

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ I.030.9—2

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

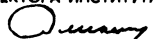
ВЫПУСК 4

КОЛОННЫ ФАХВЕРКА СТАЛЬНЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ

ЦИНИПРОМЗДАНИИ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА

 С. М. ГЛИКИН

ГЛАВНЫМ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА

 Н. С. ЕРМОЛИН

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

 Н. Ф. ДОВГИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 А. М. МОНИН

*Утверждены и введены в
действие Госстроем СССР с 01.07.85
Постановление от 20.03.85 №37*

№ п.п.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1	1.030.9 - 2 4-00	СОДЕРЖАНИЕ	2
2	1.030.9 - 2 4-01	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3
3	1.030.9 - 2 4-02 км	СТАЛЬНЫЕ КОЛОННЫ ФАХВЕРКА ПЕРЕГОРОДОК МАРКИ ТФ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	6
4	1.030.9 - 2 4-03 км	СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ „Т“ КОЛОНН ФАХВЕРКА ПЕРЕГОРОДОК ОДНОЭТАЖНЫХ И КОЛОННЫ „СФ“ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.	9
5	1.030.9 - 2 4-04 км	УЗЛЫ 1, 2	12
6	1.030.9 - 2 4-05 км	УЗЛЫ 3; 4, 5	13
7	1.030.9 - 2 4-06 км	УЗЕЛ 6	14
8	1.030.9 - 2 4-07 км	УЗЛЫ 7, 8 ДЕТАЛИ „А“, „Б“	15
9	1.030.9 - 2 4-08 км	СХЕМЫ РАСПОРОК ГС1, ГС2, ГС2 ^А ФАХВЕРКА ПЕРЕГОРОДОК ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.	16
10	1.030.9 - 2 4-09 км	СОРТАМЕНТ СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ФАХВЕРКА МАРКИ „ТФ“ И „СФ“ ПЕРЕГОРОДОК ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	17
11	1.030.9 - 2 4-10 км	СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ФАХВЕРКА МАРКИ „ТФ“ ПЕРЕГОРОДОК ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	18

№ п.п.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
12	1.030.9 - 2 4-11 км	СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МАРКИ „Т“ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.	19
13	1.030.9 - 2 4-12 км	ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОНН ФАХВЕРКА МАРКИ „ТФ“ И „СФ“ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МАРКИ „Т“ ПЕРЕГОРОДОК ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	20
14	1.030.9 - 2 4-13 км	СОРТАМЕНТ И СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСПОРОК МАРКИ „ГС“ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ФАХВЕРКА МАРКИ „СФ“ ПЕРЕГОРОДОК МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	21

НАЧ ОТА	СВЕТАЧНЫЙ		1.030.9 - 2.4 - 00		
ГЛ. СПЕЦ.	КАПИТУЛЬСКИЙ	ВЛ	СОДЕРЖАНИЕ		
РЧК ГР	КОРСУНСКИЙ	ВЛ			
СТ. ИНИ	ЯРЦЕВА	ВЛ			
ИСПОЛН	ЗИНЧЕНКО	ВЛ			
ПРОВЕР	КОРСУНСКИЙ	ВЛ			
И КОНТР	КАПИТУЛЬСКИЙ	ВЛ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

1 ОБЩАЯ ЧАСТЬ

11 ЧЕРТЕЖИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНЕНЫ В СООТВЕТСТВИИ
СО СЛЕДУЮЩИМИ НОРМАТИВНЫМИ ДОКУМЕНТАМИ

СНиП II-23-81. Нормы проектирования Стальные конструкции,

СНиП II-6-74 "Нагрузки и воздействия Нормы проектирования",

СНУП II-28-73* "ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ
КОРРОЗИИ НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ"

12 Настоящий выпуск содержит чертежи стальных конструкций факверсовых стоек и надползунков на основных колоннах здания

1.3 Конструкции колонн разработаны:

131 Для поперечных и продольных перегородок одноэтажных производственных зданий в металлическом каркасе типовые серии конструкций каркаса, применительно к которым разработаны металлоконструкции, указаны в таблицах ключей подбора элементов в вкл 0

132 Для многоэтажных зданий с каркасами по типовым сериям 1020-1, 1420-6; 1.420-12

14 ОБЩИЙ СОСТАВ СЕРИИ, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ, УСЛОВИЯ И КЛЮЧИ ДЛЯ ПОДБОРА МАРС КОЛОНН, НАДСОЛОННИКОВ И РАБОТОС ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ 0 ПРОТЯЖЕЮ СЕРИИ

2 КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

21 Столбы факелера поперечных и продольных перегородок одностержневых производственных зданий состоят из двух частей: ствола (собственно колонны — тф), расположенного от уровня верха фундамента до низа конструкции

ПОВЫТИЯ, И НАДСОПОННИКА (ПЯЛЬЦА - Т), РАСПОЛОЖЕННУ-
РО В ПРЕДЕЛАХ ВЫСОТЫ ПОВЫТИЯ

2.2. КОНСТРУКЦИИ КОЛОНЫ (ТФ) ПОПЕРЕЧНЫХ ПЕРЕГОРОДОК
ВЫПОЛНЕННЫ ПОСТОЯННОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ ГИУТЫХ И ПРОСЯТЫНЫХ
ПРОФИЛЕЙ

23. КОНСТРУКЦИИ КОЛОНН (ТФ) ПРОДОЛЬНЫХ ПЕРЕГРОЗОВ
ВЫПОЛНЕННЫ ПОСТОЯННОГО И ПЕРЕМЕННОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ ГИП-
СОВЫХ И ПРОСАЯНЫХ ПРОФИЛЕЙ

24. Конструкции металлических надколонников (пальцев), являющихся частью колонны фойерберга или самостоятельным элементом на основных колоннах здания, выполняются из холодногнутых тонкостенных профилей соответствующего сечения или из двух прокатных профилей, связанных решеткой.

2.5. КОНСТРУКЦИИ КОЛОНЫ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ВЫПОЛ-
НЕНЫ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ТОЛСТОСТЕННЫХ ПРОФИЛЕЙ СОРБ-
ЧАТОГО СЕЧЕНИЯ

Имя ота	Сеструхина	✓
По отцу	Семитовский	✓
Род по	Семитовский	✓
От чужа	Ярвела	✓
Истори	Федькин	✓
Провод	Хорсунский	✓
И. Конт	Семитовский	✓

1030.9 - 2 4-01

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Статус	Иск	История
2	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЦЕ

2.6. Колонны поперечных и продольных перегородок одноэтажных производственных зданий выполнены решетчатого типа. Для колонн, имеющих высоту сечения до 300 мм, решетка двухплоскостная из круглой стали; для высоты сечения более 300 мм — одноплоскостная по оси колонны.

2.7. Конструкции колонн продольных перегородок при наличии проходов внутри основных колонн (серия 1.424-4 выпуск 1 и 4) выполнены с учетом возможности прохода только с одной стороны продольной перегородки.

2.8. В местах устройства столиков для опирания панелей на фахверковых колоннах выполнены диафрагмы (см детали „А“ и „Б“).

2.9. Разработанные конструкции фахверковых колонн предусматривают их установку в местах отсутствия вертикальных и горизонтальных связей покрытия.

2.10. Места прохода фахверковых колонн через торцовую конструкцию подстропных балок необходимо решать в каждом случае конкретно, применительно к проекту.

2.11. Продольная жесткость фахверковых колонн обеспечивается постановкой распорок при высоте колонн более 7,2 м. Распорки крепятся к основным колоннам здания.

