

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-1

РИГЕЛИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ МНОГОПУСТОТНЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22228-01
цena 3-04

издание 1984 г.

СЕРИЯ 1.0201-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-1

РИГЕЛИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ МНОГОПУСТОТНЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВ. ИНЖ. ИНСТИТУТА

ЗАВ. ОТДЕЛОМ

ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА

ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА

В.В. ГРАНЕВ

Э.Н. КОДЫШ

А.Я. КЛЕБАНОВ

И.А. ВАЛЕНКОВА

НИИЖЕ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИН-ТА

РУК. ЛАБОРАТОРИИ

РУК. ЛАБОРАТОРИИ

ЗАВ. СЕКТОРОМ

СТ. НАУЧН. СОТРУДНИК

Ю.П. ГУЩА

В.А. ЯКУШИН

Н.Н. КОРОВИН

А.С. ЗАЛЕСОВ

А.Е. КУЗЬМИЧЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ ОТ 05.11.86 № АЧ-72
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ С 01.07.87

Обозначение	Наименование	Стр.
1.020.1-4. 3-1 00ПЗ	Погружительная выгрузка	3
1.020.1-4. 3-1 01	Ружель 1РДПБ.65-К	21
1.020.1-4. 3-1 02	Ружель 1РДПБ.65-С	23
1.020.1-4. 3-1 03	Ружель 1РДПБ.65-З	33
1.020.1-4. 3-1 04	Ружель 1РДПБ.80	36
1.020.1-4. 3-1 05	Ружель 1РДПБ.80-Ф	41
1.020.1-4. 3-1 05	Ружель 1РДПБ.55-К	44
1.020.1-4. 3-1 07	Ружель 1РДПБ.55-С	49
1.020.1-4. 3-1 08	Ружель 1РДПБ.55-В	54
1.020.1-4. 3-1 09	Ружель 1РДПБ.55	57
1.020.1-4. 3-1 10	Ружель 1РДПБ.25	61
1.020.1-4. 3-1 11	Ружель 1РДПБ.25	65
1.020.1-4. 3-1 12	Ружель 1РДПБ.55	69
1.020.1-4. 3-1 00РС	Ведомость расходов стали на ружель	72

1.020.1-4. 3-1 00

Содержание

Содержание	Листов	Листов
Р	1	1
ЦНИИТФ	1	1

ЦНИИТФ

Техническое описание

1. Общие сведения

- 1.1. Выпуск 3-1 содержит проектную документацию ригелей перекрытия высотой 600 мм пролетом 2,4; 3,0 и 3,0 м для опирания многослойных плит перекрытий.
- 1.2. Рабочие чертежи стальных опалубочных форм для изготовления ригелей серии 1.020.1-4 разработаны и распространяются Государственным Министерством и имеют следующие шифры: 3373/1; 3373/2.
- Указания по изготовлению ригелей приведены в выпуске 0-5.
- 1.3. Указания по подбору ригелей приведены в выпуске 0-2.
- 1.4. Ведомости расхода материалов (РМ) приведены в выпуске 0-4.
- 1.5. Ригели разработаны для перекрытий из многослойных плит толщиной 220 мм (серия 1.041.1-2) и предназначены для применения в зданиях с неагрегированной средой, в отапливаемых и неотапливаемых зданиях (при температуре наружного воздуха не ниже -40°С).
- 1.6. Ригели изготавливаются из тяжелого бетона марки 400 (класс бетона B30; 500 (класс бетона B40).
- 1.7. В качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры приняты:
1. Сталь стержневая термически-упрочненная периодического профиля класса АгЕ по ГОСТ 10884-81.

2. Сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса АгВ по ГОСТ 5781-82.

Примечание: В случае отсутствия указанной стали допускается в ригелях первой категории качества применять сталь класса АгВ (упрочненная вытяжкой) стали класса АгВ по ГОСТ 5781-82).

При контроле величин напряжения и предельного удлинения $R_k = 5000 \text{ кг/см}^2$ (490 МПа) - диаметры продольной арматуры и значения ϵ_k могут приниматься такими же, как для арматуры класса Аг.

При контроле величины предельного удлинения $R_k = 4500 \text{ кг/см}^2$ (440 МПа) - диаметры продольной арматуры и ϵ_k принимаются согласно таблице 3.

1.8. Для армирования ригелей в качестве предварительно напряженной рабочей арматуры может применяться арматурная термически-упрочненная сталь класса АгВ; АгВх; АгЕх;

В качестве ненапрягаемой арматуры может применяться термически-упрочненная сталь класса Аг-IIIс.

Замена рабочей арматуры ригелей, разработанных в проекте, на рабочую арматуру упомянутых выше термически-упрочненных арматурных сталей осуществляется без изменения количества и диаметров стержней согласно таблице 1.

				1.020.1-4. 3-1 0073			
				Пояснительная записка			
				Страницы		Листов	
				Р		1	
				Утвержден			
И.инстр.	В.В.В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.	Утвержден			
М.инстр.	В.В.В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.	Утвержден			
М.инстр.	В.В.В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.	Утвержден			

Таблица 1

по проекту		Замени		Условия применения
класс стали	ГОСТ	класс стали	ГОСТ	
А IV	5781-82	Ат IV с	10884-81	Неограниченная среда
Ат V	10884-81	Ат V ст	10884-81	—
А III	5781-82	Ат III с	10884-81	Неограниченная атмосфера, неограниченная среда

1. 9. Предварительное натяжение стержневой арматуры предусмотрено электрогерметическим или механическим способом. Величины контролируемого предварительного натяжения и условия натяжения рабочей арматуры приведены в таблице.

1. 10. Поперечная и продольная неперпендикулярность арматуры ригелей и арматурные сетки приняты из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82.

В бетонах применяется также обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

1. 11. В заливочных бетонах применяется сортовой прокат из стали по ГОСТ 380-74^х.

1. 12. Для подвеса ригелей предусмотрены для стержней диаметр 50 мм.

В случае необходимости для подвеса ригелей могут применяться петли из гладкой стали класса А-I марки ВСт 3пс2 и ВСт3пс2 по ГОСТ 5781-82. Подбор петель и пример их размещения дан в пояснительной записке. В случае, если возможен монтаж ригелей при отрицательной температуре минус 40°C, для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСт 3пс2.

1. 13. Предел огнестойкости ригелей составляет 2 часа.

2. Типы ригелей, обозначения

2. 1. Выпуск содержит различные чертежи предварительного напряженных и ненапряженных ригелей каркаса для перекрытий и покрытий из многослойных плит. Номинальный пролет ригелей — 3,0 м; 6,0 м и 3,0 м.

Высота сечения ригелей 600 мм. Ригели пролетом 3,0 и 6,0 м — предварительно напряженные. Ригели пролетом 3,0 м — без предварительного напряжения.

2. 2. Разработаны ригели двухплеченные — рядовые (по рядовым рядам) и установленные у деформационного шва; одиночные — во срединной полке, установленные у торца здания. Торцевые ригели пролетом 3,0 м разработаны:

а) для применения стеновых панелей длиной 3,0 м;

б) для возможности преломления стоек факелов при применении стеновых панелей длиной 6,0 м.

2. 3. Ригели пролетом 3,0 и 6,0 м запроектированы под нагрузки: 5,0 т/п.м. (49,03 кН/м); 7,0 т/п.м. (68,65 кН/м); 9,0 т/п.м. (88,25 кН/м); 11,0 т/п.м. (107,87 кН/м). Ригели пролетом 3,0 м — под нагрузки: 9,0 т/п.м. (88,27 кН/м); 11,0 т/п.м. (107,87 кН/м).

В покрытиях устанавливаются ригели перекрытия.

Маркировочные ригелей приняты по ГОСТ 29009-78

Марка ригелей состоит из двух частей, например:

ИРДП. 86-10Ат V-к; ИРП. 56-30Ат V; ИРП. 86-60Ат V-фс
ИРДП. 56-30Ат V-с; ИРП. 56-60Ат V; ИРП. 86-60Ат V-фн
ИРДП. 86-60Ат V-а; ИРДП. 25-10

Первая часть марки ИРДП; ИРП — обозначает типоразмер ригелей: ИРДП — ригель с жестким соединением с поперечной (И) двухплечевой (Д)

1.020. 1-4. 3-1 00ПЗ

22228-01 5

Лист
2

Марка пушки	Марка (модель) детона	Расчетная скорость разрыва по формуле или по каждому из факторов по формуле	Норматив проборота Fu (H)	Нормативная на отаго		Местонахождение ружья и марка	
				Кодиф. Fu мр.	Средн. Ср.		
1РД.ПБ.86 - 50АТ-К	400 (Б30)	5.0 (19.03)	2Ф25АТ	2Ф32АТ	3Ф32АТ	Рядом средний пролет	
1РД.ПБ.86 - 50АТ-К	400 (Б30)	5.0 (19.03)	2Ф28АТ	2Ф32АТ	3Ф32АТ		
1РД.ПБ.86 - 70АТ-К	400 (Б30)	7.0 (26.55)	2Ф28АТ	2Ф40АТ	3Ф40АТ		
1РД.ПБ.86 - 70АТ-К	400 (Б30)	7.0 (26.55)	2Ф32АТ	2Ф40АТ	3Ф40АТ		
1РД.ПБ.86 - 90АТ-К	500 (Б40)	9.0 (28.26)	3Ф25АТ	2Ф40АТ	3Ф40АТ		
1РД.ПБ.86 - 90АТ-К	500 (Б40)	9.0 (28.26)	3Ф28АТ	2Ф40АТ	3Ф40АТ		
1РД.ПБ.86 - 110АТ-К	500 (Б40)	11.0 (107.80)	3Ф28АТ	3Ф36АТ	6Ф36АТ		
1РД.ПБ.86 - 110АТ-К	500 (Б40)	11.0 (107.87)	3Ф32АТ	3Ф36АТ	6Ф36АТ		
1РД.ПБ.86 - 50АТ-С	400 (Б30)	5.0 (19.03)	2Ф22АТ	-	3Ф32АТ		Рядом средний пролет
1РД.ПБ.86 - 50АТ-С	400 (Б30)	5.0 (19.03)	2Ф25АТ	-	3Ф32АТ		
1РД.ПБ.86 - 70АТ-С	400 (Б30)	7.0 (26.55)	2Ф25АТ	-	3Ф40АТ		
1РД.ПБ.86 - 70АТ-С	400 (Б30)	7.0 (26.55)	2Ф28АТ	-	3Ф40АТ		
1РД.ПБ.86 - 90АТ-С	500 (Б40)	9.0 (28.26)	2Ф28АТ	-	3Ф40АТ		
1РД.ПБ.86 - 90АТ-С	500 (Б40)	9.0 (28.26)	3Ф25АТ	-	3Ф40АТ		
1РД.ПБ.86 - 110АТ-С	500 (Б40)	11.0 (107.87)	3Ф25АТ	-	6Ф36АТ		
1РД.ПБ.86 - 110АТ-С	500 (Б40)	11.0 (107.87)	3Ф28АТ	-	6Ф36АТ		

[illegible]

Продолжение таблицы 2

Марка ружья	Марка (Е.П.И.) даты	Высотная разметка по высоте на высоте по высоте по высоте	Данная прямая Е ₀ (H)	Данная на отор Крайней Е ₀ КР	Средн. Е ₀ СР	Местоположение ружья в камере	Марка ружья	Марка (Е.П.И.) даты	Высотная разметка по высоте на высоте по высоте	Данная прямая Е ₀ (H)	Данная на отор Крайней Е ₀ КР	Средн. Е ₀ СР	Местоположение ружья в камере
1РДПБ 56-50ПФ-К	400 (830)	5,0 (49,03)	2Ф22ПФ	2Ф28ПФ	3Ф28ПФ	Рамы рядовая Крайний пролет	1РДПБ 56-50ПФ-Д	400 (830)	3,0 (29,50)	2Ф22ПФ	2Ф28ПФ	2Ф28ПФ	Рамы деформационного шва Крайний и средний пролеты
1РДПБ 56-50ПФ-К	400 (830)	5,0 (49,03)	2Ф25ПФ	"	"		1РДПБ 56-50ПФ-Д	400 (830)	3,0 (29,50)	2Ф25ПФ	"	"	
1РДПБ 56-70ПФ-К	400 (830)	7,0 (68,65)	2Ф22ПФ	2Ф28ПФ	3Ф28ПФ		1РДПБ 56-50ПФ-Д	500 (840)	6,0 (59,30)	2Ф22ПФ	3Ф32ПФ	3Ф32ПФ	
1РДПБ 56-70ПФ-К	400 (830)	7,0 (68,65)	2Ф25ПФ	"	"		1РДПБ 56-50ПФ-Д	500 (840)	6,0 (59,30)	2Ф25ПФ	"	"	
1РДПБ 56-90ПФ-К	400 (830)	9,0 (88,25)	2Ф22ПФ	2Ф32ПФ	3Ф32ПФ		1РДПБ 56-50ПФ	400 (830)	3,0 (29,50)	2Ф22ПФ	2Ф28ПФ	2Ф28ПФ	Рамы тарцевая и лестничного пролет
1РДПБ 56-90ПФ-К	400 (830)	9,0 (88,25)	2Ф25ПФ	"	"		1РДПБ 56-50ПФ	400 (830)	3,0 (29,50)	2Ф25ПФ	"	"	
1РДПБ 56-110ПФ-К	400 (830)	11,0 (107,87)	2Ф25ПФ	2Ф35ПФ	3Ф35ПФ		1РДПБ 56-50ПФ	500 (840)	6,0 (59,30)	2Ф22ПФ	3Ф32ПФ	3Ф32ПФ	
1РДПБ 56-110ПФ-К	400 (830)	11,0 (107,87)	2Ф28ПФ	"	"		1РДПБ 56-50ПФ	500 (840)	6,0 (59,30)	2Ф25ПФ	"	"	Рамы лестничного пролета при соединении с ружьем пролетом 9,0 м под нагрузку 10 т/м
1РДПБ 56-50ПФ-С	400 (830)	5,0 (49,03)	2Ф16ПФ	-	3Ф28ПФ	Рамы рядовая Средний пролет	1РДПБ 56-50ПФ-Л	500 (840)	6,0 (59,30)	2Ф22ПФ	3Ф35ПФ	6Ф36ПФ	
1РДПБ 56-50ПФ-С	400 (830)	5,0 (49,03)	2Ф18ПФ	-	"		1РДПБ 56-50ПФ-Л	500 (840)	6,0 (59,30)	2Ф25ПФ	"	"	Рамы лестничного пролета Крайний и средний пролеты
1РДПБ 56-70ПФ-С	400 (830)	7,0 (68,65)	2Ф18ПФ	-	3Ф28ПФ		1РДПБ 26-90	400 (830)	3,0 (29,25)	2Ф28ПФ	3Ф32ПФ	3Ф32ПФ	
1РДПБ 56-70ПФ-С	400 (830)	7,0 (68,65)	2Ф28ПФ	-	"		1РДПБ 26-110	400 (830)	11,0 (107,87)	2Ф28ПФ	3Ф36ПФ	6Ф36ПФ	Рамы лестничного пролета и у тарца 30 см
1РДПБ 56-90ПФ-С	400 (830)	9,0 (88,25)	2Ф28ПФ	-	3Ф28ПФ		1РДПБ 26-60	400 (830)	6,0 (59,30)	2Ф28ПФ	3Ф32ПФ	3Ф32ПФ	
1РДПБ 56-90ПФ-С	400 (830)	9,0 (88,25)	2Ф22ПФ	-	"		1РДПБ 26-60Л	400 (830)	6,0 (59,30)	2Ф28ПФ	3Ф36ПФ	3Ф36ПФ	То же, при соединении с рядовым пролетом
1РДПБ 56-110ПФ-С	400 (830)	11,0 (107,87)	2Ф22ПФ	-	3Ф28ПФ		1РДПБ 56	400 (830)	-	2Ф28ПФ	3Ф32ПФ	3Ф32ПФ	
1РДПБ 56-110ПФ-С	400 (830)	11,0 (107,87)	2Ф25ПФ	-	"		1РДПБ 56-Ф	400 (830)	-	2Ф28ПФ	3Ф36ПФ	3Ф36ПФ	То же, при соединении с фазированным ружьем

