

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020.1-7

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-1

РИГЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25492

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020.1-7

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ
МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-1

РИГЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЛ РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ЗАВОДСТВОМ
ЗАВСЕКТОРОМ
ЗАВСЕКТОРОМ


Карим

В.И.ЛЕПСКИЙ
Б.Н.ВОЛЬСКИЙ
В.Л.МОРОЗЕНСКИЙ
А.СЕМЧЕНКОВ
Б.КАРАБАНОВ

УТВЕРЖДЕНЫ ПРИКАЗОМ 246
ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ОТ 14 ДЕКАБРЯ 1990 Г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.020. 1-7. 3-1-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
-К1	РИГЕЛЬ РДП 4.57 -	12
-К2	РИГЕЛЬ РДП 4.69 -	15
-К3	РИГЕЛЬ РОП 4.57 -	18
-К4	РИГЕЛЬ РЛП 4.57 -	19
-К5	РИГЕЛЬ РОП 4.69 -	20
-К6	РИГЕЛЬ РДП 4.27 -	21
-К7	РИГЕЛЬ РОП 4.27 -	21
-К8	РИГЕЛЬ РЛП 4.27 -	22
-К9	РИГЕЛЬ РЗ	22
-К10	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП-1, КП-2, КП-3, КП-4	23
-К11	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП-5, КП-6, КП-7	25
-К12	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП-8, КП-9, КП-10	27
-К13	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП-11, КП-12.	29
-К14	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП-13, КП-14	31

И.В. Н. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯЛ ИМЯ И ФИО
---------------	----------------	----------------

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1.020. 1-7. 3-1 - К15	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП-15, КП-16	33
-К16	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-17	35
-К17	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-18	37
-К18	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП-19, КП-20	39
-РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ	40

НАЧ. ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	<i>ст.5</i>
ГА ИНЖ	ШАЦ	<i>11.12.</i>
ГА СПЕЦ	ОСТРОВА	<i>04.02.</i>
ГА СПЕЦ	ОСИНА	<i>07.02.</i>
ИСПОЛН	ЛУКИНА	<i>Лук</i>

1.020.1-7.3-1

СОДЕРЖАНИЕ

МАРКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	I	I
ЩИИП		РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

1. Общая часть.

Настоящий выпуск содержит чертежи ригелей пролетом 3,0; 6,0 и 7,2 м с высотой сечения 450 мм, предназначенных для опирания на них многопустотных плит перекрытия, применяемых с колоннами сечением 300×300 мм.

Ригели предназначены для применения в зданиях с неагрессивной средой. Ригели рассчитаны и запроектированы в соответствии с СНиП 2.03.01-84* и рекомендациями НИИЖБ Госстроя СССР („Технические условия проектирования двухполочных ригелей серии 1.020-1/83 со смешанным армированием (с арматурой класса Ат-У)“).

Расчетные предпосылки, указания по подбору ригелей приведены в выпуске 0-1.

Изготовление ригелей может производиться в оснастке для ригелей по серии 1.020-1/83. Указания по изготовлению, складированию и транспортировке см. серию 1.020-1/87 выпуск 0-7 „Указания по заводской технологии изделий“. Предел огнестойкости ригелей составляет 2 часа.

Маркировка ригелей.

Маркировка ригелей принята по ГОСТ 23009-78.

Марка ригелей состоит из двух буквенно-цифровых групп. Первая группа содержит буквенные и цифровые обозначения. Буквенные обозначения характеризуют поперечное сечение ригеля:

РДП - ригель с двумя симметричными полками для опирания многопустотных плит с двух сторон;

РОП - ригель с двумя несимметричными полками для опирания многопустотных плит с одной стороны;

РЛП - ригель с одной полкой, устанавливаемый в лестничных клетках для опирания многопустотных плит, а также лестничных маршей;

Р - ригель прямоугольный, устанавливаемый в лестничных клетках в качестве обвязочных балок.

Цифровые обозначения характеризуют габаритные параметры ригелей: первое число обозначает округленный размер высоты сечения в дм; второе число обозначает округленную длину ригеля в дм.

Вторая часть марки характеризует несущую способность ригеля и класс стали напрягаемой арматуры. Несущая способность ригеля характеризуется расчетной нагрузкой в сотнях килограмм-сил на погонный метр (без учета собственного веса ригеля).

Пример: РДП 4.57-80 Ат-У - ригель с двумя симметричными полками для опирания многопустотных плит высотой 450 мм, длиной 5660 мм, с нагрузкой 8,0 тс/лм, с напрягаемой арматурой класса Ат-У.

2. Конструктивные данные.

Двухполочные ригели для пролетов 6,0 и 7,2 м запроектированы преднапряженными, остальные ригели - без предварительного напряжения.

Для преднапряженных ригелей применено смешанное армирование напрягаемой и ненапрягаемой арматурой из стали класса Ат-У по ГОСТ 10884-81 (ненапрягаемые стержни обрываются по длине и крепятся к пространственному каркасу).

Продольная и поперечная ненапрягаемая арматура принята из стали класса А-III по ГОСТ 5781-82. Арматура класса А-III Ø10-22 мм может быть заменена на арматуру класса Ат-Шс (термомеханически упрочненная сталь) без пересчета сечений арматуры. Арматура сеток принята из проволоки класса Вр1 по ГОСТ 6727-80.

Предварительное напряжение арматуры предусмотрено осуществлять электротермическим способом. Величина предварительного напряжения в арматуре σ_{sp} и передаточная прочность бетона γ_{bp} приведены в таблице 1. (лист 5) Величина напряжения, контролируемого по окончанию напряжения на упоры согласно п. 1.24 СНиП 2.03.01-84* принимается равной

НАЧ ОТД	Волынинский				1.020. 1-7 3-1-ТТ
ЗАВ ОТД	Морозенский				
П/Х Конст.	ШЛЦ				
Г/ПП	Острова				
Г/ПП	Осина				
					Стадия А лист 1 листов 9
					ЦНИИП Реконструкции городов

$\sigma_{\text{cont}} = \sigma_{\text{sp}} = 5500 \text{ кг/см}^2$ (т.к. потери от деформации анкеров учитываются при определении значений полного удлинения арматуры, а потери от трения арматуры равны 0). Отпуск арматуры следует проводить плавно. Рекомендуется использовать для этого устройство для фиксации и плавного отпуска напрягаемой арматуры, разработанное в ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов (авторское свидетельство 1206424).

Для изготовления ригелей применяется бетон классов В25, В30, В35.

Значение нормируемой отпускной прочности назначается проектной организацией, осуществляющей разработку (привязку) проекта конкретного здания с учетом технологии изготовления конструкций, их транспортировки и монтажа, возможности дальнейшего нарастания прочности бетона в конструкции и сроков ее загружения полной расчетной нагрузкой. При этом, в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 минимальное значение нормируемой отпускной прочности бетона на сжатие следует принимать не менее:

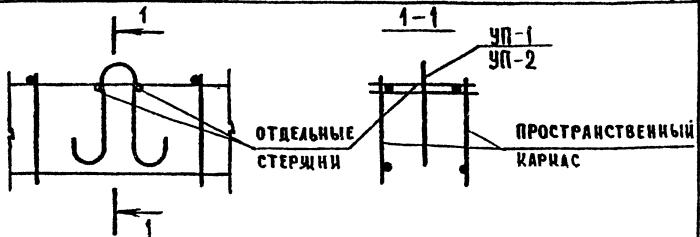
- 50% от класса бетона по прочности на сжатие для ненапряженных ригелей;
 - передаточной прочности бетона для напряженных ригелей;

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ НОРМИРУЕМОЙ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА
НА СВАЩЕ СЛЕДУЕТ ПРИНИМАТЬ:

- 70% от класса бетона по прочности на сжатие в теплый период года;
 - 90% от класса бетона по прочности на сжатие в холодный период года.

Для распалубки и монтажа ригелей предусмотрены отверстия Ø50 мм. В качестве технологического варианта можно применять монтажные петли по серии 1.400-9 „Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий”

Петан устанавливаются на тех же расстояниях от торцов соответствующих ригелей, что и отверстия, и крепятся к пространственному каркасу по углу;



Марка петац признается в зависимости от нормативного усилия на одну петлю (равного половине массы ригеля) по таблице на стр. 12 серии 1.400-9.

В состав армирования преднапряженных ригелей входят пространственный каркас, закладные изделия, сетка, армирующая нижнюю грань ригеля, сетки полок, устанавливаемые у торца полок, преднапряженные стержни, спирали и отдельные стержни. Ненапряженные ригели армируются одним пространственным каркасом, в состав которого входят все арматурные изделия ригеля.

При сборке пространственных каркасов крепление шпилек, объединяющих плоские каркасы в пространственный каркас следует производить сваркой с гарантированной прочностью в соответствии с ГОСТ 10922-75.

Это требование особенно важно для каркасов однополочных лестничных пролетов, так как это соединение для них является расчетным. Такое соединение можно осуществлять или с помощью контактно-точечной сварки (тип К-1 ГОСТ 14098-85), или с помощью дуговой сварки ручными прихватками (тип К-3 ГОСТ 14098-85). При сварке ручными прихватками продольные стержни каркаса следует принимать из стали класса А-IIIc, либо из стали класса А-III марки 25F2C.

КРЕПЛЕНИЕ СЕТОК ПОЛОК К КАРКАСУ ПРОИЗВОДИТЬ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ ИЛИ КОНТАКТНО-ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

КРЕПЛЕНИЕ ГЛУХИХ СТЕРИНЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПРО-
ТЯЖЕННЫМИ ШВАМИ СООТВЕТСТВЕННО УКАЗАНИЯМ НА ЧЕРТЕЖАХ.

1020.1-7. 3-1-77

25492 5

3. УКАЗАНИЯ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ИСПЫТАНИЙ РИГЕЛЕЙ.

3.1. Перед началом массового изготовления ригелей и в дальнейшем при внесении в них конструктивных изменений, а также в случаях изменения технологии производства или замены используемых материалов должны проводиться контрольные испытания ригелей нагружением в соответствии с ГОСТ 8829-85.

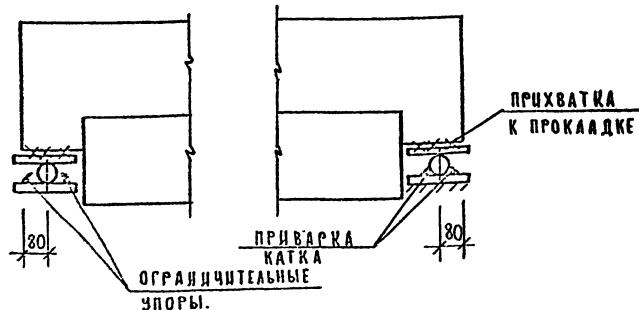
3.2. Испытания ригелей проводятся с целью оценки их жесткости, трещиностойкости и прочности до исчерпания несущей способности.

3.3. Испытания ригелей следует производить в рабочем положении с приложением нагрузки на полки в 8 точках в соответствии со схемами приведенными на листах 6,7.

Ригели пролетом 3,0 м могут испытываться по упрощенной схеме- двумя сосредоточенными силами $P=1,45q_{\text{контр.}}$, приложенными на ребре на расстоянии $1/4$ расчетного пролета (2500 мм).

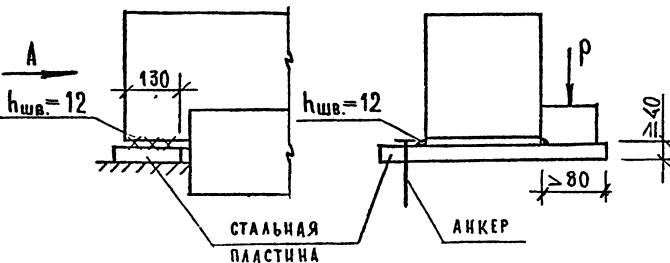
3.4. Двухполочные ригели при испытаниях опирают на подвижную и неподвижную опоры, создаваемые с помощью катков диаметром не менее 40 мм. На катки необходимо устанавливать металлические прокладки из листа толщиной не менее 16 мм, прихватываемые сваркой к закладному изделию подрезки (см. рис 1).

Рис.1. Узлы опирания двухполочных ригелей.



3.5. Однополочные ригели при испытании опирают на металлические прокладки толщиной не менее 40мм и приваривают к ним двумя фланговыми швами через закладное изделие подрезки. При этом прокладка должна быть заанкерена так, чтобы исключить свободный поворот ригеля вокруг продольной оси (рис.2).

Рис.2. Узлы опирания однополочных ригелей
Вид А



3.6. Испытания ригелей проводятся нагружением до проверяемого предельного состояния (по жесткости, трещиностойкости и прочности) контрольными нагрузками, приведенными в таблицах 2, 3. При испытаниях следует учитывать нагрузки от нормативной массы силового оборудования (при этом суммарная нагрузка должна быть равна контрольной).

3.7. Для двухполочных преднапряженных ригелей пролетом 6,0 и 7,2 м с продольной рабочей арматурой класса Ат-У в связи с равнопрочностью нормальных и наклонных сечений принята одна схема загружения для проверки жесткости, трещиностойкости и прочности.

3.8. Для однополочных ригелей пролетом 6,0 м с продольной рабочей арматурой класса А-Ш в связи с тем, что исчерпание прочности нормальных сечений может наступить при контрольных нагрузках меньших, чем для

1.020.1-7.3-1-ТТ

Лист
3

25492 6

ФОРМАТ А3

НАКЛОННЫХ СЕЧЕНИЙ ОПОРНОЙ ЗОНЫ, ПРЕДУСМОТРЕНЫ ДВЕ СХЕМЫ ЗАГРУЖЕНИЙ (СМ. ЛИСТ 7):

— СХЕМА „А” ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЖЕСТКОСТИ, ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ И ПРОЧНОСТИ НОРМАЛЬНЫХ СЕЧЕНИЙ ПРИ ВЕЛИЧИНЕ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ С КОЭФФИЦИЕНТОМ $C = 1,25$;

— СХЕМА „Б” ДЛЯ ПРОВЕРКИ ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ОПОРНЫХ ЗОН ПО НАКЛОННЫМ СЕЧЕНИЯМ ПРИ ВЕЛИЧИНЕ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ С КОЭФФИЦИЕНТОМ $C = 1,4$.

3.9. Для однополочных ригелей пролетом 7,2 м в связи с равнопрочностью нормальных и наклонных сечений (минимальное значение коэффициента $C = 1,4$) принята одна схема загружения для проверки жесткости, трещиностойкости и прочности.

3.10. Контрольные параметры для оценки жесткости и трещиностойкости ригелей приведены в таблицах 2 и 3 (листи 8,9).

В соответствии с рекомендациями НИИШБ Госстроя СССР („Технические условия проектирования ригелей серии 1020-1/83 со смешанным армированием”) для ригелей с арматурой класса Ат-У, эксплуатируемых в отапливаемых зданиях с негрессивным режимом и влажностью воздуха не выше 75%, принималось предельное кратковременное раскрытие нормальных трещин $A_{стс} = 0,4$ мм, которому соответствует контрольная величина раскрытия трещин 0,25 мм (ГОСТ 8829-85 приложение 3, п.6).

3.11. Оценка прочности нормальных сечений ригелей производится с учетом следующих положений.

Конструкцию признают отвечающей установленным требованиям, если:

а) для двухполочных ригелей пролетом 6,0 и 7,2 м, а также однополочных ригелей пролетом 7,2 м при действии контрольной нагрузки, определенной с коэффициентом $C=1,4$, не произошло раздробление бетона сжатой зоны в нормальном сечении при прогибе, менее чем в 1,5 раза превышающим прогиб от контрольной нагрузки по проверке жесткости;

б) для однополочных ригелей пролетом 6,0 м и всех ригелей пролетом 3,0 м при действии контрольной нагрузки, определенной с коэффициентом $C=1,25$, не произошло раздробление бетона сжатой зоны в нормальном сечении при прогибе, менее чем в 1,5 раза превышающем прогиб от контрольной нагрузки по проверке жесткости.

В случае, если раздробление бетона сжатой зоны произошло при прогибе конструкции, менее чем в 1,5 раза превышающем прогиб при проверке жесткости, то величину контрольной нагрузки принимают при значении коэффициента $C = 1,6$.

3.12. При проверке ригелей по прочности наклонных сечений конструкцию признают отвечающей установленным требованиям, если при действии контрольной нагрузки, определенной при значении коэффициента $C = 1,4$, исчерпание ее несущей способности произошло вследствие текучести продольной растянутой и (или) поперечной арматуры ранее раздробления бетона сжатой зоны над наклонной трещиной, что характеризуется:

а) для ригелей двухполочных пролетом 6,0 и 7,2 м шириной раскрытия наклонной трещины 0,8мм и более,

б) для всех остальных ригелей шириной раскрытия наклонной трещины 1,5 мм и более.

