

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.030.1 - 1

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И
ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-0

СОСТАВ СЕРИИ. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ.
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских комплексов
ДИРЕКТОР ИН-ТА *В. П. Б. Лепский*
НАЧ. ОТДЕЛА *Б. Волынский*
ГЛ. КОНСТР. ОТДЕЛА *В. Шац*
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *А. Шанаурова*

ЦНИИПромзданий

ЗАМ. ДИРЕК. ИН-ТА *Г. Гликин*
НАЧ. ОТДЕЛА *Г. Смелянский*
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *А. Рудаков*

КИЕВЗНИИЭП

ЗАМ. ДИРЕК. ИН-ТА *А. Дмитриев*
НАЧ. ОТДЕЛА *Д. Борисенко*
ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ *А. Ковальчук*

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТБИЗНИИЭП

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИН-ТА *Б. Баркая*
ГЛ. КОНСТР. ПРОЕКТ. ОТД. *А. Чикобава*
НАЧ. ОТДЕЛА *Г. Турманидзе*
ГЛ. КОНСТР. ПРОЕКТА *Г. Осипов*

НИИЖБ Госстроя СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИН-ТА *Н. Корovin*
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТР.
ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ *Чиненков*
СТ. НАУЧ. СОТР. *А. Евдокимов*
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТР. *Б. Фидиппов*
ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ

НИИСФ

ДИРЕКТОР ИН-ТА *В. Дробозов*
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ *В. Клевчук*

УТВЕРЖДЕНЫ Госстроем СССР

ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 09.08 1984 г. №132

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 15.10.1984 г.

Обозначение		Наименование		Стр.
I.030.I-I.0-0	00	Содержание		2
	01	Состав серии		2
	1ПЗ	Пояснительная записка		3
	1НИ	Номенклатура панелей из легких бетонов		14
	2НИ	Номенклатура панелей из ячеистых бетонов.		51
	3НИ	Номенклатура карнизных панелей		70

I.030.I-I.0-0 00					
Нач. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ПРИГОРЕВ				1
Гл. конст.	ШАЦ				
ГИП	ШАНАЦРОВА				
ГИП	КОЧИН				

ТОРГОВО-БЮДЖЕТНЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ЦНИИЗП		

ФОРМАТ А4

Состав серии 1.030.I-I:

Выпуск 0-0. Состав серии. Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий. Рабочие чертежи.

выпуск 0-1. Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 2,8(3,0); 3,3; 3,6 и 4,2 м. Рабочие чертежи.

выпуск 0-2. Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 и 7,2 м (с факверком и без факверка). Рабочие чертежи.

выпуск 0-3. Материалы для проектирования стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи.

выпуск 0-4. Ведомости расхода материалов. Рабочие чертежи

выпуск 1-1. Панели из лёгких и ячеистых бетонов. Рабочие чертежи

выпуск 1-2. Панели из лёгких и ячеистых бетонов. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи.

выпуск 1-3. Панели из лёгких и ячеистых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

выпуск 2-1. Карнизные панели. Рабочие чертежи.

выпуск 3-1. Монтажные узлы стен многоэтажных зданий с высотами этажей 2,8(3,0); 3,3; 3,6 и 4,2 м. Рабочие чертежи.

выпуск 3-2. Монтажные узлы стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 и 7,2 м (с факверком и без факверка). Рабочие чертежи.

выпуск 3-3. Монтажные узлы стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи.

выпуск 4-1. Изделия соединительные стальные. Рабочие чертеж

выпуск 4-2. Стальные изделия элементов факверка.

Рабочие чертежи.

1.030. 1-1. 0-0 01

ИЧ. ОТА.	Болынский	<i>Болынский</i>
И. КОНТР.	Пригорев	<i>Пригорев</i>
ГЛ. КОНСТ.	Ш А Ц	<i>Ш А Ц</i>
ГИП	Шанаурова	<i>Шанаурова</i>
ГИП	Кочин	<i>Кочин</i>

СОСТАВ СЕРИИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		

Состав серии I.030.I-I:

Выпуск 0-0. Состав серии. Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий. Рабочие чертежи.

выпуск 0-1. Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 2,8(3,0); 3,3; 3,6 и 4,2 м. Рабочие чертежи.

выпуск 0-2. Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 и 7,2 м (с факверком и без факверка). Рабочие чертежи.

выпуск 0-3. Материалы для проектирования стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи.

выпуск 0-4. Ведомости расхода материалов. Рабочие чертежи.

выпуск 1-1. Панели из легких и ячеистых бетонов. Рабочие чертежи.

выпуск 1-2. Панели из легких и ячеистых бетонов. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи.

выпуск 1-3. Панели из легких и ячеистых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

выпуск 2-1. Карнизные панели. Рабочие чертежи.

выпуск 3-1. Монтажные узлы стен многоэтажных зданий с высотами этажей 2,8(3,0); 3,3; 3,6 и 4,2 м. Рабочие чертежи.

выпуск 3-2. Монтажные узлы стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 и 7,2 м (с факверком и без факверка). Рабочие чертежи.

выпуск 3-3. Монтажные узлы стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи.

выпуск 4-1. Изделия соединительные стальные. Рабочие чертежи.

выпуск 4-2. Стальные изделия элементов факверка. Рабочие чертежи.

19942 3

ФОРМАТ А4

Область применения.

Изделия серии предназначены для применения при строительстве общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.

При расчете изделий и соединений учитывались нагрузки соответствующие I-IV районам СССР по скоростному напору ветра по СНиП II-6-74.

Конструкция стен может применяться как в обычных условиях строительства, так и в районах с сейсмичностью 7-9 баллов.

Указания по применению стен в различных районах строительства приведены в выпусках О-1; О-2; О-3.

Наружные стеновые панели предназначены для эксплуатации в сухой, нормальной и влажной зонах влажности с условиями эксплуатации А и Б согласно СНиП II-3-79.

Панели из легких бетонов предназначены для эксплуатации при влажности внутреннего воздуха помещений до 75%, из ячеистых бетонов - до 60%.

При применении панелей для помещений с агрессивной средой в зависимости от материала панелей и степени воздействия агрессивной среды необходимо в каждом конкретном случае предусмотреть способ антикоррозийной защиты в соответствии с таблицей I. согласно требованиям главы СНиП II-28-73*

Таблица I

Относительная влажность воздуха помещений в %	Группа газов	Степень агрессивности воздействия сред	способы защиты и область применения	
			панелей из легких бетонов на пористых заполнителях	панелей из ячеистых бетонов по СН 277-80
60	А	неагрессивная	без защиты	защитное покрытие арматуры
	Б	неагрессивная	без защиты	защитное покрытие арматуры
	В	слабоагрессивная	фактурный слой из тяжелого бетона $\delta = 20$ мм. Защитное покрытие III группы	защитное покрытие арматуры и защитное покрытие поверхности бетона III группы

Продолжение табл. I

Относительная влажность воздуха помещений в %	группа газов	Степень агрессивного воздействия сред	способы защиты и область применения	
			панелей из легких бетонов на пористых заполнителях	панелей из ячеистых бетонов
60	Г	среднеагрессивная	фактурный слой из тяжелого бетона δ = 20мм. Защитное покрытие IV группы	не применяется
6I + 75	А	неагрессивная	без защиты	
	Б	слабоагрессивная	фактурный слой из тяжелого бетона δ = 20мм. Защитное покрытие III группы	
	В	среднеагрессивная	не применяется	
	Г	сильноагрессивная		

2. Конструкция панельных стен.

Номенклатура стеновых панелей состоит из рядовых панелей, рядовых панелей внутренних углов, простеночных, угловых панелей для наружных углов, простеночных панелей для внутренних углов, карнизных рядовых и карнизных панелей для наружных и внутренних углов зданий, цокольных типа ПСЦ и БЦ.

Панели настоящей серии предназначены для самонесущих и навесных стен каркасных зданий.

Панели стеновые запроектированы для шага колонн 3,0; 6,0; 7,2; 9,0 м и толщиной 200; 250; 300; 350 и 400 мм. Панели толщиной 200 мм предназначены только для промзданий при шаге колонн или стоек факверка 3,0 и 6,0 м. Цокольные панели типа ПСЦ и БЦ разработаны для 3,0; 3,6 и 6,0 м, карнизные панели - 3,0 м (6,0 м - для промзданий)

Цокольные панели типа ПСЦ применяются для решения стен подвалов (технического подполья), цокольные панели типа БЦ используются

				1.030.1-1.0-0 1ПЗ			
НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ			ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
Н. КОНТ.	ПРИГОРЕВ						
ТА КОНТ.	ШАЦ						
ГИП	ШАНАУРОВА						
ГИП	КОЧИН						
				СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ			
				Р 1 11			
				ОБЩЕОБЩАЯ ЗАДАЧА И ТЕХНИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКСЫ			

в зданиях с полами первого этажа по грунту.

Панели запроектированы из следующих материалов:

- легких бетонов на пористых заполнителях (керамзитобетон, пунгизитобетон, перлитобетон, аглопоритобетон, керамзитобетон на перлитовом вспученном песке) плотного строения со средней плотностью в сухом состоянии от 900 до 1200 кг/м³.

Допускается поризация пеной легких бетонов, предназначенных для стен зданий с относительной влажностью внутреннего воздуха помещений до 60% при шаге колонн 6,0м;

- автоклавных ячеистых бетонов средней плотностью в сухом состоянии $\gamma = 700 - 800 \text{ кг/м}^3$.

Панели марок ПЦ и БЦ изготавливаются только из керамзитобетона, пунгизитобетона и аглопоритобетона.

Расчетные характеристики бетонов приведены в таблице 2.

Таблица 2

№ пп	Расчетные характеристики	ячеистый бетон	легкий бетон
1	Проектная марка бетона	M35	M50
2	Сжатие осевое (кгс/см ²)	15	23
3	Растяжение осевое (кгс/см ²)	1,4	2,8
4	Начальный модуль упругости бетона при сжатии и растяжении E_0	25000	45000 - 75000

Начальные модули упругости приняты по СНиП II-2I-75 в зависимости от средней плотности бетона, взятой с учетом его эксплуатационной влажности по СНиП II-3-79*.

При применении бетонов, не указанных в настоящей серии, требуется согласование с институтом НИИЖБ Госстроя СССР.

Панели из легких бетонов имеют наружный и внутренний фактурные слои толщиной соответственно 20 и 15 мм. Слои выполняются из цементно-песчаного раствора со средней плотностью

$\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$, наружный - из раствора марки М100, внутренний - из марки М50.

При применении панелей в помещениях с агрессивной средой в проекте должны быть учтены указания по антикоррозийной защите кон-

струкций, приведенные в таблице I данного документа, при этом внутренний слой должен выполняться толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки М100.

В панелях марки ПЦ наружный фактурный слой выполняется толщиной 30 мм из раствора марки М100.

Проектная марка бетона и раствора фактурных слоев по морозостойкости назначается проектной организацией согласно требованиям главы СНиП II-2I-75.

Указания по применению изделий серии приведены в выпусках 0-I, 0-2, 0-3. Принцип маркировки панелей см. выпуски 0-I, I-I.

3. Выбор толщины панелей.

Толщина панелей определяется в зависимости от температурно-влажностного режима помещений и условий строительства по таблицам 3 + 9.

В конкретных проектах принятая конструкция наружных стеновых панелей должна отвечать экономически целесообразному сопротивлению теплопередаче R_0^* , определяемому исходя из условия обеспечения наименьших приведенных затрат в соответствии с п.2.15 главы СНиП II-3-79*.

4. Указания по отделке.

Для защиты стен от атмосферного увлажнения и придания им декоративного вида на наружные поверхности панели в заводских условиях наносятся отделочные и защитно-отделочные слои и покрытия в соответствии с рекомендациями, приведенными в таблицах IO и II.

При изготовлении панелей с наружными отделочными слоями следует руководствоваться: "Инструкцией по заводской отделке фасадных поверхностей железобетонных наружных стеновых панелей" (ИЖБ IOI-68, ВНИИ железобетон, Москва, 1969г.); "Указания по заводской отделке керамической плиткой железобетонных и бетонных наружных стеновых панелей и блоков" (СН 389-68) Госстроя СССР; "Временной инструкцией по заводской отделке и защите фасадных поверхностей стеновых панелей и блоков из ячеистых бетонов" (РСН-29-68) Госстроя СССР; "Временной инструкцией по заводской отделке стеновых панелей и блоков стеклянной плиткой" (И-30-69) Госстроя СССР; "Инструкцией по технологии отделки панелей декоративно-отделочными покрытиями пневматическим способом (ЦНИИЭП жилища, 1969г.).

Процессы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из ячеистого бетона в зависимости от температурно-влажностного режима и условий эксплуатации ограждения

Таблица 3

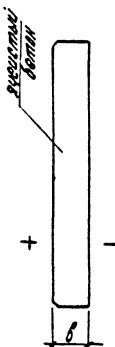
Эскиз поперечного сечения панели	Ячеистый бетон γ кг/м ³	Толщина панели δ , мм	Сопротивление теплопередаче R_0 м ² ·°C/Вт	Тепловая инерция D	$\Delta t_n = 10^\circ$			$\Delta t_n = 8^\circ$			$\Delta t_n = 12^\circ$			$\Delta t_n = 6^\circ$			$\Delta t_n = 7^\circ$		
					$\varphi = 50\%$			$\varphi = 50-60\%$			$\varphi = 45\%$			$\varphi = 50-60\%$			$\varphi = 60\%$		
					$t_{в}: 10^\circ\text{C}$	$t_{в}: 14^\circ\text{C}$	$t_{в}: 16^\circ\text{C}$	$t_{в}: 13^\circ\text{C}$	$t_{в}: 18^\circ\text{C}$	$t_{в}: 20^\circ\text{C}$	$t_{в}: 20^\circ\text{C}$	$t_{в}: 18^\circ\text{C}$	$t_{в}: 20^\circ\text{C}$	$t_{в}: 23^\circ\text{C}$	$t_{в}: 18^\circ\text{C}$	$t_{в}: 20^\circ\text{C}$	$t_{в}: 23^\circ\text{C}$		
При условии эксплуатации ограждения А (см. приложение 2 СНиП II-3-79*)																			
600	0,220 [0,190]	200	$\frac{1,086}{[1,237]}$	3,03	-60	-60	-60	-58	-55	-54	-60	-38	-35	-33	-47	-46	-42		
		250	$\frac{1,292}{[1,428]}$	3,79	—	—	—	-60	-60	-60	—	-49	-47	-44	-60	-59	-56		
		300	$\frac{1,52}{[1,761]}$	4,55	—	—	—	—	—	—	—	-60	-59	-56	—	—	—		
700	0,273 [0,235]	200	$\frac{1,209}{[1,333]}$	3,00	—	—	—	-46	-44	-42	-60	-29	-27	-24	-36	-34	-31		
		250	$\frac{1,081}{[1,218]}$	3,76	—	—	—	-59	-57	-55	—	-38	-36	-33	-48	-46	-43		
		300	$\frac{1,257}{[1,458]}$	4,52	—	—	—	-60	-60	-60	—	-48	-46	-43	-59	-57	-54		
800	0,235 [0,200]	200	$\frac{0,774}{[0,836]}$	2,93	-57	-53	-51	-37	-35	-33	-60	-22	-20	-17	-28	-27	-24		
		250	$\frac{0,928}{[1,077]}$	3,75	-60	-60	-60	-49	-47	-45	—	-30	-28	-25	-38	-36	-33		
		300	$\frac{1,082}{[1,254]}$	4,50	—	—	—	-59	-57	-55	—	-38	-36	-33	-48	-46	-43		
При условии эксплуатации ограждения Б (см. приложение 2 СНиП II-3-79*)																			
600	0,280 [0,22]	200	$\frac{0,944}{[1,093]}$	3,00	-60	-60	-60	-49	-47	-45	-60	-31	-29	-26	-39	-37	-34		
		250	$\frac{1,133}{[1,318]}$	3,76	—	—	—	-60	-60	-59	—	-41	-39	-36	-51	-49	-46		
		300	$\frac{1,332}{[1,547]}$	4,51	—	—	—	—	—	—	—	-52	-50	-47	-60	-60	-58		
700	0,313 [0,270]	200	$\frac{0,797}{[0,925]}$	3,03	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-24	-22	-19	-31	-29	-26		
		250	$\frac{0,894}{[1,108]}$	3,76	-60	-60	-60	-50	-48	-47	—	-32	-30	-27	-40	-38	-35		
		300	$\frac{1,115}{[1,297]}$	4,55	—	—	—	-60	-60	-58	—	-40	-38	-35	-50	-48	-45		
800	0,371 [0,320]	200	$\frac{0,696}{[0,808]}$	3,03	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-52	-18	-16	-13	-24	-22	-19		
		250	$\frac{0,832}{[0,947]}$	3,77	-60	-58	-56	-42	-40	-38	-60	-25	-23	-20	-33	-31	-28		
		300	$\frac{0,984}{[1,180]}$	4,53	—	-60	-60	-51	-49	-47	—	-32	-30	-27	-41	-39	-36		

ячеистый бетон

+

-

δ



1. Расчет сопротивления теплопередаче R_0 произведен в соответствии с требованиями п.п. 26 и 27. СНиП II-3-79*.
2. В скобках приведены значения R_0 в единицах, применявшихся ранее и подлежащих изъятию.
3. Расчетную зимнюю температуру наружного воздуха t° следует принимать по формуле 18.19 табл. 3 СНиП II-3-79, 01.01.82 для режимов эксплуатации (1,5-3-4) - среднюю температуру наиболее холодных суток.
4. Для ограждений с теплодынями инерцией $4 < D < 7$ - среднюю из средних температур наиболее холодных суток и пятидневки.

1.030.1-1.0-0 001/ПЗ

Лист
3

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из керамзитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации ограждения

Таблица 4

Зона поперечного сечения панели	Бетон $\gamma_{\text{бет}}/\text{Н/м}^3$ $\lambda_{\text{бет}}/\text{Вт/м}^\circ\text{C}$	Раствор $\gamma_{\text{р-р}}/\text{Н/м}^3$ $\lambda_{\text{р-р}}/\text{Вт/м}^\circ\text{C}$	Толщина панели δ , мм	Средняя температура поперечного сечения $t_{\text{ср}}$, $^\circ\text{C}$	Теплопроводность λ	$\Delta t_{\text{н}} = 10^\circ$			$\Delta t_{\text{н}} = 8^\circ$			$\Delta t_{\text{н}} = 12^\circ$			$\Delta t_{\text{н}} = 6^\circ$			$\Delta t_{\text{н}} = 7^\circ$		
						$\psi \text{ не менее } 50\%$			$\psi = 50 - 60\%$			$\psi = 45\%$			$\psi = 50 - 60\%$			$\psi = 60\%$		
						$t_{\text{в}} = 10^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 14^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 18^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 15^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 18^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 20^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 20^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 18^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 20^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 23^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 18^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 20^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 23^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 18^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 20^\circ\text{C}$
	$\gamma = 900$ $\lambda = \frac{0.285}{0.045}$	$\gamma = 1000$ $\lambda = \frac{0.330}{0.040}$	200	$\frac{0.774}{0.898}$	2.98	-57	-53	-51	-38	-35	-34	-60	—	—	—	—	—	-29	-27	-24
			250	$\frac{0.950}{1.102}$	3.70	-60	-60	-60	-50	-48	-45	—	-32	-30	-27	-40	-38	-35	—	—
			300	$\frac{1.128}{1.307}$	4.53	—	—	—	-60	-60	-58	—	-44	-39	-35	-51	-49	-46	—	—
			350	$\frac{1.300}{1.509}$	5.29	—	—	—	—	—	—	—	-50	-48	-45	-60	-58	-56	—	—
			400	$\frac{1.478}{1.715}$	6.06	—	—	—	—	—	—	—	-59	-57	-54	—	—	—	—	—
			200	$\frac{0.705}{0.817}$	2.95	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-54	—	—	—	-25	-23	-20	-34	-32
			250	$\frac{0.858}{1.005}$	3.69	-60	-60	-58	-44	-42	-40	-60	-25	-23	-20	-34	-32	-29	—	—
			300	$\frac{1.014}{1.175}$	4.47	—	—	—	-51	-52	-50	—	-35	-33	-30	-44	-42	-39	—	—
			350	$\frac{1.184}{1.391}$	5.23	—	—	—	-60	-60	-60	—	-43	-41	-38	-53	-51	-48	—	—
			400	$\frac{1.349}{1.530}$	6.01	—	—	—	—	—	—	—	-51	-49	-46	—	-60	-57	—	—
		$\gamma = 1100$ $\lambda = \frac{0.385}{0.030}$	200	$\frac{0.631}{0.731}$	2.87	-45	-41	-39	-28	-26	-24	-46	—	—	—	-20	-18	-15	—	—
			250	$\frac{0.759}{0.887}$	3.59	-58	-52	-50	-37	-35	-31	-59	-22	-20	-17	-28	-26	-23	—	—
			300	$\frac{0.891}{1.022}$	4.33	-60	-60	-60	-46	-44	-42	-60	-29	-27	-24	-36	-34	-31	—	—
			350	$\frac{1.022}{1.165}$	5.07	—	—	—	-55	-53	-51	—	-35	-33	-30	-44	-42	-39	—	—
		$\gamma = 1200$ $\lambda = \frac{0.440}{0.020}$	400	$\frac{1.181}{1.335}$	5.85	—	—	—	—	—	—	—	-42	-40	-37	-52	-50	-47	—	—
			200	$\frac{0.572}{0.655}$	2.80	-40	-36	-34	-24	-22	-20	-40	—	—	—	-17	-15	-12	—	—
			250	$\frac{0.688}{0.799}$	3.50	-50	-46	-44	-32	-30	-28	-52	-18	-16	-13	-24	-22	-19	—	—
			300	$\frac{0.804}{0.930}$	4.22	-60	-55	-54	-40	-38	-36	-60	-24	-22	-19	-31	-29	-26	—	—
			350	$\frac{0.916}{1.062}$	4.96	-60	-60	-60	-48	-45	-44	—	-30	-28	-25	-38	-36	-33	—	—
			400	$\frac{1.025}{1.183}$	5.81	—	—	—	-55	-53	-51	—	-36	-32	-29	-45	-43	-40	—	—

Примечания даны на листе 3

1.030.1-1.0-0 001/73

19942 7

Лист
4

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из керамзитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации в

