

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3М  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

### ВЫПУСК 2-И

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ОДНОСЛОЙНЫЕ  
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3М  
ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 9 БАЛЛОВ

### РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1910-04  
Цена 10-72.

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ																																
									№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ																											
1	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.0.0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4		13	1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0	33	ПАНЕЛЬ ПС 18.33-ПС 30.16 ПС 18.33.3-П-С9 ПС 12.33.3-П-С9 ПС 30.16.3-П-С9																																
2	1.090.1-2с.2-11 01.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 30-5ПС 30	10	ИПС 30.33.3-П-С9 ИПС 30.33.3-2П-С9 2ПС 30.33.3-П-С9 2ПС 30.33.3-2П-С9 4ПС 30.33.3-П-С9 4ПС 30.33.3-2П-С9 5ПС 30.33.3-П-С9 5ПС 30.33.3-2П-С9	14	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.0	35	ПАНЕЛЬ ИПС 32, 2ПС 32 ИПС 32.33.3-П-С9 2ПС 32.33.3-П-С9																																
3	1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0	ПАНЕЛЬ 7ПС 30-9ПС 30	13	ИПС 30.33.3-П-С9 8ПС 30.33.3-2П-С9 9ПС 30.33.3-П-С9 9ПС 30.33.3-2П-С9	15	1.090.1-2с.2-11 14.00.0.0	37	ПАНЕЛЬ ИПС 14, 2ПС 14 ИПС 14.33.3-П-С9 2ПС 14.33.3-П-С9																																
4	1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 32-2ПС 32	15	ИПС 32.33.3-П-С9 ИПС 30.33.3-2П-С9 2ПС 32.33.3-П-С9 2ПС 32.33.3-2П-С9	16	1.090.1-2с.2-11 15.00.0.0	39	ПАНЕЛЬ ПСП 60-ПСП 12 ПСП 60.10.3-П-С9 ПСП 30.10.3-П-С9 ПСП 18.10.3-П-С9 ПСП 12.10.3-П-С9																																
5	1.090.1-2с.2-11 04.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 60-2ПС 60	17	ИПС 60.33.3-П-С9 ИПС 60.33.3-2П-С9	17	1.090.1-2с.2-11 16.00.0.0	41	ПАНЕЛЬ ИПС 32, 2ПС 32 ИПС 32.10.3-П-С9 2ПС 32.10.3-П-С9																																
6	1.090.1-2с.2-11 05.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 60-2ПС 60	17	ИПС 60.33.3-П-С9 ИПС 60.33.3-2П-С9	18	1.090.1-2с.2-11 17.00.0.0	43	ПАНЕЛЬ ИПС 14, 2ПС 14 ИПС 14.10.3-П-С9 2ПС 14.10.3-П-С9																																
7	1.090.1-2с.2-11 06.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 30-2ПС 30	19	2ПС 60.33.3-П-С9 2ПС 60.33.3-2П-С9	19	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.0.1	45	УЗЛ ОПАЛУБОЧЕНИЕ																																
8	1.090.1-2с.2-11 07.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 30.33.3-2П-С9	19	2ПС 60.33.3-П-С9 2ПС 60.33.3-2П-С9	20	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0	55	КАРКАС ПРОСТРАН- СТВЕННЫЙ ИПС 30-5ИПС 30 ИПС 30.33.3-П-С9 ИПС 30.33.3-2П-С9 2ИПС 30.33.3-П-С9 2ИПС 30.33.3-2П-С9 4ИПС 30.33.3-П-С9 4ИПС 30.33.3-2П-С9 5ИПС 30.33.3-П-С9 5ИПС 30.33.3-2П-С9																																
9	1.090.1-2с.2-11 08.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 30-3ПС 30	21	ИПС 30.33.3-П-С9 ИПС 30.33.3-2П-С9 2ИПС 30.33.3-П-С9 2ИПС 30.33.3-2П-С9	21	1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0	60	КАРКАС ПРОСТ- РАНСТВЕННЫЙ ИПС 30-5ИПС 30 ИПС 30.33.3-П-С9 ИПС 30.33.3-2П-С9 2ИПС 30.33.3-П-С9 2ИПС 30.33.3-2П-С9																																
10	1.090.1-2с.2-11 09.00.0.0	ПАНЕЛЬ 4ПС 30	23	ИПС 30.33.3-П-С9 ИПС 30.33.3-2П-С9 2ИПС 30.33.3-П-С9 2ИПС 30.33.3-2П-С9	21	1.090.1-2с.2-11 00.03.0.0	64	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЙ ИПС 30-5ИПС 30 ИПС 30.33.3-П-С9 ИПС 30.33.3-2П-С9 2ИПС 30.33.3-П-С9 2ИПС 30.33.3-2П-С9																																
11	1.090.1-2с.2-11 10.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 30.33.3-2П-С9	29	ИПС 30.33.3-П-С9 ИПС 30.33.3-2П-С9	21	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0																																	
12	1.090.1-2с.2-11 11.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 30 - ИПС 24	31	ИПС 30.33.3-П-С9 ИПС 24.33.3-П-С9	<table border="1"> <tr> <td>Н. котр.</td> <td>Силгалдзе</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Эшперашвили</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>Руковод.</td> <td>Бакрадзе</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>ГМП</td> <td>Эшперашвили</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>ГМП</td> <td>Будажанашвили</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>Руковод.</td> <td>Шелва</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>Шелва</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>Рисовал</td> <td>Деликова</td> <td>1/1</td> <td>2/2</td> </tr> </table>				Н. котр.	Силгалдзе	1/1	2/2	Нач. отд.	Эшперашвили	1/1	2/2	Руковод.	Бакрадзе	1/1	2/2	ГМП	Эшперашвили	1/1	2/2	ГМП	Будажанашвили	1/1	2/2	Руковод.	Шелва	1/1	2/2	Проверил	Шелва	1/1	2/2	Рисовал	Деликова	1/1	2/2
Н. котр.	Силгалдзе	1/1	2/2																																					
Нач. отд.	Эшперашвили	1/1	2/2																																					
Руковод.	Бакрадзе	1/1	2/2																																					
ГМП	Эшперашвили	1/1	2/2																																					
ГМП	Будажанашвили	1/1	2/2																																					
Руковод.	Шелва	1/1	2/2																																					
Проверил	Шелва	1/1	2/2																																					
Рисовал	Деликова	1/1	2/2																																					

Содержание  
Страниц Листов  
Р 2

Тыпизниэм

Т.К. 1090/1-2с Взм. 2-11

Имя, Фамилия, Подпись и дата  
Взм. №, М



№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
23	1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСПРЕДЕЛНИЙ ИКИ 60 - 2КИ 60	66	ИКИ 60.33-1 ИКИ 60.33-2 2КИ 60.33-1 2КИ 60.33-2	35	1.090.1-2с.2-11 00.16.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСПРЕДЕЛНИЙ ИКИ 32, 2КИ 32	96	ИКИ 32.10 2КИ 32.10
24	1.090.1-2с.2-11 00.05.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСПРЕДЕЛНИЙ 3КИ 60	70	3КИ 60.33-1 3КИ 60.33-2	36	1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСПРЕДЕЛНИЙ ИКИ 14, 2КИ 14	98	ИКИ 14.10 2КИ 14.10
25	1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСПРЕДЕЛНИЙ ИКИ 30 - 2КИ 30	72	ИКИ 30.33-1 ИКИ 30.33-2 2КИ 30.33-1 2КИ 30.33-2	37	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Ф2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	100	
26	1.090.1-2с.2-11 00.07.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСПРЕДЕЛНИЙ КИ 30.33-2	74		38	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0	КАРКАС УРОВНИ- ТЕЛЬНОЙ СЮРИМ СР2 - СР9	112	
27	1.090.1-2с.2-11 00.08.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСПРЕДЕЛНИЙ ИКИ 30 - 3КИ 30	76	ИКИ 30.33-2 2КИ 30.33-2 3КИ 30.33-2	39	1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 - КР3	116	
28	1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСПРЕДЕЛНИЙ 4КИ 30	80	4КИ 30.33-1 4КИ 30.33-2	40	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4 - КР11	118	
29	1.090.1-2с.2-11 00.10.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСПРЕДЕЛНИЙ ИКИ 30.33-2	82		41	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12 - КР17	121	
30	1.090.1-2с.2-11 00.11.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСПРЕДЕЛНИЙ КИ 30, КИ 24	84	КИ 30.33 КИ 24.33	42	1.090.1-2с.2-11 00.00.5.0	СЕТКА С1 - С4	123	
31	1.090.1-2с.2-11 00.12.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСПРЕДЕЛНИЙ КИ 18, КИ 12, КИ 30.16	86	КИ 18.33 КИ 12.33 КИ 30.16	43	1.090.1-2с.2-11 00.00.6.0	СЕТКА С5 - С7	125	
32	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСПРЕДЕЛНИЙ ИКИ 32, 2КИ 32	89	ИКИ 32.33 2КИ 32.33	44	1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0	СЕТКА С8 - С15	127	
33	1.090.1-2с.2-11 00.14.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСПРЕДЕЛНИЙ ИКИ 14, 2КИ 14	91	ИКИ 14.33 2КИ 14.33	45	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	СЕТКА С16 - С22	130	
34	1.090.1-2с.2-11 00.15.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАСПРЕДЕЛНИЙ ИКИ 60-КИ 12	93	ИКИ 60.10 ИКИ 30.10 КИ 16.10 КИ 12.10	46	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮ- ЧНОЕ МН1 - МН7	132	
					47	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	СТЕРЖЕНЬ АНКЕР- НЫЙ АН1 - АН5	136	
					48	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧ- НАЯ СШ1 - СШ6	137	
					49	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ФС	РАСПОД СТАЖ	138	

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0		Лист
		2

TK 1090-1-2с РИМ 2-11

Имя, № докум., Подпись и дата  
Дата введ. в экз.

**1. Общие данные**

Выпуск 2-11 "Панели наружных стен однослойные для зданий с высотой этажа 3,3 м для применения в районах сейсмичностью 9 баллов" входит в состав серии 1.090.1-2с "Сборные железобетонные конструкции межэтажного применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м для строительства в сейсмических районах".

Выпуск содержит: техническое описание; спецификации, сборочные чертежи и опалубочные узлы панелей наружных стен; спецификации, сборочные чертежи и арматурные узлы пространных каркасов; спецификации и сборочные чертежи арматурных и закладных изделий; расход стали.

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП П-7-81 "Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования", СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", постановления Госстроя СССР от 11 марта 1981 г. №34 "О повышении расчетных сопротивлений металлопроката, используемого при изготовлении строительных конструкций", ВСН 32-77 "Инструкция по проектированию конструкций панельных жилых зданий", ГОСТ 11024-84 "Панели из легких бетонов для наружных стен жилых и общественных зданий. Технические требования".

Предел огнестойкости панелей - 2,5 часа.

**2. Конструкция панелей.**

2.1. Панели запроектированы из легкого бетона на пористых органических заполнителях. В качестве заполнителя применен гравий керамзитовый по ГОСТ 9759-83. Класс бетона по прочности на сжатие для наружных стеновых панелей с проемами принят В10, для панелей без проемов - В7,5. Марка бетона по средней плотности В100. Мо-

розостойкость бетона должна быть не менее F 25. Толщина панелей 300 мм, высота 3275 и 1625 мм, высота параллельных панелей 1000 мм. Отделка наружных поверхностей панелей принята в виде декоративного слоя раствора марки по прочности на сжатие М150 толщиной 20 мм. При привязке к конкретному проекту допускается принять другие виды отделки, имеющие требуемые декоративные, защитные и другие эксплуатационные свойства.

Вертикальные грани наружного слоя панелей запроектированы из условия устройства стыков, заделываемых герметиком. По вертикальным и горизонтальным граням панелей предусмотрены шпонки, арматурные выпуски и закладные детали для соединения панелей между собой, с внутренними стенами и перегородками. На верхней горизонтальной грани установлены строповочные петли.

В панелях предусмотрено устройство непрерывных арматурных поясов-обвязок в виде расположенных в теле стеновых панелей продольных арматурных элементов из двух стержней Ф14А-1. Арматурные элементы поясов-обвязок расположены в двух уровнях - в верхней и нижней частях панели. Арматура в местах стыка панелей сваривается собой. Устройство непрерывных по всему контуру здания поясов-обвязок в наружных стеновых панелях в уровнях перекрытий повышает надежность связи в единое целое вертикальных стен-диафрагм и горизонтальных дисков перекрытий, повышая тем самым общую пространственную жесткость здания. Стыки наружных стеновых панелей при отсутствии поперечных стен или рам выполнены усиленными: с устройством

И.контр.	Салагадзе	И.А.	И.В.			1.090.1-2с.2-11 00.00.С.ОЛО		
Нач.отд.	Элшерашвили	И.В.	И.В.			ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
Руковод.	Балурдзе	И.В.	И.В.			Страна	Лист	Листов
ГМП	Элшерашвили	И.А.	И.В.			Р	1	6
ГМП	Буджанадзе	И.В.	И.В.			ТБИЛЗИИЭП		
Руковод.	Целия	И.В.	И.В.					
Проверил	Шения	И.В.	И.В.					
Разработ.	Саликова	И.В.	И.В.					

Имя, Фамилия, №	Подпись и дата	Взам.контр. №
-----------------	----------------	---------------

в каждом уровне парных связей - сваркой арматурных выпусков и сваркой закладных изделий, установленных в теле смежных панелей.

Панели без проемов и простенки панелей шириной более 450 мм армированы конструктивно. Простенки шириной менее 450 мм и перемычки панелей армированы по расчету на унифицированные нагрузки 600 кг/м<sup>2</sup> (5,88 кПа) и 800 кг/м<sup>2</sup> (7,84 кПа) на перекрытие пролетом 7,2 м.

2.2. Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в форму после сборки в сборном виде, включая петлевые выпуски и закладные изделия. Пространственные каркасы состоят из каркасов укрупительной сборки, плоских арматурных каркасов, арматурных сеток, отдельных стержней, петлевых выпусков и закладных изделий. Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП 2.03.01-84 и письмом Госстроя СССР от 15 апреля 1987 г. №2-Д "о мерах по предотвращению перерасхода арматурной стали при проектировании и изготовлении малообъемных конструкций для промышленного, жилищно-гражданского и сельского строительства"; для плоских каркасов, сеток и отдельных стержней - сталь класса А-III марки 35ГС и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80<sup>б</sup>; для монтажных петель (анкеров) - сталь класса А-I марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82<sup>б</sup>; для стеновых петель - сталь класса Ас-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82<sup>б</sup> и сталь класса А-I марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82<sup>б</sup>; для закладных деталей - сталь класса А-III марки 35ГС по ГОСТ 5781-82<sup>б</sup> и сталь классов по ГОСТ 103-76<sup>б</sup> марки ВСтЗпс6 по ГОСТ 380-71; для поясов-обвязок сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82<sup>б</sup> марки ВСтЗпс2.

2.3. Размеры панелей не должны иметь отклонения от проектных размеров, указанных в чертежах, превышающие установленные ГОСТ 11024-84. Масса панелей при отпуске потребителю не должна превышать проектную массу более чем на 7%.

3. Изготовление панелей.

3.1. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 по рабочим чертежам в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнять следующие требования:

3.1.1. Панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороной вниз.

3.1.2. Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в форму в собранном виде. Все петлевые выпуски фиксируются в проектном положении бортовыми обечайками формы. Фиксация пространственных каркасов в проектном положении в форме должна обеспечиваться при помощи пластмассовых или цементных фиксаторов.

3.1.3. Термообработку панелей производить при температуре не выше 70°C, допускается воздействие температуры до 85°C на срок не более 30 минут.

3.1.4. Раснадувку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 70% проектной с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема изделия не менее 70° к горизонту.

Контроль качества при изготовлении должен производиться путем систематического пооперационного контроля; прочность бетонных кубов и арматуры; точности укладки пространственных каркасов; толщин защитных слоев.

Заполнение проемов столбными изделиями производится на заводах после термообработки панелей. Для крепления деревянных коробок окон и дверей в панелях предусмотрены деревянные антисептированные пробы. Столярные изделия приняты для толщины панелей 300 мм по ГОСТ 11214-86.

Для предотвращения от коррозии лацевых поверхностей закладных изделий они должны быть покрыты антикоррозионной обмазкой слоем 0,5 мм.

Т.К. 1090-1-20 Вып. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Лист	2
1.090.1-2с.2-11 00.00.0.070	

Формат А3

Копировать

Минимальная прочность бетона к моменту отпуска изделия с за- вода, если она не оговорена в проекте, должна быть не менее 80% проектной марки бетона, влажность панелей не должна быть более 12%.

3.2. При отпуске с завода панели должны иметь максимальную го- товность в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84, а именно:

3.2.1. Офактуренную наружную поверхность.

3.2.2. Поверхность с внутренней стороны, подготовленную под окраску или оклейку обоями.

3.2.3. Проемы в панелях должны быть заполнены оконными и двер- ными остекленными блоками с установленными подоконными досками и сливами. Оконные и дверные блоки по наружному контуру в местах при- мыкания к бетону панелей должны быть герметизированы.

3.3. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная вы- борочная проверка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84. При освоении производства панелей и при изменении техно- логии их изготовления рекомендуется провести испытания панелей и оценку их прочности и трещиностойкости по ГОСТ 8829-85 "Конструк- ции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". Схемы испытания и конт- рольные нагрузки приведены ниже.

4. Изготовление пространственных каркасов, арматурных и закладных изделий.

4.1. Пространственные каркасы состоят из следующих единиц:

4.1.1. Каркасы укрупнительной сборки (СКР) устанавливаются в перемычках панелей с проемами. СКР состоит из двух гнутых сеток.

4.1.2. Каркасы плоские (КР) устанавливаются по торцам пане- лей, вдоль проемов, а также в теле панелей.

4.1.3. Сетки (С) устанавливаются по контуру проемов у наруж- ного слоя, гнутые сетки устанавливаются в торцах угловых панелей.

4.1.4. Изделия закладные (МН) устанавливаются в шпонках

вертикальных граней панели, а также на верхней горизонтальной гра- ни лестничных панелей.

4.1.5. Детали: петля строповочная (СП), стержень анкерный (АН), стержень отдельный (ст.отд.).

4.2. Сборка пространственных каркасов выполняется из сборочных единиц и деталей при помощи контактной сварки клещами в специальных кондукторах. Все соединения следует производить сваркой в соответст- вии с требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные де- тали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений ар- матуры и закладных деталей железобетонных конструкций". Качество сварки, выполняемой при сборке пространственных каркасов должно быть не ниже требований, предъявляемых к соединениям с ненормируе- мой прочностью по ГОСТ 10292-85. При изготовлении закладных изделий следует соблюдать требования ГОСТ 10292-85 "Соединения сварные эле- ментов закладных изделий сборные железобетонных конструкций. Кон- тактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструк- тивные элементы".

5. Указания по хранению и транспортированию панелей.

5.1. Хранение и транспортирование панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84. Подъем панелей произво- дить с применением самобалансирующих траверс, обеспечивающих верти- кальное положение панелей, наклон строп к вертикали допускается не более 15°. Опирающие панелей при хранении и транспортировании должно производиться на специальные прокладки (деревянные, резиновые и т.п.)

5. Маркировка панелей.

5.1. Маркировка панелей выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78

1.090.1-2с.2-II 00.00.0.010

Лист

3

"Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит обозначение основных характеристик панелей и состоит из буквенно-цифровых групп. Например, ШСО 30.33.3-2П-С9.

Первая цифра означает:  
 - в панелях с окнами и дверными проемами - отличие в размерах или расположении проема, отличие в типах или расположении вертикальных торцов панелей (зеркальность);  
 - в панелях без проемов - отличие в типах или расположении вертикальных торцов панелей (зеркальность).

Группа букв означает:  
 ПСО - панель стеновая с окном проемом;  
 ПСД - панель стеновая для лестничных клеток;  
 ПСД - панель стеновая с дверным проемом;  
 РС - панель стеновая без проема (глухая);  
 ПСП - панель стеновая параллельная.  
 Группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит панели (длина, высота, ширина) в дециметрах.

Последующая буква "П" означает вид бетона - бетон на пористых заполнителях. Цифры 1 или 2 означает тип несущей способности панели:

1 - унифицированная нагрузка 600кг/м<sup>2</sup> (5,88 кПа) на перекрытие пролетом 7,2 м;  
 2 - унифицированная нагрузка 800 кг/м<sup>2</sup> (7,84кПа) на перекрытие пролетом 7,2 м.  
 "С9" в конце марки означает - для применения в районах сейсмичности 9 баллов.

Марки проставляются на чертежах и спецификациях проекта в заказах заводом-изготовителем и на изделиях. Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки".

выполненную несмываемой краской. Должны быть нанесены: марка панели, индекс предприятия, масса панели, дата изготовления.  
 Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

7. Маркировка пространственных каркасов, арматурных и закладных изделий.

7.1. Марки пространственных каркасов имеют буквенно-цифровое обозначение. Например, ЦПО 30.33-2.

Первая цифра означает:  
 - в каркасах с проемами - отличие в размерах или расположении проема, отличие в конструкции торца и его расположении (зеркальность);  
 - в каркасах без проемов - отличие в конструкции торца и его расположения (зеркальность).

Группа букв означает:  
 ЦПО - каркас пространственный для панелей с окнами проемами ПСО;  
 ЦПД - каркас пространственный для панелей лестничных клеток ПСД;  
 ЦПД - каркас пространственный для панелей с дверными проемами ПСД;  
 ЦП - каркас пространственный для панелей без проемов РС;  
 ЦПП - каркас пространственный для параллельных панелей.  
 Группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит панели, в которую устанавливается каркас (длина, ширина), в дециметрах.

Далее в марке пространственного каркаса следует тип и цифра, обозначающая тип несущей способности перемычки (1 или 2), так же, как и в марке стеновой панели

7.2. Марки арматурных и закладных изделий имеют буквенно-цифровое обозначение. Группа букв означает: СКР - каркас укрупнительной сборки, КР - каркас плоский, С - сетка, МН - изделие закладное, АН - стержень анкерный, СП - петля стропоповочная.

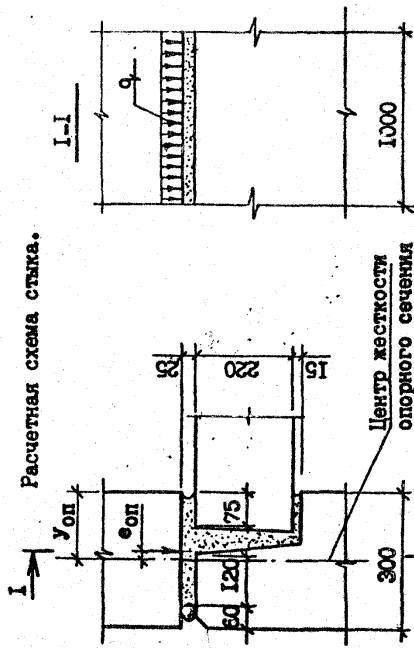
Группа цифр означает порядковый номер изделия в сборке.

Т.К. 1090-1-2с Всп. 2-И

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взл. №

8. Расчетные нагрузки на панели.

Панели наружных стен рассчитаны по указаниям СНиП П-7-81, ВСН 32-77 и СНиП 2.03.01-84. Несущая способность панелей без проемов (глухих и простенков панелей с проемами определяется несущей способностью опорных сечений (комбинированным стыком) согласно п.п. 12.48 и 12.60 и приложения №4 ВСН 32-77.



Расчетная схема стыка.

Расчетные нагрузки на стык панелей ( $U_{оп} = 15,0$  см)

$E_{оп}$	$q$ , тс/м	$E_{оп}$	$q$ , тс/м
0,0	54,0	0,0	54,0
1,0	51,0	1,0	48,0
2,0	47,0	2,0	44,0
3,0	43,0	3,0	41,0
4,0	39,0	4,0	38,0
5,0	35,0	5,0	36,0
6,0	31,0	6,0	34,0
7,0	27,0		
8,0	23,0		
9,0	22,0		

Несущая способность перемычек определена согласно п.п. 12.68-12.77 на изгиб от вертикальной нагрузки (от опирающихся на перемычку перекрестки) и на усилие от перекоса равного  $1/2000$  пролета

перемычки, возникающего при изгибе стены в собственной плоскости. При типе несущей способности перемычки "I" погонная нагрузка равна  $3,35 \text{ т/м}$ , при типе "2" -  $4,07 \text{ т/м}$ .

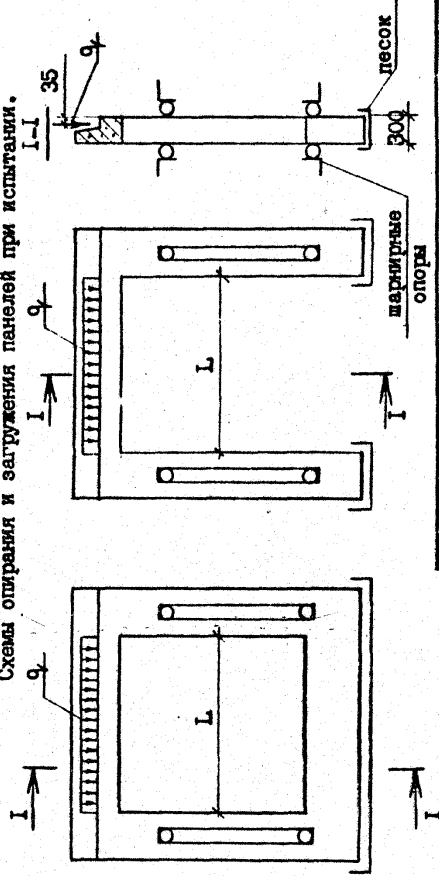
9. Схемы испытаний и контрольные нагрузки.

Испытание панелей и оценку их прочности и трещиностойкости проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85 нагружением конструкции до контролируемого предельного состояния путем силового воздействия. Панели признаются годными, если результаты испытаний образцов конструкций удовлетворяют всем требованиям по прочности, трещиностойкости и жесткости.

Контрольная ширина раскрытия трещин равна  $0,25$  мм.

Величина коэффициента  $C$  для определения контрольных нагрузок по проверке прочности в зависимости от возможного характера разрушения принята согласно ГОСТ 8829-85 и письма Госстроя СССР от 12 февраля 1982 г. №17-Д "Об оценке прочности изгибаемых железобетонных элементов при испытании их в соответствии с ГОСТ 8829-85".

Схемы опирания и загрузки панелей при испытании.



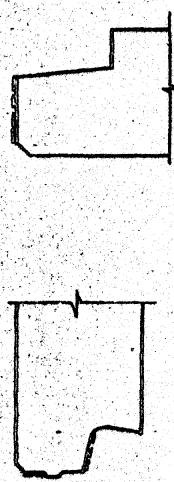
1.090.1-2с.2-11 00.00.0.010

Копировал

Формат А3

Тип несущей способности перемычки	Пролет перемычки L (см)	Контрольные нагрузки q при испытаниях (т/м)				контрольный прогиб в середине пролета (см)
		по прочности		по трещино-стойкости	по жесткости	
		C=1,25	C=1,6			
1	211,0	4,19	5,36	3,35	3,35	0,15
	211,0	4,19	5,36			0,07
2	211,0	5,09	6,51	4,07	4,07	0,16
	211,0	5,09	6,51	4,07	4,07	0,08
	211,0	5,09	6,51	4,07	4,07	0,04
	91,6	5,09	6,51	4,07	4,07	0,01

рис. 1



Пунктирной линией обозначена грунтующая часть верхней и боковых поверхностей. Материалы для изготовления должны применяться в соответствии с данными конкретного проекта.

ГК 1090-4-2с. Вил. 2-11

Имя, № докум.	Подпись и дата	Взам. инв. №
---------------	----------------	--------------



ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0-0ДИ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0-0ДИ	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
A3			I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0-0РС	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0-0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
B4	2	50.100.120.100		ДЕТАЛИ	4	0,002м³
				ПРИБ. ДЕР. 50x100		
				L-100 ГОСТ 8486-66		
				ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
A4	I		I.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-0	ЛПСО 30.33.3-П-С9	I	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРК. ПР. ИСТО 30.33-1		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		1,30м³
				РАСТВОР ЦЕМ. В10		0,12м³
A4	I		I.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-01	ЛПСО 30.00.3-2П-С9	I	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРК. ПР. ИСТО 30.33-2		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		1,30м³
				РАСТВОР ЦЕМ. В10		0,10м³
A4	I		I.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-02	ЛПСО 30.33-П-С9	I	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРК. ПР. ИСТО 30.33-2		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		1,30м³
				РАСТВОР ЦЕМ. В10		0,10м³

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	I		I.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-03	ЛПСО 30.33.3-2П-С9	I	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРК. ПР. ИСТО 30.33-2		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		1,47м³
				РАСТВОР ЦЕМ. В10		0,12м³
A4	I		I.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-03	ЛПСО 30.33.3-П-С9	I	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРК. ПР. ИСТО 30.33-2		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		1,47м³
				РАСТВОР ЦЕМ. В10		0,12м³
A4	I		I.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-04	ЛПСО 30.33.3-П-С9	I	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРК. ПР. ИСТО 30.33-1		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		1,62м³
				РАСТВОР ЦЕМ. В10		0,12м³
A4	I		I.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-05	ЛПСО 30.33.3-2П-С9	I	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРК. ПР. ИСТО 30.33-2		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		1,62м³
				РАСТВОР ЦЕМ. В10		0,12м³
A4	I		I.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-06	ЛПСО 30.33.3-П-С9	I	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРК. ПР. ИСТО 30.33-1		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		1,77м³
				РАСТВОР ЦЕМ. В10		0,13м³

Т.К. 10901-2с. Вил. 2-11

Итого по листу	1	1	3
Итого по делу	ТБЛЗНИИЭП		
Итого по форме	ЛПСО 30 - 5100 30		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

ИДР.№ ФОРМ. Подпись и дата ИДР.№ ФОРМ. №

Копировал Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		I	1.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-07 1.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-07	БЛОК 30.33.3-2П-09 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. БЛОК 30.33-2 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10	I	1,77м <sup>3</sup> 0,13м <sup>3</sup>

Т.К. 10901-2с Взм 2-11

ИДР.№ ФОРМ. Подпись и дата ИДР.№ ФОРМ. №

Копировал Формат А4

ИДР.№ ФОРМ. 1.090.1-2с.2-II 01.00.0.0 Лист 3

Рис. 1

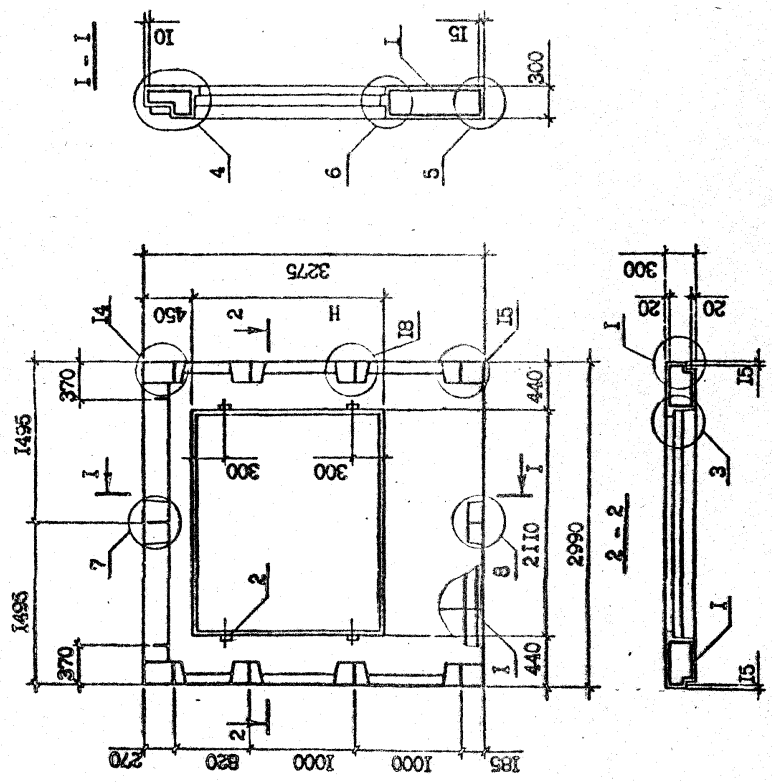
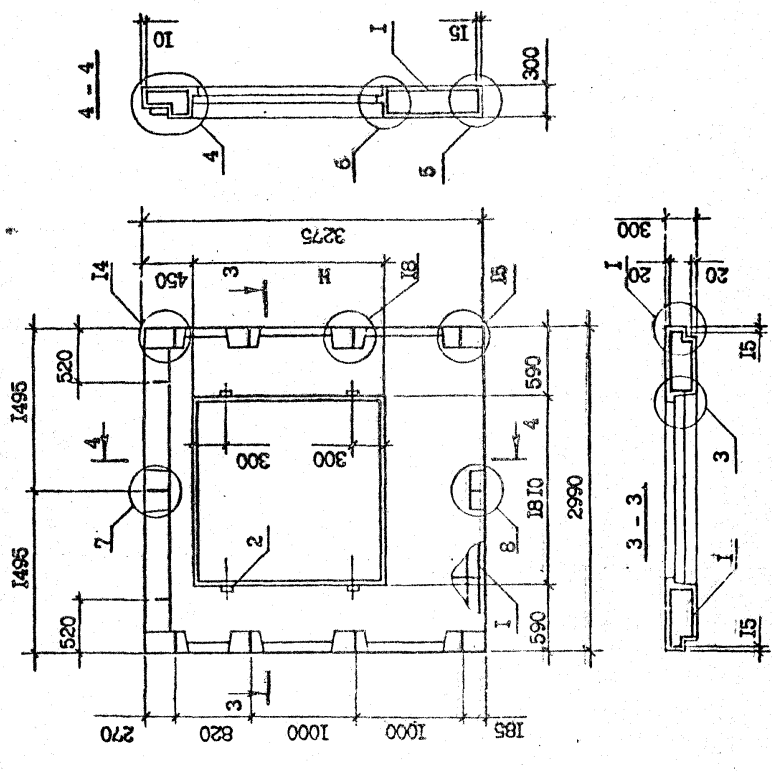


Рис. 2



ВНУТРИШНЯЯ СТОРОНА

Обозначение	Марка	Рис. Н.м	Масса, т.
1.090.1-2с.2-11 01.00.0.0	ШСО 30.33.3-П-09	2110	1,61
- 01	ШСО 30.33.3-2П-09	1810	1,02
- 02	2ПСО 30.33.3-П-09	1810	2,00
- 03	2ПСО 30.33.3-2П-09	1810	2,19
- 06	4ПСО 30.33.3-П-09		
- 07	4ПСО 30.33.3-2П-09		
- 08	5ПСО 30.33.3-П-09		
- 09	5ПСО 30.33.3-2П-09		

1.090.1-2с.2-11 01.00.0.0СБ	
Старая Масса	Масса
Р	СМ. табл. 140
Лист	Листов 1
<b>ТБИПЗНИИЭП</b>	

Контроль: \_\_\_\_\_  
 формат А3

Т.К. 1090-1-2с. Взм. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

КОД	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	1	9ПСО 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. 9КСЮ 30.33-2 МАТЕРИАЛЫ	1	2,08м³ 0,16м³
А4	1	1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0-02		
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0-02		

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

Формат А.4

Копировать

1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0

Лист

2

КОД	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	1	1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0-02		
А3	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0-01		
А3	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0-02		
А3	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0-03		
Б4	2	50.100.120.100 ПРОБ. ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66	4	0,002м³
А4	1	1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0 ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ: 7ПСО 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. 7ПСО 30.33-2 МАТЕРИАЛЫ	1	1,77м³ 0,13м³
А4	1	1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0-01 9ПСО 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. 9ПСО 30.33-2 МАТЕРИАЛЫ	1	2,08м³ 0,16м³

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

Формат А.4

Копировать

1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0

Лист

2

ПАНЕЛЬ  
7ПСО 30 - 9ПСО 30

Лист

2

Т.Н. 1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

Рис. 1

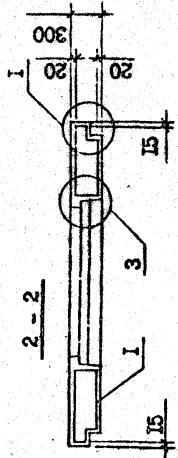
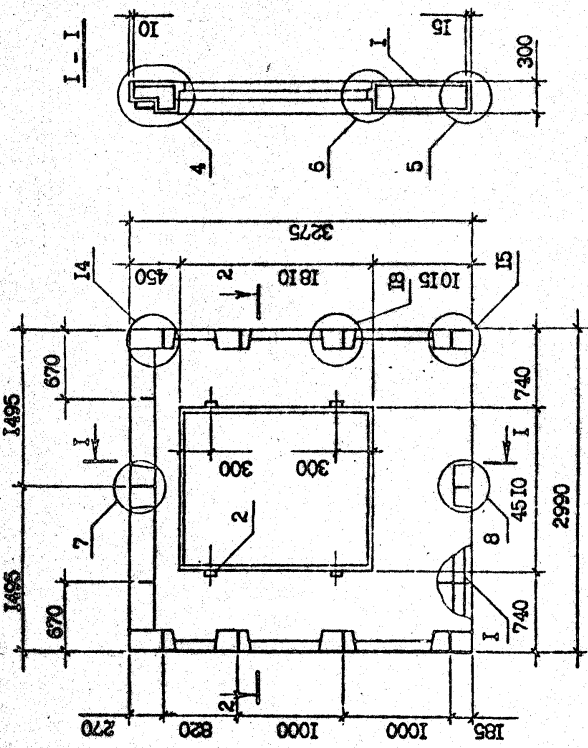
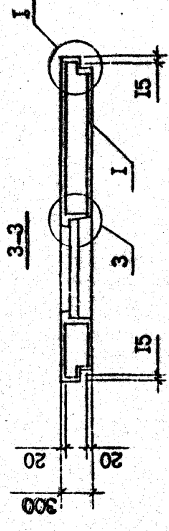
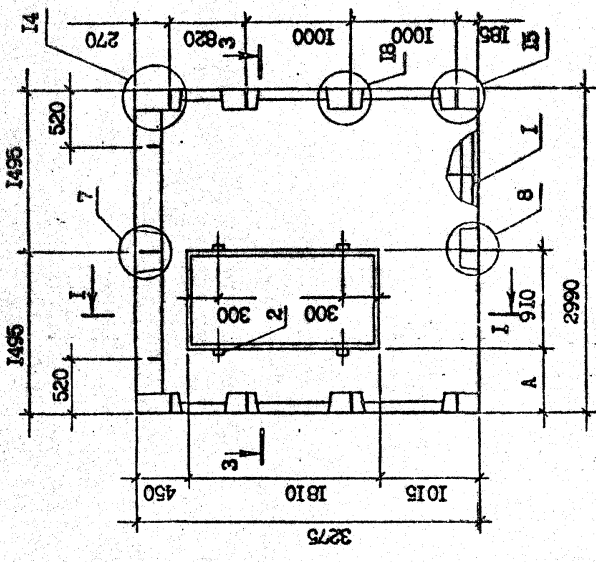


Рис. 2



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.	А, мм	Масса т
1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0	7ПСО 30.33.3-2П-С9	1	—	2,18
-01 7ПСО 30.33.3-2П-С9		2	590	2,58
-02 7ПСО 30.33.3-2П-С9			1490	

1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0СБ	
Содерж.	Масса
И. контр.	Силгалдые
Тех. отд.	Эксплуатация
Рук. мост.	Батгалые
ГМП	Эксплуатация
ГМП	Бургалдые
Рук. отд.	Шедва
Проверил	Селкова
Разработ.	Коркостышлы
Лист	Листов
Р	см. табл.
1	1:40
ПАНЕЛЬ 7ПСО 30 - 9ПСО 30 СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ТВЭНЗНИИЭП	

Формат А3

Контр. вкл.

