

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-3 пв

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА НА
ПРОСАДОЧНЫХ ГРУНТАХ И НА ПОДРАБАТЫВАЕМЫХ ТЕРРИТОРИЯХ

ВЫПУСК 4-3

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ НУЛЕВОГО ЦИКЛА
ДЛЯ СБОРНОГО ВАРИАНТА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

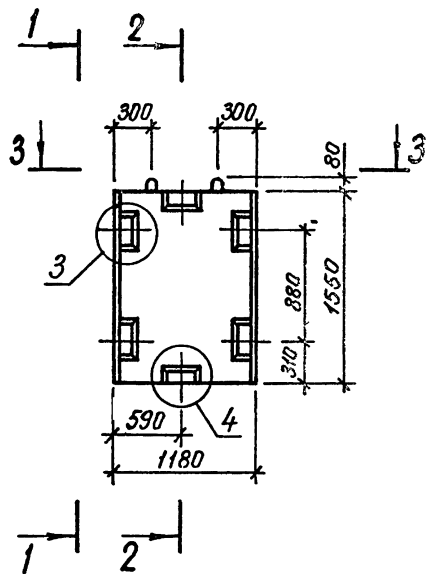
ЧАСТЬ II
(112 ÷ 200)

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 24СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1	УЗЛЫ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
A4			1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС УКРУПН. СБОРКИ		
A4	1		1.020.1-3ПВ.4-4 01-02	СМН3	2	
A4	2		1.020.1-3ПВ.4-4 08	СМН16	1	
A4	3		1.020.1-3ПВ.4-4 08-01	СМН17	1	
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
A4	4		1.020.1-3ПВ.4-4 14-04	КР28	2	
A4	5		1.020.1-3ПВ.4-4 22	КР95	2	
A4	6		1.020.1-3ПВ.4-4 22-03	КР98	4	
				СЕТКА		
A4	7		1.020.1-3ПВ.4-4 38	С57	1	
A4	8		1.020.1-3ПВ.4-4 41	С61	1	
				ДЕТАЛИ		
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ		
A4	9		1.020.1-3ПВ.4-4 52	ПСВ1	2	
				СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*		
БЧ	10		6.013.130	Ф6 А-Ш L=130	16	0.03кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300		0.24м3
1.020.1-3ПВ.4-3 24						
НАЧ.ОТД.	Шевченко			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	Редько			Р		1
ГП.СПЕЦ.	Ничипоренко			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко					
РАЗРАБ.	Пинчук					
ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ				Д 12.16-ПВ		

ФОРМАТ А 4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 25СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1	УЗЛЫ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
A4			1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС УКРУПН. СБОРКИ		
A4	1		1.020.1-3ПВ.4-4 04	СМН8	2	
A4	2		1.020.1-3ПВ.4-4 08	СМН16	1	
A4	3		1.020.1-3ПВ.4-4 08-01	СМН17	1	
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
A4	4		1.020.1-3ПВ.4-4 14-04	КР28	4	
A4	5		1.020.1-3ПВ.4-4 22	КР95	2	
A4	6		1.020.1-3ПВ.4-4 27-03	КР123	4	
				СЕТКА		
A4	7		1.020.1-3ПВ.4-4 38-01	С58	1	
A4	8		1.020.1-3ПВ.4-4 41-01	С62	1	
				ДЕТАЛИ		
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ		
A4	9		1.020.1-3ПВ.4-4 52	ПСВ1	2	
				СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*		
БЧ	10		6.013.130	Ф6 А-Ш L=130	24	0.03кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300		0.54м3
1.020.1-3ПВ.4-3 25						
НАЧ.ОТД.	Шевченко			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	Редько			Р		1
ГП.СПЕЦ.	Ничипоренко			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко					
РАЗРАБ.	Пинчук					
ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ				Д 26.16-ПВ		

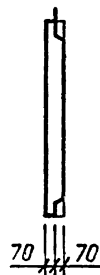
ФОРМАТ А 4



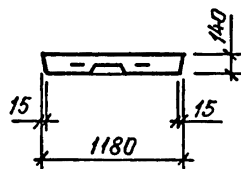
1-1



2-2



3-3

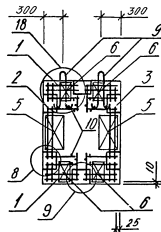
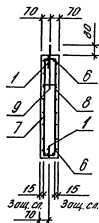
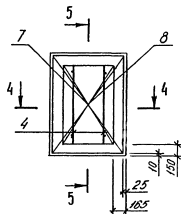


113
9156/2

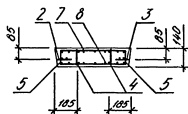
				1.020.1-ЗПВ.4-3 24СБ			
				ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ Д 12.16-ПВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШ/АБ
					Р	0,64	
					ЛИСТ 1 из ЛИСТОВ 2		
НАЧ.ОТД.	Шевченко	Ш			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
И.КОНТР.	Редков	Р			Киев ЗНИИЭП		
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко	Н					
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	Н					
РАЗРАБ.	Литвиненко	Л					

5-5

Размещение петель
и закладных изделий



4-4

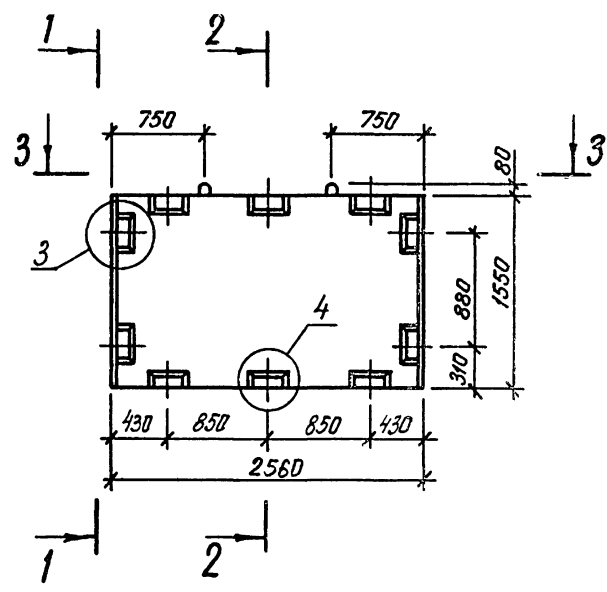


114
9155/2

1.020.1-3ПВ.4-3 24 СБ

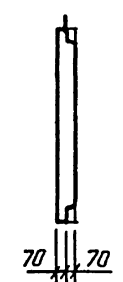
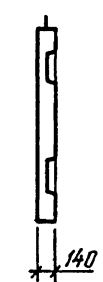
ЛИСТ

2

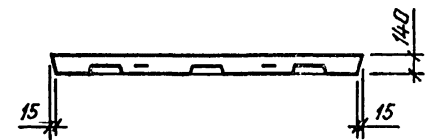


1 - 1

2 - 2

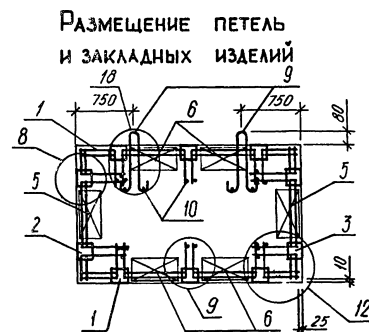
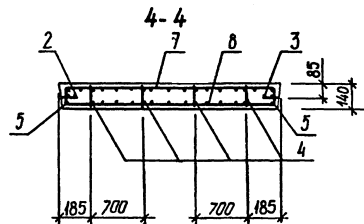
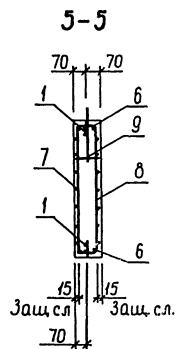
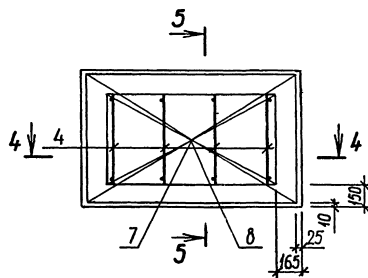


3 - 3



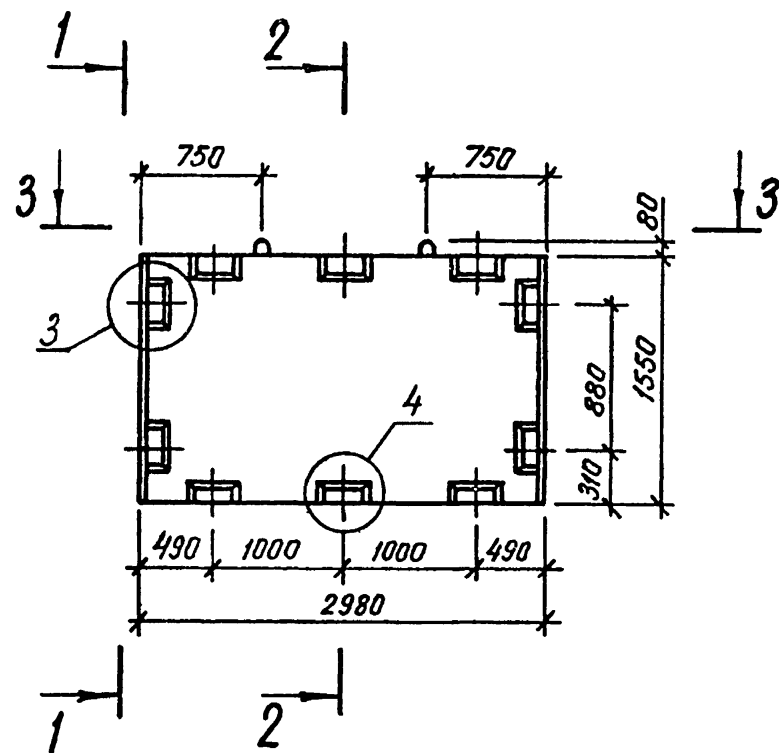
115
3156/2

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



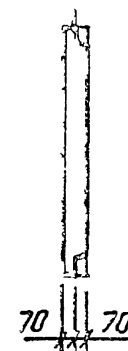
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ
КиевЗНИИЭП						
ТЛП КОРТ						
А3						
А3						
А3						
А4						
1.020.1-3ПВ.4-3 26СВ						
1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1						
1.020.1-3ПВ.4-3 00РС						
1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО						
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
УЗЛЫ						
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА						
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ						
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						
СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
КАРКАС УКРУПН. СВОРКИ						
СМН9						
СМН16						
СМН17						
КАРКАС ПЛОСКИЙ						
КР28						
КР95						
КР120						
СЕТКА						
С59						
С63						
ДЕТАЛИ						
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ						
ПСВ2						
СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*						
Ф6 А-Ш L=130						
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300						
1.020.1-3ПВ.4-3 26						
НАЧ ОТД Шевченко						
Н КОНТР Ребров						
ГЛ СПЕЦ Ничипоренко						
ПРОВЕРИП Ничипоренко						
РАЗРАБ Пинчук						
ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ						
Д 30.16-ПВ						
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ						
КиевЗНИИЭП						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ
КиевЗНИИЭП						
ТЛП КОРТ						
А3						
А3						
А3						
А4						
1.020.1-3ПВ.4-3 27СВ						
1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1						
1.020.1-3ПВ.4-3 00РС						
1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО						
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
УЗЛЫ						
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА						
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ						
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						
СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
КАРКАС УКРУПН. СВОРКИ						
СМН15						
СМН16						
СМН17						
КАРКАС ПЛОСКИЙ						
КР28						
КР95						
КР121						
СЕТКА						
С60						
С64						
ДЕТАЛИ						
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ						
ПСВ4						
СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*						
Ф6 А-Ш L=130						
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300						
1.020.1-3ПВ.4-3 27						
НАЧ ОТД Шевченко						
Н КОНТР Ребров						
ГЛ СПЕЦ Ничипоренко						
ПРОВЕРИП Ничипоренко						
РАЗРАБ Пинчук						
ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ						
Д 56.16-ПВ						
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ						
КиевЗНИИЭП						

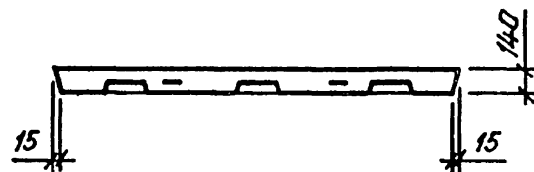


1 - 1

2 - 2

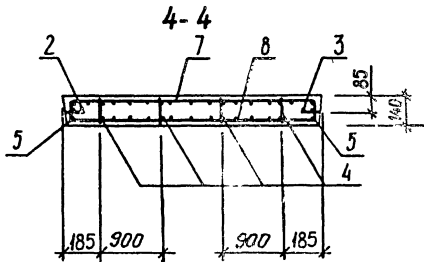
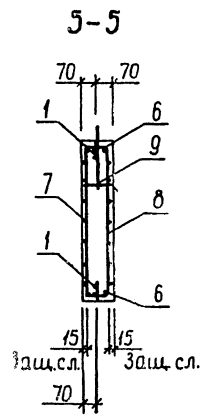
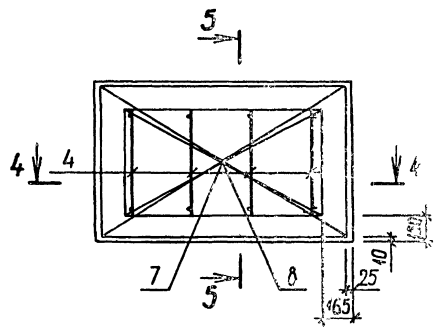


3 - 3

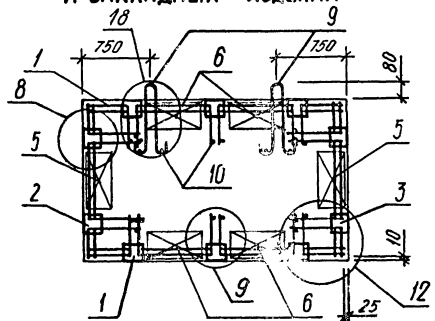


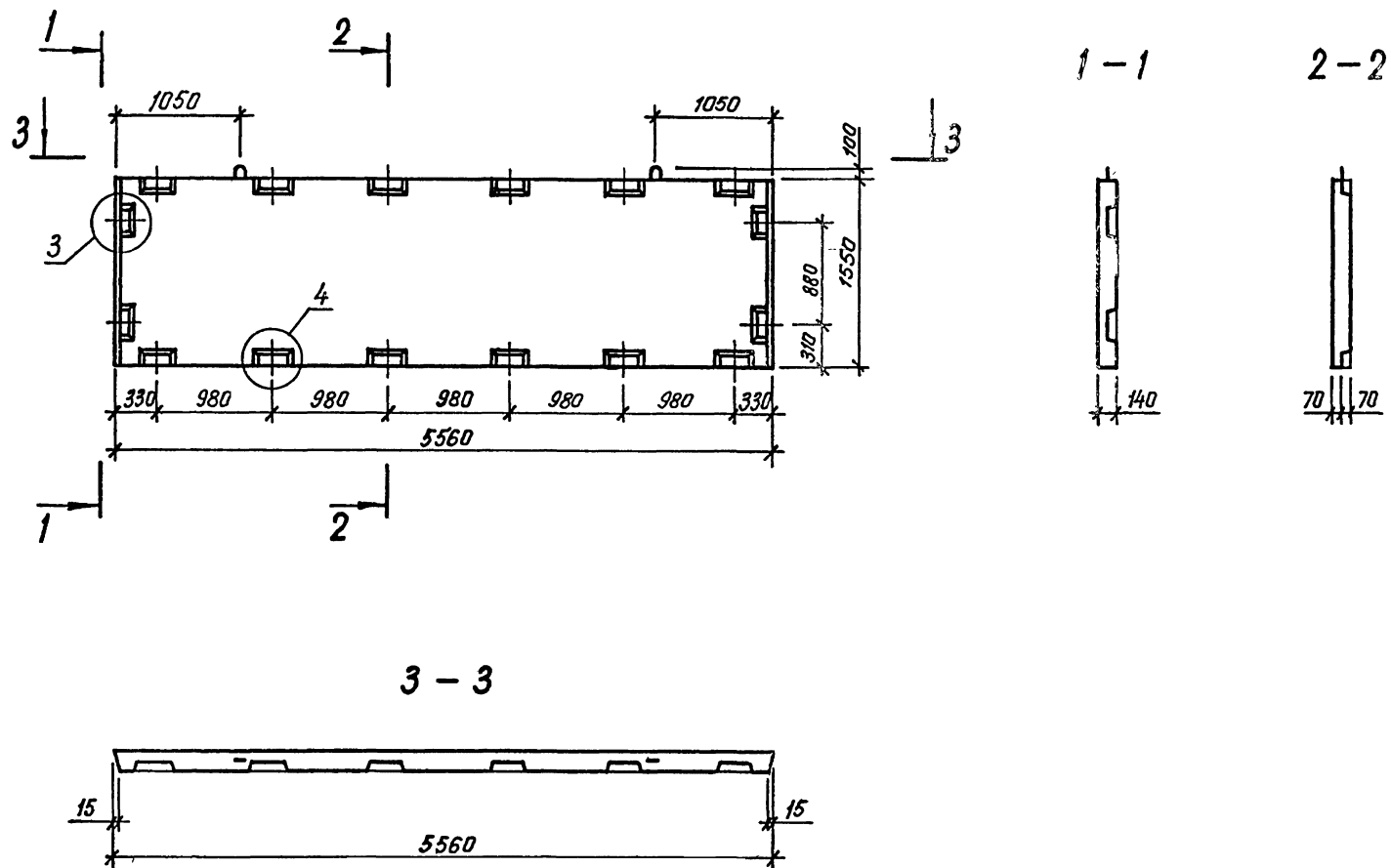
118
9156/1

				1.020.1-ЗПВ.4-3 26СБ		
				ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ Д 30.16-ПВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА
					Р	1,64
					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
					ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП	
НАЧ.ОТД.	Шевченко	В.В.				
Н.КОНТР.	Редов	В.В.				
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко	В.В.				
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	В.В.				
РАЗРАБ.	Литвиненко	В.В.				



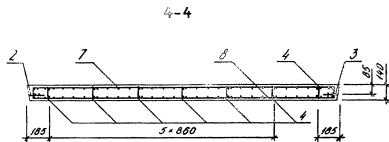
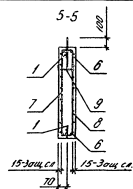
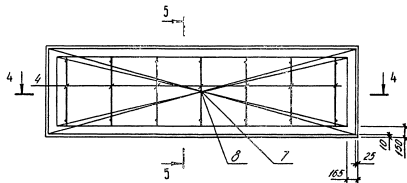
РАЗМЕЩЕНИЕ ПЕТЕЛЬ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ



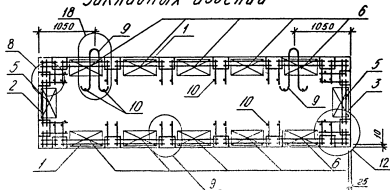


120
9156/2

				1.020.1-3ПВ.4-3 27С5		
				ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ Д 56.16-ПВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ.ОТД.	Шебченко			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	Редько			Р	3,04	
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко			ЛИСТ	1	ЛИСТОВ 2
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
РАЗРАБ.	Литвиненко			КиевЗНИИЭП		



Размещение петель и закладных изделий



121
9156/2

1.020.1 - 3ПВ.4-3 27 05

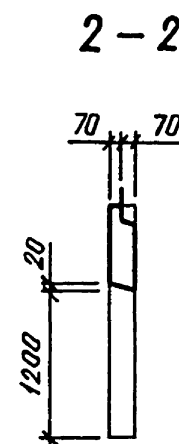
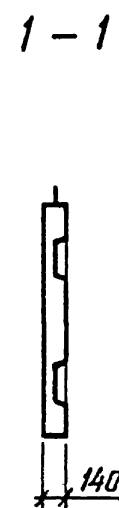
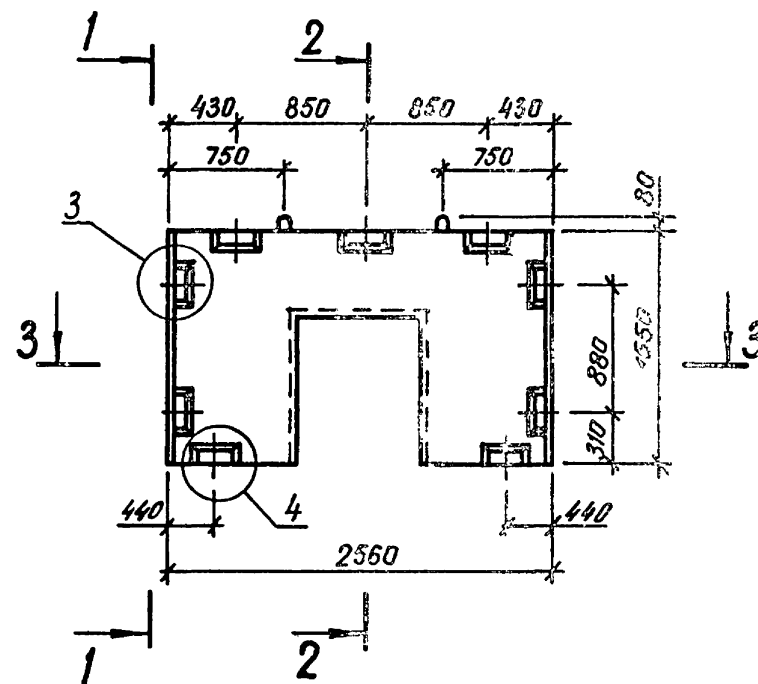
2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 28СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1	УЗЛЫ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
A4			1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
КАРКАС УКРУПН. СБОРКИ						
A4	1		1.020.1-3ПВ.4-4 01-01	СМН2	2	
A4	2		1.020.1-3ПВ.4-4 04	СМН8	1	
A4	3		1.020.1-3ПВ.4-4 08	СМН16	1	
A4	4		1.020.1-3ПВ.4-4 08-01	СМН17	1	
КАРКАС ПЛОСКИЙ						
A4	5		1.020.1-3ПВ.4-4 14	КР24	2	
A4	6		1.020.1-3ПВ.4-4 15	КР32	4	
A4	7		1.020.1-3ПВ.4-4 22	КР95	2	
A4	8		1.020.1-3ПВ.4-4 26	КР117	1	
A4	9		1.020.1-3ПВ.4-4 27-03	КР123	2	
СЕТКА						
A4	10		1.020.1-3ПВ.4-4 38-04	С65	2	
A4	11		1.020.1-3ПВ.4-4 38-06	С67	2	
A4	12		1.020.1-3ПВ.4-4 47	С112	1	
A4	13		1.020.1-3ПВ.4-4 48	С113	1	
ДЕТАЛИ						
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ						
A4	14		1.020.1-3ПВ.4-4 52	ПСВ1	2	
				СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*		
ВЧ	15		25.013.1530	Ф25 А-Ш L=1530	4	5.90кг
ВЧ	16		6.013.130	Ф6 А-Ш L=130	22	0.03кг
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300						
						0.40м3
1.020.1-3ПВ.4-3 28						
НАЧ ОТД	Шевченко			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н КОНТР	Редько			Р		1
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко			КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ	Пинчук					

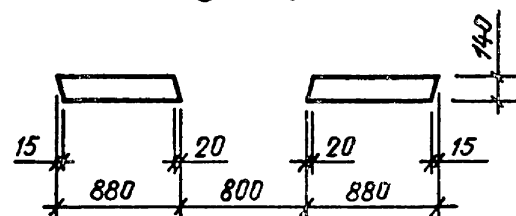
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 29СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1	УЗЛЫ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
A4			1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
КАРКАС УКРУПН. СБОРКИ						
A4	1		1.020.1-3ПВ.4-4 03-02	СМН7	2	
A4	2		1.020.1-3ПВ.4-4 07	СМН15	1	
A4	3		1.020.1-3ПВ.4-4 08	СМН16	1	
A4	4		1.020.1-3ПВ.4-4 08-01	СМН17	1	
КАРКАС ПЛОСКИЙ						
A4	5		1.020.1-3ПВ.4-4 14	КР24	6	
A4	6		1.020.1-3ПВ.4-4 15	КР32	4	
A4	7		1.020.1-3ПВ.4-4 22	КР95	2	
A4	8		1.020.1-3ПВ.4-4 26	КР117	1	
A4	9		1.020.1-3ПВ.4-4 27-03	КР123	4	
A4	10		1.020.1-3ПВ.4-4 27-02	КР122	5	
СЕТКА						
A4	11		1.020.1-3ПВ.4-4 38-05	С66	2	
A4	12		1.020.1-3ПВ.4-4 43	С68	2	
A4	13		1.020.1-3ПВ.4-4 47	С112	1	
A4	14		1.020.1-3ПВ.4-4 48	С113	1	
ДЕТАЛИ						
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ						
A4	15		1.020.1-3ПВ.4-4 52-03	ПСВ4	2	
				СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*		
ВЧ	16		25.013.1530	Ф25 А-Ш L=1530	4	5.90кг
ВЧ	17		6.013.130	Ф6 А-Ш L=130	36	0.03кг
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300						
						1.03м3
1.020.1-3ПВ.4-3 29						
НАЧ ОТД	Шевченко			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н КОНТР	Редько			Р		1
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко			КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ	Пинчук					

ФОРМАТ А4



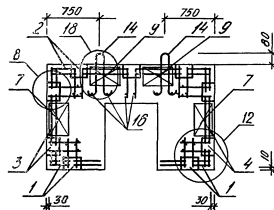
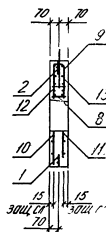
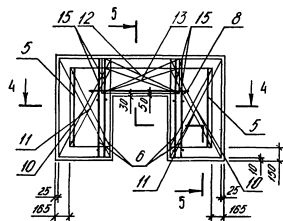
3 - 3



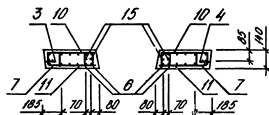
					1.020.1-ЗПВ.4-3 28Сб			
					ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ДИ 26.ІБ-ПВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАСША	МАСШТА
						P	I, II	
НАЧ ОТД	<i>Шевченко</i>	<i>[подпись]</i>				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
Н КОНТР	<i>Редюв</i>	<i>(P)</i>				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
СПЕЦ	<i>Ничипоренко</i>	<i>SP/L</i>				КиевЗНИИЭ		
ПРОВЕРИЛ	<i>Ничипоренко</i>	<i>BH/L</i>						
РАЗРАБ.	<i>Антоненко</i>	<i>Ant -</i>						

*Размещение петель
и закладных изделий*

5-5



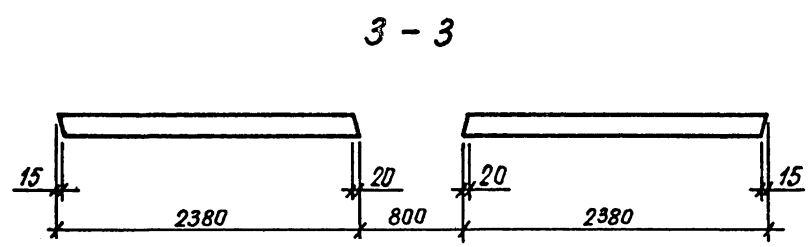
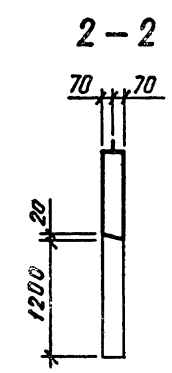
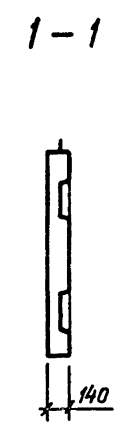
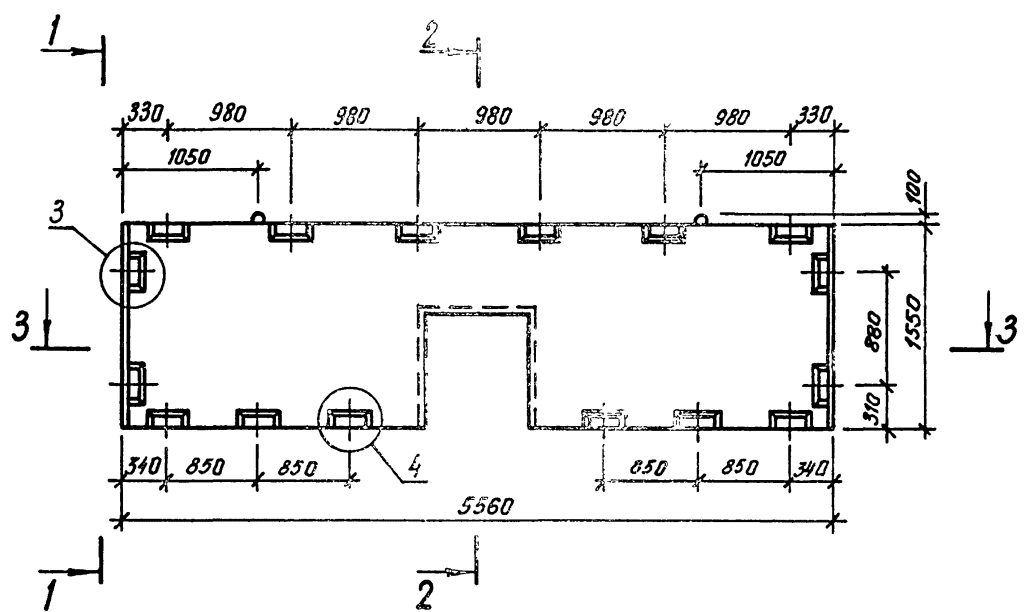
4-4



