

СЕРИЯ 1.030.9-2
ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 5

КОЛОННЫ ФАХВЕРКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 6 1985 года

Заказ № 6141 Тираж 1150 экз.

СЕРИЯ 1.030.9-2
ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 5

КОЛОННЫ ФАХВЕРКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ

ЦНИИПРОИЗДНИЙ

ЗАМ ДИРЕКТОРА

Института

С.М.ГЛЯКИН

Главный архитектор

ПРОЕКТА


Н.С.ЕРМОЛКИН

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

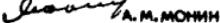
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

Института

Н.Ф.ДОВГИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ПРОЕКТА


А.М.МОНИН

Утверждены и введены в
действие Госстроя СССР
с 01.07.85г.

Постановление от
20.03.85 №37

НН ² п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1	1.030.9-2.5 - 0.0	СОДЕРЖАНИЕ	2
2	1.030.9-2.5 - 0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	5
3	1.030.9-2.5 - 1.0	КОЛОННА (КБ1...КБ12; КБ15; КБ18-1; КБ18-2; КБ19; КБ23; КБ29-1; КБ29-2; КБ30; КБ34; КБ41-1; КБ41-2; КБ44; КБ48; КБ55-1; КБ55-2; КБ59; КБ64; КБ68-1; КБ68-2; КБ72; КБ75; КБ80-1; КБ80-2)	8
4	1.030.9-2.5 - 1.0 СБ	КОЛОННА (КБ1...КБ12; КБ15; КБ18-1; КБ18-2; КБ19; КБ23; КБ29-1; КБ29-2; КБ30; КБ34; КБ41-1; КБ41-2; КБ44; КБ48; КБ55-1; КБ55-2; КБ59; КБ64; КБ68-1; КБ68-2; КБ72; КБ75; КБ80-1; КБ80-2). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11
5	1.030.9-2.5 - 2.0	КОЛОННА (КБ13; КБ14; КБ16-1; КБ16-2; КБ17-1; КБ17-2; КБ20; КБ21; КБ22; КБ24-1; КБ24-2; КБ25-1; КБ25-2; КБ26-1; КБ26-2; КБ27; КБ28; КБ38; КБ39; КБ40; КБ42; КБ43; КБ56...КБ58)	14

ИЧ.ОТЛ.	БРОДСЕНЬ	76	
Н.КОНТР	ЧУМАКОВА	Ч.Б	
ГР.КОНТР	КОРОЛЕВСКАЯ	К.С.	
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА	Ч.Б	
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	Ф.Г.Л	
ПРОВЕРКА	ПРОЧЕНКО	П.Д.Ч.	

1.030.9-2.5 - 0.0		
СОДЕРЖАНИЕ	СТАРИЯ	Лист
р 1 3		
ЗАРСЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
6	1.030.9-2.5-2.0 СБ	КОЛОННА (КБ13; КБ14; КБ16-1; КБ16-2; КБ17-1; КБ17-2; КБ20; КБ21; КБ22; КБ24-1; КБ24-2; КБ25-1; КБ25-2; КБ26-1; КБ26-2; КБ27; КБ28; КБ38; КБ39; КБ40; КБ42; КБ43; КБ56...КБ58).	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16
7	1.030.9-2.5-3.0	КОЛОННА (КБ31...КБ33; КБ35-1; КБ35-2; КБ36-1; КБ36-2; КБ37-1; КБ37-2; КБ45; КБ46; КБ49-1; КБ49-2; КБ50-1; КБ50-2; КБ52...КБ54; КБ65; КБ66; КБ69; КБ70; КБ71; КБ81; КБ82)	18
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
8	1.030.9-2.5-3.0 СБ	КОЛОННА (КБ31...КБ33; КБ35-1; КБ35-2; КБ36-1; КБ36-2; КБ37-1; КБ37-2; КБ45; КБ46; КБ49-1; КБ49-2; КБ50-1; КБ50-2; КБ52...КБ54; КБ65; КБ66; КБ69; КБ70; КБ71; КБ81; КБ82)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
9	1.030.9-2.5-4.0	КОЛОННА (КБ47; КБ51-1; КБ51-2; КБ60; КБ61; КБ62-1; КБ62-2; КБ63-1; КБ63-2; КБ67; КБ73; КБ74; КБ76-1; КБ76-2; КБ77-1; КБ77-2; КБ78; КБ79; КБ83...КБ89)	22

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
10	1.030.9-2.5-4.0 СБ	КОЛОННА (КБ47; КБ51-1; КБ51-2; КБ60; КБ61; КБ62-1; КБ62-2; КБ63-1; КБ63-2; КБ67; КБ73; КБ74; КБ76-1; КБ76-2; КБ77-1; КБ77-2; КБ78; КБ79; КБ83...КБ89)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24
11	1.030.9-2.5-0.1	УЗЕЛ 1	26
12	1.030.9-2.5-0.2	УЗЕЛ 2	27
13	1.030.9-2.5-0.3	УЗЕЛ (3;4)	28
14	1.030.9-2.5-0.4	УЗЕЛ 5	29
15	1.030.9-2.5-0.5	ТАБЛИЦА ПОДБОРА СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ	30
16	1.030.9-2.5-0.6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ	31
17	1.030.9-2.5-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА КОЛОННУ	33

10309-95-00

三明子

3

1. Общая часть

1.1. НАСТОЯЩИЙ ВЫПУСК СЕРИИ 1. 030. 9-2 СОДЕРЖИТ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН ФАХВЕРКА.

СОСТАВ СЕРНИ, МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И УКАЗАНИЯ ПО РАСЧЕТУ КОЛОНИЙ ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ О НАСТОЯЩЕЙ СЕРНИ.

1.2. Колонны запроектированы прямоугольного сечения призматических или ступенчатых. В целях унификации колонны приняты в габаритах фахверковых колонн наружных стен одноэтажных производственных зданий по СЕРНН 1.427.1-3, разработанной ЦНИИПРОМЗДАНИЙ совместно с ННИЖБ. Принцип армирования колонн принят также по аналогии с указанной СЕРНН.

1.3. На чертежах колонн данной серии предусмотрены закладные изделия для крепления этих колонн к фундаментам и конструкциям покрытия. При необходимости, закладные изделия для крепления панелей и элементов фахверка следует устанавливать по чертежам конкретного проекта.

1.4. ТАБЛИЦА ПОДБОРА СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ И УЗЛЫ УСТАНОВКИ
ИХ В КОЛОННЫ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 1.03.9-2.5-05.

СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТИ РАСПОЛОЖЕНЫ НА РАССТОЯНИИ C ОТ ТОР-
ЦОВ КОЛОНН (ПРИНЯТО $C = 0,25H$)

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

2.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К КОЛОННАМ, ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ, ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ, ХРАНЕНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ КОЛОНН ПРИНИМАТЬ ПО ГОСТ 25628-83 "КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ОДНОЗАДАЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ."

Нач. отд.	БРОДСКИЙ	Г.А.			
Н. контакта	ЧУМАКОВА	Ч.А.			
Гл. спец.	КОРОТЕЦКИЙ				
Рук. гр.	ЧУМАКОВА	Ч.А.			
Н. исполн.	ФОМИЧЕВ	Ф.И.			
Провер.	ПРОЦЕНКО	Х.ВЧ			

1.030.9-2.5-00ТО

СТРАНА АИСТ АИСТОВ

Р 1 3

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

2.2. Подъем и транспортирование колонн сечением 400x600мм
следует производить в положении "на ребро".

2.3. При изготовлении колонн необходимо обратить особое внимание на обеспечение перпендикулярности нижней опорной поверхности к оси колонны.

3. УКАЗАНИЯ ПО ОБОЗНАЧЕНИЯМ ДОКУМЕНТОВ И МАРКИ КОЛОНН

3.1. СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ ДАННОГО ВЫПУСКА

1.030.9-2.5-Х.Х ХХ

ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕРИИ

НОМЕР ВЫПУСКА

ОБОЗНАЧЕНИЕ

КОЛОНН, ВХОДЯЩИХ В
ОДНУ ГРУППОВУЮ СПЕЦИ-
ФИКАЦИЮ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕТАЛИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ БУКВЕН-

НЫЕ ИНДЕКСЫ, КОТОРЫЕ

ОБОЗНАЧАЮТ: ТО - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ; ВМС - ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ; СБ -
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНН, ВКЛЮЧЕННЫХ В ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ, ПО-
МЕЩЕННУЮ НА ЛИСТЕ, ОБОЗНАЧЕННОМ ТЕМ ЖЕ НОМЕРОМ БЕЗ ИНДЕКСА СБ.

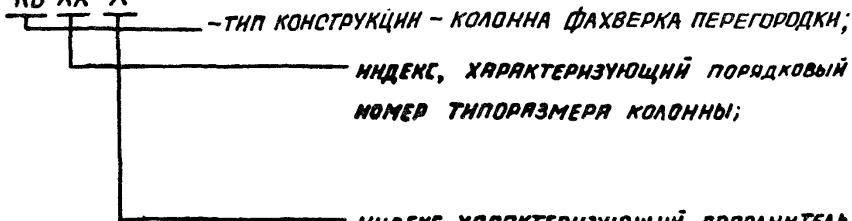
ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ ДАННОГО ВЫПУСКА:

ДОК. 1.030.9-2.5-4.0 СБ СОДЕРЖИТ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНН,
ОБЪЕДИНЕННЫХ В ЧЕТВЕРТУЮ ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ.

ДОК. 1.030.9-2.5-0.1 СОДЕРЖИТ УЗЕЛ 9 УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ
ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННАХ.

3.2. Марки ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН, РАЗРАБОТАННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ, ИМЕЮТ СЛЕДУЮЩУЮ СТРУКТУРУ:

КБ ХХ-Х



3.3. Каждой марке колонны соответствует обозначение, включающее обозначение серии, выпуск, номер сборочного чертежа, на котором изображена колонна, и номер ее исполнения.

Например, марке КБ-78 соответствует обозначение

1.030.9-2.5-4.0-18.

3.4. При необходимости (см. п. 1.11 вып. 0, док. 001/3) изготовления колонны на 100мм короче (по размерам, указанным в скобках в таблицах исполнений на док. 1.0СБ... 4.0СБ) марке колонны и маркам продольных каркасов присваивать дополнительный индекс - У в конце обозначения марки (например: КБ 72-У; КП72-У; КРЧ0-У).