1.020.1-4. 3-1 00ПЗ

Лист

4

22228-01 Т

NN	Марка ружья		Про изменение армирования в преломе на ствол масса $R_{100} = 4500 \text{ кг}$ (учМПа)	Контроль ручное преобра- тельное напряже- ние бо кг/см^2 (МПа)	Усилие натяже- ния на ружье кгс (Н)	Усилие натяжения на ствол кгс (Н)	NN	Марка ружья		Про изменение армирования в преломе на ствол масса $R_{100} = 4500 \text{ кг}$ (учМПа)	Контроль ручное преобра- тельное напряже- ние бо кг/см^2 (МПа)	Усилие натяже- ния на ружье кгс (Н)	Усилие натяжения на ствол кгс (Н)
	при классе стволу												
п/п	А П	А П В	Марка (класс) вагона	Арматура ф калнч.	4500 (440)		п/п	при классе стволу		Марка (класс) вагона	Арматура ф калнч.	4500 (440)	
1	10ДПБ.85-50АП-к	-50АПБ-к	400 (830)	3Ф25	65300 (651 000)	22100 (217 000)	15	10ДПБ.55-50АП-к	-50АПБ-к	400 (830)	2Ф28	55200 (540 000)	27600 (270 000)
2	10ДПБ.85-70АП-к	-70АПБ-к	400 (830)	3Ф28	82800 (810 000)	27600 (270 000)	16	10ДПБ.55-70АП-к	-70АПБ-к	400 (830)	2Ф28	55200 (540 000)	27600 (270 000)
3	10ДПБ.85-90АП-к	-90АПБ-к	500 (840)	3Ф32	108300 (1065 000)	36100 (355 000)	17	10ДПБ.55-90АП-к	-90АПБ-к	400 (830)	2Ф28	55200 (540 000)	27600 (270 000)
4	10ДПБ.100АП-к	-100АПБ-к	500 (840)	3Ф32АПБ-к +2Ф22А П	108300 (1065 000)	36100 (355 000)	18	10ДПБ.55-100АП-к	-100АПБ-к	400 (830)	3Ф25	66300 (651 000)	22100 (217 000)
5	10ДПБ.85-50АП-с	-50АПБ-с	400 (830)	2Ф28	55200 (540 000)	27600 (270 000)	19	10ДПБ.55-50АП-с	-50АПБ-с	400 (830)	2Ф20	28200 (276 000)	14100 (138 000)
6	10ДПБ.85-70АП-с	-70АПБ-с	400 (830)	3Ф25	82800 (810 000)	27600 (270 000)	20	10ДПБ.55-70АП-с	-70АПБ-с	400 (830)	2Ф22	34200 (334 000)	17100 (167 000)
7	10ДПБ.85-90АП-с	-90АПБ-с	500 (840)	3Ф28	108300 (1065 000)	36100 (355 000)	21	10ДПБ.55-90АП-с	-90АПБ-с	400 (830)	2Ф25	44200 (434 000)	22100 (217 000)
8	10ДПБ.85-100АП-с	-100АПБ-с	500 (840)	3Ф32	108300 (1065 000)	36100 (355 000)	22	10ДПБ.55-100АП-с	-100АПБ-с	400 (830)	2Ф28	55200 (540 000)	27600 (270 000)
9	10ДПБ.85-30АП-в	-30АПБ-в	400 (830)	2Ф28	55200 (540 000)	27600 (270 000)	23	10ДПБ.55-30АП-в	-30АПБ-в	400 (830)	2Ф28	55200 (540 000)	27600 (270 000)
10	10ДПБ.85-50АП-в	-50АПБ-в	500 (840)	2Ф32	72200 (710 000)	36100 (355 000)	24	10ДПБ.55-50АП-в	-50АПБ-в	500 (840)	2Ф28	55200 (540 000)	27600 (270 000)
11	10ДПБ.85-70АП	-70АПБ	400 (830)	2Ф28	55200 (540 000)	27600 (270 000)	25	10ДПБ.55-70АП	-70АПБ	400 (830)	2Ф28	55200 (540 000)	27600 (270 000)
12	10ДПБ.85-50АП	-50АПБ	500 (840)	2Ф32	72200 (710 000)	36100 (355 000)	26	10ДПБ.55-50АП	-50АПБ	500 (840)	2Ф28	55200 (540 000)	27600 (270 000)
13	10ДПБ.85-50АП-к	-50АПБ-к	500 (840)	2Ф32АПБ-к +2Ф22А П	72200 (710 000)	36100 (355 000)	27	10ДПБ.55-50АП-к	-50АПБ-к	500 (840)	2Ф28	55200 (540 000)	27600 (270 000)
14	10ДПБ.85-50АП-к	-50АПБ-к	500 (840)	2Ф32 +2Ф22А П	72200 (710 000)	36100 (355 000)							

* - дополнительная ненапряженная арматура может быть введена в
послеустройство или размещена в пределах полки ружья
объем стержня определяется по эталону "М"
00 - соответствует обозначению БСР по СНиП 2.03.01-84.

Таблица 4

NN п/п	Марка ригеля	Марка (класс) детали		Аноматур φ мм и кол-во	Контроль ручное преобразо- ванное напряжение б.к.с./сн. (МПа)	Усилие натяже- ния на ригеле № кгс (Н)	Усилие натяже- ния на истержень № кгс (Н)	NN п/п	Марка ригеля	Марка (класс) детали		Аноматур φ мм и кол-во	Контроль ручное преобразо- ванное напряжение б.к.с./сн. (МПа)	Усилие натяже- ния на ригеле № кгс (Н)	Усилие натяже- ния на истержень № кгс (Н)
		проекти- ная	переда- точная							проекти- ная	переда- точная				
1	1РДП 6.06 - 50АГ В - К	400 (830)	280 (821)	2φ25	6000 (3500)	59000 (580 000)	29500 (290 000)	15	1РДП 6.06 - 50АГ В - К	400 (830)	280 (821)	2φ28	5000 (4900)	62000 (598 000)	31000 (304 000)
2	1РДП 6.06 - 70АГ В - К	400 (830)	280 (821)	2φ28		74000 (720 000)	37000 (360 000)	16	1РДП 6.06 - 70АГ В - К	400 (830)	280 (821)	2φ32		80400 (792 000)	40200 (395 000)
3	1РДП 6.06 - 90АГ В - К	500 (840)	350 (828)	3φ25		88500 (870 000)	29500 (290 000)	17	1РДП 6.06 - 90АГ В - К	500 (840)	350 (828)	3φ28		92000 (912 000)	31000 (304 000)
4	1РДП 6.06 - 110АГ В - К	500 (840)	350 (828)	3φ28		111000 (1080 000)	37000 (360 000)	18	1РДП 6.06 - 110АГ В - К	500 (840)	350 (828)	3φ32		120600 (1180 000)	40200 (395 000)
5	1РДП 6.06 - 50АГ В - С	400 (830)	280 (821)	2φ22		45800 (448 000)	22800 (223 000)	19	1РДП 6.06 - 50АГ В - С	400 (830)	280 (821)	2φ25		49200 (482 000)	24500 (241 000)
6	1РДП 6.06 - 70АГ В - С	400 (830)	280 (821)	2φ25		59000 (580 000)	29500 (290 000)	20	1РДП 6.06 - 70АГ В - С	400 (830)	280 (821)	2φ28		62000 (608 000)	31000 (304 000)
7	1РДП 6.06 - 90АГ В - С	500 (840)	350 (828)	2φ28		74000 (720 000)	37000 (360 000)	21	1РДП 6.06 - 90АГ В - С	500 (840)	350 (828)	3φ25		73800 (723 000)	24500 (241 000)
8	1РДП 6.06 - 110АГ В - С	500 (840)	350 (828)	3φ25		88500 (870 000)	29500 (290 000)	22	1РДП 6.06 - 110АГ В - С	500 (840)	350 (828)	3φ28		92000 (912 000)	31000 (304 000)
9	1РДП 6.06 - 30АГ В - Д	400 (830)	280 (821)	2φ22		45800 (448 000)	22800 (223 000)	23	1РДП 6.06 - 30АГ В - Д	400 (830)	280 (821)	2φ25		49200 (482 000)	24500 (241 000)
10	1РДП 6.06 - 60АГ В - Д	500 (840)	350 (828)	2φ25		59000 (580 000)	29500 (290 000)	24	1РДП 6.06 - 60АГ В - Д	500 (840)	350 (828)	2φ28		62000 (608 000)	31000 (304 000)
11	1РДП 6.06 - 30АГ В	400 (830)	280 (821)	2φ22		45800 (448 000)	22800 (223 000)	25	1РДП 6.06 - 30АГ В	400 (830)	280 (821)	2φ25		49200 (482 000)	24500 (241 000)
12	1РДП 6.06 - 60АГ В	500 (840)	350 (828)	2φ25		59000 (580 000)	29500 (290 000)	26	1РДП 6.06 - 60АГ В	500 (840)	350 (828)	2φ28		62000 (608 000)	31000 (304 000)
13	1РДП 6.06 - 60АГ В - ФК	500 (840)	350 (828)	2φ28		74000 (720 000)	37000 (360 000)	27	1РДП 6.06 - 60АГ В - ФК	500 (840)	350 (828)	2φ32		80400 (792 000)	40200 (395 000)
14	1РДП 6.06 - 60АГ В - ФС	500 (840)	350 (828)	2φ28		74000 (720 000)	37000 (360 000)	28	1РДП 6.06 - 60АГ В - ФС	500 (840)	350 (828)	2φ32		80400 (792 000)	40200 (395 000)

60 - соответствует обозначению БСР по СНиП 2.03.01-84.

1.020.1-4. 3-1 0073

22228-01 9

Лист
6

продолжение таблицы 4

NN п/п	Марка рулевого	Марка (класс) детали		Размеры φ мм и количество шт	Контрмаркировка рулевого стержня металлического направляющего руля детали мм	Усилия натяжения на рулевой стержень кгс(Н) кгс(Н)	NN п/п	Марка рулевого	Марка (класс) детали		Размеры φ мм и количество шт	Контрмаркировка рулевого стержня металлического направляющего руля детали мм	Усилия натяжения на рулевой стержень кгс(Н) кгс(Н)
		проектная	переделанная						проектная	переделанная			
29	1РДП 6.56-50АТГ-к	400 (830)	280 (824)	2φ22	5000 (590)	43500 (445000)	42	1РДП 6.56-50АТГ-к	400 (830)	280 (824)	2φ25	5000 (490)	49200 (482000)
30	1РДП 6.56-70АТГ-к	400 (830)	280 (824)	2φ25		22800 (223000)	43	1РДП 6.56-70АТГ-к	400 (830)	280 (824)	2φ25		24500 (241000)
31	1РДП 6.56-90АТГ-к	400 (830)	280 (824)	2φ22		45800 (448000)	44	1РДП 6.56-90АТГ-к	400 (830)	280 (824)	2φ25		49200 (482000)
32	1РДП 6.56-110АТГ-к	400 (830)	280 (824)	2φ25		59000 (580000)	45	1РДП 6.56-110АТГ-к	400 (830)	280 (824)	2φ28		49200 (482000)
33	1РДП 6.56-50АТГ-с	400 (830)	280 (824)	2φ16		24000 (240000)	46	1РДП 6.56-50АТГ-с	400 (830)	280 (824)	2φ18		25200 (242000)
34	1РДП 6.56-70АТГ-с	400 (830)	280 (824)	2φ18		31000 (308000)	47	1РДП 6.56-70АТГ-с	400 (830)	280 (824)	2φ20		31600 (306000)
35	1РДП 6.56-90АТГ-с	400 (830)	280 (824)	2φ20		37800 (370000)	48	1РДП 6.56-90АТГ-с	400 (830)	280 (824)	2φ22		36200 (352000)
36	1РДП 6.56-110АТГ-с	400 (830)	280 (824)	2φ22		45800 (448000)	49	1РДП 6.56-110АТГ-с	400 (830)	280 (824)	2φ25		49000 (482000)
37	1РДП 6.56-30АТГ-д	400 (830)	280 (824)	2φ22		22800 (223000)	50	1РДП 6.56-30АТГ-д	400 (830)	280 (824)	2φ25		49200 (482000)
38	1РДП 6.56-60АТГ-д	500 (840)	350 (828)	2φ22		45800 (448000)	51	1РДП 6.56-60АТГ-д	500 (840)	350 (828)	2φ25		49200 (482000)
39	1РДП 6.56-30АТГ-е	400 (830)	280 (824)	2φ22		22800 (223000)	52	1РДП 6.56-30АТГ-е	400 (830)	280 (824)	2φ25		49200 (482000)
40	1РДП 6.56-60АТГ-е	500 (840)	350 (828)	2φ22		45800 (448000)	53	1РДП 6.56-60АТГ-е	500 (840)	350 (828)	2φ25		49200 (482000)
41	1РДП 6.56-60АТГ-ж	500 (840)	350 (828)	2φ22		22800 (223000)	54	1РДП 6.56-60АТГ-ж	500 (840)	350 (828)	2φ25		49200 (482000)

60 - соответствует обозначению 6CP по СНиП 2.03.01-84.

под пустотные плиты; РРП — ригель одноплечный (О) под пустотные плиты.

Цифры, стоящие после буквенного индекса, характеризуют условный размер ригеля:

„6” — высота сечения ригеля 600 мм

„96” — длина ригеля 9360 мм

„86” — длина ригеля 8360 мм

„26” — длина ригеля 2360 мм

Вторая часть марки характеризует величину расчетной нагрузки в сотнях килограмм на погонный метр ригеля и класс стали напрягаемой арматуры (110 А-III; 90 А-IV и т. п.). У ригелей, армированных ненапрягаемой арматурой, индекс, обозначающий класс стали, отсутствует.

Индекс „К”, „С”, „Д”, „Ф”, „Л” добавляемый в конце к основной марке, обозначает ригель в крайнем пролете („К”), среднем пролете („С”) и устанавливаемый у деформационного шва („Д”), для установления факелка („Ф”), устанавливаемый у ленточной метки („Л”).

В связи с тем, что все ригели изготавливаются из тяжелого бетона, обозначение вида бетона в марке ригеля опущено.

3. Область применения

3.1. Назначение марок ригелей производится в проекте конкретного объекта в соответствии с указаниями раздела 1 выпуска 0-1, 0-2 и в выпуске 0-3.

3.2. Все ригели рядовых ряд рассчитаны на действие равномерно распределенных по длине ригеля нагрузок, величины которых в приложении к ригелям шаг рядов отличаются менее, чем в 2 раза, при этом однотонная равномерно распределенная нагрузка на ригель не должна превышать половины полной расчетной нагрузки.

В рядах деформационного шва все одноплечные ригели рассчитаны на кручение.

3.3. Палки ригелей рассчитаны на нагрузку от плит принимаемую на ступень выше, чем нагрузка, на которую рассчитан сам ригель. (Несущая способность палок ригеля учитывает возмозможность приложения к палкам местных нагрузок от плит перекрытия на ступень выше, чем нагрузка на которую рассчитан сам ригель, при этом сумма равномерно распределенных нагрузок, отнесенная к погонному метру палки палки ригеля, не должна превышать половины полной расчетной нагрузки на ригель).

При передаче на ригель саредоточенных усилий $P \approx 10T$ в палках ригелей в местах передачи усилий необходимо предусмотреть установку специальных закладных изделий в палке. Пример такого закладного изделия приведен на стр. 18 докум. ОДПЗ лист 16.

3.4. В случае применения ригелей для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете ригелей настоящего выпуска, назначение марок ригелей следует производить на основании специального расчета и в соответствии с несущей способностью ригелей.

3.5. Марки ригелей, расчетные нагрузки, арматура в пролете и на опоре, местоположение в здании приведены в табл. 2

Эпюры материалов и несущих способностей, схемы нагрузок на палки ригелей даны в выпуске 0-2.

3.6. Ригели допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры до +50°C и нормального влажностного режима, а также неотапливаемых закрытых помещений при температурах выше минус 40°C.

При применении ригелей в условиях воздействия температуры выше

+ 50° С назначения их марок должны производиться на основе расчета с соблюдением требований СН 488-76.

3.7. В ^{технических} ведомости расх^{од}ов ^{расход}ов стали в спецификациях к рабочим чертежам указов только класс без указания марки стали, которые принимаются по указанным проектом конструктивному объекту.

4. Конструктивные особенности и условия расчета

4.1. Ригели рассчитаны как элементы поперечных рам с жесткими узлами. Расчет ригелей произведен в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84; и с учетом рекомендаций "Руководства по расчету статически неопределимых железобетонных конструкций" (НИИЖБ, Москва, Строиздат, 1976 г.).

4.2. Ригели рассчитаны как конструкции III категории трещино-стойкости. Ширина максимального раскрытия трещин не превышает 0,3 мм, (при арматуре класса Ат V-0,2 мм).

Технические условия

1.1. Ригели должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и рабочей документации настоящего объекта.

1.2. Ригели должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83; по заводской готовности; по прочности, жесткости и трещиностойкости; по показателям фактической прочности бетона (в проектной зоне, ребристой и отпусковой); по морозостойкости и водонепроницаемости бетона; по качеству материалов (цементу, щебню, песку и воде), применяемых для приготовления бетона ригелей;

к классам и маркам стали для изготовления монтажных петель. (Техническое описание п. 1.12);

к форме и размерам арматурных и закладных изделий;

к общим и техническим характеристикам антикоррозийного покрытия арматурных выпусков и закладных изделий;

к значениям допустимых отклонений толщины защитного слоя бетона до арматуры;

к размерам концов напрягаемой арматуры, выступающей за торцевые поверхности ригелей;

к стальным формам и их применению для изготовления ригелей.