TK 1090-1-2c BvH 2-11

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0-03	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОВАННЫЕ РАСХОД СТАЛИ	1	2100 32.33.3-2П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. 2П10 32.33-2
А4	1.090.1-2с.2-11 00.03.0.0-03	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОФИЛЬ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>л</sup> L-100	1	
Б4	50.100.120.100	<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10	4	0,002м <sup>3</sup> 1,73м <sup>3</sup> 0,14м <sup>3</sup>
<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>				
А3	1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0	ИПО 32.33.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	1	
А4	1.090.1-2с.2-11 00.03.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. ИПО 32.33-1	1	
А4	1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0-01	ИПО 32.33.3-2П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	1	
А4	1.090.1-2с.2-11 00.03.0.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. ИПО 32.33-2	1	
А4	1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0-02	2100 32.33.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	1	
А4	1.090.1-2с.2-11 00.03.0.0-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. 2П10 32.33-1	1	

Формат А-4

Копировал

1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0

Лист 2

Т.К. 1090-1-2с. Вып. 2-11

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0-03	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОВАННЫЕ РАСХОД СТАЛИ	1	2100 32.33.3-2П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. 2П10 32.33-2
Б4	50.100.120.100	<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10	4	0,002м <sup>3</sup> 1,73м <sup>3</sup> 0,14м <sup>3</sup>
<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>				
А3	1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0	ИПО 32.33.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	1	
А4	1.090.1-2с.2-11 00.03.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. ИПО 32.33-1	1	
А4	1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0-01	ИПО 32.33.3-2П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	1	
А4	1.090.1-2с.2-11 00.03.0.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. ИПО 32.33-2	1	
А4	1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0-02	2100 32.33.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	1	
А4	1.090.1-2с.2-11 00.03.0.0-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. 2П10 32.33-1	1	

Формат А-4

Копировал

1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0

ПАНЕЛЬ  
ИПО 32 - 2100 32

Лист 2

Т.К. 1090-1-2с. Вып. 2-11

Т.К. 1090-1-2с. Вып. 2-11

Рис. 1

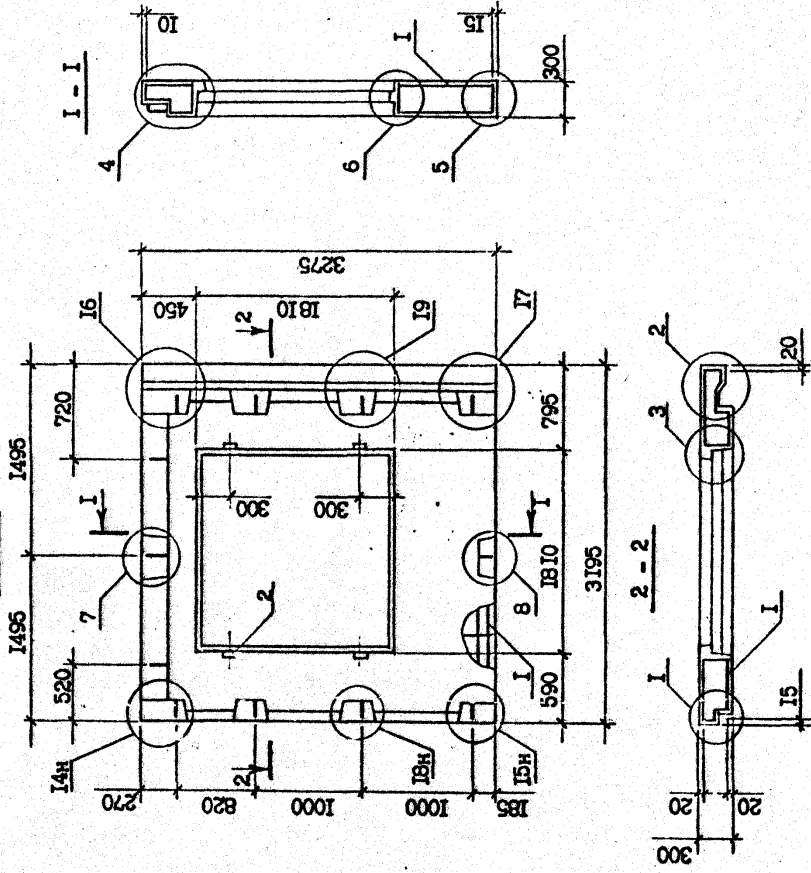
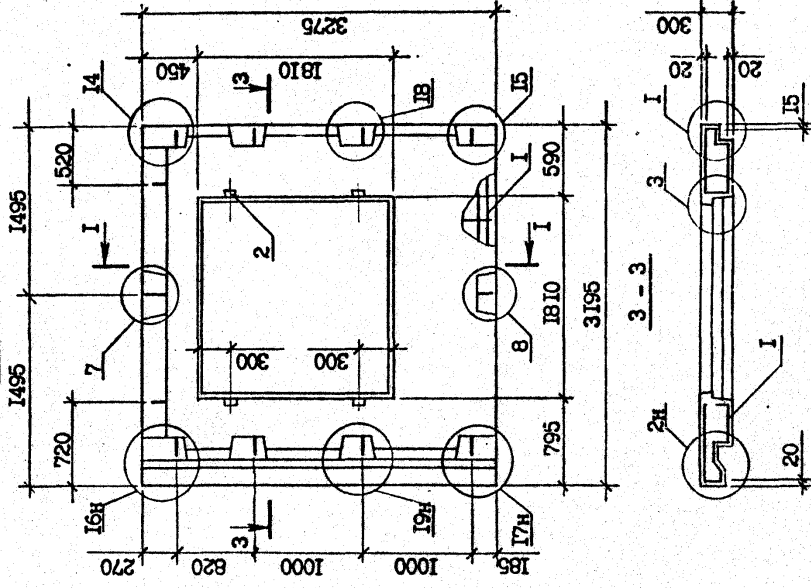


Рис. 2



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.
1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0	ШСО 32.33.3-11-С9	1
-01	ШСО 32.33.3-21-С9	
-02	2ЛСО 32.33.3-11-С9	2
-03	2ЛСО 32.33.3-21-С9	

1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0С3		Ст-ция	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	2,16	1:40
ШСО 32 - 2ЛСО 32		Т		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	1	Листов 1
ТБИЛЗИИЭП				
И.контр.	С.Л. Салагадзе	1/24	1/24	
Нач.отд.	Э.И. Эришрашвили	1/24	1/24	
Рук.м-ста	Б.А. Баталдзе	1/24	1/24	
ГИП	Э.И. Эришрашвили	1/24	1/24	
Рук.ср.	Ш.И. Шелва	1/24	1/24	
Проверил	С.И. Саникова	1/24	1/24	
Разработ.	К.О. Коркотяшвили	1/24	1/24	

Т.К. 1090-1-2с. Взм. 2-11

Имя, № докум. Подпись и дата Взам. инв. №

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ЕДИН. ИЗМ.	ОБЪЕМ РАБОТЫ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ЕДИН. ИЗМ.
А3	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				2ПСО 60.33.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ИСТО 60.33-1 МАТЕРИАЛЫ		
Б4	ПРОБЫ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 L=100	8	0,004м³		БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		3,07м³ 0,23м³
А4	ИСТО 60.33-1 МАТЕРИАЛЫ				2ПСО 60.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ИСТО 60.33-2 МАТЕРИАЛЫ		
А4	БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		2,72м³ 0,20м³		БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. Б.10		3,07м³ 0,24м³
А4	ИСТО 60.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ИСТО 60.33-2 МАТЕРИАЛЫ						
А4	БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		2,72м³ 0,20м³				

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ЕДИН. ИЗМ.	ОБЪЕМ РАБОТЫ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ЕДИН. ИЗМ.
А3	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				2ПСО 60.33.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ИСТО 60.33-1 МАТЕРИАЛЫ		
Б4	ПРОБЫ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 L=100	8	0,004м³		БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		3,07м³ 0,23м³
А4	ИСТО 60.33-1 МАТЕРИАЛЫ				2ПСО 60.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ИСТО 60.33-2 МАТЕРИАЛЫ		
А4	БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		2,72м³ 0,20м³		БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. Б.10		3,07м³ 0,24м³
А4	ИСТО 60.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ИСТО 60.33-2 МАТЕРИАЛЫ						
А4	БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		2,72м³ 0,20м³				

Т.К. 1090-1-20 Вкл. 2-11

Изм. №	Исполн.	Дата	Подписан	Дата
Изм. №	Исполн.	Дата	Подписан	Дата
Изм. №	Исполн.	Дата	Подписан	Дата

И.контр.	С.монтаж	З.б/с	К.р/б
Нач.отп.	Защиты	Л.б/с	С.м/б
Р.контр.	Б.монтаж	В.б/с	С.р/б
Г.ПП	Защиты	Л.б/с	С.м/б
Г.П	Буровые	Л.б/с	С.р/б
Р.к.Гр.	С.монтаж	Л.б/с	С.р/б
Проект.	Шелия	Л.б/с	С.р/б
Р.араб.	С.монтаж	Л.б/с	С.р/б

1.090.1-2с.2-11 04.00.0.0

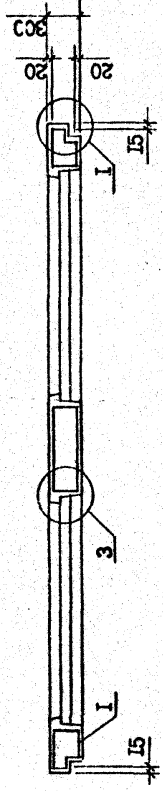
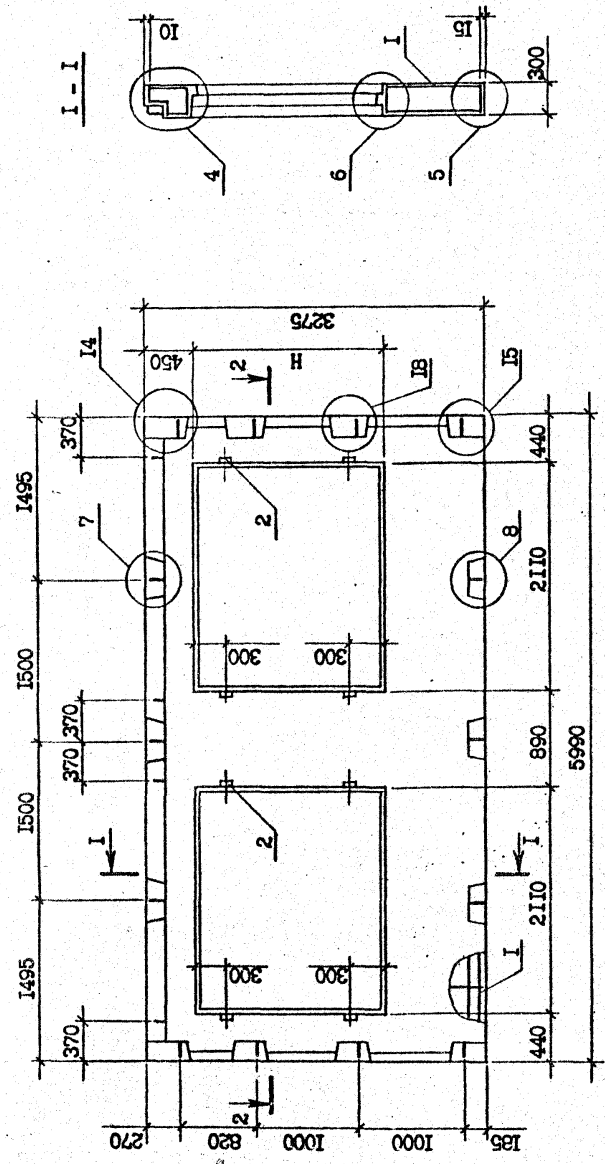
ПАНЕЛЬ  
ИСТО 60 - 2ПСО 60

ТБИЗНИИЭП

1.090.1-2с.2-11 04.00.0.0



1В



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Н, мм	Масса, г
I.090.1-2с.2-II 04.00.0.0	ПСС 60.33.3-II-C9	2110	3,35
-01	ПСС 60.33.3-2П-C9		
-02	ПСС 60.33.3-II-C9	1810	3,79
-03	ПСС 60.33.3-2П-C9		

I.090.1-2с.2-II 04.00.0.00Б		Стенка	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	см. табл.	1:40
ПСС 60 - 2ПСС 60		Лист	Листов	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТВЕЛЗНИИЭП		
И.контр.	С.И. Салгадзе	Нач. отд.	Э.И. Шарашилин	
Рук. мест.	В.А. Бактадзе	Инж.	В.А. Бактадзе	
ГМП	Э.И. Шарашилин	Инж.	Э.И. Шарашилин	
Рук. губ.	Ш.И. Шелва	Инж.	Ш.И. Шелва	
Проверил	С.И. Салгадзе	Инж.	С.И. Салгадзе	
Разработ.	К.К. Коркоташвили	Инж.	К.К. Коркоташвили	

Т.К. 1090-1-2с. Вып. 2-11

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №











ФОРМ. КОД	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 07.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПЛУДБОУЧЬЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ДИ				
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0РС				
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО				
А4		1	1.090.1-2с.2-11 30.07.0.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КШ 30.33-2 <u>ДЕТАЛИ</u>	1	
Б4		2	50.100.120.100	ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>м³</sup> L = 100 В <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКОИ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10	8	0,004м³  1,64м³ 0,12м³

7К 10901-2с 8шт 2-11

Имя, Фамилия	Подпись и дата

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, Фамилия	Подпись и дата

Копировал

Формат А4

ТБИЗНИИЭП

ПАНЕЛЬ  
ПСЛ 30.33.3-2П-С9

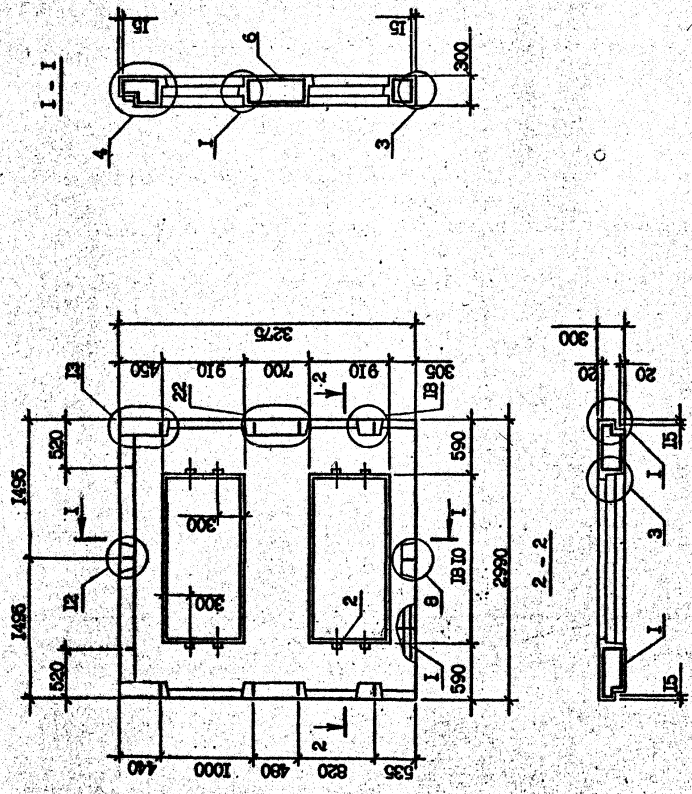
1.090.1-2с.2-11 07.00.0.0

Страница	Лист	Листов
Р		

И.контр.	Силогадзе	3/82	1/1082
И.в.отд.	Эншерашвили	1/82	1/1082
Рук.мест	Бахтадзе	1/82	1/1082
Г.ИП	Эншерашвили	1/82	1/1082
Г.ИП	Бурджанадзе	1/82	1/1082
Рук.гр.	Салихова	1/82	1/1082
Проверил	Шелма	1/82	1/1082
Разреш.	Салихова	1/82	1/1082



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



И. колтр.		Семегалды	Э/А	1977	Сталь	Масса	Масштаб
Нац. орг.		Электротехника	Э/А	1977			
Руковод.		Балгаев	Э/А	1977	Р	2,02	1:40
П.Д.		Электротехника	Э/А	1977			
Т.П.		Электротехника	Э/А	1977	Лист	Листов	1
Экз. №		Шелта	Э/А	1977			
Проектант		Семегалды	Э/А	1977	Т	Листов	1
Разработ.		Коргошанин	Э/А	1977			

1.090.1-2с.2-11 07.00.0.0СБ

ПАНЕЛЬ  
ПСЛ 30.33.3-21-С9  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ТБИЗНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.2-II 08.00.0.0-02	ЗПСД 30.33.3-2П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	1	1,65м <sup>3</sup> 0,15м <sup>3</sup>
			1.090.1-2с.2-II 00.08.0.0-02	К.КРАС ПРОСТРАНСТВ. ЗПСД 30.33-2 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10	1	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.2-II 08.00.0.0-02	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБРОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>ж</sup> L-100	6	0,003м <sup>3</sup>
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
			1.090.1-2с.2-II 08.00.0.0	ЗПСД 30.33.3-2П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	1	1,84м <sup>3</sup> 0,15м <sup>3</sup>
			1.090.1-2с.2-II 00.08.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. ЗПСД 30.33-2 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10	1	
			1.090.1-2с.2-II 08.00.0.0-01	ЗПСД 30.33.3-2П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	1	1,84м <sup>3</sup> 0,15м <sup>3</sup>
			1.090.1-2с.2-II 00.08.0.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. ЗПСД 30.33-2 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10	1	

И.контр.	Синегалас	Вел	10/10
Нач.отл.	Эмиргалиев	И	10/10
Руковод.	Бектараев	И	10/10
ГИП	Эмиргалиев	И	10/10
ГИП	Буржанов	И	10/10
Руковод.	Салихова	И	10/10
Проверил	Шайна	И	10/10
Резерв.	Салихова	И	10/10

Т.К. 1090-1-2с. 2-11 2-11

Формат А 4

Копирован

Формат А 4

Копирован

Лист

2

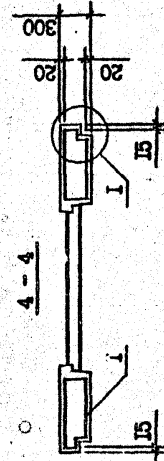
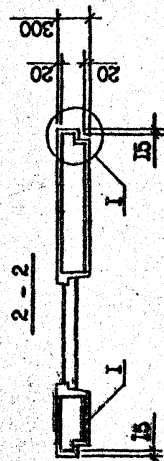
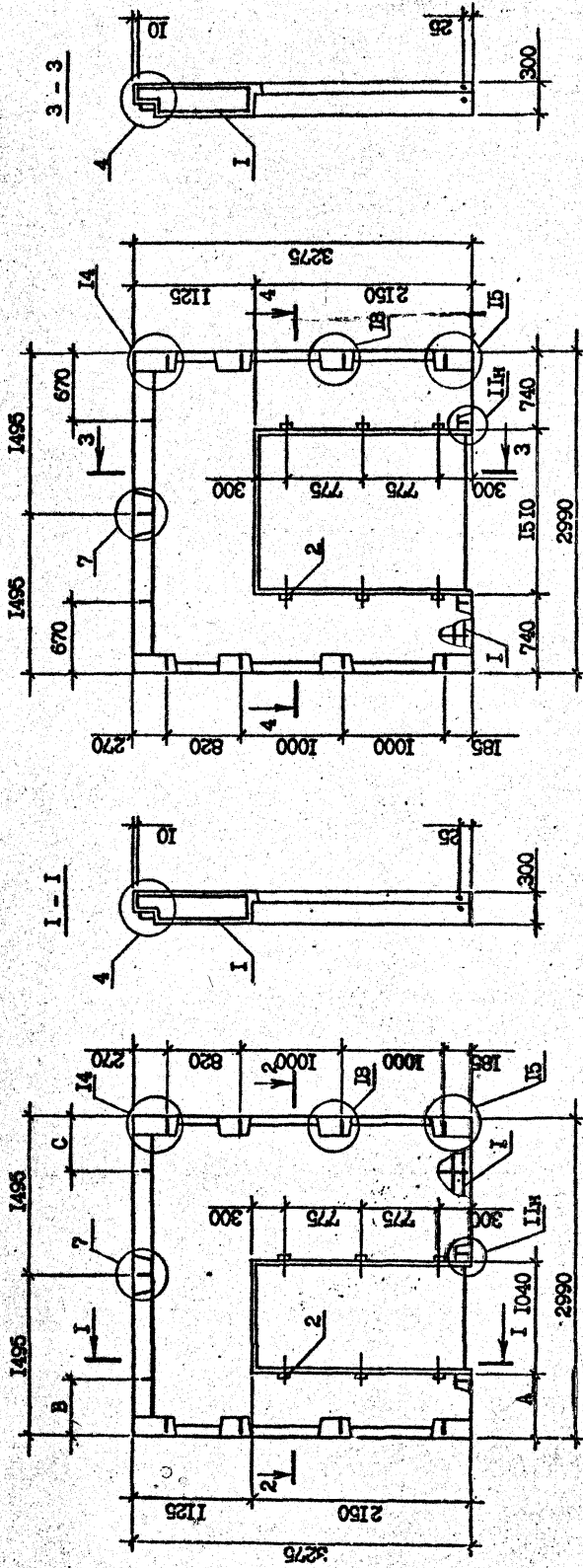
Листов

2

ПАНЕЛЬ  
ИПСД 30 - ЗПСД 30

1.090.1-2с.2-II 08.00.0.0

И.С.С. 1-2с.2-II 08.00.0.0



Обозначение	Марка	Фиг.	Размеры, мм			Масса, т	
			A	B	C	T	τ
1.090.1-2с.2-II 08.00.0.0	ПСД 30.33.3-2П-С9		590	520	670	2,29	
	-01 ПСД 30.33.3-2П-С9		1960	670	520		
	-02 ПСД 30.33.3-2П-С9		-	-	-	2,05	

1.090.1-2с.2-II 08.00.0.0СВ		Станд. Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	1:40
ПСД 30 - лист 30		Лист	Листов
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТБЛЗНИИЭП	
И. контр.	Силгаладзе	20/85	
Нач. отд.	Эшшерашвили	1/86	
Рук. мест.	Батгосе	22/82	
ГП	Эшшерашвили	1/86	
ГП	Бурджанадзе	25/82	
Рук. сб.	Шидия	2/82	
Проверил	Салимова	1/85	
Разраб.	Коргогашвили	2/82	

Контроль: формат А3

TK 1090-1-2с. Вкл. 2-11

Имя, № контр.	Подпись и дата	Взам. инв. №
---------------	----------------	--------------



Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
А3	1.090.1-2с.2-11 09.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТЫ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОВАННЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ <u>ДЕТАЛИ</u> ПРОЕКТ ДИР. 50x100 ТУСТ 8486-66 <sup>М</sup> L=100 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10	6	0,003м <sup>3</sup>
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0П1			0,88м <sup>3</sup>
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0РС			0,07м <sup>3</sup>
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО			
Б4	50.100.120.100			
А4	1.090.1-2с.2-11 09.00.0.0	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u> 4ПСД 30.33.3-Ш-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. 4КПД 30.33-1	1	
А4	1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0			
А4	1.090.1-2с.2-11 09.00.0.0-01			
А4	1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0-01			

Т.К. 1.090-1-2с. 8шт. 2-11

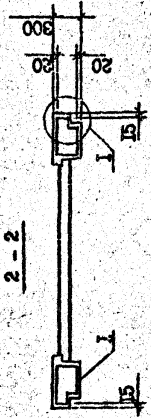
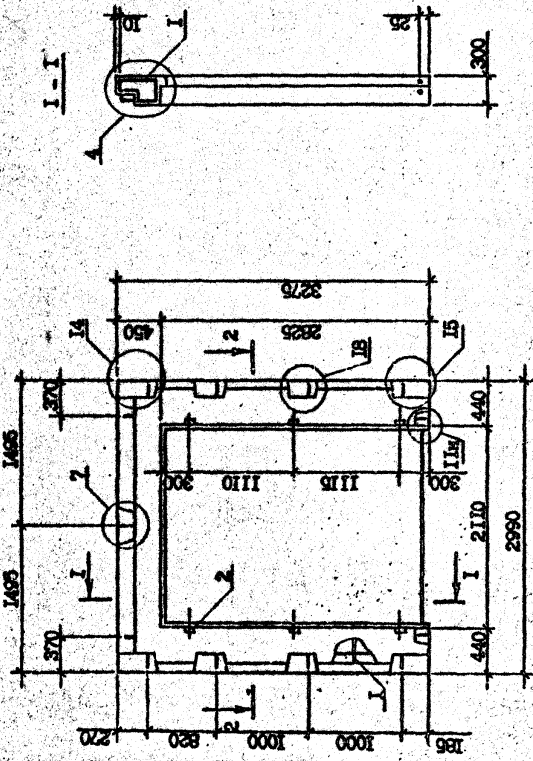
Имя, №, дата  
 Подпись и дата  
 Подпись и дата

Контроль

Формат А-4

Контроль

Формат А-4



Вид панели дан с внутренней стороны

Обозначение	Марка
1.090.1-2а.2-11 09.00.0.0	4ПСД 30.33.3-11-С9
-01	4ПСД 30.33.3-21-С9

1.090.1-2а.2-11 09.00.0.0СВ		Сталь	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	1,09	1:40
4ПСД 30		Т		
СБОРОЧНАЯ ЧЕРТЕЖ		Лист		Листов
		ТБИЭЗНИИЭП		

Изм. № подл. Подписи и дата Взам. инв. №

Т.К. 1090-1-2с. Взм. 2-11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Имя, Фамилия
--------------	----------------	--------------

Формат А 4

Копировал

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 Ю.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> БЕЗОРОЧЕЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛА ОПАКОВОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ		
А3			1.090.1-2с.2-11 Ю.00.0.0ДИ			
А3			1.090.1-2с.2-11 Ю.00.0.0СРС	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.090.1-2с.2-11 Ю.00.0.0ТО	<u>СЕРИЙНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРНАС ПРОСТРАНСТВ. КПД 30.33-2	1	
А4			1.090.1-2с.2-11 Ю.00.0.0.0	<u>ДЕТАЛИ</u>		
			1.090.1-2с.2-11 Ю.00.0.0.0	ПРОБЫ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>МТ</sup> I = 100	6	0,003м <sup>3</sup>
Б4			50.100.120.100	<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10		1,56м <sup>3</sup> 0,12м <sup>3</sup>

И. контр. Силагдзе		Л/С	Л/М
Нач. отд. Замеряющих		Л/М	Л/М
Руковод. Бюро		Л/М	Л/М
Г.И. Замеряющих		Л/М	Л/М
Г.И. Бурдадзе		Л/М	Л/М
Генер. Сопикова		Л/М	Л/М
Проверка Шагия		Л/М	Л/М
Разраб. Шагия		Л/М	Л/М

1.090.1-2с.2-11 Ю.00.0.0

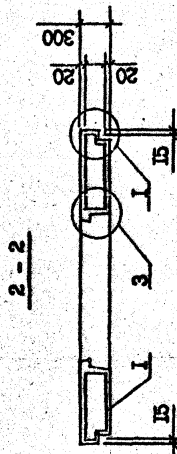
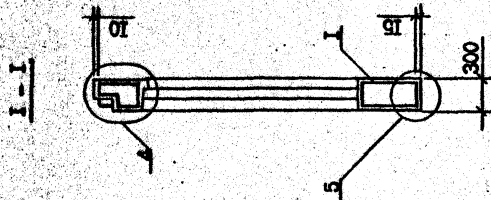
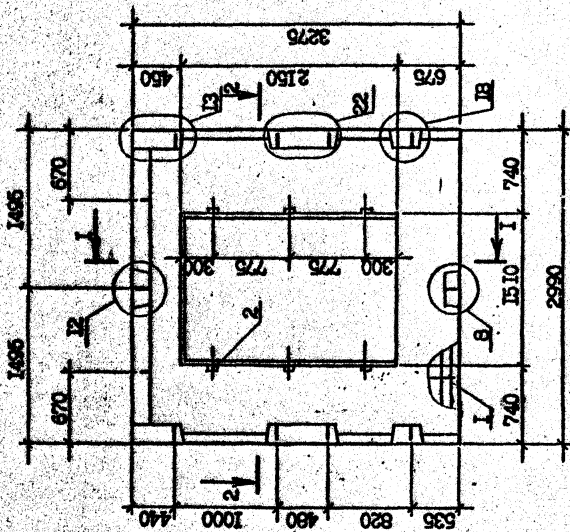
ПАНЕЛЬ  
КПД 30.33.3-2П-09

ТБИЗНИИЭП

Формат А 4

Копировал

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Имя, Фамилия
--------------	----------------	--------------



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

И.090.1-2с.2-11 Ю.00.0.0СБ		Стария	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	2,04	1:40
ПОД 30.33.3-2С-09		Т		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов	1
		ТБИЛЗИНИЭП		
Наименов.	См.таблицу	01/11	00/22	
Исполн.	Э.И.И.И.И.И.	А.С.	00/11	
Проверка	Б.А.А.А.А.	А.И.И.	00/11	
Г.И.П.	Э.И.И.И.И.И.	А.С.	00/11	
С.И.П.	Б.А.А.А.А.	А.И.И.	00/11	
С.И.П.	Э.И.И.И.И.И.	А.С.	00/11	
Проверка	С.И.И.И.И.	А.И.И.	00/11	
Разработ.	К.И.И.И.И.И.	А.И.И.	00/11	

Формат А3

Контроль



Т.К. 1090-1-2с. Вып. 2-11

Контр. №	Подпись и дата	Взам. инв. №

В. БЕРУС

КОРМАТ	КОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Единица
--------------	----------------	---------

Копировать  
Формат А4

КОРМАТ	КОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 11.00.0.0СБ 1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ДИ 1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0РС 1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СЕРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЫН ОПЛУДОВЧЕНЕ РАСКЛД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ТАБЛИЦЕ</u> 1.090.1-2с.2-11 11.00.0.0 1.090.1-2с.2-11 00.11.0.0	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ТАБЛИЦЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u> ПС 30.33.3-1-С9 СЕРОЧНЫЕ БЛИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 30.33 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10	1 2,53м <sup>3</sup> 0,19м <sup>3</sup>	
А4			1.090.1-2с.2-11 11.00.0.0-01 1.090.1-2с.2-11 00.11.0.0-01	ПС 24.33.3-2П-С9 <u>СЕРОЧНЫЕ БЛИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 24.33 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10	1 1,99м <sup>3</sup> 0,15м <sup>3</sup>	

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Единица
--------------	----------------	---------

Копировать  
Формат А4

И.И.И.	С.С.С.	Т.Т.Т.
И.И.И.	С.С.С.	Т.Т.Т.
И.И.И.	С.С.С.	Т.Т.Т.
И.И.И.	С.С.С.	Т.Т.Т.
И.И.И.	С.С.С.	Т.Т.Т.
И.И.И.	С.С.С.	Т.Т.Т.

1.090.1-2с.2-11 11.00.0.0

ПАНЕЛЬ  
ПС 30, ПС 24

ТБИЛЗНИИЭП



Рис. 1

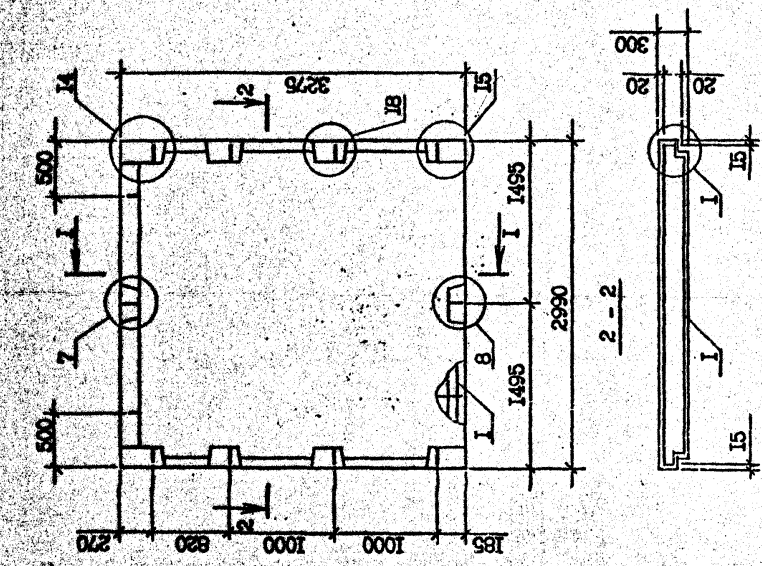
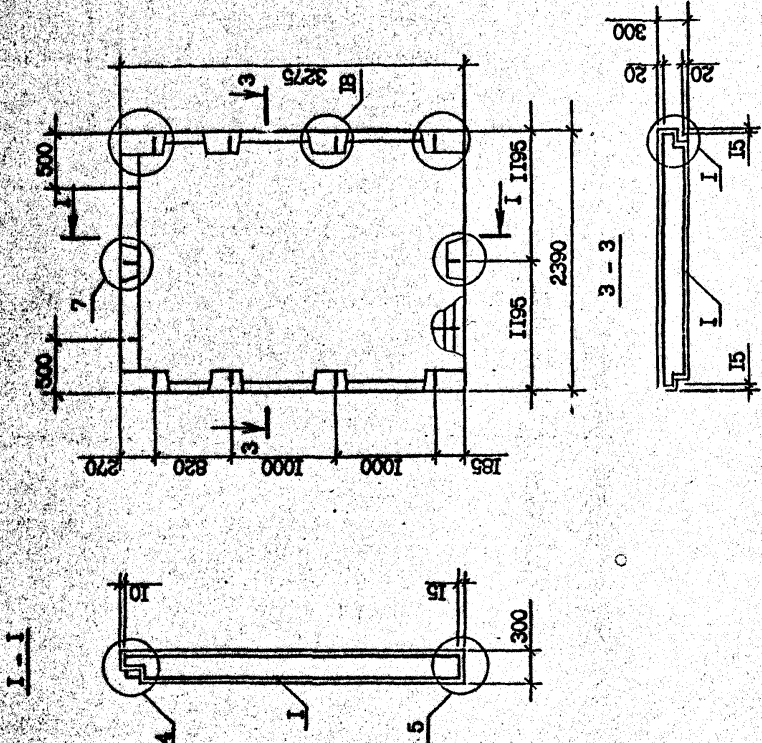


Рис. 2



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.1-2с.2-II II.00.0.0	ПС 30.33.3-П-С9	1	3,13
-01	ПС 24.33.3-П-С9	2	2,46

I.090.1-2с.2-II II.00.0.0СБ		Стенка	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	см. табл.	I:40
ПС 30, ПС 24		Лист		Листов
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТБИЗНИИЭП		

Т.К. 1090-1-2с. Взм. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взм. инв. №
--------------	----------------	-------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
43			1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0СВ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛЫ ОПАЛТБЕТОННО-РАСТВОРНОЙ СТЕНЫ		
43			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ДИ			
43			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0СР			
43			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕЧЕНЬ НЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
			1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0	ПС 12.33.3-1-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	
44			1.090.1-2с.2-11 00.12.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ 12.33	1	1,5 м <sup>3</sup> 0,1 м <sup>3</sup>
			1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0-01	<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10		
44			1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0-01	ПС 12.33.3-1-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ 12.33	1	0,96 м <sup>3</sup> 0,07 м <sup>3</sup>
			1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0-02	<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10		
44			1.090.1-2с.2-11 00.12.0.0-02	ПС 30.16.3-1-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ 30.16	1	
			1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0			
			ПАНЕЛЬ			
			ПС 12.33 - ПС 30.16			

ТР. 10901-2с. ВАН. 2-11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10		1,25 м <sup>3</sup> 0,09 м <sup>3</sup>
						1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0

Рис. 1

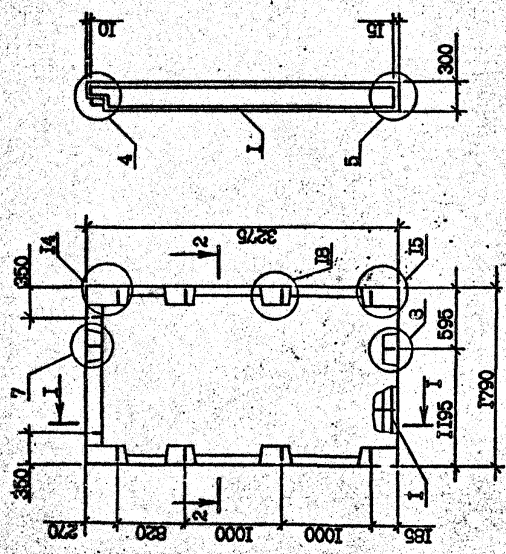


Рис. 2

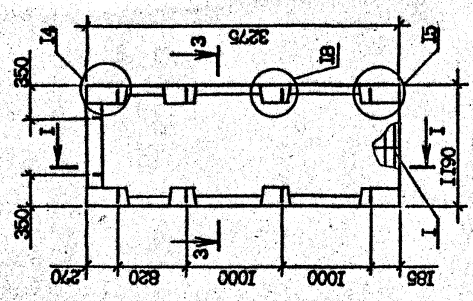
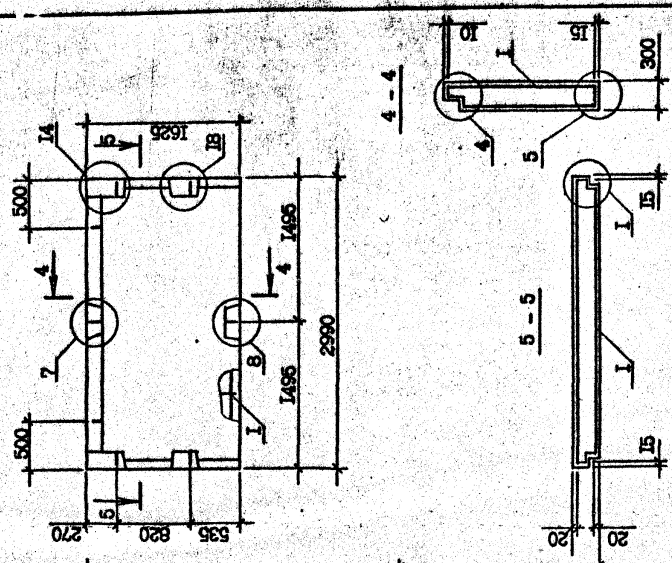


Рис. 3



ВИД ЦАПЕИ ДАН С ВНУТРЕННЕИ СТОРОНИ

Обозначение	Матрица	Рас.	Масса, г
I.090.1-2с.2-11 12.00.0.0	ИС 12.33.3-1-С9	1	1,86
-01	ИС 12.33.3-1-С9	2	1,18
-02	ИС 30.16.3-1-С9	3	1,58

I.090.1-2с.2-11 12.00.0.0СБ		Страна	Масса	Масштаб
ДАНР		Р	СМ	1:40
ИС 12.33 - ИС 30.16		Р	греб.	1:40
СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов	1
		ТБИЗНИИЭП		

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

TK 1090-1-2с. 2-11



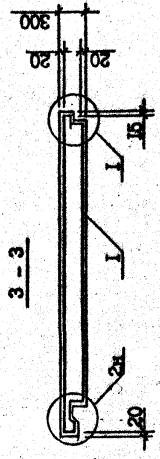
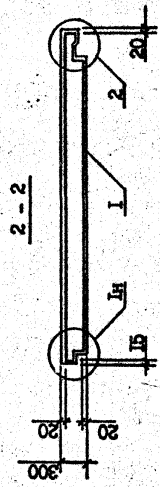
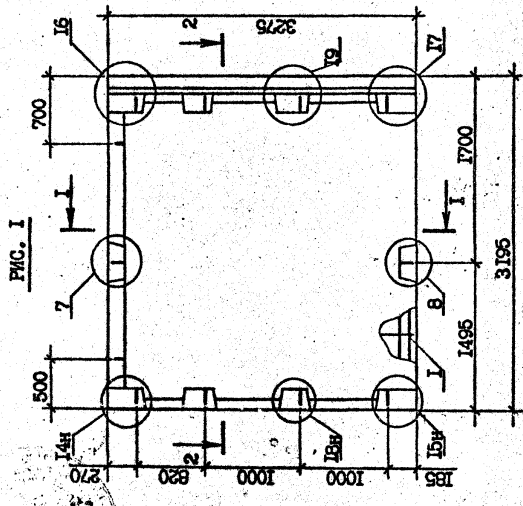
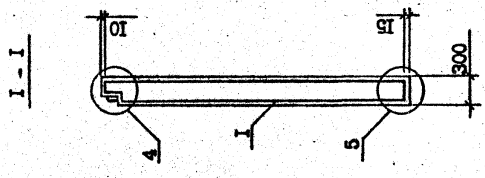
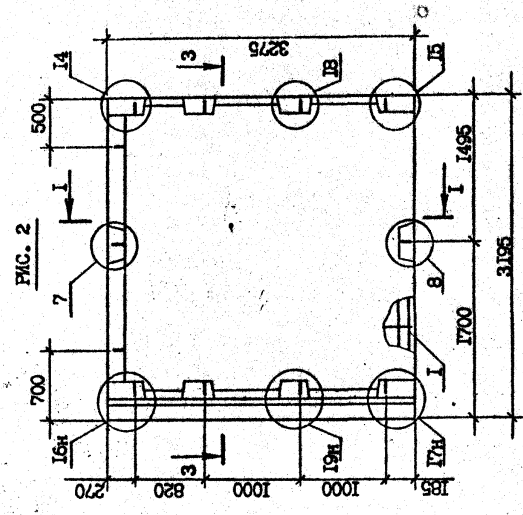
КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
13	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.003	<u>КОСЫЕСТАЛКИ</u>		
13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.001	ОБОЛОЧКА ЧЕРТЯ		
13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.001	УЗЛЫ ОБЛАЧНОЧНЫЕ		
13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.001	РАСХОД СТАЛИ		
13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.010	ТЕПЛОТОВАЯ СИСТЕМА		
13	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.000	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		2,66м <sup>2</sup> 0,2м <sup>3</sup>
13	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.000	СЕЧОК ЖЕЛАЗА В7,5		
13	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.000	РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.000	<u>ПЕЧЕННЫЕ ЛАМПА</u> 1М1 ИС10ДЕННИЙ:		
14	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.001	ИС 32.33.3-1-С9		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.000	<u>СВЕТОВЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН.		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.000	ИМ1 32.33		
14	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.001	ЗПС 32.33.3-1-С9		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.001	<u>ОБОЛОЧКИ ЕДИНИЦЫ</u>		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.001	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН.		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.001	ЗПС 32.33		

Имя, Фамилия, Инициалы	Подпись и дата	Изм. инд. №
------------------------	----------------	-------------

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
13	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.003	<u>КОСЫЕСТАЛКИ</u>		
13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.001	ОБОЛОЧКА ЧЕРТЯ		
13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.001	УЗЛЫ ОБЛАЧНОЧНЫЕ		
13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.001	РАСХОД СТАЛИ		
13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.010	ТЕПЛОТОВАЯ СИСТЕМА		
13	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.000	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		2,66м <sup>2</sup> 0,2м <sup>3</sup>
13	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.000	СЕЧОК ЖЕЛАЗА В7,5		
13	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.000	РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.000	<u>ПЕЧЕННЫЕ ЛАМПА</u> 1М1 ИС10ДЕННИЙ:		
14	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.001	ИС 32.33.3-1-С9		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.000	<u>СВЕТОВЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН.		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.000	ИМ1 32.33		
14	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.001	ЗПС 32.33.3-1-С9		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.001	<u>ОБОЛОЧКИ ЕДИНИЦЫ</u>		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.001	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН.		
14	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.001	ЗПС 32.33		

Имя, Фамилия, Инициалы	Подпись и дата	Изм. инд. №
------------------------	----------------	-------------

ТБИЛЗИНИЭП



ВИД ПАНЕЛИ ДАИ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Матрица	Рис.
1.090.1-2с.2-II 13.00.0.0СБ	ШС 32.33.3-II-С9	1
-01 ШС 32.33.3-II-С9		2

1.090.1-2с.2-II 13.00.0.0СБ		Стенка	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	3,30	1:40
ШС 32, ШС 32		Т		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	1	Листов 1
		ТБИЗНИИЭП		

*Handwritten signature*

Т.К. 1.090.1-2с. Вил. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, № подл. Подпись и дата Подпись, инициалы

Контракт  
Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.090.1-2с.2-II 14.00.0.0СБ	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ДИ	УЗЛЫ ОПАКОВКИ		
A3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ФС	РАСХОД СТАЛИ		
A3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5		1,06м <sup>3</sup>
				РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10		0,09м <sup>3</sup>
				<u>ПЕРВОИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
				ЛИС 14.33.3-П-С9		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		1.090.1-2с.2-II 14.00.0.0	<u>КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.</u>	I	
				ИЛИ 14.33		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				2ПС 14.33.3-П-С9		
				<u>КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.</u>		
A4	I		1.090.1-2с.2-II 00.14.0.0-01	2ПС 14.33	I	

Т.К. 1.0911-2с. Взм. 2-И

Имя, № подл. Подпись и дата Подпись, инициалы

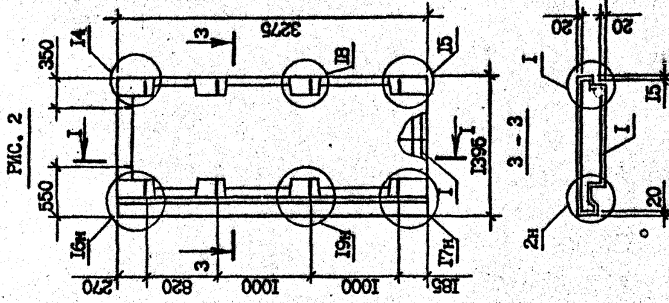
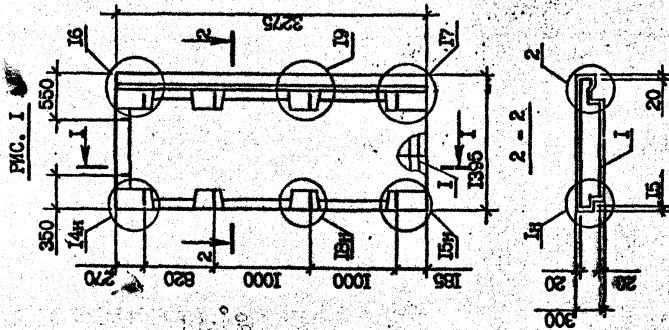
Контракт  
Формат А4

1.090.1-2с.2-II 14.00.0.0

Страниц	Лист	Листов
1	2	2

ТБМЗНИИЭП

ПАНЕЛЬ  
ЛПС 14, 2ПС 14



ВИД ПАНЕЛИ ДАИ С ВНУТРИШНЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.
1.090.1-2с.2-II 14.00.0.0	ПС 14.33.3-II-С9	1
-01	ЭПС-14.33.13-II-С9	2

1.090.1-2с.2-II 14.00.0.0СБ		Страна	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	1,33	1:40
ПС 14, ЭПС 14		Т		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист		Листов
		ТБИЗНИИЭП		
И.п.подпр.	С.п.п.п.п.	Э.п.п.	В.п.п.	М.п.п.
Н.ч.отд.	Э.п.п.п.п.п.	В.п.п.	М.п.п.	Л.п.п.
Р.т.м.п.п.	В.п.п.п.	Э.п.п.	М.п.п.	Л.п.п.
Л.п.п.	Э.п.п.п.	В.п.п.	М.п.п.	Л.п.п.
Л.п.п.	Э.п.п.п.	В.п.п.	М.п.п.	Л.п.п.
Проверил	Ш.п.п.	Э.п.п.	М.п.п.	Л.п.п.
Разработ	С.п.п.п.	Э.п.п.	М.п.п.	Л.п.п.
Разработ	К.п.п.п.	Э.п.п.	М.п.п.	Л.п.п.

