

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 3.006.1—2.87

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ  
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 7

УЗЛЫ ТРАСС  
ПОТКИ, ПЛИТЫ, БАПКИ  
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22993-02  
ЦЕНА 0-53

СА ДИП 620062, г. Свердловск, ул. Чкалова, 4  
Зак. № 22993-02 упрям. 1500  
Сдано в печать 10.10.1986 г. Цена 1-06

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 3.006.1—2.87

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ  
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 7

УЗЛЫ ТРАСС  
ПОТКИ, ПЛИТЫ, БАПКИ  
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ПРОЕКТИРОВЩИК  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
ИЗДАТЕЛЬСТВО

ПРОЕКТИРОВЩИК  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
ИЗДАТЕЛЬСТВО

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
3.006.1-2.87.7 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
3.006.1-2.87.7-1	СЕТКА С1	5
3.006.1-2.87.7-2	СЕТКА С2	6
3.006.1-2.87.7-3	СЕТКА С3	7
3.006.1-2.87.7-4	СЕТКА С4	8
3.006.1-2.87.7-5	СЕТКА С5	9
3.006.1-2.87.7-6	СЕТКА С6, С7	10
3.006.1-2.87.7-7	СЕТКА С8	11
3.006.1-2.87.7-8	СЕТКА С9	12
3.006.1-2.87.7-9	СЕТКА С10	13
3.006.1-2.87.7-10	СЕТКА С11, С12	14
3.006.1-2.87.7-11	СЕТКА С13	15
3.006.1-2.87.7-12	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр6, Кр7	16
3.006.1-2.87.7-13	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр8	17
3.006.1-2.87.7-14	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр9	18
3.006.1-2.87.7-15	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр10	19
3.006.1-2.87.7-16	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр11, Кр11-1	20
3.006.1-2.87.7-17	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр12	21
3.006.1-2.87.7-18	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр13	22
3.006.1-2.87.7-19	БАЛКА СТАЛЬНАЯ БС1, БС2	23
3.006.1-2.87.7-20	БАЛКА СТАЛЬНАЯ БС3... БС5	24
3.006.1-2.87.7-21	БАЛКА СТАЛЬНАЯ БС6	25
3.006.1-2.87.7-22	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ ГНУТЫЙ Ст1...Ст8	26

ИВБ НАУЧ. ЦЕНТРА ИЛ ВУЗ. ИВБ. ИЛ

ИВБ. ОД.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>Ум</i>	
ОП. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	<i>Кр</i>	
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>	
ВЕВ. ИВБ.	УМАНЦЕВ	<i>Ум</i>	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Ф. Ф.</i>	
ПРОВЕРИ.	Гурович	<i>Гу</i>	

3.006.1-2.87.7

СОДЕРЖАНИЕ

СТАРШ.	ИВБ	ИЛ	ИЛ
Р			1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

## 1. Общая часть.

1.1. Настоящий выпуск серии З 006.1-2.87 содержит рабочие чертежи арматурных, закладных и соединительных изделий сборных железобетонных лотков, плит и блоков для узлов трасс каналов и тоннелей. Состав серии и материалы для проектирования каналов и тоннелей приведены в выпуске П.

1.2. Марки арматурных изделий обозначены буквами и цифрами (например С1, Кр 6, Кр 11-1). Буквы обозначают вид изделия („С”-сетка, „Кр”-каркас), цифры после букв — порядковый номер изделия данного вида, цифра после тире — вариант исполнения, отличающийся от основного диаметром арматуры.

## 2. Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

2.1. Изготовление арматурных и закладных изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10 922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобе-

Исполнитель: Логовский и Дятлов  
Возраст: 40 лет

Исполнитель	Логовский	Дятлов	
Исполнитель	Логовский	Дятлов	
Исполнитель	Логовский	Дятлов	
Исполнитель	Логовский	Дятлов	
Исполнитель	Логовский	Дятлов	
Исполнитель	Логовский	Дятлов	
Исполнитель	Логовский	Дятлов	
Исполнитель	Логовский	Дятлов	

3.006.1-2.87.7 ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОПИСАНИЕ

Итого листов	Листов	Листов
2	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

тонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СНЗ93-78).

2.2. Плоские арматурные сетки следует изготовлять с помощью контактной точечной сварки.

2.3. Приварку дополнительных стержней, оговоренных на чертежах, производить после изготовления сеток на многоэлектродных машинах.

2.4. Антикоррозионную защиту поверхностей балок БС1...БС6 выполнять окраской масляными красками за 2 раза по грунту из железного сурика на олифе "Оксоль".

