

СЕРИЯ 1.030.9-2  
ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ  
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 5

КОЛОННЫ ФАХВЕРКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать У 1985 года

Заказ № **6141**

Тираж **4150** экз.

СЕРИЯ 1.030.9-2

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ  
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 5

КОЛОННЫ ФАХВЕРКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ЗАМ ДИРЕКТОРА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

*Утверждены и введены в  
действие Госстроем СССР  
с 01.07.85г.*

ИНСТИТУТА

ИНСТИТУТА

Н.Ф.ДОВГЛЯ

*С.М.ГЛИЖИН*

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

*Постановление от  
20.03.85 №37*

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

*Н.С.ЕРМОЛИН*

*А.М.МОНИН*

№№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1	1.030.9-2.5-0.0	СОДЕРЖАНИЕ	2
2	1.030.9-2.5-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	5
3	1.030.9-2.5-1.0	КОЛОННА (КБ1... КБ12; КБ15; КБ18-1; КБ18-2; КБ19; КБ23; КБ29-1; КБ29-2; КБ30; КБ34; КБ41-1; КБ41-2; КБ44; КБ48; КБ55-1; КБ55-2; КБ59; КБ64; КБ68-1; КБ68-2; КБ72; КБ75; КБ80-1; КБ80-2)	8
4	1.030.9-2.5-1.0 СБ	КОЛОННА (КБ1... КБ12; КБ15; КБ18-1; КБ18-2; КБ19; КБ23; КБ29-1; КБ29-2; КБ30; КБ34; КБ41-1; КБ41-2; КБ44; КБ48; КБ55-1; КБ55-2; КБ59; КБ64; КБ68-1; КБ68-2; КБ72; КБ75; КБ80-1; КБ80-2). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11
5	1.030.9-2.5-2.0	КОЛОННА (КБ13; КБ14; КБ16-1; КБ16-2; КБ17-1; КБ17-2; КБ20; КБ21; КБ22; КБ24-1; КБ24-2; КБ25-1; КБ25-2; КБ26-1; КБ26-2; КБ27; КБ28; КБ38; КБ39; КБ40; КБ42; КБ43; КБ56... КБ58)	14

ИЗЧ.ОТД.	БРОДСКИ	ПЗ	
И.КОНТР.	ЧУМАКОВА	ПЗ	
Гл.КОНСТ.	КОРОТЕНКО	ПЗ	
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА	ПЗ	
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	ПЗ	
ПРОБЕР	ПРОЦЕНКО	ПЗ	

1.030.9-2.5-0.0

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
р	1	3
ЗАРЯБОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

№№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
6	1.030.9-2.5-2.0 СБ	КОЛОННА (КБ13; КБ14; КБ16-1; КБ16-2; КБ17-1; КБ17-2; КБ20; КБ21; КБ22; КБ24-1; КБ24-2; КБ25-1; КБ25-2; КБ26-1; КБ26-2; КБ27; КБ28; КБ38; КБ39; КБ40; КБ42; КБ43; КБ56...КБ58).	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16
7	1.030.9-2.5-3.0	КОЛОННА (КБ31...КБ33; КБ35-1; КБ35-2; КБ36-1; КБ36-2; КБ37-1; КБ37-2; КБ45; КБ46; КБ49-1; КБ49-2; КБ50-1; КБ50-2; КБ52...КБ54; КБ65; КБ66; КБ69; КБ70; КБ71; КБ81; КБ82)	18
8	1.030.9-2.5-3.0 СБ	КОЛОННА (КБ31...КБ33; КБ35-1; КБ35-2; КБ36-1; КБ36-2; КБ37-1; КБ37-2; КБ45; КБ46; КБ49-1; КБ49-2; КБ50-1; КБ50-2; КБ52...КБ54; КБ65; КБ66; КБ69; КБ70; КБ71; КБ81; КБ82)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
9	1.030.9-2.5-4.0	КОЛОННА (КБ47; КБ51-1; КБ51-2; КБ60; КБ61; КБ62-1; КБ62-2; КБ63-1; КБ63-2; КБ67; КБ73; КБ74; КБ76-1; КБ76-2; КБ77-1; КБ77-2; КБ78; КБ79; КБ83...КБ89)	22

[illegible]

## 1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Настоящий выпуск серии 030.9-2 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн фахверка.

Состав серии, материалы для проектирования и указания по расчету колонн приведены в выпуске 0 настоящей серии.

1.2. Колонны запроектированы прямоугольного сечения приз-  
мическими или ступенчатыми. В целях унификации колонны приняты  
в габаритах факверковых колонн наружных стен одноэтажных произ-  
водственных зданий по серии 1.427.1-3, разработанной ЦНИИПРОМЗДА-  
ний совместно с ННХЖБ. Принцип армирования колонн принят так-  
же по аналогии с указанной серией.

1.3. На чертежах колонн данной серии предусмотрены закладные изделия для крепления этих колонн к фундаментам и конструкциям покрытия. При необходимости, закладные изделия для крепления панелей и элементов фаяхверка следует устанавливать по чертежам конкретного проекта.

1.4. Таблица подбора строповочных петель и узлы установки их в колонны приведены на листе 1.030.9-2.5-0.5.

СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТАЛИ РАСПОЛОЖЕНЫ НА РАССТОЯНИИ  $l$  ОТ ТОРЦОВ КОЛОДЫ (ПРИНЯТО  $l = 0,26H$ )

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

2.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К КОЛОННАМ, ПРАВЫЕ ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ, ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ, ХРАНЕНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ КОЛОНН ПРИНИМАТЬ ПО ГОСТ 25628-83 "Колонны железобетонные для одноэтажных производственных зданий. Общие технические условия."

Нач. отд.	Бродский	Б		1.030.9-2.5-0070  Техническое описание	Страна	Лист	Листов
Н. контр.	Чумакова	Ч			Р	1	3
Гл. спец.	Коротецкий	К			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Рук. гр.	Чумакова	Ч					
Исполн.	Фомичев	Ф					
Провер.	Проценко	П					

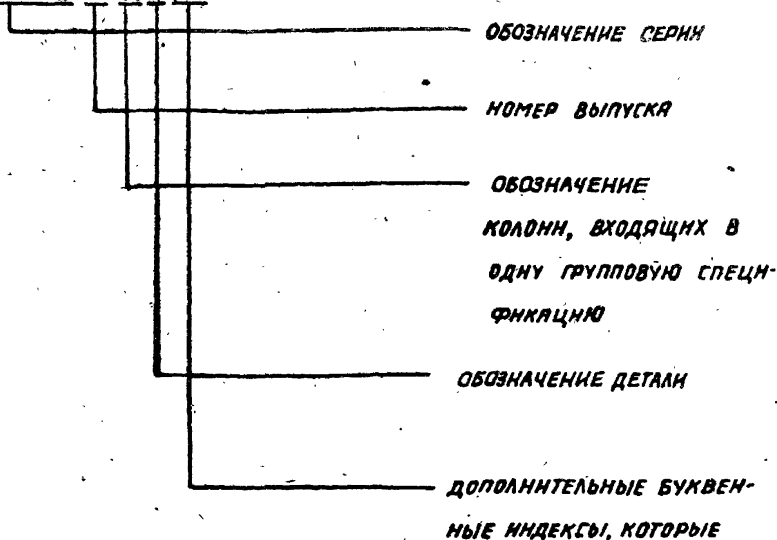
2.2. Подъем и транспортирование колонн сечением 400x600 мм следует производить в положении "на ребро".

2.3. При изготовлении колонн необходимо обратить особое внимание на обеспечение перпендикулярности нижней опорной поверхности к оси колонны.

### 3. Указания по обозначениям документов и марок колонн

#### 3.1. Структура обозначения документов данного выпуска

1.030.9-2.5-X.XX



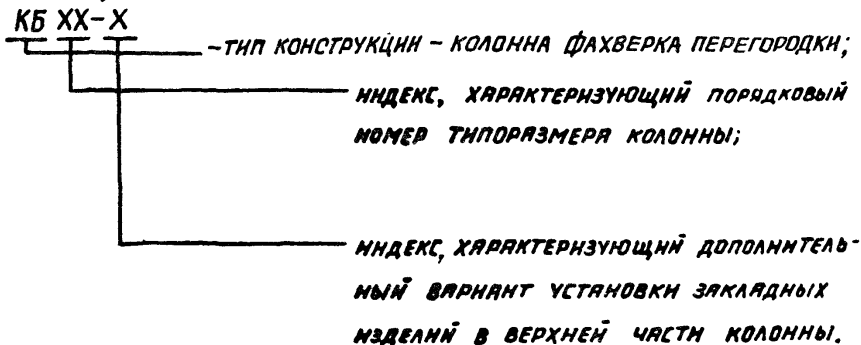
ОБОЗНАЧАЮТ: ТД - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ; ВМС - ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ; СБ - СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНН, ВКЛЮЧЕННЫХ В ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ, ПОМЕЩЕННУЮ НА ЛИСТЕ, ОБОЗНАЧЕННОМ ТЕМ ЖЕ НОМЕРОМ БЕЗ ИНДЕКСА СБ.

**Примеры обозначения документов данного выпуска:**

ДОК. 1.030.9-2.5-4.0СБ СОДЕРЖИТ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНН, ОБЪЕДИНЕННЫХ В ЧЕТВЕРТУЮ ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ.

ДОК. 1.030.9-2.5-0.1 СОДЕРЖИТ УЗЕЛ 1 УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННАХ.

