

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ

СЕРИЯ 1.030.1 - 1

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ
ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-3
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН
ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИ промзданий
/Зам. дир. ин-та *С. Гликин*
нач. отдела *Г. Смирнов* Г. СМЕРДОВСКИЙ
гл. инж. проекта *А. Рудяков* А. РУДЯКОВ

ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских комплексов
директор ин-та *В. Пепский*
нач. отдела *Б. Волынский*
гл. констр. отд. *С. Шац*

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 09.08.1984г. №132
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ОТ 15.10.84г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1.3-3 - 000ПЗ	Пояснительная записка	8
- 010	Узел 1. Крепление стойки фашверка к фундаменту	9
- 020	Узел 2-5. Столк стоек фашверка, крепление насадки к стойке фашверка	10
- 030	Узел 6,7. Крепление насадки к колонне торцового фашверка	11
- 040	Узел 8. Крепление стойки фашверка к колонне	12
- 050	Узел 9, 10. Крепление опорной консоли РК и ТК к железобетонной колонне	13
- 060	Узел 11, 12. Крепление опорной консоли ТК и ФК к стойке торцового фашверка	14
- 070	Узел 13. Опирание стеновой панели на фундаментную балку	15
- 080	Узел 14. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне, балке покрытия, ферме	16
- 090	Узел 15. Крепление стеновой панели к железобетонной ферме и балке покрытия по продольному ряду колонн при привязке "250"	17
- 100	Узел 16. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна	18

1.030.1-1.3-3-000			
Рук. отд.	Ступлянский	Содержание	
Н.контр.	Голубев		
Н.инж.пр.	Чудов	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Вед. инж.	Иванов		
Ст. инж.	Давыдов		

Обозначение	Наименование	Стр.
1. 030. 1-1. 3-3 - 110	Узел 17. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне верха окна	19
- 120	Узел 18. Крепление стеновой панели глухого участка стены к железобетонной колонне в уровне опорной консоли	20
- 130	Узел 19. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке факверка	21
- 140	Узел 20. Крепление стеновой панели к стойке факверка в уровне низа окна	22
- 150	Узел 21. Крепление стеновой панели к стойке факверка в уровне верха окна	23
- 160	Узел 22. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке факверка в уровне опорной консоли	24
- 170	Узел 23. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стальному элементу колонны факверка	25
- 180	Узел 24. Крепление стеновой панели глухого участка стены к надколонной стойке металлической фермы	26
- 190	Узел 25. Крепление парапетной панели к плите покрытия при привязке "0"	27
- 200	Узел 26. Крепление парапетной панели к плите покрытия при привязке "250"	28
1. 030. 1 - 1. 3 - 3 - 000		2

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030 1-1.3-3-210	Узел 27-29. Крепление простенков к надоконной и подоконной панелям.	
- 220	Соединение простенков	29
- 230	Узел 30. Крепление стеновой панели фронтона к насадке фашверка вверху участка стены	30
- 240	Узел 31. Крепление стеновой панели фронтона к насадке фашверка вверху участка стены при подстропильной ферме	31
- 250	Узел 32. Крепление стеновой панели фронтона в местах уступа парапета	32
- 260	Узел 33. Крепление панели к насадке колонны торцового фашверка	33
- 270	Узел 34. Крепление панели парапета к насадке фашверка в углу при привязке „250“	34
- 280	Узел 35. Крепление панели парапета к насадке фашверка в углу при привязке „0“	35
- 290	Узел 36. Крепление панели парапета к насадке фашверка при привязке „250“	36
- 300	Узел 37. Крепление панели парапета к насадке фашверка по оси среднего ряда	37
- 310	Узел 38. Крепление стеновой панели парапета к насадке фашверка	38
- 320	Узел 39. Крепление карнизной панели к плите покрытия у рядовой оси	39
	Узел 40. Крепление карнизной панели к насадке фашверка в углу здания	40
1.030.1-1.3-3-000		3

Обозначение	Наименование	Стр.
1. 030. 1-1. 3-3- 330	Узел 41. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	41
- 340	Узел 42. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	42
- 350	Узел 43. Крепление стеновой панели глухого участка стены к железобетонной колонне для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	43
- 360	Узел 44. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне низа окна в углу для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	44
- 370	Узел 45. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка по оси среднего ряда для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.	45
- 380	Узел 46. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне низа окна по оси среднего ряда зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	46
- 390	Узел 47. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	47
1. 030. 1-1. 3-3-000		4

Обозначение	Наименование	Стр.
1. 030. 1-1. 3-3 - 400	Узел 48. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фашверка в углу для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов	48
- 410	Узел 49. Крепление стеновой панели глухого участка стены и в уровне низа окна к стойке фашверка в углу здания при привязке „0”	49
- 420	Узел 50. Крепление стеновой панели глухого участка стены и в уровне низа окна к стойке фашверка в углу здания при привязке „250”	50
- 430	Узел 51. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фашверка в уровне опорной консоли по оси среднего ряда для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов	51
- 440	Узел 52. Крепление стеновой панели к колонне продольного ряда в уровне верха оконного проема в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при b колонны = 400 мм)	52
- 450	Узел 53. Крепление стеновой панели к колонне продольного ряда в уровне верха оконного проема в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при b колонны ≥ 500 мм)	53
1. 030. 1-1. 3-3-000		5

Узел 48. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фашверка в углу для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов

Обозначение	Наименование	Стр.
1. 030. 1-1.3-3 - 460	Узел 54. Крепление стеновой панели глухого участка стены к колонне продольного ряда в уровне опорной консоли в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при в колонны = 400 мм)	54
- 470	Узел 55. Крепление стеновой панели глухого участка стены к колонне продольного ряда в уровне опорной консоли в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при в колонны > 500 мм)	55
- 480	Узел 56-58. Заполнение швов между панелями в обычных условиях	56
- 490	Узел 59-63. Заполнение швов между панелями в сейсмических условиях	58
- 500	Узел 64, 65. Заполнение швов между панелями на цементном растворе	61
- 510	Монтажные узлы. Спецификация	62
1. 030. 1-1.3-3-000		

1. В выпуске приведены монтажные узлы навесных и висящих панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.

2. Чертежи узлов включаются в состав проектной документации в полном их объеме или в виде отдельных листов.

3. Узлы разработаны с учетом их применения в строительстве зданий в районах с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов.

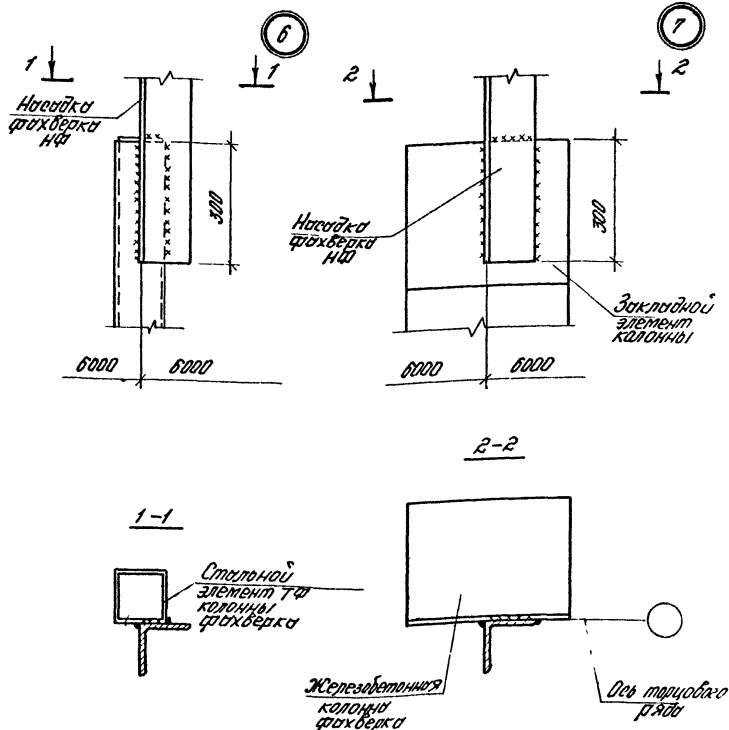
4. Узлы не применимы для строительства в районах распространения вечной мерзлоты, просадочных грунтов, а также на территории горных выработок.

5. Монтаж стоек и элементов крепления стен производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75 "Правила производства и приемки работ. Часть III. Металлические конструкции".

6. Сварку производить электродами типа: Э42 - для условий строительства с расчетной температурой выше -40°C ; Э42А - для условий строительства с расчетной температурой ниже -40°C .
Электроды по ГОСТ 9467-75.

7. Старые элементы крепления панелей, включая опорные консоли, насадки, приведены в выпуске 4-1, стойки факхверка - в выпуске 4-2 данной серии.

				1. 030. 1-1.3-3-000 ПЗ		
отп.	Ступеньков	[Подпись]	[Подпись]	Пояснительная записка	Лист	Лист
чир.	Голубев				Р	1
	Лускоб	[Подпись]	[Подпись]		ЦИНИПРОМЗДАНИЙ	
от инж.	Лобанов					
от инж.	Давыанов					



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030 1-1.3-3-030

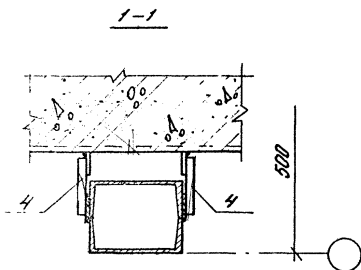
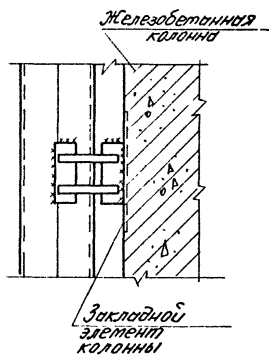
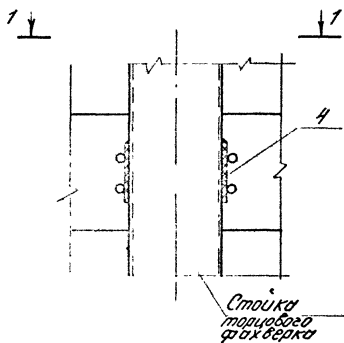
Рук. отд. Силиянский
Н. контр. Гудков
Г.И.П. Рудakov
Вед. инж. Ионов
Ст. инж. Пилин

Узел 6, 7.
Крепление насадки к
колонне торцового
фрагмента

Стр. 1/1

Лист 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Толщина сварных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

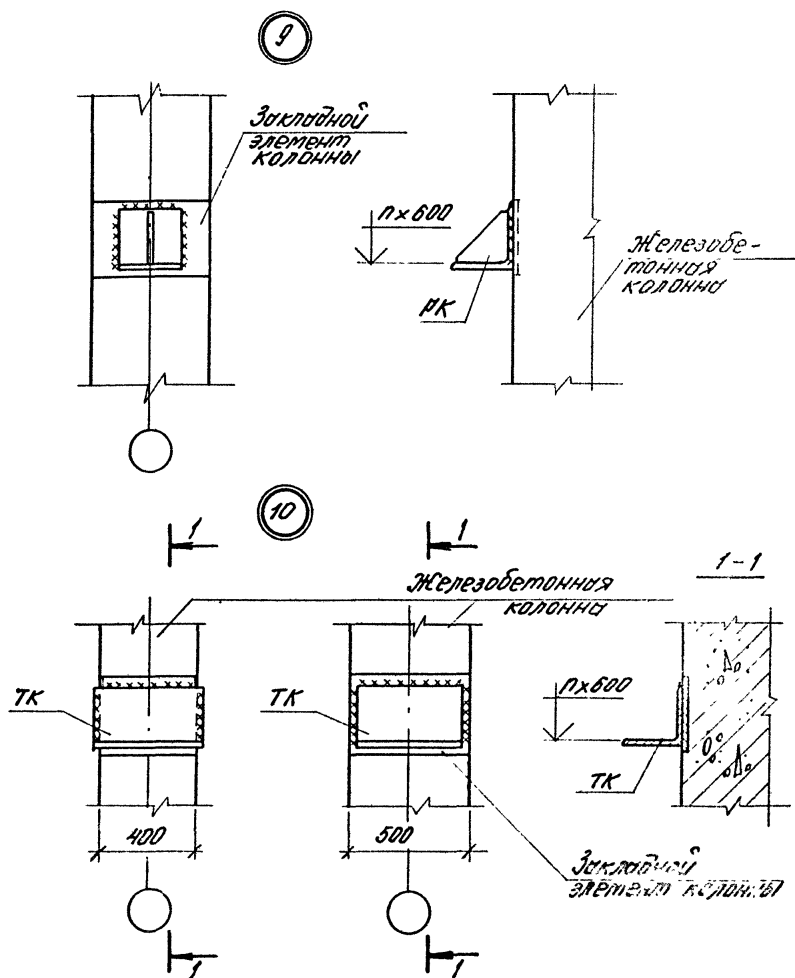
1. 030. 1-1. 3-3-040

рук. отд.	С. М. Печенкин	27
Н. контр.	Г. В. Бабов	27
ГМП	Р. В. Кокош	27
вед. инж.	И. В. Бабов	27
от. инж.	Л. В. Яничин	27