ИЗМ. № ПОДА. ПРОВЕРКА И ДАТА ВЗЯТИЯ № 2

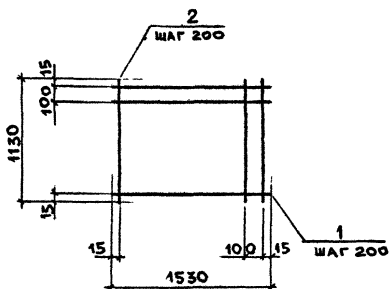
3.006.1-2.87.7 ТО

Лист

2

22993-02 5

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1	1	∅4ВрI, l = 1530	7	0,14	1,9
	2	∅4ВрI, l = 1130	9	0,10	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

ИПН. ОТГ.	ВРОДЕСНЯ	
И. КОНТР.	ЧИЖИЦЕВА	
ПР. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКЕН	
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	
БЕЗ. ИИР.	ЧУЖИЦЕВА	
ИИХЕН.	ФОНИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.7-1

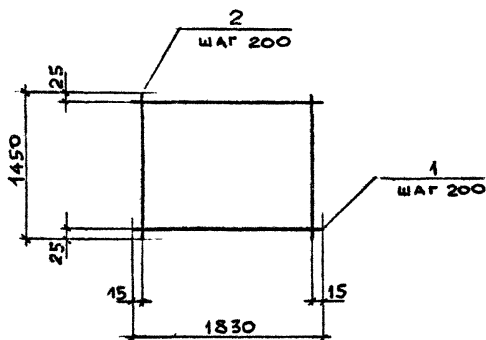
СЕТКА С1

СТАЛЬЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р			1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22993-02 6

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С2	1	∅ 5 Вр I, l = 1830	8	0,25	4,0
	2	∅ 5 Вр I, l = 1450	10	0,20	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80\*

ИЗМ. ИСП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕР. И. И. И. И. И.

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИИЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.7-2

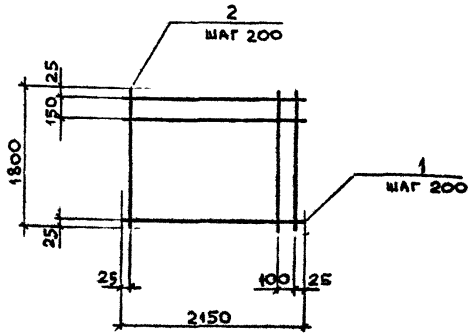
СЕТКА С2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22993-02 7

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
СЗ	1	∅5ВрI, l = 2150	10	0,30	6,0
	2	∅5ВрI, l = 1800	12	0,25	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

ИЗВ. ПЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕР. ИЛИ ВЗН.

ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	УМЯНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЫКИН	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИНЖ.	УМЯНЦЕВ	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

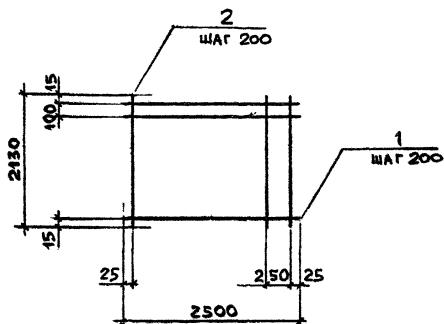
3.006.1-2.87.7-3

СЕТКА СЗ

СТАДКА	ЛНСТ	ЛНТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22993-02 8

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С4	1	Ø 6 А III, l = 2500	12	0,56	9,2
	2	Ø 4 Вр I, l = 2130	13	0,19	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82  
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80\*

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО»

ИЗМ. ОТВ.	БРОДСКИЙ	<i>ББ</i>	
КОНТРОЛ.	УМАРНЦЕВА	<i>УМ</i>	
ВСПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>КК</i>	
РИС. ГР.	УМАРНЦЕВА	<i>УМ</i>	
ВЕД. ИНЖ.	УМАРНЦЕВА	<i>УМ</i>	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>ФФ</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>ГУ</i>	

3.006.1 - 2.87.7-4

СЕТКА С4

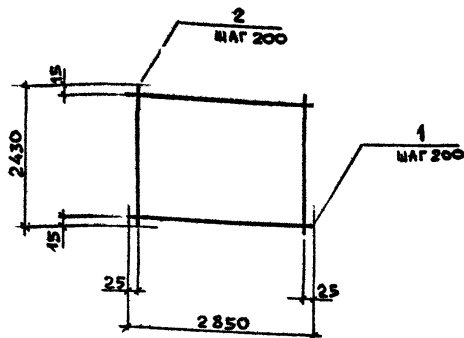
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИНЖПРОЕКТ

22993-02 9

ФОРМАТ Р4





МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С5	1	∅ 8AIII, l = 2850	13	1,13	18,0
	2	∅ 4BpI, l = 2430	15	0,22	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82\*

