛ } 2 \text{ ГОСТ } 535 - 79}, \ell = 60$ | 1    | 0,17             | 0,49         |
|       | 2    | $\Phi 8 \text{ А III ГОСТ } 5781 - 82, \ell = 400$  | 2    | 0,16             |              |

Зав. сект. КОРОЛЕВ *П. Вол.*  
Н. сотр. КОЛДАЕВ *Колд.*

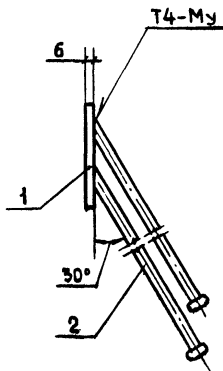
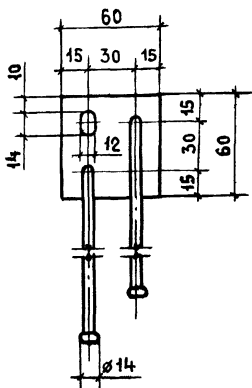
1.100.3-6.1-23

Нач. отд. РОЕНСКИЙ *Роев.*  
Н. контр. ВОЛКОВА *Волк.*  
ГИП. КРИВАКИН *Крив.*  
Пров. СИМОНОВА *Сим.*  
Разраб. РУТТО *Рутт.*

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МС1, МС2

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

ЦНИИЭП жилища



| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ   | КОЛ. | МАССА<br>ЕД., КГ | МАССА,<br>КГ. |
|-------|------|--|------|------------------|---------------|
| МСЗ   | 1    | Полоса 6×60-В-2 ГОСТ 103-76, $\rho=60$<br>ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 535-79 | 1    | 0,17             | 0,31          |
|       | 2    | ФВАН ГОСТ 5781-82, $\rho=180$                                  | 2    | 0,07             |               |

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСИ ДАТА ВЗЛМ. ИНВ. №:

ЗАВ. СЕК. КОРОЛЕВ *В. Ко*  
Н. СОТР. КОДАЕВ *Код*

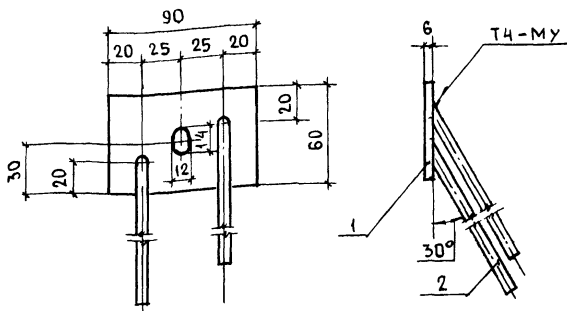
1.100.3-6.1-24

НАЧ. ОД. РОСИНСКИЙ *Рос*  
Н. КОНТ. ВОЛКОВА *Вол*  
ГИП КРИВАКИН *Кри*  
ПРОВ. КРИВАКИН *Кри*  
РАЗРАБ. РУТЦА *Рут*

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МСЗ

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

ЦНИИЭП жилища



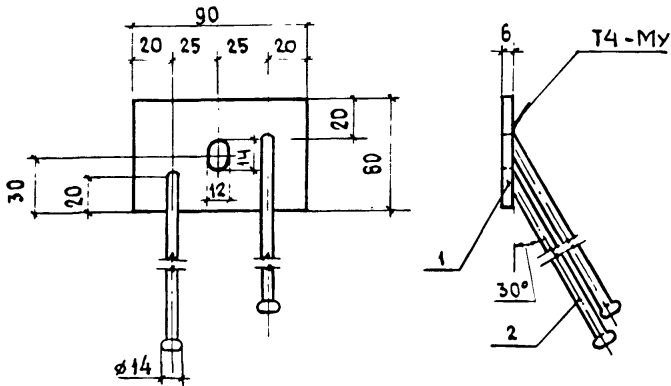
| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ | МАССА<br>ЕД. КГ | МАССА,<br>КГ |
|-------|------|---|-----|-----------------|--------------|
| МС4   | 1    | ПОЛОСА 6x60-В-2 ГОСТ 103-76<br>ВСТ 3 КП 2 ГОСТ 535-79, L=90 | 1   | 0,25            | 0,45         |
|       | 2    | Ø 8 А III ГОСТ 5781-82, L=250                               | 2   | 0,10            |              |
| МС5   | 1    | ПОЛОСА 6x60-В-2 ГОСТ 103-76<br>ВСТ 3 КП 2 ГОСТ 535-79, L=90 | 1   | 0,25            | 0,57         |
|       | 2    | Ø 8 А III ГОСТ 5781-82, L=400                               | 2   | 0,16            |              |

|            |           |             |  |
|------------|-----------|-------------|--|
| ЗАВ. СЕКТ. | КОРОЛЕВ   | <i>М.А.</i> |  |
| Н. СОТРУД. | КОЛДАЕВ   | <i>С.А.</i> |  |
| НАЧ. ОТА   | РОСИНСКИЙ | <i>М.А.</i> |  |
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>С.А.</i> |  |
| ГИП        | КРИВАКИН  | <i>С.А.</i> |  |
| ПРОВЕР.    | КРИВАКИН  | <i>С.А.</i> |  |
| РАЗРАБ.    | СИМОНОВА  | <i>С.А.</i> |  |

1.100.3-6.1-25

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МС4, МС5

| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|---------------|------|--------|
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП жилища |      |        |



| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ | МАССА, ЕД., КГ | МАССА, КГ |
|-------|------|---|-----|----------------|-----------|
| МСБ   | 1    | ПОЛОСА 6x60-В-2 ГОСТ 103-76, L=90<br>ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 535-79 | 1   | 0,25           | 0,39      |
|       | 2    | Ø8 А III ГОСТ 5781-82, L=180                              | 2   | 0,07           |           |

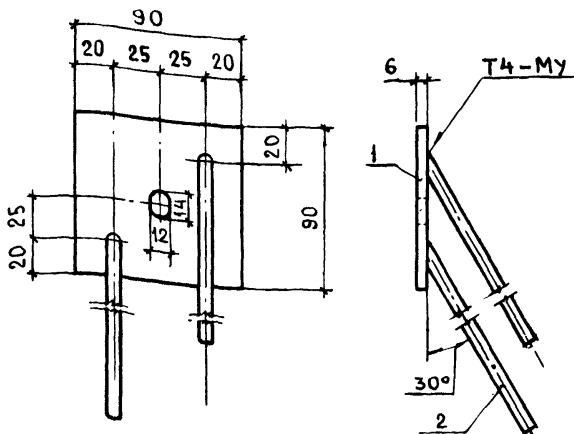
ИВ. № ПОДЛ. Подпись и дата ВЗ. Ам. В. № В. №

|            |           |                  |  |
|------------|-----------|------------------|--|
| Зав. сект. | КОРОЛЕВ   | <i>В. Кор.</i>   |  |
| И. сотр.   | КОЛДАЕВ   | <i>И. Колд.</i>  |  |
| Нач. отд.  | РОСИНСКИЙ | <i>Н. Росин.</i> |  |
| И. контр.  | ВОЛКОВА   | <i>И. Волк.</i>  |  |
| Тип        | КРИВАКИН  | <i>И. Крив.</i>  |  |
| Провер.    | КРИВАКИН  | <i>И. Крив.</i>  |  |
| Разраб.    | СИМОНОВА  | <i>И. Симон.</i> |  |

1.400.3-6.1-26

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МСБ

| СТADIЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|---------------|------|--------|
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП жилища |      |        |



| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ. | МАССА<br>ЕД., КГ | МАССА,<br>КГ |
|-------|------|---|------|------------------|--------------|
| МС7   | 1    | Полоса 6x90-В-2 ГОСТ 103-76, l=90<br>ВСТЗ КП2 ГОСТ 535-79 | 1    | 0,38             | 0,58         |
|       | 2    | ∅ 8 А III ГОСТ 5781-82, L=250                             | 2    | 0,10             |              |
| МС8   | 1    | Полоса 6x90-В-2 ГОСТ 103-76, l=90<br>ВСТЗ КП2 ГОСТ 535-79 | 1    | 0,38             | 0,70         |
|       | 2    | ∅ 8 А III ГОСТ 5781-82, L=400                             | 2    | 0,16             |              |

Инв. № подл. Подпись к дата. Взам. инв. №

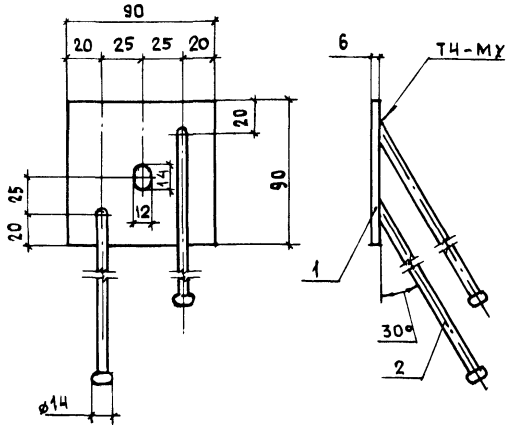
|            |           |            |
|------------|-----------|------------|
| Зав. сект. | КОРОЛЕВ   | <i>Кор</i> |
| Н. сотр.   | КОДАЕВ    | <i>Код</i> |
| Нач. отд.  | РОСИНСКИЙ | <i>Рос</i> |
| Н. контр.  | ВОЛКОВА   | <i>Вол</i> |
| Гип.       | КРИВАКИН  | <i>Кри</i> |
| Провер.    | КРИВАКИН  | <i>Кри</i> |
| Разраб.    | СИМОНОВА  | <i>Сим</i> |

1.100.3-6.1-27

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МС7, МС8

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

ЦНИИЭП жилища



| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ   | КОЛ. | МАССА<br>ЕД., КГ | МАССА,<br>КГ |
|-------|------|--|------|------------------|--------------|
| МС9   | 1    | Полоса 6x90-В-2 ГОСТ 103-76<br>ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79 L=90 | 1    | 0,38             | 0,52         |
|       | 2    | Ø 8 А III ГОСТ 5701-82, L=180                            | 2    | 0,07             |              |

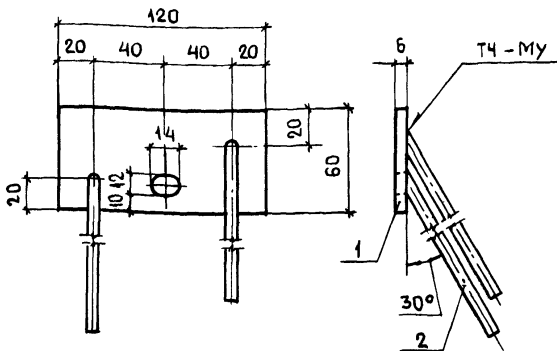
ИНВ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

|            |           |          |
|------------|-----------|----------|
| ЗАВ. СЕКТ. | КОРОЛЕВ   | <i>M</i> |
| И. СОТР.   | КОЛДАЕВ   | <i>K</i> |
| НАЧ. ОТД.  | РОСИНСКИЙ | <i>R</i> |
| И. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>V</i> |
| ГИП        | КРИВАКИН  | <i>K</i> |
| ПРОВЕР.    | КРИВАКИН  | <i>K</i> |
| РАЗРАБ.    | СИМОНОВА  | <i>S</i> |

1.100.3 - 6.1-28

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МС9

|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |      |        |



| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ. | МАССА<br>ЕД. КГ | МАССА,<br>КГ |
|-------|------|---|------|-----------------|--------------|
| МС10  | 1    | ПОЛОСА 6x60-В-2 ГОСТ 103-76<br>ВСТЗ кп2 ГОСТ 535-79 l=120 | 1    | 0,34            | 0,54         |
|       | 2    | ∅8 АШ ГОСТ 5784-82, l=250                                 | 2    | 0,40            |              |
| МС11  | 1    | ПОЛОСА 6x60-В-2 ГОСТ 103-76<br>ВСТЗ кп2 ГОСТ 535-79 l=120 | 1    | 0,34            | 0,66         |
|       | 2    | ∅8 АШ ГОСТ 5784-82, l=400                                 | 2    | 0,16            |              |

ИМЬ, ИСТОП, ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ. ИМ.

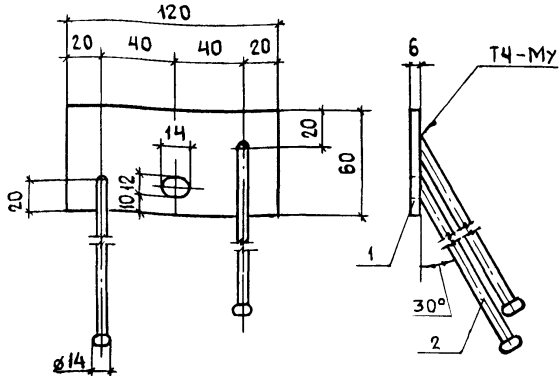
|            |           |    |  |
|------------|-----------|----|--|
| ЗАВ. СЕКТ. | КОРОЛЕВ   | КК |  |
| Н. СОТР.   | КОЛДАЕВ   | КК |  |
| НАЧ. ОТД.  | РОСИНСКИЙ | КК |  |
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | КК |  |
| ГИП        | КРИВАКИН  | КК |  |
| ПРОВЕР.    | КРИВАКИН  | КК |  |
| РАЗРАБ.    | СИМОНОВА  | КК |  |

1.100.3 - 6.1-29

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МС10, МС11

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

ЦНИИЭП жилища



| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ  | Кол. | МАССА<br>ЕД., КГ | МАССА,<br>КГ |
|-------|------|---|------|------------------|--------------|
| МС 12 | 1    | Полоса 6x60-В-2 ГОСТ 103-76,<br>ВСтЗ кр2 ГОСТ 535-79, L=120 | 1    | 0,34             | 0,48         |
|       | 2    | ∅8 АIII ГОСТ 5781-82, L=160                                 | 2    | 0,07             |              |

ЛИН. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИЛИ №

|            |           |              |
|------------|-----------|--------------|
| ЗАВ. СЕКТ. | КОРОЛЕВ   | <i>В. Ко</i> |
| Н. СТР.    | КОЛДАЕВ   | <i>Колд</i>  |
| НАЧ. ОТД.  | РОСИНСКИЙ | <i>Рос</i>   |
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>Волк</i>  |
| ГИП        | КРИВАКИН  | <i>Крив</i>  |
| ПРОВЕР.    | КРИВАКИН  | <i>Крив</i>  |
| РАЗРАБ.    | СИМОНОВА  | <i>Сим</i>   |