1.3. Формы и основные размеры ригелей, арматурных и закладных изделий должны соответствовать чертежам настоящего выпуска.

1.3.1. Точность изготовления ригелей должна отвечать требованиям ГОСТ 13015.1-81.

1.3.2. Отклонения от проектных размеров ригелей не должны превышать:

- по длине ригеля ± 8 мм

- по высоте и ширине сечения ± 5 мм.

1.3.3. Отклонения от проектного положения стальных закладных изделий не должны превышать:

- в плоскости боковых граней ригеля и в плоскости верхних по-
верхностей пола 5 мм

- из плоскости боковых граней 3 мм

Отклонения от номинального положения стальных закладных изделий связанных фланцами на монтаже, в том числе выпуски арматуры не должны превышать 1 мм.

1.3.4. Отклонения толщины защитного слоя бетона в мм до армату-

ры не должны превышать величин, указанных в таблице 5.

Таблица 5

Допускаемые отклонения защитного слоя бетона по
поверхности арматуры

Минимальная толщина защитного слоя бетона по поверхности ар- матурного стержня (мм)	Непресыщенная среда мн
15	± 5
20 и более	± 10 , -5

1.3.5. Отклонение фактической массы руслей не должно превышать $\pm 7\%$ номинальной массы, указанной в рабочих чертежах, а для руслей, отсутствующих по вышней категории качества $\pm 5\%$ - 7% .

1.4. Бетон

1.4.1. Бетон для изготовления руслей по прочности на сжатие принят марок 400 (класс В30) и 500 (класс В40).

1.4.2. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам и техническим условиям на эти материалы:

цемент - ГОСТ 10178-75^x
зопланитель - ГОСТ 10258-80
буда - ГОСТ 23132-79.

1.4.3. Прочность бетона должна соответствовать проектной марке (классу) бетона по прочности на сжатие, а также обеспеченности передаточная прочность ($R_{пр}$), назначенной при расчете руслей в зависимости от их несущей способности (указаны в таб-

лицах и спецификациях, приведенных в рабочих чертежах).

1.4.4. Бетон по морозостойкости и водонепроницаемости должен соответствовать маркам, назначаемым в конкретных проектах зданий согласно Главному СНиП 2.03.01-84; в зависимости от режима эксплуатации и климатических условий района строительства.

1.4.5. Бетон руслей, предназначенных для применения в условиях слабо и среднеагрессивной степени воздействия газовой среды должен иметь повышенную плотность. Показатели плотности должны соответствовать требованиям, установленным Главным СНиП 2.03.01-85.

1.4.6. Отпущенная прочность бетона назначается проектирующим - изготовителем по согласованию с потребителем (эксплуатантом) в зависимости от условий монтажа, срока затвердевания руслей полной нагрузкой, технологии изготовления, условий дальнейшего нарастания прочности бетона в конкретном климатическом районе строительства и должны быть не менее 70% проектного класса бетона по прочности на сжатие в летнее время и 100% в зимнее время. Изготовитель обязан гарантировать, что прочность бетона, определяемая по результатам контрольных испытаний образцов в соответствии с требованиями ГОСТ 18105.0-86 и ГОСТ 18105.1-86 достигнет проектной марки в возрасте 28 суток со дня изготовления руслей или к моменту их загрузки полной проектной нагрузкой.

1.4.7. Значение нормированной отпущенной прочности бетона должно быть для руслей, применяемых в неагрессивной среде не менее 70% проектного класса бетона по прочности на сжатие, для руслей, применяемых в агрессивной газовой среде - не менее 80%.

1.4.8. Коэффициент вариации прочности бетона должен быть не более 16%, для руслей отсутствующих по вышней категории качества не более 13,5%.

1.02.01-4 3-1 00.03

22228-01 13

1.5. Арматурные и закладные изделия

1.5.1. В качестве напрягаемой арматуры ригелей применяется горячекатанная стержневая арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 или термически упрочненная сталь периодического профиля класса А-IV по ГОСТ 10884-81.

Допускается в ригелях первой категории качества применять горячекатанную стержневую арматурную сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82, упрочненную вытяжкой с контролем величины напряжения и предельного удлинения ($R-m\delta$).

$$R\sigma = 5000 \text{ кгс/см}^2 \quad (490 \text{ МПа})$$

или упрочненную вытяжкой с контролем величины только удлинения

$$R\sigma = 4500 \text{ кгс/см}^2 \quad (440 \text{ МПа})$$

1.5.2. Не допускается применение стали класса А-III в термически упрочненных ригелях эксплуатируемых в неотопляемых зданиях при расчетной температуре минус 30°C и ниже.

1.5.3. В качестве ненапрягаемой арматуры применяется горячекатанная стержневая сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82; обыкновенная арматурная проволока класса ВР-I по ГОСТ 6721-80.

1.5.4. Величины контролируемого напряжения должны соответствовать указанному в таблице 4 Технического описания. Значения фактических отклонений напряжений не должны превышать $\pm 5\%$.

1.5.5. Отпуск напрягаемой проволоки проводить плавно, применяя предельно допустимый разогрев концевых участков газоплазменным плавлением с последующей обрезкой или механические устройства для плавного отпуска.

Обрезка напрягаемой арматуры должна производиться таким образом, чтобы концы стержней выступали за торцы ригелей не более, чем на 10 мм.

Концы арматуры должны быть покрыты битумным лаком.

1.5.7. Поперечная и продольная ненапрягаемая арматура ригелей и арматурные сетки приняты из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82.

В сетках применяется также обыкновенная арматурная проволока периодического профиля ВР-I по ГОСТ 6721-80.

1.5.8. Для изготовления закладных изделий должна применяться углеродистая сталь по ГОСТ 380-74¹.

1.5.9. Месту стыка для арматурных и закладных изделий следует назначать в проекте здания с учетом эксплуатационных условий (приложение 2 главы СНиП 2.03.01-84).

1.5.10. Сварные арматурные и стальные закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 14098-85.

1.5.11. Арматурные каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной сварки, при этом сварке подлежат все пересечения стержней.

1.5.12. При изготовлении закладных изделий анкерные стержни втавар приобретать в пластинчатой сварной под швеллер фанеры по ГОСТ 14098-85.

1.5.13. Ручная дуговая сварка фланговыми (угловыми) швами для закладных изделий выполняется электродом в соответствии с п. 4.33 выт. 0-5.

1.5.14. Торцы напрягаемой арматуры в ригелях должны быть защищены слоем плотного цементно-песчаного раствора или битумным лаком.

1.5.15. Проектное положение арматурных изделий следует фиксировать прокладками из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассовыми фиксаторами. Применение стальных фиксаторов не допускается.

1.5.16. Фиксация закладных изделий на фанере следует выполнять в соответствии с рекомендациями работы "Углубленные способы фиксации в опалубочных формах стальных закладных деталей типовых железобетонных панелей".

1.020.1-4. 3-1 00123

22228-01 14

по ГОСТ
41

ручки" (Гипротраммаш, шифр 2892).

1.5.17. Пространственные каркасы изготавливаются из каркасов, сеток, отдельных стержней и закладных изделий с применением контактной точечной сварки и вязки стержней вязальной проволокой.

Соединительные поперечные стержни, объединяющие плоские каркасы в пространственный каркас, следует приготавливать к поперечным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.

В случае, если не обеспечивается нормируемая прочность сварных соединений, соединительные стержни могут быть заменены специальными "сварками" сваренные Рупробиотом по протестированному эпоксид-бетонной конструкции (для пред. напряжения) п. 5.34. Применение дуговой электросварки вместо контактной точечной не допускается.

1.5.18. С целью обеспечения точности изготовления пространственных каркасов, их сборка должна производиться в опалубках, в следующем порядке.

Для предварительно напряженных ригелей:

- 1) устанавливаются плоские каркасы ПР;
- 2) размещаются с помощью специальных подделок верхние стержни;
- 3) поперечные соединительные стержни приготавливаются к верхним продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей. Устанавливаются сетки С1...С4.
- 4) устанавливаются и фиксируются вязальной проволокой закладные детали ГНЗД.

Окончательная фиксация положения закладных деталей производится при установке каркасов в опалубку, при этом особенно тщательно должны устанавливаться положение выступов верхней продольной арматуры, фиксир-

руемых в опалубку.

При изготовлении пространственных каркасов должны быть учтены допуски на стальные формы.

1.5.19. При изготовлении предварительно напряженных ригелей должны устанавливаться следующие условия установки арматуры в опалубку:

а) устанавливаются в проектное положение сетки С4...С31; б) фиксируются ригеле (с индексом „Ф“) устанавливаются закладные изделия МН29;

в) устанавливаются напрягаемые стержни;

г) устанавливаются в проектное положение опорные закладные изделия СМН 1... СМН 10, СМН29, СМН30;

д) устанавливаются в проектное положение пространственный каркас марки ПР;

е) в торцевой части ригеля устанавливаются сетки С12, С13;

ж) устанавливаются и фиксируются закладные изделия ГНЗД.

1.6. Качество поверхностей и внешний вид ригелей.

1.6.1. Ригели должны изготавливаться в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83.

1.6.2. Качество поверхностей и внешний вид ригелей должен отвечать требованиям категории АЗ, согласно требованиям ГОСТ 13015. 0-83.

1.6.3. Размеры раковин, оголов, местных наплывов и бугров на бетонных поверхностях не должны превышать величин, указанных в таблице 3 ГОСТ 13015. 0-83.

1.6.4. На поверхностях ригелей не допускаются эрозивные и раковинные пятна.

1.020. 1-4. 3-1 00 ПЗ

22228-01 15

лист
12

1.6.5. В бетоне руслей не допускается трещины, за исключением случайных и поверхностных технологических трещин, ширина которых не должна превышать 0,1 мм.

Для руслей, изготовленных по вышесказанной категории качества, ширина допускаемых случайных и технологических трещин должна быть не более 0,05 мм. Выпуклые поверхностные стальные закладные изделия должны быть защищены от коррозии бетоном.

1.7. Маркировка руслей.

1.7.1. На боковой поверхности руслей в соответствии с ГОСТ 13015.2-81 близка торца должны быть нанесены нестираемой краской при помощи трафарета или штампов следующие маркировочные знаки:

а) табличный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование;

б) обозначение (марка) русла;

в) дата изготовления русла;

г) штамп технического контроля;

д) отпущенная марка русла в тонких;

н) клеймо бригады-изготовителя.

1.7.2. На боковой стороне руслей, имеющих отслоившиеся отверстия (вместо монтажных петель) должен быть нанесен монтажный знак "верх изделия" по ГОСТ 13015.2-81.

1.7.3. На боковой стороне у торца руслей для ориентации русла при монтаже наносится в соответствии с рабочими чертежами несываемой краской буква "Г".

2. Пробы и промеры.

2.1. Руслы должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя поштучно.

2.2. Результаты приемочного контроля должны быть записаны в

журналах ОТК или заводской лаборатории.

2.3. Приемка руслей производится партиями. В соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящих Технических условий. Партия должна состоять из руслей, изготовленных предприятием по одной технологии из материалов одного вида и качества, размер партии не должен превышать 100 штук.

Партия руслей оценивается по результатам поштучного приемочного контроля изделий.

2.4. Потребитель имеет право производить входной контроль качества руслей на строительной площадке, применяя при этом порядок и правила приемки, установленные в настоящих Технических условиях.

2.5. При выборочном приемочном контроле изделий, отобранные образцы подвергают поштучному осмотру и измерению с проверкой всех требований настоящих технических условий, которые могут быть проверены на готовых изделиях.

2.6. Показатели физико-механических свойств бетона, арматурной стали и других показателей, которые не могут быть проверены на готовых изделиях, контролируются по журналам операционного контроля.

2.7. Отпущенная прочность бетона, марка по водонепроницаемости проверяется по данным журнала на скрытые работы.

2.8. Партия руслей признается годной, если показатели качества удовлетворяют всем требованиям настоящих технических условий.

2.9. Каждая принятая партия руслей должна сопровождаться документом о качестве по ГОСТ 13015.3-81.

2.10. Руслы, отгесованные по вышесказанной категории качества и сопровождающиеся документацией к ним обозначаются государственным знаком качества в соответствии с ГОСТ 1.9-84.

Инв. № подл. Подпись и дата. Внесено в

1.020.1-4. 3-1 00103

3. Методы испытаний контроля

3.1. Методы приемочных испытаний и контроля качества изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015. 1-81.

3.2. Методы испытания материалов, применяемых при изготовлении бетона, должны соответствовать следующим государственным стандартам:

цементы ГОСТ 310. 1-76* - ГОСТ 310. 3-76*, ГОСТ 310. 4-81*
щебня ГОСТ 3269-76;
песка ГОСТ 8735-75.

3.3. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78.

3.4. Оценку проектного класса бетона по прочности на сжатие, а также отпускной прочности бетона следует производить по ГОСТ 18105. 0-86 и ГОСТ 18105. 1-86.

3.5. Контроль передаточной и отпускной прочности бетона может производиться неразрушающими методами: ультразвуковым по ГОСТ 17624-78; прибором механического действия - по ГОСТ 22630.077* - по ГОСТ 22630. 2-77.

3.6. Марку бетона по морозостойкости следует контролировать в соответствии с требованиями ГОСТ 10060-76 при обследовании производства и каждого изменения вида материалов, применяемых для приготовления бетона, а периодический контроль производить не реже одного раза в шесть месяцев.

3.7. При проверке плотности бетона контроль марки бетона по водонепроницаемости следует производить (не реже одного раза в три месяца) по величине коэффициента фильтрации К_ф, определяемого согласно ГОСТ 127305-84. Допускается определять марку бетона по водонепроницаемости в соответствии с требованиями ГОСТ 12730. 5-84.

3.8. Объемная масса бетона должна определяться по ГОСТ 12730.1-78.

3.9. Измерение контролируемого напряжения напряженной арматуры должно производиться согласно ГОСТ 22362-77.

3.10. Методы контроля и испытаний сборных арматурных и закладных изделий по ГОСТ 10922-75, ГОСТ 23838-79.

3.11. Размеры и неплоскостность ригелей, толщину защитного слоя бетона до арматуры, положение закладных изделий, фактическую массу, качество поверхностей и внешний вид ригелей проверяют по ГОСТ 13015. 0-83*.

3.12. Расположение арматуры и толщину защитного слоя бетона проверить путем пробоивания пронизывающими измерителями по ГОСТ 17625-83 или другими неразрушающими методами, позволяющими определять положение арматуры при помощи магнитных толщиномеров или других приборов, обеспечивающих измерение толщины защитного бетона с точностью $\pm 0,1$ мм.

4. Хранение, транспортирование, монтаж

4.1. Транспортировать и хранить ригели следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015. 4-84 и настоящих Технические условий.

4.2. Ригели должны храниться в штабелях расклатированными по типоразмерам, маркам и партиям. При хранении в одном штабеле допускается укладывать не более 2 штук.

4.3. При хранении каждый ригель должен укладываться в рядном положении на деревянные подкладки, расположенные на расстоянии 0,5 м от торцов ригелей.

Подкладки должны располагаться по всей длине ригеля.

1. 020. 1-4. 3-1 00.73

22228-01 17

лист
14

Подъемники над несущий ряд ригелей должны устанавливаться по плотному тычкульно выровненному основанию.

4.4. Толщина подкладок и прокладок должны быть не менее 80 мм.

4.5. При перевозке ригели следует укладывать на транспортные средства в горизонтальном положении на деревянные подкладки с необходимыми ограничениями ригелей, предохраняющих от возможного смещения.

4.6. Подъем, погрузка и разгрузка ригелей должны производиться с захватом за предусмотренные проектом строповочные отверстия, с применением, в необходимых случаях, специальных траверс.

4.7. При производстве монтажных работ следует руководствоваться главами СНиП III-15-80 и СНиП III-4-80.

4.8. Монтаж ригелей, как правило, должен производиться непосредственно с транспортных средств грузоподъемными кранами в соответствии с требованиями главы СНиП III-15-80 и проектом производства работ.