Если указанные условия не выполняются, то контрольная нагрузка определяется при значении коэффициента $C=1,6$.

3.13. Если при проверке прочности нормальных и наклонных сечений, отобранных для испытаний ригелей, разрушение произойдет при нагрузке меньше контрольной, то при их оценке следует руководствоваться положениями п. 6.1.2 ГОСТ 8829-85.

3.14. Отбор конструкций для испытаний, подготовка и проведение испытаний, состав необходимых данных принимается в соответствии с указаниями ГОСТ 8829-85.

1.020.1-7. 3-1-ТТ

Лист
4

25492 7

ФОРМАТ А3

ТАБЛИЦА 1

МАРКА РУГЕЛЯ	КЛАСС БЕТОНА	ПЕРЕДАТОЧНАЯ ПРОЧНОСТЬ R_{Bp} НЕ НИЖЕ КРС / СМ ²	ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ σ_{sp} КРС / СМ ²	ДОПУСТИМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ Р КРС / СМ ²
РДП 4.57-50 Ат <u>V</u>	В 30	280	5500	960
РДП 4.57-60 Ат <u>V</u>	В 30	280	5500	960
РДП 4.57-70 Ат <u>V</u>	В 30	280	5500	960
РДП 4.57-80 Ат <u>V</u>	В 30	280	5500	960
РДП 4.69-50 Ат <u>V</u>	В 30	280	5500	840
РДП 4.69-60 Ат <u>V</u>	В 35	315	5500	840
РДП 4.69-70 Ат <u>V</u>	В 35	315	5500	840

ЧИВАРДАЛДАЛАРДА
ИДАЛА ВЗАИМЧЫГЫ

1.020.1-7.3-1-ТТ

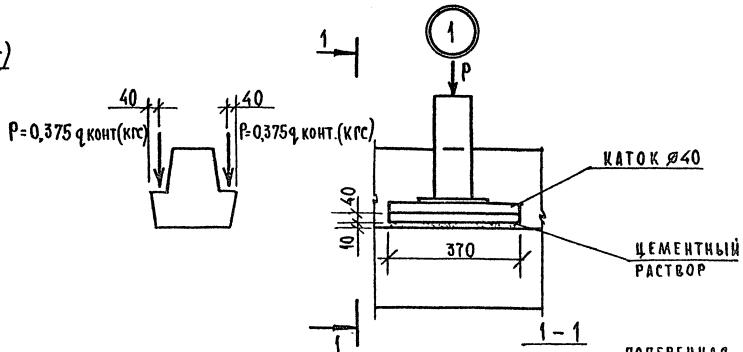
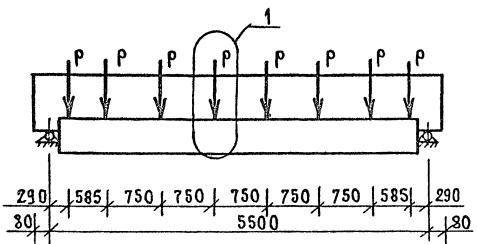
Лист
5

25492 8

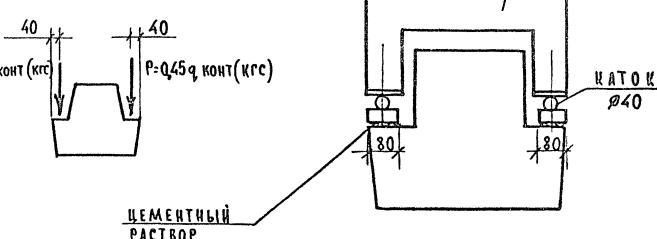
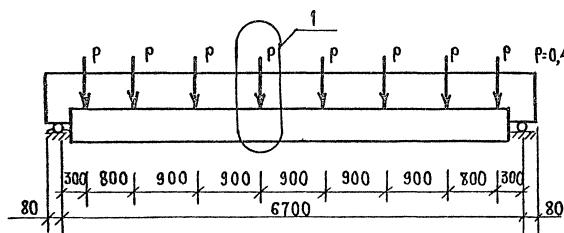
ФОРМАТ А3

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ДВУХПОЛОЧНЫХ РИГЕЛЕЙ

ДЛЯ РИГЕЛЕЙ ПРОЛЕТОМ 6,0 М (РДП 4.57-)

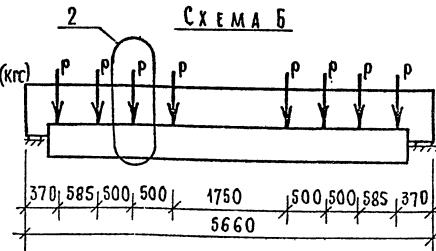
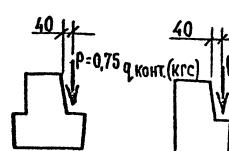
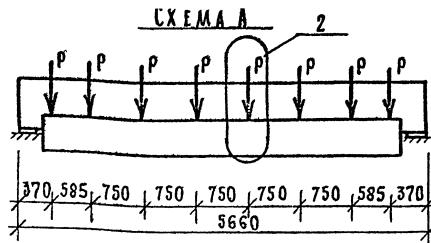


ДЛЯ РИГЕЛЕЙ ПРОЛЕТОМ 7,2 М (РДП 4.69-)

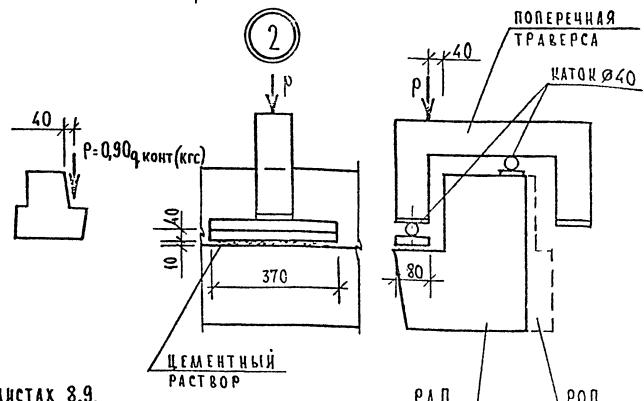
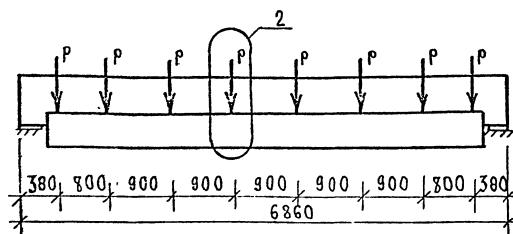


Фконт. — КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА В КГС/М ПО ТАБЛ. 2 И 3 НА ЛИСТАХ 8,9,
ПРИНИМАЕМАЯ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ГРАФАМ ДЛЯ КАЖДОГО
ПРОВЕРЯЕМОГО ПАРАМЕТРА (ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ, ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ).

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ
ОДНОПОЛОЧНЫХ РИГЕЛЕЙ
ДЛЯ РИГЕЛЕЙ ПРОЛЕТОМ 6,0м (РОП 4.57- ; РЛП 4.57-)



ДЛЯ РИГЕЛЕЙ ПРОЛЕТОМ 7,2м (РОП 4.69-)



$q_{\text{конт}}$ - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА В КГС/М ПО ТАБЛ. 2 И 3 НА ЛИСТАХ 8,9,
ПРИНЯМАЕМНАЯ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ГРАФАМ ДЛЯ КАЖДОГО
ПРОВЕРЯЕМОГО ПАРАМЕТРА (ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ, ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ).

1.020 1-7. 3-1-ТТ
25432 10

Лист
7

ФОРМАТ А3

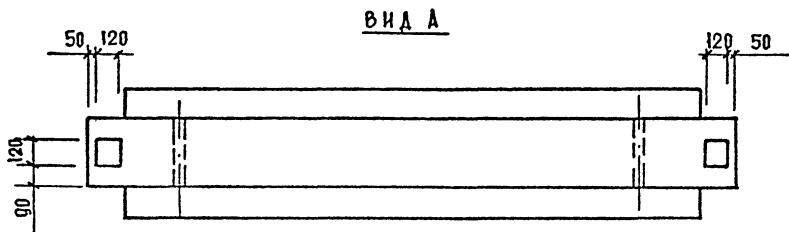
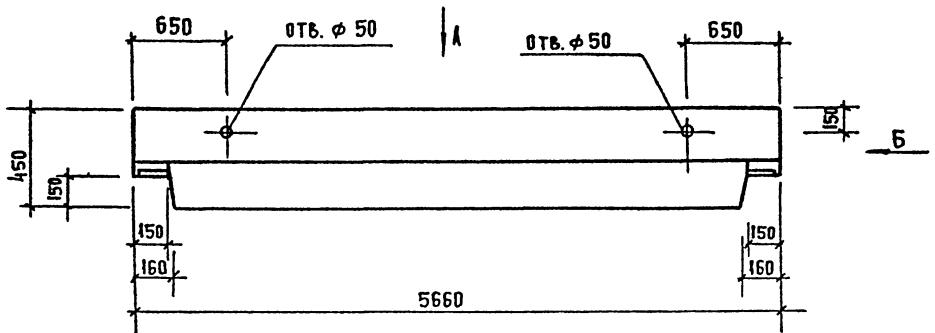
ТАБЛИЦА 2

МАРКА РИГЕЛЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА(КГС/ПМ) ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ С УЧЕТОМ ХАРАКТЕРА РАЗРУШЕНИЯ		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА(КГС/ПМ) ПО ПРОВЕРКЕ ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ПРИ СРОКЕ ИСПЫТА- НИЙ ПОСЛЕ ИЗГОТОВО- ЛЕНИЯ В СУТКАХ			КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА(КГС/ПМ) ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ ПРИ СРОКЕ ИСПЫТАНИЙ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ			КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ(СМ) ОТ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПРИ СРОКЕ ИСПЫТАНИЙ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ			ОТНОШЕНИЕ ПРОЕКТНОГО ПРОГИБА К ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМОМУ	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН (ММ)
	C=1,4	C=1,6	14	28	100	14	28	100	14	28	100		
РДП 4.57-50Ат \bar{V}	7260	8360	4160	4380	4300	3460	3650	3580	0,70	0,80	0,80	< 85%	0,25
РДП 4.57-60Ат \bar{V}	8660	9960	4990	5260	5170	4300	4530	4450	0,76	0,87	0,86	< 85%	0,25
РДП 4.57-70Ат \bar{V}	10060	11560	5850	6170	6070	5150	5440	5350	1,05	1,17	1,18	< 85%	0,25
РДП 4.57-80Ат \bar{V}	11460	13160	6690	6930	6820	5980	6200	6100	1,01	1,09	1,11	< 85%	0,25
РДП 4.69-50Ат \bar{V}	7260	8360	4150	4340	4300	3460	3610	3580	1,18	1,31	1,34	< 85%	0,25
РДП 4.69-60Ат \bar{V}	8660	9960	4990	5200	5170	4300	4470	4450	1,28	1,40	1,43	< 85%	0,25
РДП 4.69-70Ат \bar{V}	10060	11560	5960	6090	6070	5250	5370	5350	1,46	1,53	1,57	< 85%	0,25

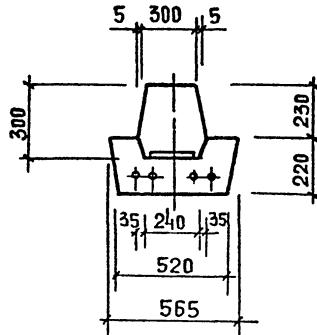
ТАБЛИЦА 3

МАРКА РИГЕЛЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ С УЧЕТОМ ХАРАКТЕРА РАЗРУШЕНИЯ (КГС/ПМ)			КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПО ПРОВЕРКЕ ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ (КГС/ПМ)	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ (КГС/ПМ)	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ (СМ)	ОТНОШЕНИЕ ПРОЕКТНОГО ПРОГИБА К ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМОМУ ПРОГИБУ (%)	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН (ММ)
	C=1,25	C=1,4	C=1,6					
Р0П 4.57-30	3890	4400	5090	2580	2200	1,05	≤ 85%	0,25
Р0П 4.57-40	5140	5800	6690	3480	3100	1,47	≥ 85%	0,25
Р0П 4.57-45	5770	6500	7490	3840	3460	1,56	≥ 85%	0,25
Р0П 4.69-30	—	4400	5090	2580	2200	1,57	≥ 85%	0,25
Р0П 4.69-40	—	5800	6690	3480	3100	1,99	≥ 85%	0,25
РЛП 4.57-30	3880	4400	5070	2580	2200	1,08	≤ 85%	0,25
РЛП 4.57-45	5760	6500	7470	3840	3460	1,58	≥ 85%	0,25
РДП 4.27-60	7680	8660	9960	5170	4450	0,04	≤ 85%	0,25
РДП 4.27-80	10180	11460	13160	6820	6100	0,07	≤ 85%	0,25
Р0П 4.27-45	5770	6500	7490	3840	3460	0,03	≤ 85%	0,25
РЛП 4.27-45	5760	6500	7470	3840	3460	0,04	≤ 85%	0,25

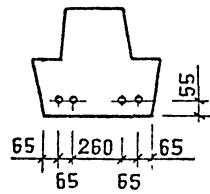
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ВИД Б



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ



МАРКА	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
РДП 4.57-50 Ат.У	2,60	В30	1,04	117,12
РДП 4.57-60 Ат.У	2,60	В30	1,04	126,60
РДП 4.57-70 Ат.У	2,60	В30	1,04	151,69
РДП 4.57-80 Ат.У	2,60	В30	1,04	173,74

ИЧЕК ПОДАЧИ ПЛАТФОРМЫ

1. Ведомость расхода стали см. РС
2. Торцы стержней напрягаемой арматуры защитить слоем цементного раствора толщиной 5 мм

НАЧ ОТД	ВОДЫНСКИЙ	<i>ЛС</i>
Н КОНТР	ВАСИЛЬЕВА	<i>Вась</i>
ГА КОНСТ.	ШАЦ	:
ГИП	ОСТРОВА	<i>Л</i>
ГИП	ОСИНА	<i>Л</i>
ПРОВЕР	БАСИЛЬЕВА	<i>Вася</i>
РАЗРАБ.	КАПЛУН	<i>Ольга</i>

1.020.1-7.3-1-К1

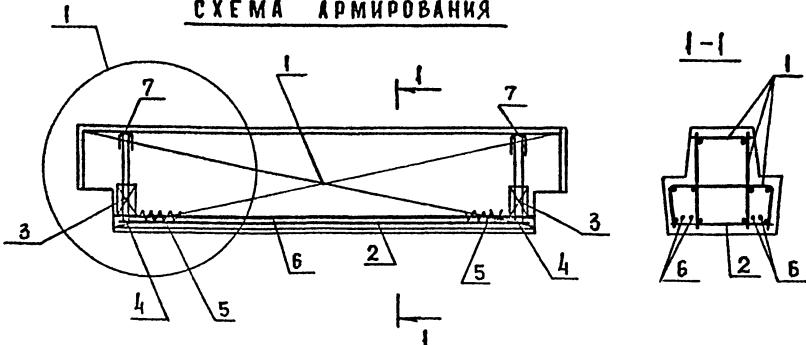
РИГЕЛЬ РДП 4.57-

МАРКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ЦНИИП	РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ	

25492 13

ФОРМАТ А3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ЧИСЛЕННОСТЬ

САЛП ТАП ВЕЛКИЙ БИШКЕК
ЧИСЛЕННОСТЬ

МАРКА РИГЕЛЯ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
РАД 4,57-50 АТУ						
1	КП-1		1	70.29	70.29	3-1-К10
2	С-15		1	3.92	3.92	3-2-К19
3	С-17		2	1.38	2.76	3-2-К20
4	СМН-1		2	6.16	12.32	3-2-К21
5	СПР-1		6	0.20	1.58	3-2-К30
6	Ф16АТУ L = 5340		4	6.45	25.80	Б.4.
7	Ф12А1 L = 260		2	0.23	0.46	Б.4.
ИТОГО: 117.12						
РАД 4,57-60 АТУ						
1	КП-2		1	71.87	71.87	3-1-К10
2	С-15		1	3.92	3.92	3-2-К19
3	С-17		2	1.38	2.76	3-2-К20
4	СМН-1		2	6.16	12.32	3-2-К21
5	СПР-1		8	0.20	1.56	3-2-К30
6	Ф16АТУ L = 5340		4	8.43	33.71	Б.4.
7	Ф12А1 L = 260		2	0.23	0.46	Б.4.
ИТОГО: 126.60						

МАРКА РИГЕЛЯ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ.	ВСЕГО	
1	КП-3		1	96.98	96.98	3-1-К10
2	С-15		1	3.92	3.92	3-2-К19
3	С-17		2	1.38	2.76	3-2-К20
4	СМН-1		2	6.16	12.32	3-2-К21
5	СПР-1		8	0.20	1.58	3-2-К30
6	Ф16АТУ L = 5340		4	6.43	33.71	Б.4.
7	Ф12А1 L = 260		2	0.23	0.46	Б.4.