3. Основные расчетные положения и нагрузки

3.1. Расчетные схемы колонн приведены на листах 1.431. 022 страницы 70 ÷ 73 выпуска 0.

3.2. Стойки фахверга рассчитаны на нагрузки:
— от массы стенового ограждения;

— от ветрового давления $0,4q_0$ (где q_0 — нормативный скоростной напор ветра);

— от собственного веса стоек

3.3. Фахверговые стойки рассчитаны как внецентренно сжатые элементы постоянного или переменного сечения с шарнирным опиранием на уровне фундамента и верха или низа элементов покрытия.

3.4. Коэффициент μ для определения расчетной длины ступеней фахверговых колонн в плоскости действия момента определялся в зависимости от соотношения геометрических характеристик по составленным в институте Харьковский Промстройинститут техническим условиям. Расчетная длина стоек из плоскости действия момента принята равной расстоянию между точками, закрепленными от смещения из плоскости.

3.5. Надколонники на основных колоннах здания рассчитаны как изгибаемый элемент с шарнирными опорами в уровне верха колонны и покрытия.

3.6. При расчете конструкций учтен коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0,95$, соответствующий II классу ответственности зданий и сооружений.

4. Материал конструкций

4.1. Для металлоконструкций принята сталь углеродистая обыкновенного качества для сварных конструкций по ГОСТ 380-74* марки ВСт3сп2.

5 Указания по изготовлению и монтажу

5.1 Все конструкции сварные для соединения элементов конструкций применять полув автоматическую сварку плавающимся электродом в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-76

Сварочные материалы принимать по таблице 55 СНиП II-23-81

Режим и порядок сварки определяются технологическим процессом, разработанным заводом-изготовителем

В случае перехода на ручную сварку конструкций применять электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75

5.2 Монтаж конструкций производить на монтажной электросварке и болтах грубой точности по ГОСТ 15589-70* класса 5В в соответствии с таблицей 57 СНиП II-23-81

5.3 Гайки болтов после проверки правильности смонтированных конструкций должны быть полностью затянуты и предохранены от отсручивания постановкой контргайки

5.4 Все неоговоренные болты принять М20 минимальные толщины угловых швов в зависимости от вида соединения и вида сварки принимать по расчету, но не менее указанных в таблице 38 СНиП II-23-81

5.5 Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75 "Металлические конструкции Правила производства и приемки работ",
- технических условий организации, разрабатывающей проект,

- дополнительных технических требований монтажных организаций, согласованных с организацией, разрабатываю-

щей проект

5.6 Все монтажные крепления, прихватки, временные приспособления после монтажа должны быть сняты, а места приварки зачищены

5.7 Монтаж распорок, обеспечивающих развязку стоек в плоскости стенового ограждения, осуществлять одновременно с монтажом стоек фальсера

6 Антикоррозионная защита

6.1 Антикоррозионная защита стальных колонн и других элементов фальсера в металлическом каркасе должна быть такой же, как и других конструкций каркаса здания в соответствии со СНиП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии Нормы проектирования"

7 Условные обозначения

7.1 Условные обозначения элементов конструкций приняты по ГОСТ 21107-78

8 Указания по применению материалов выпуска

8.1 При разработке конкретного проекта рекомендуется

8.1.1 Составить схему фальсера

8.1.2 Пользуясь ключом на листах 1431 082 страницы 70-73, определить массу колонн "ТФ" и наиколонников "Т"

8.1.3 Замаксировать элементы фальсера и узлы на схемах

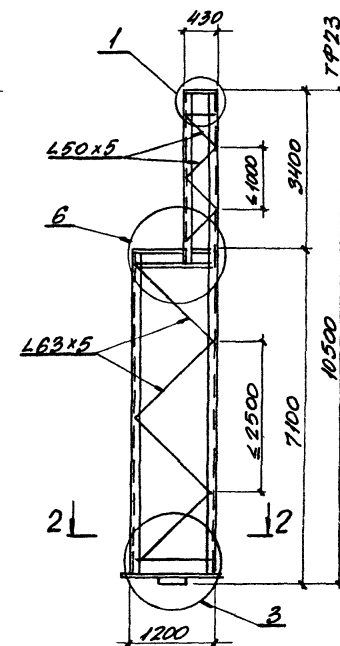
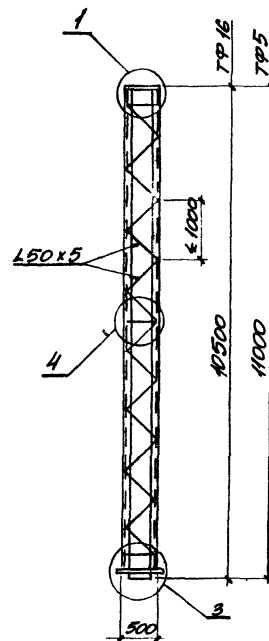
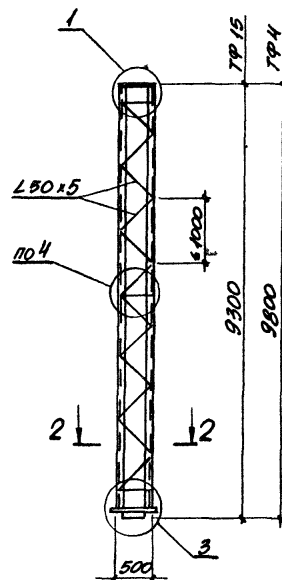
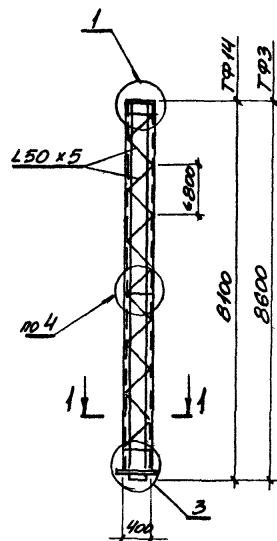
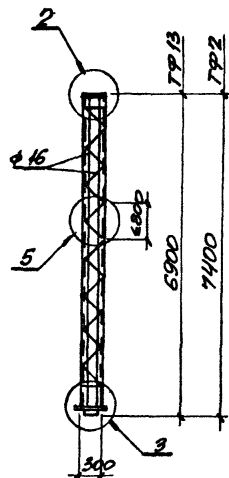
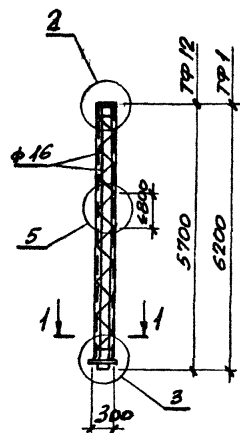
8.1.4 Составить спецификацию и ведомость материалов

