

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.903.8-16

БЕСКАНАЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ОТ
50 ДО 300ММ ДЛЯ НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ
И РАЙОНОВ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 1

УЗЛЫ СОЕДИНЕНИЙ

ДЕТАЛИРОВОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СИРИЯ : 903.8-16

БЕСКАНАЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ОТ
50 ДО 300 ММ ДЛЯ НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ
И РАЙОНОВ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 1

УЗЛЫ СОЕДИНЕНИЙ

ДЕТАЛИРОВОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР

ДИРЕКТОР



А.Д. ИВАНОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР



Г.Н. ШУЛЬЦ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.С. МУХДАГАЛИЕВ

С УЧАСТИЕМ

ГПКНИИ САНТЕХНИИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР

НАЧАЛЬНИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОТДЕЛА



С.М. ФИНКЕЛЬШТЕЙН

ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ



В.Л. АБРАМШВИЛИ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГПКНИИ САНТЕХНИИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР

ПРОТОКОЛ ОТ 01.11.90. № 7

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.02.91.

ГПКНИИ САНТЕХНИИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР

ПРИКАЗ ОТ 01.11.90 № 49

Содержание

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|--------------------|--|----------|
| | Содержание | 2 |
| В 18А-01.02.000 СБ | Соединения азбестовые - ментыныя трубы. | 34,5 |
| В 18А-01.02.000 | Технические требования. Соединения азбестово-цементных труб. | 6 |
| В 18А-01.01.001 | Прокладка. | 6 |
| В 18А-01.02.000 СБ | Соединения азбесто-цементных труб. | 7 |
| В 18А-01.01.000 | Муфта соединительная | |
| | Втулочная тип I. | 8,9,10 |
| В 18А-01.01.000 СБ | Муфта соединительная | |
| | Втулочная, тип I. | 11,12,13 |
| В 18А-01.01.100 | Втулка. | 14 |
| В 18А-01.01.100 СБ | Втулка. | 15 |
| В 18А-01.01.101 | Патрубок | 16 |
| В 18А-01.01.102 | Фланец. | 17 |
| В 18А-01.01.103 | Кольцо. | 18 |
| В 18А-01.01.200 | Оболочка разрезная. | 18,19 |
| В 18А-01.01.200 СБ | Оболочка разрезная. | 20 |
| В 18А-01.01.300 | Кожух. | 21 |
| В 18А-01.01.300 СБ | Кожух. | 22 |
| В 18А-01.02.000 | Муфта соединительная | |
| | Втулочная тип II. | 23,24,25 |
| В 18А-01.02.000 СБ | Муфта соединительная | |
| | Втулочная тип II. | 26,27 |
| В 18А-01.02.100 | Патрубок. | 28,29 |
| В 18А-01.02.101 | Кольцо. | 29 |

2

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|--------------------|----------------------|-------|
| В 18А-01.02.100 СБ | Патрубок. | 30 |
| В 18А-01.02.102 | Фланец. | |
| В 18А-01.02.103 | Втулка. | 32 |
| В 18А-01.02.104 | Патрубок. | 33 |
| В 18А-01.02.105 | Ребра. | 33 |
| В 18А-01.03.000 | Муфта соединительная | |
| | замутавая тип I. | 34,35 |
| В 18А-01.03.000 СБ | Муфта соединительная | |
| | замутавая тип I. | 36,37 |
| В 18А-01.03.100 | Домыт. | 38 |
| В 18А-01.03.100 СБ | Домыт. | 39 |
| В 18А-01.03.101 | Втулка. | 40 |
| В 18А-01.03.102 | Ушко. | 41 |
| В 18А-01.03.103 | Скоба. | 41 |
| В 18А-01.03.200 | Кожух. | 42 |
| В 18А-01.03.200 СБ | Кожух. | 43 |
| В 18А-01.03.201 | Лист. | 44 |
| В 18А-01.03.202 | Лист торцевой. | 44 |
| В 18А-01.04.000 | Муфта соединительная | |
| | замутавая тип II. | 45,46 |
| В 18А-01.04.000 СБ | Муфта соединительная | |
| | замутавая тип II. | 47,48 |
| В 18А-01.04.100 | Патрубок. | 50 |
| В 18А-01.04.100 СБ | Патрубок | |
| В 18А-01.04.101 | Втулка. | 51 |
| В 18А-01.04.102 | Фланец. | 52 |

Лист 3 из 3-19 001987.1

1. Общие данные

- 1.1 Рабочие чертежи узлов и деталей соединений асбестоцементных труб выполнены индустриальным ПИ Казахский Сантехпрокт для применения в тепловых сетях (для напорных труб Ду 50 - Ду 300).
- 1.2 Соединения изготавливаются в соответствии с рабочими чертежами и техническими требованиями, содержащимися в настоящем выпуске.
- 1.3 Соединения предназначены для обеспечения герметичности стыкующихся торцов асбестоцементных труб друг с другом и торцов асбестоцементных труб с металлическими элементами тепловых сетей.
- 1.4 Соединения устанавливаются на трубопроводах в районах с сейсмичностью до 9-ти баллов.
- 1.5 Комплект рабочих документации включает в себя чертежи:
- Муфта соединительная втулочная, тип I и тип II, для Ду 50, 100, 150, 200, 250, 300 мм.
 - Муфта соединительная конусовая, тип I и тип II, для Ду 50, 100, 150 мм.
- 1.6 Соединения разработаны для асбестоцементных труб ГОСТ 530-80* для класса ВТ12 и для труб, рекомендуемых к производству заводскими ТУ. Допускается в обоснованных случаях применять асбестоцементные трубы других классов с учетом размерной проработки, подрезки под 45° внутренней кромки труб/ для ил. II).

2. Требования к материалам и изготовлению узлов и деталей.

- 2.1 Качество материалов и техническая характеристика готовых изделий, применяемых для изготовления соединений должны быть подтверждены соответствующими документами предприятий - изготовителей. Точность проката черных металлов - обычная по ГОСТ 535-88* и ГОСТ 19903-74*.
- 2.2 Конструктивные изменения, возникающие в процессе изготовления соединений, должны быть согласованы с проектной организацией, применяющей соединения.
- Изменения, связанные с применением материалов, не ухудшающие технических характеристик соединений, вносятся предприятием - изготовителем соединений самостоятельно.
- 2.3 При изготовлении сварных узлов сварку производить, руководствуясь требованиями ТУ 5264-80, при серийном производстве с максимальным применением автоматических и полуавтоматических режимов.
- 2.4 Обработку кромок под сварку (обрезка, снятие фасок) производить механическим способом (резцом, фрезой).

| | | | |
|----------|-----------|-------|------|
| Изм/лист | № докум | Изд/л | Дата |
| Разработ | Федоров | | |
| Провер | Федоров | | |
| Зав. пр. | Бил. И.И. | | |

В 18А-01.00.000.А

Соединения асбестоцементных труб

ТЕХНИЧЕСКИЙ

Лист 1

Лист 3

ГОСТ 8000 СССР

или абразивным кругом). Разрезается абразивная лента по длине и устанавливается в заготовку кромок. Выполнить плазменную или воздушно-дуговой резкой с последующей зачисткой кромок абразивным инструментом.

2.5 Места, подлежащие сварке, должны быть очищены от грязи, окислы, масла, ржавчины. Сварной шов должен быть ровным и плотным, в местах сварки не должно быть прожога, трещин, наплывов, непроваров. Швы должны быть очищены от шлака и окислы.

2.6 Способ механической обработки деталей, методика раскроя, резки листового металла определяются по усмотрению предприятия-изготовителя соединений.

2.7 Обработку торцевой части агрегативных труб под установку деталей и узлов соединений выполнить по чертежам настоящего выпуска.

2.8 Все узлы и детали соединяемых колец и заготовок должны обрабатываться по ГОСТ 25125-82 в один слой.

Требования к сборке и монтажу.

3.1 Конструкцию соединений позволяют вести сборку узлов, как на монтажной площадке (предварительное оснащение торцевых частей труб элементами соединения), так и непосредственно на месте монтажа трубопровода.

3.2 Последовательность сборки соединения муфтового втулочного типа I и тип II: чертеж ВИА-01.01.001.01, ВИА-01.02.001.01. - 4а торцевую часть агрегативной трубы надевается втулка черт. ВИА-01.01.001.01 и продвигается до положения, когда половина втулки вставляется на агрегативной трубе кольцевая проточка.

- в кольцевую проточку заводится разрезная обойма, чертеж ВИА-01.01.001.01, таким образом чтобы подрезка ребер была обращена в сторону торца трубы.

- втулка перемещается в обратном направлении, в сторону торца трубы, при этом ребра разрезной обоймы должны входить в соответствующие вырезы втулки.

- в конечном положении втулка торцами вырезав упирается в ребра разрезной обоймы и зажимает последнюю в кольцевой проточке трубы;

- при стыковке труб друг с другом или с листовым, чертеж ВИА-01.02.001.01 на одном из концов устанавливается прокладка, чертеж ВИА-01.01.001.01 и закручивается стяжные



ВИА-01.01.001.01

1/4

шпильки, установленные гайки, шайбы. В отношении за торцы труб ребра разрезы делаются вогнутые с радиальными лучами. Разрезы делаются на торцах стержней трубы (исп. I) или в торцах стержней трубы патрубков (исп. II).

— После вытравки трубок и креплений (исп. I) и трубок (патрубков) (исп. II) окончательно стабилизируются до полного редуцирования контакта.

— Положенные окончательной затравки гелек фиксируются отбуксовкой стержневых шайб.

— Установливается кожух для половинки которого стягиваются до полного

контакта проволочными стержневыми муфтами точитового типа I и типа II.

Чертеж В.В.А.-01.03.000.05. В.В.А.-01.04.000.05.

— На торцевой части известцементных трубок в кольцевую часть известцементных муфт черт. В.В.А.-01.03.000.05 для плавильни которого стягиваются болтами.

— При стыковке труб (для исп. II - при соединении патрубков черт. В.В.А.-01.03.000.05) в зазор между торцами заводится

прокладочная черт. В.В.А.-01.01.000.05. шпильки устанавливаются окончательно, проволочные

крепления выполиваются окончательно. Стяжка до полного редуцирования контакта.

— Положенные окончательно затравки гелек фиксируются отбуксовкой стержневых шайб.

— Установливается кожух для половинки

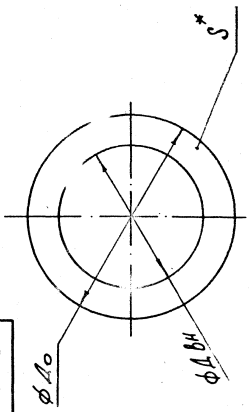
X
 которого стягиваются до полного контакта проволочными стержнями.
 4 Нредвидимая окраска узлов соединений по индивидуально сборки или в процессе сборки определяются по степеням повреждения предельно допустимых нормативными требованиями СНиП 2.04.07-88

| Форм | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Мат | Пр.м |
|------|------|-----|------------------|--------------------------------|-----|------|
| | | | | Вспомогательный диаметр | | |
| | | | | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Технические требования | | |
| | | | | Сборочные размеры | | |
| 1 | | | В18А - 01.01.000 | Муфта соединительная втулочная | 1 | |
| 2 | | | В18А - 01.02.000 | Муфта соединительная втулочная | 1 | |
| 3 | | | В18А - 01.03.000 | Муфта соединительная втулочная | 1 | |
| 4 | | | В18А - 01.04.000 | Муфта соединительная втулочная | 1 | |

| В18А - 01.00.000 | | Соединения асбестоцементные труб | |
|------------------|------|----------------------------------|------|
| Мат | Возв | Мат | Возв |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| Мат | Возв | Мат | Возв |
|-----|------|-----|------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

В18А - 01.01.001



| Обозначение | | Размеры мм | | Материал | |
|------------------|---|------------|-----|----------|-------|
| Д | В | А | В | к | л |
| В18А - 01.01.001 | | 68 | 48 | 3 | 0,01 |
| | | 118 | 98 | 3 | 0,018 |
| | | 122 | 96 | 3 | 0,024 |
| | | 161 | 133 | 4 | 0,047 |
| | | 168 | 135 | 4 | 0,057 |
| | | 184 | 144 | 4 | 0,062 |
| | | 224 | 181 | 4 | 0,097 |
| | | 244 | 228 | 4 | 0,151 |
| | | 260 | 250 | 4 | 0,149 |
| | | 324 | 328 | 4 | 0,163 |
| | | 324 | 270 | 4 | 0,181 |

В18А - 01.01.001

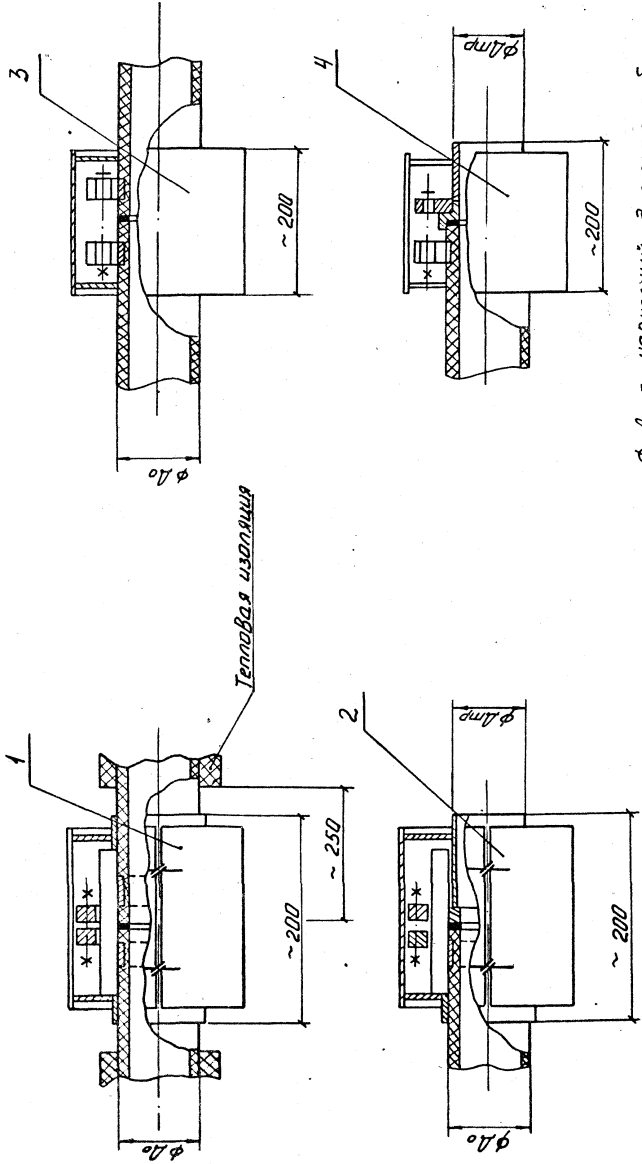
Примечание

Параметр Б.1.40 ГОСТ 481-80

| Мат | Возв | Мат | Возв |
|-----|------|-----|------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

В 18 А - 01.00.000. СБ

Серия 3.503.8-16. Выпуск 1



φ D0 - наружный диаметр асбестоцементной трубы
 φ D1 - наружный диаметр стальной трубы (патрубка)

| | | | | | | | |
|------------------------|----------|-----------------------------------|------|-------------------------------|---------|---------|---------|
| В 18 А - 01.00.000. СБ | | Соединения асбестоцементных труб. | | Лист | Масштаб | Масштаб | Масштаб |
| № | Имя | Долг | Дата | Лист | Масштаб | Масштаб | Масштаб |
| 1 | Иванов | Инженер | 1980 | 1 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| 2 | Петров | Инженер | 1980 | 2 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| 3 | Сидоров | Инженер | 1980 | 3 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| 4 | Кузнецов | Инженер | 1980 | 4 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| 5 | Борисов | Инженер | 1980 | 5 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| 6 | Михайлов | Инженер | 1980 | 6 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| 7 | Федоров | Инженер | 1980 | 7 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| | | | | Листовой СССР Копированный | | | |

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|-------|-------------------|-------------------|------|-------|
| 1 | В18А-01.01.100-01 | Сборочные единицы | 2 | |
| 2 | В18А-01.01.200-01 | Втулка | 2 | |
| 3 | В18А-01.01.300-01 | Обойма разрезная | 2 | |
| 4 | В18А-01.01.001-01 | Корпус | 2 | |
| 5 | В18А-01.01.001-01 | Автомат | 1 | |
| 6 | В18А-01.01.100-02 | Сборочные единицы | 2 | |
| 7 | В18А-01.01.200-02 | Втулка | 2 | |
| 8 | В18А-01.01.300-02 | Обойма разрезная | 2 | |
| 9 | В18А-01.01.301-02 | Корпус | 2 | |
| 10 | В18А-01.01.301-02 | Автомат | 1 | |
| 11 | В18А-01.01.100-03 | Сборочные единицы | 2 | |
| 12 | В18А-01.01.200-03 | Втулка | 2 | |
| 13 | В18А-01.01.300-03 | Обойма разрезная | 2 | |
| 14 | В18А-01.01.301-03 | Корпус | 2 | |
| 15 | В18А-01.01.301-03 | Автомат | 1 | |
| 16 | В18А-01.01.100-04 | Сборочные единицы | 2 | |
| 17 | В18А-01.01.200-04 | Втулка | 2 | |
| 18 | В18А-01.01.300-04 | Обойма разрезная | 2 | |
| 19 | В18А-01.01.301-04 | Корпус | 2 | |
| 20 | В18А-01.01.301-04 | Автомат | 1 | |
| 21 | В18А-01.01.100-05 | Сборочные единицы | 2 | |
| 22 | В18А-01.01.200-05 | Втулка | 2 | |
| 23 | В18А-01.01.300-05 | Обойма разрезная | 2 | |
| 24 | В18А-01.01.301-05 | Корпус | 2 | |
| 25 | В18А-01.01.301-05 | Автомат | 1 | |

В18А-01.01.200

Метра кредитный

№9 Выход

тип I

лист 1

лист 1

лист 2

лист 3

лист 4

лист 5

лист 6

лист 7

лист 8

лист 9

лист 10

лист 11

лист 12

лист 13

лист 14

лист 15

лист 16

лист 17

лист 18

лист 19

лист 20

лист 21

лист 22

лист 23

лист 24

лист 25

лист 26

лист 27

лист 28

лист 29

лист 30

лист 31

лист 32

лист 33

лист 34

лист 35

лист 36

лист 37

лист 38

лист 39

лист 40

лист 41

лист 42

лист 43

лист 44

лист 45

лист 46

лист 47

лист 48

лист 49

лист 50

лист 51

лист 52

лист 53

лист 54

лист 55

лист 56

лист 57

лист 58

лист 59

лист 60

лист 61

лист 62

лист 63

лист 64

лист 65

лист 66

лист 67

лист 68

лист 69

лист 70

лист 71

лист 72

лист 73

лист 74

лист 75

лист 76

лист 77

лист 78

лист 79

лист 80

лист 81

лист 82

лист 83

лист 84

лист 85

лист 86

лист 87

лист 88

лист 89

лист 90

лист 91

лист 92

лист 93

лист 94

лист 95

лист 96

лист 97

лист 98

лист 99

лист 100

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|-------|-------------------|-------------------|------|-------|
| 1 | В18А-01.01.100-01 | Сборочные единицы | 2 | |
| 2 | В18А-01.01.200-01 | Втулка | 2 | |
| 3 | В18А-01.01.300-01 | Обойма разрезная | 2 | |
| 4 | В18А-01.01.301-01 | Корпус | 2 | |
| 5 | В18А-01.01.301-01 | Автомат | 1 | |
| 6 | В18А-01.01.100-02 | Сборочные единицы | 2 | |
| 7 | В18А-01.01.200-02 | Втулка | 2 | |
| 8 | В18А-01.01.300-02 | Обойма разрезная | 2 | |
| 9 | В18А-01.01.301-02 | Корпус | 2 | |
| 10 | В18А-01.01.301-02 | Автомат | 1 | |
| 11 | В18А-01.01.100-03 | Сборочные единицы | 2 | |
| 12 | В18А-01.01.200-03 | Втулка | 2 | |
| 13 | В18А-01.01.300-03 | Обойма разрезная | 2 | |
| 14 | В18А-01.01.301-03 | Корпус | 2 | |
| 15 | В18А-01.01.301-03 | Автомат | 1 | |
| 16 | В18А-01.01.100-04 | Сборочные единицы | 2 | |
| 17 | В18А-01.01.200-04 | Втулка | 2 | |
| 18 | В18А-01.01.300-04 | Обойма разрезная | 2 | |
| 19 | В18А-01.01.301-04 | Корпус | 2 | |
| 20 | В18А-01.01.301-04 | Автомат | 1 | |
| 21 | В18А-01.01.100-05 | Сборочные единицы | 2 | |
| 22 | В18А-01.01.200-05 | Втулка | 2 | |
| 23 | В18А-01.01.300-05 | Обойма разрезная | 2 | |
| 24 | В18А-01.01.301-05 | Корпус | 2 | |
| 25 | В18А-01.01.301-05 | Автомат | 1 | |