ИТОГО: 151.69

РАД 4,57-80 АТУ	1	КП-4	1	106.67	106.67	3-1-К10
	2	С-15	1	3.92	3.92	3-2-К19
	3	С-17	2	1.38	2.76	3-2-К20
	4	СМН-2	2	7.66	15.72	3-2-К21
	5	СПР-1	8	0.20	1.58	3-2-К30
	6	Ф18АТУ L = 5340	4	10.67	42.68	Б.4.
	7	Ф12А1 L = 260	2	0.23	0.46	Б.4.

ИТОГО: 173.74

1. В ТРАФЕ „ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА“ ПРИВЕДЕН НОМЕР ВЫПУСКА И ДОКУМЕНТА ПО СЕРИИ 1020.1-7.

2. УЗЕЛ 1 СМ. ЛИСТ 3

3. АРМАТУРА КЛАССА АТ-У ПО ГОСТ 10884-81

4. АРМАТУРА КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-82

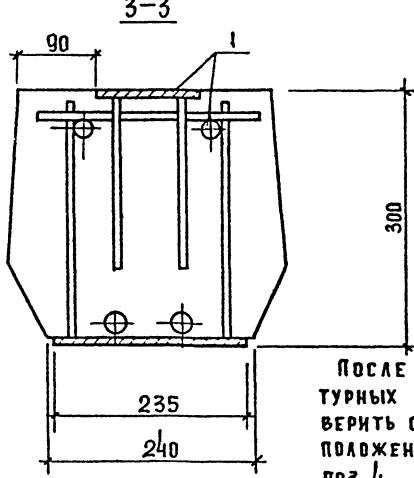
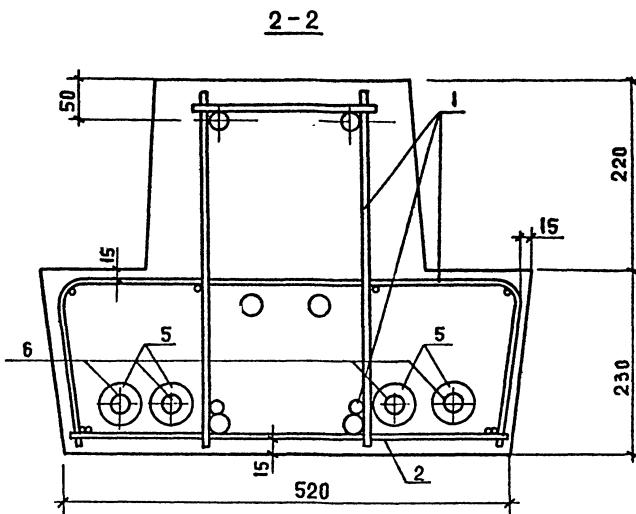
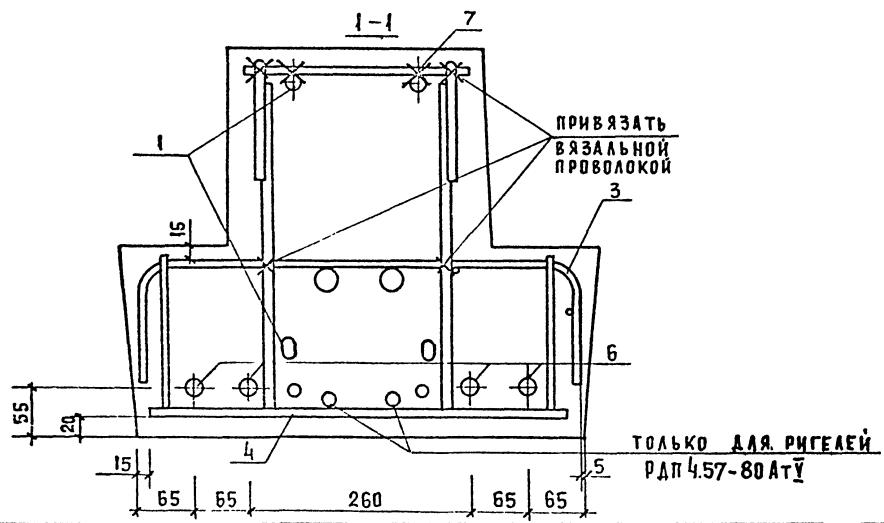
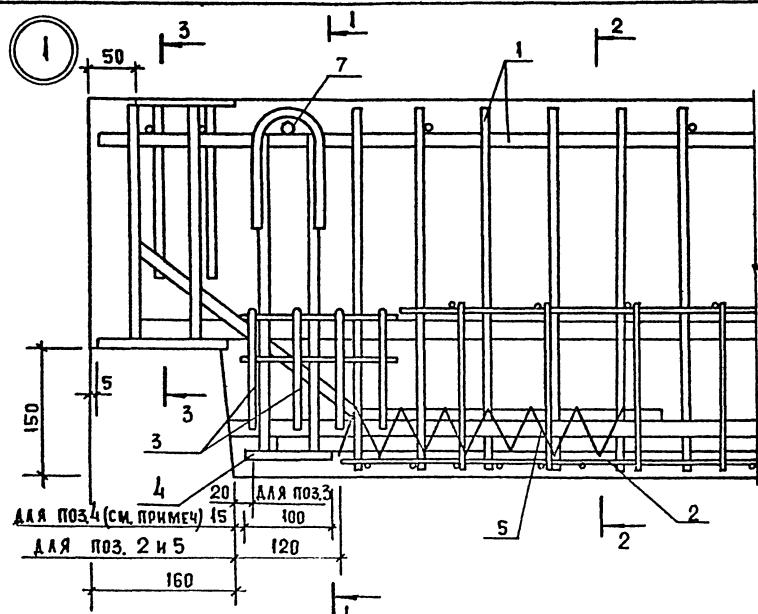
1020.1-7.3-1-K1

ЛИСТ 2

25492 14

ФОРМАТ А3

ИИИБ. Н. ПОДАР. ПОДАР. И ДАТА 03.04.1988. Н.Н.Н.



ПОСЛЕ СБОРКИ ВСЕХ АРМА-
ТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ФОРМЕ ПРО-
ВЕРИТЬ СОБАДУНИЕ ПРОЕКТНОГО
ПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
ПДЗ. 4

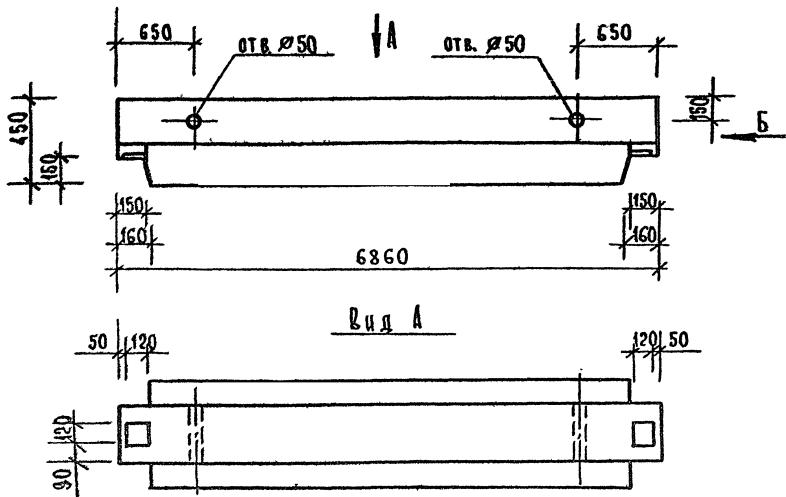
ТОЛЬКО ДЛЯ РИГЕЛЕЙ
РДП 4.57-80 АТУ

1.020.1-7.3-1-K1

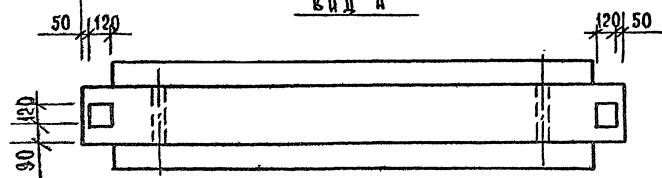
АНСТ

ФОРМАТ А3

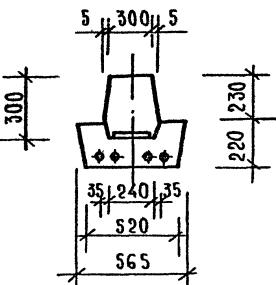
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



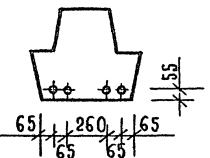
Вид А



Вид Б



Расположение
напрягаемой арматуры



МАРКА	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
РДП 4.69-50АтУ	3,17	В30	1,27	177,63
РДП 4.69-60АтУ	3,17	В35	1,27	208,48
РДП 4.69-70АтУ	3,17	В35	1,27	246,07

ЧИСЛО ПОДП. ДАТА ВВЕДЕНИЯ

- 1 Ведомость расхода стали см. Р.С.
2. Торцы стержней напрягаемой арматуры защитить слоем цементного раствора толщиной 5 мм.

ЧАС.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ				1.020.1-7. 3-1-К2
И.КОНТР.	ВАСИЛЕВА	Вася			
ГЛАВНОЙ	ШАЦ	ШАЦ			
ГАСПЕЦ.	ОСТРОВА	Ю.А.			
ГАСПЕЦ.	ОСИНА	Ю.А.			
ПРОВЕР.	ВАСИЛЕВА	Вася			
РАЗРАБ.	КАПЛУН	Ю.Кол			
			СТАДИЯ	Лист	Листов
			Р	1	3
			ЧИНИП	РЕКОНСТРУКЦИИ	
					ГОРОДОВ

Ригель РДП 4.69-

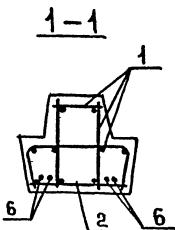
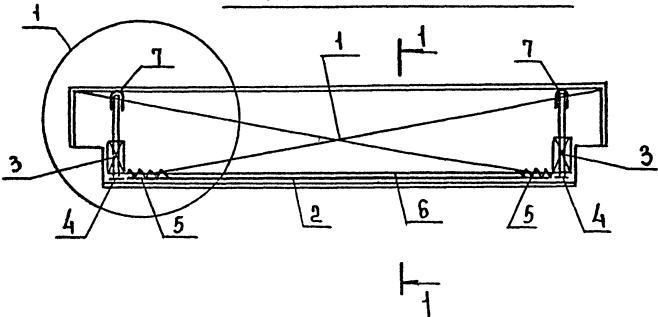
25492 16

ФОРМАТ А3

РДП 4.69-80АТУ

МАРКА РИГЕЛЯ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1ШТ	ВСЕГО	
РДП 4.69-50АТУ	1	КП-5	1	104,42	104,42	3-1 - К11
	2	С-16	1	4,67	4,67	3-2 - К19
	3	С-17	2	1,38	2,76	3-2 - К20
	4	СМН-1	2	6,16	12,32	3-2 - К21
	5	СПР-1	4	0,20	0,79	3-2 - К30
	6	Ф18АТУ L=6540	4	13,06	52,24	Б.Ч.
	7	Ф12АТ L= 260	2	0,23	0,46	Б.Ч.
ИТОГО				177,63		
РДП 4.69-80АТУ	1	КП-6	1	119,66	119,66	3-1 - К11
	2	С-16	1	4,67	4,67	3-2 - К19
	3	С-17	2	1,38	2,76	3-2 - К20
	4	СМН-2	2	7,86	15,72	3-2 - К21
	5	СПР-1	4	0,20	0,79	3-2 - К30
	6	Ф20АТУ L=6540	4	16,11	64,46	Б.Ч.
	7	Ф12АТ L= 260	2	0,23	0,46	Б.Ч.
ИТОГО:				208,48		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



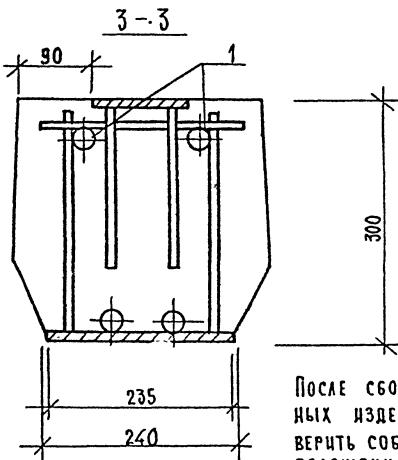
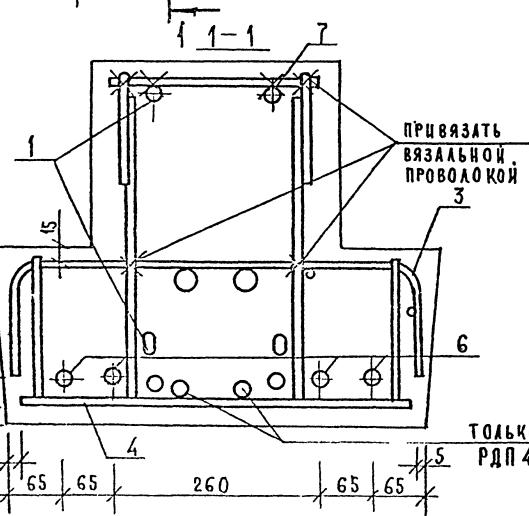
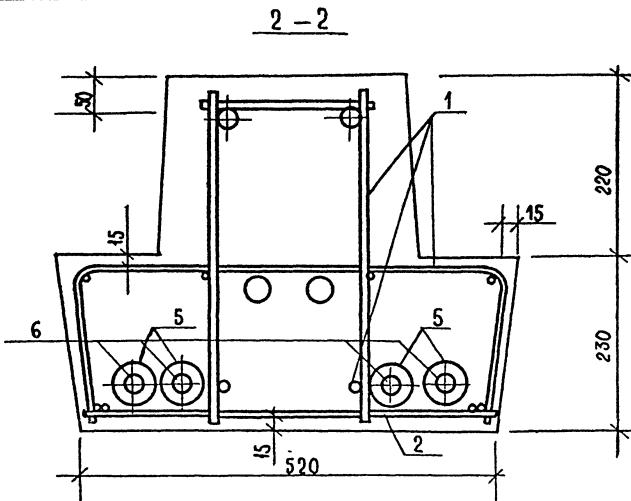
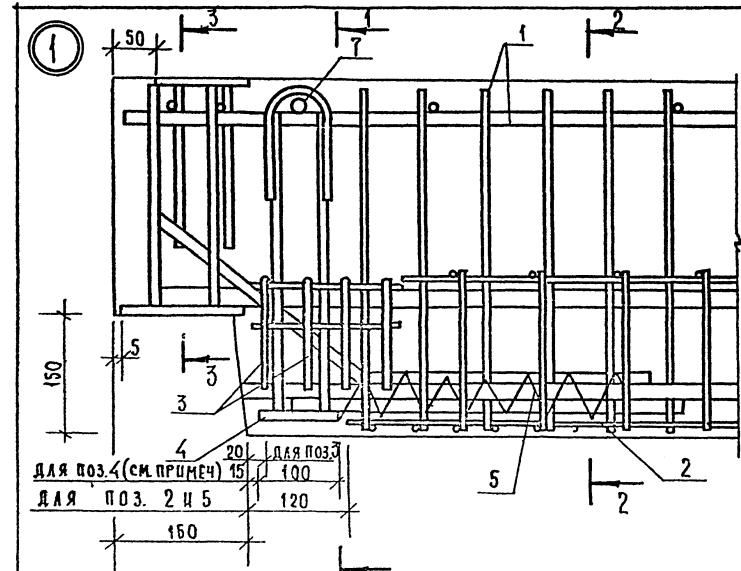
МАРКА РИГЕЛЯ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1ШТ	ВСЕГО	
РДП 4.69-70АТУ	1	КП-7	1	143,67	143,67	3-1 - К11
	2	С-16	1	4,67	4,67	3-2 - К19
	3	С-17	2	1,38	2,76	3-2 - К20
	4	СМН-2	2	7,86	15,72	3-2 - К21
	5	СПР-1	4	0,20	0,79	3-2 - К30
	6	Ф22АТУ L= 6540	4	19,52	78,06	Б.Ч.
	7	Ф12АТ L= 260	2	0,23	0,46	Б.Ч.
ИТОГО:				246,07		

1. В ГРАФЕ „ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА“ ПРИВЕДЕН НОМЕР ВЫПУСКА И ДОКУМЕНТА ПО СЕРИИ 4.020.1-7.