1030 9 - 2 4 - 01

20434-05 6

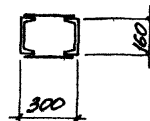
Исх

3

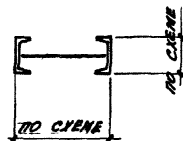


ОЦЕНКА РАБОТЫ РАССМОТРЕНО КОМИТЕЕ "Н"	6,0	7,2	8,4	9,6	10,8
---	-----	-----	-----	-----	------

1-1



2-2



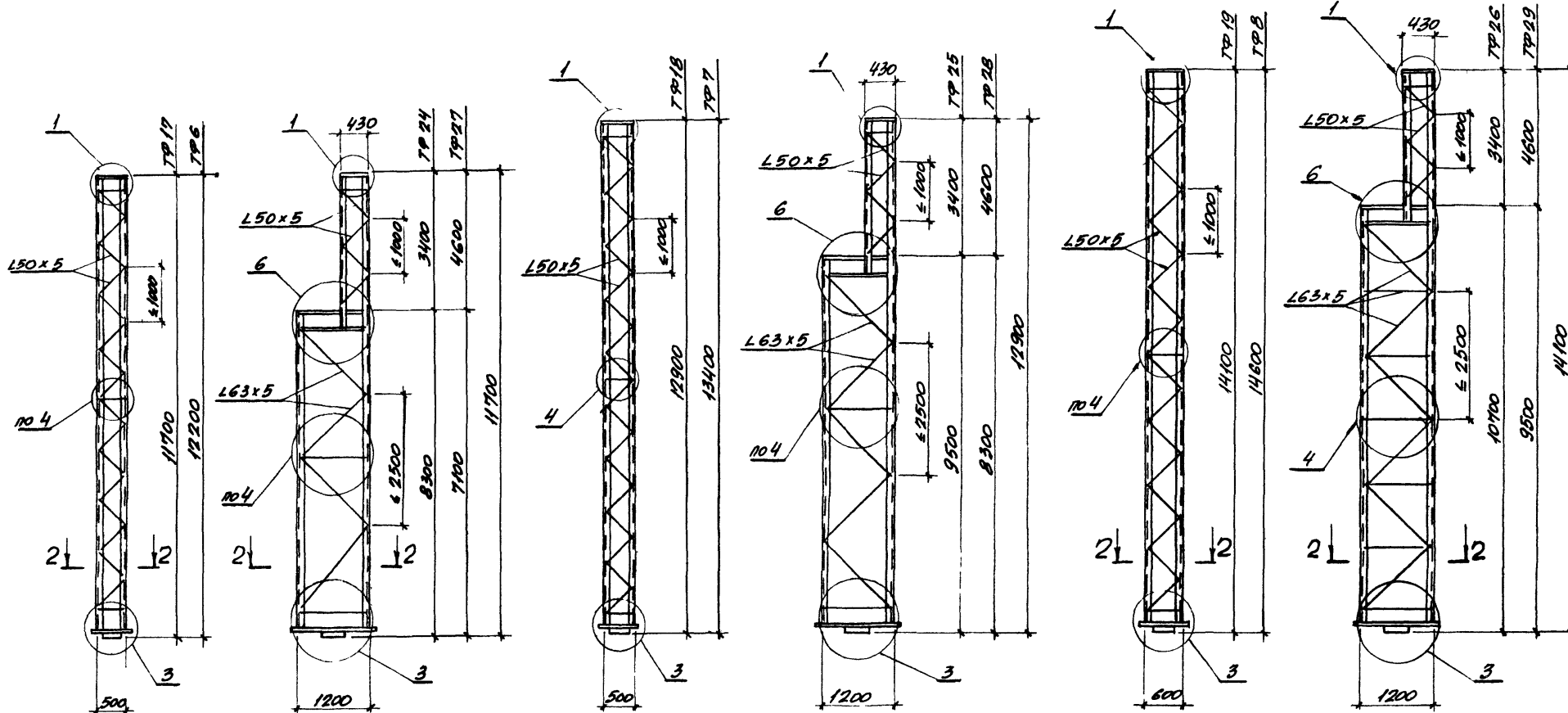
1 Ключ для подбора стальных колонн ФАХВЕРСА см в документах
10309-20-12, 10309-20-13

2 В МЕСТАХ УСТАНОВКИ ОПОРНЫХ СТОЛБОВ НА КОЛОННАХ ВЫПОЛНЯТЬ ДИАФРАГМЫ ПО ДЕТАЛЯМ "А" Ч. "Б" / ДЕТАЛИ "А" Ч. "Б" СМ В ДОКУМЕНТЕ 10309-24-07)

3 ЗАМАРКИРОВАННЫЕ ЧЗЛЫ СМ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ

Нач. отд.	Светличных		10309-24-02 км Стальные колонны Файверса перегородок марш ТР одноэтажных зданий промышленных предприятий	Страница	Лист	Листов
Гл. спец.	Синтышевский			Р	1	3
Рис. гр.	Корсунский			Харьковский Промстройиниципроект		
Ст. инж.	Ярцева					
Исполн.	Рельман					
Провер.	Ярцева					
Провер.	Корсунский					
И контр.	Синтышевский					

20434-05 7



ОТМЕТКА ВЕРХА
ОСНОВАННОЙ КО-
ЛОНЫ "Н"