АРМАТУРА КЛАССА Bp-I ПО ГОСТ 6727-80\*

ИВБ-НПО.ОАБ. ГОР.ИНСБ И Д.Л.П. СЕР.Ж.ИВБ.14

ИВЧ.ОТД.	БРОДСКАЯ	<i>[Signature]</i>	
И.КОНТР.	УЛЯНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
СТ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИН	<i>[Signature]</i>	
РИС.ГР.	ЧУПАНОВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕР.ИИР.	УЛЯНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖ.ЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.7-5

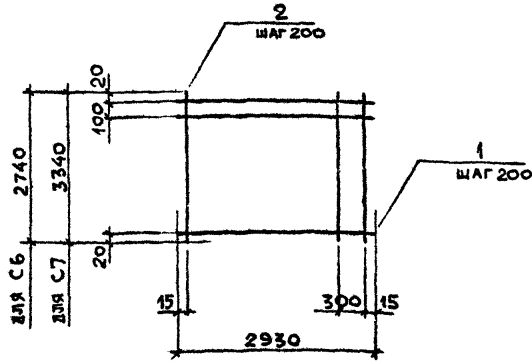
СЕТКА С5

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ

22993-02 10

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С6	1	∅ 10AIII, l = 2930	15	1,81	32,9
	2	∅ 5BpI, l = 2740	15	0,38	
С7	1	∅ 10AIII, l = 2930	18	1,81	39,5
	2	∅ 5BpI, l = 3340	15	0,46	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82  
 АРМАТУРА КЛАССА Bp-I ПО ГОСТ 6727-80\*

ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИЛИ ИД. №

ИРЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	УМАНЦЕВ		
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
РУК. ГР.	ЧУПРАКОВА		
ВЕД. ИРЧ.	УМАНЦЕВ		
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

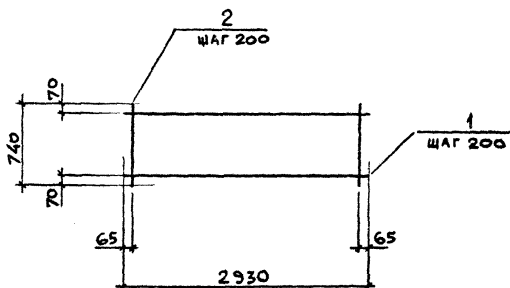
3.006.1-2.87.7-6

СЕТКА С6, С7

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22993-02 11

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С 8	1	Ø 8 А III, l = 2930	4	1,16	9,0
	2	Ø 8 А III, l = 740	15	0,29	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

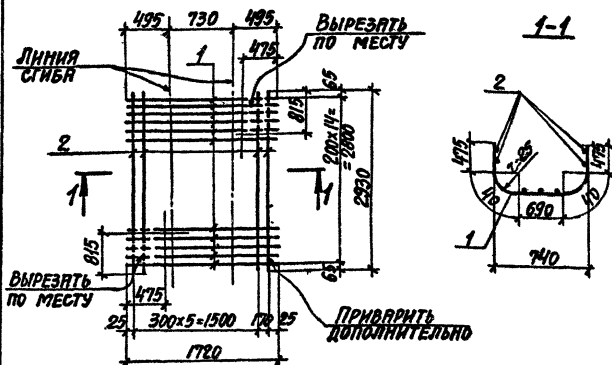
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРН. ЛИСТ №

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	
И. КОМП.	УМЯНЦЕВА	
ПР. СПЕЦ.	УХРОТЕЦКИЙ	
РИС. ГР.	УМЯНЦЕВА	
ВЕД. ИИЖ.	УМЯНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.7-7

СЕТКА С 8

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С9	1	Ø 8 AIII, l = 1720	15	0,68	12,0
	2	Ø 4 Br I, l = 2930	7	0,26	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82  
 АРМАТУРА КЛАССА Br-I ПО ГОСТ 6727-80\*

ИЗВ. ПОСЛА. ПОСЛА ПАСА И ДИТА БЕЛ М. ИВБ. ИЗ

ИЗЧ. ОТЗ.	БРЮДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
СП. СПЕЦ.	КОРОТЦЕВ	
РИС. ГР.	УМАНЦЕВА	
ВЕВ. ИИРА	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	

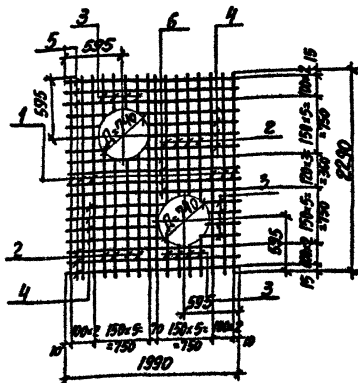
3.006.1-2.87.7-8

СЕТКА С9

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛЮКОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		