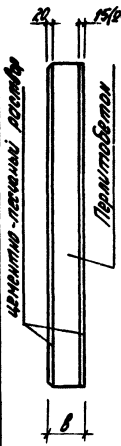
Таблица 5

Эквив. тепловое сечения панели	Бетон $\gamma_{\text{кп/м}^3}$ $\lambda_{\text{б/м}^2\text{с}}$	Ростов $\gamma_{\text{кп/м}^3}$ $\lambda_{\text{б/м}^2\text{с}}$	Толщина панели δ , мм	Теплотеплота $\mu_{\text{кп/м}^2}$ $\mu_{\text{кп/м}^2}$	Теплопроводность инерция D	$\Delta t_n = 10^\circ$			$\Delta t_n = 8^\circ$			$\Delta t_n = 12^\circ$	$\Delta t_n = 45^\circ$	$\Delta t_n = 55^\circ$	$\Delta t_n = 45^\circ$	$\Delta t_n = 6^\circ$			$\Delta t_n = 7^\circ$		
						У менее 50%			У=50-60%			У=45%	У=65%	У=70%	$У=75\%$	У=50-60%			У=60%		
						$t_8:10^\circ\text{C}$	$t_8:14^\circ\text{C}$	$t_8:16^\circ\text{C}$	$t_8:16^\circ\text{C}$	$t_8:18^\circ\text{C}$	$t_8:20^\circ\text{C}$	$t_8:20^\circ\text{C}$	$t_8:18^\circ\text{C}$	$t_8:20^\circ\text{C}$		$t_8:23^\circ\text{C}$	$t_8:18^\circ\text{C}$	$t_8:20^\circ\text{C}$	$t_8:23^\circ\text{C}$		
	$\gamma = 900$ $\lambda = 0.360$ $[0.310]$		200	$\frac{0.646}{[0.749]}$	2.30	-46	-42	-40	-29	-27	-25	-47	-19	-13							
			250	$\frac{0.765}{[0.917]}$	3.65	-58	-54	-52	-39	-37	-35	-60	-27	-20	-7	-	-	-	-24	-19	-10
			300	$\frac{0.925}{[1.073]}$	4.41	-60	-60	-60	-48	-46	-44	-	-35	-26	-13	-23	-21	-18	-30	-28	-25
			350	$\frac{1.063}{[1.233]}$	5.15	-	-	-	-58	-56	-54	-	-43	-32	-18	-30	-28	-25	-38	-36	-33
			400	$\frac{1.202}{[1.395]}$	5.89	-	-	-	-	-	-	-	-43	-32	-23	-38	-36	-33	-46	-44	-41
	$\gamma = 1000$ $\lambda = 0.410$ $[0.350]$		200	$\frac{0.595}{[0.690]}$	2.88	-42	-38	-36	-25	-23	-21	-42	-16	-10	-29	-45	-43	-40	-55	-53	-50
			250	$\frac{0.717}{[0.833]}$	3.62	-52	-48	-46	-34	-32	-30	-55	-23	-16	-5	-	-	-	-18	-16	-13
			300	$\frac{0.843}{[0.978]}$	4.37	-60	-59	-57	-43	-41	-39	-60	-30	-22	-10	-19	-17	-14	-26	-24	-21
			350	$\frac{0.963}{[1.119]}$	5.11	-60	-60	-60	-51	-49	-47	-	-37	-28	-15	-25	-25	-22	-33	-31	-28
			400	$\frac{1.088}{[1.263]}$	5.85	-	-	-	-60	-58	-56	-	-44	-34	-19	-32	-30	-27	-40	-38	-35
	$\gamma = 1100$ $\lambda = 0.465$ $[0.400]$		200	$\frac{0.546}{[0.633]}$	2.82	-38	-34	-32	-22	-20	-18	-37	-13	-8	-25	-39	-37	-34	-49	-47	-44
			250	$\frac{0.653}{[0.758]}$	3.56	-47	-43	-41	-29	-27	-25	-48	-20	-13	-3	-	-	-	-15	-13	-10
			300	$\frac{0.762}{[0.883]}$	4.29	-56	-52	-50	-37	-35	-33	-59	-26	-18	-8	-16	-14	-11	-22	-20	-17
			350	$\frac{0.868}{[1.008]}$	5.02	-60	-60	-60	-44	-42	-40	-60	-31	-23	-12	-21	-19	-14	-28	-26	-23
			400	$\frac{0.977}{[1.133]}$	5.75	-	-	-	-52	-50	-48	-	-38	-29	-16	-27	-25	-20	-34	-32	-29
	$\gamma = 1200$ $\lambda = 0.520$ $[0.450]$		200	$\frac{0.508}{[0.588]}$	2.79	-34	-30	-28	-19	-17	-15	-33	-11	-6	-20	-33	-31	-28	-41	-39	-36
			250	$\frac{0.603}{[0.700]}$	3.51	-42	-38	-36	-26	-24	-22	-43	-17	-11	-2	-	-	-	-13	-11	-8
			300	$\frac{0.700}{[0.812]}$	4.23	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-53	-22	-16	-6	-13	-11	-8	-19	-17	-14
			350	$\frac{0.795}{[0.922]}$	4.95	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-27	-20	-9	-19	-17	-14	-25	-23	-20
			400	$\frac{0.897}{[1.026]}$	5.57	-	-	-	-46	-44	-42	-	-33	-25	-13	-24	-22	-19	-30	-28	-25

Примечания даны на листе 3

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из перлитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации хранения и

Таблица 6

Земля поперечного сечения панели	Бетон γ кг/м ³ λ м/м·°C	Перлитобетон γ кг/м ³ λ м/м·°C	Толщина панели в мм	Плотность панели кг/м ³	Теплопроводность панели м/м·°C	$\Delta t_{н} = 10^{\circ}$			$\Delta t_{н} = 8^{\circ}$			$\Delta t_{н} = 12^{\circ}$			$\Delta t_{н} = 6^{\circ}$				
						φ менее 50%			$\varphi = 50-60\%$			$\varphi = 45\%$			$\varphi = 30-60\%$				
						$t_{в} = 10^{\circ}C$	$t_{в} = 14^{\circ}C$	$t_{в} = 16^{\circ}C$	$t_{в} = 16^{\circ}C$	$t_{в} = 18^{\circ}C$	$t_{в} = 20^{\circ}C$	$t_{в} = 20^{\circ}C$	$t_{в} = 18^{\circ}C$	$t_{в} = 16^{\circ}C$	$t_{в} = 18^{\circ}C$	$t_{в} = 20^{\circ}C$	$t_{в} = 22^{\circ}C$		
						в	в	в	в	в	в	в	в	в	в	в	в		
	$\gamma = 900$ $\lambda = 0.300$ [0.255]	$\gamma = 1000$ $\lambda = 0.330$ [0.280]	200	875	0.072	3.14	-58	-52	-50	-36	-34	-38	-50	-	-	-	-28	-26	-23
			250	881	0.069	4.00	-60	-60	-60	-48	-46	-44	-	-30	-28	-25	-38	-36	-33
			300	1.020	0.064	4.82	-	-	-	-60	-58	-56	-	-39	-37	-34	-48	-46	-43
			350	1.222	0.057	5.03	-	-	-	-	-60	-60	-	-48	-46	-43	-53	-51	-48
			400	1.424	0.052	6.51	-	-	-	-	-	-	-	-57	-55	-52	-	-	-
	$\gamma = 1100$ $\lambda = 0.376$ [0.280]		200	876	0.072	3.10	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-53	-	-	-	-25	-23	-20
			250	885	0.067	3.93	-60	-60	-60	-44	-42	-40	-60	-28	-26	-21	-34	-32	-29
			300	1.018	0.062	4.74	-60	-60	-60	-54	-52	-50	-60	-35	-33	-30	-44	-42	-38
			350	1.165	0.055	5.67	-	-	-	-60	-60	-60	-	-43	-41	-38	-53	-51	-48
			400	1.319	0.050	6.53	-	-	-	-	-	-	-	-51	-49	-46	-60	-50	-57
	$\gamma = 1100$ $\lambda = 0.385$ [0.330]		200	876	0.072	3.05	-45	-41	-39	-28	-26	-24	-45	-	-	-	-20	-18	-15
			250	882	0.067	3.87	-58	-52	-50	-37	-35	-33	-59	-22	-20	-17	-28	-26	-23
			300	1.021	0.062	4.68	-60	-60	-60	-46	-44	-42	-60	-29	-27	-24	-35	-34	-31
			350	1.221	0.055	5.49	-	-	-	-55	-53	-51	-	-35	-33	-30	-44	-42	-38
			400	1.423	0.050	6.51	-	-	-	-	-	-	-	-42	-40	-37	-52	-50	-45
	$\gamma = 1200$ $\lambda = 0.440$ [0.360]		200	877	0.072	3.01	-39	-35	-33	-23	-21	-19	-40	-	-	-	-17	-15	-12
			250	888	0.068	3.80	-50	-46	-42	-32	-30	-28	-52	-18	-16	-13	-24	-22	-19
			300	1.021	0.062	4.58	-60	-56	-54	-40	-38	-36	-60	-24	-22	-19	-31	-29	-26
			350	1.221	0.055	5.37	-	-	-60	-47	-45	-43	-	-30	-28	-25	-38	-36	-31
			400	1.423	0.050	5.98	-	-	-	-55	-53	-51	-	-35	-33	-30	-44	-42	-39

Примечания даны на листе 3.

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из перлитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации ограждения Б

Таблица 1

Эскиз поперечного сечения панели	Бетон, γ кг/м ³ λ Вт/м·°C	Портланд-цемент, γ кг/м ³ λ Вт/м·°C	Толщина панели в, мм	Средняя температура поверхности панели $t_{\text{ср}}$, °C	Толщина панели в, мм	$\Delta t_{\text{н}} = 10^\circ$			$\Delta t_{\text{н}} = 8^\circ$			$\Delta t_{\text{н}} = 12^\circ$	$\Delta t_{\text{н}} = 15^\circ$	$\Delta t_{\text{н}} = 18^\circ$	$\Delta t_{\text{н}} = 6^\circ$			$\Delta t_{\text{н}} = 7^\circ$				
						Умнее 50%			$\varphi = 50-60\%$			$\varphi = 45\%$	$\varphi = 55\%$	$\varphi = 70\%$	$\varphi = 15\%$	$\varphi = 50-60\%$			$\varphi = 60\%$			
						$t_{\text{в}} = 10^\circ$	$t_{\text{в}} = 14^\circ$	$t_{\text{в}} = 18^\circ$	$t_{\text{в}} = 16^\circ$	$t_{\text{в}} = 18^\circ$	$t_{\text{в}} = 20^\circ$	$t_{\text{в}} = 20^\circ$	$t_{\text{в}} = 18^\circ$	$t_{\text{в}} = 16^\circ$	$t_{\text{в}} = 18^\circ$	$t_{\text{в}} = 20^\circ$	$t_{\text{в}} = 22^\circ$	$t_{\text{в}} = 18^\circ$	$t_{\text{в}} = 20^\circ$	$t_{\text{в}} = 22^\circ$		
	$X=900$ $\gamma=2,955$ $\lambda=0,305$	$\lambda=0,305$	200	0,654 [0,758]	3,0	-47	-43	-41	-29	-27	-25	-48	19	-13	-8	—	—	—	-22	-20	-17	
			250	0,795 [0,921]	3,02	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-28	-20	-13	-23	-21	-18	-30	-28	-25	
			300	0,935 [1,082]	4,74	-80	-80	-80	-49	-47	-45	-60	-36	-27	-19	-31	-29	-26	-39	-37	-34	
			350	1,074 [1,245]	5,60	—	—	—	-59	-57	-55	—	-44	-33	-24	-38	-36	-33	-47	-45	-42	
	$Y=1000$ $\gamma=2,955$ $\lambda=0,305$	$\lambda=0,305$	400	1,219 [1,435]	6,48	—	—	—	—	—	—	—	-52	-40	-30	-45	-43	-40	-55	-54	-51	
			200	0,628 [0,748]	3,08	-44	-40	-38	-27	-25	-23	-45	-17	-12	-6	—	—	—	-20	-18	-15	
			250	0,747 [0,869]	3,89	-55	-51	-49	-36	-34	-32	-58	-25	-18	-11	-21	-19	-16	-28	-26	-23	
			300	0,878 [1,023]	4,70	-80	-80	-80	-45	-43	-41	-60	-33	-24	-17	-28	-26	-23	-35	-34	-31	
	$Z=1100$ $\gamma=2,955$ $\lambda=0,305$	$\lambda=0,305$	350	1,010 [1,172]	5,60	—	—	—	-54	-52	-50	—	-40	-30	-21	-35	-33	-30	-43	-41	-38	
			400	1,140 [1,323]	6,42	—	—	—	-60	-60	-59	—	-47	-37	-27	-41	-39	-36	-51	-49	-46	
			200	0,589 [0,694]	3,06	-39	-35	-33	-23	-21	-19	-39	-14	-9	-4	—	—	—	-18	-14	-11	
			250	0,677 [0,788]	3,86	-49	-45	-43	-31	-29	-27	-61	-21	-14	-9	—	—	—	-18	-14	-11	
		$X=900$ $\gamma=2,955$ $\lambda=0,305$	$\lambda=0,305$	300	0,791 [0,918]	4,68	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-28	-20	-13	-23	-21	-18	-30	-28	-25
				350	0,904 [1,049]	5,50	-80	-80	-80	-46	-44	-42	—	-33	-25	-17	-29	-27	-24	-37	-35	-32
				400	1,016 [1,179]	6,34	—	—	—	-55	-53	-51	—	-40	-31	-22	-35	-33	-30	-44	-42	-39
				200	0,521 [0,605]	3,03	-35	-31	-29	-20	-18	-16	-35	-12	-7	-2	—	—	—	-14	-12	-9
		$Y=1000$ $\gamma=2,955$ $\lambda=0,305$	$\lambda=0,305$	250	0,621 [0,721]	3,82	-44	-40	-38	-27	-25	-23	-45	-18	-12	-6	-14	-12	-9	-20	-18	-15
				300	0,722 [0,838]	4,62	-53	-49	-47	-34	-32	-30	-55	-23	-17	-10	-20	-18	-15	-25	-24	-21
				350	0,822 [0,957]	5,42	-60	-57	-55	-41	-39	-37	-60	-29	-21	-14	-25	-23	-20	-32	-30	-27
				400	0,922 [1,070]	6,22	—	—	-60	-48	-46	-44	—	-35	-26	-18	-30	-28	-25	-36	-36	-33

Примечания даны на листе 3

1.030.1-1.0-0 001/73

19942 10

ФОРМАТ А3

Лист

74

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из асбестоцементобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации в нормальных условиях

Ταβλινά 8

Значения поперечного сечения пачки		Бетон $\gamma_{\text{бт}}$ кг/м ³ λ Вт/м·°C	Россыб $\gamma_{\text{рл}}$ кг/м ³ λ Вт/м·°C	Пачка толщина δ мм	Температура поверхности пачки $t_{\text{п}}$ °C	$\Delta t_{\text{н}} = 10^\circ$			$\Delta t_{\text{н}} = 8^\circ$			$\Delta t_{\text{н}} = 12^\circ$			$\Delta t_{\text{н}} = 6^\circ$			$\Delta t_{\text{н}} = 7^\circ$			
						γ не менее 50%			$\gamma = 50-60\%$			$\gamma = 45\%$			$\gamma = 50-60\%$			$\gamma = 60\%$			
						$t_{\text{б}}=10^\circ\text{C}$	$t_{\text{б}}=14^\circ\text{C}$	$t_{\text{б}}=16^\circ\text{C}$	$t_{\text{б}}=16^\circ\text{C}$	$t_{\text{б}}=18^\circ\text{C}$	$t_{\text{б}}=20^\circ\text{C}$	$t_{\text{б}}=20^\circ\text{C}$	$t_{\text{б}}=18^\circ\text{C}$	$t_{\text{б}}=20^\circ\text{C}$	$t_{\text{б}}=23^\circ\text{C}$	$t_{\text{б}}=18^\circ\text{C}$	$t_{\text{б}}=20^\circ\text{C}$	$t_{\text{б}}=23^\circ\text{C}$	$t_{\text{б}}=18^\circ\text{C}$	$t_{\text{б}}=20^\circ\text{C}$	
						Вт	Вт	Вт	Вт	Вт	Вт	Вт	Вт	Вт	Вт	Вт	Вт	Вт	Вт	Вт	Вт
	$\gamma = 900$ $\lambda = \frac{0.240}{(0.200)}$	200	249	-50	-46	-44	-32	-30	-28	-52	-	-	-24	-22	-19	-	-	-	-		
				-60	-59	-57	-42	-40	-38	-60	-26	-24	-21	-33	-31	-28	-	-	-	-	
				-80	-80	-80	-52	-50	-48	-	-33	-31	-28	-41	-39	-36	-	-	-	-	
				-	-	-	-80	-80	-58	-	-44	-39	-36	-51	-49	-46	-	-	-	-	
	$\gamma = 1000$ $\lambda = \frac{0.380}{(0.380)}$	200	271	271	-44	-40	-38	-28	-26	-24	-45	-	-	-21	-19	-16	-	-	-	-	
					-56	-52	-50	-37	-35	-33	-59	-22	-20	-17	-28	-26	-23	-	-	-	-
					-60	-60	-60	-46	-44	-42	-60	-30	-28	-23	-36	-34	-31	-	-	-	-
					-	-	-	-55	-53	-51	-	-35	-33	-30	-44	-42	-39	-	-	-	-
	$\gamma = 1800$ $\lambda = \frac{0.76}{(0.65)}$	200	5.57	5.57	-80	-80	-80	-59	-	-42	-40	-37	-52	-50	-47	-	-	-	-	-	
					-41	-37	-25	-25	-23	-21	-41	-	-	-18	-16	-13	-	-	-	-	-
					-51	-47	-45	-33	-31	-29	-53	-19	-17	-14	-25	-23	-20	-	-	-	-
					-60	-56	-54	-41	-39	-37	-60	-25	-23	-20	-32	-30	-27	-	-	-	-
	$\gamma = 1100$ $\lambda = \frac{0.430}{(0.370)}$	200	5.49	5.49	-	-	-	-57	-55	-53	-	-37	-35	-32	-46	-44	-41	-	-	-	
					-37	-33	-31	-22	-20	-18	-37	-	-	-15	-13	-10	-	-	-	-	-
					-46	-42	-40	-29	-27	-25	-48	-16	-14	-11	-22	-20	-17	-	-	-	-
					-55	-51	-49	-37	-35	-33	-58	-22	-20	-17	-28	-26	-23	-	-	-	-
	$\gamma = 1200$ $\lambda = \frac{0.480}{(0.410)}$	200	4.78	4.78	-80	-80	-80	-59	-57	-55	-58	-22	-20	-17	-28	-26	-23	-	-	-	
-80					-80	-80	-59	-57	-55	-58	-22	-20	-17	-28	-26	-23	-	-	-	-	
-80					-80	-80	-59	-57	-55	-58	-22	-20	-17	-28	-26	-23	-	-	-	-	
-80					-80	-80	-59	-57	-55	-58	-22	-20	-17	-28	-26	-23	-	-	-	-	

Примечания даны на листе 3

4.030.1-1.0-0 00473

11457

8

Пределы допустимых температур морозного воздуха при применении бетона из силикатного песка
в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации Б

Таблица 9

Значения температурного режима бетона	Бетон	Формы	Толщина панели	Температура воздуха	Температура бетона	$\Delta t_n = 10^\circ$				$\Delta t_n = 5^\circ$				$\Delta t_n = 5^\circ$				$\Delta t_n = 5^\circ$			
						Уменьш 50%				У = 50-60%				У = 45%				У = 40%			
						У = 10%				У = 10%				У = 10%				У = 10%			
						У = 10%				У = 10%				У = 10%				У = 10%			
	$r = 900$ $R = 0.335$ $R = 0.340$		200	0.804 [0.703]	2.45	-42	-38	-35	-26	-24	-22	-43	-17	-14	-5	—	—	—	-19	-17	-14
				0.731 [0.650]	3.08	-52	-48	-45	-35	-33	-31	-57	-24	-17	-14	-21	-19	-16	-27	-25	-22
				0.657 [0.597]	3.68	-60	-50	-59	-44	-42	-40	-60	-31	-23	-16	-27	-25	-22	-33	-33	-30
				0.581 [0.495]	4.32	—	—	—	-53	-51	-49	—	-38	-29	-21	-34	-32	-29	-42	-40	-37
	$r = 1000$ $R = 0.440$ $R = 0.380$		200	0.710 [0.617]	5.54	—	—	—	-60	-58	-58	—	-46	-35	-26	-40	-38	-35	-50	-48	-45
				0.632 [0.550]	2.68	-39	-35	-33	-23	-21	-19	-39	-14	-9	-4	—	—	—	-16	-14	-11
				0.575 [0.489]	3.38	-49	-45	-43	-31	-29	-27	-51	-21	-15	-9	-18	-16	-13	-23	-21	-18
				0.503 [0.417]	4.07	-59	-55	-53	-40	-38	-36	-60	-28	-20	-13	-23	-21	-18	-30	-28	-25
	$r = 1200$ $R = 0.533$ $R = 0.460$		200	0.619 [0.513]	5.47	—	—	—	-55	-53	-51	—	-40	-31	-22	-35	-33	-30	-44	-42	-39
				0.587 [0.513]	2.72	-38	-32	-30	-21	-19	-17	-35	-12	-7	-3	—	—	—	-14	-12	-9
				0.530 [0.457]	3.43	-45	-41	-39	-28	-26	-24	-46	-18	-12	-7	-15	-13	-10	-21	-19	-16
				0.471 [0.389]	4.44	-54	-50	-48	-35	-33	-31	-56	-24	-17	-14	-20	-18	-15	-27	-25	-22
$r = 1200$ $R = 0.540$ $R = 0.460$			200	0.535 [0.457]	4.75	-60	-58	-56	-42	-40	-38	-60	-30	-22	-14	-25	-23	-20	-33	-31	-28
				0.494 [0.407]	5.45	—	—	—	-49	-47	-45	—	-36	-27	-19	-31	-29	-26	-39	-37	-34
				0.501 [0.430]	2.67	-34	-30	-28	-19	-17	-15	-33	-14	-6	-2	—	—	—	-13	-14	-13
				0.459 [0.370]	3.37	-41	-37	-35	-25	-23	-21	-42	-16	-10	-5	-13	-14	-9	-18	-16	-19
			200	0.486 [0.396]	4.04	-49	-45	-43	-32	-30	-28	-51	-24	-16	-8	-18	-16	-13	-24	-22	-25
				0.432 [0.347]	4.75	-58	-54	-52	-38	-36	-34	-60	-27	-19	-12	-23	-24	-18	-30	-28	-30
				0.473 [0.387]	5.39	—	—	—	-45	-43	-41	—	-32	-24	-16	-28	-26	-23	-35	-33	-30
				0.415 [0.327]	5.39	—	—	—	-45	-43	-41	—	-32	-24	-16	-28	-26	-23	-35	-33	-30

Примечания даны по листу 3

1.032.1-1.0-0 004173

19942 12 ФОРМАТ А3

Рекомендуемые виды наружных отделок для стеновых панелей из ячеистых бетонов

Таблица 10

№ п/п	Вид отделки	Процент заполнения поверхности изделия	Толщина защитно-отделочного слоя или покрытия не более, мм	Период отделки панелей	Примечание
1	Цветные поризованные растворы объемным весом $1200 \div 1400 \text{ кг/м}^3$ марок 50, 75, 100 с гладкой или рельефной поверхностью	100	15	В процессе формования	Получение рельефной поверхности достигается укладкой на дно формы рельефных матриц или рельефообразующих материалов, либо после автоклавной обработки механической обработкой поверхности
2	Каменные дробленые материалы фракции до 10-20 мм и неглазурованные керамические плитки размером $21 \times 21 \text{ мм}$, $45 \times 45 \text{ мм}$ по ячеистому бетону с последующей гидрофобизацией кремнийорганической жидкостью ГЖС-34. Размер швов для плитки $21 \times 21 \text{ мм}$ - 5 мм, для плитки 45×45 - 15 мм	70	10 5		Без промежуточного поризованного слоя неглазурованную керамическую плитку можно применять только по ячеистому бетону на газонагревателях
3	Каменные дробленые материалы фракции до 20 мм и неглазурованные керамические материалы по цветному поризованному раствору объемным весом $1200 \div 1400 \text{ кг/м}^3$, марки 75-100	50	25-20		
4	Прикатка "горбуши" с гладкой или рельефной поверхностью	100	20		Прикатанная поверхность может быть рельефной, цветной и присыпанной каменными материалами
5	Декоративная каменная крошка на полимерных связующих	100	2	После распушки	Стиролбутадиеновая краска (СКБ-65), каменная крошка фракции 0,3-2,5 мм. Состав 1:3 наносится пневматическим способом
6	Полимерцементное покрытие	100	2		Для получения шероховатой поверхности в состав красок следует вводить наполнитель фракцией до 2 мм
7	Покрытие полимерной краской "Невская"	100	2		
8	Краски стиролбутадиеновые КЧ-112	100	2		
9	Краски поливинилацетатные ВА-17	100	2		
10	Краски поливинилацетатные ПВАЦ	100	2		
11	Краски цементно-перхлорвиниловые ЦПХВ	100	2		
12	Краски на основе хлорсульфированного полиэтилена ХСПЗ				

1.030.1-1 0-0 1 ПЗ

Лист
10

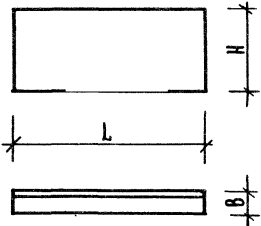
Таблица 11

Рекомендуемые виды наружных отделок для стеновых панелей из легких бетонов

№ п/п	Вид отделки	Толщина защитно-отделочного слоя или покрытия, мм	Период отделки панели	Примечание
1	Облицовка керамической глазурованной и неглазурованной плиткой размером 21×21 мм и 46×46 мм, укладываемой на подстилающий слой цементно-песчаного раствора не ниже марки 50 с шириной шва между плитками соответственно не менее 4 мм	не менее 20	В процессе формирования	По условиям трещиностойкости для панелей толщиной 200 мм отделку керамической и стеклянной плиткой не применять
2	Облицовка стеклянной плиткой размером 21×21 мм, укладываемой на подстилающий слой цементно-песчаного раствора, марка не ниже 200 с шириной шва между плитками не менее 4 мм			Облицовку стеклянной плиткой разрешается применять только в зданиях с сухим и нормальным режимом помещений
3	Дроблеными каменными; естественными и искусственными материалами фракцией 10-20 мм с подстилающим раствором марки не ниже 75			
4	Образование декоративной отделки путем вскрытия заполнителя декоративного бетона распыленной струей воды			
5	Рельефная поверхность цементно-песчаного раствора, получаемая укладкой на дно формы рельефных матриц			
6	Декоративная каменная крошка на полимерных связующих	2	После распылки	Стироладвиеновая краска (СКС-63), каменная крошка фракции 0,3+2,5 мм. Состав 1:3 наносится пневматическим способом
7	Полимерцементное покрытие	2	После распылки	Для получения шероховатой поверхности в состав красок следует вводить наполнитель фракцией до 2 мм
8	Покрытие полимерной краской „небская“			
9	Окраска цементно-перхлорвиниловыми красками ЦПХВ			
10	Окраска гладкой или рельефной поверхности стироладвиеновыми красками К4-112			
11	Окраска поливинилацетатными красками ВА-17			
12	Рельефная поверхность, получаемая обработкой ее механическими инструментами, сжатым воздухом с песком			—