В18А-01.01.200

Метра кредитный

№9 Выход

тип I

лист 1

лист 2

лист 3

лист 4

лист 5

лист 6

лист 7

лист 8

лист 9

лист 10

лист 11

лист 12

лист 13

лист 14

лист 15

лист 16

лист 17

лист 18

лист 19

лист 20

лист 21

лист 22

лист 23

лист 24

лист 25

лист 26

лист 27

лист 28

лист 29

лист 30

лист 31

лист 32

лист 33

лист 34

лист 35

лист 36

лист 37

лист 38

лист 39

лист 40

лист 41

лист 42

лист 43

лист 44

лист 45

лист 46

лист 47

лист 48

лист 49

лист 50

лист 51

лист 52

лист 53

лист 54

лист 55

лист 56

лист 57

лист 58

лист 59

лист 60

лист 61

лист 62

лист 63

лист 64

лист 65

лист 66

лист 67

лист 68

лист 69

лист 70

лист 71

лист 72

лист 73

лист 74

лист 75

лист 76

лист 77

лист 78

лист 79

лист 80

лист 81

лист 82

лист 83

лист 84

лист 85

лист 86

лист 87

лист 88

лист 89

лист 90

лист 91

лист 92

лист 93

лист 94

лист 95

лист 96

лист 97

лист 98

лист 99

лист 100

Лист 3.003.8-16 Выход 1

Лист 3.003.8-16 Выход 2

Лист 3.903.8-16 Выпуск 1

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. Прим. |
|-------|--------------------|------------------------|------------|
| 5 | | ГОСТ 22042-76* | 8 |
| 6 | | ГОСТ М 20.5 | 16 |
| 7 | | ГОСТ 5915-70* | 16 |
| | | Шайба 16.02 | |
| | | ГОСТ 13463-77* | 16 |
| | | В 18А-01.01.000-04 | |
| | | Сборочные единицы | |
| АЧ 1 | В 18А-01.01.100-04 | Втулка | 2 |
| АЧ 2 | В 18А-01.01.200-04 | Обойма разрезная | 2 |
| АЧ 3 | В 18А-01.01.300-02 | Кожух | 2 |
| | | Автомат | |
| АЧ 4 | В 18А-01.01.001-04 | Прокладка | 1 |
| | | Стандартные изделия | |
| 5 | | Шилька М20-бв х 150-58 | 8 |
| | | ГОСТ 22042-76* | |
| 6 | | Гайка М 20.5 | 16 |
| | | ГОСТ 5915-70* | |
| 7 | | Шайба 20.02 | 16 |
| | | ГОСТ 13463-77* | |
| | | В 18А-01.01.000-05 | |
| | | Сборочные единицы | |
| АЧ 1 | В 18А-01.01.100-05 | Втулка | 2 |
| АЧ 2 | В 18А-01.01.200-05 | Обойма разрезная | 2 |
| АЧ 3 | В 18А-01.01.300-03 | Кожух | 2 |
| | | Автомат | |
| АЧ 4 | В 18А-01.01.001-05 | Прокладка | |
| | | Стандартные изделия | |
| 5 | | Шилька М20-бв х 150-58 | 12 |
| | | ГОСТ 22042-76* | |
| 6 | | Гайка М 20.5 | 24 |

Лист 3.903.8-16 Выпуск 1

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. Прим. |
|-------|--------------------|------------------------|------------|
| | | ГОСТ 5915-70* | 24 |
| | | Шайба 20.02 | |
| | | ГОСТ 13463-77* | 24 |
| | | В 18А-01.01.000-06 | |
| | | Сборочные единицы | |
| АЧ 1 | В 18А-01.01.100-05 | Втулка | 2 |
| АЧ 2 | В 18А-01.01.200-05 | Обойма разрезная | 2 |
| АЧ 3 | В 18А-01.01.300-03 | Кожух | 2 |
| | | Автомат | |
| АЧ 4 | В 18А-01.01.001-06 | Прокладка | 1 |
| | | Стандартные изделия | |
| 5 | | Шилька М20-бв х 150-58 | 12 |
| | | ГОСТ 22042-76* | |
| 6 | | Гайка М 20.5 | 24 |
| | | ГОСТ 5915-70* | |
| 7 | | Шайба 20.02 | 24 |
| | | ГОСТ 13463-77* | |
| | | В 18А-01.01.000-07 | |
| | | Сборочные единицы | |
| АЧ 1 | В 18А-01.01.100-06 | Втулка | 2 |
| АЧ 2 | В 18А-01.01.200-06 | Обойма разрезная | 2 |
| АЧ 3 | В 18А-01.01.300-04 | Кожух | 2 |
| | | Автомат | |
| АЧ 4 | В 18А-01.01.001-07 | Прокладка | 1 |
| | | Стандартные изделия | |
| | | Шилька М20-бв х 150-58 | |
| | | ГОСТ 22042-76* | 12 |
| | | Гайка | |
| | | ГОСТ 5915-70* | 24 |
| | | Шайба 24.02 | |

В 18А-01.01.000

3

В 18А-01.01.000

4

| № п/п | Объёмные | Наименование | Кл | п/п | М.г. |
|-------|----------|-----------------------|----|-----|------|
| И | | ГОСТ 13463-77* | 24 | | |
| И | | В18А-01.01.000-08 | | | |
| И | | Сборочные единицы | | | |
| И | 1 | В18А-01.01.100-07 | 2 | | |
| И | 2 | В18А-01.01.200-07 | 2 | | |
| И | 3 | В18А-01.01.300-04 | 2 | | |
| И | 4 | В18А-01.01.001-08 | 1 | | |
| И | | Прокладки | | | |
| И | | Стандартные изделия | | | |
| И | 5 | Шпилька М24-6р-160-58 | | | |
| И | 6 | ГОСТ 22042-76* | 12 | | |
| И | | Гайка М24-5 | | | |
| И | 7 | ГОСТ 5915-70* | 24 | | |
| И | | Шайба 24.02 | | | |
| И | | ГОСТ 13463-77* | 24 | | |
| И | | В18А-01.01.000-09 | | | |
| И | | Сборочные единицы | | | |
| И | 1 | В18А-01.01.100-08 | 2 | | |
| И | 2 | В18А-01.01.200-09 | 2 | | |
| И | 3 | В18А-01.01.300-05 | 2 | | |
| И | | Корпус | | | |
| И | 4 | В18А-01.101-09 | 1 | | |
| И | | Прокладки | | | |
| И | | Стандартные изделия | | | |
| И | 5 | Шпилька М24-6р-160-58 | | | |
| И | 6 | ГОСТ 22042-76* | 12 | | |
| И | | Гайка М24-5 | | | |
| И | 7 | ГОСТ 5915-70* | 24 | | |
| И | | Шайба 24.02 | | | |
| И | | ГОСТ 13463-77* | 24 | | |

Лист № 5
 В18А-01.01.000
 Изд. 01.01.000

| № п/п | Объёмные | Наименование | Кл | п/п | М.г. |
|-------|----------|-----------------------|----|-----|------|
| И | | ГОСТ 13463-77* | 24 | | |
| И | | В18А-01.01.000-08 | | | |
| И | | Сборочные единицы | | | |
| И | 1 | В18А-01.01.100-08 | 2 | | |
| И | 2 | В18А-01.01.200-08 | 2 | | |
| И | 3 | В18А-01.01.300-05 | 2 | | |
| И | 4 | В18А-01.01.001-10 | 1 | | |
| И | | Прокладки | | | |
| И | | Стандартные изделия | | | |
| И | 5 | Шпилька М24-6р-160-58 | | | |
| И | 6 | ГОСТ 22042-76* | 12 | | |
| И | | Гайка М24-5 | | | |
| И | 7 | ГОСТ 5915-70* | 24 | | |
| И | | Шайба 24.02 | | | |
| И | | ГОСТ 13463-77* | 24 | | |

| № п/п | Объёмные | Наименование | Кл | п/п | М.г. |
|-------|----------|-----------------------|----|-----|------|
| И | | ГОСТ 13463-77* | 24 | | |
| И | | В18А-01.01.000-09 | | | |
| И | | Сборочные единицы | | | |
| И | 1 | В18А-01.01.100-08 | 2 | | |
| И | 2 | В18А-01.01.200-09 | 2 | | |
| И | 3 | В18А-01.01.300-05 | 2 | | |
| И | 4 | В18А-01.01.001-10 | 1 | | |
| И | | Прокладки | | | |
| И | | Стандартные изделия | | | |
| И | 5 | Шпилька М24-6р-160-58 | | | |
| И | 6 | ГОСТ 22042-76* | 12 | | |
| И | | Гайка М24-5 | | | |
| И | 7 | ГОСТ 5915-70* | 24 | | |
| И | | Шайба 24.02 | | | |
| И | | ГОСТ 13463-77* | 24 | | |

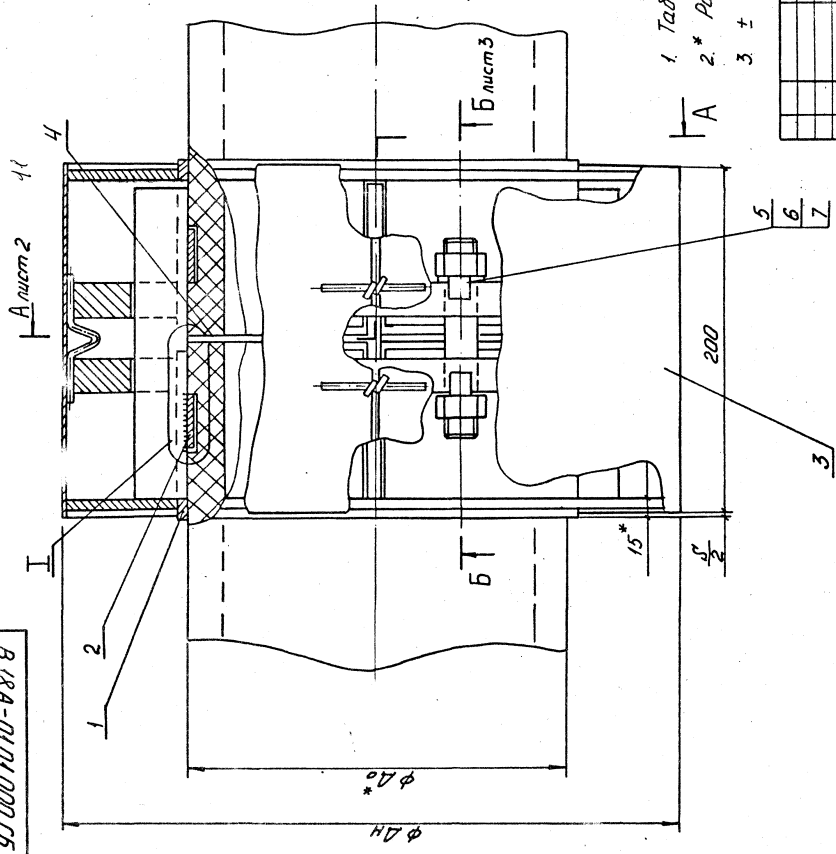
Лист № 6
 В18А-01.01.000
 Изд. 01.01.000

Лист 3 из 8 - 16 Выпуск 1

Лист 3 из 8 - 16 Выпуск 1

В 18А-01.01.000.СБ

13



Труба абразивная

1. Таблицы исполнений см. на листе 3

2.* Размер для справок

3 ± УТН / 2

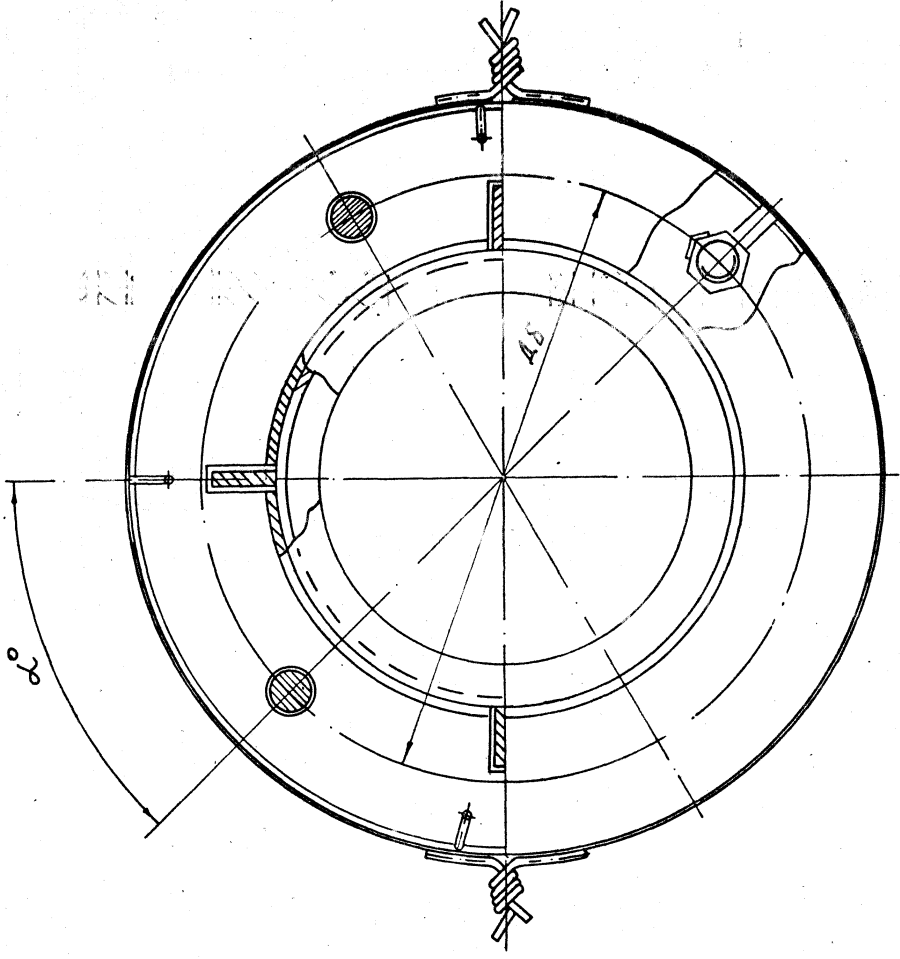
| | | | | | | |
|----------------------|--|----------|-----------|-------|--------|-----------|
| В 18А-01.01.000.СБ | | Материал | Ст. сталь | Листы | Лист 1 | Листы 2-3 |
| Муфта соединительная | | Материал | Ст. сталь | Листы | Лист 1 | Листы 2-3 |
| Муфта соединительная | | Материал | Ст. сталь | Листы | Лист 1 | Листы 2-3 |
| Муфта соединительная | | Материал | Ст. сталь | Листы | Лист 1 | Листы 2-3 |
| Муфта соединительная | | Материал | Ст. сталь | Листы | Лист 1 | Листы 2-3 |
| Муфта соединительная | | Материал | Ст. сталь | Листы | Лист 1 | Листы 2-3 |
| Муфта соединительная | | Материал | Ст. сталь | Листы | Лист 1 | Листы 2-3 |
| Муфта соединительная | | Материал | Ст. сталь | Листы | Лист 1 | Листы 2-3 |
| Муфта соединительная | | Материал | Ст. сталь | Листы | Лист 1 | Листы 2-3 |
| Муфта соединительная | | Материал | Ст. сталь | Листы | Лист 1 | Листы 2-3 |

818A-D1.01.000.05

A - A

12

14



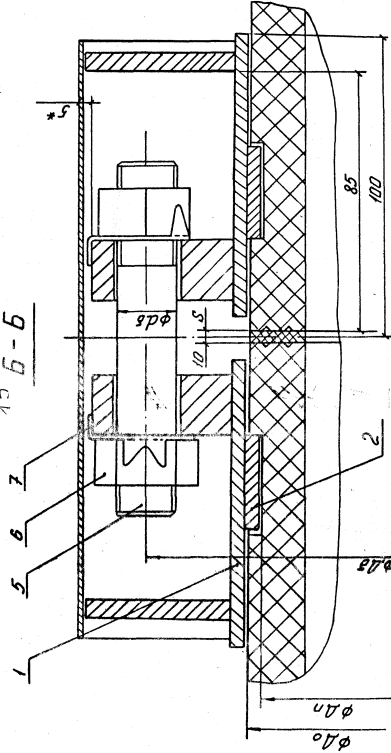
Лист 3 из 3 818А-01.01.000.05

818A-D1.01.000.05 2

В 18А-01.01.000.СБ

15 Б-Б

15



| Обозначение | Ду | Абсолютная труба | | | | | | Металлоконструкция | | | | | | Масса Кг |
|-----------------|-----|------------------|----------------|----------------|-----|-----|-----|--------------------|-----------------|-----------------|-----------------|--------------|---------|----------|
| | | А ^в | С ^х | А ^н | К | а | б | А _ч | Δδ ^у | Δδ ^л | Δδ ^п | Угол наклона | Угол α° | |
| В 18А-01.01.000 | 50 | 68 | 10 | 61 | 3,5 | 40 | 30 | 170 | 125 | 16 | 3 | 4 | 45 | 13,5 |
| -01 | 100 | 118 | 10 | 111 | 3,5 | 40 | 30 | 225 | 180 | 16 | 3 | 8 | 22,5 | 19,7 |
| -02 | 100 | 122 | 13 | 115 | 3,5 | 50 | 40 | 225 | 180 | 16 | 3 | 8 | 22,5 | 19,4 |
| -03 | 150 | 161 | 14 | 153 | 4,0 | 50 | 45 | 290 | 240 | 20 | 4 | 8 | 22,5 | 31,4 |
| -04 | 150 | 168 | 16,5 | 160 | 4,0 | 5,5 | 5,5 | 290 | 240 | 20 | 4 | 8 | 22,5 | 30,6 |
| -05 | 200 | 224 | 20 | 214 | 5,0 | 70 | 6,5 | 345 | 295 | 20 | 4 | 12 | 15 | 40,9 |
| -06 | 200 | 224 | 21,5 | 214 | 5,0 | 7,5 | 7,0 | 345 | 295 | 20 | 4 | 12 | 15 | 40,9 |
| -07 | 250 | 274 | 23 | 264 | 5,0 | 8,0 | 7,5 | 415 | 355 | 24 | 4 | 12 | 15 | 54,4 |
| -08 | 250 | 268 | 24 | 267 | 5,5 | 8,0 | 8,0 | 415 | 355 | 24 | 4 | 12 | 15 | 61,6 |
| -09 | 300 | 324 | 24 | 312 | 5,5 | 8,0 | 8,0 | 470 | 410 | 24 | 4 | 12 | 15 | 67,4 |
| -10 | 300 | 324 | 27 | 312 | 5,5 | 9,0 | 9,0 | 470 | 410 | 24 | 4 | 12 | 15 | 67,4 |

В 18А-01.01.000.СБ

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. | Лист | Прим. |
|-------|-----------------------|----------------------------|------|------|-------|
| | | <u>Документация</u> | | | |
| А | В18А - 01.01.100-05 | <u>Экспертный чертеж</u> | | | |
| | | <u>Переменные данные</u> | | | |
| Б | 1 В18А - 01.01.101 | Патрубок | 1 | | |
| Б | 2 В18А - 01.01.102 | Фланец | 1 | | |
| Б | 3 В18А - 01.01.103 | Кольцо | 1 | | |
| | | <u>В18А - 01.01.100</u> | | | |
| | | <u>Детали</u> | | | |
| Б | 1 В18А - 01.01.101-01 | Патрубок | 1 | | |
| Б | 2 В18А - 01.01.102-01 | Фланец | 1 | | |
| Б | 3 В18А - 01.01.103-01 | Кольцо | 1 | | |
| | | <u>В18А - 01.01.100-02</u> | | | |
| | | <u>Детали</u> | | | |
| Б | 1 В18А - 01.01.101-02 | Патрубок | 1 | | |
| Б | 2 В18А - 01.01.102-02 | Фланец | 1 | | |
| Б | 3 В18А - 01.01.103-02 | Кольцо | 1 | | |
| | | <u>В18А - 01.01.100-03</u> | | | |
| | | <u>Детали</u> | | | |
| Б | 1 В18А - 01.01.101-03 | Патрубок | 1 | | |
| Б | 2 В18А - 01.01.102-03 | Фланец | 1 | | |
| | | <u>В18А - 01.01.100</u> | | | |
| | | <u>Втулка</u> | | | |