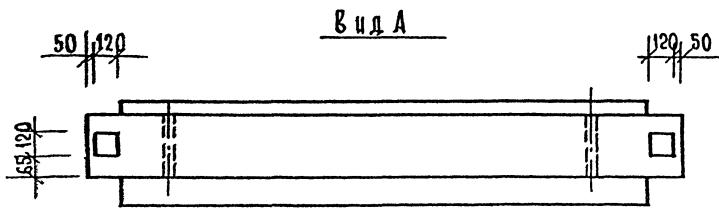
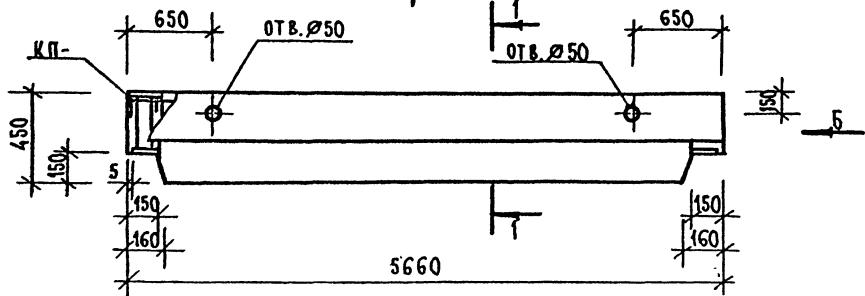
2. УЗЕЛ 1 СМ. ЛИСТ 3

3. АРМАТУРА КЛАССА АТУ ПО ГОСТ 10884-81

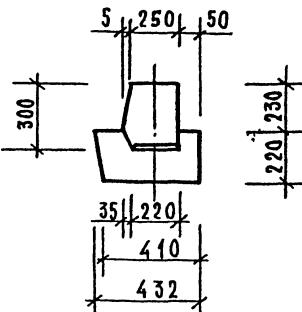
4. АРМАТУРА КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-82



ПОСЛЕ СБОРКИ ВСЕХ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ФОРМЕ ПРОВЕРЬ СОБЛЮДЕНИЕ ПРОЕКТНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОЗ. 4.

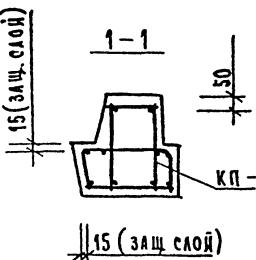


В и д ю



Вид А

1 - 1



МАРКА РИГЕЙЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРАМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Р0П 4.57-30	2,07	В30	0,83	117,26	КП-8	1	К12
Р0П 4.57-40	2,07	В30	0,83	135,22	КП-9	1	К12
Р0П 4.57-45	2,07	В30	0,83	164,95	КП-10	1	К12

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС.

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ
Н.КОНТР.	ВАСИЛЕВА
ПАНИН ОТД	ШАЦ
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТРОВА
ГЛ.СПЕЦ.	ОСИНА
ПРОВЕР.	ВАСИЛЕВА
РАЗРДБ.	КАПАЧИ

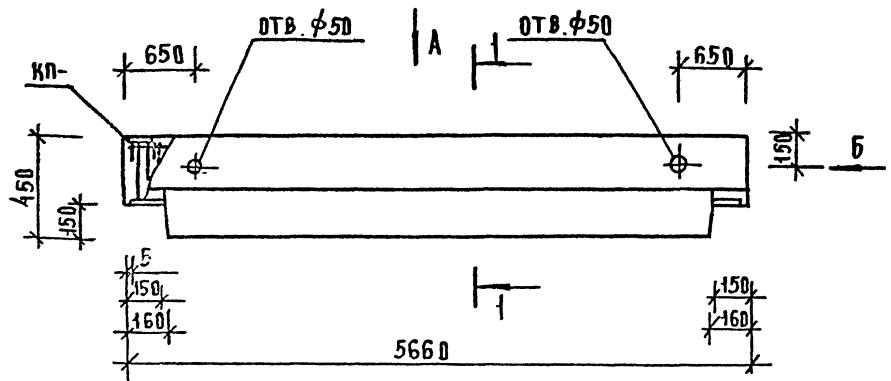
1.020. 1-7. 3-1-K3

Ригель РОП 4.57

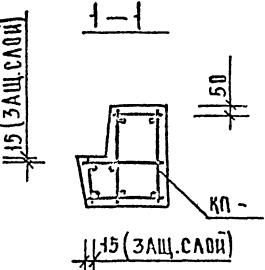
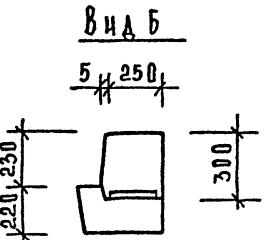
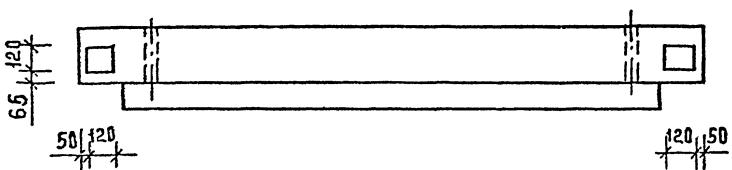
Стадия	лист	листов
Р	1	1

ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

25492 19



Вид А



МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РЛП 4.57-30	1,92	В30	0,77	112,16	КП-11	1	К13
РЛП 4.57-45	1,92	В30	0,77	159,47	КП-12	1	К13

ПОДПИСЬ ПОДПИСЬ ПОДПИСЬ ПОДПИСЬ

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	25	
Н.КОНТР	ВАСИЛЬЕВА	Вася	
ГР.КОНСТ	ШАЦ	1/11	
ГИП	ОСТРОВА	1/1	
ГИП	ОСИНА	1/1	
ПРОВЕР	ВАСИЛЬЕВА	Вася	
РАЗРАБ	КАПЛУН	С.Кап.	

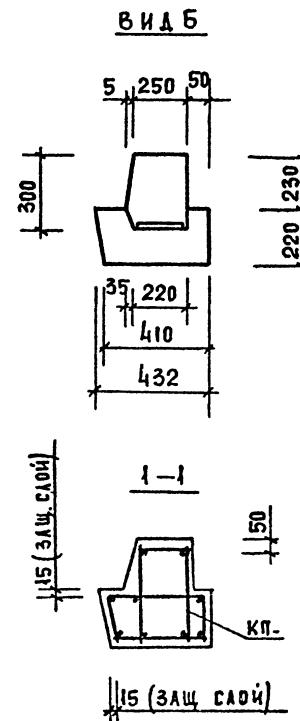
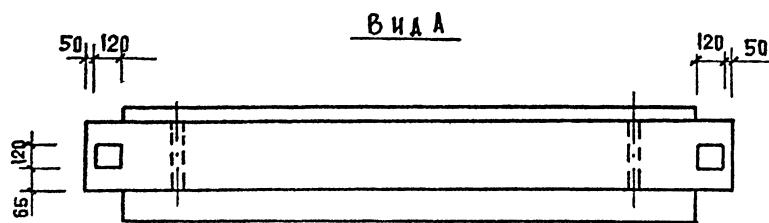
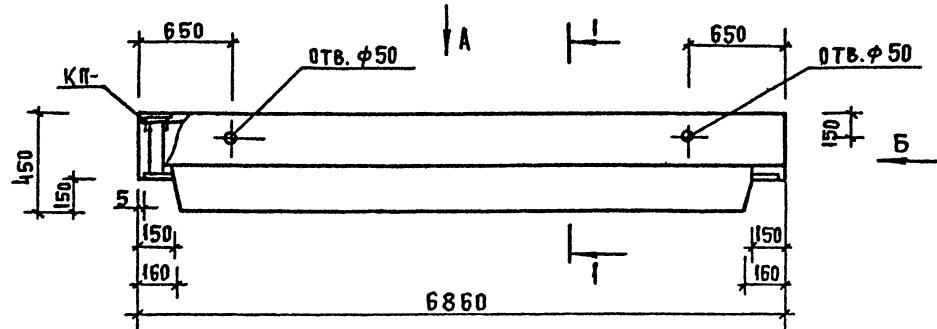
1.020.1-7 3-1-К4

РИГЕЛЬ РЛП 4.57-

СТАЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ЦНИИП	ПРЕКОНСТРУКЦИИ	ГОРОДОВ

25492 20

ФОРМАТ А3



МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РОП 4.69-30	2,52	В35	1,01	221,65	КП-13	1	К14
РОП 4.69-40	2,52	В35	1,01	300,87	КП-14	1	К14

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	
Н. КОНТР.	ВАСИЛЬЕВА	
ГЛ.КОНСТ.	ШАЦ	
ГИП	ОСТРОВА	
ГИП	ОСИНА	
ПРОБЕР.	ВАСИЛЬЕВА	
РАЗРАБ.	КАПЛУН	

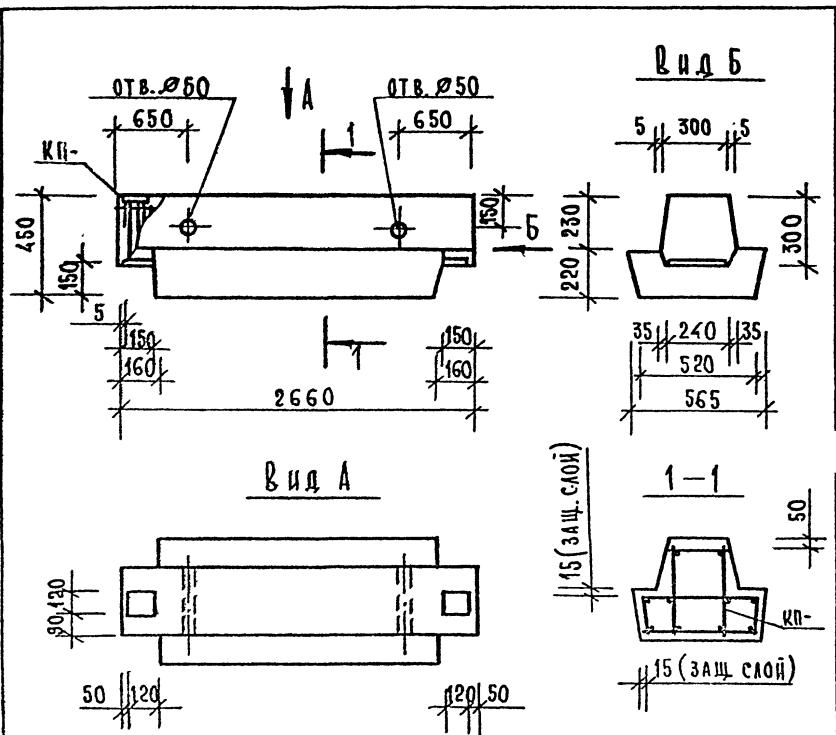
1.020.1-7 3-1-K5

Ригель РОП 4.69-

МАРКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ЦНИИ РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ		

25492 21

ФОРМАТ А3



МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КАЛСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РДП 4,27-60	1,18	В25	0,47	50,18	КП-15	1	К15
РДП 4,27-80	1,18	В25	0,47	56,55	КП-16	1	К15

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС.

ИМВР ПОДАЛ ПОДП. И ДАТА ИЗДАМ. ЧНВМ

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	
Н.КОНТР.	ВАСИЛЬЕВА	Бисер
ГЛ.ЧИЧНОУ.	ШАЦ	1/1/1
ГА СПЕЦ.	ОСТРОВА	1/1/1
ГА СПЕЦ.	ОСИНА	1/1/1
ПРОВЕР.	ВАСИЛЬЕВА	Бисер
РАЗРАБ.	КАПЛУН	С.Каплун

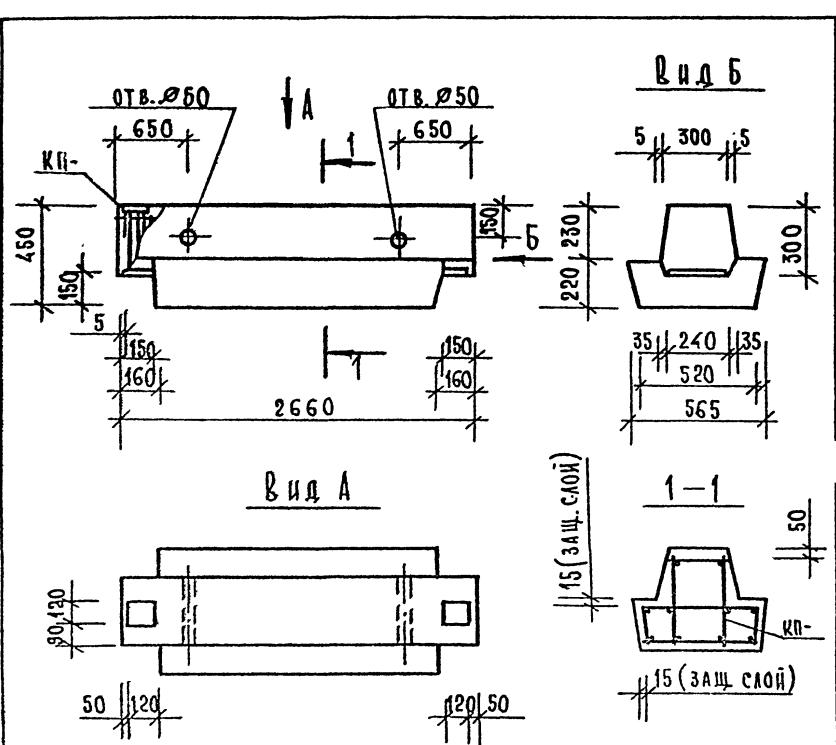
1.020.1-7.3-1-K6

Ригель РДП 4,27-

Стадия лист листов
Р 1

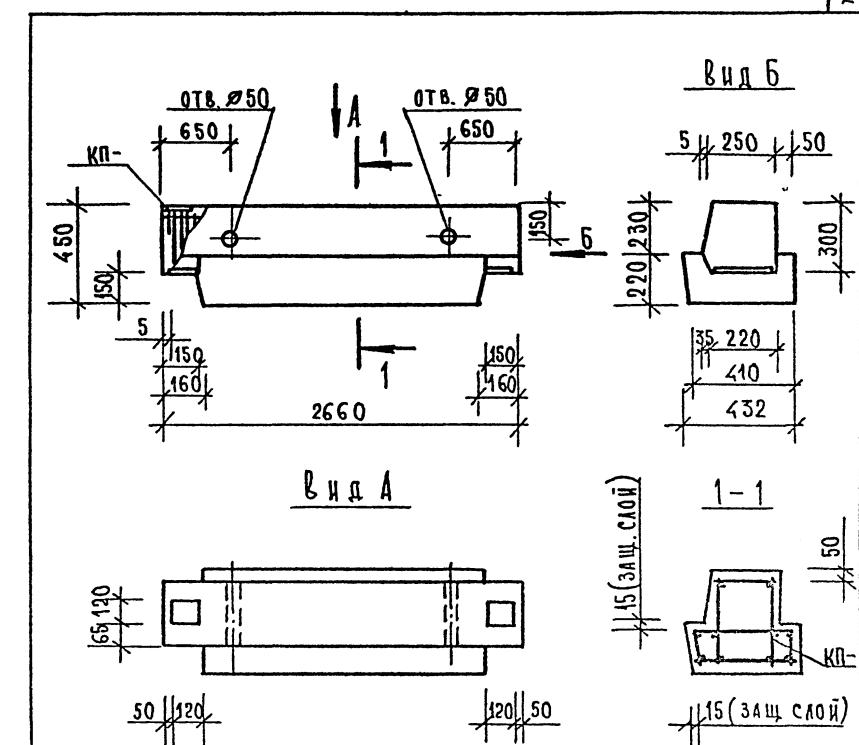
ЦНИИП Реконструкции городов

ФОРМАТ А3



МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КАЛСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РОП 4,27-45	0,94	В25	0,38	54,44	КП-17	1	К16

ИМВР ПОДАЛ ПОДП. И ДАТА ИЗДАМ. ЧНВМ



МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КАЛСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РОП 4,27-45	0,94	В25	0,38	54,44	КП-17	1	К16

ИМВР ПОДАЛ ПОДП. И ДАТА ИЗДАМ. ЧНВМ

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	
Н.КОНТР.	ВАСИЛЬЕВА	Бисер
ГЛ.ЧИЧНОУ.	ШАЦ	1/1/1
ГА СПЕЦ.	ОСТРОВА	1/1/1
ГА СПЕЦ.	ОСИНА	1/1/1
ПРОВЕР.	ВАСИЛЬЕВА	Бисер
РАЗРАБ.	КАПЛУН	С.Каплун