Узел в.
Крепление стойки
фахверка к колонне

Статья	Циет	Циетоб
Р		1

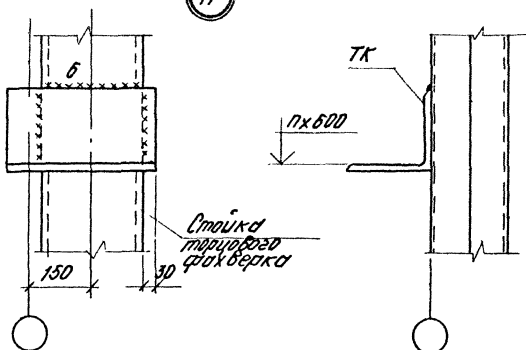
ЦИУПРОМЗДАНИИ



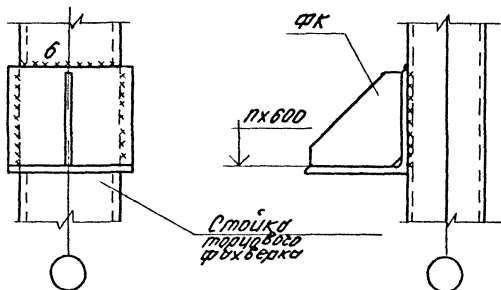
1.030. 1- 1.3-3-050

Рук.проект.	С.М.Яковлев				Узел 9, 10.	Страница	лист	листов
Н.компр.	Г.И.Иванов				Крепление опорной консоли РК и ТК к железобетонной колонне	Р		1
Г.пр.	Г.И.Иванов					ЦИУИПРОМЗДАНИЙ		
Вед.инж.	И.В.Иванов							
Ит.инж.	Д.В.Иванов							

11



12



Толщины сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$, кроме оговоренных

1.030.1-1.3-3-060

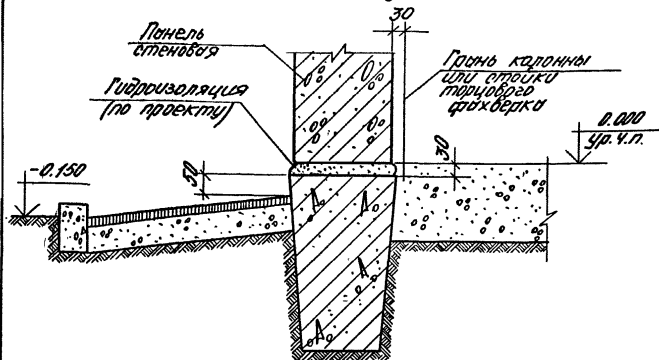
рук. отд.	Ст. механик
инж. контр.	Гайдаров
инж. ред.	Рудяков
инж. вв.	Иванов
инж. ст.	Долгоруков

Узел 11, 12.
Крепление опорной
консоли ТК и ФК к
стойке торцового фехверка

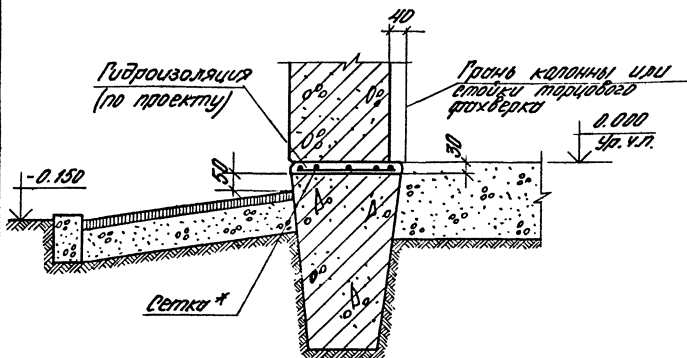
Лист	Лист	Лист
Р	1	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

19954 15

В обычных условиях



В сейсмических условиях



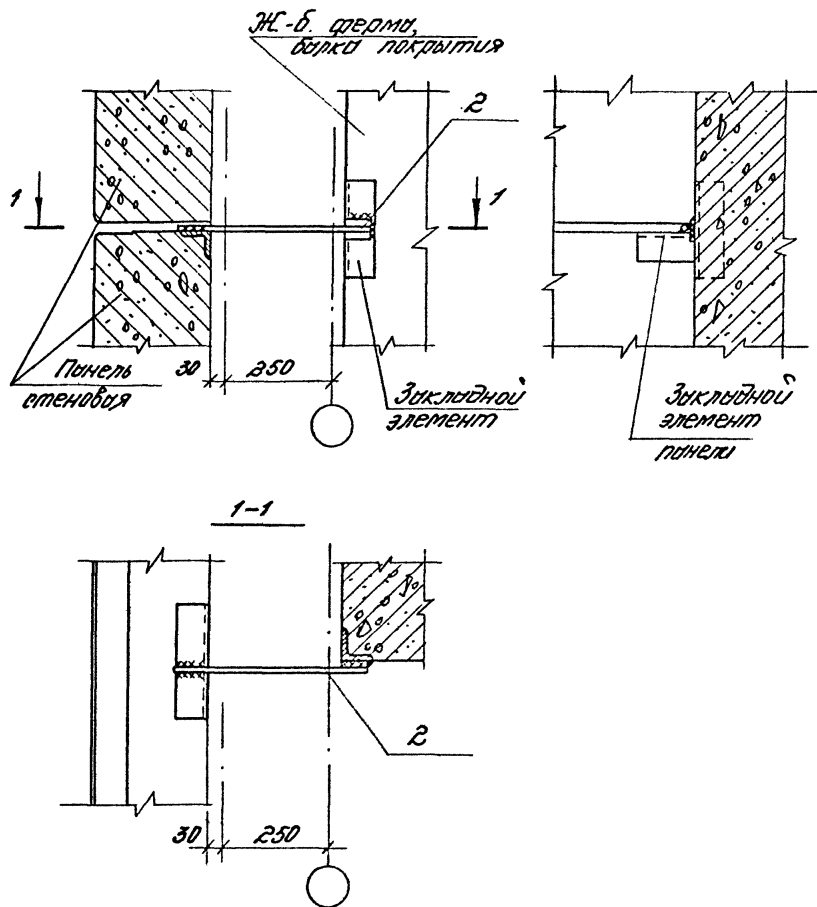
* Над стыками фундаментных блоков с фундаментом следует укладывать симметрично оси ряда сетку длиной 2м из арматуры диаметром 8-10 мм с шагом продольных стержней 100мм, поперечных - 200 мм

1. 030. 1-1.3-3-070

Инж. отд.	Инженер	И.И.И.
Н.И.И.	Инженер	И.И.И.
Инж.	Инженер	И.И.И.
Инж.	Инженер	И.И.И.
Инж.	Инженер	И.И.И.

Узел 13.
Опирание стеновой панели
на фундаментную
балку

Страна	Лист	Итого
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



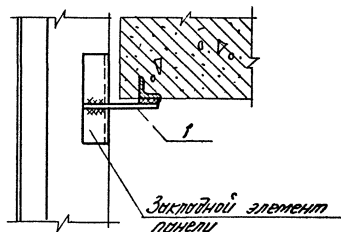
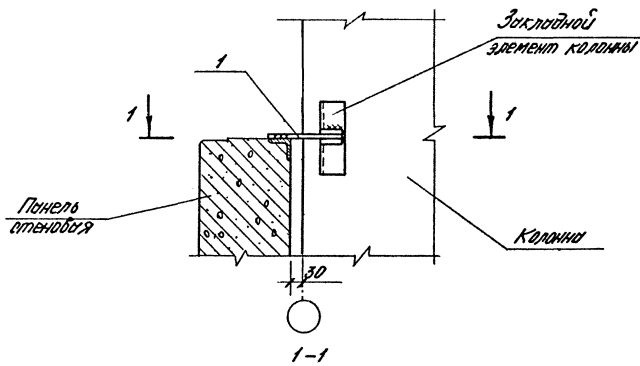
Толщина сварных швов $t_{сш} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1-1. 3-3-030

Инж. А.П. Смирнов
Инж. А.П. Смирнов
Инж. А.П. Смирнов
Инж. А.П. Смирнов
Инж. А.П. Смирнов

Узел 15.
Крепление стеновой панели к
железобетонной стержню и
балке покрытия по продоль-
ному ряду колонн при
размере "250"

Исполн.	Мет.	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



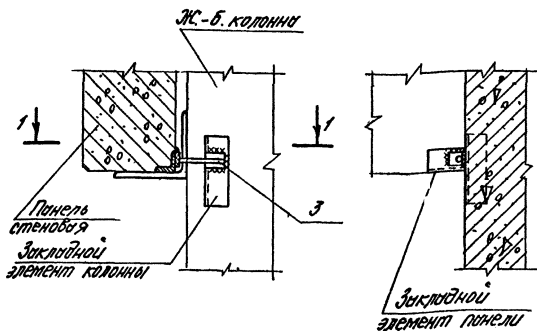
Толщина сварных швов $t_{сш} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1-1.3-3-100

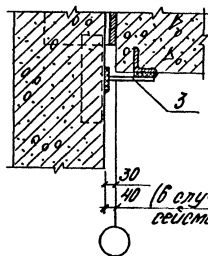
Руч. зап. С. М. П. 1. 030. 1-1.3-3-100
 Н. контр. Р. 1. 030. 1-1.3-3-100
 Г. М. Р. 1. 030. 1-1.3-3-100
 В. М. Р. 1. 030. 1-1.3-3-100
 И. М. Р. 1. 030. 1-1.3-3-100

Узел 16.
 Крепление стеновой
 панели к железобетонной
 колонне в уровне низа
 окна

Стрелка Лист Листов
 Р 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ



1-1



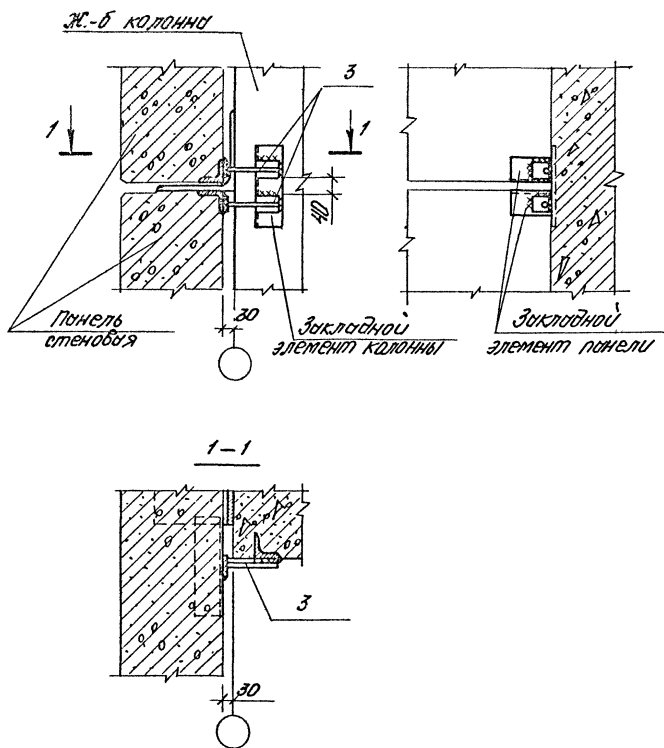
Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1. 030. 1-1. 3-3-110

Инж. А.В. Гусев	Инж. А.В. Гусев	Инж. А.В. Гусев
Инж. А.В. Гусев	Инж. А.В. Гусев	Инж. А.В. Гусев
Инж. А.В. Гусев	Инж. А.В. Гусев	Инж. А.В. Гусев
Инж. А.В. Гусев	Инж. А.В. Гусев	Инж. А.В. Гусев
Инж. А.В. Гусев	Инж. А.В. Гусев	Инж. А.В. Гусев

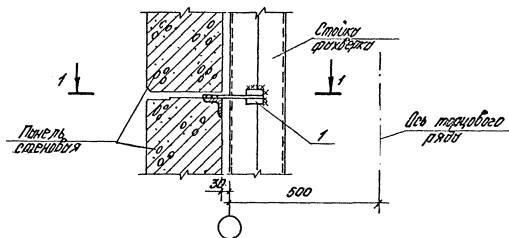
Узел 17.
Крепление стеновой
панели к железобетонной
колонне в районе верха
окна