Лист 1 из 2
 Подпись: _____
 Должность: _____
 Дата: _____

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. | Лист | Прим. |
|-------|-----------------------|----------------------------|------|------|-------|
| А | В18А - 01.01.103-03 | | | | |
| | | <u>В18А - 01.01.100-04</u> | | | |
| | | <u>Детали</u> | | | |
| Б | 1 В18А - 01.01.101-04 | Патрубок | 1 | | |
| Б | 2 В18А - 01.01.102-04 | Фланец | 1 | | |
| Б | 3 В18А - 01.01.103-04 | Кольцо | 1 | | |
| | | <u>В18А - 01.01.100-05</u> | | | |
| | | <u>Детали</u> | | | |
| Б | 1 В18А - 01.01.101-05 | Патрубок | 1 | | |
| Б | 2 В18А - 01.01.102-05 | Фланец | 1 | | |
| Б | 3 В18А - 01.01.103-05 | Кольцо | 1 | | |
| | | <u>В18А - 01.01.100-06</u> | | | |
| | | <u>Детали</u> | | | |
| Б | 1 В18А - 01.01.101-06 | Патрубок | 1 | | |
| Б | 2 В18А - 01.01.102-06 | Фланец | 1 | | |
| Б | 3 В18А - 01.01.103-06 | Кольцо | 1 | | |
| | | <u>В18А - 01.01.100-07</u> | | | |
| | | <u>Детали</u> | | | |
| Б | 1 В18А - 01.01.101-07 | Патрубок | 1 | | |
| Б | 2 В18А - 01.01.102-07 | Фланец | 1 | | |
| Б | 3 В18А - 01.01.103-07 | Кольцо | 1 | | |
| | | <u>В18А - 01.01.100-08</u> | | | |
| | | <u>Детали</u> | | | |
| Б | 1 В18А - 01.01.101-08 | Патрубок | 1 | | |
| Б | 2 В18А - 01.01.102-08 | Фланец | 1 | | |
| Б | 3 В18А - 01.01.103-08 | Кольцо | 1 | | |

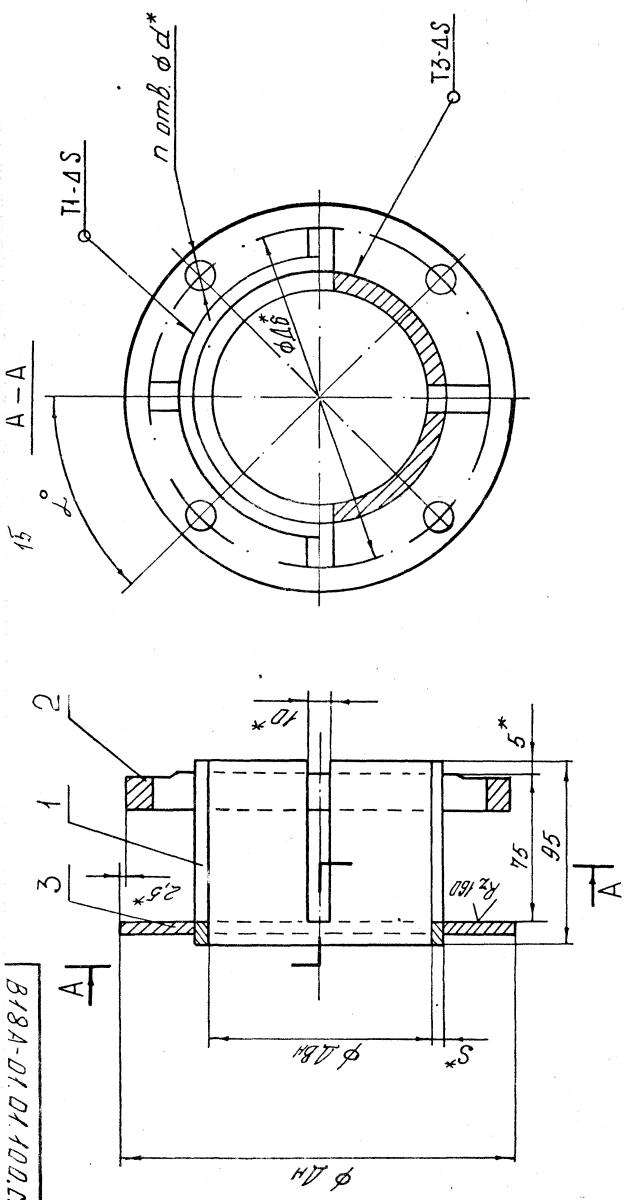
Серия 3.903.8-16 Выпуск 1
 ИЛ

Лист 2 из 2
 Подпись: _____
 Должность: _____
 Дата: _____

В18А - 01.01.100

В18А-01.01.100.05

17



- 1* Размер для справок
2. 2ТЛ
3. Сварные швы по ГОСТ 5204-80

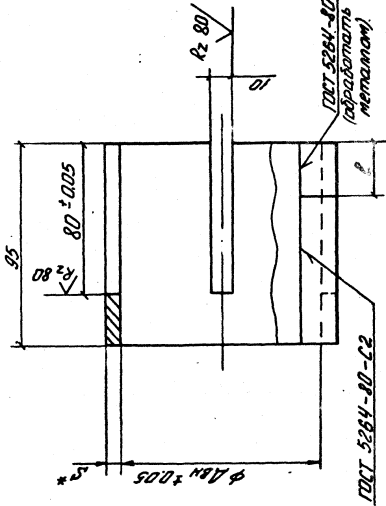
| Обозначение | РАЗМЕР | | | Код по ГОСТ или Временн. или Временн. | Угол α° | Масса кг |
|----------------|--------|-----|----|---|------------------------|-------------|
| | А Вн | Ан | S* | | | |
| В18А-01.01.100 | 685 | 165 | 4 | 4 | 45 | 3,36 |
| -01 | 1185 | 220 | 4 | 8 | 225 | 5,61 |
| -02 | 1225 | 220 | 4 | 8 | 225 | 5,43 |
| -03 | 1615 | 285 | 4 | 8 | 225 | 9,94 |
| 04 | 1685 | 285 | 4 | 8 | 225 | 9,49 |
| -05 | 225 | 340 | 5 | 12 | 15 | 12,45 |
| -06 | 275 | 410 | 6 | 12 | 15 | 18,49 |
| -07 | 299 | 410 | 6 | 12 | 15 | 19,55 |
| -08 | 325 | 465 | 6 | 12 | 15 | 22,95 |

| | |
|-------------------------------|------|
| В18А-01.01.100.05 | |
| втулка | |
| Эксплуатационная документация | 1 |
| Чертеж | 1 |
| СМ | таба |
| Исполнитель | 1 |
| Контроль | 1 |
| Исполнитель | 1 |
| Контроль | 1 |

ВТЦ ИМА
ИМАССКИЙ
АНТИТЕХПРОЕКТ

101-1010-В81В

A



A

Развертка

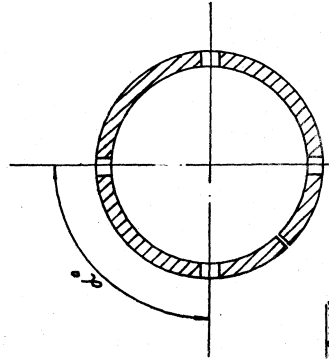
Rz 160

95 ± 10

L ± 10

16

A-A



Rz 400

ГОСТ 5264-80-С2
(обрабатывать эвольвентно с осевым металом)

| Обозначение | Размеры, мм | | | кол-во паров | Угол α° | Масса кг |
|------------------|-------------|------|----|--------------|---------------------|----------|
| | Авн | L | S* | | | |
| В 18 А-01-01-101 | 68,5 | 227 | 4 | 4 | 90 | 0,58 |
| - 01 | 118,5 | 384 | 4 | 35 | 8 | 0,95 |
| - 02 | 122,5 | 397 | 4 | 35 | 8 | 0,98 |
| - 03 | 161,5 | 519 | 4 | 40 | 8 | 1,35 |
| - 04 | 168,5 | 541 | 4 | 40 | 8 | 1,41 |
| - 05 | 225 | 722 | 5 | 40 | 12 | 2,32 |
| - 06 | 275 | 882 | 6 | 45 | 12 | 3,51 |
| - 07 | 299 | 957 | 6 | 45 | 12 | 3,83 |
| - 08 | 325 | 1039 | 6 | 45 | 12 | 4,2 |

1. * Размер для справок 2. Стальное $\frac{УТМ}{2}$

В 18 А-01-01-101

| Вид | Материал | Масса | Масса |
|-----|----------|-------|--------|
| шт. | группы | шт. | группы |
| 1 | Сталь | 0,58 | 0,58 |
| 1 | Сталь | 0,95 | 0,95 |
| 1 | Сталь | 0,98 | 0,98 |
| 1 | Сталь | 1,35 | 1,35 |
| 1 | Сталь | 1,41 | 1,41 |
| 1 | Сталь | 2,32 | 2,32 |
| 1 | Сталь | 3,51 | 3,51 |
| 1 | Сталь | 3,83 | 3,83 |
| 1 | Сталь | 4,2 | 4,2 |

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

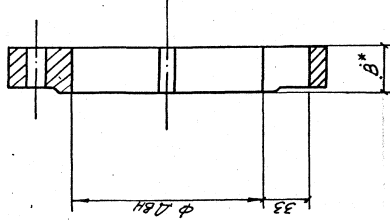
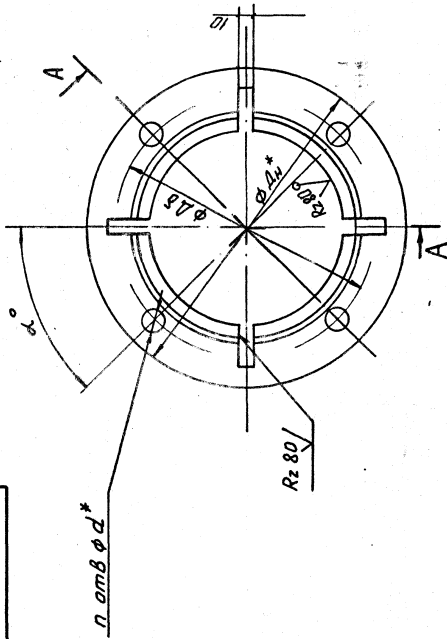
№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

№ подл. и дат.

В 18 А - 01.01.102

17



1 * Размер для справок

2 + УТН

| Обозначение | Материал, заготовка | Размеры, мм | | | | | | Кол-во отверстий в шт. | Масса кг |
|--------------------|---|--------------------|-------------------|-------------------|-----|------|-----|------------------------|----------|
| | | $\phi_{\text{вн}}$ | $\phi_{\text{в}}$ | $\phi_{\text{д}}$ | A | B | D | | |
| В 18 А - 01.01.102 | $\phi_{\text{вн}} 1-50-16$ $\phi_{\text{в}} 25$ | 160 | 125 | 22 | 18 | 22 | 4 | 2,00 | |
| -01 | $\phi_{\text{вн}} 1-100-16$ $\phi_{\text{в}} 25$ | 215 | 180 | 25 | 18 | 22,5 | 8 | 3,48 | |
| -02 | $\phi_{\text{вн}} 1-150-16$ $\phi_{\text{в}} 25$ | 280 | 240 | 28 | 22 | 22,5 | 8 | 3,31 | |
| -03 | $\phi_{\text{вн}} 1-200-16$ $\phi_{\text{в}} 25$ | 335 | 295 | 30 | 22 | 22,5 | 8 | 6,67 | |
| -04 | $\phi_{\text{вн}} 1-250-16$ $\phi_{\text{в}} 25$ | 405 | 355 | 31 | 26 | 15 | 12 | 7,93 | |
| -05 | $\phi_{\text{вн}} 1-300-16$ $\phi_{\text{в}} 25$ | 460 | 410 | 32 | 26 | 15 | 12 | 11,85 | |
| -06 | $\phi_{\text{вн}} 1-350-16$ $\phi_{\text{в}} 25$ | 515 | 465 | 33 | 26 | 15 | 12 | 15,0 | |
| -07 | $\phi_{\text{вн}} 1-400-16$ $\phi_{\text{в}} 25$ | 570 | 520 | 34 | 26 | 15 | 12 | | |
| -08 | $\phi_{\text{вн}} 1-450-16$ $\phi_{\text{в}} 25$ | 625 | 575 | 35 | 26 | 15 | 12 | | |

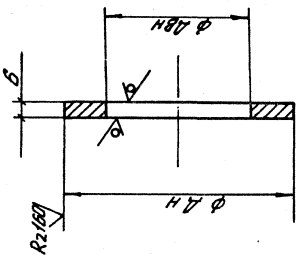
В 18 А - 01.01.102

Фланец

СМ. таблицу

| | | | | |
|-------|---|------|---------------|-----|
| Лист | 1 | из 1 | Масштаб | 1:1 |
| См. | | | табл. | |
| Мест. | | | Установка | |
| | | | ГОСТ 19001-80 | |
| | | | КАЗАК | |

В 18А-01.01.103



| Обозначение | Размеры, мм | | Масса, кг |
|-----------------|-------------|-----|-----------|
| | Двн | Дн | |
| В 18А-01.01.103 | 78,5 | 165 | 2,78 |
| -01 | 128,5 | 220 | 1,18 |
| -02 | 132,5 | 220 | 1,14 |
| -03 | 171,5 | 285 | 1,92 |
| -04 | 178,5 | 285 | 1,83 |
| -05 | 237 | 340 | 2,2 |
| -06 | 280 | 410 | 3,13 |
| -07 | 313 | 410 | 2,50 |
| -08 | 339 | 465 | 3,75 |

Лист 2

В 18А-01.01.103

Кольцо

Мат. Масса, кг

СМ

табл

Листов 1

Технический чертёж

Контракт № 10003-74*

Лист Т. 3 ГОСТ 19437-89*

21

Лист 3.003.8-16 Выпуск 1

ФОР

ЗОН

ЛОС

Обозначение

Наименование

Лист Пром

Документация

Сторонний чертёж

Для изготовления

В 18А-01.01.200

Асталац

Ребро

Масса Б-2.830 ГОСТ 103-78

Т-3 ГОСТ 535-88

Обод

Масса Б-2.830 ГОСТ 103-78

Т-3 ГОСТ 535-88

Обод

Масса Б-2.830 ГОСТ 103-78

Т-3 ГОСТ 535-88

В 18А-01.01.200-02

Асталац

Ребро

В 18А-01.01.103

Обойма

разрезная

Лист

Мат

Листов

Технический чертёж

Контракт № 10003-74*

Лист Т. 3 ГОСТ 19437-89*

Лист

Мат

Листов

Технический чертёж

Контракт № 10003-74*

Лист Т. 3 ГОСТ 19437-89*

Лист

Мат

Листов

Технический чертёж

Контракт № 10003-74*

Лист Т. 3 ГОСТ 19437-89*

Лист

Мат

Листов

Технический чертёж

Контракт № 10003-74*

Лист Т. 3 ГОСТ 19437-89*

| Ф.И.О. | Объяснение | Наименование | Ком | Прим |
|--------|----------------|--------------------------------|-----|------------|
| | | Полоса 62 8-30 мет-103-76* | | |
| | | от 3 мет-535-88 | | |
| 2 | В18А-01.01.204 | 0600 | 4 | 0,26кЛ |
| | | Мента 5-30 мет-3 мет-6009-74 | | |
| | | ℓ = 370 | Н44 | 1 0,26кЛ |
| | | В18А-01.01.200-03 | | |
| | | Артгали | | |
| 1 | В18А-01.01.201 | Ребро | | |
| | | Полоса 62 8-30 мет-103-76* | | |
| | | от 3 мет-535-88 | | |
| 2 | В18А-01.01.205 | 0600 | 4 | 0,26кЛ |
| | | Мента 3,5-30 ст-3 мет-6009-74 | | |
| | | ℓ = 431 | Н44 | 1 0,405кЛ |
| | | В18А-01.01.200-04 | | |
| | | Артгали | | |
| 1 | В18А-01.01.201 | Ребро | | |
| | | Полоса 62 8-30 мет-103-76* | | |
| | | от 3 мет-535-88 | | |
| 2 | В18А-01.01.208 | 0600 | 4 | 0,26кЛ |
| | | Мента 3,5-30 мет-3 мет-6009-74 | | |
| | | ℓ = 513 | Н44 | 1 0,4-23кЛ |
| | | В18А-01.01.200-05 | | |
| | | Артгали | | |
| 1 | В18А-01.01.201 | Ребро | | |
| | | Полоса 62 8-30 мет-103-76* | | |
| | | от 3 мет-535-88 | | |
| 2 | В18А-01.01.207 | 0600 | 6 | 0,2605кЛ |
| | | Мента 4,5-30 мет-3 мет-6009-74 | | |
| | | ℓ = 686 | Н44 | 1 0,127кЛ |

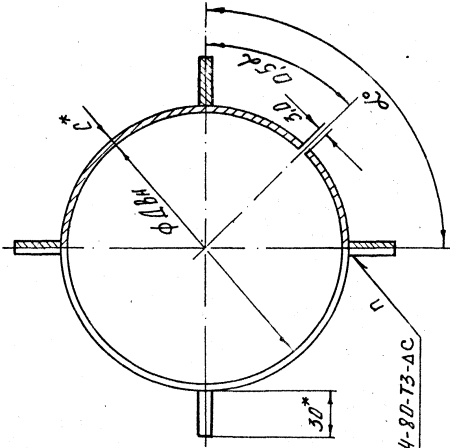
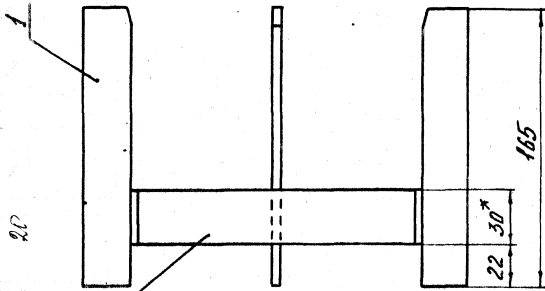
В18А-01.01.200

10 Левя 3.908.8.16 Вилуек

| Ф.И.О. | Объяснение | Наименование | Ком | Прим |
|--------|----------------|--------------------------------|-----|------------|
| | | Полоса 62 8-30 мет-40* | | |
| | | от 1 мет-535-88 | | |
| 4 | В18А-01.01.204 | 0600 | 4 | 0,26кЛ |
| | | Мента 3-30 ст-3 мет-6009-74 | | |
| | | ℓ = 370 | Н44 | 1 0,26кЛ |
| | | В18А-01.01.200-03 | | |
| | | Артгали | | |
| 1 | В18А-01.01.201 | Ребро | | |
| | | Полоса 62 8-30 мет-103-76* | | |
| | | от 3 мет-535-88 | | |
| 4 | В18А-01.01.205 | 0600 | 4 | 0,26кЛ |
| | | Мента 3,5-30 ст-3 мет-6009-74 | | |
| | | ℓ = 431 | Н44 | 1 0,405кЛ |
| | | В18А-01.01.200-04 | | |
| | | Артгали | | |
| 1 | В18А-01.01.201 | Ребро | | |
| | | Полоса 62 8-30 мет-103-76* | | |
| | | от 3 мет-535-88 | | |
| 4 | В18А-01.01.208 | 0600 | 4 | 0,26кЛ |
| | | Мента 3,5-30 мет-3 мет-6009-74 | | |
| | | ℓ = 513 | Н44 | 1 0,4-23кЛ |
| | | В18А-01.01.200-05 | | |
| | | Артгали | | |
| 1 | В18А-01.01.201 | Ребро | | |
| | | Полоса 62 8-30 мет-103-76* | | |
| | | от 3 мет-535-88 | | |
| 6 | В18А-01.01.207 | 0600 | 6 | 0,2605кЛ |
| | | Мента 4,5-30 мет-3 мет-6009-74 | | |
| | | ℓ = 686 | Н44 | 1 0,127кЛ |

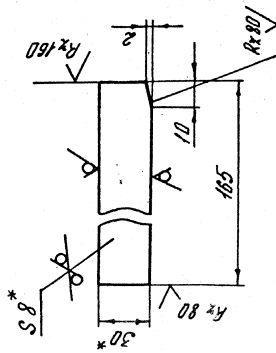
В18А-01.01.200

В18А-0101.200.05



ГОСТ 5264-80-ТЗ-ДС

Поз. 1
М1:2



- 1 * Размер для справок
- 2 + Т144
- 3 Шероховатость поверхности резца деталей Rz 160