22993-02 13

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С10	1	∅ 6А III, $l = 2290$	8	0,51	28,0
	2	∅ 6А III, $l_{ср} = 1400$	8	0,31	
	3	∅ 6А III, $l_{ср} = 260$	16	0,06	
	4	∅ 6А III, $l_{ср} = 1100$	8	0,24	
	5	∅ 6А III, $l = 1990$	6	0,44	
	6	∅ 18А III, $l = 1990$	4	3,98	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ПР. СТЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
РЧК. ГР.	ЧУПАНКОВА	2.15
ВЕД. ИИЖ	УМАНЦЕВА	
ИИЖЕН.	ФОНУЧЕВ	2.15
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006,1-2.87.7-9

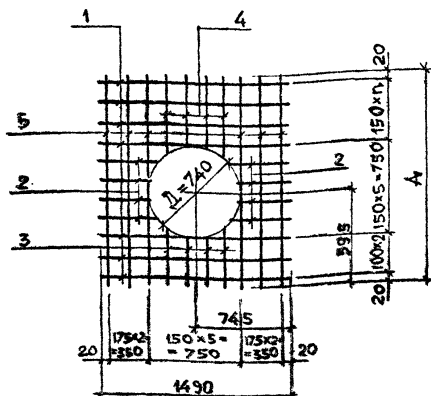
СЕТКА С10

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22993-02 14

ФОРМАТ А4

ИИЖПРОЕКТ. ГОД ПИСЬ И ДАТА ВВЕРН. ЛИС. №



МАРКА	А, мм	п, шт
С11	1440	3
С12	1740	5

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С11	1	Ø 6A II, $l = 1490$	7	0,33	11,6
	2	Ø 6A II, $l_{ср} = 450$	8	0,10	
	3	Ø 6A II, $l_{ср} = 300$	4	0,07	
	4	Ø 6A II, $l_{ср} = 550$	4	0,12	
	5	Ø 12A II, $l = 1440$	6	1,28	
С12	1	Ø 6A II, $l = 1490$	9	0,33	17,4
	2	Ø 6A II, $l_{ср} = 450$	8	0,10	
	3	Ø 6A II, $l_{ср} = 300$	4	0,07	
	4	Ø 6A II, $l_{ср} = 850$	4	0,19	
	5	Ø 14A II, $l = 1740$	6	2,10	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫП. ИЛИ №

ИРИ. ОТА.	БРОДСКИЙ	
И. КОМТ.	УМАНЦЕВА	
ПР. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
РИК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИИЗ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.7-10

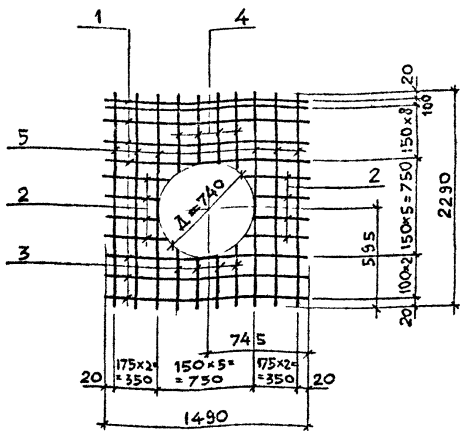
СЕТКА  
С11, С12

СТАЛИ:	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22993-02 15

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С13	1	∅ 6А III, l = 1490	15	0,33	28,3
	2	∅ 6А III, l <sub>ср.</sub> = 450	8	0,10	
	3	∅ 6А III, l <sub>ср.</sub> = 300	4	0,07	
	4	∅ 6А III, l <sub>ср.</sub> = 1400	4	0,31	
	5	∅ 16А III, l = 2290	6	3,61	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

КРЕДИТОВАЯ ПРОДАЖА И ЗАКАЗ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ЛИСТОВ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКАЯ	
И. КОНТР.	УМАШЕВА	
СП. СПЕЦ.	КОРДЕЦКАЯ	
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	
БЕВ. ИНЖ.	УГОЛЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