1.030.1-1 0-0 1пз

Лист
49

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			масса изделий, т			
			L	H	B	из бетона на пористых заполнителях			
						при плотности бетона, кг/м³			
						900	1000	1100	1200
	ПС 30.6.2,5-6.А-	1.030.1-1.1-1 01	2980	585	250	0,54	0,58	0,63	0,67
	ПС 30.6.3,0-6.А-	- 01			300	0,63	0,69	0,74	0,79
	ПС 30.6.3,5-6.А-	- 02			350	0,73	0,79	0,86	0,92
	ПС 30.6.4,0-6.А-	- 03			400	0,82	0,80	0,98	1,04
	ПС 30.9.2,0-6.А-	- 04	2980	885	200	0,66	0,71	0,76	0,82
	ПС 30.9.2,5-6.А-	- 05			250	0,80	0,87	0,94	1,01
	ПС 30.9.3,0-6.А-	- 06			300	0,94	1,03	1,11	1,20
	ПС 30.9.3,5-6.А-	- 07			350	1,10	1,20	1,30	1,38
	ПС 30.9.4,0-6.А-	- 08			400	1,24	1,36	1,46	1,57
	ПС 30.12.2,0-6.А-	- 09	2980	1185	200	0,87	0,94	1,01	1,10
	ПС 30.12.2,5-6.А-	- 10			250	1,06	1,15	1,25	1,34
	ПС 30.12.3,0-6.А-	- 11			300	1,25	1,37	1,48	1,60
	ПС 30.12.3,5-6.А-	- 12			350	1,45	1,59	1,72	1,86
	ПС 30.12.4,0-6.А-	- 13			400	1,65	1,80	1,96	2,10
	ПС 30.13.2,5-6.А-	1.030.1-1.1-1 02	2980	1285	250	1,15	1,25	1,34	1,46
	ПС 30.13.3,0-6.А-	- 01			300	1,36	1,48	1,60	1,73
	ПС 30.13.3,5-6.А-	- 02			350	1,57	1,72	1,86	2,01
	ПС 30.13.4,0-6.А-	- 03			400	1,78	1,95	2,12	2,28
	ПС 30.15.2,5-6.А-	1.030.1-1.1-1 03	2980	1485	250	1,33	1,44	1,55	1,69
	ПС 30.15.3,0-6.А-	- 01			300	1,56	1,71	1,85	2,01
	ПС 30.15.3,5-6.А-	- 02			350	1,81	1,98	2,15	2,32
	ПС 30.15.4,0-6.А-	- 03			400	2,05	2,25	2,44	2,64
	ПС 30.18.2,0-6.А-	- 04	1785	200	1,30	1,42	1,52	1,65	

нач. отд.	ВОЛЫНСКИЙ		
н. контр.	ЛЕОНТЬЕВА		
т.а. контр.	ШАЦ		
г.и.п.	ШАНУРОВА		
проверил	КОЧИН		
разраб.	КАШЕЛКИНА		

1.030.1-1.0-0 1 ИИ

Номенклатура
панелей из
легких бетонов

Станд. лист		Листов
Р	1	37
УНИИЭП		ГОРОВО- БЫТОВОЕ ЗАНИМ ГОРОВО- БЫТОВОЕ КОМПЛЕКС

КОПИРОВАЛ

19942 15 ФОРМАТ А3

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			масса изделия, т			
						из бетонов на пористых заполнителях			
						при плотности бетонов, кг/м ³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
см. лист 1	ПС 30. 18. 2,5 - 6. А -	1. 030. 1-1. 1-1 03 -05	2980	1785	250	1,60	1,74	1,87	2,03
	ПС 30. 18. 3,0 - 6. А -	-06			300	1,89	2,05	2,22	2,41
	ПС 30. 18. 3,5 - 6. А -	-07			350	2,17	2,37	2,57	2,79
	ПС 30. 18. 4,0 - 6. А -	-08			400	2,47	2,70	2,93	3,17
	ПС 30. 21. 2,5 - 6. А -	-09		2085	250	1,87	2,03	2,19	2,36
	ПС 30. 21. 3,0 - 6. А -	-10			300	2,20	2,39	2,59	2,81
	ПС 30. 21. 3,5 - 6. А -	-11			350	2,53	2,76	3,00	3,26
	ПС 30. 21. 4,0 - 6. А -	-12			400	2,88	3,15	3,42	3,69
	ПС 60. 6. 2,5 - 6. А -	1. 030. 1-1. 1-1 04	5980	585	250	1,08	1,17	1,27	1,34
	ПС 60. 6. 3,0 - 6. А -	-01			300	1,27	1,39	1,50	1,59
	ПС 60. 6. 3,5 - 6. А -	-02			350	1,46	1,60	1,73	1,84
	ПС 60. 6. 4,0 - 4. А -	-03			400	1,66	1,81	1,97	2,09
	ПС 60. 6. 4,0 - 6. А -	-04		885		1,67	1,82	1,98	2,10
	ПС 60. 9. 2,0 - 2. А -	-05				1,31	1,42	1,52	1,64
	ПС 60. 9. 2,0 - 4. А -	-06			200	1,33	1,44	1,54	1,65
	ПС 60. 9. 2,0 - 6. А -	-07				1,54	1,45	1,55	1,67
	ПС 60. 9. 2,5 - 2. А -	-08				1,60	1,74	1,87	2,02
	ПС 60. 9. 2,5 - 4. А -	-09			250	1,61	1,75	1,88	2,03
	ПС 60. 9. 2,5 - 6. А -	-10				1,62	1,76	1,89	2,04
	ПС 60. 9. 3,0 - 6. А -	-11			300	1,91	2,07	2,24	2,41
	ПС 60. 9. 3,5 - 6. А -	-12			350	2,19	2,39	2,59	2,78
	ПС 60. 9. 4,0 - 6. А -	-13			400	2,48	2,71	2,94	3,16
	ПС 60. 12. 2,0 - 2. А -	1. 030. 1-1. 1-1. 05		1185	200	1,74	1,88	2,02	2,20
	ПС 60. 12. 2,0 - 4. А -	-01				1,76	1,90	2,04	2,22

1. 030. 1-1. 0-01 ИИ

лист
2

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			масса изделия, т			
			L	H	B	из бетонов и пористых заполнителей			
						при плотности бетонов, кг/м³			
						900	1000	1100	1200
см. лист 1	ПС 60. 12. 2,0 - 6,А-	1.030. 1-1. 1-1 05-02	5980	1185	200	1,78	1,92	2,06	2,23
	ПС 60. 12. 2,5 - 3,А-	- 03			250	2,12	2,31	2,49	2,71
	ПС 60. 12. 2,5 - 5,А-	- 04				2,13	2,32	2,50	2,71
	ПС 60. 12. 2,5 - 6,А-	- 05				2,15	2,34	2,52	2,73
	ПС 60. 12. 3,0 - 3,А-	- 06			300	2,51	2,73	2,96	3,21
	ПС 60. 12. 3,0 - 6,А-	- 07				2,52	2,74	2,98	3,21
	ПС 60. 12. 3,5 - 6,А-	- 08			350	2,90	3,18	3,44	3,72
	ПС 60. 12. 4,0 - 6,А-	- 09			400	3,29	3,60	3,91	4,22
	ПС 60. 13. 2,5 - 2,А-	- 10		1285	250	2,30	2,50	2,70	2,93
	ПС 60. 13. 2,5 - 5,А-	- 11				2,31	2,51	2,71	2,94
	ПС 60. 13. 2,5 - 6,А-	- 12				2,33	2,53	2,73	2,95
	ПС 60. 13. 3,0 - 3,А-	- 13			300	2,71	2,96	3,20	3,48
	ПС 60. 13. 3,0 - 6,А-	- 14				2,72	2,98	3,22	3,49
	ПС 60. 13. 3,5 - 6,А-	- 15			350	3,15	3,44	3,73	4,03
	ПС 60. 13. 4,0 - 6,А-	- 16			400	3,56	3,90	4,23	4,57
	ПС 60. 15. 2,0 - 2,А-	1.030. 1-1. 1-1 06	5980	1485	200	2,17	2,35	2,52	2,76
	ПС 60. 15. 2,0 - 3,А-	- 01				2,19	2,37	2,54	2,77
	ПС 60. 15. 2,0 - 4,А-	- 02				2,20	2,38	2,55	2,78
	ПС 60. 15. 2,0 - 6,А-	- 03				2,25	2,43	2,60	2,82
	ПС 60. 15. 2,5 - 2,А-	- 04			250	2,66	2,89	3,12	3,39
	ПС 60. 15. 2,5 - 5,А-	- 05				2,67	2,90	3,13	3,41
	ПС 60. 15. 2,5 - 6,А-	- 06				2,69	2,92	3,15	3,41
	ПС 60. 15. 3,0 - 3,А-	- 07			300	3,14	3,42	3,70	4,02
	ПС 60. 15. 3,0 - 6,А-	- 08				3,15	3,43	3,71	4,02

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			масса изделия, т			
						из бетонов на пористых заполнителях			
						при плотности бетонов, кг/м³			
			Л	И	В	900	1000	1100	1200
см. лист 1	ПС 60. 15. 3,5 - 6.А-	1. 030. 1-1. 1-1 06 - 09	5980	1485	350	3,63	3,96	4,30	4,66
	ПС 60. 15. 4,0 - 6.А-	- 10			400	4,10	4,49	4,88	5,29
	ПС 60. 18. 2,0 - 4.А-	1. 030. 1-1. 1-1 07	5980	1785	200	2,61	2,82	3,03	3,32
	ПС 60. 18. 2,0 - 3.А-	- 01				2,62	2,83	3,04	3,33
	ПС 60. 18. 2,0 - 4.А-	- 02				2,64	2,85	3,06	3,34
	ПС 60. 18. 2,0 - 5.А-	- 03				2,67	2,88	3,09	3,36
	ПС 60. 18. 2,0 - 6.А-	- 04				2,69	2,90	3,11	3,36
	ПС 60. 18. 2,5 - 2.А-	- 05			250	3,19	3,46	3,74	4,07
	ПС 60. 18. 2,5 - 4.А-	- 06				3,21	3,48	3,76	4,09
	ПС 60. 18. 2,5 - 6.А-	- 07				3,23	3,50	3,78	4,10
	ПС 60. 18. 3,0 - 2.А-	- 08			300	3,76	4,10	4,44	4,83
	ПС 60. 18. 3,0 - 6.А-	- 09				3,78	4,12	4,46	4,84
	ПС 60. 18. 3,5 - 6.А-	- 10				3,80	4,14	4,48	4,86
	ПС 60. 18. 4,0 - 6.А-	- 11			400	4,93	5,39	5,86	6,36
	ПС 60. 21. 2,5 - 1.А-	- 12		2085	250	3,72	4,04	4,36	4,75
	ПС 60. 21. 2,5 - 4.А-	- 13				3,73	4,05	4,37	4,76
	ПС 60. 21. 2,5 - 6.А-	- 14				3,75	4,07	4,39	4,78
	ПС 60. 21. 3,0 - 2.А-	- 15			300	4,39	4,79	5,18	5,64
	ПС 60. 21. 3,0 - 5.А-	- 16				4,41	4,81	5,20	5,65
	ПС 60. 21. 3,0 - 6.А-	- 17				4,43	4,83	5,22	5,67
	ПС 60. 21. 3,5 - 6.А-	- 18			350	5,08	5,55	6,02	6,54
	ПС 60. 21. 4,0 - 6.А-	- 19			400	5,75	6,29	6,84	7,42
	ПС 72. 9. 2,5 - 4.А-	1. 030. 1-1. 1-1 08	7180	885	250	1,93	2,10	2,26	2,44
	ПС 72. 9. 2,5 - 5.А-	- 01				1,95	2,12	2,28	2,46

1. 030. 1-1. 0-0 1НН

лист
4

Э С К И З	М А Р К А	О Б О З Н А Ч Е Н И Е	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы, М М			М А С С А И З Д Е Л И Я, Т			
						ИЗ БЕТОНОВ НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ			
						П Р И П Л О Т Н О С Т И Б Е Т О Н О В, К Г / М ³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
СМ. ЛИСТ 1	ПС 72. 9. 2,5 - 6А -	1. 030. 1-1. 1-1 08 -02	7180	885	250	1,97	2,14	2,30	2,47
	ПС 72. 9. 3,0 - 5А -					2,29	2,49	2,69	2,89
	ПС 72. 9. 3,0 - 6А -				300	2,30	2,50	2,70	2,91
	ПС 72. 9. 3,5 - 6А -				350	2,64	2,88	3,12	3,36
	ПС 72. 9. 4,0 - 6А -				400	2,99	3,27	3,54	3,80
	ПС 72. 12. 2,5 - 3А -			1185	250	2,57	2,78	3,00	3,25
	ПС 72. 12. 2,5 - 4А -					2,59	2,80	3,02	3,27
	ПС 72. 12. 2,5 - 5А -					2,61	2,82	3,04	3,28
	ПС 72. 12. 2,5 - 6А -					2,63	2,84	3,06	3,30
	ПС 72. 12. 3,0 - 4А -				300	3,02	3,29	3,56	3,86
	ПС 72. 12. 3,0 - 6А -					3,04	3,31	3,58	3,87
	ПС 72. 12. 3,5 - 4А -				350	3,48	3,80	4,13	4,46
	ПС 72. 12. 3,5 - 6А -					3,50	3,82	4,15	4,47
	ПС 72. 12. 4,0 - 4А -					3,94	4,31	4,69	5,06
	ПС 72. 12. 4,0 - 6А -				400	3,96	4,33	4,71	5,08
	ПС 72. 13. 2,5 - 1А -	1. 030. 1-1. 1-1 09	7180	1285	250	2,77	3,00	3,24	3,52
	ПС 72. 13. 2,5 - 3А -					2,78	3,01	3,25	3,53
	ПС 72. 13. 2,5 - 4А -					2,80	3,03	3,27	3,54
	ПС 72. 13. 2,5 - 5А -					2,82	3,05	3,29	3,56
	ПС 72. 13. 2,5 - 6А -					2,84	3,07	3,31	3,57
	ПС 72. 13. 3,0 - 4А -				300	3,27	3,57	3,86	4,19
	ПС 72. 13. 3,0 - 5А -					3,29	3,59	3,88	4,20
	ПС 72. 13. 3,0 - 6А -					3,31	3,61	3,90	4,22
	ПС 72. 13. 3,5 - 5А -				350	3,77	4,12	4,47	4,84

1. 030. 1-1. 0-0 1НИ

ЛИСТ
5

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			масса изделий из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³			
						900	1000	1100	1200
			L	H	B				
см. лист 4	ПС 72. 13. 3,5 - 6,А-	1. 030. 1-1. 1-1 09-09	7180	1285	350	3,79	4,14	4,49	4,85
	ПС 72. 13. 4,0 - 5,А-	-10				4,28	4,68	5,08	5,49
	ПС 72. 13. 4,0 - 6,А-	-11			400	4,29	4,69	5,09	5,50
	ПС 72. 15. 2,5 - 2,А-	-12				3,19	3,46	3,74	4,06
	ПС 72. 15. 2,5 - 3,А-	-13				3,21	3,48	3,78	4,07
	ПС 72. 15. 2,5 - 4,А-	-14			250	3,23	3,50	3,80	4,09
	ПС 72. 15. 2,5 - 5,А-	-15				3,25	3,52	3,82	4,11
	ПС 72. 15. 2,5 - 6,А-	-16				3,28	3,55	3,85	4,13
	ПС 72. 15. 3,0 - 2,А-	-17		1485		3,76	4,10	4,44	4,82
	ПС 72. 15. 3,0 - 4,А-	-18				3,78	4,12	4,46	4,83
	ПС 72. 15. 3,0 - 5,А-	-19			300	3,80	4,14	4,48	4,85
	ПС 72. 15. 3,0 - 6,А-	-20				3,82	4,16	4,50	4,87
	ПС 72. 15. 3,5 - 6,А-	-21				4,35	4,76	5,16	5,59
	ПС 72. 15. 3,5 - 6,А-	-22			350	4,37	4,78	5,18	5,60
	ПС 72. 15. 4,0 - 6,А-	-23			400	4,94	5,40	5,87	6,35
	ПС 72. 18. 2,5 - 1,А-	1. 030. 1-1. 1-1 10	7180	1785		3,83	4,16	4,49	4,88
	ПС 72. 18. 2,5 - 3,А-	-01				3,85	4,18	4,51	4,89
	ПС 72. 18. 2,5 - 4,А-	-02			250	3,87	4,20	4,53	4,91
	ПС 72. 18. 2,5 - 5,А-	-03				3,89	4,22	4,55	4,94
	ПС 72. 18. 2,5 - 6,А-	-04				3,93	4,26	4,59	4,96
	ПС 72. 18. 3,0 - 2,А-	-05				4,52	4,92	5,33	5,79
	ПС 72. 18. 3,0 - 4,А-	-06				4,54	4,94	5,35	5,81
	ПС 72. 18. 3,0 - 5,А-	-07			300	4,56	4,96	5,37	5,82
	ПС 72. 18. 3,0 - 6,А-	-08				4,59	4,99	5,40	5,85

1. 030. 1-1. 0-0 1НН

лист

6

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			масса изделий, из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетона кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
см. лист 1	ПС 72. 18. 3,5 - 5А -	1.030.1-1.1-1 10-09	7180	2085	350	5,22	5,71	6,19	6,72
	ПС 72. 18. 3,5 - 6А -					5,24	5,73	6,21	6,74
	ПС 72. 18. 4,0 - 6А -				400	5,91	6,47	7,03	7,63
	ПС 72. 24. 2,5 - 4А -					4,46	4,84	5,23	5,71
	ПС 72. 21. 2,5 - 3А -				250	4,48	4,86	5,25	5,73
	ПС 72. 21. 2,5 - 4А -					4,51	4,89	5,28	5,75
	ПС 72. 21. 2,5 - 5А -					4,54	4,92	5,31	5,77
	ПС 72. 21. 2,5 - 6А -					4,58	4,96	4,35	5,80
	ПС 72. 21. 3,0 - 2А -				300	5,27	5,75	6,22	6,78
	ПС 72. 21. 3,0 - 4А -					5,29	5,77	6,24	6,79
	ПС 72. 21. 3,0 - 5А -					5,31	5,79	6,26	6,81
	ПС 72. 24. 3,0 - 6А -					5,35	5,83	6,30	6,84
	ПС 72. 21. 3,5 - 4А -				350	6,10	6,66	7,22	7,85
	ПС 72. 21. 3,5 - 6А -					6,13	6,69	7,25	7,87
	ПС 72. 21. 4,0 - 5А -				400	6,90	7,55	8,20	8,91
	ПС 72. 21. 4,0 - 6А -					6,93	7,58	8,23	8,93
	ПС 90. 12. 2,5 - 2А -	1.030.1-1.1-1 11	8980	1185	250	3,25	3,52	3,80	4,11
	ПС 90. 12. 2,5 - 3А -					3,28	3,55	3,83	4,14
	ПС 90. 12. 2,5 - 4А -					3,32	3,59	3,87	4,16
	ПС 90. 12. 2,5 - 5А -					3,40	3,67	3,95	4,23
	ПС 90. 12. 3,0 - 4А -				300	3,83	4,17	4,51	4,86
	ПС 90. 12. 3,0 - 5А -					3,86	4,20	4,54	4,88
	ПС 90. 12. 3,0 - 6А -					3,89	4,23	4,57	4,91
	ПС 90. 12. 3,5 - 6А -					350	4,43	4,84	5,24

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			масса изделия, т			
			L	H	B	из бетонов и пористых заполнителей			
						при плотности бетонов, кг/м³			
						900	1000	1100	1200
см. лист 1	ПС 90. 12. 4,0 - 6А-	1.030.1-1.1-1 11-08	8980	1185	400	5,01	5,47	5,94	6,40
	ПС 90. 15. 2,5 - 2А-			1485	250	4,03	4,37	4,71	5,12
	ПС 90. 15. 2,5 - 3А-					4,10	4,44	4,78	5,17
	ПС 90. 15. 2,5 - 4А-					4,14	4,48	4,82	5,21
	ПС 90. 15. 2,5 - 5А-					4,24	4,58	4,92	5,29
	ПС 90. 15. 3,0 - 3А-				300	4,75	5,18	5,60	6,06
	ПС 90. 15. 3,0 - 4А-					4,78	5,21	5,63	6,09
	ПС 90. 15. 3,0 - 5А-					4,81	5,24	5,66	6,11
	ПС 90. 15. 3,0 - 6А-				350	4,85	5,28	5,70	6,15
	ПС 90. 15. 3,5 - 4А-					5,47	5,97	6,47	7,01
	ПС 90. 15. 3,5 - 6А-					5,50	6,00	6,50	7,04
	ПС 90. 15. 4,0 - 4А-				400	6,20	6,78	7,36	7,96
	ПС 90. 15. 4,0 - 6А-					6,22	6,80	7,38	7,98
	ПС 90. 18. 2,5 - 2А-	1.030.1-1.1-1 12	8980	1785	250	4,84	5,25	5,66	6,16
	ПС 90. 18. 2,5 - 3А-					4,92	5,33	5,74	6,22
	ПС 90. 18. 2,5 - 4А-					5,02	5,43	5,84	6,30
	ПС 90. 18. 2,5 - 5А-					5,08	5,49	5,90	6,35
	ПС 90. 18. 3,0 - 3А-				300	5,70	6,20	6,71	7,29
	ПС 90. 18. 3,0 - 4А-					5,74	6,24	6,75	7,32
	ПС 90. 18. 3,0 - 5А-					5,78	6,28	6,79	7,35
	ПС 90. 18. 3,0 - 6А-				350	5,82	6,32	6,83	7,39
	ПС 90. 18. 3,5 - 4А-					6,57	7,17	7,77	8,43
	ПС 90. 18. 3,5 - 6А-					6,61	7,21	7,81	8,46
	ПС 90. 18. 4,0 - 5А-				400	7,44	8,13	8,83	9,57

1.030.1-1.0-0 1НН

лист
8

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			масса изделия, т				
						из бетонов на пористых заполнителях				
			L	H	B	при плотности бетона, кг/м³				
			900	1000	1100	1200				
см. лист 1	ПС 90. 18. 4.0-6А-	1. 030. 1-1. 1-1 12-11	8980	1785	400	7,47	8,16	8,86	9,60	
	ПС 90. 21. 2,5-2А-	1. 030. 1-1. 1-1 13	8980	2085	250	5,64	6,11	6,59	7,18	
	ПС 90. 21. 2,5-3А-	-01				5,73	6,20	6,68	7,25	
	ПС 90. 21. 2,5-4А-	-02				5,84	6,31	6,79	7,35	
	ПС 90. 21. 2,5-5А-	-03				5,91	6,38	6,86	7,41	
	ПС 90. 21. 3,0-3А-	-04			300	6,65	7,24	7,83	8,51	
	ПС 90. 21. 3,0-4А-	-05				6,69	7,28	7,87	8,54	
	ПС 90. 21. 3,0-5А-	-06				6,73	7,32	7,91	8,58	
	ПС 90. 21. 3,0-6А-	-07				6,79	7,38	7,97	8,62	
	ПС 90. 21. 3,5-4А-	-08			350	7,66	8,36	9,07	9,85	
	ПС 90. 21. 3,5-5А-	-09				7,70	8,40	9,11	9,88	
	ПС 90. 21. 3,5-6А-	-10				7,74	8,44	9,15	9,92	
	ПС 90. 21. 4,0-4А-	-11			400	8,67	9,48	10,33	11,17	
	ПС 90. 21. 4,0-6А-	-12				8,71	9,52	10,37	11,21	
	ПС 60. 6. 2,5-8А-	1. 030. 1-1. 1-1 14	5980	585	250	1,15	1,22	1,32	1,39	
	ПС 60. 6. 3,0-8А-	-01			300	1,31	1,43	1,54	1,62	
	ПС 60. 6. 3,5-8А-	-02			350	1,50	1,61	1,77	1,87	
	ПС 60. 6. 4,0-8А-	-03			400	1,70	1,85	2,01	2,12	
	ПС 62,5 9. 2,0-2А-1.	1. 030. 1-1. 1-1 15	6230	885	200	1,37	1,48	1,58	1,71	
	ПС 62,5 9. 2,0-4А-1.	-01				1,39	1,50	1,60	1,73	
	ПС 62,5 9. 2,0-6А-1.	-02				1,40	1,51	1,61	1,74	
	ПС 62,5 12. 2,0-2А-1.	-03				1,81	1,96	2,11	2,30	
	ПС 62,5 12. 2,0-4А-1.	-04		1185		1,84	1,99	2,14	2,32	
	ПС 62,5 12. 2,0-6А-1.	-05				1,85	2,00	2,15	2,33	