Студия Лист Листов
Р 1
ЦИНПРОМЗДАНИИ

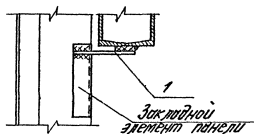


Толщина сварных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

				1. 030. 1-1. 3-3-120		
Чук. отд.	Умляякский	Ж		Узел 18. Крепление стеновой панели врухого участка стены к желе- зобетонной колонне в уровне опорной консоли	Листов	Лист
Ч. контр.	Годовед	Ж			Р	1
Гип	Рудобов	Ж			ЦИУИПРОМЗДРУИ	
Вед. инж.	Побнова	Ж				
Ст. инж.	Добнянчиков	Ж				



1-1



Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1. 3-3-130

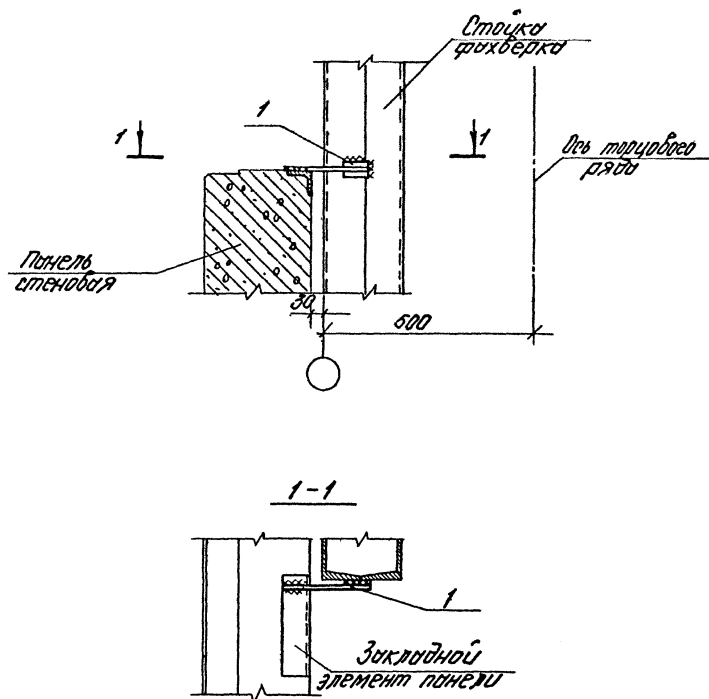
Узел 19

Крепление стеновой панели
глухого участка стены к
стойке фахверка

Итого	Всего	Всего
Р		1

УНИПРОМЗДАНУ

ИУФ. № 702/0. Подписи и печать	ВЗММ. ИУФ. № 7
--------------------------------	----------------



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

				1. 030. 1-1. 3-3 - 140		
уч. отк.	С. Михайлюк	С. Михайлюк	С. Михайлюк	Узел 20. Крепление стеновой панели к стойке фиксировки в уровне низа окна	Сталь	Лист
контр.	Г. Родченко	Г. Родченко	Г. Родченко		Р	1
ГНП	Родченко	Родченко	Родченко		ЦИНПРОМЗДАНИЙ	
вед. инж.	В. Родченко	В. Родченко	В. Родченко			
ст. инж.	В. Родченко	В. Родченко	В. Родченко			

Панель
стеновая

Стойка
фрахверка



Опорная
консоль

Закладной
элемент панели

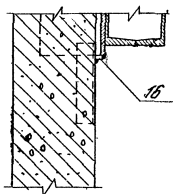
16

30

40

(в случае применения
в сейсмических районах)

1-1



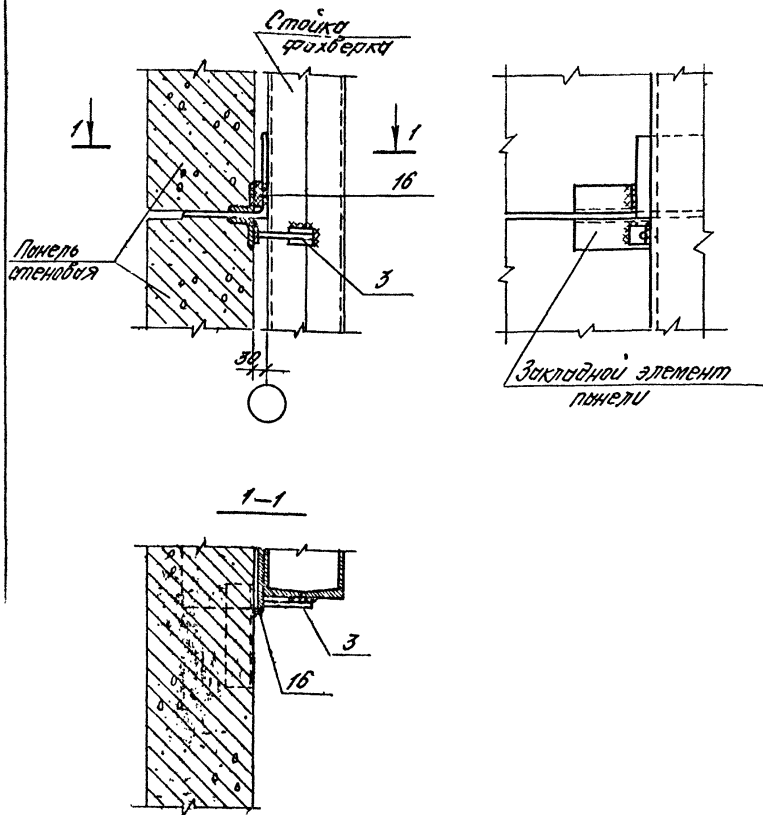
Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1-1. 3-3-150

Рук. отд.	Инженер	С.И.
Н.контр.	Гидротех.	В.И.
Г.И.П.	Рудобов	В.И.
Б.И.С. инж.	И.И.С. инж.	И.И.С. инж.
Ст. инж.	С.И.И. инж.	С.И.И. инж.

Узел 21.
Крепление стеновой панели
к стойке фрахверки в
уровне верха окна

Станция	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗАНИИ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

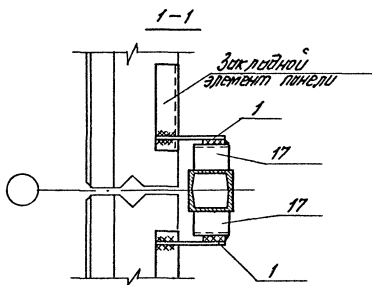
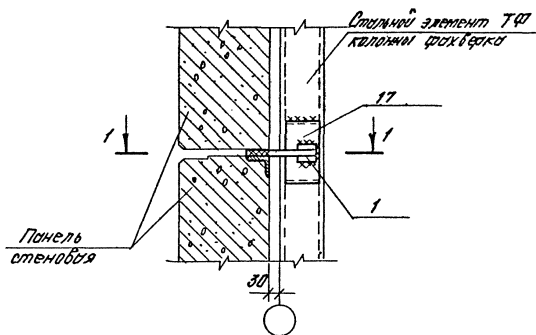
1. 030. 1-1.3-3-160

отд. Смирняк
инж. Голубев
инж. Рудков
инж. Леонов
инж. Давыдов

Узел 22:
Крепление стеновой панели
к стене с учетом стены к стойке
фальсберга в углублении опорной
канавки

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦИНПРОМЗДАНИЙ



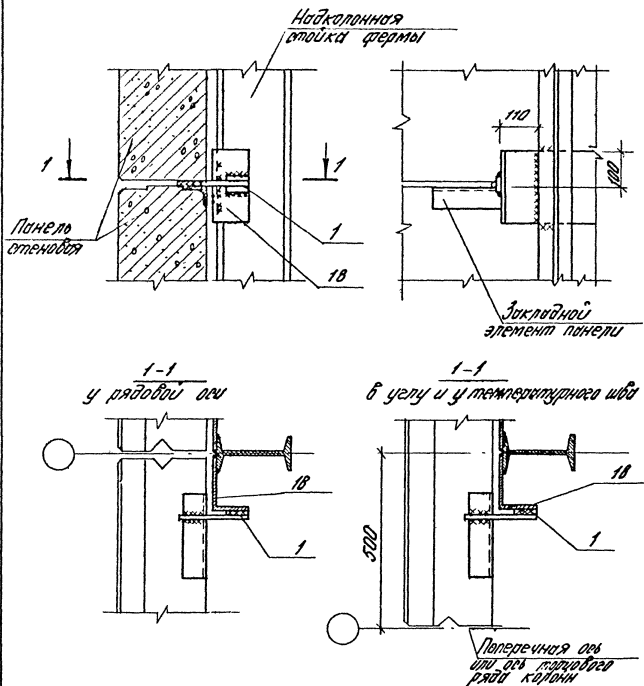
Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1. 3-3-170

Рук. отд.	Степаненко	Узел 23.	Уточня	Лист	Листов
Н.контр	Габеева	Крепление стеновой панели	Р		1
ГМП	Рубцов	этикой участка стены к	ЦНУИПРОМЗДАНИЙ		
Вед. инж.	Иванова	отдельному элементу колонны			
Ст. инж.	Добрянин	штакерка			

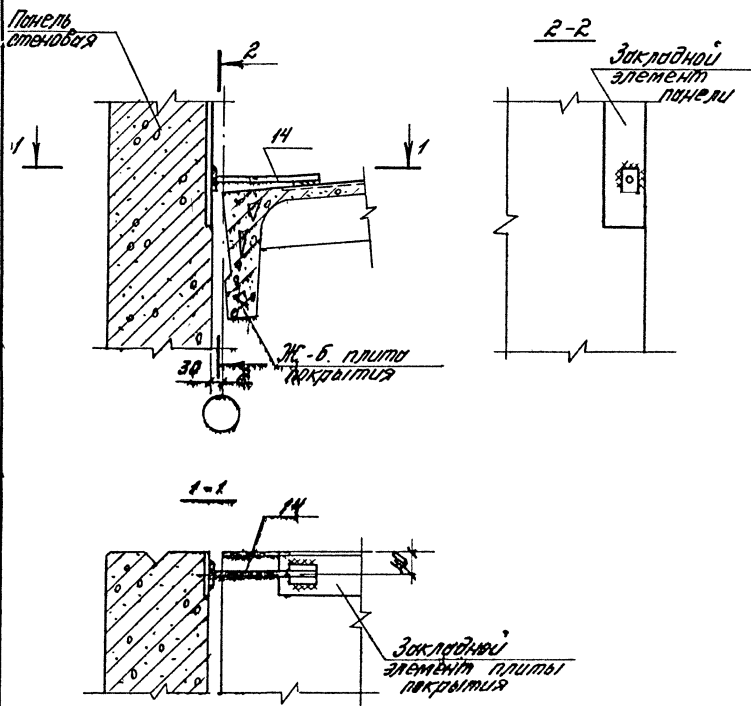
Итого	Лист	Листов
Р		1

ЦНУПРОМЗДАНИИ



Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

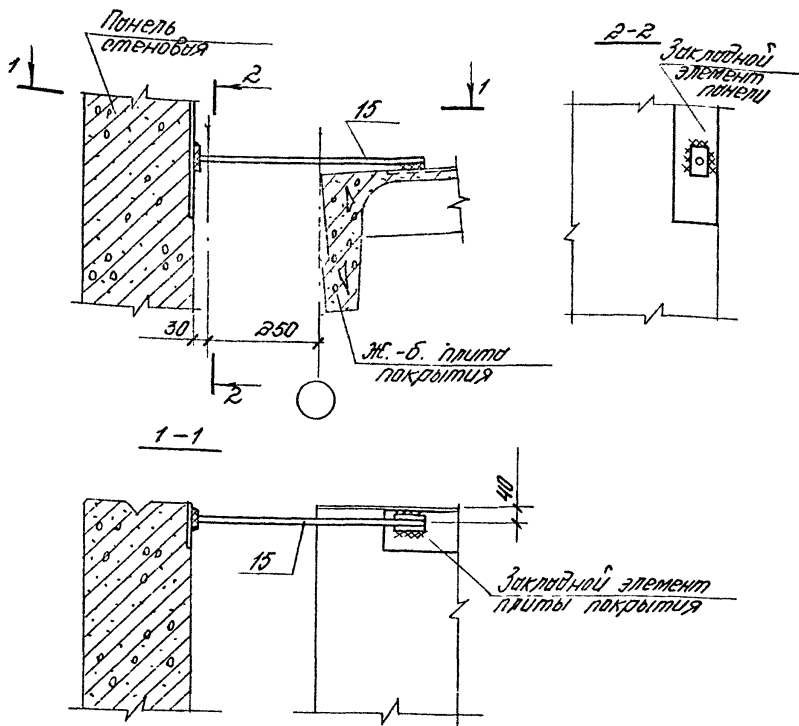
					1. 030. 1-1. 3-3-180		
Дир. отд.	Строительный	Инж.	Узел 24	Крепление стеновой панели злухой, участка стены к надко- лонной стойке металлической фермы	Стенная	Лист	Листов
Инж. отд.	Рядовая	Инж.			Р		1
Инж. отд.	Рядовая	Инж.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инж. отд.	Рядовая	Инж.					