5. Гарантия поставщика

5.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие ригелей требованиям настоящих Технических условий (рабочих чертежей и государственных стандартов) при соблюдении потребителем правил применения, транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

Приложение I

Перечень

Нормативно-технические документы, на которые имеются ссылки в технических условиях

Обозначения документов	Группа	Наименование документа	Номер пункта ТУ
1	2	3	4
ГОСТ 13015.0-83	ЖБ 33	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования	1.2 1.6.2 1.6.3 3.11
ГОСТ 10178-75*	ЖБ 10	Поролитовидный и шпалопоролитовидный. Технические условия	1.4.2
ГОСТ 23732-79	ЖБ 10	Обой для бетона и пластобетона. Технические условия	1.4.2
ГОСТ 10268-80	ЖБ 17	Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителю	1.4.2
ГОСТ 5781-82	Б 22	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций	1.5.1 1.5.3 1.5.7
ГОСТ 13015.2-81	ЖБ 39	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки	1.7.1 1.7.2
ГОСТ 13015.1-81	ЖБ 39	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки	1.3.1 2.3 3.1
ГОСТ 13015.3-81	ЖБ 39	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве	2.9
ГОСТ 10180-78	ЖБ 19	Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение	3.3
ГОСТ 18105.1-86	ЖБ 19	Бетоны. Правила контроля прочности на сжатие для сборных конструкций	1.4.6 3.4
ГОСТ 18105.0-86	ЖБ 19	Бетоны. Правила контроля прочности. Основные положения	1.4.6 3.4

1	2	3	4
ГОСТ 380-71*	Б 20	Сталь углеродистая общего назначения. Марку и технические требования	1.5.1
ГОСТ 10080-76	ЖБ 13	Бетоны. Методы определения морозостойкости	3.6
ГОСТ 12730.1-78	ЖБ 19	Бетоны. Методы определения пластичности	3.8
ГОСТ 12730.5-84	ЖБ 19	Бетоны. Методы определения водонепроницаемости	3.7
ГОСТ 10922-75	ЖБ 33	Арматурные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические условия и методы испытаний	1.5.10 3.10
ГОСТ 10083-85	ЖБ 33	Волокна сборные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры	1.5.12
ГОСТ 9467-73	Б 05	Электроды покрытые металлургические для ручной дуговой сварки конструктивных и теплоизоляционных сталей	1.5.13
ГОСТ 23781-83	ЖБ 33	Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Общие технические условия	1.6.1
ГОСТ 1.9-67*	Т 50	Г.С.С. Государственный знак качества. Форма, размеры и порядок применения	2.10
ГОСТ 310.1-76*	ЖБ 19	Цементы. Методы испытаний. Общие положения	3.2
ГОСТ 310.2-76*	ЖБ 19	Цементы. Методы определения плотности пачки	3.2

1.020.1-4.3-1 00173

22228-01 20

Лист

17

1	2	3	4
ГОСТ 310.3-76*	Ж19	Циклент. Методы определения прочности, устойчивости, долговечности и радиационности износостойкости изделий.	3,2
ГОСТ 310.4-81	Ж19	Циклент. Методы определения прочности при изгибе и сжатии.	3,2
ГОСТ 8269-76	Ж19	Щебень из естественного камня и щебень из горючих для строительных работ. Методы испытаний.	3,2
ГОСТ 8735-75	Ж19	Песок для строительных работ. Методы испытаний.	3,2
ГОСТ 17625-83	Ж19	Конструкции и изделия железобетонные. Радиационные методы определения толщины защитного слоя бетона, разнородности расположения арматуры.	3,12
ГОСТ 13016.4-84	Ж33	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Пробит протекторными и другими.	4,1
ГОСТ 10084-81	Ж22	Стеклопластиковая термическая обработка для армирования железобетонных изделий.	1,5,1
ГОСТ 6727-80	В71	Пробирки из низкостежковой или средней жесткости для армирования железобетонных изделий.	1,5,3 1,5,7
ГОСТ 17624-78	Ж19	Бетонные. Ультразвуковой метод определения прочности.	3,5
ГОСТ 22690.0-77	Ж19	Бетон тяжелый. Общие требования к методам определения прочности без разрушения пробирками.	3,5
ГОСТ 22690.1-77	Ж19	Бетон тяжелый. Методы определения прочности по отколу и пенетрации.	3,5
ГОСТ 22690.2-77	Ж19	Бетон тяжелый. Методы определения прочности ультразвуковым методом.	3,5
ГОСТ 22362-77	Ж33	Конструкции железобетонные. Методы испытаний, сил, напря-	3,9

1	2	3	4
ГОСТ 23558-79	Ж10	Земля арматуры. Методы определения устойчивости, долговечности, радиационности, коррозионной стойкости.	3,9 3,10
СНиП 2.03.01-84		Бетонные и железобетонные конструкции.	1,4,4 1,5,9
СНиП 11-16-80		Бетонные и железобетонные конструкции сборные.	4,7 4,8
СНиП 11-4-80		Техника безопасности в строительстве.	4,7

Примечание	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.020.1-4. 3-1 01 05	Сборочный чертеж		
		1.020.1-4. 3-1 00 03	Пояснительная записка		
		1.020.1-4. 3-1 00 02	Ведомость материалов		
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
		1.020.1-4. 3-1 01	(ИРЛБ.86-50А.В-К)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
РЗ	1	1.020.1-4. 3-2 01	Корпус простр. КП1	1	
РЗ	2	1.020.1-4. 3-2 13	Узд. эл.м. сборное СМН1	2	
Р4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4	
Р4	4	1.020.1-4. 3-5 09	Сетка арматурная С14	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	5		Стержень напр. гост 10884-81 Ø 25А V L = 8250 мм	2	63,44 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон гост 7473-76 марки 400 (класс В30)	232	м3
		1.020.1-4. 3-1 01			
		Ригель			
		ИРЛБ.86-К	Цилиндровидный		

Примечание	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1.020.1-4. 3-1 01-01	(ИРЛБ.86-50А.В-К)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
РЗ	1	1.020.1-4. 3-2 01	Корпус простр. КП1	1	
РЗ	2	1.020.1-4. 3-2 13	Узд. эл.м. сборное СМН1	2	
Р4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4	
Р4	4	1.020.1-4. 3-5 09	Сетка арматурная С14	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	5		Стержень напр. гост 10884-81 Ø 28А V L = 8250 мм	2	79,79 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон гост 7473-76 марки 400 (класс В30)	232	м3
		1.020.1-4. 3-1 01			

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чение
		1.020.1-4. 3-1 01-03	(1РДПБ 85-70А IV-K)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1	1.020.1-4. 3-2 01-01	Каркас протр. К1П2	1	
А3	2	1.020.1-4. 3-2 13-01	Узд. закл. сборное СМН2	2	
А4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4	
А4	4	1.020.1-4. 3-5 09	Сетка арматурная С14	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	5		Ограждение напр. ГОВТБ 78-82 Ø 28А IV L = 8250 мм	2	79, 79 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОВТБ 73-76		
			марки 400/класс В30	232	м ³
1.020.1-4. 3-1 01				Лист	3

Шифр докум. Дата и время выдачи

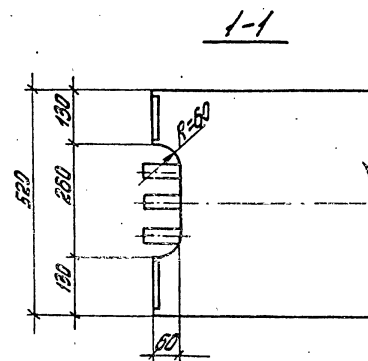
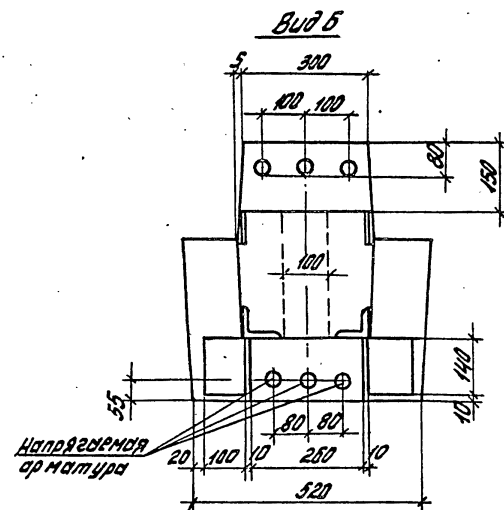
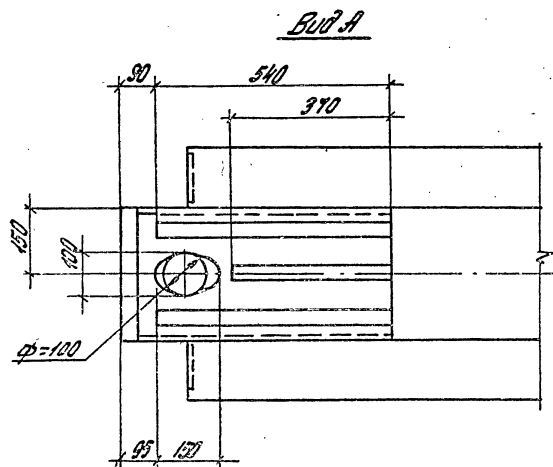
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чение
		1.020.1-4. 3-1 01-03	(1РДПБ 85-70А IV-K)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1	1.020.1-4. 3-2 01-01	Каркас протр. К1П2	1	
А3	2	1.020.1-4. 3-2 13-01	Узд. закл. сборное СМН2	2	
А4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4	
А4	4	1.020.1-4. 3-5 09	Сетка арматурная С14	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	5		Ограждение напр. ГОВТБ 78-82 Ø 28А IV L = 8250 мм	2	104, 24 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОВТБ 73-76		
			марки 400/класс В30	232	м ³
1.020.1-4. 3-1 01				Лист	4

Шифр докум. Дата и время выдачи

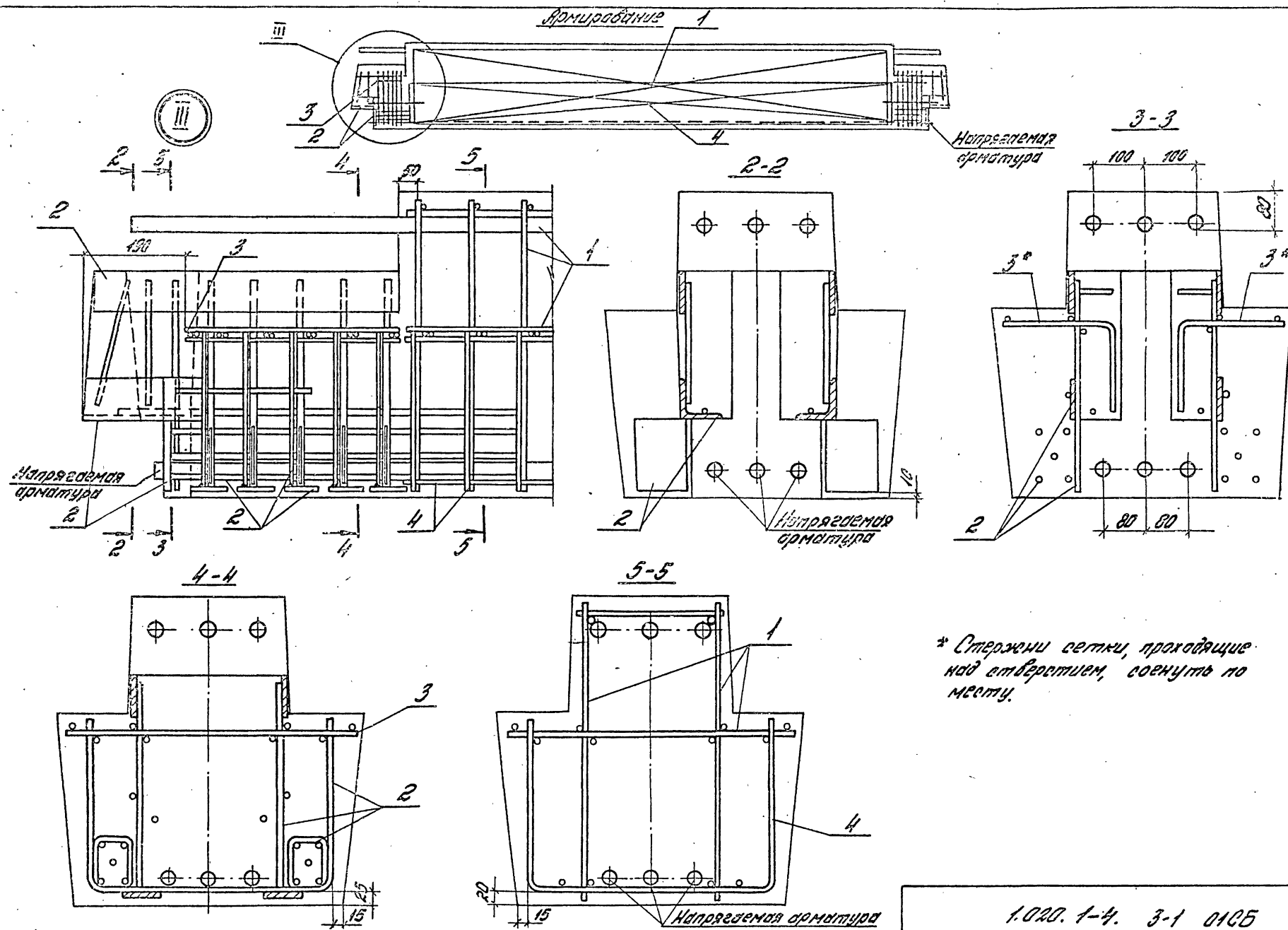
[illegible][illegible]

146 № 724	Добруш и Дятлово	Ротм и № 2/0
-----------	------------------	--------------

[illegible]



22228-01 27



* Стержни сетки, проходящие над отверстием, соединить по месту.

1.020. 1-4. 3-1 0105

22228-01 28

Лист

3

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

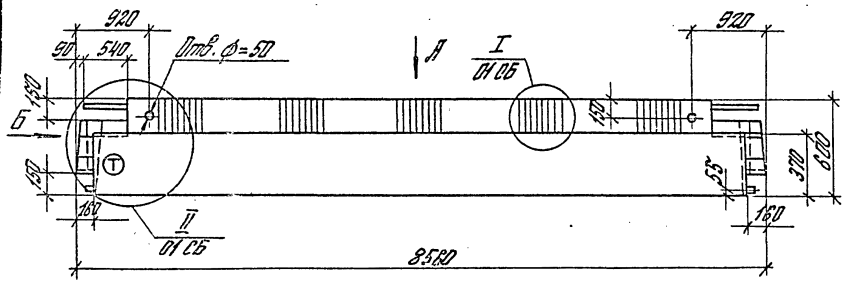
[illegible]

Учб. № 7261.	1277. и 7777	Зам. учб. № 7261
--------------	--------------	------------------

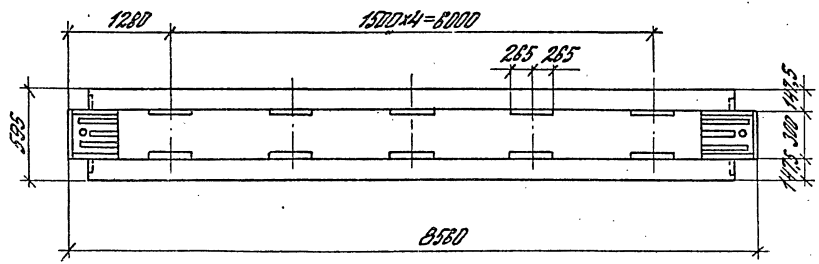
[illegible]

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

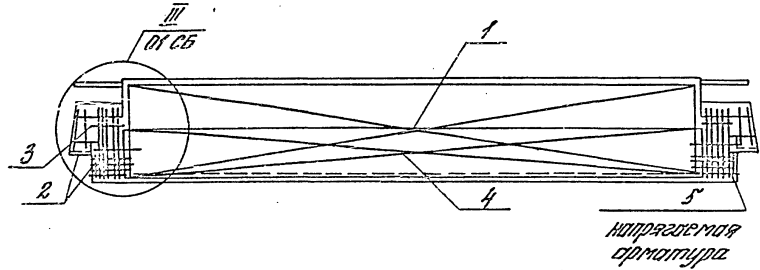
Отверстка



Вид А

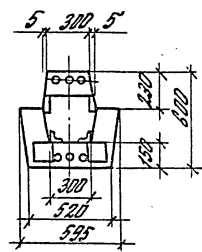


Армирование

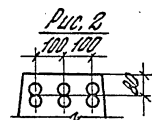
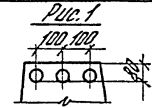


напрягаемая
арматура

Вид Б



Расположение вытысков
арматуры для вида Б



Обозначение	Марка	Рис.
1.020.1-4.3-1 02	1РДПБ.86-50.А-У-С	1
-01	1РДПБ.86-50.А-У-С	
-02	1РДПБ.86-70.А-У-С	
-03	1РДПБ.86-70.А-У-С	
-04	1РДПБ.86-90.А-У-С	
-05	1РДПБ.86-90.А-У-С	2
-06	1РДПБ.86-110.А-У-С	
-07	1РДПБ.86-110.А-У-С	

1.020.1-4.3-1 02 СБ			
Рис. 1 1РДПБ.86-С		Страницы	Масштаб
Оборачивный чертеж		Р	5:81
		Лист	Листов 1
ЦИНШПРОМЗДАНИЙ			

[illegible][illegible]

ИИС №-подл.	Подпис и дата	Секрет. ИИС №-
-------------	---------------	----------------