124
9456/2

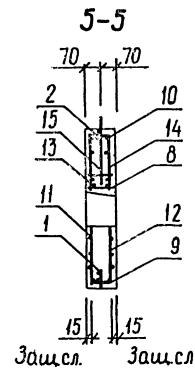
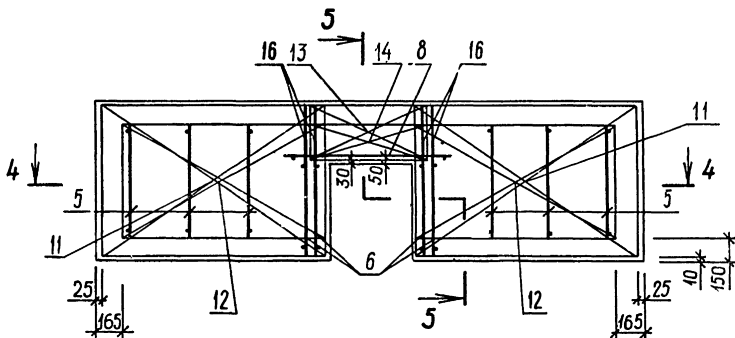
1020.1-ЗПВ.4-3 2805

Лист
2

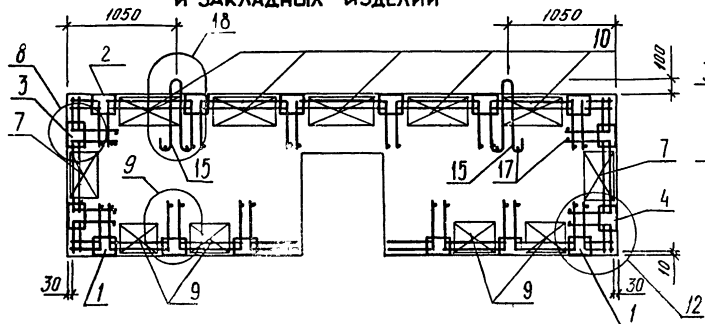


125
9156/2

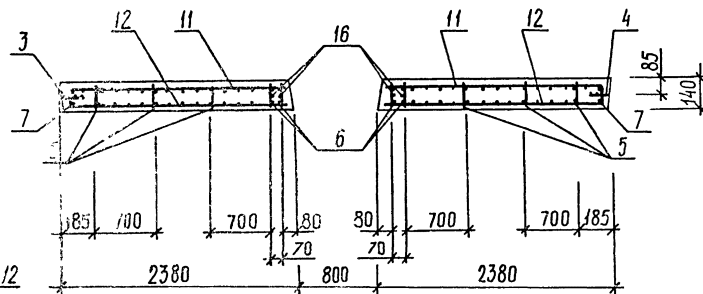
1.020.1-3ПВ.4-3 29СБ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШ. ЧЕР.
ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ДП 56.16-ПВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Р	2,74	
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
				ГОСГРАЖДАНСТРО		
				КиевЗНИИЭП		



РАЗМЕЩЕНИЕ ПЕТЕЛЬ
И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ



4-4



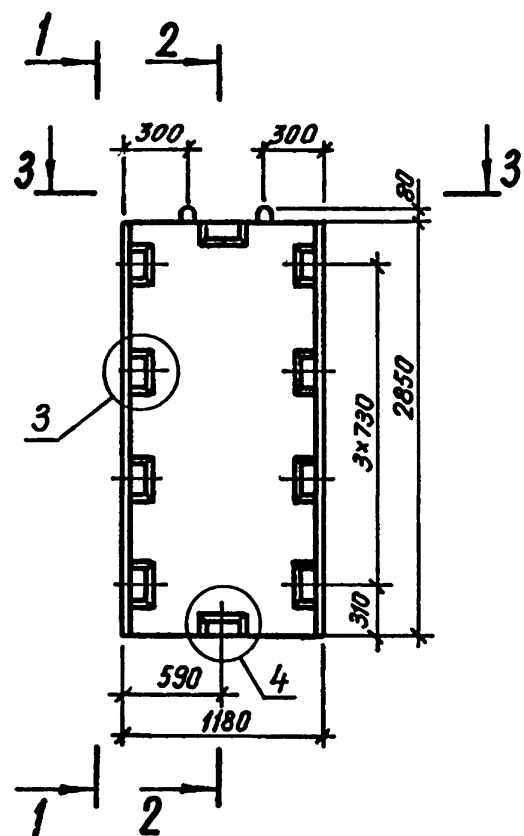
126
9156/2

1.020.1-3ПВ.4-3 2905

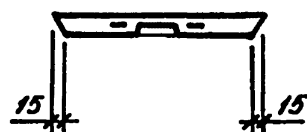
ЛИСТ
2

КиевЗНИИЭП	ТЛП КОРТ	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ
КиевЗНИИЭП	ТЛП КОРТ	A3			1.020.1-3ПВ.4-3 30СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1			
		A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00РС			
		A4			1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО			
		A4	1		1.020.1-3ПВ.4-4 01-02	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКРУПН. СВОРКИ СМН3 СМН18 СМН19 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29 КР97 КР98 СЕТКА С69 С73	2 1 1 2 6 4 1 1	
		A4	2		1.020.1-3ПВ.4-4 09			
		A4	3		1.020.1-3ПВ.4-4 09-01			
		A4	4		1.020.1-3ПВ.4-4 14-05			
		A4	5		1.020.1-3ПВ.4-4 22-02			
		A4	6		1.020.1-3ПВ.4-4 22-03			
A4	7		1.020.1-3ПВ.4-4 38-07					
A4	8		1.020.1-3ПВ.4-4 44					
A4	9		1.020.1-3ПВ.4-4 52	ДЕТАЛИ ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПСВ1 СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ф6 А-Ш L=130	2			
ВЧ	10		6.013.130					
					МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300		0.03КГ	0.45М3
1.020.1-3ПВ.4-3 30								
НАЧ.ОТД.	Шевченко	И	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ Д 12.29-ПВ ГОСТРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП		
Н.КОНТР.	Редраб	И	Р					
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко	И						
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	И						
РАЗРАБ.	Пинчук	И						

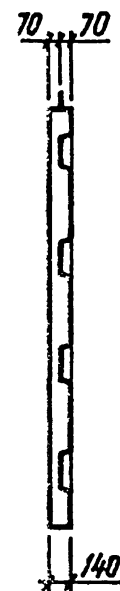
КиевЗНИИЭП	ТЛП КОРТ	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ
КиевЗНИИЭП	ТЛП КОРТ	A3			1.020.1-3ПВ.4-3 31СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1			
		A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00РС			
		A4			1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО			
		A4	1		1.020.1-3ПВ.4-4 04	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКРУПН. СВОРКИ СМН8 СМН18 СМН19 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29 КР97 КР123 СЕТКА С70 С74	2 1 1 4 6 4 1 1	
		A4	2		1.020.1-3ПВ.4-4 09			
		A4	3		1.020.1-3ПВ.4-4 09-01			
		A4	4		1.020.1-3ПВ.4-4 14-05			
		A4	5		1.020.1-3ПВ.4-4 22-02			
		A4	6		1.020.1-3ПВ.4-4 27-03			
A4	7		1.020.1-3ПВ.4-4 38-08					
A4	8		1.020.1-3ПВ.4-4 44-01					
A4	9		1.020.1-3ПВ.4-4 52-03	ДЕТАЛИ ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПСВ4 СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ф6 А-Ш L=130	2			
ВЧ	10		6.013.130					
					МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300		0.03КГ	0.99М3
1.020.1-3ПВ.4-3 31								
НАЧ.ОТД.	Шевченко	И	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ Д 26.29-ПВ ГОСТРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП		
Н.КОНТР.	Редраб	И	Р					
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко	И						
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	И						
РАЗРАБ.	Пинчук	И						



3 - 3



1 - 1

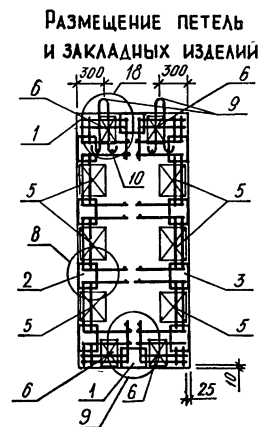
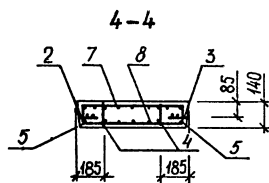
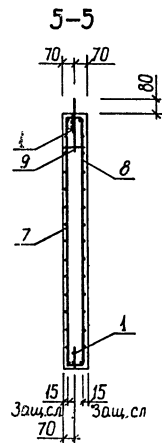
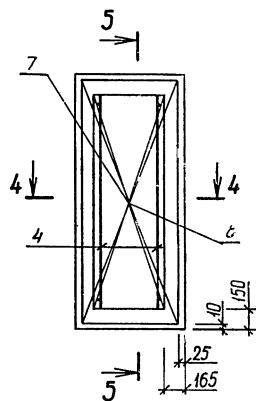


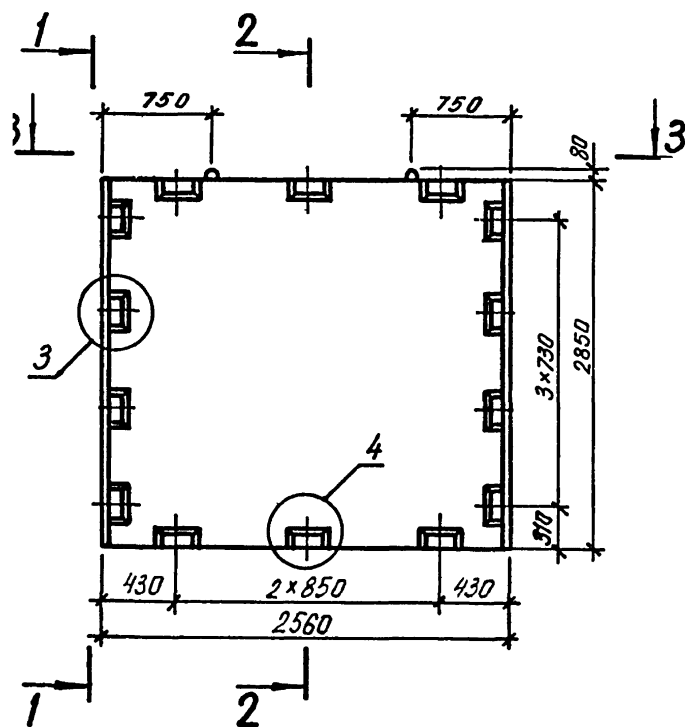
2 - 2



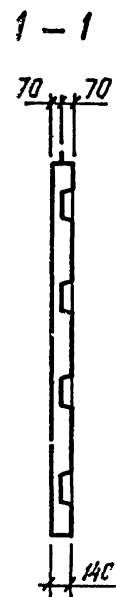
128
9156, 2

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



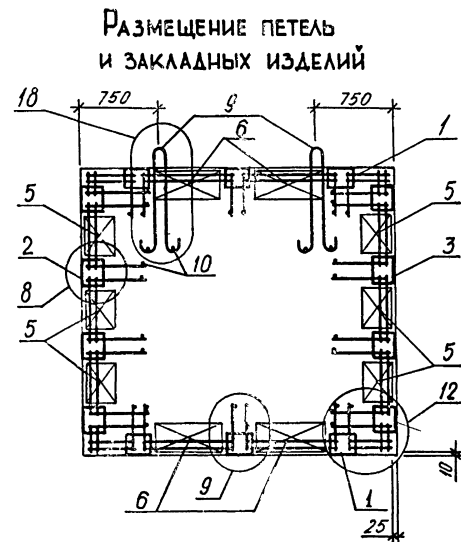
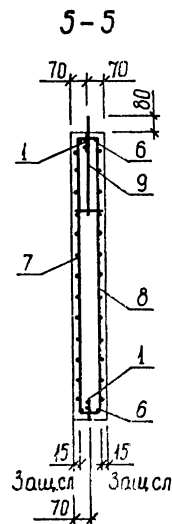
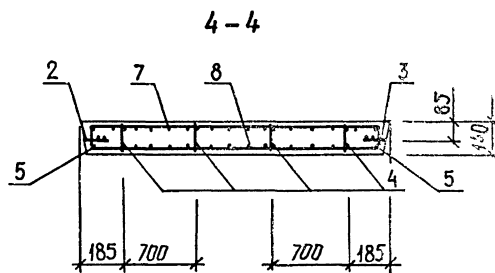
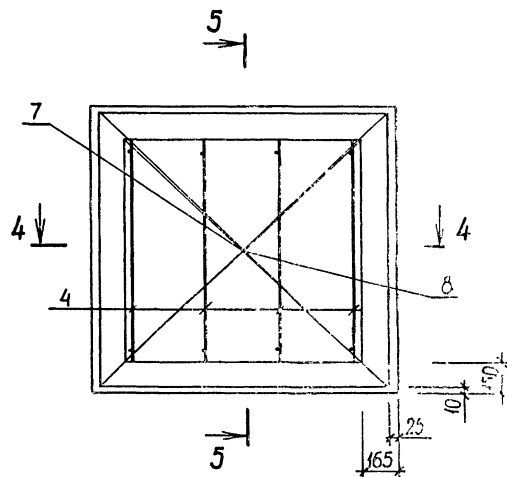


3 - 3



130
С 15-12

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

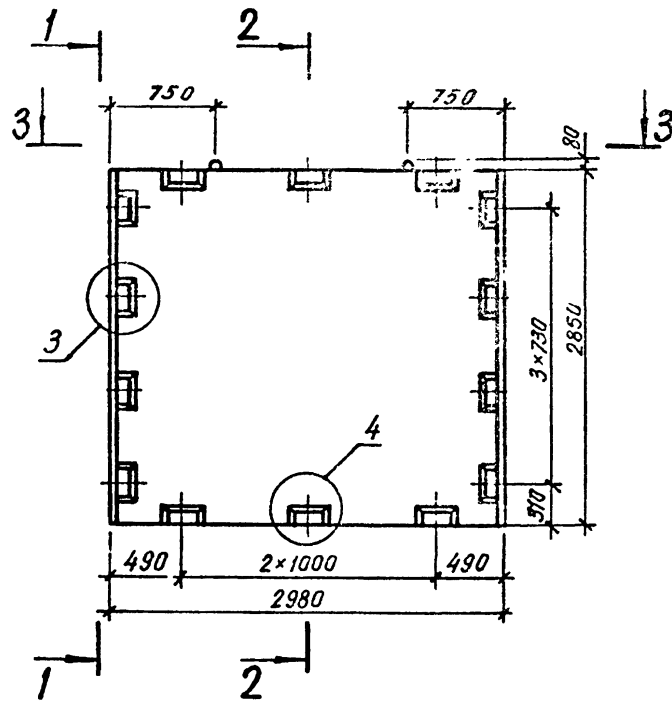


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			1.020.1-ЗПВ.4-3 32СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020.1-ЗПВ.4-3 00Д1	УЗЛЫ		
A3			1.020.1-ЗПВ.4-3 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
A4			1.020.1-ЗПВ.4-3 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
КАРКАС УКРУПН. СБОРКИ						
A4	1		1.020.1-ЗПВ.4-4 04-01	СМН9	2	
A4	2		1.020.1-ЗПВ.4-4 09	СМН18	1	
A4	3		1.020.1-ЗПВ.4-4 09-01	СМН19	1	
КАРКАС ПЛОСКИЙ						
A4	4		1.020.1-ЗПВ.4-4 14-05	КР29	4	
A4	5		1.020.1-ЗПВ.4-4 22-02	КР97	6	
A4	6		1.020.1-ЗПВ.4-4 27	КР120	4	
СЕТКА						
A4	7		1.020.1-ЗПВ.4-4 38-09	С71	1	
A4	8		1.020.1-ЗПВ.4-4 44-02	С75	1	
ДЕТАЛИ						
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ						
A4	9		1.020.1-ЗПВ.4-4 52-03	ПСВ4	2	
БЧ	10		6.013.130	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ф6 А-Ш L=130	32	0.03КГ
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300						
						1.16М3
1.020.1-ЗПВ.4-3 32						
НАЧ.ОТД.	Шевченко			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	Редько			Р		1
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко			КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ.	Пинчук					

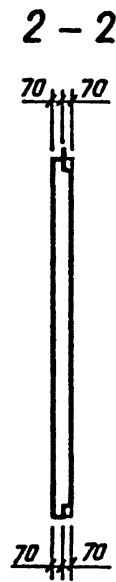
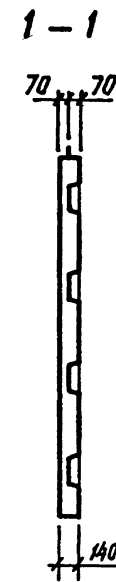
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			1.020.1-ЗПВ.4-3 33СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020.1-ЗПВ.4-3 00Д1	УЗЛЫ		
A3			1.020.1-ЗПВ.4-3 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
A4			1.020.1-ЗПВ.4-3 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
КАРКАС УКРУПН. СБОРКИ						
A4	1		1.020.1-ЗПВ.4-4 07	СМН15	2	
A4	2		1.020.1-ЗПВ.4-4 09	СМН18	1	
A4	3		1.020.1-ЗПВ.4-4 09-01	СМН19	1	
КАРКАС ПЛОСКИЙ						
A4	4		1.020.1-ЗПВ.4-4 14-05	КР29	7	
A4	5		1.020.1-ЗПВ.4-4 22-02	КР97	6	
A4	6		1.020.1-ЗПВ.4-4 27-01	КР121	10	
СЕТКА						
A4	7		1.020.1-ЗПВ.4-4 38-10	С72	1	
A4	8		1.020.1-ЗПВ.4-4 44-03	С76	1	
ДЕТАЛИ						
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ						
A4	9		1.020.1-ЗПВ.4-4 52-06	ПСВ7	2	
БЧ	10		6.013.130	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ф6 А-Ш L=130	44	0.03КГ
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300						
						2.17М3
1.020.1-ЗПВ.4-3 33						
НАЧ.ОТД.	Шевченко			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	Редько			Р		1
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко			КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ.	Пинчук					

132
9156/2

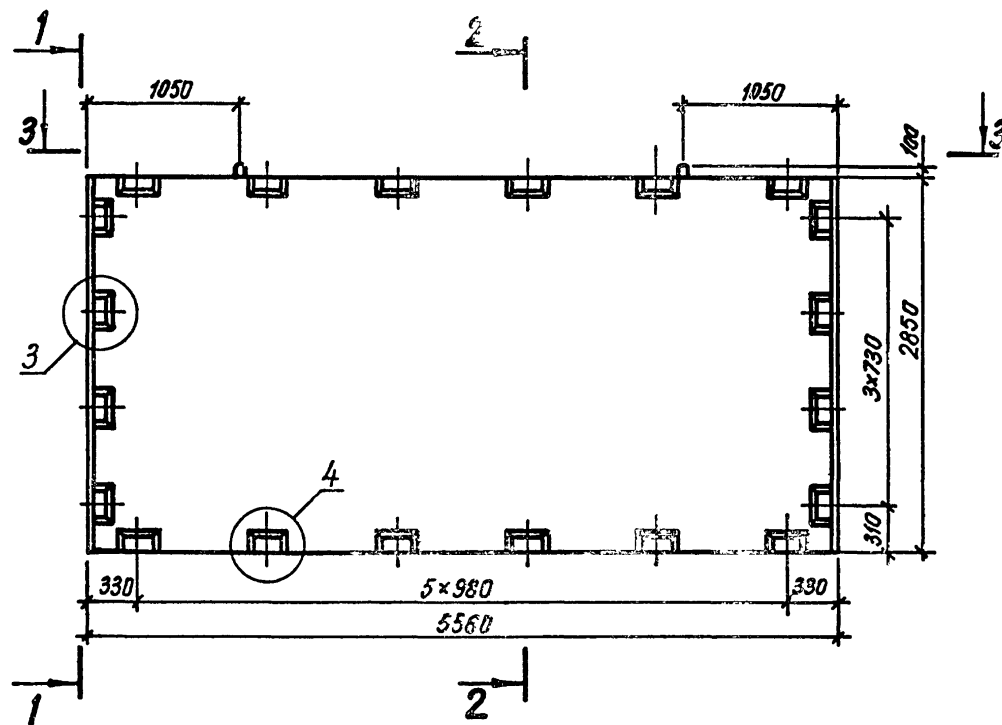


3 - 3

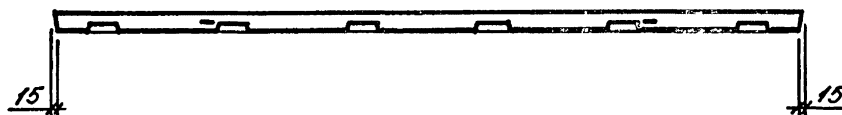


133
9156/2

1.020.1-3ПВ.4-3 3205				СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
ДИАГРАММА ЖЕСТКОСТИ Д 30.29-ПВ СРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Р	2,99	
НАЧ ОТД	Шевченко	Лит		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
Н КОНТР	Ребров	Лит		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ГЯ СПЕЦ	Ничипоренко	Лит		КиевЗНИИЭГ		
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	Лит				
РАЗРАБ	Литвиненко	Лит				



3-3



1-1

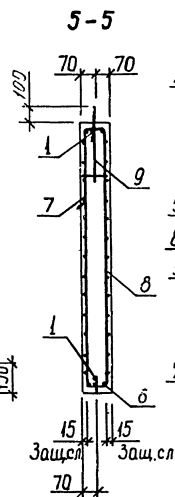
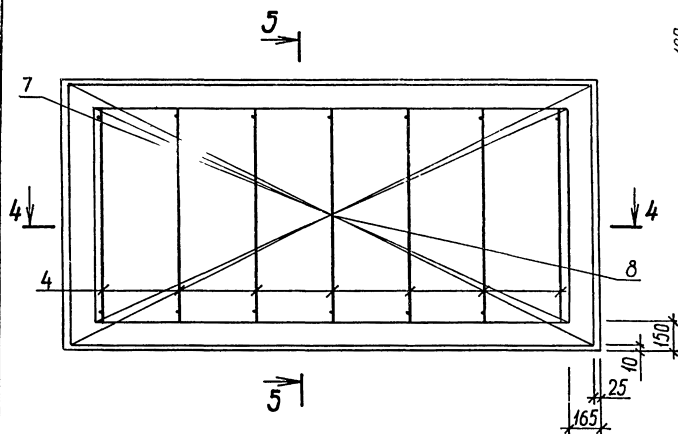


2-2

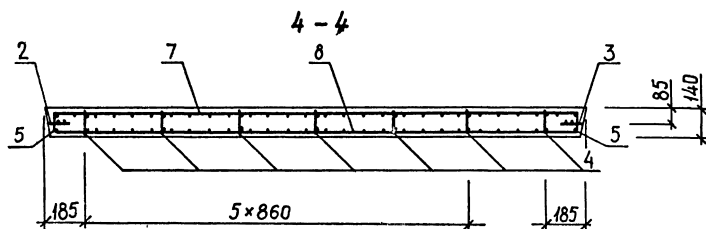
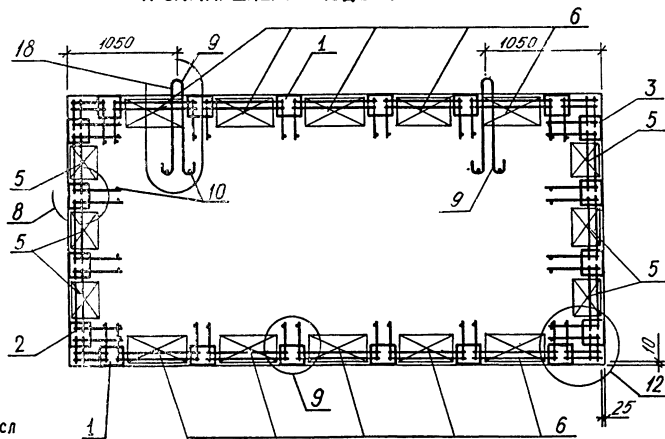


135
9156/2

				1.020.1-3ПВ.4-3 33СБ		
				ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ		
				Д 56.29-ПВ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ ОТД	Шевченко			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н КОНТР	Ребров			Р	5,60	
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко			ЛИСТ 4	ЛИСТОВ 2	
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
РАЗРАБ	Литвиненко			КиївЗНІІЗП		



РАЗМЕЩЕНИЕ ПЕТЕЛЬ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ



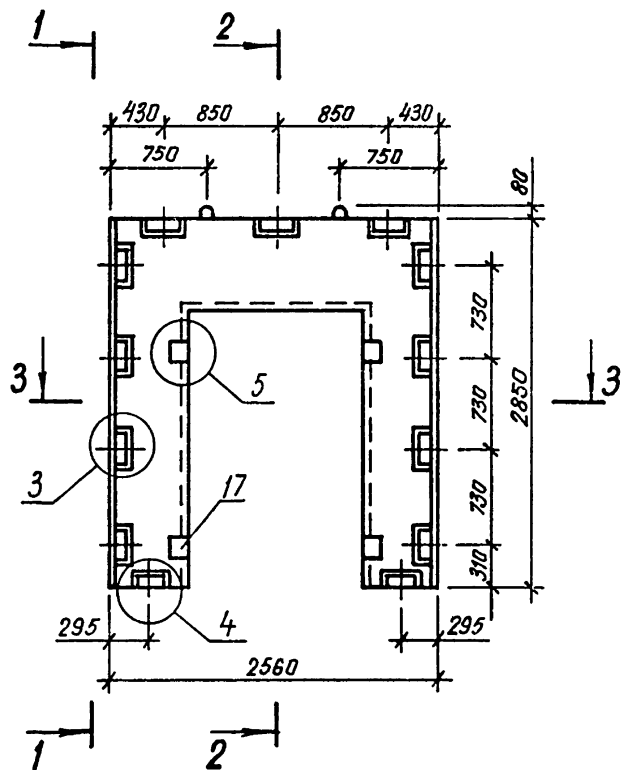
136
9456/2

1.020.1-3ПВ.4-3 33 С5

ЛИСТ
2

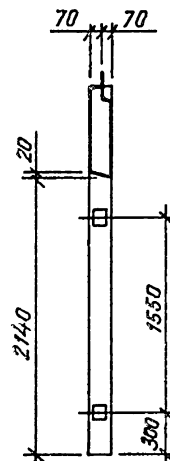
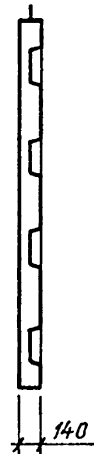
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.020.1-3ПВ.4-3 34СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.020.1-3ПВ.4-3 00РС	УЗЛН		
А4			1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		1.020.1-3ПВ.4-4 01	КАРКАС УКРУПН. СВОРКИ	2	
А4	2		1.020.1-3ПВ.4-4 04	СМН1	1	
А4	3		1.020.1-3ПВ.4-4 09	СМН8	1	
А4	4		1.020.1-3ПВ.4-4 09-01	СМН18	1	
				СМН19	1	
А4	5		1.020.1-3ПВ.4-4 14-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ	2	
А4	6		1.020.1-3ПВ.4-4 15-01	КР29	4	
А4	7		1.020.1-3ПВ.4-4 22-02	КР33	6	
А4	8		1.020.1-3ПВ.4-4 26-01	КР97	1	
А4	9		1.020.1-3ПВ.4-4 27-03	КР118	2	
				КР123	2	
				СЕТКА		
А4	10		1.020.1-3ПВ.4-4 39	С77	2	
А4	11		1.020.1-3ПВ.4-4 39-03	С80	2	
А4	12		1.020.1-3ПВ.4-4 49	С114	1	
А4	13		1.020.1-3ПВ.4-4 50	С118	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	14		1.020.1-3ПВ.4-4 52-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ	2	
				ПСВ2		
ВЧ	15		25.013.2830	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*	4	10.9КГ
ВЧ	16		6.013.130	Φ25 А-Ш L=2830	30	0.03КГ
				Φ6 А-Ш L=130		
ВЧ	17		70.80.120	ПРОВКА ДЕРЕВЯННАЯ	4	
				70X80 L=120		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300		0.59М3
				ПИЛОМАТЕРИАЛ		.003М3
1.020.1-3ПВ.4-3 34						
НАЧ.ОТД.	Шевченко		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Н.КОНТР.	Редраб		Р		1	
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ			
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко		КиевЗНИИЭП			
РАЗРАБ.	Пинчук					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.020.1-3ПВ.4-3 35СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.020.1-3ПВ.4-3 00РС	УЗЛН		
А4			1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		1.020.1-3ПВ.4-4 03-01	КАРКАС УКРУПН. СВОРКИ	2	
А4	2		1.020.1-3ПВ.4-4 07	СМН6	1	
А4	3		1.020.1-3ПВ.4-4 09	СМН15	1	
А4	4		1.020.1-3ПВ.4-4 09-01	СМН18	1	
				СМН19	1	
А4	5		1.020.1-3ПВ.4-4 14-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ	4	
А4	6		1.020.1-3ПВ.4-4 15-01	КР29	4	
А4	7		1.020.1-3ПВ.4-4 22-02	КР33	6	
А4	8		1.020.1-3ПВ.4-4 26-01	КР97	1	
А4	9		1.020.1-3ПВ.4-4 27-04	КР118	4	
А4	10		1.020.1-3ПВ.4-4 27-04	КР124	5	
				КР121		
				СЕТКА		
А4	11		1.020.1-3ПВ.4-4 39-01	С76	2	
А4	12		1.020.1-3ПВ.4-4 39-04	С81	2	
А4	13		1.020.1-3ПВ.4-4 49	С114	1	
А4	14		1.020.1-3ПВ.4-4 50	С118	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	15		1.020.1-3ПВ.4-4 52-05	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ	2	
				ПСВ6		
ВЧ	16		25.013.2830	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*	4	10.9КГ
ВЧ	17		6.013.130	Φ25 А-Ш L=2830	44	0.03КГ
				Φ6 А-Ш L=130		
ВЧ	18		70.80.120	ПРОВКА ДЕРЕВЯННАЯ	4	
				70X80 L=120		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300		1.77М3
				ПИЛОМАТЕРИАЛ		.003М3
1.020.1-3ПВ.4-3 35						
НАЧ.ОТД.	Шевченко		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Н.КОНТР.	Редраб		Р		1	
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ			
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко		КиевЗНИИЭП			
РАЗРАБ.	Пинчук					