Толщина сварных швов $h_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-3-190

Рук. атт.	И.И.Янко	Узел 25.	Страна	Лист	Листов
Н.контр.	Г.И.Горбачев	Крепление парашютной тары	Р		1
Т.инж.пр.	Р.И.Косов	к плите покрытия при	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инженер	И.И.Янко	привязке "0"			
Т.инж.пр.	И.И.Янко				



Толщина сварных швов $h_w = 6 \text{ мм}$

1. 030. 1-1. 3-3-200

Узел 28.

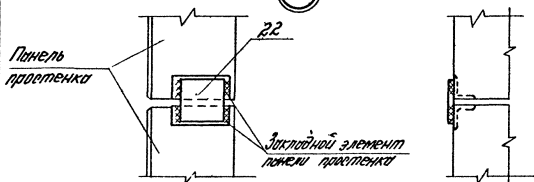
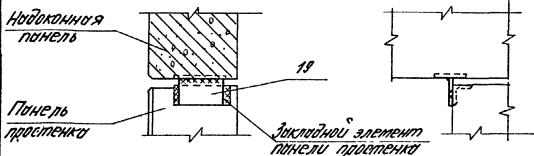
Крепление парашютной панели
к плите покрытия при
пробяке "250"

Стрелка	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

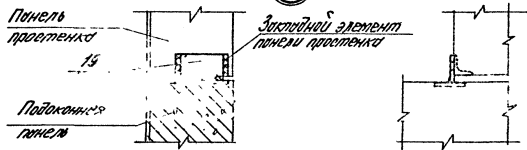
Число листов: 1

Чек. отд.	См. упр. № 1	1
А. контр.	Годовод	1
тип	Рудяков	1
век. инж.	Иванов	1
ст. инж.	Давыдов	1

27



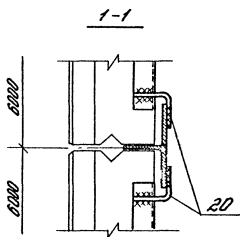
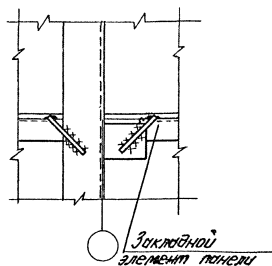
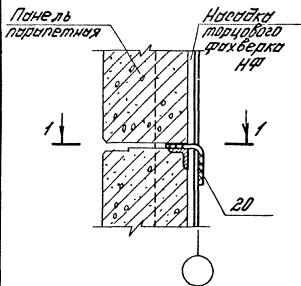
29



Толщина сварных швов $h_{ш} = 6 \text{ мм}$.

1. 030. 1 - 1. 3-3-210

Дук. отд.	Ступинский	Узел 27-29	Стадия	лист	лист
М. контр.	Родового	Крепление простенков	Р		1
тип	Родового	к маховикной и подоконной	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Дет. инж.	Восстановитель	панелям.			
Ст. инж.	Восстановитель	Соединение простенков			



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

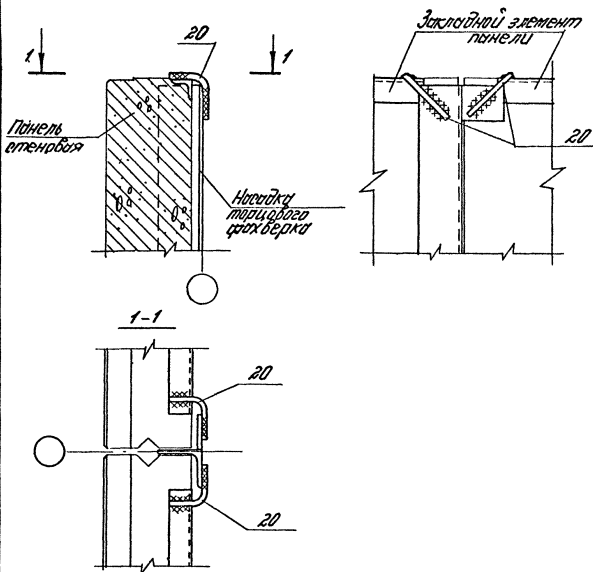
1. 030. 1-1. 3-3-220

Чл. отп. С. И. Яковлев
Н. И. Яковлев
Г. И. Яковлев
В. И. Яковлев
Л. И. Яковлев

Узел 30.
Крепление стеновой
панели фронтона к
насадке фронтона в
глухом участке стены

Лист 1

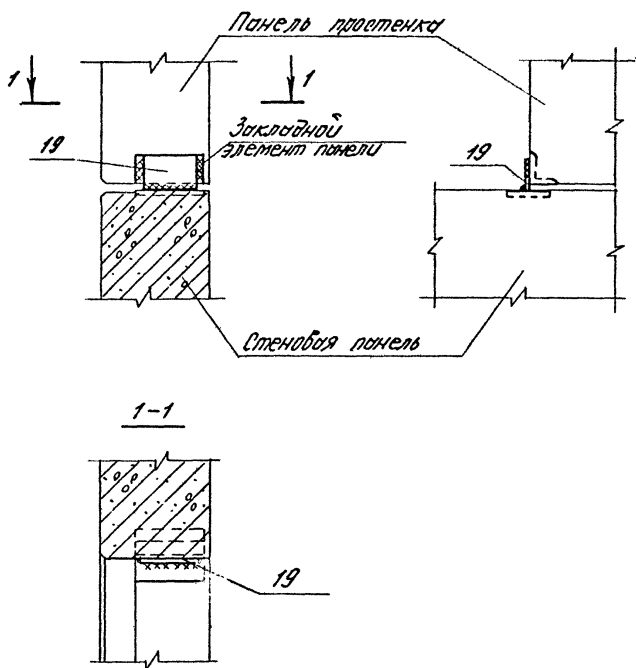
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1 - 1. 3-3-290				Узел 37.			Листов
Крепление панели периметра к насадке флансберка по оси среднего ряда				Лист			Листов
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			1
Иск. отд.	Исполнитель	Спр.					
Н. контр.	Габриэла	Тр.					
ТНП	Рудков	Спр.					
Вед. инж.	Иванов	Спр.					
Ст. инж.	Авдеевич	Спр.					

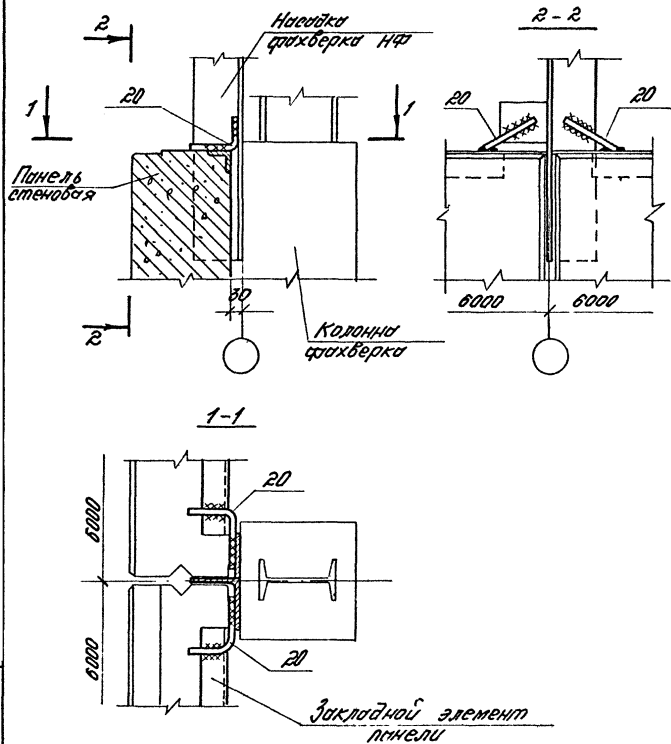
УНБ, 19-10-19, Удмуртия и Татария, 19-10-19, 19-10-19



Толщина сварных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1-1. 3-3 - 240

ЦНД и проп.	рук. отд.	Стальная	Узел 32.	Отдел	Лист	Листов
	Акт. пр.	Гидротех.	Крепление стеновой	Р		1
	тип	руковод.	панели фронтона в	ЦНДПРОМЗДАНИЙ		
всп. инж.	Уб. инж.	Инж.	местах уступа парапета			
ст. инж.	Инж.	Инж.				



Толщина сварных швов $h_w \sim 8 \text{ мм}$

1. 030.1-1.3-3-260

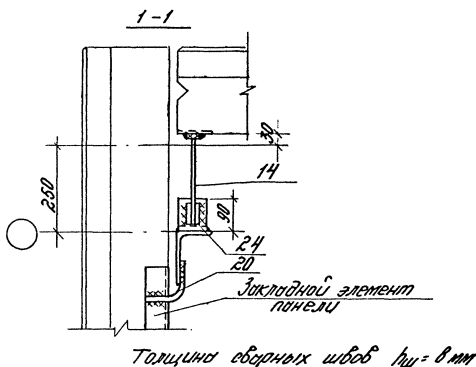
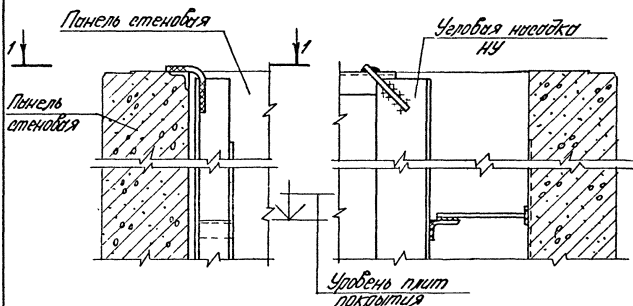
Дир. отд. Смирновский
Н.контр. Гайдар
Т.инж.пр. Рудяков
Вед. инж. Цвонков
Тех. инж. В.Клишицкий

Узел 33.
Крепление панели к
насадке колонны
торцевого фашверка

Студия	Лист	Листов
Р		1

ЦИНИПРОМЗАНИИ

Лист 1 из 1



1.030.1-1.3-3-260

Иск. отв. Смирнянский
Н. Кантор Гаврилова
Инж. пр. Рудиков
Проект. Лавров
Ст. инж. Давыдов

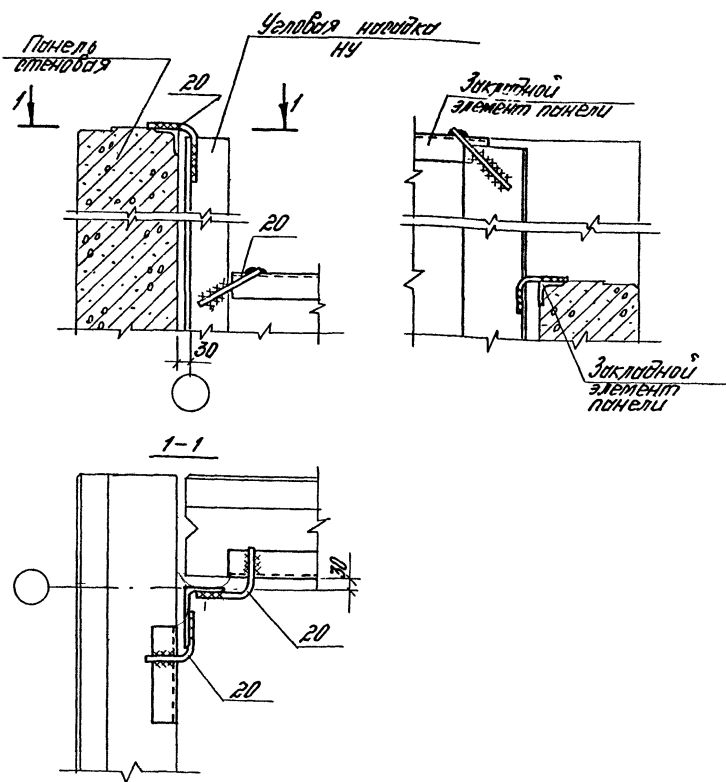
Узел 34.