1.030.1-1.0-0 1НН

Лист
9

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			масса изделия, т				
			L	H	B	из бетона на пористых заполнителях				
						при плотности бетона, кг/м³				
						900	1000	1100	1200	
см. лист 1	ПС 62,5. 18. 2,0-1. А-1.	1.030.1-1.1-1.15-06	6230	1785	200	2,72	2,94	3,16	3,45	
	ПС 62,5. 18. 2,0-3. А-1.	-07				2,74	2,96	3,18	3,46	
	ПС 62,5. 18. 2,0-4. А-1.	-08				2,76	2,98	3,20	3,48	
	ПС 62,5. 18. 2,0-5. А-1.	-09				2,78	3,00	3,22	3,50	
	ПС 62,5. 18. 2,0-6. А-1.	-10				2,81	3,03	3,25	3,52	
	ПС 63. 9. 2,5-2. А-1.	1.030.1-1.1-1.16	6280	885	250	1,68	1,82	1,97	2,12	
	ПС 63. 9. 2,5-4. А-1.	-01				1,70	1,84	1,99	2,13	
	ПС 63. 9. 2,5-6. А-1.	-02				1,71	1,85	2,00	2,14	
	ПС 63. 12. 2,5-3. А-1.	-03		2,23		2,42	2,61	2,84		
	ПС 63. 12. 2,5-5. А-1.	-04		2,24		2,43	2,62	2,85		
	ПС 63. 12. 2,5-6. А-1.	-05		2,26		2,45	2,64	2,86		
	ПС 63. 18. 2,5-2. А-1.	-06		3,35		3,63	3,92	4,28		
	ПС 63. 18. 2,5-4. А-1.	-07		3,37		3,65	3,94	4,29		
	ПС 63. 18. 2,5-6. А-1.	-08		3,39		3,67	3,96	4,30		
	ПС 63,5. 9. 3,0-6. А-1.	1.030.1-1.1-1.17		6330		885	2,00	2,18	2,36	2,54
	ПС 63,5. 12. 3,0-3. А-1.	-01					1185	2,66	2,90	3,14
	ПС 63,5. 12. 3,0-6. А-1.	-02	2,67					2,91	3,15	3,44
	ПС 63,5. 18. 3,0-2. А-1.	-03	1785			3,99	4,35	4,70	5,12	
	ПС 63,5. 18. 3,0-6. А-1.	-04			4,00	4,36	4,71	5,13		
	ПС 64. 9. 3,5-6. А-1.	1.030.1-1.1-1.18	6380	885	350	2,33	2,54	2,75	2,96	
	ПС 64. 12. 3,5-6. А-1.	-01		1185		3,10	3,39	3,67	3,96	
	ПС 64. 18. 3,5-6. А-1.	-02		1785		4,64	5,07	5,50	5,97	
	ПС 65. 9. 2,0-2. А-1.	1.030.1-1.1-1.19	6480	885	200	1,42	1,53	1,65	1,79	
	ПС 65. 9. 2,0-4. А-1.	-01				1,44	1,55	1,67	1,80	

1.030.1-1.0-0 1НН

ЛИСТ

10

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			масса изделия, т			
			L	H	B	из бетона на пористых заполнителях			
						при плотности бетона, кг/м³			
						900	1000	1100	1200
см. лист 1	ПС 65. 9. 2. 0 - 6. А-1.	1. 030.1-1. 1-1. 19-02	6480	885	200	1,45	1,56	1,68	1,81
	ПС 65. 12. 2. 0 - 2А-1.	-03		1,89		2,04	2,19	2,38	
	ПС 65. 12. 2. 0 - 4. А-1.	-04		1,92		2,07	2,22	2,40	
	ПС 65. 12. 2. 0 - 6. А-1.	-05		1,94		2,09	2,24	2,41	
	ПС 65. 18. 2. 0 - 1. А-1.	-06		2,83		3,06	3,28	3,59	
	ПС 65. 18. 2. 0 - 3. А-1.	-07		2,85		3,08	3,30	3,60	
	ПС 65. 18. 2. 0 - 4. А-1.	-08		2,87		3,10	3,32	3,62	
	ПС 65. 18. 2. 0 - 5. А-1.	-09		2,89		3,12	3,34	3,64	
	ПС 65. 18. 2. 0 - 6. А-1.	-10		2,92		3,15	3,37	3,66	
	ПС 65. 5. 9. 2. 5 - 2. А-1.	1. 030.1-1. 1-1 20	6530	885	250	1,74	1,89	2,04	2,21
	ПС 65. 5. 9. 2. 5 - 4. А-1.	-01		1,76		1,91	2,06	2,23	
	ПС 65. 5. 9. 2. 5 - 6. А-1.	-02		1,78		1,93	2,08	2,24	
	ПС 65. 5. 12. 2. 5 - 3. А-1.	-03		2,32		2,52	2,72	2,95	
	ПС 65. 5. 12. 2. 5 - 5. А-1.	-04		2,34		2,54	2,74	2,96	
	ПС 65. 5. 12. 2. 5 - 6. А-1.	-05		2,35		2,55	2,75	2,97	
	ПС 65. 5. 18. 2. 5 - 2. А-1.	-06		3,49		3,79	4,08	4,44	
	ПС 65. 5. 18. 2. 5 - 4. А-1.	-07		3,50		3,80	4,09	4,45	
	ПС 65. 5. 18. 2. 5 - 6. А-1.	-08		3,52		3,82	4,11	4,47	
	ПС 66. 9. 3. 0 - 6. А-1.	1. 030.1-1. 1-1 21	6580	885	300	2,08	2,27	2,45	2,61
	ПС 66. 12. 3. 0 - 3. А-1.	-01		2,77		3,01	3,26	3,52	
	ПС 66. 12. 3. 0 - 6. А-1.	-02		2,78		3,02	3,27	3,54	
	ПС 66. 18. 3. 0 - 2. А-1.	-03		4,14		4,52	4,89	5,32	
	ПС 66. 18. 3. 0 - 6. А-1.	-04		4,15		4,53	4,90	5,33	
	ПС 66. 5. 9. 3. 5 - 6. А-1.	1. 030.1-1. 1-1 22	6630	885	350	2,42	2,64	2,86	3,08

1. 030.1-1. 0-0 1НН

лист
11

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т			
			L	H	B	из бетонов на пористых заполнителях			
						при плотности бетонов, кг/м³			
						900	1000	1100	1200
см. лист 1	ПС 66, 5. 12. 3,5-6. А-1.	1.030.1-1.1-1 22 - 01	6830	1185	350	3,22	3,52	3,81	4,13
	ПС 66, 5. 18. 3,5-6. А-1.	- 02		1785		4,82	5,27	5,71	6,20
	ПС 62, 5. 9. 2,0-2. А-2.	1.030.1-1.1-1 23	6230	885	200	1,37	1,48	1,58	1,71
	ПС 62, 5. 9. 2,0-4. А-2.	- 01				1,39	1,50	1,60	1,73
	ПС 62, 5. 9. 2,0-6. А-2.	- 02				1,40	1,51	1,61	1,74
	ПС 62, 5. 12. 2,0-2. А-2.	- 03				1185	1,81	1,96	2,11
	ПС 62, 5. 12. 2,0-4. А-2.	1.030.1-1.1-1 23-04	6230	1185	200	1,84	1,99	2,14	2,32
	ПС 62, 5. 12. 2,0-6. А-2.	- 05		1,85		2,00	2,15	2,33	
	ПС 62, 5. 18. 2,0-1. А-2.	- 06		1785		2,72	2,94	3,16	3,45
	ПС 62, 5. 18. 2,0-3. А-2.	- 07				2,74	2,96	3,18	3,46
	ПС 62, 5. 18. 2,0-4. А-2.	- 08				2,76	2,98	3,20	3,48
	ПС 62, 5. 18. 2,0-5. А-2.	- 09				2,78	3,00	3,22	3,50
	ПС 62, 5. 18. 2,0-6. А-2.	- 10				2,81	3,03	3,25	3,52
	ПС 63, 9. 2,5-2. А-2.	1.030.1-1.1-1 24				6280	885	250	1,68
	ПС 63, 9. 2,5-4. А-2.	- 01	1,70	1,84	1,99				2,13
	ПС 63, 9. 2,5-6. А-2.	- 02	1,71	1,85	2,00				2,14
	ПС 63, 12. 2,5-3. А-2.	- 03	1185	2,23	2,43		2,61		2,84
	ПС 63, 12. 2,5-5. А-2.	- 04		2,24	2,43		2,62		2,85
	ПС 63, 12. 2,5-6. А-2.	- 05		2,26	2,45		2,64		2,86
	ПС 63, 18. 2,5-2. А-2.	- 06	1785	3,35	3,63		3,92		4,28
	ПС 63, 18. 2,5-4. А-2.	- 07		3,37	3,65		3,94		4,29
	ПС 63, 18. 2,5-6. А-2.	- 08		3,39	3,67		3,96		4,30
	ПС 63, 5. 9. 3,0-6. А-2.	1.030.1-1.1-1 25	6330	885	300	2,00	2,18	2,36	2,54
	ПС 63, 5. 12. 3,0-3. А-2.	- 01		1185		2,66	2,90	3,14	3,43

1.030.1-1.0-0 1НН

Лист
12

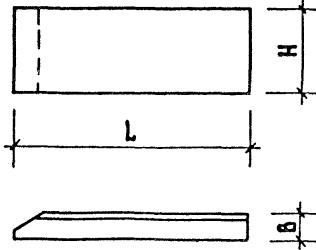
Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т				
			L	H	B	из бетонов на пористых заполнителях				
						при плотности бетонов, кг/м³				
						900	1000	1100	1200	
см. лист 1	ПС 63,5.12.3.0-6.А-2.	1.030.1-1.1-1 25-02	6330	1185	300	2,67	2,91	3,15	3,44	
	ПС 63,5.18.3.0-2.А-2.			1785		3,99	4,35	4,70	5,12	
	ПС 63,5.18.3.0-6.А-2.					4,00	4,36	4,71	5,13	
	ПС 64, 9.3.5-6.А-2.	1.030.1-1.1-1 28	6380	885	350	2,33	2,54	2,75	2,96	
	ПС 64,12.3.5-6.А-2.			1185		3,10	3,39	3,67	3,96	
	ПС 64,18.3.5-6.А-2.			1785		4,64	5,07	5,50	5,97	
	ПС 65, 9.2.0-2.А-2.	1.030.1-1.1-1 27	6480	885	200	1,42	1,53	1,65	1,79	
	ПС 65, 9.2.0-4.А-2.					1185	1,44	1,55	1,67	1,80
	ПС 65, 9.2.0-6.А-2.						1,45	1,56	1,68	1,81
	ПС 65,12.2.0-2.А-2.			1185		1,89	2,04	2,19	2,38	
	ПС 65,12.2.0-4.А-2.					1,92	2,07	2,22	2,40	
	ПС 65,12.2.0-6.А-2.					1,94	2,09	2,24	2,41	
	ПС 65,18.2.0-1.А-2.			1785		2,83	3,06	3,28	3,59	
	ПС 65,18.2.0-3.А-2.					2,85	3,08	3,30	3,60	
	ПС 65,18.2.0-4.А-2.					2,87	3,10	3,32	3,62	
	ПС 65,18.2.0-5.А-2.					2,89	3,12	3,34	3,64	
	ПС 65,18.2.0-6.А-2.					2,92	3,15	3,37	3,66	
	ПС 65,5.9.2.5-2.А-2.	1.030.1-1.1-1 28	6530	885	250	1,74	1,89	2,04	2,21	
	ПС 65,5.9.2.5-4.А-2.					1185	1,76	1,91	2,06	2,23
	ПС 65,5.9.2.5-6.А-2.						1,78	1,93	2,08	2,24
	ПС 65,5.12.2.5-3.А-2.			1785		2,32	2,52	2,72	2,95	
	ПС 65,5.12.2.5-5.А-2.					2,34	2,54	2,74	2,96	
	ПС 65,5.12.2.5-6.А-2.					2,35	2,55	2,75	2,97	
	ПС 65,5.18.2.5-2.А-2.					3,49	3,79	4,08	4,44	

1.030.1-1.0-0 1НН

Лист

13

27

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³				
			L	H	B	900	1000	1100	1200	
см. лист 1	ПС 65,5.18.2.5-4.А-2	1.030.1-1.1-1 28-07	6530	1785	250	3,50	3,80	4,09	4,45	
	ПС 65,5.18.2.5-6.А-2					- 08	3,52	3,82	4,11	4,47
	ПС 66,9.3.0-6.А-2	1.030.1-1.1-1 29	6580	885	300	2,08	2,27	2,45	2,61	
	ПС 66,12.3.0-3.А-2					- 01	2,77	3,01	3,26	3,52
	ПС 66,12.3.0-6.А-2	- 02	2,78	3,02	3,27	3,54				
	ПС 66,18.3.0-2.А-2	- 03	4,14	4,52	4,89	5,32				
	ПС 66,18.3.0-6.А-2,	- 04	4,15	4,53	4,90	5,33				
	ПС 66,5.9.3,5-6.А-2,	1.030.1-1.1-1 30	6630	885	350	2,42	2,64	2,86	3,08	
	ПС 66,5.12.3,5-6.А-2,					- 01	1185	3,22	3,52	3,81
ПС 66,5.18.3,5-6.А-2,	- 02					1785	4,82	5,27	5,71	6,20
	ПС 27,6.2,5-6.А-1,	1.030.1-1.1-1 31	2700	585	250	0,47	0,51	0,55	0,58	
	ПС 27,6.3,0-6.А-1,				- 01	300	0,55	0,60	0,65	0,68
	ПС 27,6.3,5-6.А-1,				- 02	350	0,63	0,70	0,75	0,79
	ПС 27,6.4,0-6.А-1,				- 03	400	0,70	0,77	0,83	0,88
	ПС 27,9.2,5-6.А-1,	- 04		885	250	0,70	0,76	0,82	0,88	
	ПС 27,9.3,0-6.А-1,	- 05			300	0,82	0,90	0,96	1,03	
	ПС 27,9.3,5-6.А-1,	- 06			350	0,94	1,02	1,11	1,18	
	ПС 27,9.4,0-6.А-1,	- 07			400	1,06	1,14	1,25	1,33	
	ПС 27,12.2,5-6.А-1,	- 08		1185	250	0,94	1,01	1,09	1,18	
	ПС 27,12.3,0-6.А-1,	- 09			300	1,09	1,19	1,28	1,38	
	ПС 27,12.3,5-6.А-1,	- 10			350	1,24	1,36	1,47	1,58	
	ПС 27,12.4,0-6.А-1,	- 11			400	1,39	1,52	1,65	1,78	
	ПС 27,13.2,5-6.А-1,	- 12		1285	250	1,04	1,10	1,18	1,27	
	ПС 27,13.3,0-6.А-1,	- 13			300	1,18	1,29	1,39	1,50	

1.030.1-1.0-0 1НН

Лист

14

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т			
						из бетона на пористых заполнителях			
						при плотности бетона, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
см. лист 14	1 пс 27, 13, 3,5-6, А-1	1.030. 1-1. 1-1 31 - 14	2700	1285	350	1,35	1,48	1,60	1,72
	1 пс 27, 13, 4,0-6, А-1				400	1,52	1,66	1,80	1,94
	1 пс 27, 15, 2,5-6, А-1	1.030. 1-1. 1-1 32	2700	1485	250	1,16	1,27	1,36	1,47
	1 пс 27, 15, 3,0-6, А-1				300	1,36	1,49	1,60	1,73
	1 пс 27, 15, 3,5-6, А-1				350	1,56	1,70	1,85	1,99
	1 пс 27, 15, 4,0-6, А-1				400	1,75	1,91	2,08	2,23
	1 пс 27, 18, 2,5-6, А-1			1785	250	1,40	1,52	1,64	1,77
	1 пс 27, 18, 3,0-6, А-1				300	1,64	1,79	1,93	2,08
	1 пс 27, 18, 3,5-6, А-1				350	1,87	2,04	2,21	2,39
	1 пс 27, 18, 4,0-6, А-1				400	2,09	2,29	2,48	2,69
	1 пс 27, 21, 2,5-6, А-1			2085	250	1,63	1,77	1,92	2,07
	1 пс 27, 21, 3,0-6, А-1				300	1,94	2,08	2,26	2,42
	1 пс 27, 21, 3,5-6, А-1				350	2,19	2,39	2,59	2,78
	1 пс 27, 21, 4,0-6, А-1				400	2,45	2,67	2,91	3,14
	1 пс 27, 5, 6, 2,5-6, А-1	1.030. 1-1. 1-1 33	2750	585	250	0,48	0,52	0,57	0,60
	1 пс 27, 5, 6, 3,0-6, А-1				300	0,56	0,61	0,66	0,70
	1 пс 27, 5, 6, 3,5-6, А-1				350	0,64	0,70	0,76	0,80
	1 пс 27, 5, 6, 4,0-6, А-1				400	0,72	0,79	0,85	0,91
	1 пс 27, 5, 9, 2,5-6, А-1			885	250	0,71	0,78	0,84	0,89
	1 пс 27, 5, 9, 3,0-6, А-1				300	0,83	0,91	0,98	1,05
	1 пс 27, 5, 9, 3,5-6, А-1				350	0,96	1,04	1,13	1,21
	1 пс 27, 5, 9, 4,0-6, А-1				400	1,07	1,16	1,26	1,36
	1 пс 27, 5, 12, 2,5-6, А-1			1185	250	0,94	1,03	1,11	1,20
	1 пс 27, 5, 12, 3,0-6, А-1				300	1,11	1,22	1,31	1,40

Име. № подл. Подпись и дата

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т			
						из бетонов на пористых заполнителях			
						при плотности бетона, кг/м ³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
см. лист 14	ПС 27,5. 12. 3,5-6. А-1.	1.030.1-1.1-1 33 - 10	2750	1185	350	1,28	1,39	1,51	1,62
	ПС 27,5. 12. 4,0-6. А-1.	- 11			400	1,43	1,56	1,79	1,82
	ПС 27,5. 13. 2,5-6. А-1.	- 12		1285	250	1,03	1,12	1,21	1,30
	ПС 27,5. 13. 3,0-6. А-1.	- 13			300	1,20	1,32	1,42	1,52
	ПС 27,5. 13. 3,5-6. А-1.	- 14			350	1,38	1,52	1,64	1,75
	ПС 27,5. 13. 4,0-6. А-1.	- 15			400	1,55	1,70	1,84	1,97
	ПС 27,5. 15. 2,5-6. А-1.	1.030.1-1.1-1 34	2750	1485	250	1,19	1,29	1,39	1,50
	ПС 27,5. 15. 3,0-6. А-1.	- 01			300	1,38	1,51	1,63	1,76
	ПС 27,5. 15. 3,5-6. А-1.	- 02			350	1,59	1,74	1,88	2,02
	ПС 27,5. 15. 4,0-6. А-1.	- 03			400	1,78	1,95	2,12	2,28
	ПС 27,5. 18. 2,5-6. А-1.	- 04		1785	250	1,43	1,54	1,67	1,81
	ПС 27,5. 18. 3,0-6. А-1.	- 05			300	1,67	1,82	1,97	2,11
	ПС 27,5. 18. 3,5-6. А-1.	- 06			350	1,90	2,08	2,25	2,44
	ПС 27,5. 18. 4,0-6. А-1.	- 07			400	2,14	2,34	2,54	2,73
	ПС 27,5. 21. 2,5-6. А-1.	- 08		2085	250	1,67	1,80	1,95	2,10
	ПС 27,5. 21. 3,0-6. А-1.	- 09			300	1,94	2,12	2,38	2,47
	ПС 27,5. 21. 3,5-6. А-1.	- 10			350	2,23	2,44	2,64	2,84
	ПС 27,5. 21. 4,0-6. А-1.	- 11			400	2,50	2,73	2,97	3,20
	ПС 57. 6. 2,5-6. А-1.	1.030.1-1.1-1 35	5700	585	250	1,02	1,11	1,19	1,26
	ПС 57. 6. 3,0-6. А-1.	- 01			300	1,19	1,30	1,41	1,49
	ПС 57. 6. 3,5-6. А-1.	- 02			350	1,36	1,49	1,61	1,71
	ПС 57. 6. 4,0-6. А-1.	- 03			400	1,57	1,68	1,82	1,93
	ПС 57. 6. 4,0-6. А-1.	- 04		885	454	1,69	1,83	1,94	
	ПС 57. 9. 2,5-6. А-1.	1.030.1-1.1-1 36	5700	885	250	1,50	1,63	1,76	1,89

1.030.1-1.0-0 1НН

Лист
16

З е к и з	М а р к а	О б о з н а ч е н и е	Г а б а р и т н ы е р а з м е р ы , м м			М а с с а и з д е л и я т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетона, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
см. лист 14	1 пс 57.9.2.5-4.А-1.	1.030.1-1.1-1 36 -01	5700	885	250	1,51	1,64	1,77	1,90
					1,53	1,65	1,78	1,91	
	1 пс 57.9.3.0-6.А-1.				300	1,78	1,94	2,10	2,25
	1 пс 57.9.3.5-6.А-1.				350	2,04	2,23	2,42	2,59
	1 пс 57.9.4.0-6.А-1.				400	2,32	2,54	2,75	2,92
	1 пс 57.12.2.5-2.А-1.			1185		2,00	2,16	2,34	2,53
	1 пс 57.12.2.5-4.А-1.				250	2,00	2,17	2,35	2,54
	1 пс 57.12.2.5-6.А-1.					2,01	2,18	2,36	2,55
	1 пс 57.12.3.0-3.А-1.				300	2,34	2,54	2,76	2,99
	1 пс 57.12.3.0-6.А-1.				300	2,35	2,57	2,77	3,00
	1 пс 57.12.3.5-6.А-1.				350	2,70	2,95	3,19	3,45
	1 пс 57.12.4.0-6.А-1.				400	3,04	3,32	3,61	3,90
	1 пс 57.13.2.5-2.А-1.	1.030.1-1.1-1 37	5700	1285		2,16	2,34	2,53	2,74
	1 пс 57.13.2.5-5.А-1.				250	2,17	2,33	2,54	2,75
	1 пс 57.13.2.5-6.А-1.					2,18	2,34	2,55	2,76
	1 пс 57.13.3.0-3.А-1.				300	2,54	2,77	2,99	3,24
	1 пс 57.13.3.0-6.А-1.					2,55	2,78	3,00	3,25
	1 пс 57.13.3.5-6.А-1.				350	2,92	3,20	3,46	3,75
	1 пс 57.13.4.0-6.А-1.				400	3,33	3,65	3,95	4,23
	1 пс 57.15.2.5-2.А-1.			1485		2,50	2,72	2,92	3,17
	1 пс 57.15.2.5-5.А-1.				250	2,51	2,73	2,93	3,18
	1 пс 57.15.2.5-6.А-1.					2,52	2,74	2,94	3,19
	1 пс 57.15.3.0-3.А-1.					2,93	3,20	3,46	3,74
	1 пс 57.15.3.0-6.А-1.				300	2,94	3,21	3,47	3,75

ИМЯ, Л. ПОДАВЛЯЮЩЕГО И ДАТА ИЗДАНИЯ ИЛИ ВЕРСИИ

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т			
						из бетонов на пористых заполнителях			
						при плотности бетонов, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
см. лист 14	ПС 57.15.3.5-6.А-1.	1.030.1-1.1-1 37-12			350	3,38	3,70	4,00	4,32
	ПС 57.15.4.0-6.А-1.	- 13	5700	1485	400	3,80	3,17	4,54	4,88
	ПС 57.18.2.5-2.А-1.	1.030.1-1.1-1 38				2,99	3,25	3,51	3,81
	ПС 57.18.2.5-4.А-1.	- 01			250	3,00	3,26	3,52	3,82
	ПС 57.18.2.5-6.А-1.	- 02				3,02	3,28	3,54	3,84
	ПС 57.18.3.0-2.А-1.	- 03		1785		3,51	3,83	4,15	4,50
	ПС 57.18.3.0-6.А-1.	- 04			300	3,53	3,85	4,17	4,51
	ПС 57.18.3.5-6.А-1.	- 05			350	4,05	4,42	4,79	5,20
	ПС 57.18.4.0-6.А-1.	- 06	5700		400	4,56	5,00	5,42	5,87
	ПС 57.21.2.5-2.А-1.	- 07				3,50	3,79	4,10	4,45
	ПС 57.21.2.5-4.А-1.	- 08			250	3,51	3,80	4,11	4,47
	ПС 57.21.2.5-6.А-1.	- 09				3,53	3,82	4,13	4,48
	ПС 57.21.3.0-2.А-1.	- 10		2085		4,10	4,47	4,83	5,26
	ПС 57.21.3.0-5.А-1.	- 11			300	4,11	4,48	4,86	5,27
	ПС 57.21.3.0-6.А-1.	- 12				4,13	4,50	4,86	5,29
	ПС 57.21.3.5-6.А-1.	- 13			350	4,72	5,16	5,68	6,06
	ПС 57.21.4.0-6.А-1.	- 14			400	5,34	5,82	6,33	6,86
	ПС 57.5.6.2.5-6.А-1.	1.030.1-1.1-1 39			250				1,27
	ПС 57.5.6.3.0-6.А-1.	- 01			300	1,20	1,31	1,42	1,50
	ПС 57.5.6.3.5-6.А-1.	- 02	5750		350	1,37	1,50	1,63	1,73
	ПС 57.5.6.4.0-4.А-1.	- 03		585		1,55	1,70	1,84	1,95
	ПС 57.5.6.4.0-6.А-1.	- 04			400	1,46	1,71	1,85	1,95
	ПС 57.5.9.2.5-2.А-1.	1.030.1-1.1-1 40				1,51	1,64	1,78	1,90
	ПС 57.5.9.2.5-4.А-1.	- 01		885	250	1,52	1,65	1,79	1,91