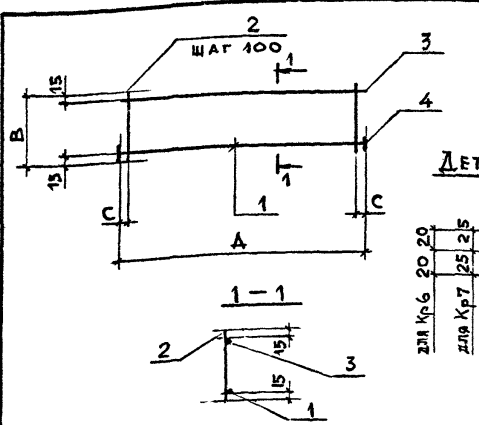
3.006.1-2.87.7-11

СЕТКА С13

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

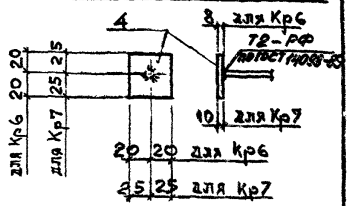
22993-02 16

ФОРМАТ А4



МАРКА	А, мм	В, мм	С, мм
Кр6	1140	130	20
Кр7	1460	180	30

ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗ. 4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг.	ОБЩАЯ МАССА, кг
Кр6	1	Ø10 АIII, l = 1140	1	0,70	1,7
	2	Ø6 АI, l = 130	12	0,03	
	3	Ø8 АIII, l = 1140	1	0,45	
	4	Полоса 40x8 ГОСТ 103-76, l=40 Всг3кл2 ГОСТ 380-71	2	0,10	
Кр7	1	Ø14 АIII, l = 1440	1	1,74	3,4
	2	Ø6 АI, l = 180	15	0,04	
	3	Ø8 АIII, l = 1460	1	0,58	
	4	Полоса 50x10 ГОСТ 103-76, l=50 Всг3кл2 ГОСТ 380-71	2	0,20	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82

ИВАНСЛОД. ПРОЕКТИР. И ДИЗАЙН. ИНЖ. ПР.

НАЧ. ОТД.	БРЮСКИН	<i>Брюс</i>
И. КОНСТ.	УМАНЦЕВА	<i>Уман</i>
СТ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКАЯ	<i>Корт</i>
РИС. ГР.	ЧУПРОВА	<i>Чупр</i>
ВЕД. НАР.	УМАНЦЕВА	<i>Уман</i>
ИНЖЕН.	ФОМИНОВ	<i>Фомин</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Гуров</i>

3.006.1 - 2.87.7 - 12

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
Кр 6, Кр 7

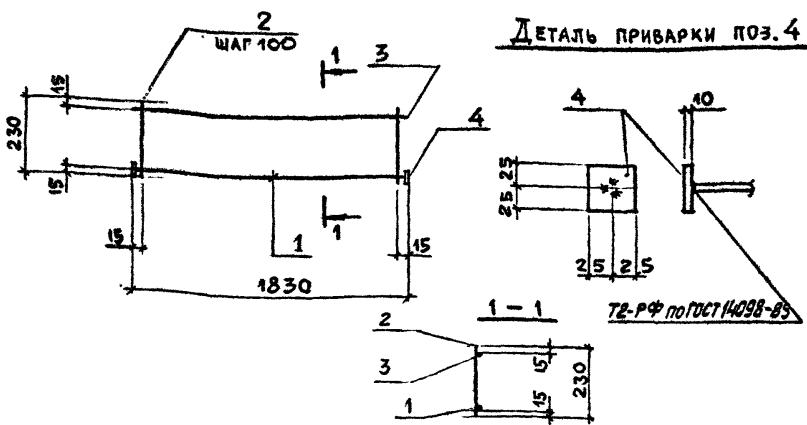
СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22993-02 17

ФОРМАТ А4





МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр8	1	∅ 16 А III, l = 1810	1	2,86	5,3
	2	∅ 6 А I, l = 230	19	0,05	
	3	∅ 10 А III, l = 1830	1	1,13	
	4	ПОЛОСА 50x10 ГОСТ 105-76 <sup>а</sup> Всг 3кп2 ГОСТ 380-71 <sup>а</sup> l=50	2	0,20	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82

ИЗМ. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕД. ИЛИ ОТЗ.

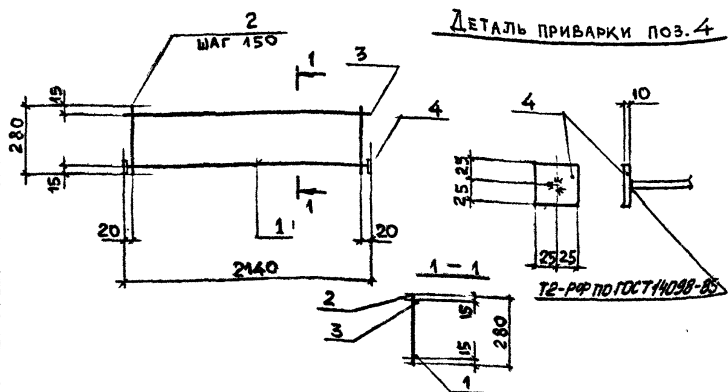
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		
БЕЛ. НИЖ.	УМАНЦЕВА		
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ		

3.006.1 - 2.87.7-13

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
Кр8

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		

22993-02 18



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр9	1	Ø 16AII, l = 2120	1	3,35	6,0
	2	Ø 6AII, l = 280	15	0,06	
	3	Ø 10AII l = 2140	1	1,32	
	4	ПОЛОСА 50x10 ГОСТ 103-76 <sup>а</sup> ГОСТ 380-71 <sup>а</sup> l = 50	2	0,20	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82