12,0

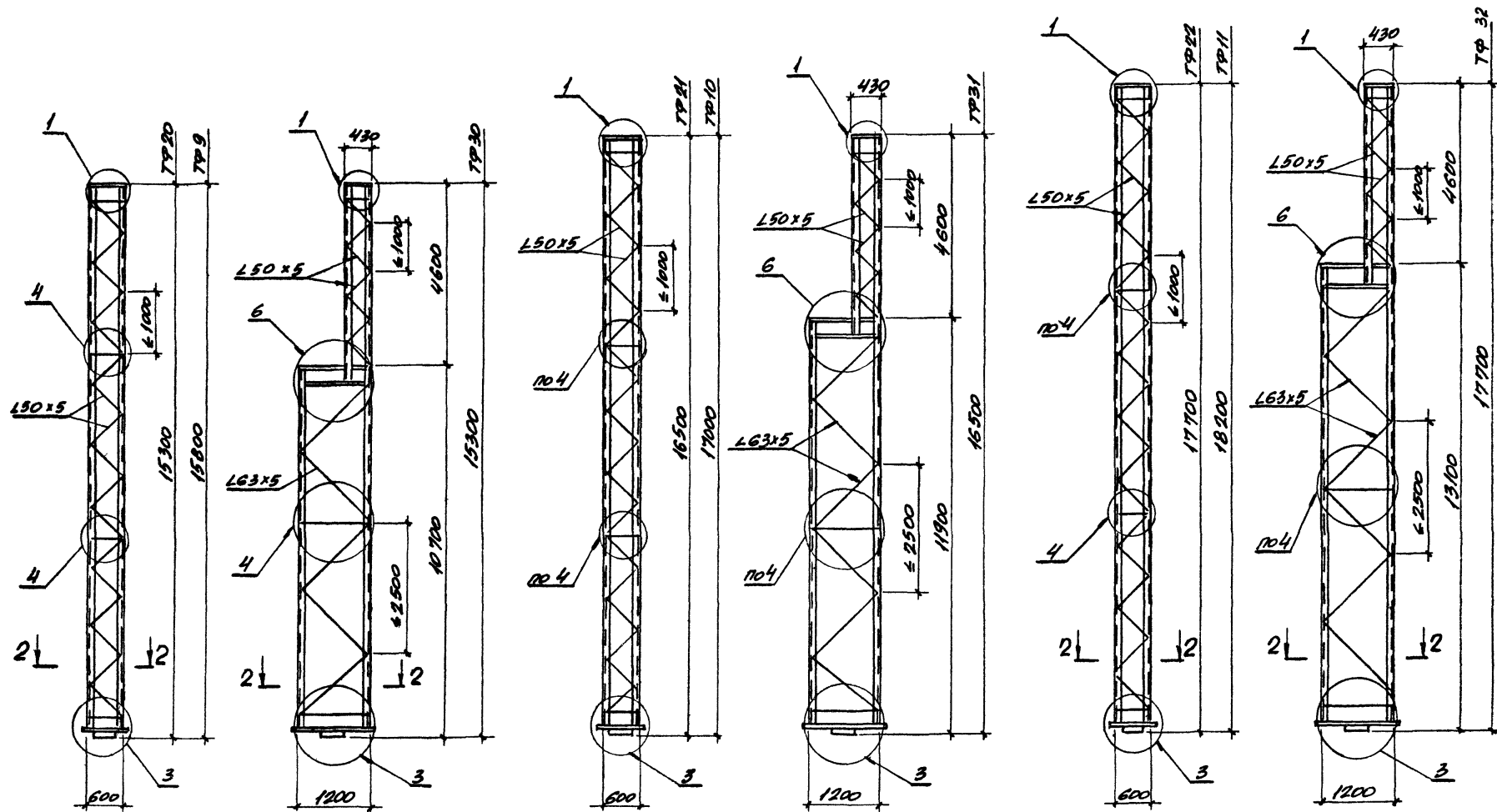
13,2

14,4

1030 9 - 24 - 02 KM

Авт

2



ОТМЕЧАЮЩИЕ
ОСНОВНЫЕ
РАЗМЕРЫ

15,6

16,8

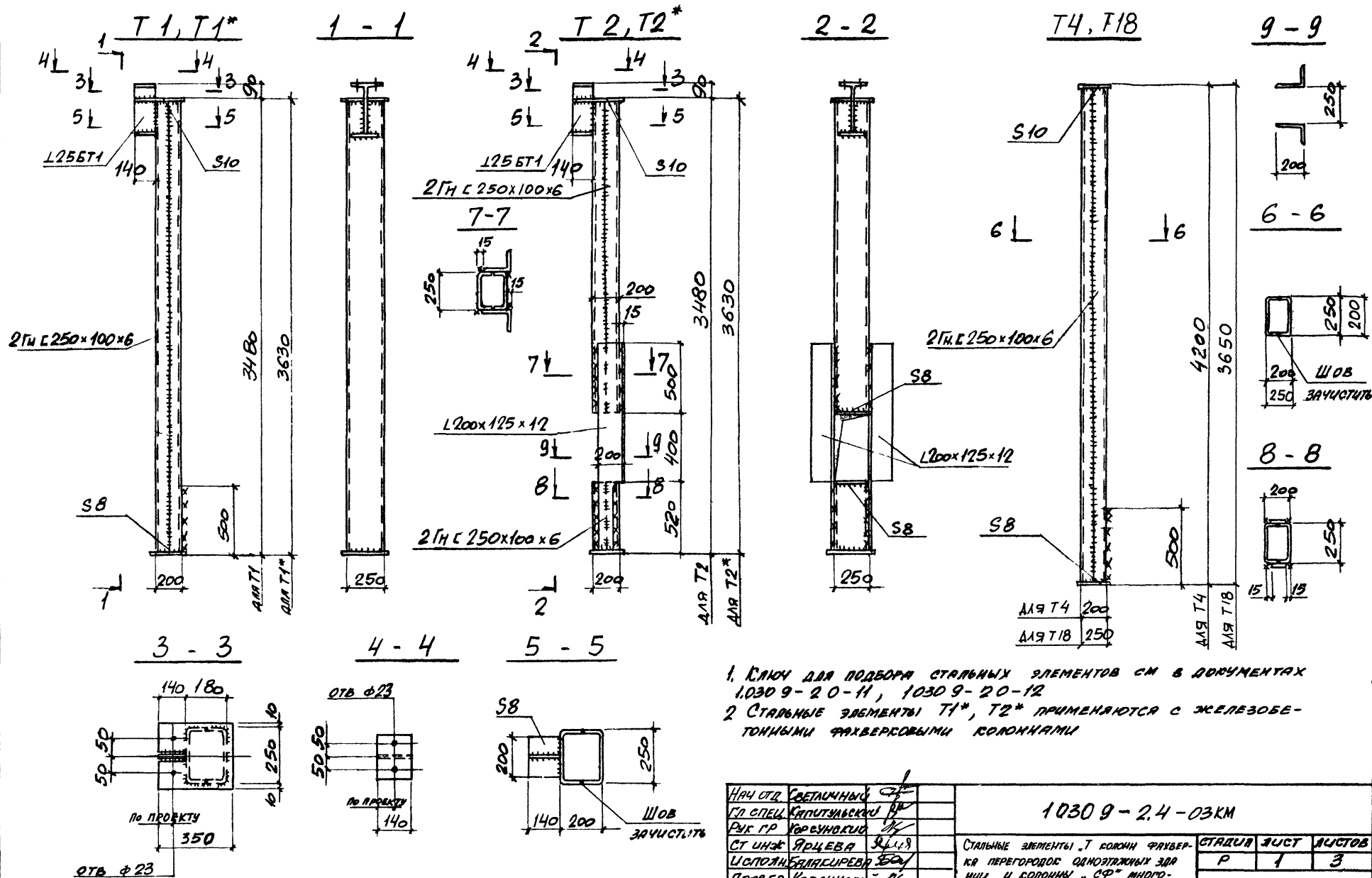
18,0

1030 9 - 2.4 - 02KM

ИЗМ.

3

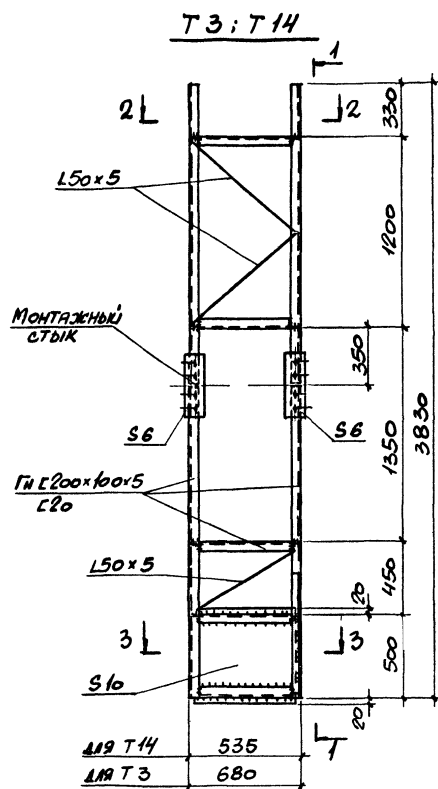
20434-05 9



1. КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ В ДОКУМЕНТАХ
10309-20-11, 10309-20-12

2 СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Т1*, Т2* ПРИМЕНЯЮТСЯ С ЖЕЛЕЗОБЕ-
ТОННЫМИ ФАХВЕРКОВЫМИ КОЛОННАМИ

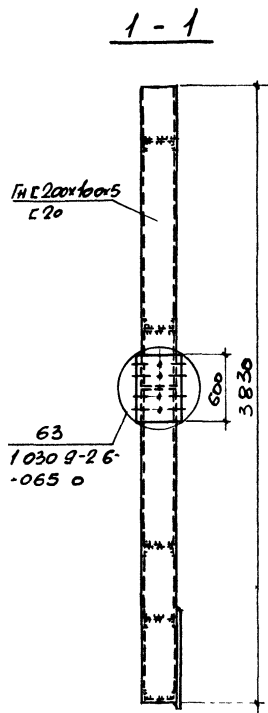
Нач. отд.	Сметачинский	И	10309-2.4-03KM	Стальные элементы Т колонн фанбер- ка перегородок одноэтажных зда- ний и колонны "с" с" много- этажных зданий промышлен- ных предприятий	СТАДИА	СУСТ	АУСТОВ
гл. спец.	Капустинский	И			Р	1	3
Рис. гр.	Корсунский	И			ТАРЬКОВСКИИ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ст. инж.	Ярцева	И					
исполн.	Билисурева	И					
Провер	Корсунский	И					
исполн.	Фельдман	И					
и контр.	Капустинский	И					