1.030.1-1.0-0 1НН

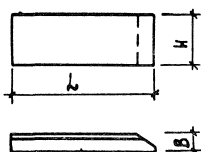
Лист
18

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т			
						из бетона на пористых заполнителях			
						при плотности бетона, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
см. лист 14	ПС 57, 5. 9. 2. 5-6. А-1.	1. 030. 1-1. 1-1 40-02	5750	885	250	1,53	1,66	1,80	1,92
	ПС 57, 5. 9. 3. 0-6. А-1.	- 03			300	1,80	1,96	2,12	2,27
	ПС 57, 5. 9. 3. 5-6. А-1.	- 04			350	2,06	2,25	2,44	2,61
	ПС 57, 5. 9. 4. 0-6. А-1.	- 05			400	2,32	2,53	2,74	2,94
	ПС 57, 5. 12. 2. 5-2. А-1.	- 06		1185	250	2,01	2,19	2,36	2,55
	ПС 57, 5. 12. 2. 5-4. А-1.	- 07			250	2,02	2,20	2,37	2,56
	ПС 57, 5. 12. 2. 5-6. А-1.	- 08			250	2,03	2,21	2,38	2,57
	ПС 57, 5. 12. 3. 0-3. А-1.	- 09			300	2,36	2,58	2,78	3,02
	ПС 57, 5. 12. 3. 0-6. А-1.	- 10			300	2,37	2,59	2,79	3,02
	ПС 57, 5. 12. 3. 5-6. А-1.	- 11			350	2,72	2,98	3,23	3,49
	ПС 57, 5. 12. 4. 0-6. А-1.	- 12			400	3,07	3,35	3,65	3,93
	ПС 57, 5. 13. 2. 5-2. А-1.	1. 030. 1-1. 1-1 41	5750	1285	250	2,18	2,36	2,55	2,77
	ПС 57, 5. 13. 2. 5-5. А-1.	- 01				2,19	2,37	2,56	2,78
	ПС 57, 5. 13. 2. 5-8. А-1.	- 02				2,20	2,38	2,57	2,79
	ПС 57, 5. 13. 3. 0-3. А-1.	- 03			300	2,56	2,80	3,02	3,26
	ПС 57, 5. 13. 3. 0-6. А-1.	- 04			300	2,57	2,81	3,03	3,27
	ПС 57, 5. 13. 3. 5-6. А-1.	- 05			350	2,95	3,23	3,49	3,77
	ПС 57, 5. 13. 4. 0-6. А-1.	- 06			400	3,34	3,65	3,96	4,27
	ПС 57, 5. 15. 2. 5-2. А-1.	- 07		1485	250	2,52	2,74	2,96	3,20
	ПС 57, 5. 15. 2. 5-5. А-1.	- 08				2,53	2,75	2,97	3,21
	ПС 57, 5. 15. 2. 5-6. А-1.	- 09				2,54	2,76	2,98	3,22
	ПС 57, 5. 15. 3. 0-3. А-1.	- 10			300	2,96	3,23	3,49	3,77
	ПС 57, 5. 15. 3. 0-6. А-1.	- 11			300	2,97	3,24	3,50	3,78
	ПС 57, 5. 15. 3. 5-6. А-1.	- 12			350	3,41	3,72	4,03	4,36

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия из бетона на пористых щебне-песчаном основании, кг/м³			
			L	H	B	при плотности бетона, кг/м³			
						900	1000	1100	1200
см. лист 14	1nc57, S. 15.4.0-6.A-1.	1.030.1-1.1-1 41 - 13		1485	400	3,84	4,20	4,56	4,93
	1nc57, S. 18.2.5-2.A-1.	1.030.1-1.1-1 42	5750	1785	250	3,00	3,25	3,50	3,85
	1nc57, S. 18.2.5-4.A-1.	- 01				3,00	3,26	3,51	3,86
	1nc57, S. 18.2.5-6.A-1.	- 02				3,01	3,28	3,53	3,87
	1nc57, S. 18.3.0-2.A-1.	- 03			300	3,51	3,82	4,14	4,53
	1nc57, S. 18.3.0-6.A-1.	- 04				3,53	3,84	4,16	4,55
	1nc57, S. 18.3.5-6.A-1.	- 05			350	4,05	4,42	4,79	5,24
	1nc57, S. 18.4.0-6.A-1.	- 06			400	4,56	5,00	5,42	5,93
	1nc57, S. 21.2.5-2.A-1.	- 07		2085	250	3,50	3,80	4,10	4,49
	1nc57, S. 21.2.5-4.A-1.	- 08				3,50	3,80	4,11	4,50
	1nc57, S. 21.2.5-6.A-1.	- 09				3,52	3,82	4,13	4,52
	1nc57, S. 21.3.0-2.A-1.	- 10			300	4,10	4,47	4,83	5,31
	1nc57, S. 21.3.0-5.A-1.	- 11				4,11	4,48	4,84	5,32
	1nc57, S. 21.3.0-6.A-1.	- 12				4,13	4,50	4,86	5,33
	1nc57, S. 21.3.5-6.A-1.	- 13			350	4,72	5,16	5,58	6,12
	1nc57, S. 21.4.0-6.A-1.	- 14			400	5,33	5,82	6,33	6,93
	1nc57, 6.2.5-8.A-1.	1.030.1-1.1-1 43	5700	585	250	1,06	1,15	1,23	1,30
	1nc57, 6.3.0-8.A-1.	- 01			300	1,22	1,33	1,44	1,54
	1nc57, 6.3.5-8.A-1.	- 02			350	1,39	1,52	1,65	1,74
	1nc57, 6.4.0-8.A-1.	- 03			400	1,54	1,71	1,85	1,96
	1nc57, S. 6.2.5-8.A-1.	- 04			250	1,07	1,16	1,24	1,31
	1nc57, S. 6.3.0-8.A-1.	- 05			300	1,23	1,34	1,45	1,52
	1nc57, S. 6.3.5-8.A-1.	- 06			350	1,39	1,53	1,66	1,75
	1nc57, S. 6.4.0-8.A-1.	- 07			400	1,54	1,72	1,86	1,97

1.030.1-1.0-0 1НН

Лист
20

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм		МАССА ИЗДЕЛИЯ, т				
					изготовлен из листовых заготовок				
			Л	Н	В	при плотности стальной: кг/м ³			
900	1000	1100				1200			
	1пс27. 6.2,5-6.1-2	1.030.1-1.1-144	2700	585	250	0,17	0,51	0,55	0,56
	1пс27. 6.3,0-6.1-2	-01			300	0,55	0,60	0,65	0,68
	1пс27. 6.3,5-6.1-2	-02			350	0,63	0,70	0,75	0,79
	1пс27. 6.4,0-6.1-2	-03			400	0,70	0,77	0,83	0,88
	1пс27. 9.2,5-6.1-2	-04		885	250	0,70	0,76	0,82	0,88
	1пс27. 9.3,0-6.1-2	-05			300	0,82	0,90	0,96	1,03
	1пс27. 9.3,5-6.1-2	-06			350	0,94	1,02	1,11	1,18
	1пс27. 9.4,0-6.1-2	-07			400	1,06	1,14	1,25	1,33
	1пс27. 12.2,5-6.1-2	-08		1185	250	0,94	1,01	1,09	1,18
	1пс27. 12.3,0-6.1-2	-09			300	1,09	1,19	1,28	1,38
	1пс27. 12.3,5-6.1-2	-10			350	1,24	1,36	1,47	1,58
	1пс27. 12.4,0-6.1-2	-11			400	1,39	1,52	1,65	1,78
	1пс27. 13.2,5-6.1-2	-12		1285	250	1,01	1,10	1,18	1,27
	1пс27. 13.3,0-6.1-2	-13			300	1,18	1,29	1,39	1,50
	1пс27. 13.3,5-6.1-2	-14			350	1,35	1,48	1,60	1,72
	1пс27. 13.4,0-6.1-2	-15			400	1,52	1,66	1,80	1,94
	1пс27. 15.2,5-6.1-2	1.030.1-1.1-145	2700	1485	250	1,16	1,27	1,36	1,47
	1пс27. 15.3,0-6.1-2	-01			300	1,36	1,49	1,60	1,73
	1пс27. 15.3,5-6.1-2	-02			350	1,56	1,70	1,85	1,99
	1пс27. 15.4,0-6.1-2	-03			400	1,75	1,91	2,08	2,23
	1пс27. 18.2,5-6.1-2	-04		1785	250	1,40	1,52	1,64	1,77
	1пс27. 18.3,0-6.1-2	-05			300	1,64	1,79	1,93	2,08
	1пс27. 18.3,5-6.1-2	-06			350	1,87	2,04	2,21	2,39
	1пс27. 18.4,0-6.1-2	-07			400	2,09	2,29	2,48	2,69

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т			
			L	H	B	изготовлен на предприятиях			
						при плотности бетона 2500 кг/м³			
						900	1000	1100	1200
См. лист 21	1 пс 27. 21. 2,5-6. А-2.	1.030. 1-1. 1-1 45-08	2700	2085	250	1,63	1,77	1,92	2,07
	1 пс 27. 21. 3,0-6. А-2.	-09			300	1,91	2,08	2,26	2,42
	1 пс 27. 21. 3,5-6. А-2.	-10			350	2,19	2,39	2,59	2,78
	1 пс 27. 21. 4,0-6. А-2.	-11			400	2,45	2,67	2,91	3,14
	1 пс 27, S. 6. 2,5-6. А-2.	1.030. 1-1. 1-1 46-	2150	585	250	0,48	0,52	0,57	0,60
	1 пс 27, S. 6. 3,0-6. А-2.	-01			300	0,56	0,61	0,66	0,70
	1 пс 27, S. 6. 3,5-6. А-2.	-02			350	0,64	0,70	0,76	0,80
	1 пс 27, S. 6. 4,0-6. А-2.	-03			400	0,72	0,79	0,85	0,91
	1 пс 27, S. 9. 2,5-6. А-2.	-04		885	250	0,71	0,78	0,84	0,89
	1 пс 27, S. 9. 3,0-6. А-2.	-05			300	0,83	0,91	0,98	1,05
	1 пс 27, S. 9. 3,5-6. А-2.	-06			350	0,96	1,04	1,13	1,21
	1 пс 27, S. 9. 4,0-6. А-2.	-07			400	1,07	1,16	1,26	1,36
	1 пс 27, S. 12. 2,5-6. А-2.	-08		1185	250	0,94	1,03	1,11	1,20
	1 пс 27, S. 12. 3,0-6. А-2.	-09			300	1,11	1,22	1,31	1,40
	1 пс 27, S. 12. 3,5-6. А-2.	-10			350	1,28	1,39	1,51	1,62
	1 пс 27, S. 12. 4,0-6. А-2.	-11			400	1,43	1,56	1,79	1,92
	1 пс 27, S. 13. 2,5-6. А-2.	-12		1285	250	1,03	1,12	1,21	1,30
	1 пс 27, S. 13. 3,0-6. А-2.	-13			300	1,20	1,32	1,42	1,52
	1 пс 27, S. 13. 3,5-6. А-2.	-14			350	1,38	1,52	1,64	1,75
	1 пс 27, S. 13. 4,0-6. А-2.	-15			400	1,55	1,70	1,84	1,97
	1 пс 27, S. 15. 2,5-6. А-2.	1.030. 1-1. 1-1 47	2750	1485	250	1,19	1,29	1,39	1,50
	1 пс 27, S. 15. 3,0-6. А-2.	-01			300	1,38	1,51	1,63	1,76
	1 пс 27, S. 15. 3,5-6. А-2.	-02			350	1,59	1,74	1,88	2,02
	1 пс 27, S. 15. 4,0-6. А-2.	-03			400	1,78	1,95	2,12	2,28

1.030. 1-1. 0-0 1 мм

Лист
22

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия			
			L	H	B	из бетона и порцелановых плит			
						при плотности бетона кг/м³			
						900	1000	1100	1200
См. лист 21	1пс27,5.18.2,5-6.А-2	1.030.1-1.1-1 47 - 04	2750	178S	250	1,43	1,54	1,67	1,81
	1пс27,5.18.3,0-6.А-2	- 05			300	1,67	1,82	1,97	2,11
	1пс27,5.18.3,5-6.А-2	- 06			350	1,90	2,08	2,25	2,44
	1пс27,5.18.4,0-6.А-2	- 07			400	2,14	2,34	2,54	2,73
	1пс27,5.21.2,5-6.А-2	- 08			250	1,67	1,80	1,95	2,10
	1пс27,5.21.3,0-6.А-2	- 09			300	1,94	2,12	2,38	2,47
	1пс27,5.21.3,5-6.А-2	- 10			350	2,23	2,44	2,64	2,84
	1пс27,5.21.4,0-6.А-2	- 11			400	2,50	2,73	2,97	3,20
	1пс57.6.2,5-6.А-2	1.030.1-1.1-1 48	5700	58S	250	1,02	1,11	1,19	1,26
	1пс57.6.3,0-6.А-2	- 01			300	1,19	1,30	1,41	1,49
	1пс57.6.3,5-6.А-2	- 02			350	1,36	1,49	1,61	1,71
	1пс57.6.4,0-4.А-2	- 03				1,58	1,68	1,82	1,93
	1пс57.6.4,0-6.А-2	- 04			400	1,54	1,69	1,83	1,94
	1пс57.9.2,5-2.А-2	1.030.1-1.1-1 49	5700	88S	250	1,50	1,63	1,76	1,89
	1пс57.9.2,5-4.А-2	- 01				1,51	1,64	1,77	1,90
	1пс57.9.2,5-6.А-2	- 02				1,53	1,65	1,78	1,91
	1пс57.9.3,0-6.А-2	- 03			300	1,78	1,94	2,10	2,25
	1пс57.9.3,5-6.А-2	- 04			350	2,04	2,23	2,42	2,59
	1пс57.9.4,0-6.А-2	- 05			400	2,32	2,54	2,75	2,92
	1пс57.12.2,5-2.А-2	- 06		118S	250	2,00	2,16	2,34	2,53
	1пс57.12.2,5-4.А-2	- 07				2,00	2,17	2,35	2,54
	1пс57.12.2,5-6.А-2	- 08				2,01	2,18	2,36	2,55
	1пс57.12.3,0-3.А-2	- 09			300	2,34	2,54	2,76	2,99
	1пс57.12.3,0-6.А-2	- 10				2,35	2,57	2,77	3,00

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм		Масса изделия, т				
					изготовленной первичных заготовительных				
			Л	Н	В	при пластичности бетона, кг/м³			
Эм. лист 21	1 по СТ. 12.3.5-6.А-2	1.030.1-1.1-149-11		1185	350	2,70	2,95	3,19	3,45
	1 по СТ. 12.4.0-6.А-2	- 12			400	3,04	3,32	3,61	3,90
	1 по СТ. 13.2.5-2.А-2	1.030.1-1.1-150	5700	1285	250	2,16	2,34	2,53	2,74
	1 по СТ. 13.2.5-5.А-2	- 01				2,17	2,33	2,54	2,75
	1 по СТ. 13.2.5-6.А-2	- 02				2,18	2,34	2,55	2,76
	1 по СТ. 13.3.0-3.А-2	- 03				2,54	2,77	2,99	3,24
	1 по СТ. 13.3.0-6.А-2	- 04			300	2,55	2,78	3,00	3,25
	1 по СТ. 13.3.5-6.А-2	- 05				2,92	3,20	3,46	3,75
	1 по СТ. 13.4.0-6.А-2	- 06			400	3,33	3,65	3,95	4,23
	1 по СТ. 15.2.5-2.А-2	- 07		1485	250	2,50	2,72	2,92	3,17
	1 по СТ. 15.2.5-5.А-2	- 08				2,51	2,73	2,93	3,18
	1 по СТ. 15.2.5-6.А-2	- 09				2,52	2,74	2,94	3,19
	1 по СТ. 15.3.0-3.А-2	- 10			300	2,93	3,20	3,46	3,74
	1 по СТ. 15.3.0-6.А-2	- 11				2,94	3,21	3,47	3,75
	1 по СТ. 15.3.5-6.А-2	- 12			350	3,38	3,70	4,00	4,32
	1 по СТ. 15.4.0-6.А-2	- 13			400	3,80	3,17	4,54	4,88
	1 по СТ. 18.2.5-2.А-2	1.030.1-1.1-151	5700	1785	250	2,99	3,25	3,51	3,81
	1 по СТ. 18.2.5-4.А-2	- 01				3,00	3,26	3,52	3,82
	1 по СТ. 18.2.5-6.А-2	- 02				3,02	3,28	3,54	3,84
	1 по СТ. 18.3.0-2.А-2	- 03			300	3,51	3,83	4,15	4,50
	1 по СТ. 18.3.0-6.А-2	- 04				3,53	3,85	4,17	4,51
	1 по СТ. 18.3.5-6.А-2	- 05			350	4,05	4,42	4,78	5,20
	1 по СТ. 18.4.0-6.А-2	- 06			400	4,56	5,00	5,42	5,87
	1 по СТ. 21.2.5-2.А-2	- 07		2085	250	3,50	3,79	4,10	4,45

1.030.1-1.0-0 1НН

Лист

24

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, избыточная на простых задачах, кг/мм			
			L	H	B	при плотности клетки			
						900	1000	1400	1900
см. лист 21	ПС 57. 21. 2,5-4. А-2.	1.030. 1-1. 1-1 S1 - 08	5700	2085	250	3,51	3,80	4,11	4,47
	ПС 57. 21. 2,5-6. А-2.	- 09				3,53	3,82	4,13	4,48
	ПС 57. 21. 3,0-2. А-2.	- 10			300	4,10	4,47	4,83	5,26
	ПС 57. 21. 3,0-5. А-2.	- 11				4,11	4,48	4,86	5,27
	ПС 57. 21. 3,0-6. А-2.	- 12				4,13	4,50	4,86	5,29
	ПС 57. 21. 3,5-6. А-2.	- 13			350	4,72	5,16	5,68	6,06
	ПС 57. 21. 4,0-6. А-2.	- 14			400	5,34	5,82	6,33	6,86
	ПС 57. S. 6. 2,5-6. А-2.	1.030. 1-1. 1-1 S2	5750	585	250				1,27
	ПС 57. S. 6. 3,0-6. А-2.	- 01			300	1,20	1,31	1,42	1,50
	ПС 57. S. 6. 3,5-6. А-2.	- 02			350	1,37	1,50	1,63	1,73
	ПС 57. S. 6. 4,0-4. А-2.	- 03			400	1,55	1,70	1,84	1,95
	ПС 57. S. 6. 4,0-6. А-2.	- 04				1,46	1,71	1,85	1,95
	ПС 57. S. 9. 2,5-2. А-2.	1.030. 1-1. 1-1 S3	5750	885		1,51	1,64	1,78	1,90
	ПС 57. S. 9. 2,5-4. А-2.	- 01			250	1,52	1,65	1,79	1,91
	ПС 57. S. 9. 2,5-6. А-2.	- 02			300	1,53	1,66	1,80	1,92
	ПС 57. S. 9. 3,0-6. А-2.	- 03				1,80	1,96	2,12	2,27
	ПС 57. S. 9. 3,5-6. А-2.	- 04				2,06	2,25	2,44	2,61
	ПС 57. S. 9. 4,0-6. А-2.	- 05			400	2,32	2,53	2,74	2,94
	ПС 57. S. 12. 2,5-2. А-2.	- 06		1185	250	2,01	2,19	2,36	2,55
	ПС 57. S. 12. 2,5-4. А-2.	- 07			300	2,02	2,20	2,37	2,56
	ПС 57. S. 12. 2,5-6. А-2.	- 08				2,03	2,21	2,38	2,57
	ПС 57. S. 12. 3,0-3. А-2.	- 09				2,36	2,58	2,78	3,02
	ПС 57. S. 12. 3,0-6. А-2.	- 10				2,37	2,59	2,79	3,02
	ПС 57. S. 12. 3,5-6. А-2.	- 11			350	2,72	2,98	3,23	3,49
	ПС 57. S. 12. 4,0-6. А-2.	- 12			400	3,07	3,35	3,65	3,93

1. 030. 1-1. 0-0 1ИИ

Лист

25

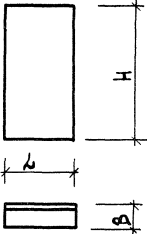
Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия из бетона и пористых материалов при влажности бетона 1 кг/м³			
			L	H	B	из бетона и пористых материалов			
						900	1000	1100	1200
см. лист 21	1nc 57, S. 13. 2,5-2. A-2.	1.030. 1-1. 1-1 54	5750	1285	250	2,18	2,36	2,55	2,77
	1nc 57, S. 13. 2,5-5. A-2.					2,19	2,37	2,56	2,78
	1nc 57, S. 13. 2,5-6. A-2.					2,20	2,38	2,57	2,79
	1nc 57, S. 13. 3,0-3. A-2.				300	2,56	2,80	3,02	3,26
	1nc 57, S. 13. 3,0-6. A-2.					2,57	2,81	3,03	3,27
	1nc 57, S. 13. 3,5-6. A-2.				350	2,95	3,23	3,49	3,77
	1nc 57, S. 13. 4,0-6. A-2.					3,34	3,65	3,96	4,27
	1nc 57, S. 15. 2,5-2. A-2.			1485	250	2,52	2,74	2,96	3,20
	1nc 57, S. 15. 2,5-5. A-2.					2,53	2,75	2,97	3,21
	1nc 57, S. 15. 2,5-6. A-2.					2,54	2,76	2,98	3,22
	1nc 57, S. 15. 3,0-3. A-2.				300	2,96	3,23	3,49	3,77
	1nc 57, S. 15. 3,0-6. A-2.					2,97	3,24	3,50	3,78
	1nc 57, S. 15. 3,5-6. A-2.				350	3,41	3,72	4,03	4,36
	1nc 57, S. 15. 4,0-6. A-2.					3,84	4,20	4,56	4,43
	1nc 57, S. 18. 2,5-2. A-2.	1.030. 1-1. 1-1 55	5750	1785	250	3,00	3,25	3,50	3,85
	1nc 57, S. 18. 2,5-4. A-2.					3,00	3,26	3,51	3,86
	1nc 57, S. 18. 2,5-6. A-2.					3,01	3,28	3,53	3,87
	1nc 57, S. 18. 3,0-2. A-2.				300	3,51	3,82	4,14	4,53
	1nc 57, S. 18. 3,0-6. A-2.					3,53	3,84	4,16	4,55
	1nc 57, S. 18. 3,5-6. A-2.				350	4,05	4,42	4,79	5,24
	1nc 57, S. 18. 4,0-6. A-2.					4,56	5,00	5,42	5,93
	1nc 57, S. 21. 2,5-2. A-2.			2085	250	3,50	3,80	4,10	4,49
	1nc 57, S. 21. 2,5-4. A-2.					3,50	3,80	4,11	4,50
	1nc 57, S. 21. 2,5-6. A-2.					3,52	3,82	4,13	4,52