Крепление панели паркета
к напольке перекрытия в узлу
при привязке "250"

Листов 1
Листов 1
Листов 1

ЦИНИИПРОМЗДАНИЙ

Иск. отв. Смирнянский
Н. Кантор Гаврилова
Инж. пр. Рудиков
Проект. Лавров
Ст. инж. Давыдов

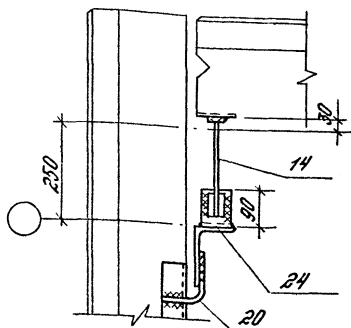
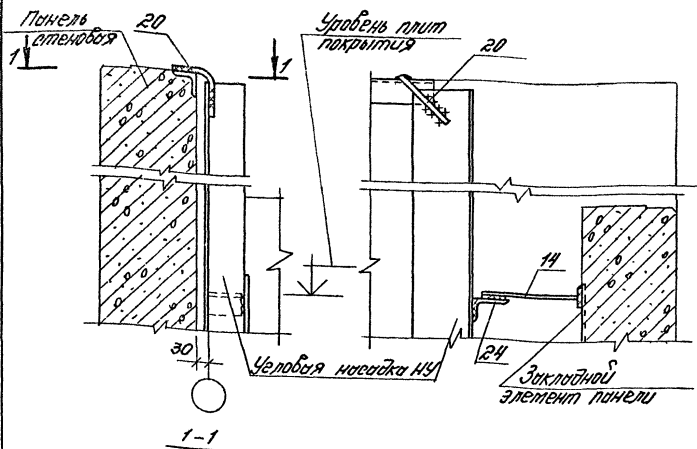


Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

1. 030.1-1.3-3-270

Рук. отд.	Смирлякин	Узел 35	Старший лист	Листов
Н. контр.	Григорьев	Крепление панели паркета	1	1
Гип.	Рудаков	к насадке факелки в		
вед. инж.	Леонов	углу при привязке "0"		
Инж. инж.	Леонов		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	

ЦНИНПРОМЗДАНИЙ



Толщина обрешечных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030.1 -1. 3-3-280

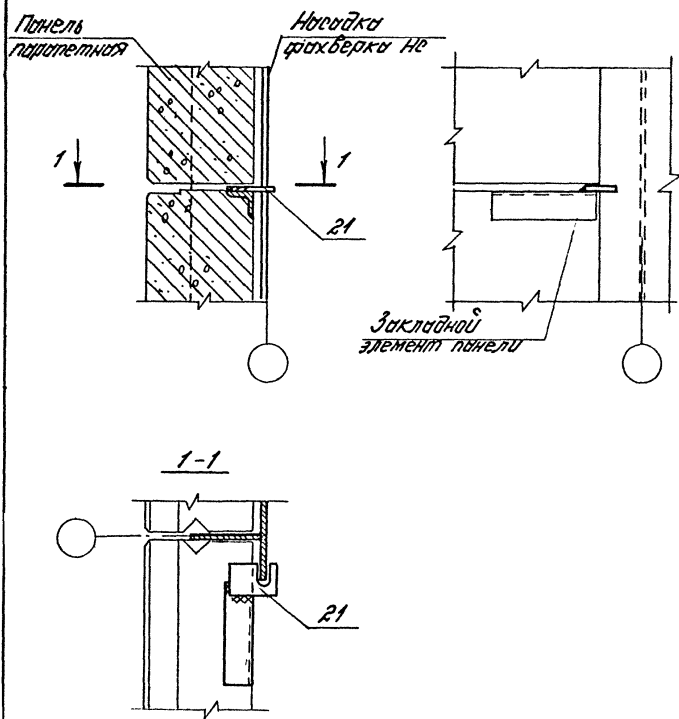
Исполн. Смирнянский
Н. Кондратьев
Инж. Рудков
Инж. Губанова

Провер. [Signature]
[Signature]
[Signature]

Узел 36.
Крепление панели параллельно
к насадке фальсверка при
пробьезке, 250"

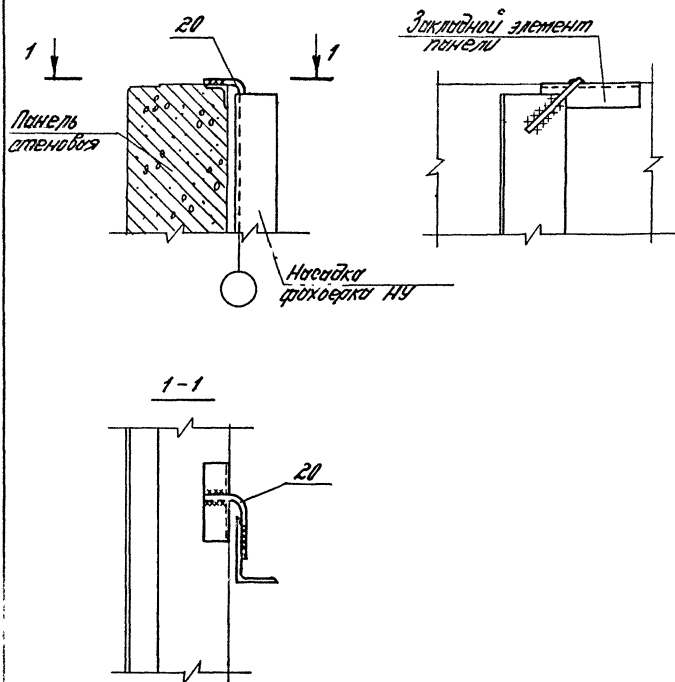
Исполн.	Лист	Листов
р		1

ИИИИПОПМ.ЭП.АНИИ



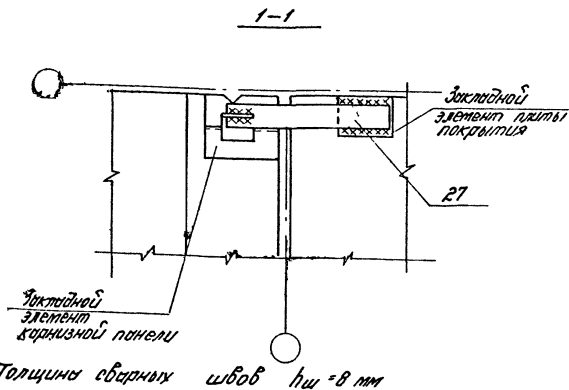
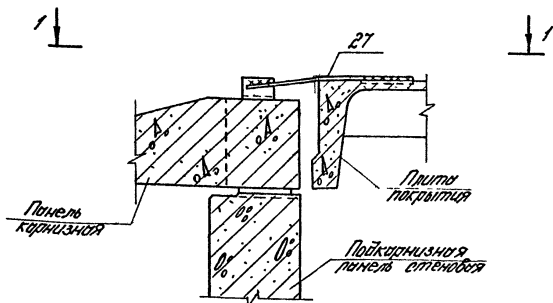
Толщина сварных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

				1. 030. 1-1. 3-3-230		
Рук. арт.	Ступеньки		Узел 31. Крепление стеновой панели фронтона к насадке факберка в глухом участке стены при подстропильной ферме			Ступень 1 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Н. контр.	Гидроизоляция					
Гипс	Пенобетон					
Вед. инж.	И. В. Чирков					
Ст. инж.	Д. В. Яковлев					



Толщина сварных швов $t_{\text{ш}} = 8 \text{ мм}$

				1. ОЗО. 1-1.3-3 -300			
Узл. отв.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	Узел 3В. Крепление стеновой панели параллельно к насадке фиксатора	Итого	Лист	Листов
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.		Р		1
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



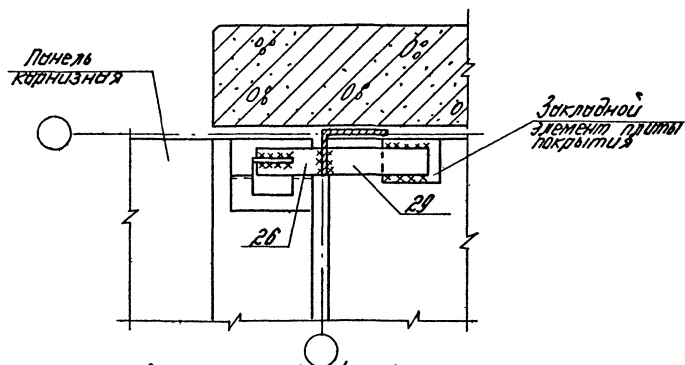
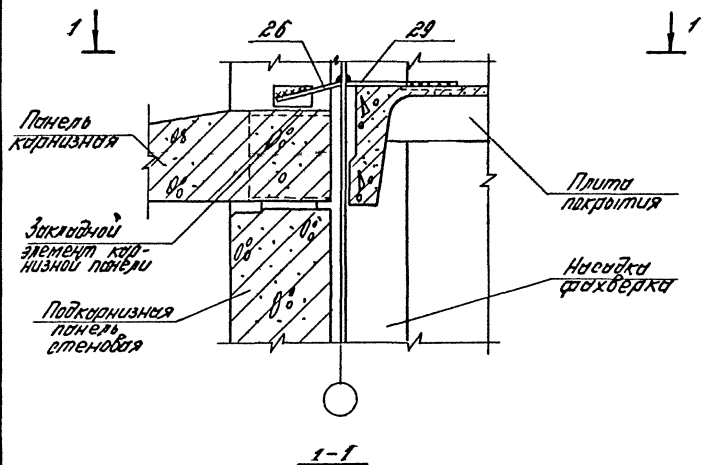
Толщина сварных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1-1. 3-3-310

Чл. орг.	Смирновский	Звез. 39 Крепление каменной плиты к плите, покрытая у рядовой оги	Итого	Идет	Итого
Аконтр.	Губов		9		1
Гип	Лудков				
Вед. инж.	Лобанов				
От инж.	Должанов				
			ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Средств	Лист	Листов
Р		1

ЦИКПРОМЗДАНИЙ



Толщина обрешетных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

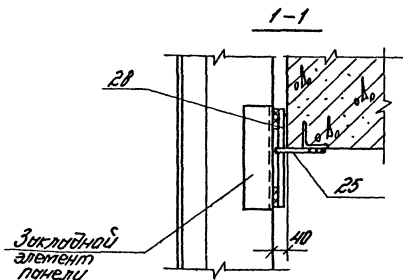
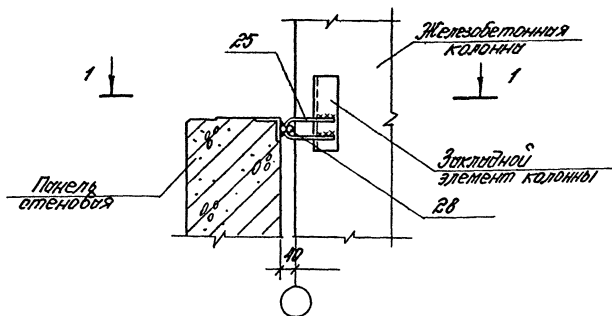
1. 030. 1 - 1. 3 - 3 - 320

Инж. вст. Шулякешвили
 Констр. Рубцов
 Т.П. Рубцов
 Косишвили
 Т.П. Рубцов

Узел 40.
 Крепление карнизной панели
 к насадке фохберка в
 углу здания

Стрелка	Лист	Листов
В		1

ЦНИИПРОТЗДАНИЙ



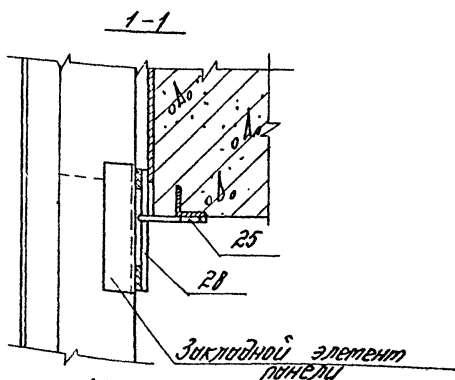
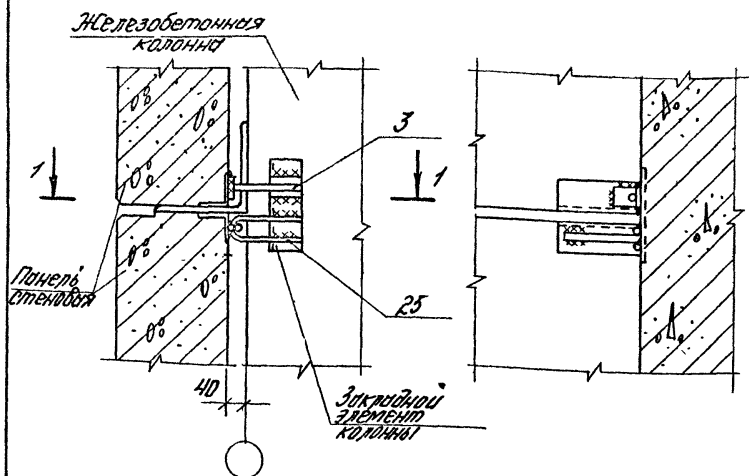
1. Толщина сборных швов $h_{ш} = 8$ мм.
2. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1. 030. 1-1. 3-3 - 330

Исполн	Инженер	4
Н. Контр	Подпись	
Г. Н. П.	Подпись	
Д. П. И. Н. К.	Подпись	
И. П. И. Н. К.	Подпись	

Узел 41.
Крепление стеновой панели
к железобетонной колонне.
В уровне низа окна для заделки
с расчетной сейсмичностью 1,
2 и 4 баллов.