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			1.030.9-2.5-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.5-1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.030.9-2.5-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
<p>Поз.1. КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ</p> <p>КП1 ... КП12, КП15, КП18, КП19, КП23, КП29, КП30, КП34, КП41, КП44, КП48, КП55, КП59, КП64, КП68, КП72, КП75, КП80</p>					
<p>А4</p> <p>-0.00</p> <p>-01</p> <p>-02; -03</p> <p>-04</p> <p>-05; -06</p> <p>-07; -08</p> <p>-09</p> <p>-10; -11</p>					
<p>1.030.9-2.7-2-1.00.0</p> <p></p> <p></p> <p></p> <p></p> <p></p> <p></p> <p></p> <p></p>					
<p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p>					
<p>КП1</p> <p>КП2</p> <p>КП3</p> <p>КП4</p> <p>КП5</p> <p>КП6</p> <p>КП7</p> <p>КП8</p>					

*) ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА,
ОБОЗНАЧЕНО "00".

НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ							
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА							
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ							
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА							
ИСПОЛН.	ФОМИЧЁВ							
ПРОВЕР.	ПРОЩЕНКО							

1.030.9-2.5-1.0

КОЛОННА КБ1...КБ12; КБ15; КБ18-1; КБ18-2 КБ19; КБ23; КБ29-1; КБ29-2; КБ30; КБ44 КБ41-1; КБ41-2; КБ44; КБ48; КБ55-1; КБ55-2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	3

ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
A4		-12	1.030.9-2.7-2-1.00.0-08	1	КП9
		-13		-09	1 КП10
		-14; -15		-10	1 КП11
		-16		-11	1 КП12
		-17		-12	1 КП15
		-18; -19		-13	1 КП18
		-20		-14	1 КП19
		-21		-15	1 КП23
		-22; -23		-16	1 КП29
		-24		-17	1 КП30
		-25		-18	1 КП34
		-26; -27		-19	1 КП41
		-28		-20	1 КП44
		-29		-21	1 КП48
		-30; -31		-22	1 КП55
		-32		-23	1 КП59
		-33		-24	1 КП64
		-34; -35		-25	1 КП68
		-36		-26	1 КП72
		-37		-27	1 КП75
		-38; -39		-28	1 КП80
		Поз. 2. ИЗДЕЛИЕ	ЗАКЛАДНОЕ МН1; МН2.		
A4		-00; -01... -20	1.030.9-2.7-2-0.09.0	1	МН1
		-21... -39		-01	1 МН2

ФОРМАТ	30	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Поз. 3. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ					
МН 3; МН 5; МН 8; МН 9; МН 11.. МН 16; МН 21, МН 22; МН 28; МН 29					
44		-00; -01; -02; -05; -07; -10	4.030.9-2.7-2-0.11.0-04		МН 13
		-03; -04; -08; -09; -12		-0.10.0	МН 3
		-13; -16; -17; 20		-02	МН 5
		-14; -18; -22		-0.11.0-05	МН 14
		-21; -24		-0.10.0-05	МН 8
		-25; -28; -29; -32; -33; -36		-07	МН 21
		-26; -30; -34		-0.11.0-06	МН 15
		-37		-0.10.0-08	МН 22
		-38		-0.11.0-07	МН 16
		-06; -14		-08	МН 28
		-15; -19		-0.11.0	МН 9
		-23		-02	МН 11
		-27; -31; -35		-03	МН 12
		-39		-09	МН 29

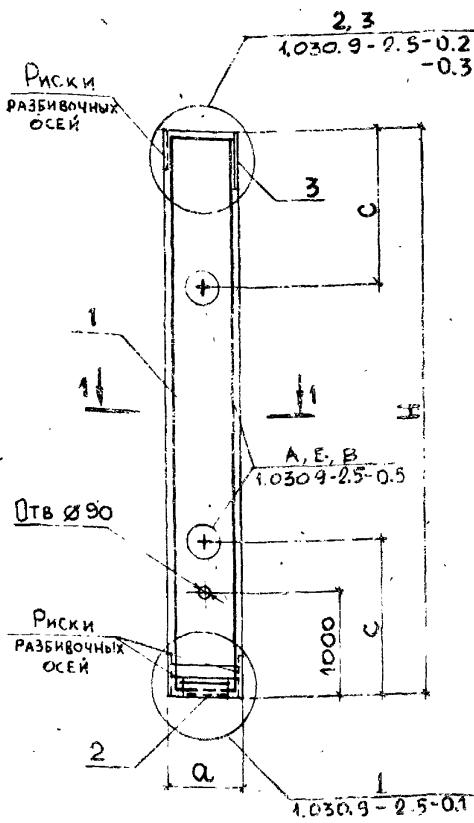


Рис. 1

1 - 1

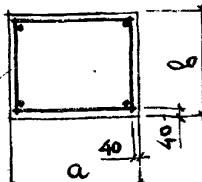


Рис. 2

1 - 1

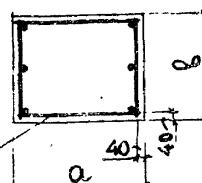
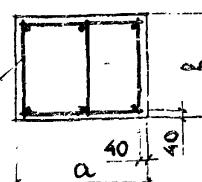


Рис. 3

1 - 1



С — РАССТОЯНИЕ ОТ ТОРЦОВ КОЛОННЫ ДО МЕСТА
УСТАНОВКИ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ ВЫЕМКИ
КОЛОНН ИЗ ОПАЛУБКИ

ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 2, 3

НАЧ.ОТД	БРОДСКИЙ	
Н.КОНТР	ЧУМАКОВА	
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА	
ИСП.ОЛН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ПОДОЛЕНКО	
С.эт-го	ЧУМАКОВА	
дат.состава	ЧУД	

1.030.9-2.5-1.0 СБ

КОЛОННА (КБ1...КБ12; КБ15; КБ18-1; КБ18-2; КБ19; КБ23; КБ29-1; КБ29-2; КБ30; КБ34; КБ41-1; КБ41-2; КБ44; КБ48; КБ55-1; КБ55-2; КБ59; КБ64; КБ68-1; КБ68-2; КБ72; КБ75; КБ80-1; КБ80-2). СБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.	СМ. ТАБЛ.	—
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИЕ.	УЗЕЛ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, Т
				H	a	b	c	
1.030.9-2.5-1.0	КБ 1			3000			800	0,68
-01	КБ 2		1	3600			900	0,81
-02	КБ 3-1			4200				0,95
-03	КБ 3-2		3	4200 (4100)			1100	0,95
-04	КБ 4			4450				1,00
-05	КБ 5-1							
-06	КБ 5-2		2	4800	300	300	1200	1,08
-07	КБ 6-1			5400				
-08	КБ 6-2		2	5400 (5300)			1400	1,22
-09	КБ 7		3	5650				1,22
-10	КБ 8-1							1,26
-11	КБ 8-2		2	6000				
-12	КБ 9		3	6600 (6500)				1,35
-13	КБ 10			6850				
-14	КБ 11-1		1	7200				1,49
-15	КБ 11-2							
-16	КБ 12		2	7800 (7700)	400	300		2,06
-17	КБ 15		3	8050				2,16
-18	КБ 18-1							2,34
-19	КБ 18-2		2	8400				2,42
-20	КБ 19		1					2,52
			3	9000 (8900)				2,70

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	УЗЕЛ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, Т
				Н	а	б	с	
1.030.9-2.5-1.0-21	КБ23	1	2	9250			2400	3,80
-22	КБ29-1		2	9600	400	400	2500	3,84
-23	КБ29-2		3	10200 (10100)				4,08
-24	КБ30			10450			2700	5,23
-25	КБ34						2900	5,40
-26	КБ41-1		2	10800				
-27	КБ41-2		3	11400 (11300)			3000	5,80
-28	КБ44			11650				6,80
-29	КБ48							
-30	КБ55-1		2	12000	500	400	3100	6,00
-31	КБ55-2		3	12600 (12500)				6,30
-32	КБ59			12850			3300	6,40
-33	КБ64							
-34	КБ68-1		2	13200			3400	6,50
-35	КБ68-2		3	13800 (13700)				6,90
-36	КБ72						3600	
-37	КБ75			14050				8,43
-38	КБ80-1	3	2	14400	600	400	3700	8,60
-39	КБ80-2							

1.030.9-2.5-1.0 СБ

ДМСТ

3

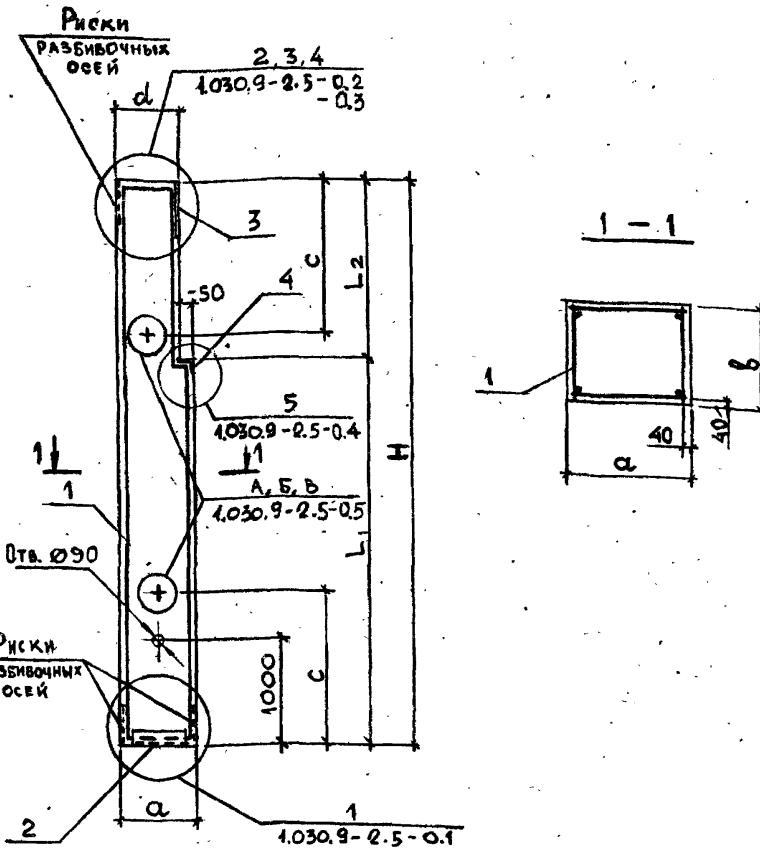
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.030.9-2.5-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.5-2.0 СБ	СБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.030.9-2.5-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.																		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>																							
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																							
<table border="0"> <tr> <td>Поз. 1 КАРКАС</td> <td>ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>КП13; КП14; КП16;</td> <td>КП17; КП20 ... КП22;</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>КП24 ... КП28; КП38..</td> <td>КП40; КП42; КП43; КП56...КП58.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						Поз. 1 КАРКАС	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ					КП13; КП14; КП16;	КП17; КП20 ... КП22;					КП24 ... КП28; КП38..	КП40; КП42; КП43; КП56...КП58.				
Поз. 1 КАРКАС	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ																						
КП13; КП14; КП16;	КП17; КП20 ... КП22;																						
КП24 ... КП28; КП38..	КП40; КП42; КП43; КП56...КП58.																						
A4	-00	1.030,9-0,7-2- 2.00.0	1	КП13																			
	-01		-01	1	КП14																		
	-02; -03		-02	1	КП16																		
	-04; -05		-03	1	КП17																		
	-06		-04	1	КП20																		
	-07		-05	1	КП21																		
	-08		-06	1	КП22																		
	-09; -10		-07	1	КП24																		
	-11; -12		-08	1	КП25																		

* ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО "00".