1.030. 1-1. 0-0 1H1

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т			
			L	H	B	используемых при проектировании			
						при плотности бетона, кг/м³			
						900	1000	1100	1200
Эм. лист 21	1пс 57,5.21.3,0-2.1-2.	1.030.1-1.1-1 55 - 10	5750	2085		4,10	4,47	4,83	5,31
	1пс 57,5.21.3,0-5.1-2.	- 11			300	4,11	4,48	4,84	5,32
	1пс 57,5.21.3,0-6.1-2.	- 12				4,13	4,50	4,86	5,33
	1пс 57,5.21.3,5-6.1-2.	- 13			350	4,72	5,16	5,58	6,12
	1пс 57,5.21.4,0-6.1-2.	- 14			400	5,33	5,82	6,33	6,93
	1пс 57. 6.2,5-8.1-2.	1.030.1-1.1-1 56			250	1,07	1,16	1,24	1,30
	1пс 57. 6.3,0-8.1-2.	- 01			300	1,24	1,35	1,46	1,51
	1пс 57. 6.3,5-8.1-2.	- 02	5700	585	350	1,42	1,55	1,68	1,74
	1пс 57. 6.4,0-8.1-2.	- 03			400	1,60	1,75	1,90	1,96
	1пс 57,5.6.2,5-8.1-2.	- 04			250	1,08	1,17	1,25	1,31
	1пс 57,5.6.3,0-8.1-2.	- 05			300	1,25	1,36	1,47	1,52
	1пс 57,5.6.3,5-8.1-2.	- 06	5750		350	1,42	1,56	1,69	1,75
	1пс 57,5.6.4,0-8.1-2.	- 07			400	1,60	1,76	1,91	1,97
	2пс 3. 12.2,5-1.	1.030.1-1.1-1 57			250	0,41	0,41	0,42	0,43
	2пс 3. 12.3,0-1.	- 01			300	0,42	0,44	0,45	0,45
	2пс 3. 12.3,5-1.	- 02			350	0,44	0,46	0,47	0,48
	2пс 3. 12.4,0-1.	- 03			400	0,46	0,48	0,49	0,20
Эм. лист 28	2пс 3. 15.2,5-1.	- 04			250	0,43	0,44	0,45	0,45
	2пс 3. 15.3,0-1.	- 05			300	0,46	0,47	0,48	0,49
	2пс 3. 15.3,5-1.	- 06			350	0,48	0,20	0,21	0,21
	2пс 3. 15.4,0-1.	- 07	280		400	0,20	0,22	0,24	0,25
	2пс 3. 18.2,5-1.	- 08			250	0,16	0,17	0,19	0,19
	2пс 3. 18.3,0-1.	- 09			300	0,19	0,20	0,22	0,23
	2пс 3. 18.3,5-1.	- 10			350	0,22	0,24	0,26	0,26

1.030.1-1.0-0 1НН

Лист
27

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т			
						используемых элементов			
						при плотности бетона, кг/м³			
			Л	Ч	В	900	1000	1100	1200
	2пс3. 18. 4,0-А.	1.030. 1-1. 1-1 57-11	280	1785	400	0,24	0,27	0,29	0,30
	2пс3. 21. 2,5-А.	-12			250	0,18	0,20	0,22	0,23
	2пс3. 21. 3,0-А.	-13			300	0,22	0,24	0,26	0,26
	2пс3. 21. 3,5-А.	-14		2085	350	0,25	0,27	0,30	0,31
	2пс3. 21. 4,0-А.	-15			400	0,28	0,31	0,34	0,34
	2пс6. 12. 2,0-А.	1.030. 1-1. 1-1 58	580		200	0,17	0,19	0,20	0,21
	2пс6. 12. 2,5-А.	-01			250	0,21	0,23	0,25	0,26
	2пс6. 12. 3,0-А.	-02		1185	300	0,25	0,27	0,29	0,31
	2пс6. 12. 3,5-А.	-03			350	0,29	0,31	0,34	0,36
	2пс6. 12. 4,0-А.	-04			400	0,33	0,36	0,39	0,40
	2пс6. 15. 2,5-А.	-05			250	0,26	0,29	0,31	0,32
	2пс6. 15. 3,0-А.	-06		1485	300	0,31	0,34	0,37	0,39
	2пс6. 15. 3,5-А.	-07			350	0,36	0,39	0,43	0,45
	2пс6. 15. 4,0-А.	-08			400	0,41	0,45	0,48	0,51
	2пс6. 18. 2,0-А.	1.030. 1-1. 1-1 59	580		200	0,26	0,28	0,30	0,32
	2пс6. 18. 2,5-А.	-01			250	0,32	0,34	0,37	0,39
	2пс6. 18. 3,0-А.	-02		1785	300	0,37	0,41	0,44	0,46
	2пс6. 18. 3,5-А.	-03			350	0,43	0,47	0,51	0,54
	2пс6. 18. 4,0-А.	-04			400	0,49	0,53	0,58	0,62
	2пс6. 21. 2,5-А.	-05			250	0,37	0,40	0,43	0,46
	2пс6. 21. 3,0-А.	-06		2085	300	0,44	0,47	0,51	0,55
	2пс6. 21. 3,5-А.	-07			350	0,50	0,55	0,60	0,63
	2пс6. 21. 4,0-А.	-08			400	0,57	0,62	0,68	0,72
	2пс6. 24. 2,0-А.	-09		2385	200	0,34	0,37	0,40	0,43

1.030. 1-1. 0-0 1НН

Лист

28

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделий из бетона на пористых заполнителях при пластичности бетона, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
см. лист 28	2 пс 6. 24. 2,5-А-	1.030.1-1.1-1 59 - 10	580	2385	250	0,42	0,46	0,49	0,52
	2 пс 6. 24. 3,0-А-	- 11			300	0,50	0,54	0,59	0,63
	2 пс 12. 12. 2,0-А-	1.030.1-1.1-1 60	1180	1185	200	0,34	0,37	0,40	0,43
	2 пс 12. 12. 2,5-А-	- 01			250	0,42	0,46	0,49	0,53
	2 пс 12. 12. 3,0-А-	- 02			300	0,50	0,54	0,59	0,63
	2 пс 12. 12. 3,5-А-	- 03			350	0,57	0,63	0,68	0,73
	2 пс 12. 12. 4,0-А-	- 04			400	0,65	0,71	0,77	0,83
	2 пс 12. 15. 2,5-А-	- 05		1180	250	0,53	0,57	0,62	0,66
	2 пс 12. 15. 3,0-А-	- 06			300	0,62	0,68	0,73	0,79
	2 пс 12. 15. 3,5-А-	- 07			350	0,72	0,78	0,85	0,91
	2 пс 12. 15. 4,0-А-	- 08			400	0,81	0,89	0,97	1,04
	2 пс 12. 18. 2,0-А-	1.030.1-1.1-1 61		1180	200	0,52	0,56	0,60	0,65
	2 пс 12. 18. 2,5-А-	- 01			250	0,63	0,69	0,74	0,79
	2 пс 12. 18. 3,0-А-	- 02			300	0,75	0,81	0,88	0,94
	2 пс 12. 18. 3,5-А-	- 03			350	0,86	0,94	1,02	1,11
	2 пс 12. 18. 4,0-А-	- 04		1185	400	0,98	1,07	1,16	1,25
	2 пс 12. 21. 2,5-А-	- 05	1480	1785	250	0,74	0,80	0,86	0,94
	2 пс 12. 21. 3,0-А-	- 06			300	0,87	0,95	1,03	1,11
	2 пс 12. 21. 3,5-А-	- 07			350	1,00	1,10	1,19	1,27
	2 пс 12. 21. 4,0-А-	- 08		2085	400	1,14	1,25	1,36	1,47
	2 пс 12. 24. 2,0-А-	- 09		2385	200	0,69	0,75	0,80	0,87
	2 пс 12. 24. 2,5-А-	- 10			250	0,84	0,91	0,99	1,07
	2 пс 12. 24. 3,0-А-	- 11			300	0,99	1,08	1,17	1,28
	2 пс 15. 12. 2,0-А-	1.030.1-1.1-1 62	1480	1185	200	0,43	0,47	0,50	0,55

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т			
			изготовлен на пористых запорных элементах			при плотности бетона, кг/м³			
			Л	Н	В	900	1000	1100	1200
См. лист 28	2пс 15. 12. 2,5-А-	1.030.1-1.1-1 62 - 01	1480	1185	250	0,53	0,57	0,62	0,66
	2пс 15. 12. 3,0-А-				300	0,62	0,68	0,75	0,79
	2пс 15. 12. 3,5-А-				350	0,72	0,78	0,85	0,91
	2пс 15. 18. 2,0-А-			1785	200	0,65	0,70	0,75	0,82
	2пс 15. 18. 2,5-А-				250	0,79	0,86	0,93	1,01
	2пс 15. 18. 3,0-А-				300	0,93	1,02	1,10	1,20
	2пс 15. 18. 3,5-А-			2385	350	1,08	1,18	1,28	1,37
	2пс 15. 24. 2,0-А-				200	0,86	0,93	1,00	1,09
	2пс 15. 24. 2,5-А-				250	1,05	1,14	1,24	1,34
	2пс 15. 24. 3,0-А-				300	1,24	1,36	1,47	1,60
	2пс 15. 24. 3,5-А-				350	1,43	1,57	1,70	1,85
	2пс 30. 24. 2,0-А-	1.030.1-1.1-1 63 - 01	2980	2385	200	1,72	1,86	2,00	2,20
	2пс 30. 24. 2,5-А-				250	2,10	2,29	2,47	2,71
	2пс 30. 24. 3,0-А-				300	2,49	2,71	2,94	3,22
	2пс 30. 24. 3,5-А-	- 03			350	2,87	3,14	3,40	3,73
	2пс 8. 12. 2,0-А-	1.030.1-1.1-1 64 - 01	830	1785	200	0,23	0,25	0,27	0,31
	2пс 8. 18. 2,0-А-					0,34	0,37	0,40	0,46
	2пс 8. 24. 2,0-А-					0,46	0,50	0,53	0,61
	2пс 9. 12. 2,5-А-		880	1785	250	0,32	0,34	0,37	0,40
	2пс 9. 18. 2,5-А-					0,47	0,51	0,56	0,59
	2пс 9. 24. 2,5-А-					0,63	0,69	0,74	0,79
	2пс 9. 3. 12. 3,0-А-		930	1785	300	0,79	0,82	0,86	0,90
	2пс 9. 3. 18. 3,0-А-					0,58	0,63	0,68	0,75
	2пс 9. 3. 24. 3,0-А-					0,77	0,84	0,91	0,99

1.030.1-1.1-1 0-0 1НН

Лист
30

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т			
			Л	Н	В	из бетона на пористых заполнителях			
См. лист 28	2пс 10.12.3,5-А-	1.030.1-1.1-164-09	980	1185	350	0,48	0,52	0,57	0,62
	2пс 10.18.3,5-А-			1785		0,72	0,78	0,85	0,91
	2пс 10.24.3,5-А-			2385		0,96	1,05	1,13	1,23
	2пс 11.12.2,0-А-	1.030.1-1.1-165	1080	1185	200	0,32	0,34	0,37	0,39
	2пс 11.18.2,0-А-			1785		0,47	0,51	0,55	0,59
	2пс 11.24.2,0-А-			2385		0,63	0,68	0,73	0,79
	2пс 11,3.12,2,5-А-		1130	1185	250	0,40	0,43	0,47	0,51
	2пс 11,3.18,2,5-А-			1785		0,59	0,65	0,70	0,77
	2пс 11,3.24,2,5-А-			2385		0,79	0,86	0,93	1,02
	2пс 12.12.3,0-А-		1180	1185	300	0,50	0,54	0,59	0,63
	2пс 12.18.3,0-А-			1785		0,75	0,81	0,88	0,95
	2пс 12.24.3,0-А-			2385		0,99	1,08	1,17	1,27
	2пс 12,3.12,3,5-А-		1230	1185	350	0,59	0,64	0,70	0,76
	2пс 12,3.18,3,5-А-			1785		0,88	0,96	1,05	1,15
	2пс 12,3.24,3,5-А-			2385		1,18	1,29	1,40	1,53
	2пс 17.12.2,0-А-	1.030.1-1.1-166	1185	1185	200	0,49	0,53	0,57	0,64
	2пс 17.18.2,0-А-			1730		0,73	0,79	0,85	0,96
	2пс 17.24.2,0-А-			2385		0,98	1,06	1,13	1,27
	2пс 18.12,2,5-А-		1780	1185	250	0,62	0,68	0,73	0,81
	2пс 18.18,2,5-А-			1785		0,94	1,02	1,10	1,21
	2пс 18.24,2,5-А-			2385		1,25	1,36	1,47	1,61
	2пс 18,3.12,3,0-А-		1830	1185	300	0,75	0,81	0,88	0,99
	2пс 18,3.18,3,0-А-			1785		1,12	1,22	1,32	1,48
	2пс 18,3.24,3,0-А-			2385		1,49	1,63	1,76	1,97

1.030.1-1.0-0

1 ИИ

Лист

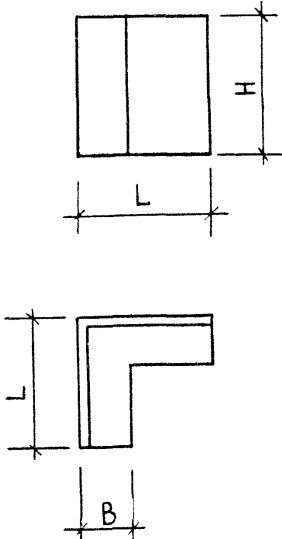
31

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделий, из бетона и пористых заполнителей			
			L	H	B	при плотности бетона и кг/м³			
						900	1000	1100	1200
см. лист 28	2 пс 19. 12.3,5-А-	1.030. 1-1. 1-1 66 -09	1880	1185	350	0,88	0,94	1,03	1,16
	2 пс 19. 18.3,5-А-			1785		1,26	1,36	1,48	1,75
	2 пс 19. 24.3,5-А-			2385		1,62	1,79	1,96	2,35
	2 пс 20. 12.2,0-А-	1.030. 1-1. 1-1 67 -	1480	1185	200	0,57	0,62	0,67	0,73
	2 пс 20. 18.2,0-А-			1785		0,86	0,93	1,00	1,10
	2 пс 20. 24.2,0-А-			2385		1,15	1,24	1,34	1,46
	2 пс 20,3. 12.2,5-А-		2030	1185	250	0,71	0,77	0,84	0,91
	2 пс 20,3. 18.2,5-А-			1785		1,07	1,16	1,25	1,37
	2 пс 20,3. 24.2,5-А-			2385		1,42	1,55	1,67	1,84
	2 пс 21. 12.3,0-А-		2080	1185	300	0,87	0,95	1,03	1,12
	2 пс 21. 18.3,0-А-			1785		1,31	1,42	1,54	1,68
	2 пс 21. 24.3,0-А-			2385		1,74	1,90	2,06	2,24
	2 пс 21,3. 12.3,5-А-		2130	1185	350	1,02	1,11	1,21	1,32
	2 пс 21,3. 18.3,5-А-			1785		1,53	1,67	1,81	1,99
	2 пс 21,3. 24.3,5-А-			2385		2,04	2,23	2,42	2,65
см. лист 33	3 пс 41. 90.20-А-	1.030. 1-1. 1-1 68 -		885	200	0,13	0,14	0,16	0,17
	3 пс 41. 120.20-А-			1185		0,18	0,19	0,21	0,23
	3 пс 41. 150.20-А-			1485		0,22	0,24	0,26	0,29
	3 пс 41. 180.20-А-		410	1785	250	0,27	0,29	0,31	0,34
	3 пс 41. 60.25-А-			885		0,10	0,11	0,12	0,13
	3 пс 41. 90.25-А-			885		0,15	0,16	0,18	0,19
	3 пс 41. 120.25-А-			1185		0,20	0,22	0,23	0,26
	3 пс 41. 150.25-А-			1285		0,22	0,24	0,25	0,29
	3 пс 41. 180.25-А-			1485		0,25	0,27	0,29	0,32

1. 030. 1-1. 0-0 1441

Лист

32

Эскиз	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т			
			L	H	B	из бетонов на пористых заполнителях			
						при плотности бетонов, кг/м³			
						900	1000	1100	1200
	ЗПС 41. 180. 25-А-	1. 030. 1-1. 1-1 68-13	410	1785	250	0,30	0,33	0,35	0,39
	ЗПС 41. 210. 25-А-			2085		0,35	0,38	0,41	0,45
	ЗПС 46. 60. 25-А-	1. 030. 1-1. 1-1 69	460	585	250	0,12	0,13	0,14	0,16
	ЗПС 46. 90. 25-А-			885		0,18	0,19	0,21	0,23
	ЗПС 46. 120. 25-А-			1185		0,24	0,26	0,28	0,31
	ЗПС 46. 130. 25-А-			1285		0,25	0,28	0,30	0,33
	ЗПС 46. 150. 25-А-			1485		0,29	0,32	0,34	0,38
	ЗПС 46. 180. 25-А-			1785		0,35	0,38	0,41	0,46
	ЗПС 46. 210. 25-А-			2085		0,41	0,45	0,48	0,53
	ЗПС 46. 60. 30-А-		460	585	300	0,13	0,14	0,15	0,17
	ЗПС 46. 90. 30-А-			885		0,19	0,21	0,23	0,25
	ЗПС 46. 120. 30-А-			1185		0,26	0,28	0,30	0,33
	ЗПС 46. 130. 30-А-			1285		0,28	0,30	0,33	0,36
	ЗПС 46. 150. 30-А-			1485		0,32	0,35	0,38	0,42
	ЗПС 46. 180. 30-А-			1785		0,39	0,42	0,46	0,50
	ЗПС 46. 210. 30-А-			2085		0,45	0,49	0,53	0,58
	ЗПС 51. 60. 30-А-	1. 030. 1-1. 1-1 70	510	585	300	0,15	0,16	0,18	0,19
	ЗПС 51. 90. 30-А-			885		0,22	0,24	0,26	0,29
	ЗПС 51. 120. 30-А-			1185		0,30	0,33	0,35	0,39
	ЗПС 51. 130. 30-А-			1285		0,32	0,35	0,38	0,42
	ЗПС 51. 150. 30-А-			1485		0,37	0,41	0,44	0,49
	ЗПС 51. 180. 30-А-			1785		0,45	0,49	0,53	0,58
	ЗПС 51. 210. 30-А-			2085		0,52	0,57	0,62	0,68
	ЗПС 51. 60. 35-А-			585	350	0,16	0,18	0,19	0,20

1. 030 1-1. 00

1НН

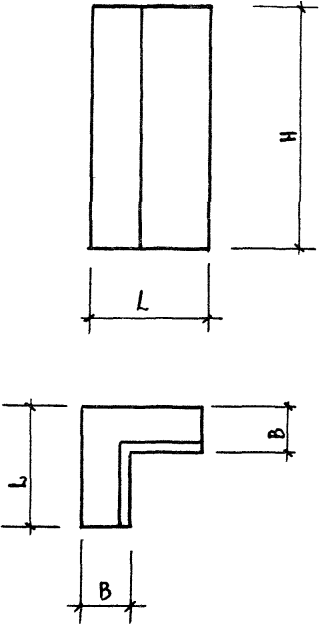
Лист

33

ЭСКИЗ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т			
			L	H	B	ИЗ БЕТОНОВ НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ			
						ПРИ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА КГ/М ³			
						900	1000	1100	1200
СМ. ЛИСТ 33	ЗПС 51.90 35-А -	1.030.1-1.1-1-70-15	510	885	350	0,24	0,26	0,29	0,31
	ЗПС 51.120. 35-А -	-16		1185		0,32	0,35	0,38	0,42
	ЗПС 51.130. 35-А -	-17		1285		0,35	0,38	0,41	0,45
	ЗПС 51.150. 35-А -	-18		1485		0,40	0,44	0,48	0,52
	ЗПС 51.180 35-А -	-19		1785		0,48	0,53	0,57	0,63
	ЗПС 51.210 35-А -	-20		2085		0,56	0,61	0,67	0,73
	ЗПС 56.60 35-А -	1.030.1-1.1-1 71	560	585	350	0,18	0,20	0,22	0,24
	ЗПС 56.90. 35-А -	-01		885		0,28	0,30	0,33	0,36
	ЗПС 56.120. 35-А -	-02		1185		0,37	0,40	0,44	0,48
	ЗПС 56.130. 35-А -	-03		1285		0,40	0,44	0,47	0,52
	ЗПС 56.150. 35-А -	-04		1485		0,46	0,50	0,55	0,61
	ЗПС 56.180. 35-А -	-05		1785		0,55	0,60	0,65	0,73
	ЗПС 56.210 35-А -	-06		2085		0,64	0,70	0,76	0,84
	ЗПС 56.60 40-А -	-07	560	585	400	0,18	0,20	0,22	0,25
	ЗПС 56.90 40-А -	-08		885		0,29	0,32	0,35	0,38
	ЗПС 56.120 40-А -	-09		1185		0,39	0,43	0,46	0,51
	ЗПС 56.130 40-А -	-10		1285		0,42	0,46	0,50	0,56
	ЗПС 56.150 40-А -	-11		1485		0,49	0,53	0,58	0,64
	ЗПС 56.180 40-А -	-12		1785		0,59	0,64	0,70	0,77
	ЗПС 56.210 40-А -	-13		2085		0,68	0,75	0,81	0,89
	ЗПС 61.60 40-А -	1.030.1-1.1-1 72	610	585	400	0,22	0,24	0,26	0,28
	ЗПС 61.90 40-А -	-01		885		0,33	0,37	0,40	0,44
	ЗПС 61.120 40-А -	-02		1185		0,44	0,49	0,53	0,58
	ЗПС 61.130 40-А -	-03		1285		0,48	0,53	0,57	0,63

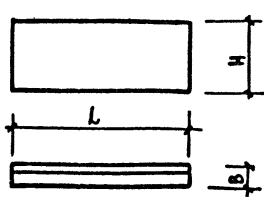
1.030 1-1. 0-0 1НН

ЛИСТ
34

ЭСКИЗ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, т			
			L	H	B	из бетонов на пористых заполнителях			
						при плотности бетонов, кг/м³			
						900	1000	1100	1200
см. лист 33	ЗПС 61. 150. 40-А-	1. 030. 1-1. 1-1 72 -04	610	1485	400	0,56	0,61	0,66	0,72
	ЗПС 61. 180. 40-А-	-05		1785		0,67	0,73	0,79	0,88
	ЗПС 61. 210. 40-А-	-06		2085		0,78	0,85	0,93	1,02
	4 ПС 67. 120. 25-А-	1. 030. 1-1. 1-1 73	670	1185	250	0,38	0,42	0,45	0,48
	4 ПС 67. 120. 30-А-	-01			300	0,43	0,47	0,51	0,55
	4 ПС 67. 120. 35-А-	-02			350	0,47	0,52	0,56	0,61
	4 ПС 67. 120. 40-А-	-03			400	0,51	0,56	0,61	0,66
	4 ПС 67. 150. 25-А-	-04		1485	250	0,48	0,52	0,56	0,61
	4 ПС 67. 150. 30-А-	-05			300	0,54	0,59	0,64	0,70
	4 ПС 67. 150. 35-А-	-06			350	0,59	0,65	0,70	0,77
	4 ПС 67. 150. 40-А-	-07			400	0,64	0,70	0,76	0,83
	4 ПС 67. 180. 25-А-	-08		1785	250	0,57	0,62	0,67	0,73
	4 ПС 67. 180. 30-А-	-09			300	0,65	0,71	0,76	0,84
	4 ПС 67. 180. 35-А-	-10			350	0,71	0,78	0,84	0,92
	4 ПС 67. 180. 40-А-	-11			400	0,76	0,84	0,91	0,99
	4 ПС 67. 210. 25-А-	-12		2085	250	0,67	0,73	0,79	0,86
	4 ПС 67. 210. 30-А-	-13			300	0,75	0,82	0,89	0,98
	4 ПС 67. 210. 35-А-	-14			350	0,83	0,91	0,98	1,07
	4 ПС 67. 210. 40-А-	-15			400	0,89	0,98	1,06	1,15
	4 ПС 72. 120. 25-А-	1. 030. 1-1. 1-1 74 -	720	1185	250	0,42	0,45	0,49	0,53
	4 ПС 72. 120. 30-А-	-01			300	0,47	0,52	0,56	0,60
	4 ПС 72. 120. 35-А-	-02			350	0,52	0,57	0,62	0,67
	4 ПС 72. 120. 40-А-	-03			400	0,56	0,62	0,67	0,73
	4 ПС 72. 150. 25-А-	-04		1485	250	0,52	0,57	0,61	0,67