Итого	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

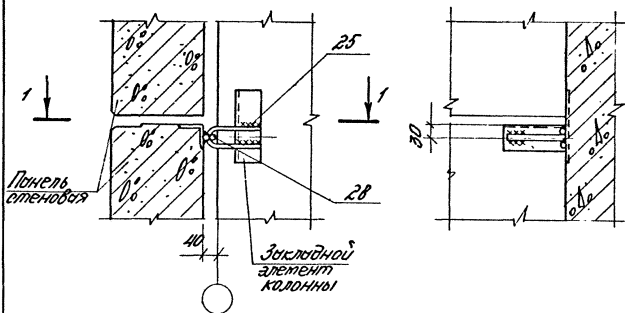


1. Торщины свернутых швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$.
2. Поз. 28 привернуть к панелям для установки их в проектное положение.

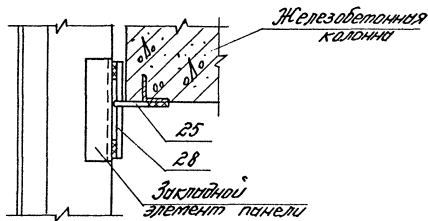
1. 030. 1-1. 3-3-340

рук. арт.	Умиланский	Узел 42	Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в узле опорной канцелярии для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	Листов	Р	Лист	Листов
А. контр. Гаврилов	Умиланский	Узел 42	Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в узле опорной канцелярии для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	Р	Р	Р	Р
У.И.П.	Умиланский	Узел 42	Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в узле опорной канцелярии для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	Р	Р	Р	Р
Вед. инж. Савинов	Умиланский	Узел 42	Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в узле опорной канцелярии для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	Р	Р	Р	Р
Инж. Савинов	Умиланский	Узел 42	Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в узле опорной канцелярии для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	Р	Р	Р	Р

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



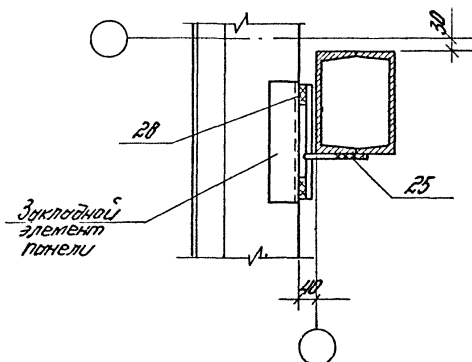
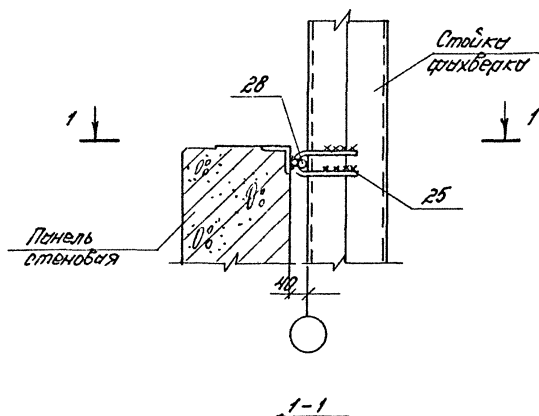
1-1



1. Толщина обратных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$
2. Поз. 28 привернуть к панелям до установки их в проектное положение.

1. 030. 1-1. 3-3-350

Дир. отд.	Степановский	Л.А.	Узел 43. Хропление стеновой панели ступицы, участка стены к железобетонной колонне для здания с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов			Листов	1
Н.контр.	Григорьев	Л.А.				Р	
ЛНП	Рыжиков	Л.А.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ				
Вед. инж.	Добинин	Л.А.					
Ст. инж.	Добинин	Л.А.					



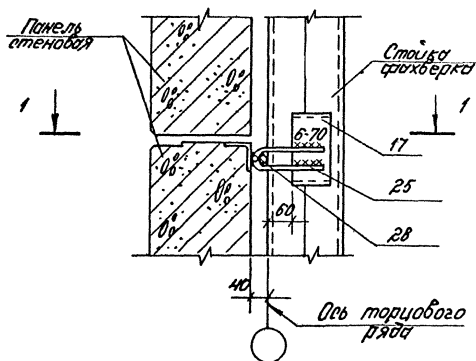
1. Толщина сварных швов $h_{ш} = 6 \text{ мм}$.
 2. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1. 030. 1-1. 3-360

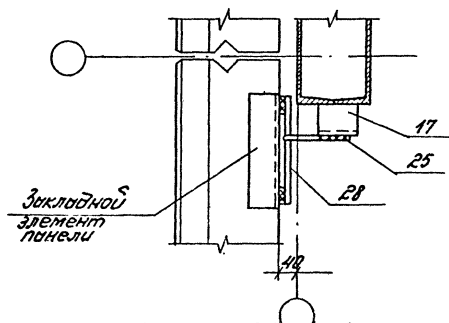
Дик. отд. Стилианский
 и. комп. Голубев
 ГИП Рудков
 Вед. инж. Иванов
 Ит. инж. Ильяшенко

Узел 44
 Крепление стеновой панели к стойке
 каркаса в узле ниже окна, без учета
 зазоров в расчетной герметичности
 7, 8 и 9 балла

Итого Лист Листов
 1 1 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ



1-1

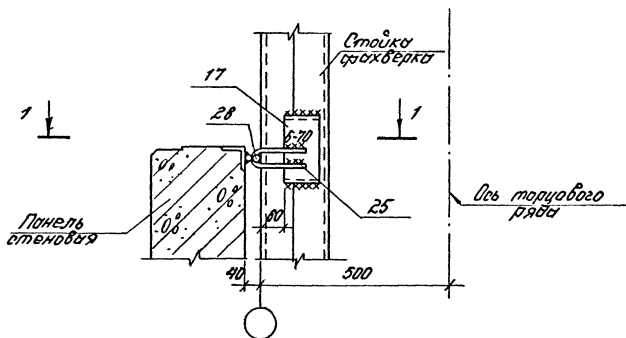


1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$, кроме оговоренных.
2. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1. 030. 1-1. 3-3-370

рук. отд.	И. Миланский	Узел 45.	Стойка	Лист	Листов
эконтр.	Григорьев	Крепление стеновой панели к стене с помощью	Р		1
тип	Рудков	участка стены к стойке опалубки по	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ред. инж.	Лосинов	оси среднего ряда для зданий в расчет-			
т. инж.	Давыдов	ной сейсмичности 7, 8 и 9 баллов			

19954 46

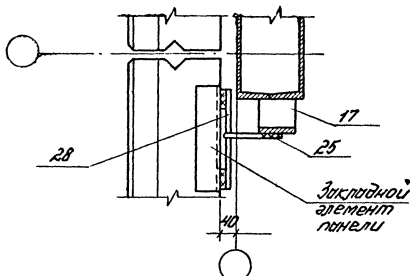


Панель
стенная

Στούκος
αλαχδερεκου

Ось торцового
ряда

1-1



Защитной
элемент
пояс

1. Толщина сварных швов $t_{\text{ш}}$ - в мм, кроме оговоренных.
2. Поз. 28 привернуть к панелям до установки их в проектное положение.

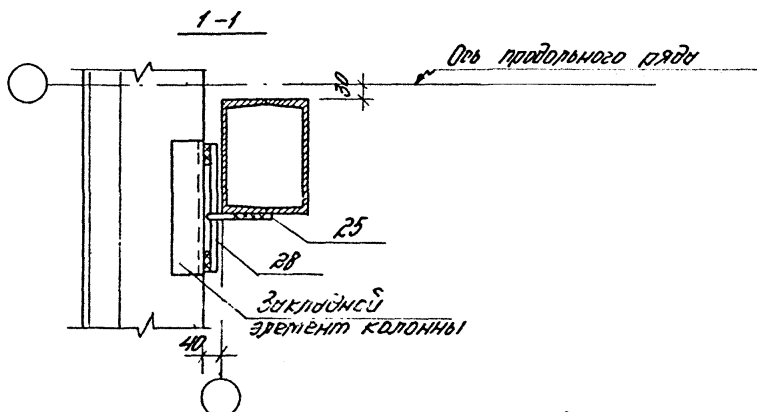
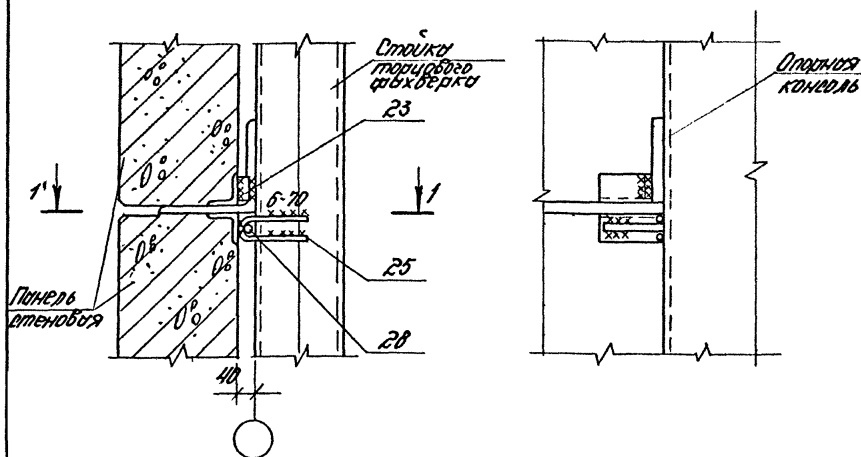
1. 030. 1-1. 3-3-380

Рук. отд. Н. контр.	Смутакиев Головко	ИЗ	93.1.46.	Итого	лист	лист
Ген. Дир. инж.	Рудяков Иванов	ИЗ	определение стенограф. панели к стайке лаборанта в учебное здание по всем среднего ряда зданий с расчетной среднестатистич. 7,8 и 9 баллонов	1		
Ит. инж.	Павлов	ИЗ		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Промыш	Промы	Промыш
--------	-------	--------

2		1
---	--	---

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



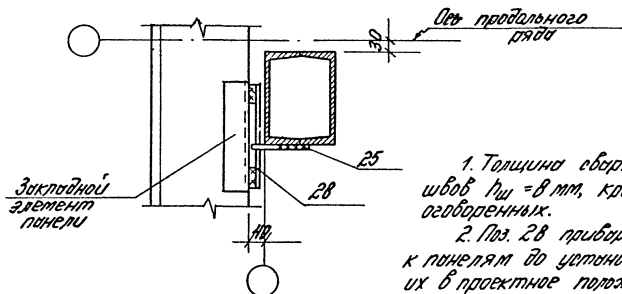
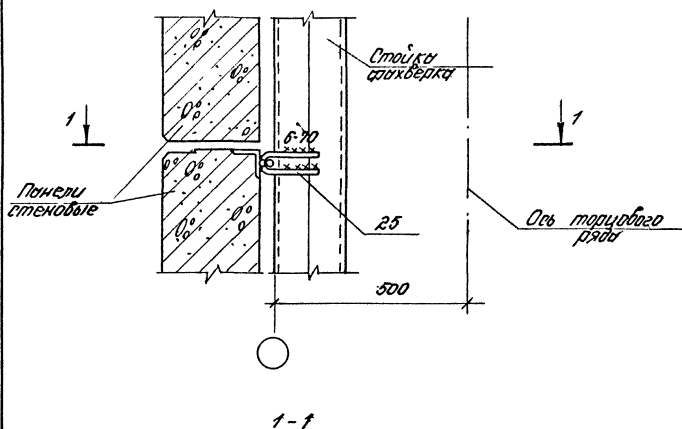
1. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

2. Толщина сварных швов $t_{ш} = 8$ мм, кроме оговоренных.