1.020.1-7.3-1-K7

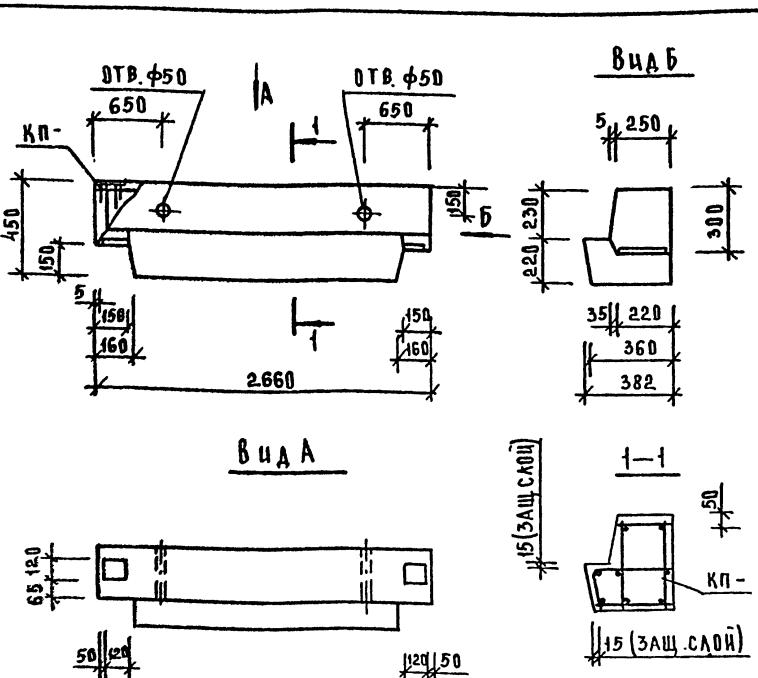
Ригель РОП 4,27-

Стадия лист листов
Р 1

ЦНИИП Реконструкции городов

25492 22

ФОРМАТ А3



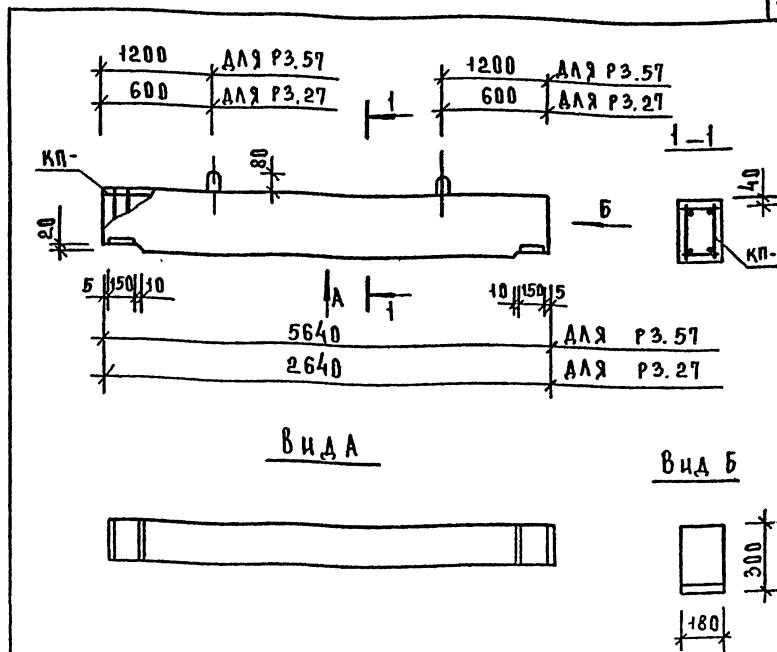
МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РАП 427-45	0,88	В 25	0,35	52,31	КР-18	1	К17

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

НАЧ.ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	<i>К</i>
Н.КНТР	ВАСИЛЬЕВА	<i>Вася</i>
ГА.КОНСТР	ШАЦ	<i>ШАЦ</i>
ГИП	ОСИНА	<i>Осина</i>
ПРОВЕР	НОСОВА	<i>Носов</i>
РАЗРАБ.	КАЛАЧУН	<i>Калачун</i>

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	
ИИИИ	РЕКОНСТРУКЦИИ	П.8.0.0.2

ФОРМАТ А3



МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Р3.57	0,77	В25	0,31	36,64	КП-19	1	К18
Р3.27	0,37	В25	0,15	20,72	КП-20	1	К18

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	<i>Лин</i>					1.020. 1-7. 3-1-К9
Н КОНТР	ВАСИЛЬЕВА	<i>Влад</i>					
ГАЛКОНСТР	ШАЦ	<i>1/1</i>					
ГИА	ОСТРОВА	<i>1/1</i>					
ГИП	ОСИНА	<i>1/1</i>					
ПРОВЕР	НОСОВА	<i>Ткач</i>					
ПОДПИСЬ							

Ригель Р3

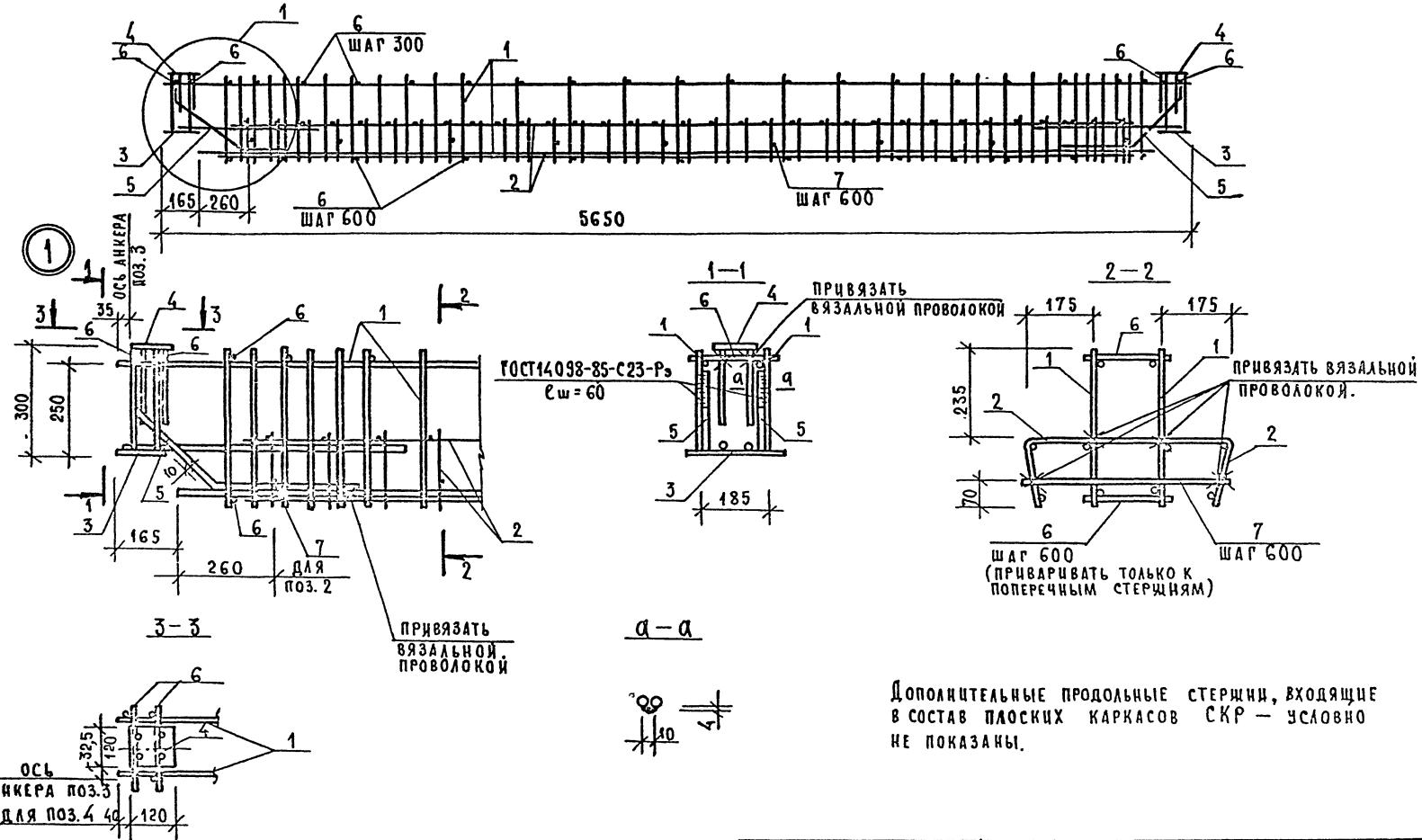
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

РУГЕЛЬ Р3

25492 23

ФОРМАТ А3



НАЧ. ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	Л.С.
И. КОНТР.	ВАСИЛЬЕВА	Валер
Г.А.КОНСЕ	ШАЦ	И.И.
ГИП	ОСТРОВА	Ю.А.
ГИП	ОСИНА	Свят
ПРОВЕР.	НОСОВА	Ю.Н.
РАЗРД	ЛУЧШИЙ	Л.С.

1.020.1-7. 3-1-K10

КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП-1, КП-2, КП-3, КП-4.	Стадия лист Р 1 2	Листов 2
	ЦНИИП	РЕКОНСТРУКЦИЯ ГОРОДОВ

25492 24

FORMAT A3

СДОР ТКЛ ВЕЛИКИЙ НОВОРОДСКИЙ СП ЧИКИЛ

Номер документа 034М КНВ №

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
КП-1	1	СКР-1	2	19.40	38.80	K1
	2	С-1	2	4.75	9.50	K13
	3	МН-1	2	5.42	10.83	K22
	4	МН-10	2	1.40	2.80	K28
	5	СГ-1	4	0.92	3.68	K31
	6	Ф8А1 L = 230	32	0.09	2.91	Б4.
	7	Ф8А1 L = 500	9	0.20	1.78	Б4.
ИТОГО:				70.29		
КП-2	1	СКР-1	2	19.40	38.80	K1
	2	С-1	2	4.75	9.50	K13
	3	МН-2	2	6.21	12.41	K22
	4	МН-10	2	1.40	2.80	K28
	5	СГ-1	4	0.92	3.68	K31
	6	Ф8А1 L = 230	32	0.09	2.91	Б4.
	7	Ф8А1 L = 500	9	0.20	1.78	Б4.
ИТОГО:				71.87		

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
КП-3	1	СКР-2	2	30.64	61.28	K1
	2	С-1	2	4.75	9.50	K13
	3	МН-2	2	6.21	12.41	K22
	4	МН-10	2	1.40	2.80	K28
	5	СГ-1	4	0.92	3.68	K31
	6	Ф10А1 L = 230	32	0.14	4.54	Б4.
	7	Ф10А1 L = 500	9	0.31	2.78	Б4.
ИТОГО:				96.98		
КП-4	1	СКР-3	2	33.61	67.22	K2
	2	С-2	2	6.06	12.12	K16
	3	МН-2	2	6.21	12.41	K22
	4	МН-10	2	1.40	2.80	K28
	5	СГ-2	4	1.20	4.80	K31
	6	Ф10А1 L = 230	32	0.14	4.54	Б4.
	7	Ф10А1 L = 500	9	0.31	2.78	Б4.
ИТОГО:				106.57		

1. В ГРАФЕ "ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА" ПРИВЕДЕН НОМЕР ДОКУМЕНТА ПО СЕРИИ 1020. 1-7.3-2

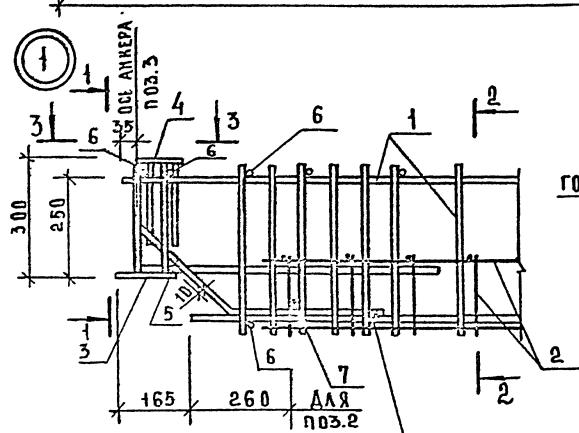
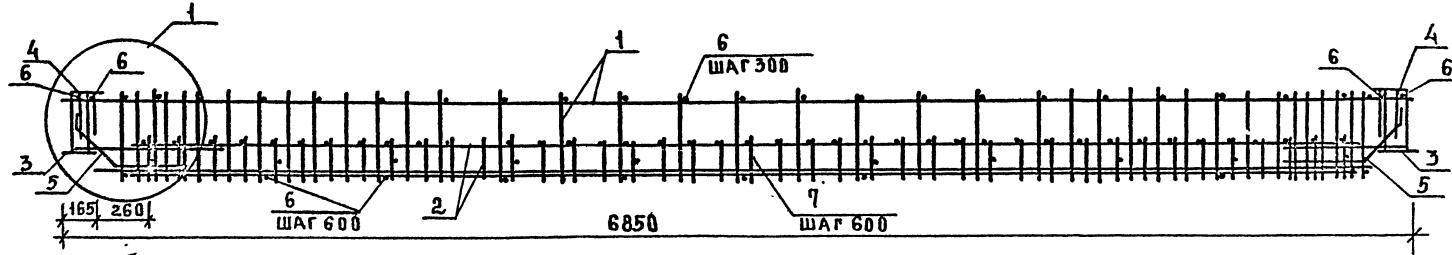
2. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

1020. 1-7.3-1-K10

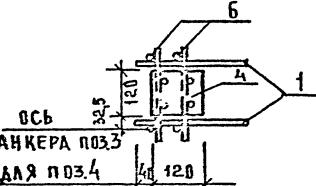
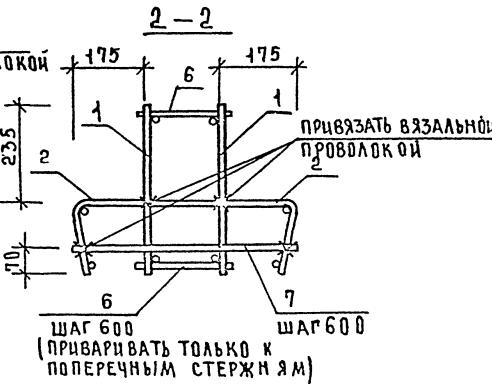
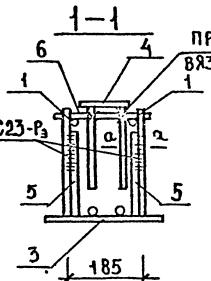
Лист 2

25492 25

ФОРМАТ А3



ГОСТ 14098-85-С23-Р3
 $\ell_{ш} = 60$



а-а

80
—
10
—
4

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОДОЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ, ВХОДЯЩИЕ
В СОСТАВ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ СКР-УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

НАЧ ОТ	ВОЛЫНСКИЙ	5
И КОНТР	БАСНЯЕВА	5
ГЛ КОНСТ	ШАЦ	1/1
ГИП	ОСТРОВА	1/1
ГИП	ОСИНА	1/1
ПРОВЕР	НОСОВА	Б/б/б
РАЗРАБОТКА	ЛУКИНА	Л/б/б

1.020.1-7. 3-1-К11

КАРКАСЫ
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ
КП-5; КЛ-6; КП-7

СТАДИЛ СИСТ АЛСТОВ
Р 1 2
ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ
ГОРОДОВ

25492 26

ФОРМАТ А3

САЛП	ГАП	ВЕЛИЧИНА ВЫНОСА
ЧИСЛО	СП	ДЕСЯТИЧНОЕ

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-5	1	СКР-4	2	34,05	68,10	К3
	2	С-3	2	5,91	11,81	К13
	3	МН-2	2	6,21	12,41	К22
	4	МН-10	2	1,40	2,80	К28
	5	СГ-1	4	0,92	3,68	К31
	6	Ø8А1 L= 230	38	0,09	3,45	6.4.
	7	Ø8А1 L= 500	11	0,20	2,17	6.4.
ИТОГО:				104,42		
КП-6	1	СКР-5	2	40,09	80,18	К4
	2	С-3	2	5,91	11,81	К13
	3	МН-2	2	6,21	12,41	К22
	4	МН-10	2	1,40	2,80	К28
	5	СГ-1	4	0,92	3,68	К31
	6	Ø10А1 L= 230	38	0,14	5,39	6.4.
	7	Ø10А1 L= 500	11	0,31	3,39	6.4.
ИТОГО:				119,66		

ПИВ. Ж. ПОДЛ.	ПОДП. Ч. ДАТА ВЗАМ. ЧИСЛ. №
---------------	-----------------------------

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-7	1	СКР-6	2	48,61	97,22	К4
	2	С-3	2	5,91	11,81	К13
	3	МН-3	2	9,69	19,37	К23
	4	МН-10	2	1,40	2,80	К28
	5	СГ-1	4	0,92	3,68	К31
	6	Ø10А1 L= 230	38	0,14	5,39	6.4.
	7	Ø10А1 L= 500	11	0,31	3,39	6.4.
ИТОГО:				143,67		

1. В графе „обозначение документа“ приведен номер документа по серии 1.020.1-7. 3-2.