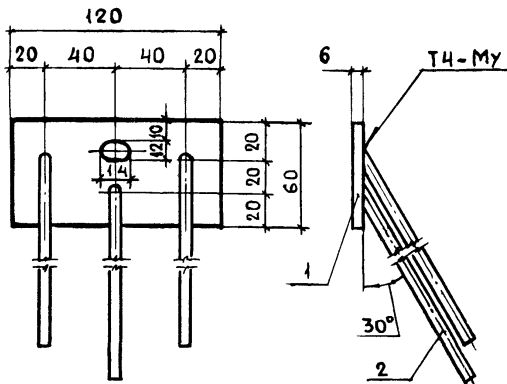
1.100.3 - 6.1-30

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МС 12

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р      |      | 1      |

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА





| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ. | МАССА<br>ЕД., КГ | МАССА,<br>КГ |
|-------|------|---|------|------------------|--------------|
| МС 13 | 1    | Полоса 6×60-В-2ГОСТ103-76<br>ВСт3 кп2 ГОСТ535-79, L=120 | 1    | 0,34             | 0,64         |
|       | 2    | ∅8АIII ГОСТ5781-82, L=250                               | 3    | 0,10             |              |
| МС14  | 1    | Полоса 6×60-В-2ГОСТ103-76<br>ВСт3 кп2 ГОСТ535-79, L=120 | 1    | 0,34             | 0,82         |
|       | 2    | ∅8АIII ГОСТ5781-82, L=400                               | 3    | 0,16             |              |

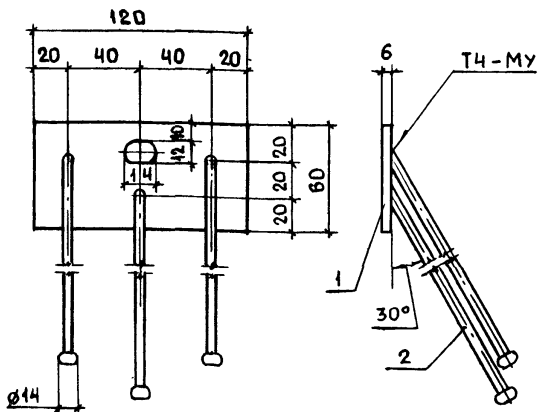
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ЮЗАН. ИНВ.№

|            |           |                  |
|------------|-----------|------------------|
| Зав. сект. | КОРОЛЕВ   | <i>В.В.</i>      |
| Н.сопр.    | КОЛДАЕВ   | <i>Колдаев</i>   |
| Нач. в.тд. | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |
| Н.контр.   | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   |
| Гип        | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| Провер.    | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| Разраб.    | СИМОНОВА  | <i>Симонова</i>  |

1.100.3-6.1-31

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МС13, МС14

|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |      |        |



| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ. | МАССА<br>ЕД., КГ | МАССА,<br>КГ |
|-------|------|---|------|------------------|--------------|
| МС 15 | 1    | Полоса 6x60-В-2ГОСТ103-76<br>вст3 кп2 ГОСТ535-79, L=120 | 1    | 0,34             | 0,55         |
|       | 2    | Ø8 АЦ ГОСТ5781-82, L=180                                | 3    | 0,07             |              |

ИЗМ. № ПОДЛ.

ПОДПИСЬ И ДАТА

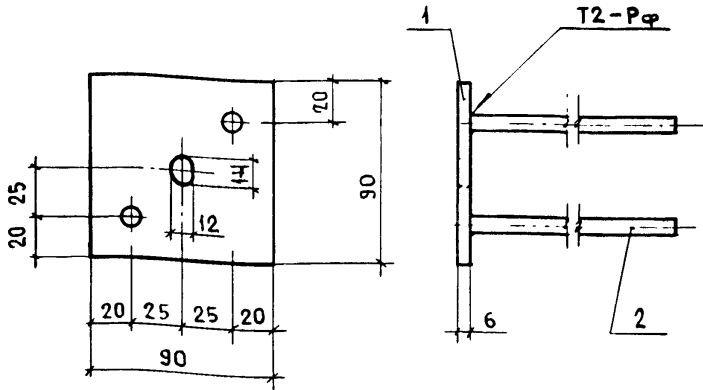
ИЗМ. № ПОДЛ.

|            |           |                 |  |
|------------|-----------|-----------------|--|
| ЗАВ. СЕКТ. | КОРОЛЕВ   | <i>1/10</i>     |  |
| Н. СДТР.   | КОЛДАЕВ   | <i>10/1</i>     |  |
| НАЧ. ОТД.  | РОСИНСКИЙ | <i>10</i>       |  |
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>  |  |
| ТИП        | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i> |  |
| ПРОВЕР.    | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i> |  |
| РАЗРАБ.    | СИМОНОВА  | <i>Симонова</i> |  |

1.100.3-6.1-32

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МС 15

| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|---------------|------|--------|
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП жилища |      |        |



| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ. | МАССА<br>ЕД., КГ | МАССА,<br>КГ |
|-------|------|---|------|------------------|--------------|
| МС 16 | 1    | ПОЛОСА 6x90-В-2 ГОСТ 103-76<br>ВСТЗ кп2 ГОСТ 535-79, L=90 | 1    | 0,38             | 0,58         |
|       | 2    | ∅8 А III ГОСТ 5781-82; L=250                              | 2    | 0,10             |              |
| МС 17 | 1    | ПОЛОСА 6x90-В-2 ГОСТ 103-76<br>ВСТЗ кп2 ГОСТ 535-79, L=90 | 1    | 0,38             | 0,70         |
|       | 2    | ∅8 А III ГОСТ 5781-82; L=400                              | 2    | 0,16             |              |

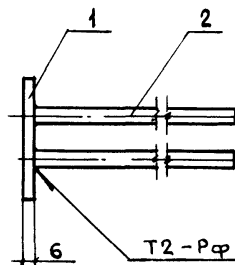
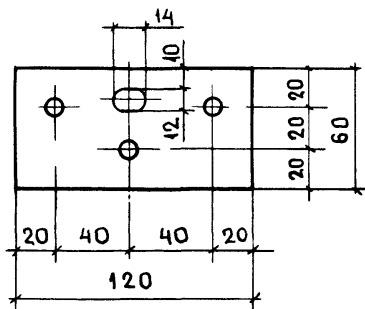
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

|           |           |                  |
|-----------|-----------|------------------|
| ЗАВ. СЕКТ | КОРОЛЕВ   | <i>В. Кор.</i>   |
| Н. СОТР.  | КОЛДАЕВ   | <i>Колдаев</i>   |
| НАЧ. ОТД. | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |
| Н. КОНТР. | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   |
| ГИП       | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| ПРОВ.     | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| РАЗРАБ.   | СИМОНОВА  | <i>Симонова</i>  |

1. 100.3 - 6.1 - 33

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МС 16, МС 17

|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |      |        |



| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ   | КОЛ. | МАССА<br>ЕД., КГ | МАССА,<br>КГ |
|-------|------|--|------|------------------|--------------|
| МС 18 | 1    | 6x60-В-2 ГОСТ 103-76<br>Полоса в ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 $l=120$ | 1    | 0,34             | 0,64         |
|       | 2    | $\varnothing 8$ АIII ГОСТ 5781-82, $l=250$                     | 3    | 0,10             |              |

Инд. № подл. Подпись и дата взамен инв. №

Зав. сект. Королев *В.К.*  
Н. сотр. Колдаев *Колдаев*

1. 100.3 - 6.1 - 34

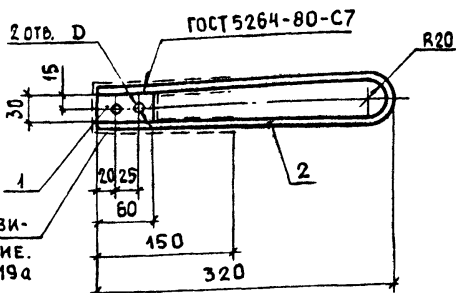
Нач. отд. Росинский *Росинский*  
Н. контр. Волкова *Волкова*  
Гип. Кривакин *Кривакин*  
Пров. Кривакин *Кривакин*  
Разраб. Симонова *Симонова*

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МС 18

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

ЦНИИЭП жилища

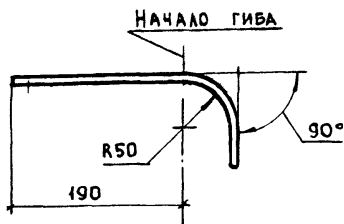
МС19а, МС31



ПРОТИВОКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ.  
ТОЛЬКО ДЛЯ МС19а  
и МС20а

МС20а МС32

Остальное - см. МС19а



| МАРКА          | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ. | Д,<br>ММ | МАССА<br>ЕД., КГ | МАССА,<br>КГ |
|----------------|------|---|------|----------|------------------|--------------|
| МС19а<br>МС20а | 1    | Полоса $\frac{6 \times 30 - B - 2 \text{ГОСТ} 103 - 76}{B \text{Ст}3 \text{ кп} 2 \text{ГОСТ} 535 - 79}$ , $l=60$ | 1    | 11       | 0,08             | 0,49         |
|                | 2    | $\varnothing 10 \text{ А1 ГОСТ } 5781 - 82$ , $l=660$   | 1    | —        | 0,41             |              |
| МС31<br>МС32   | 1    | Полоса $\frac{6 \times 30 - B - 2 \text{ГОСТ} 103 - 76}{B \text{Ст}3 \text{ кп} 2 \text{ГОСТ} 535 - 79}$ , $l=60$ | 1    | 13       | 0,08             | 0,67         |
|                | 2    | $\varnothing 12 \text{ А1 ГОСТ } 5781 - 82$ , $l=660$   | 1    | —        | 0,59             |              |

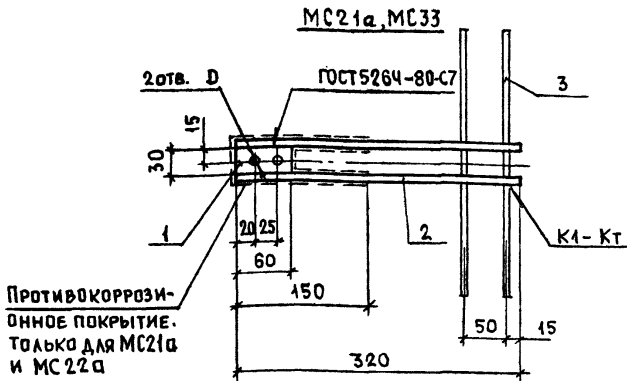
|            |           |                 |  |
|------------|-----------|-----------------|--|
| Зав. сект. | Королев   | <i>В. С.</i>    |  |
| Н. еотр.   | Колдаев   | <i>С. П.</i>    |  |
| Нач. отд.  | Росинский | <i>112</i>      |  |
| Н. контр.  | Волкова   | <i>Васильев</i> |  |
| Гип.       | Кривакин  | <i>С. П.</i>    |  |
| Пров.      | Кривакин  | <i>С. П.</i>    |  |
| Разраб.    | Симонова  | <i>С. П.</i>    |  |

1.100.3-6.1-35

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МС19а, МС20а, МС31, МС32

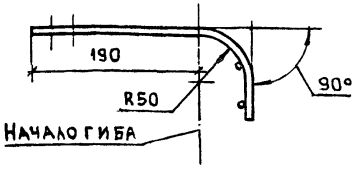
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

ЦНИИЭП жилища



ПРОТИВОКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ. ТОЛЬКО ДЛЯ МС21а И МС22а

МС22а, МС34 Остальное - см. МС21а

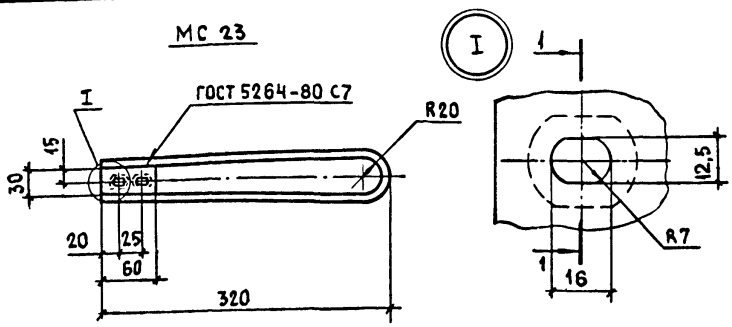


| МАРКА          | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ. | Д, мм | МАССА ЕД., КГ | МАССА, КГ |
|----------------|------|---|------|-------|---------------|-----------|
| МС21а<br>МС22а | 1    | ПОЛОСА 6x30-В-2ГОСТ103-76 ВС73 кл2 ГОСТ 535-79 L=60 | 1    | 11    | 0,08          | 0,56      |
|                | 2    | ∅10А1 ГОСТ 5781-82, L=320                           | 2    | —     | 0,20          |           |
|                | 3    | ∅5ВрI ГОСТ6727-80, L=300                            | 2    | —     | 0,04          |           |
| МС33<br>МС34   | 1    | ПОЛОСА 6x30-В-2ГОСТ103-76 ВС73 кл2 ГОСТ 535-79 L=60 | 1    | 13    | 0,08          | 0,72      |
|                | 2    | ∅12А1 ГОСТ 5781-82, L=320                           | 2    | —     | 0,28          |           |
|                | 3    | ∅5ВрI ГОСТ 6727-80, L=300                           | 2    | —     | 0,04          |           |

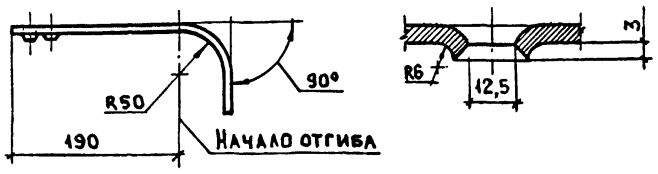
Инв. №: подл. Подпись и дата Взам. инв. №

|            |           |                  |
|------------|-----------|------------------|
| ЗАВ. СЕКТ. | КОРОЛЕВ   | <i>ВЛ</i>        |
| Н. СОТР.   | КОЛДАЕВ   | <i>Колдаев</i>   |
| НАЧ. ОТА   | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   |
| ГИП        | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| ПРОВ.      | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| РАЗРАБ.    | СИМОНОВА  | <i>Симонова</i>  |

|   |        |      |        |
|---|--------|------|--------|
| 1.100.3-6.1-36                                |        |      |        |
| ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ<br>МС21а, МС22а, МС33, МС34 | СТADIЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|   | Р      | 1    | 1      |
| ЦНИИЭП жилища                                 |        |      |        |



**МС 24** ОСТАЛЬНОЕ - СМ. МС 23



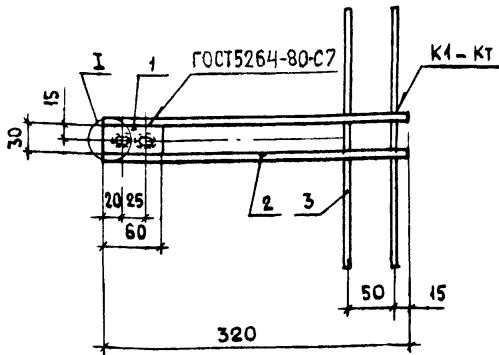
| МАРКА          | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ   | КОЛ. | МАССА ЕД., КГ | МАССА, КГ |
|----------------|------|--|------|---------------|-----------|
| МС 23<br>МС 24 | 1    | ПОЛОСА 6x30-В-2ГОСТ103-76<br>ВСТ3 КЛ2 ГОСТ535-79, L=60 | 1    | 0,08          | 0,67      |
|                | 2    | ∅10 А1 ГОСТ 5781-82, L=660                             | 1    | 0,41          |           |

|           |           |               |
|-----------|-----------|---------------|
| ЗАВ. СЕК. | КОРОЛЕВ   | <i>В. Кор</i> |
| Н. СОТР.  | КОЛДАЕВ   | <i>Кол</i>    |
| НАЧ. ОТД. | РОСИНСКИЙ | <i>Рос</i>    |
| Н. КОНТР. | ВОЛКОВА   | <i>Вол</i>    |
| ГИП       | КРИВАКИН  | <i>Кри</i>    |
| ПРОВЕР.   | КРИВАКИН  | <i>Кри</i>    |
| РАЗРАБ.   | СИМОНОВА  | <i>Сим</i>    |