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ | | мм | Кол-во дет. мест | Угол α° | Масса кг |
|---------------|---------|--------|-----|---------------------|------------|-------------|
| | Дан | В-расс | | | | |
| В18А-0101.200 | 62 | 201 | 3 | 2 | 180 | 0,78 |
| -01 | 112 | 358 | 3 | 4 | 90 | 1,48 |
| -02 | 116 | 370 | 3 | 4 | 90 | 1,49 |
| -03 | 164 | 491 | 3,5 | 4 | 90 | 1,63 |
| -04 | 161 | 573 | 3,5 | 4 | 90 | 1,63 |
| -05 | 216 | 691 | 4,5 | 6 | 60 | 2,57 |
| -06 | 264 | 841 | 5 | 6 | 60 | 2,85 |
| -07 | 288 | 917 | 5 | 6 | 60 | 2,95 |
| -08 | 314 | 998 | 5 | 6 | 60 | 3,05 |

| Исполнитель | Проверенный | Сдано | Масштаб | Дата |
|-------------|-------------|----------|---------|----------|
| В.И.И.И. | В.И.И.И. | В.И.И.И. | 1:1 | 02.09.82 |
| В.И.И.И. | В.И.И.И. | В.И.И.И. | 1:1 | 02.09.82 |
| В.И.И.И. | В.И.И.И. | В.И.И.И. | 1:1 | 02.09.82 |
| В.И.И.И. | В.И.И.И. | В.И.И.И. | 1:1 | 02.09.82 |
| В.И.И.И. | В.И.И.И. | В.И.И.И. | 1:1 | 02.09.82 |
| В.И.И.И. | В.И.И.И. | В.И.И.И. | 1:1 | 02.09.82 |
| В.И.И.И. | В.И.И.И. | В.И.И.И. | 1:1 | 02.09.82 |
| В.И.И.И. | В.И.И.И. | В.И.И.И. | 1:1 | 02.09.82 |
| В.И.И.И. | В.И.И.И. | В.И.И.И. | 1:1 | 02.09.82 |
| В.И.И.И. | В.И.И.И. | В.И.И.И. | 1:1 | 02.09.82 |

В18А-0101.200.05

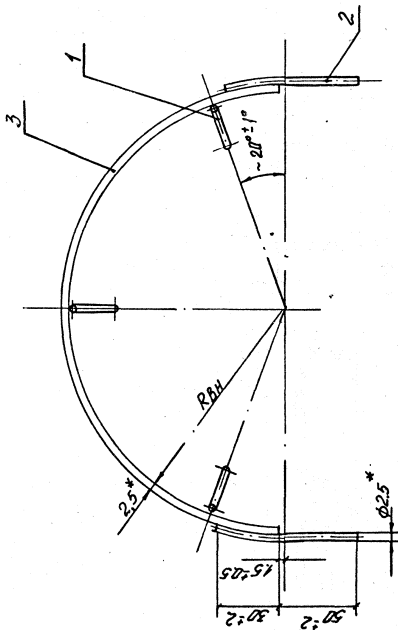
| ФОР | ЗОН | ПОЗ | Обозначение | Наименование | Кол | Прим |
|-----|-----|-----|--------------------|---------------------|-------------------|-----------|
| | | | | Документация | | |
| 63 | | | В 18А-01.01.300-СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Арт. зал | | |
| 64 | 1 | | В 18А-01.01.301 | Сх. карт | | |
| | | | | Проволока | | |
| | | | | 2,5-4-ГОСТ 3282-74* | 3 | 0,0066 |
| | | | | Ст. арматура | | |
| 64 | 2 | | В 18А-01.01.302 | Проволока | | |
| | | | | 2,5-4-ГОСТ 3282-74* | | |
| | | | | Р=80 | 4 | 0,0036 |
| | | | | ДЕРЕВЯННЫЕ ДАВНЫЕ | | |
| | | | | В 18А-01.01.300 | | |
| | | | | Арт. зал | | |
| 64 | 3 | | В 18А-01.01.303 | Лист | | |
| | | | | Лента 2,5х200 С-3 | | |
| | | | | ГОСТ 6009-74* | | |
| | | | | Р=260 | 114 | 1,0207 |
| | | | | В 18А-01.01.302-01 | | |
| | | | | Арт. зал | | |
| 64 | 3 | | В 18А-01.01.303-01 | Лист | | |
| | | | | Лента 2,5х200 С-3 | | |
| | | | | ГОСТ 6009-74* | | |
| | | | | Р=260 | 114 | 1,0207 |
| | | | | В 18А-01.01.300 | | |
| | | | | Кожух | Лист | Лист |
| | | | | | 1 | 2 |
| | | | | | ГОСТ Р 52101-2004 | КАЗАКСКИЙ |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Лист 3.903.8-16 Выпуск 1

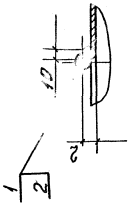
| ФОР | ЗОН | ПОЗ | Обозначение | Наименование | Кол | Прим |
|-----|-----|-----|-------------|--------------------|-----|-------|
| | | | | Р=354 | 1 | 1,306 |
| | | | | В 18А-01.01.300-02 | | |
| | | | | Арт. зал | | |
| | | | | Лист | | |
| | | | | Лента 2,5х200 С-3 | | |
| | | | | ГОСТ 6009-74* | | |
| | | | | Р=456 | 1 | 1,306 |
| | | | | В 18А-01.01.300-03 | | |
| | | | | Арт. зал | | |
| | | | | Лист | | |
| | | | | Лента 2,5х200 С-3 | | |
| | | | | ГОСТ 6009-74* | | |
| | | | | Р=542 | 1 | 2,194 |
| | | | | В 18А-01.01.300-04 | | |
| | | | | Арт. зал | | |
| | | | | Лист | | |
| | | | | Лента 2,5х200 С-3 | | |
| | | | | ГОСТ 6009-74* | | |
| | | | | Р=652 | 1 | 2,566 |
| | | | | В 18А-01.01.300-05 | | |
| | | | | Арт. зал | | |
| | | | | Лист | | |
| | | | | Лента 2,5х200 С-3 | | |
| | | | | ГОСТ 6009-74* | | |
| | | | | Р=738 | 1 | 2,904 |

Лист 3.903.8-16 Выпуск 1

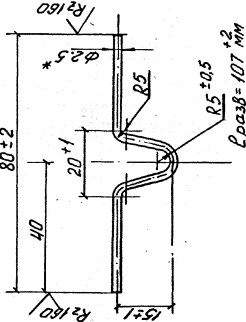
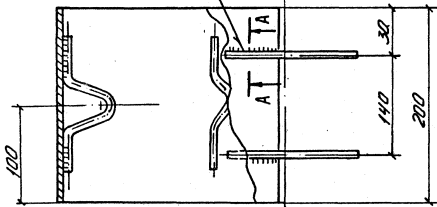
Лист 3.903.8-16 Выпуск 1



A-A



Поз. 1
М 1:1



1. Размер для справок
2. Остальные ± 0,2
3. Шероховатость кромок реза деталей - Rz 160

| Обозначение | Размер | | Масса кг |
|------------------|--------|------|-------------|
| | Д.вн | Д.вн | |
| В 18 А-01.01.300 | 82,5 | 1,3 | |
| -01 | 110 | 1,7 | |
| -02 | 142,5 | 2,1 | |
| -03 | 170 | 2,4 | |
| -04 | 205 | 2,85 | |
| -05 | 232,5 | 3,2 | |

В 18 А-01.01.300.05

КОЖУГ

| Изм | Дата | Лист | | Исполнитель |
|-----|------|------|----|---------------|
| | | № | из | |
| 1 | 1988 | 1 | 1 | Полтавко С.П. |
| 2 | 1988 | 1 | 1 | Козлов С.П. |
| 3 | 1988 | 1 | 1 | Козлов С.П. |
| 4 | 1988 | 1 | 1 | Козлов С.П. |
| 5 | 1988 | 1 | 1 | Козлов С.П. |

| Форм. Знач. | Связи значение | Наименование | Кол. | Прим. |
|-------------|--------------------------|----------------------------------|------|-------|
| 13 | В 18А - 01.01.000.05 | докум. точн. сборочный чертеж | | |
| | | переменные данные | | |
| | | В 18А - 01.01.000 | | |
| 14 | 1 В 18А - 01.01.100 | Втулка | 1 | |
| 14 | 2 В 18А - 01.01.200 | Обойма разрезная | 1 | |
| 14 | 3 В 18А - 01.01.300 | Кожух | 2 | |
| 14 | 4 В 18А - 01.02.100 | Патрубок | 1 | |
| | | детали | | |
| 15 | 5 В 18А - 01.01.001 | Прокладка | 1 | |
| | | стандартные изделия | | |
| 6 | | Шпилька М16-Бр.30.58 | | |
| 7 | | Гайка М16.5 | 4 | |
| 8 | | Гайка М16.5 | 8 | |
| | | Шайба 16.02 | | |
| | | ГОСТ 13463 - 77 * | 8 | |
| 14 | 1 В 18А - 01.01.100 - 01 | Втулка | 1 | |
| 14 | 2 В 18А - 01.200 - 01 | Обойма разрезная | 1 | |
| 14 | 3 В 18А - 01.300 - 01 | Кожух | 2 | |
| | | В 18А - 01.01.000 | | |

Шпилька М16-Бр.30.58
 Гайка М16.5
 Шайба 16.02
 ГОСТ 13463 - 77 *
 Втулка
 Обойма разрезная
 Кожух
 В 18А - 01.01.000

Серия 3.903.8-16 Выпуск 1

| Форм. Знач. | Связи значение | Наименование | Кол. | Прим. |
|-------------|--------------------------|------------------------|------|-------|
| 14 | 4 В 18А - 01.02.100 - 01 | Патрубок | 1 | |
| | | детали | | |
| 14 | 5 В 18А - 01.01.001 - 01 | Прокладка | 1 | |
| | | стандартные изделия | | |
| 6 | | Шпилька М16-Бр.30.58 | | |
| 7 | | Гайка М16.5 | 8 | |
| 8 | | Гайка М16.5 | 16 | |
| | | Шайба 16.02 | | |
| | | ГОСТ 13463 - 77 * | 16 | |
| | | В 18А - 01.02.000 - 02 | | |
| | | стандартные изделия | | |
| 14 | 1 В 18А - 01.01.100 - 02 | Втулка | 1 | |
| 14 | 2 В 18А - 01.01.200 - 02 | Обойма разрезная | 1 | |
| 14 | 3 В 18А - 01.01.300 - 01 | Кожух | 2 | |
| 14 | 4 В 18А - 01.02.100 - 02 | Патрубок | 1 | |
| | | детали | | |
| 14 | 5 В 18А - 01.01.001 - 02 | Прокладка | 1 | |
| | | стандартные изделия | | |
| 6 | | Шпилька М16-Бр.30.58 | | |
| 7 | | Гайка М16.5 | 8 | |
| 8 | | Гайка М16.5 | 16 | |
| | | Шайба 16.02 | | |
| | | ГОСТ 13463 - 77 * | 16 | |
| | | В 18А - 01.01.100 - 03 | | |
| 14 | 1 В 18А - 01.01.100 - 03 | Втулка | 1 | |
| 14 | 2 В 18А - 01.01.200 - 03 | Обойма разрезная | 1 | |
| | | стандартные изделия | | |

Шпилька М16-Бр.30.58
 Гайка М16.5
 Шайба 16.02
 ГОСТ 13463 - 77 *
 Втулка
 Обойма разрезная
 Кожух
 Втулка
 Обойма разрезная
 В 18А - 01.01.000

Серия 3902-8-16 - Виллек 1

| № | Обозначение | Наименование | Кол. Пром. |
|----|----------------------|----------------------|------------|
| МН | 3 В 18А-01.01.300-02 | Кожух | 2 |
| МН | 4 В 18А-01.02.100-03 | Патрубок | 1 |
| МН | 5 В 18А-01.01.001-03 | Автомат | 1 |
| МН | 6 | Стандартные изделия | |
| | | Шильца М20-Фр.150-58 | |
| | | ГОСТ 22042-76 * | 8 |
| | | Гайка М 20.5 | |
| | | ГОСТ 5915-70 * | 16 |
| | | Шайба 20.02 | |
| | | ГОСТ 13463-77 * | 16 |
| | | В 18А-01.02.000-04 | |
| МН | 1 В 18А-01.01.100-04 | Сборочные единицы | 1 |
| МН | 2 В 18А-01.01.200-04 | Втулка | 1 |
| МН | 3 В 18А-01.01.300-02 | Обойма разрезная | 2 |
| МН | 4 В 18А-01.02.100-04 | Кожух | 1 |
| МН | 5 В 18А-01.01.001-04 | Патрубок | 1 |
| | | Автомат | |
| | | Прокладка | 1 |
| | | Стандартные изделия | |
| | | Шильца М20-Фр.150-58 | |
| | | ГОСТ 22042-76 * | 8 |
| | | Гайка М 20.5 | |
| | | ГОСТ 5915-70 * | 16 |
| | | Шайба 24.02 | |
| | | ГОСТ 13463-77 * | 16 |
| | | В 18А-01.02.000-05 | |
| МН | 1 В 18А-01.01.100-05 | Сборочные единицы | 1 |
| МН | 2 В 18А-01.01.200-05 | Втулка | 1 |
| | | Обойма разрезная | |

В 18А-01.02.000

Серия 3903-8-16 - Виллек

| № | Обозначение | Наименование | Кол. Пром. |
|----|----------------------|----------------------|------------|
| МН | 3 В 18А-01.01.300-03 | Кожух | 2 |
| МН | 4 В 18А-01.02.100-05 | Патрубок | 1 |
| МН | 5 В 18А-01.01.001-05 | Автомат | 1 |
| МН | 6 | Стандартные изделия | |
| | | Шильца М20-Фр.150-58 | |
| | | ГОСТ 22042-76 * | 12 |
| | | Гайка М 20.5 | |
| | | ГОСТ 5915-70 * | 24 |
| | | Шайба 20.02 | |
| | | ГОСТ 13463-77 * | 24 |
| | | В 18А-01.02.000-06 | |
| МН | 1 В 18А-01.01.100-05 | Сборочные единицы | 1 |
| МН | 2 В 18А-01.01.200-05 | Втулка | 1 |
| МН | 3 В 18А-01.01.300-03 | Обойма разрезная | 2 |
| МН | 4 В 18А-01.02.100-06 | Кожух | 1 |
| | | Патрубок | |
| | | Автомат | |
| | | Прокладка | 1 |
| | | Стандартные изделия | |
| | | Шильца М20-Фр.150-58 | |
| | | ГОСТ 22042-76 * | 12 |
| | | Гайка М 20.5 | |
| | | ГОСТ 5915-70 * | 24 |
| | | Шайба 20.02 | |
| | | ГОСТ 13463-77 * | 24 |
| | | В 18А-01.02.000-07 | |
| МН | 1 В 18А-01.01.100-06 | Сборочные единицы | 1 |
| МН | 2 В 18А-01.01.200-05 | Втулка | 1 |
| | | Обойма разрезная | |

В 18А-01.02.000

| Форм. № | Обозначение | Наименование | Мол. | Идем. |
|---------|---------------------|----------------------------------|------|-------|
| А4 | 3 В18А-01.01.300-04 | Корпус | 2 | |
| А4 | 4 В18А-01.02.100-07 | Патрубок Арт. 101 | 1 | |
| А4 | 5 В18А-01.01.001-07 | Прокладка Стандартные изделия | 1 | |
| | | Шильда М24-5915-70* | 12 | |
| | | ГОСТ 22042-76* | | |
| | | ГОСТ М24.5 | | |
| | | ГОСТ 5915-70* | 24 | |
| | | Шайба 24.02 | | |
| | | ГОСТ 13463-77* | 24 | |
| | | В18А-01.02.000-08 | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 В18А-01.01.100-07 | Втулка | 1 | |
| А4 | 2 В18А-01.01.200-07 | Обойма разрезная | 1 | |
| А4 | 3 В18А-01.01.300-04 | Корпус | 2 | |
| А4 | 4 В18А-01.02.100-08 | Патрубок Арт. 101 | 1 | |
| А4 | 5 В18А-01.01.001-08 | Прокладка Стандартные изделия | 1 | |
| | | Шильда М24-5915-76* | 12 | |
| | | ГОСТ 22042-76* | | |
| | | ГОСТ М24.5 | | |
| | | ГОСТ 5915-70* | 24 | |
| | | Шайба 24.02 | | |
| | | ГОСТ 13463-77* | 24 | |
| | | В18А-01.02.000-09 | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 В18А-01.01.100-08 | Втулка | 1 | |
| А4 | 2 В18А-01.01.200-08 | Обойма разрезная | 1 | |

Лист 5 из 8-10 Силек 4

Форм. № Обозначение Наименование Мол. Идем.

В18А-01.02.000

Молот 5

| Форм. № | Обозначение | Наименование | Мол. | Прим. |
|---------|---------------------|----------------------------------|------|-------|
| А4 | 3 В18А-01.01.300-05 | Корпус | 2 | |
| А4 | 4 В18А-01.02.100-09 | Патрубок Арт. 101 | 1 | |
| А4 | 5 В18А-01.01.001-09 | Прокладка Стандартные изделия | 1 | |
| | | Шильда М24-5915-70* | 12 | |
| | | ГОСТ 22042-76* | | |
| | | ГОСТ М24.5 | | |
| | | ГОСТ 5915-70* | 24 | |
| | | Шайба 24.02 | | |
| | | ГОСТ 13463-77* | 24 | |
| | | В18А-01.02.000-10 | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 В18А-01.01.100-08 | Втулка | 1 | |
| А4 | 2 В18А-01.01.200-08 | Обойма разрезная | 1 | |
| А4 | 3 В18А-01.01.300-05 | Корпус | 2 | |
| А4 | 4 В18А-01.02.100-10 | Патрубок Арт. 101 | 1 | |
| А4 | 5 В18А-01.01.001-10 | Прокладка Стандартные изделия | 1 | |
| | | Шильда М24-5915-76* | 12 | |
| | | ГОСТ 22042-76* | | |
| | | ГОСТ М24.5 | | |
| | | ГОСТ 5915-70* | 24 | |
| | | Шайба 24.02 | | |
| | | ГОСТ 13463-77* | 24 | |
| | | В18А-01.02.000-11 | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 В18А-01.01.100-09 | Втулка | 1 | |
| А4 | 2 В18А-01.01.200-09 | Обойма разрезная | 1 | |
| А4 | 3 В18А-01.01.300-05 | Корпус | 2 | |
| А4 | 4 В18А-01.02.100-10 | Патрубок Арт. 101 | 1 | |
| А4 | 5 В18А-01.01.001-10 | Прокладка Стандартные изделия | 1 | |
| | | Шильда М24-5915-76* | 12 | |
| | | ГОСТ 22042-76* | | |
| | | ГОСТ М24.5 | | |
| | | ГОСТ 5915-70* | 24 | |
| | | Шайба 24.02 | | |
| | | ГОСТ 13463-77* | 24 | |
| | | В18А-01.02.000-12 | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 В18А-01.01.100-10 | Втулка | 1 | |
| А4 | 2 В18А-01.01.200-10 | Обойма разрезная | 1 | |
| А4 | 3 В18А-01.01.300-05 | Корпус | 2 | |
| А4 | 4 В18А-01.02.100-10 | Патрубок Арт. 101 | 1 | |
| А4 | 5 В18А-01.01.001-10 | Прокладка Стандартные изделия | 1 | |
| | | Шильда М24-5915-76* | 12 | |
| | | ГОСТ 22042-76* | | |
| | | ГОСТ М24.5 | | |
| | | ГОСТ 5915-70* | 24 | |
| | | Шайба 24.02 | | |
| | | ГОСТ 13463-77* | 24 | |
| | | В18А-01.02.000-13 | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 В18А-01.01.100-11 | Втулка | 1 | |
| А4 | 2 В18А-01.01.200-11 | Обойма разрезная | 1 | |
| А4 | 3 В18А-01.01.300-05 | Корпус | 2 | |
| А4 | 4 В18А-01.02.100-11 | Патрубок Арт. 101 | 1 | |
| А4 | 5 В18А-01.01.001-11 | Прокладка Стандартные изделия | 1 | |
| | | Шильда М24-5915-76* | 12 | |
| | | ГОСТ 22042-76* | | |
| | | ГОСТ М24.5 | | |
| | | ГОСТ 5915-70* | 24 | |
| | | Шайба 24.02 | | |
| | | ГОСТ 13463-77* | 24 | |
| | | В18А-01.02.000-14 | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 В18А-01.01.100-12 | Втулка | 1 | |
| А4 | 2 В18А-01.01.200-12 | Обойма разрезная | 1 | |

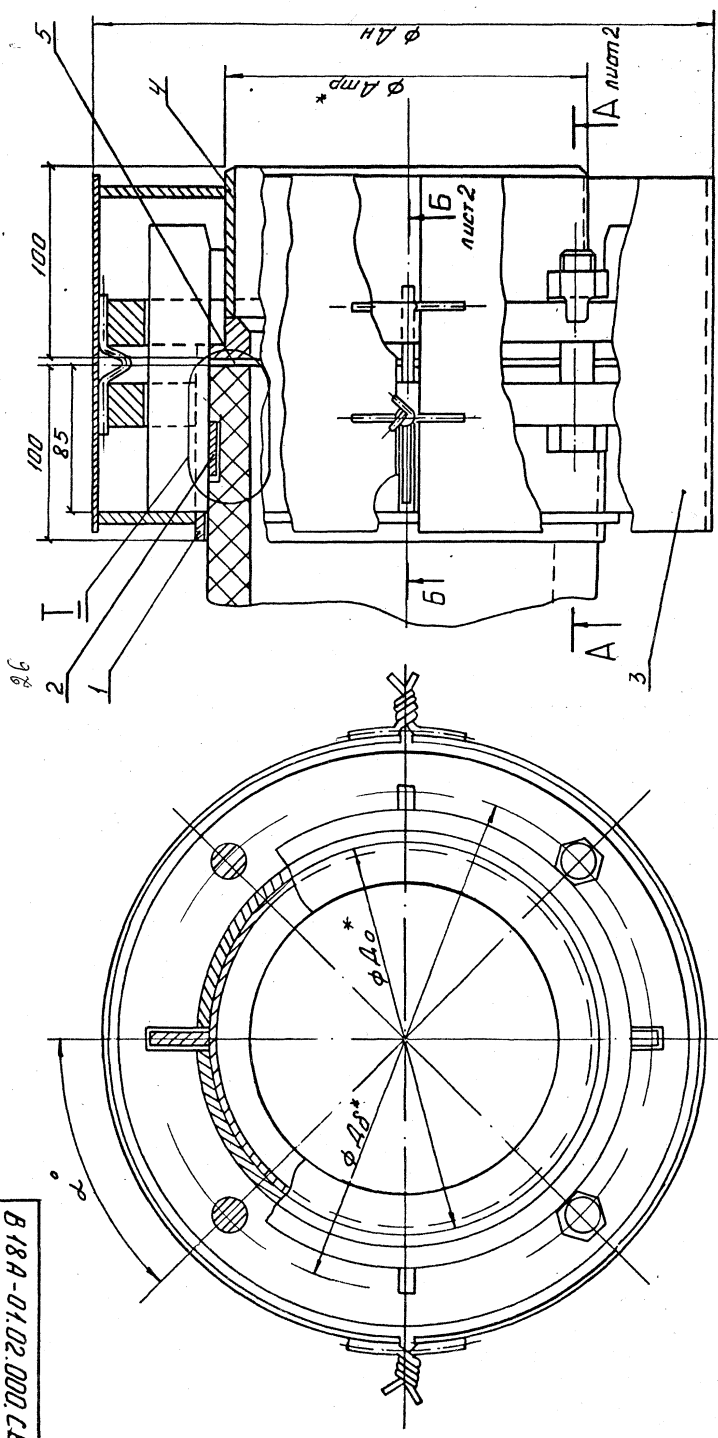
Лист 3 из 8-16 Силек 1

Форм. № Обозначение Наименование Мол. Идем.