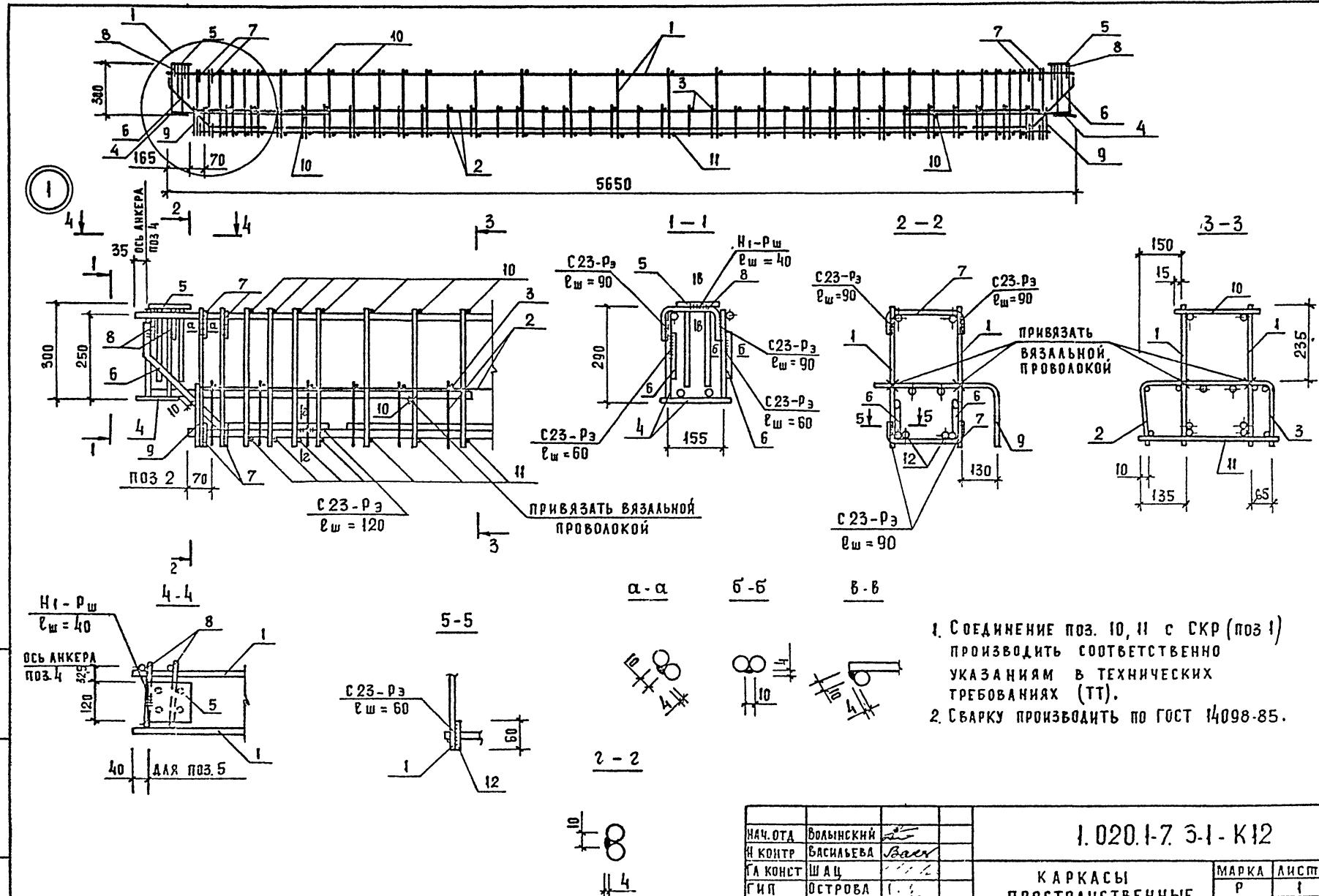
2. Арматура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82.

1.020.1-7. 3-1-К11

Лист 2

25492 27

ФОРМАТА 3



1. Соединение поз. 10, 11 с СКР (поз 1) производить соответственно указаниям в технических требованиях (ТТ).
2. Сварку производить по ГОСТ 14098-85.

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	1020.1-7.3-1-K12
И КОНТР	БАСИЛЬЕВА	
ГА КОНСТ	ШАЦ	
ГИП	ОСТРОВА	
ГИП	ОСИНА	
ПРОВЕР	ПТИЦЫНА	
РАЗРАБ	НОСОВА	

25492 28

САРТ АРМАТУРЫ
ДЛЯ СОСТАВЛЕНИЯ
ПОДАЧИ БУДУЩИХ

ИМЕННОГО ПОДАЧИ БУДУЩИХ

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КР		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
КП-8	1	СКР-7	2	34,89	69,78	К5
	2	С-4	1	4,92	4,92	К14
	3	С-12	1	4,24	4,24	К18
	4	МН-5	2	7,39	14,78	К24
	5	МН-10	2	1,40	2,80	К28
	6	СГ-1	4	0,92	3,68	К31
	7	СГ-4	8	0,37	2,93	К33
	8	СГ-3	4	0,44	1,76	К32
	9	СГ-5	2	0,23	0,47	К34
	10	Ф10АІ L=220	31	0,14	4,22	Б.Ч.
	11	Ф10АІ L=390	29	0,24	6,98	Б.Ч.
	12	Ф22АІІІ L=60	4	0,18	0,72	Б.Ч.
ИТОГО: 117,26						
КП-9	1	СКР-8	2	40,91	81,88	К5
	2	С-4	1	4,92	4,92	К14
	3	С-12	1	4,24	4,24	К18
	4	МН-6	2	9,76	19,52	К25
	5	МН-10	2	1,40	2,80	К28
	6	СГ-2	4	1,20	4,80	К31
	7	СГ-4	8	0,37	2,93	К33
	8	СГ-3	4	0,44	1,76	К32
	9	СГ-5	2	0,23	0,47	К34
	10	Ф10АІ L=220	31	0,14	4,22	Б.Ч.
	11	Ф10АІ L=390	29	0,24	6,98	Б.Ч.
	12	Ф22АІІІ L=60	4	0,18	0,72	Б.Ч.
ИТОГО: 135,22						

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КР		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-10	1	СКР-9	2	52,52	105,04	К5
	2	С-5	1	6,39	6,39	К15
	3	С-12	1	4,24	4,24	К18
	4	МН-6	2	9,76	19,52	К25
	5	МН-10	2	1,40	2,80	К28
	6	СГ-2	4	1,20	4,80	К31
	7	СГ-4	8	0,37	2,93	К33
	8	СГ-3	4	0,44	1,76	К32
	9	СГ-5	2	0,23	0,47	К34
	10	Ф12АІ L=220	31	0,20	6,04	Б.Ч.
	11	Ф12АІ L=390	29	0,35	10,04	Б.Ч.
	12	Ф25АІІІ L=60	4	0,23	0,92	Б.Ч.
ИТОГО: 164,95						

1. В ГРАФЕ „ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА“ ПРИВЕДЕН
НОМЕР ДОКУМЕНТА ПО СЕРИИ 1.020.1-7, 3-2

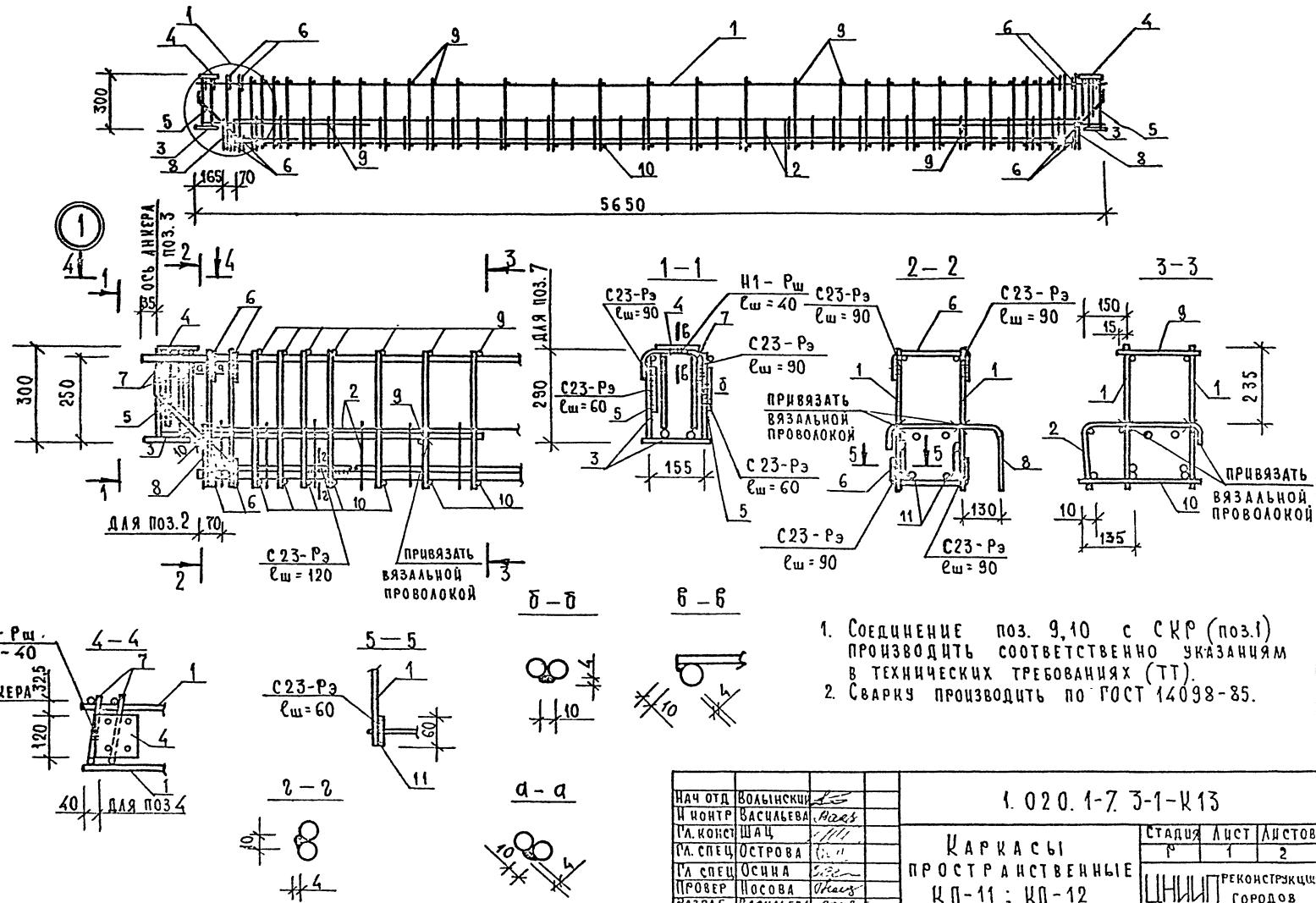
2 АРМАТУРА КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-82

3. АРМАТУРА КЛАССА А-ІІІ ПО ГОСТ 5781-82

1.020.1-7.3-1-К12

25492 29 ФОРМАТ А3

Лист
2



САПР	ВИНОКУР
ТАГ	ВЕДЫК
СП	БУДАКОВА
ЧИП	

ЧИП. 4	ПОДЛ. Н. АДА	ВЗДАМ. Н. АДА

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
КП-12	1	СКР-7	2	34.89	69.78	К5
	2	С-6	1	4.92	4.92	К14
	3	МН-5	2	7.39	14.78	К24
	4	МН-10	2	1.40	2.80	К28
	5	СГ-1	4	0.92	3.68	К31
	6	СГ-4	8	0.37	2.93	К33
	7	СГ-3	4	0.44	1.76	К32
	8	СГ-6	2	0.25	0.51	К34
	9	Ф10А1 L=220	31	0.14	4.22	Б.4.
	10	Ф10А1 L=340	29	0.21	6.08	Б.4.
	11	Ф22А1II L=60	4	0.18	0.72	Б.4.
	ИТОГО:			112.16		

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
КП-12	1	СКР-9	2	52.52	105.04	К5
	2	С-7	1	6.39	6.39	К15
	3	МН-6	2	9.76	19.52	К25
	4	МН-10	2	1.40	2.80	К28
	5	СГ-2	4	1.20	4.80	К31
	6	СГ-4	6	0.37	2.93	К33
	7	СГ-3	4	0.44	1.76	К32
	8	СГ-6	2	0.25	0.51	К34
	9	Ф12А1 L=220	31	0.20	6.04	Б.4.
	10	Ф12А1 L=340	29	0.30	8.76	Б.4.
	11	Ф25А1II L=60	4	0.23	0.92	Б.4.
	ИТОГО:			159.47		

1. В ГРАФЕ „ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА“ ПРИВЕДЕН НОМЕР ДОКУМЕНТА ПО СЕРИИ 1.020. 1-7. 3-2

2. АРМАТУРА КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-82

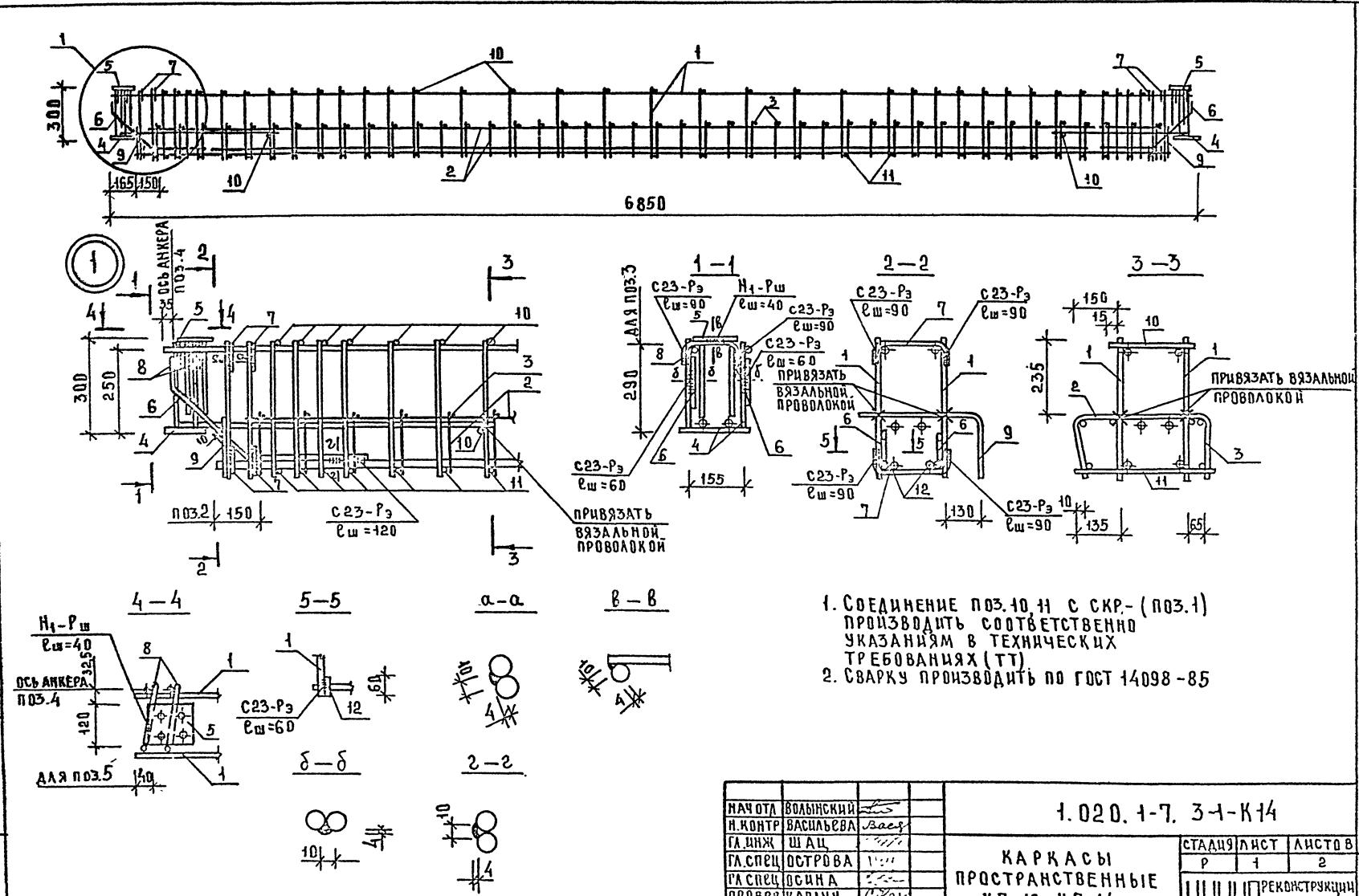
3. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