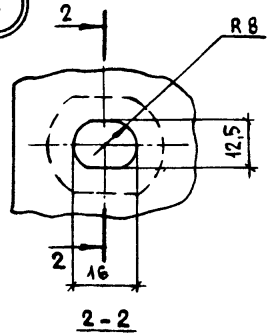
|                                   |        |        |
|-----------------------------------|--------|--------|
| 1. 100.3 - 6.1 - 37               |        |        |
| ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ<br>МС 23, МС 24 | СТАДИЯ | ЛИСТ   |
|                                   | Р      | 1      |
|                                   |        | ЛИСТОВ |
|                                   |        | 1      |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА                     |        |        |

КОПИРОВАЛ 23543 62 ФОРМАТ Я4

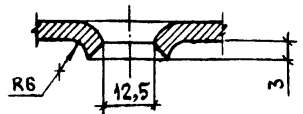
МС 25



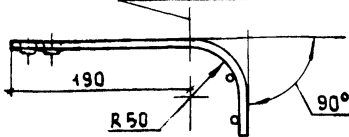
I



МС 26 Остальное-см.МС25



НАЧАЛО ГИБА



| МАРКА | ПОЗ. | НАИМЕНОВАНИЕ   | КОЛ. | МАССА ЕД., КГ | МАССА, КГ |
|-------|------|--|------|---------------|-----------|
| МС 25 | 1    | Полоса 6x30-В-2 ГОСТ 103-76, l=60<br>ВСТЗ КП 2 ГОСТ 535-79 | 1    | 0,08          | 0,72      |
| МС 26 | 2    | ∅12 АІ ГОСТ 5781-82, L=320                                 | 2    | 0,28          |           |
|       | 3    | ∅5 ВрІ ГОСТ 6727-80, L=300                                 | 2    | 0,04          |           |

СТЕРЖНИ ПОЗ.3 ОТГИБАЮТСЯ ДО КОНТАКТА С АРМАТУРОЙ ПАНЕЛИ.

ИНВ.№: ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ ИНВ.№

ЗАВ СЕКТ КОРОЛЕВ  
И СОТР. КОЛДАЕВ

1.100.3-6.1-38

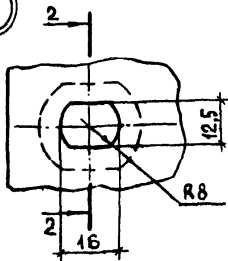
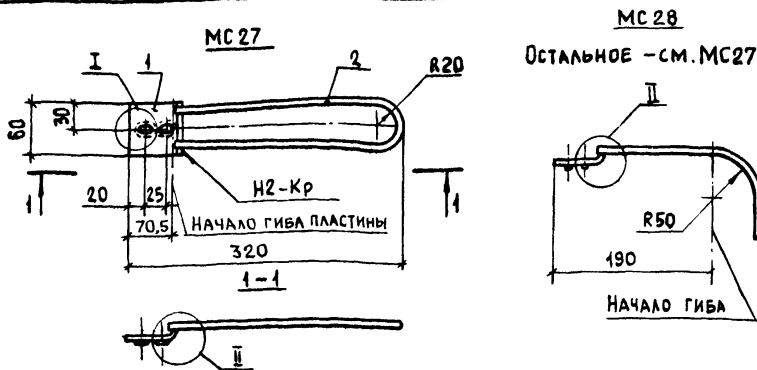
НАЧ. ОТА РОСИНСКИЙ  
И. КОНТР. ВОЛКОВА  
ГИП КРИВАКИН  
ПРОВ. КРИВАКИН  
РАЗРАБ. СИМОНОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МС 25, МС 26

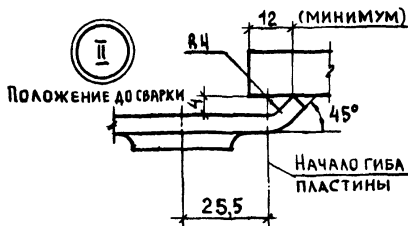
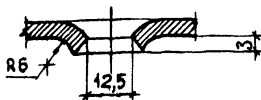
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА





2-2



| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ                      | КОЛ. | МАССА<br>ЕД., КГ | МАССА,<br>КГ |
|-------|------|-----------------------------------|------|------------------|--------------|
| МС27  | 1    | ПОЛОСА 6x60-В-2 ГОСТ 103-76       | 1    | 0,23             | 0,70         |
| МС28  | 2    | ПОЛОСА ВСт3 кп2 ГОСТ 535-79, 6x80 | 1    | 0,47             |              |
|       |      | φ12 А1 ГОСТ 5781-82, l=530        | 1    | 0,47             |              |

ЗАВ. СЕКТОР Королев *В.С.*  
Н. СТР. Колдаев *В.С.*

1.100.3-6.1-39

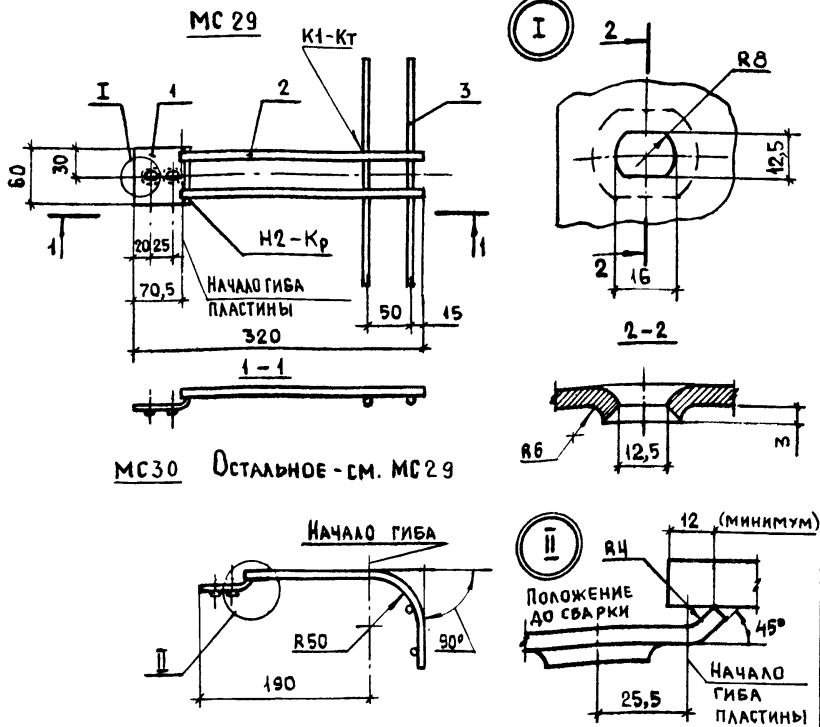
НАЧ. ОТД Росинский *Н.С.*  
Н. КОНТР Волкова *В.С.*  
ГИП Кривакин *В.С.*  
ПРОВ. Кривакин *В.С.*  
РАЗРАБ. Симонова *В.С.*

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МС27, МС28

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р I

ЦНИИЭП жилища



| МАРКА | ПОЗ. | НАИМЕНОВАНИЕ   | КОЛ. | МАССА<br>ЕД., КГ | МАССА,<br>КГ |
|-------|------|--|------|------------------|--------------|
| МС 29 | 1    | Полоса 6x60-В-2 ГОСТ 103-76<br>Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 / L=80 | 1    | 0,23             | 0,77         |
| МС 30 | 2    | ∅ 12 А1 ГОСТ 5781-82, L=260                                  | 2    | 0,23             |              |
|       | 3    | ∅ 5 Вр1 ГОСТ 6727-80, L=300                                  | 2    | 0,04             |              |

СТЕРЖНИ ПОЗ.3 ОТГИБАЮТСЯ ДО КОНТАКТА С АРМАТУРОЙ ПАНЕЛИ

|            |         |             |
|------------|---------|-------------|
| ЗАВ. СЕКТ. | КОРОЛЕВ | <i>В.К.</i> |
| Н. СОТР.   | КОЛДАЕВ | <i>В.К.</i> |

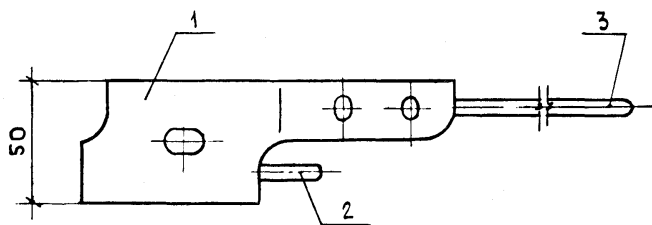
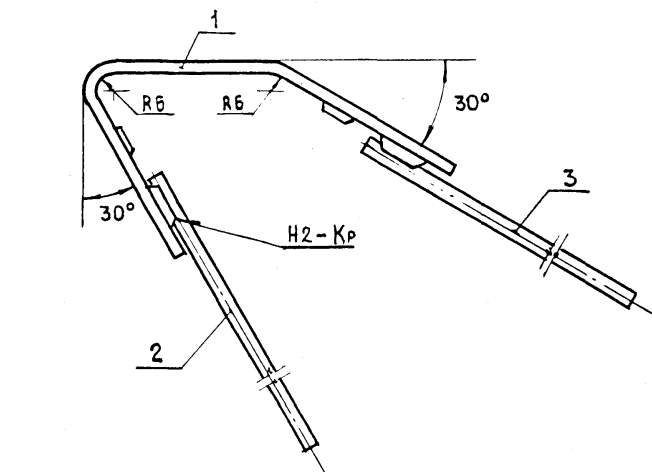
1.100.3-6.1-40

|           |           |             |
|-----------|-----------|-------------|
| НАЧ. ОТА. | РОСИНСКИЙ | <i>В.К.</i> |
| Н. КОНТР. | ВОЛКОВА   | <i>В.К.</i> |
| ГИП       | КРИВАКИН  | <i>В.К.</i> |
| ПРОВ.     | КРИВАКИН  | <i>В.К.</i> |
| РАЗРАБ.   | СИМОНОВА  | <i>В.К.</i> |

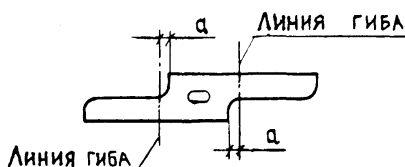
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МС 29, МС 30

|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП жилища |      |        |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



поз. 1  
РАЗВЕРТКА



| МАРКА | а,<br>мм |
|-------|----------|
| МШС 1 | 4        |
| МШС 2 | 4        |
| МШС 3 | 4        |
| МШС 4 | 5        |
| МШС 5 | 6        |

СПЕЦИФИКАЦИЮ ИЗДЕЛИЙ СМ. ЛИСТ 2

|            |           |              |  |
|------------|-----------|--------------|--|
| ЗАВ. СЕКТ. | КОРОЛЕВ   | <i>З. С.</i> |  |
| Н. СОТР.   | КОЛДАЕВ   | <i>К. К.</i> |  |
| НАЧ. ОТД.  | РОСИМСКИЙ | <i>Р. С.</i> |  |
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>В. В.</i> |  |
| ГИП        | КРИВАКИН  | <i>К. К.</i> |  |
| ПРОВЕР.    | КРИВАКИН  | <i>К. К.</i> |  |
| РАЗРАБ.    | СИМОНОВА  | <i>С. С.</i> |  |

1. 100.3-6.1-41

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МШС 1...МШС 5

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р      | 1    | 2      |

ЦНИИЭП жилища

| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ                            | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | МАССА, КГ |
|-------|------|---|------|-----------------------|-----------|
| МШС 1 | 1    | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ24                  | 1    | 1.100.3-6.1-14        | 0,31      |
|       | 2    | Ø6 А $\bar{\text{Ш}}$ , L=200; 0,04 кг  | 1    | БЕЗ ЧЕРТ.             |           |
|       | 3    | Ø6 А $\bar{\text{Ш}}$ , L=200; 0,04 кг  | 1    | БЕЗ ЧЕРТ.             |           |
| МШС 2 | 1    | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ25                  | 1    | 1.100.3-6.1-14        | 0,42      |
|       | 2    | Ø6 А $\bar{\text{Ш}}$ , L=200; 0,04 кг  | 1    | БЕЗ ЧЕРТ.             |           |
|       | 3    | Ø8 А $\bar{\text{Ш}}$ , L=250; 0,10 кг  | 1    | БЕЗ ЧЕРТ.             |           |
| МШС 3 | 1    | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ26                  | 1    | 1.100.3-6.1-14        | 0,46      |
|       | 2    | Ø6 А $\bar{\text{Ш}}$ , L=200; 0,04 кг  | 1    | БЕЗ ЧЕРТ.             |           |
|       | 3    | Ø8 А $\bar{\text{Ш}}$ , L=250; 0,10 кг  | 1    | БЕЗ ЧЕРТ.             |           |
| МШС 4 | 1    | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ 27                 | 1    | 1.100.3-6.1-15        | 0,48      |
|       | 2    | Ø8 А $\bar{\text{Ш}}$ , L=250; 0,10 кг  | 1    | БЕЗ ЧЕРТ.             |           |
|       | 3    | Ø8 А $\bar{\text{Ш}}$ , L=250; 0,10 кг  | 1    | БЕЗ ЧЕРТ.             |           |
| МШС 5 | 1    | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ30                  | 1    | 1.100.3-6.1-16        | 0,64      |
|       | 2    | Ø8 А $\bar{\text{Ш}}$ , L=250; 0,10 кг  | 1    | БЕЗ ЧЕРТ.             |           |
|       | 3    | Ø10 А $\bar{\text{Ш}}$ , L=320; 0,20 кг | 1    | БЕЗ ЧЕРТ.             |           |

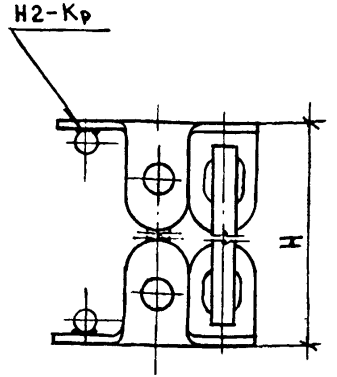
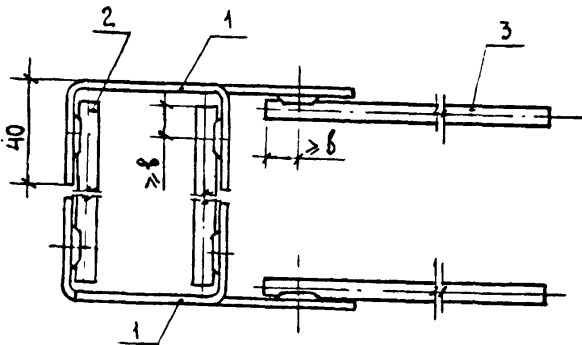
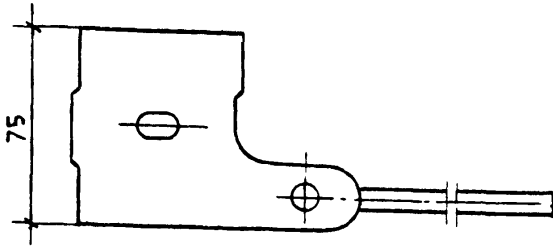
АРМАТУРА КЛАССА А $\bar{\text{Ш}}$  ПО ГОСТ 5781-82

Инд. н. подл. Подпись и дата 18ЗАМ. инв. н.