В18А-01.02-000

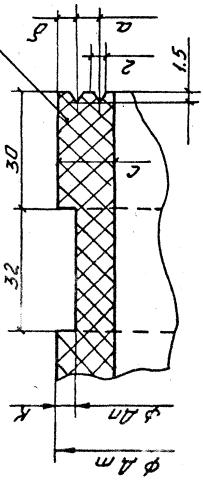
Лист 6

В 18А-01.02.000.СБ



1. Таблицу исполнений см на листе 2.
- 2.* Размер для справок
3. ± 0.1 мм

Труба асбестоцементная



| | | | | |
|-----|--------|----------|-------|----------|
| Изм | Исполн | Дата | См | Материал |
| 1 | И.И.И. | 01.01.01 | сталь | сталь |
| 2 | И.И.И. | 01.01.01 | сталь | сталь |
| 3 | И.И.И. | 01.01.01 | сталь | сталь |
| 4 | И.И.И. | 01.01.01 | сталь | сталь |
| 5 | И.И.И. | 01.01.01 | сталь | сталь |
| 6 | И.И.И. | 01.01.01 | сталь | сталь |
| 7 | И.И.И. | 01.01.01 | сталь | сталь |
| 8 | И.И.И. | 01.01.01 | сталь | сталь |
| 9 | И.И.И. | 01.01.01 | сталь | сталь |
| 10 | И.И.И. | 01.01.01 | сталь | сталь |

В 18А-01.02.000.СБ

Муфта соединительная

типа II

Исполн: И.И.И. ГИСТРОИ СССР КАЗАНСКИЙ

В 18 А - П 1.02.000.05

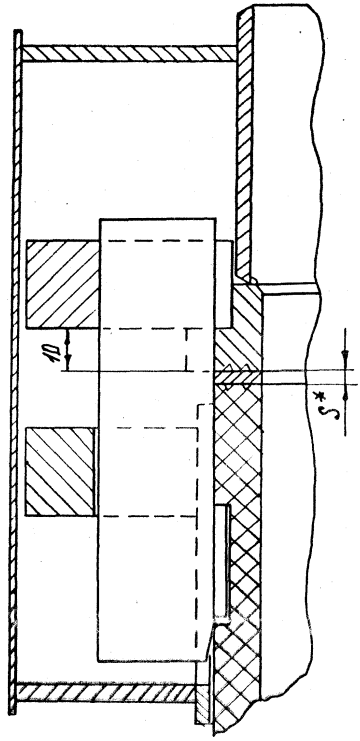
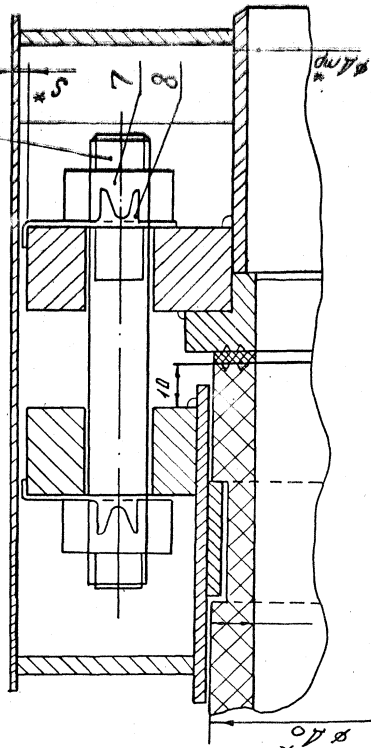
А - А

мм

27

В - В

мм



| Добавление | Ау | Авдоцентиметрические меры | | | | | | Микрометрические меры | | | | | | Микрометр | |
|--------------------|-----|---------------------------|------|-----|----|----|----|-----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----------|---------|
| | | А0* | С* | А0 | К | А | Б | А4 | А70 | А8* | А8* | А8* | А8* | | Угол α° |
| В 18 - 01 - 02.000 | 50 | 68 | 10 | 61 | 35 | 40 | 30 | 170 | 57 | 125 | 16 | 3 | 4 | 45 | 12,65 |
| -01 | 100 | 118 | 10 | 111 | 35 | 40 | 30 | 225 | 108 | 190 | 16 | 3 | 8 | 22,5 | 21,4 |
| -02 | 100 | 122 | 13 | 115 | 35 | 50 | 40 | 225 | 108 | 190 | 16 | 3 | 8 | 22,5 | 21,31 |
| -03 | 150 | 161 | 14 | 153 | 40 | 50 | 45 | 290 | 159 | 240 | 20 | 4 | 8 | 22,5 | 33,96 |
| -04 | 150 | 168 | 16,5 | 160 | 40 | 55 | 55 | 290 | 159 | 240 | 20 | 4 | 8 | 22,5 | 33,5 |
| -05 | 200 | 224 | 20 | 214 | 50 | 70 | 65 | 345 | 219 | 295 | 20 | 4 | 12 | 15 | 45,17 |
| -06 | 200 | 224 | 21,5 | 214 | 50 | 75 | 70 | 345 | 219 | 295 | 20 | 4 | 12 | 15 | 41,96 |
| -07 | 250 | 274 | 23 | 263 | 55 | 80 | 75 | 415 | 273 | 355 | 24 | 4 | 12 | 15 | 62,95 |
| -08 | 250 | 281 | 24 | 277 | 55 | 80 | 80 | 415 | 273 | 355 | 24 | 4 | 12 | 15 | 59,11 |
| -09 | 300 | 324 | 24 | 312 | 55 | 90 | 80 | 470 | 325 | 410 | 24 | 4 | 12 | 15 | 76,5 |
| -10 | 300 | 324 | 27 | 312 | 55 | 90 | 90 | 470 | 325 | 410 | 24 | 4 | 12 | 15 | 75,9 |

| Форм. Зон. | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. листов |
|------------|------|----------------------|-------------------|-------------|
| | | | Документация | |
| А3 | | В 18А-01.02.100.СБ | Сборочный чертеж | |
| | | Положительные данные | См. положительный | |
| | | В 18А-01.02.100 | Ассембли | |
| А4 | 1 | В 18А-01.02.101 | Кольцо | 1 |
| А3 | 2 | В 18А-01.02.102 | Фланец | 1 |
| А3 | 3 | В 18А-01.02.103 | Втулка | 1 |
| А4 | 4 | В 18А-01.02.104 | Патрубок | 1 |
| А4 | 5 | В 18А-01.02.105 | Ребро | 2 |
| | | В 18А-01.02.100-01 | Ассембли | |
| А4 | 1 | В 18А-01.02.101-01 | Кольцо | 1 |
| А3 | 2 | В 18А-01.02.102-01 | Фланец | 1 |
| А3 | 3 | В 18А-01.02.103-01 | Втулка | 1 |
| А4 | 4 | В 18А-01.02.104-01 | Патрубок | 1 |
| А4 | 5 | В 18А-01.02.105-01 | Ребро | 4 |
| | | В 18А-01.02.100-02 | Ассембли | |
| А4 | 1 | В 18А-01.02.101-01 | Кольцо | 1 |
| А3 | 2 | В 18А-01.02.102-01 | Фланец | 1 |
| А3 | 3 | В 18А-01.02.103-01 | Втулка | 1 |
| А4 | 4 | В 18А-01.02.104-01 | Патрубок | 1 |
| А4 | 5 | В 18А-01.02.105-01 | Ребро | 4 |
| | | В 18А-01.02.100-03 | Ассембли | |
| А4 | 1 | В 18А-01.02.101-03 | Кольцо | 1 |
| А3 | 2 | В 18А-01.02.102-03 | Фланец | 1 |
| А3 | 3 | В 18А-01.02.103-03 | Втулка | 1 |
| А4 | 4 | В 18А-01.02.104-03 | Патрубок | 1 |
| А4 | 5 | В 18А-01.02.105-03 | Ребро | 4 |
| | | В 18А-01.02.100-04 | Ассембли | |
| А4 | 1 | В 18А-01.02.101-02 | Кольцо | 1 |
| А3 | 2 | В 18А-01.02.102-02 | Фланец | 1 |
| А3 | 3 | В 18А-01.02.103-04 | Втулка | 1 |
| А4 | 4 | В 18А-01.02.104-02 | Патрубок | 1 |
| А4 | 5 | В 18А-01.02.105 | Ребро | 4 |
| | | В 18А-01.02.100-05 | Ассембли | |
| А4 | 1 | В 18А-01.02.101-03 | Кольцо | 1 |
| А3 | 2 | В 18А-01.02.102-03 | Фланец | 1 |
| А3 | 3 | В 18А-01.02.103-05 | Втулка | 1 |
| А4 | 4 | В 18А-01.02.104-03 | Патрубок | 1 |
| А4 | 5 | В 18А-01.02.105 | Ребро | 4 |
| | | В 18А-01.02.100-06 | Ассембли | |
| А4 | 1 | В 18А-01.02.101-03 | Кольцо | 1 |
| А3 | 2 | В 18А-01.02.102-03 | Фланец | 1 |
| А3 | 3 | В 18А-01.02.103-05 | Втулка | 1 |
| А4 | 4 | В 18А-01.02.104-03 | Патрубок | 1 |
| | | В 18А-01.02.100 | Патрубок | |
| | | | Акт лист 1 лист 3 | |
| | | | Посетор ССР | |
| | | | Каз. ИСР | |
| | | | В. И. И. И. | |

| Форм. Зон. | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. листов |
|------------|------|--------------------|--------------------|-------------|
| | | 5 | В 18А-01.02.105 | |
| | | | Ребро | 4 |
| | | | В 18А-01.02.100-03 | |
| | | | Ассембли | |
| А4 | 1 | В 18А-01.02.101-02 | Кольцо | 1 |
| А3 | 2 | В 18А-01.02.102-02 | Фланец | 1 |
| А3 | 3 | В 18А-01.02.103-03 | Втулка | 1 |
| А4 | 4 | В 18А-01.02.104-02 | Патрубок | 1 |
| А4 | 5 | В 18А-01.02.105 | Ребро | 4 |
| | | | В 18А-01.02.100-04 | |
| | | | Ассембли | |
| А4 | 1 | В 18А-01.02.101-02 | Кольцо | 1 |
| А3 | 2 | В 18А-01.02.102-02 | Фланец | 1 |
| А3 | 3 | В 18А-01.02.103-04 | Втулка | 1 |
| А4 | 4 | В 18А-01.02.104-02 | Патрубок | 1 |
| А4 | 5 | В 18А-01.02.105 | Ребро | 4 |
| | | | В 18А-01.02.100-05 | |
| | | | Ассембли | |
| А4 | 1 | В 18А-01.02.101-03 | Кольцо | 1 |
| А3 | 2 | В 18А-01.02.102-03 | Фланец | 1 |
| А3 | 3 | В 18А-01.02.103-05 | Втулка | 1 |
| А4 | 4 | В 18А-01.02.104-03 | Патрубок | 1 |
| А4 | 5 | В 18А-01.02.105 | Ребро | 4 |
| | | | В 18А-01.02.100-06 | |
| | | | Ассембли | |
| А4 | 1 | В 18А-01.02.101-03 | Кольцо | 1 |
| А3 | 2 | В 18А-01.02.102-03 | Фланец | 1 |
| А3 | 3 | В 18А-01.02.103-05 | Втулка | 1 |
| А4 | 4 | В 18А-01.02.104-03 | Патрубок | 1 |
| | | | В 18А-01.02.100 | |
| | | | Патрубок | |

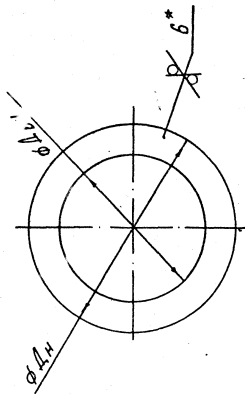
Серия 3903-8-16 Выпуск 1

Серия 3903-8-16 Выпуск 1

№ 6 Копия, подл. и подл. Копия, подл. подл. подл.

№ 3 Копия, подл. и подл. Копия, подл. подл. подл.

В 18А - 01.02.101



| Обозначение | Размер в мм | | Масса кг |
|-------------------|-------------|-----|----------|
| | Дх | Дхх | |
| В 18А - 01.02.101 | 165 | 50 | 0,978 |
| - 01 | 220 | 110 | 1,342 |
| - 02 | 285 | 161 | 2,045 |
| - 03 | 340 | 222 | 2,452 |
| - 04 | 410 | 275 | 3,410 |
| - 05 | 465 | 326 | 4,665 |

1 * Размер для справок.
2 + 2714

| № п/п | Обозначение | Наименование | Мат | Кол | Изм |
|-------|------------------------|--------------|-----|-----|-----|
| М 5 | В 18А - 01.02.105 | Резьба | Б | 6 | |
| | В 18А - 01.02.100-07 | Артмалл | | | |
| М 1 | В 18А - 01.02.101 - 04 | Кольцо | 1 | 1 | |
| М 2 | В 18А - 01.02.102 - 04 | Фланец | 1 | 1 | |
| М 3 | В 18А - 01.02.103 - 07 | Втулка | 1 | 1 | |
| М 4 | В 18А - 01.02.104 - 04 | Патрубок | 1 | 1 | |
| М 5 | В 18А - 01.02.105 | Резьба | Б | 6 | |
| | В 18А - 01.02.100-02 | Артмалл | | | |
| М 1 | В 18А - 01.02.101 - 04 | Кольцо | 1 | 1 | |
| М 2 | В 18А - 01.02.102 - 04 | Фланец | 1 | 1 | |
| М 3 | В 18А - 01.02.103 - 08 | Втулка | 1 | 1 | |
| М 4 | В 18А - 01.02.104 - 04 | Патрубок | 1 | 1 | |
| М 5 | В 18А - 01.02.105 | Резьба | Б | 6 | |
| | В 18А - 01.02.100-09 | Артмалл | | | |
| М 1 | В 18А - 01.02.101 - 05 | Кольцо | 1 | 1 | |
| М 2 | В 18А - 01.02.102 - 05 | Фланец | 1 | 1 | |
| М 3 | В 18А - 01.02.103 - 09 | Втулка | 1 | 1 | |
| М 4 | В 18А - 01.02.104 - 05 | Патрубок | 1 | 1 | |
| М 5 | В 18А - 01.02.105 | Резьба | Б | 6 | |
| | В 18А - 01.02.100-10 | Артмалл | | | |
| М 1 | В 18А - 01.02.101 - 05 | Кольцо | 1 | 1 | |
| М 2 | В 18А - 01.02.102 - 05 | Фланец | 1 | 1 | |
| М 3 | В 18А - 01.02.103 - 10 | Втулка | 1 | 1 | |
| М 4 | В 18А - 01.02.104 - 05 | Патрубок | 1 | 1 | |
| М 5 | В 18А - 01.02.105 | Резьба | Б | 6 | |

В 18А - 01.02.100

В 18А - 01.02.101

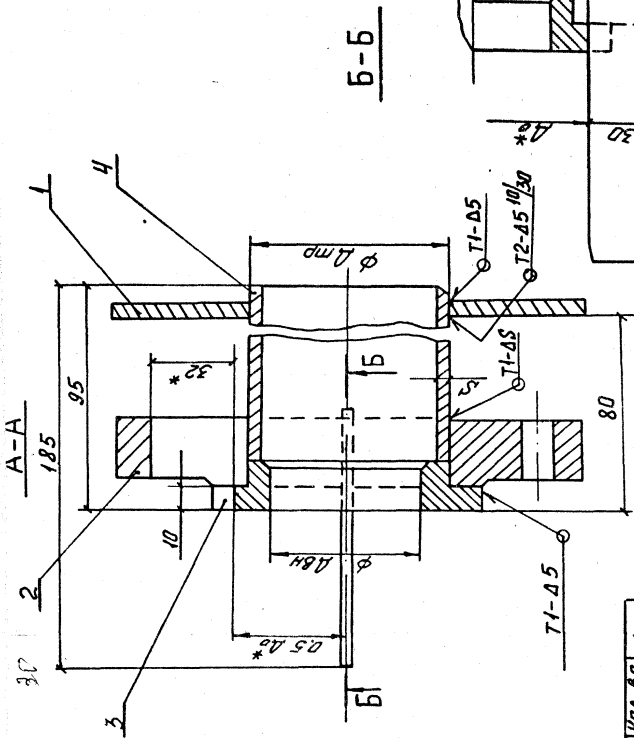
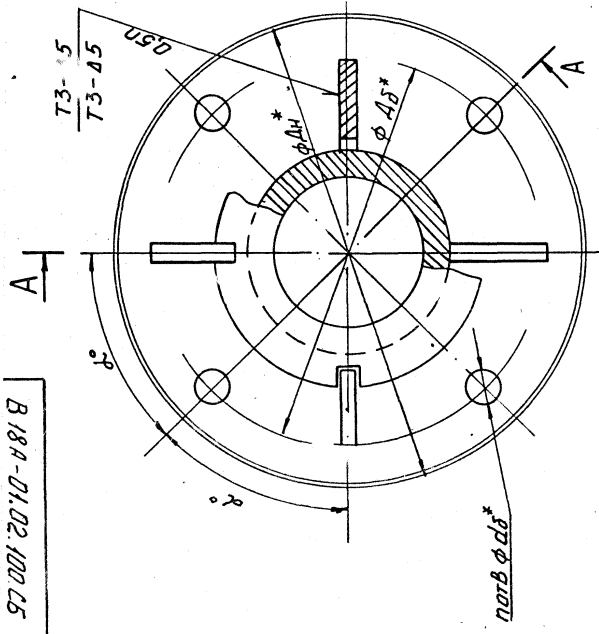
№ 01640

| | | | |
|--------------|-----------|-----------|-----------|
| Исполнитель | М.В.С. | М.В.С. | М.В.С. |
| Проверенный | М.В.С. | М.В.С. | М.В.С. |
| Утвержденный | М.В.С. | М.В.С. | М.В.С. |
| Дата | 01.02.101 | 01.02.101 | 01.02.101 |
| Место | М.В.С. | М.В.С. | М.В.С. |
| Спецификация | М.В.С. | М.В.С. | М.В.С. |
| Составитель | М.В.С. | М.В.С. | М.В.С. |
| Проверенный | М.В.С. | М.В.С. | М.В.С. |
| Утвержденный | М.В.С. | М.В.С. | М.В.С. |
| Дата | 01.02.101 | 01.02.101 | 01.02.101 |
| Место | М.В.С. | М.В.С. | М.В.С. |
| Спецификация | М.В.С. | М.В.С. | М.В.С. |
| Составитель | М.В.С. | М.В.С. | М.В.С. |
| Проверенный | М.В.С. | М.В.С. | М.В.С. |
| Утвержденный | М.В.С. | М.В.С. | М.В.С. |
| Дата | 01.02.101 | 01.02.101 | 01.02.101 |
| Место | М.В.С. | М.В.С. | М.В.С. |