Лист 1 из 1

Т.К. 1090-2с. 2-11

Имя, № подл. Подпись и дата



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			1.090.1-2с.2-11 15.00.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.С'О.1-2с.2-11 00.00.0.0ДИ	УЗЛА ОПАЛУБОЧНЫЕ		
A3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0РС	РАСХОД СТАЛИ		
A3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ</u> ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
			1.090.1-2с.2-11 15.00.0.0	ЛСП 60.10.3-П-С9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4		1	1.090.1-2с.2-11 00.15.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 60.10	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		2	50.100.120.100	ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>мм</sup> L=100	16	0,008м <sup>3</sup>
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5		1,16м <sup>3</sup>
				РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10		0,12м <sup>3</sup>
			1.090.1-2с.2-11 15.00.0.0-01	ЛСП 30.10.3-П-С9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4		1	1.090.1-2с.2-11 00.15.0.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 30.10	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>мм</sup> L=100	8	0,004м <sup>3</sup>
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5		0,57м <sup>3</sup>
				1.090.1-2с.2-11 15.00.0.0		
				ПАНЕЛЬ	Страна	Лист
				ЛСП 60 - ЛСП 12	Р	2
				ТБИЛЗИНИЭП		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10		0,06м <sup>3</sup>
A4		1	1.090.1-2с.2-11 15.00.0.0-02	ЛСП 18.10.3-П-С9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.090.1-2с.2-11 00.15.0.0-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 18.10	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		2	50.100.120.100	ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>мм</sup> L=100	4	0,002м <sup>3</sup>
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5		0,32м <sup>3</sup>
				РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10		0,04м <sup>3</sup>
			1.090.1-2с.2-11 15.00.0.0-03	ЛСП 12.10.3-П-С9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4		1	1.090.1-2с.2-11 00.15.0.0-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 12.10	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		2	50.100.120.100	ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>мм</sup> L=100	2	0,001м <sup>3</sup>
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5		0,22м <sup>3</sup>
				РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10		0,02м <sup>3</sup>
				1.090.1-2с.2-11 15.00.0.0		

Т.К. 1090-1-2с. 2-11 00.15.0.0-01

Илр.К.ном, Подпись и дата, Разм.и.н.х





TK 10901-2c Bym 2-11

Изм. № подл.	Листов
Исполн. и дата	Листов
Исполн. и дата	Листов

ФОРМАТ	ЮНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																																																								
А3			1.090.1-2c.2-II 16.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																																																										
А3			1.090.1-2c.2-II 00.00.0.0ДИ	СБОРОЧНАЯ ЧЕРТЕЖ																																																										
А3			1.090.1-2c.2-II 00.00.0.0ДИ	УЗЛЫ ОПЛАВУЮЩИЕ																																																										
А3			1.090.1-2c.2-II 00.00.0.0РС	РАСХОД СТАЛИ																																																										
А3			1.090.1-2c.2-II 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ																																																										
А4	2		50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОЕКТ ДЕТ. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>И</sup> L = 100	8	0,004 <sup>3</sup>																																																								
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕЛОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН.В10		0,62 <sup>м³</sup> 0,064 <sup>м³</sup>																																																								
А4	1		1.090.1-2c.2-II 16.00.0.0	<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u> ИСП 32.33.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ., ИСП 32.33	1																																																									
А4	1		1.090.1-2c.2-II 16.00.0.0-01	2ИСП 32.33.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН., 2ИСП 32.33	1																																																									
А4	1		1.090.1-2c.2-II 00.16.0.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН., 2ИСП 32.33	1																																																									
<table border="1"> <tr> <td>И. доктр.</td> <td>Сила гласе</td> <td>СД/1</td> <td>1/мб2</td> <td colspan="3">1.090.1-2c.2-II 16.00.0.0</td> </tr> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Эксперимент</td> <td>Э</td> <td>2/мб2</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Результ.</td> <td>Бухгалтер</td> <td>И/мб2</td> <td>2/мб2</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>ТИП</td> <td>Эксперимент</td> <td>И/мб2</td> <td>2/мб2</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>ТИП</td> <td>Буржюазизм</td> <td>И/мб2</td> <td>2/мб2</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Руковод.</td> <td>Селюкова</td> <td>И/мб2</td> <td>2/мб2</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Проверш.</td> <td>Шеря</td> <td>И/мб2</td> <td>2/мб2</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>Селюкова</td> <td>И/мб2</td> <td>2/мб2</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>							И. доктр.	Сила гласе	СД/1	1/мб2	1.090.1-2c.2-II 16.00.0.0			Нач. отд.	Эксперимент	Э	2/мб2				Результ.	Бухгалтер	И/мб2	2/мб2				ТИП	Эксперимент	И/мб2	2/мб2				ТИП	Буржюазизм	И/мб2	2/мб2				Руковод.	Селюкова	И/мб2	2/мб2				Проверш.	Шеря	И/мб2	2/мб2				Разработ.	Селюкова	И/мб2	2/мб2			
И. доктр.	Сила гласе	СД/1	1/мб2	1.090.1-2c.2-II 16.00.0.0																																																										
Нач. отд.	Эксперимент	Э	2/мб2																																																											
Результ.	Бухгалтер	И/мб2	2/мб2																																																											
ТИП	Эксперимент	И/мб2	2/мб2																																																											
ТИП	Буржюазизм	И/мб2	2/мб2																																																											
Руковод.	Селюкова	И/мб2	2/мб2																																																											
Проверш.	Шеря	И/мб2	2/мб2																																																											
Разработ.	Селюкова	И/мб2	2/мб2																																																											
<table border="1"> <tr> <td>Изм. № подл.</td> <td>Листов</td> <td>Страниц</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Исполн. и дата</td> <td>Листов</td> <td>Р</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;"><b>ТБМЗНИИЭП</b></td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН., ИСП 32, 2ИСП 32</td> </tr> </table>							Изм. № подл.	Листов	Страниц	Листов	Исполн. и дата	Листов	Р	Листов	<b>ТБМЗНИИЭП</b>				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН., ИСП 32, 2ИСП 32																																											
Изм. № подл.	Листов	Страниц	Листов																																																											
Исполн. и дата	Листов	Р	Листов																																																											
<b>ТБМЗНИИЭП</b>																																																														
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН., ИСП 32, 2ИСП 32																																																														

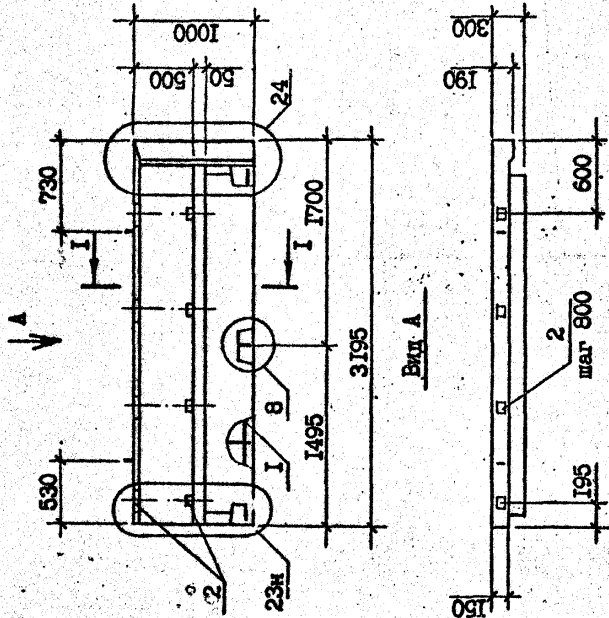
Формат А4

Комплект

Формат А4

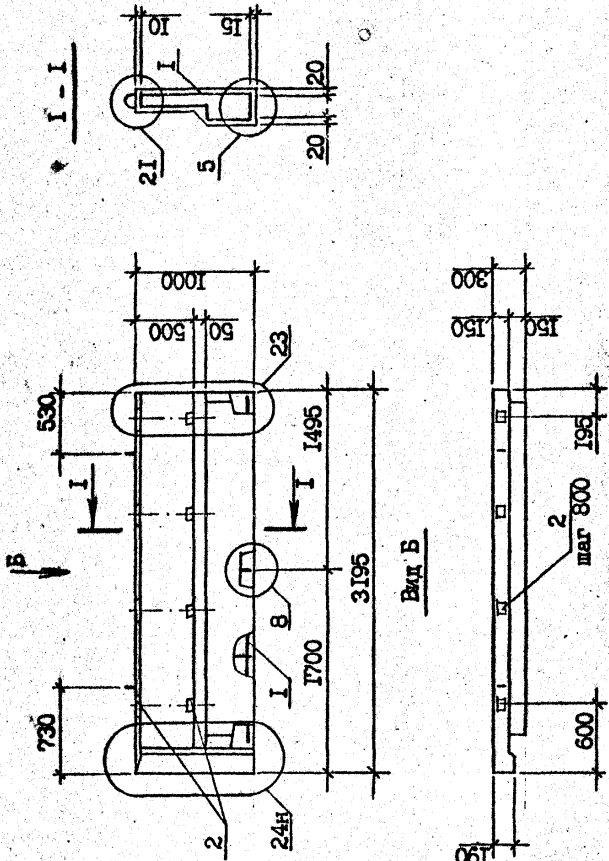
Комплект

Рис. 1

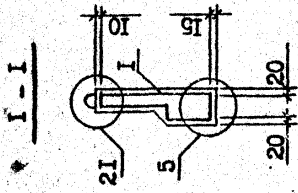


Вид А

Рис. 2



Вид Б



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.
I.090.1-2с.2-11 16.00.0.0	ПСП 32, 10.3-П-С9	1
-01	2ПСП 32.10.3-П-С9	2

I.090.1-2с.2-11 16.00.0.0СВ		Сталь	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	0,80	I:40
ПСП 32, 2ПС 32		Т		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист		Листов
		ТБИЗНИИЭП		

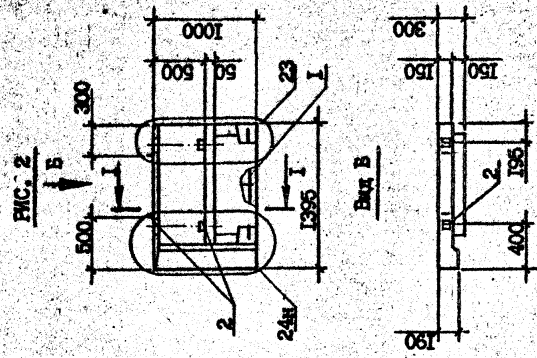
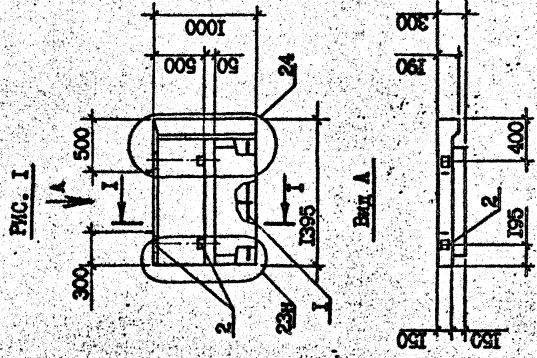
Формат А3

Копировал

Т.К. 1090-1-2с. Вид. 2-Н

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №





ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.
I.090.1-2с.2-II 17.00.0.0	ПСИ 14.10.3-1-С9	1
-01 2ПСИ 14.10.3-1-С9		2

I.090.1-2с.2-II 17.00.0.0СВ	
И.лотт.	Силгалдзе
Нач.отд.	Эксплуатация
Сук.мест.	Баталова
ГИП	Эксплуатация
ГИП	Бурджанадзе
Руч.об.	Шалава
Проверил	Салтквас
Разработ.	Хоркотошвили
Статья	Р
Масса	0,33
Масштаб	1:40
Лист	1
Листов	1
ПАНЕЛЬ ПСИ 14, 2ПСИ 14 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ТБИПЗНИИЭП	

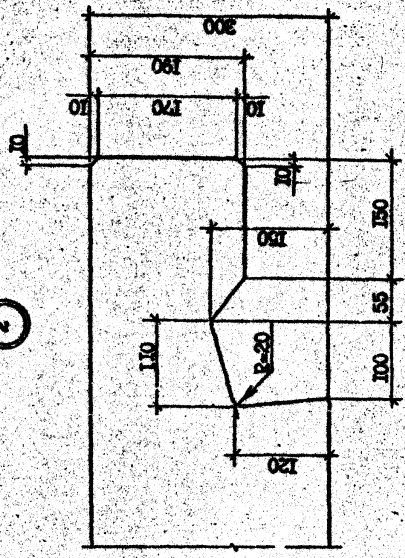


Копия чертежа

TK 1090-1-2с.2-11 2-11

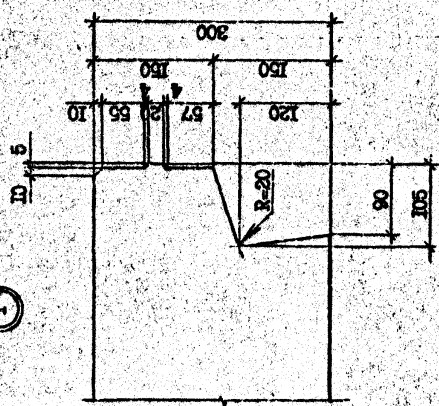
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

2



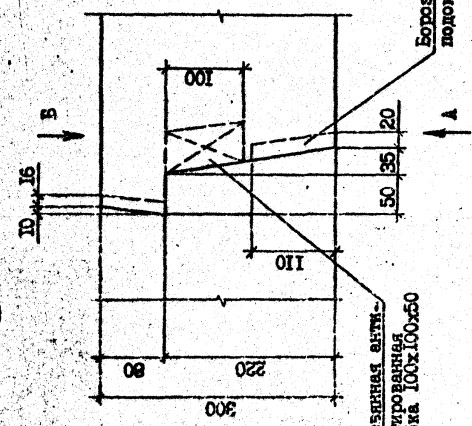
ВИД В

1

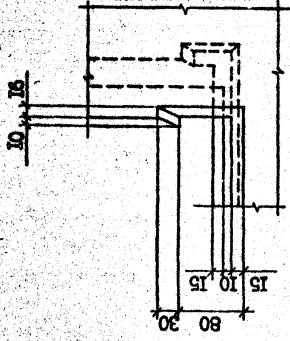


ВИД А

3



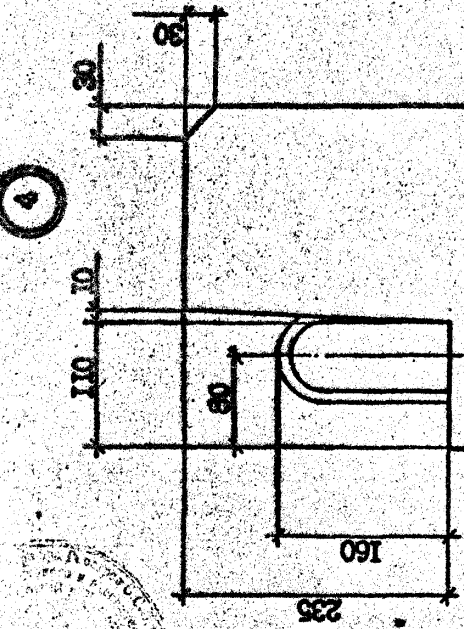
20, 30, 50



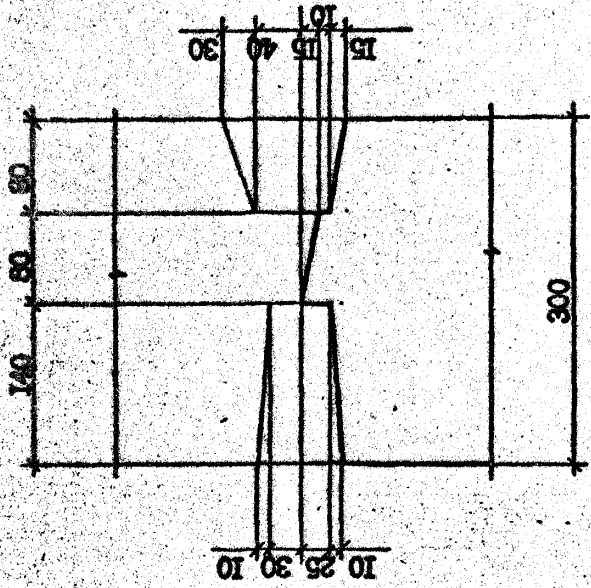
№. инв.	Склад	Мат.	Масштаб	Страна	Лист	Листов
№. инв.	Эксплуатация	Мат.	Масштаб	Р	1	10
№. инв.	Бухгалтерия	Мат.	Масштаб	ТБИЗНИИЭП		
№. инв.	Эксплуатация	Мат.	Масштаб	УЗЛЫ		
№. инв.	Эксплуатация	Мат.	Масштаб	ОПАЛУБКИ		
№. инв.	Эксплуатация	Мат.	Масштаб	Контроль		
№. инв.	Эксплуатация	Мат.	Масштаб	Формат А3		

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.01



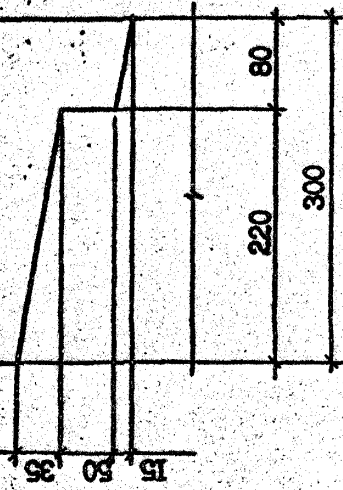
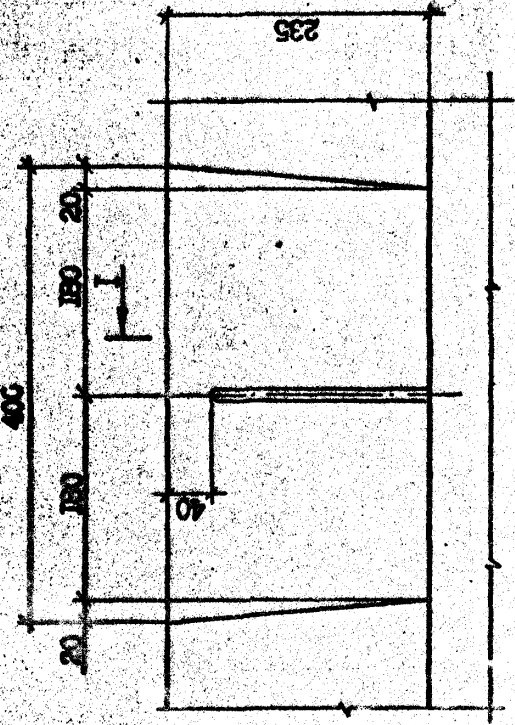


4



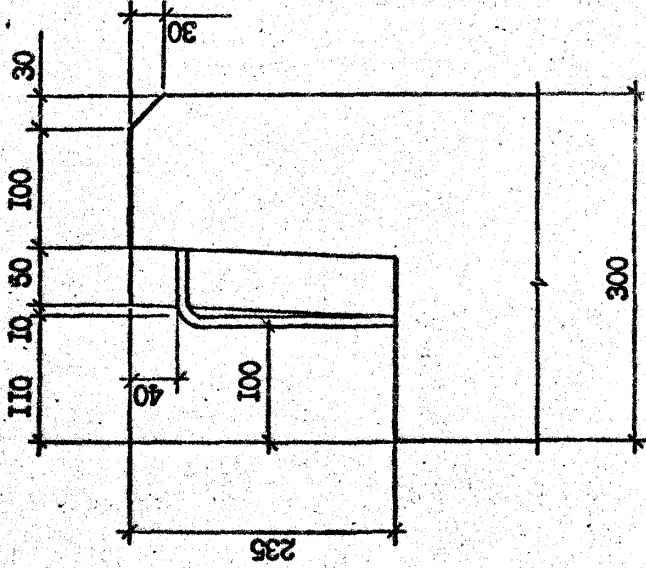
6

7

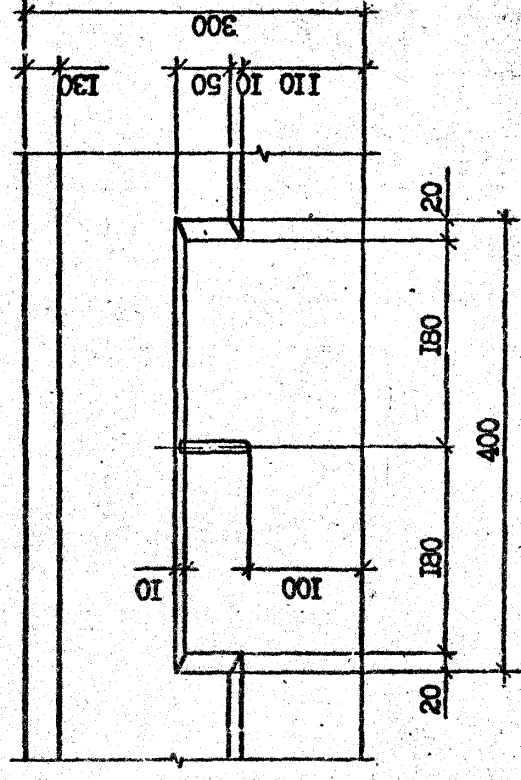


5

I-I



Вид А



Т.К. 10901-20 Вид 2-Н

Имя, № докум.	Подпись и дата	Взам. инв. №
---------------	----------------	--------------

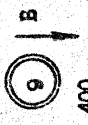
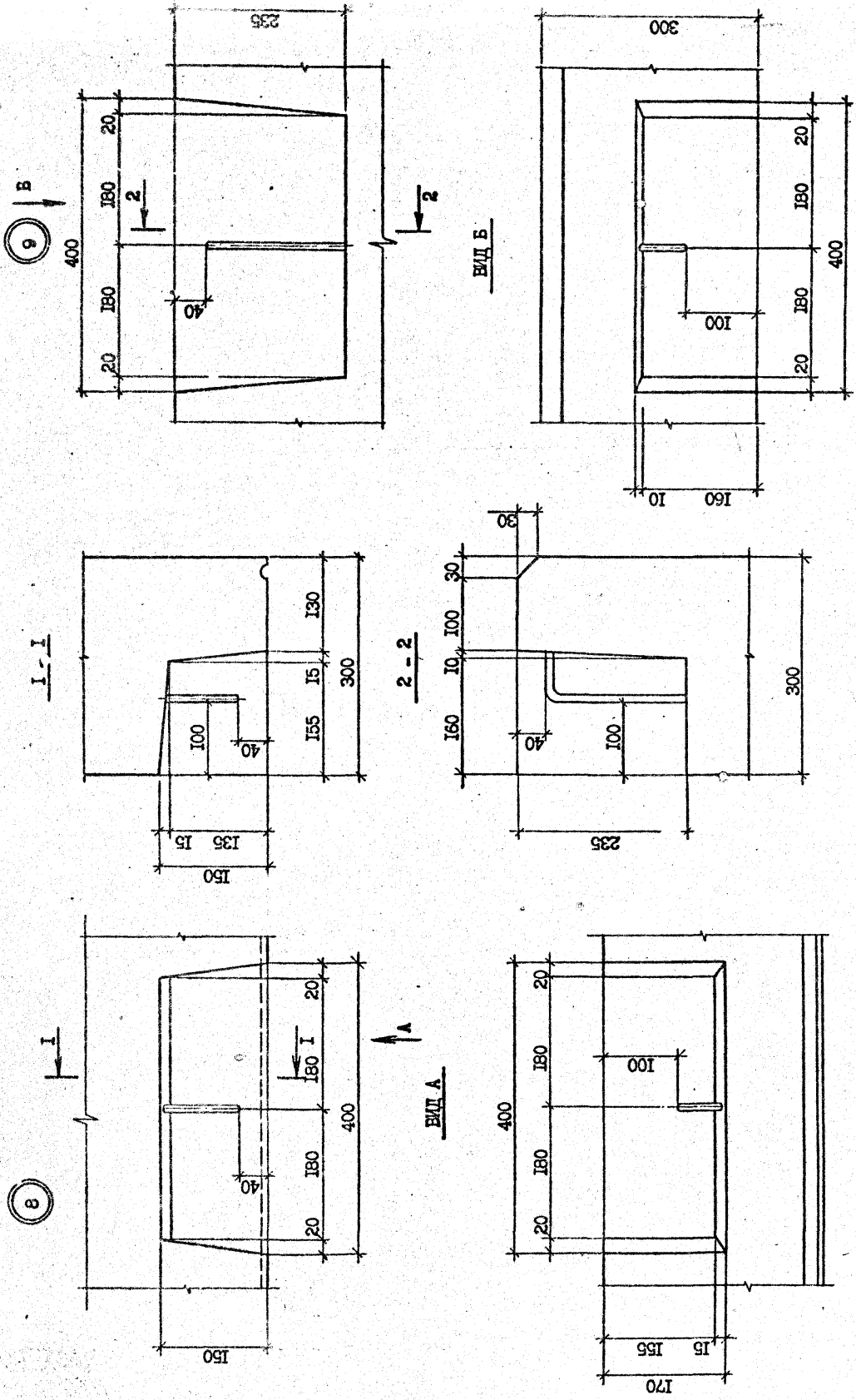
Лист	2
1.090.1-20.2-11 00.00.0.011	

Компонент

Формат А3

Handwritten signature or initials.





TK-10901-2c Bm. 2-И

Имя, № докум.	Подпись и дата

1.090.1-2c.2-И 00.00.0.0И

Формат А3

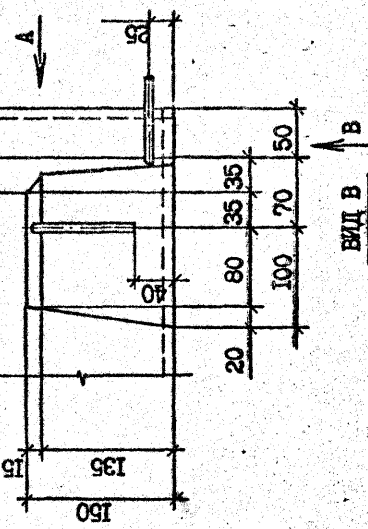
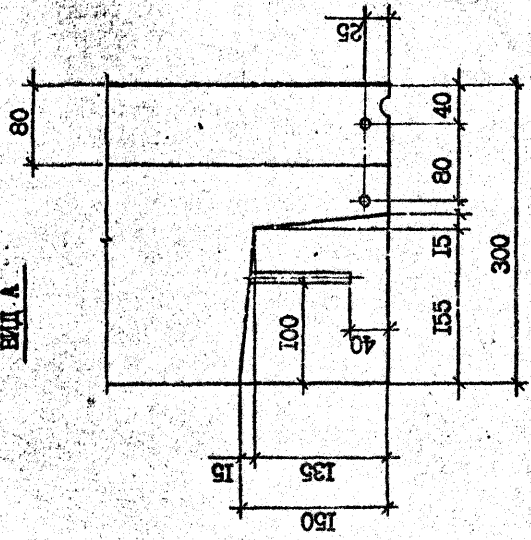
Композан

Лист 3

*С.В.В.В.В.*

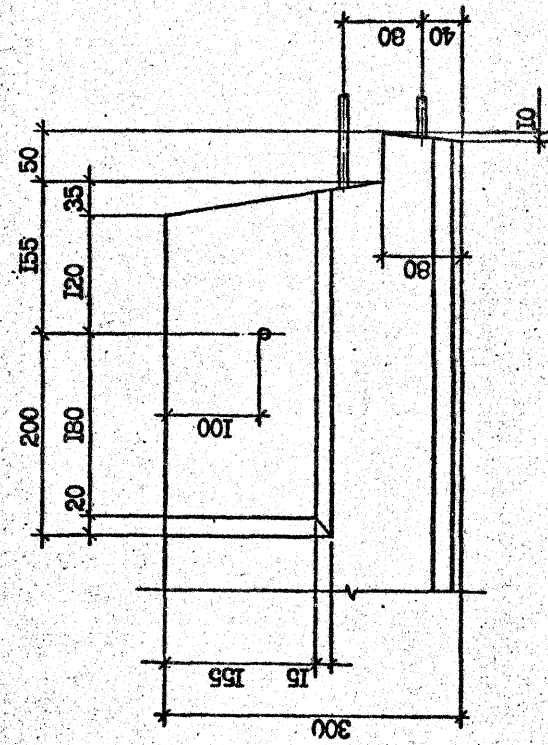
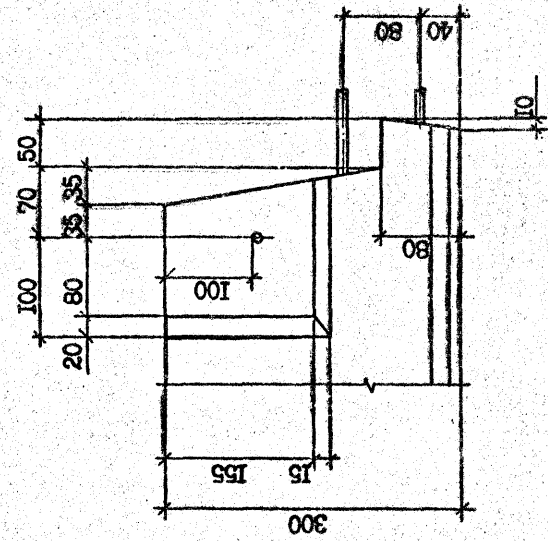
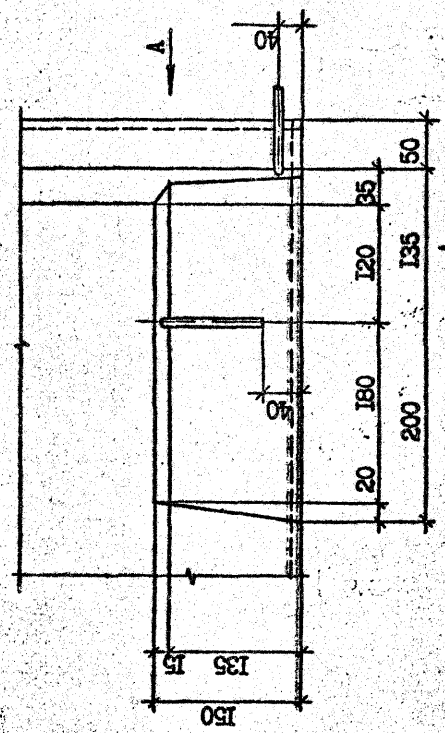
II

Вид А



10

Вид В



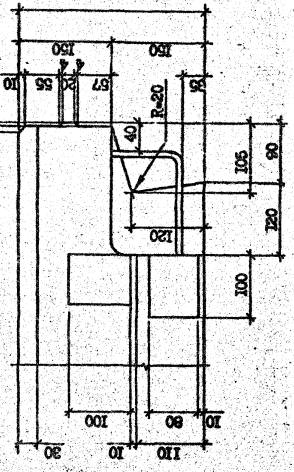
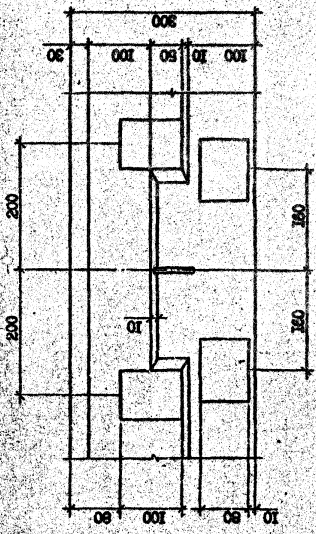
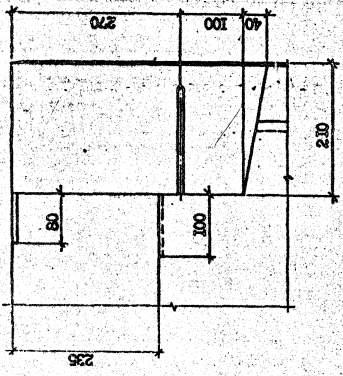
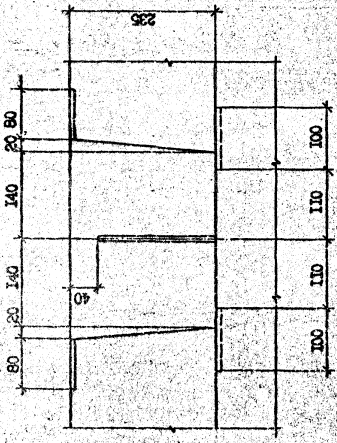
И.090.1-2с.2-11 00.00.0.011  
 лист 4

Композит  
 Формат А3

Т.К. 1.090-1-2с. 8АМ. 2-11

ИМЯ ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА  
 Имя, Фамилия, №

*Handwritten signature*



Мат. № инст.	№ чертеж. в з/в	Изд. №

Лист  
5  
I.000.1-2a.2-II 00.00.0.011

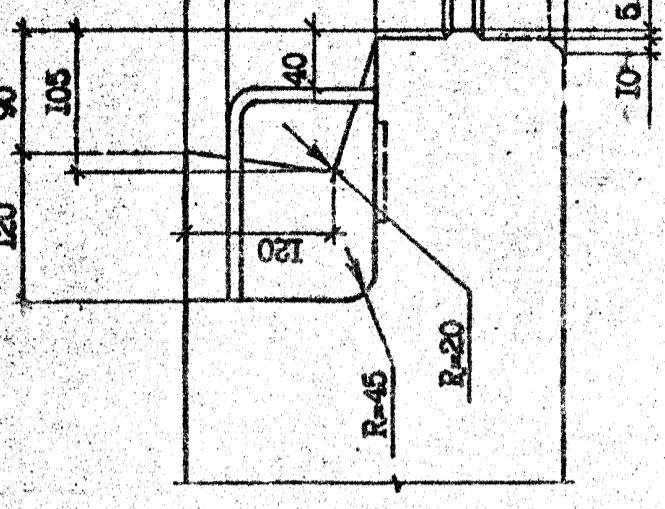
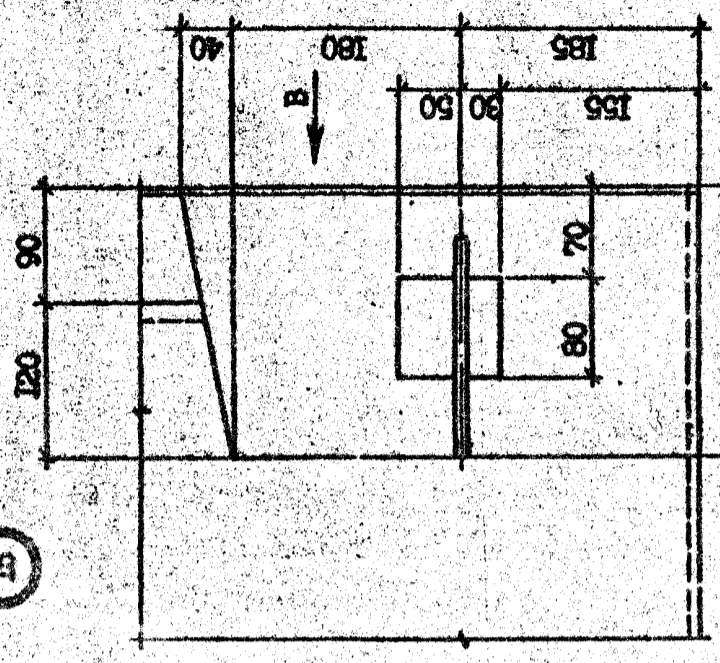
Компонент  
С-элемент А3