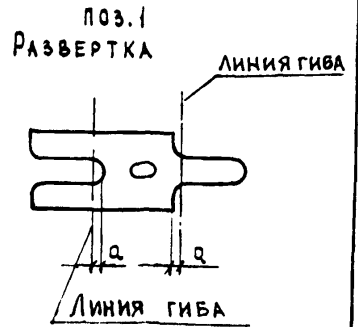
1.100.3-6.1-41

ЛИСТ

2



| МАРКА  | H, мм | a, мм | b, мм |
|--------|-------|-------|-------|
| МШС 6  | 80    | 4     | 10    |
| МШС 7  | 120   | 4     | 10    |
| МШС 8  | 160   | 4     | 10    |
| МШС 9  | 80    | 5     | 12    |
| МШС 10 | 80    | 6     | 14    |



СПЕЦИФИКАЦИЮ ИЗДЕЛИЙ СМ. ЛИСТ 2

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНГ. И

|            |           |                  |
|------------|-----------|------------------|
| Зав. сект. | КОРОЛЕВ   | <i>Королев</i>   |
| Н. сотр.   | КОЛАЕВ    | <i>Колос</i>     |
| Нач. отд.  | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |
| Н. контр.  | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   |
| Гип        | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| Пров.      | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| Разраб.    | СИМОНОВА  | <i>Симонова</i>  |

1.100.3-6.1-42

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МШС 6 ... МШС 10

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р      | 1    | 2      |

ЦНИИЭП жилища

| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ           | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | МАССА, КГ |
|-------|------|------------------------|------|-----------------------|-----------|
| МШС6  | 1    | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ33 | 2    | 1.100.3-6.1-17        | 0,66      |
|       | 2    | Ø8AIII, L=65; 0,03 КГ  | 2    | БЕЗ ЧЕРТ.             |           |
|       | 3    | Ø6AIII, L=230; 0,05 КГ | 2    | БЕЗ ЧЕРТ.             |           |
| МШС7  | 1    | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ34 | 2    | 1.100.3-6.1-17        | 0,82      |
|       | 2    | Ø8AIII, L=105; 0,04 КГ | 2    | БЕЗ ЧЕРТ.             |           |
|       | 3    | Ø6AIII, L=230; 0,05 КГ | 2    | БЕЗ ЧЕРТ.             |           |
| МШС8  | 1    | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ35 | 2    | 1.100.3-6.1-17        | 1,00      |
|       | 2    | Ø8AIII, L=145; 0,06 КГ | 2    | БЕЗ ЧЕРТ.             |           |
|       | 3    | Ø6AIII, L=230; 0,05 КГ | 2    | БЕЗ ЧЕРТ.             |           |
| МШС9  | 1    | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ36 | 2    | 1.100.3-6.1-18        | 0,92      |
|       | 2    | Ø8AIII, L=65; 0,03 КГ  | 2    | БЕЗ ЧЕРТ.             |           |
|       | 3    | Ø8AIII, L=300; 0,12 КГ | 2    | БЕЗ ЧЕРТ.             |           |
| МШС10 | 1    | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ39 | 2    | 1.100.3-6.1-19        | 1,06      |
|       | 2    | Ø10AIII, L=65; 0,04 КГ | 2    | БЕЗ ЧЕРТ.             |           |
|       | 3    | Ø8AIII, L=300; 0,12 КГ | 2    | БЕЗ ЧЕРТ.             |           |
|       |      |                        |      |                       |           |
|       |      |                        |      |                       |           |
|       |      |                        |      |                       |           |
|       |      |                        |      |                       |           |
|       |      |                        |      |                       |           |

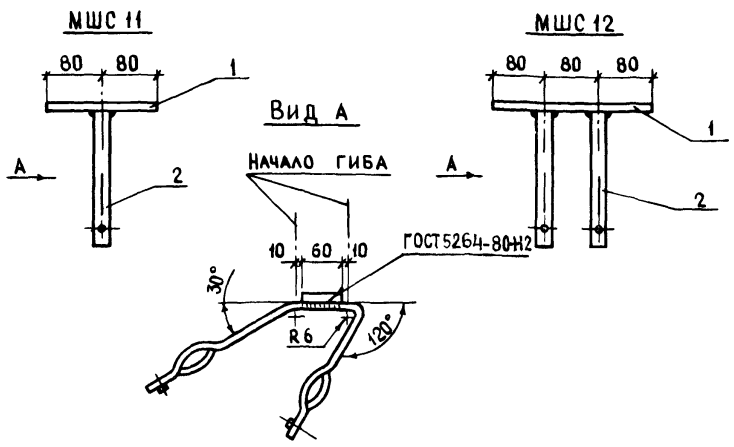
АРМАТУРА КЛАССА AIII по ГОСТ 5781-82

1.100.3-6.1-42

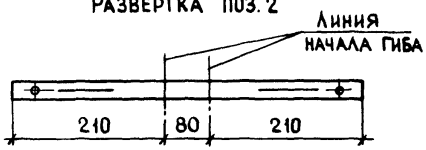
ЛИСТ

2

ИНВ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯМ. ИНВ. №



РАЗВЕРТКА ПОЗ. 2



СОГЛАСОВАНО  
 ДИР. ЛАТНИС  
 ЗАВ. АТСК  
 КОБРИНСКИЙ  
 23.08.81

| МАРКА  | ПОЗ | НАИМЕНОВАНИЕ   | КОЛ | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | МАССА ЕД., КГ | МАССА, КГ |
|--------|-----|--|-----|-----------------------|---------------|-----------|
| МШС Н  | 1   | ПОЛОСА 6x60-В-2 ГОСТ 103-76<br>ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79 c=160 | 1   | БЕЗ ЧЕРТ              | 0,45          | 0,84      |
|        | 2   | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ20                                   | 1   | 1.100.3-6.1-13        | 0,39          |           |
| МШС 12 | 1   | ПОЛОСА 6x60-В-2 ГОСТ 103-76<br>ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79 c=240 | 1   | БЕЗ ЧЕРТ              | 0,68          | 1,46      |
|        | 2   | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ 20                                  | 2   | 1.100.3-6.1-13        | 0,39          |           |

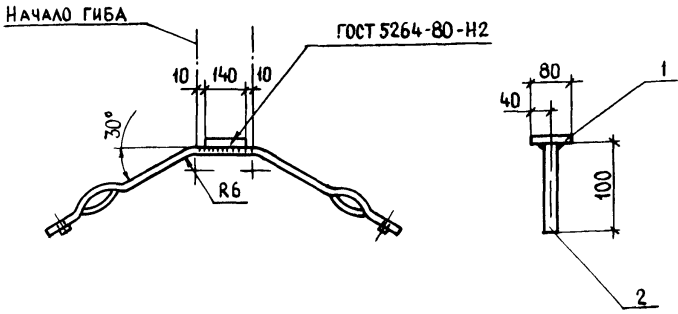
|          |           |             |  |
|----------|-----------|-------------|--|
| ЗАВ СЕКТ | КОРОЛЕВ   | <i>Влод</i> |  |
| Н. СОТР. | КОЛДАЕВ   | <i>Влод</i> |  |
| НАЧ ОТА  | РОСИНСКИЙ | <i>Влод</i> |  |
| Н КОНТР  | ВОЛКОВА   | <i>Влод</i> |  |
| ГИП      | КРИВАКИН  | <i>Влод</i> |  |
| ПРОВ     | СИМОНОВА  | <i>Влод</i> |  |
| РАЗРАБ.  | РУТТО     | <i>Влод</i> |  |

1.100.3 - 6.1-43

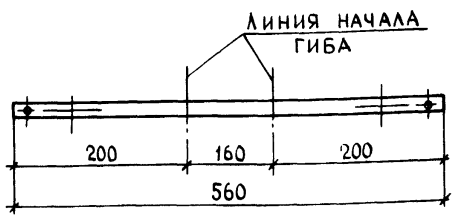
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МШС 11, МШС 12

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р      |      | 1      |

ЦНИИЭП жилища



РАЗВЕРТКА ПОЗ 2



СОГЛАСОВАНО:  
 ДИР. ЛАТВИС *С. М.*  
 КОБРНИНСКИЙ *В. В.*  
 ЗАВ. ЛТСК  
 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №:  
 ИНВ. № ПОДА

| МАРКА  | ПОЗ. | НАИМЕНОВАНИЕ                                       | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | МАССА ЕД., КГ | МАССА КГ. |
|--------|------|--|------|-----------------------|---------------|-----------|
| МШС 13 | 1    | Полоса 6x80-В-2 ГОСТ 103-76<br>ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79 | 1    | БЕЗ. ЧЕРТ             | 0,53          | 0,97      |
|        | 2    | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ21                             | 1    | 1.100.3-6.1-13        | 0,44          |           |

ЗАВ. СЕКТ. КОРОЛЕВ *В. Корю*  
 Н. СОТР. КОЛДАЕВ *В. Колд*

1.100.3-6.1-44

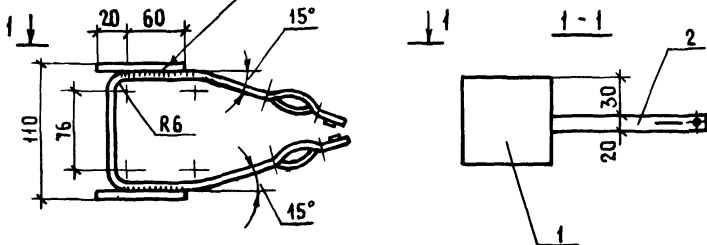
НАЧ. ОТА РОСИНСКИЙ *И. Р.*  
 Н. КОНТР ВОЛКОВА *В. Волк*  
 ГИП КРИВАКИН *В. Кри*  
 ПРОВ СИМОНОВА *С. Сим*  
 РАЗРАБ РУТТО *В. Рут*

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 МШС13

| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|---------------|------|--------|
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП жилища |      |        |

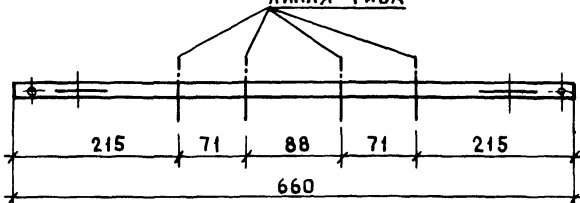


ГОСТ 5264-80 - И2



РАЗВЕРТКА ПОЗ.2

ЛИНИЯ ГИБА



СОГЛАСОВАНО: *Сыра*  
 ЧЛЕННИК КОЛЛЕКТИВА  
 КОСЯКОВСКИЙ  
 23.08.88  
 ВЗАМ. ИНВ. № ДИР. ПАТЕНТ  
 ЗАВ. АТСК  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИНВ. № ПОДА

| МАРКА  | ПОЗ. | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | МАССА ЕД. КР | МАССА КР. |
|--------|------|---|------|-----------------------|--------------|-----------|
| ИШС 14 | 1    | ПОЛОСА 6x80-В-2 ГОСТ 103-76 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 С-80 | 2    | БЕЗ ЧЕРТ.             | 0.30         | 1.12      |
|        | 2    | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ22                                  | 1    | 1.100.3-6.1-13        | 0.52         |           |

ЗАВ. СЕК. КОРОЛЕВ *Сыра*  
 И. СОТР. КОЛДАЕВ *Колдаев*

1.100.3-6.1-45

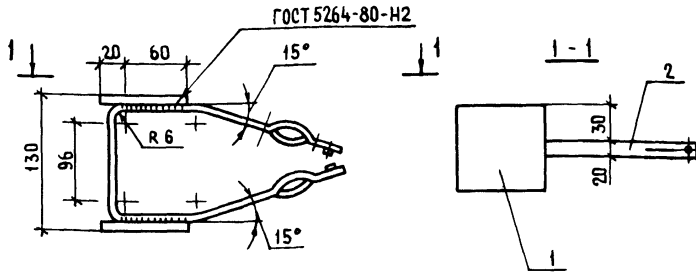
НАЧ. ОТА РОСИНСКИЙ *Росинский*  
 И. КОНТР. ВОЛКОВА *Волкова*  
 ГИП. КРИВАКИН *Кривакин*  
 ПРОВ. СИМОНОВА *Симонова*  
 РАЗРАБ. РУТТО *Рутто*

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МШС 14

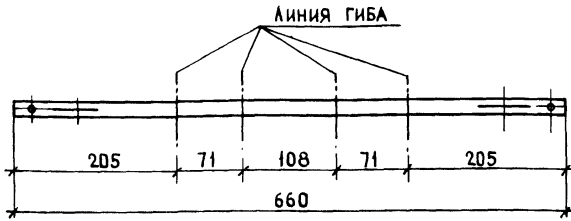
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



РАЗВЕРТКА ПОЗ. 2



СОГЛАСОВАНО  
ДИР. ЛАТНИС ПЛЕЙНИК  
ИЗВЕРЖЕНА  
ЗАВ. АТСК  
ВЗМ. ИНВ. № 2393  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИНВ. № ПОДА.

| МАРКА  | ПОЗ | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | МАССА ЕД., КГ | МАССА, КГ |
|--------|-----|---|-----|-----------------------|---------------|-----------|
| МШС 15 | 1   | ПОЛОСА 6x80-В-2 ГОСТ 103-76<br>ВСТЭКП2 ГОСТ 535-79 С=80 | 2   | БЕЗ ЧЕРТ              | 0,30          | 1,12      |
|        | 2   | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ22                                  | 1   | 1.100.3-6.1-13        | 0,52          |           |