В 18А - 01.02.101

Лист 3 из 8 Выпуск 1

3



| Обозначение | Dу | Размеры, | | | | | | Угол α° | Угол или вырезной п | Масса отверстия или вырезной п | Масса кг |
|-----------------|-----|----------|-----|-----|-----|-----|-----|------------|------------------------------|--|-------------|
| | | Dа* | Dвн | Dтр | Dд* | Dн | Dд* | | | | |
| В 18А-01.02.100 | 50 | 88 | 48 | 57 | 125 | 160 | 16 | 4 | 45 | 4 | 4,88 |
| -01 | 100 | 118 | 98 | 108 | 180 | 215 | 16 | 4,5 | 22,5 | 8 | 8,8 |
| -02 | 100 | 122 | 92 | 108 | 180 | 215 | 16 | 4,5 | 22,5 | 8 | 8,87 |
| -03 | 150 | 161 | 133 | 159 | 210 | 280 | 20 | 5 | 22,5 | 8 | 14,36 |
| -04 | 150 | 168 | 135 | 159 | 210 | 280 | 20 | 5 | 22,5 | 8 | 14,32 |
| -05 | 200 | 224 | 184 | 219 | 295 | 335 | 20 | 6 | 15 | 12 | 19,59 |
| 06 | 200 | 224 | 181 | 219 | 295 | 335 | 20 | 6 | 15 | 12 | 19,98 |
| -07 | 250 | 274 | 228 | 273 | 355 | 405 | 24 | 6 | 15 | 12 | 27,03 |
| -08 | 250 | 298 | 250 | 273 | 355 | 405 | 24 | 6 | 15 | 12 | 28,01 |
| -09 | 300 | 324 | 276 | 324 | 410 | 460 | 24 | 7 | 15 | 12 | 34,19 |
| -10 | 300 | 324 | 270 | 324 | 410 | 460 | 24 | 7 | 15 | 12 | 34,57 |

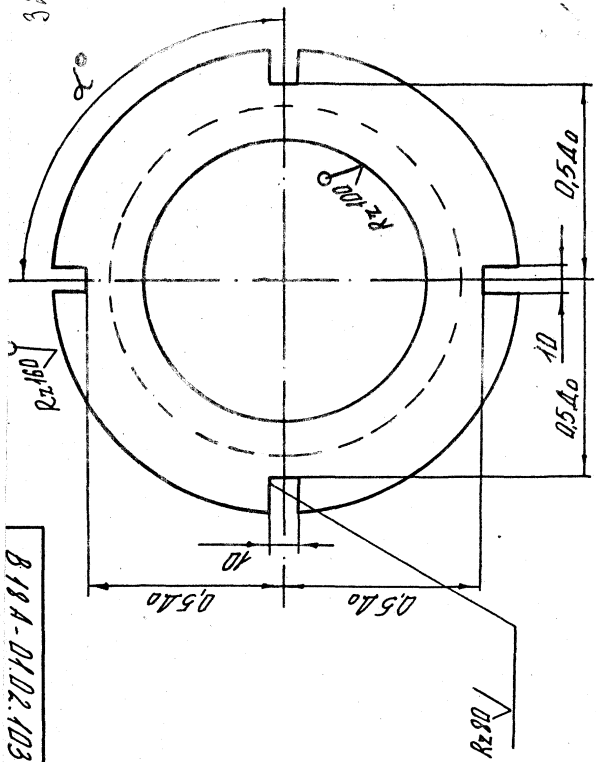
- * Размер для справок.
- 2. + УТН
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

В 18А-01.02.100.СБ

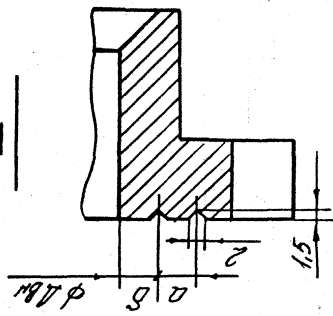
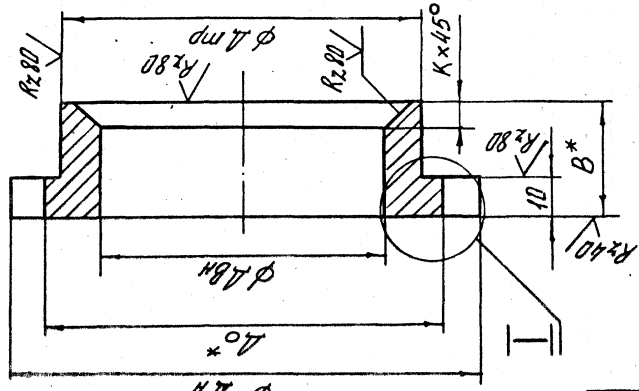
Патрибок

| | | | | | |
|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| ИЗДАТЕЛЬСТВО | ПРОИЗВОДИТЕЛЬ | МАТЕРИАЛ | СМ. ТАБЛ. | СТА. ЛИСТОВ | КОЛ-ВО ЛИСТОВ |
| ПРОИЗВОДИТЕЛЬ | ПРОИЗВОДИТЕЛЬ | ПРОИЗВОДИТЕЛЬ | ПРОИЗВОДИТЕЛЬ | ПРОИЗВОДИТЕЛЬ | ПРОИЗВОДИТЕЛЬ |
| ПРОИЗВОДИТЕЛЬ | ПРОИЗВОДИТЕЛЬ | ПРОИЗВОДИТЕЛЬ | ПРОИЗВОДИТЕЛЬ | ПРОИЗВОДИТЕЛЬ | ПРОИЗВОДИТЕЛЬ |

В 18-01-02.103



30



1 * Размер для справок

2. ± 0,14
2

| Обозначение | Размеры | | | | | | Угол α | Масса кг | |
|----------------|---------|-----|-----|-----|----|-----|-----------|-------------|-------|
| | Дв | Дн | Дпр | В | К | δ | | | |
| В 18-01-02.103 | 68 | 102 | 48 | 57 | 25 | 4 | 4 | 90 | 0,555 |
| - 01 | 118 | 158 | 98 | 108 | 25 | 4 | 3 | 45 | 1,041 |
| - 02 | 122 | 158 | 96 | 108 | 25 | 5 | 4 | 45 | 1,071 |
| - 03 | 191 | 212 | 133 | 150 | 25 | 5 | 4 | 45 | 2,113 |
| - 04 | 198 | 242 | 135 | 159 | 25 | 5 | 5 | 45 | 2,077 |
| - 05 | 224 | 268 | 134 | 219 | 25 | 7 | 6,5 | 30 | 3,263 |
| - 06 | 224 | 268 | 134 | 219 | 28 | 7,5 | 7 | 30 | 3,509 |
| - 07 | 274 | 320 | 228 | 233 | 28 | 8 | 7,5 | 30 | 4,597 |
| - 08 | 298 | 320 | 250 | 273 | 28 | 8 | 8 | 30 | 3,595 |
| - 09 | 322 | 340 | 274 | 324 | 28 | 8 | 8 | 30 | 5,766 |
| - 10 | 322 | 340 | 274 | 324 | 28 | 9 | 9 | 30 | 6,158 |

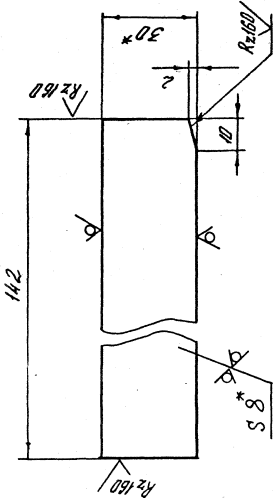
В 18-01-02.103

Втулка

| Исполн. | Провер. | Утверд. | Материал |
|---------|---------|---------|----------|
| | | | ст 1 |
| | | | ст 2 |
| | | | ст 3 |
| | | | ст 4 |
| | | | ст 5 |
| | | | ст 6 |
| | | | ст 7 |
| | | | ст 8 |
| | | | ст 9 |
| | | | ст 10 |
| | | | ст 11 |
| | | | ст 12 |
| | | | ст 13 |
| | | | ст 14 |
| | | | ст 15 |
| | | | ст 16 |
| | | | ст 17 |
| | | | ст 18 |
| | | | ст 19 |
| | | | ст 20 |
| | | | ст 21 |
| | | | ст 22 |
| | | | ст 23 |
| | | | ст 24 |
| | | | ст 25 |
| | | | ст 26 |
| | | | ст 27 |
| | | | ст 28 |
| | | | ст 29 |
| | | | ст 30 |
| | | | ст 31 |
| | | | ст 32 |
| | | | ст 33 |
| | | | ст 34 |
| | | | ст 35 |
| | | | ст 36 |
| | | | ст 37 |
| | | | ст 38 |
| | | | ст 39 |
| | | | ст 40 |
| | | | ст 41 |
| | | | ст 42 |
| | | | ст 43 |
| | | | ст 44 |
| | | | ст 45 |
| | | | ст 46 |
| | | | ст 47 |
| | | | ст 48 |
| | | | ст 49 |
| | | | ст 50 |
| | | | ст 51 |
| | | | ст 52 |
| | | | ст 53 |
| | | | ст 54 |
| | | | ст 55 |
| | | | ст 56 |
| | | | ст 57 |
| | | | ст 58 |
| | | | ст 59 |
| | | | ст 60 |
| | | | ст 61 |
| | | | ст 62 |
| | | | ст 63 |
| | | | ст 64 |
| | | | ст 65 |
| | | | ст 66 |
| | | | ст 67 |
| | | | ст 68 |
| | | | ст 69 |
| | | | ст 70 |
| | | | ст 71 |
| | | | ст 72 |
| | | | ст 73 |
| | | | ст 74 |
| | | | ст 75 |
| | | | ст 76 |
| | | | ст 77 |
| | | | ст 78 |
| | | | ст 79 |
| | | | ст 80 |
| | | | ст 81 |
| | | | ст 82 |
| | | | ст 83 |
| | | | ст 84 |
| | | | ст 85 |
| | | | ст 86 |
| | | | ст 87 |
| | | | ст 88 |
| | | | ст 89 |
| | | | ст 90 |
| | | | ст 91 |
| | | | ст 92 |
| | | | ст 93 |
| | | | ст 94 |
| | | | ст 95 |
| | | | ст 96 |
| | | | ст 97 |
| | | | ст 98 |
| | | | ст 99 |
| | | | ст 100 |

Лист Б.114-В от 19903-74
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СПИТЕЛПРОЕКТИ

В 18А - 01.02.105



1 * Размер для справок

2 ± 0,14
2

В 18А - 01.02.105

Редра

| | | | |
|-------|-------------|-------------|----------|
| № п/п | Исполнитель | Проверенный | Дата |
| 1 | М.М.М.М. | М.М.М.М. | 02.07.11 |
| 2 | М.М.М.М. | М.М.М.М. | 02.07.11 |
| 3 | М.М.М.М. | М.М.М.М. | 02.07.11 |
| 4 | М.М.М.М. | М.М.М.М. | 02.07.11 |
| 5 | М.М.М.М. | М.М.М.М. | 02.07.11 |
| 6 | М.М.М.М. | М.М.М.М. | 02.07.11 |
| 7 | М.М.М.М. | М.М.М.М. | 02.07.11 |
| 8 | М.М.М.М. | М.М.М.М. | 02.07.11 |
| 9 | М.М.М.М. | М.М.М.М. | 02.07.11 |
| 10 | М.М.М.М. | М.М.М.М. | 02.07.11 |

Исполнитель: М.М.М.М. Проверенный: М.М.М.М. Дата: 02.07.11

Лист: 1 из 1

Масштаб: 1:1

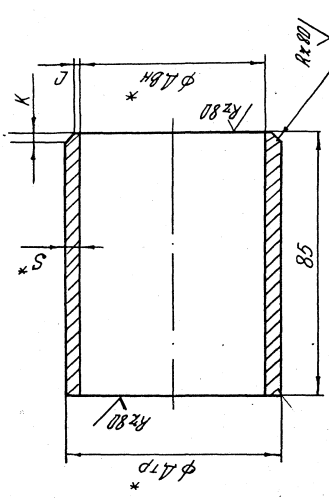
№ документа: В.2.8.30.105.105-26

Исполнитель: М.М.М.М. Проверенный: М.М.М.М. Дата: 02.07.11

Лист: 1 из 1

Масштаб: 1:1

В 18А - 01.02.104



1. 325-8 - размер трубы-заготовки, наружно по диаметру -
нагрузка пропорциональна ее диаметру φ Д.Т. - 325 мм

2 * Размеры для справок

В 18А - 01.02.104

Патрубок

| | | | |
|-------|-------------|-------------|----------|
| № п/п | Исполнитель | Проверенный | Дата |
| 1 | М.М.М.М. | М.М.М.М. | 02.07.11 |
| 2 | М.М.М.М. | М.М.М.М. | 02.07.11 |
| 3 | М.М.М.М. | М.М.М.М. | 02.07.11 |
| 4 | М.М.М.М. | М.М.М.М. | 02.07.11 |
| 5 | М.М.М.М. | М.М.М.М. | 02.07.11 |
| 6 | М.М.М.М. | М.М.М.М. | 02.07.11 |
| 7 | М.М.М.М. | М.М.М.М. | 02.07.11 |
| 8 | М.М.М.М. | М.М.М.М. | 02.07.11 |
| 9 | М.М.М.М. | М.М.М.М. | 02.07.11 |
| 10 | М.М.М.М. | М.М.М.М. | 02.07.11 |

Исполнитель: М.М.М.М. Проверенный: М.М.М.М. Дата: 02.07.11

Лист: 1 из 1

Масштаб: 1:1

№ документа: В.2.8.30.104.104-26

Исполнитель: М.М.М.М. Проверенный: М.М.М.М. Дата: 02.07.11

Лист: 1 из 1

Масштаб: 1:1

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол | Прим |
|-------|--------------------|---|-----|------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| 13 | В 19А-01.03.000.05 | Сборочный чертеж | | |
| | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| 1 | | Болт М18х160.58 | 8 | |
| 2 | | Гайка М16.5 | 8 | |
| 3 | | Шайба 16.02 | 8 | |
| | | <u>Переменные данные для исполнений</u> | | |
| | | В 19А-01.03.000 | | |
| | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| 4 | В 19А-01.03.100 | Зомут | 4 | |
| 5 | В 19А-01.03.200 | Кожух | 2 | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| 6 | В 19А-01.01.001 | Прокладка | 1 | |
| | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | В 19А-01.03.000 | | |
| | | Муфта соединительная | 1 | |
| | | Зомуты для | 4 | |
| | | тип Т | | |

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол | Прим |
|-------|--------------------|----------------------------|-----|------|
| 7 | | Болт М18х160.58 | 4 | |
| 8 | | Гайка М16.5 | 4 | |
| 9 | | Шайба 16.02 | 4 | |
| 10 | | ГОСТ 11371-78* | 4 | |
| | | Шайба 16.02 | 4 | |
| | | ГОСТ 13463-77* | 4 | |
| | | В 19А-01.03.000-01 | | |
| | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| 4 | В 19А-01.03.100-01 | Зомут | 4 | |
| 5 | В 19А-01.03.200-01 | Кожух | 2 | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| | | Прокладка | 1 | |
| | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| 7 | | Болт М18х160.58 | 8 | |
| 8 | | Гайка М16.5 | 8 | |
| 9 | | Шайба 16.02 | 4 | |
| 10 | | ГОСТ 11371-78* | 4 | |
| | | Шайба 16.02 | 4 | |
| | | ГОСТ 13463-77** | 8 | |
| | | В 19А-01.03.000-02 | | |

84

Листа 3.003.8-16 Выпуск 1

Итого: 10 листов и 1 деталь. В сумме: 10 листов, 1 деталь. Подпись: _____

В 19А-01.03.000

Лист

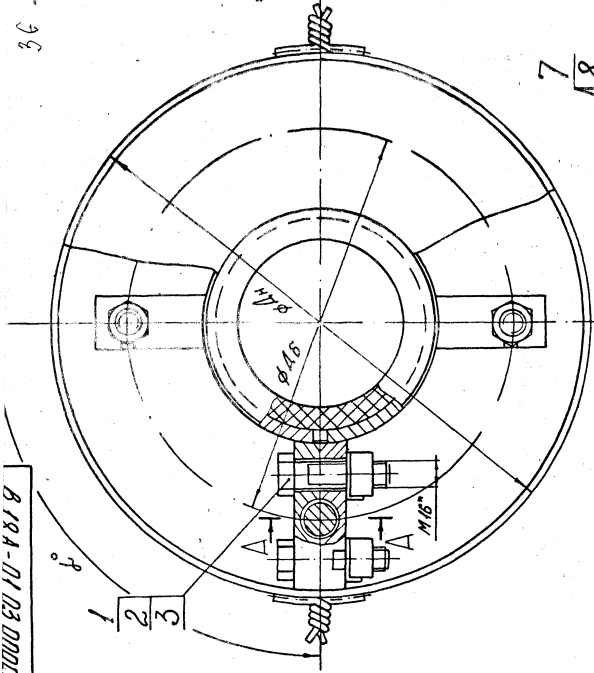
35

Серия 3.003.8-18 Выпуск 1

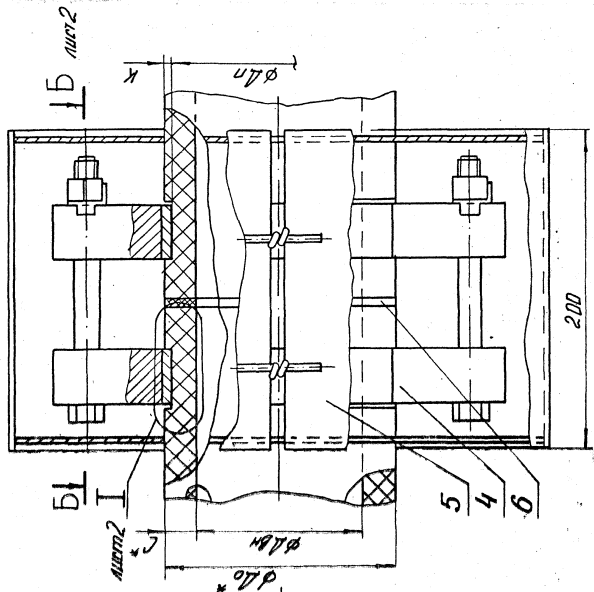
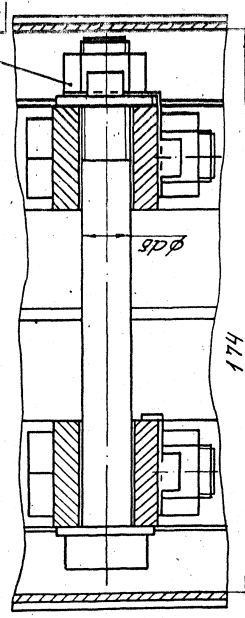
| ЭДЛО | Обозначение | Наименование | Ком | Прим |
|------|-------------------|---------------------|-----|------|
| | | Сборные единицы | | |
| 4 | В18А-01.03.100-02 | Коммут | 4 | |
| 5 | В18А-01.03.200-02 | Корпус | 2 | |
| | | Артма | | |
| 6 | В18А-01.01.001-02 | Прокладка | 1 | |
| | | Стандартные изделия | | |
| 7 | М18х160.5У | Болт М18х160.5У | | |
| | | Гайка М16.5 | 8 | |
| 9 | Г02Т 11371-78* | Шайба 16.02 | 8 | |
| 10 | Г02Т 13463-77* | Шайба 16.02 | 4 | |
| | | Гайка М16.5 | 8 | |
| | | В18А-01.03.000-03 | | |
| | | Сборные единицы | | |
| 4 | В18А-01.03.100-03 | Коммут | 4 | |
| 5 | В18А-01.03.200-03 | Корпус | 2 | |
| | | Артма | | |
| 5 | В18А-01.01.001-03 | Прокладка | 1 | |