**3.2. Марки железобетонных колонн, разработанных в настоящем выпуске, имеют следующую структуру:**



**3.3. Каждой марке колонны соответствует обозначение, включающее обозначение серии, выпуск, номер сборочного чертежа, на котором изображена колонна, и номер ее исполнения.**

Например, марке КБ-78 соответствует обозначение  
1.030.9-2.5-4.0-16.

**3.4. При необходимости (см. п.1.11 вып.0, док.00ПЗ) изготовления колонны на 100мм короче (по размерам, указанным в скобках в таблицах исполнений на док. 1.0СБ... 4.0СБ) марке колонны и маркам продольных каркасов присваивать дополнительный индекс - У в конце обозначения марки (например: КБ 72-У; КП72-У; КРЧ0-У).**

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.5-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.5-1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.030.9-2.5-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			Поз.1. КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
			КП1 ... КП12, КП15, КП18, КП19, КП23,		
			КП29, КП30, КП34, КП41, КП44, КП48,		
			КП55, КП59, КП64, КП68, КП72, КП75, КП80		
А4		-0.00	1.030.9-2.7-2-1.00.0	1	КП1
		-01	-01	1	КП2
		-02; -03	-02	1	КП3
		-04	-03	1	КП4
		-05; -06	-04	1	КП5
		-07; -08	-05	1	КП6
		-09	-06	1	КП7
		-10; -11	-07	1	КП8

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00".

НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.5-1.0		
Н.КОНТР.	Чумакова					
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			КОЛОННА(КБ1...КБ12;КБ15;КБ18-1;КБ18-2; КБ19;КБ23;КБ29-1;КБ29-2;КБ30;КБ34; КБ41-1;КБ41-2;КБ44;КБ48;КБ55-1;КБ55-2)		
РУК.ГР.	Чумакова					
ИСПОЛН.	Фомичев			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	Проценко			Р	1	3

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
A4		-12	1.030.9-2.7-2-1.00.0-08	1	КП9
		-13	-09	1	КП10
		-14; -15	-10	1	КП11
		-16	-11	1	КП12
		-17	-12	1	КП15
		-18; -19	-13	1	КП18
		-20	-14	1	КП19
		-21	-15	1	КП23
		-22; -23	-16	1	КП29
		-24	-17	1	КП30
		-25	-18	1	КП34
		-26; -27	-19	1	КП41
		-28	-20	1	КП44
		-29	-21	1	КП48
		-30; -31	-22	1	КП55
		-32	-23	1	КП59
		-33	-24	1	КП64
		-34; -35	-25	1	КП68
		-36	-26	1	КП72
		-37	-27	1	КП75
		-38; -39	-28	1	КП80
		Поз. 2. Изделие	ЗАКЛАДНОЕ МН1; МН2		
A4		-00; -01... -20	1.030.9-2.7-2-0.09.0	1	МН1
		-21... -39	-01	1	МН2
1.030.9-2.5-1.0					Лист
					2



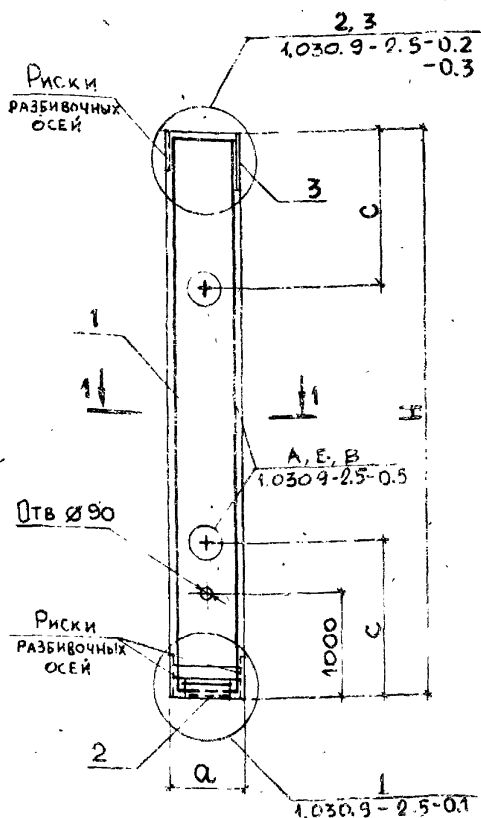


Рис. 1

1-1

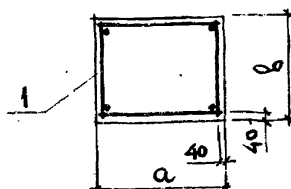


Рис. 2

1-1

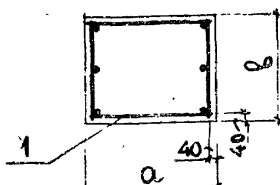
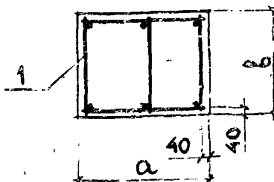


Рис. 3

1-1



С — расстояние от торцов колонны до места установки приспособлений для выемки колонн из опалубки

Таблицу исполнений смотрите на листах 2, 3

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.5-1.0 СВ		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА					
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			КОЛОННА (КБ1...КБ12; КБ15; КБ18-1; КБ18-2; КБ19; КБ23; КБ29-1; КБ29-2; КБ30; КБ34; КБ41-1; КБ41-2; КБ44; КБ48; КБ55-1; КБ55-2; КБ59; КБ64; КБ68-1; КБ68-2; КБ72; КБ75; КБ80-1; КБ80-2). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА					
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ			СТАДИЯ		
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО			МАССА		
С. ПРОЕКТА	ЧУМАКОВА			МАСШТАБ		
				Р		
				СМ. ТАБЛ.		
				—		
				ЛИСТ 1		
				ЛИСТОВ 3		
				ХАРЬКОВСКИЙ		
				ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Узел	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т								
				Н	а	б	с									
1.030.9-2.5-1.0	КБ 1	1	2	3000	300	300	800	0,68								
-01	КБ 2			3600			900	0,81								
-02	КБ 3-1			4200			1100	0,95								
-03	КБ 3-2		4200 (4100)	0,95												
-04	КБ 4		4450	1,00												
-05	КБ 5-1	2	2	4800			300	300	1200	1,08						
-06	КБ 5-2			5400					1400	1,22						
-07	КБ 6-1			5400 (5300)						1,22						
-08	КБ 6-2		3	5650					1500	1,26						
-09	КБ 7			2						6000	1,35					
-10	КБ 8-1		6600 (6500)							1700	1,49					
-11	КБ 8-2		1	6850					400	300	1800	2,06				
-12	КБ 9			2							7200	1900	2,16			
-13	КБ 10										7800 (7700)	2000	2,34			
-14	КБ 11-1		3	8050							2100	2,42				
-15	КБ 11-2			1							2	8400	2200	2,52		
-16	КБ 12		9000 (8900)		2300	2,70										
-17	КБ 15	3	2		8400	2200					2,52					
-18	КБ 18-1											3	2	8400	2200	2,52
-19	КБ 18-2															
-20	КБ 19	3	2	8400	2200	2,52										

1.030.9-2.5-1.0 СБ

ЛИСТ

2

Обозначение	Марка	Рис.	Узел	Размеры, мм				Масса, т
				н	а	б	с	
1.030.9-2.5-1.0-21	КБ 23	2	3	9250	400	400	2400	3,80
-22	КБ 29-1	1	2	9600			2500	3,84
-23	КБ 29-2		3	10200 (10100)			2700	4,08
-24	КБ 30			10450				5,23
-25	КБ 34	1	2	10800	500	400	2800	5,40
-26	КБ 41-1		3	11400 (11300)			3000	5,80
-27	КБ 41-2			11650				6,80
-28	КБ 44		2	12000			3100	6,00
-29	КБ 48	1	3	12600 (12500)	600	400	3300	6,30
-30	КБ 55-1			12850				6,40
-31	КБ 55-2		2	13200			3400	6,50
-32	КБ 59		3	13800 (13700)			3600	6,90
-33	КБ 64	3		14050	600	400		8,43
-34	КБ 68-1		2	14400			3700	8,60
-35	КБ 68-2							
-36	КБ 72		3					
-37	КБ 75	3	2					
-38	КБ 80-1							
-39	КБ 80-2							

1.030.9-2.5-1.0 СБ

Лист

3

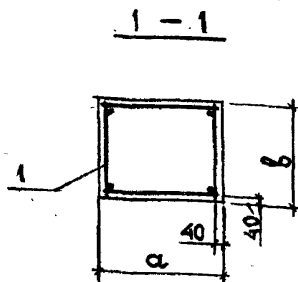
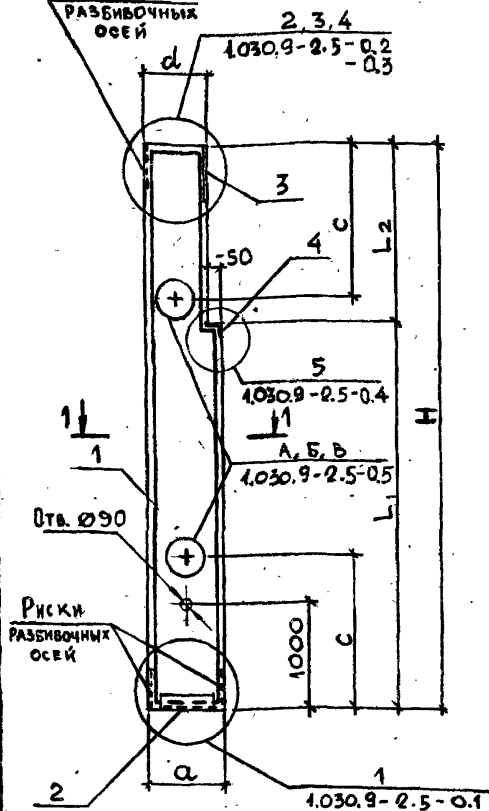
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.5-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.5-2.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.030.9-2.5-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		Поз.1 КАРКАС	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
		КП13; КП14; КП16; КП17; КП20 ... КП22;			
		КП24...КП28; КП38..	КП40; КП42; КП43; КП56...КП58.		
A4		-00	1030,9-2.7-2- 2.00.0	1	КП13
		-01	-01	1	КП14
		-02; -03	-02	1	КП16
		-04; -05	-03	1	КП17
		-06	-04	1	КП20
		-07	-05	1	КП21
		-08	-06	1	КП22
		-09; -10	-07	1	КП24
		-11; -12	-08	1	КП25

\* Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00".