Имя № подл.	Подп. и дата	Зам. инд. №
-------------	--------------	-------------

22228-01 34

[illegible][illegible]

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеча- ние
			<u>Документация</u>		
		1.02.0.1-4.3-1 04 25	Сборный чертёж		
		1.02.0.1-4.3-1 00 ПЗ	Пояснительная записка		
		1.02.0.1-4.3-1 00РЭ	Ведомость расхода стали		
		<u>Переменные</u>	<u>Длинные для исполнения:</u>		
		1.02.0.1-4.3-1 04	(1Р0П Б.86 - 30 Аг V)		
			<u>Сборные единицы</u>		
пз	1	1.02.0.1-4.3-2 04	Каркас проств. БПН	1	
пз	2	1.02.0.1-4.3-2 14	Цэд. зальн. сборные СМН9Г	1	
пз	3	1.02.0.1-4.3-2 14-01	Цэд. зальн. сборные СМН9Н	1	
пз	4	1.02.0.1-4.3-2 15-	Цэд. зальн. сборные СМН29Т	1	
пз	5	1.02.0.1-4.3-2 15-01	Цэд. зальн. сборные СМН29Н	1	
п4	6	1.02.0.1-4.3-5 Н	Сетка арматурная С24	1	
п4	7	1.02.0.1-4.3-5 11-01	Сетка арматурная С25	2	
п4	8	1.02.0.1-4.3-5 08-01	Сетка арматурная С13	2	
			<u>Детали</u>		
б4	9		Стареньк. напр. ГРУТ ДВР4-81 φ22Аг V L = 8250 мм	2	18.30кг
			<u>Материалы</u>		
			бетон ГРУТ 7473-76		
			морси 400(класс В30)	2,03	м³
			1.02.0.1-4.3-1 04		
Име. в архиве	Подпись	Дата	Рисель 1Р0П Б.86	Лист р	Листов 1 4
				ЦИНИПРОМЗАДИНИ	

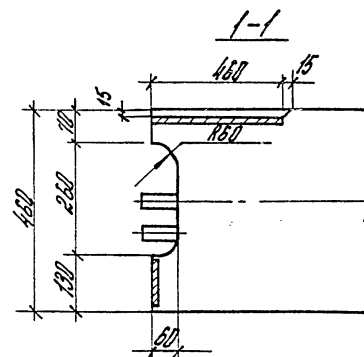
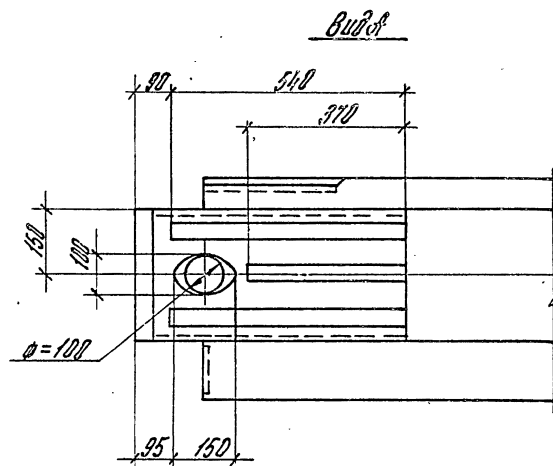
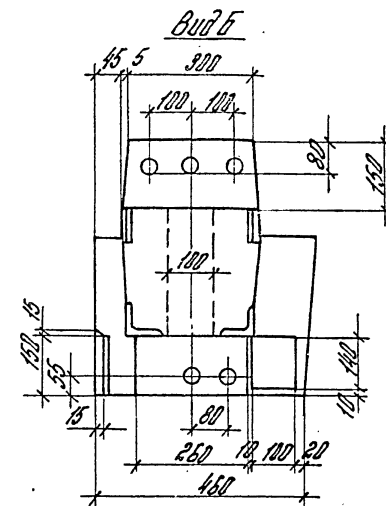
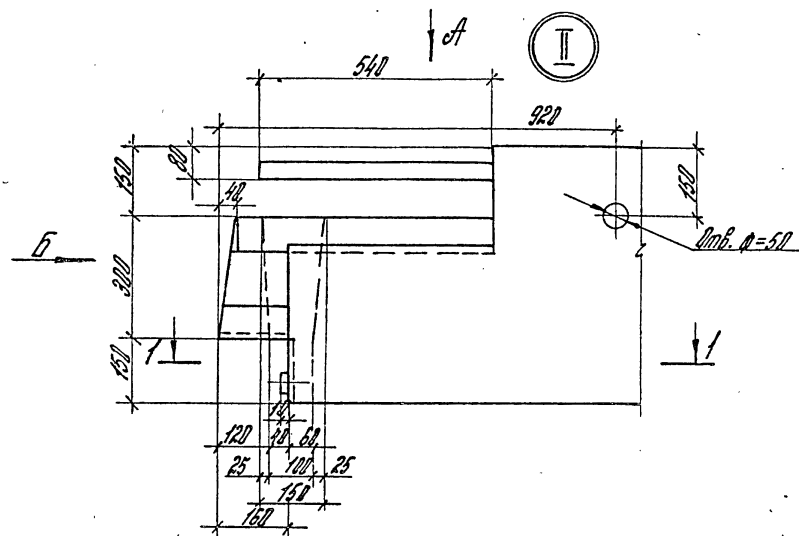
[illegible]

[illegible]

УИВ. № 70000. Подписано и дано 33000. УИВ. № 70000.

[illegible]

Учб. № 10014 Подписи и дата. Издат. учб. № 10014

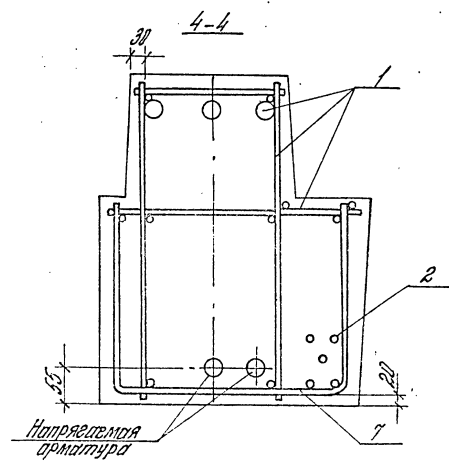
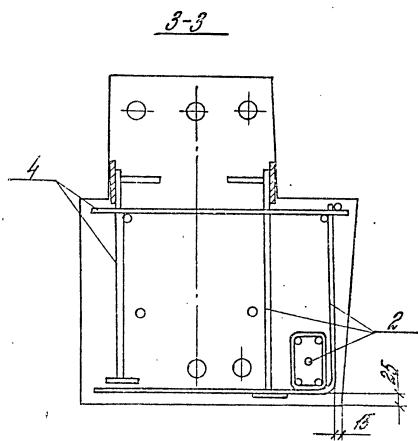
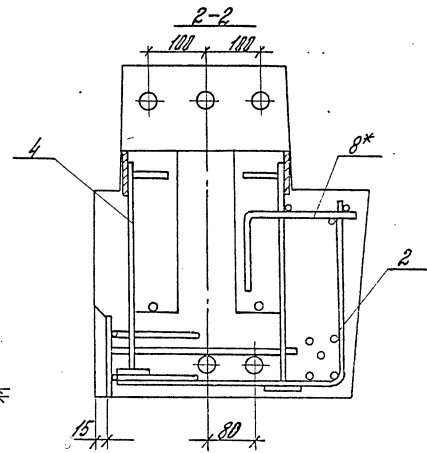
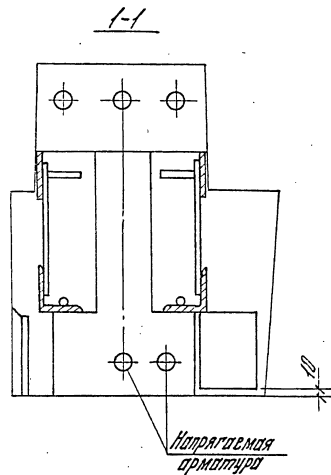
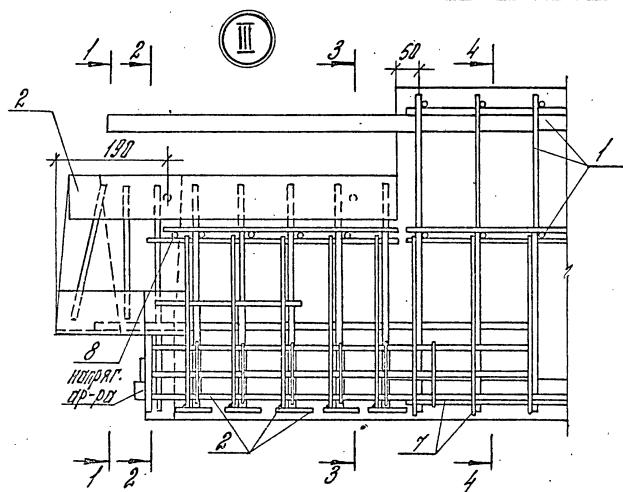


Учел. 1.020.1-4. 3-1 04.05. 2

1.020.1-4. 3-1 04.05

Лист
2

22228-01 40



* Стараясь свести, продольный
наблюдением отогнуть
по месту.

1.020. 1-4. 3-1 04 05

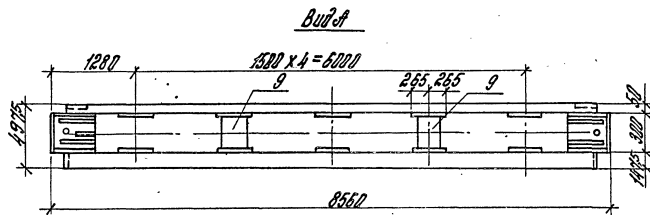
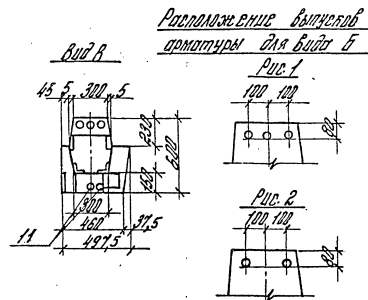
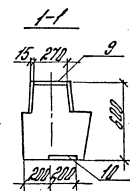
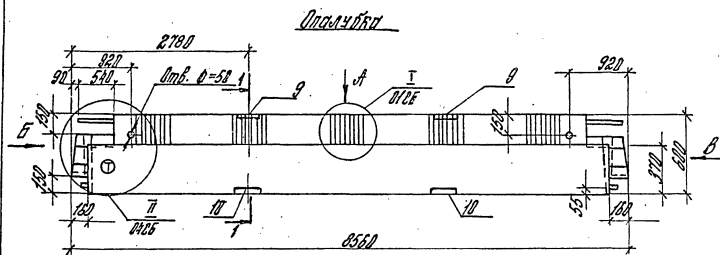
22228-01 41

Лист
3

Шифр документа: 1.020. 1-4. 3-1 04 05

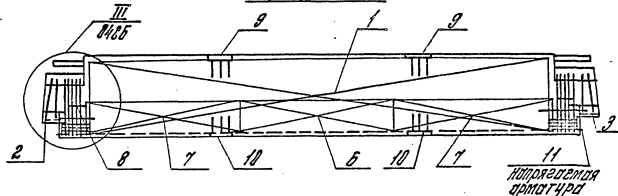
Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.02.0.1-4. 3-1 05-02	(1РЛП Б.85-60Аг V-фг)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ЯЗ	1	1.02.0.1-4. 3-2 05-01	Каркас пристр. ПП44	1		
ЯЗ	2	1.02.0.1-4. 3-2 14-02	Узл. заль. сборное СМН10 ^т	1		
ЯЗ	3	1.02.0.1-4. 3-2 14-03	Узл. заль. сборное СМН10 ^н	1		
ЯЗ	4	1.02.0.1-4. 3-2 15-02	Узл. заль. сборное СМН30 ^т	1		
ЯЗ	5	1.02.0.1-4. 3-2 15-03	Узл. заль. сборное СМН30 ^н	1		
Я4	6	1.02.0.1-4. 3-5 11	Сетка арматурная С24	1		
Я4	7	1.02.0.1-4. 3-5 11-02	Сетка арматурная С25	2		
Я4	8	1.02.0.1-4. 3-5 08-01	Сетка арматурная С13	2		
Я4	9	1.02.0.1-4. 3-5 28	Узл. заль. сборное МН28	2		
Я4	10	1.02.0.1-4. 3-5 29	Узл. заль. сборное МН29	2		
				<u>Детали</u>		
				Стержень напр. ГОСТ 10084-81		
Б4	11		Ф32Аг V L = 8260 мм	2	79,79 кг	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-76		
			марки 500 (плотность 840)	2,03	м ³	
			1.02.0.1-4. 3-1 05		Лист	3

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.02.0.1-4. 3-1 05-03 (1РЛП Б.85-60Аг V-фг)			
				<u>Сборочные единицы</u>		
ЯЗ	1	1.02.0.1-4. 3-2 05-01	Каркас пристр. ПП44	1		
ЯЗ	2	1.02.0.1-4. 3-2 14-02	Узл. заль. сборное СМН10 ^т	1		
ЯЗ	3	1.02.0.1-4. 3-2 14-03	Узл. заль. сборное СМН10 ^н	1		
ЯЗ	4	1.02.0.1-4. 3-2 15-02	Узл. заль. сборное СМН30 ^т	1		
ЯЗ	5	1.02.0.1-4. 3-2 15-03	Узл. заль. сборное СМН30 ^н	1		
Я4	6	1.02.0.1-4. 3-5 11	Сетка арматурная С24	1		
Я4	7	1.02.0.1-4. 3-5 11-02	Сетка арматурная С25	2		
Я4	8	1.02.0.1-4. 3-5 08-01	Сетка арматурная С13	2		
Я4	9	1.02.0.1-4. 3-5 28	Узл. заль. сборное МН28	2		
Я4	10	1.02.0.1-4. 3-5 29	Узл. заль. сборное МН29	2		
				<u>Детали</u>		
				Стержень напр. ГОСТ 10084-81		
Б4	11		Ф32Аг V L = 8260 мм	2	104,24 кг	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-76		
			марки 500 (плотность 840)	2,03	м ³	
			1.02.0.1-4. 3-1 05		Лист	4



Обозначение	Материал	Рас.
1.020.1-4. 3-1 05-	1.020.85-60 Аг V-фн	2
01	1.020.85-60 Аг IV-фн	
-02	1.020.85-60 Аг V-фн	1
-03	1.020.85-60 Аг IV-фн	

Армирование



Индекс ① износится на обложку
границы рисунка несмываемой краской
для исполнения - 00.01.

1.020.1-4. 3-1 05 05			Результат 1.020.85-ф		
			Сторонний чертеж		
			Лист 5.08		
			Лист 5.08		
			Лист 5.08		
			Лист 5.08		
			Лист 5.08		
			Лист 5.08		
			Лист 5.08		
			Лист 5.08		

[illegible]

ИЧБ № 2002/А. Подп. и дата 8.07.02. ИЧБ №

[illegible]

Шифр № подл.	Подп. и дата	Вопросы
--------------	--------------	---------

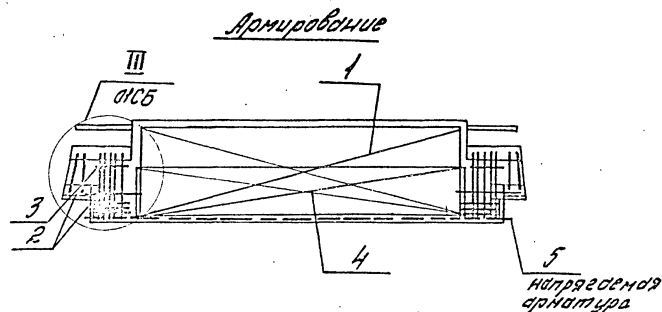
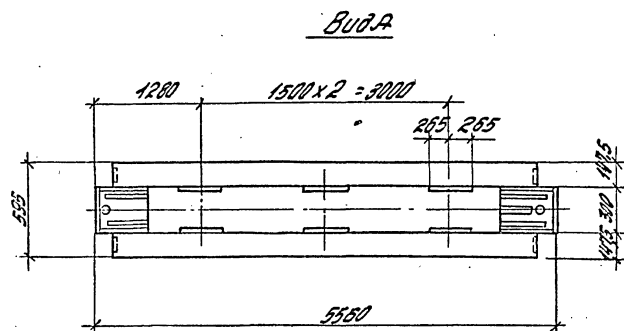
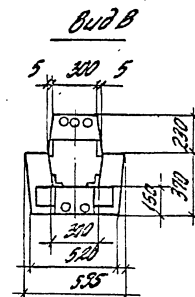
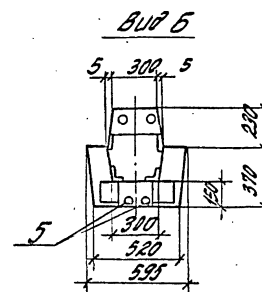
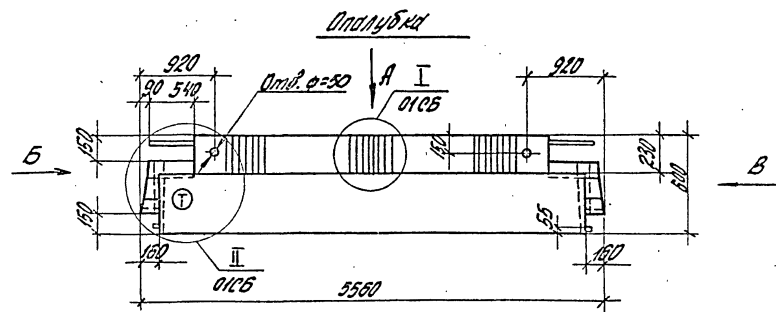
[illegible]

[illegible]

УНБ № 00079	Полторыцкая Ольга	В.Э.М. УНБ № 6
-------------	-------------------	----------------

[illegible]

ШНОР № 00000	Подпись и дата	Взросл. инб.
--------------	----------------	--------------



Обозначение	Марка
1.020.1-4. 3-1 06-	ИРДПБ.56-50АГ V-K
-01	ИРДПБ.56-50АГ IV-K
-02	ИРДПБ.56-70АГ V-K
-03	ИРДПБ.56-70АГ IV-K
-04	ИРДПБ.56-90АГ V-K
-05	ИРДПБ.56-90АГ IV-K
-06	ИРДПБ.56-110АГ V-K
-07	ИРДПБ.56-110АГ IV-K

Указом ⑦ наносится на боковую часть ригеля негашиваемой краской.