1.030. 1-1.3-3 -390

Исполн.	Станция	Узел 47	Страница	Лист	Листов
Д.К.О.П.	Станция	Узел 47	Р	1	1
И.К.О.П.	Станция	Узел 47	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Г.И.П.	Станция	Узел 47			
В.И.П.	Станция	Узел 47			
Д.И.П.	Станция	Узел 47			

Узел 47
Крепление стеновой панели к
стойке фойерки вурдине
опорной колонны для зданий с расчетной
сейсмичностью 7,8 и 9 баллов



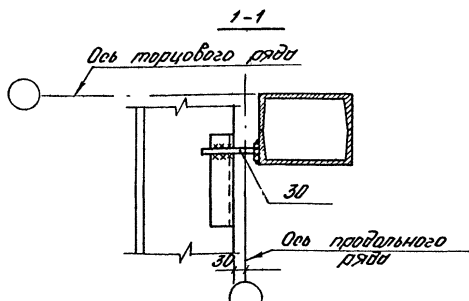
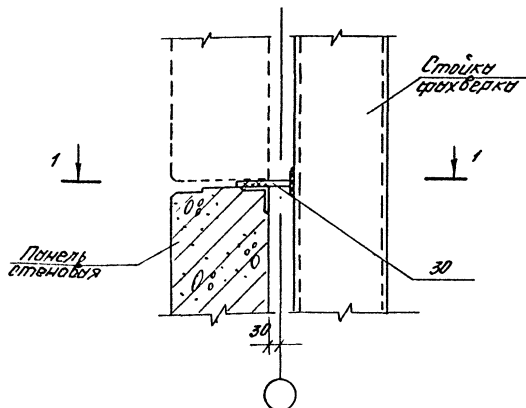
1. 030. 1-1. 3-3 - 400

Инв. № инв. Подпись и дата Взам. инв. №

Чл. 1. 030. 1-1. 3-3 - 400
И. К. 1. 030. 1-1. 3-3 - 400
И. К. 1. 030. 1-1. 3-3 - 400
И. К. 1. 030. 1-1. 3-3 - 400
И. К. 1. 030. 1-1. 3-3 - 400

Узел 40.
Крепление стеновых панелей сваркой
узлов стенов к стяжке пола
узлы для заделки с печатной
формой 7, 8 и 9 болтов

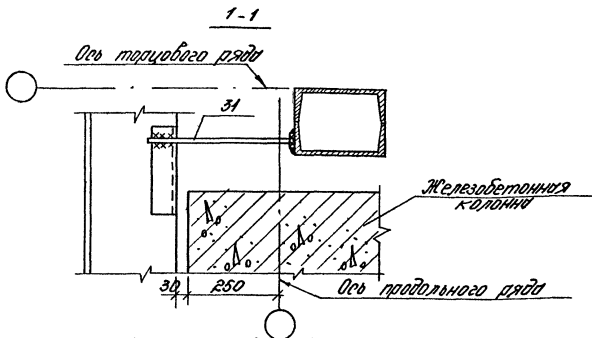
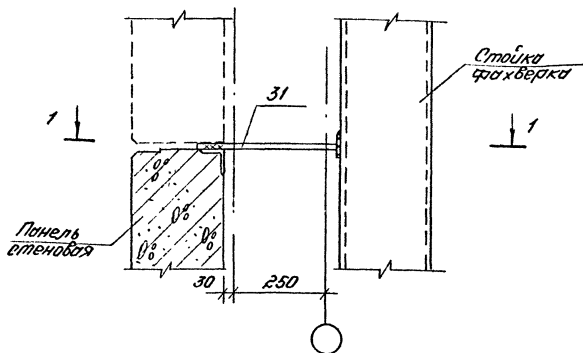
Итого листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-3-410

ИЗК. ОТД.	Строительный	Узел 49	Крепление стеновой панели глухой	Стенная	Лист	Листов
Н. КОМП.	Горюхов	30	участки стены и в цоколе ниже плиты	Р		1
ТИП	Судак	30	к стойке опорной в углу здания	ЦНИИПРОМЗАНИИ		
ВЕР. ИНЖ.	Судак	30	при привязке „0“			
ИТ. ИНЖ.	Дубинин	30				



Толщина сборных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

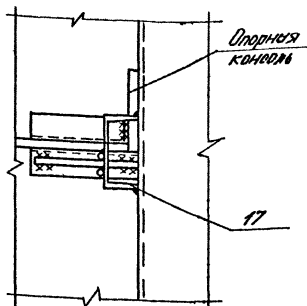
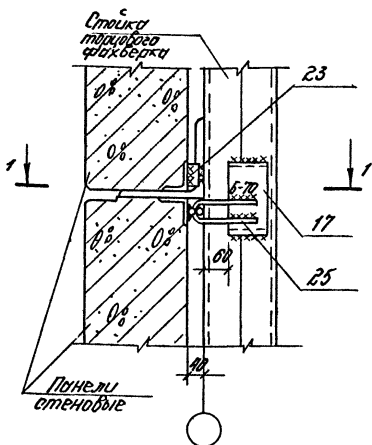
1. 030. 1-1. 3-3 - 420

Дик. отд. Станционная
Н. Кантр. Гидротех.
ГМП Рудыхов
Вра. инж. Писанов
Ст. инж. Давыдов

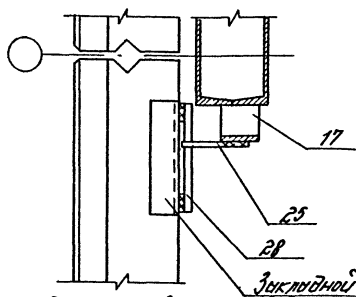
Узел 30
Крепление стеновой панели грубого
участка стены и в уровне низу окна
к стойке фахверка в углу здания
при привязке "250"

Лист	Листов
1	1

ЦНИПРОМЗДАНИИ



1-1



Закладной элемент панели

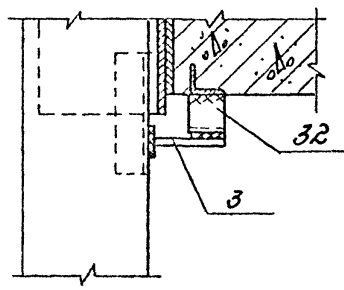
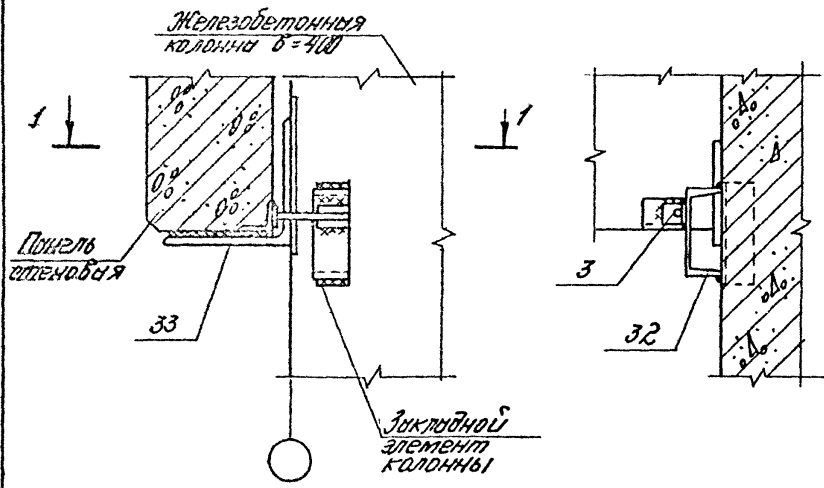
1. Толщина сборных швов $b_{ш} = 8 \text{ мм}$, кроме оговоренных.
2. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1. 030.1-1.3-3-430

Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.
Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.

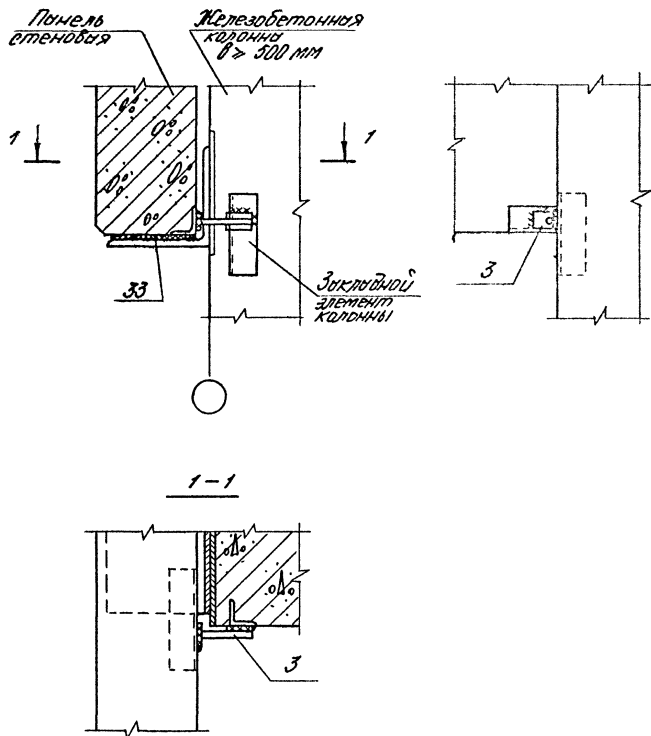
Узел 51.
Крепление стеновой панели к стойке.
Учитывая, что панель крепится к стойке с помощью анкеров, то для анкеров необходимо использовать стержни класса А-III.

Этап	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Толщины обварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

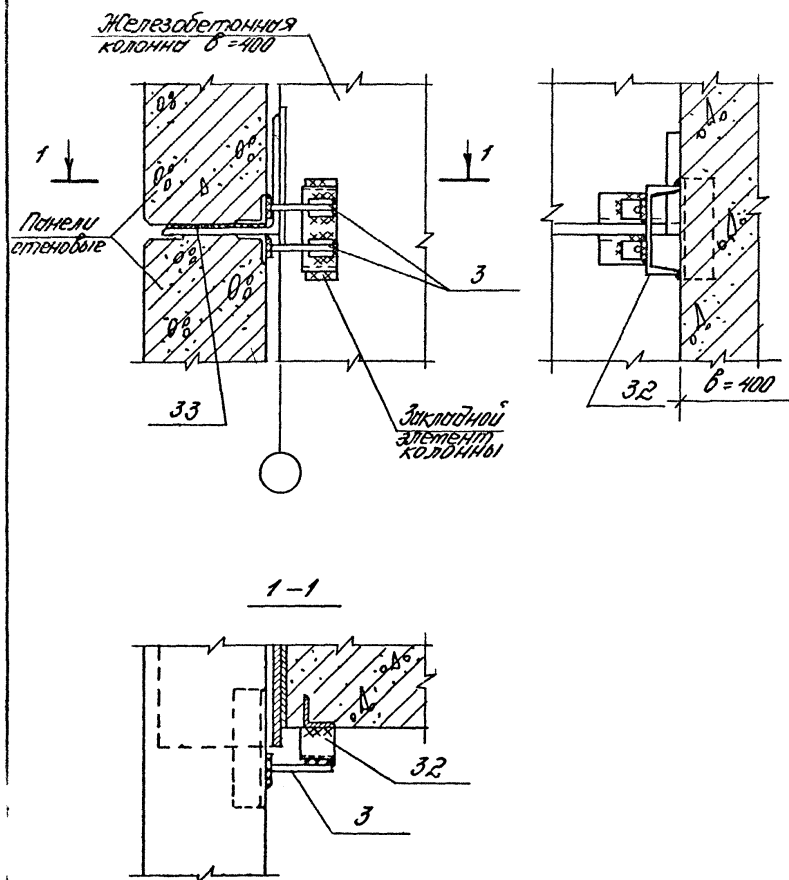
				1. 030. 1-1. 3-3-440			
Инв. №	Исполнитель	Дата	Подпись	Узел 32. Крепление стеновой панели к колонне железобетонного ряда в угловом стыке оконного проема в зданиях с наружными панелями, утепленными минераловатными швами (толщина шва $\delta=400 \text{ мм}$)	Итого	Лист	Листов
№	Подпись	Дата	Подпись		Р		1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. D30.1-1.3-3-450

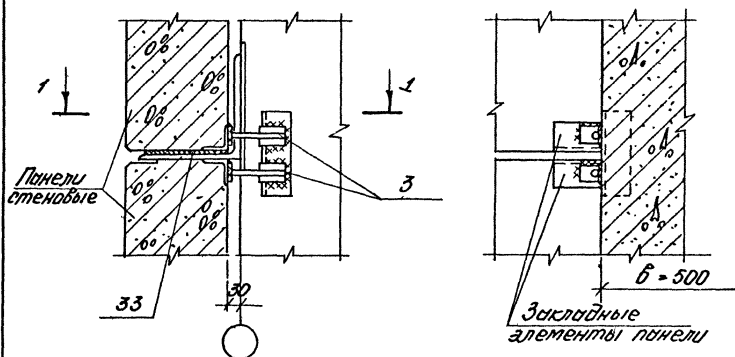
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Время
Дир. отд.	С.М. Ляпунов	<i>Ляпунов</i>		
Н. контр.	В.В. Ляпунов	<i>Ляпунов</i>		
Гип.	Р.В. Ляпунов	<i>Ляпунов</i>		
Вед. инж.	В.В. Ляпунов	<i>Ляпунов</i>		
Ст. инж.	В.В. Ляпунов	<i>Ляпунов</i>		
Узел 33				
Крепление стальной рамы к железобетонной колонне в узле 33. В узле 33 рама крепится к колонне с помощью стальных швеллеров, приваренных к колонне. В узле 33 рама крепится к колонне с помощью стальных швеллеров, приваренных к колонне.				
Деталь	Материал	Листов		
1	1	1		



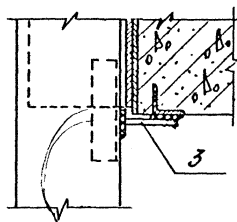
Толщина сверловых швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1.3-3-460

Страна	Украина	Узел 54	Страна	Украина	Листов
Город	Львов	Крепление стеновых панелей к железобетонной колонне посредством болтов в узлах панели и колонны в зданиях с несущими стеновыми панелями	Р		1
Вид здания	Жилое	Техническая высота (при $b_{колонны} = 400 \text{ мм}$)	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. чертежа	М.И.Иванов				



1-1



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1. 3-3-470

Центропроект

Иск. отв.	С.И. Яковлев	Л.С.
Н.контр.	Г.И. Яковлев	Л.С.
тип	Рудык	Л.С.
век. инж.	Л.С.	Л.С.
ст. инж.	Д.И. Яковлев	Л.С.