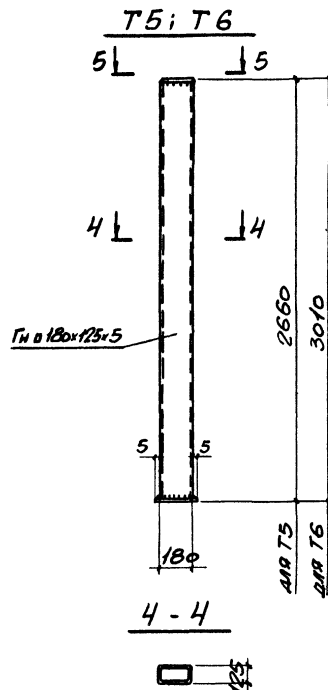
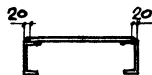
2 - 2



69,60



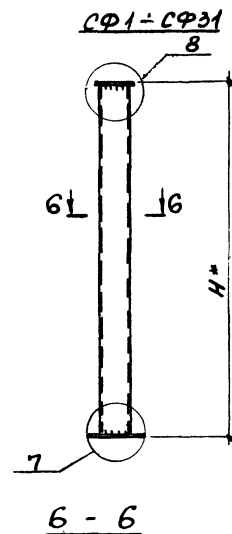
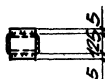
3 - 3



4 - 4



5 - 5



* Номенклатура стальных рамных «СФ» приверев перегородок многостаночных зданий промышленных предприятий приведена в документе 1030 9-20-28.

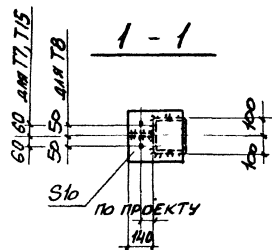
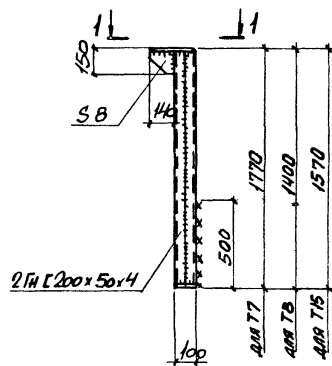
Заимствованные узлы см в настоящем выпуске

1030 9-24-03KM

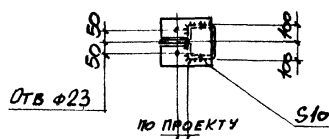
ИУСТ

?

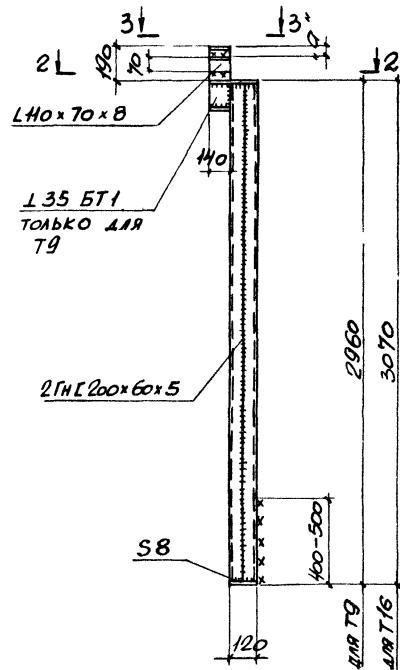
Т 8, Т 7, Т 15



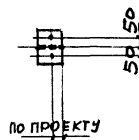
2 - 2



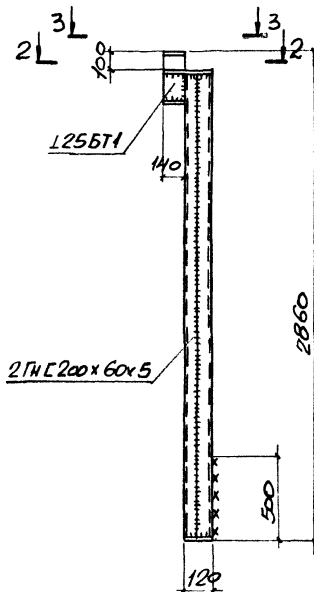
Т 9, Т 16



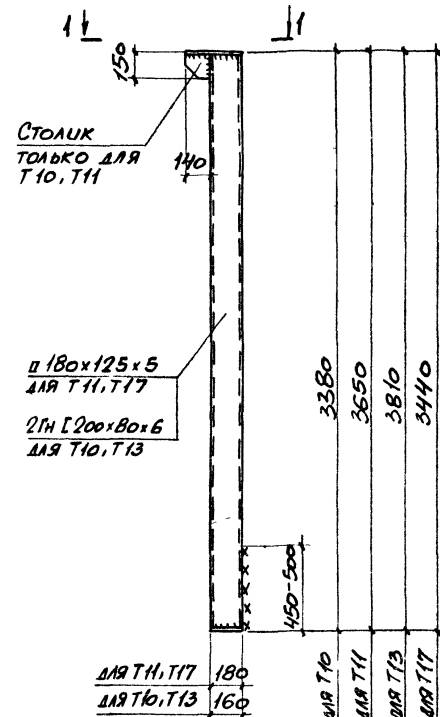
3 - 3



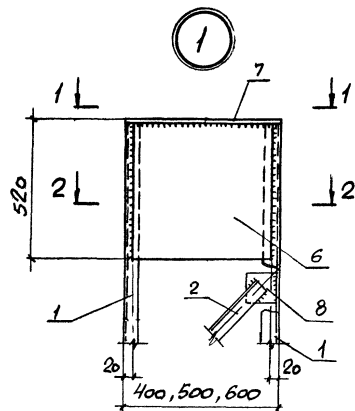
Т 12



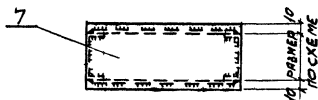
Т 10, Т 11, Т 13, Т 17



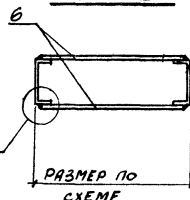
РАЗМЕР "а" — ПЕРЕМЕННЫЙ И ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ
В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ



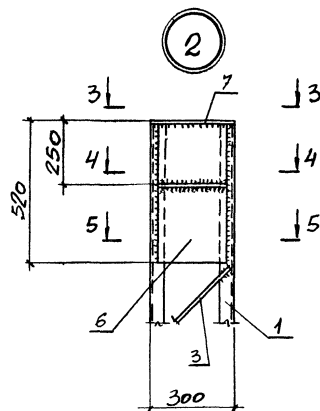
1 - 1



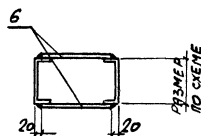
2 - 2



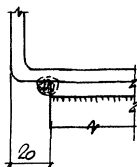
ПО ДЕТАЛИ "А"

РАЗМЕР ПО
СХЕМЕ

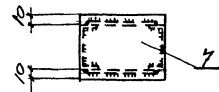
5 - 5



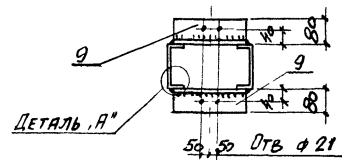
ДЕТАЛЬ "А"



3 - 3



4 - 4



НАЧ. ОТД.	СВЕТИЛЬНИКОВ	С
ГЛА. СПЕЦ.	КАПИТАНСКИЙ	В
РУК. ГР.	КОРСУНСКИЙ	В
СТ. ИНЖ.	АРЦЕВ	В
УСТРОИЛ.	БАНКИРОВА	В
ПРОВЕР.	КОРСУНСКИЙ	В
И. КОНТР.	КАПИТАНСКИЙ	В