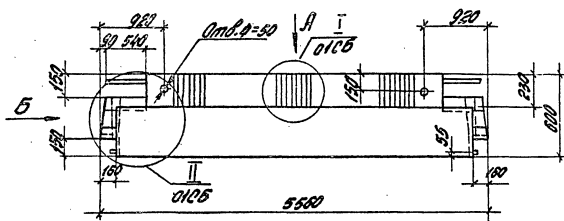
1.020.1-4. 3-1 06 СБ			
Ригель ИРДПБ.56-К.			
Сборочный чертеж.			
Исполн.	Корнеев	13	
Н.к.инж.	Васильев	14	
С.н.п.	Зайцев	15	
Ст.инж.	Федорова	16	
Провер.	Смирнов	17	
Ведущ.	Климов	18	
ЦНИИПРОЗДАНИИ			

[illegible]

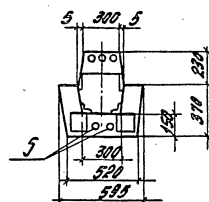
Вариант задания	№ задачи	№ задачи	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>1.020. 1-4. 3-1 01-01</u>	<u>(ИРД.Б. 55-50А IV-2)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
РЗ	1	1.020. 1-4. 3-2 01	Корпус простр. КП/9	1		
РЗ	2	1.020. 1-4. 3-2 13-05	Цед. змбл. сборные ДМНУ	2		
Р4	3	1.020. 1-4. 3-5 08	Сетка протекторная С/2	4		
Р4	4	1.020. 1-4. 3-5 01-04	Сетка армирующая С/18	1		
				<u>Детали</u>		
				Стержень нагр. Г00Т5181-82		
Б4	5		Ф18А IV L = 5250 мм	2	21,02 кг	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон Г00Т 1473-76		
				марки 400 (плотн. 2300)	1,18	м³

[illegible][illegible]

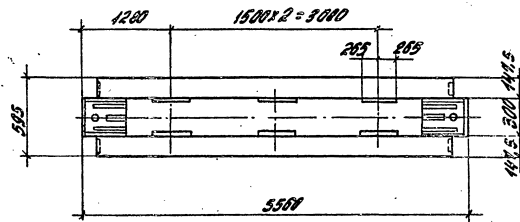
Отделка



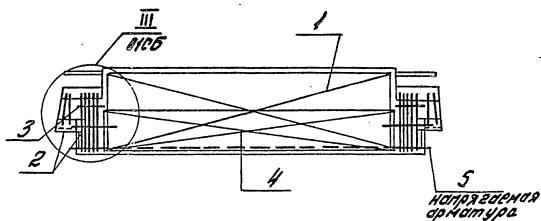
Вид Б



Вид А



Армирование



Обозначение	Марка
1.020.1-4.3-1 01	100ПБ.5Б - 50АГ-С
-01	100ПБ.5Б - 50АГ-С
-02	100ПБ.5Б - 70АГ-С
-03	100ПБ.5Б - 70АГ-С
-04	100ПБ.5Б - 80АГ-С
-05	100ПБ.5Б - 90АГ-С
-06	100ПБ.5Б - 110АГ-С
-07	100ПБ.5Б - 110АГ-С

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

22228-01 54

[illegible]

УНБ Н-1001	Пошл. и دستа	БЗСМ ЧНУ. 11
------------	--------------	--------------

Формат	Дата	№з.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			<u>1.020.1-4. 3-1.08-01</u>	<u>(1РА116.55-30РП-Д)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
РЗ	1		1.020.1-4. 3-2 08	Корпус протект. КР23	1	
РЗ	2		1.020.1-4. 3-2 13-05	Узд. запл. сборное СМ16	2	
Р4	3		1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4	
Р4	4		1.020.1-4. 3-5 09-08	Сетка арматурная С20	2	
Р4	5		1.020.1-4. 3-5 09-05	Сетка арматурная С19	1	
				<u>Детали</u>		
				Стержень метр. Г21370-92		
Б4	6			φ 250П L = 5250 мм	2	40,50 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон Г21 Г74/13-16		
				Марки 400/класс В30	1/08	м 3

Шко. № 70000	Подписано и вето	Взят. и на №
--------------	------------------	--------------

[illegible]

[illegible]

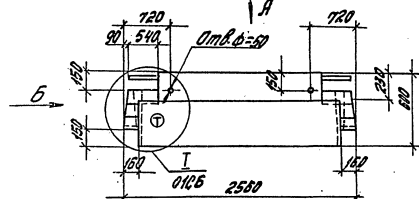
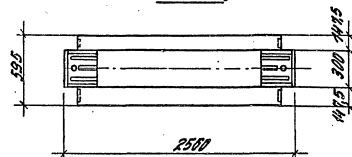
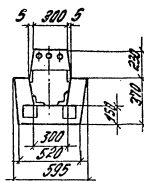
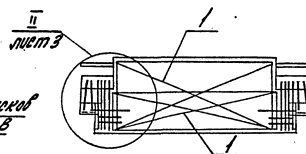
				57
Код	Наименование	Обозначение	Ед. изм.	Примечание
	<u>Материалы</u>			
	Бетон ГОСТ 7473-76			
	марки 400 (класс В30)		1,29	м³
	<u>1.020.1-4.3-1 09-01 (проект Б. 56-30.А.У)</u>			
	<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
РЗ	1	1.020.1-4. 3-2 09	Кирпич красный К125	1
РЗ	2	1.020.1-4. 3-2 14-02	Узл. збл. сборное СМН101	1
РЗ	3	1.020.1-4. 3-2 14-03	Узл. збл. сборное СМН102	1
РЗ	4	1.020.1-4. 3-2 15	Узл. збл. сборное СМН291	1
Р4	5	1.020.1-4. 3-2 15-01	Узл. збл. сборное СМН294	1
Р4	6	1.020.1-4. 3-5 11-03	Сетки армирующие С21	1
Р4	7	1.020.1-4. 3-5 11-04	Сетки армирующие С28	2
Р4	8	1.020.1-4. 3-5 08-01	Сетки армирующие С13	2
	<u>Детали</u>			
	Ступенька погр. ГОСТ 5781-82			
Б4	9	Ф25А IV L=5260mm	2	40,5кг
	<u>Материалы</u>			
	Бетон ГОСТ 7473-76			
	марки 400 (класс В30)			
	1,29 м³			
1.020.1-4. 3-1 09				2

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
			1.020.1-4. 3-1 09-02	(1.020.1-4. 3-1 09-02)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1	1.020.1-4. 3-2 09-01	Поручки простр. КП26	1		
А3	2	1.020.1-4. 3-2 14-02	Над. зипл. сборное СМН10 ^Г	1		
А3	3	1.020.1-4. 3-2 14-03	Над. зипл. сборное СМН10 ^Н	1		
А3	4	1.020.1-4. 3-2 15	Над. зипл. сборное СМН29 ^Г	1		
А3	5	1.020.1-4. 3-2 15-01	Над. зипл. сборное СМН29 ^Н	1		
А4	6	1.020.1-4. 3-5 11-03	Сетка армирующая С27	1		
А4	7	1.020.1-4. 3-5 11-05	Сетка армирующая С29	2		
А4	8	1.020.1-4. 3-5 08-01	Сетка армирующая С13	2		
				<u>Детали</u>		
				Отверстие напр. ГОСТ 10884-81		
Б4	9		φ22 Аг V L = 5260 мм	2	31,40 кг	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 14173-76		
			марки 500 (плотн 840)	1,29	м ³	
			1.020.1-4. 3-1 09			3

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
			1.020.1-4. 3-1 09-03	(1.020.1-4. 3-1 09-03)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1	1.020.1-4. 3-2 09-01	Поручки простр. КП26	1		
А3	2	1.020.1-4. 3-2 14-02	Над. зипл. сборное СМН10 ^Г	1		
А3	3	1.020.1-4. 3-2 14-03	Над. зипл. сборное СМН10 ^Н	1		
А3	4	1.020.1-4. 3-2 15	Над. зипл. сборное СМН29 ^Г	1		
А3	5	1.020.1-4. 3-2 15-01	Над. зипл. сборное СМН29 ^Н	1		
А4	6	1.020.1-4. 3-5 11-03	Сетка армирующая С27	1		
А4	7	1.020.1-4. 3-5 11-05	Сетка армирующая С29	2		
А4	8	1.020.1-4. 3-5 08-01	Сетка армирующая С13	2		
				<u>Детали</u>		
				Отверстие напр. ГОСТ 10884-81		
Б4	9		φ25 Аг V L = 5260 мм	2	40,59 кг	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 14173-76		
			марки 500 (плотн 840)	1,29	м ³	
			1.020.1-4. 3-1 09			4

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			1.020.1-4. 3-1 09-04	(1.020.6.56-60 Аг I-1)		
			<u>Оборудованные единицы</u>			
А3	1	1.020.1-4. 3-2 09-02	Баркас простр.м. 1020	1		
А3	2	1.020.1-4. 3-2 14-02	Узл. запл. обр.м.с. ОМН10 ^Г	1		
А3	3	1.020.1-4. 3-2 14-03	Узл. запл. обр.м.с. ОМН10 ^Н	1		
А3	4	1.020.1-4. 3-2 15	Узл. запл. обр.м.с. ОМН29 ^Г	1		
А3	5	1.020.1-4. 3-2 15-01	Узл. запл. обр.м.с. ОМН29 ^Н	1		
А4	6	1.020.1-4. 3-5 11-03	Сетка армирующая С27	1		
А4	7	1.020.1-4. 3-5 11-05	Сетка армирующая С29	2		
А4	8	1.020.1-4. 3-5 08-01	Сетка армирующая С13	2		
			<u>Детали</u>			
Б4	9		Стержень напр. ГОСТ 5781-82 φ22 Аг I h=5260 мм	2	36,40 кг	
			<u>Материалы</u>			
			Бетон ГОСТ 7473-76 марки 500 (класс В40)	1,29	м ³	
1.020.1-4. 3-1 09					АУТ	5

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			1.020.1-4. 3-1 04-05 (1.020	Б. 56-60 Аг I-1)		
			<u>Оборудованные единицы</u>			
А3	1	1.020.1-4. 3-2 09-02	Баркас простр.м. 1020	1		
А3	2	1.020.1-4. 3-2 14-02	Узл. запл. обр.м.с. ОМН10 ^Г	1		
А3	3	1.020.1-4. 3-2 14-03	Узл. запл. обр.м.с. ОМН10 ^Н	1		
А3	4	1.020.1-4. 3-2 15	Узл. запл. обр.м.с. ОМН29 ^Г	1		
А3	5	1.020.1-4. 3-2 15-01	Узл. запл. обр.м.с. ОМН29 ^Н	1		
А4	6	1.020.1-4. 3-5 11-03	Сетка армирующая С27	1		
А4	7	1.020.1-4. 3-5 11-05	Сетка армирующая С29	2		
А4	8	1.020.1-4. 3-5 08-01	Сетка армирующая С13	2		
			<u>Детали</u>			
Б4	9		Стержень напр. ГОСТ 5781-82 φ25 Аг I L=5260 мм	2	10,50 кг	
			<u>Материалы</u>			
			Бетон ГОСТ 7473-76 марки 500 (класс В40)	1,29	м ³	
1.020.1-4. 3-1 09					АУТ	6

ОтливкаВид АВид БАрмирование

Расположение выпускной
арматуры для вида В

Рис. 1

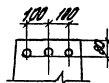
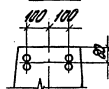


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.
1.020.1-4. 3-1 10-	1РДПБ.26-90	1
-01	1РДПБ.26-110	2

Цифра ① относится на боковую
грань риселя несмысловой краской
для исполнения - 01

1.020.1-4. 3-1 10С5

Рисель 1РДПБ.26.

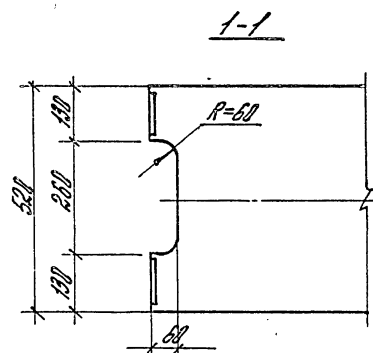
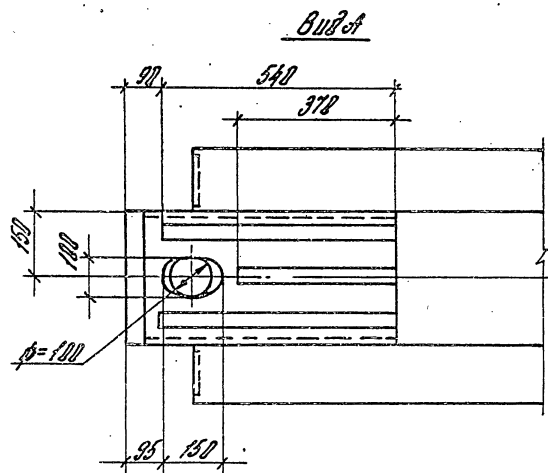
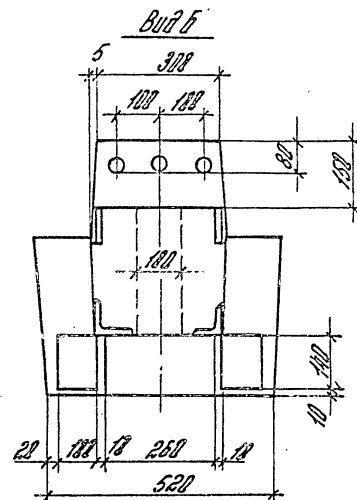
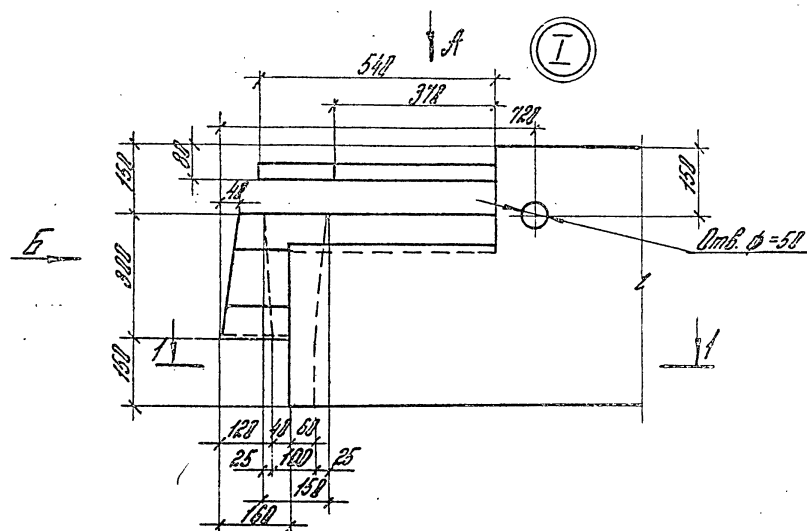
Сборочный чертеж