НАЧ. ОТО.	БРОДСКИЙ	1.030.9 - 2.5 - 2.0	КОЛОДОНА (КБ13; КБ14; КБ16-1; КБ16-2; КБ17-1; КБ17-2; КБ20; КБ21; КБ22; КБ24-1; КБ24-2; КБ25-1; КБ25-2; КБ26-1; КБ26-2; КБ27; КБ28; КБ38; КБ39; КБ40; КБ42; КБ43; КБ5С...КБ58)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА			Р	1	2
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК.-ГР.	ЧУМАКОВА					
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ					
ПРОВЕР.	Проценко					





С - РАССТОЯНИЕ ОТ ТОРЦОВ КОЛОННЫ ДО МЕСТА  
УСТАНОВКИ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ ВЫЕМКИ  
КОЛОНН ИЗ ОПАЛУБКИ.

Таблицу исполнений смотрите на листе 2

[illegible]

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	УЗЕЛ	РАЗМЕРЫ, мм							НАСЛ. Т				
			H	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	a	b	d	c					
1.030.9-2.5-2.0	K513	3	7800 (7700)	4600	3200 (3100)	400	300	350	2000	2,22				
-01	K514		7800 (7700)	5200	2600 (2500)					2,24				
-02	K516-1		8050	4600	3450				2100	2,29				
-03	K516-2	2								2,31				
-04	K517-1	3	8050	5200	2850									
-05	K517-2	2			2,38									
-06	K520	3	9000 (8900)	5800					3200 (3100)	2300				
-07	K521			5200					3800 (3700)					
-08	K522			6400	2600 (2500)				2,60					
-09	K524-1	2	9250	5800	3450	400	400	350	2400	3,53				
-10	K524-2			5200	4050					3,50				
-11	K525-1	3												
-12	K525-2	2								3,56				
-13	K526-1	3	9300	5200	4100				2700					
-14	K526-2	2							3,49					
-15	K527	4	9300	4600	4700					2900				
-16	K528			5200	4100				3,52					
-17	K538		10500	5800	4700				3200	5,02				
-18	K539			5200	5300					4,99				
-19	K540			6400	4100					5,05				
-20	K542		11100	4600	6500	500	400	450	2900	5,23				
-21	K543			5200	5900					5,25				
-22	K556		12300	5800	6500				3200	5,83				
-23	K557			5200	7100					5,80				
-24	K558			6400	5900					5,86				

1.030.9-2.5-2.0 СБ

ЛИСТ

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
A4			1.030.2-2.5-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.030.9-2.5-3.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.030.9-2.5-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение.	Кол.	Примеч.
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		Поз. 1 Каркас пространственный			
		кп31; кп32; кп33; кп35; кп36;			
		кп37; кп45; кп46; кп49; кп50;			
		кп52; кп53; кп54; кп65; кп66;			
		кп69; кп70; кп71; кп81; кп82			
А4		- 00	1.030.9-2.7-2-2.00.0-12	1	кп31
		- 01	-13	1	кп32
		- 02	-14	1	кп33
		- 03, -04	-15	1	кп35
		- 05; -06	-16	1	кп36
		- 07; -08	-17	1	кп37
		- 09	-23	1	кп45

\* Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00".

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.5-3.0	КОЛОННА (КБ31...; КБ33; КБ35-1; КБ35-2; КБ36-1; КБ36-2; КБ37-1; КБ37-2; КБ45; КБ46; КБ49-1; КБ49-2; КБ50-1; КБ50-2; КБ52...; КБ54; КБ65; КБ66; КБ69; КБ70; КБ74; КБ84; КБ82)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА					Р	1	2
ГЛАВ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ					ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА					ХАРЬКОВСКИЙ		
ИСПОЛН.	ФОМИН					ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	Проценко							

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	Примеч.
А4		-10	1.030.9-2.7-2-2.00.0-24	1	кп 46
		-11; -12	-26	1	кп 49
		-13; -14	-27	1	кп 50
		-15	-29	1	кп 52
		-16	-30	1	кп 53
		-17	-31	1	кп 54
		-18	-39	1	кп 65
		-19	-40	1	кп 66
		-20	-42	1	кп 69
		-21	-43	1	кп 70
		-22	-44	1	кп 71
		-23	-51	1	кп 81
		-24	-52	1	кп 82
		Поз. 2 Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН2			
А4		-00... -24	1.030.9-2.7-2-0.09.0-01	1	МН2
		Поз. 3 Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН6; МН8; МН11; МН25; МН26			
А4		-00... -02	1.030.9-2.7-2-0.10.0-03	1	МН6
		-03; -05; -07; -09; -10; -11; -13	-05	1	МН8
		-04; -06; -08; -12; -14	-0.11.0-02	1	МН11
		-15... -22	-0.14.0-02	1	МН25
		-23; -24	-0.14.0-03	1	МН26
		Поз. 4 Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН18; МН19			
А4		-00; -01; -02	1.030.9-2.7-2-0.13.0	1	МН18
		-03... -24	-01	1	МН19
1.030.9-2.5-3.0				Лист	2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАС.	УЗЛА	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА, т		
				H	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	a	b	d	c			
1.030.9-2.5-3.0-	КБ 31	1	3	10200	7000	3200 (3100)	400		300		3,76		
-01	КБ 32				6400	3800 (3700)					3,69		
-02	КБ 33				7600	2600 (2500)					3,83		
-03	КБ 35-1		2		7000	3450				2700	4,88		
-04	КБ 35-2												
-05	КБ 36-1		3	10450	6400	4050					4,82		
-06	КБ 36-2		2										
-07	КБ 37-1		3		7600	2850					4,94		
-08	КБ 37-2		2										
-09	КБ 45		3	11400	8200	3200 (3100)	500	400	400		5,38		
-10	КБ 46				7600	3800 (3700)					4,94		
-11	КБ 49-1		2	11650	8200	3450					3000	5,50	
-12	КБ 49-2												
-13	КБ 50-1		3		7600	4050				5,40			
-14	КБ 50-2		2										
-15	КБ 52		4	11700	7000	4700					5,38		
-16	КБ 53				6400	5300					5,32		
-17	КБ 54				7600	4100					5,44		
-18	КБ 65			12900	8200	4700				3400	6,00		
-19	КБ 66				7600	5300					5,90		
-20	КБ 69				7000	6500					6,10		
-21	КБ 70			13500	6400	7100				3500	6,00		
-22	КБ 71				7600	5900					6,20		
-23	КБ 81		2	14700	8200	6500			500	3800	8,20		
-24	КБ 82				7600	7100	600				8,10		

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА [СВЯЗЬ ИВБ №]

1.030.9-2.5-3.0 СБ

ЛИСТ

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
A4			1.030.9-2.5-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.030.9-2.5-4.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.030.9-2.5-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером <sup>*)</sup>	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			Поз.1 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП47, КП51; КП60... КП63; КП67; КП73; КП74; КП76...КП79; КП83...КП89		
A4		-00	1.030.9-2.7-2-2.00.0 -25	1	КП47
		-01; -02	-28	1	КП51
		-03	-35	1	КП60
		-04	-36	1	КП61
		-05; -06	-37	1	КП62
		-07; -08	-38	1	КП63
		-09	-41	1	КП67
		-10	-45	1	КП73
		-11	-46	1	КП74
		-12; -13	-47	1	КП76

<sup>\*)</sup> Основное исполнение, не имеющее порядкового номера обозначено "00".