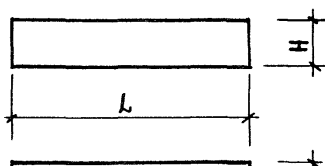
1. 030. 1-1. 0-0 1НН

Лист
35

ЗСКИЗ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т			
						ИЗ БЕТОНОВ НА ПОРШЕВЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ			
						ПРИ ПЛОТНОСТИ БЕТОНОВ, КГ/М ³			
			Л	Н	В	900	1000	1100	1200
СМ. ЛИСТ 35	4пс 72. 150. 30-А-	1.030. 1-1. 1-1 74 -05	720	1485	300	0,59	0,64	0,70	0,76
	4пс 72. 150. 35-А-				350	0,65	0,71	0,77	0,84
	4пс 72. 150. 40-А-				400	0,70	0,77	0,84	0,91
	4пс 72. 180. 25-А-			1785	250	0,63	0,68	0,73	0,80
	4пс 72. 180. 30-А-				300	0,71	0,77	0,84	0,91
	4пс 72. 180. 35-А-				350	0,78	0,85	0,93	1,00
	4пс 72. 180. 40-А-			2085	400	0,85	0,93	1,01	1,10
	4пс 72. 210. 25-А-				250	0,73	0,79	0,86	0,94
	4пс 72. 210. 30-А-				300	0,83	0,90	0,98	1,06
	4пс 72. 210. 35-А-				350	0,91	1,00	1,08	1,18
	4пс 72. 210. 40-А-				400	0,99	1,08	1,17	1,27
	псц 30. 21. 2,5-А-	1.030. 1-1. 1-1 75 -01	2980	2070	250	-	-	-	2,38
	псц 30. 21. 3,5-А-				350	-	-	-	3,30
	псц 30. 33. 2,5-А-			3270	250	-	-	-	3,79
	псц 30. 33. 3,5-А-				350	-	-	-	5,23
	псц 36. 21. 2,5-А-	1.030. 1-1. 1-1 76 -01	3580	2070	250	-	-	-	2,88
	псц 36. 21. 3,5-А-				350	-	-	-	3,96
	псц 36. 33. 2,5-А-			3270	250	-	-	-	4,54
	псц 36. 33. 3,5-А-				350	-	-	-	6,28
	псц 60. 21. 2,5-А-	1.030. 1-1. 1-1 77 -01	5980	2070	250	-	-	-	4,79
	псц 60. 21. 3,5-А-				350	-	-	-	6,62
	псц 60. 33. 2,5-А-			3270	250	-	-	-	7,62
	псц 60. 33. 3,5-А-				350	-	-	-	10,48

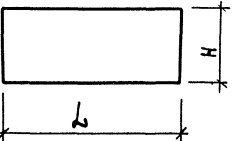
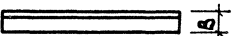
1.030. 1-1. 0-0 1 НН

ЛИСТ
36

Э С К И З	М А Р К А	О Б О З Н А Ч Е Н И Е	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы, М М			М А С С А И З Д Е Л И Я, Т				
						ИЗ БЕТОНОВ НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ				
			П Р И П Л О Т Н О С Т И Б Е Т О Н О В, К Г / М ³				900	1000	1100	1200
	БЦ 30.5. 2,5 - А -	1. 030. 1-1. 1-1 78	01	2980	460	250	-	-	-	0,52
	БЦ 30.5. 3,5 - А -					350	-	-	-	0,73
	БЦ 36.5. 2,5 - А -		02	3580		250	-	-	-	0,62
	БЦ 36.5. 3,5 - А -					350	-	-	-	0,87
	БЦ 60.5. 2,5 - А -		04	5980		250	-	-	-	1,04
	БЦ 60.5. 3,5 - А -					350	-	-	-	1,47

1. 030. 1-1. 0-0 1 ИИ

Л И С Т
37

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм					МАССА из расчета металлов при плотности серого, кг/м³		
			L	H	B	700	800			
	ПС 30. 6. 2,5-6,9-	1.030.1-1. 1-1 02 -04	2980	58S	250	0,40	0,44			
	ПС 30. 6. 3,0-6,9-				300	0,48	0,53			
	ПС 30. 9. 2,0-6,9-			88S	200	0,48	0,53			
	ПС 30. 9. 2,5-6,9-				250	0,60	0,67			
	ПС 30. 9. 3,0-6,9-			118S	300	0,72	0,80			
	ПС 30. 12. 2,0-6,9-				200	0,64	0,72			
	ПС 30. 12. 2,5-6,9-				250	0,80	0,90			
	ПС 30. 12. 3,0-6,9-			128S	300	0,96	1,07			
	ПС 30. 13. 2,5-6,9-				250	0,86	0,97			
	ПС 30. 13. 3,0-6,9-				300	1,03	1,16			
				ПС 30. 15. 2,5-6,9-	1.030.1-1. 1-1 03 -13	2980	148S	250	0,99	1,12
				ПС 30. 15. 3,0-6,9-				300	1,19	1,34
				ПС 30. 18. 2,0-6,9-			178S	200	0,96	1,07
		ПС 30. 18. 2,5-6,9-	250	1,20				1,34		
ПС 30. 18. 3,0-6,9-		300	1,44	1,61						
		ПС 60. 6. 2,5-6,9-	1.030.1-1. 1-1 04 -14	5980			58S	250	0,82	0,90
		ПС 60. 6. 3,0-6,9-						300	0,98	1,08
	ПС 60. 9. 2,0-4,9-	88S			200		0,97	1,08		
	ПС 60. 9. 2,0-4,9-						0,99	1,09		
	ПС 60. 9. 2,0-6,9-						1,00	1,11		
	ПС 60. 9. 2,5-2,9-						1,20	1,34		
	ПС 60. 9. 2,5-4,9-				250		1,21	1,35		
	ПС 60. 9. 2,5-6,9-						1,22	1,36		

Нач. отд.	Болыныцкий		1.030. 1-1. 0-0 2.44			
Н. кантр.	Костомаров					
Н. канст.	Иванов					
Г.п.	Иванурова					
Пров.р.	Качин					
Рез.б.	Кашакин		Именклатура панелей 43 ячеистых бетонов.	См. табл.	Лист	Листов
				2	1	19
				ПОДРОБНО: ЭКОНОМ. ИЗВ.		
				ЦНИИЭП		

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса из расчета 1 м ² листов, кг/м ²	
			Л	К	В	700	600
См. лист 1	ПС 60. 9. 3,0-6,9 -	1.030. 1-1. 1-1 04 - 22	5980	885	300	1,46	1,62
	ПС 60. 12. 2,0-2,9 -	1.030. 1-1. 1-1 05 - 17				1,28	1,43
	ПС 60. 12. 2,0-4,9 -	- 18			200	1,30	1,43
	ПС 60. 12. 2,0-6,9 -	- 19				1,52	1,47
	ПС 60. 12. 2,5-3,9 -	- 20		1185		1,60	1,79
	ПС 60. 12. 2,5-5,9 -	- 21			250	1,61	1,80
	ПС 60. 12. 2,5-6,9 -	- 22				1,63	1,82
	ПС 60. 12. 3,0-3,9 -	- 23	5980			1,91	2,15
	ПС 60. 12. 3,0-6,9 -	- 24			300	1,92	2,16
	ПС 60. 13. 2,5-2,9 -	- 25				1,73	1,94
	ПС 60. 13. 2,5-5,9 -	- 26			250	1,74	1,95
	ПС 60. 13. 2,5-6,9 -	- 27		1185		1,76	1,96
	ПС 60. 13. 3,0-3,9 -	- 28				2,07	2,32
	ПС 60. 13. 3,0-6,9 -	- 29			300	2,08	2,33
	ПС 60. 15. 2,0-2,9 -	1.030. 1-1. 1-1 06 - 11				1,60	1,80
	ПС 60. 15. 2,0-3,9 -	- 12				1,62	1,81
	ПС 60. 15. 2,0-4,9 -	- 13			200	1,63	1,82
	ПС 60. 15. 2,0-5,9 -	- 14				1,65	1,84
	ПС 60. 15. 2,0-6,9 -	- 15	5980	1185		1,68	1,86
	ПС 60. 15. 2,5-2,9 -	- 16				2,00	2,25
	ПС 60. 15. 2,5-5,9 -	- 17			250	2,01	2,26
	ПС 60. 15. 2,5-6,9 -	- 18				2,03	2,27
	ПС 60. 15. 3,0-3,9 -	- 19				2,39	2,69
	ПС 60. 15. 3,0-6,9 -	- 20			300	2,40	2,70

1. 030. 1- 1. 0-0 2НН

Лист
2

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса и расчетная плотность всплывающих при погружении всплывающих, кг/м ³		
			Л	Н	В	700	800	
Эм. лист 1	ПС 60. 18. 2.0-1.9-	1.030.1-1.1-1 07 - 20	5980	1785	200	1,89	2,16	
	ПС 60. 18. 2.0-3.9-	- 21				1,90	2,18	
	ПС 60. 18. 2.0-4.9-	- 22				1,91	2,19	
	ПС 60. 18. 2.0-5.9-	- 23				1,93	2,21	
	ПС 60. 18. 2.0-6.9-	- 24				1,95	2,24	
	ПС 60. 18. 2.5-2.9-	- 25			250	2,36	2,70	
	ПС 60. 18. 2.5-4.9-	- 26				2,38	2,72	
	ПС 60. 18. 2.5-6.9-	- 27				2,40	2,74	
	ПС 60. 18. 3.0-2.9-	- 28			300	2,85	3,25	
	ПС 60. 18. 3.0-6.9-	- 29				2,86	3,27	
	ПС 60. 6. 2.5-8.9-	1.030.1-1.1-1 14 - 04	5980	585	250	0,87	0,95	
	ПС 60. 6. 3.0-8.9-	- 05			300	1,02	1,11	
	ПС 62,5. 9. 2.0-2.9-1	1.030.1-1.1-1 15 - 11	6230	885	200	1,00	1,12	
	ПС 62,5. 9. 2.0-4.9-1	- 12				1,02	1,13	
	ПС 62,5. 9. 2.0-6.9-1	- 13				1,03	1,14	
	ПС 62,5. 12. 2.0-2.9-1	- 14				1,33	1,50	
	ПС 62,5. 12. 2.0-4.9-1	- 15		1185		1,36	1,52	
	ПС 62,5. 12. 2.0-6.9-1	- 16				1,37	1,53	
	ПС 62,5. 18. 2.0-1.9-1	- 17		1785		2,00	2,25	
	ПС 62,5. 18. 2.0-3.9-1	- 18				2,02	2,27	
	ПС 62,5. 18. 2.0-4.9-1	- 19				2,04	2,28	
	ПС 62,5. 18. 2.0-5.9-1	- 20				2,06	2,30	
	ПС 62,5. 18. 2.0-6.9-1	- 21				2,09	2,33	
	ПС 63. 9. 2.5-2.9-1	1.030.1-1.1-1 16 - 09	6280	885	250	1,26	1,40	

1.030.1-1.1.16-09 2НН

Лист

3

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса из расчетных элементов при нагрузке в тоннах, кг/м ²	
			L	H	B	700	800
см. лист 1	ПС 63. 9. 2. 5-4. 9-1.	1.030. 1-1. 1-1 16 - 10	5280	885	250	1,28	1,42
	ПС 63. 9. 2. 5-6. 9-1.	- 11				1,29	1,43
	ПС 63. 12. 2. 5-3. 9-1.	- 12				1,67	1,88
	ПС 63. 12. 2. 5-5. 9-1.	- 13				1,68	1,89
	ПС 63. 12. 2. 5-6. 9-1.	- 14				1,70	1,90
	ПС 63. 18. 2. 5-2. 9-1.	- 15				2,51	2,83
	ПС 63. 18. 2. 5-4. 9-1.	- 16		1785		2,53	2,84
	ПС 63. 18. 2. 5-6. 9-1.	- 17				2,55	2,86
	ПС 63. 5. 9. 3. 0-6. 9-1.	1.030. 1-1. 1-1 17 - 05	6330	885	300	1,53	1,71
	ПС 63. 5. 12. 3. 0-3. 9-1.	- 06				2,03	2,27
	ПС 63. 5. 12. 3. 0-6. 9-1.	- 07		1185		2,04	2,28
	ПС 63. 5. 18. 3. 0-2. 9-1.	- 08				3,04	3,42
	ПС 63. 5. 18. 3. 0-6. 9-1.	- 09		1785		3,05	3,43
	ПС 65. 9. 2. 0-2. 9-1.	1.030. 1-1. 1-1 19 - 11	6480	885	200	1,04	1,17
	ПС 65. 9. 2. 0-4. 9-1.	- 12				1,06	1,18
	ПС 65. 9. 2. 0-6. 9-1.	- 13				1,07	1,19
	ПС 65. 12. 2. 0-2. 9-1.	- 14				1,39	1,56
	ПС 65. 12. 2. 0-4. 9-1.	- 15				1,42	1,58
	ПС 65. 12. 2. 0-6. 9-1.	- 16				1,44	1,60
	ПС 65. 18. 2. 0-1. 9-1.	- 17				2,08	2,34
	ПС 65. 18. 2. 0-3. 9-1.	- 18				2,10	2,35
	ПС 65. 18. 2. 0-4. 9-1.	- 19		1785		2,12	2,37
	ПС 65. 18. 2. 0-5. 9-1.	- 20				2,14	2,39
	ПС 65. 18. 2. 0-6. 9-1.	- 21				2,18	2,42

Эскиз	МАРКА	Обозначение	Габаритные размеры, мм			МАССА изделия, кг из расчетных естественной при влажности естественной, кг/м³			
			L	H	B	700	600		
см. лист 1	ПС 65, С. 9. 2,5-2.9-1.	1.030.1-1.1-1 20-09	6530	885	250	1,31	1,47		
	ПС 65, С. 9. 2,5-4.9-1.	- 10				1,33	1,49		
	ПС 65, С. 9. 2,5-6.9-1.	- 11				1,35	1,50		
	ПС 65, С. 12. 2,5-3.9-1.	- 12				1,74	1,96		
	ПС 65, С. 12. 2,5-5.9-1.	- 13				1,76	1,97		
	ПС 65, С. 12. 2,5-6.9-1.	- 14				1,77	1,98		
	ПС 65, С. 18. 2,5-2.9-1.	- 15				2,62	2,94		
	ПС 65, С. 18. 2,5-4.9-1.	- 16	1785			2,63	2,96		
	ПС 65, С. 18. 2,5-6.9-1.	- 17				2,65	2,98		
	ПС 66. 9. 3. 0-6.9-1.	1.030.1-1.1-1 21-05	6580	885	300	1,59	1,78		
	ПС 66. 12. 3. 0-3.9-1.	- 06				2,11	2,36		
	ПС 66. 12. 3. 0-6.9-1.	- 07				2,12	2,37		
	ПС 66. 18. 3. 0-2.9-1.	- 08				3,16	3,56		
	ПС 66. 18. 3. 0-6.9-1.	- 09				3,17	3,57		
	ПС 62, С. 9. 2. 0-2.9-2	1.030.1-1.1-1 23-11	6230	885	200	1,00	1,12		
	ПС 62, С. 9. 2. 0-4.9-2	- 12				1,02	1,13		
	ПС 62, С. 9. 2. 0-6.9-2	- 13				1,03	1,14		
	ПС 62, С. 12. 2. 0-2.9-2	- 14				1,33	1,50		
	ПС 62, С. 12. 2. 0-4.9-2	- 15				1,34	1,52		
	ПС 62, С. 12. 2. 0-6.9-2	- 16				1,37	1,53		
	ПС 62, С. 18. 2. 0-1.9-2	- 17				2,00	2,25		
	ПС 62, С. 18. 2. 0-3.9-2	- 18				2,02	2,27		
	ПС 62, С. 18. 2. 0-4.9-2	- 19		1785				2,04	2,28
	ПС 62, С. 18. 2. 0-5.9-2	- 20						2,06	2,30

1. 030.1-1. 0-0 2НН

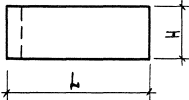
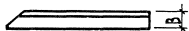
Лист
5

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, кг из стальных болтов при плотности болтов, кг/м³	
			L	H	B	700	800
см. лист 1	ПС 62.5.18.2.0-6.9-2	1.030.1-1.1-1 23-21	6230	1785	200	2,09	2,33
	ПС 63.9.2.5-2.9-2	1.030.1-1.1-1 24-09	6280	885	250	1,26	1,40
	ПС 63.9.2.5-4.9-2	- 10				1,28	1,42
	ПС 63.9.2.5-6.9-2	- 11				1,29	1,43
	ПС 63.12.2.5-3.9-2	- 12				1,67	1,88
	ПС 63.12.2.5-5.9-2	- 13		1185		1,68	1,89
	ПС 63.12.2.5-6.9-2	- 14		1785		1,70	1,90
	ПС 63.18.2.5-2.9-2	- 15				2,51	2,83
	ПС 63.18.2.5-4.9-2	- 16				2,53	2,84
	ПС 63.18.2.5-6.9-2	- 17				2,55	2,86
	ПС 63.5.9.3.0-6.9-2	1.030.1-1.1-1 25-05	6330	885	300	1,53	1,71
	ПС 63.5.12.3.0-3.9-2	- 06		1185		2,03	2,27
	ПС 63.5.12.3.0-6.9-2	- 07				2,04	2,28
	ПС 63.5.18.3.0-2.9-2	- 08		1785		3,04	3,42
	ПС 63.5.18.3.0-6.9-2	- 09				3,05	3,43
	ПС 65.9.2.0-2.9-2	1.030.1-1.1-1 27-11	6480	885	200	1,04	1,17
	ПС 65.9.2.0-4.9-2	- 12				1,06	1,18
	ПС 65.9.2.0-6.9-2	- 13				1,07	1,19
	ПС 65.12.2.0-2.9-2	- 14		1185		1,39	1,56
	ПС 65.12.2.0-4.9-2	- 15				1,42	1,58
	ПС 65.12.2.0-6.9-2	- 16				1,44	1,60
	ПС 65.18.2.0-1.9-2	- 17		1785		2,08	2,34
	ПС 65.18.2.0-3.9-2	- 18				2,10	2,35
	ПС 65.18.2.0-4.9-2	- 19				2,12	2,37

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, кг из учета материалов	
			Л	Н	В	700	500
см. лист 1	ПС 65.18.20-5.9-2	1.030.1-1.1-1 27-20	6480	1785	200	2,14	2,39
	ПС 65.18.20-6.9-2	- 21				2,18	2,42
	ПС 65.5.9.2.5-2.9-2	1.030.1-1.1-1 28-09	6530	885	250	1,31	1,47
	ПС 65.5.9.2.5-4.9-2	- 10				1,33	1,49
	ПС 65.5.9.2.5-6.9-2	- 11				1,35	1,50
	ПС 65.5.12.2.5-3.9-2	- 12				1,74	1,96
	ПС 65.5.12.2.5-5.9-2	- 13				1,76	1,97
	ПС 65.5.12.2.5-6.9-2	- 14				1,77	1,98
	ПС 65.5.18.2.5-2.9-2	- 15		1785		2,62	2,94
	ПС 65.5.18.2.5-4.9-2	- 16				2,63	2,96
	ПС 65.5.18.2.5-6.9-2	- 17				2,65	2,98
	ПС 66.9.3.0-6.9-2	1.030.1-1.1-1 29-05	6580	885	300	1,59	1,78
	ПС 66.12.3.0-3.9-2	- 06		1185		2,11	2,36
	ПС 66.12.3.0-6.9-2	- 07		1785		2,12	2,37
	ПС 66.18.3.0-2.9-2	- 08				3,16	3,56
	ПС 66.18.3.0-6.9-2	- 09				3,17	3,57
см. лист 8	ПС 27.6.2.5-6.9-1	1.030.1-1.1-1 31-16	2700	585	250	0,36	0,38
	ПС 27.6.3.0-6.9-1	- 17			300	0,44	0,46
	ПС 27.9.2.5-6.9-1	- 18		885	250	0,54	0,58
	ПС 27.9.3.0-6.9-1	- 19			300	0,65	0,70
	ПС 27.12.2.5-6.9-1	- 20		1185	250	0,72	0,79
	ПС 27.12.3.0-6.9-1	- 21			300	0,86	0,92
	ПС 27.13.2.5-6.9-1	- 22		1285	250	0,81	0,85
	ПС 27.13.3.0-6.9-1	- 23			300	0,94	1,00

1.030.1-1.0-0 2НН

Лист
7

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, кг из ячеистых бетонных при площади бетона, м ² /м ³	
			L	H	B	700	800
 	1пс 27.15.2,5-6.9-1.	1.030.1-1.1-1 32-12	2700	1485	250	0,88	0,97
	1пс 27.15.3,0-6.9-1.	- 13			300	1,03	1,16
	1пс 27.18.2,5-6.9-1.	- 14			250	1,05	1,18
	1пс 27.18.3,0-6.9-1.	- 15			300	1,27	1,39
	1пс 27.5,6.2,5-6.9-1.	1.030.1-1.1-1 33-16	2750	585	250	0,36	0,39
	1пс 27.5,6.3,0-6.9-1.	- 17			300	0,42	0,47
	1пс 27.5,9.2,5-6.9-1.	- 18		885	250	0,54	0,60
	1пс 27.5,9.3,0-6.9-1.	- 19			300	0,64	0,71
	1пс 27.5,12.2,5-6.9-1.	- 20		1185	250	0,71	0,80
	1пс 27.5,12.3,0-6.9-1.	- 21			300	0,85	0,95
	1пс 27.5,13.2,5-6.9-1.	- 22		1285	250	0,77	0,86
	1пс 27.5,13.3,0-6.9-1.	- 23			300	0,92	1,02
	1пс 27.5,15.2,5-6.9-1.	1.030.1-1.1-1 34-12	2750	1485	250	0,89	1,00
	1пс 27.5,15.3,0-6.9-1.	- 13			300	1,05	1,19
	1пс 27.5,18.2,5-6.9-1.	- 14		1785	250	1,07	1,20
	1пс 27.5,18.3,0-6.9-1.	- 15			300	1,27	1,41
	1пс 57.6.2,5-6.9-1.	1.030.1-1.1-1 35-05	5700	585	250	0,77	0,85
	1пс 57.6.3,0-6.9-1.	- 06			300	0,91	1,00
	1пс 57.9.2,5-2.9-1.	1.030.1-1.1-1 36-13	5700	885	250	1,12	1,25
	1пс 57.9.2,5-4.9-1.	- 14				1,13	1,26
	1пс 57.9.2,5-6.9-1.	- 15				1,14	1,27
	1пс 57.9.3,0-6.9-1.	- 16		1185	300	1,36	1,51
	1пс 57.12.2,5-2.9-1.	- 17				1,51	1,68
	1пс 57.12.2,5-4.9-1.	- 18				1,51	1,69

1.030.1-1.0-0 2НН

Лист
8

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из расчетных элементов при площади оснований, кг/м²	
			Л	Н	В	700	800
См. лист 8	1 не ст. 12.2,5-6.9-1.	1.030.1-1.1-1 36-19	5700	1185	250	1,52	1,70
	1 не ст. 12.3,0-3.9-1.	- 20			300	1,79	2,01
	1 не ст. 12.3,0-6.9-1.	- 21				1,80	2,02
	1 не ст. 13.2,5-2.9-1.	1.030.1-1.1-1 37-14	5700	1285	250	1,62	1,82
	1 не ст. 13.2,5-5.9-1.	- 15				1,63	1,83
	1 не ст. 13.2,5-6.9-1.	- 16				1,64	1,84
	1 не ст. 13.3,0-3.9-1.	- 17			300	1,94	2,17
	1 не ст. 13.3,0-6.9-1.	- 18				1,95	2,18
	1 не ст. 15.2,5-2.9-1.	- 19		1485	250	1,87	2,10
	1 не ст. 15.2,5-5.9-1.	- 20				1,88	2,11
	1 не ст. 15.2,5-6.9-1.	- 21				1,90	2,12
	1 не ст. 15.3,0-3.9-1.	- 22			300	2,23	2,51
	1 не ст. 15.3,0-6.9-1.	- 23				2,24	2,52
	1 не ст. 18.2,5-2.9-1.	1.030.1-1.1-1 38-15	5700	1785	250	2,24	2,53
	1 не ст. 18.2,5-4.9-1.	- 16				2,25	2,54
	1 не ст. 18.2,5-6.9-1.	- 17				2,27	2,55
	1 не ст. 18.3,0-2.9-1.	- 18			300	2,67	3,02
	1 не ст. 18.3,0-6.9-1.	- 19				2,69	3,03
	1 не ст. 5.6.2,5-6.9-1.	1.030.1-1.1-1 39-05	5750	585	250	0,77	0,85
	1 не ст. 5.6.3,0-6.9-1.	- 06			300	0,92	1,22
	1 не ст. 5.9.2,5-2.9-1.	1.030.1-1.1-1 40-13	5750	885	250	1,13	1,27
	1 не ст. 5.9.2,5-4.9-1.	- 14				1,14	1,27
	1 не ст. 5.9.2,5-6.9-1.	- 15				1,15	1,28
	1 не ст. 5.9.3,0-6.9-1.	- 16			300	1,37	1,53