ЗАВ СЕКТОР КОРОЛЕВ  
И. СОТРУД. КОЛДАЕВ

1.100 3 - 6.1 - Ч6

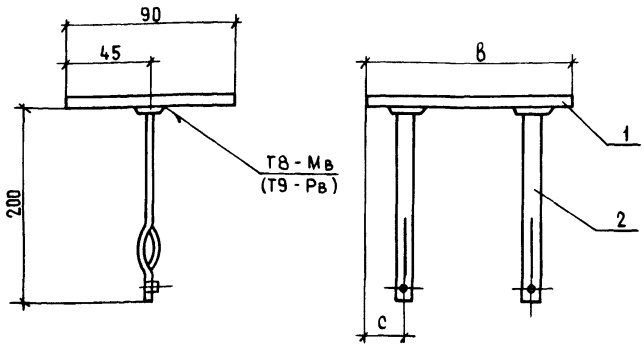
НАЧ ОТА РОСИНСКИЙ  
И КОНТР ВОЛКОВА  
ГИП КРИВАКИН  
ПРОВЕР СИМОНОВА  
РАЗРАБ РУТТО

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МШС 15

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 1

ЦНИИЭП жилища



| МАРКА  | В, мм | С, мм |
|--------|-------|-------|
| МШС 16 | 180   | 35    |
| МШС 17 | 90    | 20    |
| МШС 18 | 120   | 30    |

| МАРКА  | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ   | КОЛ | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | МАССА ЕД., КГ | МАССА, КГ |
|--------|------|--|-----|-----------------------|---------------|-----------|
| МШС 16 | 1    | ПОЛОСА 6x90-В-2 ГОСТ 103-76<br>ВСТЗкп 2 ГОСТ 535-79 $\ell=180$ | 1   | БЕЗ ЧЕРТ.             | 0,76          | 1,08      |
|        | 2    | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ 23  | 2   | 1.100.3-6.1-13        | 0,16          |           |
| МШС 17 | 1    | ПОЛОСА 6x90-В-2 ГОСТ 103-76<br>ВСТЗкп 2 ГОСТ 535-79 $\ell=90$  | 1   | БЕЗ ЧЕРТ.             | 0,38          | 0,70      |
|        | 2    | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ 23  | 2   | 1.100.3-6.1-13        | 0,16          |           |
| МШС 18 | 1    | ПОЛОСА 6x90-В-2 ГОСТ 103-76<br>ВСТЗкп 2 ГОСТ 535-79 $\ell=120$ | 1   | БЕЗ ЧЕРТ.             | 0,51          | 0,83      |
|        | 2    | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ 23  | 2   | 1.100.3-6.1-13        | 0,16          |           |

СВАРКА ПРИНЯТА ПО ГОСТ 14098-85

|           |         |                |
|-----------|---------|----------------|
| ЗАВ. СЕКТ | КОРОЛЕВ | <i>Влоу</i>    |
| Н. СОТР.  | КОЛДАЕВ | <i>Колдаев</i> |

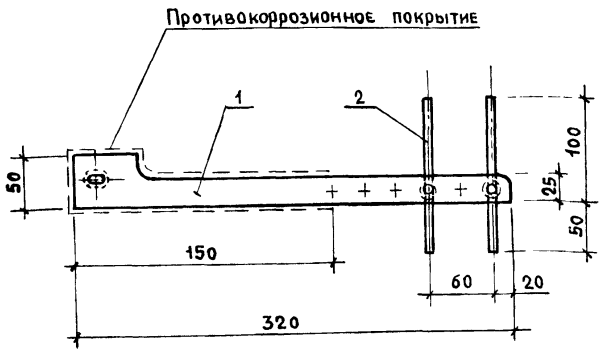
1.100.3-6.1-47

|           |           |                  |
|-----------|-----------|------------------|
| НАЧ. ОТА  | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |
| Н. КОНТР. | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   |
| ГИП       | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| ПРОВ.     | СИМОНОВА  | <i>Симонова</i>  |
| РАЗРАБ.   | РУТТО     | <i>Рутто</i>     |

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МШС 16, МШС 17, МШС 18

|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |      |        |

СОГЛАСОВАНО  
 ДИР. ЛАТНИНС ОЛЕГНИК  
 ЗАВ. АТСК  
 КОБЕРНИНСКИЙ  
 23.01.85

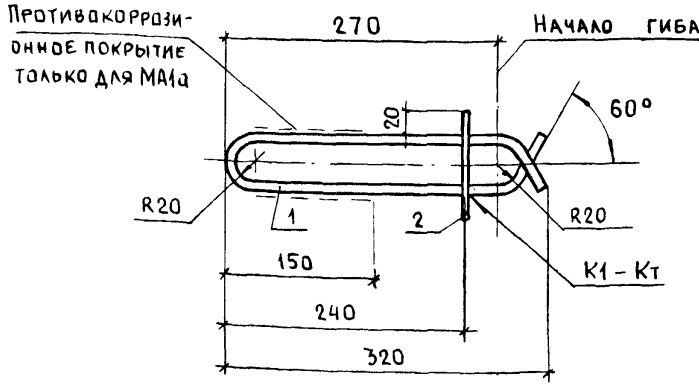


| МАРКА   | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ           | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | МАССА, кг |
|---------|------|------------------------|------|-----------------------|-----------|
| МШС 19а | 1    | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ5а | 1    | 1.100.3-6.1-3         | 0,41      |
|         | 2    | Ф5 ВР1, L=150, 0,02кг  | 2    | БЕЗ ЧЕРТ.             |           |

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

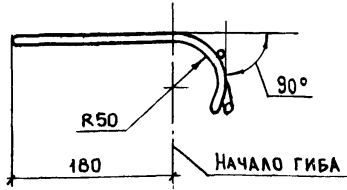
|            |           |             |
|------------|-----------|-------------|
| ЗАВ. СЕКТ. | КОРОЛЕВ   | <i>Кор</i>  |
| Н. СОТР.   | КОЛДАЕВ   | <i>Колд</i> |
| НАЧ. ОТД.  | РОСИНСКИЙ | <i>Рос</i>  |
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>Вол</i>  |
| ГИП        | КРИВАКИН  | <i>Кри</i>  |
| ПРОВ.      | СИМОНОВА  | <i>Сим</i>  |
| РАЗРАБ.    | РУТ.ГО    | <i>Рут</i>  |

|                              |      |        |
|------------------------------|------|--------|
| 1.100.3-6.1-48               |      |        |
| ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ<br>МШС 19а |      |        |
| СТАДИЯ                       | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р                            |      | 1      |
| ЦНИИЭП жилища                |      |        |

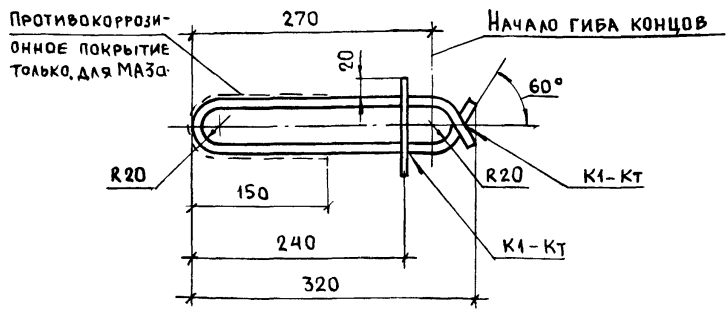


| Марка       | Поз. | Наименование               | Кол. | Масса<br>ед., кг | Масса,<br>кг |
|-------------|------|----------------------------|------|------------------|--------------|
| МА1<br>МА1а | 1    | ∅10 АІ ГОСТ 5781-82, L=700 | 1    | 0,43             | 0,44         |
|             | 2    | ∅5 ВрІ ГОСТ 6727-80, L=100 | 1    | 0,01             |              |
| МА2         | 1    | ∅12 АІ ГОСТ 5781-82, L=700 | 1    | 0,62             | 0,63         |
|             | 2    | ∅5 ВрІ ГОСТ 6727-80, L=100 | 1    | 0,01             |              |

|                                     |           |                |                |        |      |        |
|-------------------------------------|-----------|----------------|----------------|--------|------|--------|
| Зав. сект.                          | Королев   | <i>В. Кор.</i> | 1.100.3-6.1-49 |        |      |        |
| И. сотр.                            | Колдаев   | <i>Колд.</i>   |                |        |      |        |
| И.ч. отд.                           | Росинский | <i>Росин.</i>  |                |        |      |        |
| И. контр.                           | Волкова   | <i>Волк.</i>   |                | Стадия | Лист | Листов |
| И.п.                                | Кривакин  | <i>Крив.</i>   |                | Р      |      | 1      |
| Пров.                               | Кривакин  | <i>Крив.</i>   | ЦНИИЭП жилища  |        |      |        |
| И.зр.аб.                            | Симонова  | <i>Симон.</i>  |                |        |      |        |
| ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ<br>МА1, МА1а, МА2 |           |                |                |        |      |        |



РАЗВЕРТКА



| МАРКА | Поз | НАИМЕНОВАНИЕ               | КОЛ. | МАССА ЕД., КГ | МАССА, КГ |
|-------|-----|----------------------------|------|---------------|-----------|
| МА 3а | 1   | ∅10 АІ ГОСТ 5781-82, L=700 | 1    | 0,43          | 0,44      |
|       | 2   | ∅5 ВрІ ГОСТ 6727-80, L=100 | 1    | 0,01          |           |
| МА 4  | 1   | ∅12 АІ ГОСТ 5781-82, L=700 | 1    | 0,62          | 0,63      |
|       | 2   | ∅5 ВрІ ГОСТ 6727-80, L=100 | 1    | 0,01          |           |

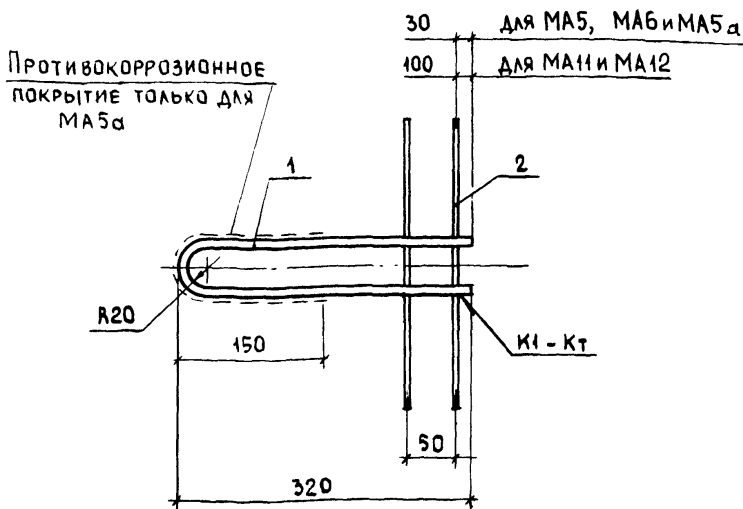
ИНВ. № ПОДЛП ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

|           |           |               |
|-----------|-----------|---------------|
| ЗАВ. СЕКТ | КОРОЛЕВ   | <i>В. Кор</i> |
| Н. СОТР.  | КОЛДАЕВ   | <i>Кол</i>    |
| НАЧ. ОТД. | РОСИНСКИЙ | <i>Рос</i>    |
| Н. КОНТР. | ВОЛКОВА   | <i>Вол</i>    |
| ТИП       | КРИВАКИН  | <i>Кри</i>    |
| ПРОВЕР.   | КРИВАКИН  | <i>Кри</i>    |
| РАЗРАБ.   | СИМОНОВА  | <i>Сим</i>    |

1.100.3-6.1-50

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МА 3а, МА 4

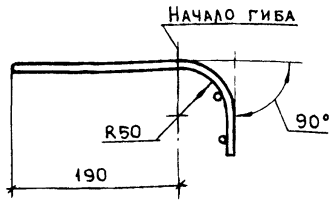
|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |      |        |



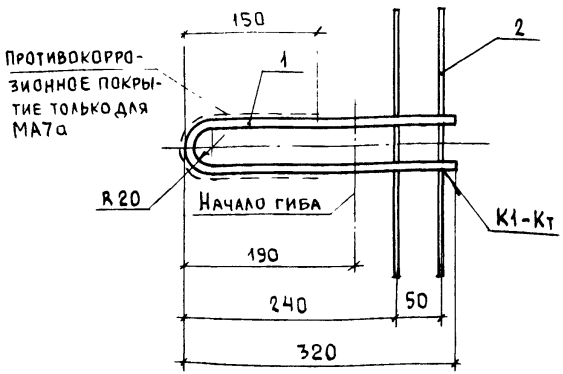
| Марка               | Поз. | Наименование               | Кол. | Масса<br>ед., кг | Масса,<br>кг |
|---------------------|------|----------------------------|------|------------------|--------------|
| МА5<br>МА5а<br>МА11 | 1    | ∅10 АІ ГОСТ 5781-82, L=660 | 1    | 0,41             | 0,49         |
|                     | 2    | ∅5 ВрІ ГОСТ 6727-80, L=300 | 2    | 0,04             |              |
| МА6<br>МА12         | 1    | ∅12 АІ ГОСТ 5781-82, L=660 | 1    | 0,59             | 0,67         |
|                     | 2    | ∅5 ВрІ ГОСТ 6727-80, L=300 | 2    | 0,04             |              |

Стержни поз.2 отгибаются до контакта с арматурой панели.

|            |           |             |   |        |      |        |
|------------|-----------|-------------|---|--------|------|--------|
| Зав. сект. | КОРОЛЕВ   | <i>В.А.</i> | 1.100.3-6.1-51                                  | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Н. согр.   | КОЛДАЕВ   | <i>В.А.</i> |   |        |      |        |
| НАЧ. ОД.   | РОСИНСКИЙ | <i>В.А.</i> | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ<br>МА5, МА5а, МА6, МА11, МА12 | Р      |      | 1      |
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>В.А.</i> |   |        |      |        |
| ГИП        | КРИВАКИН  | <i>В.А.</i> |   |        |      |        |
| ПРОВ.      | КРИВАКИН  | <i>В.А.</i> |   |        |      |        |
| РАЗРАБ.    | СИМОНОВА  | <i>С.А.</i> |   |        |      |        |
|            |           |             | ЦНИИЭП жилища                                   |        |      |        |



РАЗВЕРТКА



| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ              | КОЛ. | МАССА, ЕД., КГ | МАССА, КГ |
|-------|------|---------------------------|------|----------------|-----------|
| МА 7а | 1    | ∅10A1 ГОСТ 5781-82, L=660 | 1    | 0,41           | 0,49      |
|       | 2    | ∅5BpI ГОСТ 6727-80, L=300 | 2    | 0,04           |           |
| МА В  | 1    | ∅12A1 ГОСТ 5781-82, L=660 | 1    | 0,59           | 0,67      |
|       | 2    | ∅5BpI ГОСТ 6727-80, L=300 | 2    | 0,04           |           |