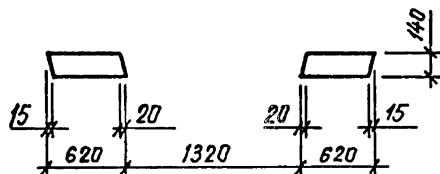


1 - 1

2 - 2

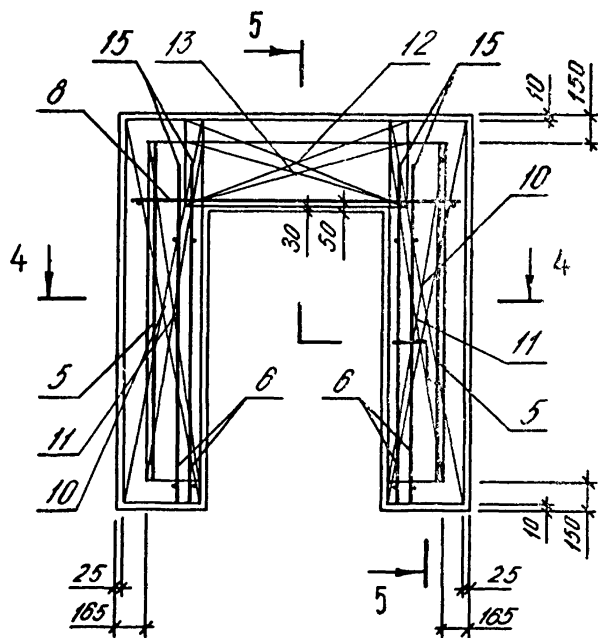


3 - 3

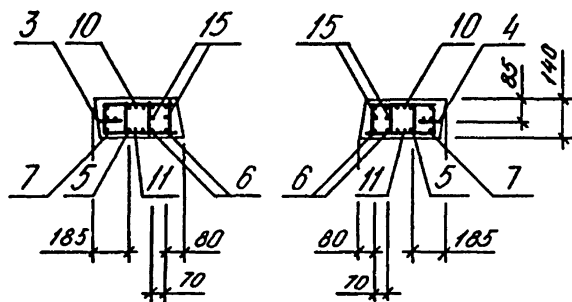


138
915/1

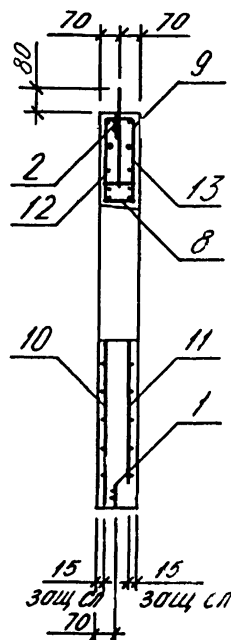
						1.020.1-3ПВ.4-3 34СБ		
						ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ		
						ЛП 26.29-ПВ		
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	1,63	
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
НАЧ.ОТД.	Шевченко					ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
Н.КОНТР.	Рябов					КиевЗНИИЭП		
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко							
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко							
РАЗРАБ.	Литвиненко							



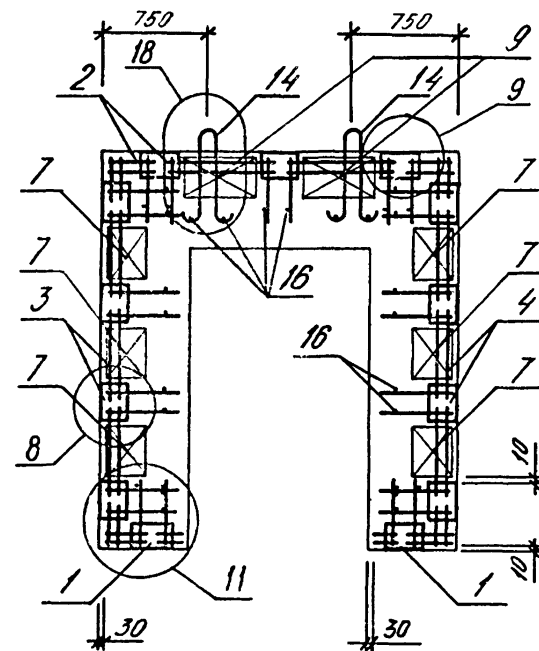
4-4



5-5



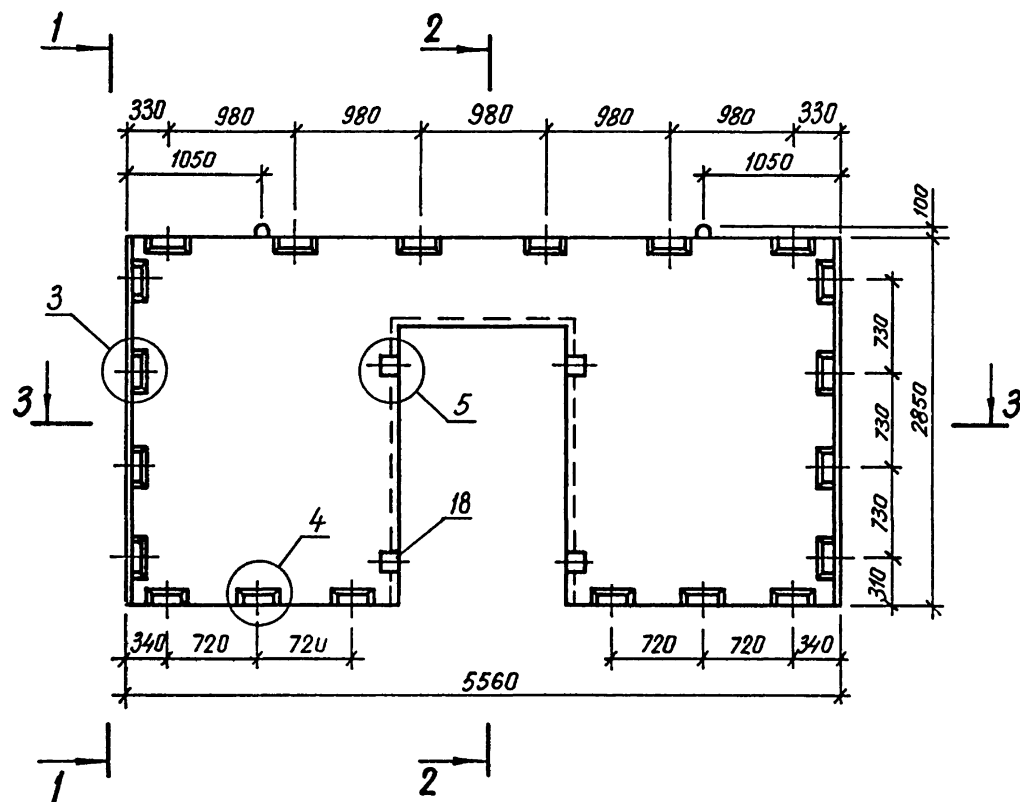
Размещение петель и закладных изделий



1.020.1-3ПВ.4-3 34СБ

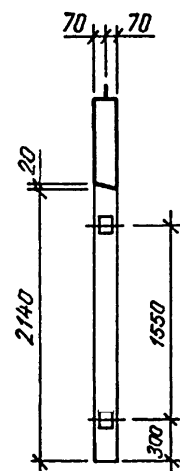
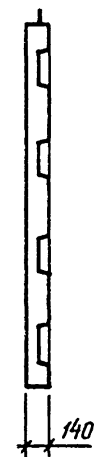
139
9156/2

лис
2

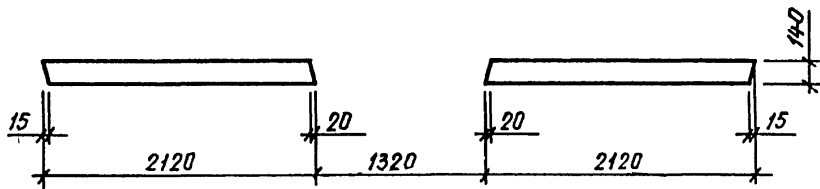


1 - 1

2 - 2

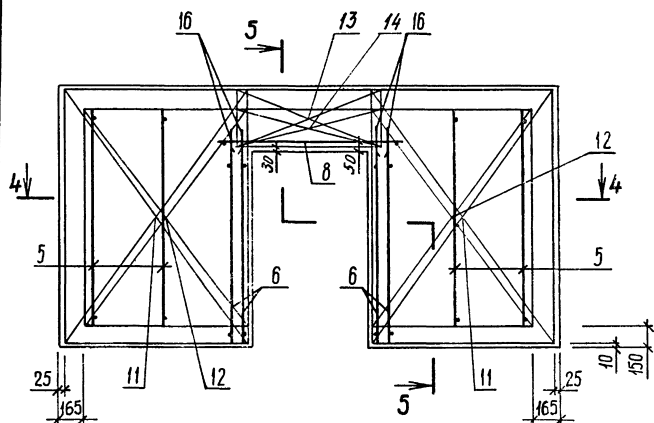


3 - 3

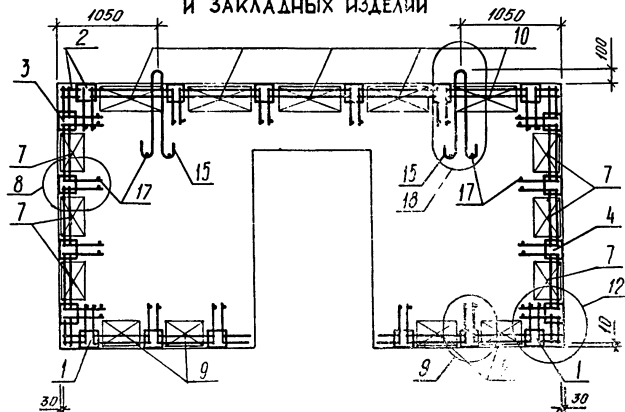


140
9156/2

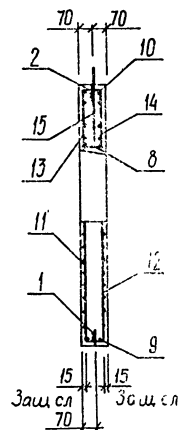
						1.020.1 - 3ПВ.4-3 '35 СБ		
						ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ		
						ДП 56.29-ПВ		
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ.ОТД.	Шевченко	AS				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	Ребров	AS				Р	4,65	
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко	AS				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	AS				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
РАЗРАБ.	Литвиненко	Литв.				КиевЗНИИЭП		



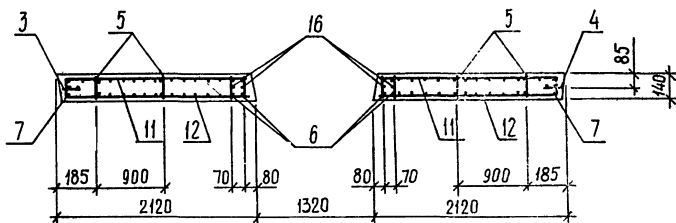
Размещение петель
и закладных изделий



5-5



4-4



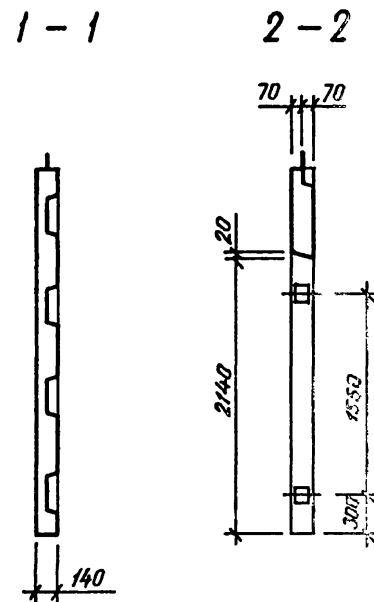
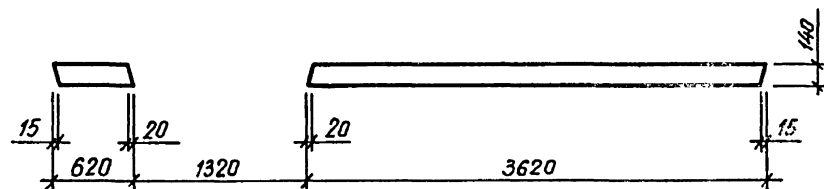
141
9156/2

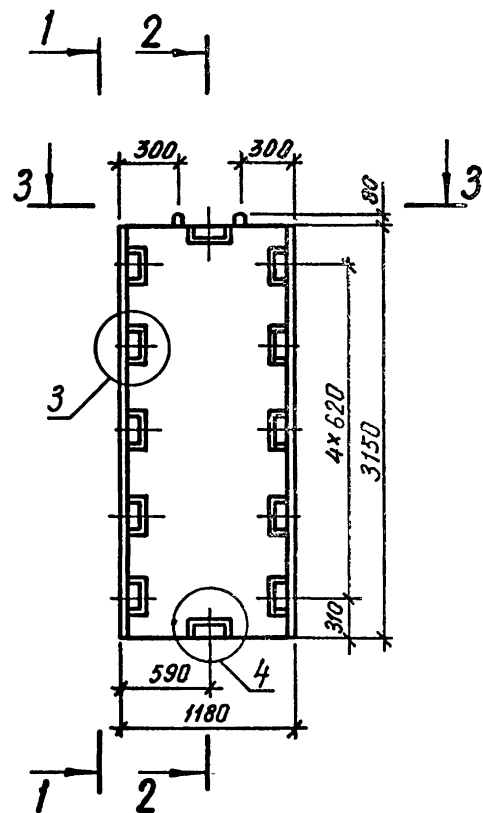
1020.1-3ПВ.4-3 3505

Лист

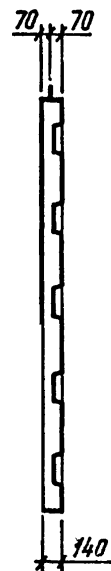
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 36СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00РС	УЗЛЫ		
A4			1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.020.1-3ПВ.4-4 01	КАРКАС УКРУПН. СБОРКИ	1	
A4	2		1.020.1-3ПВ.4-4 06	СМН1	1	
A4	3		1.020.1-3ПВ.4-4 07	СМН12	1	
A4	4		1.020.1-3ПВ.4-4 09	СМН15	1	
A4	5		1.020.1-3ПВ.4-4 09-01	СМН18	1	
				СМН19	1	
A4	6		1.020.1-3ПВ.4-4 14-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ		
A4	7		1.020.1-3ПВ.4-4 15-01	КР29	5	
A4	8		1.020.1-3ПВ.4-4 22-02	КР33	4	
A4	9		1.020.1-3ПВ.4-4 26-01	КР97	6	
A4	10		1.020.1-3ПВ.4-4 27-04	КР118	1	
A4	11		1.020.1-3ПВ.4-4 27-01	КР124	4	
				КР121	5	
A4	12		1.020.1-3ПВ.4-4 39	СЕТКА		
A4	13		1.020.1-3ПВ.4-4 39-02	С77	1	
A4	14		1.020.1-3ПВ.4-4 39-03	С79	1	
A4	15		1.020.1-3ПВ.4-4 45	С80	1	
A4	16		1.020.1-3ПВ.4-4 49	С82	1	
A4	17		1.020.1-3ПВ.4-4 50	С114	1	
				С118	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	18		1.020.1-3ПВ.4-4 52-05	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ	2	
ВЧ	19		25.013.2830	ПСВ6		
ВЧ	20		6.013.130	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*	4	10.9КГ
				Φ25 А-Ш L=2830	44	0.03КГ
				Φ6 А-Ш L=130		
ВЧ	21		70.80.120	ПРОВКА ДЕРЕВЯННАЯ	4	
				70Х80 L=120		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300		1.77М3
				ПИЛОМАТЕРИАЛ		0.003М3
1.020.1-3ПВ.4-3 36						
НАЧ ОТД	Шевченко			ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ДПК 56.29-ПВ		
Н КОНТР	Редько					
ГП СПЕЦ	Чичипоренко					
ПРОВЕРИЛ	Чичипоренко					
РАЗРАБ	Пунчук					
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		

[illegible]

[illegible]



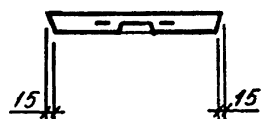
1-1



2-2

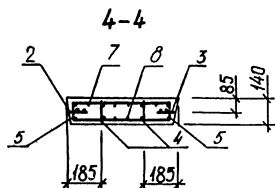
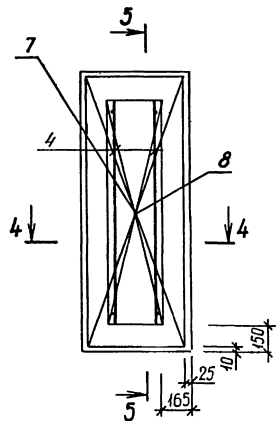


3-3

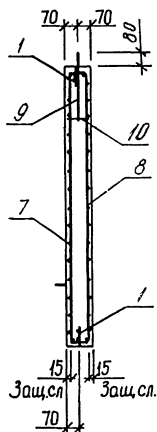
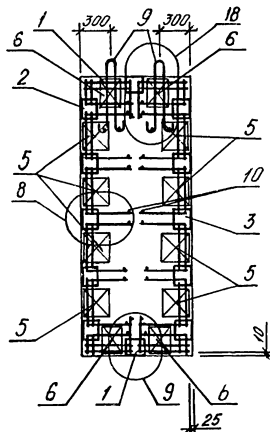


145
9156/2

						1.020.1-3ПВ.4-3 37 СБ



5-5

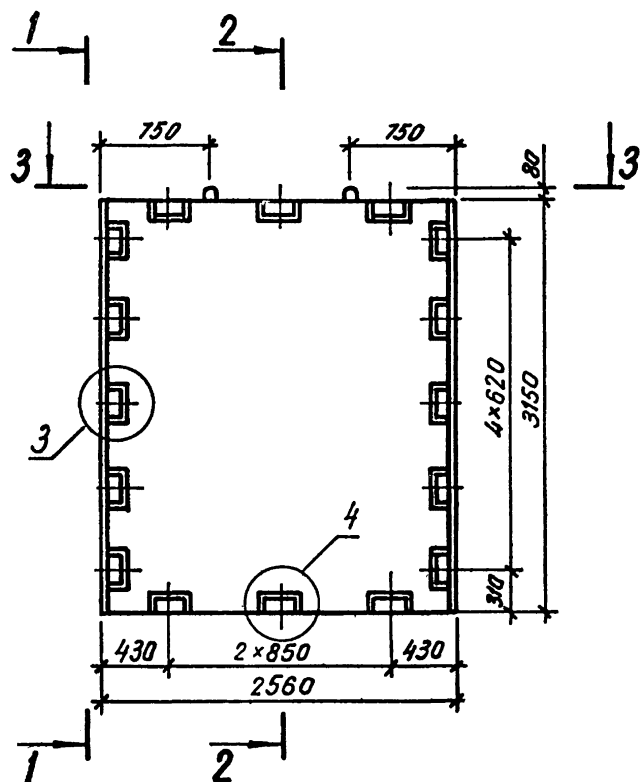
РАЗМЕЩЕНИЕ ПЕТЕЛЬ
И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ146
9156/2

1.020.1-3ПВ.4-3 37 СБ

ЛИСТ
2

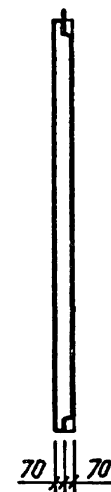
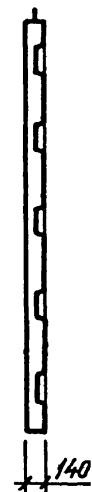
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 38СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1	УЗЛЫ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
A4			1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A4	1		1.020.1-3ПВ.4-4 04	КАРКАС УКРУПН. СБОРКИ	2	
A4	2		1.020.1-3ПВ.4-4 10	СМН8	1	
A4	3		1.020.1-3ПВ.4-4 10-01	СМН20	1	
				СМН21		
A4	4		1.020.1-3ПВ.4-4 14-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ	4	
A4	5		1.020.1-3ПВ.4-4 22-03	КР30	8	
A4	6		1.020.1-3ПВ.4-4 27-03	КР98	4	
				КР123		
A4	7		1.020.1-3ПВ.4-4 39-06	СЕТКА	1	
A4	8		1.020.1-3ПВ.4-4 41-05	С84	1	
				С88		
ДЕТАЛИ						
A4	9		1.020.1-3ПВ.4-4 52-03	ПЕРЕК СТРОПОВОЧНАЯ	2	
				ПСВ4		
ВЧ	10		6.013.130	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*	36	0.03КГ
				Ф6 А-Ш L=130		
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300		1.09М3
1.020.1-3ПВ.4-3 38						
НАЧ.ОТД.	Шевченко			СТАДИЯ	Р	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	Редько					
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко					
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко					
РАЗРАБ.	Пинчук					
ДИАГРАММА ЖЕСТКОСТИ				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
Д 26.32-385				КиевЗНИИЭП		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 39СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1	УЗЛЫ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
A4			1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A4	1		1.020.1-3ПВ.4-4 04-01	КАРКАС УКРУПН. СБОРКИ	2	
A4	2		1.020.1-3ПВ.4-4 10	СМН9	1	
A4	3		1.020.1-3ПВ.4-4 10-01	СМН20	1	
				СМН21		
A4	4		1.020.1-3ПВ.4-4 14-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ	4	
A4	5		1.020.1-3ПВ.4-4 22-03	КР30	8	
A4	6		1.020.1-3ПВ.4-4 27	КР98	4	
				КР120		
A4	7		1.020.1-3ПВ.4-4 39-07	СЕТКА	1	
A4	8		1.020.1-3ПВ.4-4 42	С85	1	
				С89		
ДЕТАЛИ						
A4	9		1.020.1-3ПВ.4-4 52-04	ПЕРЕК СТРОПОВОЧНАЯ	2	
				ПСВ5		
ВЧ	10		6.013.130	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*	36	0.03КГ
				Ф6 А-Ш L=130		
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300		1.28М3
1.020.1-3ПВ.4-3 39						
НАЧ.ОТД.	Шевченко			СТАДИЯ	Р	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	Редько					
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко					
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко					
РАЗРАБ.	Пинчук					
ДИАГРАММА ЖЕСТКОСТИ				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
Д 30.32-ДВ				КиевЗНИИЭП		

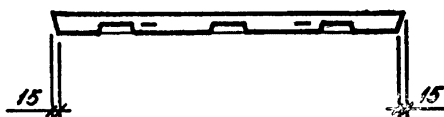


1-1

2-2

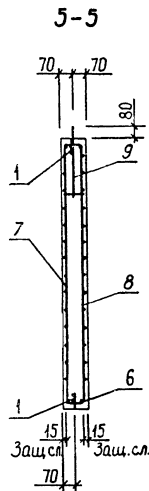
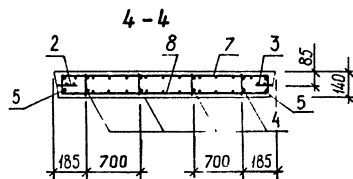
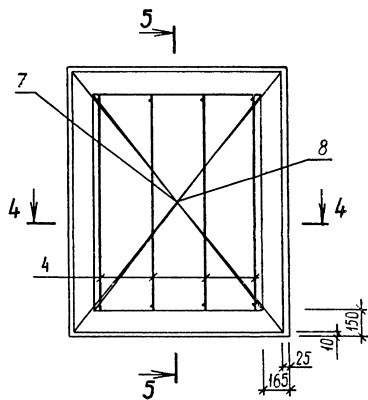


3-3

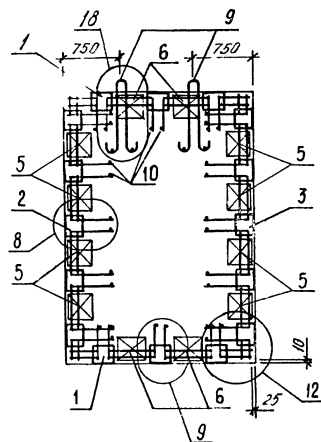


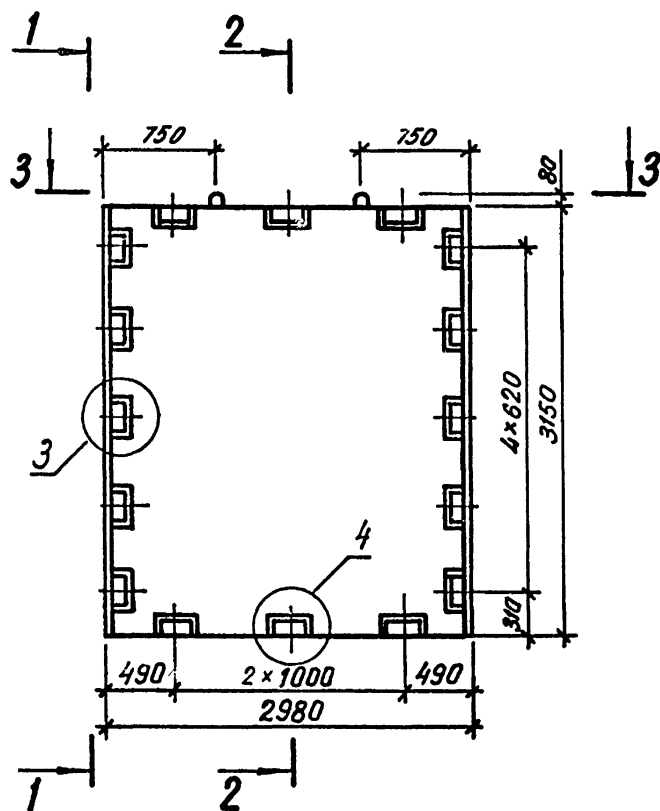
148
915с/2

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

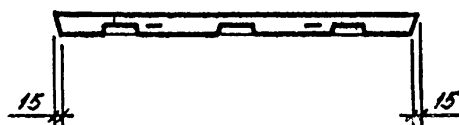


РАЗМЕЩЕНИЕ ПЕТЕЛЬ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

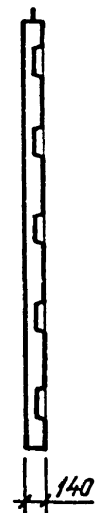




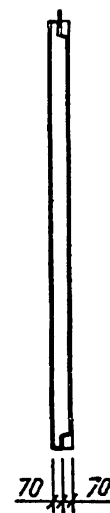
3 - 3



1 - 1

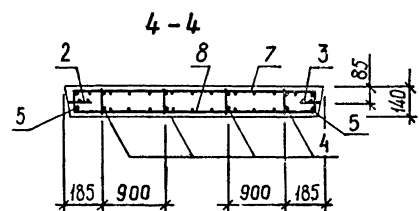
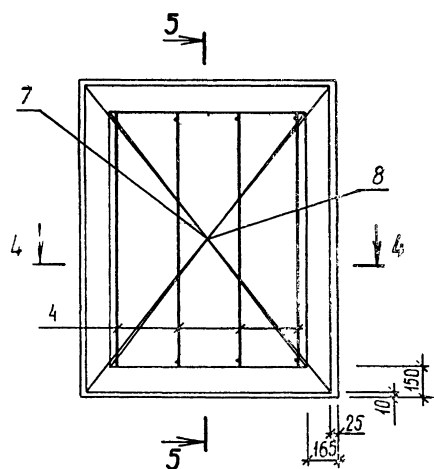