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	1.030.9 - 2.5 - 2.0
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	
БЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА	
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ПРОЧЕНКО	

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
A4		-13; -14	1.030.9-2.7-2-2.00.0-09	1	КП26
		-15	-10	1	КП27
		-16	-11	1	КП28
		-17	-18	1	КП38
		-18	-19	1	КП39
		-19	-20	1	КП40
		-20	-21	1	КП42
		-21	-22	1	КП43
		-22	-32	1	КП56
		-23	-33	1	КП57
		-24	-34	1	КП58
		Поз.2 ИЗДЕЛИЕ	ЗАКЛАДНОЕ МН1; МН2		
A4		-00; -01...-08	1.030.9-2.7-2-0.09.0	1	МН1
		-09...-24	-01	1	МН2
		Поз.3 ИЗДЕЛИЕ	ЗАКЛАДНОЕ		
		МН4; МН7; МН9;	МН10; МН23; МН24.		
A4		-00; -01; -02; -04; -06...-08	1.030.9-2.7-2-0.10.0-01	1	МН4
		-03; -05	-0.11.0	1	МН9
		-09; -11; -13	-0.10.0-04	1	МН7
		-10; -12; -14	-0.11.0-01	1	МН10
		-15; -16	-0.14.0	1	МН23
		-17...-24	-01	1	МН24
		Поз.4 ИЗДЕЛИЕ	ЗАКЛАДНОЕ МН17		
A4		-00; -01...-24	1.030.9-2.7-2-0.12.0	1	МН17



С — РАССТОЯНИЕ ОТ ТОРЦОВ КОЛОННЫ ДО МЕСТА УСТАНОВКИ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ ВЫЕМКИ КОЛОНН ИЗ ОПАЛУБКИ.

ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 2

НАЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	ЧУМАКОВА	КОРОТЕЦКИЙ	1,030.9-2.5-2.0 СБ	СТАДИЯ	МАССА	МАССИТАГ
И.КОНТР.	ЧУМАКОВА	ЧУМАКОВА	ЧУМАКОВА				
Д.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	КОРОТЕЦКИЙ	КОРОТЕЦКИЙ				
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА	ЧУМАКОВА	ЧУМАКОВА				
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	ФОМИЧЕВ	ФОМИЧЕВ				
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	ПРОЦЕНКО	ПРОЦЕНКО				
С РАСЧЕТОМ ОПАЛУБКИ	ЧУМАКОВА	ЧУМАКОВА	ЧУМАКОВА	КОЛОННА (КБ13; КБ14; КБ16-1; КБ16-2; КБ17-1; КБ17-2; КБ20; КБ21; КБ22; КБ24-1; КБ24-2; КБ25-1; КБ25-2; КБ26-1; КБ26-2; КБ27; КБ28; КБ38; КБ39; КБ40; КБ42; КБ43; КБ56...КБ98) (СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ)	Р	СМ.ТАБЛ.	—
					Лист 1	Листов 2	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	УЗЕЛ	РАЗМЕРЫ, ММ								МАССА, Т
			H	L ₁	L ₂	a	b	d	c		
1.030.9-2.5-2.0	КБ13		7800 (7700)	4600	3200 (3100)						2,22
-01	КБ14	3	7800 (7700)	5200	2600 (2500)					2000	2,24
-02	КБ16-1										
-03	КБ16-2	2	8050	4600	3450						2,29
-04	КБ17-1	3				400	300	350	2100		
-05	КБ17-2	2	8050	5200	2850						2,31
-06	КБ20			5800	3200 (3100)						2,38
-07	КБ21	3	9000 (8900)	5200	3800 (3700)					2300	2,56
-08	КБ22			6400	2600 (2500)						2,60
-09	КБ24-1			5800	3450						3,53
-10	КБ24-2	2									
-11	КБ25-1	3	9250	5200	4050						3,50
-12	КБ25-2	2				400	400	350	2400		
-13	КБ26-1	3		6400	2850						3,56
-14	КБ26-2	2									
-15	КБ27		9300	4600	4700						3,49
-16	КБ28			5200	4100						3,52
-17	КБ38			5800	4700						5,02
-18	КБ39		10500	5200	5300					2700	4,99
-19	КБ40			6400	4100						5,05
-20	КБ42		11100	4600	6500					2900	5,23
-21	КБ43			5200	5900						5,25
-22	КБ56			5800	6500						5,83
-23	КБ57		12300	5200	7100					3200	5,80
-24	КБ58			6400	5900						5,86

1.030.9-2.5-2.0 СБ

ЛИСТ

2

ФОРМАТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		1.030.9-2.5-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4		1.030.9-2.5-3.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4		1.030.9-2.5-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ПОЗ.	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.																																			
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>																																								
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																																								
<p>Поз. 1 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП31; КП32; КП33; КП35; КП36; КП37; КП45; КП46; КП49; КП50; КП52; КП53; КП54; КП65; КП66; КП69; КП70; КП71; КП81; КП82</p>																																								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">А4</td> <td style="width: 20%;">- 00</td> <td style="width: 30%;">1.030.9-2.7-2-2.00.0-12</td> <td style="width: 10%;">1</td> <td style="width: 20%;">КП31</td> </tr> <tr> <td></td> <td>- 01</td> <td></td> <td>- 13</td> <td>1 КП32</td> </tr> <tr> <td></td> <td>- 02</td> <td></td> <td>- 14</td> <td>1 КП33</td> </tr> <tr> <td></td> <td>- 03, - 04</td> <td></td> <td>- 15</td> <td>1 КП35</td> </tr> <tr> <td></td> <td>- 05, - 06</td> <td></td> <td>- 16</td> <td>1 КП36</td> </tr> <tr> <td></td> <td>- 07, - 08</td> <td></td> <td>- 17</td> <td>1 КП37</td> </tr> <tr> <td></td> <td>- 09</td> <td></td> <td>- 23</td> <td>1 КП45</td> </tr> </table>						А4	- 00	1.030.9-2.7-2-2.00.0-12	1	КП31		- 01		- 13	1 КП32		- 02		- 14	1 КП33		- 03, - 04		- 15	1 КП35		- 05, - 06		- 16	1 КП36		- 07, - 08		- 17	1 КП37		- 09		- 23	1 КП45
А4	- 00	1.030.9-2.7-2-2.00.0-12	1	КП31																																				
	- 01		- 13	1 КП32																																				
	- 02		- 14	1 КП33																																				
	- 03, - 04		- 15	1 КП35																																				
	- 05, - 06		- 16	1 КП36																																				
	- 07, - 08		- 17	1 КП37																																				
	- 09		- 23	1 КП45																																				

*) ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА,
 ОБОЗНАЧЕНО „00“.

НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ				1.030.9-2.5-3.0
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА				
З.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА				
ИСПОЛН.	ДОМНИКЕВ				
ПРОВЕР.	Проценко				

КОЛОННА (КБ31.., КБ33; КБ35-1; КБ35-2; КБ36-1; КБ36-2; КБ37-1; КБ37-2; КБ45; КБ46; КБ49-1; КБ49-2; КБ50-1; КБ50-2; КБ52.., КБ54; КБ65; КБ66; КБ69; КБ70; КБ71; КБ81; КБ82)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	1	2
ГОССТРОЙ СССР		
ХАРЬКОВСКИЙ		
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
A4	-10		1.030.9-2.7-2-2.00.0-24	1	КП 46
	-11; -12		-26	1	КП 49
	-13; -14		-27	1	ХП 50
	-15		-29	1	КП 52
	-16		-30	1	КП 53
	-17		-31	1	КП 54
	-18		-39	1	КП 65
	-19		-40	1	ХН 66
	-20		-42	1	КП 69
	-21		-43	1	КП 70
	-22		-44	1	КП 71
	-23		-51	1	КП 81
	-24		-52	1	ХП 82

Поз. 2 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2

A4	-00 ... -24	1.030.9-2.7-2-0.09.0-01	1	МН2
----	-------------	-------------------------	---	-----

Поз. 3 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

МН6; МН8; МН11; МН25; МН26

A4	-00 ... -02	1.030.9-2.7-2-0.10.0-03	1	МН6
	-03; -05; -07; -09; -10; -11; -13	-05	1	МН8
	-04; -06; -08; -12; -14	-011.0-02	1	МН11
	-15 ... -22	-014.0-02	1	МН25
	-23; -24	-014.0-03	1	МН26

Поз. 4 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН18; МН19

A4	-00; -01; -02	1.030.9-2.7-2-0.13.0	1	МН18
	-03 ... -24	-01	1	МН19

Лист

2

1.030.9-2.5-3.0

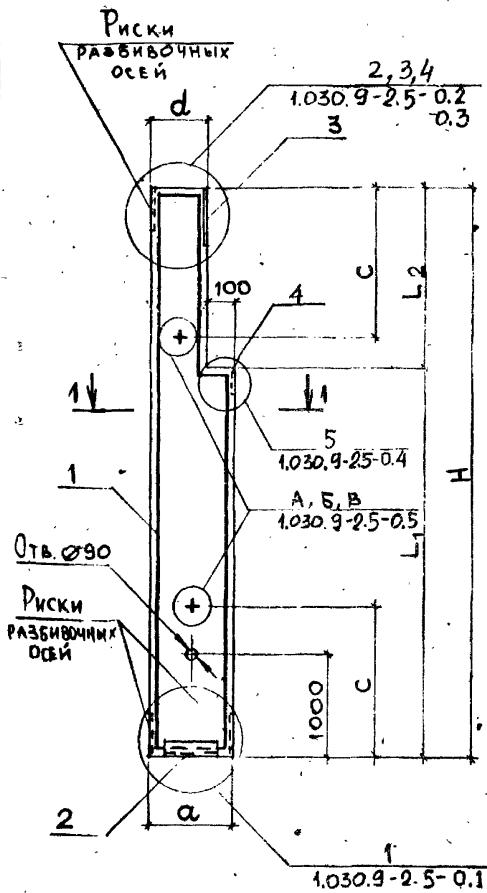


Рис.1

1 - 1

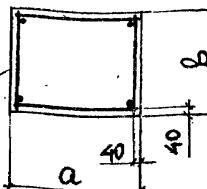
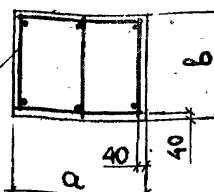