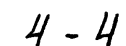
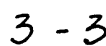
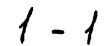
1030 9-24-04KM

Уч. 1, 2

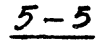
СТАДИЯ	ЛИСТ	Листов
Р		1
КАРЯКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

20434-05

13



МАРКА СТЕКОЛА КОЛОДНИКИ	РАЗМЕРЫ, мм			
	А	Б	С	Д
ТФ1, ТФ2 ТФ12, ТФ13	340	250	50	16
ТФ3, ТФ14	440	300	50	16
ТФ4 - ТФ11 ТФ15 - ТФ18	540	300	50	20
ТФ19 - ТФ22	640	320	75	20
ТФ23 + ТФ32	1240	320	100	25



НАЧ ОД	СВЕТАЛИЧНИК	✓
ГЛ СПЕЧ	КАПЛИЧУНСКОЙ	✓
РУК ГР	КОРСУНСКИЙ	✓
СТ УНД	ЯРЦЕВА	✓
УСПОЛН	БАЛАСКРЕВА	✓
ПРОВЕР	КОРСУНСКИЙ	✓
УСПОЛН	ФЕЛДМАН	✓
Н КОНТР	ЕЛЮТИНСКИЙ	✓

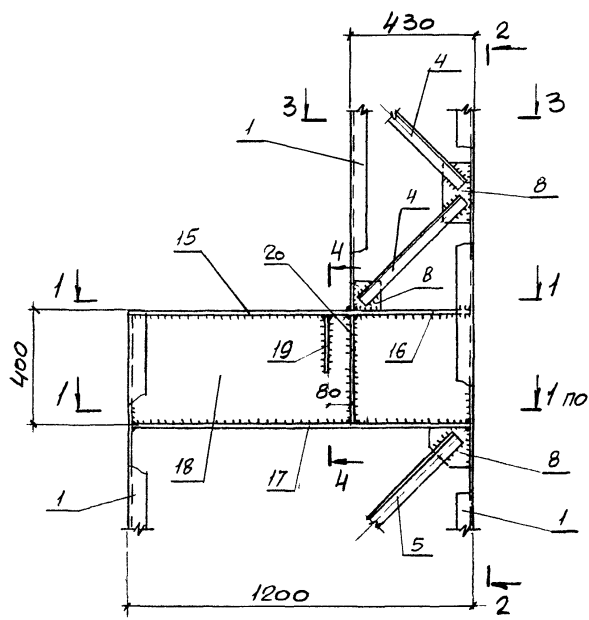
1030.9-2.4-05KM

Узлы 3, 4, 5

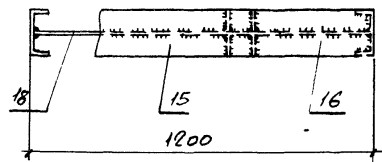
СТАЦИЯ	ЛУСТ	ЛУСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕК

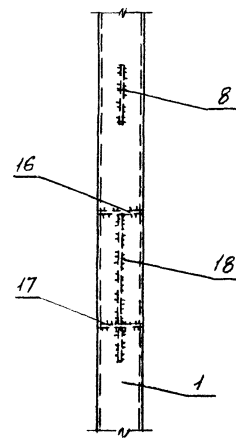
20434-05 14



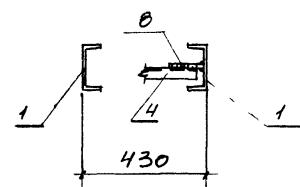
1 - 1



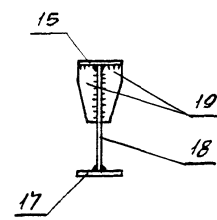
2 - 2



3 - 3

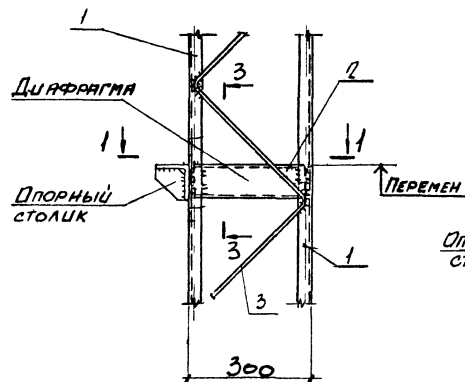


4 - 4



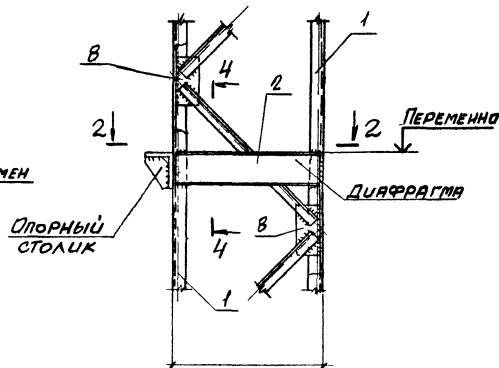
НАЧ ОТА	СВЕТАЧНЫЙ		1 0309-2.4-06KM		
ГЛ СПЕЦ	КАПИТАЛЬНЫЙ		УЗЕЛ 6	СТАТУА	ЛУСТ
РУК ГР	КОРСЫНСКИЙ			P	I
СТ УНЖ	ЯРЦЕВА			ДАВЫДОВСКИЙ ПРОМСТРОИЛНИТРАЕНТ	
УГОМН	БАЛАНСЕР				
ПРОВЕР	КОРСЫНСКИЙ				
И КОНТР	КАПИТАЛЬНЫЙ				

ДЕТАЛЬ „А“ *

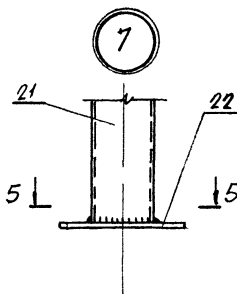


1 - 1

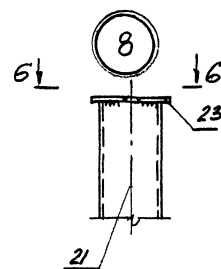
ДЕТАЛЬ „Б“ *



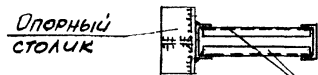
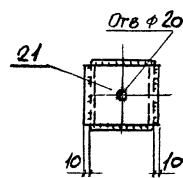
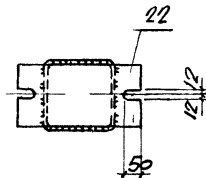
2 - 2



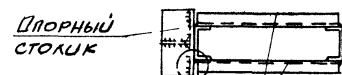
5 - 5



6 - 6

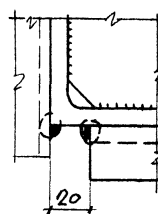
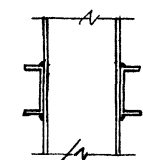
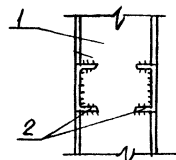