СТЕРЖНИ ПОЗ.2 ОТГИБАЮТСЯ ДО КОНТАКТА С АРМАТУРОЙ ПАНЕЛИ

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДАТЧИКА, ПОДПИСИ И ДАТА ВЫПОЛНИТЕЛЕЙ

|            |           |                  |
|------------|-----------|------------------|
| ЗАВ. СЕКТ. | КОРОЛЕВ   | <i>В. Кор</i>    |
| Н. СОТР.   | КОЛДАЕВ   | <i>Колдаев</i>   |
| НАЧ. ОТД.  | РОСИНСКИЙ | <i>Росинский</i> |
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>Волкова</i>   |
| ТИП        | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| ПРОВЕР.    | КРИВАКИН  | <i>Кривакин</i>  |
| РАЗРАБ.    | СИМОНОВА  | <i>Симонова</i>  |

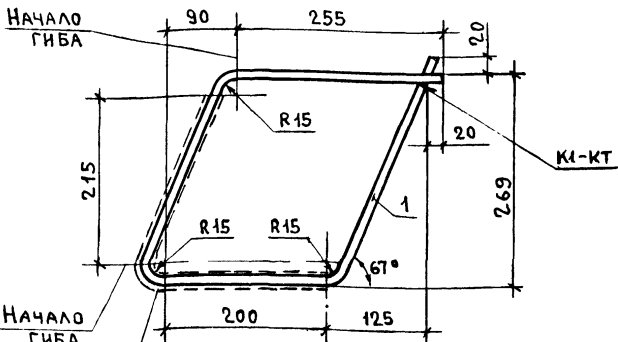
1.100.3-6.1-52

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МА7а, МА В

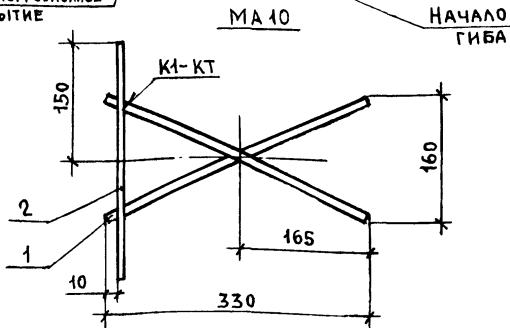
|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТADIЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             | 1    | 1      |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |      |        |



МА 9а



МА 10



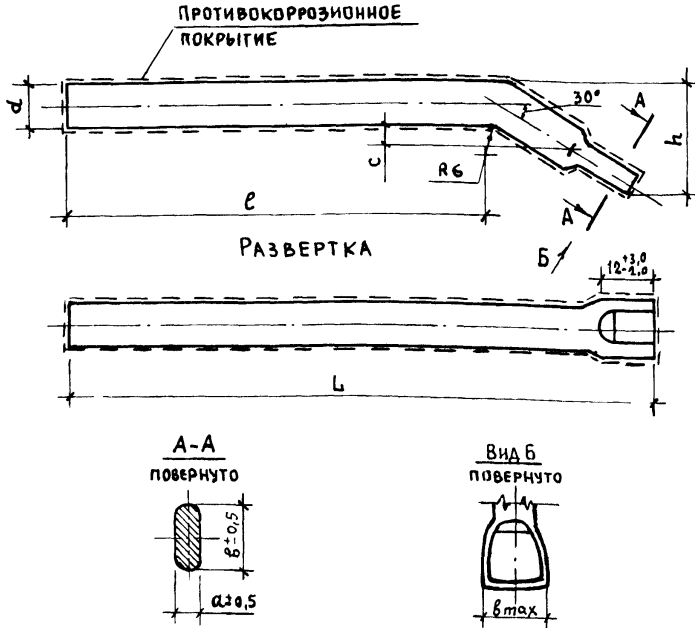
| МАРКА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ                | КОЛ. | МАССА, ЕД. КГ | МАССА, КГ |
|-------|------|-----------------------------|------|---------------|-----------|
| МА 9а | 1    | φ 12 АІ ГОСТ 5781-8 L=1100  | 1    | 0,98          | 0,98      |
| МА 10 | 1    | φ 12 АІ ГОСТ 5781-82, L=350 | 2    | 0,31          | 0,66      |
|       | 2    | φ 5 ВРІ ГОСТ 6727-80, L=300 | 1    | 0,04          |           |

|            |           |              |
|------------|-----------|--------------|
| ЗАВ. СЕКТ. | КОРОЛЕВ   | <i>В. С.</i> |
| Н. СОТР.   | КОЛАДЯЕВ  | <i>Кол.</i>  |
| НАЧ. ОТД.  | РОСИНСКИЙ | <i>Нач.</i>  |
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>Волк.</i> |
| ГИП        | КРИВАКИН  | <i>Крив.</i> |
| ПРОВЕР.    | СИМОНОВА  | <i>Сим.</i>  |
| РАЗРАБ.    | РУТЦО     | <i>Рутц.</i> |

1.100.3-6.1-53

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МА 9а, МА 10

|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |      |        |



| МАРКА  | НАИМЕНОВАНИЕ        | $\ell_1$ ,<br>мм | $L$ ,<br>мм | $h$ ,<br>мм | $d$ ,<br>мм | $\alpha$ ,<br>мм | $c$ ,<br>мм | $b_{max}$ ,<br>мм | МАССА,<br>кг |
|--------|---------------------|------------------|-------------|-------------|-------------|------------------|-------------|-------------------|--------------|
| СМ 1 а | Ø10 А1 ГОСТ 5784-82 | 105              | 140         | 25          | 10          | 5,5              | 4,5         | 14                | 0,09         |
| СМ 2 а |                     | 155              | 190         |             |             |                  |             |                   | 0,12         |
| СМ 3 а |                     | 225              | 260         | 0,16        |             |                  |             |                   |              |
| СМ 4 а |                     | 105              | 149         | 29,5        |             |                  |             |                   | 9,0          |

ИМЬ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНН. ШВ. №

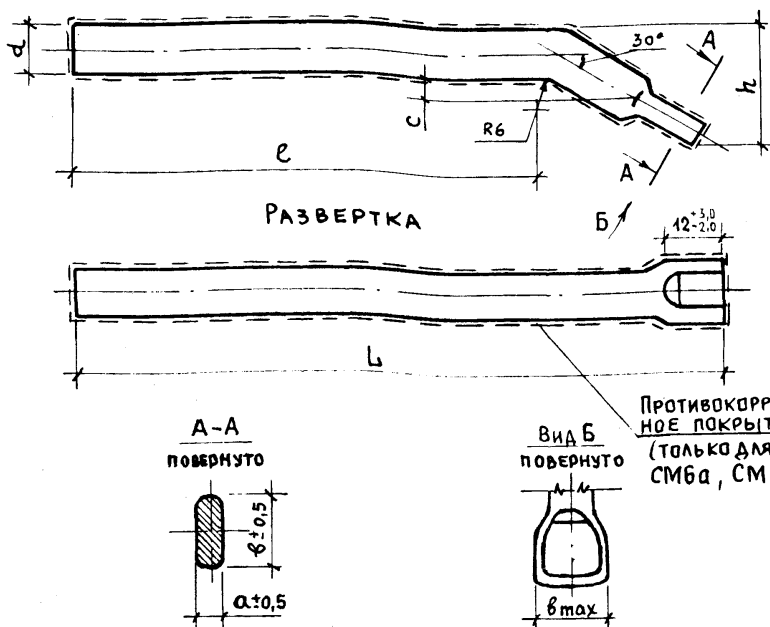
|           |           |                     |  |
|-----------|-----------|---------------------|--|
| ЗАВ. СЕК. | КОРОЛЕВ   | <i>В. Королёв</i>   |  |
| Н. СОТР.  | КОДАЕВ    | <i>А. Кодаев</i>    |  |
| НАЧ. ОТА  | РОСИНСКИЙ | <i>А. Росинский</i> |  |
| Н. КОНТР. | ВОЛКОВА   | <i>В. Волкова</i>   |  |
| ГИП       | КРИВАКИН  | <i>В. Кривакин</i>  |  |
| ПРОВ.     | ВИМОНОВА  | <i>В. Вимонова</i>  |  |
| РАЗРАБ.   | РУТТО     | <i>В. Рутто</i>     |  |

1.100.3 - 6.1 - 54

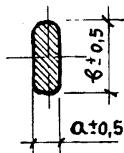
 СГЕРЖЕНЬ МОНТАЖНЫЙ  
СМ 1а ... СМ 4а

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

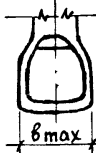
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



А-А  
ПОВЕРНУТО



Вид Б  
ПОВЕРНУТО



| МАРКА | НАИМЕНОВАНИЕ     | е,<br>мм | Л,<br>мм | h,<br>мм | d,<br>мм | a,<br>мм | с,<br>мм | b <sub>max</sub> ,<br>мм | МАССА,<br>кг |
|-------|------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|--------------------------|--------------|
| СМ5   | φ12А1ГОСТ5781-82 | 155      | 196      | 29       | 12       |          | 6,5      | 16                       | 0,17         |
| СМ5а  |                  |          |          |          |          |          |          |                          |              |
| СМ6   |                  | 225      | 266      | 35,5     |          |          | 13,0     |                          | 0,24         |
| СМ6а  |                  |          |          |          |          |          |          |                          |              |
| СМ7   | 105              | 159      |          |          | 0,14     |          |          |                          |              |
| СМ7а  |                  |          |          |          |          |          |          |                          |              |

ЗАВ. СЕКТ. КОРОЛЕВ *Влад*  
Н. СОТР. КОЛДАЕВ *Колдаев*

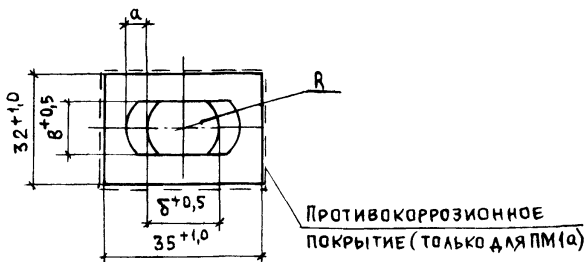
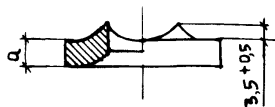
1.100.3 - 6.1-55

НАЧ. ОТА РОСИНСКИЙ *Носи*  
Н. КОНТ. ВОЛКОВА *Волкова*  
ГИП КРИВАКИН *Кривакин*  
ПРОВ. СИМОНОВА *Симонова*  
РАЗРАБ. РУТТО *Рутто*

СТЕРЖЕНЬ МОНТАЖНЫЙ  
СМ5, СМ5а, СМ6, СМ6а,  
СМ7, СМ7а.

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

ЦНИИЭП жилища



| МАРКА | НАИМЕНОВАНИЕ   | РАЗМЕРЫ, ММ |    |    |   | МАССА, КГ |
|-------|--|-------------|----|----|---|-----------|
|       |  | a           | б  | в  | R |           |
| ПМ1а  | Полоса $4 \times 32-B-2$ ГОСТ 103-76<br>ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79 | 4           | 14 | 10 | 7 | 0,03      |
| ПМ2   | Полоса $6 \times 32-B-2$ ГОСТ 103-76<br>ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79 | 6           | 16 | 12 | 8 | 0,05      |

1. Неуказанные штамповочные радиусы: 1,5...2,5 мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ТУ 66.125-84

Зав. сек. КОРОЛЕВ *К. Кор.*  
И. сотр. КОЛДАЕВ *Колд.*

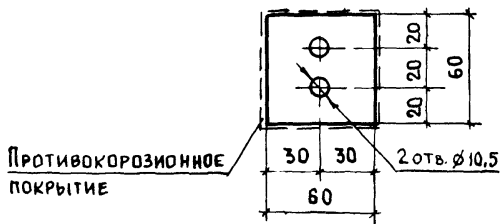
1.100.3-6.1-56

Нач. отд. РОСИНСКИЙ *Росин.*  
И. контр. БОЛКОВА *Болк.*  
Гип. КРИВАКИН *Крив.*  
Провер. КРИВАКИН *Крив.*  
Разраб. СИМОНОВА *Сим.*

Пластина монтажная  
для замкового соедине-  
ния ПМ1а, ПМ2

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

ЦНИИЭП жилища



ПОЛОСА 6x60-B-2 ГОСТ 103-76  
Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79

МАССА 0,16 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПСИ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВЕНТ

|            |           |                 |  |
|------------|-----------|-----------------|--|
| ЗАВ. СЕКТ. | КОРДАЕВ   | <i>В. Корд</i>  |  |
| Н СОТР.    | КОЛДАЕВ   | <i>В. Колд</i>  |  |
| НАЧ ОТА    | РОСИНСКИЙ | <i>Н. Росин</i> |  |
| Н. КОНТР.  | ВОЛКОВА   | <i>Н. Волк</i>  |  |
| ГИП        | КРИВАКИН  | <i>В. Крив</i>  |  |
| ПРО ВЕР.   | КРИВАКИН  | <i>В. Крив</i>  |  |
| РАЗР АБ.   | СИМОНОВА  | <i>С. Симон</i> |  |

1.100.3-6.1-57

ПЛАСТИНА МОНТАЖНАЯ  
ПМ 3а

|                |      |        |
|----------------|------|--------|
| СТАДИЯ         | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р              |      | 1      |
| ЦНИИ ЭП жилища |      |        |

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

87

| МАРКА | ПРОКАТ МАРКИ  |       |       |        |       |       |       |       |       |       |        | ВСЕГО<br>КТ |      |
|-------|---------------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------------|------|
|       | ВСт3 кп 2     |       |       |        |       |       |       |       |       |       |        |             |      |
|       | ГОСТ 103 - 76 |       |       |        |       |       |       |       |       |       |        |             |      |
|       | -4x20         | -4x50 | -4x75 | -4x100 | -5x20 | -5x40 | -5x50 | -5x60 | -6x50 | -6x75 | -6x100 |             |      |
| МШ1а  |               | 0,50  |       |        |       |       |       |       |       |       |        |             | 0,50 |
| МШ2   |               |       |       |        |       |       |       |       | 0,75  |       |        |             | 0,75 |
| МШ3а  |               | 0,50  |       |        |       |       |       |       |       |       |        |             | 0,50 |
| МШ4   |               |       |       |        |       |       |       |       | 0,75  |       |        |             | 0,75 |
| МШ5   |               |       |       |        |       |       | 0,37  |       |       |       |        |             | 0,37 |
| МШ5а  |               |       |       |        |       |       | 0,37  |       |       |       |        |             | 0,37 |
| МШ6   |               | 0,33  |       |        |       |       |       |       |       |       |        |             | 0,33 |
| МШ7   |               |       |       |        |       |       |       |       | 0,49  |       |        |             | 0,49 |
| МШ8   |               | 0,33  |       |        |       |       |       |       |       |       |        |             | 0,33 |
| МШ9   |               |       |       |        |       |       |       |       | 0,49  |       |        |             | 0,49 |
| МШ10  |               |       | 0,49  |        |       |       |       |       |       |       |        |             | 0,49 |
| МШ11  |               |       |       |        |       |       |       |       |       | 0,74  |        |             | 0,74 |
| МШ12  |               |       |       |        |       |       |       |       |       | 0,74  |        |             | 0,74 |
| МШ13  |               |       |       | 0,66   |       |       |       |       |       |       |        |             | 0,66 |
| МШ14  |               |       |       |        |       |       |       |       |       |       | 0,99   |             | 0,99 |
| МШ15  |               |       |       | 0,66   |       |       |       |       |       |       |        |             | 0,66 |
| МШ16  |               |       |       |        |       |       |       |       |       |       | 0,99   |             | 0,99 |
| МШ17а |               |       |       |        |       | 0,55  |       |       |       |       |        |             | 0,55 |
| МШ18  |               |       |       |        |       |       |       |       | 0,68  |       |        |             | 0,68 |
| МШ19  |               |       |       |        |       |       |       |       | 0,68  |       |        |             | 0,68 |
| МШ20  |               |       |       |        |       | 0,39  |       |       |       |       |        |             | 0,39 |
| МШ21  |               |       |       |        |       | 0,44  |       |       |       |       |        |             | 0,44 |
| МШ22  |               |       |       |        |       | 0,52  |       |       |       |       |        |             | 0,52 |
| МШ23  |               |       |       |        |       | 0,16  |       |       |       |       |        |             | 0,16 |