2 - 2

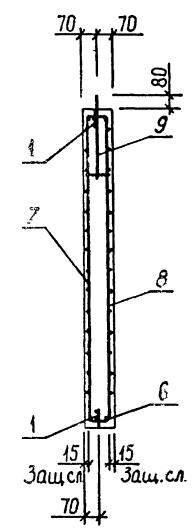


150
3150/2

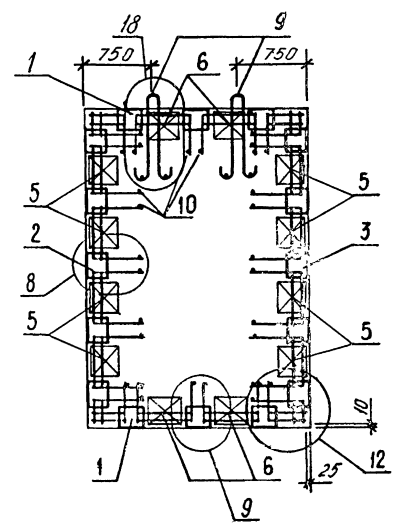
						1.020.1-3ПВ.4-3 39СБ		
						ДИАГРАММА ЖЕСТКОСТИ Д 30.32-ПВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	3,32	
НАЧ ОТД	Шевченко					ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
И КОНТР	Редько					ГОСГРАЖДАНСТРОИ		
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко					КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко							
РАЗРАБ	Литвиненко							



5-5



РАЗМЕЩЕНИЕ ПЕТЕЛЬ
И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

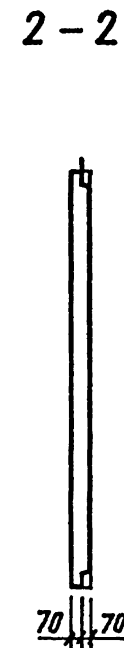
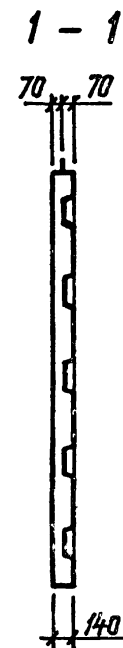
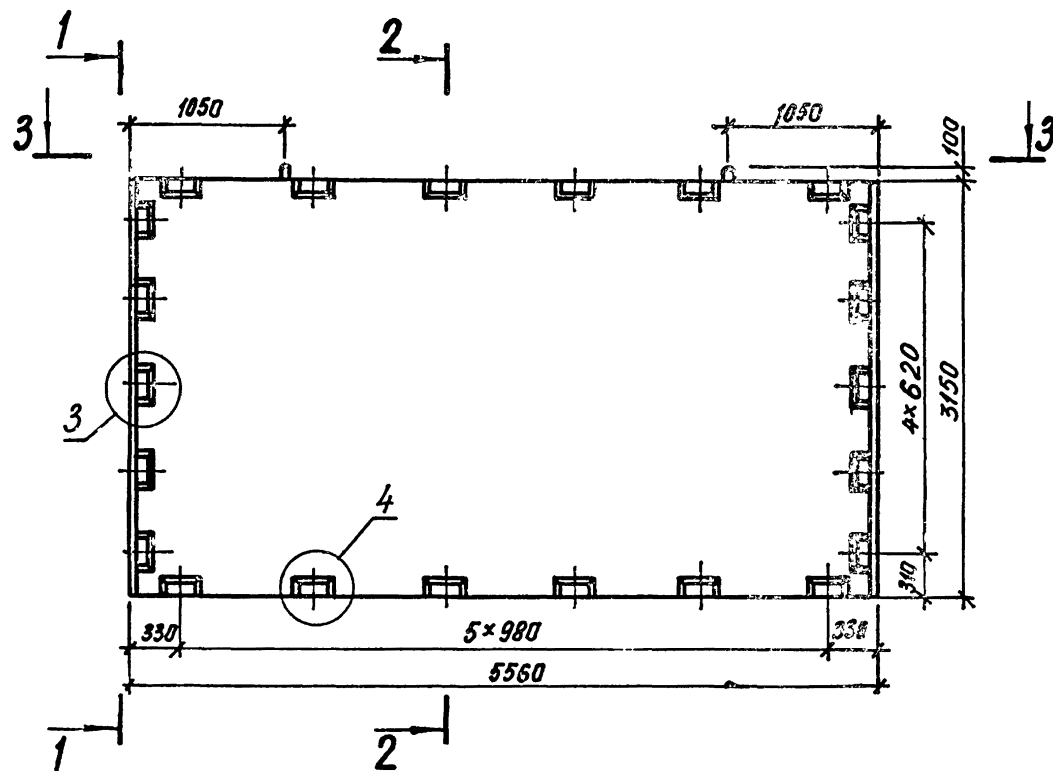


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 40СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1	УЗЛН		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
A4			1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A4	1		1.020.1-3ПВ.4-4 07	КАРКАС УКРУПН. СВОРКИ	2	
A4	2		1.020.1-3ПВ.4-4 10	СМН15	1	
A4	3		1.020.1-3ПВ.4-4 10-01	СМН20	1	
				СМН21		
A4	4		1.020.1-3ПВ.4-4 14-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ	7	
A4	5		1.020.1-3ПВ.4-4 22-03	КР30	8	
A4	6		1.020.1-3ПВ.4-4 27-04	КР98	10	
				КР124		
A4	7		1.020.1-3ПВ.4-4 39-08	СЕТКА	1	
A4	8		1.020.1-3ПВ.4-4 42-01	С86	1	
				С90		
ДЕТАЛИ						
A4	9		1.020.1-3ПВ.4-4 52-06	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ	2	
				ПСВ7		
ВЧ	10		6.013.130	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*	48	0.03КГ
				Ф6 А-Ш L=130		
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300		2.41М3
1.020.1-3ПВ.4-3 40						
НАЧ.ОТД.	Шевченко			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	Редраб			Р		1
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко			ГОСГРАЖДАНСТРОИ		
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко			КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ.	Пинчук					

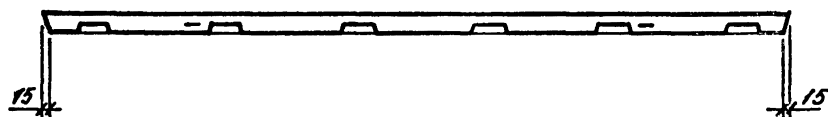
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 41СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1	УЗЛН		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
A4			1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A4	1		1.020.1-3ПВ.4-4 01	КАРКАС УКРУПН. СВОРКИ	2	
A4	2		1.020.1-3ПВ.4-4 04	СМН1	1	
A4	3		1.020.1-3ПВ.4-4 10	СМН8	1	
A4	4		1.020.1-3ПВ.4-4 10-01	СМН20	1	
				СМН21		
A4	5		1.020.1-3ПВ.4-4 14-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ	2	
A4	6		1.020.1-3ПВ.4-4 15-01	КР30	4	
A4	7		1.020.1-3ПВ.4-4 22-03	КР33	8	
A4	8		1.020.1-3ПВ.4-4 26-01	КР98	1	
A4	9		1.020.1-3ПВ.4-4 27-03	КР118	2	
				КР123		
A4	10		1.020.1-3ПВ.4-4 40	СЕТКА	2	
A4	11		1.020.1-3ПВ.4-4 40-03	С91	2	
A4	12		1.020.1-3ПВ.4-4 49-01	С94	1	
A4	13		1.020.1-3ПВ.4-4 50-01	С115	1	
				С119		
ДЕТАЛИ						
A4	14		1.020.1-3ПВ.4-4 52-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ	2	
				ПСВ2		
ВЧ	15		25.013.2880	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*	4	11.1КГ
ВЧ	16		6.013.130	Ф25 А-Ш L=2880	34	0.03КГ
				Ф6 А-Ш L=130		
ВЧ	17		70.80.120	ПРОВКА ДЕРЕВЯННАЯ	4	
				70Х80 L=120		
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300		0.69М3
				ПИЛОМАТЕРИАЛ		0.003М3
1.020.1-3ПВ.4-3 41						
НАЧ.ОТД.	Шевченко			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	Редраб			Р		1
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко			ГОСГРАЖДАНСТРОИ		
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко			КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ.	Пинчук					

ФОРМАТ А4

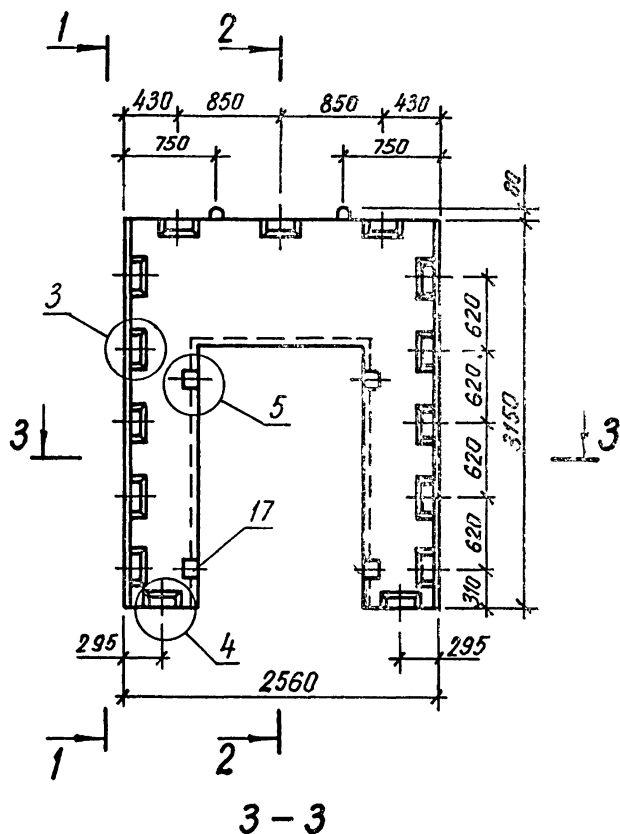


3-3



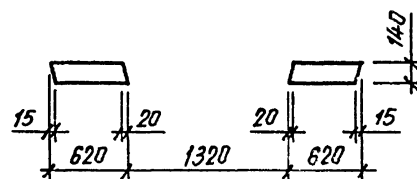
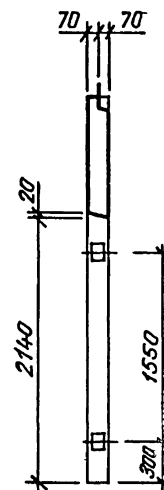
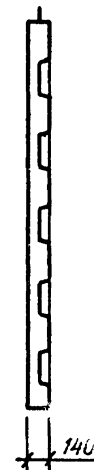
153
9156/2

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



1 - 1

2 - 2

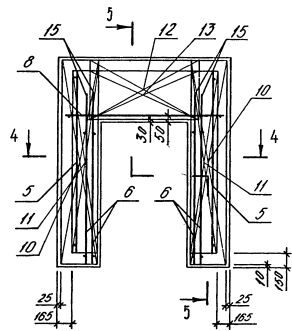


155
9156/2

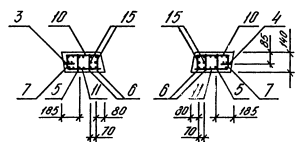
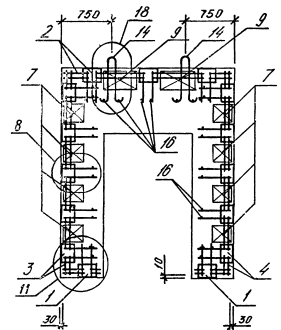
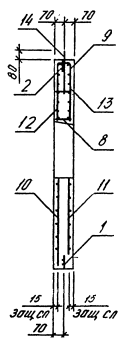
						1.020.1-3ПВ.4-3 41СБ			
						ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ДП 26.32-ПВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Р	2,84	
НАЧ.ОТД.	Шевченко						ЛИСТ	1	ЛИСТОВ 2
Н.КОНТР.	Редков						ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко						КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко								
РАЗРАБ.	Литвинчук	Литвин							

5-5

Размещение петель
и закладных изделий



4-4

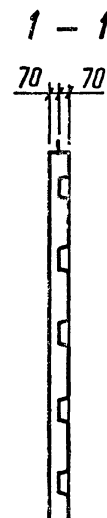
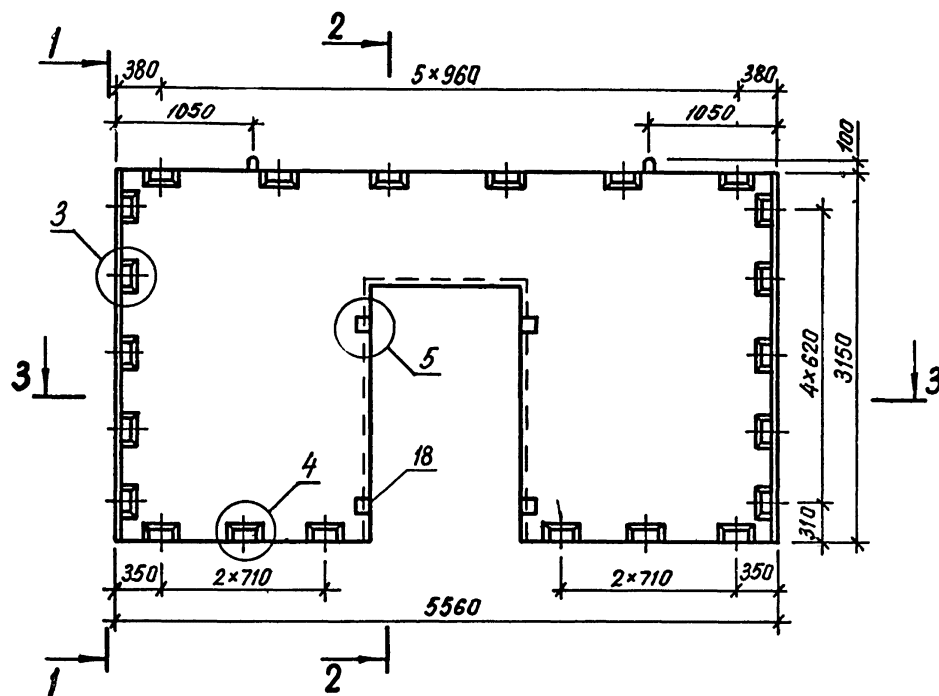


156
5136/2

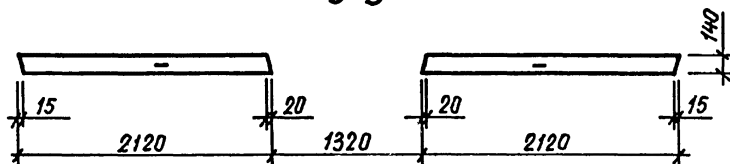
1.020.1-3ПВ.4-3 4105

КиевЗНИИЭП		ТЛП КОРТ		Формат Зона Поз		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
						ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А3						1.020.1-3ПВ.4-3 42СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3						1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1	УЗЛЫ		
А3						1.020.1-3ПВ.4-3 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
А4						1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
						СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4 1						1.020.1-3ПВ.4-4 03-01	КАРКАС УКРУПН. СВОРКИ	2	
А4 2						1.020.1-3ПВ.4-4 07	СМН6	1	
А4 3						1.020.1-3ПВ.4-4 10	СМН15	1	
А4 4						1.020.1-3ПВ.4-4 10-01	СМН20	1	
							СМН21		
А4 5						1.020.1-3ПВ.4-4 14-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ	4	
А4 6						1.020.1-3ПВ.4-4 15-01	КР30	4	
А4 7						1.020.1-3ПВ.4-4 22-03	КР33	8	
А4 8						1.020.1-3ПВ.4-4 26-01	КР98	1	
А4 9						1.020.1-3ПВ.4-4 27-04	КР118	4	
А4 10						1.020.1-3ПВ.4-4 27-02	КР124	5	
							КР122		
А4 11						1.020.1-3ПВ.4-4 40-01	СЕТКА	2	
А4 12						1.020.1-3ПВ.4-4 43-01	С92	2	
А4 13						1.020.1-3ПВ.4-4 49-01	С95	1	
А4 14						1.020.1-3ПВ.4-4 50-01	С115	1	
							С119		
						ДЕТАЛИ			
А4 15						1.020.1-3ПВ.4-4 52-05	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ	2	
							ПСВ6		
ВЧ 16						25.013.2880	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*	4	11.1КГ
ВЧ 17						6.013.130	Φ25 А-Ш L=2880	48	0.03КГ
							Φ6 А-Ш L=130		
ВЧ 18						70.80.120	ПРОВКА ДЕРЕВЯННАЯ	4	
							70X80 L=120		
						МАТЕРИАЛЫ			
							БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300	2.01М3	
							ПИЛОМАТЕРИАЛ	.003М3	
						1.020.1-3ПВ.4-3 42			
НАЧ ОТД. Шевченко						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Н КОНТР. Ребров						Р		1	
ГЛ СПЕЦ. Ничипоренко						ГОСГРАЖДАНСТРОЙ			
ПРОВЕРИЛ. Ничипоренко						КиевЗНИИЭП			
РАЗРАБ. Пинчук									

КиевЗНИИЭП		ТЛП КОРТ		Формат Зона Поз		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
						ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А3						1.020.1-3ПВ.4-3 43СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3						1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1	УЗЛЫ		
А3						1.020.1-3ПВ.4-3 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
А4						1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
						СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4 1						1.020.1-3ПВ.4-4 01	КАРКАС УКРУПН. СВОРКИ	1	
А4 2						1.020.1-3ПВ.4-4 06	СМН1	1	
А4 3						1.020.1-3ПВ.4-4 07	СМН12	1	
А4 4						1.020.1-3ПВ.4-4 10	СМН15	1	
А4 5						1.020.1-3ПВ.4-4 10-01	СМН20	1	
							СМН21		
А4 6						1.020.1-3ПВ.4-4 14-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ	5	
А4 7						1.020.1-3ПВ.4-4 15-01	КР30	4	
А4 8						1.020.1-3ПВ.4-4 22-03	КР33	8	
А4 9						1.020.1-3ПВ.4-4 26-01	КР98	1	
А4 10						1.020.1-3ПВ.4-4 27-04	КР118	4	
А4 11						1.020.1-3ПВ.4-4 27-01	КР124	5	
							КР121		
А4 12						1.020.1-3ПВ.4-4 40	СЕТКА	1	
А4 13						1.020.1-3ПВ.4-4 40-02	С91	1	
А4 14						1.020.1-3ПВ.4-4 40-03	С93	1	
А4 15						1.020.1-3ПВ.4-4 43-02	С94	1	
А4 16						1.020.1-3ПВ.4-4 49-01	С96	1	
А4 17						1.020.1-3ПВ.4-4 50-01	С115	1	
							С119		
						ДЕТАЛИ			
А4 18						1.020.1-3ПВ.4-4 52-05	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ	2	
							ПСВ6		
ВЧ 19						25.013.2880	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*	4	11.1КГ
ВЧ 20						6.013.130	Φ25 А-Ш L=2880	48	0.03КГ
							Φ6 А-Ш L=130		
ВЧ 21						70.80.120	ПРОВКА ДЕРЕВЯННАЯ	4	
							70X80 L=120		
						МАТЕРИАЛЫ			
							БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300	2.01М3	
							ПИЛОМАТЕРИАЛ	.003М3	
						1.020.1-3ПВ.4-3 43			
НАЧ ОТД. Шевченко						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Н КОНТР. Ребров						Р		1	
ГЛ СПЕЦ. Ничипоренко						ГОСГРАЖДАНСТРОЙ			
ПРОВЕРИЛ. Ничипоренко						КиевЗНИИЭП			
РАЗРАБ. Пинчук									

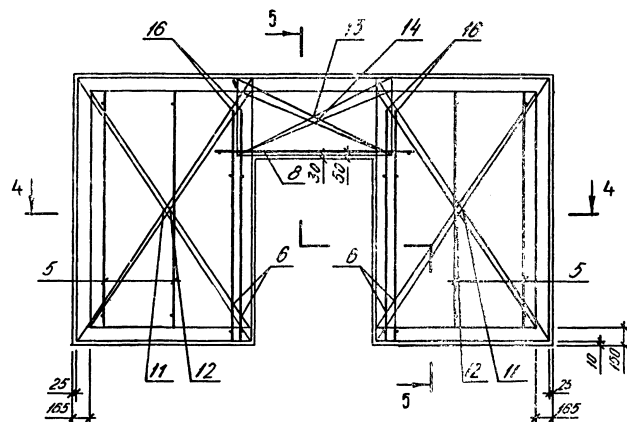


3-3

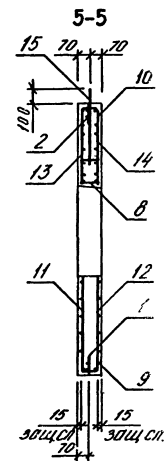
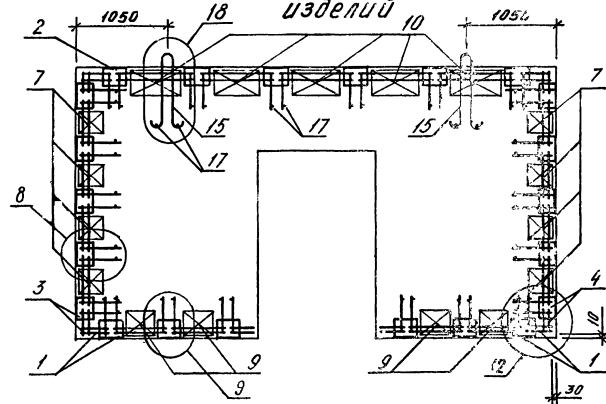


158
9156/2

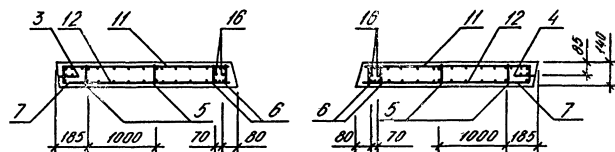
					1.020.1-3ПВ.4-3 42 СБ			
					ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ДП 56.32-ПВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	5,29	
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
						ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
НАЧ ОЧД	Шевченко							
Н КОНТР	Ребров							
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко							
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко							
РАЗРАБ	Литвиненко							



Размещение петель и закладных изделий



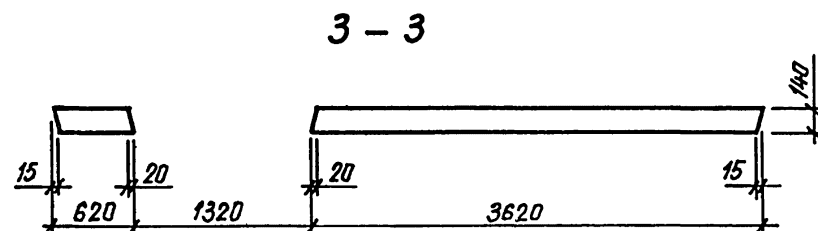
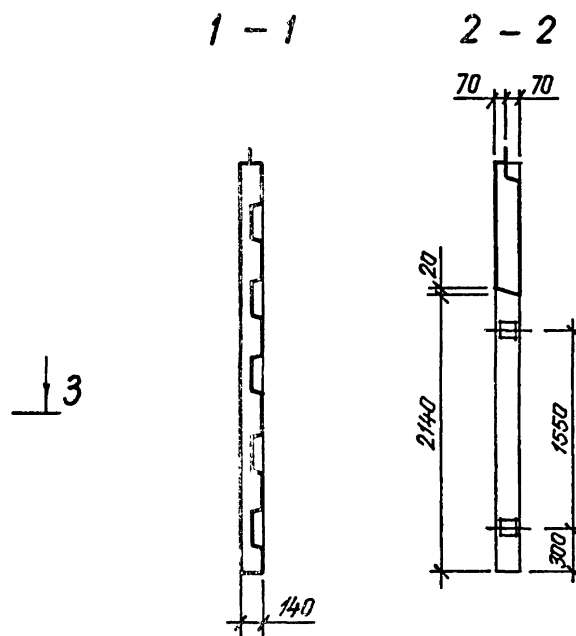
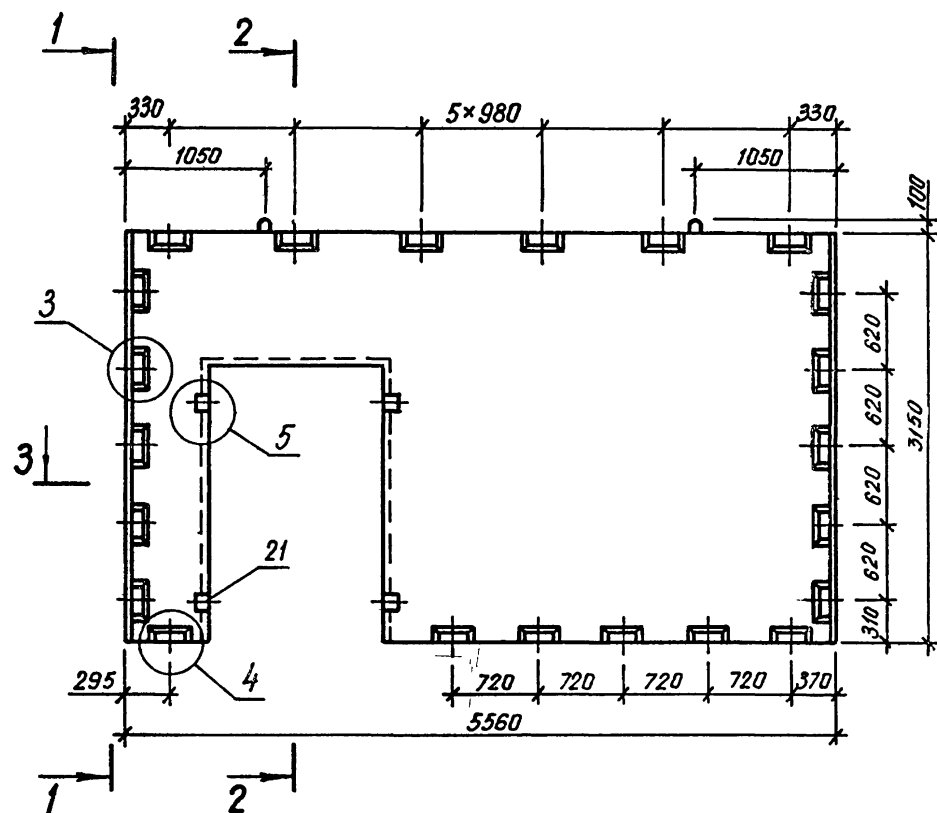
4-4