Рис.2

1 - 1



С — РАССТОЯНИЕ ОТ ТОРЦОВ КОЛОННЫ ДО МЕСТА УСТАНОВКИ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ ВЫЕМКИ КОЛОНН ИЗ ОПАЛУБКИ

Таблицу исполнений смотрите на листе 2

ИД.ОТД	БРОДСКИЙ	1	1.030.9-2.5-3.0 СБ		
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	ЧМ-			
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	КС-			
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА	ЧМ-			
Исполн.	Фомичев	Фом-			
ПРОВЕР.	Проценко	Про-			
С расчётом для сейсма	ЧУМАКОВА	ЧМ-			
			КОЛОННА (КБ31...КБ33; КБ35-1; КБ35-2 КБ36-1; КБ36-2; КБ37-1; КБ37-2; КБ45; КБ46 КБ49-1; КБ49-2; КБ50-1; КБ50-2; КБ52...КБ54; КБ65; КБ66; КБ69; КБ70 КБ71; КБ81; КБ82). СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА
				Р	СМ.ТАБЛ
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис. №	ЧЕЛ	РАЗМЕРЫ, ММ							МАССА, Т		
				H	L ₁	L ₂	a	b	c	d			
1.030.9-2.5-3.0-	КБ 31				7000	3200 (3100)					3,76		
-01	КБ 32			10200	6400	3800 (3700)	400		300		3,69		
-02	КБ 33				7600	2600 (2500)					3,83		
-03	КБ 35-1				7000	3450							
-04	КБ 35-2			2						2700	4,88		
-05	КБ 36-1			3	10450	6400	4050				4,82		
-06	КБ 36-2			2									
-07	КБ 37-1			3							4,94		
-08	КБ 37-2			2		7600	2850						
-09	КБ 45				11400	8200	3200 (3100)				5,38		
-10	КБ 46					7600	3800 (3700)				4,94		
-11	КБ 49-1		1	3									
-12	КБ 49-2			2	11650	8200	3450	500	400	400	5,50		
-13	КБ 50-1			3									
-14	КБ 50-2			2		7600	4050				3000	5,40	
-15	КБ 52					7000	4700					5,38	
-16	КБ 53				11700	6400	5300					5,32	
-17	КБ 54					7600	4100					5,44	
-18	КБ 55					8200	4700						
-19	КБ 56				12900							6,00	
-20	КБ 59					7600	5300					5,90	
-21	КБ 70					7000	6500					6,10	
-22	КБ 71				13500	6400	7100					3500	6,00
-23	КБ 81					7600	5900						6,20
-24	КБ 82		2		14700	8200	6500	600		500	3800	8,20	
						7600	7100						8,10

ЛІЧИВ НУГОДЛ ГІДПИСЬК ЧАТА ВІДАЧИ НІВ ПІ

1.030.9-2.5-3.0 СБ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			1.030.9-2.5-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.5-4.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.030.9-2.5-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ ^{*)}	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
<p>Поз.1 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП47, КП51; КП60... КП63; КП67; КП73; КП74; КП76...КП79; КП83...КП89</p>					
А4	-00		1.030.9-2.7-2-2.00.0-25	1	КП47
	-01; -02			-28	1 КП51
	-03			-35	1 КП60
	-04			-36	1 КП61
	-05; -06			-37	1 КП62
	-07; -08			-38	1 КП63
	-09			-41	1 КП67
	-10			-45	1 КП73
	-11			-46	1 КП74
	-12; -13			-47	1 КП76

^{*)} ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА
ОБОЗНАЧЕНО "00".

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ					
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА					
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЧИН					
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА					
ИСПОЛН.	Фомичев					
ПРОВЕР.	Проценко					
1.030.9-2.5-4.0				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				P	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ						

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
A4		-14 ; -15	1030.9-0.7-2-2.00.0 - 48	1	КП 77
		-16	- 49	1	КП 78
		-17	- 50	1	КП 79
		-18	- 53	1	КП 83
		-19	- 54	1	КП 84
		-20	- 55	1	КП 85
		-21	- 56	1	КП 86
		-22	- 57	1	КП 87
		-23	- 58	1	КП 88
		-24	- 59	1	КП 89

Поз. 2 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ № 2

AA -00...-24 1.030.9-2.7-2-0.09.0-01 1 MH2

Поз. 3 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

MH 7; MH 10; MH 12; MH 20; MH 23; MH 24

A4	-00; -01; -03..-05; -07; -10; -11	1.030.9-2.7.2-0.10.0	-04	1	MH7	
	-02; -06; -08		-0.11.0	-01	1	MH10
	-09		-0.14.0		1	MH23
	-12; -14		-0.10.0	-06	1	MH20
	-13; -15		-0.11.0	-03	1	MH12
	-16...-24		-0.14.0	-01	1	MH24

Поз. 4 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19

A4 -00...-24 1.030.9-2.7-2-0.13.0 -01 1 MH19

Риски

РАЗБИВОЧНЫХ ОСЕЙ

2, 3, 4

$$\frac{30.9 - 2.5 - 0.2}{-0.3}$$

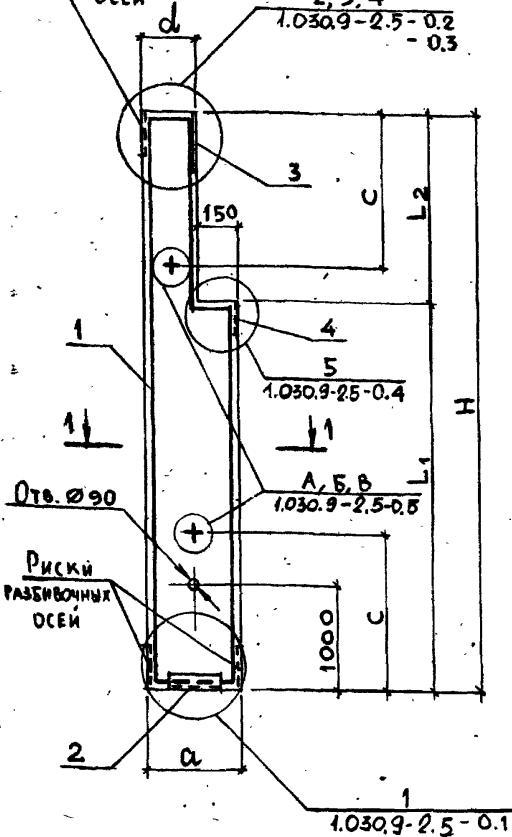


Рис. 1

1 - 1

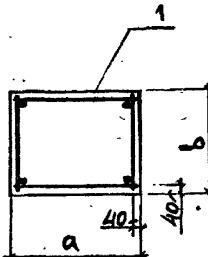
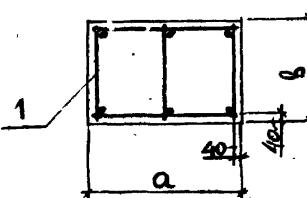


Рис. 2

1 - 1



С — РАССТОЯНИЕ ОТ ТОРЦОВ КОЛОНН ДО МЕСТА УСТАНОВКИ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ ВЫЕМКИ КОЛОНН ИЗ ОПАДУВКИ

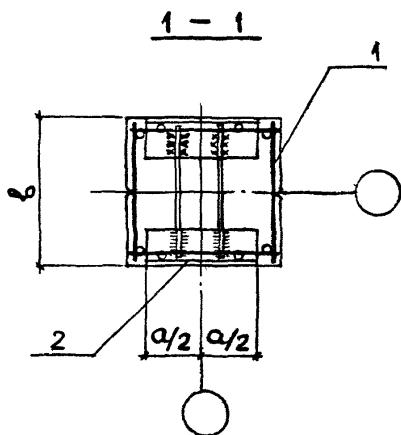
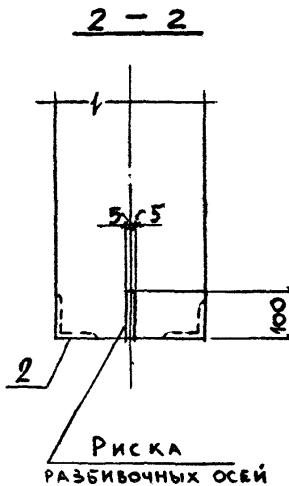
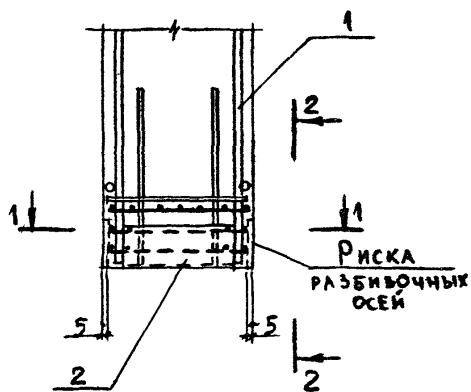
Таблицу исполненийсмотрите на листе 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	УЗЕЛ	РАЗМЕРЫ, ММ							МАССА, Т
				H	L ₁	L ₂	a	b	d	c	
1.030.9-2.5-4.0	КБ 47	1	3	11400 (11300)		3800 (3700)					5,13
-01	КБ 51-1			11650	7600	4050				3000	5,23
-02	КБ 51-2		2								
-03	КБ 60		3	12600 (12500)	9400	3200 (3100)					5,89
-04	КБ 61				8800	3800 (3700)					5,73
-05	КБ 62-1		2								
-06	КБ 62-2			12850			500	400	350	3300	5,91
-07	КБ 63-1		3			8800	4050				5,82
-08	КБ 63-2										
-09	КБ 67		4	12900	7600	5300					5,70
-10	КБ 73			13800 (13700)	10600	3200 (3100)					6,42
-11	КБ 74		3			10000	3800 (3700)				6,35
-12	КБ 76-1										
-13	КБ 76-2		2			10600	3450			3600	7,90
-14	КБ 77-1			14050							
-15	КБ 77-2		3			10000	4050				7,82
-16	КБ 78										
-17	КБ 79		2	14100	9400	4700					7,80
-18	КБ 83				8800	5300					7,70
-19	КБ 84		4	14700	7600	7100	600	400	450	3800	7,80
-20	КБ 85			15300	10600	4700					8,50
-21	КБ 86				10000	5300					8,40
-22	КБ 87		4	15900	9400	6500					8,60
-23	КБ 88				8800	7100					8,50
-24	КБ 89		17100	10600	6500						9,30
					10000	7100					9,20

ЧИСЛО ПОДПИСИ И ДАТА	ВЪЗМОЖНОСТИ
ЧИСЛО ПОДПИСИ И ДАТА	

1.030.9-2.5-4.0 СБ

ЛИСТ
2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		ПРИМЕЧ.
	a	b	
1.030.9-2.5-0.1-	250	300	
-01	300	400	