Серия 3.003.8-18 Выпуск 1

| ЭДЛО | Обозначение | Наименование | Ком | Прим |
|------|-------------------|---------------------|-----|------|
| | | Стандартные изделия | | |
| 7 | Болт М20х160.5У | Болт М20х160.5У | 8 | |
| 8 | Гайка М20.5 | Гайка М20.5 | 8 | |
| 9 | Шайба 20.02 | Шайба 20.02 | 4 | |
| 10 | Г02Т 11371-78* | Шайба 20.02 | 8 | |
| | | Г02Т 13463-77* | 8 | |
| | | В18А-01.03.000-04 | | |
| | | Сборные единицы | | |
| 4 | В18А-01.03.100-04 | Коммут | 4 | |
| 5 | В18А-01.03.200-04 | Корпус | 2 | |
| | | Артма | | |
| 6 | В18А-01.01.001-04 | Прокладка | 1 | |
| | | Стандартные изделия | | |
| 7 | Болт М20х160.5У | Болт М20х160.5У | 8 | |
| 8 | Гайка М20.5 | Гайка М20.5 | 8 | |
| 9 | Шайба 20.02 | Шайба 20.02 | 4 | |
| 10 | Г02Т 11371-78* | Шайба 20.02 | 8 | |
| | | Г02Т 13463-77* | 8 | |



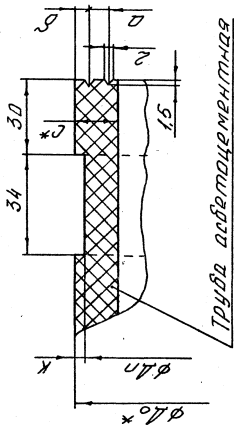
A - A



- 1 Таблицу исполнений см. на листе 2.
- 2 * Размер для справок
- 3 * ДИА 2

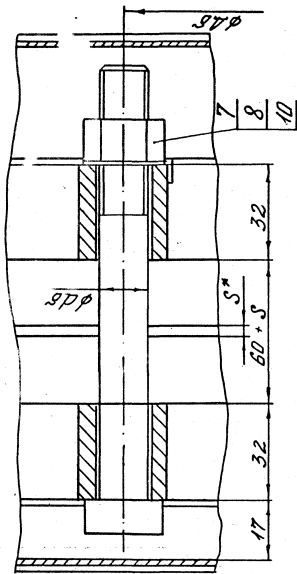
| | | | | |
|--------------------|--|-------------|-----------|--------------|
| В 194-П1.03.000.05 | | Лист | Масштаб | Масштаб |
| Муфта середины | | № | г/м | — |
| тепловая комута- | | № | мм | — |
| воя | | № | мм | — |
| гилья 1 | | Лист 1 | Листовой | 2 |
| | | Удостоверен | Казакский | САНТЕХПРОЕКТ |

I



37

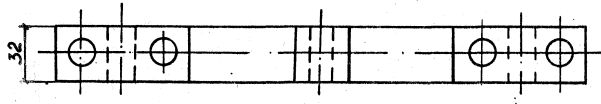
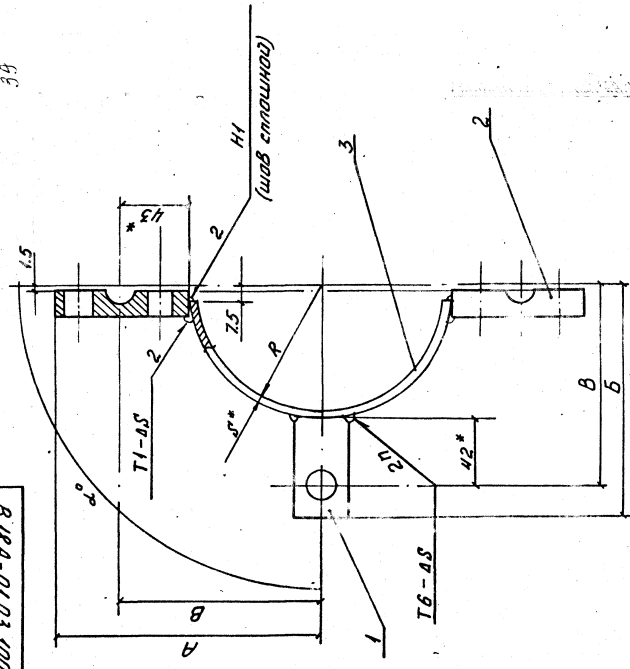
B-D



| Обозначение | Труба асбестоцементная | | | | Металлоконструкция | | | | Масса, кг | | | | | |
|-------------|------------------------|-----|------|-----|--------------------|-----|-----|-----|-----------|--------------|---|---|----|-------|
| | Ду | Л* | Дп | К | Д | Дн | Дв* | С* | | φ-по Форм. № | | | | |
| В18А-03-000 | 50 | 68 | 10 | 61 | 3,5 | 4 | 3 | 248 | 153 | 16 | 3 | 4 | 90 | 11,83 |
| -01 | 100 | 118 | 10 | 111 | 3,5 | 4 | 3 | 300 | 205 | 16 | 3 | 8 | 45 | 19,42 |
| -02 | 100 | 122 | 13 | 115 | 3,5 | 5 | 4 | 304 | 209 | 16 | 3 | 8 | 45 | 19,56 |
| -03 | 150 | 181 | 14 | 153 | 4,0 | 5 | 4,5 | 342 | 247 | 20 | 4 | 8 | 45 | 20,74 |
| -04 | 150 | 188 | 16,5 | 160 | 4,0 | 5,5 | 5,5 | 349 | 254 | 20 | 4 | 8 | 45 | 21,26 |

В.18А-01.03.100.15

39



41

1. * Размер для сварки.
2. ± 0.1
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

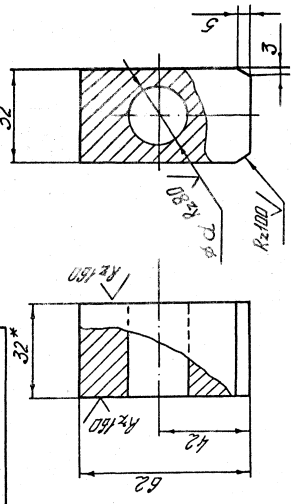
| Обозначение | размеры | | | | | | ММ | Кол-во деталей | Угол покл. | Масса кг |
|-----------------|---------|-------|-------|------|----|---|----|----------------|------------|----------|
| | А | Б | В | Р | С* | Δ | | | | |
| В.18А-01.03.100 | 118,5 | 96,5 | 76,5 | 30,5 | 4 | 1 | 90 | 4,073 | 2,02 | |
| -01 | 144,5 | 122,5 | 102,5 | 53,5 | 5 | 3 | 45 | 2,02 | 2,02 | |
| -02 | 116,5 | 124,5 | 101,5 | 57,5 | 5 | 3 | 45 | 1,9 | 1,9 | |
| -03 | 165,5 | 143,5 | 123,5 | 76,5 | 5 | 3 | 45 | 1,9 | 1,9 | |
| 40- | 169,0 | 147,0 | 127,0 | 82,0 | 5 | 3 | 45 | 1,9 | 1,9 | |

| | | | |
|---------------|---------|-------------------|---|
| Лист | 1 | из | 1 |
| Материал | сталь | Группа | — |
| Масштаб | 1:1 | Число | — |
| Исполнитель | КАЖИКИН | Проверенный | — |
| Спецификация | — | Составитель | — |
| Срок службы | — | Срок хранения | — |
| Срок годности | — | Срок изготовления | — |

В.18А-01.03.100.15

Лист 3.903.8-16 Выгук 1

В18А-01.03.101



| Обозначение | Диаметр мм | Масса кг |
|----------------|------------|----------|
| В18А-01.03.101 | 18 | 0,43 |
| | -01 | 0,40 |

1* Размер для справок
2. ± 0,14 / 2

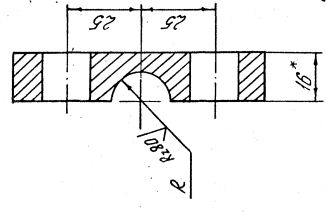
В18А-01.03.101

Втулка

Кладат ВЗЛ ТМТ 2304-88
Лист 3.903.8-16 Выгук 1

Лист 3.903.8-16 Выгук 1

В18А-01.03.102



| Обозначение | Диаметр мм | Масса кг |
|----------------|------------|----------|
| В18А-01.03.102 | 9 | 0,25 |
| | -01 | 0,23 |

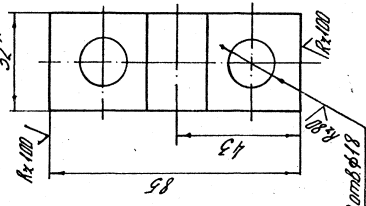
1* Размер для справок
2. ± 0,14 / 2

В18А-01.03.102

Шпико

Масса ВЗЛ ТМТ 2304-88
Лист 3.903.8-16 Выгук 1

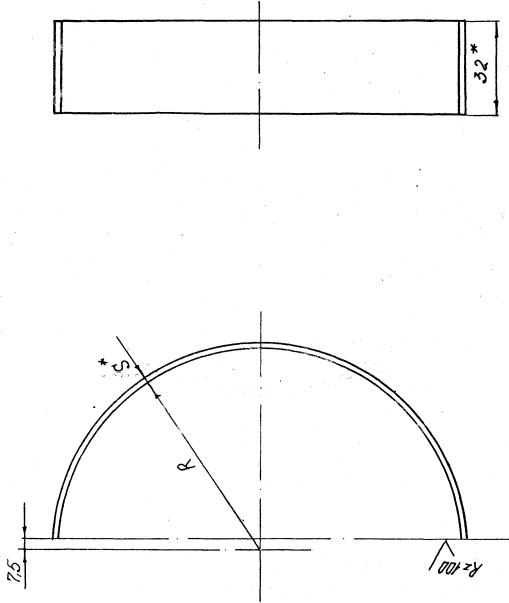
В18А-01.03.102



| Материал | Масса кг | Масса кг |
|-------------------------|----------|----------|
| Сталь | 0,25 | 0,23 |
| 708Х | | |
| Лист 3.903.8-16 Выгук 1 | | |

В18А-01.03.103

41



1. * Размер для справок.

2. $\pm \frac{J14}{2}$

| Обозначение | Размеры мм | | Масса кг |
|-----------------|------------|----|----------|
| | R | S* | |
| В18 А-01.03.103 | 30,5 | 4 | 0,09 |
| -10 | 55,5 | 5 | 0,21 |
| -02 | 57,5 | 5 | 0,22 |
| -03 | 76,5 | 5 | 0,29 |
| -04 | 90,0 | 5 | 0,4 |

В18А - 01.03.103

С К О Б А

| | | | | | |
|----------------------|------------|-----------|------|---------|----------|
| № докум. | № докум. | Испол. | Дата | Масштаб | Материал |
| | | | | | |
| Разработчик | Проверен | Утвержден | | | |
| С.К.О.Б.А. | | | | | |
| Электронный документ | С.К.О.Б.А. | | | | |
| С.К.О.Б.А. | | | | | |
| М.П. С.К.О.Б.А. | | | | | |
| М.П. С.К.О.Б.А. | | | | | |

Масштаб 5:2 С.К.О.Б.А. 7.08.76
 Проектный отдел
 КАЗАХСКОЙ
 РАЕСПУБЛИКИ

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|-------|--------------------|-----------------------------------|------|---------|
| 1 | В 18А-01.03.200 СБ | Документация | | |
| 2 | В 18А-01.03.200 СБ | Сборочный чертёж | | |
| 3 | В 18А-01.03.201 | Детали | | |
| 4 | В 18А-01.03.201 | Стяжка | | |
| 5 | 2.5-4-Г-01Т-322-74 | Проволока | | |
| 6 | С-80 | Н 14 | 4 | Д.003жк |
| | | Промежные данные для изготовления | | |
| | | В 18А-01.03.200 | | |
| | | Детали | | |
| 7 | В 18А-01.03.202 | Лист | 1 | |
| 8 | В 18А-01.03.203 | Лист торцевой | 2 | |
| | | В 18А-01.03.200-01 | | |
| | | Детали | | |
| 9 | В 18А-01.03.202-01 | Лист | 1 | |
| 10 | В 18А-01.03.203-01 | Лист торцевой | 2 | |

В 18А-01.03.200

КОЖУЗ

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100

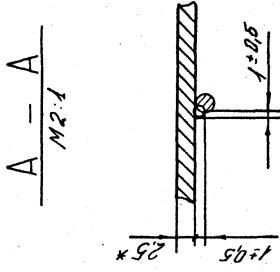
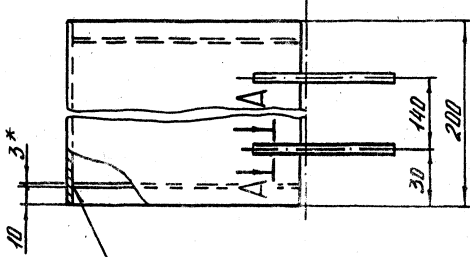
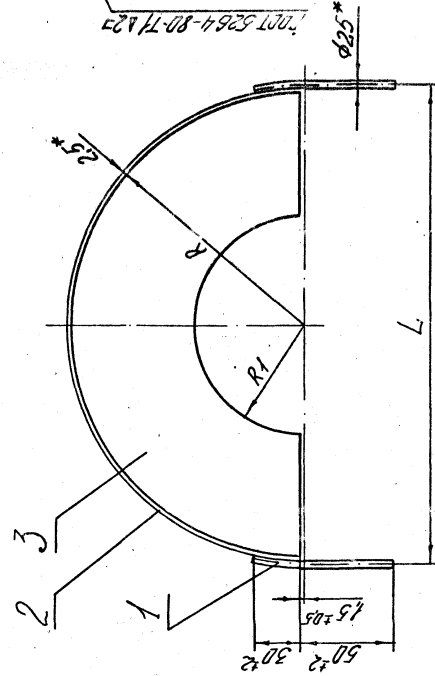
| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|-------|--------------------|--------------------|------|-------|
| 1 | В 18А-01.03.200-02 | Детали | | |
| 2 | В 18А-01.03.202-02 | Лист | 1 | |
| 3 | В 18А-01.03.203-02 | Лист торцевой | 2 | |
| | | В 18А-01.03.200-03 | | |
| | | Детали | | |
| 4 | В 18А-01.03.202-03 | Лист | 1 | |
| 5 | В 18А-01.03.203-03 | Лист торцевой | 2 | |
| | | В 18А-01.03.200-04 | | |
| | | Детали | | |
| 6 | В 18А-01.03.202-04 | Лист | 1 | |
| 7 | В 18А-01.03.203-04 | Лист торцевой | 2 | |

Лист 3, 9, 13, 8-16, Выпуск 1

Лист 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

В 18А-01.03.200 05

43



45

| Обозначение | R | R1 | L | Масса R2 |
|-----------------|-------|------|-------|----------|
| В 18А-01.03.200 | 121,5 | 34,5 | 250,5 | 2,54 |
| -01 | 147,5 | 59,5 | 302,5 | 3,20 |
| -02 | 149,5 | 61,5 | 306,5 | 3,25 |
| -03 | 158,5 | 81 | 344,5 | 3,73 |
| -04 | 172 | 84,5 | 354,5 | 3,81 |

1 * Размер для справок.
2 * ШТАБ

3. Шероховатость кромок резан деталей
54. Rz 160.

| | | | | |
|---|-------------|-------------|----------|-------|
| № | Исполнитель | Проверенный | Материал | Масса |
| 1 | М.И.И. | М.И.И. | Сталь | — |
| 2 | М.И.И. | М.И.И. | Сталь | — |
| 3 | М.И.И. | М.И.И. | Сталь | — |
| 4 | М.И.И. | М.И.И. | Сталь | — |
| 5 | М.И.И. | М.И.И. | Сталь | — |

В 18А-01.03.200 05

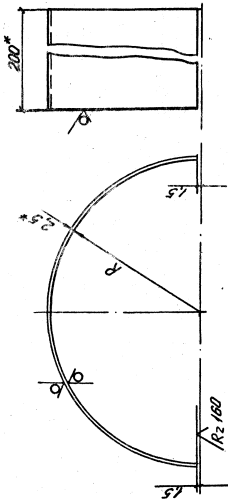
Лист 3903. 8-го выпуск 1

И.И.И.

И.И.И.

В 18А-01.03.202

Серия 3.903.8-16 Выпуск 1



| Обозначение | R мм | Листв мм | Масса кг |
|-----------------|-------|----------|----------|
| В 18А-01.03.202 | 121,5 | 382 | 1,5 |
| - 01 | 147,5 | 464 | 1,82 |
| - 02 | 149,5 | 470 | 1,84 |
| - 03 | 168,5 | 530 | 2,08 |
| - 04 | 172 | 541 | 2,12 |

1. * Размер для справок.
2. $\frac{2,5}{200}$

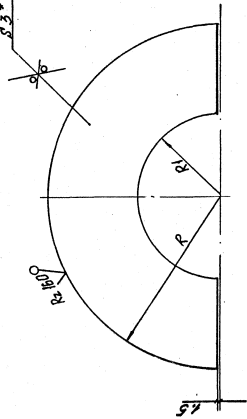
В 18А-01.03.201

Лист

| Лист | | Масса | |
|--------------|-------|-------|-------|
| Лист | Масса | см. | табл. |
| Лист 2,5х200 | См 3 | | |
| ГОСТ 1900 | СССР | | |
| КАЗАКСКИЙ | | | |

В 18А-01.03.203

Серия 3.903.8-16 Выпуск 1



| Обозначение | R мм | R1 мм | Масса кг |
|-----------------|-------|-------|----------|
| В 18А-01.03.203 | 121,5 | 34,5 | 0,5 |
| - 01 | 147,5 | 59,5 | 0,67 |
| - 02 | 149,5 | 61,5 | 0,68 |
| - 03 | 168,5 | 81 | 0,8 |
| - 04 | 172 | 84,5 | 0,82 |

1. * Размер для справок.
2. $\frac{3,3}{200}$

В 18А-01.03.202

Лист торцевой

| Лист | | Масса | |
|--------------------------|-------|-------|-------|
| Лист | Масса | см. | табл. |
| Лист 80х3 ГОСТ 19003-70* | 70* | | |
| ГОСТ 1900 | СССР | | |
| КАЗАКСКИЙ | | | |

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. Прит. |
|-------|-------------|---------------------|------------|
| 8 | | Стандартные изделия | |
| 9 | | Болт М20х40.58 | 8 |
| 10 | | Гайка М16.5 | 8 |
| 11 | | Гайка М16.5 | 4 |
| 12 | | Шайба 16.02 | 8 |
| 13 | | Шайба 16.02 | 4 |
| 14 | | Шайба 16.02 | 8 |
| 15 | | Шайба 16.02 | 2 |
| 16 | | Шайба 16.02 | 2 |
| 17 | | Шайба 16.02 | 1 |
| 18 | | Шайба 16.02 | |
| 19 | | Шайба 16.02 | |
| 20 | | Шайба 16.02 | |
| 21 | | Шайба 16.02 | |
| 22 | | Шайба 16.02 | |
| 23 | | Шайба 16.02 | |
| 24 | | Шайба 16.02 | |
| 25 | | Шайба 16.02 | |
| 26 | | Шайба 16.02 | |
| 27 | | Шайба 16.02 | |
| 28 | | Шайба 16.02 | |
| 29 | | Шайба 16.02 | |
| 30 | | Шайба 16.02 | |
| 31 | | Шайба 16.02 | |
| 32 | | Шайба 16.02 | |
| 33 | | Шайба 16.02 | |
| 34 | | Шайба 16.02 | |
| 35 | | Шайба 16.02 | |
| 36 | | Шайба 16.02 | |
| 37 | | Шайба 16.02 | |
| 38 | | Шайба 16.02 | |
| 39 | | Шайба 16.02 | |
| 40 | | Шайба 16.02 | |
| 41 | | Шайба 16.02 | |
| 42 | | Шайба 16.02 | |
| 43 | | Шайба 16.02 | |
| 44 | | Шайба 16.02 | |
| 45 | | Шайба 16.02 | |
| 46 | | Шайба 16.02 | |
| 47 | | Шайба 16.02 | |
| 48 | | Шайба 16.02 | |
| 49 | | Шайба 16.02 | |
| 50 | | Шайба 16.02 | |
| 51 | | Шайба 16.02 | |
| 52 | | Шайба 16.02 | |
| 53 | | Шайба 16.02 | |
| 54 | | Шайба 16.02 | |
| 55 | | Шайба 16.02 | |
| 56 | | Шайба 16.02 | |
| 57 | | Шайба 16.02 | |
| 58 | | Шайба 16.02 | |
| 59 | | Шайба 16.02 | |
| 60 | | Шайба 16.02 | |
| 61 | | Шайба 16.02 | |
| 62 | | Шайба 16.02 | |
| 63 | | Шайба 16.02 | |
| 64 | | Шайба 16.02 | |
| 65 | | Шайба 16.02 | |
| 66 | | Шайба 16.02 | |
| 67 | | Шайба 16.02 | |
| 68 | | Шайба 16.02 | |
| 69 | | Шайба 16.02 | |
| 70 | | Шайба 16.02 | |
| 71 | | Шайба 16.02 | |
| 72 | | Шайба 16.02 | |
| 73 | | Шайба 16.02 | |
| 74 | | Шайба 16.02 | |
| 75 | | Шайба 16.02 | |
| 76 | | Шайба 16.02 | |
| 77 | | Шайба 16.02 | |
| 78 | | Шайба 16.02 | |
| 79 | | Шайба 16.02 | |
| 80 | | Шайба 16.02 | |
| 81 | | Шайба 16.02 | |
| 82 | | Шайба 16.02 | |
| 83 | | Шайба 16.02 | |
| 84 | | Шайба 16.02 | |
| 85 | | Шайба 16.02 | |
| 86 | | Шайба 16.02 | |
| 87 | | Шайба 16.02 | |
| 88 | | Шайба 16.02 | |
| 89 | | Шайба 16.02 | |
| 90 | | Шайба 16.02 | |
| 91 | | Шайба 16.02 | |
| 92 | | Шайба 16.02 | |
| 93 | | Шайба 16.02 | |
| 94 | | Шайба 16.02 | |
| 95 | | Шайба 16.02 | |
| 96 | | Шайба 16.02 | |
| 97 | | Шайба 16.02 | |
| 98 | | Шайба 16.02 | |
| 99 | | Шайба 16.02 | |
| 100 | | Шайба 16.02 | |