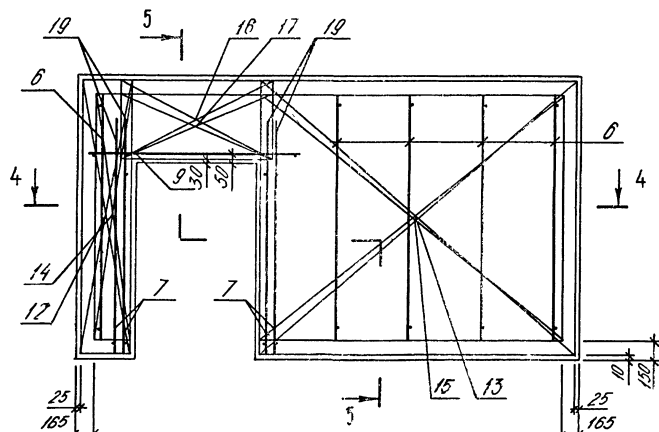
159
9156/2

1.020.1 - 3ПВ.4-3 42 СБ

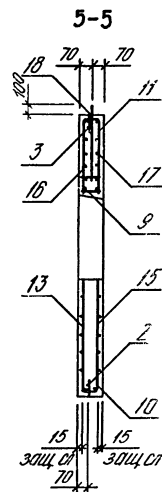
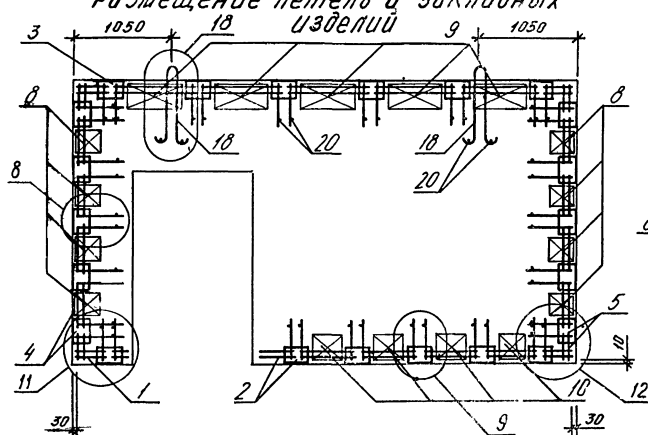
ЛИСТ
2



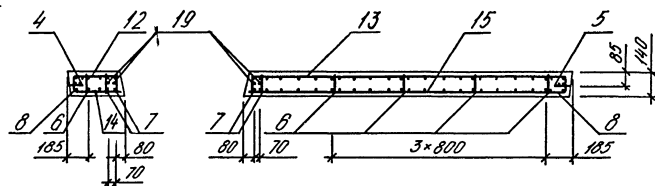
			1.020.1-3ПВ.4-3 43СБ		
			ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ДПК 56.32-ПВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	5,30	
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
			КиевЗНИИЭП		



Размещение петель и закладных изделий



4-4

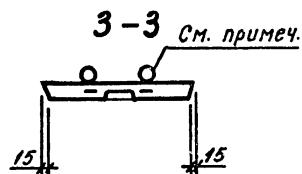
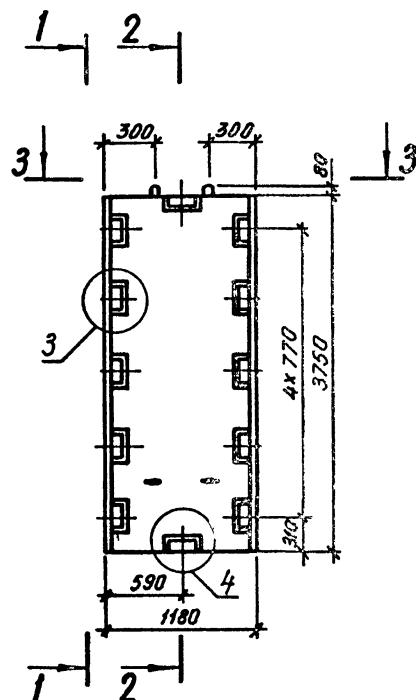


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	П. АМЕ ЧАНИЕ
КиевЗНИИЭП						
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 44СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00РС	УЗЛЫ		
A4			1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A4	1		1.020.1-3ПВ.4-4 01-02	КАРКАС УКРУПН. СВОРКИ	2	
A4	2		1.020.1-3ПВ.4-4 11	СМН3	1	
A4	3		1.020.1-3ПВ.4-4 11-01	СМН22	1	
КАРКАС ПЛОСКИЙ						
A4	4		1.020.1-3ПВ.4-4 14-07	СМН23	2	
A4	5		1.020.1-3ПВ.4-4 22-01	КР31	8	
A4	6		1.020.1-3ПВ.4-4 22-03	КР96	4	
A4	7		1.020.1-3ПВ.4-4 29	КР98	2	
СЕТКА						
A4	8		1.020.1-3ПВ.4-4 40-04	КР132	1	
A4	9		1.020.1-3ПВ.4-4 42-02	С97	1	
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ						
A4	10		1.020.1-3ПВ.4-4 53	С101	2	
ДЕТАЛИ						
A4	11		1.020.1-3ПВ.4-4 52-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ	2	
B4	12		20.013.250	ПСВ2	4	0.62КГ
B4	13		6.013.130	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*	28	0.03КГ
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300						0.59М3
1.020.1-3ПВ.4-3 44						
НАЧ ОТД.	Шевченко			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НКСНТР	Редраб			Р		1
ГЛСНПЕЦ	Ничипоренко			ГОСГРАЖДАНСТРОИ		
ПРОБЕРИП	Ничипоренко			КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ.	Пинчук					

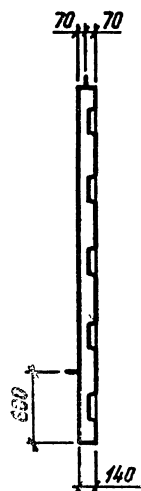
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕ ЧАНИЕ
КиевЗНИИЭП						
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 45СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00РС	УЗЛЫ		
A4			1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A4	1		1.020.1-3ПВ.4-4 03	КАРКАС УКРУПН. СВОРКИ	2	
A4	2		1.020.1-3ПВ.4-4 11	СМН5	1	
A4	3		1.020.1-3ПВ.4-4 11-01	СМН22	1	
КАРКАС ПЛОСКИЙ						
A4	4		1.020.1-3ПВ.4-4 14-07	СМН23	2	
A4	5		1.020.1-3ПВ.4-4 22-01	КР31	8	
A4	6		1.020.1-3ПВ.4-4 27-03	КР96	4	
A4	7		1.020.1-3ПВ.4-4 29	КР123	2	
СЕТКА						
A4	8		1.020.1-3ПВ.4-4 40-05	КР132	1	
A4	9		1.020.1-3ПВ.4-4 42-03	С98	1	
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ						
A4	10		1.020.1-3ПВ.4-4 53-01	С102	2	
ДЕТАЛИ						
A4	11		1.020.1-3ПВ.4-4 52-04	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ	2	
B4	12		20.013.250	ПСВ5	4	0.62КГ
B4	13		6.013.130	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*	32	0.03КГ
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300						1.21М3
1.020.1-3ПВ.4-3 45						
НАЧ ОТД.	Шевченко			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НКСНТР	Редраб			Р		1
ГЛСНПЕЦ	Ничипоренко			ГОСГРАЖДАНСТРОИ		
ПРОБЕРИП	Ничипоренко			КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ.	Пинчук					

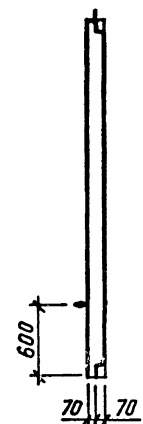
ФОРМАТ А4



1-1



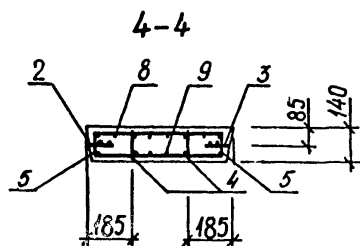
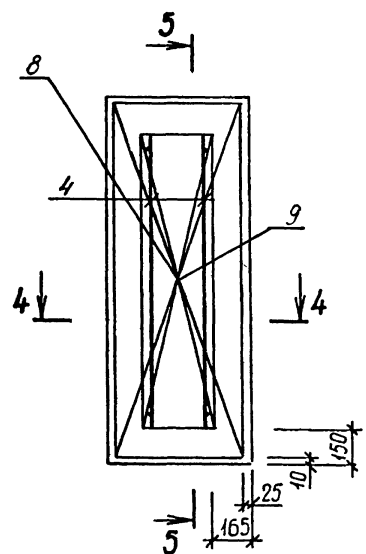
2-2



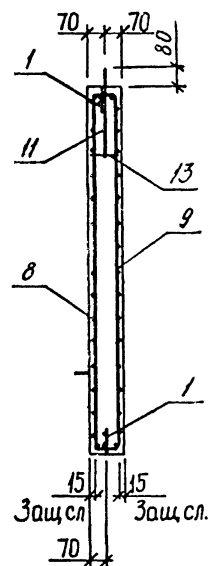
После заглаживания поверхности изделия кольца необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку загладить.

163
9156/2

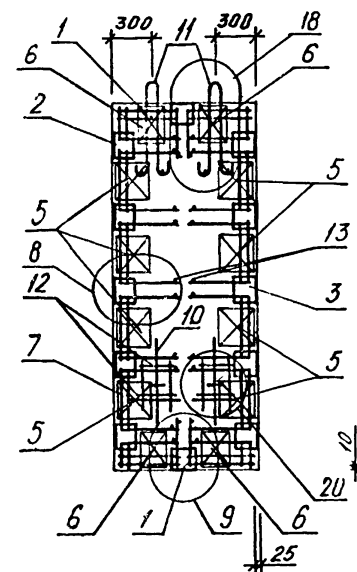
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



5-5



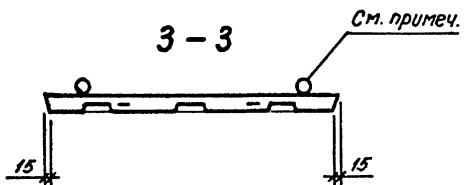
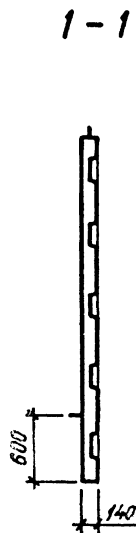
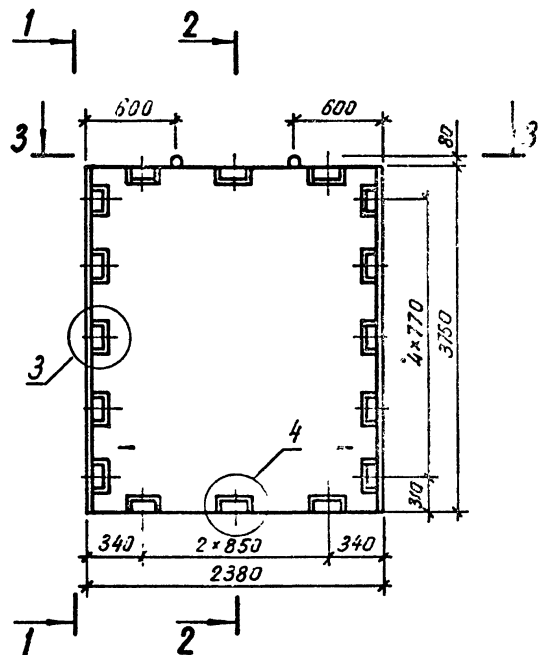
РАЗМЕЩЕНИЕ ПЕТЕЛЬ
И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ



164
9156/2

1.020.1 - ЗПВ.4-3 44СБ

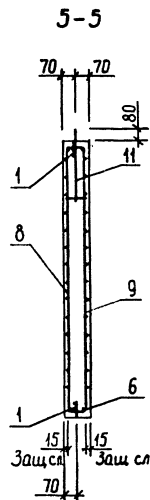
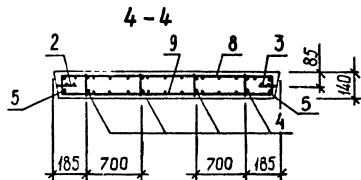
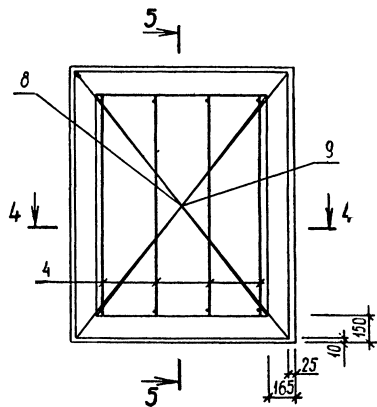
ЛИСТ
2



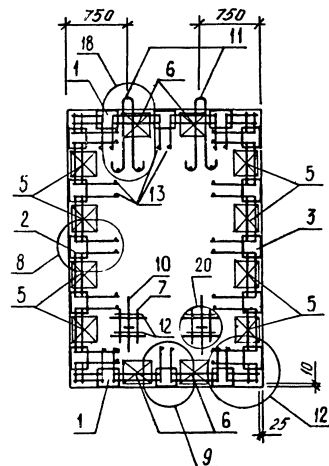
после заглаживания поверхности изделия кольцо необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заглаживать.

165
9156/2

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

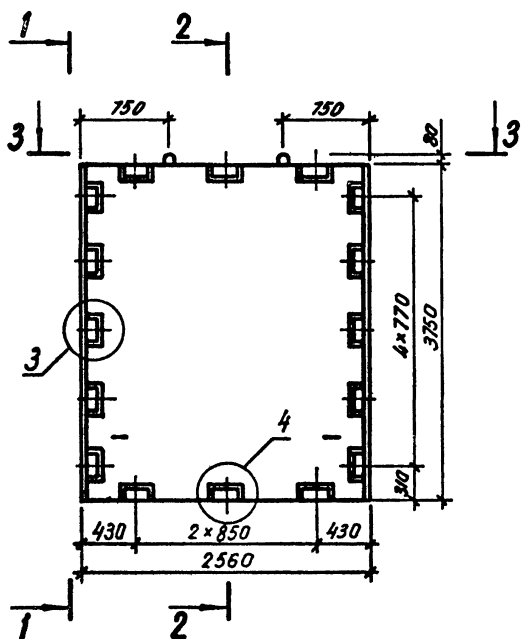


РАЗМЕЩЕНИЕ ПЕТЕЛЬ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

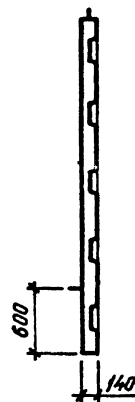


ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 46СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1	УЗЛЫ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
A4			1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС УКРУПН. СВОРКИ		
A4	1		1.020.1-3ПВ.4-4 04	СМН8	2	
A4	2		1.020.1-3ПВ.4-4 11	СМН22	1	
A4	3		1.020.1-3ПВ.4-4 11-01	СМН23	1	
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
A4	4		1.020.1-3ПВ.4-4 14-07	КР31	4	
A4	5		1.020.1-3ПВ.4-4 22-01	КР96	8	
A4	6		1.020.1-3ПВ.4-4 27-03	КР123	4	
A4	7		1.020.1-3ПВ.4-4 29	КР132	2	
				СЕТКА		
A4	8		1.020.1-3ПВ.4-4 40-06	С99	1	
A4	9		1.020.1-3ПВ.4-4 42-04	С103	1	
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ		
A4	10		1.020.1-3ПВ.4-4 53-02	ПСГ3	2	
				ДЕТАЛИ		
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ		
A4	11		1.020.1-3ПВ.4-4 52-04	ПСВ5	2	
				СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*		
ВЧ	12		20.013.250	Ф20 А-Ш L=250	4	0.62КГ
ВЧ	13		6.013.130	Ф6 А-Ш L=130	36	0.03КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300		1.31М3
			1.020.1-3ПВ.4-3 46			
НАЧ.ОТД.	Шевченко		ДИАФРАГМА НЕСТКОСТИ Д 26.38-ПВ			
Н.КОНТР.	Редраб					
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко					
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко					
РАЗРАБ.	Пинчук					
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			Р			
			ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП			

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 47СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1	УЗЛЫ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
A4			1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС УКРУПН. СВОРКИ		
A4	1		1.020.1-3ПВ.4-4 04-01	СМН9	2	
A4	2		1.020.1-3ПВ.4-4 11	СМН22	1	
A4	3		1.020.1-3ПВ.4-4 11-01	СМН23	1	
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
A4	4		1.020.1-3ПВ.4-4 14-07	КР31	4	
A4	5		1.020.1-3ПВ.4-4 22-01	КР96	8	
A4	6		1.020.1-3ПВ.4-4 27	КР120	4	
A4	7		1.020.1-3ПВ.4-4 29	КР132	2	
				СЕТКА		
A4	8		1.020.1-3ПВ.4-4 40-07	С100	1	
A4	9		1.020.1-3ПВ.4-4 42-05	С104	1	
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ		
A4	10		1.020.1-3ПВ.4-4 53-03	ПСГ4	2	
				ДЕТАЛИ		
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ		
A4	11		1.020.1-3ПВ.4-4 52-04	ПСВ5	2	
				СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*		
ВЧ	12		20.013.250	Ф20 А-Ш L=250	4	0.62КГ
ВЧ	13		6.013.130	Ф6 А-Ш L=130	36	0.03КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300		1.53М3
			1.020.1-3ПВ.4-3 47			
НАЧ.ОТД.	Шевченко		ДИАФРАГМА НЕСТКОСТИ Д 30.38-ПВ			
Н.КОНТР.	Редраб					
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко					
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко					
РАЗРАБ.	Пинчук					
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			Р			
			ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП			



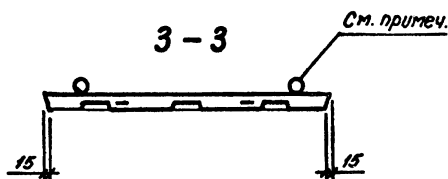
1-1



2-2



3-3

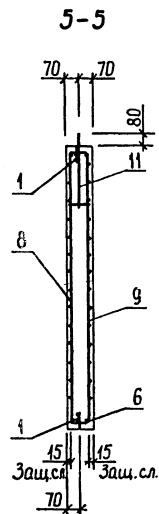
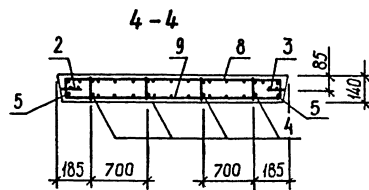
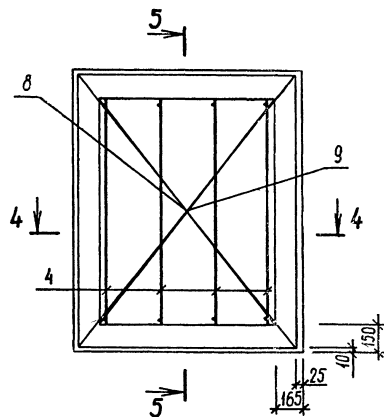


после заглаживания поверхности изделия кольцо необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заглаживать.

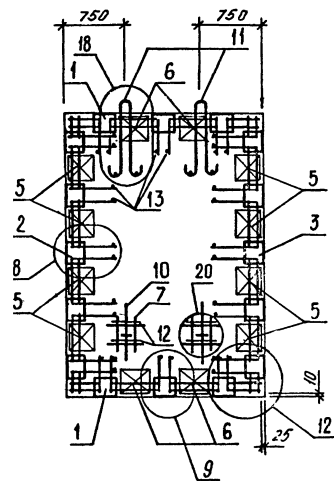
168
9156/2

				1.020.1-3ПВ.4-3 46СБ		
				ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ Д 26.38-ПВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ.ОУД	Щербанько			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР	Редько			Р	3,40	
Г.П.СПЕЦ	Ничипоренко			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко			ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ	Литвиненко					

Клиппинг



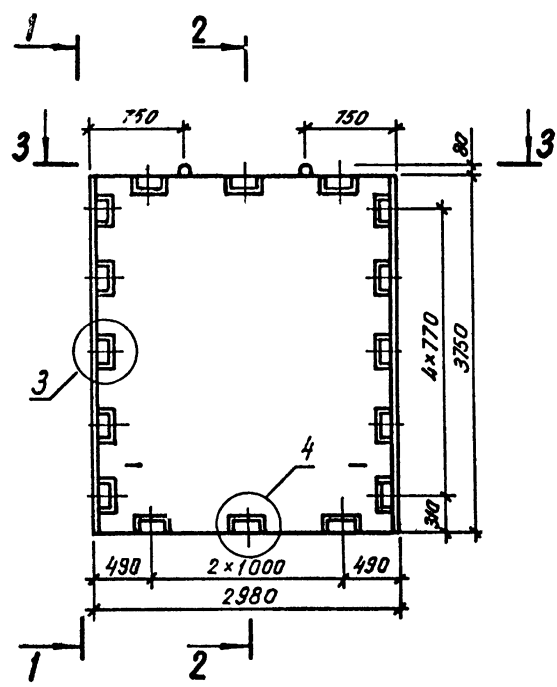
РАЗМЕЩЕНИЕ ПЕТЕЛЬ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ



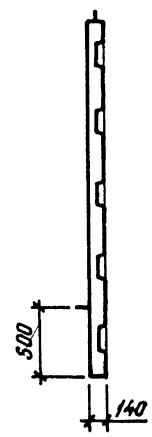
169
9156/2

1.020.1-3ПВ.4-3 4605

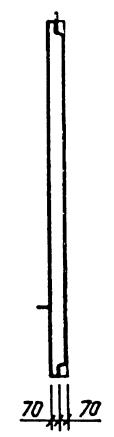
ЛИСТ
2



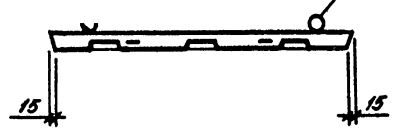
1-1



2-2



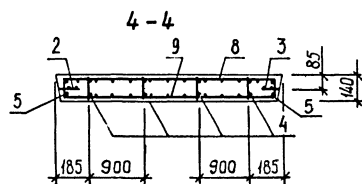
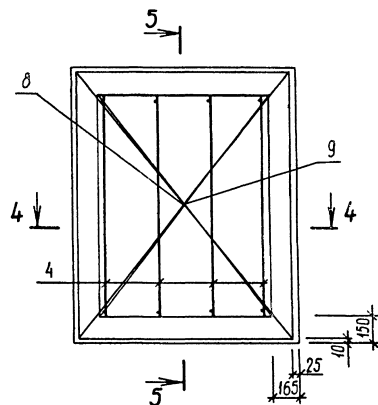
3-3



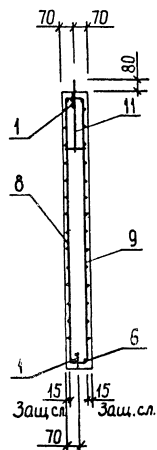
после заглаживания поверхности изделия кольца необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку загладить.

170
9156/2

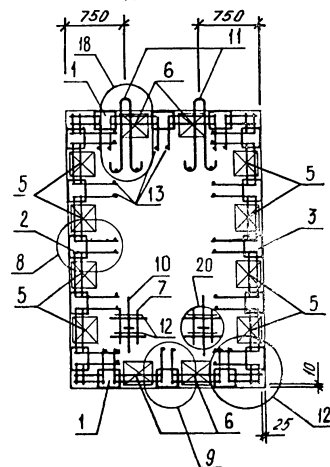
						1.020.1-3ПВ.4-3 47 СБ		
						ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ Д 30.38-ПВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	3,96	
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
						ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
НАЧОГД	Шевченко							
Н КОНТР	Ребраб							
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко							
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко							
РАЗРАБ	Литвиненко							



5-5



РАЗМЕЩЕНИЕ ПЕТЕЛЬ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ



174
9456/2

1.020.1-3ПВ.4-3 47 С5

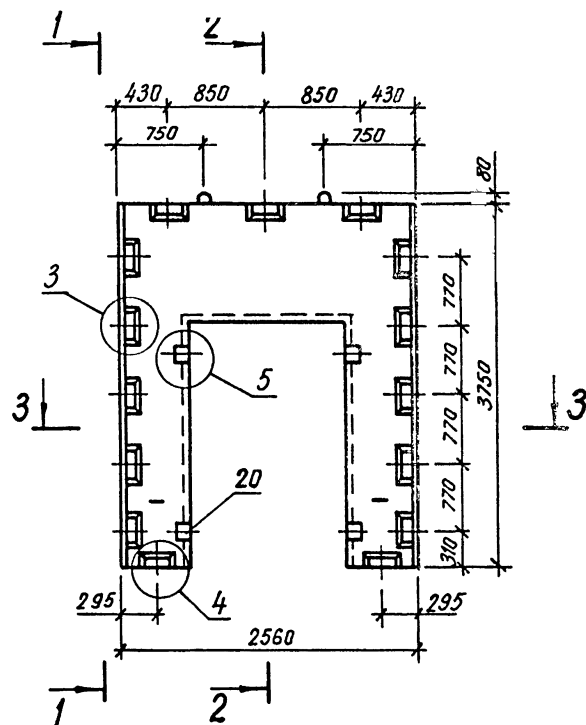
ЛИСТ
2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 48СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1	УЗЛЫ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
A4			1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A4	1		1.020.1-3ПВ.4-4 01	КАРКАС УКРУПН. СВОРКИ	2	
A4	2		1.020.1-3ПВ.4-4 04	СМН1	1	
A4	3		1.020.1-3ПВ.4-4 11	СМН8	1	
A4	4		1.020.1-3ПВ.4-4 11-01	СМН22	1	
A4	5		1.020.1-3ПВ.4-4 14-07	СМН23	1	
A4	6		1.020.1-3ПВ.4-4 15-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ	2	
A4	7		1.020.1-3ПВ.4-4 29	КР31	4	
A4	8		1.020.1-3ПВ.4-4 22-01	КР33	2	
A4	9		1.020.1-3ПВ.4-4 26-01	КР132	8	
A4	10		1.020.1-3ПВ.4-4 27-03	КР96	1	
A4	11		1.020.1-3ПВ.4-4 40-08	КР118	2	
A4	12		1.020.1-3ПВ.4-4 42-06	КР123	2	
A4	13		1.020.1-3ПВ.4-4 49-02	СЕТКА	2	
A4	14		1.020.1-3ПВ.4-4 50-02	С105	2	
A4	15		1.020.1-3ПВ.4-4 53-01	С106	1	
A4	16		1.020.1-3ПВ.4-4 52-03	С116	1	
ВЧ	17		25.013.2880	С120	4	11.1КГ
ВЧ	18		20.013.250	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ	4	0.62КГ
ВЧ	19		6.013.130	ПСГ2	34	0.03КГ
ВЧ	20		70.80.120	ДЕТАЛИ	4	
МАТЕРИАЛЫ						
					0.90М3	
					0.003М3	
1.020.1-3ПВ.4-3 48						
НАЧ.ОТД.	Шевченко			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	Редько			Р		1
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко			КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ.	Пинчук					

ФОРМАТ А 4

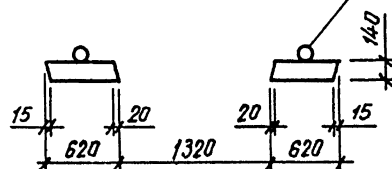
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 49СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1	УЗЛЫ		
A3			1.020.1-3ПВ.4-3 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
A4			1.020.1-3ПВ.4-3 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A4	1		1.020.1-3ПВ.4-4 01	КАРКАС УКРУПН. СВОРКИ	2	
A4	2		1.020.1-3ПВ.4-4 04-02	СМН1	1	
A4	3		1.020.1-3ПВ.4-4 11	СМН10	1	
A4	4		1.020.1-3ПВ.4-4 11-01	СМН22	1	
A4	5		1.020.1-3ПВ.4-4 14-07	СМН23	1	
A4	6		1.020.1-3ПВ.4-4 15-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ	2	
A4	7		1.020.1-3ПВ.4-4 29	КР31	4	
A4	8		1.020.1-3ПВ.4-4 22-01	КР34	2	
A4	9		1.020.1-3ПВ.4-4 26-02	КР132	8	
A4	10		1.020.1-3ПВ.4-4 27	КР96	1	
A4	11		1.020.1-3ПВ.4-4 40-08	КР119	2	
A4	12		1.020.1-3ПВ.4-4 42-06	КР120	2	
A4	13		1.020.1-3ПВ.4-4 49-03	СЕТКА	2	
A4	14		1.020.1-3ПВ.4-4 50-03	С105	2	
A4	15		1.020.1-3ПВ.4-4 53-01	С106	1	
A4	16		1.020.1-3ПВ.4-4 52-03	С117	1	
ВЧ	17		25.013.3290	С121	4	12.7КГ
ВЧ	18		20.013.250	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ	4	0.62КГ
ВЧ	19		6.013.130	ПСГ2	34	0.03КГ
ВЧ	20		70.80.120	ДЕТАЛИ	4	
МАТЕРИАЛЫ						
					0.93М3	
					0.003М3	
1.020.1-3ПВ.4-3 49						
НАЧ.ОТД.	Шевченко			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	Редько			Р		1
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко			КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ.	Пинчук					

ФОРМАТ А 4

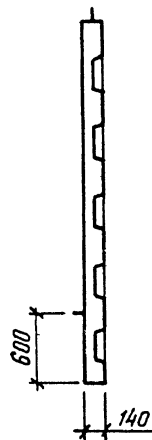


3-3

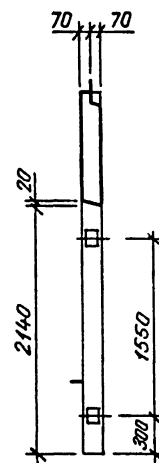
см примеч.