НАЧ. ОУД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕНКО	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	

1.030.9-2.5-4.0

КОЛОННА (КБ47; КБ51-1; КБ51-2;  
КБ60; КБ61; КБ62-1; КБ62-2;  
КБ63-1; КБ63-2; КБ67; КБ73;  
КБ74; КБ76-1; КБ76-2; КБ77-1;  
КБ77-2; КБ78; КБ79; КБ83...КБ89)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
A4		-14; -15	1.030.9-2.7-2-2.00.0 - 48	1	КП 77
		-16	- 49	1	КП 78
		-17	- 50	1	КП 79
		-18	- 53	1	КП 83
		-19	- 54	1	КП 84
		-20	- 55	1	КП 85
		-21	- 56	1	КП 86
		-22	- 57	1	КП 87
		-23	- 58	1	КП 88
		-24	- 59	1	КП 89
		Поз. 2 Изделие	ЗАКЛАДНОЕ МН 2		
A4		-00... -24	1.030.9-2.7-2-0.09.0-01	1	МН 2
		Поз. 3 Изделие	ЗАКЛАДНОЕ		
		МН 7; МН 10; МН 12; МН 20; МН 23; МН 24			
A4		-00; -01; -03...05; 07; -10; -11	1.030.9-2.7-2-0.10.0 - 04	1	МН 7
		-02; -06; -08	- 0.11.0 - 01	1	МН 10
		-09	- 0.14.0	1	МН 23
		-12; -14	- 0.10.0 - 06	1	МН 20
		-13; -15	- 0.11.0 - 03	1	МН 12
		-16... -24	- 0.14.0 - 01	1	МН 24
		Поз. 4 Изделие	ЗАКЛАДНОЕ МН 19		
A4		-00... -24	1.030.9-2.7-2-0.13.0 - 01	1	МН 19

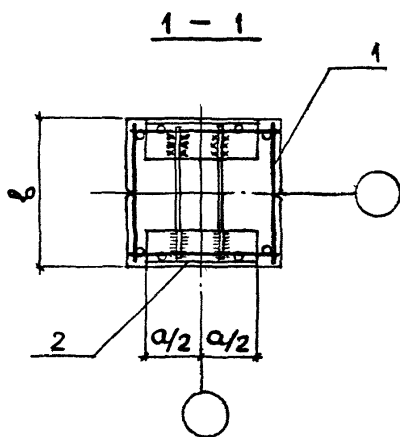
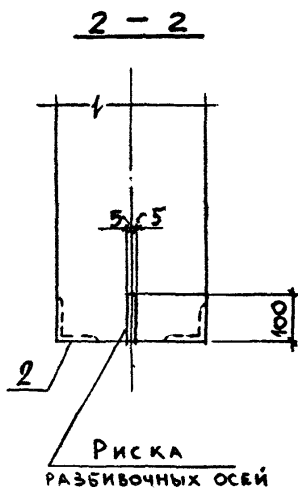
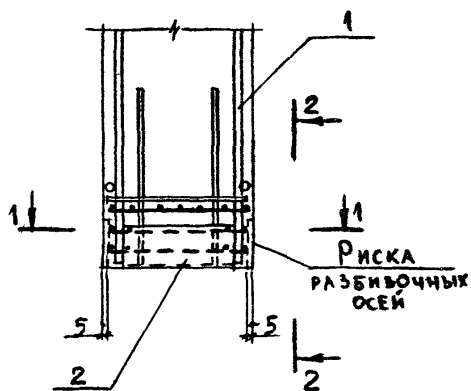


Обозначение	Марка	Рис.	Узел	Размеры, мм							Марка, т
				H	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	a	b	d	c	
1.030.9-2.5-4.0	КБ 47		3	11400 (11300)		3800 (3700)					5,13
-01	КБ 51-1				7600					3000	
-02	КБ 51-2		2	11650		4050					5,23
-03	КБ 60				9400	3200 (3100)					5,89
-04	КБ 61		3	12600 (12500)	8800	3800 (3700)					5,73
-05	КБ 62-1	1			9400	3450	500	400	350	3300	5,91
-06	КБ 62-2		2	12850							
-07	КБ 63-1		3		8800	4050					5,82
-08	КБ 63-2		2								
-09	КБ 67		4	12900	7600	5300					5,70
-10	КБ 73				13800	10600	3200 (3100)				6,42
-11	КБ 74		3	13700 (13700)	10000	3800 (3700)					6,33
-12	КБ 76-1										
-13	КБ 76-2		2		10600	3450				3600	7,90
-14	КБ 77-1		3	14050							
-15	КБ 77-2		2		10000	4050					7,82
-16	КБ 78				9400	4700					7,80
-17	КБ 79			14100	8800	5300				3700	7,70
-18	КБ 83	2									
-19	КБ 84		4	14700	7600	7100	600	400	450	3800	7,80
-20	КБ 85				10600	4700					8,50
-21	КБ 86			15300	10000	5300				4000	8,40
-22	КБ 87				9400	6500					8,60
-23	КБ 88			15900	8800	7100				4100	8,50
-24	КБ 89				10600	6500					9,30
				17100	10000	7100				4400	9,20

М-В № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

1.030.9-2.5-4.0 СБ

Лист  
2



Обозначение	Размеры, мм		Примеч.
	а	б	
1.030.9-2.5-0.1-	250	300	
-01	300	400	

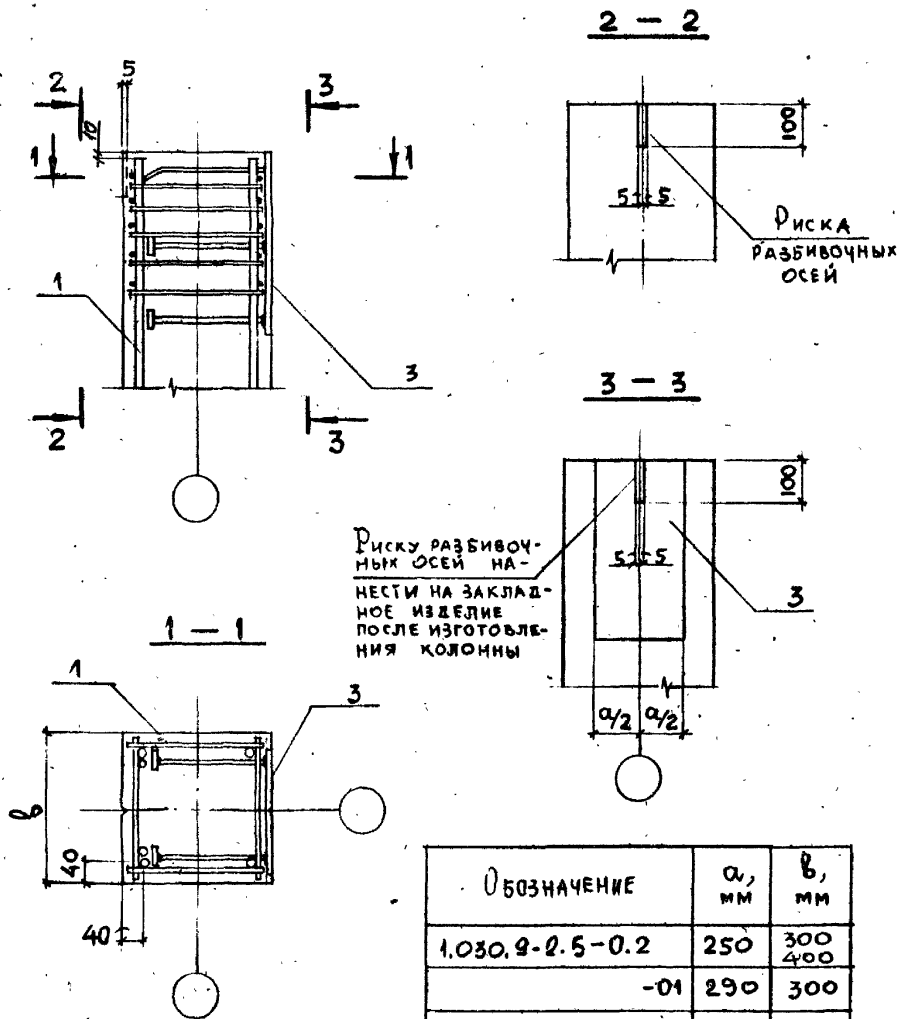
Инв. № подл. Подлин. и дата Взам. инв. №

НАЧ. ОТД.	Бродский	
Н. КОНТР.	Чумакова	
ГЛ. СПЕЦ.	Коротейкин	
РУК. ГР.	Чумакова	
ИСПОЛН.	Фомичев	
ПРОВЕР	Проценко	

1.030.9-2.5-0.1

Узел 1

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



Обозначение	а, мм	б, мм
1.030.9-2.5-0.2	250	300 400
-01	290	300
-02	300	400

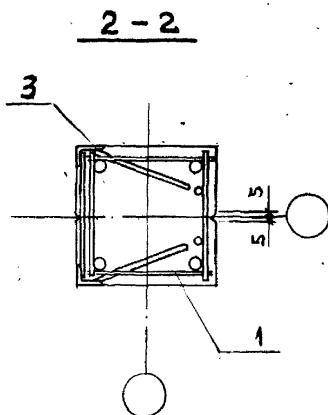
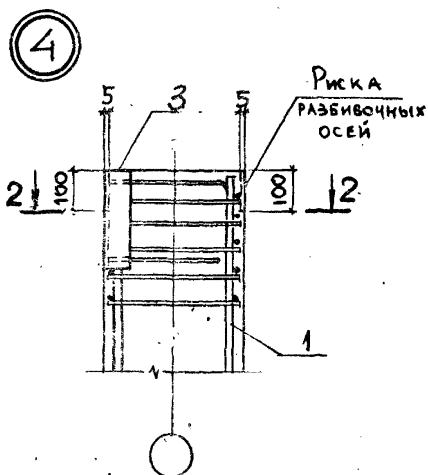
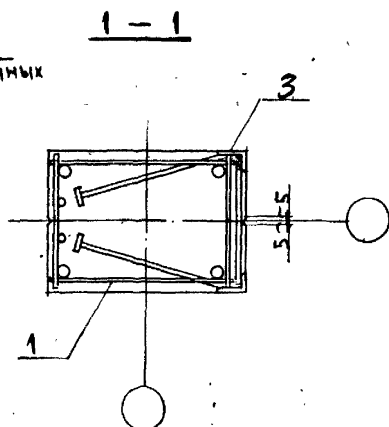
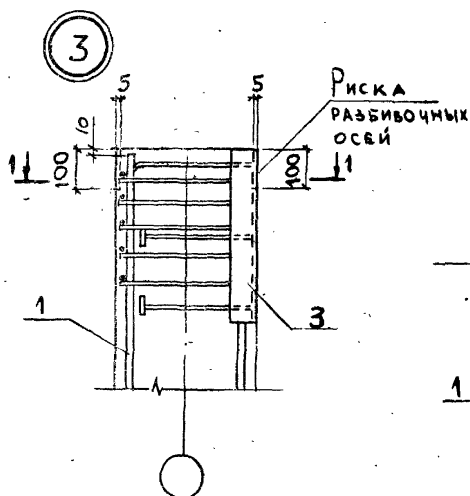
Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Чумакова	
Ел. спец.	Коротецкий	
Рук. гр.	Чумакова	
Исполн.	Фомичёв	
Провер.	Чумакова	