1.020. 1-7. 3-1. К13

Лист 2

25492 31

ФОРМАТ А3



НАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	<i>Л.М.</i>	1.020.1-7.3-1-К14
Н.КОНТР	ВАСИЛЬЕВА	<i>Вася</i>	
Г.ИНЖ	ШАЦ	<i>ШАЦ</i>	
Г.СПЕЦ	ОСТРОВА	<i>Остров</i>	
Г.СПЕЦ	ОССИНА	<i>Оссина</i>	
ПРОВЕР	КАЛАУН	<i>Скала</i>	
РАЗРАБ	ЛУКИНА	<i>Лук</i>	

1.020 4-7 34-K14

КАРКАСЫ
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ
КП-13, КП-14

25492 32 ФОРМАТ А3

САПР ТАП ВЕЛИЧИНА ВЫКОУР
СР ЦИЧИИ

ЛИВ. Ч. ПОДЛ. ПОДЛ. Ч. ДАТА ВЗАИМОДЕЛ

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-13	1	СКР-10	2	81,57	163,14	К6
	2	С-8	1	6,06	6,06	К17
	3	С-13	1	5,23	5,23	К18
	4	МН-6	2	9,76	19,52	К25
	5	МН-10	2	1,40	2,80	К28
	6	СГ-2	4	1,20	4,80	К31
	7	СГ-4	8	0,37	2,93	К33
	8	СГ-3	4	0,44	1,76	К32
	9	СГ-5	2	0,23	0,47	К34
	10	Ø10AI L= 220	37	0,14	5,03	6.4.
	11	Ø10AI L= 390	35	0,24	8,42	6.4.
	12	Ø32AI _{III} L= 60	4	0,38	1,51	6.4.
ИТОГО :				224,65		

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-14	1	СКР-11	2	116,70	233,40	К6
	2	С-8	1	6,06	6,06	К17
	3	С-13	1	5,23	5,23	К18
	4	МН-7	2	11,30	22,60	К25
	5	МН-10	2	1,40	2,80	К28
	6	СГ-2	4	1,20	4,80	К31
	7	СГ-4	8	0,37	2,93	К33
	8	СГ-3	4	0,44	1,76	К32
	9	СГ-5	2	0,23	0,47	К34
	10	Ø10AI L= 220	37	0,20	7,21	6.4.
	11	Ø12AI L= 390	35	0,35	12,12	6.4.
	12	Ø32AI _{III} L= 60	4	0,38	1,51	6.4.
ИТОГО :				300,87		

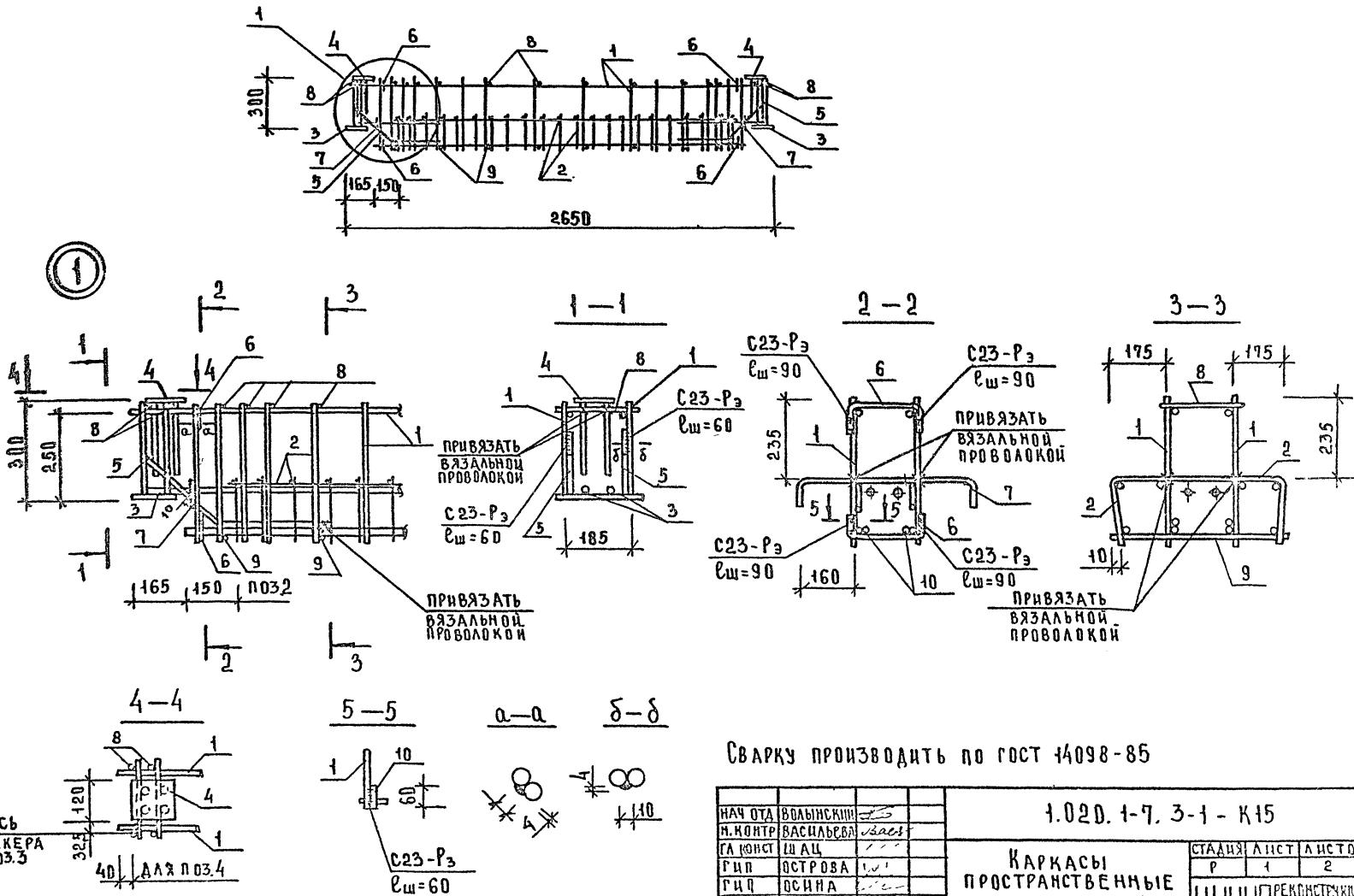
- В графе „обозначение документа“ приведен номер документа по серии 1.020.1-7. 3-2.
- Арматура класса А-І по ГОСТ 5781-82.
- Арматура класса А-ІІІ по ГОСТ 5781-82.

1.020.1-7. 3-1- К14

Лист
2

25492 33

ФОРМАТ А3



Сварку производить по ГОСТ 44098-85

НАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	15	1.020. 4-7, 3-1 - К15		
Н.КОНТР	ВАСИЛЬЕВА	Зас			
СА КОНСТ	ШАЦ	1/1			
РИР	ОСТРОВА	1.01			
ГИР	ОСИНА	1/1			
ПРОВЕР	НОСОВА	Нес			
РАЗ РАБ	ПТИЦЫНА	Ход			

КАРКАСЫ
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ
КП-15, КП-16

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИП		РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

САПР ТДЛ ВЕДОМОСТИ Р
СЛ ЧИСЛ ВЕДОМОСТИ БУРЛЯКОВА

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОД	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
КП-15	1	КР-9	2	10,51	21,02	К41
	2	С-9	2	2,52	5,10	К16
	3	МН-1	2	5,42	10,83	К22
	4	МН-10	2	1,40	2,80	К28
	5	СГ-1	4	0,92	3,68	К31
	6	СГ-4	4	0,37	1,46	К33
	7	СГ-7	2	0,28	0,56	К34
	8	Ф10А1 L=230	12	0,14	1,70	Б. 4.
	9	Ф10А1 L=500	8	0,31	2,47	Б. 4.
	10	Ф18А11 L=60	4	0,12	0,48	Б. 4.
ИТОГО: 50,48						

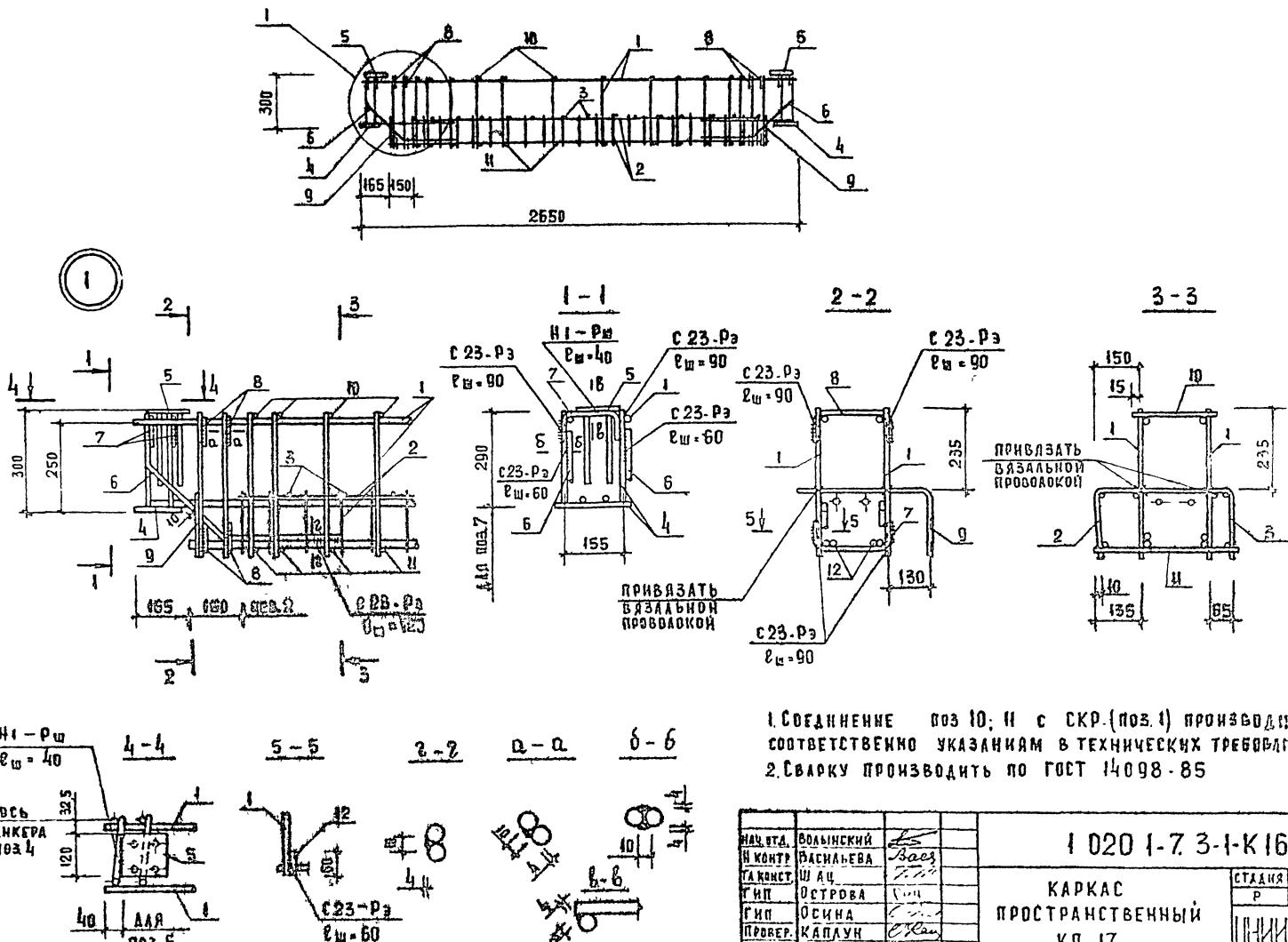
МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОД	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
КП-16	1	КР-10	2	12,80	25,60	К41
	2	С-9	2	2,52	5,10	К16
	3	МН-2	2	6,24	12,48	К22
	4	МН-10	2	1,40	2,80	К28
	5	СГ-1	4	0,92	3,68	К31
	6	СГ-4	4	0,37	1,46	К33
	7	СГ-7	2	0,28	0,56	К34
	8	Ф10А1 L=230	12	0,14	1,70	Б. 4.
	9	Ф10А1 L=500	8	0,31	2,47	Б. 4.
	10	Ф22А11 L=60	4	0,18	0,72	Б. 4.
ИТОГО: 56,56						

1. В ГРАФЕ „ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА“ ПРИВЕДЕН НОМЕР ДОКУМЕНТА ПО СЕРИИ 1.020.1-7.3-2.
2. АРМАТУРА КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-82 .
3. АРМАТУРА КЛАССА А-Щ ПО ГОСТ 5781-82 .

1.020.1-7.3-1-К15

лист
2

25492 35 ФОРМАТ А3



1. Соединение под 10; II с СКР. (поз. 1) производить
соответственно указаниям в технических требованиях (тт).
2. Сварку производить по ГОСТ 14098-85

НАЧ. ВДА.	СОЛЫНСКИЙ	<i>С</i>
В КОНТР	ВАСИЛЬЕВА	<i>Вася</i>
УАКОНЕС	Ш А Ц	<i>ШАЦ</i>
ТИП	ОДСТРОВА	<i>Одстров</i>
ГИП	ОСИНА	<i>Осина</i>
ПРОВЕР.	КАЛДУН	<i>Калдун</i>
ПОДАРЕК	СУХИНИЧА	<i>Сухиничи</i>

10201-73-1-K16

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-17

СТАДИЯ	АНСТР	ЛИСТОВ
P	I	2
РЕКОНСТРУКЦИИ ГРОДОВ.		

САПР	Тип	База	Изм. в	Рисунок	Уч

Чертеж подан	Показан	и дата	взята	Чертеж

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
№17	1	КР-9	2	10,51	21,02	К11
	2	С-10	1	2,52	2,52	К17
	3	С-14	1	1,80	1,80	К18
	4	МН-4	2	6,24	12,48	К24
	5	МН-10	2	1,40	2,80	К28
	6	СГ-1	4	0,92	3,68	К31
	7	СГ-3	4	0,44	1,76	К32
	8	СГ-4	8	0,37	2,93	К33
	9	СГ-5	2	0,23	0,47	К34
	10	Ø10AI L=220	12	0,14	1,63	Б.4.
	11	Ø10AI L=390	12	0,24	2,89	Б.4.
	12	Ø18AI L=60	4	0,12	0,48	Б.4.
				ИТОГО:	54,44	

1 В ГРАФЕ "ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА" ПРИВЕДЕН
НОМЕР ДОКУМЕНТА ПО СЕРИИ 1.020.1-7. 3-2.

2. АРМАТУРА КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-82.
3. АРМАТУРА КЛАССА А-ІІІ ПО ГОСТ 5781-82.