3 - 3



4 - 4

ДЕТАЛЬ 1

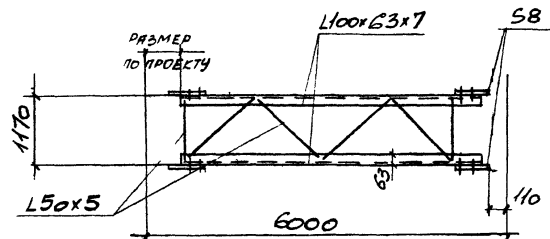
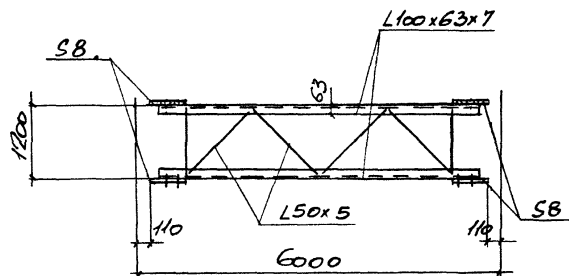


* ДЕТАЛИ „А“ И „Б“ — СМ ПРИМЕЧАНИЕ П 2 В ДОК 1030 9-2 4-02

НАЧ ОТА	СВЕТИЧНИЙ	1030 9-2.4-07KM	СТАНДА ЛУСТ	ЛУСТОВ
ГЛ ОЛЕЦ	КАПИТАЛЬСКИЙ	УЗЛЫ 7, 8	Р	1
РУК ГР	КОРСУНСКИЙ	ДЕТАЛИ „А“, „Б“	ОСАРЬКОВСКИЙ	
СТ ИНЖ	ЯРЦЕВА		ПРОМСТРОИШУПРОЕД	
УСТ ОН	БЛАЖИМЕН			
ПРОВЕР	КОРСУНСКИЙ			
И КОНТР	САВИТОВСКИЙ			

Technical drawing of a roof truss (Dachstuhl) showing dimensions and components. The drawing includes the following labels and dimensions:

- Roof Pitch:** 40°
- Truss Height:** 500
- Truss Depth:** 600
- Truss Length:** 6000
- Truss Components:**
 - Top Chord:** L100 x 63 x 7
 - Bottom Chord:** L50 x 5
 - Web Members:** 63
- Supports:** 58
- Dimensions:** 110, 110, 110

[illegible]

N узла	N поз	Марка стали	ТФ1, ТФ2, ТФ12, ТФ13	ТФ14 - ТФ16	ТФ3 - ТФ7, ТФ17, ТФ18	ТФ8 - ТФ11, ТФ19 - ТФ22	ТФ23 - ТФ29	ТФ30 - ТФ32	СФ1 - СФ19	СФ20 - СФ31, СФ20*, СФ21*
1-8, "А", "Б"	1	ВСт3 сп2	Л16 ТН С160х60х5	Л16 ТН С160х60х5	Л20 ТН С200х60х5	Л22 ТН С200х80х5	Л20 ТН С200х60х5	Л22 ТН С200х80х5	—	—
	2		Л16 ТН С160х60х5	Л16 ТН С160х60х5	Л20 ТН С200х60х5	Л22 ТН С200х80х5	Л20 ТН С200х60х5	Л22 ТН С200х80х5	—	—
	3		Ф16	—	—	—	—	—	—	—
	4		—	Л50х5	Л50х5	Л50х5	Л50х5	Л50х5	—	—
	5		—	—	—	—	Л63х5	Л63х5	—	—
	6		С10	С10	С10	С10	С10	С10	—	—
	7		С10	С10	С10	С10	С10	С10	—	—
	8		—	С8	С8	С8	С8	С8	—	—
	9		С8	—	—	—	—	—	—	—
	10		С14	С14	С14	С14	С14	С14	—	—
	11		С14	С14	С14	С14	С14	С14	—	—
	12		С20	С20	С20	С20	С20	С20	—	—
	13		С10	С10	С10	С10	С10	С10	—	—
	14		С10	С10	С10	С10	С10	С10	—	—
	15		—	—	—	—	С10	С10	—	—
	16		—	—	—	—	С10	С10	—	—
	17		—	—	—	—	С10	С10	—	—
	18		—	—	—	—	С10	С10	—	—
	19		—	—	—	—	С10	С10	—	—
	20		—	—	—	—	С10	—	—	—
	21		—	—	—	—	—	—	□100х5	□160х120х3
	22		—	—	—	—	—	—	С16	С16
	23		—	—	—	—	—	—	С8	С8

НАЧ ОТА	СВЕТАЛИНСКИЙ	✓	1030,9 - 24-09KM	СОРТАМЕНТ СТАЛЬНЫХ КОЛОНН РАВЕР- СА МАРКИ "ГР" и "СР" ПЕРЕКРО- ДОВ ОДНОСТАТНЫХ И МНОГООСТАТ- НЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ СПЕЦ	САПИТУНСКИЙ	✓			Р		1
РИС ГР	БОРСУНОВСКИЙ	✓			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ УНЖ	ЯРЦЕВА	✓					
УСЛОВ	РЕЙЗЕНАН	✓					
ПРОВЕР	ЯРЦЕВА	✓					
И КОНТР	САПИТУНСКИЙ	✓					

		МАССА МЕТАЛЛА ПО МАРКАМ																																
ВИД ПРОФИЛЯ ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА ГОСТ, ТУ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ	ТФ1	ТФ2	ТФ3	ТФ4	ТФ5	ТФ6	ТФ7	ТФ8	ТФ9	ТФ10	ТФ11	ТФ12	ТФ13	ТФ14	ТФ15	ТФ16	ТФ17	ТФ18	ТФ19	ТФ20	ТФ21	ТФ22	ТФ23	ТФ24	ТФ25	ТФ26	ТФ27	ТФ28	ТФ29	ТФ30	ТФ31	ТФ32
			ТФ1	ТФ2	ТФ3	ТФ4	ТФ5	ТФ6	ТФ7	ТФ8	ТФ9	ТФ10	ТФ11	ТФ12	ТФ13	ТФ14	ТФ15	ТФ16	ТФ17	ТФ18	ТФ19	ТФ20	ТФ21	ТФ22	ТФ23	ТФ24	ТФ25	ТФ26	ТФ27	ТФ28	ТФ29	ТФ30	ТФ31	ТФ32
ШВЕДЕРЫ ГОСТ 8240-72 ШВЕДЕРЫ ГНУТЫЕ РАЗНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*	С 16 ТН160х60х5	176 128	210 152									161 117	195 141																				
		С 20 ТН1200х60х5	4 3	4 3	328 213	374 243	418 271	462 299	506 328	4 3	4 3	4 3	4 3	4 3	302 194	346 223	391 254	440 286	486 315	4 3	4 3	4 3	4 3	396 256	463 300	506 328	550 356	463 300	506 328	550 356	4 3	4 3	4 3	
		С 22 ТН1200х80х5								626 403	689 443	739 475	796 508								603 388	665 428	716 461	766 493							675 434	725 466	775 498	
		Итого	180 131	214 156	328 213	374 243	418 271	462 299	506 328	630 406	689 447	743 478	794 511	165 102	199 144	238 173	274 199	344 224	442 286	486 315	607 391	669 431	720 464	770 496	396 256	463 300	506 328	550 356	463 300	506 328	550 356	679 437	729 469	779 501
СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАЗНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72*	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*	Л 50х5			45	55	61	66	76	79	85	92	99			43	52	58	64	69	75	82	88	95	16	16	16	16	23	23	23	23	23	
		Л 63х5																							41	49	57	65	41	49	57	65	74	82
		Итого:			45	55	61	66	76	79	85	92	99			43	52	58	64	69	75	82	88	95	57	65	73	81	64	72	80	88	97	105
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 19303-74	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*	S8	12	12	47	43	47	53	59	53	59	59	66	12	12	47	41	47	53	53	53	53	59	47	50	53	56	56	59	62	66	69	72	
		S10	50	50	62	76	76	76	76	88	88	88	88	50	50	62	76	76	76	76	88	88	88	88	91	91	91	91	91	91	91	91	91	
		S14	23	23	27	32	32	32	32	39	39	39	39	23	23	24	27	27	32	32	39	39	39	39	55	55	55	55	55	55	55	55	55	
		S20	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
		Итого:	93	93	144	159	163	169	175	188	194	194	201	93	93	141	152	158	169	169	188	188	194	194	201	204	207	210	210	213	216	220	223	226
СТАЛЬ КРУГЛАЯ ГОСТ 2590-71*	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*	Ф 16	23	28										20	25																			
		Итого:	23	28										20	25																			
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			296 247	335 277	517 402	588 457	642 495	697 534	757 579	897 673	972 726	1039 764	1094 811	218 123	317 262	486 378	580 427	607 467	675 519	724 553	870 654	939 701	1007 746	1059 782	654 514	732 569	786 608	841 647	737 574	791 613	846 652	987 745	1049 789	110 832