1.030.9-2.5-0.2

Узел 2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



НАЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	<i>БС</i>	
Ч. КОНТА.	ЧУМАКОВА	<i>ЧС</i>	
Л. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>КС</i>	
УК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>ЧС</i>	
АС. ПОЛН.	ФОНИЧЕВ	<i>ФС</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>ЧС</i>	

1.030.9-2.5-0.3

УЗЕЛ 3, 4

СТАВ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Рис. 1

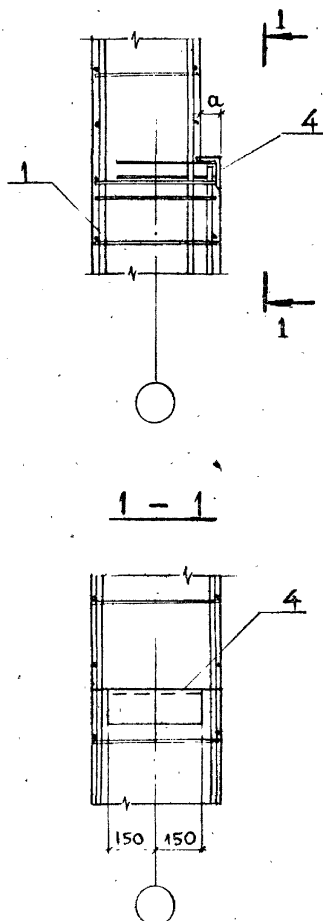
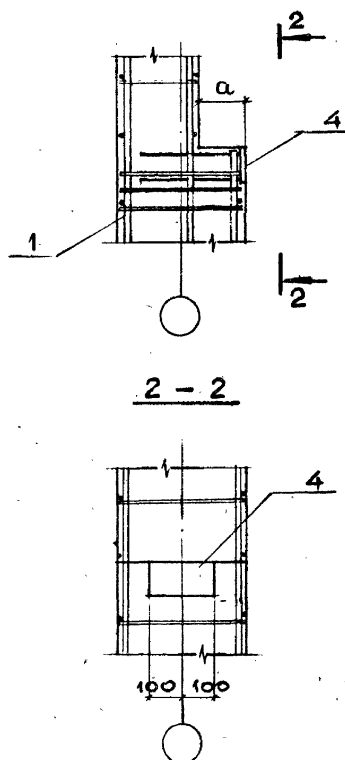


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	а, мм
1.030.9-2.5-0.4	1	50
-01	2	100
-02	2	150

НАЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чс</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Кр</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чс</i>
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фм</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Чс</i>

1.030.9-2.5-0.4

УЗЕЛ 5

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПЕТЛИ	КОЛ-Ч. ПЕТЕЛЬ	СХЕМА *)	УЗЕЛ *)	СЕРИЯ ИЛИ ЧЕРТЕЖ		
КБ1...КБ8-2	УП2-2	2	1	А			
КБ9...КБ11-2							
КБ12, КБ15, КБ18-1, КБ18-2, КБ19	УП2-4	4	2	Б			
КБ13, КБ14, КБ16-1, КБ16-2, КБ17-1, КБ17-2, КБ20, КБ21, КБ22			4				
КБ23, КБ29-1, КБ29-2, КБ30				1		А	
КБ24...КБ28, КБ31...КБ33	УП2-6	2	3				
КБ34		4	2	Б			
КБ35...КБ40	УП2-8	2	3	А			
КБ41-1, КБ41-2, КБ44, КБ48, КБ55-1, КБ55-2	УП2-6	4	2	Б		СЕРИЯ 1.400-9 вып.1.	
КБ42, КБ43, КБ45...КБ47, КБ49-1...КБ54, КБ56...КБ58			4				
КБ59, КБ64, КБ68-1, КБ68-2, КБ72	УП2-8		2				
КБ60, КБ62			5				
КБ61, КБ63-1, КБ63-2, КБ65...КБ67	УП2-6		4				
КБ69...КБ71, КБ74			5				
КБ73	УП2-8		2	Б	1.030.9-2. 7-2-0.150		
КБ75, КБ80-1, КБ80-2			2				
КБ76-1, КБ76-2	МН27		5				
КБ77...КБ79, КБ81...КБ89			4				

\* СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕТЕЛЬ И УЗЛЫ А, Б, В СМОТРИТЕ  
НА ДСК. 1.030.9-2.5-0.6

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.5-0.5		
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА					
КЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			Таблица подбора строповочных петель.		
СН. ИНЖ.	ЧУМАКОВА					
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА					
				ОТДАЧА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1

СХЕМА 1

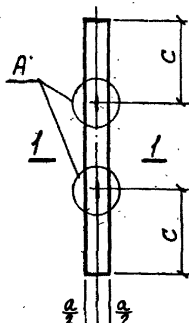


СХЕМА 4

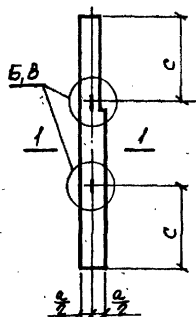


СХЕМА 2

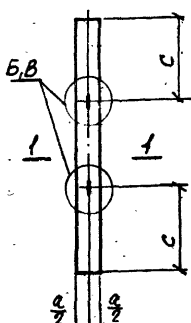


СХЕМА 5

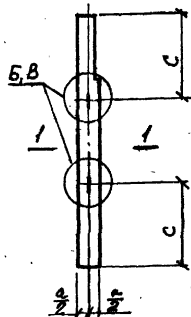
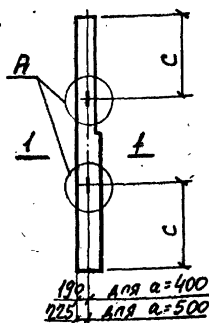
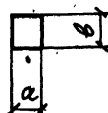


СХЕМА 3



190 для  $a=400$   
225 для  $a=500$

1-1



1. ЗНАЧЕНИЯ  $a, b, c$  СМОТРИТЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ СООТВЕТСТВУЮЩИХ МАРОК КОЛОНН.
2. РАСКОЯ СТАЛИ НА СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ И ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПОПЕРЕЧНОЕ АРМИРОВАНИЕ УЗЛОВ ПРИ УСТАНОВКЕ ПЕТЕЛЬ В РАСКОЯ СТАЛИ НА КОЛОННЫ НЕ ВКЛЮЧЕН. ЭТОТ РАСКОЯ ДОЛЖЕН БЫТЬ УЧТЕН ДОПОЛНИТЕЛЬНО.

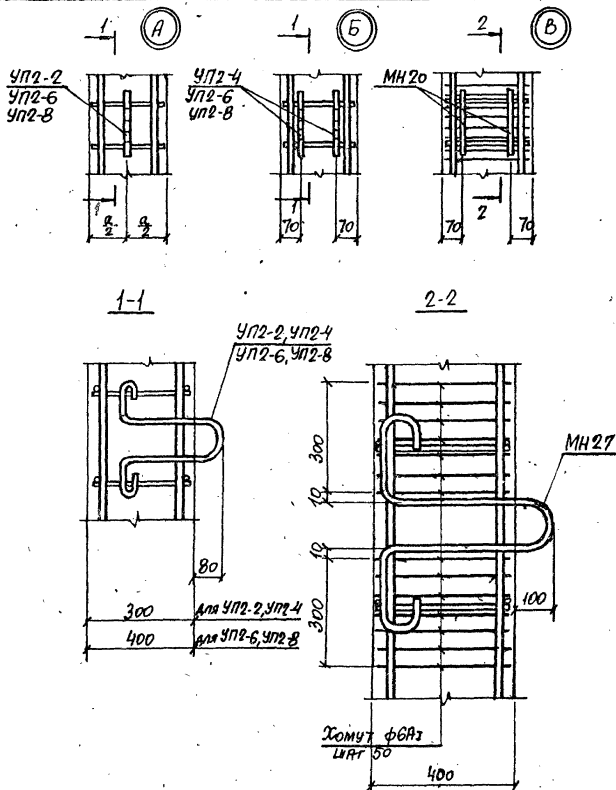
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА		
СП. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
СТ. ИНЖ.	ЧУМАКОВА		
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		

1.030.9-2.5-0.6

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ  
СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ

Лист	Лист	Лист
Р	1	2

ДЛЯРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



1.030.9-2.5-0.6

Лист

2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг														всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг														всего	Общий расход, кг
	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА ПРОВОДА КЛАССА								СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ								
	А-I		А-II					ВрI		ВСтЗ кп2						А-II		ВСтЗ кп2					Гост 5781-82		Гост 380-71*						
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6179-80								ГОСТ 380-71							ГОСТ 5781-82		ГОСТ 380-71*						
	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ24	φ26	φ28	φ30	φ32	φ34		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ24	φ26	φ28	φ30	φ32	φ34		
КБ1	2,4	2,4	10,4	—	—	—	—	—	10,4	2,2	2,2	—	—	—	15,0	—	2,6	—	—	—	2,6	8,7	—	—	—	4,2	—	—	12,9	15,5	30,5
КБ2	2,4	2,4	12,8	—	—	—	—	—	12,8	2,3	2,3	—	—	—	17,5	—	2,6	—	—	—	2,6	8,7	—	—	—	4,2	—	—	12,9	15,5	33,0
КБ3-1	2,4	2,4	14,8	—	—	—	—	—	14,8	2,7	2,7	—	—	—	19,9	—	2,6	—	—	—	2,6	8,7	—	—	—	4,2	—	—	12,9	15,5	35,4
КБ3-2	2,4	2,4	14,8	—	—	—	—	—	14,8	2,7	2,7	—	—	—	19,9	0,3	2,4	—	—	—	2,7	0,8	—	—	—	4,2	—	7,6	12,6	15,3	35,2
КБ4	2,4	2,4	23,4	—	—	—	—	—	23,4	3,0	3,0	—	—	—	28,8	0,3	2,4	—	—	—	2,7	0,8	—	—	—	4,2	—	7,6	12,6	15,3	44,1
КБ5-1	2,4	2,4	25,2	—	—	—	—	—	25,2	3,1	3,1	—	—	—	30,7	—	2,6	—	—	—	2,6	8,7	—	—	—	4,2	—	—	12,9	15,5	46,2
КБ5-2	2,4	2,4	25,2	—	—	—	—	—	25,2	3,1	3,1	—	—	—	30,7	—	1,2	2,2	—	—	3,4	0,8	11,4	—	—	4,2	—	—	16,4	19,8	50,5
КБ6-1	2,4	2,4	28,8	—	—	—	—	—	28,8	3,5	3,5	—	—	—	34,7	—	2,6	—	—	—	2,6	8,7	—	—	—	4,2	—	—	12,9	15,5	50,2
КБ6-2	2,4	2,4	28,8	—	—	—	—	—	28,8	3,5	3,5	—	—	—	34,7	0,3	2,4	—	—	—	2,7	0,8	—	—	—	4,2	—	7,6	12,6	15,3	50,0
КБ7	2,4	2,4	30,0	—	—	—	—	—	30,0	3,5	3,5	—	—	—	35,9	0,3	2,4	—	—	—	2,7	0,8	—	—	—	4,2	—	7,6	12,6	15,3	51,2
КБ8-1	2,4	2,4	31,8	—	—	—	—	—	31,8	3,9	3,9	—	—	—	38,1	—	2,6	—	—	—	2,6	8,7	—	—	—	4,2	—	—	12,9	15,5	53,6

Расход стали на колонны  
приведен без учета  
расхода стали на стро-  
повочные приспособления

нач. отд.	Бродский	25
и. контр.	Чумакова	25
гл. спец.	Коротецкий	25
рук. гр.	Чумакова	25
исполн.	Проценко	25
провер.	Чумакова	25

1.030.9-2.5-0.0 ВМС

Ведомость расхода  
стали на колонны

Страница	Лист	Листов
Р	1	8
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ													УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ													ОБЩИЙ РАСХОД, КГ			
	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА ПРОКАТ КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА													ПРОКАТ МАРКИ		
	А-I						А-II								А-II						ВСтЗ Кп 2									
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6729-80	ГОСТ 380-71	ГОСТ 5781-82													ГОСТ 380-71*		
	φ6	Уточ	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Уточ	φ5	Уточ	5-12			5-16	Уточ	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Уточ	5-8	5-10	5-12	5-16			10-16	11-18
КБВ-2	2,4	2,4	3,8	-	-	-	-	3,8	3,9	3,9	-	-	-	38,1	-	1,2	2,2	-	-	3,4	0,8	1,4	-	-	4,2	-	-	16,4	19,8	57,9
КБ9	2,4	2,4	3,8	-	-	-	-	3,8	4,2	4,2	-	-	-	41,4	0,3	2,4	-	-	-	2,7	0,8	-	-	-	4,2	-	7,6	12,6	15,3	56,7
КБ10	3,0	3,0	-	3,2	-	-	-	3,2	4,7	4,7	-	-	-	40,9	0,3	1,2	-	3,0	-	4,5	-	1,2	-	-	4,2	-	7,6	13,0	17,5	58,4
КБ11-1	3,0	3,0	-	3,8	-	-	-	3,8	5,2	5,2	-	-	-	43,0	-	3,0	-	-	-	3,0	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,9	58,9
КБ11-2	3,0	3,0	-	3,8	-	-	-	3,8	5,2	5,2	-	-	-	43,0	-	1,2	2,2	-	-	3,4	-	1,2	-	-	4,2	-	-	16,4	19,8	62,8
КБ12	3,0	3,0	-	3,6	-	-	-	3,6	5,8	5,8	-	-	-	46,4	0,3	1,2	-	3,0	-	4,5	-	1,2	-	-	4,2	-	7,6	13,0	17,5	63,9
КБ13	3,0	3,0	-	3,2	-	-	-	3,2	5,7	5,7	0,6	-	0,6	48,5	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	69,5
КБ14	3,0	3,0	-	3,4	-	-	-	3,4	5,7	5,7	0,6	-	0,6	48,9	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	69,7
КБ15	3,0	3,0	4,6	-	-	-	-	4,6	6,7	6,7	-	-	-	52,3	0,3	1,2	-	3,0	-	4,5	-	1,2	-	-	4,2	-	7,6	13,0	17,5	69,8
КБ16-1	3,0	3,0	7,2	4,4	-	-	-	4,6	5,8	5,8	0,6	-	0,6	57,0	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	78,0
КБ16-2	3,0	3,0	7,2	4,4	-	-	-	4,6	5,8	5,8	0,6	-	0,6	57,0	-	2,8	2,2	-	-	5,0	-	1,2	-	-	4,2	3,3	-	19,7	24,7	81,7
КБ17-1	3,0	3,0	6,7	4,6	-	-	-	4,3	5,9	5,9	0,6	-	0,6	56,8	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	77,8
КБ17-2	3,0	3,0	6,7	4,6	-	-	-	4,3	5,9	5,9	0,6	-	0,6	56,8	-	2,8	2,2	-	-	5,2	-	1,2	-	-	4,2	3,3	-	19,7	24,7	81,5
КБ18-1	3,0	3,0	-	-	5,8	-	-	5,8	5,0	5,0	-	-	-	60,8	-	3,0	-	-	-	3,0	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,9	76,7
1.030.9-2.5-0.0 ВМС																												Итого	2	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛАЯ АРМАТУРНЫЕ, кг														УЗДЕЛАЯ ЗАКЛАННЫЕ, кг														Всего	Общий расход, кг																												
	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА														СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА																ПРОКАТ МАРКИ																											
	А-I							А-II							ВР-I							ВСт3 кл 2									А-III							ВСт3 кл 2																				
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 5781-82																ГОСТ 5781-82														ГОСТ 380-71*													
	Ø6	Уточ	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Уточ	Ø5	Уточ	Ø-12	Ø-16	Уточ	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Уточ	Ø-8	Ø-10	Ø-12	Ø-16	Уточ	Ø8	Ø10	Ø12			Ø14	Ø16	Уточ																									
К518-2	3,0	3,0	-	-	528	-	-	-	528	5,0	5,0	-	-	-	828	-	1,2	2,2	-	-	3,4	-	12,2	-	-	4,2	-	-	16,4	19,8	89,6																											
К519	3,0	3,0	-	-	568	-	-	-	568	5,2	5,2	-	-	-	830	0,3	1,2	-	3,0	-	4,5	-	1,2	-	-	4,2	-	7,6	13,0	17,5	82,5																											
К520	3,0	3,0	-	-	552	-	-	-	552	6,3	6,3	0,6	-	0,6	651	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	86,1																											
К521	3,0	3,0	-	-	559	-	-	-	559	6,2	6,2	0,6	-	0,6	657	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	86,7																											
К522	3,0	3,0	-	-	545	-	-	-	545	6,3	6,3	0,6	-	0,6	644	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	85,4																											
К523	4,2	4,2	-	-	672	-	-	-	672	8,2	8,2	-	-	-	796	0,3	1,2	-	3,0	-	4,5	-	1,2	-	-	5,0	-	7,6	13,8	18,3	97,9																											
К524-1	4,2	4,2	7,8	-	610	-	-	-	628	6,8	6,8	0,6	-	0,6	804	0,3	2,8	-	3,2	-	6,3	-	1,2	-	-	5,0	3,3	7,6	17,1	23,4	103,8																											
К524-2	4,2	4,2	7,8	-	610	-	-	-	628	6,8	6,8	0,6	-	0,6	804	-	2,8	-	-	4,6	7,4	-	-	16,1	-	5,0	3,3	-	24,4	31,8	112,2																											
К525-1	4,2	4,2	8,4	-	610	-	-	-	694	6,8	6,8	0,6	-	0,6	810	0,3	2,8	-	3,2	-	6,3	-	1,2	-	-	5,0	3,3	7,6	17,1	23,4	104,4																											
К525-2	4,2	4,2	8,4	-	610	-	-	-	694	6,8	6,8	0,6	-	0,6	810	-	2,8	-	-	4,6	7,4	-	-	16,1	-	5,0	3,3	-	24,4	31,8	112,8																											
К526-1	4,2	4,2	7,3	-	610	-	-	-	683	6,9	6,9	0,6	-	0,6	800	0,3	2,8	-	3,2	-	6,3	-	1,2	-	-	5,0	3,3	7,6	17,1	23,4	103,4																											
К526-2	4,2	4,2	7,3	-	610	-	-	-	683	6,9	6,9	0,6	-	0,6	800	-	2,8	-	-	4,6	7,4	-	-	16,1	-	5,0	3,3	-	24,4	31,8	111,8																											
К527	4,2	4,2	-	-	464	-	-	-	464	8,4	8,4	0,6	-	0,6	596	4,0	0,8	-	-	-	6,8	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,1	78,7																											
К528	4,2	4,2	-	-	466	-	-	-	466	8,4	8,4	0,6	-	0,6	598	4,0	0,8	-	-	-	6,8	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,1	78,9																											