1-1



2-2



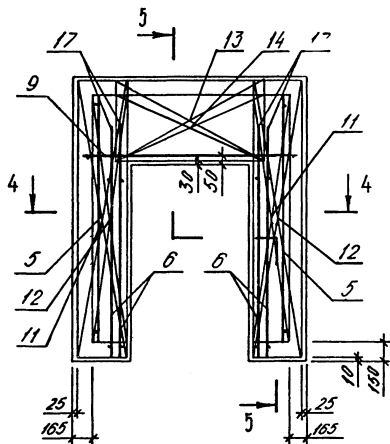
После заглаживания поверхности изделия кольцо необходимо поднять в вертикальное положение, а вставку загладить

173
9156/2

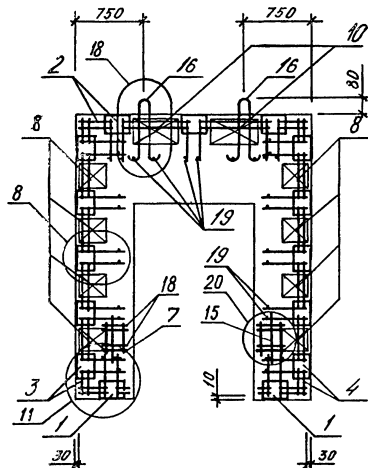
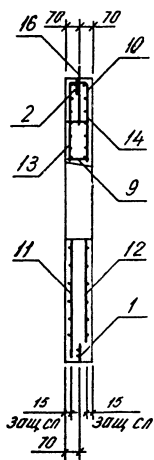
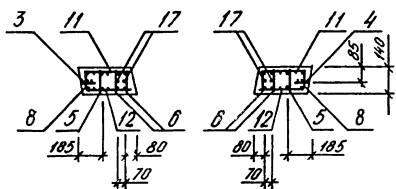
1.020.1-3ПВ.4-3 48 СБ			
ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ДП 26.38-ПВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
НАЧ ОТД	Шевченко	СТАДИЯ	Р
И КОНТР	Рябов	МАССА	2,47
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко	МАСШТАБ	
ПРО ВЕРИЛ	Ничипоренко	ЛИСТ	1
РАЗРАБОТ	Левченко	ЛИСТОВ	2
		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП	

5-5

Размещение петель и закладных изделий



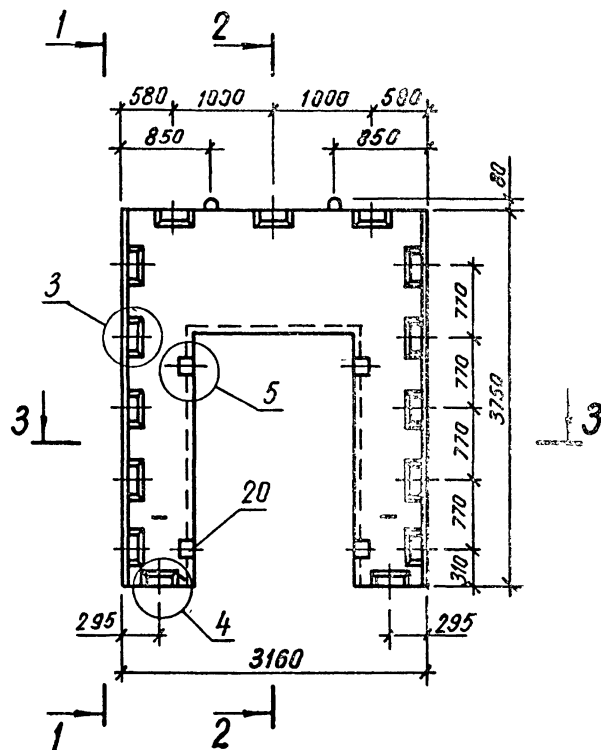
4-4



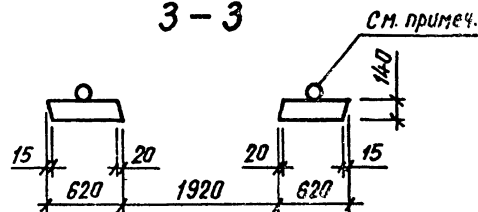
174
9156/2

1.020.1-3ПВ.4-3 48СБ

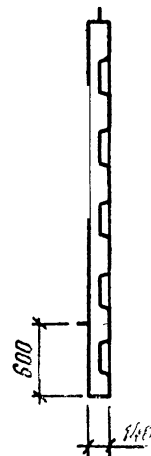
ЛИСТ
2



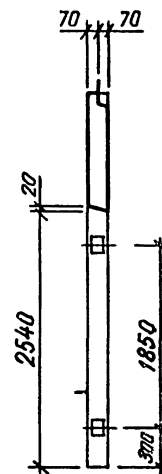
3-3



1-1



2-2



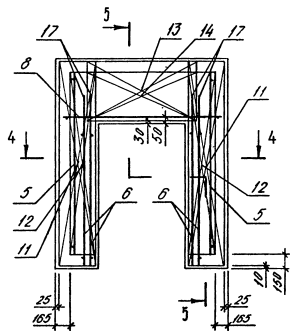
после заглаживания поверхности изделия кольцо необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку загладить.

175
9156/2

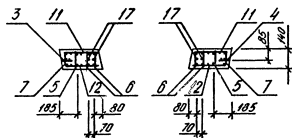
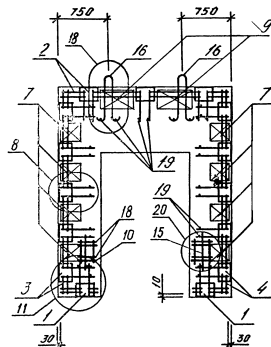
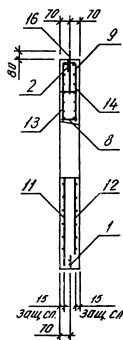
				1.020.1-3ПВ.4-3 49 СБ		
				ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ДП 32.38-ПВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	2,57	
				ЛИСТ	1	ЛИСТОВ 2
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
				КиевЗНИИЭП		
НАЧ.ОТД.	Шевченко					
Н.КОНТР.	Рябов					
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипаренко					
ПРОВЕРИЛ	Ничипаренко					
РАЗРАБ.	Литвиненко	Литв-				

5-5

Размещение петель
и закладных изделий



4-4

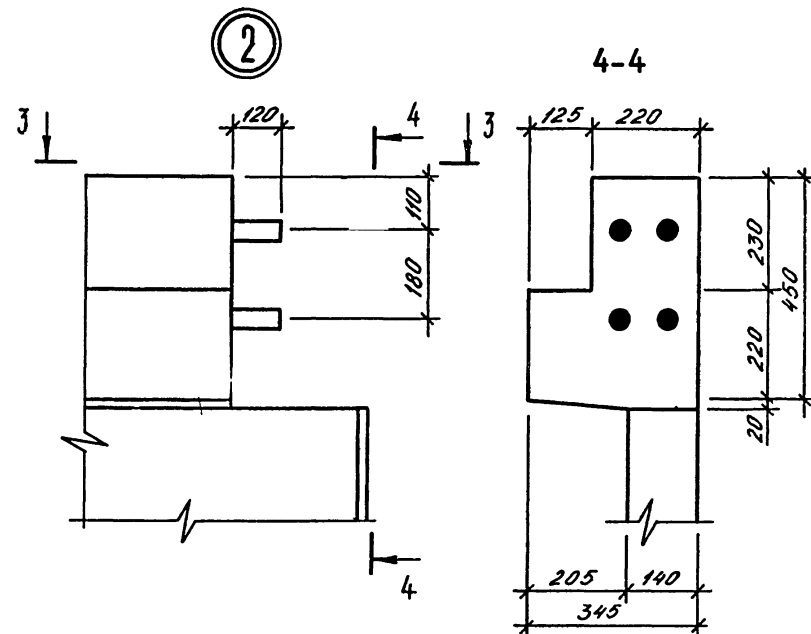
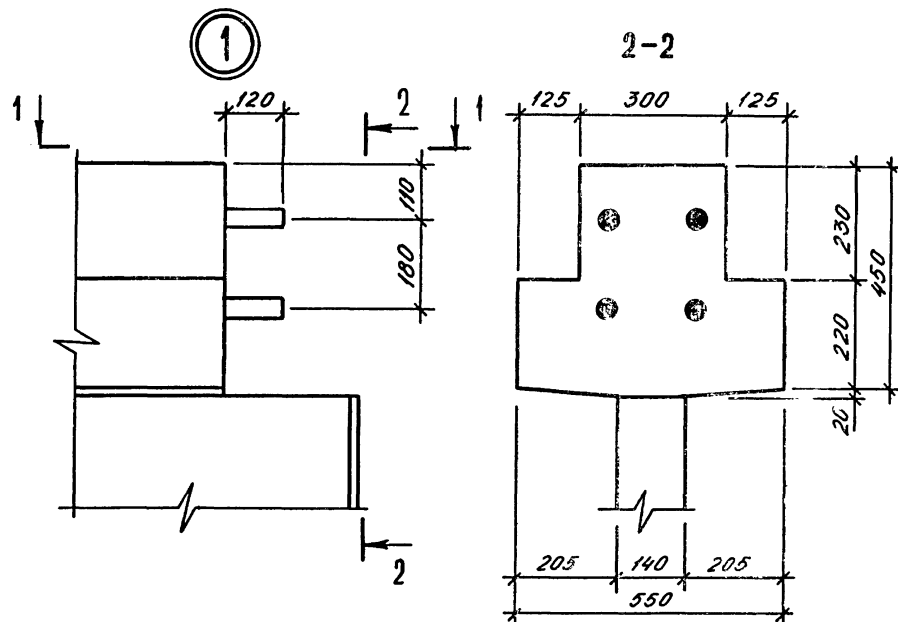


176
9156/2

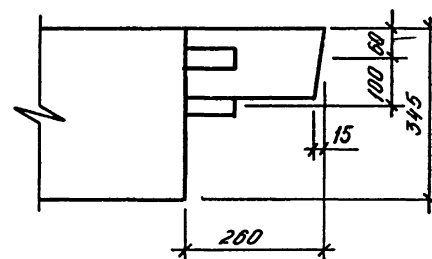
1.020.1-3ПВ.4-3 4905

ЛИСТ
2

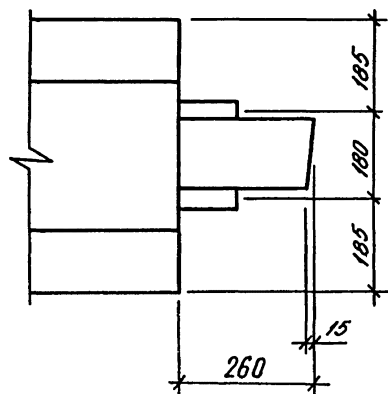
ГОРМАТ А2



3-3

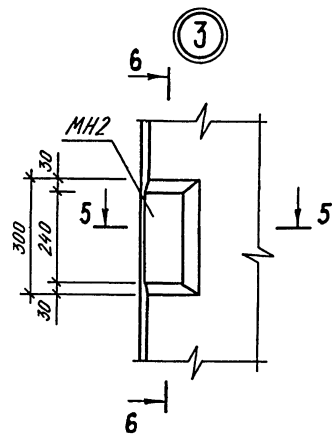


1-1

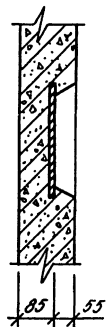


177
9156/2

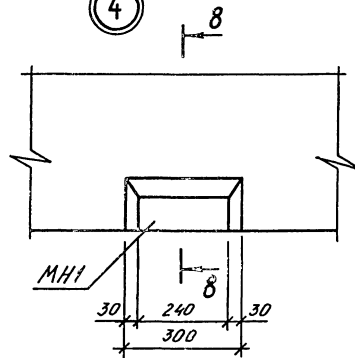
				1.020.1-3ПВ. 4-3 00Д1		
НАЧ ОТД	Шевченко			УЗЛЫ	СТАДИЯ	ЛИСТ
Н.КОНТР	Ребров				Р	1
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко					10
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ	
РАЗРАБ	Федько				КиевЗНИИЭП	



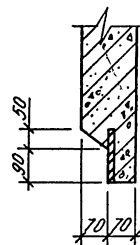
6 - 6



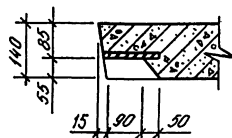
④



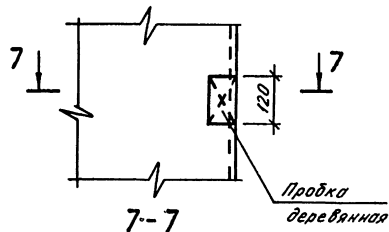
8 - 8



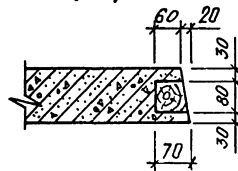
5 - 5



⑤



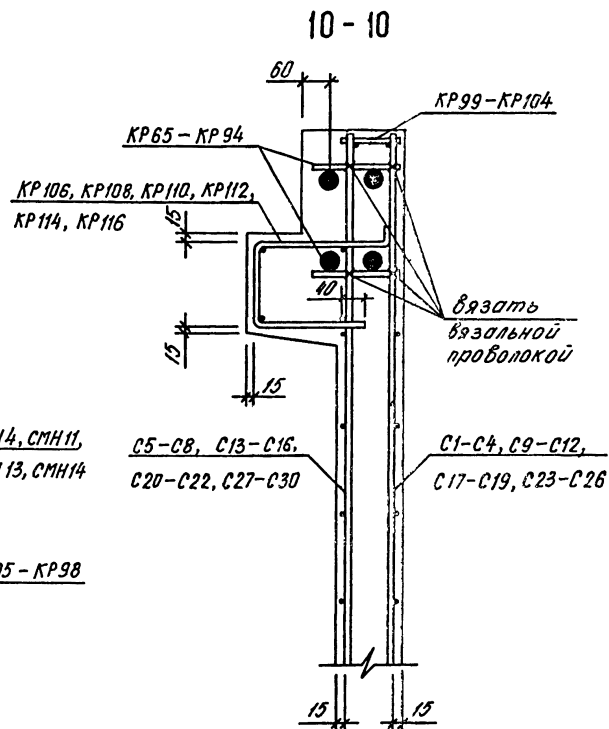
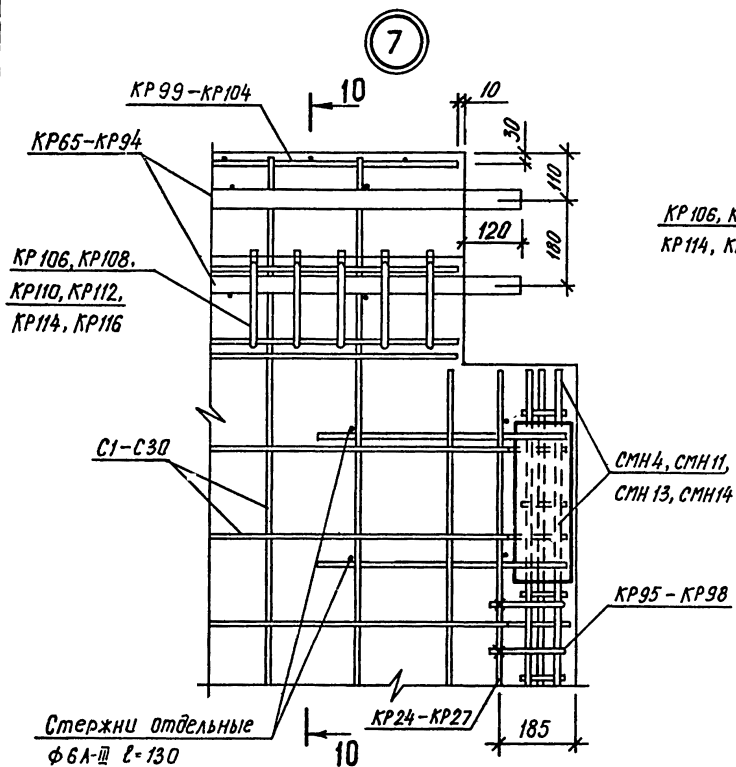
7 - 7



178
3456/2

1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1

ЛИСТ
2



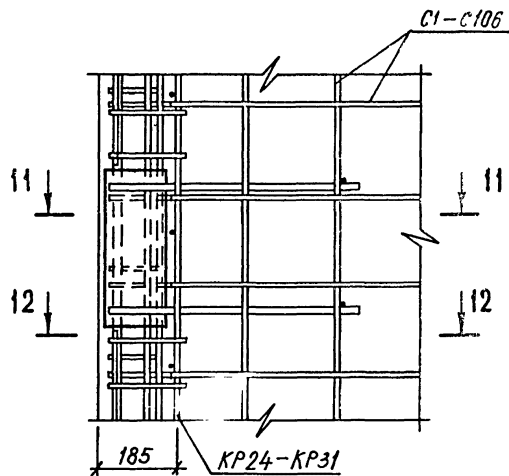
1.020.1-3ПВ.4-3 00Δ1

180
9156/2

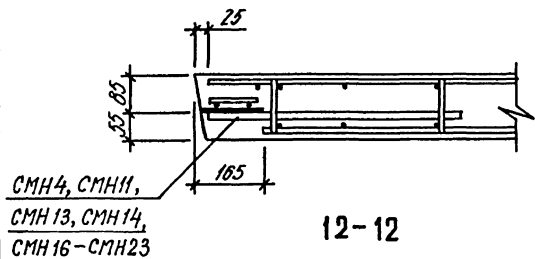
ЛИСТ

4

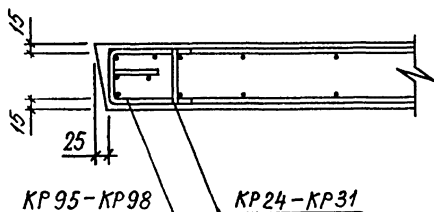
8



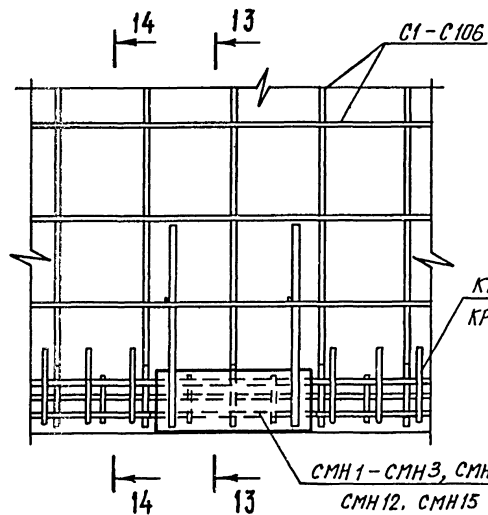
11-11



12-12

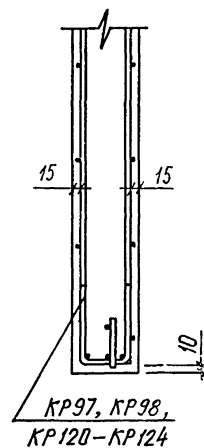


9



13-13

14-14



181
9136/2

1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1

Лист

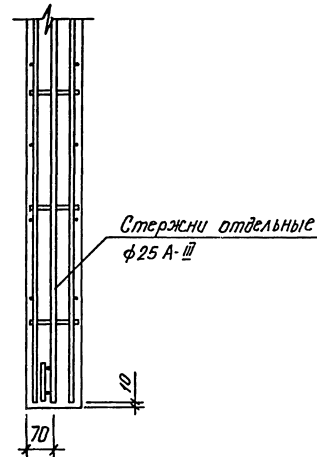
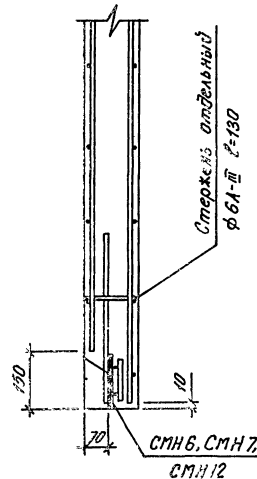
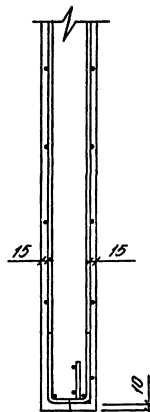
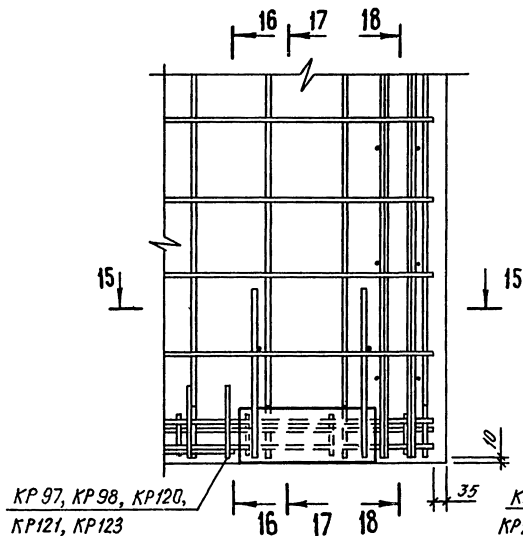
5

10

16-16

17-17

18-18



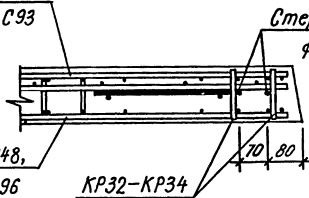
15-15

С32, С36, С40, С42, С43,
С66, С78, С79, С92, С93

Стержни отдельные
φ 25 А-III

С34, С38, С45, С47, С48,
С68, С81, С82, С95, С96

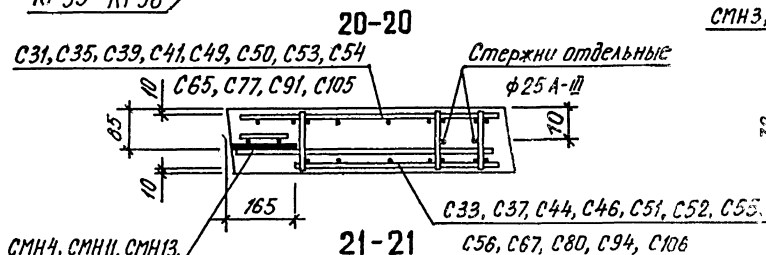
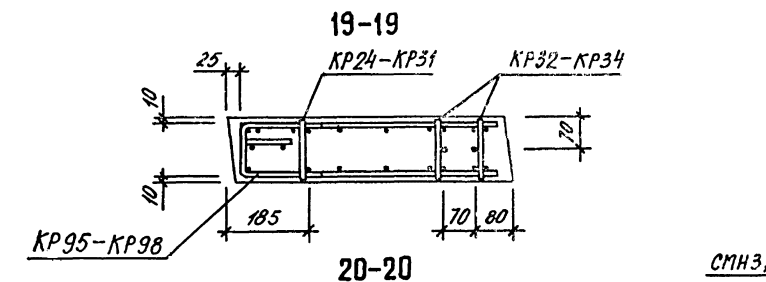
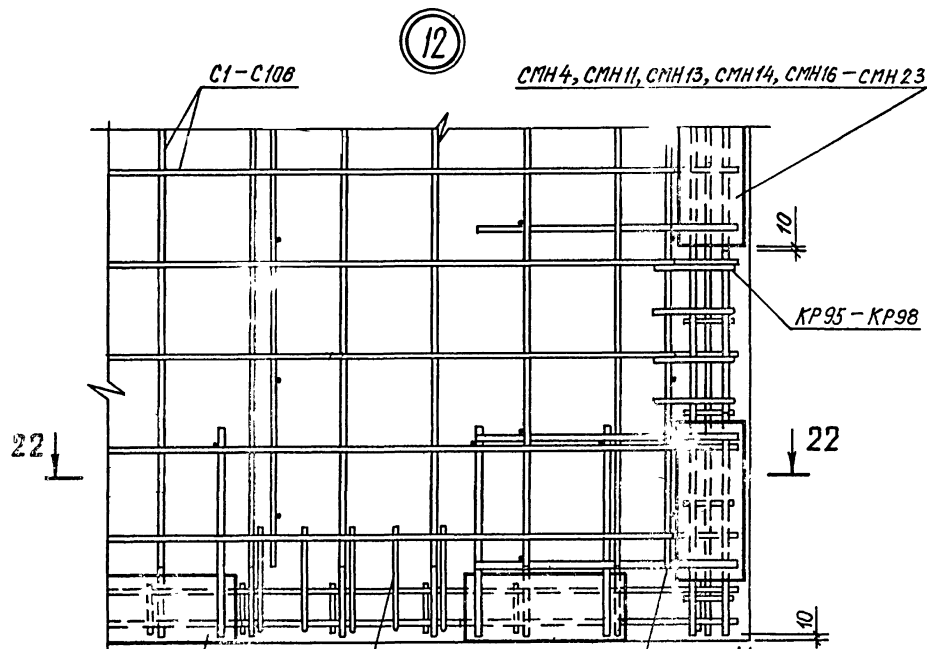
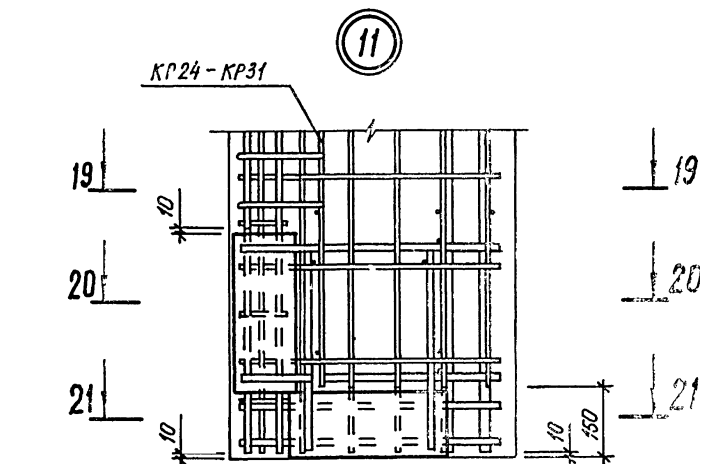
КР32-КР34



182
3156/2

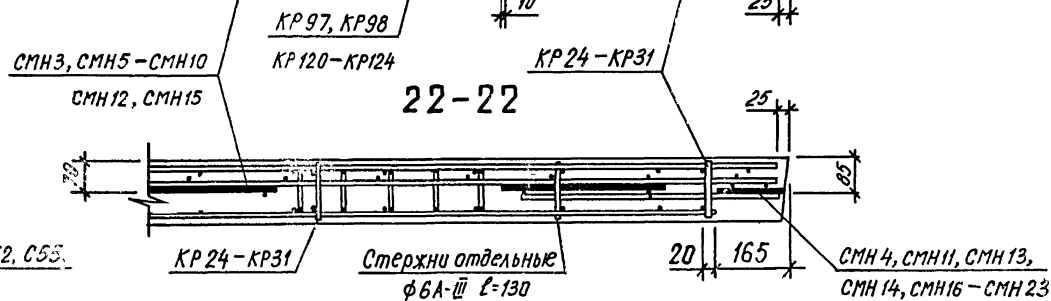
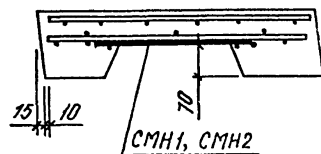
1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1