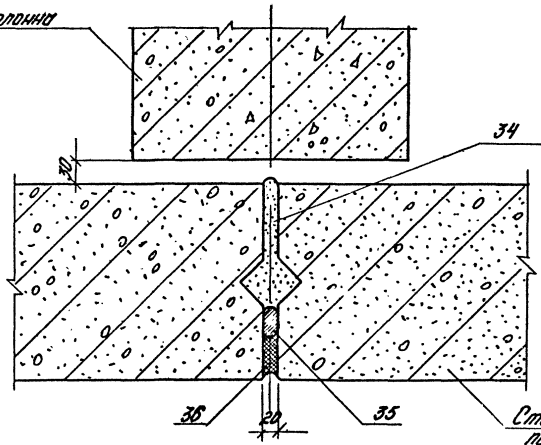
Узел 33.
Крепление стеновой панели стального
уголка к колонне продольного
прохода в цокольном этаже в зданиях
с увеличенным расстоянием между
температурными швами (при b
колонны $\geq 500 \text{ мм}$)

Лист	Лист	Лист
Р		1
ЦЕНТРОПРОЕКТ		

Вертикальный шов

58

Ж-б. колонна



Стеновая панель

1.030.1-1.3-3-480

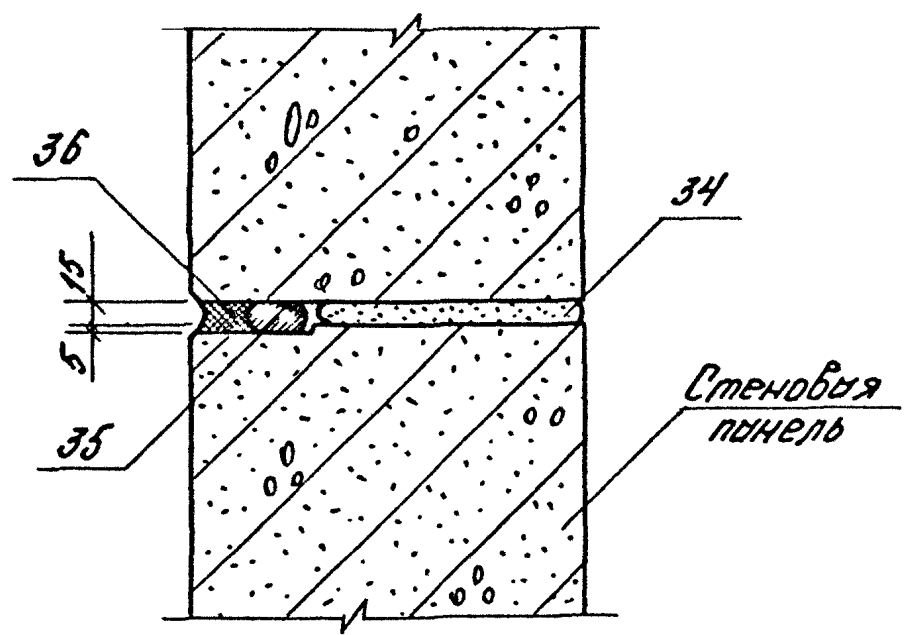
Рук. отд. Устилянский
Инж. контр. Голубев
Инж. пр. Рудак
Инж. инж. Воробьев
Инж. инж. Воробьев
Инж. инж. Воробьев

Узел 56-58
Заполнение швов между
панелями в обычных
условиях

Этап	Лист	Листов
Р	1	2
ЦИНПРОМЗДАНИИ		

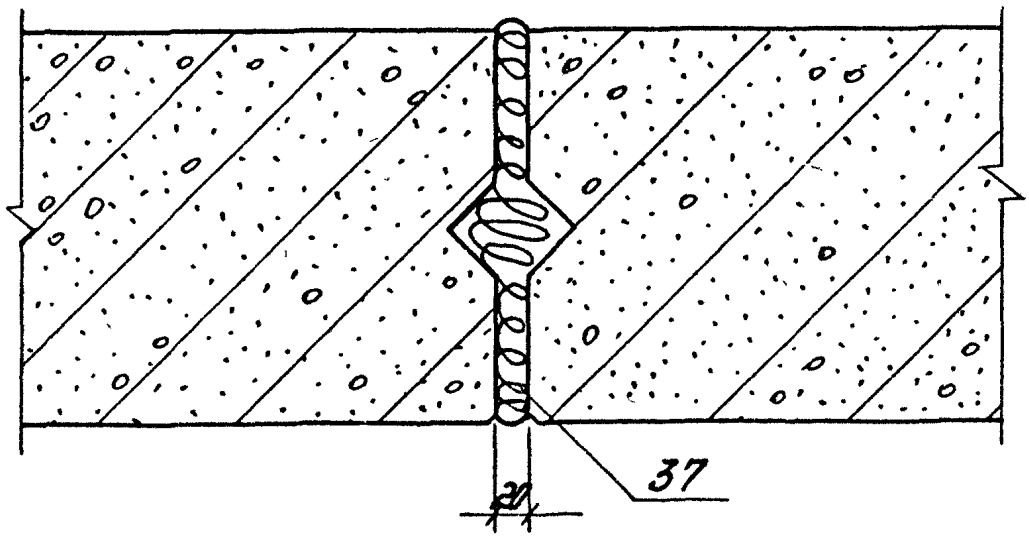
57

Горизонтальный шов



58

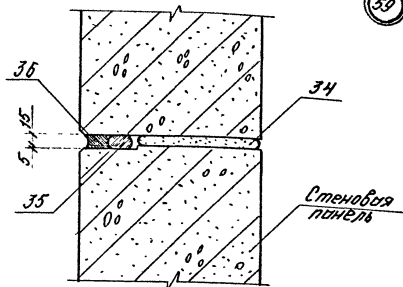
Температурный шов



Инв. № 1-10000 Подпись и дата Взам. инв. №

Горизонтальный шов

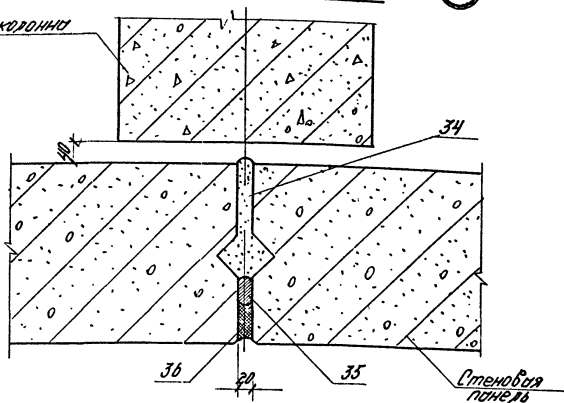
59



Вертикальный шов

60

Ж.б. колонны



1.030. 1-1.3-3-490

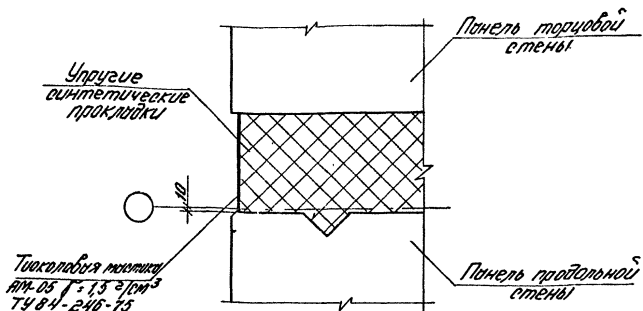
рук. отд.	С.И.Ляцкий	А.2
и.контр.	Г.И.Левин	Б.2
Г.И.П.	Р.И.Левин	Б.2
вед. инж.	О.Б.Левин	Б.2
инж.	А.И.Левин	Б.2
инж.	К.И.Левин	Б.2

Узел 59-63.
Заполнение швов между
панелями в сейсмических
условиях

Лист	Листов
1	3
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

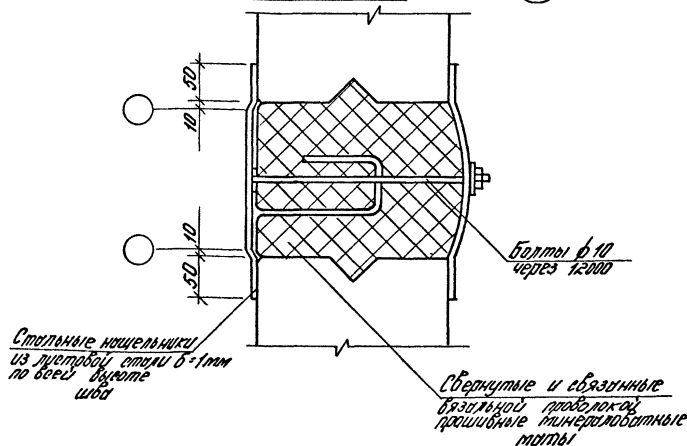
Вертикальный антисейсмический
шоб в углу здания

(62)



Вертикальный антисейсмический
шоб у рядовой оси

(63)

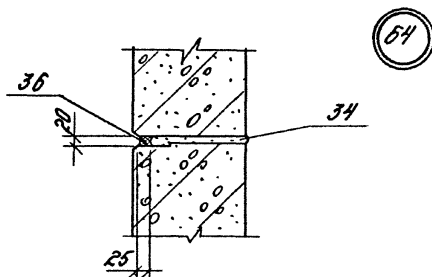


Шоб в углу здания и рядовой оси

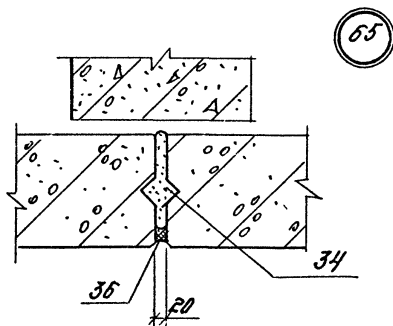
1.030. 1-1. 3-3-490

Лист
3

Горизонтальный шов



Вертикальный шов



1.030.1-1.3-3-500

рук. отд.	Строительный	Инж.
и контр.	Гидротехн.	Инж.
гл. инж. пр.	Проектный	Инж.
вед. инж.	Проектный	Инж.
инж.	Проектный	Инж.

Узел 64, 65

Заполнение швов между панелями на цементном растворе

Лист	Лист	Лист
1	1	1
ЦИЛИПРОМЗДАННИЙ		

Уч. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на узел											Примечание
				1	2	3	4	5	6	14	15	16	17		
			<u>Сборочные единицы</u>												
А4	1	1.030.1-1.4-1-120	Элемент крепления ТЗ								1		1		
А4	2	-120-01	То же Т4									1			
А4	3	-220	— " — Т17											1	
А4	4	-240	— " — Т24						2						
			<u>Детали</u>												
Б4	5	ГОСТ 24379.1-80	Болт фундаментный М24	2											
Б4	6	ГОСТ 5915-70 *	Гайка М24	2											
Б4	7	1.030.1-1.4-1	Полоса 20х70 ГОСТ 103-76 Р-70	2											
Б4	8	ГОСТ 7798-70*	Болт М20 С-60		4										
Б4	9	ГОСТ 5915-70*	Гайка М20		4										
Б4	10	1.030.1-1.4-1	Лист 8х50х50 ГОСТ 19903-74*		4										
Б4	11	ГОСТ 7798-70*	Болт М12			2	2	4							
Б4	12	ГОСТ 5915-70*	Гайка М12			2	2	4							
Б4	13	ГОСТ 11371-78	Шайба М12			2	2	4							

1.030.1-1.3-3-510

Уч. отд. С.И.Иванов
 Н.контр. Г.И.Иванов
 Г.И.Иванов
 Дир. инж. Л.И.Иванов
 Ст. инж. Л.И.Иванов

Монтажные узлы.
 Спецификация

Страница Лист Листов
 1 1 6

УНИПРОМЗДАНИЙ

Num	2
-----	---

[illegible]

Инв. №	Лист	Пол.	Обозначение	Наименование	Количество на узел										Примечание
					38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	
				<u>Оборудованные единицы</u>											
44	3		1.030.1-1.4-1-220	Элемент крепления Т17					1						
44	20		-140	То же Т8	1										
44	25		-250	— " — Т7				1	1	1	1	1	1	1	
44	26		-150	— " — Т9			1								
44	27		-150-01	— " — Т10		1									
44	28		-230	— " — Т23				1	1	1	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>											
44	23		1.030.1-1.3-2-515	Лист 4х30х60 ГОСТ 19903-74*										1	
44	17		-512	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 С=100								1	1		
44	29		-516	Лист 6х60х250 ГОСТ 19903-74*			1								