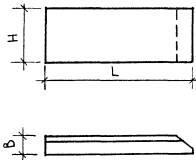
1.030.1-1.0-0 2НИ

Лист
9

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ И ПРИБОРА ВЕСОМОВ, кг/Н		
			Л	Н	В	700	800	
см. лист 8	1nc 57,5.12.25-2.9-1.	1.030.1-1.1-1 40-17	5750	1185	885	300	1,36	1,69
	1nc 57,5.12.25-4.9-1.	-18			250	185	1,52	1,70
	1nc 57,5.12.25-6.9-1.	-19					1,53	1,71
	1nc 57,5.12.30-3.9-1.	-20					1,55	2,02
	1nc 57,5.12.30-6.9-1.	-21			300	185	1,81	2,03
	1nc 57,5.13.25-2.9-1.	1.030.1-1.1-1 41-14	5750	1285	250	300	1,64	1,83
	1nc 57,5.13.25-5.9-1.	-15					1,65	1,84
	1nc 57,5.13.25-6.9-1.	-16					1,66	1,85
	1nc 57,5.13.30-3.9-1.	-17					1,95	2,20
	1nc 57,5.13.30-6.9-1.	-18					1,96	2,20
	1nc 57,5.15.25-2.9-1.	-19		1485	250	300	1,89	2,12
	1nc 57,5.15.25-5.9-1.	-20					1,90	2,13
	1nc 57,5.15.25-6.9-1.	-21					1,91	2,15
	1nc 57,5.15.30-3.9-1.	-22					2,25	2,54
	1nc 57,5.15.30-6.9-1.	-23					2,26	2,55
	1nc 57,5.18.25-2.9-1.	1.030.1-1.1-1 42-15	5750	1785	250	300	2,24	2,55
	1nc 57,5.18.25-4.9-1.	-16					2,25	2,56
	1nc 57,5.18.25-6.9-1.	-17					2,27	2,58
	1nc 57,5.18.30-2.9-1.	-18					2,68	3,04
	1nc 57,5.18.30-6.9-1.	-19					2,69	3,05
	1nc 57, 6. 2,5-8.9-1.	1.030.1-1.1-1 43-08	5700	585	250	300	0,81	0,89
	1nc 57, 6. 3,0-8.9-1.	-09	5750		300	300	0,95	1,03
	1nc 57,5.6.2,5-8.9-1.	-10			250	300	0,81	0,89
	1nc 57,5.6.3,0-8.9-1.	-11			300	300	0,95	1,04

1.030.1-1.0-0 2HI

Лист
10

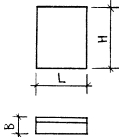
Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса из эскиза, т	
			Л	Н	В	при плотности бетона, кг/м³	700
	1пс 27. 6.2,5-6.9-2,	1.030.1-1.1-1 44 -16	2700	585	250	0,36	0,38
	1пс 27. 6.3,0-6.9-2,	-17			300	0,44	0,46
	1пс 27. 9.2,5-6.9-2,	-18		885	250	0,54	0,58
	1пс 27. 9.3,0-6.9-2,	-19			300	0,65	0,70
	1пс 27. 12.2,5-6.9-2,	-20		1185	250	0,72	0,79
	1пс 27. 12.3,0-6.9-2,	-21			300	0,86	0,92
	1пс 27. 13.2,5-6.9-2,	-22	1285		250	0,81	0,85
	1пс 27. 13.3,0-6.9-2,	-23			300	0,94	1,00
	1пс 27. 15.2,5-6.9-2,	1.030.1-1.1-1 45 -12	2700	1485	250	0,88	0,97
	1пс 27. 15.3,0-6.9-2,	-13			300	1,03	1,16
	1пс 27. 18.2,5-6.9-2,	-14		1785	250	1,05	1,18
	1пс 27. 18.3,0-6.9-2,	-15			300	1,27	1,39
	1пс 27,5. 6.2,5-6.9-2,	1.030.1-1.1-1 46 -16	2750	585	250	0,36	0,39
	1пс 27,5. 6.3,0-6.9-2,	-17			300	0,42	0,47
	1пс 27,5. 9.2,5-6.9-2,	-18		885	250	0,54	0,60
	1пс 27,5. 9.3,0-6.9-2,	-19			300	0,64	0,71
	1пс 27,5. 12.2,5-6.9-2,	-20		1185	250	0,71	0,80
	1пс 27,5. 12.3,0-6.9-2,	-21			300	0,85	0,95
	1пс 27,5. 13.2,5-6.9-2,	-22		1285	250	0,77	0,86
	1пс 27,5. 13.3,0-6.9-2,	-23			300	0,92	1,02

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, кг из стальной сетки при плотности сетки, кг/м²	
			L	H	B	700	800
см. лист 11	1nc 27,5. 15. 2,5-6. 9-2.	1.030.1-1.1-1 47 - 12	2750	1485	250	0,89	1,00
	1nc 27,5. 15. 3,0-6. 9-2.	- 13			300	1,05	1,19
	1nc 27,5. 18. 2,5-6. 9-2.	- 14			250	1,07	1,20
	1nc 27,5. 18. 3,0-6. 9-2.	- 15			300	1,27	1,41
	1nc 57. 6. 2,5-6. 9-2.	1.030.1-1.1-1 48 - 05	5700	585	250	0,77	0,85
	1nc 57. 6. 3,0-6. 9-2.	- 06			300	0,91	1,00
	1nc 57. 9. 2,5-2. 9-2.	1.030.1-1.1-1 49 - 13	5700	885	250	1,12	1,25
	1nc 57. 9. 2,5-4. 9-2.	- 14				1,13	1,26
	1nc 57. 9. 2,5-6. 9-2.	- 15				1,14	1,27
	1nc 57. 9. 3,0-6. 9-2.	- 16			300	1,36	1,51
	1nc 57. 12. 2,5-2. 9-2.	- 17		1185	250	1,51	1,68
	1nc 57. 12. 2,5-4. 9-2.	- 18				1,51	1,69
	1nc 57. 12. 2,5-6. 9-2.	- 19				1,52	1,70
	1nc 57. 12. 3,0-3. 9-2.	- 20			300	1,79	2,01
	1nc 57. 12. 3,0-6. 9-2.	- 21				1,80	2,02
	1nc 57. 13. 2,5-2. 9-2.	1.030.1-1.1-1 50 - 14		1285	250	1,62	1,82
	1nc 57. 13. 2,5-5. 9-2.	- 15				1,63	1,83
	1nc 57. 13. 2,5-6. 9-2.	- 16				1,64	1,84
	1nc 57. 13. 3,0-3. 9-2.	- 17			300	1,94	2,17
	1nc 57. 13. 3,0-6. 9-2.	- 18				1,95	2,18
	1nc 57. 15. 2,5-2. 9-2.	- 19		1485	250	1,87	2,10
	1nc 57. 15. 2,5-5. 9-2.	- 20				1,88	2,11
	1nc 57. 15. 2,5-6. 9-2.	- 21				1,90	2,12
	1nc 57. 15. 3,0-3. 9-2.	- 22			300	2,23	2,51

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			МАССА из расчета естествов при площади естествов, кг/м²	
			Л	Н	В	700	800
См. лист 11	ПС 57. 15. 3,0-6.9-2	1.030.1-1.1-1 S0 - 23	5700	1485	300	2,24	2,52
	ПС 57. 18. 2,5-2.9-2	1.030.1-1.1-1 S1 - 15	5700	1485	250	2,24	2,53
	ПС 57. 18. 2,5-4.9-2	- 16				2,25	2,54
	ПС 57. 18. 2,5-6.9-2	- 17				2,27	2,55
	ПС 57. 18. 3,0-2.9-2	- 18			300	2,67	3,02
	ПС 57. 18. 3,0-6.9-2	- 19				2,69	3,03
	ПС 57. 5,6. 2,5-6.9-2	1.030.1-1.1-1 S2 - 05	5750	585	250	0,77	0,85
	ПС 57. 5,6. 3,0-6.9-2	- 06			300	0,92	1,22
	ПС 57. 5,9. 2,5-2.9-2	1.030.1-1.1-1 S3 - 13	5750	885	250	1,13	1,27
	ПС 57. 5,9. 2,5-4.9-2	- 14				1,14	1,27
	ПС 57. 5,9. 2,5-6.9-2	- 15				1,15	1,28
	ПС 57. 5,9. 3,0-6.9-2	- 16			300	1,37	1,53
	ПС 57. 5,12. 2,5-2.9-2	- 17		1185	250	1,36	1,69
	ПС 57. 5,12. 2,5-4.9-2	- 18				1,52	1,70
	ПС 57. 5,12. 2,5-6.9-2	- 19				1,53	1,71
	ПС 57. 5,12. 3,0-3.9-2	- 20			300	1,55	2,02
	ПС 57. 5,12. 3,0-6.9-2	- 21				1,81	2,03
	ПС 57. 5,13. 2,5-2.9-2	1.030.1-1.1-1 S4 - 14	5750	1285	250	1,64	1,83
	ПС 57. 5,13. 2,5-5.9-2	- 15				1,65	1,84
	ПС 57. 5,13. 2,5-6.9-2	- 16				1,66	1,85
	ПС 57. 5,13. 3,0-3.9-2	- 17			300	1,95	2,20
	ПС 57. 5,13. 3,0-6.9-2	- 18		1,96		2,20	
	ПС 57. 5,15. 2,5-2.9-2	- 19		1485	250	1,89	2,12
	ПС 57. 5,15. 2,5-5.9-2	- 20				1,90	2,13

1.030.1-1.0-0 2НН

Лист
13

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, кг из расчета всплошной при площади основ, дм ²	
			Л	Н	В	700	800
См. лист 11	1пс 57,5.15.2,5-6.9-2.	1.030.1-1.1-1 54 - 21	5750	1485	250	1,91	2,15
	1пс 57,5.15.3,0-3.9-2.	- 22			300	2,25	2,54
	1пс 57,5.15.3,0-6.9-2.	- 23			300	2,26	2,55
	1пс 57,5.18.2,5-2.9-2.	1.030.1-1.1-1 55 - 15	5750	1785	250	2,24	2,55
	1пс 57,5.18.2,5-4.9-2.	- 16			250	2,25	2,56
	1пс 57,5.18.2,5-6.9-2.	- 17			250	2,27	2,58
	1пс 57,5.18.3,0-2.9-2.	- 18			300	2,68	3,04
	1пс 57,5.18.3,0-6.9-2.	- 19			300	2,69	3,05
	1пс 57,5.6.2,5-8.9-2.	1.030.1-1.1-1 56 - 08	5700	585	250	0,81	0,89
	1пс 57,5.6.3,0-8.9-2.	- 09			300	0,95	1,03
	1пс 57,5.6.2,5-8.9-2.	- 10	5750		250	0,81	0,89
	1пс 57,5.6.3,0-8.9-2.	- 11			300	0,95	1,04
	2пс 6.12.2,0-9-	1.030.1-1.1-1 58 - 09	580	1185	200	0,13	0,14
	2пс 6.12.2,5-9-	- 10			250	0,16	0,18
	2пс 6.12.3,0-9-	- 11		300	0,19	0,20	
	2пс 6.15.2,5-9-	- 12		250	0,20	0,21	
	2пс 6.15.3,0-9-	- 13		300	0,24	0,26	
	2пс 6.18.2,0-9-	1.030.1-1.1-1 59 - 12	580	1785	200	0,19	0,21
	2пс 6.18.2,5-9-	- 13			250	0,24	0,26
	2пс 6.18.3,0-9-	- 14			300	0,28	0,32
	2пс 6.21.2,5-9-	- 15		2085	250	0,28	0,30
	2пс 6.21.3,0-9-	- 16			300	0,33	0,37
	2пс 6.24.2,0-9-	- 17		2385	200	0,25	0,28
	2пс 6.24.2,5-9-	- 18			250	0,32	0,35

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			масса изделия, г из стальных сечений при плотности сечений, кг/м³	
			L	H	B	700	800
СМ. ЛИСТ 14	2 ПС 6. 24. 3.0 - Я -	1.030.1-1.1-1 59 - 19	580	2385	300	0,38	0,42
	2 ПС 12.12. 2.0 - Я -	1.030.1-1.1-1 60 - 09	1180	1185	200	0,25	0,28
	2 ПС 12.12. 2.5 - Я -				250	0,32	0,35
	2 ПС 12.12. 3.0 - Я -				300	0,38	0,43
	2 ПС 12.15. 2.5 - Я -				250	0,39	0,44
	2 ПС 12.15. 3.0 - Я -				300	0,47	0,53
	2 ПС 12.18. 2.0 - Я -	1.030.1-1.1-1 61 - 12	1180	1785	200	0,38	0,44
	2 ПС 12.18. 2.5 - Я -				250	0,47	0,54
	2 ПС 12.18. 3.0 - Я -				300	0,57	0,64
	2 ПС 12.21. 2.5 - Я -			2085	250	0,55	0,62
	2 ПС 12.21. 3.0 - Я -				300	0,66	0,74
	2 ПС 12.24. 2.0 - Я -			2385	200	0,50	0,57
	2 ПС 12.24. 2.5 - Я -				250	0,63	0,72
	2 ПС 12.24. 3.0 - Я -				300	0,76	0,86
	2 ПС 15.12. 2.0 - Я -	1.030.1-1.1-1 62 - 12	1480	1185	200	0,32	0,35
	2 ПС 15.12. 2.5 - Я -				250	0,39	0,44
	2 ПС 15.12. 3.0 - Я -				300	0,47	0,53
	2 ПС 15.18. 2.0 - Я -			1785	200	0,47	0,53
	2 ПС 15.18. 2.5 - Я -				250	0,59	0,67
	2 ПС 15.18. 3.0 - Я -				300	0,71	0,79
	2 ПС 15.24. 2.0 - Я -			2385	200	0,63	0,72
	2 ПС 15.24. 2.5 - Я -				250	0,79	0,89
	2 ПС 15.24. 3.0 - Я -				300	0,95	1,07
	2 ПС 30.24. 2.0 - Я -	1.030.1-1.1-1 63 - 04	2980	2385	200	1,26	1,43

1.030.1-1 0-0 2444

Лист
45

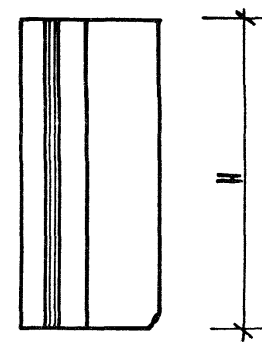
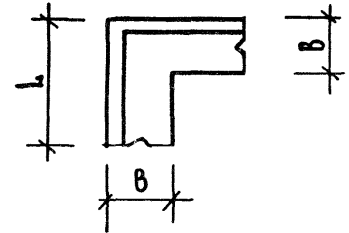
эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, т из ячеистого бетона при толщине бетона, кг/м ³	
			L	H	B	700	800
см. лист 14	2 ПС 30. 24. 2,5-Я-	1.030.1-1.1-1 63 -05	2980	2385	250	1,58	1,79
	2 ПС 30. 24. 3,0-Я-	-06			300	1,89	2,15
	2 ПС 8. 12. 2,0-Я-	1.030.1-1.1-1 64 -12		1185		0,17	0,19
	2 ПС 8. 18. 2,0-Я-	-13	830	1785	200	0,25	0,29
	2 ПС 8. 24. 2,0-Я-	-14		2385		0,34	0,40
	2 ПС 9. 12. 2,5-Я-	-15		1185		0,24	0,27
	2 ПС 9. 18. 2,5-Я-	-16	880	1785	250	0,35	0,39
	2 ПС 9. 24. 2,5-Я-	-17		2385		0,47	0,53
	2 ПС 9. 3. 12. 3,0-Я-	-18		1185		0,29	0,33
	2 ПС 9. 3. 18. 3,0-Я-	-19	930	1785	300	0,44	0,50
	2 ПС 9. 3. 24. 3,0-Я-	-20		2385		0,59	0,67
	2 ПС 11. 12. 2,0-Я-	1.030.1-1.1-1 65 -12		1185		0,23	0,27
	2 ПС 11. 18. 2,0-Я-	-13	1080	1785	200	0,35	0,39
	2 ПС 11. 24. 2,0-Я-	-14		2385		0,46	0,52
	2 ПС 11. 3. 12. 2,5-Я-	-15		1185		0,30	0,34
	2 ПС 11. 3. 18. 2,5-Я-	-16	1130	1785	250	0,44	0,51
	2 ПС 11. 3. 24. 2,5-Я-	-17		2385		0,59	0,68
	2 ПС 12. 12. 3,0-Я-	-18		1185		0,38	0,43
	2 ПС 12. 18. 3,0-Я-	-19	1180	1785	300	0,57	0,64
	2 ПС 12. 24. 3,0-Я-	-20		2385		0,76	0,86
	2 ПС 17. 12. 2,0-Я-	1.030.1-1.1-1 66 -12		1185		0,36	0,42
	2 ПС 17. 18. 2,0-Я-	-13	1730	1785	200	0,54	0,62
	2 ПС 17. 24. 2,0-Я-	-14		2385		0,71	0,83
	2 ПС 18. 12. 2,5-Я-	-15	1780	1185	250	0,47	0,53

1.030.1-1.0-0 2 НИ

лист

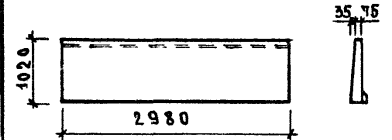
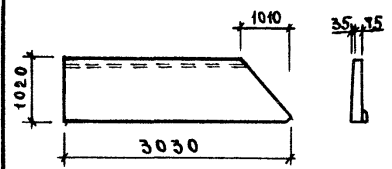
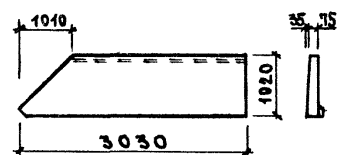
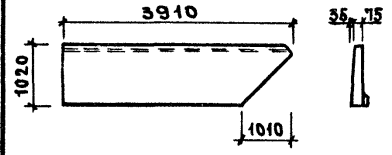
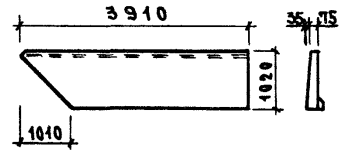
16

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			МАССА УЗЛАВУЗ. П. ИЗ АКСЕССУА РЕМОУАБ ПРИ ПЛОЩАДИ БЕРИОН, КГ/М ²	
			L	H	B	700	800
СМ. ЛУСТ 14	2 ПС 18.18. 2,5-Я-	1.030.1-1.1-1 66 -16	1780	1785	250	0,70	0,81
	2 ПС 18.24. 2,5-Я-			2385		0,93	1,07
	2 ПС 18.3.12. 3,0-Я-		1830	1785	300	0,57	0,66
	2 ПС 18.3.18. 3,0-Я-			1785		0,85	0,98
	2 ПС 18.3.24. 3,0-Я-			2385		1,13	1,32
	2 ПС 20.12. 2,0-Я-	1.030.1-1.1-1 67 -12	1980	1785	200	0,42	0,48
	2 ПС 20.18. 2,0-Я-			1785		0,63	0,71
	2 ПС 20.24. 2,0-Я-			2385		0,84	0,94
	2 ПС 20.3.12. 2,5-Я-		2030	1785	250	0,53	0,61
	2 ПС 20.3.18. 2,5-Я-			1785		0,80	0,98
	2 ПС 20.3.24. 2,5-Я-			2385		1,07	1,22
	2 ПС 21.12. 3,0-Я-		2080	1785	300	0,66	0,75
	2 ПС 21.18. 3,0-Я-			1785		0,99	1,12
	2 ПС 21.24. 3,0-Я-			2385		1,32	1,50
	3 ПС 41.90. 20-Я-	1.030.1-1.1-1 68 -04	410	885	200	0,10	0,12
СМ. ЛУСТ 18	3 ПС 41.120. 20-Я-			1785		0,13	0,15
	3 ПС 41.150. 20-Я-			1785		0,16	0,19
	3 ПС 41.180. 20-Я-			1785		0,20	0,23
	3 ПС 41.60. 25-Я-			585	250	0,07	0,09
	3 ПС 41.90. 25-Я-			885		0,11	0,13
	3 ПС 41.120. 25-Я-			1785		0,15	0,18
	3 ПС 41.130. 25-Я-			1285		0,16	0,19
	3 ПС 41.150. 25-Я-			1485		0,19	0,22
	3 ПС 41.180. 25-Я-			1785		0,22	0,25

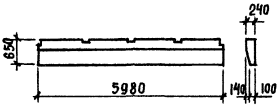
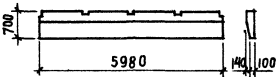
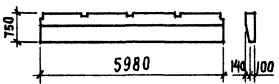
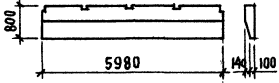
эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			масса изделия, т из ячеистых бетонов при плотности бетона, кг/м³	
			L	H	B	700	800
 	3 ПС 41. 210. 25 - Я -	1.030.1-1.1-1.68 -21	410	2085	250	0,26	0,30
	3 ПС 46. 60. 25 - Я -	1.030.1-1.1-1.69 -07	460	585	250	0,09	0,10
	3 ПС 46. 90. 25 - Я -	-08		885		0,13	0,15
	3 ПС 46. 120. 25 - Я -	-09		1185		0,18	0,20
	3 ПС 46. 130. 25 - Я -	-10		1285		0,19	0,22
	3 ПС 46. 150. 25 - Я -	-11		1485		0,22	0,25
	3 ПС 46. 180. 25 - Я -	-12		1785		0,26	0,30
	3 ПС 46. 210. 25 - Я -	-13		2085		0,31	0,35
	3 ПС 46. 60. 30 - Я -	-21		585	300	0,10	0,12
	3 ПС 46. 90. 30 - Я -	-22		885		0,15	0,17
	3 ПС 46. 120. 30 - Я -	-23		1185		0,20	0,23
	3 ПС 46. 130. 30 - Я -	-24		1285		0,21	0,24
	3 ПС 46. 150. 30 - Я -	-25		1485		0,24	0,28
	3 ПС 46. 180. 30 - Я -	-26		1785		0,29	0,34
	3 ПС 46. 210. 30 - Я -	-27		2085		0,34	0,39
	3 ПС 51. 60. 30 - Я -	1.030.1-1.1-1.70 -07	510	585	300	0,11	0,13
	3 ПС 51. 90. 30 - Я -	-08		885		0,17	0,19
	3 ПС 51. 120. 30 - Я -	-09		1185		0,23	0,27
	3 ПС 51. 130. 30 - Я -	-10		1285		0,25	0,28
	3 ПС 51. 150. 30 - Я -	-11		1485		0,28	0,33
	3 ПС 51. 180. 30 - Я -	-12		1785		0,34	0,39
	3 ПС 51. 210. 30 - Я -	-13		2085		0,40	0,45
СМ. ЛИСТ 19	4 ПС 67. 120. 25 - Я -	1.030.1-1.1-1.73 -16	670	1185	250	0,29	0,33
	4 ПС 67. 120. 30 - Я -	-17			300	0,33	0,38

ИНВ. ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТЬ ВЗН. ИНО.Х

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			МАССА изделия, кг из расчета бетона при плотности бетона, г/см ³	
			L	H	B	700	800
	4 ПС 67.150.25-Я-	1.030.1-1.1-1.73 - 18	670	1485	250	0,36	0,40
	4 ПС 67.150.30-Я-				300	0,41	0,46
	4 ПС 67.180.25-Я-			1785	250	0,43	0,49
	4 ПС 67.180.30-Я-				300	0,49	0,56
	4 ПС 67.210.25-Я-			2085	250	0,50	0,58
	4 ПС 67.210.30-Я-				300	0,57	0,65
	4 ПС 72.120.25-Я-	1.030.1-1.1-1.74 - 16	720	1185	250	0,31	0,35
	4 ПС 72.120.30-Я-				300	0,36	0,40
	4 ПС 72.150.25-Я-			1485	250	0,39	0,44
	4 ПС 72.150.30-Я-				300	0,45	0,51
	4 ПС 72.180.25-Я-			1785	250	0,47	0,54
	4 ПС 72.180.30-Я-				300	0,47	0,61
	4 ПС 72.210.25-Я-			2085	250	0,63	0,68
	4 ПС 72.210.30-Я-				300	0,66	0,71

Эскиз	Марка	Обозначение	Масса, т
	ПК 30.10-Т	1.030.1-1.2-1 1.0 0.0	0,70
	2 ПК 31.10-Т-1	1.030.1-1.2-1 2.0 0.0	0,60
	2 ПК 31.10-Т-2	1.030.1-1.2-1 3.0 0.0	0,60
	1 ПК 39.10-Т-1	1.030.1-1.2-1 4.0 0.0	0,80
	1 ПК 39.10-Т-2	1.030.1-1.2-1 5.0 0.0	0,80

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			1.030.1-1.0-0	3	НИ
Н. КОНТР.	ЕГОРОВ					
ГЛ. КОНСТР.	ШАЦ					
ГЦП	НИКОЛАЕВА					
РАЗРАБ.	КОЗОВАЛОВА					
ПРОВЕРИЛ	ХОРОШАНОВА					
ИСПОЛНИЛ	ЛУГОВАЯ					
				НОМЕНКЛАТУРА КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ		
				СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
				ЦНИИЭП		
				ТОРГОВО- БЫТОВОЙ ЗДАНИЙ ТЭРМЕСКИ КОМПЛЕКС		

Эскиз	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, т
	ПК 60.6,5 - Л	1.030.1-1.2-1 6.00.0	1,2
	ПК 60.7 - Л	1.030.1-1.2-1 6.00.0-01	1,3
	ПК 60.7,5 - Л	1.030.1-1.2-1 6.00.0-02	1,4
	ПК 60.8 - Л	1.030.1-1.2-1 6.00.0-03	1,5