НАМ ОД.	СВЕТАЛИЧНЫЙ	
ГЛ СПЕЦ.	КАПИТУЛЬСКИЙ	
РУК ГР.	КОРСУНСКИЙ	
СП ИНЖ.	ЯРЦЕВА	
ИСПОМ.	ЗИНЧЕНКО	
СОСТАВИЛ	РЕЛЬМАН	
ПРОВЕР.	КОРСУНСКИЙ	
И КОНТР.	КАПИТУЛЬСКИЙ	

1 030 9 - 2 4 - 10 KM

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СТАЛЬНЫХ КОЛОН	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ФАХВЕРКА МАРКИ Т-3	Р		
ПЕРЕГОРОДОК ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ			

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Наименование, вид профиля, ГОСТ; ТУ	Марка металла	N п/п	Обозначение профиля	Стальные элементы мар- ки Т для металлических колонн				Стальные элементы марки Т для железобетонных колонн												Примечание		
				T1 T1*	T2 T2*	T3	T4 T18	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T13	T14	T15	T16		T17	
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71*		Г20			214												191				
			Итого			214												191				
Нормальные табры ТУ 14-2-24-72 до 01.01.86	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71*		Л25БТ1	5 5	5 5									5								
			Л35БТ1								9											
			Итого.	5 5	5 5					9			5									
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71*		Л50x5			10											9					
			Итого:			10											9					
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71*		Л110x70x8								3											
			Л200x125x12		84 84																	
			Итого:		84 84						3											
Профили стальные гну- тые замкнутые сва- иные равноугольные ГОСТ 25577-83	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71*		П180x125x5					59	67						81						76	
			Итого:				59	67					81							76		
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71*		Г200x50x4							33	25										76	
			Г200x60x5									70						30				
			Г200x80x6											108		68			72			
			Г200x100x5			165										122						
			Г250x100x6	140 146	124 130		169 151										155					
			Итого	140 146		165	169 151			33	25	70	108			68	122	155	30	72		
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71*		S6			26																
			S8	6 6	6 6		4	2	2	3	3	4	4	4	4	3		26				
			S10	7 7	7 7	29	5	2	2	4	4	5	6	6	5	3		3	2	2		
			Итого:	13 13	13 13	55	9	4	4	7	7	9	10	10	9	6	24	4	3	2		
Всего масса металла						158 164	226 232	279 230	178 160	63	71	40	32	91	118	91	82	128	250 214	37	77	80

ИЗЧ. ОТД.	СВЕТЛИЧНЫЙ	✓
И. СПЕЦ.	САДУТОВСКИЙ	✓
РУК. ГР.	КОРЧЕНСКИЙ	✓
СТ. ИНЖ.	ЯРЦЕВА	✓
ИСПОЛН.	ФЕЛЬДМАН	✓
ПРОВЕР.	КОРЧЕНСКИЙ	✓
И. КОНТР.	САДУТОВСКИЙ	✓

1030.9-24-11КМ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СТАЛЬ-
НЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МАРКИ "Т"
ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРО-
МЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ИЗВ. ИТОГОВ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЯТИЕ ИМ. И.

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОНН ФАХВЕРКА

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	СЕЧЕНИЕ РЕШЕТКИ ИЛИ ПЛАНОК	ПРИМЕЧАНИЕ
	ГОСКИЗ	СОСТАВ	Н ТСМ	Н ТО	Q ТО			
ТФ1		2Г16	3,2	7,7	0,8	ВСт3кп2	φ 16 с двух сторон	
ТФ2		2Г16 160x60x5						
ТФ3		2Г20 2Г16 200x60x5	4,6	10,0	1,0		L 50x5 по оси колонны	
ТФ4			6,4	11,0	1,2			
ТФ5								
ТФ6								
ТФ7			8,1	15,8	1,4			
ТФ8		2Г22 2Г16 200x80x5	12,1	20,0	1,7			
ТФ9								
ТФ10			12,1	20,0	1,7			
ТФ11								
ТФ12		2Г16 2Г16 160x60x5	2,3	6,0	1,0		φ 16 с двух сторон	
ТФ13								
ТФ14		2Г20 2Г16 200x60x5	4,6	10,5	1,2		L 50x5 по оси колонны	
ТФ15								
ТФ16								
ТФ17			6,1	13,8	1,5			
ТФ18		2Г22 2Г16 200x80x5	12,1	20,0	1,7			
ТФ19								
ТФ20								
ТФ21								
ТФ22		2Г20 2Г16 200x60x5	9,0	15,1	1,5		L 50x5 по оси колонны	
ТФ23								
ТФ24								
ТФ25								
ТФ26		2Г22 2Г16 200x80x5	11,8	18,4	1,8			
ТФ27								
ТФ28								
ТФ29								
ТФ30								

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	СЕЧЕНИЕ РЕШЕТКИ ИЛИ ПЛАНОК	ПРИМЕЧАНИЕ
	ГОСКИЗ	СОСТАВ	Н ТСМ	Н ТО	Q ТО			
ТФ31		2Г22	11,8	18,4	1,8	ВСт3кп2		
ТФ32		2Г16 200x80x5						
Т1, Т1*		2Г16 250x100x6	5,9	5,0	1,7			
Т2, Т2*								
Т3, Т4		2Г16 200x100x6	0,45	5,2	0,3		РЕШЕТКА ИЗ L 50x5 по оси колонны	600-мм Т3 555-мм Т4
Т4, Т18		2Г16 250x100x6	1,2	5,2	1,5			
Т5		180x125x5	3,5	3,3	1,4			
Т6								
Т7		2Г16 200x50x4	0,9	1,9	0,7			
Т8								
Т15								
Т9		2Г16 200x80x6						
Т10								
Т13								
Т16								
Т11		180x125x5						
Т17		2Г16 200x60x5	3,5	3,3	1,4			
Т12								
СФ1-СФ19		100x5						
СФ20-СФ21		160x120x3						
СФ22-СФ23								

НАЧ. ОТА	СВЕТАЧНИЙ	
ТА СПЕЦ	КАПИТАЛЬСКИЙ	
РУК. ГР	КОРСУНСКИЙ	
ОП. ИНЖ	ЯРЦЕВА	
ИСПОЛН	ЗИНЧЕНКО	
ПРОБЕР	ЯРЦЕВА	
Н. КОНТ.	КАПИТАЛЬСКИЙ	

1 030.9 - 2.4 - 12 KM

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОНН
ФАХВЕРКА МАРКИ "ТФ" И "СФ"
СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МАРКИ "Т" ПЕ-
РЕГОРОДОК ОДНОЭТАЖНЫХ И МНО-
ГООБЪЕМНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