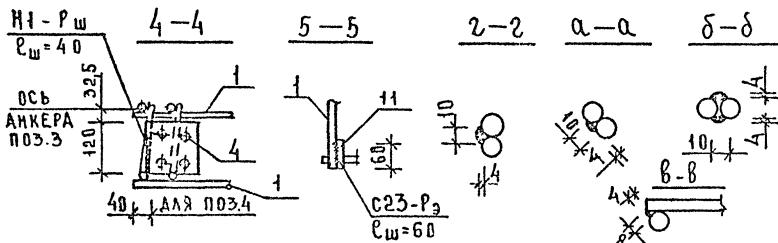
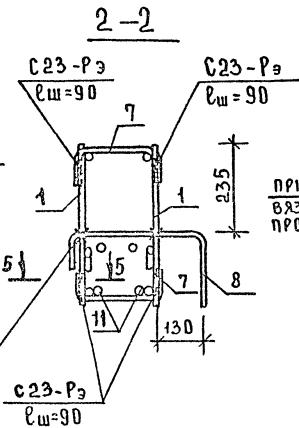
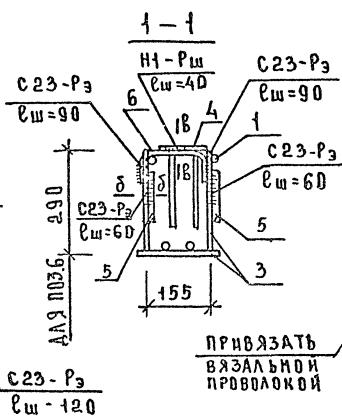
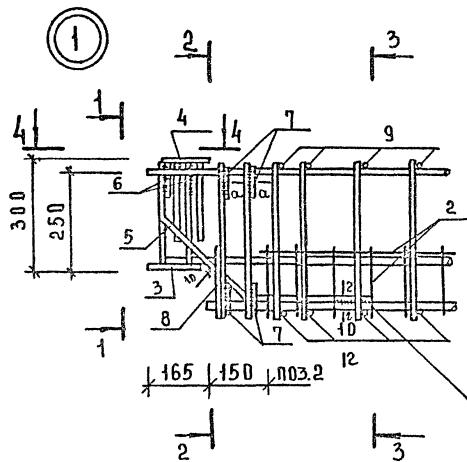
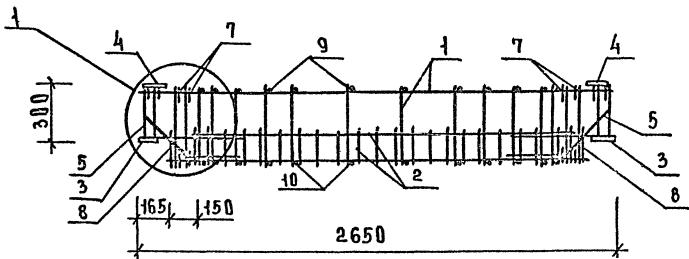
1.020.1-7. 3-1-К6

Лист

2

25492 37

ФОРМАТ А3



1. СОЕДИНЕНИЕ ПОЗ. 9, 10 С СКР- (ПОЗ.1) ПРОИЗВОДИТЬ СООТВЕТСТВЕННО УКАЗАНИЯМ В ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЯХ (ТТ).
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-85.

НАЧАЛ ОГРН	БОЛЫНСКИЙ	
И КОНТРАКСИЯ	БАСИЛЕВСКАЯ	Басил
ГР КОНСТ ШАЦ		ШАЦ
ГИП ОСТРОВА		ОСТРОВА
ГИП ОСИНА		ОСИНА
ПРОВОД НОСОВА		Провод
РАЗРАБ ПТИЦЫНА		Птицына

1.020.1-7 3-1-К17

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-18

СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	2

ЦНИИП
ПРЕКОНСТРУКЦИИ
ГОРОДОВ

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОД	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
Кп-18	1	КР-9	2	10,51	21,02	К11
	2	С-Н	1	2,52	2,52	К17
	3	МН-4	2	6,24	12,48	К24
	4	МН-10	2	1,40	2,80	К28
	5	СГ-4	4	0,92	3,68	К31
	6	СГ-3	4	0,44	1,76	К32
	7	СГ-4	8	0,37	2,93	К33
	8	СГ-6	2	0,25	0,51	К34
	9	Ф10АІ L=220	12	0,14	1,63	Б.4.
	10	Ф10АІ L=340	12	0,21	2,52	Б.4.
	11	Ф18АІІІ L=60	4	0,12	0,48	Б.4.
ИТОГО: 52,31						

1. В ГРАФЕ „ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА“ ПРИВЕДЕНО
НОМЕР ДОКУМЕНТА ПО СЕРИИ 1020. 1-7. 3-2

2. АРМАТУРА КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-82

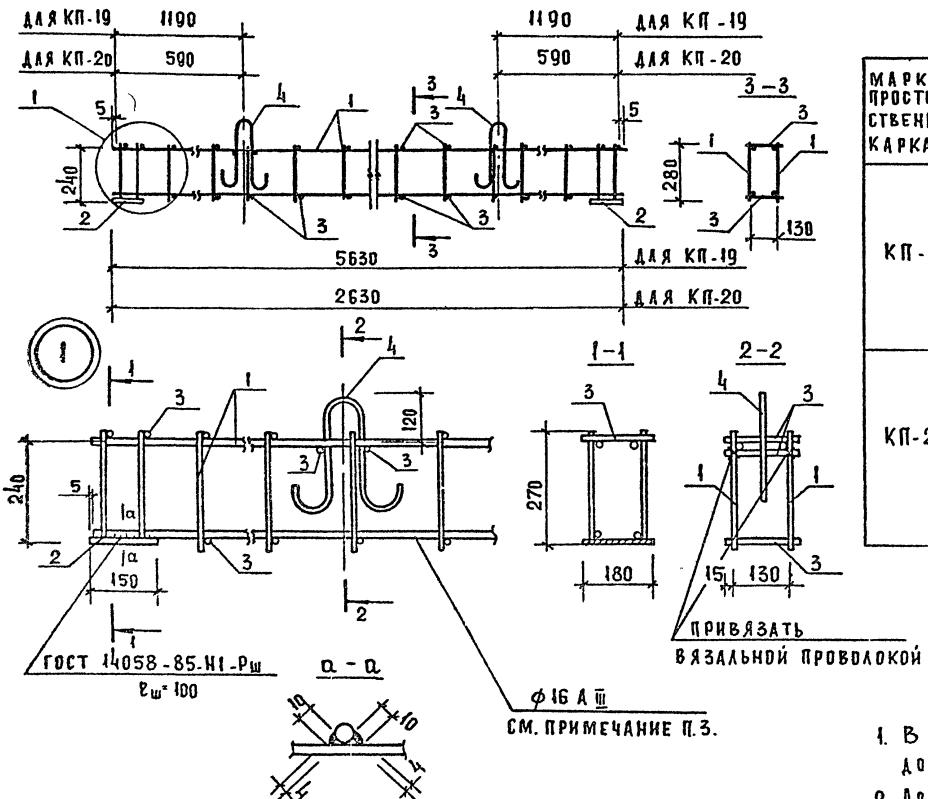
3. АРМАТУРА КЛАССА А-ІІ ПО ГОСТ 5781-82

1.020. 1-7. 3-1 - К17

АНДС
2

25492 39

ФОРМАТ А3



МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОД	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1ШТ.	ВСЕХ	
КП-19	1	КР-И	2	14,01	28,02	K12
	2	МН-И	2	2,76	5,52	K29
	3	Ф6А1; $\varnothing = 160$	62	0,036	2,23	Б4
	4	СП-1	2	0,524	1,05	K36
	ИТОГО: 36,82					
КП-20	1	КР-12	2	6,50	13,00	K12
	2	МН-И	2	2,76	5,52	K29
	3	Ф6А1; $\varnothing = 160$	32	0,036	1,15	Б4
	4	СП-1	2	0,524	1,05	K36
	ИТОГО 20,72					

4. В ГРАФЕ „ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА“ ПРИВЕДЕН НОМЕР ДОКУМЕНТА ПО СЕРИИ 1020 1-7 3-2

2. АРМАТУРА КЛАССА А-Т ПО ГОСТ 5781-82

3. ПРИ СБОРКЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА К ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ (ПОЗ 2) ПРИВАРИТЬ СТЕРЖНИ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ (ПОЗ.1) ДИАМЕТРОМ 16 ММ

5492 40

由 DPMAT A3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМНАЯ АРМАТУРА КЛАССА				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
					АРМАТУРА КЛАССА													
	АТВ				А-III								ВР-І			А-І		
	ГОСТ 10884-81				ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80	ИТОГО	ГОСТ 5781-82	ИТОГО	ВСЕГО	
	Ø14	Ø16	Ø18	ИТОГО	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	ИТОГО	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	Ø12	ИТОГО	
РДЛ 4.57-50АТВ	34.26	0.00	0.00	34.26	13.64	0.00	19.46	3.68	0.00	0.00	36.78	15.00	15.00	4.69	0.00	1.50	6.19	92.24
РДЛ 4.57-60АТВ	8.46	33.71	0.00	42.17	13.64	0.00	19.46	3.68	0.00	0.00	36.78	15.00	15.00	4.69	0.00	1.50	6.19	100.14
РДЛ 4.57-70АТВ	0.00	46.01	0.00	46.01	2.76	16.98	9.44	3.68	0.00	22.54	55.40	15.00	15.00	0.00	7.32	1.50	8.82	125.23
РДЛ 4.57-80АТВ	0.00	0.00	58.26	58.26	2.76	16.98	12.10	0.00	4.80	22.54	59.18	17.82	17.62	0.00	7.32	1.50	8.82	143.88

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ							
А-III						ГОСТ 103-76							
Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 150	-10 X 100	ИТОГО				
1.86	4.68	0.00	4.42	0.00	10.96	1.80	4.42	7.70	13.92	24.88	117.12		
1.86	4.68	0.00	0.00	6.00	12.54	1.80	4.42	7.70	13.92	26.48	126.60		
1.86	4.68	0.00	0.00	6.00	12.54	1.80	4.42	7.70	13.92	26.48	151.69		
1.86	1.98	6.10	0.00	6.00	15.94	1.80	4.42	7.70	13.92	29.88	173.74		

1. МАРКА СТАЛИ ДЛЯ ПЛАСТИН ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДОЛЖНА НАЗНАЧАТЬСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ В СООТВЕТСТВИИ С ПРИЛОЖЕНИЕМ 2(1.1) СНиП 2.03-01-84 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА.
2. В ВЕДОМОСТИ НЕ УЧТЕН РАСХОД СТАЛИ НА ОСАДКУ АНКЕРОВ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ПРОЦЕССЕ СВАРКИ В ТАВР, КОТОРЫЙ СОСТАВЛЯЕТ ДО 2% РАСХОДА СТАЛИ НА ЭТИ АНКЕРА.

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>Л</i>	1.020. 1-7. З-1-РС
ИХОНТР.	ВАСИЛЬЕВА	<i>Л.И.И.</i>	
ГЛ.ИХОДОД	ШАЦ	<i>Л.И.И.</i>	
ГЛ.СПЕЦ	ОСТРОВА	<i>Л.И.И.</i>	
ГЛ.СПЕЦ	ОСИНА	<i>Л.И.И.</i>	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	5	
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
ЦНИИП			РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

25492 41

ФОРМАТ А3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА					ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
						АРМАТУРА КЛАССА													
	А-IV					А-III								ВР-І		А-І			ВСЕГО
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82			
	Ø14	Ø16	Ø20	Ø22	ИТОГО	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø20	Ø22	ИТОГО	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	Ø12	ИТОГО	
РДЛ 4.69-50АТВ	9.80	52.27	0.00	0.00	62.17	15.66	0.00	11.58	3.88	33.70	0.00	64.62	17.26	17.26	5.62	0.00	1.50	7.12	151.17
РДЛ 4.69-60АТВ	9.80	0.00	64.46	0.00	74.36	2.76	20.18	11.58	8.52	33.70	0.00	76.72	17.26	17.26	0.00	8.78	1.50	10.28	178.62
РДЛ 4.69-70АТВ	10.88	0.00	0.00	78.06	88.84	2.76	20.18	11.58	3.88	33.70	20.88	92.76	17.26	17.26	0.00	8.78	1.50	10.28	209.25

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ									
А-III						ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №1									
ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76									
Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø22	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 150	-10 X 100	-12 X 150	ИТОГО					
1.86	4.68	0.00	6.00	0.00	12.54	1.80	4.42	7.70	0.00	13.92	26.46	177.63			
1.86	1.98	8.10	6.00	0.00	15.94	1.80	4.42	7.70	0.00	13.92	29.86	208.48			
1.86	1.98	8.10	0.00	10.74	20.68	1.80	0.00	7.70	6.64	16.14	36.82	246.07			

ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМІННЯ
ІМ'Я ПІСТА	
ІМ'Я ПІСТА	

1.020.1-7 . 3-1-РС

ЧАСТ

2

25492 42

ФОРМАТ А3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-III									ВР-І		А-І				ВСЕГО	
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82					
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø22	Ø25	ИТОГО	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø12	Ø14	ИТОГО		
РПП 4.57-30	0.47	24.48	0.00	3.68	13.56	0.00	32.46	0.00	74.65	9.16	9.16	11.20	2.93	1.76	15.89	99.70	
РПП 4.57-40	0.47	24.48	0.00	0.00	4.80	0.00	58.12	0.00	87.87	9.16	9.16	11.20	2.93	1.76	15.89	112.92	
РПП 4.57-45	0.47	0.00	25.20	0.00	22.60	21.20	0.00	41.78	111.25	10.63	10.63	0.00	19.01	1.76	20.77	142.65	
РПП 4.57-30	0.51	24.48	0.00	3.68	13.56	0.00	32.46	0.00	74.69	4.92	4.92	10.30	2.93	1.76	14.89	94.60	
РПП 4.57-45	0.51	0.00	25.20	0.00	22.60	21.20	0.00	41.78	111.29	6.39	6.39	0.00	17.73	1.76	18.49	137.17	

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													
АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
А-III						ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №1							
ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76							
Ø10	Ø14	Ø18	Ø20	Ø22	ИТОГО	-8 X 120	-12 X 150	ИТОГО					
0.98	2.70	6.00	0.00	0.00	9.68	1.80	6.08	7.88	17.56	117.28			
0.98	2.70	0.00	0.00	10.74	14.42	1.80	6.08	7.88	22.30	135.22			
0.98	2.70	0.00	0.00	10.74	14.42	1.80	6.08	7.88	22.30	164.85			
0.98	2.70	6.00	0.00	0.00	9.68	1.80	6.08	7.88	17.56	112.16			
0.98	2.70	0.00	0.00	10.74	14.42	1.80	6.08	7.88	22.30	159.47			

ИМЯ	ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМЯ	ПОДПИСЬ

1.020.1-7 . З-1-РС

ЛИСТ
3

25492 43

ФОРМАТ А3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А-III										ВР-І		А-І			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82			
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø32	ИТОГО	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø12	Ø14	ИТОГО
РДП 4.69-30	0.47	20.70	0.00	0.00	4.80	27.34	0.00	32.82	83.78	169.92	11.28	11.28	13.45	2.93	1.78	18.14
РДП 4.69-40	0.47	0.00	29.78	0.00	4.80	0.00	51.94	0.00	153.19	240.18	11.28	11.28	0.00	22.28	1.76	24.02
РДП 4.27-60	0.56	11.74	0.00	3.68	0.00	9.76	0.00	0.00	0.00	25.74	5.20	5.20	4.17	1.46	0.00	5.63
РДП 4.27-80	0.56	11.74	0.00	3.68	0.00	0.00	0.00	14.56	0.00	30.54	5.20	5.20	4.17	1.46	0.00	5.63
РДП 4.27-45	0.47	11.74	0.00	3.68	0.00	9.76	0.00	0.00	0.00	25.65	4.32	4.32	4.52	2.93	1.78	9.21
РДП 4.27-45	0.51	11.74	0.00	3.68	0.00	9.76	0.00	0.00	0.00	25.69	2.52	2.52	4.15	2.93	1.78	8.84
																37.05

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ					
	А-III								ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ №1					
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 103-76					
	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø22	Ø25	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 150	-12 X 150	ИТОГО	ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	0.98	0.00	2.70	0.00	0.00	10.74	0.00	14.42	1.80	0.00	6.08	7.88	22.30	221.65
	0.98	0.00	2.70	0.00	0.00	0.00	13.82	17.50	1.80	0.00	6.08	7.88	25.38	300.87
	0.98	1.98	0.00	4.42	0.00	0.00	0.00	7.38	1.80	4.42	0.00	6.22	13.60	50.18
	0.98	1.98	0.00	4.42	0.00	0.00	0.00	8.96	1.80	4.42	0.00	6.22	15.18	56.55
	0.98	1.98	0.00	4.42	0.00	0.00	0.00	7.38	1.80	0.00	6.08	7.88	15.26	54.44
	0.98	1.98	0.00	4.42	0.00	0.00	0.00	7.38	1.80	0.00	6.08	7.88	15.26	52.31

БЛАНК	ДАТА
ПОДСЧЕТ	РЕДАКЦИЯ
Ч-8	

1.020.1-7 3-1-РС

Лист 4

25492 44

ФОРМАТ А3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА								
	А-III				А-I			ВСЕГО	
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				
	Ø8	Ø10	Ø18	ИТОГО	Ø8	Ø10	ИТОГО		
Р3.57	3.36	6.94	17.74	28.04	2.23	1.05	3.28	31.32	
Р3.27	1.50	3.24	8.26	13.00	1.15	1.05	2.20	15.20	

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ					
А-III		ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 1					
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-12 X 150	ИТОГО				
1.28	1.28	4.24	4.24	5.52	36.84		
1.28	1.28	4.24	4.24	5.52	20.72		

Ф.И.О.	ПОДПИСЬ
ЗАКАЗЧИКА	ЗАКАЗЧИКА
Г.ПОДП.	Г.ПОДП.

1.020.1-7, 3-1-РС	ЛИСТ
25492	45