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. Прит. |
|-------|-------------|--------------|------------|
| 1 | | Шайба 16.02 | 1 |
| 2 | | Шайба 16.02 | 1 |
| 3 | | Шайба 16.02 | 12 |
| 4 | | Шайба 16.02 | 12 |
| 5 | | Шайба 16.02 | 4 |
| 6 | | Шайба 16.02 | 12 |
| 7 | | Шайба 16.02 | |
| 8 | | Шайба 16.02 | |
| 9 | | Шайба 16.02 | |
| 10 | | Шайба 16.02 | |
| 11 | | Шайба 16.02 | |
| 12 | | Шайба 16.02 | |
| 13 | | Шайба 16.02 | |
| 14 | | Шайба 16.02 | |
| 15 | | Шайба 16.02 | |
| 16 | | Шайба 16.02 | |
| 17 | | Шайба 16.02 | |
| 18 | | Шайба 16.02 | |
| 19 | | Шайба 16.02 | |
| 20 | | Шайба 16.02 | |
| 21 | | Шайба 16.02 | |
| 22 | | Шайба 16.02 | |
| 23 | | Шайба 16.02 | |
| 24 | | Шайба 16.02 | |
| 25 | | Шайба 16.02 | |
| 26 | | Шайба 16.02 | |
| 27 | | Шайба 16.02 | |
| 28 | | Шайба 16.02 | |
| 29 | | Шайба 16.02 | |
| 30 | | Шайба 16.02 | |
| 31 | | Шайба 16.02 | |
| 32 | | Шайба 16.02 | |
| 33 | | Шайба 16.02 | |
| 34 | | Шайба 16.02 | |
| 35 | | Шайба 16.02 | |
| 36 | | Шайба 16.02 | |
| 37 | | Шайба 16.02 | |
| 38 | | Шайба 16.02 | |
| 39 | | Шайба 16.02 | |
| 40 | | Шайба 16.02 | |
| 41 | | Шайба 16.02 | |
| 42 | | Шайба 16.02 | |
| 43 | | Шайба 16.02 | |
| 44 | | Шайба 16.02 | |
| 45 | | Шайба 16.02 | |
| 46 | | Шайба 16.02 | |
| 47 | | Шайба 16.02 | |
| 48 | | Шайба 16.02 | |
| 49 | | Шайба 16.02 | |
| 50 | | Шайба 16.02 | |
| 51 | | Шайба 16.02 | |
| 52 | | Шайба 16.02 | |
| 53 | | Шайба 16.02 | |
| 54 | | Шайба 16.02 | |
| 55 | | Шайба 16.02 | |
| 56 | | Шайба 16.02 | |
| 57 | | Шайба 16.02 | |
| 58 | | Шайба 16.02 | |
| 59 | | Шайба 16.02 | |
| 60 | | Шайба 16.02 | |
| 61 | | Шайба 16.02 | |
| 62 | | Шайба 16.02 | |
| 63 | | Шайба 16.02 | |
| 64 | | Шайба 16.02 | |
| 65 | | Шайба 16.02 | |
| 66 | | Шайба 16.02 | |
| 67 | | Шайба 16.02 | |
| 68 | | Шайба 16.02 | |
| 69 | | Шайба 16.02 | |
| 70 | | Шайба 16.02 | |
| 71 | | Шайба 16.02 | |
| 72 | | Шайба 16.02 | |
| 73 | | Шайба 16.02 | |
| 74 | | Шайба 16.02 | |
| 75 | | Шайба 16.02 | |
| 76 | | Шайба 16.02 | |
| 77 | | Шайба 16.02 | |
| 78 | | Шайба 16.02 | |
| 79 | | Шайба 16.02 | |
| 80 | | Шайба 16.02 | |
| 81 | | Шайба 16.02 | |
| 82 | | Шайба 16.02 | |
| 83 | | Шайба 16.02 | |
| 84 | | Шайба 16.02 | |
| 85 | | Шайба 16.02 | |
| 86 | | Шайба 16.02 | |
| 87 | | Шайба 16.02 | |
| 88 | | Шайба 16.02 | |
| 89 | | Шайба 16.02 | |
| 90 | | Шайба 16.02 | |
| 91 | | Шайба 16.02 | |
| 92 | | Шайба 16.02 | |
| 93 | | Шайба 16.02 | |
| 94 | | Шайба 16.02 | |
| 95 | | Шайба 16.02 | |
| 96 | | Шайба 16.02 | |
| 97 | | Шайба 16.02 | |
| 98 | | Шайба 16.02 | |
| 99 | | Шайба 16.02 | |
| 100 | | Шайба 16.02 | |

Серия 3.903.8-15 Выход 1

Серия 3.903.8-15 Выход 1

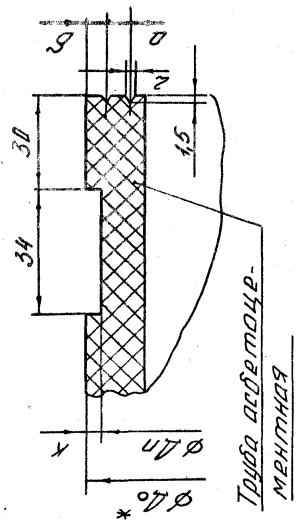
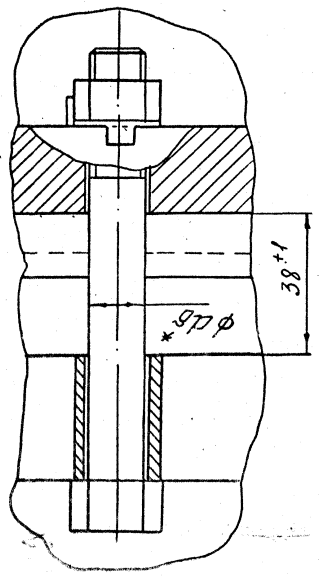
Подпись и дата: [Blank] № [Blank]

Подпись и дата: [Blank] № [Blank]

ВИА - 01.04.000

ВИА - 01.04.000

лист 1



Труба асбестоце-
ментная

| Обозначение | Ду | АССОРТИМЕНТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ | | | | | | | | | | МЕТАЛЛОПРОДУКЦИЯ | | | | | Угол α° | Масса кг | |
|-------------|-----|--------------------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------------|-----|------|------|---------|---------|----------|----------|
| | | РАЗМЕРЫ | | | | | мм | | | | | Ан | Ав* | Ав* | S* | Угол α° | | | Масса кг |
| | | Ав* | С* | Ап | К | С | Б | Д | В | Ан | Ав* | | | | | | | | |
| В18А-04-000 | 50 | 68 | 10 | 61 | 3,5 | 4 | 3 | 3 | 248 | 153 | 16 | 5 | 4 | 90 | 19,0 | | | | |
| -01 | 100 | 118 | 10 | 111 | 3,5 | 4 | 3 | 300 | 209 | 16 | 3 | 8 | 45 | 26,0 | | | | | |
| -02 | 100 | 122 | 13 | 115 | 3,5 | 5 | 4 | 304 | 209 | 16 | 3 | 8 | 45 | 26,0 | | | | | |
| -03 | 150 | 161 | 14 | 153 | 4,0 | 5 | 4,5 | 342 | 247 | 20 | 4 | 8 | 45 | 33,7 | | | | | |
| -04 | 150 | 168 | 16,5 | 160 | 4,0 | 5,5 | 5,5 | 349 | 254 | 20 | 4 | 8 | 45 | 34,6 | | | | | |

| № п/п | Удостоверение | Наименование | № инв |
|----------------------|------------------------|------------------|-------|
| | | Документация | |
| 13 | В 18А - 01.04.100.56 | Сварочный чертеж | |
| Перечень данных | | | |
| В 18А - 01.04.100 | | | |
| детали | | | |
| 13 | В 18А - 01.04.101 | Втулка | 1 |
| 13 | В 18А - 01.04.102 | Фланец | 1 |
| 14 | В 18А - 01.02.104 | Патрубок | 1 |
| В 18А - 01.04.100-01 | | | |
| детали | | | |
| 13 | В 18А - 01.04.101 - 01 | Втулка | 1 |
| 13 | В 18А - 01.04.102 - 01 | Фланец | 1 |
| 14 | В 18А - 01.02.104 - 01 | Патрубок | 1 |
| В 18А - 01.04.100-02 | | | |
| детали | | | |
| 13 | В 18А - 01.04.101 - 02 | Втулка | 1 |
| 13 | В 18А - 01.04.102 - 02 | Фланец | 1 |
| 14 | В 18А - 01.02.104 - 01 | Патрубок | 1 |
| В 18А - 01.04.100-03 | | | |
| детали | | | |
| В 18А - 01.04.100 | | | |
| Патрубок | | | |

Лист 1 из 1
 Подготовил: КАР
 Проверил: КАР
 Сметчик: ВАРЕНСКИЙ

| № п/п | ИД | Исполнитель | Наименование | № инв |
|----------------------|----|----------------------|--------------|-------|
| 13 | 1 | В 18А - 01.04.101-03 | Втулка | 1 |
| 13 | 2 | В 18А - 01.04.102-03 | Фланец | 1 |
| 14 | 3 | В 18А - 01.02.104-02 | Патрубок | 1 |
| В 18А - 01.04.100-04 | | | | |
| детали | | | | |
| 13 | 1 | В 18А - 01.04.101-04 | Втулка | 1 |
| 13 | 2 | В 18А - 01.04.102-04 | Фланец | 1 |
| 14 | 3 | В 18А - 01.02.104-02 | Патрубок | 1 |

Лист 2 из 2
 Подготовил: КАР
 Проверил: КАР

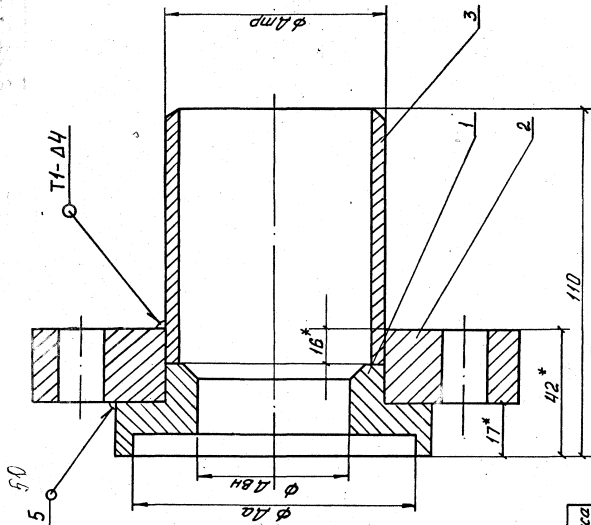
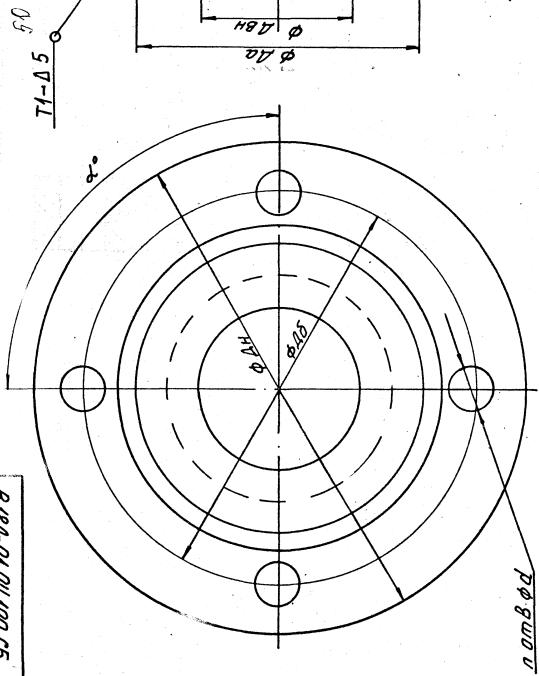
В 18А - 01.04-100

Перев 3 003-8-91 - Втулка 1

Лист № инв подв и отвр
 Лист № инв подв и отвр
 Лист № инв подв и отвр

В 18А-01.04.100.СБ

Черт. 3.903-16 ЛМ.чк.1



1. * Размер для справок
2. ± 0,14
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

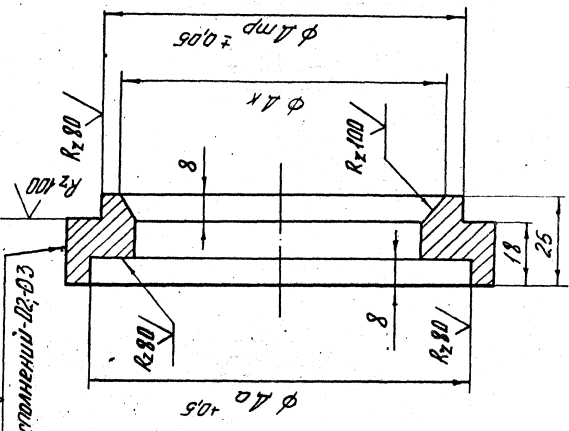
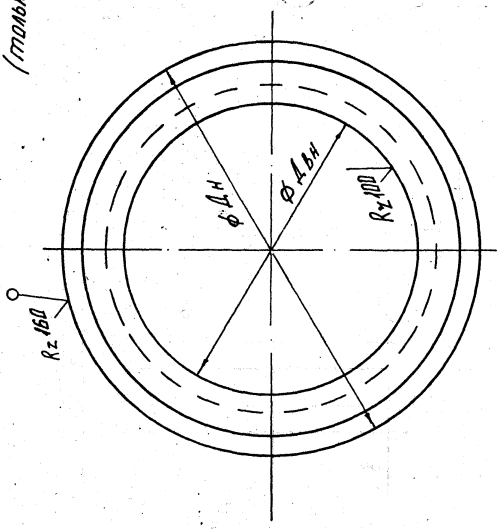
| Обозначение | Размеры, мм | | | | Угол φ, ° | Масса кг | |
|-----------------|-------------|-----|-----|-----|--------------|-------------|-------|
| | Дн | Двн | Дтр | Дш | | | |
| В 18А-01.04.100 | 237 | 48 | 69 | 57 | 18 | 4 | 9,0 |
| -01 | 289 | 98 | 119 | 108 | 205 | 18 | 12,7 |
| -02 | 293 | 96 | 123 | 108 | 209 | 18 | 12,65 |
| -03 | 331 | 133 | 152 | 159 | 247 | 22 | 15,85 |
| пч | 338 | 135 | 169 | 159 | 254 | 22 | 16,4 |

В 18А-01.04.100.СБ

Патрубок

| | | |
|----------------|----------------|----------------|
| Лист | масса | Масштаб |
| СЧ | табл. | — |
| Лист | Учтено | Лист |
| ГОСТ 21.010 | ГОСТ 21.010 | ГОСТ 21.010 |
| НАЧАЛЬНИК | НАЧАЛЬНИК | НАЧАЛЬНИК |
| САМОНЕДЕЛЯЮЩИЙ | САМОНЕДЕЛЯЮЩИЙ | САМОНЕДЕЛЯЮЩИЙ |

Лист 3 от 8-16 выгук 1



- 1 * Размер для справок
- 2 Остатное ± 0,14

| Обозначение | Размеры, мм | | | | Масса, кг |
|----------------|-------------|-----|-----|-----|-----------|
| | Дн | Дв | Дк | Двн | |
| В18А-01.04.101 | 90 | 69 | 48 | 48 | 0,533 |
| -01 | 140 | 119 | 108 | 98 | 0,924 |
| -02 | 145 | 123 | 108 | 96 | 1,055 |
| -03 | 185 | 162 | 159 | 148 | 1,584 |
| -04 | 190 | 169 | 159 | 148 | 1,622 |

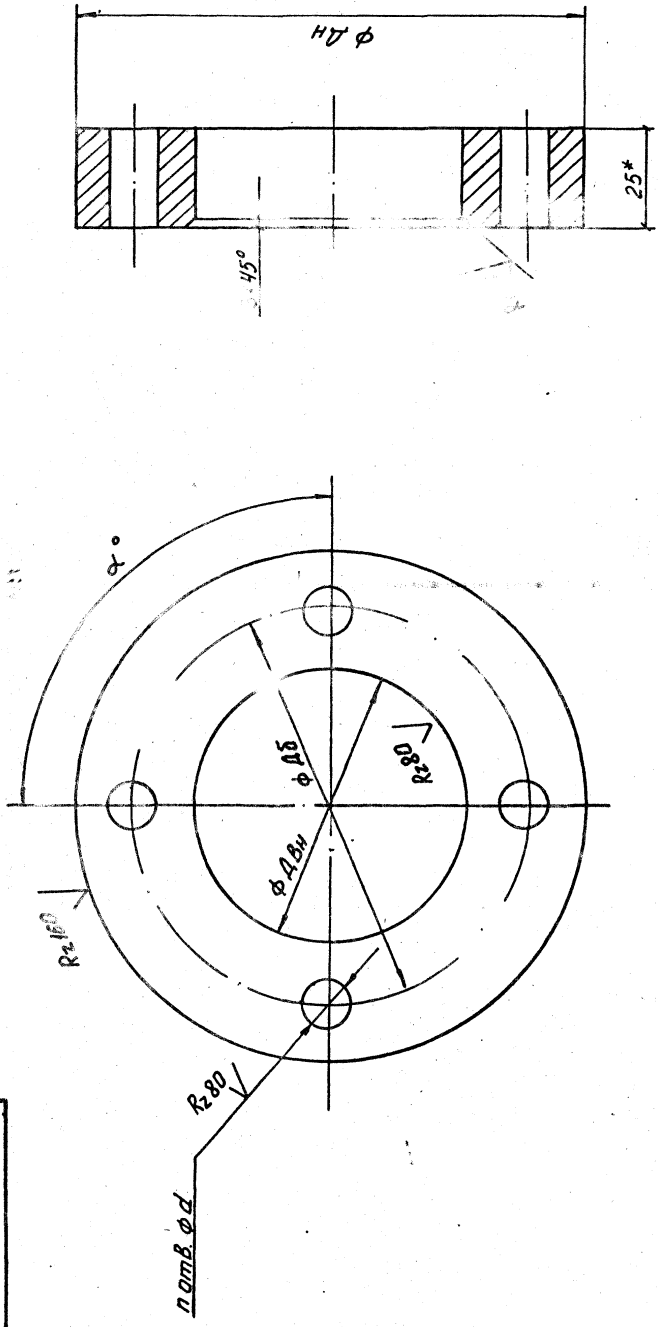
| | | | | |
|----------------|--|--|---------|---------|
| 318А-01.04.101 | | ИЛТ | Масштаб | Масштаб |
| Виды КД | | СМ | ГМД | |
| | | Лист | Листов | |
| | | Государственный казахский научно-исследовательский институт | | |
| | | № 8-Д/01-001-2990-98 | | |
| | | № 101-001-3-001-535-98 | | |

В 18А-01.04.102

5А

(A) A

57



1. * Размер ϕ справок
2. $\pm \frac{УТН}{2}$

| Обозначение | Размеры, мм | | | Кол-во шт. | Угол α° | Масса, кг |
|-----------------|-------------|-----|----|------------|---------------------|-----------|
| | Дн | Двн | д | | | |
| В 18А-01.04.102 | 237 | 157 | 18 | 4 | 90 | 7,9 |
| -01 | 289 | 205 | 18 | 8 | 45 | 10,6 |
| -02 | 293 | 209 | 18 | 8 | 45 | 10,35 |
| -03 | 331 | 247 | 22 | 8 | 45 | 12,22 |
| -04 | 338 | 254 | 22 | 8 | 45 | 12,34 |

| | | | | |
|-----------------|--|-----------------------------------|--------|----------|
| В 18А-01.04.102 | | Лист | Масса | Материал |
| Фланец | | См. | табл. | - |
| | | Лист | Листов | 1 |
| | | ТАКТИЧ. СЕР. 5-ПН-25-101-19903-74 | | |
| | | Исполнитель | | |