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗВЕША АРМАТУРНЫЕ, КГ														УЗВЕША ЗАПЛАВНЫЕ, КГ														Всего	Общий расход, КГ		
	СРЕДНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ				СРЕДНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ							
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-91*				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-91*							
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-91*				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-91*							
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36	Ø40	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36	Ø40	Ø45	Ø50	Ø55			Ø60	
K529-1	4,2	4,2	-	-	60,4	-	-	-	50,4	7,2	7,2	-	-	-	71,8	-	3,0	-	-	-	3,0	8,7	-	-	5,0	-	-	13,7	16,7	88,5		
K529-2	4,2	4,2	-	-	60,4	-	-	-	50,4	7,2	7,2	-	-	-	71,8	-	1,2	-	-	5,2	6,4	-	-	16,1	-	5,0	-	-	21,1	27,5	99,3	
K530	4,2	4,2	-	-	64,4	-	-	-	64,4	7,6	7,6	-	-	-	76,2	0,3	1,2	-	3,0	-	4,2	-	1,2	-	-	5,0	-	-	7,6	13,8	18,0	94,2
K531	4,2	4,2	7,4	-	67,0	-	-	-	74,4	7,5	7,5	0,6	-	0,6	86,7	0,3	2,0	2,2	-	-	4,5	2,1	-	-	-	5,0	-	-	7,6	14,7	19,2	105,9
K532	4,2	4,2	7,9	-	67,0	-	-	-	74,9	7,4	7,4	0,6	-	0,6	87,1	0,3	2,0	2,2	-	-	4,5	2,1	-	-	-	5,0	-	-	7,6	14,7	19,2	106,3
K533	4,2	4,2	6,9	-	67,2	-	-	-	74,1	7,6	7,6	0,6	-	0,6	86,9	0,3	2,0	2,2	-	-	4,5	2,1	-	-	-	5,0	-	-	7,6	14,7	19,2	105,7
K534	4,8	4,8	-	-	83,6	-	-	-	83,6	8,1	8,1	-	-	-	96,5	0,3	1,2	-	-	6,2	7,7	2,0	-	-	-	5,0	-	-	7,6	14,6	22,3	112,8
K535-1	4,8	4,8	-	-	87,4	-	-	-	87,4	7,9	7,9	-	1,4	1,4	101,5	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	-	7,6	15,1	20,8	122,3
K535-2	4,8	4,8	-	-	87,4	-	-	-	87,4	7,9	7,9	-	1,4	1,4	101,5	-	2,4	-	-	5,2	7,6	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,0	131,5	
K536-1	4,8	4,8	-	-	87,4	-	-	-	87,4	8,0	8,0	-	1,4	1,4	101,6	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	-	7,6	15,1	20,8	122,4
K536-2	4,8	4,8	-	-	87,4	-	-	-	87,4	8,0	8,0	-	1,4	1,4	101,6	-	2,4	-	-	5,2	7,6	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,0	134,6	
K537-1	4,8	4,8	-	-	87,4	-	-	-	87,4	8,0	8,0	-	1,4	1,4	101,6	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	-	7,6	15,1	20,8	122,4
K537-2	4,8	4,8	-	-	87,4	-	-	-	87,4	8,0	8,0	-	1,4	1,4	101,6	-	2,4	-	-	5,2	7,6	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,0	131,6	
K538	4,8	4,8	-	-	69,0	-	-	-	69,0	9,4	9,4	0,6	-	0,6	83,8	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	-	-	5,0	3,3	3,0	11,3	18,9	102,7	
K539	4,8	4,8	-	-	69,0	-	-	-	69,0	9,3	9,3	0,6	-	0,6	83,7	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	-	-	5,0	3,3	3,0	11,3	18,9	102,6	

1030.9-2.5-0.0 ВМС.

АКТ  
4

1030.9-2.5-0.0 ВМС.

АКТ  
4

Марка элемента	Изделия Арматурные, кг														Изделия Закладные, кг														Всего	Общую массу, кг	
	Средневая Арматура класса														Средневая Арматура класса																
	А-I							А-III							Вс-1							Вс-3 кл 2									
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 5781-82																
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø40	Ø45	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø75	Ø80	Ø85	Ø90	Ø95	Ø100	Ø105			Ø110
К540	4,8	4,8	-	-	63,0	-	-	-	63,0	9,3	9,3	0,6	-	0,6	83,7	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	-	-	5,0	3,3	3,0	11,3	18,9	102,6
К541-1	4,8	4,8	-	-	86,4	-	-	-	86,4	8,2	8,2	-	-	-	99,4	-	1,2	-	4,4	-	5,6	-	11,0	-	-	5,0	-	-	15,0	21,6	121,0
К541-2	4,8	4,8	-	-	86,4	-	-	-	86,4	8,2	8,2	-	-	-	99,4	-	1,2	-	-	5,4	6,6	-	-	16,1	-	5,0	-	-	21,1	27,7	127,1
К542	4,8	4,8	-	-	72,6	-	-	-	72,6	9,7	9,7	0,6	-	0,6	87,7	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,9	107,6
К543	4,8	4,8	-	12,6	56,4	-	-	-	69,0	9,9	9,9	0,6	-	0,6	84,3	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,9	107,6
К544	4,8	4,8	-	-	91,2	-	-	-	91,2	8,5	8,5	-	-	-	104,5	0,3	1,2	-	-	6,2	7,7	-	-	2,0	-	5,0	-	7,6	14,6	22,3	126,8
К545	4,8	4,8	-	-	95,0	-	-	-	95,0	8,4	8,4	-	1,4	1,4	102,6	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	130,4
К546	4,8	4,8	-	-	95,0	-	-	-	95,0	8,3	8,3	-	1,4	1,4	102,6	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	130,4
К547	4,8	4,8	-	-	95,0	-	-	-	95,0	8,0	8,0	-	1,4	1,4	102,6	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	130,3
К548	4,8	4,8	-	-	93,2	-	-	-	93,2	9,2	9,2	-	-	-	107,2	0,3	1,2	-	-	6,2	7,7	-	-	2,0	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	130,2
К549-1	4,8	4,8	-	-	97,0	-	-	-	97,0	9,1	9,1	-	1,4	1,4	112,3	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	129,5
К549-2	4,8	4,8	-	-	97,0	-	-	-	97,0	9,1	9,1	-	1,4	1,4	112,3	-	2,4	-	-	5,2	7,6	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,0	142,3
К550-1	4,8	4,8	-	-	97,0	-	-	-	97,0	9,0	9,0	-	1,4	1,4	112,3	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	133,0
К550-2	4,8	4,8	-	-	97,0	-	-	-	97,0	9,0	9,0	-	1,4	1,4	112,3	-	2,4	-	-	5,2	7,6	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,0	132,2
К551-1	4,8	4,8	-	-	97,0	-	-	-	97,0	8,7	8,7	-	1,4	1,4	111,9	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	132,9

1030.9-2.5-20 BMC

Конт

5

37

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг														УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг														Всего	Общий расход, кг		
	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА														СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА																	
	А-I							А-II							А-III							В ст 3 кл										
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 5781-82																	
	Ø6	Утол	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Утол	Ø5	Утол	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Утол	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Утол	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16			Утол	
КБ51-2	4,8	4,8	-	-	-	97,0	-	-	97,0	8,7	8,7	-	1,4	1,4	111,9	-	2,4	-	-	-	4,6	7,0	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	28,4	141,3
КБ52	4,8	4,8	-	-	-	76,6	-	-	76,6	9,9	9,9	0,6	-	0,6	91,9	4,4	2,4	-	-	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	109,0	
КБ53	4,8	4,8	-	-	-	76,6	-	-	76,6	9,8	9,8	0,6	-	0,6	91,8	4,4	2,4	-	-	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	108,9	
КБ54	4,8	4,8	-	-	-	76,6	-	-	76,6	10,0	10,0	0,6	-	0,6	92,0	4,4	2,4	-	-	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	109,1	
КБ55-1	4,8	4,8	-	-	-	96,0	-	-	96,0	9,5	9,5	-	-	-	40,3	-	1,2	-	4,4	-	5,6	-	11,0	-	-	5,0	-	-	16,0	21,6	134,9	
КБ55-2	4,8	4,8	-	-	-	96,0	-	-	96,0	9,5	9,5	-	-	-	40,3	-	1,2	-	-	5,0	6,4	-	-	16,1	-	5,0	-	-	21,1	27,5	137,8	
КБ56	4,8	4,8	-	-	-	80,2	-	-	80,2	10,6	10,6	0,6	-	0,6	96,2	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,9	116,1	
КБ57	4,8	4,8	-	-	-	80,4	-	-	80,4	10,6	10,6	0,6	-	0,6	96,4	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,9	116,3	
КБ58	4,8	4,8	-	-	-	80,4	-	-	80,4	10,6	10,6	0,6	-	0,6	96,4	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,9	116,3	
КБ59	4,8	4,8	-	-	-	124,4	-	-	124,4	8,4	8,4	-	-	-	37,6	0,3	1,2	-	-	6,2	7,7	-	-	2,0	-	5,0	-	7,6	14,6	22,3	159,9	
КБ60	4,8	4,8	-	-	-	104,6	-	-	104,6	9,3	9,3	-	1,4	1,4	120,1	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	144,1	
КБ61	4,8	4,8	-	-	-	104,6	-	-	104,6	9,3	9,3	-	1,4	1,4	120,1	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	144,1	
КБ62-1	4,8	4,8	7,9	-	-	106,6	-	-	114,5	9,3	9,3	-	1,4	1,4	130,0	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	154,0	
КБ62-2	4,8	4,8	7,9	-	-	106,6	-	-	114,5	9,3	9,3	-	1,4	1,4	130,0	-	2,4	-	-	4,6	7,0	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	24,4	159,4	
КБ63-1	4,8	4,8	8,4	-	-	106,6	-	-	115,0	9,3	9,3	-	1,4	1,4	130,5	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	154,5	