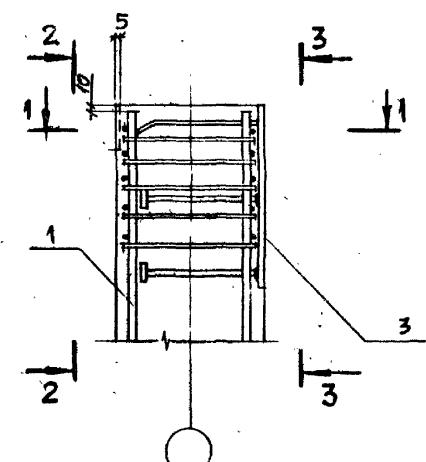
№ ПДП. № ГРДП. ПОДЛЮСЬ И ДАТА ВЗАМ. НИВ. №

НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Л</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.5</i>
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.2</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.5</i>
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>В.Ф.4</i>
ПРОВЕР	ПРОЦЕНКО	<i>П.П.4</i>

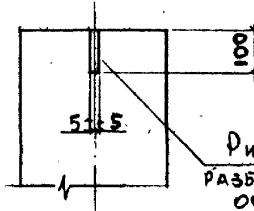
1.030.9-2.5-0.1

УЗЕЛ 1

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

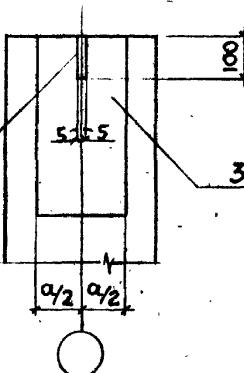


2 - 2

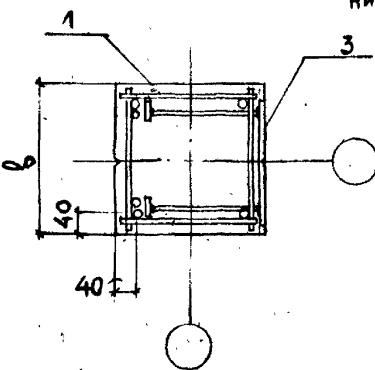


Риска
разбивочных
осей

3 - 3



Риску разбивоч-
ных осей на-
нести на закла-
ное изделие
после изгото-
вления колонны



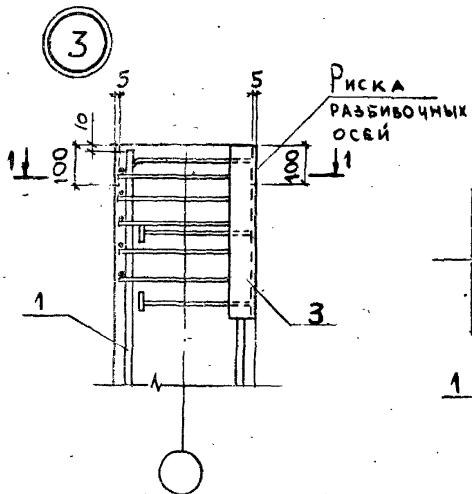
Обозначение	a , мм	b , мм
1.030.9-2.5-0.2	250	300 400
-01	290	300
-02	300	400

НАЧ.ОТД	Бродский	<i>Чумакова</i>
Н.КОНТР	Чумакова	<i>Чумакова</i>
БЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Чумакова</i>
РУК.ГР.	Чумакова	<i>Чумакова</i>
ИСПОЛН.	Фомичёв	<i>Чумакова</i>
ПРОВЕР.	Чумакова	<i>Чумакова</i>

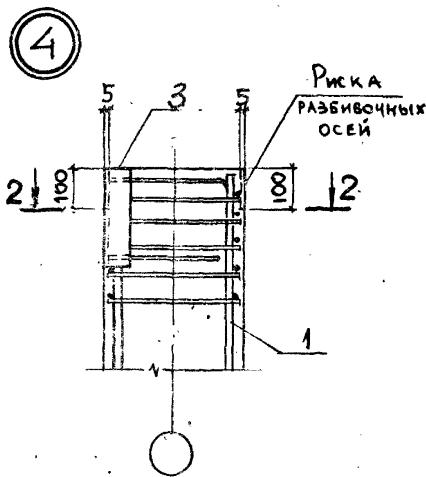
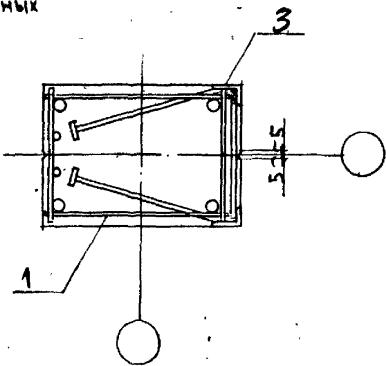
1.030.9 - 2.5 - 0.2

УЗЕЛ 2

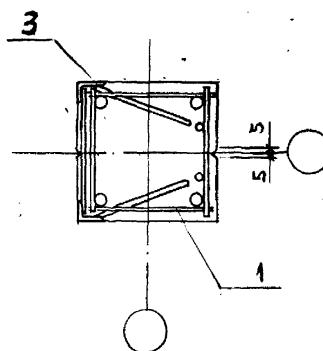
СТРДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1



1 - 1



2 - 2



НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Ч. КОНТА	ЧУМАКОВА	
Я. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
УК. ГР.	ЧУМАКОВА	
АСОЛОН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	

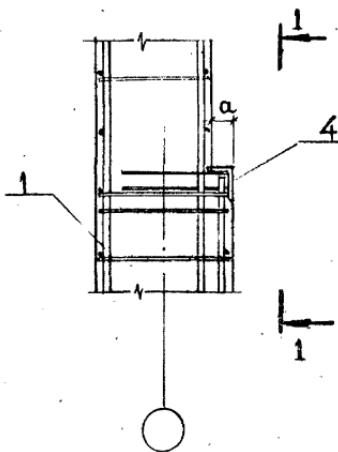
1.030.9-2.5-0.3

УЗЕЛ 3, 4

СТАД.	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Рис. 1



1 - 1

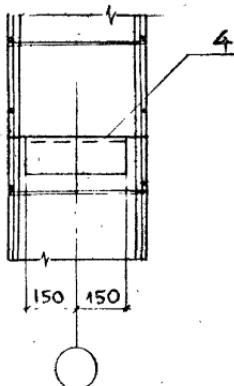
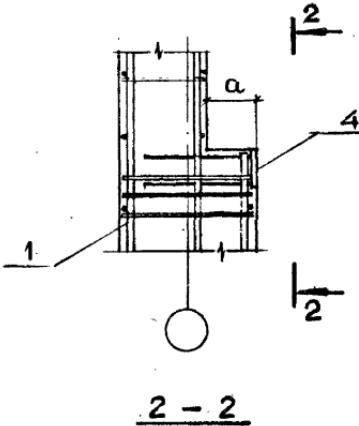
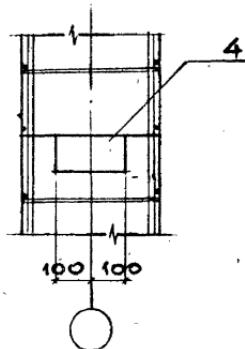


Рис. 2



2 - 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	a , мм
1.030.9-2.5-0.4	1	50
	-01	100
	-02	150

НАЧ.ОТЗ.	БРОДСКИЙ	<i>ЧМ</i>	
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>ЧМ</i>	-
ДЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>ЧМ</i>	
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА	<i>ЧМ</i>	-
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>ЧМ</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>ЧМ</i>	

1.030.9-2.5-0.4

УЗЕЛ 5

ПРИЛОЖЕНИЕ 29

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА КОЛОНОННЫ	МАРКА ПЕТЕЛЬ	КОЛИЧ. ПЕТЕЛЬ	СХЕМА *)	УЗЕЛ *)	СЕРИЯ ЧИК ЧЕРТЕЖ
КБ1...КБ8-2	УП2-2	2	1	А	
КБ9...КБ11-2					
КБ12, КБ15, КБ18-1, КБ18-2,					
КБ19	УП2-4	4	2	5	
КБ13, КБ14, КБ16-1, КБ16-2, КБ17-1,			4		
КБ17-2, КБ20, КБ21, КБ22					
КБ23, КБ29-1, КБ29-2, КБ30	УП2-6	2	1	А	
КБ24...КБ28, КБ31...КБ33			3		
КБ34		4	2	Б	
КБ35...КБ40	УП2-8	2	3	А	
КБ41-1, КБ41-2, КБ44, КБ48,			2		
КБ55-1, КБ55-2	УП2-6		4		
КБ42, КБ43, КБ45...КБ47,					
КБ49-1...КБ54, КБ56...КБ58					
КБ59, КБ64, КБ68-1,	УП2-8		2	5	
КБ68-2, КБ72					
КБ60, КБ62	УП2-6		5		
КБ61, КБ63-1, КБ63-2, КБ65...КБ67			4		
КБ69...КБ71, КБ74	УП2-8		5		
КБ73					
КБ75, КБ80-1, КБ80-2			2		
КБ76-1, КБ76-2	МН27		5	В	1.030.9-2.
КБ77...КБ79, КБ81...КБ89			4		7-2-0,150

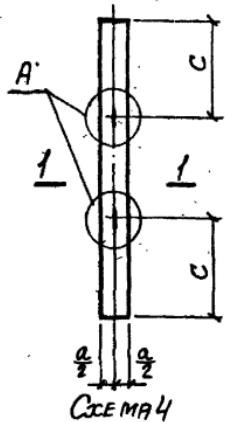
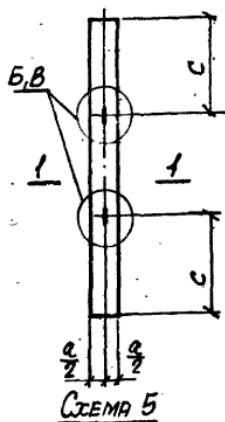
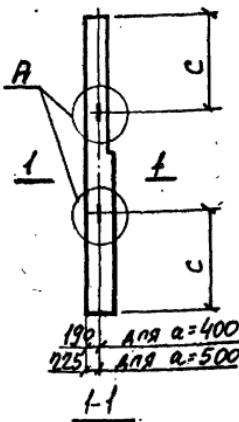
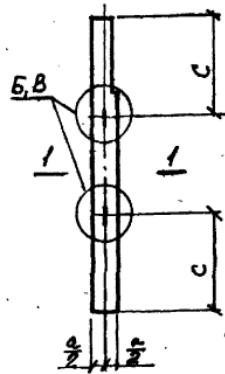
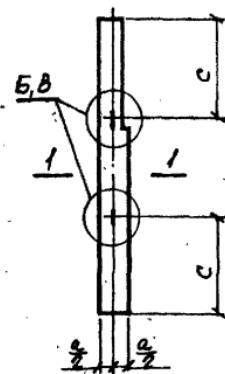
* Схемы расположения петель и узлы А, Б, В смотрите на АОК. 1.030.9-2.5-0.6

Нач.дат.	Бродский	
И.Конта	Чумакова	
Кл.спец	Коротеевский	
Ст.инж.	Чумакова	
Исполн.	ПРОЦЕНКО	Чумакова
Провер.	Чумакова	Чумакова

ТАБЛИЦА ПОДБОРА
СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ.