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.011

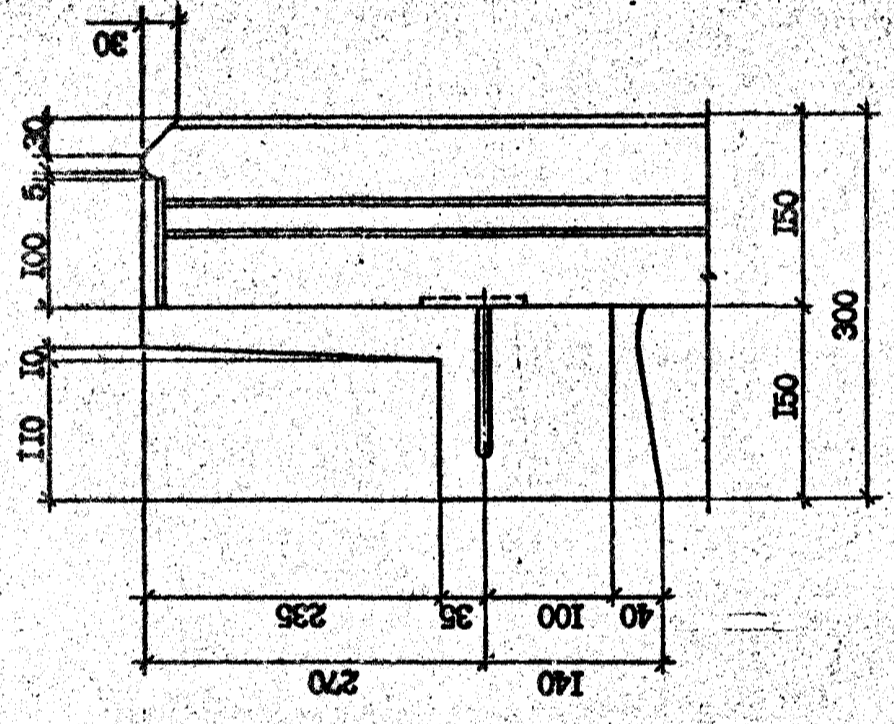
Формат А3

Комплект

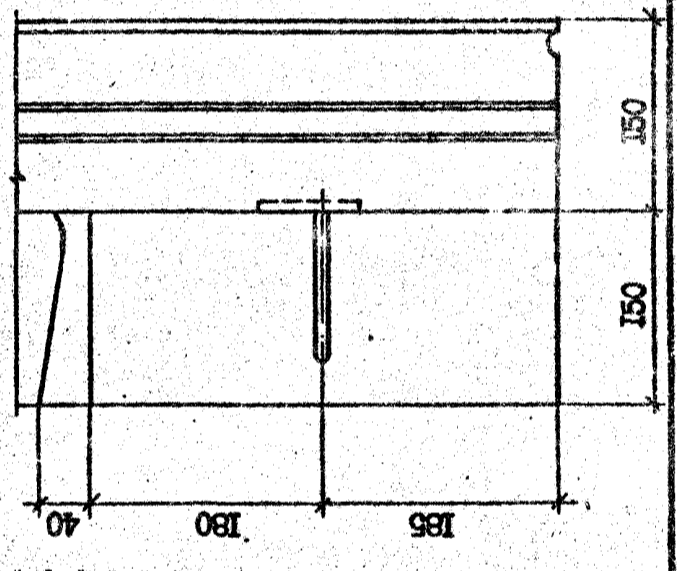
15



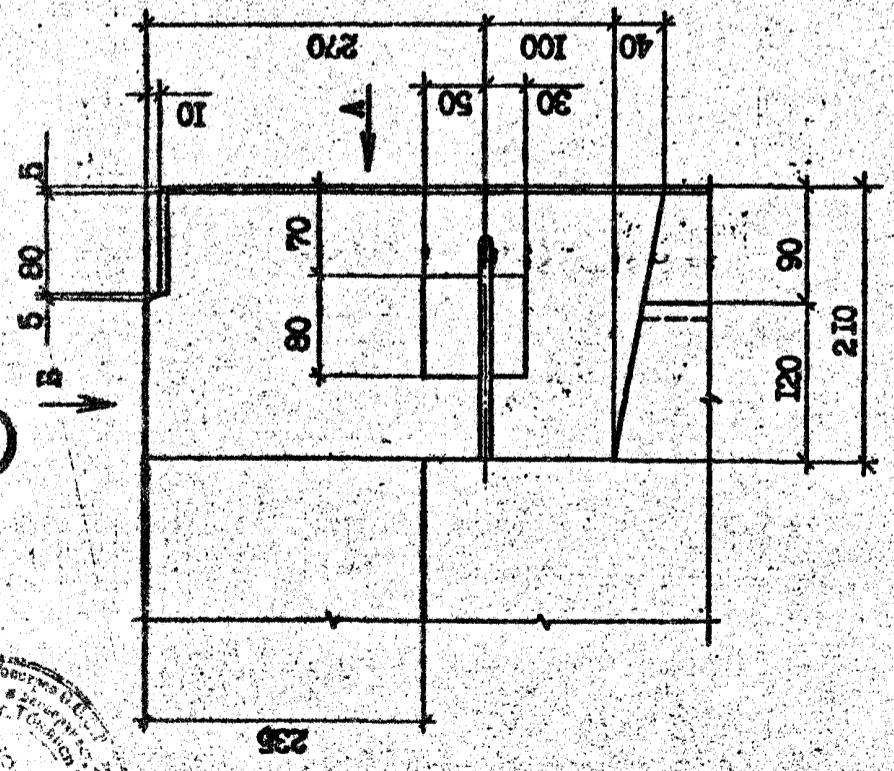
Вид А



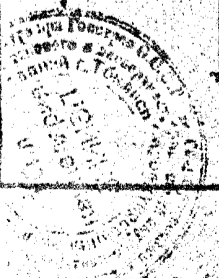
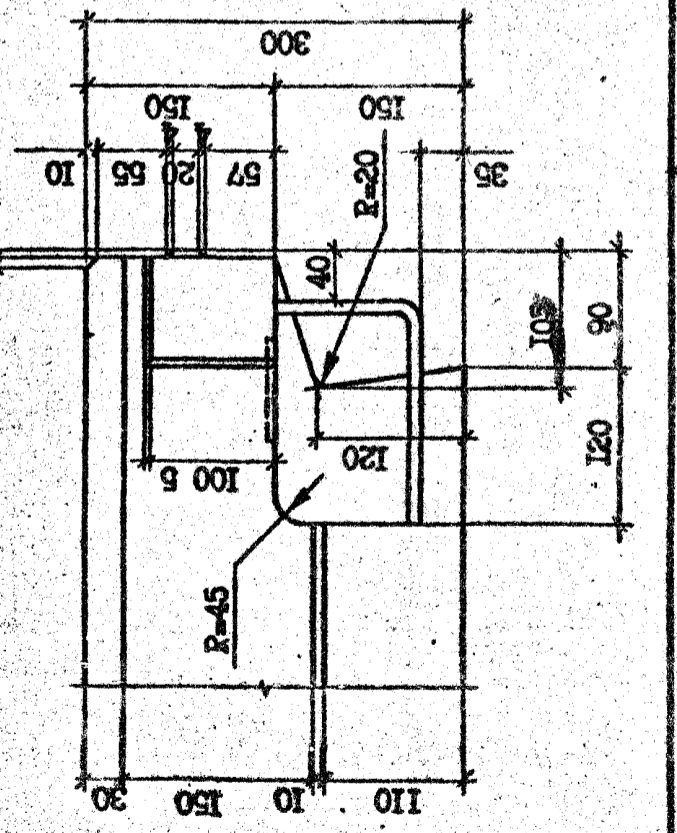
Вид В



14



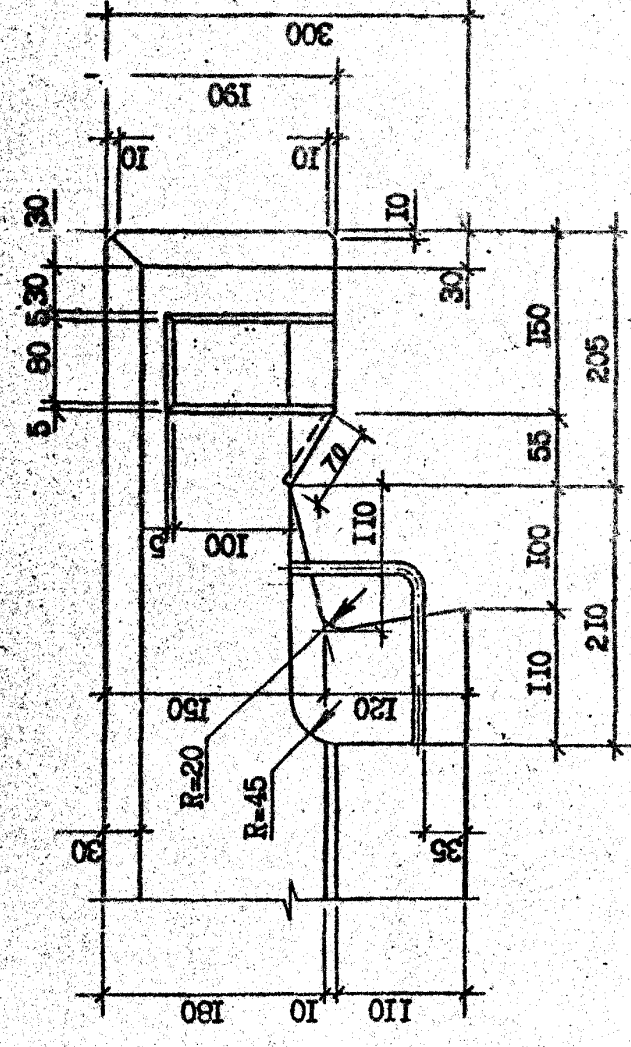
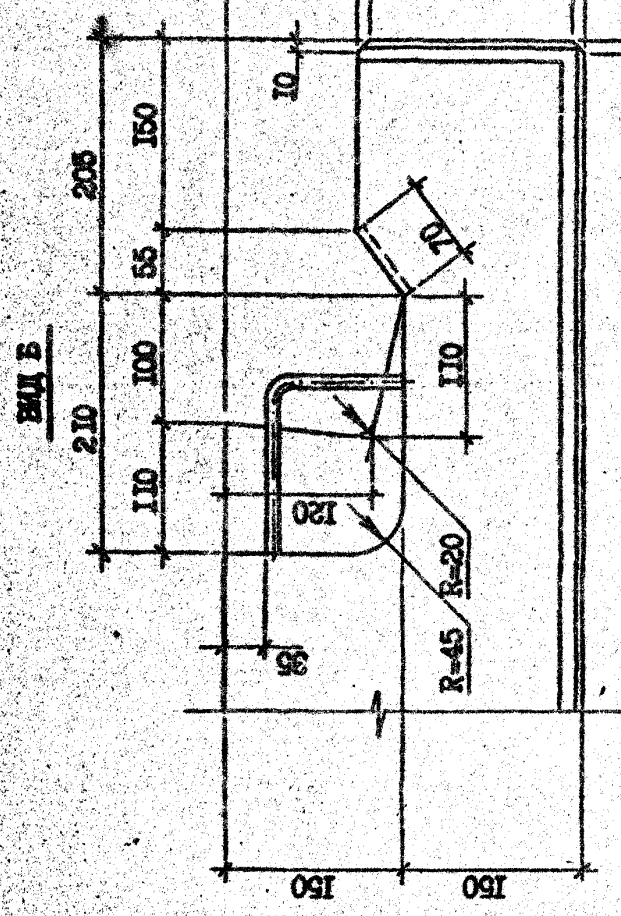
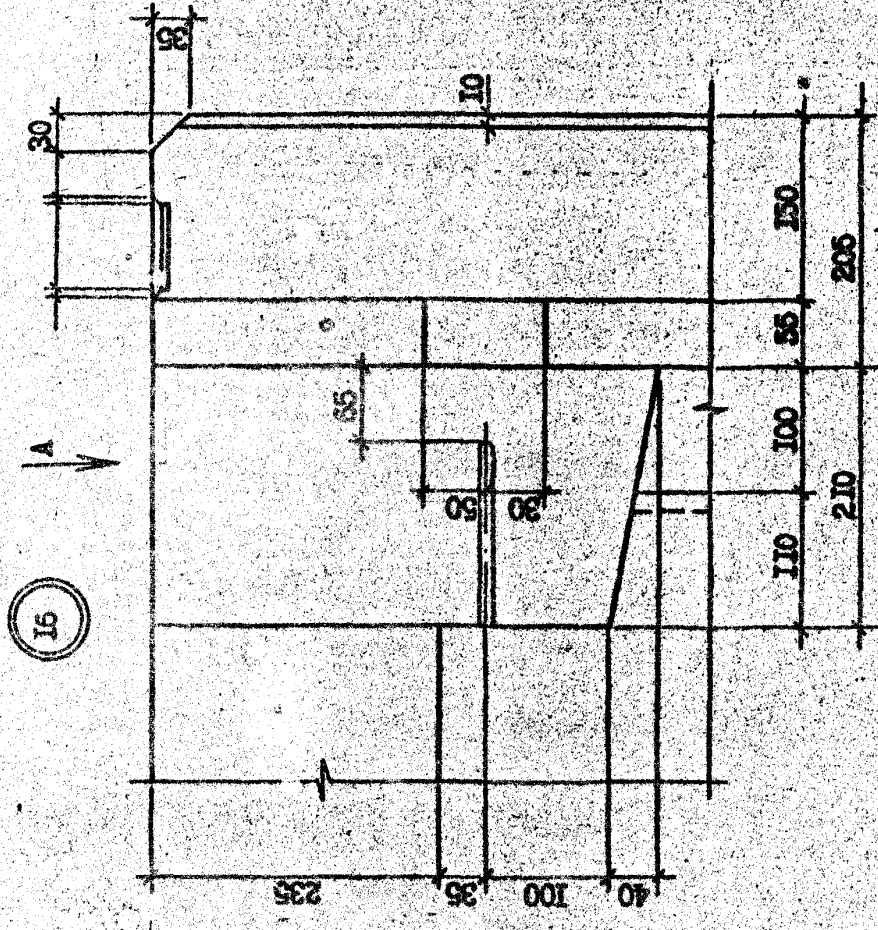
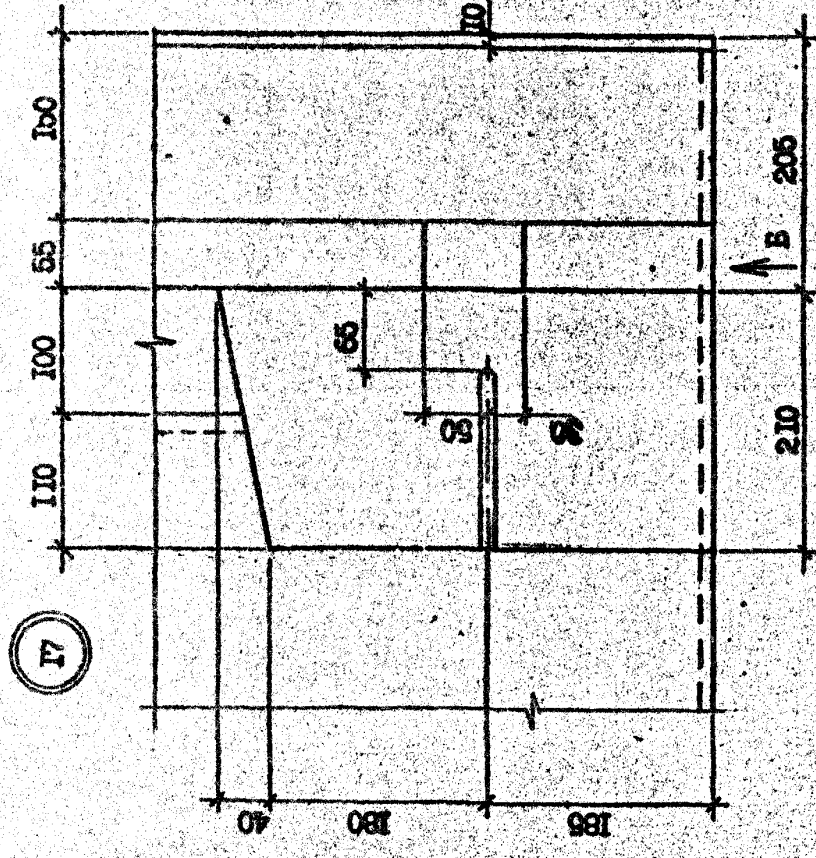
Вид В



Т.К. 1.090.1-2с.2-11 00.00.0.011

Исполнитель	Проверен и одобрен	Взам. инж. №





7.К 1.090.1-2с. Бвм. 2-11

Имя, № подлн Подпись и дата Изм. №, №

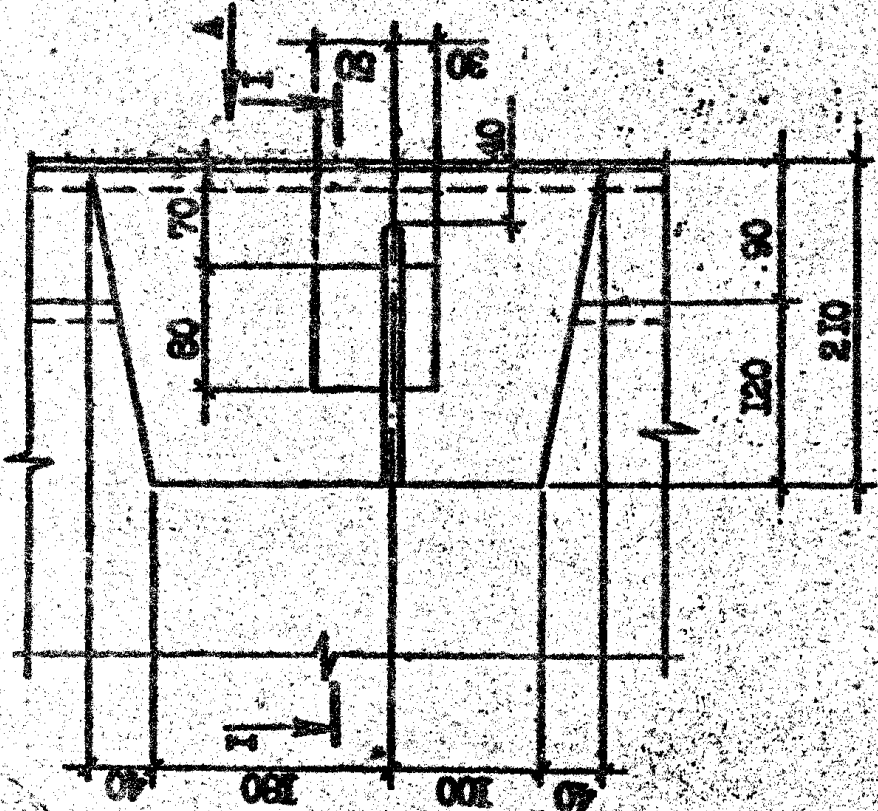
И.090.1-2с.2-11 00.00.0.0 Д1

Контракт

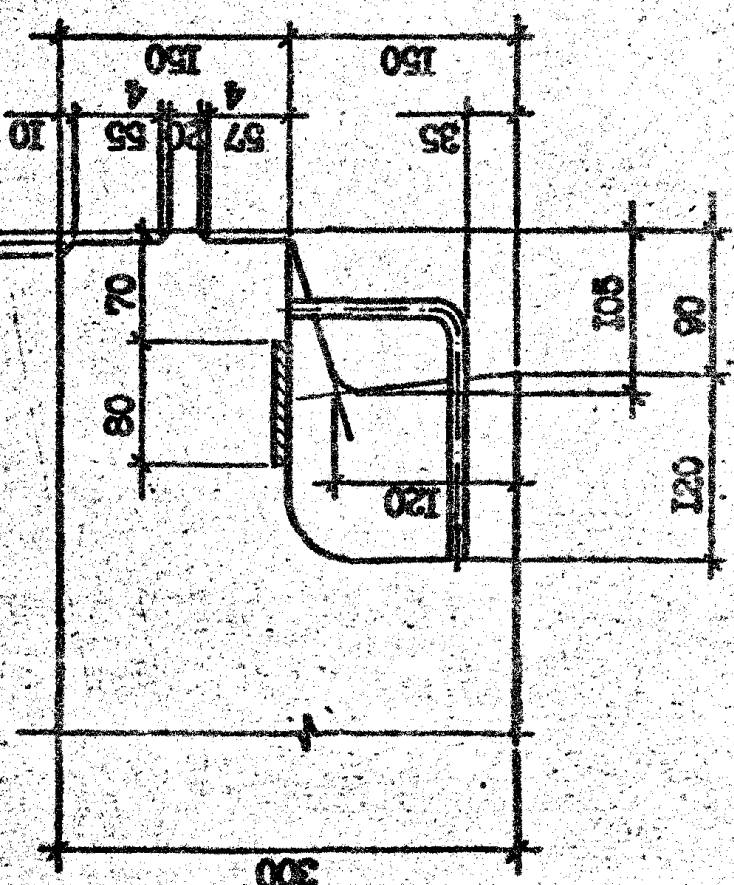
Формат А3

Лист 7

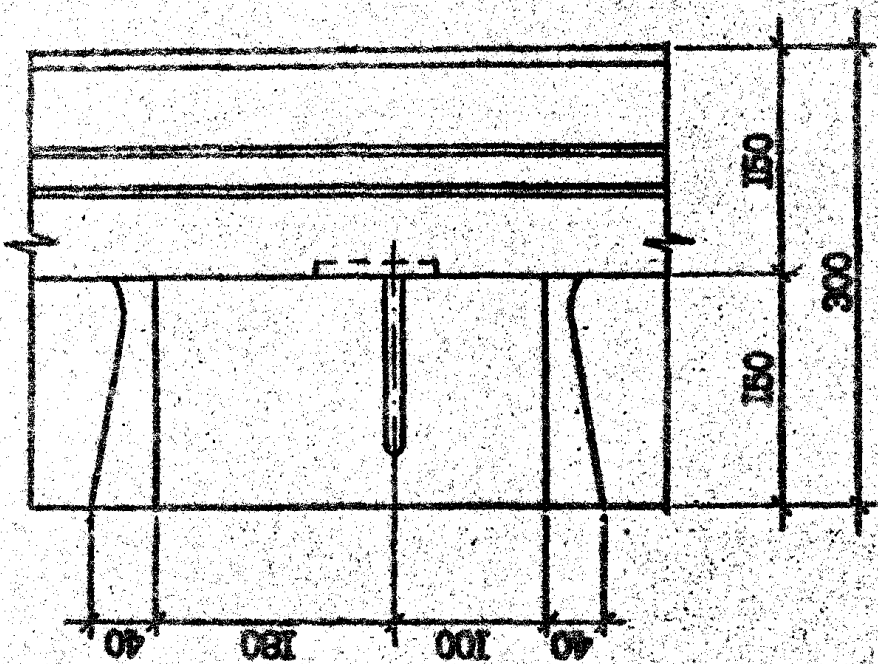
19



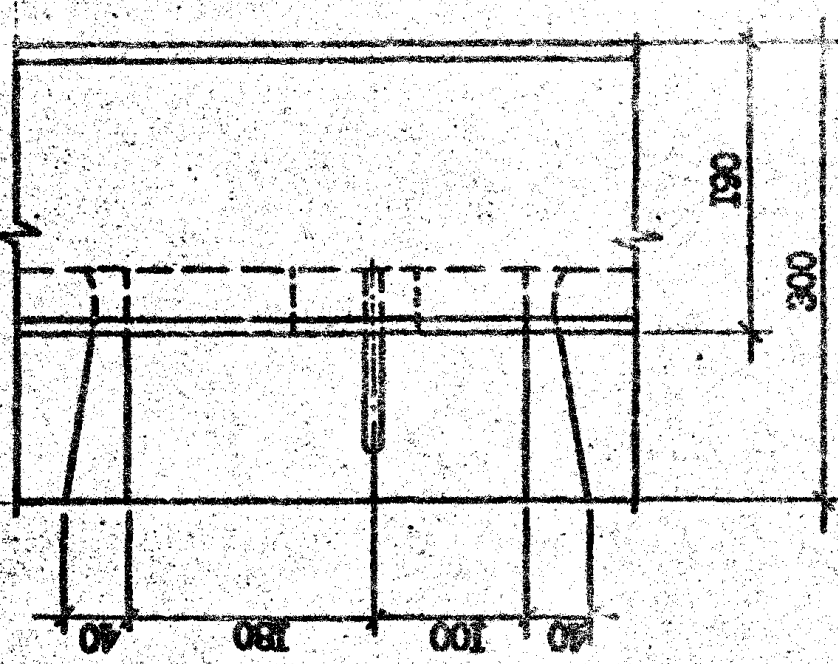
1-1



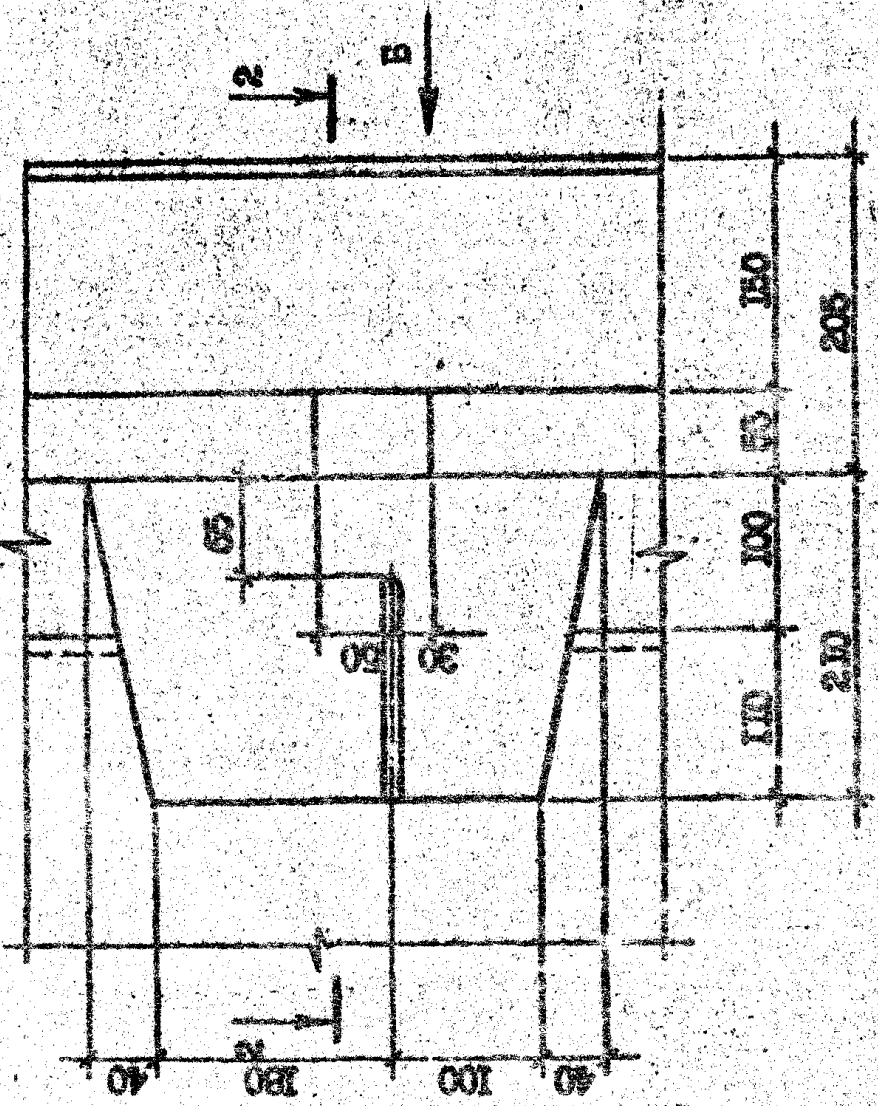
EM I A



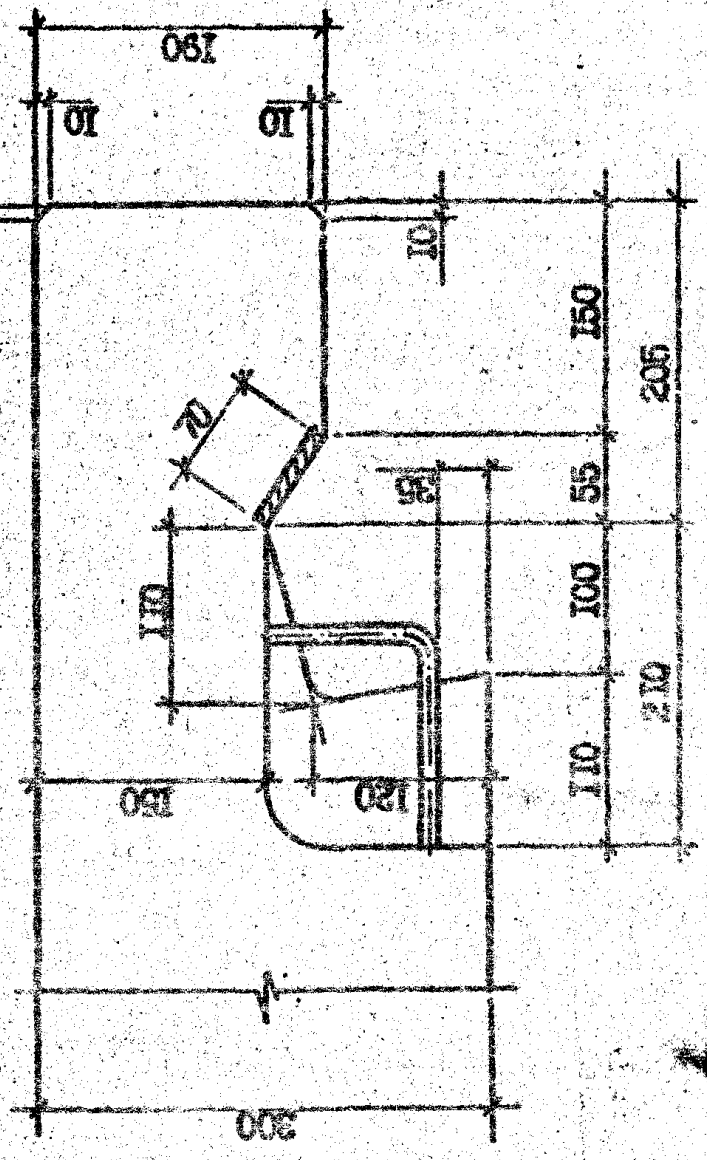
EM I B



19



2-2



Лист

1.090.1-20.2-11 00.00.0.011

8

Формат А3

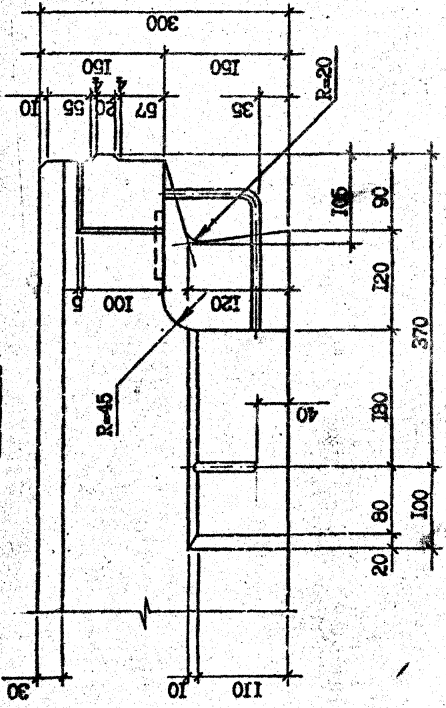
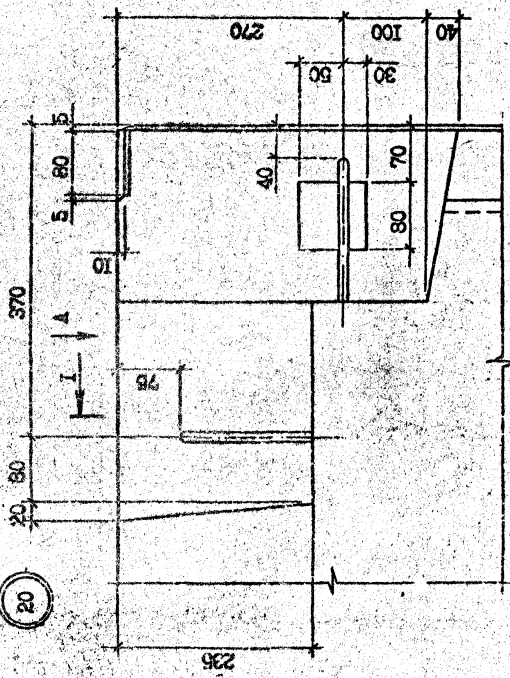
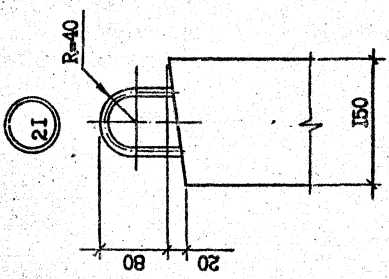
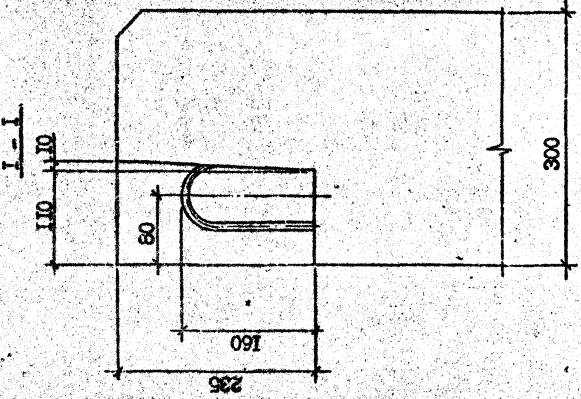
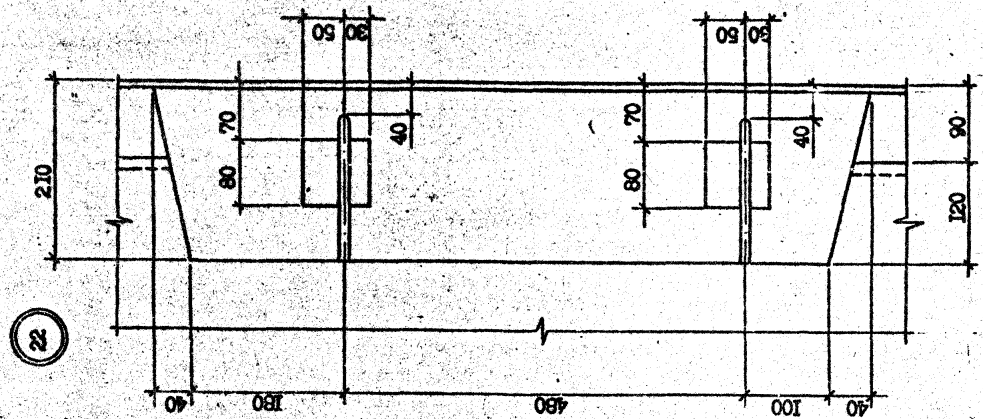
Компона

Т.К. 1.0901-20 Форм 2-11

Шкала: 1:1

Handwritten signature or mark in the bottom left corner.





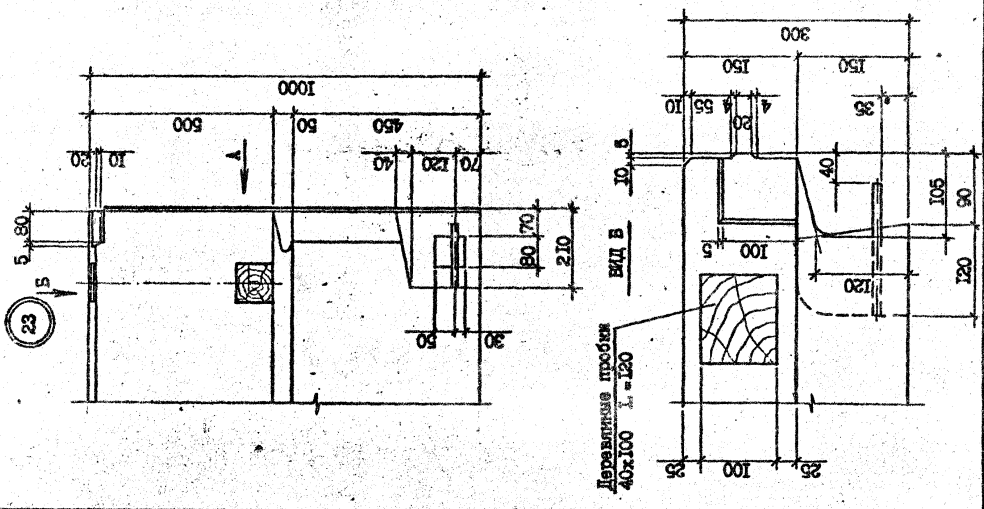
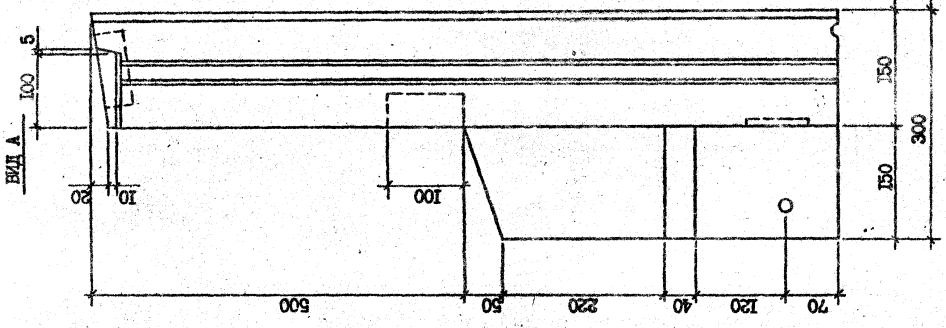
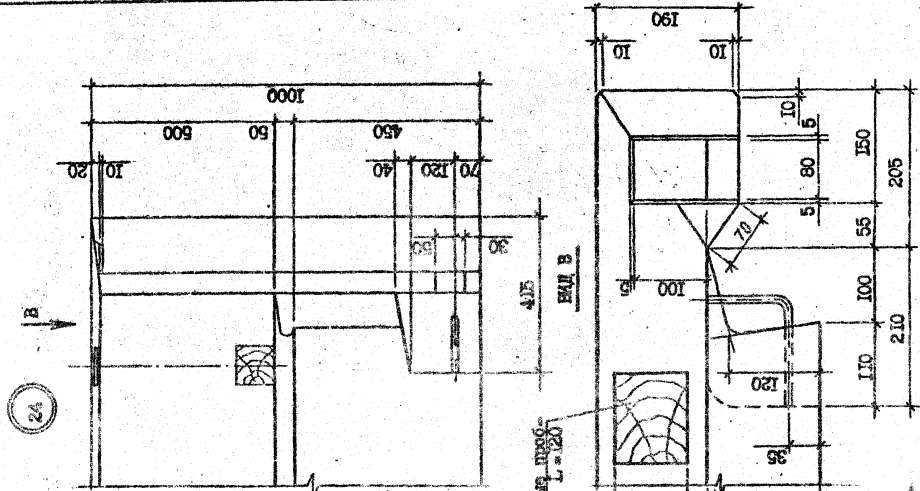
Лист 9  
1.090.1-2с.2-11 00.09.0.011

Формат А3

Композит

Т.К. 1090-1-2с. БМН. 2-11

Имя, № поям.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------



Лист 10

И.090.1-2с.2-11 00.00.0.011

Формат А3

Комплект

Т.К. 10901-2с 84м 2-11

Имя, № докум.	Имя, № докум.	Имя, № докум.	Имя, № докум.