ЛИСТ
6



СМН4, СМН11, СМН13,
СМН14, СМН16-СМН23

21-21



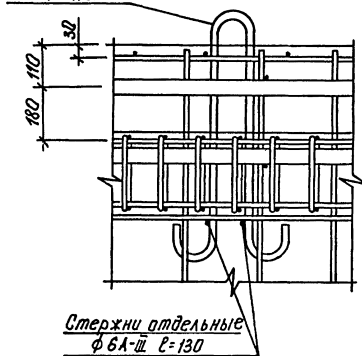
183
9156/2

1.020.1-3ПВ.4-3 00Д1

ЛИС
7

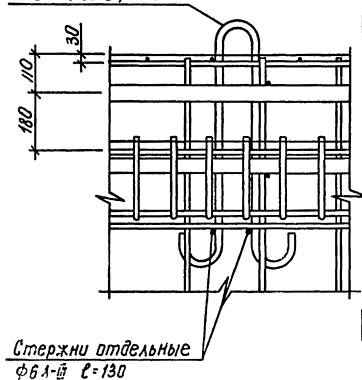
19

ПСВ1-ПСВ9

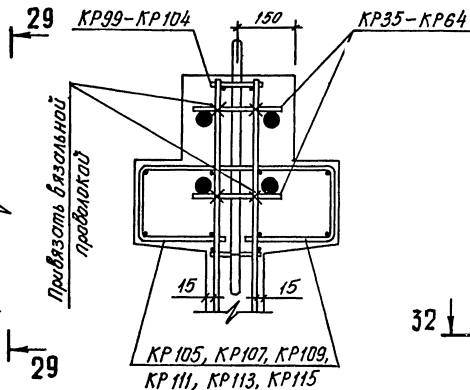


21

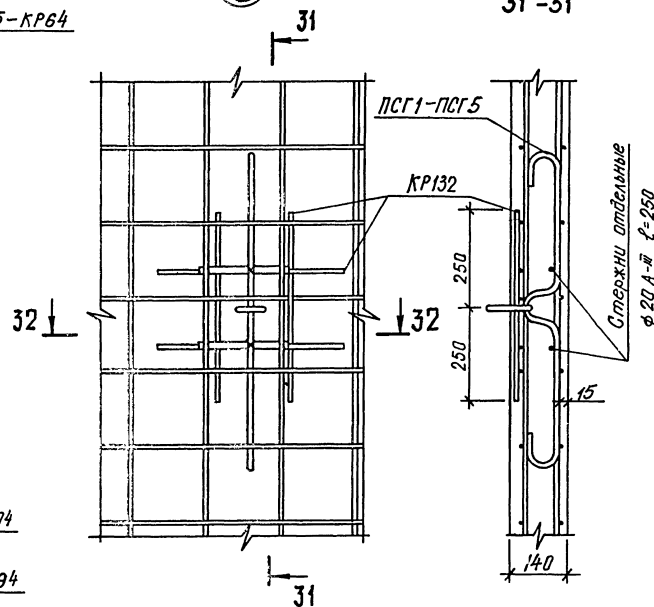
ПСВ1-ПСВ6, ПСВ8



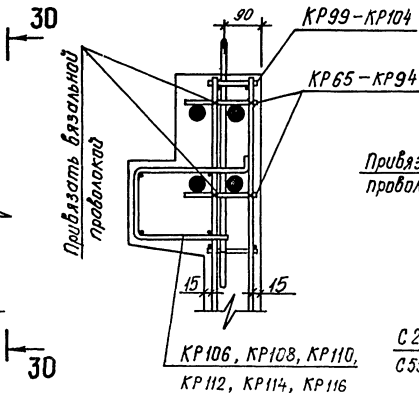
29-29



20

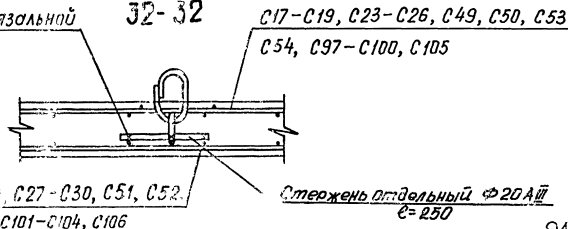


30-30



Привязать базальный
проводником

32-32



10001-3ПВ.4-3 0001

186

915/12

ЛИСТ

10

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
	2Д 30 .20- 1-ПВ	2Д 30 .20- 2-ПВ	2Д 30 .20- 3-ПВ	2Д 30 .20- 4-ПВ	2Д 30 .20- 5-ПВ	1Д 30 .20- 1-ПВ	1Д 30 .20- 2-ПВ	1Д 30 .20- 3-ПВ	1Д 30 .20- 4-ПВ	1Д 30 .20- 5-ПВ	2Д 56 .20- 1-ПВ	2Д 56 .20- 2-ПВ	2Д 56 .20- 3-ПВ	2Д 56 .20- 4-ПВ	2Д 56 .20- 5-ПВ	1Д 56 .20- 1-ПВ	1Д 56 .20- 2-ПВ	1Д 56 .20- 3-ПВ	1Д 56 .20- 4-ПВ	1Д 56 .20- 5-ПВ
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				
А-І АРМАТУРА КЛАССА ГОСТ 5781-82*																				
Φ6	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	1.001	1.001	1.001	1.001	1.001	1.001	1.001	1.001	1.001	1.001
Φ8	1.634	1.705	1.776	-	-	1.065	1.136	1.207	-	-	3.086	3.220	3.354	-	-	2.012	2.147	2.281	-	-
Φ10	-	-	-	2.885	2.885	-	-	-	1.998	1.998	-	-	-	5.450	5.450	-	-	-	3.773	3.773
ИТОГО КЛАССА А-І	2.317	2.388	2.459	3.569	3.569	1.749	1.820	1.891	2.681	2.681	4.087	4.221	4.355	6.451	6.451	3.013	3.148	3.282	4.774	4.774
АС-П ГОСТ 5781-82*																				
Φ12	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.080	6.080	6.080	6.080	6.080	4.420	4.420	4.420	4.420	4.420
Φ18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ИТОГО КЛАССА АС-П	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	6.080	6.080	6.080	6.080	6.080	4.420	4.420	4.420	4.420	4.420
А-Ш ГОСТ 5781-82*																				
Φ6	29.75	29.75	29.75	29.75	29.75	23.20	23.20	23.20	23.20	23.20	57.83	57.83	57.83	57.83	57.83	44.60	44.60	44.60	44.60	44.60
Φ16	18.59	18.59	18.59	18.59	18.59	18.59	18.59	18.59	18.59	18.59	26.74	26.74	26.74	26.74	26.74	26.74	26.74	26.74	26.74	26.74
Φ25	41.62	-	-	-	-	41.62	-	-	-	-	81.38	-	-	-	-	81.38	-	-	-	-
Φ28	-	52.20	-	-	-	-	52.20	-	-	-	-	102.1	-	-	-	-	102.1	-	-	-
Φ32	-	-	68.18	-	-	-	-	68.18	-	-	-	-	133.3	-	-	-	-	133.3	-	-
Φ36	-	-	-	86.30	-	-	-	-	86.30	-	-	-	-	168.8	-	-	-	-	168.8	-
Φ40	-	-	-	-	106.5	-	-	-	-	106.5	-	-	-	-	208.3	-	-	-	-	208.3
ИТОГО КЛАССА А-Ш	89.96	100.5	116.5	134.6	154.9	83.41	93.99	110.0	128.1	148.2	165.9	186.7	217.9	253.3	292.9	152.7	173.4	204.7	240.1	279.7
ВР-І ГОСТ 6727-80																				
Φ5	8.049	8.049	8.049	8.049	8.049	8.049	8.049	8.049	8.049	8.049	15.33	15.33	15.33	15.33	15.33	15.33	15.33	15.33	15.33	15.33
ИТОГО КЛАССА ВР-І	8.049	8.049	8.049	8.049	8.049	8.049	8.049	8.049	8.049	8.049	15.33	15.33	15.33	15.33	15.33	15.33	15.33	15.33	15.33	15.33
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ АРМАТУРНЫХ	102.3	113.0	129.0	148.2	168.5	95.18	105.8	121.9	140.8	161.0	191.4	212.3	243.7	281.2	320.8	175.5	196.3	227.7	264.6	304.2
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																				
А-Ш АРМАТУРА КЛАССА ГОСТ 5781-82*																				
Φ16	11.08	11.08	11.08	11.08	11.08	11.08	11.08	11.08	11.08	11.08	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48
ИТОГО КЛАССА А-Ш	11.08	11.08	11.08	11.08	11.08	11.08	11.08	11.08	11.08	11.08	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП2 ГОСТ 103-76* -140Х10																				
26.18	26.18	26.18	26.18	26.18	26.18	26.18	26.18	26.18	26.18	26.18	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40
ИТОГО ГОСТ 103-76*	26.18	26.18	26.18	26.18	26.18	26.18	26.18	26.18	26.18	26.18	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40
ИТОГО МАРКИ ВСТЗКП2	26.18	26.18	26.18	26.18	26.18	26.18	26.18	26.18	26.18	26.18	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ ЗАКЛАДНЫХ	37.26	37.26	37.26	37.26	37.26	37.26	37.26	37.26	37.26	37.26	53.88	53.88	53.88	53.88	53.88	53.88	53.88	53.88	53.88	53.88
ОВЩИЙ РАСХОД	139.6	150.2	166.3	185.5	205.7	132.4	143.1	159.1	178.0	198.3	245.3	266.2	297.5	335.1	374.6	229.4	250.2	281.6	318.5	358.1

188
915-2

1.020.1-3ПВ.4-3 ООРС

лист

2

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
	2ДП 2 6.20 -1-П В	2ДП 2 6.20 -2-П В	2ДП 2 6.20 -3-П В	2ДП 2 6.20 -4-П В	2ДП 2 6.20 -5-П В	1ДП 2 6.20 -1-П В	1ДП 2 6.20 -2-П В	1ДП 2 6.20 -3-П В	1ДП 2 6.20 -4-П В	1ДП 2 6.20 -5-П В	2ДП 5 6.20 -1-П В	2ДП 5 6.20 -2-П В	2ДП 5 6.20 -3-П В	2ДП 5 6.20 -4-П В	2ДП 5 6.20 -5-П В	1ДП 5 6.20 -1-П В	1ДП 5 6.20 -2-П В	1ДП 5 6.20 -3-П В	1ДП 5 6.20 -4-П В	1ДП 5 6.20 -5-П В
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				
А-И АРМАТУРА КЛАССА ГОСТ 5781-82*																				
Φ6	1.165	1.165	1.165	1.165	1.165	1.165	1.165	1.165	1.165	1.165	1.507	1.507	1.507	1.507	1.507	1.507	1.507	1.507	1.507	1.507
Φ8	1.271	1.326	1.381	-	-	0.029	0.884	0.939	-	-	3.322	3.457	3.591	0.237	0.237	2.249	2.383	2.517	0.237	0.237
Φ10	-	-	-	2.244	2.244	-	-	-	1.554	1.554	-	-	-	5.450	5.450	-	-	-	3.773	3.773
Φ12	-	-	-	-	-	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ИТОГО КЛАССА А-И	2.436	2.491	2.546	3.409	3.409	3.966	4.021	4.076	4.691	4.691	4.829	4.964	5.098	7.194	7.194	3.756	3.890	4.025	5.517	5.517
АС-П ГОСТ 5781-82*																				
Φ12	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.420	4.420	4.420	4.420	4.420
Φ18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.080	6.080	6.080	6.080	6.080	-	-	-	-	-
ИТОГО КЛАССА АС-П	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	-	-	-	-	-	6.080	6.080	6.080	6.080	6.080	4.420	4.420	4.420	4.420	4.420
А-Ш ГОСТ 5781-82*																				
Φ6	29.08	29.08	29.08	29.08	29.08	23.78	23.78	23.78	23.78	23.78	55.77	55.77	55.77	55.77	55.77	12.55	42.55	42.55	42.55	42.55
Φ8	5.761	5.761	5.761	5.761	5.761	5.761	5.761	5.761	5.761	5.761	5.761	5.761	5.761	5.761	5.761	5.761	5.761	5.761	5.761	5.761
Φ16	25.51	25.51	25.51	25.51	25.51	25.51	25.51	25.51	25.51	25.51	34.98	34.98	34.98	34.98	34.98	34.98	34.98	34.98	34.98	34.98
Φ25	65.20	30.06	30.06	30.06	30.06	65.20	30.06	30.06	30.06	30.06	124.8	43.47	43.47	43.47	43.47	124.8	43.47	43.47	43.47	43.47
Φ28	-	44.08	-	-	-	-	44.08	-	-	-	-	102.1	-	-	-	-	102.1	-	-	-
Φ32	-	-	57.58	-	-	-	-	57.58	-	-	-	-	133.3	-	-	-	-	133.3	-	-
Φ36	-	-	-	72.87	-	-	-	72.87	-	-	-	-	-	168.8	-	-	-	-	168.8	-
Φ40	-	-	-	-	89.97	-	-	-	89.97	-	-	-	-	-	208.3	-	-	-	-	208.3
ИТОГО КЛАССА А-Ш	125.5	134.5	148.0	163.3	180.4	120.2	129.2	142.7	158.0	175.1	221.4	242.1	273.3	308.7	346.3	208.1	228.8	260.1	295.5	335.1
ВР-Г ГОСТ 6727-80																				
Φ5	4.089	4.089	4.089	4.089	4.089	4.089	4.089	4.089	4.089	4.089	12.20	12.20	12.20	12.20	12.20	12.20	12.20	12.20	12.20	12.20
ИТОГО КЛАССА ВР-Г	4.089	4.089	4.089	4.089	4.089	4.089	4.089	4.089	4.089	4.089	12.20	12.20	12.20	12.20	12.20	12.20	12.20	12.20	12.20	12.20
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ АРМАТУРНЫХ	134.0	143.0	156.6	172.7	189.8	128.3	137.3	150.8	166.8	183.8	244.5	265.3	296.7	334.2	373.8	228.5	249.3	280.7	317.6	357.2
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																				
А-Ш АРМАТУРА КЛАССА ГОСТ 5781-82*																				
Φ16	9.281	9.281	9.281	9.281	9.281	9.281	9.281	9.281	9.281	9.281	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48
ИТОГО КЛАССА А-Ш	9.281	9.281	9.281	9.281	9.281	9.281	9.281	9.281	9.281	9.281	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48	16.48
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП2 ГОСТ 103-76* -140Х10																				
ИТОГО ГОСТ 103-76*	22.44	22.44	22.44	22.44	22.44	22.44	22.44	22.44	22.44	22.44	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40
ИТОГО МАРКИ ВСТЗКП2	22.44	22.44	22.44	22.44	22.44	22.44	22.44	22.44	22.44	22.44	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ ЗАКЛАДНЫХ	31.72	31.72	31.72	31.72	31.72	31.72	31.72	31.72	31.72	31.72	53.88	53.88	53.88	53.88	53.88	53.88	53.88	53.88	53.88	53.88
ОБЩИЙ РАСХОД	165.8	174.8	188.3	204.5	221.6	160.0	169.0	182.6	198.5	215.6	298.3	319.2	350.6	388.1	427.7	282.4	303.2	334.6	371.5	411.1

189
9156/2

1.020.1-3ПВ.4-3 ООРС

Лит.
3

[illegible]

Классификация ТЛП КОРТ

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
	2Д 30 1-ПВ	2Д 30 2-ПВ	2Д 30 3-ПВ	2Д 30 4-ПВ	2Д 30 5-ПВ	1Д 30 1-ПВ	1Д 30 2-ПВ	1Д 30 3-ПВ	1Д 30 4-ПВ	1Д 30 5-ПВ	2Д 56 1-ПВ	2Д 56 2-ПВ	2Д 56 3-ПВ	2Д 56 4-ПВ	2Д 56 5-ПВ	1Д 56 1-ПВ	1Д 56 2-ПВ	1Д 56 3-ПВ	1Д 56 4-ПВ	1Д 56 5-ПВ
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				
АРМАТУРА КЛАССА																				
А-I Гост 5781-82*	0.977	0.977	0.977	0.977	0.977	0.977	0.977	0.977	0.977	0.977	1.294	1.294	1.294	1.294	1.294	1.294	1.294	1.294	1.294	1.294
Ф6	1.634	1.705	1.776	-	-	1.065	1.136	1.207	-	-	3.086	3.220	3.354	-	-	2.012	2.147	2.281	-	-
Ф8	-	-	-	2.885	2.885	-	-	-	1.998	1.998	-	-	-	-	5.450	5.450	-	-	3.773	3.773
Ф10	2.610	2.681	2.752	3.862	3.862	2.042	2.113	2.184	2.974	2.974	4.380	4.514	4.648	6.744	6.744	3.306	3.441	3.575	5.067	5.067
ИТОГО КЛАССА А-I																				
АС-II Гост 5781-82*	-	-	-	-	-	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ф14	4.420	4.420	4.420	4.420	4.420	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780
Ф16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ф20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ф22	4.420	4.420	4.420	4.420	4.420	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	11.34	11.34	11.34	11.34	11.34	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780
ИТОГО КЛАССА АС-II																				
А-III Гост 5781-82*	40.83	40.83	40.83	40.83	40.83	34.28	34.28	34.28	34.28	34.28	78.49	78.49	78.49	78.49	78.49	65.26	65.26	65.26	65.26	65.26
Ф6	26.86	26.86	26.86	26.86	26.86	26.86	26.86	26.86	26.86	26.86	35.01	35.01	35.01	35.01	35.01	35.01	35.01	35.01	35.01	35.01
Ф16	41.62	-	-	-	-	41.62	-	-	-	-	81.38	-	-	-	-	81.38	-	-	-	-
Ф25	-	52.20	-	-	-	-	52.20	-	-	-	-	102.1	-	-	-	-	102.1	-	-	-
Ф28	-	-	68.18	-	-	-	-	68.18	-	-	-	-	133.3	-	-	-	-	133.3	-	-
Ф32	-	-	-	86.30	-	-	-	-	86.30	-	-	-	-	168.8	-	-	-	-	168.8	-
Ф36	-	-	-	-	106.5	-	-	-	-	106.5	-	-	-	-	208.3	-	-	-	-	208.3
Ф40	109.3	119.9	135.9	154.0	174.2	102.8	113.3	129.3	147.4	167.7	194.9	215.6	246.8	282.3	321.8	181.7	202.4	233.6	269.0	308.6
ИТОГО КЛАССА А-III																				
ВР-I Гост 6727-80	14.72	14.72	14.72	14.72	14.72	14.72	14.72	14.72	14.72	14.72	26.67	26.67	26.67	26.67	26.67	26.67	26.67	26.67	26.67	26.67
Ф5	14.72	14.72	14.72	14.72	14.72	14.72	14.72	14.72	14.72	14.72	26.67	26.67	26.67	26.67	26.67	26.67	26.67	26.67	26.67	26.67
ИТОГО КЛАССА ВР-I																				
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ АРМАТУРНЫХ	131.1	141.7	157.8	177.0	197.2	122.6	133.3	149.3	168.2	188.5	237.3	258.1	289.5	327.0	366.6	220.4	241.3	272.6	309.5	349.1
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																				
АРМАТУРА КЛАССА																				
А-III Гост 5781-82*	16.76	16.76	16.76	16.76	16.76	16.76	16.76	16.76	16.76	16.76	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16
Ф16	16.76	16.76	16.76	16.76	16.76	16.76	16.76	16.76	16.76	16.76	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16
ИТОГО КЛАССА А-III																				
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП2																				
Гост 103-76*	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36
-140X10	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36
ИТОГО Гост 103-76*																				
ИТОГО МАРКИ ВСТЗКП2	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ ЗАКЛАДНЫХ	57.90	57.90	57.90	57.90	57.90	57.90	57.90	57.90	57.90	57.90	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52
ОБЩИЙ РАСХОД																				
	189.0	199.6	215.7	234.9	255.1	180.5	191.2	207.2	226.1	246.4	311.8	332.6	364.0	401.5	441.1	294.9	315.8	347.2	384.1	423.7

191
9156/2

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
	2ДП 2 6.33 -1-П В	2ДП 2 6.33 -2-П В	2ДП 2 6.33 -3-П В	2ДП 2 6.33 -4-П В	2ДП 2 6.33 -5-П В	1ДП 2 6.33 -1-П В	1ДП 2 6.33 -2-П В	1ДП 2 6.33 -3-П В	1ДП 2 6.33 -4-П В	1ДП 2 6.33 -5-П В	2ДП 5 6.33 -1-П В	2ДП 5 6.33 -2-П В	2ДП 5 6.33 -3-П В	2ДП 5 6.33 -4-П В	2ДП 5 6.33 -5-П В	1ДП 5 6.33 -1-П В	1ДП 5 6.33 -2-П В	1ДП 5 6.33 -3-П В	1ДП 5 6.33 -4-П В	1ДП 5 6.33 -5-П В
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				
АРМАТУРА КЛАССА																				
А-І ГОСТ 5781-82*																				
Φ6	1.860	1.860	1.860	1.860	1.860	1.860	1.860	1.860	1.860	1.860	2.153	2.153	2.153	2.153	2.153	2.153	2.153	2.153	2.153	2.153
Φ8	1.271	1.326	1.381	-	-	0.829	0.884	0.939	-	-	3.417	3.551	3.685	0.331	0.331	2.344	2.478	2.612	0.331	0.331
Φ10	-	-	-	2.244	2.244	-	-	-	1.554	1.554	-	-	-	5.450	5.450	-	-	-	3.773	3.773
ИТОГО КЛАССА А-І	3.131	3.186	3.241	4.104	4.104	2.689	2.744	2.799	3.414	3.414	5.570	5.704	5.838	7.935	7.935	4.497	4.631	4.765	6.258	6.258
АС-ІІ ГОСТ 5781-82*																				
Φ12	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780
ИТОГО КЛАССА АС-ІІ	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780
А-ІІІ ГОСТ 5781-82*																				
Φ6	33.43	33.43	33.43	33.43	33.43	28.13	28.13	28.13	28.13	28.13	53.67	53.67	53.67	53.67	53.67	40.45	40.45	40.45	40.45	40.45
Φ8	16.93	16.93	16.93	16.93	16.93	16.93	16.93	16.93	16.93	16.93	43.31	43.31	43.31	43.31	43.31	43.31	43.31	43.31	43.31	43.31
Φ16	35.29	35.29	35.29	35.29	35.29	35.29	35.29	35.29	35.29	35.29	44.89	44.89	44.89	44.89	44.89	44.89	44.89	44.89	44.89	44.89
Φ25	79.53	44.39	44.39	44.39	44.39	79.53	44.39	44.39	44.39	44.39	143.2	61.81	61.81	61.81	61.81	143.2	61.81	61.81	61.81	61.81
Φ28	-	44.08	-	-	-	-	44.08	-	-	-	-	102.1	-	-	-	-	102.1	-	-	-
Φ32	-	-	57.58	-	-	-	-	57.58	-	-	-	-	133.3	-	-	-	-	133.3	-	-
Φ36	-	-	-	72.87	-	-	-	-	72.87	-	-	-	-	168.8	-	-	-	-	168.8	-
Φ40	-	-	-	-	89.97	-	-	-	-	89.97	-	-	-	-	208.3	-	-	-	-	208.3
ИТОГО КЛАССА А-ІІІ	165.2	174.1	187.6	202.9	220.0	159.9	168.8	182.3	197.6	214.7	285.1	305.8	337.0	372.4	412.0	271.8	292.5	323.8	359.2	398.8
ВР-І ГОСТ 6727-80																				
Φ5	5.882	5.882	5.882	5.882	5.882	5.882	5.882	5.882	5.882	5.882	18.60	18.60	18.60	18.60	18.60	18.60	18.60	18.60	18.60	18.60
ИТОГО КЛАССА ВР-І	5.882	5.882	5.882	5.882	5.882	5.882	5.882	5.882	5.882	5.882	18.60	18.60	18.60	18.60	18.60	18.60	18.60	18.60	18.60	18.60
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ АРМАТУРНЫХ	176.2	185.2	198.7	214.9	232.0	170.4	179.4	193.0	208.9	226.0	318.0	338.8	370.2	407.7	447.3	303.7	324.5	355.9	392.8	432.4
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																				
АРМАТУРА КЛАССА																				
А-ІІІ ГОСТ 5781-82*																				
Φ16	14.96	14.96	14.96	14.96	14.96	14.96	14.96	14.96	14.96	14.96	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16
ИТОГО КЛАССА А-ІІІ	14.96	14.96	14.96	14.96	14.96	14.96	14.96	14.96	14.96	14.96	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЭКП2																				
ГОСТ 103-76*																				
-140X10	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36
ИТОГО ГОСТ 103-76*	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36
ИТОГО МАРКИ ВСТЭКП2	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	37.40	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ ЗАКЛАДНЫХ	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52
ОБЩИЙ РАСХОД	228.5	237.5	251.1	267.2	284.3	222.8	231.8	245.3	261.2	278.3	392.5	413.4	444.7	482.3	521.8	378.2	399.1	430.4	467.4	506.9
192 9156/2																				
1.020.1-3ПВ.4-3 ООРС															ЛИСТ 6					

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
	2ДПК 56.3 3-1- ПВ	2ДПК 56.3 3-2- ПВ	2ДПК 56.3 3-3- ПВ	2ДПК 56.3 3-4- ПВ	2ДПК 56.3 3-5- ПВ	1ДПК 56.3 3Л-1- ПВ	1ДПК 56.3 3Л-2- ПВ	1ДПК 56.3 3Л-3- ПВ	1ДПК 56.3 3Л-4- ПВ	1ДПК 56.3 3Л-5- ПВ	1ДПК 56.3 3П-1- ПВ	1ДПК 56.3 3П-2- ПВ	1ДПК 56.3 3П-3- ПВ	1ДПК 56.3 3П-4- ПВ	1ДПК 56.3 3П-5- ПВ	2Д 12 .36- 1-ПВ	2Д 12 .36- 2-ПВ	2Д 12 .36- 3-ПВ	2Д 12 .36- 4-ПВ	2Д 12 .36- 5-ПВ
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				
АРМАТУРА КЛАССА																				
А-I ГОСТ 5781-82*																				
Φ6	2.177	2.177	2.177	2.177	2.177	2.177	2.177	2.177	2.177	2.177	2.177	2.177	2.177	2.177	2.177	0.855	0.855	0.855	0.855	0.855
Φ8	3.417	3.551	3.685	0.331	0.331	2.344	2.478	2.612	0.331	0.331	2.344	2.478	2.612	0.331	0.331	0.545	0.568	0.592	-	-
Φ10	-	-	-	5.450	5.450	-	-	-	3.773	3.773	-	-	-	3.773	3.773	1.221	1.221	1.221	2.183	2.183
Φ12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972
Φ16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089
ИТОГО КЛАССА А-I	5.594	5.729	5.863	7.959	7.959	4.521	4.655	4.790	6.282	6.282	4.521	4.655	4.790	6.282	6.282	5.681	5.705	5.728	6.098	6.098
АС-II ГОСТ 5781-82*																				
Φ20	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	-	-	-	-	-
ИТОГО КЛАССА АС-II	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	8.780	-	-	-	-	-
А-III ГОСТ 5781-82*																				
Φ6	47.20	47.20	47.20	47.20	47.20	33.98	33.98	33.98	33.98	33.98	33.98	33.98	33.98	33.98	33.98	8.816	8.816	8.816	8.816	8.816
Φ8	60.87	60.87	60.87	60.87	60.87	60.87	60.87	60.87	60.87	60.87	60.87	60.87	60.87	60.87	60.87	13.79	13.79	13.79	13.79	13.79
Φ16	44.82	44.82	44.82	44.82	44.82	44.82	44.82	44.82	44.82	44.82	44.82	44.82	44.82	44.82	44.82	23.01	23.01	23.01	23.01	23.01
Φ20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466
Φ25	142.3	60.88	60.88	60.88	60.88	142.3	60.88	60.88	60.88	60.88	142.3	60.88	60.88	60.88	60.88	13.87	-	-	-	-
Φ28	-	102.1	-	-	-	-	102.1	-	-	-	-	102.1	-	-	-	-	17.40	-	-	-
Φ32	-	-	133.3	-	-	-	-	133.3	-	-	-	-	-	133.3	-	-	-	22.73	-	-
Φ36	-	-	-	168.8	-	-	-	-	168.8	-	-	-	-	-	168.8	-	-	-	28.77	-
Φ40	-	-	-	-	208.3	-	-	-	-	208.3	-	-	-	-	-	208.3	-	-	-	35.51
ИТОГО КЛАССА А-III	295.2	315.9	347.1	382.5	422.1	281.9	302.6	333.9	369.3	408.9	281.9	302.6	333.9	369.3	408.9	61.95	65.48	70.81	76.85	83.59
ВР-I ГОСТ 6727-80																				
Φ5	19.40	19.40	19.40	19.40	19.40	19.40	19.40	19.40	19.40	19.40	19.40	19.40	19.40	19.40	19.40	6.968	6.968	6.968	6.968	6.968
ИТОГО КЛАССА ВР-I	19.40	19.40	19.40	19.40	19.40	19.40	19.40	19.40	19.40	19.40	19.40	19.40	19.40	19.40	19.40	6.968	6.968	6.968	6.968	6.968
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ АРМАТУРНЫХ	328.9	349.8	381.2	418.7	458.3	314.6	335.5	366.9	403.8	443.4	314.6	335.5	366.9	403.8	443.4	74.60	78.15	83.51	89.91	96.66
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																				
АРМАТУРА КЛАССА																				
А-III ГОСТ 5781-82*																				
Φ16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00
ИТОГО КЛАССА А-III	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	22.16	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП2																				
ГОСТ 103-76*																				
-140X10	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14
ИТОГО ГОСТ 103-76*	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14
ИТОГО МАРКИ ВСТЗКП2	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	52.36	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ ЗАКЛАДНЫХ	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52	74.52	57.14	57.14	57.14	57.14	57.14
ОБЩИЙ РАСХОД	403.5	424.3	455.7	493.2	532.8	389.2	410.0	441.4	478.3	517.9	389.2	410.0	441.4	478.3	517.9	131.7	135.3	140.6	147.1	153.8