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №

|           |           |                 |
|-----------|-----------|-----------------|
| ЗАВ. СЕК. | КОРОЛЕВ   | <i>В. Кор.</i>  |
| Н. СОТР.  | КОЛДАЕВ   | <i>Н. Кол.</i>  |
| НАЧ. ОТД. | РОСИНСКИИ | <i>Росин.</i>   |
| Н. КОНТР. | БОАКОВА   | <i>Б. Боак.</i> |
| ГИП       | КРИВАКИН  | <i>Кривак.</i>  |
| ПРОВЕР.   | КРИВАКИН  | <i>Кривак.</i>  |
| РАЗРАБ.   | СИМОНОВА  | <i>Симон.</i>   |

1. 100.3 - 6.1 - РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА  
СТАЛИ

|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             | 1    | Б      |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |      |        |

# ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

| МАРКА  | АРМАТУРА КЛАССА |       | ПРОКАТ МАРКИ |       |       |       |       |       |       |       |       |       | ВСЕГО КГ |
|--------|-----------------|-------|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----------|
|        | А-III           |       | ВСТЗ КП 2    |       |       |       |       |       |       |       |       |       |          |
|        | ГОСТ 5781-82    |       | ГОСТ 103-76  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |          |
|        | Ø8              | Итого | -4x20        | -4x40 | -4x50 | -4x75 | -5x40 | -5x50 | -5x75 | -6x50 | -6x60 | -6x75 |          |
| МШ 24  |                 |       |              |       | 0,23  |       |       |       |       |       |       | 0,23  | 0,23     |
| МШ 25  |                 |       |              |       | 0,28  |       |       |       |       |       |       | 0,28  | 0,28     |
| МШ 26  |                 |       |              |       | 0,32  |       |       |       |       |       |       | 0,32  | 0,32     |
| МШ 27  |                 |       |              |       |       |       |       | 0,28  |       |       |       | 0,28  | 0,28     |
| МШ 28  |                 |       |              |       |       |       |       | 0,34  |       |       |       | 0,34  | 0,34     |
| МШ 29  |                 |       |              |       |       |       |       | 0,40  |       |       |       | 0,40  | 0,40     |
| МШ 30  |                 |       |              |       |       |       |       |       |       | 0,34  |       | 0,34  | 0,34     |
| МШ 31  |                 |       |              |       |       |       |       |       |       | 0,41  |       | 0,41  | 0,41     |
| МШ 32  |                 |       |              |       |       |       |       |       |       | 0,48  |       | 0,48  | 0,48     |
| МШ 33  |                 |       |              |       | 0,25  |       |       |       |       |       |       | 0,25  | 0,25     |
| МШ 34  |                 |       |              |       | 0,32  |       |       |       |       |       |       | 0,32  | 0,32     |
| МШ 35  |                 |       |              |       | 0,39  |       |       |       |       |       |       | 0,39  | 0,39     |
| МШ 36  |                 |       |              |       |       |       |       |       | 0,31  |       |       | 0,31  | 0,31     |
| МШ 37  |                 |       |              |       |       |       |       |       | 0,40  |       |       | 0,40  | 0,40     |
| МШ 38  |                 |       |              |       |       |       |       |       | 0,49  |       |       | 0,49  | 0,49     |
| МШ 39  |                 |       |              |       |       |       |       |       |       |       | 0,37  | 0,37  | 0,37     |
| МШ 40  |                 |       |              |       |       |       |       |       |       |       | 0,48  | 0,48  | 0,48     |
| МШ 41  |                 |       |              |       |       |       |       |       |       |       | 0,58  | 0,58  | 0,58     |
| МШ 42  |                 |       | 0,18         |       |       |       |       |       |       |       |       | 0,18  | 0,18     |
| МШ 43  |                 |       |              | 0,12  |       |       |       |       |       |       |       | 0,12  | 0,12     |
| МШ 44  |                 |       |              | 0,12  |       |       |       |       |       |       |       | 0,12  | 0,12     |
| МШ 45а |                 |       |              |       |       |       | 0,50  |       |       |       |       | 0,50  | 0,50     |
| МС 1   | 0,20            | 0,20  |              |       |       |       |       |       |       | 0,17  |       | 0,17  | 0,37     |
| МС 2   | 0,32            | 0,32  |              |       |       |       |       |       |       | 0,17  |       | 0,17  | 0,49     |
| МС 3   | 0,14            | 0,14  |              |       |       |       |       |       |       | 0,17  |       | 0,17  | 0,31     |
| МС 4   | 0,20            | 0,20  |              |       |       |       |       |       |       | 0,25  |       | 0,25  | 0,45     |
| МС 5   | 0,32            | 0,32  |              |       |       |       |       |       |       | 0,25  |       | 0,25  | 0,57     |

ИНВ № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ

1. 100.3 - 6.1 - РС

ЛИСТ  
2

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

86

| МАРКА | АРМАТУРА КЛАССА |      |       |              |      |       |                         | ПРОКАТ МАРКИ |             |       |       |       | Всего,<br>кг |  |
|-------|-----------------|------|-------|--------------|------|-------|-------------------------|--------------|-------------|-------|-------|-------|--------------|--|
|       | А - I           |      |       | А - II       |      |       | Вр-I<br>ГОСТ<br>6727-80 | Итого        | ВСтЗ кл 2   |       |       |       |              |  |
|       | ГОСТ 5781-82    |      |       | ГОСТ 5781-82 |      |       |                         |              | ГОСТ 103-76 |       |       |       |              |  |
|       | ∅10             | ∅12  | Итого | ∅6           | ∅8   | Итого | ∅5                      | -4x50        | -6x30       | -6x60 | -6x90 | Итого |              |  |
| МС6   |                 |      |       | 0,14         | 0,14 |       | 0,14                    |              |             | 0,25  |       | 0,25  | 0,39         |  |
| МС7   |                 |      |       | 0,20         | 0,20 |       | 0,20                    |              |             |       | 0,38  | 0,38  | 0,58         |  |
| МС8   |                 |      |       | 0,32         | 0,32 |       | 0,32                    |              |             |       | 0,38  | 0,38  | 0,70         |  |
| МС9   |                 |      |       | 0,14         | 0,14 |       | 0,14                    |              |             |       | 0,38  | 0,38  | 0,52         |  |
| МС10  |                 |      |       | 0,20         | 0,20 |       | 0,20                    |              |             | 0,34  |       | 0,34  | 0,54         |  |
| МС11  |                 |      |       | 0,32         | 0,32 |       | 0,32                    |              |             | 0,34  |       | 0,34  | 0,66         |  |
| МС12  |                 |      |       | 0,14         | 0,14 |       | 0,14                    |              |             | 0,34  |       | 0,34  | 0,48         |  |
| МС13  |                 |      |       | 0,30         | 0,30 |       | 0,30                    |              |             | 0,34  |       | 0,34  | 0,64         |  |
| МС14  |                 |      |       | 0,48         | 0,48 |       | 0,48                    |              |             | 0,34  |       | 0,34  | 0,82         |  |
| МС15  |                 |      |       | 0,21         | 0,21 |       | 0,21                    |              |             | 0,34  |       | 0,34  | 0,55         |  |
| МС16  |                 |      |       | 0,20         | 0,20 |       | 0,20                    |              |             |       | 0,38  | 0,38  | 0,58         |  |
| МС17  |                 |      |       | 0,32         | 0,32 |       | 0,32                    |              |             |       | 0,38  | 0,38  | 0,70         |  |
| МС18  |                 |      |       | 0,30         | 0,30 |       | 0,30                    |              |             | 0,34  |       | 0,34  | 0,64         |  |
| МС19а | 0,41            |      | 0,41  |              |      |       | 0,41                    |              | 0,08        |       |       | 0,08  | 0,49         |  |
| МС20а | 0,41            |      | 0,41  |              |      |       | 0,41                    |              | 0,08        |       |       | 0,08  | 0,49         |  |
| МС21а | 0,40            |      | 0,40  |              |      |       | 0,08                    | 0,48         | 0,08        |       |       | 0,08  | 0,56         |  |
| МС22а | 0,40            |      | 0,40  |              |      |       | 0,08                    | 0,48         | 0,08        |       |       | 0,08  | 0,56         |  |
| МС23  |                 | 0,59 | 0,59  |              |      |       | 0,59                    |              | 0,08        |       |       | 0,08  | 0,67         |  |
| МС24  |                 | 0,59 | 0,59  |              |      |       | 0,59                    |              | 0,08        |       |       | 0,08  | 0,67         |  |
| МС25  |                 | 0,56 | 0,56  |              |      |       | 0,08                    | 0,64         | 0,08        |       |       | 0,08  | 0,72         |  |
| МС26  |                 | 0,56 | 0,56  |              |      |       | 0,08                    | 0,64         | 0,08        |       |       | 0,08  | 0,72         |  |
| МС27  |                 | 0,47 | 0,47  |              |      |       | 0,47                    |              |             | 0,23  |       | 0,23  | 0,70         |  |
| МС28  |                 | 0,47 | 0,47  |              |      |       | 0,47                    |              |             | 0,23  |       | 0,23  | 0,70         |  |
| МС29  |                 | 0,46 | 0,46  |              |      |       | 0,08                    | 0,54         |             | 0,23  |       | 0,23  | 0,77         |  |
| МС30  |                 | 0,46 | 0,46  |              |      |       | 0,08                    | 0,54         |             | 0,23  |       | 0,23  | 0,77         |  |
| МС31  |                 | 0,59 |       |              |      |       | 0,59                    |              | 0,08        |       |       | 0,08  | 0,67         |  |
| МС32  |                 | 0,59 |       |              |      |       | 0,59                    |              | 0,08        |       |       | 0,08  | 0,67         |  |

Изм. № подл. Подпис. и дат. А. ВЗАМ. ИВН Н

1.100.3 - 6.1 - РС

Лист

3



ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

| МАРКА  | АРМАТУРА КЛАССА |      |       |              |      |     |       |                      | ПРОКАТ МАРКИ |             |       |       | Всего, кг |      |
|--------|-----------------|------|-------|--------------|------|-----|-------|----------------------|--------------|-------------|-------|-------|-----------|------|
|        | А - I           |      |       | А - III      |      |     |       | Вр-I<br>ГОСТ 6727-80 | Итого        | ВСТЗ КП2    |       |       |           |      |
|        | ГОСТ 5781-82    |      |       | ГОСТ 5781-82 |      |     |       |                      |              | ГОСТ 103-76 |       |       |           |      |
|        | Ø10             | Ø12  | Итого | Ø6           | Ø8   | Ø10 | Итого | Ø5                   | -4x50        | -5x50       | -6x30 | Итого |           |      |
| МС33   |                 | 0,56 | 0,56  |              |      |     |       | 0,08                 | 0,64         |             |       | 0,08  | 0,08      | 0,72 |
| МС34   |                 | 0,56 | 0,56  |              |      |     |       | 0,08                 | 0,64         |             |       | 0,08  | 0,08      | 0,72 |
| МШС1   |                 |      |       | 0,08         |      |     |       |                      | 0,08         | 0,23        |       |       | 0,23      | 0,31 |
| МШС2   |                 |      |       | 0,04         | 0,10 |     |       |                      | 0,14         | 0,28        |       |       | 0,28      | 0,42 |
| МШС3   |                 |      |       | 0,04         | 0,10 |     |       |                      | 0,14         | 0,32        |       |       | 0,32      | 0,46 |
| МШС4   |                 |      |       |              | 0,20 |     |       |                      | 0,20         |             | 0,28  |       | 0,28      | 0,48 |
| МШС19a |                 |      |       |              |      |     |       | 0,04                 | 0,04         |             | 0,37  |       | 0,37      | 0,41 |
| МА1    | 0,43            |      | 0,43  |              |      |     |       | 0,04                 | 0,44         |             |       |       |           | 0,44 |
| МА1a   | 0,43            |      | 0,43  |              |      |     |       | 0,04                 | 0,44         |             |       |       |           | 0,44 |
| МА2    |                 | 0,62 | 0,62  |              |      |     |       | 0,04                 | 0,63         |             |       |       |           | 0,63 |
| МА3a   | 0,43            |      | 0,43  |              |      |     |       | 0,04                 | 0,44         |             |       |       |           | 0,44 |
| МА4    |                 | 0,62 | 0,62  |              |      |     |       | 0,04                 | 0,63         |             |       |       |           | 0,63 |
| МА5    | 0,41            |      | 0,41  |              |      |     |       | 0,08                 | 0,49         |             |       |       |           | 0,49 |
| МА5a   | 0,41            |      | 0,41  |              |      |     |       | 0,08                 | 0,49         |             |       |       |           | 0,49 |
| МА6    |                 | 0,59 | 0,59  |              |      |     |       | 0,08                 | 0,67         |             |       |       |           | 0,67 |
| МА7a   | 0,41            |      | 0,41  |              |      |     |       | 0,08                 | 0,49         |             |       |       |           | 0,49 |
| МА8    |                 | 0,59 | 0,59  |              |      |     |       | 0,08                 | 0,67         |             |       |       |           | 0,67 |
| МА9a   |                 | 0,98 | 0,98  |              |      |     |       |                      | 0,98         |             |       |       |           | 0,98 |
| МА10   |                 | 0,62 | 0,62  |              |      |     |       | 0,04                 | 0,66         |             |       |       |           | 0,66 |
| МА11   | 0,41            |      | 0,41  |              |      |     |       | 0,08                 | 0,49         |             |       |       |           | 0,49 |
| МА 2   | →               | 0,59 | 0,59  |              |      |     |       | 0,08                 | 0,67         |             |       |       |           | 0,67 |
| СМ1a   | 0,09            |      | 0,09  |              |      |     |       |                      | 0,09         |             |       |       |           | 0,09 |
| СМ2a   | 0,12            |      | 0,12  |              |      |     |       |                      | 0,12         |             |       |       |           | 0,12 |
| СМ3a   | 0,16            |      | 0,16  |              |      |     |       |                      | 0,16         |             |       |       |           | 0,16 |
| СМ4a   | 0,09            |      | 0,09  |              |      |     |       |                      | 0,09         |             |       |       |           | 0,09 |
| СМ5    |                 | 0,17 | 0,17  |              |      |     |       |                      | 0,17         |             |       |       |           | 0,17 |
| СМ5a   |                 | 0,17 | 0,17  |              |      |     |       |                      | 0,17         |             |       |       |           | 0,17 |