ФОРМАТ	КОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	2	
				УЗЛЫ АРМАТУРЫ	2	
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ	2	
				КР7	2	
				КР1	2	
				КР4	2	
				<u>КЕДЬЯНЫ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
				МН1	2	
				МН3	4	
				МН4	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПЕДИЛ СТРОПОВОУ С14	2	
				СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	4	
				АН1	1	
				АН2	1	
				АН3	1	
				АН4	4	
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
				5141-1 ГОСТ 5781-82	2	3,02кг
				1-2500		
				509-1 ГОСТ 5727-1	20	0,02кг
				1-130		
				<u>ПЕРИМЕТР АНКЕРОВ ИЛИ ИСТОЛЖИВ:</u>		
				1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0		
				ИНТО 30.33-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0		

ФОРМАТ	КОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				КАРКАС УР. СБ. СРП1	1	
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	2	
				СЕТКИ		
				С19	2	
				С19	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
				509-1 ГОСТ 5727-80	3	0,46кг
				1-2960	3	0,42кг
				1-2750	14	0,07кг
				1-430	14	0,04кг
				1-270	14	0,04кг
				ИНТО 30.33-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС УР. СБ. СРП2	1	
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	2	
				СЕТКИ		
				С19	2	
				С19	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
				509-1 ГОСТ 5727-80	3	0,46кг
				1-2960	3	0,42кг
				1-2750	14	0,07кг
				1-430	14	0,04кг
				1-270	14	0,04кг
				ИНТО 30.33-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС УР. СБ. СРП1	1	
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	2	
				СЕТКИ		
				С19	2	

Т.К. 1090-1-2с. Взм. 2-11

Исп. в отп.	Лист	1	2
Листов в сборе	Сумма листов	1	2
Листов в отп.	Листов в отп.	1	2

Итого 1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0

ТЕХНИЧЕСКИЙ

КАРКАС ПРОГРАММЫ  
ИНТО 30 - 3000 30

ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
Б4	18	5.041.2960	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-05	СТЕРЖИ ОТДЕЛЬНЫЕ 65Вр-1 ГОСТ 6727-80* L-2960 L-2750 L-580 L-420	4	0,46кг
Б4	19	5.041.2750			4	0,42кг
Б4	20	5.041.580			12	0,09кг
Б4	21	5.041.420			12	0,06кг
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-03	4 КИО 30.33-2	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	
А4	5	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КАРКАС УП. СБ. СРП4	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
А4	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-02	КР10	КР10	2	
А4	7	1.090.1-2с.2-11 00.01.8.0-02	СЕНКИ	С18	2	
А4	8	1.090.1-2с.2-11 00.01.8.0-02	С18	С18	2	
Б4	18	5.041.2960	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-06	СТЕРЖИ ОТДЕЛЬНЫЕ 65Вр-1 ГОСТ 6727-80* L-2960 L-2750 L-580 L-420	4	0,46кг
Б4	19	5.041.2750			4	0,42кг
Б4	20	5.041.580			12	0,09кг
Б4	21	5.041.420			12	0,06кг
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-02	5 КИО 30.33-1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	
А4	5	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КАРКАС УП. СБ. СРП3	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
А4	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-02	КР11	КР11	2	
А4	7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	СЕНКИ	С18	2	
А4	8	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	С18	С17	2	
А4	8	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-01	ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ	2	
				1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0		
				1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0	4	

Формат А4

Композит

ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ			
А4	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-03	2 КИО 30.33-2	1	0,46кг			
Б4	18	5.041.2960					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
Б4	19	5.041.2750					КАРКАС УП. СБ. СРП2	4	0,42кг
Б4	20	5.041.430					КАРКАС ПЛОСКИЕ КР10	12	0,07кг
Б4	21	5.041.270					СЕНКИ	12	0,04кг
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-01	КАРКАС УП. СБ. СРП2	КАРКАС ПЛОСКИЕ КР10	1				
А4	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-05	СЕНКИ	С18	2				
А4	7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	С18	С18	2				
А4	8	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ	2				
Б4	18	5.041.2960	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-04	СТЕРЖИ ОТДЕЛЬНЫЕ 65Вр-1 ГОСТ 6727-80* L-2960 L-2750 L-430 L-270	4	0,46кг			
Б4	19	5.041.2750			4	0,42кг			
Б4	20	5.041.430			12	0,07кг			
Б4	21	5.041.270			12	0,04кг			
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-02	4 КИО 30.33-1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1				
А4	5	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-02	КАРКАС УП. СБ. СРП3	КАРКАС ПЛОСКИЕ КР10	2				
А4	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КР10	КР10	2				
А4	7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	СЕНКИ	С18	2				
А4	8	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	С18	С18	2				
А4	8	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-01	ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ	2				
				1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0					
				1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0	3				

Формат А4

Композит

TK 1.0901-2C Bm 2-11











КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	2	
А3	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	2	
А3	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2	
А4	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
А4	КАРКАШ ПЛОСКИЕ	2	
А4	КР7	2	
А4	КР1	2	
А4	КР4	2	
А4	СЕТКА С18	2	
А4	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	2	
А4	МН2	2	
А4	МН3	4	
А4	МН4	4	
А4	ДЕТАЛИ		
А3	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	4	
А3	АН1	4	
А3	АН2	1	
А3	АН3	1	
А3	АН4	4	
Б4	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	2	3,02кг
Б4	Φ14А-I ГОСТ 5781-82*	2	
Б4	Л-2500		
Б4	Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,45кг
Б4	Л-2960	4	
Б4	Л-2750	4	0,42кг
Б4	Л-130	20	0,02кг

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	КАРКАШ УПР.СБ. СКР5	1	
А4	КАРКАШ ПЛОСКИЕ	2	
А4	КР5	2	
А4	КР10	2	
А4	СЕТКА С17	2	
А3	ПЕЛЛЯ СТРОПОВ. СП4	2	
А3	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	2	
Б4	Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80*	6	0,11кг
Б4	Л-730	6	
Б4	Л-730	6	0,11кг
Б4	Л-570	6	0,05кг
Б4	Л-570	6	0,1 кг

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	КАРКАШ УПР.СБ. СКР6	1	
А4	КАРКАШ ПЛОСКИЕ	2	
А4	КР5	4	
А4	КР10	1	
А4	СЕТКА С16	2	
А3	ПЕЛЛЯ СТРОП. СП5	2	
А3	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	2	
Б4	Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80*	6	0,09кг
Б4	Л-580	6	0,23кг
Б4	Л-1480	6	0,05кг
Б4	Л-420	6	0,20кг
Б4	Л-1320	6	

Итого листов: 2

Итого листов: 3

Итого листов: 3

Т.К. 10901-2с. Взм. 2-И

ТБЛЗНИЭП

КАРКАШ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ

7КЛЮ 30 - 9КЛЮ 30

1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0

Копировать

Формат А4

Копировать

Копировать

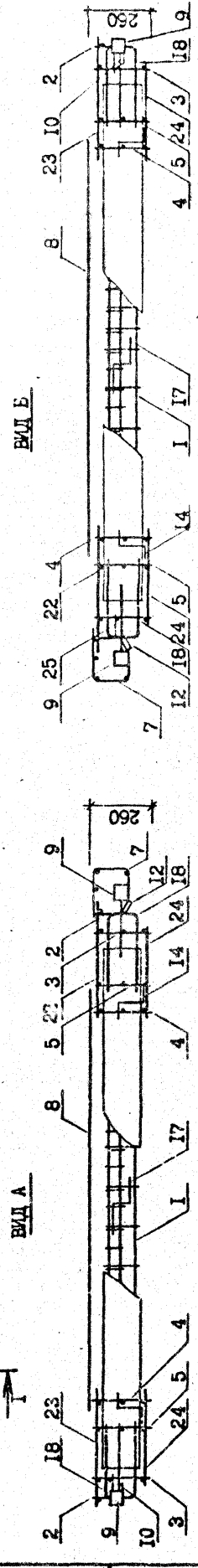
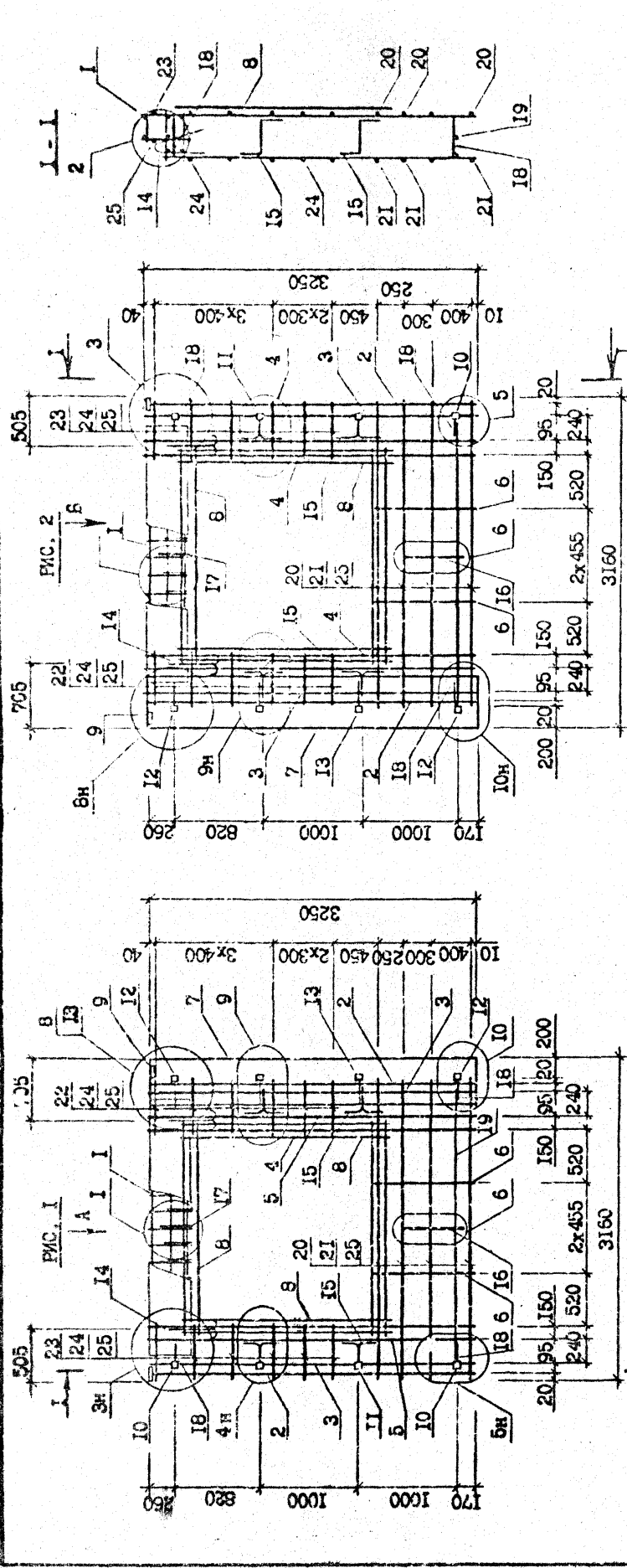












Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-11 00.03.0.0	ИПУ 32.33-1	1	92,92
-01	ИПУ 32.33-2		97,45
-02	2ИПУ 32.33-1	2	92,92
-03	2ИПУ 32.33-2		97,45

I.090.1-2с.2-11 00.03.0.0СБ			
Стр. №	Масштаб	Масштаб	Масштаб
Р	СМ.	1:40	1:20
Лист	Деталь		
ТБИЗНИИЭП			

Т.К. 1090-1-2с. 2-11 Вид 2-11

Имя, № подл. Подпись, дата, 32М, ИР-2, №

ФОРМАТ	ЭШНА	ПОЗ	ОБЪЯЗНАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.2-II 00.04.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0П2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	2	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.2.0.	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0	КР7	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	КР1	1	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	КР4	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	КР5	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	СЕТКА С19	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАННЫЕ	2	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	МН1	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	МН3	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	МН4	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.2-04	<u>ДЕТАЛИ</u>		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	ПЕЛЮ СТРЮПОВ. С15	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	СТЕРЖНИ АНГЕРНЫЕ	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	АН1	3	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	АН2	3	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	АН3	3	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	АН4	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	Ф14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup>	2	6,64кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	L=5500	3	0,85кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	L=700	20	0,02кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup>	2	0,22кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	L=130		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	Ф12А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup>		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	L=250		
			1.090.1-2с.2-II 00.04.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
			1.090.1-2с.2-II 00.04.0.0	ИЛЮ 60 - 2КПО 60		

Копирован  
Формат А4

ФОРМАТ	ЭШНА	ПОЗ	ОБЪЯЗНАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.2-II 00.04.0.0	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0	ИЛЮ 60.33-1	2	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	КАРКАС УР.СБ. СКР1	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	СЕТКА С19	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	<u>ДЕТАЛИ</u>		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup>	3	0,92кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=5960	3	0,89кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=5750	14	0,07кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=430	14	0,04кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=270	7	0,14кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=910	7	0,12кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=770		
			1.090.1-2с.2-II 00.04.0.0-01	ИЛЮ 60.33-2		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-01	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03	КАРКАС УР.СБ. СКР2	2	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	СЕТКА С19	4	
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	<u>ДЕТАЛИ</u>		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup>	3	0,92кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=5960	3	0,89кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=5750	14	0,07кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=430	14	0,04кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=270	7	0,14кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=910	7	0,12кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	L=770		

Копирован  
Формат А4









ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	20	5.041.580	L-580		12	0,09кг
Б4	21	5.041.420	L-420		12	0,06кг
Б4	22	5.041.1210	L-1210		6	0,19кг
Б4	23	5.041.1070	L-1070		6	0,16кг
Б4	24	5.041.130	L-130		20	0,02кг
Б4	25	12.013.250	L-250		2	0,22кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.05.0.0	ЭКПО 60.33-1			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1.090.1-2с.1-11 00.00.1.0-02	КАРКАС УКР.СБ. СКР3		2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.05.0.0-01	ЭКПО 60.33-2			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1-03	КАРКАС УКР.СБ. СКР4		2	

Име. Номер	1.090.1-2с.2-11 00.05.0.0	Лист	2
Подпись и дата			
Взам. инв. №			

Копировать  
Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 00.05.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Л2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
				<u>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		2	
А4	3	1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	КР7		2	
А4	4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	КР1		4	
А4	5	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КР4		4	
А4	6	-06	КР5		4	
А4	7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	КР10		4	
				<u>СЕТКА С18</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
А4	8	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	МН1		2	
А4	9	-02	МН3		4	
А4	10	-03	МН4		4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А3	11	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-04	ПЕТЛЯ СТРОПОВ. С18		4	
				<u>СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ</u>		
А3	12	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН1		4	
А3	13	-01	АН2		3	
А3	14	-02	АН3		3	
А3	15	-03	АН4		4	
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
Б4	16	14.011.5500	Φ14А-1 ГОСТ 5781-82		2	6,64кг
Б4	17	14.011.700	L=5500		3	0,85кг
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Б4	18	5.041.5960	L=700		4	0,92кг
Б4	19	5.041.5750	Φ55Вр-1 ГОСТ 6727-80		4	0,89кг
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		

Име. Номер	1.090.1-2с.2-11 00.05.0.0	Лист	2
Подпись и дата			
Взам. инв. №			

Копировать  
Формат А4

Т.К. 1.090.1-2с. Взм. 2-11

ТБИЛЗИНИЭП

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ

ЭКПО 60



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		18	5.041.430	L-430	17	0,07кг
Б4		19	5.041.270	L-270	17	0,04кг
Б4		20	5.041.1640	L-1640	3	0,25кг
Б4		21	5.041.1470	L-1470	3	0,23кг
Б4		22	5.041.130	L-130	20	0,02кг
<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0	КЛЕТЬ 30.33-1 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР1	1	
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0-01	КЛЕТЬ 30.33-2 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР2	1	
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0-02	КЛЕТЬ 30.33-1 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР1	1	
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0-03	КЛЕТЬ 30.33-2 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР2	1	

Имя, Фамилия, Инициалы: \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Имя, Фамилия, Инициалы: \_\_\_\_\_

Копировал: \_\_\_\_\_  
 Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3		2	1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	2	
А3		3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0П2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	2	
А3		4	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2	
А4		5	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-05	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
А4		6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	КР7	2	
А4		7	1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	КР1	2	
А4		8	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	КР4	2	
А4		9	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0	КР9	2	
А4		10	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	СЕТКИ	1	
А4		11	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	С16	2	
А4		12	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-02	С19	2	
А3		13	1.090.1-2с.2-11 00.00.2-02	С20	1	
А3		14	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ	2	
А3		15	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1-01	МН1	2	
А3		16	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1-02	МН3	2	
А3		17	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1-03	МН4	6	
Б4		17	10.011.1900	<u>ДЕТАЛИ</u> ПЕЛЯ СТРОГОВ. С12 СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	2	1,17кг
Б4		17	10.011.1900	АН1 АН2 АН3 АН4 СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф10А-1 ГОСТ 5781-82 L=1900 Ф6Вр-1 ГОСТ 5727-80	2	

Т.К. 1090/1-2с Взм. 2-11

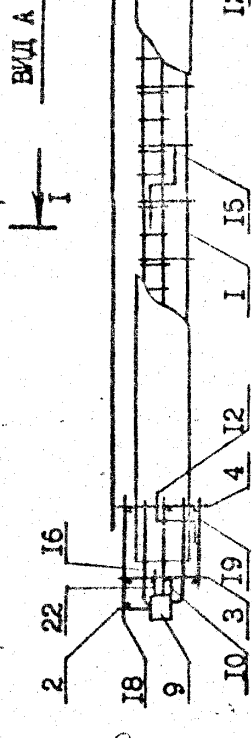
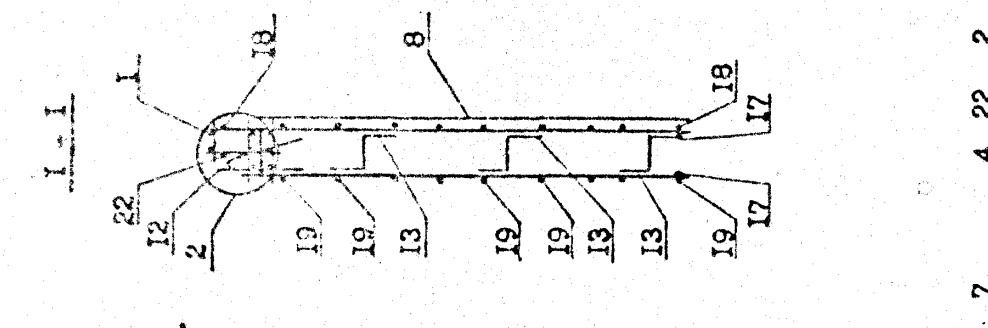
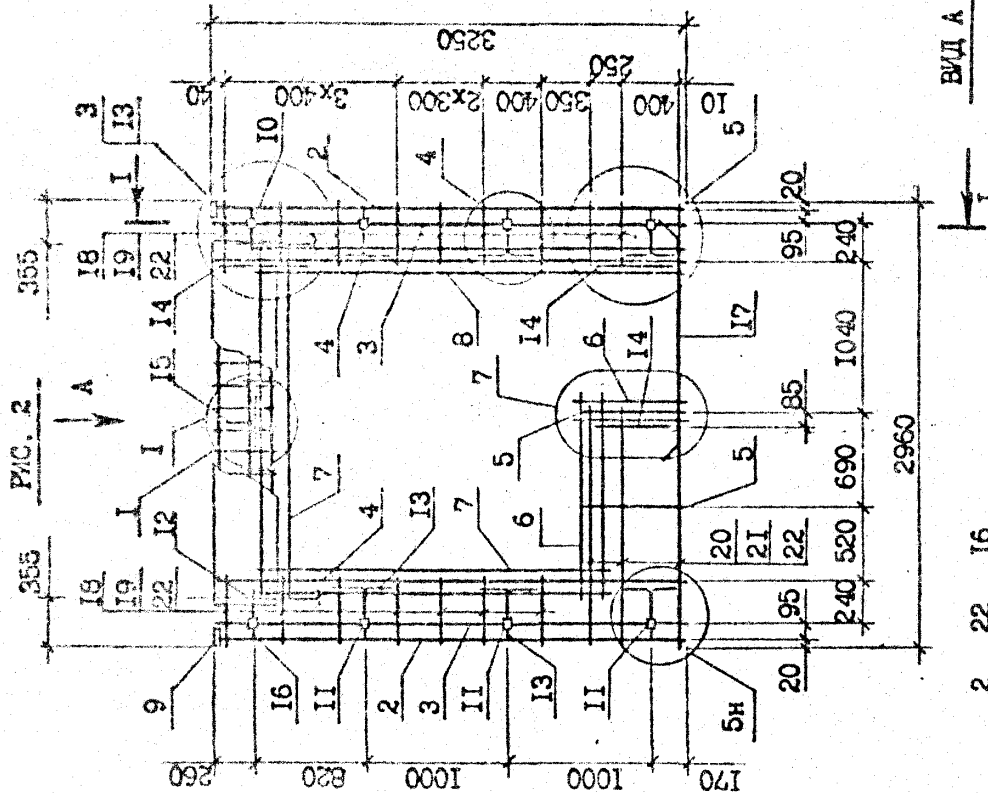
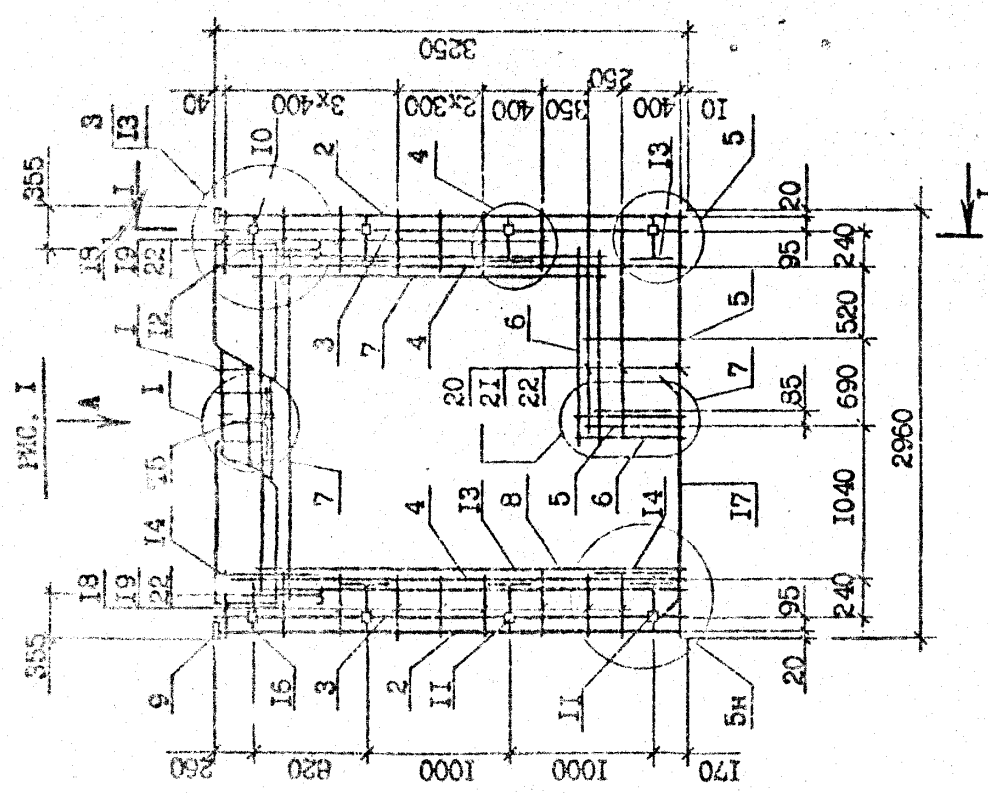
Имя, Фамилия, Инициалы: \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Имя, Фамилия, Инициалы: \_\_\_\_\_

Копировал: \_\_\_\_\_  
 Формат А4

Имя, Фамилия, Инициалы: \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Имя, Фамилия, Инициалы: \_\_\_\_\_

Копировал: \_\_\_\_\_  
 Формат А4

Имя, Фамилия, Инициалы: \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Имя, Фамилия, Инициалы: \_\_\_\_\_



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-11 00.06.0.0	ИКБ 30.33-1	1	83,83
-01	ИКБ 30.33-2		95,94
-02	2ИБ 30.33-1	2	83,83
-03	2ИБ 30.33-2		95,94

И.090.1-2с.2-11 00.06.0.0СБ			
Н. контр.	Силагалев	И.С.	И.С.
Наз. отд.	Эксплуатация	И.С.	И.С.
Рук. маст.	Бахтеев	И.С.	И.С.
ДМП	Эксплуатация	И.С.	И.С.
ГМП	Бурджалев	И.С.	И.С.
Рук. г.в.	Шелева	И.С.	И.С.
Проектир	Селихова	И.С.	И.С.
Разреш.	Коростович	И.С.	И.С.
Страна	Масса	Масштаб	
Р	СМ.	1:40	
Лист	табл.	1:20	
			Листов 1
ТБИЛЗНИИЭП			

Т.К. 1.090-1-2с. 2-11 00.06.0.0

Имя, № подл.	Подпись и дата	Изм. №
--------------	----------------	--------



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		19	5.041.2960	ДОКУМЕНТАЦИЯ	3	0,46кг
Б4		20	5.041.2750	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	3	0,42кг
Б4		21	5.041.580	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	14	0,09кг
Б4		22	5.041.420	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	14	0,06кг
Б4		23	5.041.130	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	20	0,02кг

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3		1	1.090.1-2с.2-11 00.07.0.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ	1	
А3		2	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	2	
А3		3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Д2	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2	
А4		4	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-03	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	2	
А4		5	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
А4		6	1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0-01	КАРКАС УР.СВ. СКР4	2	
А4		7	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
А4		8	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-01	КР7	2	
А4		9	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0	КР2	2	
А4		10	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	КР4	2	
А4		11	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0	КР5	2	
А4		12	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	КР13	2	
А4		13	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	КР12	2	
А4		14	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	СЕТКА	4	
А4		15	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0	С18	4	
А4		16	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	С16	4	
А4		17	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-02	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	6	
А4		18	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-06	МН1	4	
А4		19	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-02	МН3	2	
А4		20	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-06	МН7	2	
А3		21	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-03	ДЕТАЛИ	2	
А3		22	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-03	ПЕЛЮ СТРОПОВ. СП4	2	
А3		23	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	4	
А3		24	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН1	4	
А3		25	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН5	1	
А3		26	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН3	1	
А3		27	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН4	4	
Б4		28	5.041.2500	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	4	3,02кг
Б4		29	5.041.2500	Ф14А-1 ГОСТ 5781-82*	4	
Б4		30	5.041.2500	Л = 2500	4	

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

1.090.1-2с.2-11 00.07.0.0

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
ИЛИ 30.33-2

Лист 2

Копироват

Копироват

Копироват

Копироват

Т.К. 1.090.1-2с. Взм. 2-11





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ЭКЦД 30.33-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПЛОСКИЕ		
				КР5	2	
				КР15	2	
				СЕТКА С17	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>СТЕПЕНИ ОТДЕЛЕНИЕ</u>		
				Ф10А-I ПОСТ 5781-82*	2	1,48кг
				L = 2400		
				Ф5Вр-I ПОСТ 6727-80*	7	0,11кг
				L = 730		
				L = 570	7	0,09кг
				L = 730	7	0,11кг
				L = 570	7	0,09кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.090.1-2с.2-II 00.08.0.0-02		
				4 1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-01		
				5 1.090.1-2с.2-II 00.00.4.0-03		
				7 1.090.1-2с.2-II 00.30.8.0-01		
				И7 10.011.2400		
				5.041.730		
				5.041.570		
				5.041.730		
				5.041.570		

Инд. № подл.	Полное и дата	Взам. инд. №

Т.К. 1090.1-2с. вкл. 2-11

Лист 3

1.090.1-2с.2-II 00.08.0.0

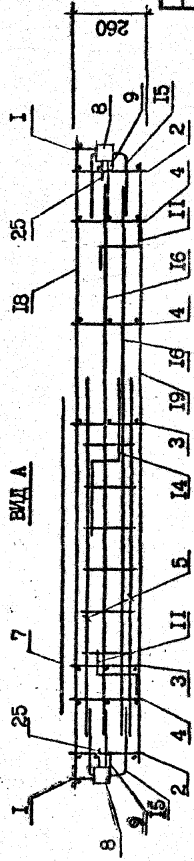
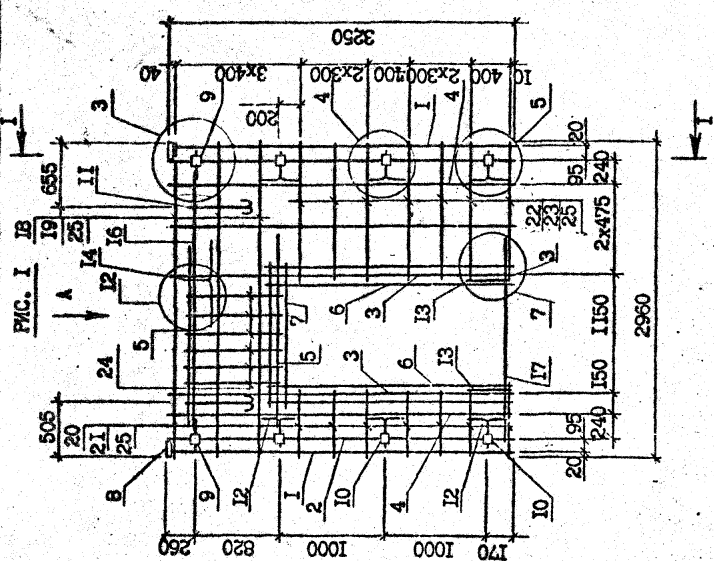
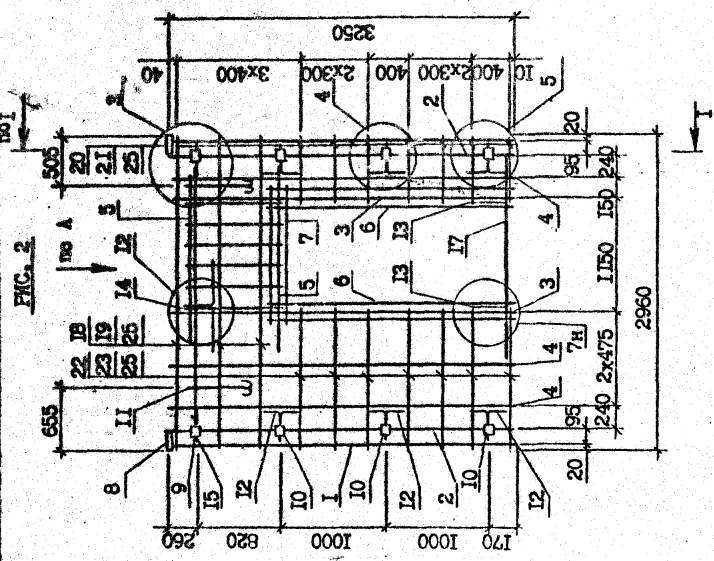
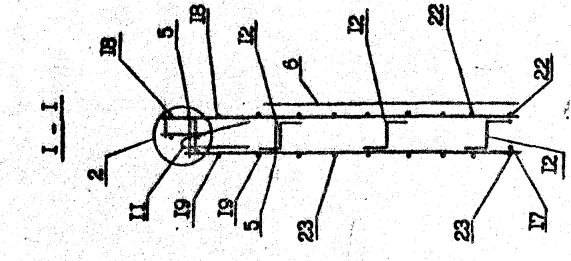
Копировал

Формат А4

Копировал

Формат А4

*С.В.Климов*



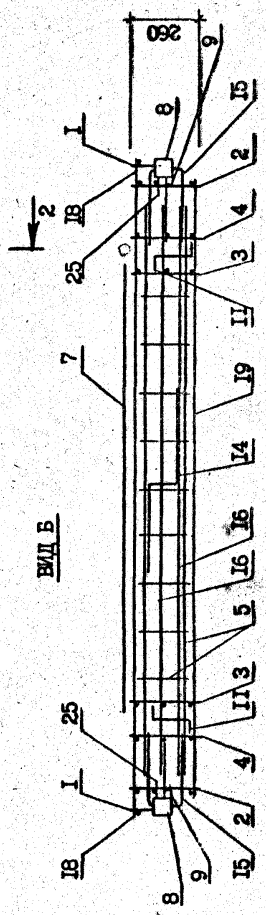
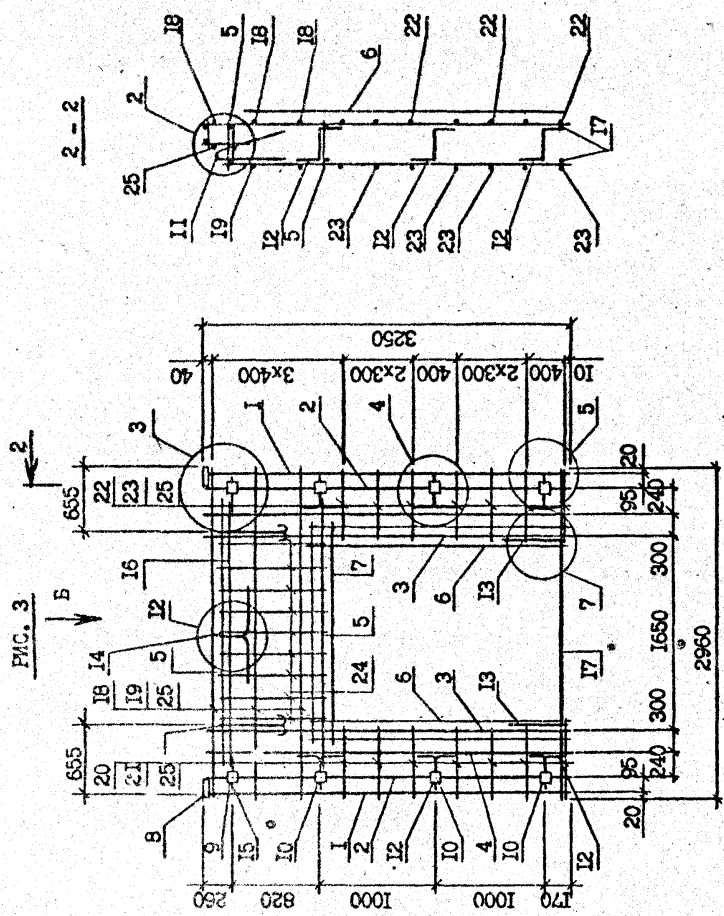
I.090.1-2с.2-II 00.08.0.0СБ		Станция	Масса	Масштаб
Р	СМ	Р	СМ	1:40
Лист	ТВОЛ.	Лист	ТВОЛ.	1:20
Лист	Листов	Лист	Листов	
ТБИЗНИИЭП				

И.онтр.	Смитадзе	13.10.1952		
Науч.отв.	Елизарашвили	17.02.1920		
Рук.маш.	Баталдзе	22.02.1921		
Г.МП	Эрицерашвили	09.04.1962		
Г.ИИ	Бугаева-голова	22.05.1947		
Р.ж.с.р.	Шелли	07.07.1922		
Проектир.	Селихов	1.24.1942		
Разработ.	Дзенишвили	1.01.1942		

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-II 00.08.0.0	ИКИ 30.33-2	1	75,59
-01	2КИ 30.33-2	2	75,59
-02	3КИ 30.33-2	3	75,36

Т.К. 1090-1-2с. Вкл. 2-11





2-2

Вид Б

Фиг. 3

Т.К. 1090-1-2с. 2-11 2-11

Имя, № поста	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0CS  
 2.  
 Композит  
 Формат А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПСЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.1-2с.2-11 00.09.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Д2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	2	
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	КАРКАС ПЛОСКОЕ		
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	КР7	2	
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	КР1	2	
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	КР4	2	
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	СЕТКА	1	
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	С19	2	
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-04	С20	2	
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>	2	
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	МН1	2	
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	МН3	2	
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	МН4	6	
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-02	<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-02	ПЕЛИ СТРОВОЧ., С12	2	
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	<u>СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ</u>	6	
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН1	2	
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН2	1	
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН3	2	
A3			I.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН4	2	
B4			IO.O11.2960	<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
B4			IO.O11.2960	Ф10А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup>	2	1,63кг
B4			IO.O11.2960	L-2960		
B4			IO.O11.2960	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup>	20	0,07кг
B4			IO.O11.2960	L-430	20	0,04кг
B4			IO.O11.2960	L-270	20	0,02кг
B4			IO.O11.2960	L-130	20	0,02кг
И.контр.	Супатадзе	3/10	9/12	I.090.1-2с.2-11 00.09.0.0		
Нач.отд.	Эличерашвили	1/1	9/12			
Укв.м.ст.	Бахтадзе	1/1	9/12			
Г.ИП	Эличерашвили	1/1	9/12			
Г.ИП	Бурджанадзе	1/1	9/12			
Рук.гр.	Салихова	1/1	9/12			
Проверк.	Шелля	1/1	9/12			
Разраб.	Салихова	1/1	9/12			

TK 1090-1-2с Bsm 2-11

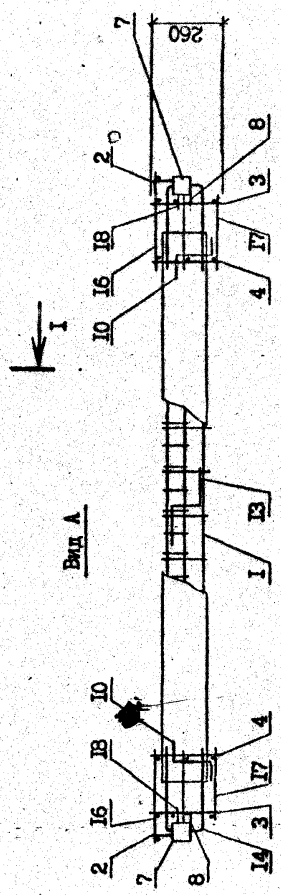
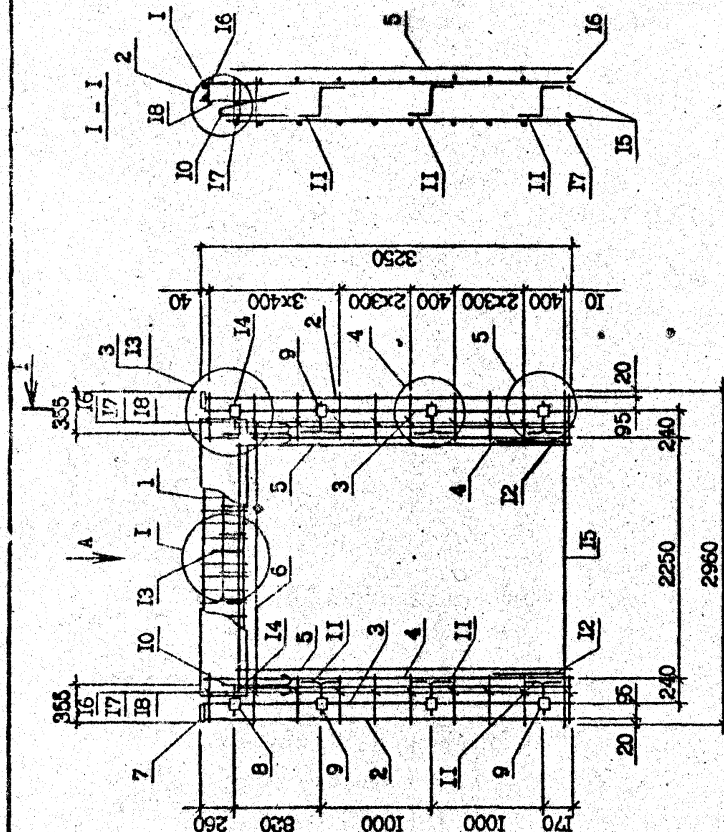
Стария	Лист	1
Р	Лист	2

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
4КПД 30

ТБИЛЗИНИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПСЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			I.090.1-2с.2-11 00.09.0.0	<u>ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ</u>		
A4			I.090.1-2с.2-11 00.09.0.0	4КПД 30.33-1		
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.1.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.1.0	КАРКАС УКР.СБ. СКР1	1	
A4			I.090.1-2с.2-11 00.09.0.0-01	4КПД 30.33-2		
A4			I.090.1-2с.2-11 00.09.0.0-01	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4			I.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-01	КАРКАС УКР.СБ. СКР2	1	

Инд. №порт.	1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0
Полный и дата	
Взам. инв. №	



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0	4КЦД 30.33-1	81,89
-01 4КЦД 30.33-2		83,70

1.090.1-2с.2-11 00.09.0.00Б		Сталь	Масса	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Р	Ом. табл.	1:40 1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов	1
ТБИЗНИИЭП.				