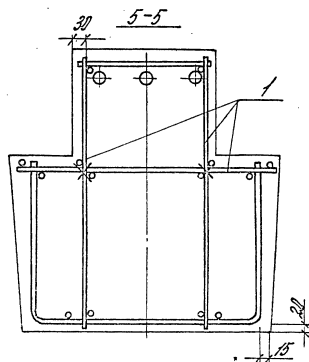
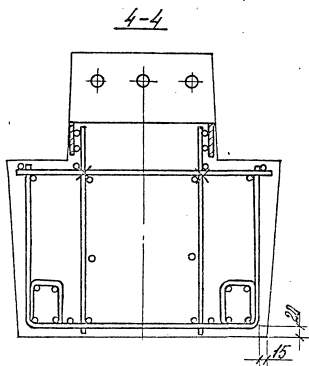
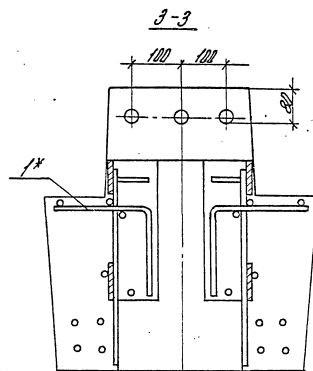
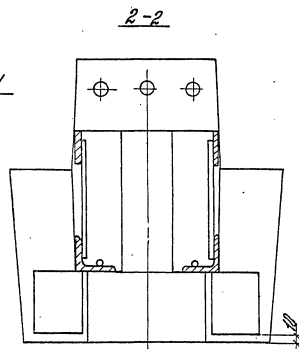
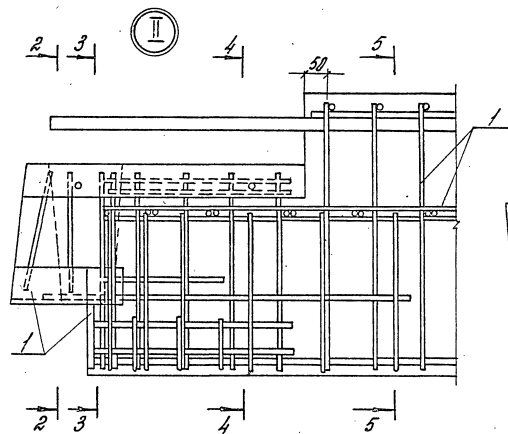
Страна Марка Масштаб

Р 1:6 т

Лист 1 Листов 3

ЦНИПРОМЭДАНЛШ





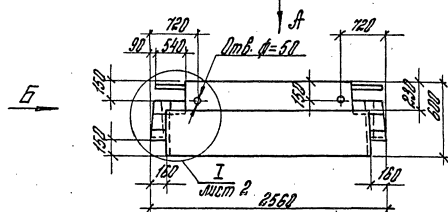
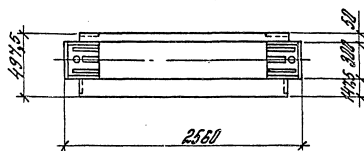
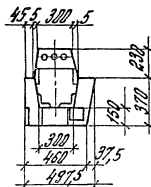
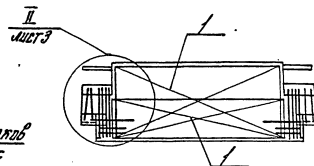
* Удерживать ветки, приходящие
над отверстием, согнуть по месту

1.020.1-4. 3-1 1000

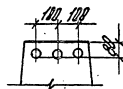
22228-01 65

<u>Формат листа</u>	<u>Лист</u>	<u>№в.</u>	<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Пример- номе- рирование</u>
				<u>Документация</u>	
			<u>1.020.1-4. 3-1 НДБ</u>	<u>Сборочные единицы</u>	
			<u>1.020.1-4. 3-1 ДПЗ</u>	<u>Пояснительная записка</u>	
			<u>1.020.1-4. 3-1 ДОРР</u>	<u>Ведомость расходов средств</u>	
				<u>Переменные данные для копирования:</u>	
			<u>1.020.1-4. 3-1 Н</u>	<u>(ИРОП Б.26-60)</u>	
				<u>Сборочные единицы</u>	
нз	1		<u>1.020.1-4. 3-2 Н</u>	<u>Корпус электр. КПЭЗ</u>	1
				<u>Материалы</u>	
				<u>бетон ГОСТ 7473-76</u>	
				<u>песок 400(класс В30)</u>	0,56 м³
			<u>1.020.1-4. 3-1 Н-О</u>	<u>(ИРОП Б.26-60-А)</u>	
				<u>Сборочные единицы</u>	
нз	1		<u>1.020.1-4. 3-2 Н-О</u>	<u>Корпус плавкий ППЗ</u>	1
				<u>Материалы</u>	
				<u>бетон ГОСТ 7473-76</u>	
				<u>песок 400(класс В30)</u>	0,56 м³
НЧ. ДТЗ	Копии	уч.		<u>1.020.1-4. 3-1 Н</u>	
Н. Контр.	Лицензия	бод		<u>Листов</u>	
В. Лиц.	Лицензия	ван		<u>Рисунки</u>	
От. Лиц.	Лицензия	бзд		<u>Спецификация</u>	
От. Лиц.	Лицензия	бзд		<u>Спецификация</u>	
Подпись	Генеральный	сдл		<u>ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ</u>	
				<u>Рисунки 1 РОП Б.26</u>	

[illegible]

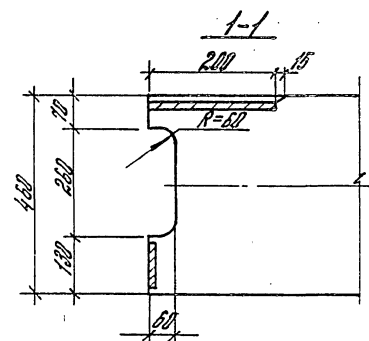
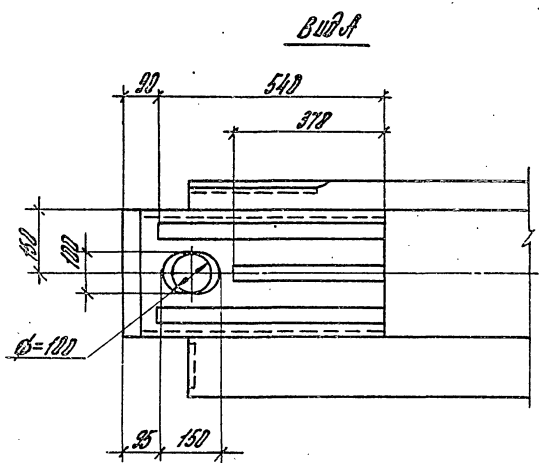
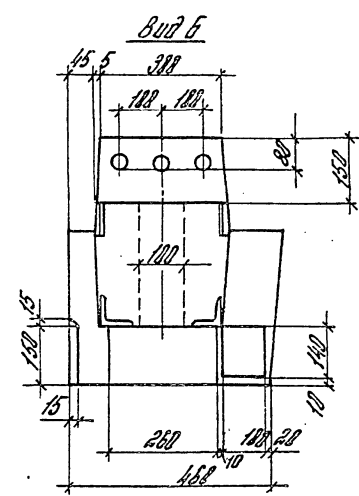
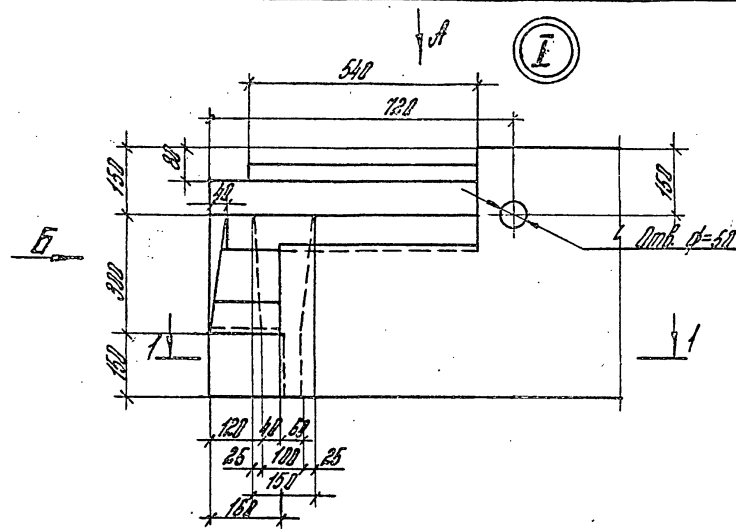
Опты́чкаВид АВид БАрматуровое

Расположение выточек
арматуры для вида Б

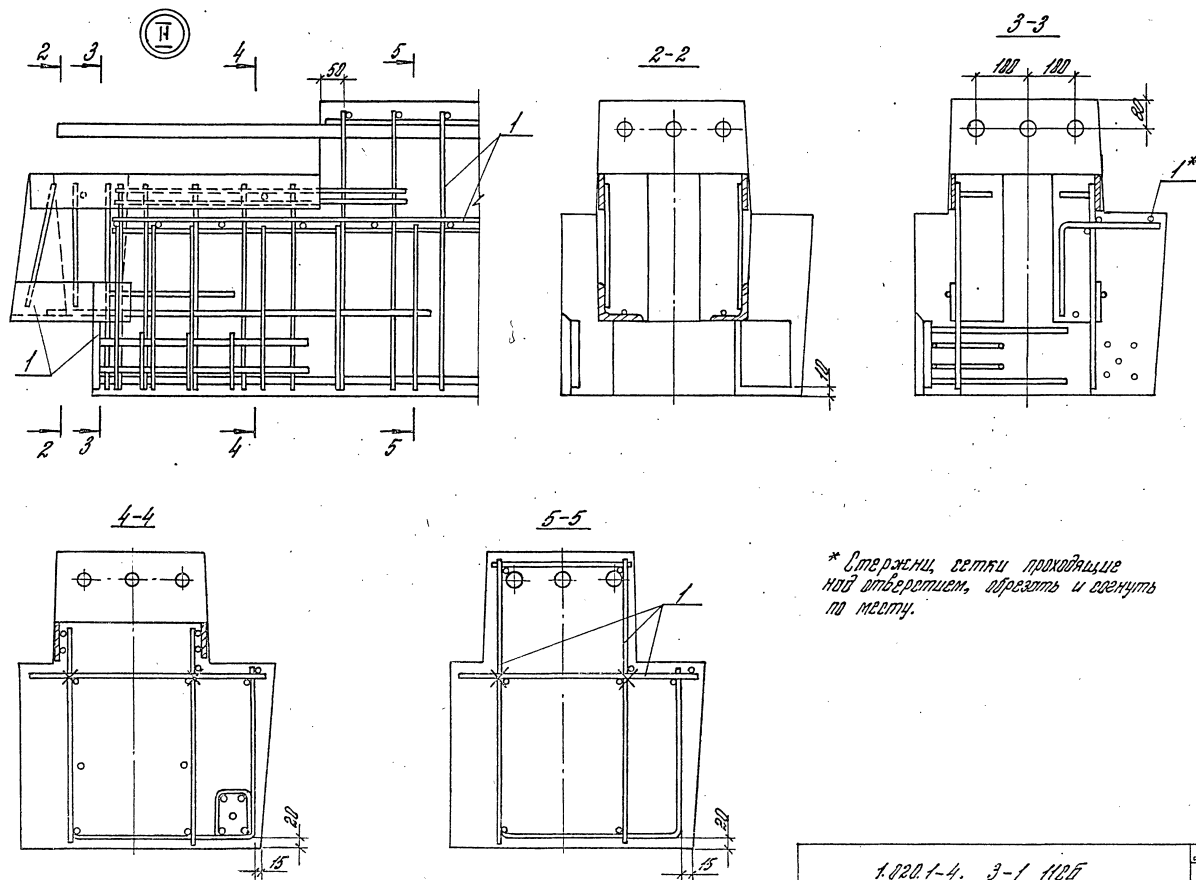


Обозначение	Марка
1.020.1-4. 3-1 Н-	1Р0П6.26-68
-И	1Р0П6.26-68-И

				1.020.1-4. 3-1 Н-05			
				Резьба 1Р0П6.26.			
				Звездочный чертёж			
				Лист 1			
				Листов 3			
				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			



Лист 1 из 1
Масштаб 1:1
Дата 11.05.68



1.020.1-4. 3-1 110Б

22228-01 69

Лист
3

Материал	Единица измерения	Материал	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.020.1-4	3-1 12.05	Общественный туалет	
		1.020.1-4	3-1 00.113	Предметная записка	
		1.020.1-4	3-1 00.РР	Ведомость расхода стали	
			<u>Переченьные данные</u>		
		1.020.1-4	3-1 12	(ИРЛБ. 56)	
			<u>Общественные единицы</u>		
13	1	1.020.1-4	3-2 12	Каркас проств. КЛ68	1
			<u>Материалы</u>		
			Бетон ГИСТ 7473-76		
			марки 400 (класс В30)	1.11	м ³

Нач. работ	Всего	1.020.1-4	3-1 12
1.020.1-4	Всего	1.020.1-4	3-1 12
1.020.1-4	Всего	1.020.1-4	3-1 12
1.020.1-4	Всего	1.020.1-4	3-1 12
1.020.1-4	Всего	1.020.1-4	3-1 12
1.020.1-4	Всего	1.020.1-4	3-1 12
1.020.1-4	Всего	1.020.1-4	3-1 12
1.020.1-4	Всего	1.020.1-4	3-1 12

Рисель ИРЛБ. 56

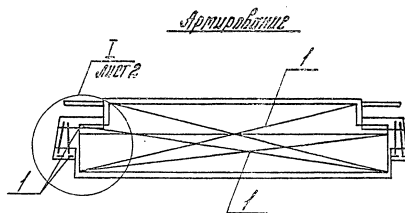
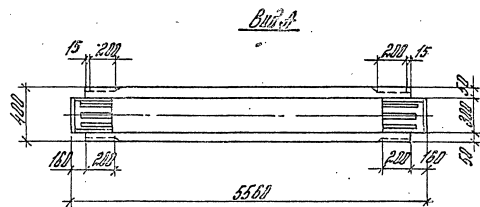
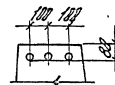
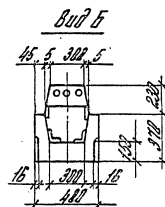
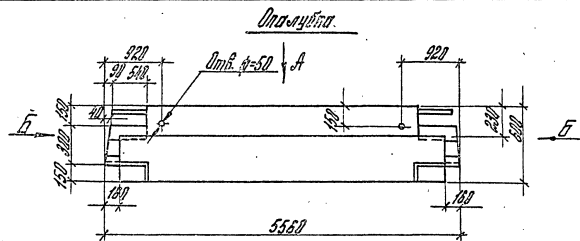
Итого	Всего	Всего
1	1	1

ЦИНИПРОЕДАННИЙ

Материал	Единица измерения	Материал	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.020.1-4	3-1 12-01	(ИРЛБ. 56-Ф)	
			<u>Общественные единицы</u>		
13	1	1.020.1-4	3-2 12-01	Каркас проств. КЛ69	1
			<u>Материалы</u>		
			Бетон ГИСТ 7473-76		
			марки 400 (класс В30)	1.11	м ³

1.020.1-4. 3-1 12

Всего
2



Обозначение	Марка
1. 020. 1-4. 3-1 12 -	1РМЛ 6.56
-81	1РМЛ 6.56-ф

				<i>1.02.0. 1-4.</i>	<i>З-т 1205</i>
				<i>Рудьев ИРАИДА 56</i>	<i>Березняк Матвей Терентий</i>
				<i>Соборный мертвец</i>	<i>р 2,87</i>
					<i>Лист №1 Лист №2</i>
					<i>ЦНИПРОМСТАНЦИЙ</i>