ИЗЧ. ОТД.	БРДСКИЙ		
И. КОНТР.	УМАНИЦЕВА		
СП. СПЕЦ.	КОРТЕЦКАЯ		
РИС. ГР.	УМАНИЦЕВА		
ВЕД. ИНЖ.	УМАНИЦЕВА		
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

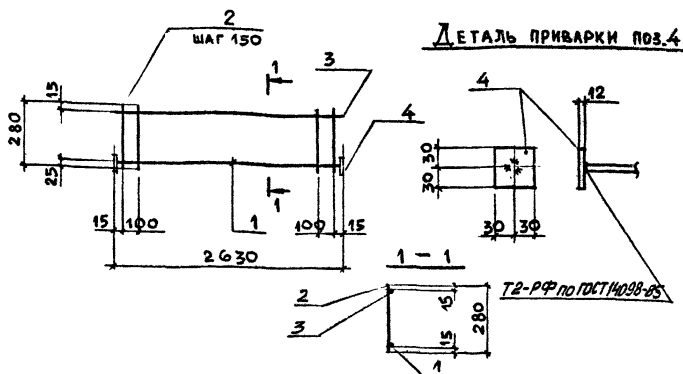
3.006.1-2.87.7-14

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
Кр9

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

22993-02 19

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ.	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр10	1	Ø 20 А III, $l = 2610$	1	6,44	10,8
	2	Ø 8 А I, $l = 280$	19	0,11	
	3	Ø 10 А III, $l = 2630$	1	1,62	
	4	Полоса 60x12 ГОСТ 105-76* Ø 3 мм 2 ГОСТ 380-71* $l = 60$	2	0,31	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I по ГОСТ 5781-82

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	Л	
И. КОНТР.	УМАНИЦЕВА	Л	
П. СПЕЦ.	КОРОТЦЕВА	Л	
РИС. ГР.	ЧУПАНКОВА	Л	
ВЕД. ИРК.	УМАНИЦЕВ	Л	
ИНЖЕН.	ФОМИН	Л	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	Л	

3.006.1-2.87.7-15

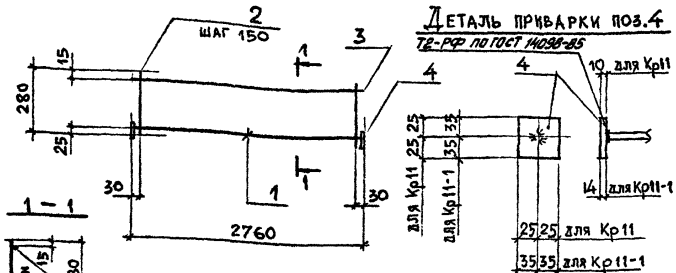
КАРКАС ПЛОСКИЙ  
Кр10

СТАВАН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22993-02 20

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр11	1	∅ 16 А <sub>III</sub> , l = 2740	1	4,32	8,5
	2	∅ 8 А <sub>I</sub> , l = 280	19	0,11	
	3	∅ 10 А <sub>III</sub> , l = 2760	1	1,70	
	4	Полоса 50x10 ГОСТ 103-76 <sup>с</sup> l=50 В СтЗ кп2 ГОСТ 380-71 <sup>с</sup>	2	0,2	
Кр11-1	1	∅ 25 А <sub>III</sub> , l = 2730	1	40,51	15,4
	2	∅ 8 А <sub>I</sub> , l = 280	19	0,11	
	3	∅ 10 А <sub>III</sub> , l = 2760	1	1,70	
	4	Полоса 70x14 ГОСТ 103-76 <sup>с</sup> l=70 В СтЗ кп2 ГОСТ 380-71 <sup>с</sup>	2	0,54	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82

ИЗМ. № 103.Л. ПОД ПИСЬ. И. Д. ВУЛ. ВОР. И. В. В. № 2

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	Л. П.
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	Л. П.
И. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИН	Л. П.
РИС. ГР.	ЧУПАНОВА	Л. П.
ВЕР. ИРИС.	УМАНЦЕВА	Л. П.
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	Л. П.
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	Л. П.