1.030.9-2.5-0.5

Страница	Лист	Листов
1		
Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

СИСТЕМА 1СИСТЕМА 2СИСТЕМА 3СИСТЕМА 4

1. ЗНАЧЕНИЯ a , b , C СМОТРИТЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ
СООТВЕТСТВУЮЩИХ МАРОК КОЛОНН.

2. РАСХОД СТАЛИ НА СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЕЛИ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ПОЛЯРНОЕ АДМИРОВАНИЕ УЗЛОВ ПРИ УСТАНОВКЕ ПЕТЕЛЬ В РАСХОД СТАЛИ НА КОЛОННЫ НЕ ВКЛЮЧЕН. ЭТОТ РАСХОД ДОЛЖЕН БЫТЬ УЧТЕН ДОПОЛНИТЕЛЬНО.

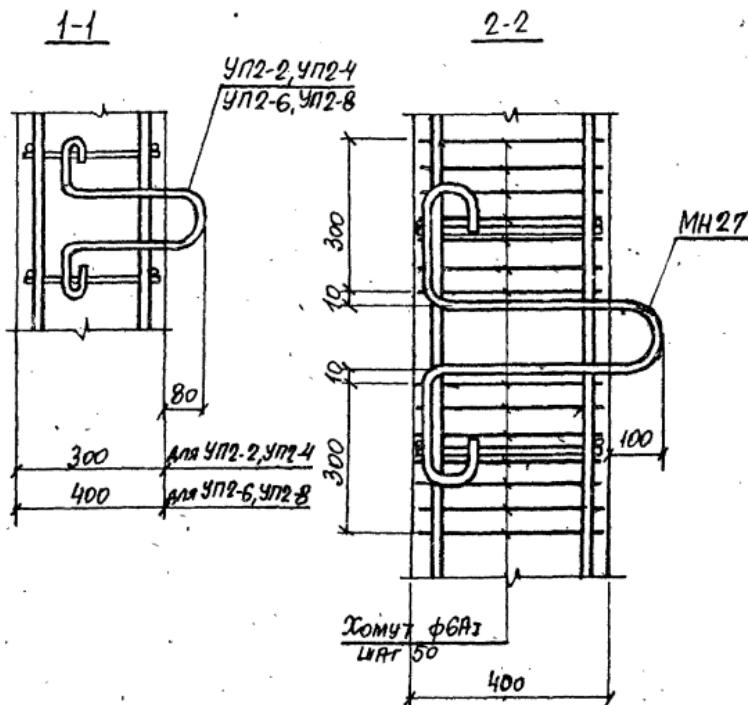
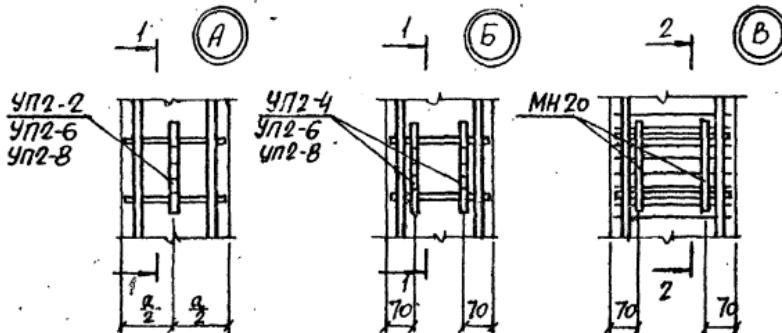
НАЧ.ОД.	БРОДСКИЙ	25
Н.контр.	ЧУМАКОВА	25
Гл.спец.	КОРОТЕЧИН	25
Ст.инж.	ЧУМАКОВА	25
Исполн.	ПРОЩЕНКО	25
Провер.	ЧУМАКОВА	25

1.030.9-2.5-0.6

Системы расположения
стroppовочных петель

СТРАНИЦА	Лист	Листов
Р	1	2

ДАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



1.030.9-2.5-0.6

2

ИЗДЕЛИЯ АРМАТИРНЫЕ. КГ

МАКС
АДЕНЕРГ

Расход стали на колонны приведен без учета расхода стали на строительные приспособления

НАЧ. ОПЕР.	БРДДСКИЙ	75
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	75
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЧЕВ	75
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	75
ИСТОЧНИК	ПРОЧЕНКО	75
ПРОБЕР.	ЧУМАКОВА	75

1.030.9-2 5-0.0 BME

Ведомость расхода
стали на колонну

Стадия	лист	листов
Р	1	8

ХАРКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТАУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ВСЕГО ОБЩИЙ РАСХОД, КГ											
	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТАУРА КЛАССА					АРМАТАУР ПРОБОТОЧНАЯ КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ					СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТАУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ															
	А-5		А-11				ВРГ		ВСТЗ КЛ2			А-III		ВСТЗ КЛ2																		
	ГОСТ 5981-82						ГОСТ 6787-80					ГОСТ 380-71*					ГОСТ 380-71*															
Ф6		Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф35	Ф38	Ф42	Ф48	Ф50	Ф60	Ф65	Ф70	Ф75	Ф80											
КБ8-2	2,4	2,4	31,8	—	—	—	—	—	31,8	3,9	3,9	—	—	—	38,1	—	1,2	22	—	—	3,4	0,8	11,4	—	—	4,2	—	—	16,4	19,8	57,9	
КБ9	2,4	2,4	34,8	—	—	—	—	—	34,8	4,2	4,2	—	—	—	41,4	0,3	0,4	—	—	—	2,7	0,8	—	—	—	4,2	—	—	7,6	10,6	15,3	56,7
КБ10	3,0	3,0	—	33,2	—	—	—	—	33,2	4,7	4,7	—	—	—	40,9	0,3	1,2	—	3,0	—	4,5	—	1,2	—	—	4,2	—	—	7,6	13,0	17,5	58,4
КБ11-1	3,0	3,0	—	34,8	—	—	—	—	34,8	5,2	5,2	—	—	—	43,0	—	3,0	—	—	—	3,0	8,7	—	—	—	4,2	—	—	12,9	15,9	58,9	
КБ11-2	3,0	3,0	—	34,8	—	—	—	—	34,8	5,2	5,2	—	—	—	43,0	—	1,2	0,2	—	—	3,4	—	11,2	—	—	4,2	—	—	16,4	19,8	62,8	
КБ12	3,0	3,0	—	37,6	—	—	—	—	37,6	5,8	5,8	—	—	—	46,4	0,3	1,2	—	3,0	—	4,5	—	1,2	—	—	4,2	—	—	7,6	13,0	17,5	63,9
КБ13	3,0	3,0	—	39,2	—	—	—	—	39,2	5,7	5,7	0,6	—	0,6	48,5	0,3	2,8	2,0	—	—	5,1	0,8	—	—	—	4,2	3,3	7,6	15,9	24,0	69,5	
КБ14	3,0	3,0	—	39,4	—	—	—	—	39,4	5,7	5,7	0,6	—	0,6	49,7	0,3	2,8	2,0	—	—	5,1	0,8	—	—	—	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	69,7	
КБ15	3,0	3,0	40,6	—	—	—	—	—	49,6	6,7	6,7	—	—	—	59,3	0,3	1,2	—	3,0	—	4,5	—	1,2	—	—	4,2	—	—	7,6	13,0	17,5	69,8
КБ16-1	3,0	3,0	7,2	40,4	—	—	—	—	49,6	5,8	5,8	0,6	—	0,6	59,0	0,3	9,8	2,0	—	—	5,1	0,8	—	—	—	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	78,0	
КБ16-2	3,0	3,0	7,2	40,4	—	—	—	—	49,6	5,8	5,8	0,6	—	0,6	59,0	—	2,8	2,2	—	—	5,0	—	19,2	—	—	4,2	3,3	—	19,7	24,7	81,7	
КБ17-1	3,0	3,0	6,7	40,6	—	—	—	—	47,3	5,9	5,9	0,6	—	0,6	56,8	0,3	2,8	2,0	—	—	5,1	0,8	—	—	—	4,2	3,3	7,6	15,8	24,0	77,8	
КБ17-2	3,0	3,0	6,7	40,6	—	—	—	—	47,3	5,9	5,9	0,6	—	0,6	56,8	—	2,8	2,2	—	—	5,2	—	19,2	—	—	4,2	3,3	—	19,7	24,7	81,5	
КБ18-1	3,0	3,0	—	—	59,8	—	—	—	59,8	5,0	5,0	—	—	—	60,8	—	3,0	—	—	—	3,0	8,7	—	—	—	4,2	—	—	12,9	15,9	76,7	