Имя, № поля	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------

Т.К. 1.090.1-2с. Взм. 2-11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		18	5.041.730	L-730	16	0,11кг
Б4		19	5.041.570	L-570	16	0,09кг
Б4		20	5.041.130	L-130	20	0,02кг

Имя, № докум.	Полное и дата	Взам. инв. №
---------------	---------------	--------------

1.090.1-2с.2-11 00.10.0.0

формат А4

Копировал

Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 00.10.0.00Б	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.0Л2	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.0ТО			
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-04	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС УП.СВ. СКР5	1	
А4		2	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЕ КР7	2	
А4		3	1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0-01	КР2	2	
А4		4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	КР4	2	
А4		5	-01	КР5	2	
А4		6	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-01	КР13	2	
А4		7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	СЕТИ	2	
А4		8	-01	С19	2	
А3		9	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u> МН2	6	
А3		10	-03	МН4	4	
А3		11	-06	МН7	2	
А3		12	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-03	<u>ДЕТАЛИ</u> ПЕРЛА СТРОПОВ. СП4	2	
А3		13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ АН1	8	
А3		14	-01	АН2	1	
А3		15	-02	АН3	1	
Б4		16	5.041.2960	<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u> Ф5Вр-1 ГОСТ 5727-80*	3	0,46кг
Б4		17	5.041.2750	L-2960 L-2750	3	0,42кг

Имя, № докум.	Полное и дата	Взам. инв. №
---------------	---------------	--------------

1.090.1-2с.2-11 00.10.0.0

формат А4

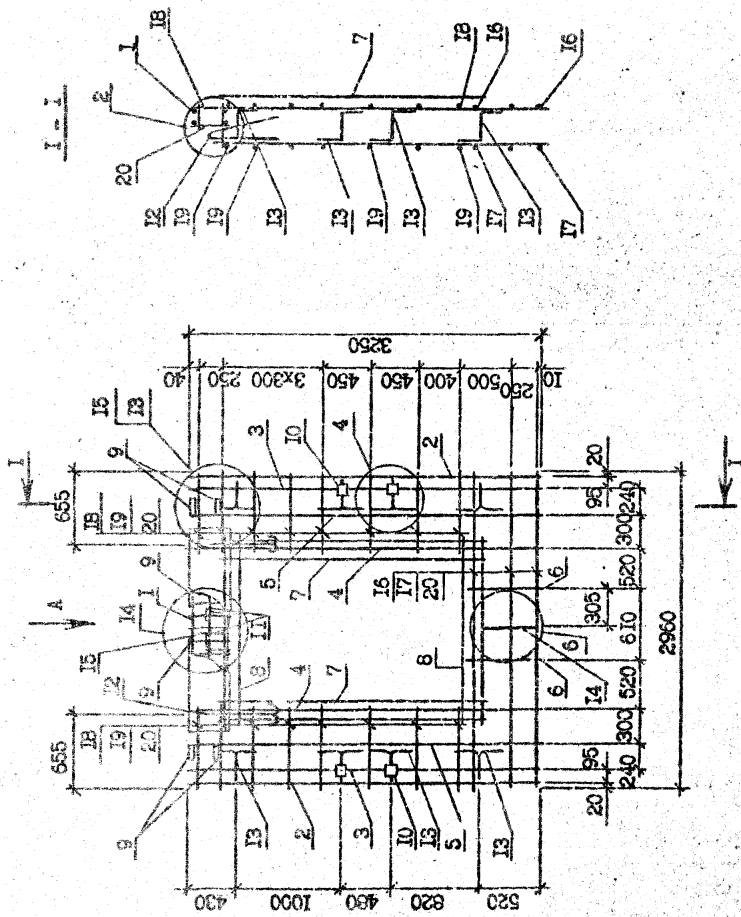
Копировал

Лист 2

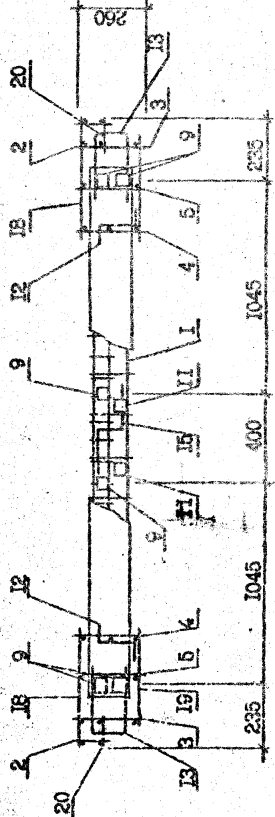
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КУЦ 30.33-2

ТБЛЗНИЭП

ТК 1090-1-2с.2-11



ВМД А



I-I

I.090.1-2с.2-11 00.10.0.00Б		Страна	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Р	1:20
КВЦ 30.33-2		КГ	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	1
		Диагност	ТБИЗНИИЭП

Формат А5

Контурная

Имя файла: I:\090\1-2с\2-11\00.10.0.00Б.dwg  
 Имя проекта: I:\090\1-2с\2-11\00.10.0.00Б  
 Имя листа: 1  
 Имя файла: I:\090\1-2с\2-11\00.10.0.00Б.dwg



ФОРМАТ	КОД	СВОИМНАШЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ГРЕЙД-ЧАРЖЕ
A3	1	I.090.1-2c.2-II 00.11.0.0.03	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНИ ЧЕРТЕЖ	2	
A3	2	I.090.1-2c.2-II 00.00.0.0.012	УЗЛЫ АРМАТУРЫ	2	
A3	3	I.090.1-2c.2-II 00.00.0.0.010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2	
A4	4	I.090.1-2c.2-II 00.00.3.0.03	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПЛОСКИЕ	4	
A4	5	I.090.1-2c.2-II 00.00.2.0	КР7 КР1	4	
A4	6	I.090.1-2c.2-II 00.00.9.0.01	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	4	
A4	7	I.090.1-2c.2-II 00.00.2.0.04	МН2 МН3 МН4 ДЕТАЛИ	4	
A3	8	I.090.1-2c.2-II 00.00.2.0.04	ДЕТАЛИ СТРОВОЧ.СИБ	2	
A3	9	I.090.1-2c.2-II 00.00.0.1	СТЕРЖНИ АНГЕРНЫЕ	4	
A3	10	-01	АН1	1	
A3	11	-02	АН2	1	
A3	11	-03	АН3 АН4	4	
B4	15	5.041.130	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ 668p-I ГОСТ 6727-80* L - 130	16	0,02кг
<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>					
A4	3	I.090.1-2c.2-II 00.11.0.0	КП 30.33 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5 ДЕТАЛИ	4	
I.090.1-2c.2-II 00.11.0.0					
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 30, КП 24					
Илл. № котл.	Сметная	Илл. № котл.			
Илл. № котл.	Эксплуатационная	Илл. № котл.			
Рук. Монт.	Бухгалтер	Илл. № котл.			
Г.ИП	Эксплуатационная	Илл. № котл.			
Г.ИП	Бухгалтер	Илл. № котл.			
Рук. Р.р.	Сметная	Илл. № котл.			
Проектная	Илл. № котл.	Илл. № котл.			
Разраб.	Сметная	Илл. № котл.			

Т.К. 10901-2c Взм. 2-11

Илл. № котл. \_\_\_\_\_  
Подпись и дата \_\_\_\_\_  
Взм. инд. № \_\_\_\_\_

ФОРМАТ	КОД	СВОИМНАШЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ГРЕЙД-ЧАРЖЕ
B4	12	14.011.2500	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ 144-1 ГОСТ 5781-82* L - 2500	4	3,02кг
B4	13	5.041.2360	668p-I ГОСТ 6727-80* L - 2360	8	0,46кг
B4	14	5.041.2750	L - 2750	8	0,42кг
A4	3	I.090.1-2c.2-II 00.11.0.0.01	КП 24.33 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕТАЛИ	3	
B4	12	14.011.1300	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ 144-1 ГОСТ 5781-82* L - 1300	4	2,30кг
B4	13	5.041.2360	668p-I ГОСТ 6727-80* L - 2360	8	0,36кг
B4	14	5.041.2150	L - 2150	8	0,33кг

I.090.1-2c.2-II 00.11.0.0

Формат А.4

Копировал

Формат А.4

Копировал

Илл. № котл. \_\_\_\_\_  
Подпись и дата \_\_\_\_\_  
Сметная Лист Листов

Илл. № котл. \_\_\_\_\_  
Подпись и дата \_\_\_\_\_  
Сметная Лист Листов

Илл. № котл. \_\_\_\_\_  
Подпись и дата \_\_\_\_\_  
Сметная Лист Листов

Илл. № котл. \_\_\_\_\_  
Подпись и дата \_\_\_\_\_  
Сметная Лист Листов

Илл. № котл. \_\_\_\_\_  
Подпись и дата \_\_\_\_\_  
Сметная Лист Листов

Илл. № котл. \_\_\_\_\_  
Подпись и дата \_\_\_\_\_  
Сметная Лист Листов





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	СВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, № подл. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Взам. инв. № \_\_\_\_\_

Копировал \_\_\_\_\_  
 Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	СВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3		7	I.090.I-2c.2-II 00.00.0.2-03	МЕТАЛЛ ПЕДАЛ СТРОПОВОУ, СЛ4 СТРЕЛКА АНГЕЛЬНЕ	2	
A3		8	I.090.I-2c.2-II 00.00.0.1	АН1	2	
A3		9		АН2	1	
A3		10		АН3	1	
A3		11		АН4	2	
B4		12	I4.011.2500	СТРЕЛКИ ОУДЕЛЬНЫЕ Ф14А-I ГОСТ 5781-82 <sup>к</sup> L -2500	2	3, 02кг
B4		13	5.041.2960	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>к</sup> L -2960	5	0, 46кг
B4		14	5.041.2750	L -2750	5	0, 42кг
B4		15	5.041.130	L -130	10	0, 02кг

Имя, № подл. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Взам. инв. № \_\_\_\_\_

Копировал \_\_\_\_\_  
 Формат А4

Т.К. 1090-1-2с Бзм. 2-11

I.090.I-2c.2-II 00.12.0.0





КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИБО-РАНИЕ
А3	1.090.1-2с.2-II 00.13.0.015	АККУМУЛЯТОР		
А3	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.012	СЕРВОМOTOR ЧЕРТЕЖ		
А3	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.010	КОШИ АРМАТУРЫ		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03	КАПИТАН ДИОКСИД	2	
А4	1.090.1-2с.2-II 00.00.2.0	КР7	2	
А4	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-01	КР5	4	
А4	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-05	СЕТКА С21	1	
А4	1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-01	КОДЕШИ ЗАКЛЮЧЕНИЕ	2	
А4	1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-02	МБ2	2	
А4	1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-03	МБ3	2	
А4	1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-04	МБ4	2	
А4	1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-05	МБ5	2	
А4	1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-06	МБ6	2	
А4	1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-07	МБ7	2	
А4	1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-08	МБ8	2	
А4	1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-09	МБ9	2	
А4	1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-10	МБ10	2	
А3	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.2-05	МЕЛЕН СИФОНОВ. СИС	2	
А3	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	СТЕРЖНИ АНКИРНЫЕ	4	
А3	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	АН1	1	
А3	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	АН2	1	
А3	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	АН3	1	
А3	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	АН4	1	
В4	14.011.2500	СТЕРЖНИ ОТКРЫТЫЕ	4	
В4	5.041.3060	Ш14А-I ГОСТ 9781-82 <sup>Ф</sup>	4	3,02мм
В4	5.041.2750	L-2500	8	0,47мм
В4	5.041.130	L-3060	8	0,42мм
В4		L-2750	16	0,02мм
В4		L-130	16	0,02мм
В4	1.090.1-2с.2-II 00.13.0.0	КАРТАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
В4		ЛШ 32, ЗМП 32		

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИБО-РАНИЕ
А3	1.090.1-2с.2-II 00.13.0.0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ АНТИКОЛОДЕЖИ		
А3	1.090.1-2с.2-II 00.13.0.0	ЛШ 32.33		
А3	1.090.1-2с.2-II 00.13.0.0	ЗМП 32.33		

Имя, Фамилия, Подпись и дата  
Возраст, пол, образование

ЛК 1090-1-2с блн 2-11

Имя, Фамилия, Подпись и дата  
Возраст, пол, образование

Формат А4

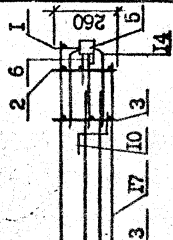
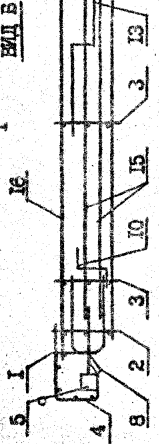
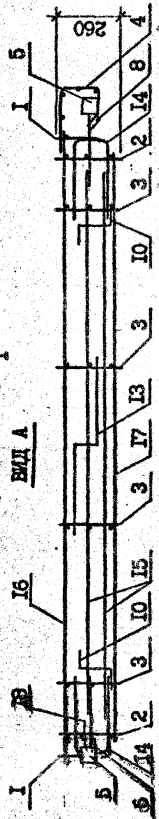
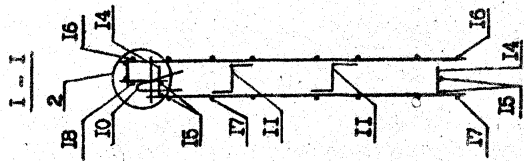
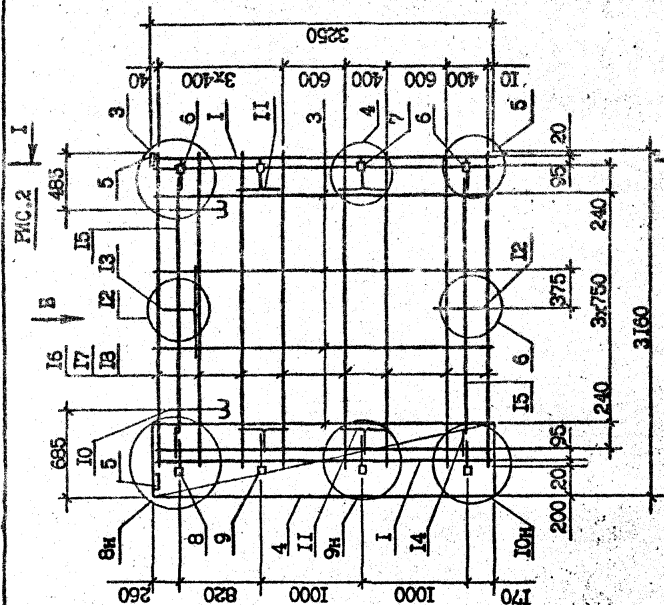
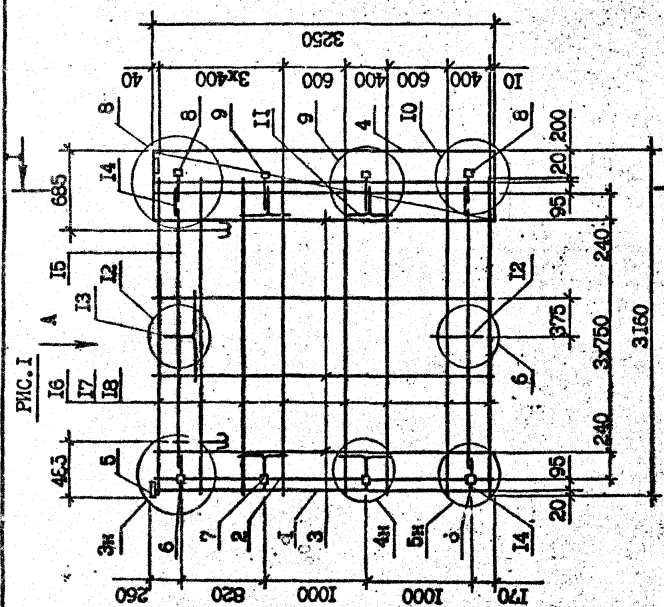
Композит

Формат А4

Композит

Имя, Фамилия, Подпись и дата  
Возраст, пол, образование

Имя, Фамилия, Подпись и дата  
Возраст, пол, образование

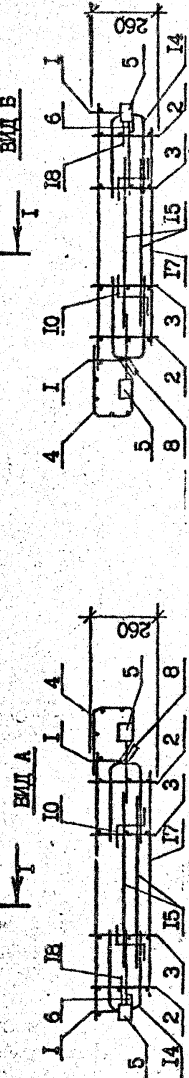
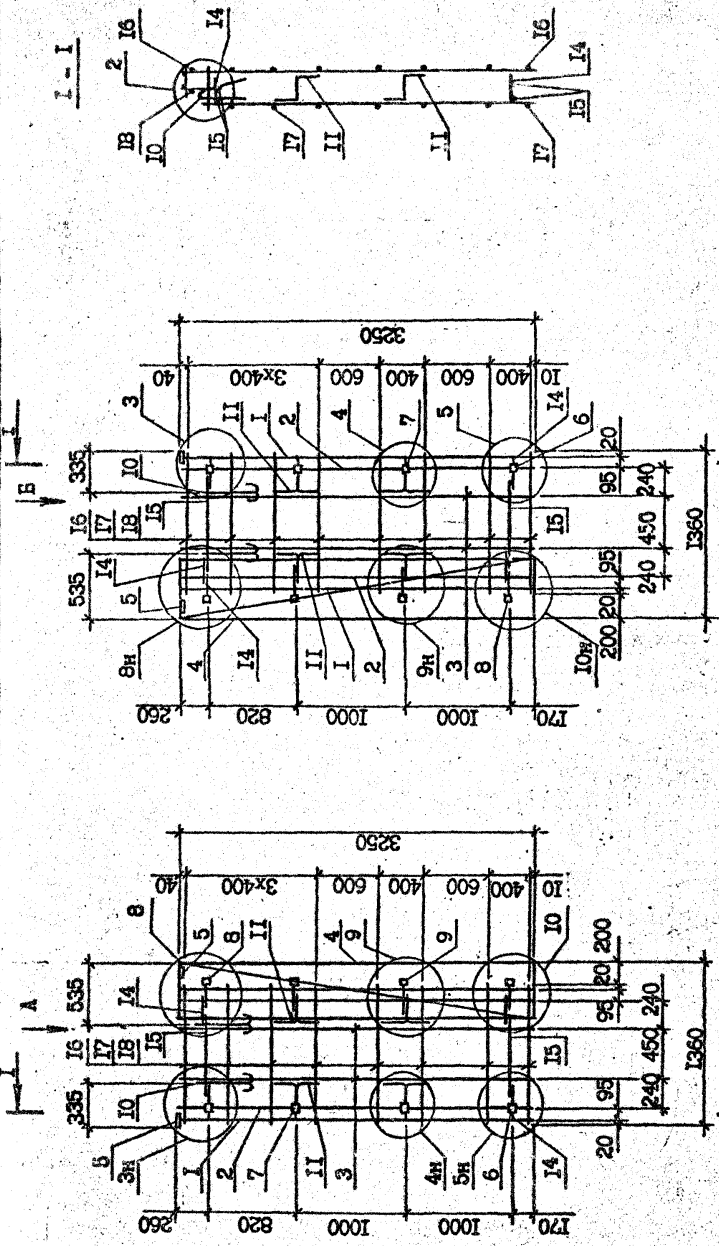


Обозначение	Материал	Рис.
1.090.1-2с.2-II 00.13.0.0	ЛПН 32.33	1
-01	2ЛП 32.33	2

1.090.1-2с.2-II 00.13.0.005		Сталь	Масштаб
И. контр.	С.И.С.И.С.И.	Р	1:40
Начерт.	Э.И.С.И.С.И.	кг	1:20
Ут. мест	В.С.И.С.И.	Лист	Листов
ЛПН	Э.И.С.И.С.И.	ТВИЗНИИЭП	
ЛПН	Э.И.С.И.С.И.	КАРТАС ПРОСТРАНСТВЕННЫ	
ЛПН	Э.И.С.И.С.И.	ЛПН 32, 2ЛП 32	
ЛПН	Э.И.С.И.С.И.	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ЛПН	Э.И.С.И.С.И.	Формат А3	

Т.К. 1090.1-2с. 00.13.0.005





Обозначение	Марка	Рис.
1.090.1-2с.2-II 00.14.0.0	ИЛ 14.33	1
-01	2ИЛ 14.33	2

1.090.1-2с.2-II 00.14.0.0СБ		Создан	Масса	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ		Р	45,97	1:40
ИЛ 14, 2ИЛ 14		Лист	кг	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист		Листов 1
		ТБИЭН-НИЭП.		

Исполн.	Салагалая	ИЛ	ИЛ
Провер.	Эдигерашвили	ИЛ	ИЛ
Утверд.	Бакрадзе	ИЛ	ИЛ
ИП	Самрашвили	ИЛ	ИЛ
ИП	Бурдзанидзе	ИЛ	ИЛ
Проектант	Шелва	ИЛ	ИЛ
Разработ.	Самкоба	ИЛ	ИЛ
Разработ.	Корсикашвили	ИЛ	ИЛ

Формат А3

Контроль

TK 10901-2c BИЛ 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.00.4.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17 ДЕТАЛИ	4	
A3		5	I.090.1-2с.2-II 00.00.0.2-01	ПЕЛИЯ СТРОПОВОЧ. СП2	2	
A3		6	I.090.1-2с.2-II 00.00.0.1-04	СТЕРЖЕНЬ АНКЕРН. АН5	1	
Б4		7	I4.011.2910	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф14А-I ГОСТ 5781-82*	1	3,52кг
Б4		8	I4.011.2500	L-2910	1	3,02кг
Б4		9	4.041.2960	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	5	0,29кг
Б4		10	4.041.2540	L-2960	2	0,25кг
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0-02	КШ 19.10	3	
A3		5	I.090.1-2с.2-II 00.00.4.0-05	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	2	
A3		6	I.090.1-2с.2-II 00.00.0.2	ДЕТАЛИ ПЕЛИЯ СТРОПОВОЧ. СП1	1	2,06кг
Б4		7	I4.011.1710	СТЕРЖЕНЬ АНКЕРН. АН5	1	1,57кг
Б4		8	I4.011.1300	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф14А-I ГОСТ 5781-82*	1	
Б4		9	4.041.1760	L-1710	5	0,17кг
Б4		10	4.041.1340	L-1300	2	0,13кг
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0-03	КШ 12.10	2	
A3		5	I.090.1-2с.2-II 00.00.0.2	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	2	
Б4		7	I4.011.1110	ДЕТАЛИ ПЕЛИЯ СТРОПОВОЧ. СП1	1	1,34кг
Б4		8	I4.011.1700	СТЕРЖЕНЬ АНКЕРН. АН5	1	0,85кг
Б4		9	4.041.1160	Ф14А-I ГОСТ 5781-82*	5	0,11кг
Б4		10	4.041.1740	L-1110 L-700 L-1150 L-740	2	0,07кг

Итого: 1.090.1-2с.2-II 00.15.0.0

Лист 2

Компроект

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3		1	I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0-02	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
A3		2	I.090.1-2с.2-II 00.00.4.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	2	
A3		3	I.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-01	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДКИ МЗ2	2	
A3		4	I.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-01-02	МЗ3	2	
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17 КШ 60.10	7	
A3		5	I.090.1-2с.2-II 00.00.0.2-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ПЕЛИЯ СТРОПОВОЧ. СП2	4	
A3		6	I.090.1-2с.2-II 00.00.0.1-04	СТЕРЖЕНЬ АНКЕРН. АН5	3	
Б4		7	I4.011.5910	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф14А-I ГОСТ 5781-82*	1	7,14кг
Б4		8	I4.011.5500	L-5910	1	6,64кг
Б4		9	4.041.5960	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	5	0,59кг
Б4		10	4.041.5540	L-5500	2	0,55кг
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0-01	КШ 30.10	2	
Итого:			I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КШ 60 - КШ 12	2	

Итого: 1.090.1-2с.2-II 00.15.0.0

Лист 2

Компроект

Формат А4

Итого: 1.090.1-2с.2-II 00.15.0.0

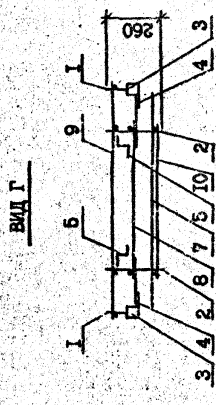
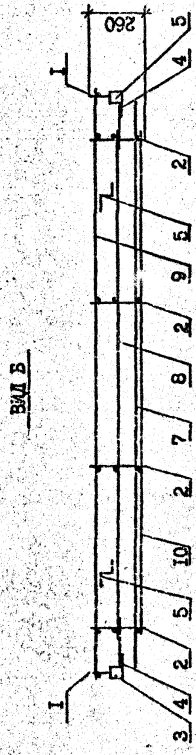
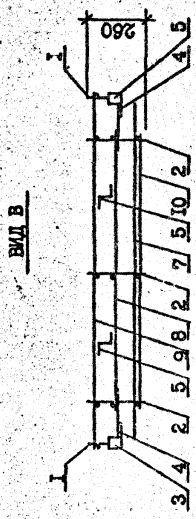
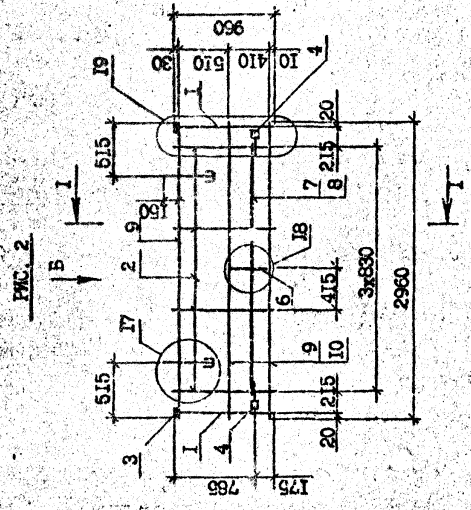
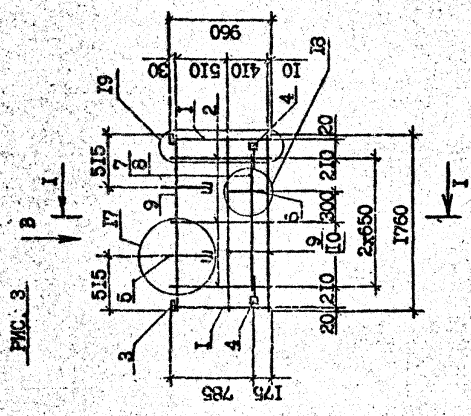
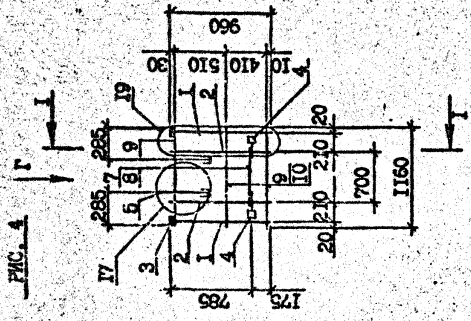
Лист 2

Компроект

Формат А4







Сечение I-I см. на листе I

Изм. №	№ докум.	Исполн.	Дата
	1.090.1-2с.2-II	00.15.0.003Б	
Лист			2

Копирован  
Формат А3

Т.К. 1.090.1-2с.2-II

Изм. № докум. Исполн. Дата



Рис. 2

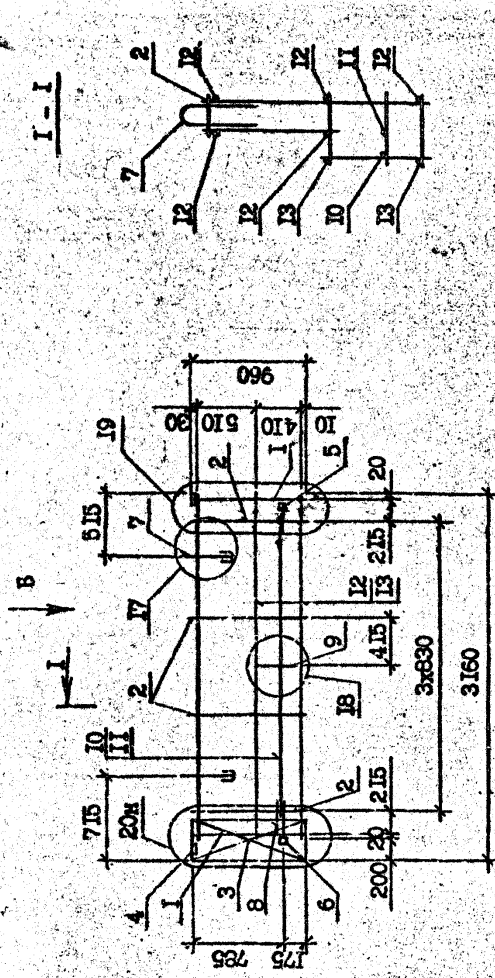
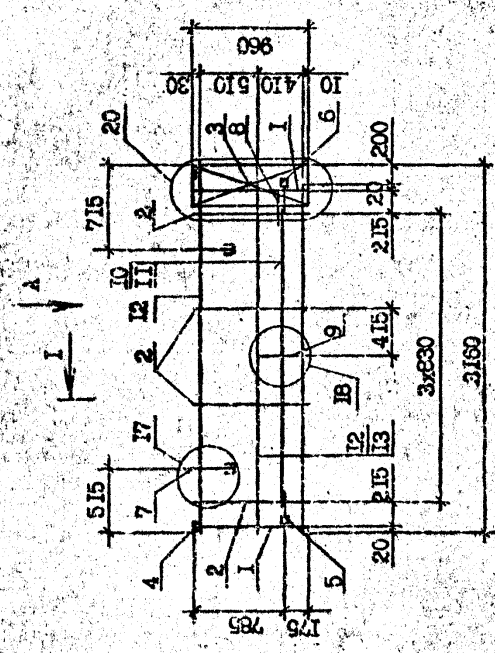
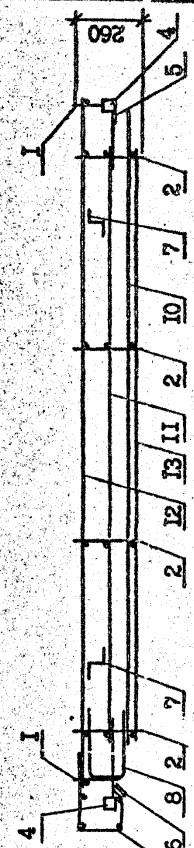


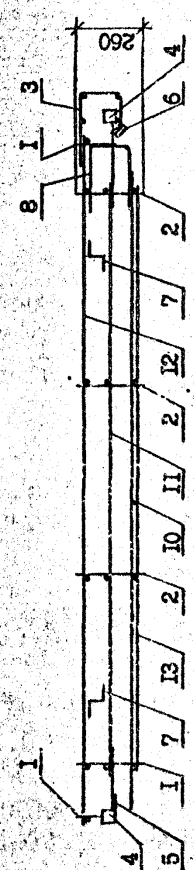
Рис. 1



Вид Б



Вид А



Обозначение	Марка	Рис.
I.090.1-2с.2-11 00.16.0.0СБ	ИСПИ 32.10	1
-01	2ИПН 32.10	2

I.090.1-2с.2-11 00.16.0.0СБ		Статус	Масса	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Р	20,20	1:40
ИСПИ 32, 2ИПН 32			кг	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Дресс	
		ТБИЛНИИЭП		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0-01	2КШ 14.10		
			1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0		Лист 2	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.012	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.010	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0.04	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	2	
А4		2		КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
А4		3	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0.06	КР16	1	
				КР17		
А4		4	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0.01	СЕТКА С22	2	
А4		5		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	1	
А4		6		МН2	2	
				МН3	1	
				МН5	1	
А3		7	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.2	<u>ДЕТАЛИ</u>	2	
А3		8	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.1.03	ПЕЛЯ СТОПОВОЧ.СПИ	1	
				АН4		
Б4		10	14.011.905	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	1	1,09кг
Б4		11	14.011.700	Ф14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup>	1	0,85кг
				Л-905		
Б4		12	4.041.1260	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup>	5	0,12кг
Б4		13	4.041.740	Л-1260	2	0,07кг
				Л-740		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
			1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0	2КШ 14.10		

И.контр.	С.контр.	И.контр.	С.контр.
Нач.отр.	З.нач.отр.	И.нач.отр.	С.нач.отр.
Р.к.мест.	Б.к.мест.	И.к.мест.	С.к.мест.
Г.И.П.	Э.И.П.	И.И.П.	С.И.П.
Р.к.г.р.	С.к.г.р.	И.к.г.р.	С.к.г.р.
Проектир.	Ш.проект.	И.проект.	С.проект.
Разработ.	С.разработ.	И.разработ.	С.разработ.

Т.К. 1090.1-2с.2-11 00.17.0.0

ТБЛЗНИИЭП



Рис. 1

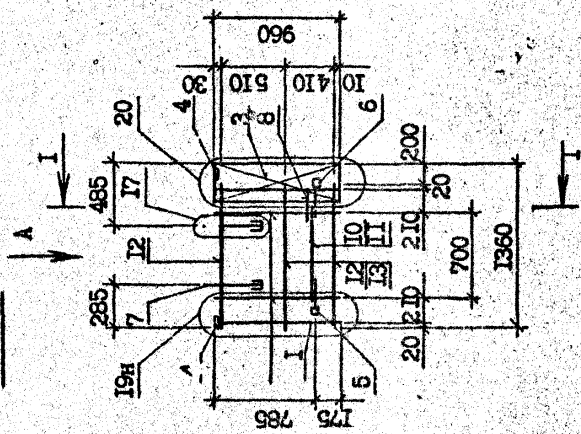
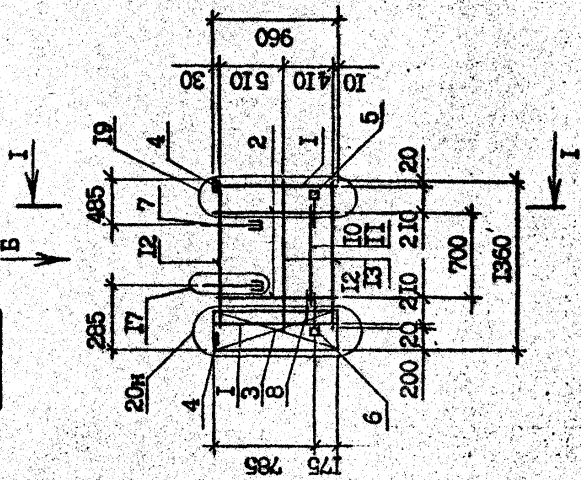
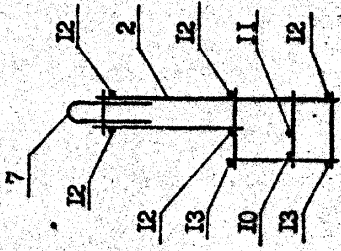


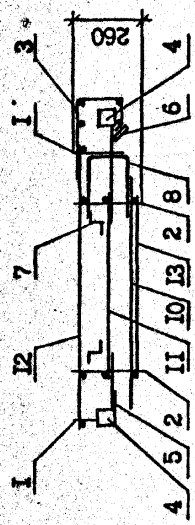
Рис. 2



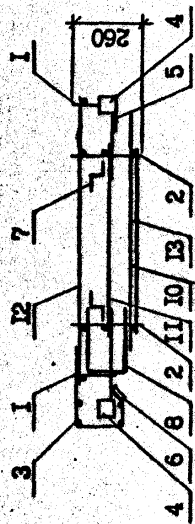
1-1



Вид А



Вид Б



Обозначение	Марка	Рис.
1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0	ИПП 14.10	1
-01	2КПП 14.10	2

1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0СБ			
И.контр.	Складные	Сталь	Масса
Начальн.	Эксплуатации	Р	10,73
Руководит.	Бюро	Лист	кг
Ген.пр.	Эксплуатации	Листов	1
Ген.пр.	Строительн.	Листов	1
Ген.пр.	Школа	Листов	1
Ген.пр.	Сельхоз	Листов	1
Ген.пр.	Лесн.	Листов	1
Ген.пр.	Мин.	Листов	1
Ген.пр.	Восстан.	Листов	1
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ИПП 14, 2КПП 14 СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ТБИЗНИИЭП			

Формат А3

Копировал

Т.К. 1090-1-2с. Вит. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------



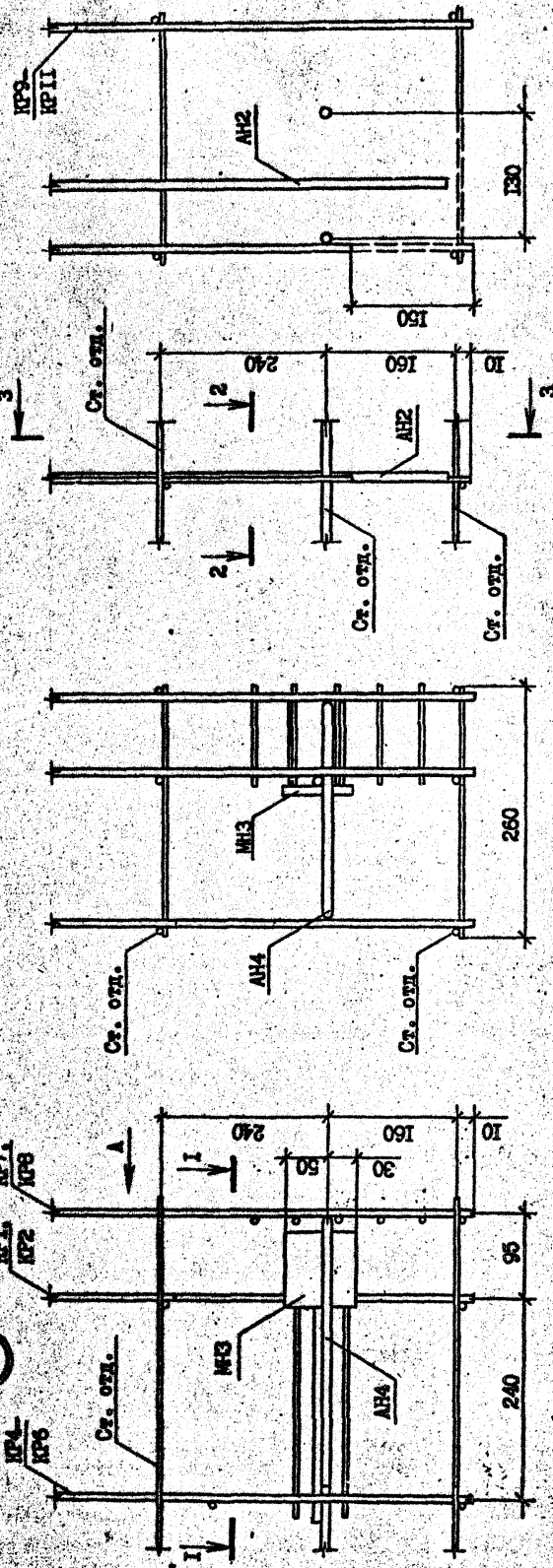


3-3

6

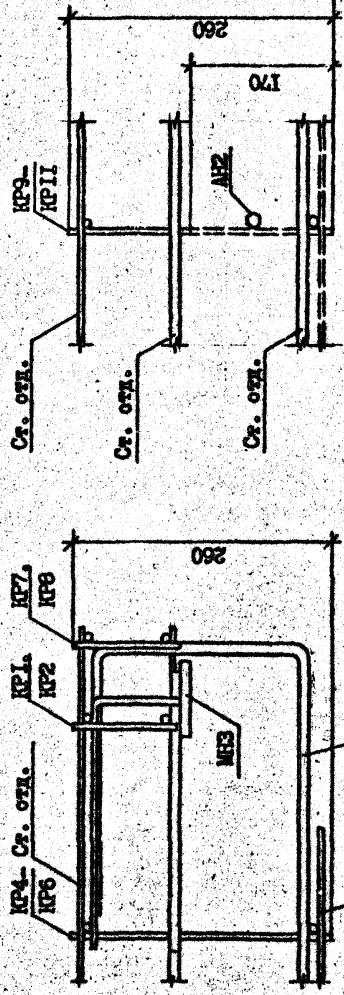
Вид А

5



2-2

1-1



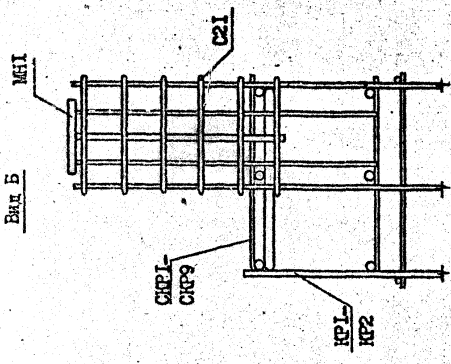
Разрезать по месту по пунктирной линии

TK 10901-2c Вид 2-11

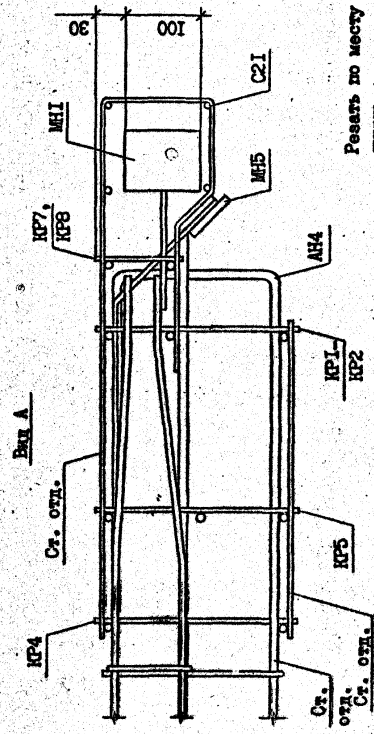
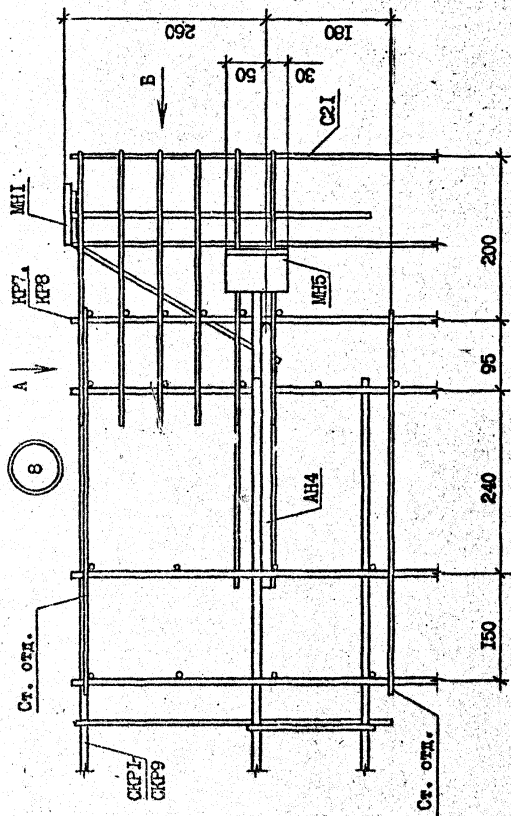
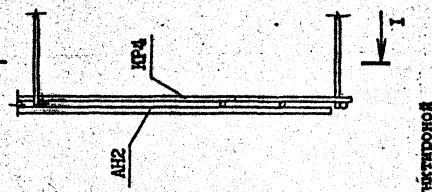
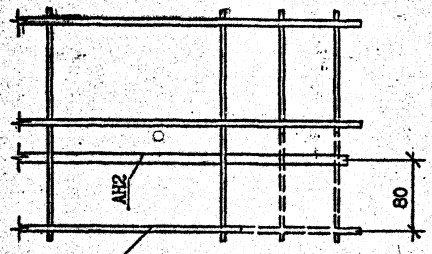
Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Лист 3  
 I.090.1-2c.2-II 00.00.0.012  
 Котировка Формат А3