3.006.1-2.87.7-16

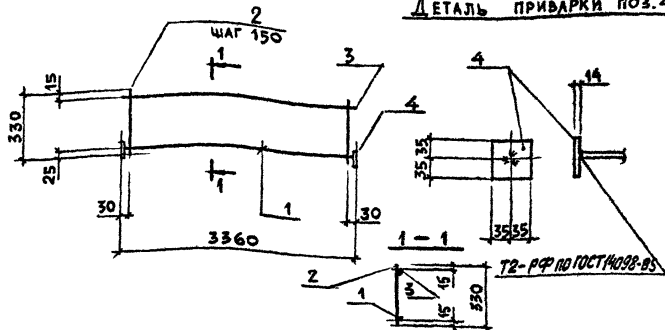
КАРКАС ПЛОСКИЙ  
Кр11, Кр11-1

СТАВЛЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22993-02 21

ФОРМАТ А4

## ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗ. 4



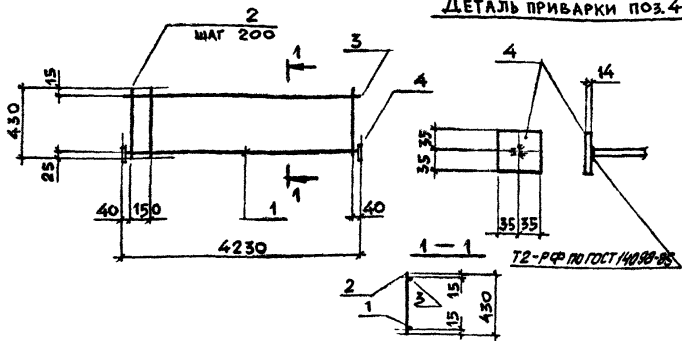
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр12	1	Ø 28АIII, l = 3330	1	16,08	23,8
	2	Ø 10АI, l = 330	23	0,20	
	3	Ø 10АIII, l = 3360	1	2,07	
	4	ПЛОСКА 70x14 ГОСТ 103-76 В СЗ КЛ 2 ГОСТ 380-71 l = 70	2	0,54	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82

ИЗМЕНОВАЛ	ПОДПИСА	И. ДАТА	ВЕР. ИЛИ В. ДАТА	3.006.1-2.87.7-17	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	И. ОТД.	ВРОДСКАЯ						Р
	И. КОНТ.	УМАНЦЕВА			КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр12	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
	И. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО						
И. УЧ. ГР.	ЧУМАКОВА							
И. ВЕД. ИКТ.	УМАНЦЕВА							
И. И. ХЕН.	ФОМИЧЕВ							
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ							

22993-02 22

ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗ.4



МАРКА	НОМ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр13	1	Ø 28A III, l = 4200	1	20,29	29,9
	2	Ø 10A I, l = 430	22	0,27	
	3	Ø 10A III, l = 4230	1	2,61	
	4	ПЛОСКА 70x14 ГОСТ 103-76 <sup>е</sup> в ст 380 ГОСТ 380-71 l=70	2	0,54	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82

ИМЕНА ПОСЛ. ПОДПИСЬ И Д.А.А. ВЕРН. НАС. П.Д.

НАЧ. ОТД.	БРДСКАЯ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. НАС.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

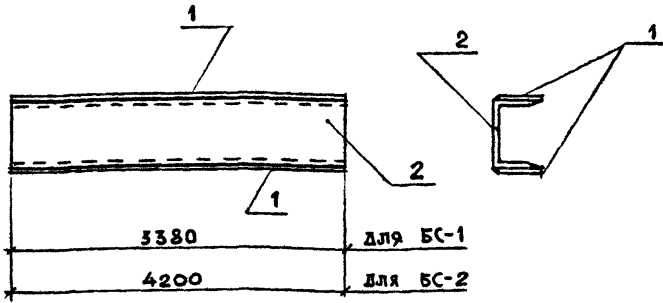
3.006.1-2.87.7-18

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
Кр13

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22993-02 23

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
БС 1	1	ПОЛОСА 70x10 ГОСТ 103-76 <sup>п</sup> L=3380 В Г 3 кп 2 ГОСТ 380-71 <sup>п</sup>	2	18,6	144,7
	2	ЛЫБЕЛЕР Б-30 ГОСТ 8240-72 <sup>п</sup> L=3380 В Г 3 кп 6 ГОСТ 380-71 <sup>п</sup>	1	107,5	
БС 2	1	ПОЛОСА 70x10 ГОСТ 103-76 <sup>п</sup> L=4200 В Г 3 кп 2 ГОСТ 380-71 <sup>п</sup>	2	23,1	179,8
	2	ЛЫБЕЛЕР Б-30 ГОСТ 8240-72 <sup>п</sup> L=4200 В Г 3 кп 6 ГОСТ 380-71 <sup>п</sup>	1	133,6	

ИЗМЕРЕНИЯ ПОДЛИНЫ И ДЛИНЫ СВАРКИ ИЛИ ИЛИ

ИЗМ. ОТВ.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
СП. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РИС. ГР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИЛЛ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.7-19