Марка элемента	Изделия, арматурные, кг										Изделия залповые, кг										Вес объема штук									
	СТАРИННАЯ АРМАТУРА КЛАССА					Диаметр пробковых шайб		ПРОКАТ МАРКИ			СТАРИННАЯ АРМАТУРА КЛАССА					ДИАМЕТР МАРКИ		ПРОКАТ МАРКИ												
	A-I		A-II			B-I		B-II 3 кн 2			A-II		B-II 3 кн 2			B-III		B-IV 380-71*												
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6197-80		ГОСТ 380-71*			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 380-71*		ГОСТ 380-71*												
КБ 18-2	3,0	3,0	-	-	59,8	-	-	528	5,0	5,0	-	-	69,8	-	1,2	2,2	-	-	3,4	-	12,2	-	4,2	-	-	16,4	19,8	89,6		
КБ 19	3,0	3,0	-	-	56,8	-	-	56,8	5,1	5,1	-	-	65,0	0,3	1,2	-	3,0	-	4,5	-	1,2	-	-	4,2	-	7,6	13,0	17,5	82,5	
КБ 20	3,0	3,0	-	-	55,2	-	-	55,2	6,3	6,3	0,6	-	65,1	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	86,1	
КБ 21	3,0	3,0	-	-	55,9	-	-	55,9	6,2	6,2	0,6	-	65,1	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	86,7	
КБ 22	3,0	3,0	-	-	54,5	-	-	54,5	6,3	6,3	0,6	-	64,4	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	85,4	
КБ 23	4,2	4,2	67,2	-	-	-	-	67,2	8,2	8,2	-	-	79,6	0,3	1,2	-	3,0	-	4,5	-	1,2	-	-	5,0	-	7,6	13,8	18,3	97,9	
КБ 24-1	4,2	4,2	7,8	-	61,0	-	-	63,8	6,8	6,8	0,6	-	65,6	0,3	2,8	-	3,2	-	6,3	-	1,2	-	-	5,0	3,3	7,6	17,1	23,4	103,8	
КБ 24-2	4,2	4,2	7,8	-	61,0	-	-	68,8	6,8	6,8	0,6	-	65,7	0,4	-	2,8	-	-	4,6	7,4	-	-	16,1	-	5,0	3,3	-	24,4	34,8	112,2
КБ 25-1	4,2	4,2	8,4	-	61,0	-	-	69,4	6,8	6,8	0,6	-	65,8	0,3	2,8	-	3,2	-	6,3	-	1,2	-	-	5,0	3,3	7,6	17,1	23,4	104,4	
КБ 25-2	4,2	4,2	8,4	-	61,0	-	-	69,4	6,8	6,8	0,6	-	65,8	0,3	2,8	-	3,2	-	4,6	7,4	-	-	16,1	-	5,0	3,3	-	24,4	34,8	112,8
КБ 26-1	4,2	4,2	7,3	-	61,0	-	-	68,3	6,9	6,9	0,6	-	65,9	0,3	2,8	-	3,2	-	6,3	-	1,2	-	-	5,0	3,3	7,6	17,1	23,4	103,4	
КБ 26-2	4,2	4,2	7,3	-	61,0	-	-	68,3	6,9	6,9	0,6	-	65,9	0,3	2,8	-	3,2	-	4,6	7,4	-	-	16,1	-	5,0	3,3	-	24,4	34,8	111,8
КБ 27	4,2	4,2	-	46,4	-	-	-	46,4	8,4	8,4	0,6	-	59,6	4,0	9,8	-	-	-	6,8	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,1	78,7	
КБ 28	4,2	4,2	-	46,6	-	-	-	46,6	8,4	8,4	0,6	-	59,8	4,0	8,8	-	-	-	6,8	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,1	78,9	

1.030.9-2.5-0.0 BMC

Лист 3

35

Номер пункта таблицы	УЗАВЕЧИА АДМАТУРЧИЕ, кг										УЗАВЕЧИА ЗАКЛАДНЫЕ, кг										Общее, кг									
	СТАНДАРТНАЯ АДМАТУРЧА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКУ					СТАНДАРТНАЯ АДМАТУРЧА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКУ														
	А-7	А-11	80-7	ВСУЗ КП2	А-11	ВСУЗ КП2	80-7	ВСУЗ КП2	А-11	ВСУЗ КП2	80-7	ВСУЗ КП2	А-11	ВСУЗ КП2	80-7	ВСУЗ КП2	А-11	ВСУЗ КП2	80-7	ВСУЗ КП2										
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 380-91	ГОСТ 380-91	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 380-91	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 380-91	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 380-91	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 380-91	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 380-91	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 380-91	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 380-91	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 380-91										
	0,6	Унад	0,10	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	Унад	0,5	Унад	0,7-1,1	0,8-1,6	Унад	0,8	Унад	0,10	0,16	0,14	0,16	Унад	0,10	0,100							
КБ29-1	4,2	4,2	-	-	60,4	-	-	-	60,4	7,2	7,2	-	-	-	11,8	-	3,0	-	-	3,0	87	-	1-5,0							
КБ29-2	4,2	4,2	-	-	60,4	-	-	-	60,4	7,2	7,2	-	-	-	11,8	-	1,2	-	-	5,2	6,4	-	-16,1							
КБ30	4,2	4,2	-	-	64,4	-	-	-	64,4	7,6	7,6	-	-	-	16,2	0,3	1,2	-	3,0	4,2	1,2	-	5,0	-	21,1					
КБ31	4,2	4,2	7,4	-	67,0	-	-	-	74,4	7,5	7,5	0,6	-	0,6	86,7	0,3	2,0	2,2	-	4,5	9,1	-	-	5,0	-	7,6				
КБ32	4,2	4,2	7,9	-	67,0	-	-	-	74,9	7,4	7,4	0,6	-	0,6	87,1	0,3	2,0	2,2	-	4,5	9,1	-	-	5,0	-	7,6				
КБ33	4,2	4,2	6,9	-	67,2	-	-	-	74,1	7,6	7,6	0,6	-	0,6	86,9	0,3	2,0	2,2	-	4,5	9,1	-	-	5,0	-	7,6				
КБ34	4,8	4,8	-	-	83,6	-	-	-	83,6	8,1	8,1	-	-	-	96,5	0,3	1,2	-	-	4,5	2,1	-	-	5,0	-	7,6				
КБ35-1	4,8	4,8	-	-	87,4	-	-	-	87,4	7,9	7,9	-	1,4	1,4	101,5	0,3	2,4	-	3,0	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6			
КБ35-2	4,8	4,8	-	-	87,4	-	-	-	87,4	7,9	7,9	-	1,4	1,4	101,5	-	2,4	-	-	5,2	7,6	1,3	-	16,1	-	5,0	-	7,6		
КБ36-1	4,8	4,8	-	-	87,4	-	-	-	87,4	8,0	8,0	-	1,4	1,4	101,6	0,3	2,4	-	3,0	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	28,4			
КБ36-2	4,8	4,8	-	-	87,4	-	-	-	87,4	8,0	8,0	-	1,4	1,4	101,6	-	2,4	-	-	5,2	7,6	1,3	-	16,1	-	5,0	-	7,6		
КБ37-1	4,8	4,8	-	-	87,4	-	-	-	87,4	8,0	8,0	-	1,4	1,4	101,6	-	2,4	-	-	5,2	7,6	1,3	-	16,1	-	5,0	-	28,4		
КБ37-2	4,8	4,8	-	-	87,4	-	-	-	87,4	8,0	8,0	-	1,4	1,4	101,6	-	2,4	-	-	5,2	7,6	1,3	-	16,1	-	5,0	-	7,6		
КБ38	4,8	4,8	-	-	69,0	-	-	-	69,0	9,4	9,4	0,6	-	0,6	83,8	4,8	2,8	-	-	7,6	-	-	-	-	29,4	30,0	131,6			
КБ39	4,8	4,8	-	-	69,0	-	-	-	69,0	9,3	9,3	0,6	-	0,6	83,7	4,8	2,8	-	-	7,6	-	-	-	-	5,0	3,3	3,0	11,3	18,9	102,6

1030.9-2.5-0.0 BMC.

1030.9-2.5-0.0 BMC.

4

Марка Элемента	Изделия АРМАТУРНЫЕ, кг										Изделия ЗАКЛАДНЫЕ, кг										Всего Общий пакет		
	СТЕРИНГЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА 2					ПРОКАМП МАРКИ					СТЕРИНГЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА 2					ПРОКАМП МАРКИ							
	А-Г		А-ГГ			Всего		А-Г		Всего			А-Г		Всего			А-Г					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6987-80/ГОСТ 380-71					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 380-71							
	46	Чтого	012	014	016	018	020	022	026	028	035	Чтого	0-5-10	0-5-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10			
K540	4,8	4,8	-	-	69,0	-	-	-	69,0	9,3	9,3	0,6	-	0,6	83,9	4,8	2,8	-	-	7,6	-	-	
K541-1	4,8	4,8	-	-	86,4	-	-	-	86,4	8,2	8,2	-	-	-	99,4	-	1,2	-	4,4	-	5,6	-	11,0
K541-2	4,8	4,8	-	-	86,4	-	-	-	86,4	8,2	8,2	-	-	-	99,4	-	1,2	-	4,4	-	5,6	-	11,0
K542	4,8	4,8	-	-	72,6	-	-	-	72,6	9,7	9,7	0,6	-	0,6	87,7	4,8	2,8	-	-	7,6	-	-	
K543	4,8	4,8	-	-	12,6	56,4	-	-	69,0	9,9	9,9	0,6	-	0,6	84,3	4,8	2,8	-	-	7,6	-	-	
K544	4,8	4,8	-	-	91,2	-	-	-	91,2	8,5	8,5	-	-	-	104,5	0,3	1,2	-	-	6,2	7,7	-	
K545	4,8	4,8	-	-	95,0	-	-	-	95,0	8,4	8,4	-	-	1,4	1,4	102,6	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3
K546	4,8	4,8	-	-	95,0	-	-	-	95,0	8,3	8,3	-	-	1,4	1,4	102,5	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3
K547	4,8	4,8	-	-	95,0	-	-	-	95,0	8,0	8,0	-	-	1,4	1,4	102,2	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3
K548	4,8	4,8	-	-	93,2	-	-	-	93,2	9,2	9,2	-	-	-	-	107,2	0,3	1,2	-	-	6,2	7,7	-
K549-1	4,8	4,8	-	-	97,0	-	-	-	97,0	9,1	9,1	-	-	1,4	1,4	112,3	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3
K549-2	4,8	4,8	-	-	97,0	-	-	-	97,0	9,1	9,1	-	-	1,4	1,4	112,3	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3
K550-1	4,8	4,8	-	-	97,0	-	-	-	97,0	9,0	9,0	-	-	1,4	1,4	112,2	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3
K550-2	4,8	4,8	-	-	97,0	-	-	-	97,0	9,0	9,0	-	-	1,4	1,4	112,2	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3
K551-1	4,8	4,8	-	-	97,0	-	-	-	97,0	8,7	8,7	-	-	1,4	1,4	111,9	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3