193
9156/2

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
	1Д 12 1-ПВ	1Д 12 2-ПВ	1Д 12 3-ПВ	1Д 12 4-ПВ	1Д 12 5-ПВ	2Д 26 1-ПВ	2Д 26 2-ПВ	2Д 26 3-ПВ	2Д 26 4-ПВ	2Д 26 5-ПВ	1Д 26 1-ПВ	1Д 26 2-ПВ	1Д 26 3-ПВ	1Д 26 4-ПВ	1Д 26 5-ПВ	2Д 30 1-ПВ	2Д 30 2-ПВ	2Д 30 3-ПВ	2Д 30 4-ПВ	2Д 30 5-ПВ
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				
АРМАТУРА КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82*																				
Φ6	0.855	0.855	0.855	0.855	0.855	1.025	1.025	1.025	1.025	1.025	1.025	1.025	1.025	1.025	1.025	1.074	1.074	1.074	1.074	1.074
Φ8	0.355	0.379	0.402	-	-	1.271	1.326	1.381	-	-	0.829	0.884	0.939	-	-	1.634	1.705	1.776	-	-
Φ10	1.221	1.221	1.221	1.887	1.887	-	-	-	2.244	2.244	-	-	-	1.554	1.554	-	-	-	2.885	2.885
Φ16	1.089	1.08	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089
ИТОГО КЛАССА А-I	3.519	3.543	3.567	3.830	3.830	3.385	3.440	3.496	4.359	4.359	2.943	2.998	3.054	3.668	3.668	3.797	3.868	3.939	5.049	5.049
АС-II ГОСТ 5781-82*																				
Φ10	1.222	1.222	1.222	1.222	1.222	-	-	-	-	-	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971	-	-	-	-	-
Φ12	-	-	-	-	-	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	3.214	3.214	3.214	3.214	3.214
Φ14	-	-	-	-	-	4.420	4.420	4.420	4.420	4.420	-	-	-	-	-	4.420	4.420	4.420	4.420	4.420
Φ16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ИТОГО КЛАССА АС-II	1.222	1.222	1.222	1.222	1.222	6.391	6.391	6.391	6.391	6.391	5.071	5.071	5.071	5.071	5.071	7.634	7.634	7.634	7.634	7.634
А-III ГОСТ 5781-82*																				
Φ6	7.020	7.020	7.020	7.020	7.020	19.91	19.91	19.91	19.91	19.91	14.61	14.61	14.61	14.61	14.61	22.69	22.69	22.69	22.69	22.69
Φ8	13.79	13.79	13.79	13.79	13.79	33.01	33.01	33.01	33.01	33.01	33.01	33.01	33.01	33.01	33.01	38.50	38.50	38.50	38.50	38.50
Φ16	23.01	23.01	23.01	23.01	23.01	27.37	27.37	27.37	27.37	27.37	27.37	27.37	27.37	27.37	27.37	28.69	28.69	28.69	28.69	28.69
Φ20	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466
Φ25	13.87	-	-	-	-	35.14	-	-	-	-	35.14	-	-	-	-	41.62	-	-	-	-
Φ28	-	17.40	-	-	-	-	44.08	-	-	-	-	44.08	-	-	-	-	52.20	-	-	-
Φ32	-	-	22.73	-	-	-	-	57.58	-	-	-	-	57.58	-	-	-	-	68.18	-	-
Φ36	-	-	-	28.77	-	-	-	-	72.87	-	-	-	-	72.87	-	-	-	-	86.30	-
Φ40	-	-	-	-	35.51	-	-	-	-	89.97	-	-	-	-	89.97	-	-	-	-	106.5
ИТОГО КЛАССА А-III	60.16	63.69	69.01	75.05	81.80	117.9	126.8	140.3	155.6	172.7	112.6	121.5	135.0	150.3	167.4	134.0	144.6	160.5	178.6	198.9
ВР-I ГОСТ 6727-80																				
Φ5	6.968	6.968	6.968	6.968	6.968	13.30	13.30	13.30	13.30	13.30	13.30	13.30	13.30	13.30	13.30	15.46	15.46	15.46	15.46	15.46
ИТОГО КЛАССА ВР-I	6.968	6.968	6.968	6.968	6.968	13.30	13.30	13.30	13.30	13.30	13.30	13.30	13.30	13.30	13.30	15.46	15.46	15.46	15.46	15.46
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ АРМАТУРНЫХ	71.87	75.42	80.77	87.07	93.82	141.0	150.0	163.5	179.7	196.8	133.9	142.9	156.5	172.4	189.5	160.9	171.5	187.6	206.8	227.0
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																				
АРМАТУРА КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82*																				
Φ16	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60
ИТОГО КЛАССА А-III	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЭКП2 ГОСТ 103-76*																				
-140X10	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62
ИТОГО ГОСТ 103-76*	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62
ИТОГО МАРКИ ВСТЭКП2	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ ЗАКЛАДНЫХ	57.14	57.14	57.14	57.14	57.14	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22
ОБЩИЙ РАСХОД	129.0	132.6	137.9	144.2	151.0	209.2	218.2	231.7	247.9	265.0	202.1	211.1	224.7	240.6	257.7	229.1	239.7	255.8	275.0	295.3

15-
9456/2

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
	1Д 12 .42- 1-ПВ	1Д 12 .42- 2-ПВ	1Д 12 .42- 3-ПВ	1Д 12 .42- 4-ПВ	1Д 12 .42- 5-ПВ	2Д 24 .42- 1-ПВ	2Д 24 .42- 2-ПВ	2Д 24 .42- 3-ПВ	2Д 24 .42- 4-ПВ	2Д 24 .42- 5-ПВ	1Д 24 .42- 1-ПВ	1Д 24 .42- 2-ПВ	1Д 24 .42- 3-ПВ	1Д 24 .42- 4-ПВ	1Д 24 .42- 5-ПВ	2Д 26 .42- 1-ПВ	2Д 26 .42- 2-ПВ	2Д 26 .42- 3-ПВ	2Д 26 .42- 4-ПВ	2Д 26 .42- 5-ПВ
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				
А-И АРМАТУРА КЛАССА ГОСТ 5781-82*																				
Φ6	1.001	1.001	1.001	1.001	1.001	1.147	1.147	1.147	1.147	1.147	1.147	1.147	1.147	1.147	1.147	1.172	1.172	1.172	1.172	1.172
Φ8	0.355	0.379	0.402	-	-	1.271	1.326	1.381	-	-	0.829	0.884	0.939	-	-	1.271	1.326	1.381	-	-
Φ10	1.221	1.221	1.221	1.887	1.887	-	-	-	2.244	2.244	-	-	-	1.554	1.554	-	-	-	2.244	2.244
Φ12	1.972	1.972	1.972	1.972	1.972	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ16	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089
ИТОГО КЛАССА А-И	5.638	5.662	5.685	5.949	5.949	3.507	3.562	3.618	4.481	4.481	3.065	3.120	3.176	3.790	3.790	3.532	3.587	3.642	4.505	4.505
АС-П ГОСТ 5781-82*																				
Φ12	-	-	-	-	-	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971
Φ14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	-	-	-	-	-
Φ16	-	-	-	-	-	4.420	4.420	4.420	4.420	4.420	-	-	-	-	-	4.420	4.420	4.420	4.420	4.420
ИТОГО КЛАССА АС-П	-	-	-	-	-	6.391	6.391	6.391	6.391	6.391	5.071	5.071	5.071	5.071	5.071	6.391	6.391	6.391	6.391	6.391
А-Ш ГОСТ 5781-82*																				
Φ6	7.668	7.668	7.668	7.668	7.668	20.46	20.46	20.46	20.46	20.46	15.49	15.49	15.49	15.49	15.49	21.21	21.21	21.21	21.21	21.21
Φ8	16.15	16.15	16.15	16.15	16.15	35.47	35.47	35.47	35.47	35.47	35.47	35.47	35.47	35.47	35.47	38.69	38.69	38.69	38.69	38.69
Φ16	26.80	26.80	26.80	26.80	26.80	30.59	30.59	30.59	30.59	30.59	30.59	30.59	30.59	30.59	30.59	31.16	31.16	31.16	31.16	31.16
Φ20	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466
Φ25	13.87	-	-	-	-	32.37	-	-	-	-	32.37	-	-	-	-	35.14	-	-	-	-
Φ28	-	17.40	-	-	-	-	40.60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44.08	-	-	-
Φ32	-	-	22.73	-	-	-	-	53.03	-	-	-	-	53.03	-	-	-	-	57.58	-	-
Φ36	-	-	-	28.77	-	-	-	-	67.12	-	-	-	-	67.12	-	-	-	-	72.87	-
Φ40	-	-	-	-	35.51	-	-	-	-	82.86	-	-	-	-	82.86	-	-	-	-	89.97
ИТОГО КЛАССА А-Ш	66.96	70.49	75.82	81.85	88.60	121.4	129.6	142.0	156.1	171.8	116.4	124.6	137.1	151.1	166.9	128.7	137.6	151.1	166.4	183.5
ВР-І ГОСТ 6727-80																				
Φ5	8.650	8.650	8.650	8.650	8.650	15.21	15.21	15.21	15.21	15.21	15.21	15.21	15.21	15.21	15.21	16.14	16.14	16.14	16.14	16.14
ИТОГО КЛАССА ВР-І	8.650	8.650	8.650	8.650	8.650	15.21	15.21	15.21	15.21	15.21	15.21	15.21	15.21	15.21	15.21	16.14	16.14	16.14	16.14	16.14
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ АРМАТУРНЫХ	81.25	84.80	90.15	96.45	103.2	146.5	154.8	167.2	182.2	197.9	139.7	148.0	160.5	175.2	191.0	154.7	163.7	177.3	193.4	210.5
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																				
А-Ш АРМАТУРА КЛАССА ГОСТ 5781-82*																				
Φ16	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60
ИТОГО КЛАССА А-Ш	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60
ПРОКАТ МАРКИ ВСТ3КП2 ГОСТ 103-76* -140Х10																				
ИТОГО ГОСТ 103-76*	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62
ИТОГО МАРКИ ВСТ3КП2	41.14	41.14	41.14	41.14	41.14	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ ЗАКЛАДНЫХ	57.14	57.14	57.14	57.14	57.14	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22
ОБЩИЙ РАСХОД	138.4	141.9	147.3	153.6	160.3	214.7	223.0	235.5	250.4	266.2	208.0	216.2	228.7	243.4	259.2	222.9	231.9	245.5	261.7	278.7

196
9136/2

1.020.1-3ПВ.4-3 ООРС

лист

10

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																2ДП 2 6.42 -1-П В	2ДП 2 6.42 -2-П В	2ДП 2 6.42 -3-П В	2ДП 2 6.42 -4-П В	2ДП 2 6.42 -5-П В	
	1Д 26 .42- 1-ПВ	1Д 26 .42- 2-ПВ	1Д 26 .42- 3-ПВ	1Д 26 .42- 4-ПВ	1Д 26 .42- 5-ПВ	2Д 30 .42- 1-ПВ	2Д 30 .42- 2-ПВ	2Д 30 .42- 3-ПВ	2Д 30 .42- 4-ПВ	2Д 30 .42- 5-ПВ	1Д 30 .42- 1-ПВ	1Д 30 .42- 2-ПВ	1Д 30 .42- 3-ПВ	1Д 30 .42- 4-ПВ	1Д 30 .42- 5-ПВ							
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																						
АРМАТУРА КЛАССА																						
А-І ГОСТ 5781-82*																						
Φ6	1.172	1.172	1.172	1.172	1.172	1.221	1.221	1.221	1.221	1.221	1.221	1.221	1.221	1.221	1.221	2.104	2.104	2.104	2.104	2.104		
Φ8	0.829	0.884	0.939	-	-	1.634	1.705	1.776	-	-	1.065	1.136	1.207	-	-	1.744	1.799	1.855	0.474	0.474		
Φ10	-	-	-	1.554	1.554	-	-	-	2.885	2.885	-	-	-	-	1.998	1.998	-	-	2.244	2.244		
Φ16	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089		
ИТОГО КЛАССА А-І	3.090	3.145	3.200	3.215	3.215	3.943	4.014	4.085	5.195	5.195	3.375	3.446	3.517	4.307	4.307	4.937	4.992	5.048	5.911	5.911		
АС-ІІ ГОСТ 5781-82*																						
Φ12	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971		
Φ14	-	-	-	-	-	3.214	3.214	3.214	3.214	3.214	3.214	3.214	3.214	3.214	3.214	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100		
Φ16	4.420	4.420	4.420	4.420	4.420	-	-	-	-	-	4.420	4.420	4.420	4.420	4.420	-	-	-	-	-		
Φ18	-	-	-	-	-	6.080	6.080	6.080	6.080	6.080	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
ИТОГО КЛАССА АС-ІІ	6.391	6.391	6.391	6.391	6.391	9.294	9.294	9.294	9.294	9.294	7.634	7.634	7.634	7.634	7.634	5.071	5.071	5.071	5.071	5.071		
А-ІІІ ГОСТ 5781-82*																						
Φ6	15.91	15.91	15.91	15.91	15.91	23.98	23.98	23.98	23.98	23.98	17.43	17.43	17.43	17.43	17.43	20.04	20.04	20.04	20.04	20.04		
Φ8	38.69	38.69	38.69	38.69	38.69	45.13	45.13	45.13	45.13	45.13	45.13	45.13	45.13	45.13	45.13	66.48	66.48	66.48	66.48	66.48		
Φ16	31.16	31.16	31.16	31.16	31.16	32.48	32.48	32.48	32.48	32.48	32.48	32.48	32.48	32.48	32.48	40.91	40.91	40.91	40.91	40.91		
Φ20	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466		
Φ25	35.14	-	-	-	-	41.62	-	-	-	-	41.62	-	-	-	-	93.71	58.57	58.57	58.57	58.57		
Φ28	-	44.08	-	-	-	-	52.20	-	-	-	-	52.20	-	-	-	-	44.08	-	-	-		
Φ32	-	-	57.58	-	-	-	-	68.18	-	-	-	-	68.18	-	-	-	-	57.58	-	-		
Φ36	-	-	-	72.87	-	-	-	-	86.30	-	-	-	-	86.30	-	-	-	-	72.87	-		
Φ40	-	-	-	-	89.97	-	-	-	-	106.5	-	-	-	-	106.5	-	-	-	-	89.97		
ИТОГО КЛАССА А-ІІІ	123.4	132.3	145.8	161.1	178.2	145.7	156.3	172.2	190.4	210.6	139.1	149.7	165.7	183.8	204.1	223.6	232.5	246.0	261.3	278.4		
ВР-І ГОСТ 6727-80																						
Φ5	16.14	16.14	16.14	16.14	16.14	18.64	18.64	18.64	18.64	18.64	18.64	18.64	18.64	18.64	18.64	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062		
ИТОГО КЛАССА ВР-І	16.14	16.14	16.14	16.14	16.14	18.64	18.64	18.64	18.64	18.64	18.64	18.64	18.64	18.64	18.64	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062		
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ АРМАТУРНЫХ																						
	149.0	158.0	171.5	187.4	204.5	177.6	188.2	204.3	223.5	243.7	168.8	179.4	195.5	214.4	234.6	241.7	250.7	264.2	280.4	297.5		
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																						
АРМАТУРА КЛАССА																						
А-ІІІ ГОСТ 5781-82*																						
Φ16	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80		
ИТОГО КЛАССА А-ІІІ	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80		
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП2																						
ГОСТ 103-76*																						
-140X10	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88		
ИТОГО ГОСТ 103-76*	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88		
ИТОГО МАРКИ ВСТЗКП2	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	48.62	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88		
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ ЗАКЛАДНЫХ																						
	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	68.22	62.68	62.68	62.68	62.68	62.68		
ОБЩИЙ РАСХОД																						
	217.2	226.2	239.8	255.7	272.8	245.8	256.4	272.5	291.7	312.0	237.0	247.7	263.7	282.6	302.9	304.4	313.4	326.9	343.1	360.2		
																		1.020.1-3ПВ.4-2 ООРС				
																		197 9156/2				
																		ЛИСТ 11				

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
	1ДП 2 6.42 -1-П В	1ДП 2 6.42 -2-П В	1ДП 2 6.42 -3-П В	1ДП 2 6.42 -4-П В	1ДП 2 6.42 -5-П В	2ДП 3 2.42 -1-П В	2ДП 3 2.42 -2-П В	2ДП 3 2.42 -3-П В	2ДП 3 2.42 -4-П В	2ДП 3 2.42 -5-П В	1ДП 3 2.42 -1-П В	1ДП 3 2.42 -2-П В	1ДП 3 2.42 -3-П В	1ДП 3 2.42 -4-П В	1ДП 3 2.42 -5-П В	Д 12. 16-П В	Д 26. 16-П В	Д 30. 16-П В	Д 56. 16-П В	ДП 26 .16- ПВ
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				
АРМАТУРА КЛАССА																				
А-I ГОСТ 5781-82 *																				
Φ6	2.104	2.104	2.104	2.104	2.104	1.998	1.998	1.998	1.998	1.998	1.998	1.998	1.998	1.998	1.998	0.586	0.928	1.025	1.660	1.458
Φ8	1.302	1.357	1.413	0.474	0.474	2.742	2.813	2.884	1.109	1.109	2.174	2.245	2.316	1.109	1.109	-	-	-	-	-
Φ10	-	-	-	1.554	1.554	-	-	-	2.885	2.885	-	-	-	1.998	1.998	1.222	1.222	-	-	1.222
Φ12	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ16	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	1.089	-	-	-	-	-
ИТОГО КЛАССА А-I	6.466	6.521	6.577	7.191	7.191	5.829	5.900	5.971	7.081	7.081	5.261	5.332	5.403	6.193	6.193	1.808	2.150	1.025	1.660	2.680
АС-II ГОСТ 5781-82 *																				
Φ10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.222	-	-
Φ12	-	-	-	-	-	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971	-	-	-	1.972	-
Φ14	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	-	-	-	-	-
ИТОГО КЛАССА АС-II	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	5.071	5.071	5.071	5.071	5.071	5.071	5.071	5.071	5.071	5.071	-	-	1.222	1.972	-
А-III ГОСТ 5781-82 *																				
Φ6	14.74	14.74	14.74	14.74	14.74	23.95	23.95	23.95	23.95	23.95	17.07	17.07	17.07	17.07	17.07	5.007	10.96	12.19	22.65	13.70
Φ8	66.48	66.48	66.48	66.48	66.48	69.55	69.55	69.55	69.55	69.55	69.55	69.55	69.55	69.55	69.55	-	-	-	-	2.387
Φ16	40.91	40.91	40.91	40.91	40.91	35.67	35.67	35.67	35.67	35.67	35.67	35.67	35.67	35.67	35.67	16.79	25.51	28.16	44.45	33.74
Φ20	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	-	-	-	-	-
Φ25	93.71	58.57	58.57	58.57	58.57	137.3	92.94	92.94	92.94	92.94	137.3	92.94	92.94	92.94	92.94	-	-	-	-	36.99
Φ28	-	44.08	-	-	-	-	55.68	-	-	-	-	55.68	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ32	-	-	57.58	-	-	-	-	72.73	-	-	-	-	72.73	-	-	-	-	-	-	-
Φ36	-	-	-	72.87	-	-	-	-	92.05	-	-	-	-	92.05	-	-	-	-	-	-
Φ40	-	-	-	-	89.97	-	-	-	-	113.6	-	-	-	-	113.6	-	-	-	-	-
ИТОГО КЛАССА А-III	218.3	227.2	240.7	256.0	273.1	269.0	280.3	297.3	316.6	338.2	262.1	273.4	290.4	309.7	331.3	21.80	36.46	40.35	67.10	86.83
ВР-I ГОСТ 6727-80																				
Φ5	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062	3.981	7.445	8.952	17.07	4.826
ИТОГО КЛАССА ВР-I	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062	8.062	3.981	7.445	8.952	17.07	4.826
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ АРМАТУРНЫХ	235.9	244.9	258.5	274.4	291.5	287.9	299.3	316.4	336.8	358.4	280.5	291.8	309.0	329.1	350.7	27.59	46.06	51.55	87.81	94.33
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																				
АРМАТУРА КЛАССА																				
А-III ГОСТ 5781-82 *																				
Φ16	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80	9.281	16.48	16.48	27.27	14.68
ИТОГО КЛАССА А-III	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80	17.80	9.281	16.48	16.48	27.27	14.68
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЭКП2																				
ГОСТ 103-76*																				
-140X10	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	22.44	37.40	37.40	59.84	33.66
ИТОГО ГОСТ 103-76*	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	22.44	37.40	37.40	59.84	33.66
ИТОГО МАРКИ ВСТЭКП2	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	44.88	22.44	37.40	37.40	59.84	33.66
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ ЗАКЛАДНЫХ	62.68	62.68	62.68	62.68	62.68	62.68	62.68	62.68	62.68	62.68	62.68	62.68	62.68	62.68	62.68	31.72	53.88	53.88	87.11	48.34
ОБЩИЙ РАСХОД	298.6	307.6	321.2	337.1	354.2	350.6	362.0	379.1	399.5	421.1	343.2	354.5	371.6	391.3	413.3	59.31	99.93	105.4	174.9	142.7

198
9456/2

198
9456/2

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
	ДП 56 16- ПВ	Д 12. 29-П В	Д 26. 29-П В	Д 30. 29-П В	Д 55. 29-П В	ДП 26 .29- ПВ	ДП 56 .29- ПВ	ДПК 5 6.29 -ПВ	Д 12. 32-П В	Д 26. 32-П В	Д 30. 32-П В	Д 56. 32-П В	ДП 26 .32- ПВ	ДП 56 .32- ПВ	ДПК 5 6.32 -ПВ	Д 12. 38-П В	Д 24. 38-П В	Д 26. 38-П В	Д 30. 38-П В	ДП 26 .38- ПВ
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				
АРМАТУРА КЛАССА																				
ГОСТ 5781-82*																				
А-I																				
Φ6	2.166	0.928	1.270	1.367	2.002	2.202	2.861	2.983	0.977	1.318	1.416	2.051	2.251	2.910	2.934	1.123	1.416	1.465	1.563	2.397
Φ10	-	1.222	-	-	-	-	-	-	1.222	-	-	-	-	-	-	1.221	-	-	-	-
Φ12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.971	-	-
Φ16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ИТОГО КЛАССА А-I	2.166	2.150	1.270	1.367	2.002	2.202	2.861	2.983	2.199	1.318	1.416	2.051	2.251	2.910	2.934	3.433	2.505	4.525	2.652	3.486
АС-II																				
ГОСТ 5781-82 *																				
Φ10	-	-	-	-	-	1.222	-	-	-	-	-	-	1.222	-	-	1.222	1.221	-	-	1.221
Φ12	1.972	-	1.972	1.972	-	-	-	-	-	1.972	-	-	-	-	-	-	-	-	1.971	1.972
Φ14	-	-	-	-	-	-	4.420	4.420	-	-	3.100	-	-	-	-	-	3.100	3.100	3.100	-
Φ16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.420	4.420	-	-	-	-	-
Φ18	-	-	-	-	6.080	-	-	-	-	-	-	6.080	-	-	-	-	-	-	-	-
ИТОГО КЛАССА АС-II	1.972	-	1.972	1.972	6.080	1.222	4.420	4.420	-	1.972	3.100	6.080	1.222	4.420	4.420	1.222	4.321	3.100	5.071	3.193
А-III																				
ГОСТ 5781-82 *																				
Φ6	22.00	9.508	20.88	23.27	43.31	19.70	36.04	39.29	3.915	7.253	7.253	12.26	8.075	11.67	13.26	5.451	5.567	9.437	9.437	5.611
Φ8	2.387	-	-	-	-	9.144	9.144	9.144	11.91	28.43	33.15	63.82	39.20	62.79	68.64	14.28	31.27	34.11	39.77	55.06
Φ16	52.68	25.00	33.71	36.36	52.65	43.47	62.53	65.31	26.89	35.61	38.26	54.55	45.36	64.43	64.36	30.68	38.26	39.40	42.05	49.15
Φ20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466
Φ25	36.99	-	-	-	-	61.04	61.04	61.04	-	-	-	-	61.81	61.81	61.81	-	-	-	-	61.81
ИТОГО КЛАССА А-III	114.1	34.51	54.59	59.63	95.97	133.3	168.8	174.8	42.72	71.29	78.66	130.6	154.4	200.7	208.1	52.88	77.57	85.41	93.72	178.1
ВР-I																				
ГОСТ 6727-80																				
Φ5	12.53	7.150	13.30	15.62	28.77	6.964	21.94	22.77	7.386	13.92	16.36	30.22	7.314	23.01	23.89	9.068	16.54	16.75	19.54	8.871
ИТОГО КЛАССА ВР-I	12.53	7.150	13.30	15.62	28.77	6.964	21.94	22.77	7.386	13.92	16.36	30.22	7.314	23.01	23.89	9.068	16.54	16.75	19.54	8.871
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ АРМАТУРНЫХ	130.7	43.81	71.14	78.60	132.8	143.7	198.0	205.0	52.30	88.50	99.53	169.0	165.2	231.0	239.3	66.60	100.9	109.8	121.0	193.6
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																				
АРМАТУРА КЛАССА																				
ГОСТ 5781-82*																				
А-III																				
Φ16	27.27	14.96	22.16	22.16	32.96	20.36	32.96	32.96	17.80	25.00	25.00	35.80	23.20	35.80	35.80	17.80	25.00	25.00	25.00	23.20
ИТОГО КЛАССА А-III	27.27	14.96	22.16	22.16	32.96	20.36	32.96	32.96	17.80	25.00	25.00	35.80	23.20	35.80	35.80	17.80	25.00	25.00	25.00	23.20
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП2																				
ГОСТ 103-76*																				
-140X10	59.84	37.40	52.36	52.36	74.80	48.62	74.80	74.80	44.88	59.84	59.84	82.28	56.10	82.28	82.28	44.88	59.84	59.84	59.84	56.10
ИТОГО ГОСТ 103-76*	59.84	37.40	52.36	52.36	74.80	48.62	74.80	74.80	44.88	59.84	59.84	82.28	56.10	82.28	82.28	44.88	59.84	59.84	59.84	56.10
ИТОГО МАРКИ ВСТЗКП2	59.84	37.40	52.36	52.36	74.80	48.62	74.80	74.80	44.88	59.84	59.84	82.28	56.10	82.28	82.28	44.88	59.84	59.84	59.84	56.10
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ ЗАКЛАДНЫХ	87.11	52.36	74.52	74.52	107.8	68.98	107.8	107.8	62.68	84.84	84.84	118.1	79.30	118.1	118.1	62.68	84.84	84.84	84.84	79.30
ОБЩИЙ РАСХОД	217.8	96.17	145.7	153.1	240.6	212.7	305.7	312.8	115.0	173.3	184.4	287.1	244.5	349.1	357.4	129.3	185.8	194.6	205.8	272.9

Квартал № 1
УЛП КОРТ

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
	ДП 32 .38- ПВ															
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																
АРМАТУРА КЛАССА																
А-I ГОСТ 5781-82*																
Φ6	2.364															
Φ8	0.493															
Φ16	1.089															
ИТОГО КЛАССА А-I	3.946															
АС-II ГОСТ 5781-82*																
Φ10	1.221															
Φ12	1.972															
ИТОГО КЛАССА АС-II	3.193															
А-III ГОСТ 5781-82 *																
Φ6	10.36															
Φ8	54.99															
Φ16	45.80															
Φ20	2.466															
Φ25	94.79															
ИТОГО КЛАССА А-III	208.4															
ВР-I ГОСТ 6727-80																
Φ5	9.216															
ИТОГО КЛАССА ВР-I	9.216															
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ АРМАТУРНЫХ	224.8															
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																
АРМАТУРА КЛАССА																
А-III ГОСТ 5781-82*																
Φ16	23.20															
ИТОГО КЛАССА А-III	23.20															
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЭКП2																
ГОСТ 103-76*																
-140X10	56.10															
ИТОГО ГОСТ 103-76 *	56.10															
ИТОГО МАРКИ ВСТЭКП2	56.10															
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ ЗАКЛАДНЫХ	79.30															
ОБЩИЙ РАСХОД	304.1															

200

9156/2

1.020.1-3ПВ.4-3 ООРС

ЛИСТ
14