Марка ручья	Напряжения арматуры класс								Изделия арматурные																		72	
	А-I				А-II				Всего	Арматура класс																		Всего
	ГОСТ 10884-81				ГОСТ 5781-82					А-III																		
	φ22	φ25	φ28	Итого	φ25	φ28	φ32	Итого		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25	φ40	Итого	φ6	φ8	Итого	φ5	Итого				
10000.086-500А-I-K		634		634					634	3.2	2.8	5.27							144.5	0.5	0.7	1.2	23.7	23.7	23.7			
10000.086-500А-II-K						79.8		79.8	79.8	3.2	2.8	5.27				85.8		144.5	0.5	0.7	1.2	23.7	23.7	23.7				
10000.086-700А-I-K			79.8	79.8					79.8	3.2	2.8	5.27				85.8		144.5	0.5	0.7	1.2	23.7	23.7	23.7				
10000.086-700А-II-K							104.2	104.2	104.2	3.2	2.8	6.9	6.0				142.1	221.0	0.5	0.7	1.2	23.7	23.7	23.7	23.7			
10000.086-900А-I-K	95.2			95.2					95.2	3.2	2.8	6.9	6.0				142.1	221.0	0.5	0.7	1.2	23.7	23.7	23.7	23.7			
10000.086-900А-II-K						119.7		119.7	119.7	3.2	2.8	6.9	6.0				142.1	221.0	0.5	0.7	1.2	23.7	23.7	23.7	23.7			
10000.086-1100А-I-K			119.7	119.7					119.7	3.2	2.8	6.9		89.7			157.0	260.5	0.5	0.7	1.2	23.7	23.7	23.7	23.7			
10000.086-1100А-II-K							156.4	156.4	156.4	14.9	2.8	6.9		89.7			157.0	260.5	0.5	0.7	1.2	23.7	23.7	23.7	23.7			
10000.086-500А-II-C	49.3			49.3					49.3	3.2	2.8	6.9		89.7			221.0	336.3	0.5	0.7	1.2	23.7	23.7	23.7	405.1			
10000.086-500А-III-C						63.6		63.6	63.6	3.2	2.8	5.27					221.0	336.3	0.5	0.7	1.2	15.6	15.6	471.3				
10000.086-700А-I-C		63.6		63.6					63.6	3.2	2.8	5.27				111.2		169.9	0.5	0.7	1.2	15.6	15.6	533.5				
10000.086-700А-II-C							79.8		79.8	3.2	2.8	6.9	6.0			111.2		169.9	0.5	0.7	1.2	23.7	23.7	23.7	23.7			
10000.086-900А-I-C			79.8	79.8					79.8	3.2	2.8	6.9	6.0					161.8	260.7	0.5	0.7	1.2	23.7	23.7	23.7	23.7		
10000.086-900А-II-C									79.8	3.2	2.8	6.9	6.0					161.8	260.7	0.5	0.7	1.2	23.7	23.7	23.7	23.7		
10000.086-1100А-I-C						95.4		95.4	95.4	3.2	2.8	6.9		89.7			169.7	292.3	0.5	0.7	1.2	23.7	23.7	23.7	23.7			
10000.086-1100А-II-C		95.4		95.4					95.4	14.9	2.8	6.9		89.7			169.7	292.3	0.5	0.7	1.2	23.7	23.7	23.7	23.7			
10000.086-300А-I-В	49.3			49.3					49.3	3.2	2.8	6.9		89.7			269.8	384.1	0.5	0.7	1.2	23.7	23.7	23.7	412.6			
10000.086-300А-II-В						63.6		63.6	63.6	9.8		6.9	75.7			269.8	384.1	0.5	0.7	1.2	15.6	15.6	465.3					
10000.086-600А-I-В		63.6		63.6					63.6	14.9	11.7	6.9	75.7			129.8	222.2	0.5	0.7	1.2	19.5	19.5	520.5					
10000.086-600А-II-В						79.8		79.8	79.8	14.9	11.7	6.9	75.7			129.8	222.2	0.5	0.7	1.2	19.5	19.5	206.5					
																	195.0	331.4	0.5	0.7	1.2	14.4	14.4	407.6				
																	195.0	331.4	0.5	0.7	1.2	14.4	14.4	423.8				

Исполн.	Колосов	М.В.
И.Колосов	В.В.Колосов	В.В.
С.И.	В.В.Колосов	В.В.
В.И.Колосов	В.В.Колосов	В.В.
В.В.Колосов	В.В.Колосов	В.В.
В.В.Колосов	В.В.Колосов	В.В.

Всего расходов
столп на ручьях кг

10201-4. 3-1 0000

Исполн.	Исполн.	Исполн.
Р	1	7

ИЗМЕНЕНИЯ ЗАДАНИЙ

Модель размера	Издание 30.04.2022																					Всего размеров		
	Атомная энергия										Прочие параметры													
	А-В										А-Г		Б-См. 3 и 4								Всего			
	Годы 5781-82										Годы 5781-82		Годы 103-76										Годы 103-76	
	Ф5	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	У1000	Ф6	Ф8	У1000	Б-6	Б-8	Б-10	Б-12	Б-16	Б-20	Б-24	У1000			У1016	У1020
100106.88-3001-У	0,3	0,5		22,8	2,3	5,3		4,8	42,8	2,1	2,1	10,1			7,7	13,0			5,5	36,3	4,4	4,4	85,8	382,9
100106.88-3001-У	0,3	0,5		22,8	2,3	5,3		4,8	42,8	2,1	2,1	10,1			7,7	13,0			5,5	36,3	4,4	4,4	85,8	384,2
100106.88-6001-У	0,3	0,5		18,4	2,5	12,1	6,7	4,8	42,3	2,1	2,1	11,1				22,2			5,5	38,8	4,4	4,4	84,8	492,4
100106.88-6001-У	0,3	0,5		18,4	2,5	12,1	6,7	4,8	42,3	2,1	2,1	11,1				22,2			5,5	38,8	4,4	4,4	84,8	508,8
100106.88-6001-У	0,3	3,9		18,4	2,5	12,1	6,7	4,8	52,7	2,1	2,1	11,1			28,3	22,2			5,5	65,1	4,4	4,4	124,3	528,5
100106.88-6001-У	0,3	3,9		18,4	2,5	12,1	6,7	4,8	52,7	2,1	2,1	11,1			28,3	22,2			5,5	65,1	4,4	4,4	124,3	552,9
100106.88-6001-У	0,3	3,9		18,4	2,5	12,1	6,7	4,8	52,7	2,1	2,1	11,1			28,3	22,2			5,5	65,1	4,4	4,4	124,3	540,2
100106.88-6001-У	0,3	3,9		18,4	2,5	12,1	6,7	4,8	52,7	2,1	2,1	11,1			28,3	22,2			5,5	65,1	4,4	4,4	124,3	572,3
100106.88-3001-У		0,2	5,0	5,1	18,9		6,8		100,0	4,2	4,2	8,9	6,2				8,8			23,9	4,4	4,4	72,5	137,8
100106.88-3001-У		0,2	5,0	5,1	18,9		6,8		100,0	4,2	4,2	8,9	6,2				8,8			23,9	4,4	4,4	72,5	208,7
100106.88-7001-У		0,2	5,0	5,1	18,9		6,8		100,0	4,2	4,2	8,9	6,2				8,8			23,9	4,4	4,4	72,5	204,1
100106.88-7001-У		0,2	5,0	5,1	18,9		6,8		100,0	4,2	4,2	8,9	6,2				8,8			23,9	4,4	4,4	72,5	213,2
100106.88-5001-У		1,0		16,8	26,8		6,8		51,4	4,2	4,2	10,1		7,7			8,8			26,8	4,4	4,4	86,6	224,5
100106.88-5001-У		1,0		16,8	26,8		6,8		51,4	4,2	4,2	10,1		7,7			8,8			26,8	4,4	4,4	86,6	243,8
100106.88-1001-У		1,0		16,8	26,8		6,8		51,4	4,2	4,2	10,1		7,7			8,8			26,8	4,4	4,4	86,6	272,1
100106.88-1001-У		1,0		16,8	26,8		6,8		51,4	4,2	4,2	10,1		7,7			8,8			26,8	4,4	4,4	86,6	282,4

1001-4.3-1 0000

Марка русская	Напряженная арматура										Свободная арматура												Всего		
											Арматура класса														
	А-Г					А-В					А-III					А-IV			А-IV						
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82						
	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Усред.	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Усред.	Ø5	Ø8	Ø10	Ø12	Ø20	Ø35	Усред.	Ø5	Ø8	Усред.	Ø5	Усред.			
1РДПБ.56-500-F-0	10,5				10,5					10,5	1,9	13,1	17,4		57,1		89,5	0,4		0,4	14,1	14,1	120,6		
1РДПБ.56-500-F-0						21,0				21,0	1,9	13,1	17,4		57,1		89,5	0,4		0,4	14,1	14,1	120,6		
1РДПБ.56-700-F-0		21,0			21,0						21,0	1,9	1,7	13,3	57,1		90,0	0,4		0,4	14,1	14,1	120,6		
1РДПБ.56-700-F-0							25,9			25,9	1,9	1,7	35,3	57,1		90,0	0,4		0,4	14,1	14,1	131,5			
1РДПБ.56-900-F-0			25,9		25,9					25,9	1,9	1,7	35,3	57,1		90,0	0,4		0,4	14,1	14,1	131,5			
1РДПБ.56-900-F-0										25,9	1,9	1,7	35,3		74,6	113,5	0,4		0,4	14,1	14,1	131,5			
1РДПБ.56-1100-F-0										31,4	1,9	1,7	35,3		74,6	113,5	0,4		0,4	14,1	14,1	153,9			
1РДПБ.56-1100-F-0										31,4	0,0	1,7	6,9	40,9		97,6	155,9	0,4		0,4	14,1	14,1	153,9		
1РДПБ.56-1100-F-0										40,5	40,5	40,5	8,8	1,7	6,9	40,9	97,6	155,9	0,4		0,4	9,3	9,3	197,0	
1РДПБ.56-1100-F-0										31,0	5,9		39,6		52,0		97,5	0,4			0,4	9,3	9,3	206,1	
1РДПБ.56-1100-F-0										40,5	40,5	40,5	5,9		39,6	52,0	97,5	0,4			0,4	11,7	11,7	141,0	
1РДПБ.56-1100-F-0										31,4	1,9	7,2	6,9	47,1		85,8	149,9	0,4			0,4	11,7	11,7	150,1	
1РДПБ.56-1100-F-0										40,5	40,5	40,5	1,9	7,2	6,9	47,1	85,8	149,9	0,4			0,4	11,7	11,7	193,4
1РДПБ.56-1100-F-0										81,4	5,7		39,9		52,0		94,6	0,4			0,4	11,7	11,7	202,5	
1РДПБ.56-1100-F-0										40,5	40,5	40,5	5,7		39,9	52,0	94,6	0,4			0,4	8,7	8,7	135,1	
1РДПБ.56-1100-F-0										31,4	1,9	6,8	4,1	47,1		85,8	148,7	0,4			0,4	8,7	8,7	144,2	
1РДПБ.56-1100-F-0										40,5	40,5	40,5	1,9	6,8	4,1	47,1	85,8	148,7	0,4			0,4	8,7	8,7	187,2
1РДПБ.56-1100-F-0										31,4	1,9	6,8	4,1	47,1		105,9	225,8	0,4			0,4	8,7	8,7	196,3	
1РДПБ.56-1100-F-0										40,5	40,5	40,5	1,9	6,8	4,1	47,1	105,9	225,8	0,4			0,4	8,7	8,7	206,3
1РДПБ.56-1100-F-0																					0,4	8,7	8,7	275,4	

1.020.1-4 3-1 0000
22228-01 77

Марка ружья	Убойная способность																						Объем выстрелов	Объем разгрузки
	Аммуниция класса										Против людей													
	АП										БЧМ 3 кл 2													
	ПДТ5701-82										ПДТ5701-82													
	Ф5	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф15	Ф18	Ф20	Умрз	Ф5	Ф8	Умрз	Ф5	Ф8	Ф10	Ф12	Ф20	Ф22	Ф24	Умрз	ЛП515	Умрз		
1РДПБ.56-50А-Б-С		6,2	5,0	5,2	16,9	5,3			38,6	4,2	4,2	8,9	6,2			8,8				23,9	4,4	4,4	71,1	191,6
1РДПБ.56-50АБ-С		6,2	5,0	5,2	16,9	5,3			38,6	4,2	4,2	8,9	6,2			8,8				23,9	4,4	4,4	71,1	196,1
1РДПБ.56-70А-Б-С		6,2	5,0	5,2	16,9	5,3			38,6	4,2	4,2	8,9	6,2			8,8				23,9	4,4	4,4	71,1	202,5
1РДПБ.56-70АБ-С		6,2	5,0	5,2	16,9	5,3			38,6	4,2	4,2	8,9	6,2			8,8				23,9	4,4	4,4	71,1	207,5
1РДПБ.56-90А-Б-С		1,0	8,1	5,2	26,8	5,3			46,4	4,2	4,2	10,1		7,7		8,8				26,6	4,4	4,4	81,6	235,5
1РДПБ.56-90АБ-С		1,0	8,1	5,2	26,8	5,3			46,4	4,2	4,2	10,1		7,7		8,8				26,6	4,4	4,4	81,6	241,0
1РДПБ.56-110А-Б-С		1,0	8,1	5,2	26,8	5,3			46,4	4,2	4,2	10,1		7,7		8,8				26,6	4,4	4,4	81,6	278,6
1РДПБ.56-110АБ-С		1,0	8,1	5,2	26,8	5,3			46,4	4,2	4,2	10,1		7,7		8,8				26,6	4,4	4,4	81,6	287,7
1РДПБ.56-30А-Б-С		1,0		16,8	26,8		6,8		51,4	4,2	4,2	10,1		7,7		8,8				26,6	4,4	4,4	86,6	227,6
1РДПБ.56-30АБ-С		1,0		16,8	26,8		6,8		51,4	4,2	4,2	10,1		7,7		8,8				26,6	4,4	4,4	86,6	236,7
1РДПБ.56-60А-Б-С	0,4	1,0		16,8	26,8		6,8		51,4	4,2	4,2	10,1		7,7		8,8				26,6	4,4	4,4	86,6	238,0
1РДПБ.56-60АБ-С	0,4	1,0		16,8	26,8		6,8		51,4	4,2	4,2	10,1		7,7		8,8				26,6	4,4	4,4	86,6	239,1
1РДПБ.56-30А-Б	0,3	0,5		22,6	9,3	5,3		4,8	42,8	2,1	2,1	10,1		7,7	13,0				5,5	38,8	4,4	4,4	94,6	220,7
1РДПБ.56-30АБ	0,3	0,5		22,6	9,3	5,3		4,8	42,8	2,1	2,1	10,1		7,7	13,0				5,5	38,8	4,4	4,4	94,6	229,8
1РДПБ.56-60А-Б	0,3	0,5		16,4	8,5	12,1	6,7	4,8	49,3	2,1	2,1	11,1			22,2				5,5	38,8	4,4	4,4	94,6	231,8
1РДПБ.56-60АБ	0,3	0,5		16,4	8,5	12,1	6,7	4,8	49,3	2,1	2,1	11,1			22,2				5,5	38,8	4,4	4,4	94,6	239,9
1РДПБ.56-60А-Б-Д	0,3	0,5		16,4	8,5	12,1	6,7	4,8	49,3	2,1	2,1	11,1			22,2				5,5	38,8	4,4	4,4	94,6	360,9
1РДПБ.56-60АБ-Д	0,3	0,5		16,4	8,5	12,1	6,7	4,8	49,3	2,1	2,1	11,1			22,2				5,5	38,8	4,4	4,4	94,6	370,0

1.020.1-4, 3-1 0002

1001

6

1.0201-4.3-1 0070

22228-01 78

Итого

6

Марки русская	Условия арматурные																				Всего
	Сортамент класса																				
	АIII															АТ		ВР-Т			
	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5727-80			
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36	Ø40	Умощ	Ø5	Умощ	Ø5	Умощ		
1РДПБ. 26-90	9,2		17,3								20,9	42,8			90,2	0,2		0,2	20	20	324
1РДПБ. 26-110	5,9	6,9		24,4							20,9		83,0		140,2	0,2		0,2	2,0	2,0	142,7
1РДПБ. 26-60	1,0	11,1		24,4							20,9	42,8			100,2	0,2		0,2	1,7	1,7	102,1
1РДПБ 26-600	1,0	11,1		24,4							20,9		54,3		111,7	0,2		0,2	1,7	1,7	113,6
1РДПБ. 55		12,0	9,7								50,6	101,9			174,2	0,4		0,4	3,9	3,9	178,5
1РДПБ. 55 -Ф		12,0	9,7								50,6		113,1		185,4	0,4		0,4	3,9	3,9	189,7

Продолжение

Марка русская	Условия заводские																		Всего русская	
	Сортамент класса										Прокат марки									
	АIII								АI		ВСт. 3 кп2									
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-75						ГОСТ 6809-76*			
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø22	Умощ	Ø6	Умощ	Ø-6	Ø-8	Ø-12	Ø-20	Умощ	Л75х6	Умощ		
12A16. 26-90		0,2		5,1	16,9	6,8			29,5	4,2	4,2	8,9			8,8	17,7	4,4	4,4	55,8	148,2
12A16. 26-110		0,2		5,1	16,9	6,8			29,5	4,2	4,2	8,9			8,8	17,7	4,4	4,4	55,8	190,5
12A16. 26-60		0,2	1,2	3,5	8,5		14,2	10,1	30,1	2,1	2,1	9,2		5,3	4,4	18,9	4,4	4,4	63,5	165,6
12A16. 26-600		0,2	1,2	3,5	8,5		14,2	10,1	30,1	2,1	2,1	9,2		5,3	4,4	18,9	4,4	4,4	63,5	177,1
12A16. 55		0,2	2,5	3,5			14,2	20,3	40,1			9,2		10,6		19,8	4,4	4,4	64,9	243,4
12A16. 55-Ф		0,2	2,5	3,5			14,2	20,3	40,1			9,2		10,6		19,8	4,4	4,4	64,9	254,6

1.020.1-4. 3-1 0002

22228-01 (79)

Лист

7

Оп. 13.08.97.

13.08.97.