1.030.9-2.5-0.0 БМД

ИТО

6

20434-06  
40

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг														Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг														Всего	Общий расход, кг	
	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА ПРОБНОГО КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ													
	А-I		А-II					Вр-I		ВСт3кп2		А-II		ВСт3 кп 2																		
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80		ГОСТ 380-71		ГОСТ 5781-82							ГОСТ 380-71*													
	Ø6	Угров	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Угров	Ø5	Угров	Ø8-12	Ø-16	Угров		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Угров	Ø8	Ø-10	Ø-12	Ø-16	Угров	Ø8-10	Ø-12	Ø-16			Угров
КБ 63-2	4,8	4,8	8,4	—	—	106,6	—	—	115,0	9,3	9,3	—	1,4	1,4	130,5	—	2,4	—	—	4,6	7,0	1,3	—	16,1	—	5,0	—	—	22,4	28,4	159,9	
КБ 64	4,8	4,8	—	—	—	116,8	—	—	126,8	9,0	9,0	—	—	—	140,6	0,3	1,2	—	—	6,2	7,7	—	—	2,0	—	5,0	—	7,6	14,6	22,3	162,9	
КБ 65	4,8	4,8	—	—	84,2	—	—	—	84,2	11,0	11,0	0,6	—	0,6	100,6	4,4	2,4	—	—	—	6,8	1,3	—	1,0	—	5,0	—	3,0	10,3	17,1	117,7	
КБ 66	4,8	4,8	—	—	84,2	—	—	—	84,2	10,9	10,9	0,6	—	0,6	100,3	4,4	2,4	—	—	—	6,8	1,3	—	1,0	—	5,0	—	3,0	10,3	17,1	117,6	
КБ 67	4,8	4,8	—	—	84,2	—	—	—	84,2	10,5	10,5	0,6	—	0,6	100,1	4,0	2,4	—	—	—	6,4	1,3	—	1,0	—	5,0	—	3,0	10,3	16,7	116,8	
КБ 68-1	4,8	4,8	—	—	—	—	130,4	—	130,4	9,2	9,2	—	—	—	144,4	—	1,2	—	—	4,4	—	5,6	—	11,0	—	—	5,0	—	—	16,0	21,6	166,0
КБ 68-2	4,8	4,8	—	—	—	—	130,4	—	130,4	9,2	9,2	—	—	—	144,4	—	1,2	—	—	5,4	6,6	—	—	16,1	—	5,0	—	—	21,1	27,7	172,1	
КБ 69	4,8	4,8	—	—	—	111,8	—	—	111,8	9,6	9,6	—	1,4	1,4	127,6	4,4	2,4	—	—	—	6,8	1,3	—	1,0	—	5,0	—	3,0	10,3	17,1	144,7	
КБ 70	4,8	4,8	—	—	—	111,8	—	—	111,8	9,5	9,5	—	1,4	1,4	127,5	4,4	2,4	—	—	—	6,8	1,3	—	1,0	—	5,0	—	3,0	10,3	17,1	144,6	
КБ 71	4,8	4,8	—	—	—	111,8	—	—	111,8	9,5	9,5	—	1,4	1,4	127,5	4,4	2,4	—	—	—	6,8	1,3	—	1,0	—	5,0	—	3,0	10,3	17,1	144,6	
КБ 72	4,8	4,8	—	—	—	—	136,0	—	136,0	9,2	9,2	—	—	—	150,0	0,3	1,2	—	—	—	6,2	7,7	—	—	2,0	—	5,0	—	7,6	14,6	22,3	172,3
КБ 73	4,8	4,8	7,5	—	—	114,2	—	—	121,7	9,9	9,9	—	1,4	1,4	137,8	0,3	2,4	—	3,2	—	5,9	1,3	1,2	—	—	5,0	—	7,6	15,1	21,0	158,8	
КБ 74	4,8	4,8	8,0	—	—	114,2	—	—	122,2	9,7	9,7	—	1,4	1,4	138,1	0,3	2,4	—	3,2	—	5,9	1,3	1,2	—	—	5,0	—	7,6	15,1	21,0	159,1	
КБ 75	22,9	22,9	25,0	—	—	—	—	—	167,2	192,2	1,8	1,8	—	—	—	165,9	0,3	1,2	—	—	7,0	8,5	—	—	2,0	—	5,0	—	7,6	14,6	23,1	240,0
КБ 76-1	6,0	6,0	19,2	—	—	—	143,6	—	162,8	11,7	11,7	—	1,4	1,4	181,9	0,3	2,4	—	—	—	5,8	8,5	1,3	—	2,0	—	5,0	—	7,6	15,9	24,4	206,3
																1.030.9-2.5-0.0 БМС														Лист 7		

1.030.9-2.5-0.0 БМС

Лист

7

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ															УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ															Всего	Общий расход, КГ					
	Стержневая арматура класса										Арматура проволочная класса					Прокат марки					Стержневая арматура класса												Прокат марки				
	А-I					А-II					Вр-I					ВСтЗ еп 2					А-II					ВСтЗ еп 2											
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80					ГОСТ 380-71					ГОСТ 5781-82												ГОСТ 380-71*				
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36	Ø40	Ø45	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø75	Ø80	Ø85	Ø90	Ø95	Ø100	Ø105	Ø110	Ø115	Ø120							
К576-2	6,0	6,0	18,2	-	-	-	143,6	-	162,8	11,7	11,7	-	1,4	1,4	181,9	-	2,4	-	-	5,4	7,8	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,2	212,1						
К577-1	6,0	6,0	18,2	-	-	-	143,8	-	162,0	11,5	11,5	-	1,4	1,4	180,9	0,3	2,4	-	-	5,8	8,5	1,3	-	2,0	-	5,0	-	7,6	15,9	24,4	205,3						
К577-2	6,0	6,0	18,2	-	-	-	143,8	-	162,0	11,5	11,5	-	1,4	1,4	180,9	-	2,4	-	-	5,4	7,8	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,2	211,1						
К578	6,0	6,0	17,2	-	-	-	116,6	-	133,8	13,1	13,1	-	1,4	1,4	154,3	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	171,8							
К579	6,0	6,0	16,0	-	-	-	116,6	-	132,6	12,9	12,9	-	1,4	1,4	152,9	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	170,4							
К580-1	23,4	23,4	25,6	-	-	-	171,6	197,2	1,8	1,8	-	-	-	-	223,4	-	1,2	-	-	6,7	7,9	-	-	13,8	-	5,0	-	-	18,6	26,7	249,1						
К580-2	23,4	23,4	25,6	-	-	-	171,6	197,2	1,8	1,8	-	-	-	-	223,4	-	1,2	-	-	7,0	8,2	-	-	16,1	-	5,0	-	-	21,1	29,3	251,7						
К581	6,0	6,0	15,0	-	-	-	101,4	-	136,4	13,3	13,3	-	1,4	1,4	157,1	5,0	2,4	-	-	7,4	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,7	174,8							
К582	6,0	6,0	14,0	-	-	-	101,4	-	135,4	13,2	13,2	-	1,4	1,4	156,0	5,0	2,4	-	-	7,4	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,7	173,7							
К583	6,0	6,0	14,0	-	-	-	101,4	-	135,4	12,7	12,7	-	1,4	1,4	155,5	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	173,0							
К584	6,0	6,0	13,2	-	-	-	155,8	-	175,0	11,8	11,8	-	1,4	1,4	194,2	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	211,7							
К585	6,0	6,0	18,2	-	-	-	156,0	-	174,2	11,8	11,8	-	1,4	1,4	193,4	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	210,9							
К586	6,0	6,0	17,2	-	-	-	161,8	-	179,0	12,6	12,6	-	1,4	1,4	199,0	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	216,5							
К587	6,0	6,0	16,0	-	-	-	161,8	-	177,8	12,5	12,5	-	1,4	1,4	197,7	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	215,2							
К588	25,0	25,0	19,2	-	-	-	210,4	229,6	1,4	1,4	-	-	-	-	257,4	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	274,9							
К589	25,0	25,0	18,2	-	-	-	210,4	228,6	1,3	1,3	-	-	-	-	256,3	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	273,8							

1.030.9-2.5-0.0 ВМС

Лист

8

04