7



Резать по месту по пунктирной линии

Лист 4  
1.090.1-2с.2-11 00.00.0.012

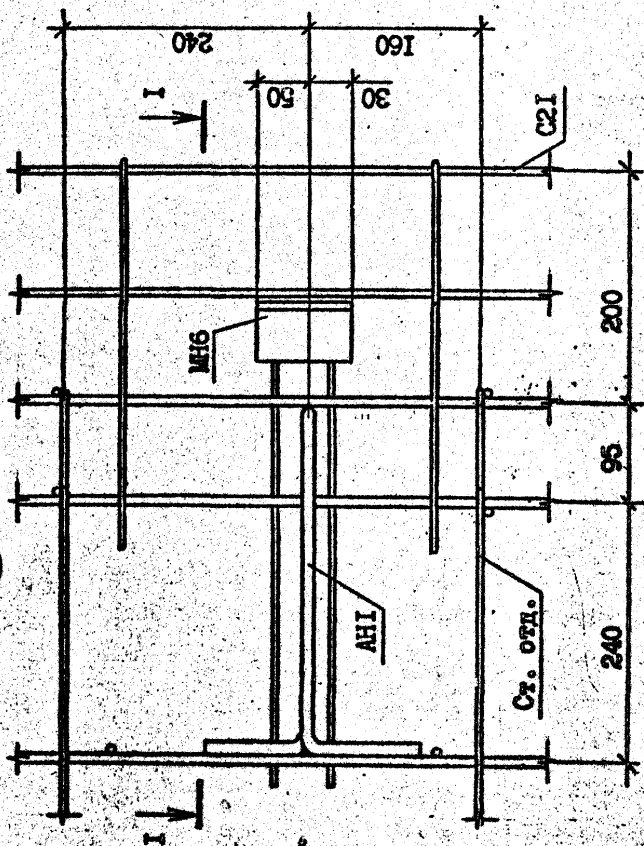
Котировка  
Формат А3

Т.К. 1090-1-2с. ВМ. 2-11

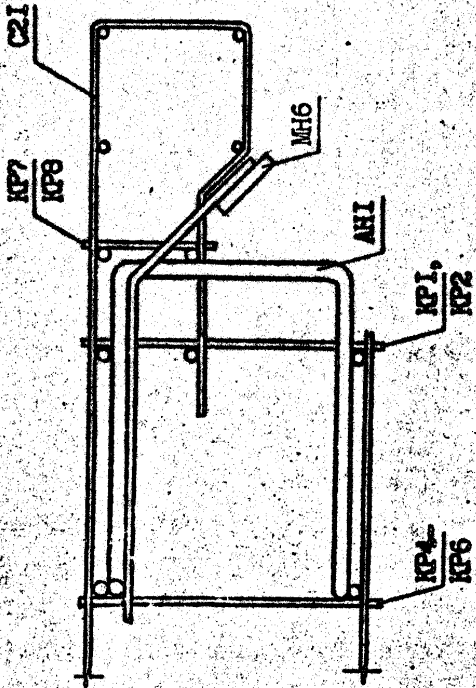
Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. име. №



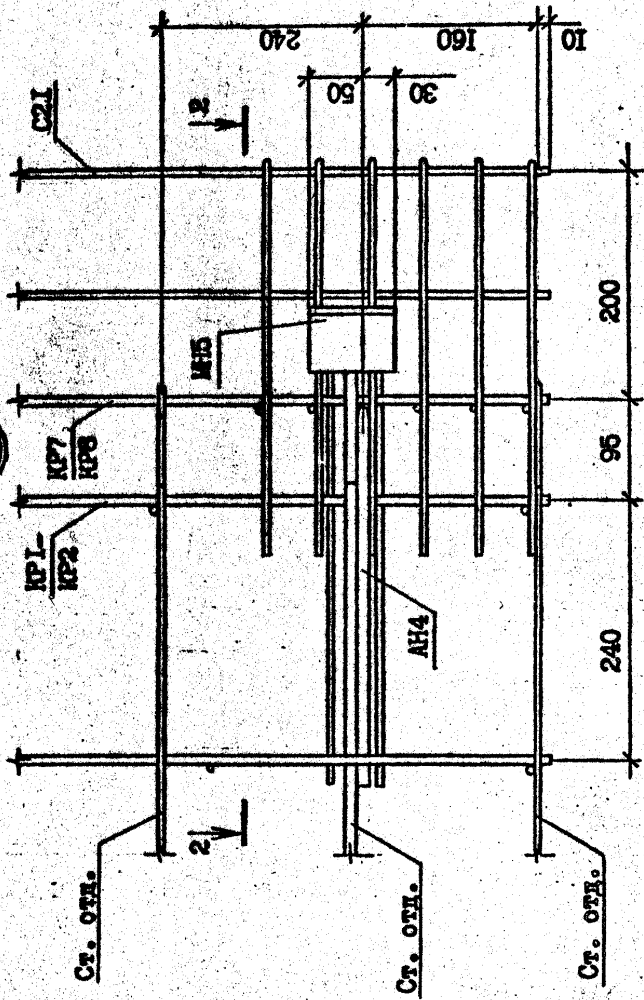
9



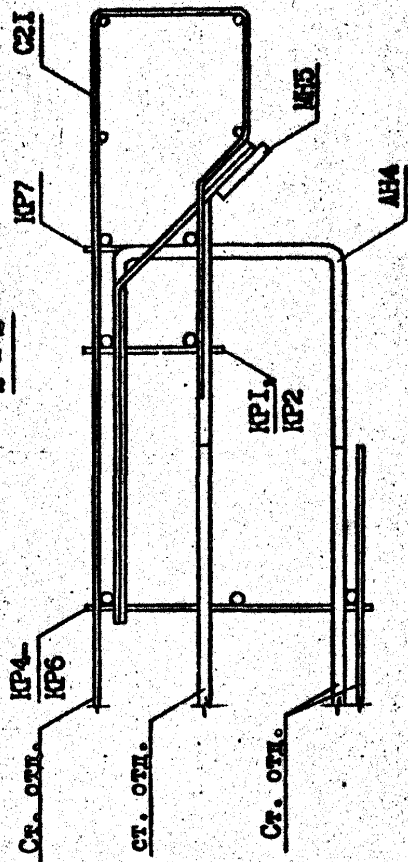
I - I



10



2 - 2



T.K. 1090.1-20-8mm 2-11

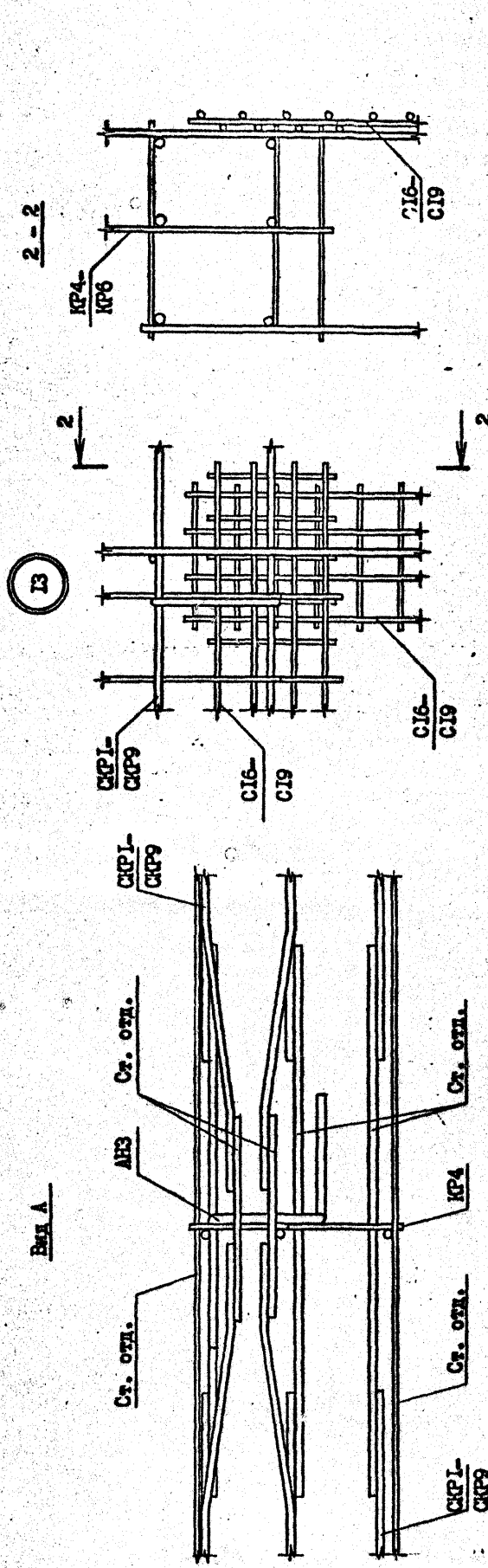
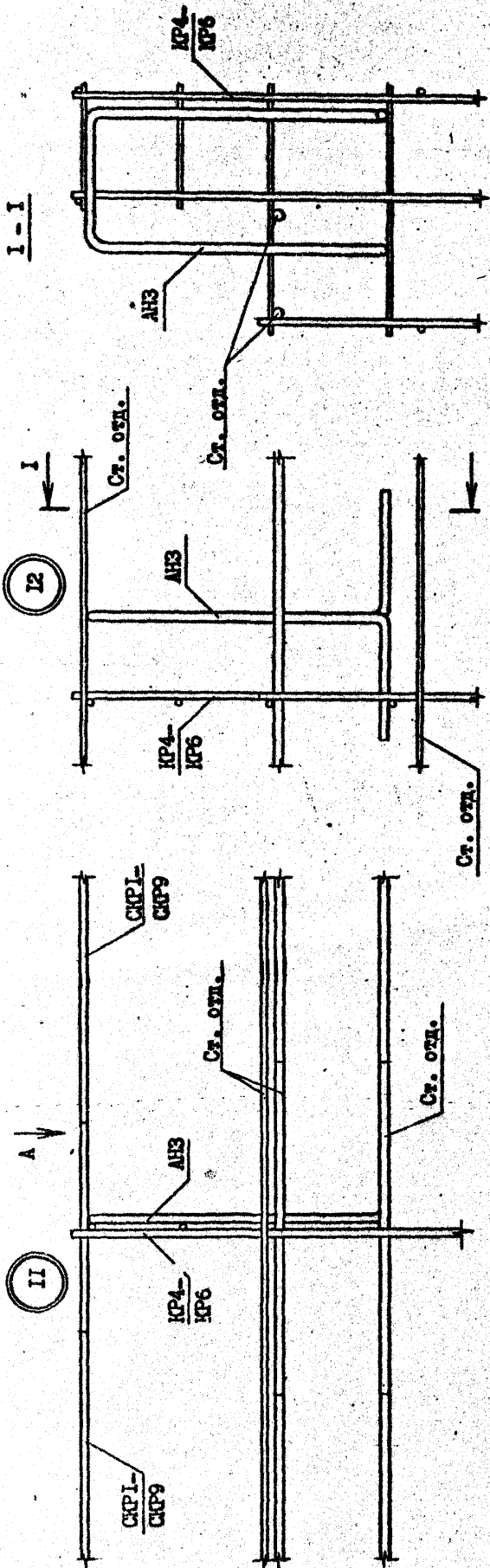
Имя, № докум. Изобретения и автора, Дата, № инв. №

И.090.1-20.2-11 00.00.0.002

Контракт

Формат А3

Лист 6



Т.К. 1090-1-20 ВМ 2-И

Имя, № докум. Подпись и дата

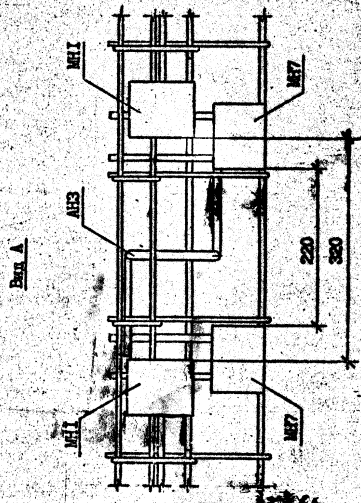
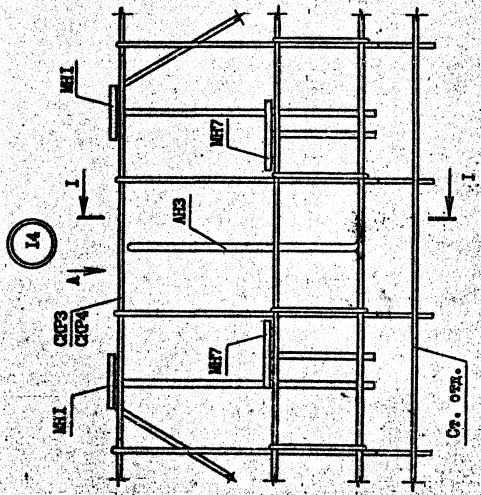
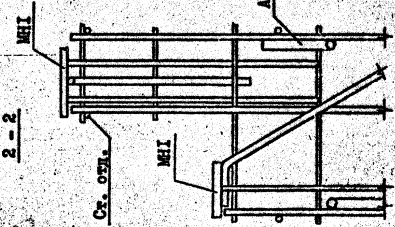
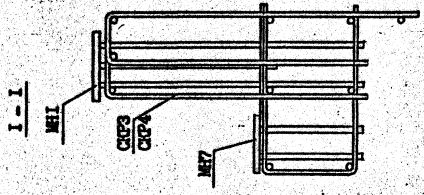
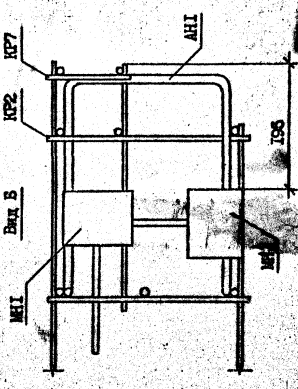
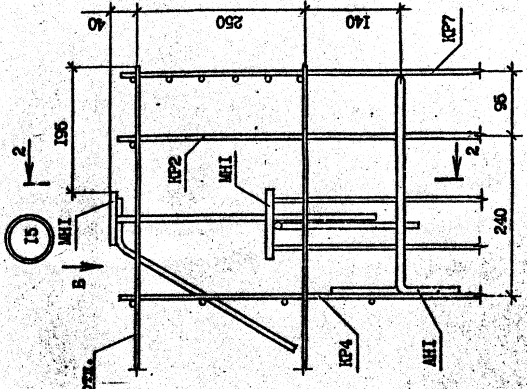
1.090.1-20-2-И 00.00.0.012

Композит

Формат А3

Лист

6

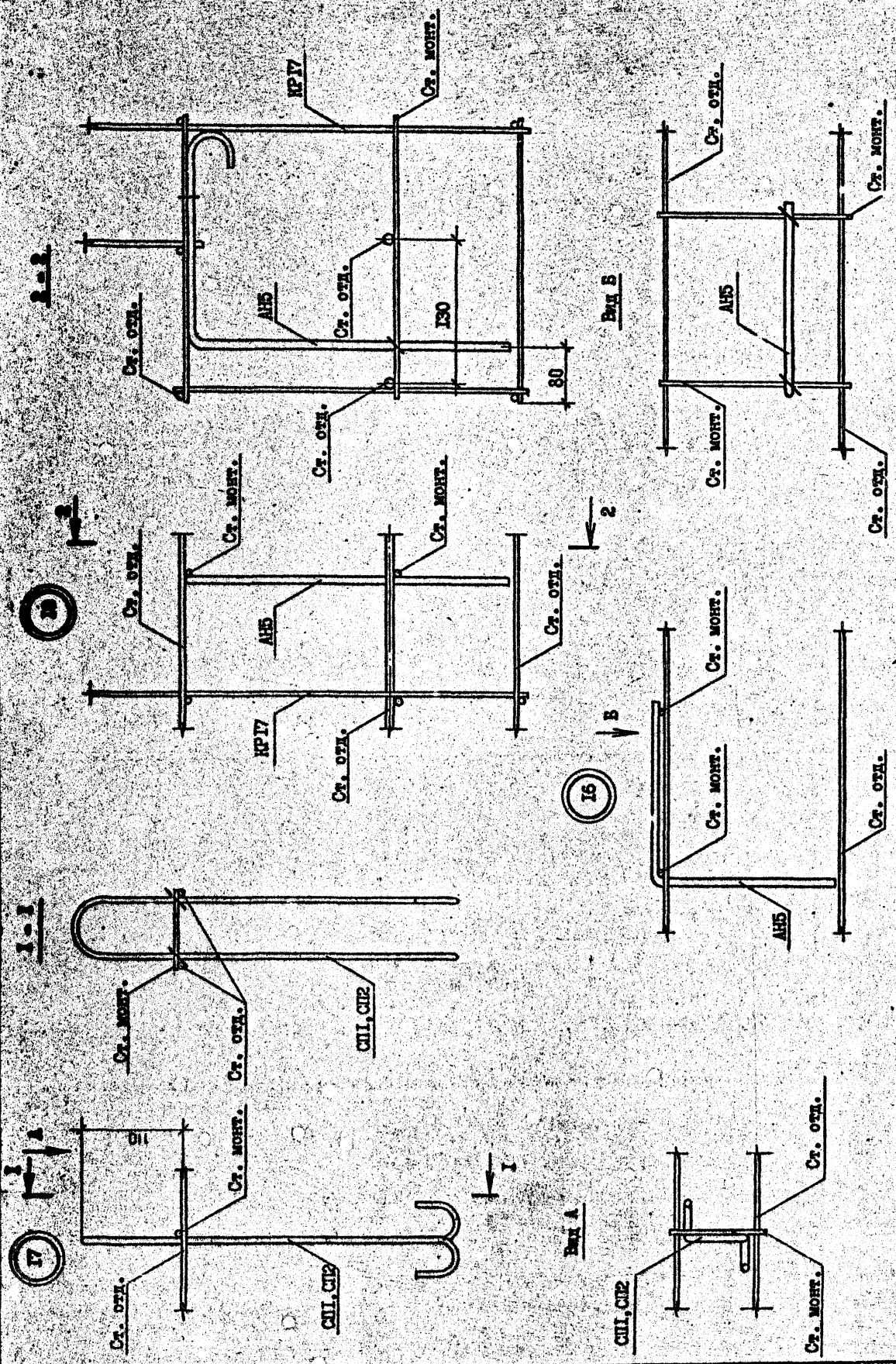


1.060.1-26.2-11.00.0.012

Соплан А3

Контрпанель





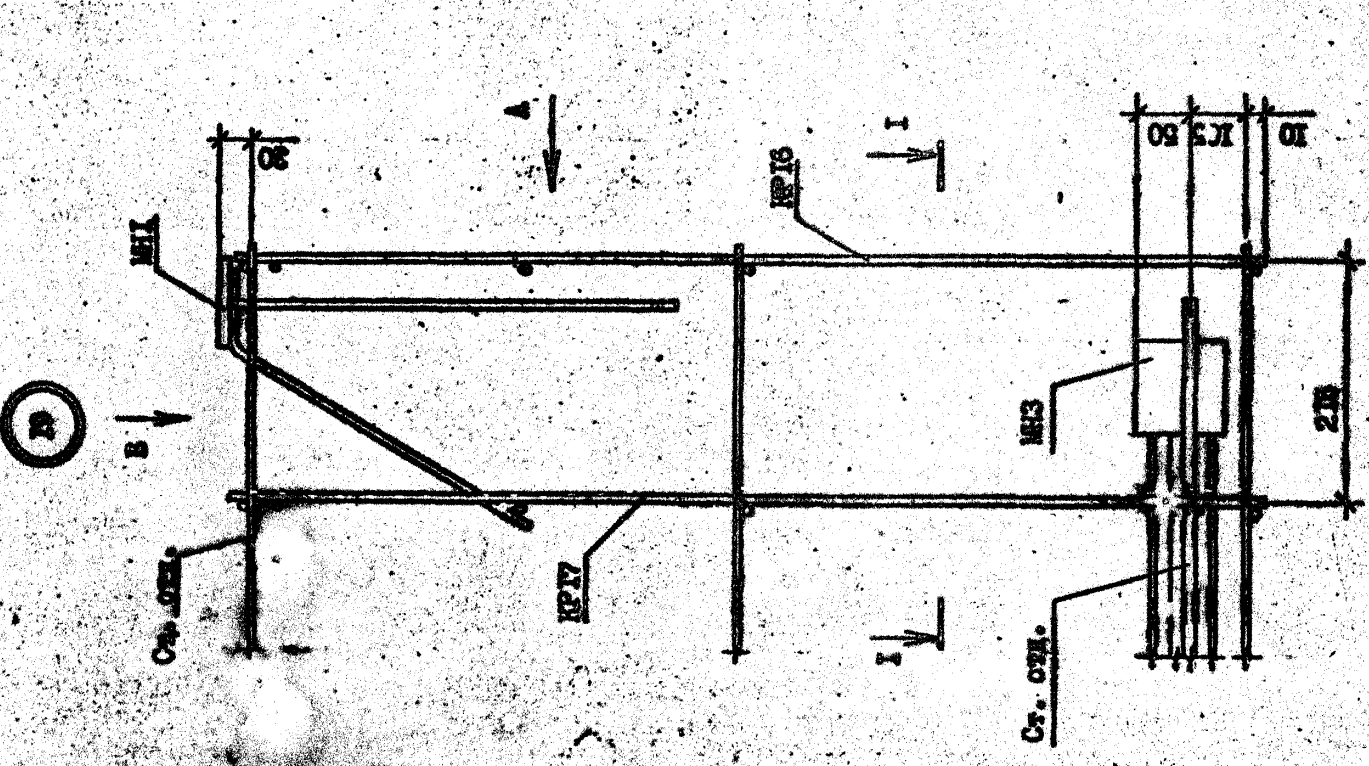
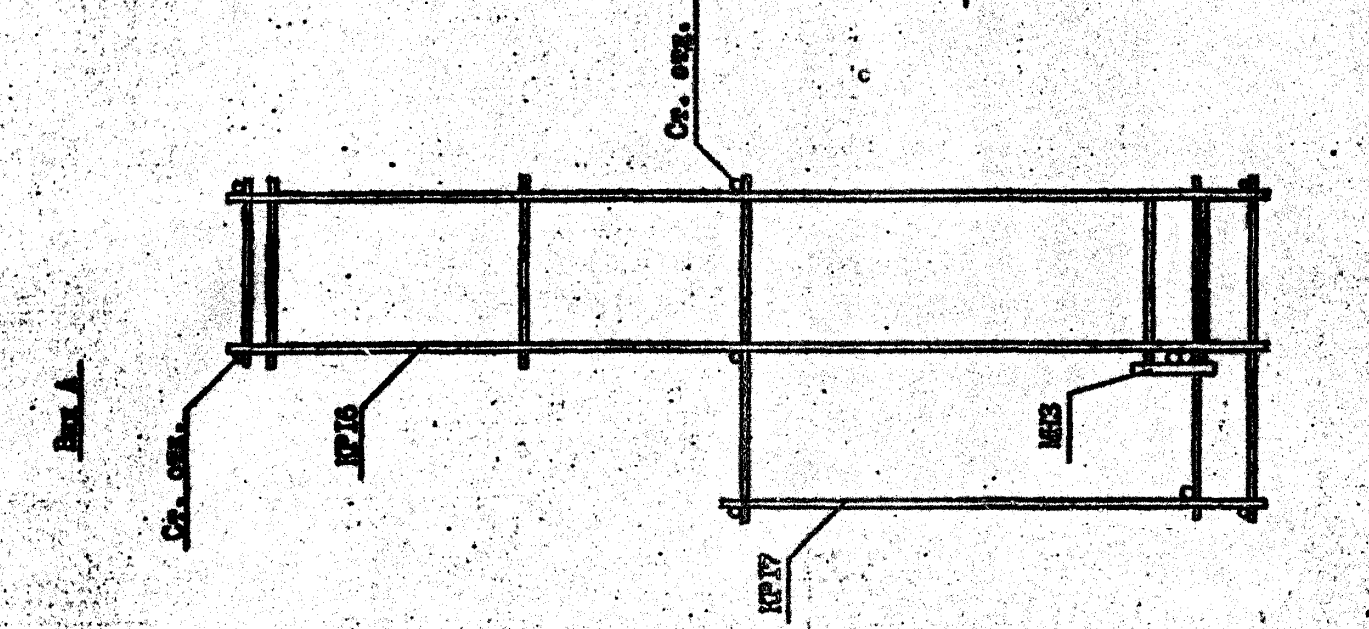
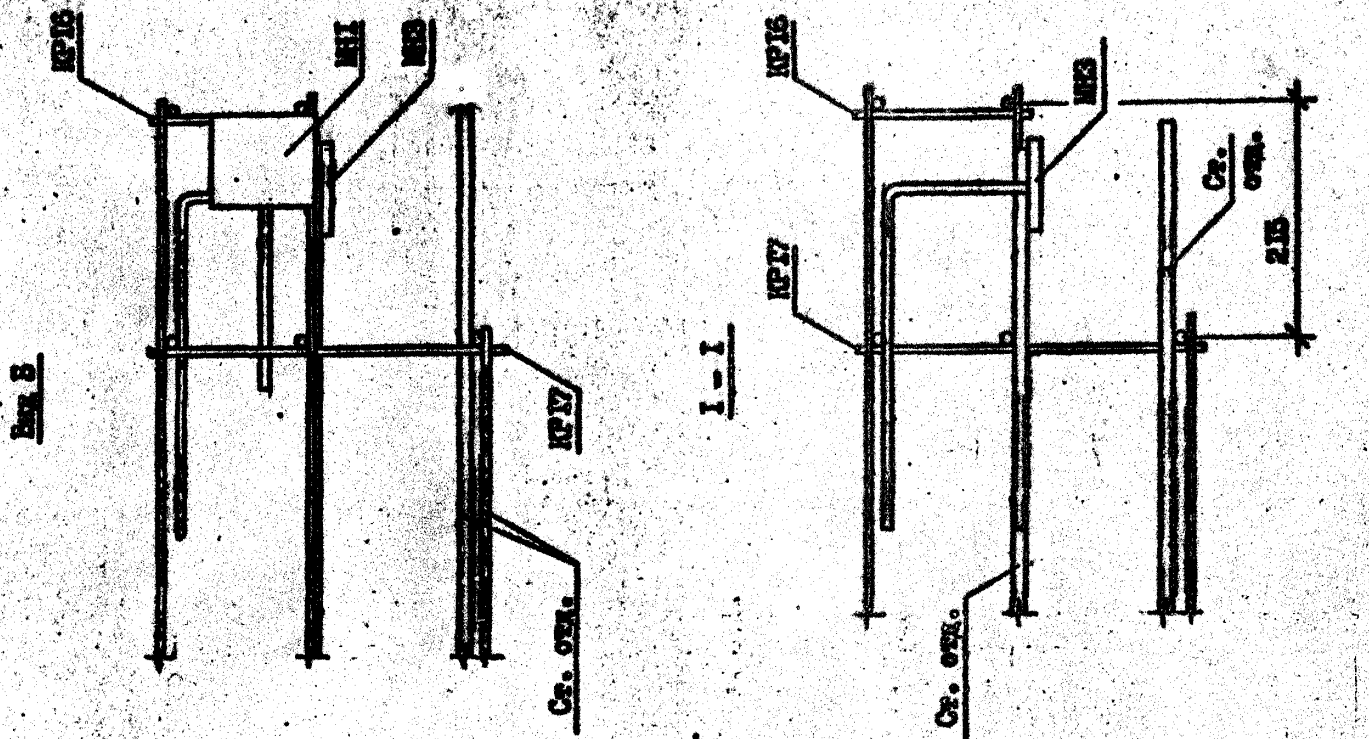
1.090.1-2с.2-11 00.00.0.012

Котировка  
Формат А3

Лист  
8

И.В. 1990-92. Арм. 2-Н

Имя, Фамилия, Подпись и дата  
Имя, Инициалы, N



1.090.1-2a.2-II 00.00.0.002

Контур А3

Композит

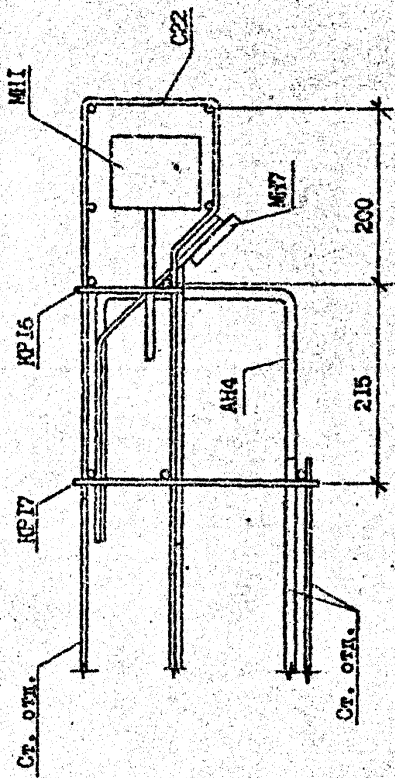
Т.К. 1.090.1-2с. 2-11

Контур А3

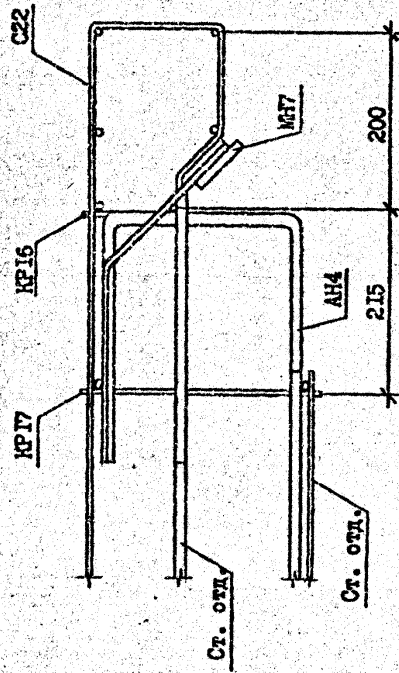
*Handwritten signature*



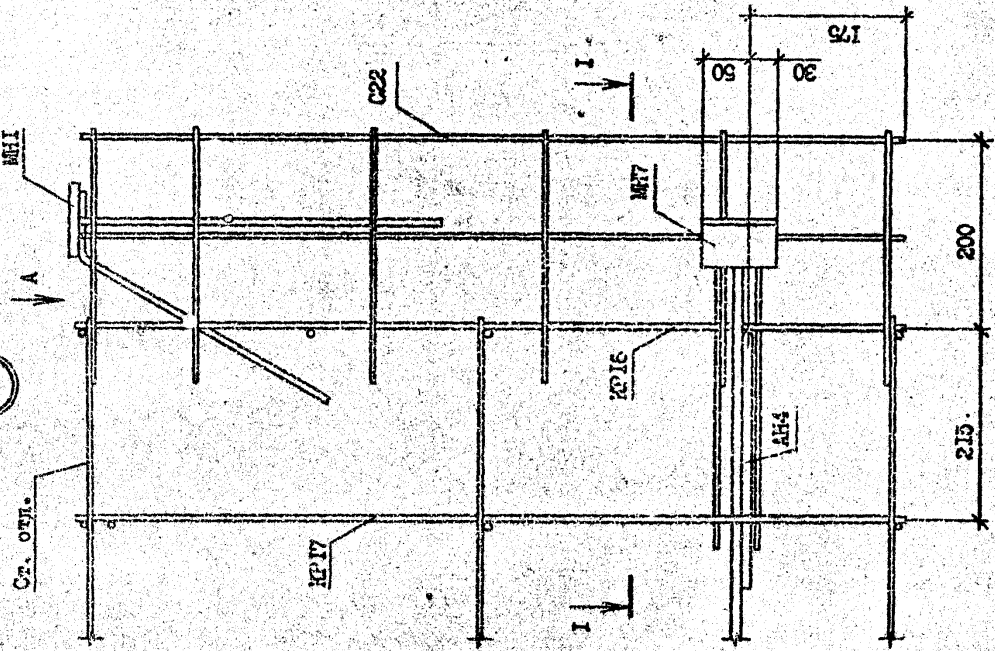
Вид А



1-1



20



Лист 10

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.012

Формат А3

Композан

T.K. 1090.1-2c 8/11

Имя, Фамилия	Инженер и дата	Дата, время, №
--------------	----------------	----------------

110

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	3	5.041.2700		95Бр-I ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup> L = 2700	I	0,4кг
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-03		СЕРИИ С4	I	
А4	2	1.090.1-2с.2-II 00.00.7.0-02		ДЕТАЛИ	I	
Б4	3	5.041.2700		95Бр-I ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup> L = 2700	I	0,4кг
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.6.0		СЕРИИ С5	I	
А4	2	1.090.1-2с.2-II 00.00.7.0-03		ДЕТАЛИ	I	
Б4	3	5.041.2500		95Бр-I ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup> L = 2500	I	0,39кг
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-05		СЕРИИ С6	I	
А4	2	1.090.1-2с.2-II 00.00.6.0-01		С6	I	
Б4	3	5.041.1600		95Бр-I ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup> L = 1600	I	0,25кг

Имя, Подпись, Подпись и дата, Взам.инд. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0СВ		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0		<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u> СЕРИИ	I	
А4	2	1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0		СЕРИИ С1	I	
Б4	3	5.041.2700		95Бр-I ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup> L = 2700	I	0,4кг
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0-01		СЕРИИ С2	I	
А4	2	1.090.1-2с.2-II 00.00.7.0		ДЕТАЛИ	I	
Б4	3	5.041.2700		95Бр-I ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup> L = 2700	I	0,4кг
А4	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-02		СЕРИИ С3	I	
А4	2	1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0-02		С3	I	
А4	2	1.090.1-2с.2-II 00.00.7.0-01		ДЕТАЛИ	I	

Т.К. 1090.1-2с. Взм. 2-11

Имя, Подпись, Подпись и дата, Взам.инд. №

И.контр.	Силагасе	3/1	10/1
Нач.отд.	Экстерн	1/1	1/1
Руковод.	Вакансе	1/1	1/1
ГМП	Экстерн	1/1	1/1
ГМП	Экстерн	1/1	1/1
Рук.гр.	Силикова	1/1	1/1
Проверил	Шура	1/1	1/1
Разраб.	Силикова	1/1	1/1

Страна	Лист	Листов
Р	1	3

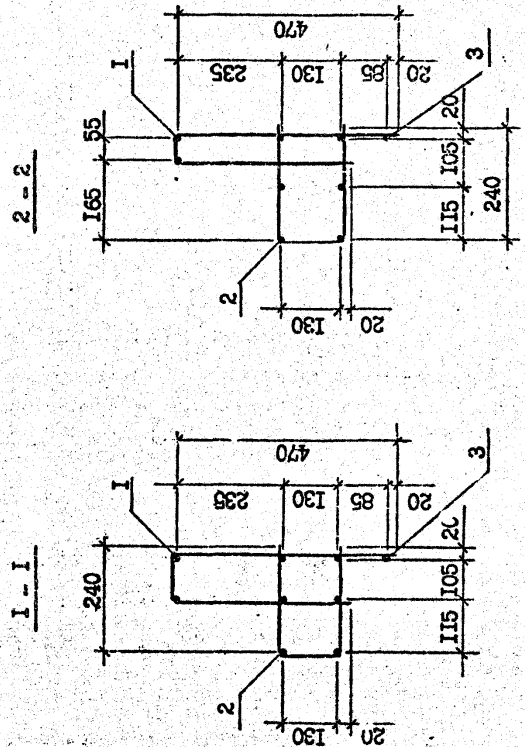
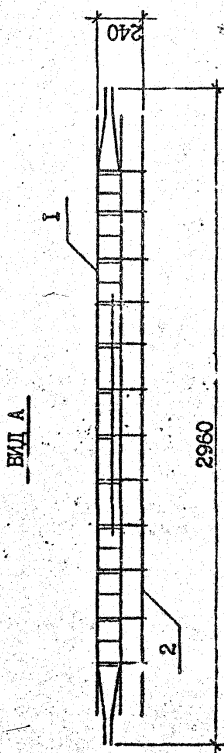
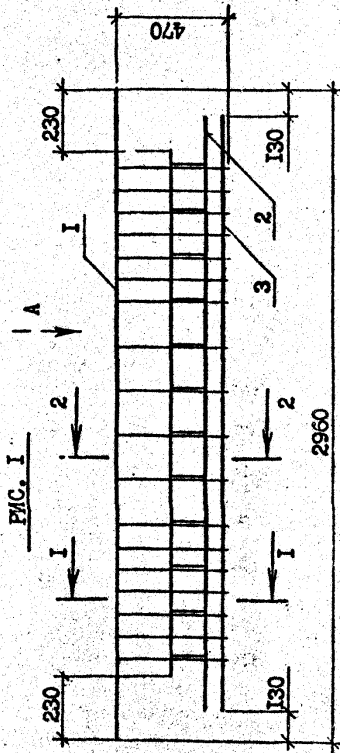
1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0  
КАРКАС УКРЕПИТЕЛЬНОЙ  
СБОРКИ СР1 - СР9  
ТБИЗНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, номер, Подпись и дата, Дата, № инв.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-06	<u>СЕРЬЕЗНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> СЕРИИ С7 С13 ДЕТАЛИ 65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=1600	I I I	0,25кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0-03	<u>СЕРЬЕЗНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> СЕРИИ С4 С14 ДЕТАЛИ 65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=2700	I I	0,41кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-08	<u>СЕРЬЕЗНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> СЕРИИ С5 С15 ДЕТАЛИ 65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=2500	I I	0,39кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0			

Имя, номер, Подпись и дата, Дата, № инв.