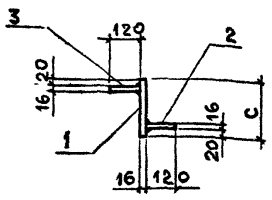
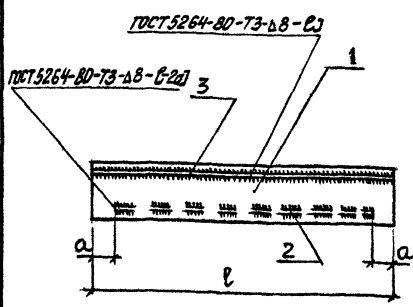
БАЛКА СТАЛЬНАЯ  
БС 1, БС 2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22993-02 24

ФОРМАТ А4

МАРКА	ℓ, мм	а, мм	с, мм
БС-3	2780	180	550
БС-4	3380	200	570
БС-5	4000	210	590



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
БС 3	1	Полоса 550x16, ℓ = 2780	1	192,0	270,4
	2	Полоса 120x16, ℓ = 2420	1	36,5	
	3	ℓ = 2780	1	41,9	
БС 4	1	Полоса 570x16, ℓ = 3380	1	242,0	337,8
	2	Полоса 120x16, ℓ = 2980	1	44,9	
	3	ℓ = 3380	1	50,9	
БС 5	1	Полоса 590x16, ℓ = 4000	1	296,4	410,7
	2	Полоса 120x16, ℓ = 3580	1	54,0	
	3	ℓ = 4000	1	60,3	

Полоса δ=16 по ГОСТ 103-76 из стали ВСтЗ кп2, ГОСТ 380-71

ИВ.Н.П.О.А.А. П.О.Д.П.И.С.Ь.И. Д.И.П.А. С.В.Я.И.Н.И.В.И.И.

ИВЧ. ОТД.	ВРОДСКАЯ	
И. КОНТР.	УМЯНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУПЯКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	УМЯНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.7-20

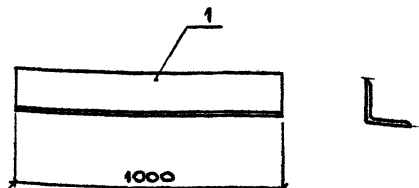
Балка стальная  
БС3... БС5

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22993-02 25

ФОРМАТ А4





МАРКА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА Б.Э., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
БС 6.	1	УГОЛОК 63x5 ГОСТ 8509-72 <sup>1</sup> БС 6 кат 2 ГОСТ 380-71 <sup>2</sup> L=1000	1	4,8	4,8

ИЗМ. ПОСЛА. ПОДПИСА. И Д. ПИЛ. ВЕРН. ЛИС. №	ИЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		3.006.1-2.87.7-21	БАЛКА СТАЛЬНАЯ БС 6	СТАЛЬ		ЛМЕТ		ЛМЕТОВ	
	И. КАТЯ	УМАНЦЕВА				Р	1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
	Г. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ									
	Р.В. ГР.	УМАНЦОВА									
	ВЕД. ИИЭ	УМАНЦЕВА									
ИНЖ.Н.	ФОМИЧЕВ										
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ										

22993-02 26

ФОРМАТ А4

Рис. 1

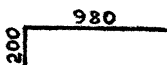


Рис. 2

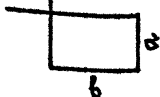
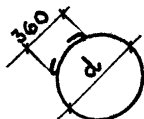


Рис. 3



МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			Ø, мм и класс СТАЛИ	Длина, мм	Масса ЕШ, кг	ПРИМЕ- ЧАНИЕ				
		а	б	д								
Ст 1	1	—	—	—	12АII	1200	1,07	ГОСТ 5781-82				
Ст 2		200	100									
Ст 3		120	240									
Ст 4		290	90									
Ст 5		140	240									
Ст 6		150										
Ст 7		160	120									
Ст 8		290										
Ст 9		180	240						6АI	8АI	1310	0,52
Ст 10		80	360									
Ст 11		230	240									
Ст 12		120	360									
Ст 13		160										
Ст 14		410	120									
Ст 15		430										
Ст 16		450	130									
Ст 17	3	—	—	740	12АI	2830	2,51					
Ст 18		—	—	750	12АI	2870	2,55					

ИВН. ПОЛ. 1702 ПРС. Н. Д. 017 ВЕР. М. ИВН. ИЛ

ИВН. ОТВ. БРОДСКИЙ

Н. КОНТР. УМАНЦЕВА

П. СПЕЦ. КОРОТЦЕНКО

РИС. ГР. ЧУПРАКОВА

ВЕД. НИЖ. УМАНЦЕВА

ИНЖЕН. ФОМИЧЕВ

ПРОВЕР. ГУРОВИЧ

3.006.1-2.87.7-22

СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ  
ГНУТЫЙ Ст 1 ... Ст 18

СТАЛИЯ	ЛЮСТ	ЛЮКОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

22993-02

27

ФОРМАТ А4 296х