ИНВ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.100.3-6.1-PC

Лист 4



## ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

| МАРКА | АРМАТУРА КЛАССА |       | ПРОКАТ МАРКИ |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       | МАССА<br>КГ |      |
|-------|-----------------|-------|--------------|--------|--------|------|--|--|--|--|--|--|--|--|-------|-------------|------|
|       | А-І             |       | ВСтЗ кп 2    |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             |      |
|       | ГОСТ 5781-82    |       | ГОСТ 103-76  |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             |      |
|       | ∅ 12            | Итого | - 4x32       | - 6x32 | - 6x60 |      |  |  |  |  |  |  |  |  | Итого |             |      |
| СМ6   | 0,24            | 0,24  |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             | 0,24 |
| СМ6а  | 0,24            | 0,24  |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             | 0,24 |
| СМ7   | 0,14            | 0,14  |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             | 0,14 |
| СМ7а  | 0,14            | 0,14  |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             | 0,14 |
| ПМ1а  |                 |       |              | 0,03   |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             | 0,03 |
| ПМ2   |                 |       |              |        | 0,05   |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             | 0,05 |
| ПМ3а  |                 |       |              |        |        | 0,16 |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             | 0,16 |
|       |                 |       |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             |      |
|       |                 |       |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             |      |
|       |                 |       |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             |      |
|       |                 |       |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             |      |
|       |                 |       |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             |      |
|       |                 |       |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             |      |
|       |                 |       |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             |      |
|       |                 |       |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             |      |
|       |                 |       |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             |      |
|       |                 |       |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             |      |
|       |                 |       |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             |      |
|       |                 |       |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             |      |
|       |                 |       |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             |      |
|       |                 |       |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             |      |
|       |                 |       |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             |      |
|       |                 |       |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             |      |
|       |                 |       |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             |      |
|       |                 |       |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             |      |
|       |                 |       |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             |      |
|       |                 |       |              |        |        |      |  |  |  |  |  |  |  |  |       |             |      |

ВЗАМ. ИВ. №

ИНВ. № ПОДА. ПОДА ПИСЬ И ДАТА

1. 100.3 - 6.1 - РС

АНСТ  
6

ТАБЛИЦА 1

Сопоставительные технико-экономические показатели  
на 1000 закладных изделий и монтажных связей.

| Марка | Стоимость<br>стали<br>в руб. | Себестоимость<br>переработки<br>в руб. | Себестоимость<br>изготовления<br>в руб. | Приведенные<br>затраты<br>в руб. | Трудоём-<br>кость в<br>чел. час. |
|-------|------------------------------|--|---|----------------------------------|----------------------------------|
| I     | 2                            | 3                                      | 4                                       | 5                                | 6                                |
| МШ1   | 65,33                        | 20,66                                  | 85,99                                   | 92,74                            | 5,55                             |
| МШ2   | 98,00                        | 27,66                                  | 125,66                                  | 135,53                           | 5,55                             |
| МШ3   | 65,33                        | 30,99                                  | 96,32                                   | 106,45                           | 8,33                             |
| МШ4   | 98,00                        | 41,49                                  | 139,49                                  | 154,03                           | 8,33                             |
| МШ5   | 49,65                        | 55,32                                  | 104,97                                  | 24,35                            | 11,11                            |
| МШ6   | 43,12                        | 20,66                                  | 63,78                                   | 70,53                            | 5,55                             |
| МШ7   | 65,33                        | 27,66                                  | 92,99                                   | 102,68                           | 5,55                             |
| МШ8   | 43,12                        | 20,66                                  | 63,78                                   | 70,53                            | 5,55                             |
| МШ9   | 65,33                        | 27,66                                  | 92,99                                   | 102,68                           | 5,55                             |
| МШ10  | 64,03                        | 20,66                                  | 84,69                                   | 91,44                            | 5,55                             |
| МШ11  | 96,69                        | 27,66                                  | 124,35                                  | 134,04                           | 5,55                             |
| МШ12  | 96,69                        | 41,49                                  | 138,18                                  | 152,72                           | 8,33                             |
| МШ13  | 86,24                        | 51,65                                  | 137,89                                  | 154,77                           | 13,88                            |
| МШ14  | 129,36                       | 69,15                                  | 198,51                                  | 222,74                           | 13,88                            |
| МШ15  | 86,24                        | 30,99                                  | 117,23                                  | 127,36                           | 8,33                             |
| МШ16  | 129,36                       | 41,49                                  | 170,85                                  | 185,39                           | 8,33                             |
| МШ17  | 71,86                        | 51,65                                  | 123,51                                  | 140,39                           | 13,88                            |
| МШ18  | 88,85                        | 61,98                                  | 150,83                                  | 171,08                           | 16,65                            |
| МШ19  | 88,85                        | 61,98                                  | 150,83                                  | 171,08                           | 16,65                            |
| МШ20  | 50,95                        | 20,66                                  | 71,61                                   | 77,74                            | 5,55                             |
| МШ21  | 57,49                        | 20,66                                  | 78,15                                   | 84,74                            | 5,55                             |
| МШ22  | 67,94                        | 20,66                                  | 88,60                                   | 94,74                            | 5,55                             |
| МШ23  | 20,90                        | 20,66                                  | 41,56                                   | 47,74                            | 5,55                             |
| МШ24  | 30,05                        | 10,33                                  | 40,38                                   | 43,76                            | 2,775                            |
| МШ25  | 36,58                        | 10,33                                  | 46,91                                   | 50,29                            | 2,775                            |
| МШ26  | 43,12                        | 10,33                                  | 53,45                                   | 56,83                            | 2,775                            |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

|            |           |      |
|------------|-----------|------|
| Зав. сект. | КОРОЛЕВ   | В.С. |
| Н.с.отр.   | КОЛОД АЕВ | В.С. |
|            |           |      |
|            |           |      |
|            |           |      |
|            |           |      |
|            |           |      |

1.100.3 - 6.1 - СМ

СПРАВОЧНЫЙ  
МАТЕРИАЛ

|               |      |        |
|---------------|------|--------|
| СТАДИЯ        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р             | 1    | 4      |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА |      |        |

## Продолжение

| I    | 2      | 3     | 4      | 5      | 6      |
|------|--------|-------|--------|--------|--------|
| MШ27 | 36,58  | 10,33 | 46,91  | 50,29  | 2,775  |
| MШ28 | 44,43  | 10,33 | 54,76  | 58,14  | 2,775  |
| MШ29 | 52,27  | 10,33 | 62,60  | 69,98  | 2,775  |
| MШ30 | 44,43  | 10,33 | 54,76  | 58,14  | 2,775  |
| MШ31 | 53,57  | 10,33 | 63,90  | 67,28  | 2,775  |
| MШ32 | 62,72  | 10,33 | 73,05  | 76,43  | 2,775  |
| MШ33 | 32,37  | 10,33 | 43,00  | 46,38  | 2,775  |
| MШ34 | 41,81  | 10,33 | 52,14  | 55,52  | 2,775  |
| MШ35 | 50,96  | 10,33 | 61,29  | 64,67  | 2,775  |
| MШ36 | 40,51  | 10,33 | 50,84  | 54,22  | 2,775  |
| MШ37 | 50,96  | 10,33 | 61,29  | 64,67  | 2,775  |
| MШ38 | 62,72  | 10,33 | 73,05  | 76,43  | 2,775  |
| MШ39 | 48,35  | 10,33 | 58,68  | 62,06  | 2,775  |
| MШ40 | 62,72  | 10,33 | 73,05  | 76,43  | 2,775  |
| MШ41 | 75,79  | 10,33 | 86,12  | 89,50  | 2,775  |
| MШ42 | 23,52  | 51,65 | 75,17  | 50,93  | 13,88  |
| MШ43 | 15,68  | 30,99 | 46,67  | 56,80  | 8,33   |
| MШ44 | 15,68  | 41,32 | 57,00  | 70,5   | 11,11  |
| MШ45 | 65,33  | 41,32 | 10 665 | 120,15 | 11,11  |
| MC1  | 58,51  | 70,48 | 128,99 | 138,04 | 20,915 |
| MC2  | 79,81  | 70,48 | 150,29 | 159,34 | 20,915 |
| MC3  | 47,41  | 97,96 | 145,37 | 157,65 | 32,915 |
| MC4  | 69,97  | 70,48 | 140,45 | 149,50 | 20,915 |
| MC5  | 91,57  | 70,48 | 162,05 | 171,10 | 20,915 |
| MC6  | 59,17  | 97,96 | 157,13 | 169,42 | 32,915 |
| MC7  | 86,96  | 70,48 | 157,44 | 166,96 | 20,915 |
| MC8  | 108,56 | 70,48 | 179,04 | 188,09 | 20,915 |
| MC9  | 76,16  | 97,96 | 174,12 | 186,41 | 32,915 |
| MC10 | 81,73  | 70,48 | 152,21 | 161,26 | 20,915 |
| MC11 | 103,33 | 70,48 | 173,81 | 182,86 | 20,915 |
| MC12 | 70,93  | 97,96 | 168,89 | 181,18 | 32,915 |
| MC13 | 99,73  | 90,23 | 189,96 | 212,17 | 29,985 |

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

| ..... |        |        |        |        |        |
|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| I     | 2      | 3      | 4      | 5      | 6      |
| ..... |        |        |        |        |        |
| MC14  | 132,13 | 90,23  | 222,36 | 244,57 | 29,985 |
| MC15  | 85,53  | 131,45 | 214,98 | 244,05 | 47,985 |
| MC16  | 86,96  | 70,48  | 157,44 | 166,96 | 20,915 |
| MC17  | 108,56 | 70,48  | 179,04 | 188,09 | 20,915 |
| MC18  | 94,53  | 134,55 | 218,98 | 248,05 | 48,99  |
| MC19  | 71,95  | 53,82  | 125,77 | 136,20 | 20,44  |
| MC20  | 71,95  | 62,40  | 134,35 | 145,61 | 26,24  |
| MC21  | 78,13  | 73,82  | 151,95 | 168,04 | 35,04  |
| MC22  | 78,13  | 82,41  | 160,54 | 177,28 | 40,94  |
| MC23  | 96,59  | 53,82  | 150,41 | 160,84 | 20,44  |
| MC24  | 96,59  | 62,40  | 158,99 | 170,25 | 26,34  |
| MC25  | 107,57 | 73,82  | 181,39 | 197,31 | 35,04  |
| MC26  | 107,57 | 82,41  | 189,98 | 206,72 | 40,94  |
| MC27  | 81,99  | 50,43  | 132,42 | 145,46 | 14,645 |
| MC28  | 81,99  | 59,02  | 141,01 | 154,87 | 20,545 |
| MC29  | 92,96  | 64,55  | 157,51 | 175,07 | 26,47  |
| MC30  | 92,96  | 73,14  | 166,10 | 184,48 | 32,37  |
| МШС1  | 45,41  | 29,78  | 75,19  | 83,02  | 9,55   |
| МШС2  | 58,66  | 29,78  | 88,44  | 96,27  | 9,55   |
| МШС3  | 71,92  | 29,78  | 101,70 | 109,53 | 9,55   |
| МШС4  | 65,38  | 29,78  | 95,16  | 102,99 | 9,55   |
| МШС5  | 86,57  | 29,78  | 116,35 | 124,18 | 9,55   |
| МШС6  | 62,67  | 68,68  | 131,35 | 148,09 | 20,325 |
| МШС7  | 75,41  | 71,72  | 147,13 | 160,83 | 20,325 |
| МШС8  | 91,76  | 71,72  | 163,48 | 177,18 | 20,325 |
| МШС9  | 83,71  | 71,72  | 155,43 | 169,13 | 20,325 |
| МШС10 | 94,83  | 71,72  | 166,55 | 180,25 | 20,325 |
| МШС11 | 107,43 | 100,89 | 208,32 | 225,44 | 41,325 |
| МШС12 | 186,73 | 191,57 | 378,30 | 409,05 | 79,875 |
| МШС13 | 123,52 | 100,95 | 224,47 | 241,53 | 41,325 |
| МШС14 | 143,23 | 201,90 | 345,13 | 379,25 | 82,65  |
| МШС15 | 143,23 | 201,90 | 345,13 | 379,25 | 82,65  |
| МШС16 | 138,13 | 135,91 | 274,04 | 303,97 | 49,425 |

ИНВ № ПОДА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ №

А. 100.3 - 6.1 СМ

Лист

3

Продолжение

| I     | 2      | 3      | 4      | 5      | 6      |
|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| МШС17 | 89,53  | 135,91 | 225,44 | 255,37 | 49,425 |
| МШС18 | 106,15 | 135,91 | 242,06 | 271,99 | 49,425 |
| МШС19 | 59,65  | 65,32  | 124,97 | 29,35  | 13,11  |
| МА1   | 63,42  | 26,13  | 89,55  | 92,92  | 12,14  |
| МА2   | 88,06  | 26,13  | 114,19 | 117,56 | 12,14  |
| МА3   | 63,42  | 34,72  | 98,14  | 102,33 | 18,04  |
| МА4   | 88,06  | 34,72  | 122,78 | 126,97 | 18,04  |
| МА5   | 76,86  | 28,51  | 91,93  | 109,64 | 14,38  |
| МА6   | 101,50 | 28,51  | 130,01 | 134,28 | 14,38  |
| МА7   | 76,86  | 37,10  | 113,96 | 119,05 | 20,28  |
| МА8   | 101,50 | 37,10  | 138,60 | 143,69 | 20,28  |
| МА9   | 143,08 | 18,49  | 161,57 | 163,51 | 11,37  |
| МА10  | 98,2   | 23,19  | 121,39 | 124,47 | 10,12  |
| СМ1   | 12,96  | 12,995 | 25,955 | 29,94  | 2,915  |
| СМ2   | 17,58  | 12,995 | 30,575 | 34,56  | 2,915  |
| СМ3   | 24,06  | 12,995 | 37,055 | 41,04  | 2,915  |
| СМ4   | 13,79  | 12,995 | 26,785 | 30,77  | 2,915  |
| СМ5   | 25,41  | 12,995 | 38,405 | 42,39  | 2,915  |
| СМ6   | 34,49  | 12,995 | 47,485 | 51,47  | 2,915  |
| СМ7   | 20,61  | 12,995 | 33,605 | 37,59  | 2,915  |
| ПМ1   | 3,84   | 10,33  | 14,17  | 17,55  | 2,775  |
| ПМ2   | 6,39   | 10,33  | 16,72  | 20,10  | 2,775  |
| ПМ3   | 20,46  | 20,66  | 41,12  | 47,87  | 5,55   |