1030.9-2.5-020 BMC

100

5

16

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ						Всего штук пакет.	Всего штук пакет.																	
	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА ПРОСТЫННАЯ КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА ПРОКАТ МАРКИ		Всего																			
	А-Г		А-Г		В, Г	ВСТ 3 КП2	А-Г		А-Г		ВСТ 3 КП	Всего																			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6707-80	ГОСТ 1001 380-71	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 380-71*	Всего	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 380-71*	Всего	Всего	штук	пакет.																	
КБ51-2	4,8	4,8	-	-	9,0	-	9,0	8,7	8,7	-	1,4	1,4	11,9	-	24,29,4	141,3															
КБ52	4,8	4,8	-	-	7,6	-	7,6	9,9	9,9	0,6	-	0,6	9,9	4,4	2,4	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	109,0				
КБ53	4,8	4,8	-	-	7,6	-	7,6	9,8	9,8	0,6	-	0,6	9,8	4,4	2,4	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	108,9				
КБ54	4,8	4,8	-	-	7,6	-	7,6	10,0	10,0	0,6	-	0,6	9,2	4,4	2,4	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	109,1				
КБ55-1	4,8	4,8	-	-	9,0	-	9,0	9,5	9,5	-	-	-	10,3	-	1,2	-	4,4	-	5,6	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,6	17,6	134,9			
КБ55-2	4,8	4,8	-	-	9,0	-	9,0	9,5	9,5	-	-	-	10,3	-	1,2	-	-	-	5,2	6,4	-	-	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,5	17,8	137,8
КБ56	4,8	4,8	-	-	8,0	-	8,0	10,6	10,6	0,6	-	0,6	9,2	4,8	2,8	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,9	116,1			
КБ57	4,8	4,8	-	-	8,0	-	8,0	10,6	10,6	0,6	-	0,6	9,4	4,8	2,8	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,9	116,3			
КБ58	4,8	4,8	-	-	8,0	-	8,0	10,6	10,6	0,6	-	0,6	9,4	4,8	2,8	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,9	116,3			
КБ59	4,8	4,8	-	-	114,4	-	114,4	8,4	8,4	-	-	-	13,6	0,3	1,2	-	-	6,2	7,7	-	-	-	2,0	-	5,0	-	7,6	14,6	21,3	159,9	
КБ60	4,8	4,8	-	-	104,6	-	104,6	9,3	9,3	-	1,4	1,4	10,1	0,3	2,4	-	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	141,1	
КБ61	4,8	4,8	-	-	104,6	-	104,6	9,3	9,3	-	1,4	1,4	10,1	0,3	2,4	-	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	141,1	
КБ62-1	4,8	4,8	7,9	-	106,6	-	114,5	9,3	9,3	-	1,4	1,4	13,0	0,3	2,4	-	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	151,0	
КБ62-2	4,8	4,8	7,9	-	106,6	-	114,5	9,3	9,3	-	1,4	1,4	13,0	0,3	2,4	-	-	3,2	-	4,6	7,0	1,3	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	159,4	
КБ63-1	4,8	4,8	8,4	-	106,6	-	114,5	9,3	9,3	-	1,4	1,4	13,0	0,3	2,4	-	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	151,5	

1.030.9-2.5-0.0 BMC

Лист
6
15

МАРКА ПОДЧАСТИННОГО СОСТАВА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг								УЗДЕЛИЯ ЗАКРЫТИЕ, кг								ПОДЧАСТИННОГО СОСТАВА														
	СТАРНИСА АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА ПОДЧАСТИННОГО КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				СТАРНИСА АРМАТУРА КЛАССА																		
	А-І		А-ІІ		ВР-І		ВСТ 3 КП 2		А-ІІІ		ВСТ 3 КП 2		ВСТ 3 КП 2		ВСТ 3 КП 2																
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 380-71		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 380-71		ГОСТ 380-71		ГОСТ 380-71		ГОСТ 380-71																
	0,6	штого	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	штого	0,5	штого	0,5	штого	0,8	штого	0,10	штого	0,12	штого												
КБ 63-2	4,8	4,8	8,4	—	—	10,6	—	—	11,0	9,3	9,3	—	6,4	1,4	130,5	—	2,4	—	4,6	7,0	1,3	—	16,1	—	5,0	—	—	22,4	29,4	159,9	
КБ 64	4,8	4,8	—	—	—	—	11,6	8	126,8	—	126,8	9,0	9,0	—	—	140,6	0,3	1,2	—	6,2	7,7	—	—	2,0	—	5,0	—	7,6	14,6	22,3	162,9
КБ 65	4,8	4,8	—	—	84,2	—	—	—	84,2	11,0	11,0	0,6	—	0,6	100,6	4,4	2,4	—	—	6,8	1,3	—	1,0	—	5,0	—	3,0	10,3	17,1	117,7	
КБ 66	4,8	4,8	—	—	84,2	—	—	—	84,2	10,9	10,9	0,6	—	0,6	100,5	4,4	2,4	—	—	6,8	1,3	—	1,0	—	5,0	—	3,0	10,3	17,1	117,6	
КБ 67	4,8	4,8	—	—	84,2	—	—	—	84,2	10,5	10,5	0,6	—	0,6	100,1	4,0	2,4	—	—	6,4	1,3	—	1,0	—	5,0	—	3,0	10,3	16,7	116,8	
КБ 68-1	4,8	4,8	—	—	—	130,4	—	130,4	9,2	9,2	—	—	—	144,9	—	1,2	—	4,4	—	5,6	—	11,0	—	—	5,0	—	—	6,0	21,6	166,0	
КБ 68-2	4,8	4,8	—	—	—	130,4	—	130,4	9,2	9,2	—	—	—	144,9	—	1,2	—	—	5,4	6,6	—	—	16,1	—	5,0	—	—	21,1	27,7	172,1	
КБ 69	4,8	4,8	—	—	—	111,8	—	—	111,8	9,6	9,6	—	1,4	1,4	127,6	4,4	2,4	—	—	6,8	1,3	—	1,0	—	5,0	—	3,0	10,3	17,1	144,7	
КБ 70	4,8	4,8	—	—	—	111,8	—	—	111,8	9,5	9,5	—	1,4	1,4	127,5	4,4	2,4	—	—	6,8	1,3	—	1,0	—	5,0	—	3,0	10,3	17,1	144,6	
КБ 71	4,8	4,8	—	—	—	111,8	—	—	111,8	9,5	9,5	—	1,4	1,4	127,5	4,4	2,4	—	—	6,8	1,3	—	1,0	—	5,0	—	3,0	10,3	17,1	144,6	
КБ 72	4,8	4,8	—	—	—	136,0	—	136,0	9,2	9,2	—	—	—	150,0	0,3	1,2	—	—	6,2	7,7	—	—	2,0	—	5,0	—	7,6	14,6	22,3	172,3	
КБ 73	4,8	4,8	7,5	—	—	114,0	—	—	121,7	9,9	9,9	—	1,4	1,4	137,8	0,3	2,4	—	3,2	—	5,9	1,3	1,2	—	—	5,0	—	7,6	15,1	21,0	159,1
КБ 74	4,8	4,8	8,0	—	—	114,0	—	—	122,2	9,7	9,7	—	1,4	1,4	138,1	0,3	2,4	—	3,2	—	5,9	1,3	1,2	—	—	5,0	—	7,6	15,1	21,0	159,1
КБ 75	8,9	8,9	25,0	—	—	—	—	169,2	199,2	1,8	1,8	—	—	—	216,9	0,3	1,8	—	—	7,0	8,5	—	—	2,0	—	5,0	—	7,6	14,6	23,1	240,0
КБ 76-1	6,0	6,0	19,2	—	—	143,6	—	162,8	11,7	11,7	—	1,4	1,4	181,9	0,3	2,4	—	—	5,8	8,5	1,3	—	8,0	—	5,0	—	7,6	15,9	24,4	206,3	

1.030.9-2.5-0.0 BMC

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ								ИЗДЕЛИЯ ЗАСЛАВНЫЕ, КГ								ВСЕГО РАСХОД, КГ															
	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТИРОВАННАЯ ПРОВОДОВАЯ КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ		ВСТ 3 СП 2																	
	А-Г		А-Ш		ВР-Г		ВСТ 3 СП 2		А-Ш		ВР-Г		ВСТ 3 СП 2		ВСТ 3 СП 2																	
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		ГОСТ 380-71*		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 380-71*		ВСТ 3 СП 2																	
	0,6	Чтого	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	Чтого	0,5	Чтого	0,6	Чтого	0,7	Чтого	0,8	ВСТ 3 СП 2															
КБ 76-2	6,0	6,0	18,2	-	-	-	143,6	-	162,8	11,7	11,7	-	1,4	1,4	181,9	-	2,4	-	-	5,4	7,8	1,3	-	161	-	5,0	-	-	224	30,2	212,1	
КБ 77-1	6,0	6,0	18,2	-	-	-	143,8	-	162,0	11,5	11,5	-	1,4	1,4	180,9	0,3	2,4	-	-	5,8	8,5	1,3	-	2,0	-	5,0	-	-	17,6	15,9	24,4	205,3
КБ 77-2	6,0	6,0	18,2	-	-	-	143,8	-	162,0	11,5	11,5	-	1,4	1,4	180,9	-	2,4	-	-	5,4	7,8	1,3	-	161	-	5,0	-	-	224	30,2	211,1	
КБ 78	6,0	6,0	17,2	-	-	-	116,6	-	133,8	13,1	13,1	-	1,4	1,4	154,5	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	-	3,0	10,3	17,5	171,8	
КБ 79	6,0	6,0	16,0	-	-	-	116,6	-	139,6	12,9	12,9	-	1,4	1,4	159,9	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	-	3,0	10,3	19,5	170,4	
КБ 80-1	23,4	23,4	25,6	-	-	-	171,6	197,2	1,8	1,8	-	-	-	-	228,4	-	1,2	-	-	6,7	7,9	-	-	13,8	-	5,0	-	-	18,6	26,7	249,1	
КБ 80-2	23,4	23,4	25,6	-	-	-	171,6	197,2	1,8	1,8	-	-	-	-	228,4	-	1,2	-	-	7,0	8,2	-	-	16,1	-	5,0	-	-	24,1	29,3	251,7	
КБ 81	6,0	6,0	15,0	-	-	-	101,4	-	136,4	13,3	13,3	-	1,4	1,4	159,1	5,0	2,4	-	-	7,4	1,3	-	1,0	-	5,0	-	-	3,0	10,3	17,7	174,8	
КБ 82	6,0	6,0	14,0	-	-	-	101,4	-	135,4	13,2	13,2	-	1,4	1,4	156,0	5,0	2,4	-	-	7,4	1,3	-	1,0	-	5,0	-	-	3,0	10,3	17,7	173,7	
КБ 83	6,0	6,0	14,0	-	-	-	101,4	-	135,4	19,7	12,7	-	1,4	1,4	155,5	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	-	3,0	10,3	17,5	173,0	
КБ 84	6,0	6,0	19,2	-	-	-	155,8	-	175,0	11,8	11,8	-	1,4	1,4	194,2	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	-	3,0	10,3	17,5	210,9	
КБ 85	6,0	6,0	18,2	-	-	-	156,0	-	174,2	11,8	11,8	-	1,4	1,4	193,4	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	-	3,0	10,3	17,5	216,5	
КБ 86	6,0	6,0	17,2	-	-	-	161,8	-	179,0	12,6	12,6	-	1,4	1,4	199,0	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	-	3,0	10,3	17,5	215,2	
КБ 87	6,0	6,0	16,0	-	-	-	161,8	-	177,8	12,5	12,5	-	1,4	1,4	197,7	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	-	3,0	10,3	17,5	214,9	
КБ 88	25,0	25,0	19,2	-	-	-	-	910,4	203,6	1,4	1,4	-	1,4	1,4	257,4	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	-	3,0	10,3	17,5	213,8	
КБ 89	25,0	25,0	18,2	-	-	-	-	210,4	228,6	1,3	1,3	-	1,4	1,4	256,3	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	-	3,0	10,3	17,5	213,8	

1.030.9-2.5-0.0 ВМС

Лист

8

КЕ