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-11 00.01.0.0	СКР1		23,94
	СКР2	1	26,05
	СКР3		18,71
	СКР4		23,24
	СКР5	2	17,58
	СКР6	3	10,43
	СКР7	4	10,43
	СКР8	1	17,15
	СКР9	2	10,20

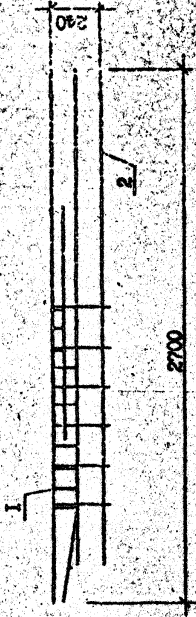
I.090.1-2с.2-11 00.00.1.0СБ		Сталь	Масса	Масштаб
И.коэфр.	Семеганзе	У	У	1:20
Нач.отг.	Эксперимент	У	У	1:10
Руч.маш	Белавасе	У	У	
ГМП	Эксперимент	У	У	
ГМП	Бурджанадзе	У	У	
Руч.ГБ.	Шенке	У	У	
Проектир.	Салткова	У	У	
Разраб.	Бершвици	У	У	
		КАРНАС		Лист 1
		УКРУПНИТЕЛЬНАЯ СБОРКА		Листов 2
		СКР1 - СКР9		
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ТбилизНИИЭП

TK. 1090-1-2с. 2-11 ВИН. 2-11

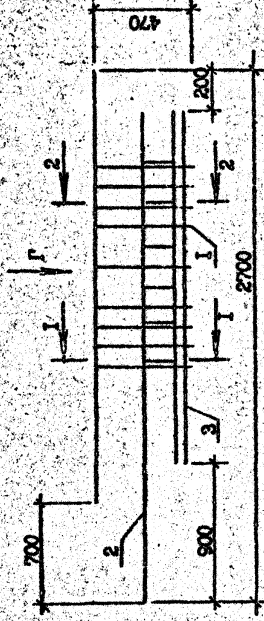
Имя, № докум., Подпись и дата, Штам, инв. №



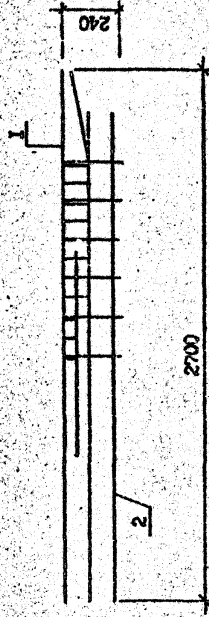
ВМЛ Б



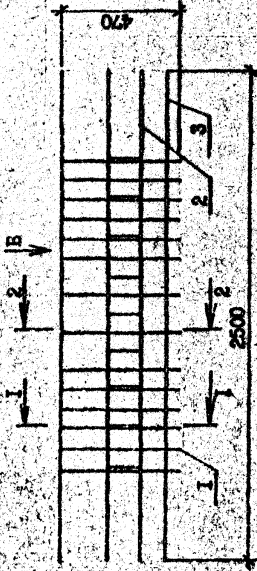
Фиг. 4



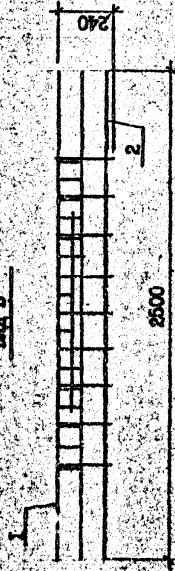
ВМЛ Г



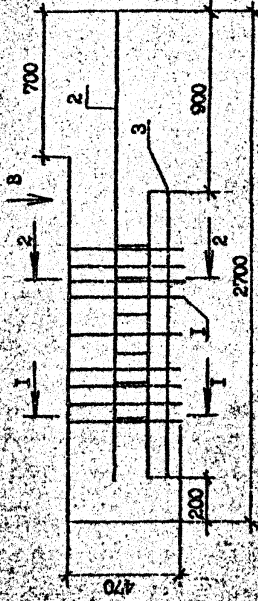
Фиг. 2



ВМЛ Б



Фиг. 3



1.090.1-20.2-II 00.00.1.0

Рисунки А3

Компонент

Лист

2

Мас. Аб. инж. (инж. н. пр.) (3-4) см. 10



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМ. ЧАСТИ
БЧ	1	1	6.013.1600	Ф8А-Ш ГОСТ 5781-50*	2	0,30кг
БЧ	2	2	6.013.440	L=1600	1	0,15кг
БЧ	3	3	6.013.370	L=440	1	0,35кг
БЧ	4	4	4.041.260	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-50*	6	0,09кг
БЧ	5	5	4.041.110	L=260	5	0,01кг

Имя, № подл. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Имя, № подл. \_\_\_\_\_

ФОРМАТ	ЗОНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМ. ЧАСТИ
БЧ	1	6.013.3250	Ф8А-Ш ГОСТ 5781-50*	2	1,25кг
БЧ	2	6.013.620	L=3250	2	0,24кг
БЧ	3	6.013.440	L=620	1	0,17кг
БЧ	4	4.041.260	L=440	10	0,03кг
БЧ	5	4.041.110	L=260	10	0,01кг
<p>И.090.1-2с.2-11 00.00.2.0-02 КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ                  ДЕТАЛИ</p>					
<p>И.090.1-2с.2-11 00.00.2.0</p>					
<p>КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ - КРЗ</p>					

Имя, № подл. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Имя, № подл. \_\_\_\_\_

Рис. 1

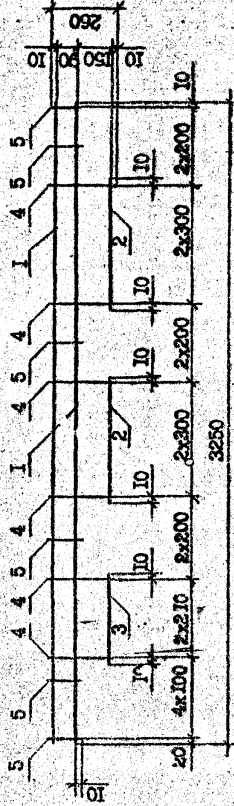


Рис. 2

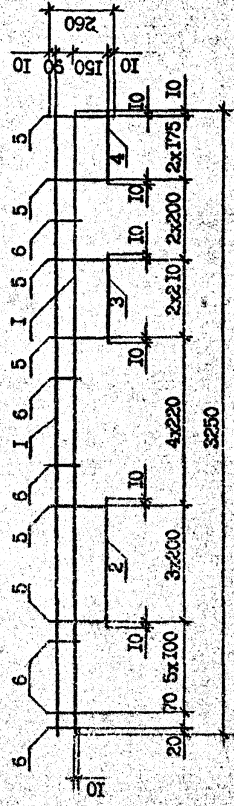
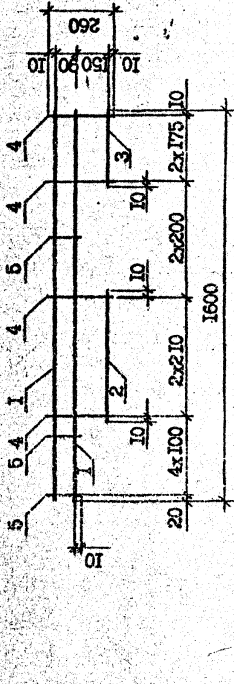


Рис. 3



Обозначение	Матр.	Рис.	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	КФ1	1	3,53
	КФ2	2	3,49
	КФ3	3	1,11

Т.К. 1090.1-2с. Р.В.Н. 2-11

№ п/п	Подпись и дата	Взам. инв. №

I.090.1-2с.2-11 00.00.2.0СБ		Сталь	Масса	Масштаб
КАРКАС ПЛОСКИЙ		Р	см.	1:20
КФ1 - КФ3		Лист	Листов	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТБИЗНИЭП		
И.сопрат.	С.Л.Г.И.С.	И.сопрат.	С.Л.Г.И.С.	И.сопрат.
Н.с.О.Л.	В.И.С.О.Л.	Н.с.О.Л.	В.И.С.О.Л.	Н.с.О.Л.
Р.с.м.с.т.	В.И.С.О.Л.	Р.с.м.с.т.	В.И.С.О.Л.	Р.с.м.с.т.
Г.И.Л.	В.И.С.О.Л.	Г.И.Л.	В.И.С.О.Л.	Г.И.Л.
Г.И.Л.	В.И.С.О.Л.	Г.И.Л.	В.И.С.О.Л.	Г.И.Л.
Р.с.м.с.т.	В.И.С.О.Л.	Р.с.м.с.т.	В.И.С.О.Л.	Р.с.м.с.т.
Проектир.	С.Л.Г.И.С.	Проектир.	С.Л.Г.И.С.	Проектир.
Р.с.м.с.т.	В.И.С.О.Л.	Р.с.м.с.т.	В.И.С.О.Л.	Р.с.м.с.т.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	1	1	6.013.1600	L-1600	1	0,36кг
БЧ	2	2	6.013.1360	L-1360	1	0,30кг
БЧ	3	3	6.013.400	L-400	1	0,09кг
БЧ	4	4	4.041.260	Ф4Бр-I ГОСТ 6727-80*	6	0,03кг
БЧ	5	5	4.041.145	L-260 L-145	2	0,01кг
БЧ	1	1	6.013.3220	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7 ДЕТАЛИ	2	0,71кг
БЧ	2	2	4.041.110	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L-3220 Ф4Бр-I ГОСТ 6727-80* L-110	20	0,01кг
БЧ	1	1	6.013.1570	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8 ДЕТАЛИ	2	0,35кг
БЧ	2	2	4.041.110	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L-1570 Ф4Бр-I ГОСТ 6727-80* L-110	14	0,01кг
БЧ	1	1	6.013.690	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9 ДЕТАЛИ	2	0,15кг
БЧ	2	2	4.041.260	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L-690 Ф4Бр-I ГОСТ 6727-80* L-260	4	0,03кг
БЧ	1	1	6.013.990	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10 ДЕТАЛИ	2	0,22кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
БЧ	1	1	10.013.3252	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4 ДЕТАЛИ	1	2,00кг
БЧ	2	2	10.013.3010	Ф10А-III ГОСТ 5781-82* L-3250	1	1,86кг
БЧ	3	3	10.013.385	L-3010 L-385	1	0,24кг
БЧ	4	4	4.041.260	Ф4Бр-I ГОСТ 6727-80* L-260	12	0,03кг
БЧ	5	5	4.041.145	L-145	2	0,01кг
БЧ	1	1	8.013.3250	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5 ДЕТАЛИ	1	1,28кг
БЧ	2	2	9.013.3010	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L-3250	1	1,19кг
БЧ	3	3	8.013.385	L-3010 L-385	1	0,15кг
БЧ	4	4	4.041.260	Ф4Бр-I ГОСТ 6727-80* L-260	12	0,03кг
БЧ	5	5	4.041.145	L-145	2	0,01кг
БЧ	1	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6 ДЕТАЛИ		
БЧ	2	2	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-06	Ф6А-III ГОСТ 5781-82*		

1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0

Т.К. 1.090.1-2с.2-II

Изм. №	1	2	3	4	5
Подпись и дата					
Изм. №	1	2	3	4	5
Подпись и дата					

1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР4 - КР11

ТБЛЗНИИЭП



Рис. 4

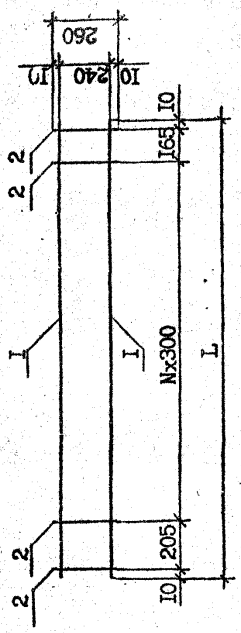


Рис. 1

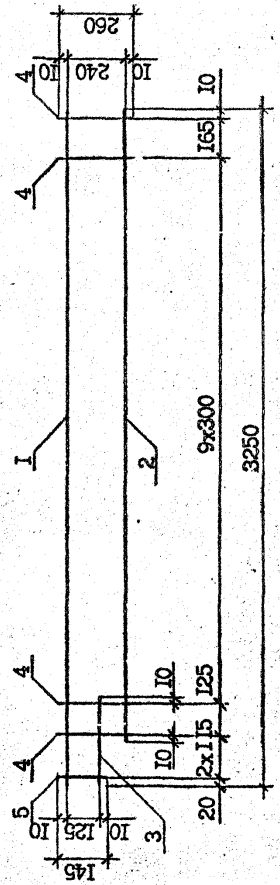


Рис. 2

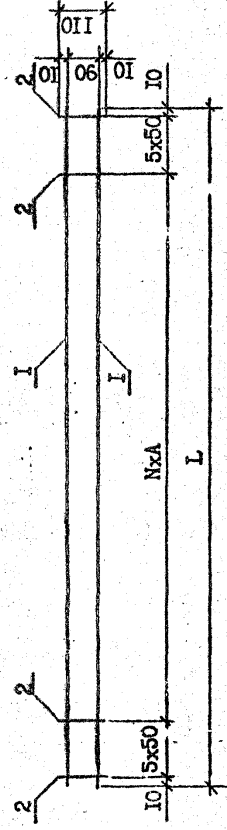
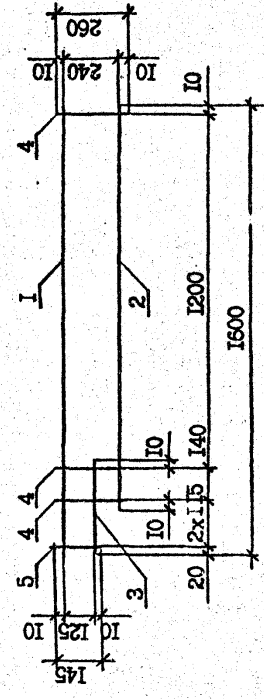


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		N	Масса, кг
			L	A		
I.090.1-2с.2-II 00.00.3.0	КР4	1	-	-	-	4,44
	-01	КР5	-	-	-	2,96
	-02	КР6	-	-	-	0,93
	-03	КР7	3220	300	9	1,64
	-04	КР8	1570	350	3	0,86
	-05	КР9	690	-	1	0,40
	-06	КР10	990	-	2	0,57
	-07	КР11	1290	-	3	0,73

I.090.1-2с.2-II 00.00.3.0СБ			
И.инж. Силгадзе В.В.	Сталь	Масса	Масштаб
И.инж. Силгадзе В.В.	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4 - КР11 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И.инж. Силгадзе В.В.	Лист	Листов 1	
И.инж. Силгадзе В.В.	ТБЛЗНИЭП		

Т.К. 10901-2с 2-11

Имя, № ПОЛН	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------





Рис. 1

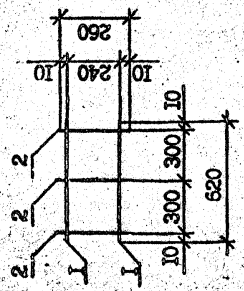


Рис. 2

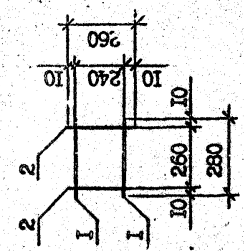


Рис. 3

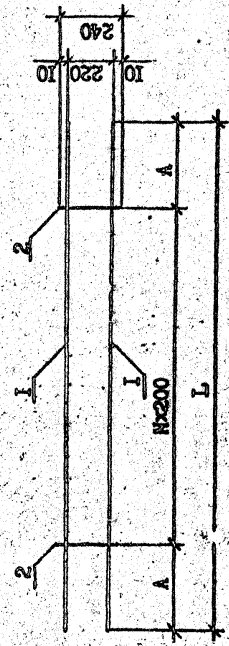


Рис. 4

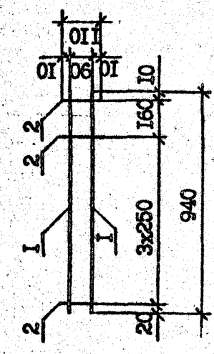
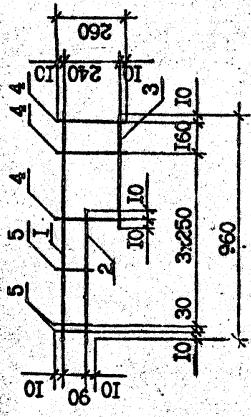


Рис. 5



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		N	Масса, кг
			L	A		
I.090.1-2с.2-II 00.00.4.0	КР12	2	-	-	-	0,17
	КР13	1	-	-	-	0,36
	КР14	3	1640	320	-	0,86
	КР15		2400	400	-	2,11
	КР16	4	-	-	-	0,48
	КР17	6	-	-	-	0,54

Т.К. 1090.1-2с. В.Я. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

I.090.1-2с.2-II 00.00.4.0СБ		Страна	Масштаб
КАРКАС ПЛОСКИЙ		Р	см. табл.
КР12 - КР17		Лист	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Листов	1
		ТБИЗНИИЭП	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	2	10.013.1240		L-1240	2	0,77кг
Б4	3	10.013.1120		L-1120	1	0,99кг
Б4	4	5.041.960		960-И ГОСТ 5781-82*	14	0,15кг
Б4	5	5.041.915		L-915	2	0,14кг
		1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0-03		СЕТКА С4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	12.013.2960		L-2960	1	2,63кг
Б4	2	12.013.1240		L-1240	2	1,10кг
Б4	3	12.013.1120		L-1120	1	0,99кг
Б4	4	6.013.960		960-И ГОСТ 5781-82*	14	0,21кг
Б4	5	6.013.915		L-915	2	0,20кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО	СБОРЩИЙ ЧЕХИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
			1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0	СЕТКА С1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	12.013.2960		912А-И ГОСТ 5781-82*	1	2,63кг
Б4	2	12.013.1240		L-1240	2	1,10кг
Б4	3	12.013.1120		L-1120	1	0,99кг
Б4	4	6.013.960		960-И ГОСТ 5781-82*	16	0,21кг
Б4	5	6.013.915		L-915	2	0,20кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0-01	СЕТКА С2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	14.013.2960		914А-И ГОСТ 5781-82*	1	3,58кг
Б4	2	14.013.1240		L-2960	2	1,50кг
Б4	3	14.013.1120		L-1240	1	1,35кг
Б4	4	6.013.960		960-И ГОСТ 5781-82*	16	0,21кг
Б4	5	6.013.915		L-915	2	0,20кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0-02	СЕТКА С3		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	10.013.2960		910А-И ГОСТ 5781-82*	1	1,63кг
				L-2960		

Изм. №, кол-во, Подпись и дата

Изм. №, кол-во, Подпись и дата

1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0

1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0

1.090.1-2с.2-II 00.00.5.0

СЕТКА С1 - С4

ТБИЗНИИЭП

Копировать

Копировать

Копировать

Копировать

Копировать

Копировать

Формат А4

TK 1090-1-2с.2-II 00.00.5.0



ФОРМАТ	КОДА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1	8.013.2000		L=2000	1	0,79кг
Б4	2	8.013.1210		L=1210	1	0,48кг
Б4	3	8.013.1210		L=1210	1	0,48кг
Б4	4	4.041.960		L=960	8	0,10кг
Б4	5	4.041.915		L=915	3	0,09кг

Имя, № подл. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Взам. инв. № \_\_\_\_\_

1.090.1-2с.2-II 00.00.6.0

Копировать  
 Формат А4

ФОРМАТ	КОДА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.6.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> С.ОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ГО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ПЕРЕМЕНИ Э ДАННЫЕ</u> ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
Б4	1	10.013.2500	1.090.1-2с.2-II 00.00.6.0	СЕТКА С5 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф10А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2500	1	1,54кг
Б4	2	10.013.1010		L=1010	2	0,62кг
Б4	3	10.013.1120		L=1120	1	0,69кг
Б4	4	5.041.960		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=960	12	0,15кг
Б4	5	5.041.915		L=915	2	0,14кг
Б4	1	8.013.2000	1.090.1-2с.2-II 00.00.6.0-01	СЕТКА С6 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф2А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2000	1	0,79кг
Б4	2	8.013.1210		L=1210	1	0,48кг
Б4	3	8.013.1210		L=1210	1	0,48кг
Б4	4	4.041.960		Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=960	6	0,10кг
Б4	5	4.041.915		L=915	3	0,09кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.6.0-02	СЕТКА С7 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup>		

Имя, № подл. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Взам. инв. № \_\_\_\_\_

1.090.1-2с.2-II 00.00.6.0

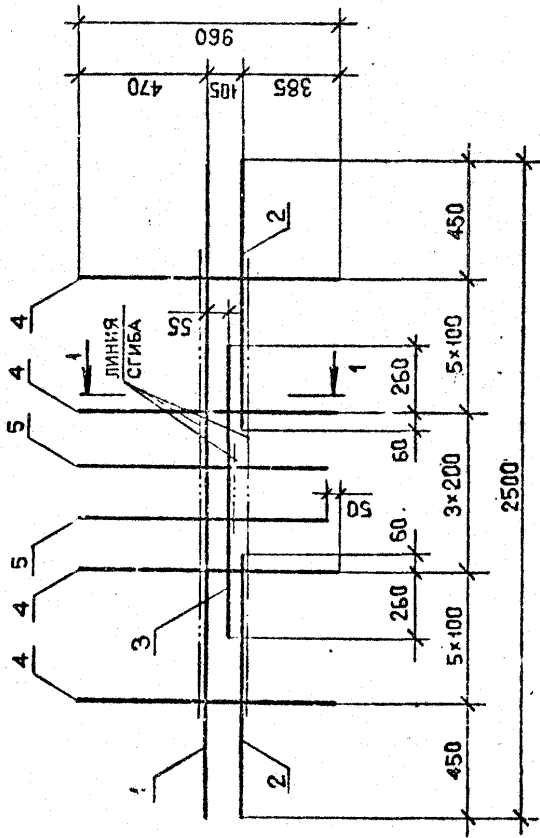
СЕТКА С5 - С7

ТБИЛЗНИИЭГ

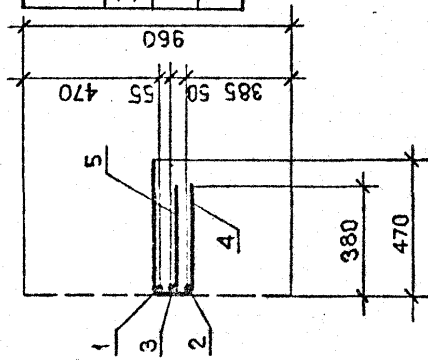
Копировать  
 Формат А4



РИС. 1



1-1



Обозначение	Марка	Рлс.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-II 00.00.6.0	C5	I	5,53
-01	C6	2	2,78
-02	C7	3	2,78

РИС. 3

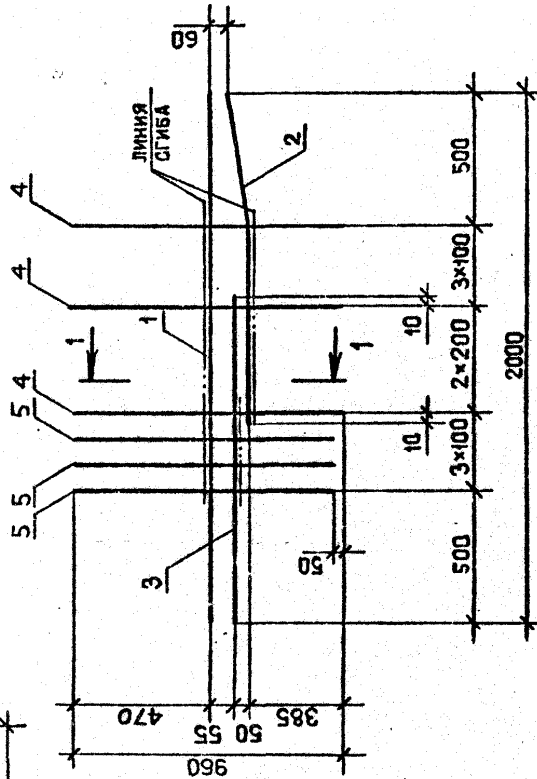
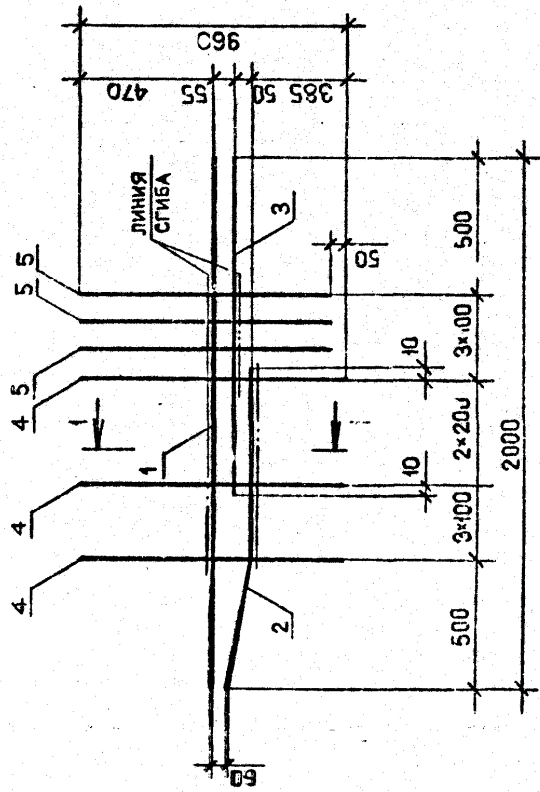


РИС. 2



1.090.1-2с.2-II 00.00.6.0СБ

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Имя, Фамилия	Подпись и дата	Сталь	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Эришерашвили	Э.Э.	20/11	Р	См. табл.	1:20
Н.контр.	Силагадзе	Э.Э.	20/11	Лист		Листов 1
Руковод.	Бакрадзе	В.В.	20/11	СЕТКА C5 - C7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ГИП	Эришерашвили	Э.Э.	20/11			
ГИП	Бурджаладзе	В.В.	20/11	ТБИЗНИИЭП		
Проверил	Салихова	С.С.	20/11			
Разработ.	Шеления	С.С.	20/11			

Т.К. 1090-1-2с. 2-II

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	3	6.013.620	1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0-03	СЕТКА С11 ДЕТАЛИ	10	0,14кг
БЧ	1	6.013.2500		СЕТКА С12 ДЕТАЛИ	3	0,56кг
БЧ	2	14.011.2500		СЕТКА С13 ДЕТАЛИ	3	3,02кг
БЧ	3	5.041.620		СЕТКА С14 ДЕТАЛИ	9	0,10кг
БЧ	1	14.011.2500		СЕТКА С12 ДЕТАЛИ	2	3,02кг
БЧ	2	5.041.1600		СЕТКА С13 ДЕТАЛИ	4	0,25кг
БЧ	3	4.041.620		СЕТКА С14 ДЕТАЛИ	6	0,06кг
БЧ	1	14.011.2500		СЕТКА С12 ДЕТАЛИ	2	3,02кг
БЧ	2	5.041.1600		СЕТКА С13 ДЕТАЛИ	4	0,25кг
БЧ	3	4.041.620		СЕТКА С14 ДЕТАЛИ	6	0,06кг
БЧ	1	14.011.2500		СЕТКА С12 ДЕТАЛИ	2	3,02кг
БЧ	2	5.041.1600		СЕТКА С13 ДЕТАЛИ	4	0,25кг
БЧ	3	4.041.620		СЕТКА С14 ДЕТАЛИ	6	0,06кг

Мин. №полн.	1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0	Лист	2
Подпись и дата			
Взам. инд. №			

Копировал  
Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	1	6.013.2700	1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0	СЕТКА С8 ДЕТАЛИ	3	1,07кг
БЧ	2	14.011.2500		СЕТКА С9 ДЕТАЛИ	3	3,02кг
БЧ	3	6.013.620		СЕТКА С10 ДЕТАЛИ	12	0,14кг
БЧ	1	6.013.2700		СЕТКА С8 ДЕТАЛИ	3	0,60кг
БЧ	2	14.011.2500		СЕТКА С9 ДЕТАЛИ	3	3,02кг
БЧ	3	5.041.620		СЕТКА С10 ДЕТАЛИ	10	0,10кг
БЧ	1	6.013.2700		СЕТКА С8 ДЕТАЛИ	3	1,07кг
БЧ	2	14.011.2500		СЕТКА С9 ДЕТАЛИ	3	3,02кг

Мин. №полн.	1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0	Листов	3
Подпись и дата			
Взам. инд. №			

Копировал  
Формат А4

ТК 10901-2с. Взм. 2-11

ТВБЛЗНИЭП

СЕТКА С8 - С15

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Копировал  
Формат А 4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	1	1	8.013.2700	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2700	3	1,07кг
БЧ	2	2	8.013.2500	L=2500	3	0,99кг
БЧ	3	3	6.013.620	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=620	10	0,14кг
			I.090.1-2с.2-II 00.00.7.0-07	СЕТКА С15 ДЕТАЛИ		
БЧ	1	1	6.013.2500	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2500	3	0,56кг
БЧ	2	2	6.013.2500	L=2500	3	0,56кг
БЧ	3	3	5.041.620	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=620	9	0,10кг

Т.К. 1090.1-2с Взм. 2-11

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

I.090.1-2с.2-II 00.00.7.0

Копировал  
Формат А 4

*Handwritten signature*

РИС. 1

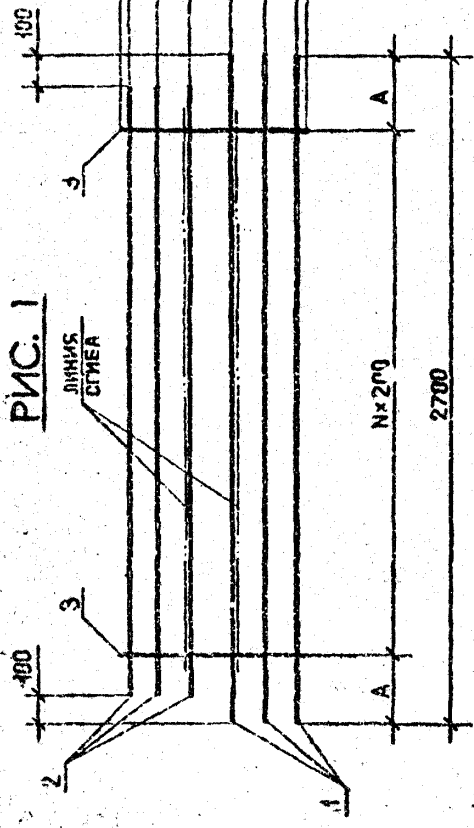


РИС. 4

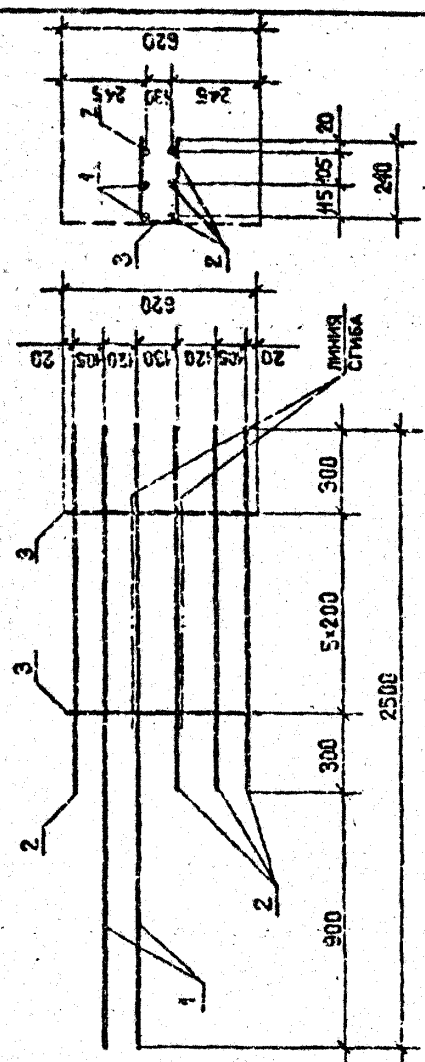


РИС. 2

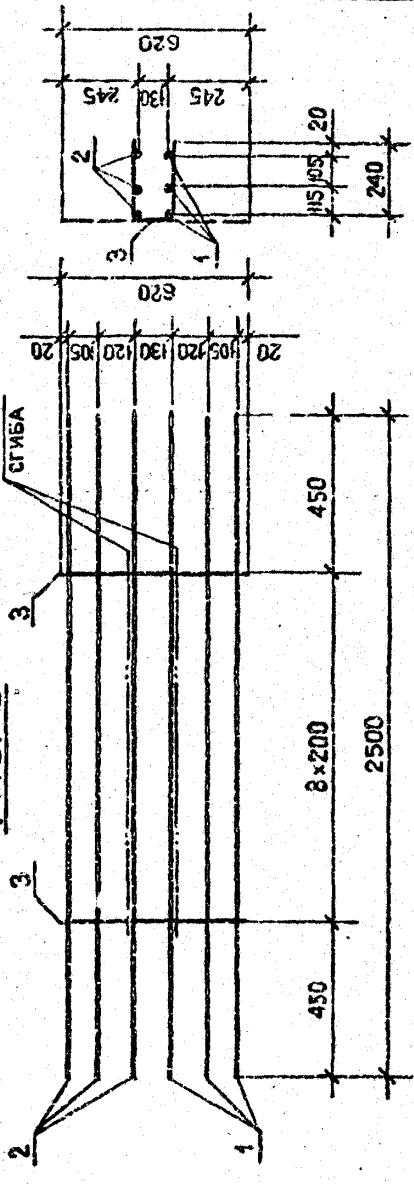
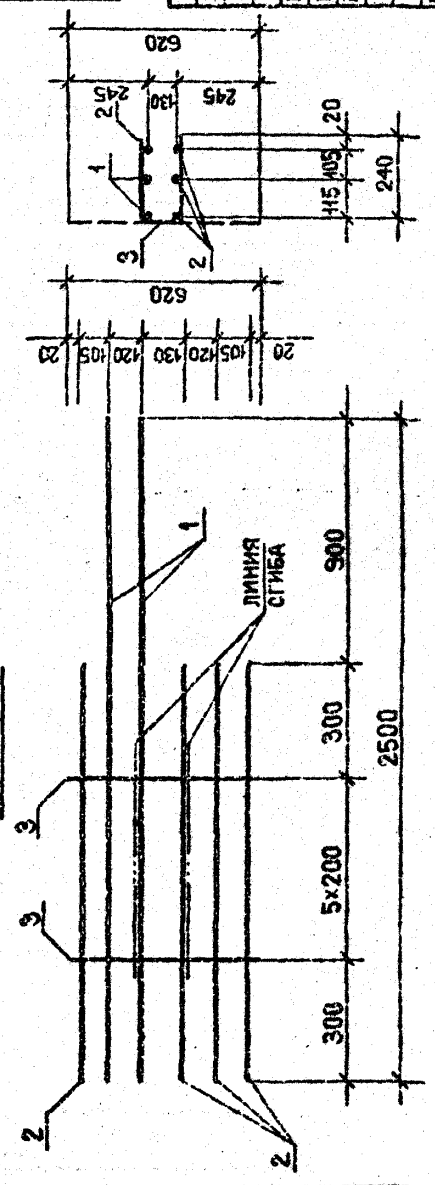


РИС. 3



Обозначение	Марка	Рис.	А, мм	N	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0	08		250	11	13,95
-01	09	I	450	9	11,86
-02	10		450	9	13,67
-03	11	2	-	-	11,64
-04	12	3	-	-	7,40
-05	13	4	-	-	7,40
-06	14	I	450	9	7,58
-07	15	2	-	-	4,26

1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0СБ

Имя, отч., Эпиграммка	Дата	Стенка		Масштаб
		Р	См. табл.	
Нач.отд. Эпиграммка	10.02.22			1:20
Н.контр. Силлагарзе	10.02.22			
Руковод. Бахтадзе	10.02.22			
ГИП Эпиграммка	10.02.22			
ГИП Бурладалдзе	10.02.22			
Проверил Соломо	10.02.22			
Разраб. Шерия	10.02.22			

СЕТКА  
08 - С15  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист 1  
ТБИЛЗНИИЭП

Т.К. 1.090.1-2с. ВМ 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Лист
--------------	----------------	------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СЕТКА С19 <u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=2520	4	0,39кг
БЧ		2	4.041.170	Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=170	51	0,02кг
				СЕТКА С20 <u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-04	Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=3070	4	0,47кг
БЧ		2	4.041.170	Φ4Вр-1 ГОСТ 3727-80 <sup>ж</sup> L=170	62	0,02кг
				СЕТКА С21 <u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-05	Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=3220	4	0,50кг
БЧ		2	4.041.875	Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=875	20	0,09кг
				СЕТКА С22 <u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-06	Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=940	4	0,14кг
БЧ		2	4.041.875	Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=875	6	0,09кг

Мин. котл. \_\_\_\_\_  
Исполн. и дата \_\_\_\_\_  
Взам. инв. № \_\_\_\_\_

1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
			1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0	СЕТКА С16 <u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	5.041.1320	Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=1320	4	0,20кг
БЧ		2	4.041.170	Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=170	27	0,02кг
				СЕТКА С17 <u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-01	Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=1920	4	0,30кг
БЧ		2	4.041.170	Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=170	39	0,02кг
				СЕТКА С18 <u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=2220	4	0,34кг
БЧ		2	4.041.170	Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=170	45	0,02кг

Мин. котл. \_\_\_\_\_  
Исполн. и дата \_\_\_\_\_  
Взам. инв. № \_\_\_\_\_

1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0

СЕТКА  
С16 - С22

Т.К. 1090-1-2с. Вып. 2-11

*Handwritten signature*



РИС. 1

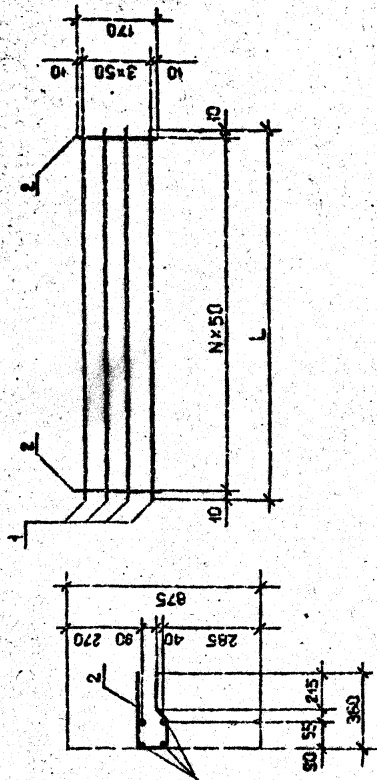


РИС. 2

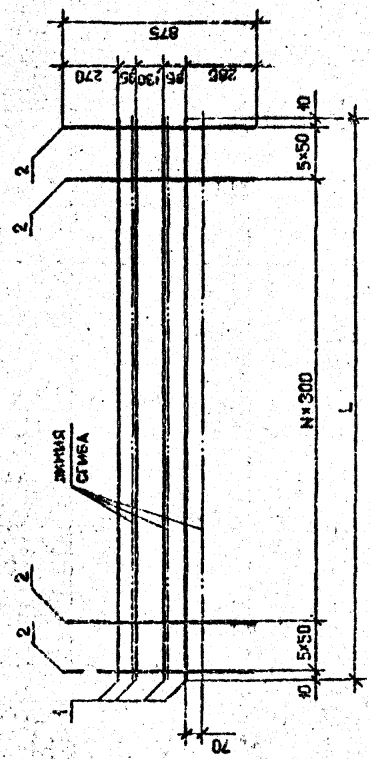
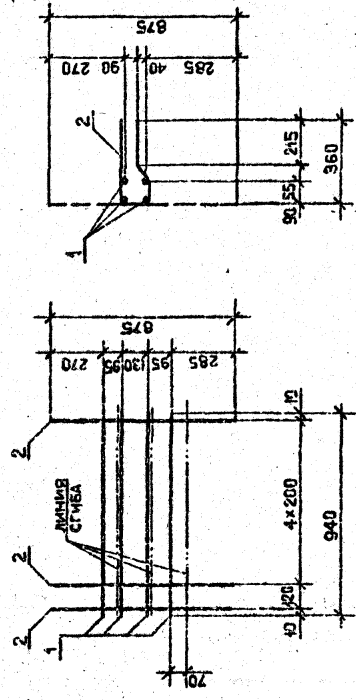


РИС. 3



Обозначение	Марка	Рас. L, мм	N	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0	C16	1320	26	1,25
	C17	1320	38	1,84
	C18	2220	44	2,12
	C19	2520	50	2,42
	C20	3070	61	2,92
	C21	2	-	3,73
	C22	3	9	1,08

1.090.1-2с.2-11 00.00.8.008		Сталь	Масса	Масштаб
СЕТКА		P	См. табл.	1:20
C16 - C22		Лист	Листов 1	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТВБЛЗНИИЭП		
Черт.:	Эксперимент:	М.С.	М.И.	
Н.Котр.	Сметание:	С.А.	В.И.	
Рук.мест.	Ветхаво:	В.И.	В.И.	
ГИП	Эксперимент:	С.	В.И.	
ГИП	Бурлаков:	В.И.	В.И.	
Приветил:	Силиков:	В.И.	В.И.	
Глуздов:	Шолов:	В.И.	В.И.	

Контроль АБ

Контроль

Т.К. 1090-1-2с. 2-11 00.00.8.008

Имп. № инст.	Подпись и дата	Исполн. №
--------------	----------------	-----------



РИС. 1

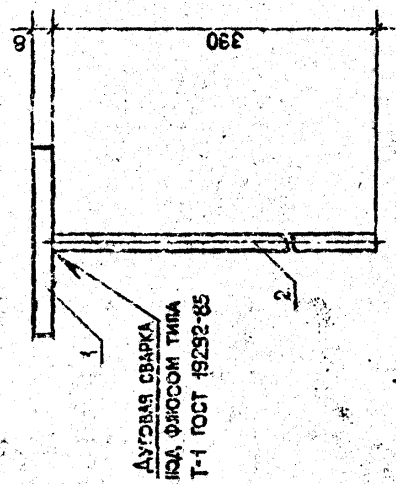


РИС. 2

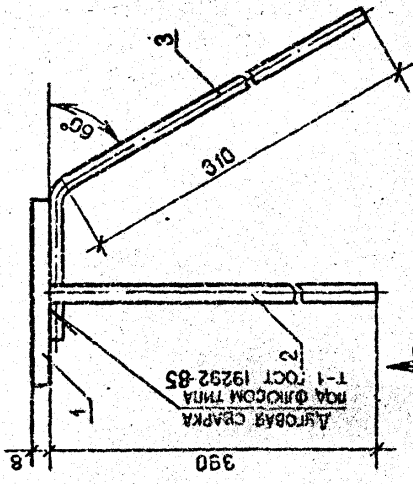
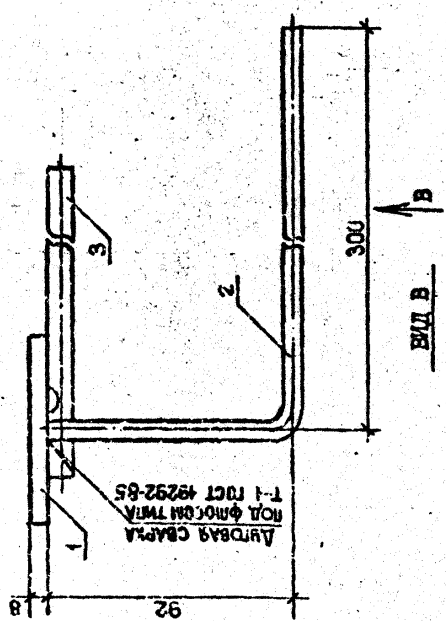
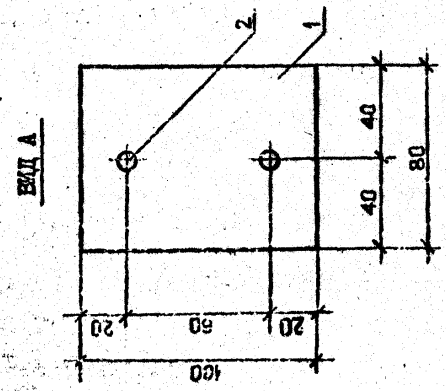


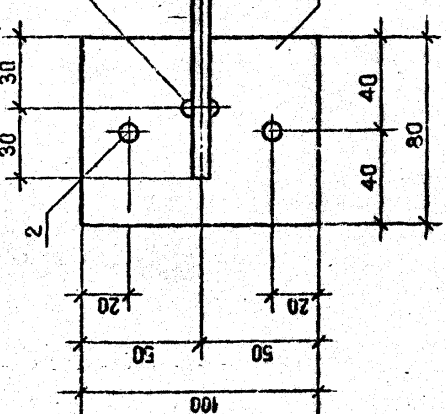
РИС. 3



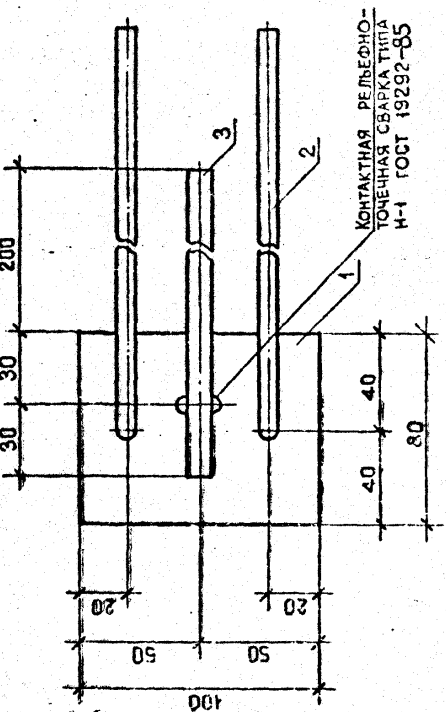
ВИД А



ВИД Б



ВИД В



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	МН1	1	0,80
-01	МН2	2	0,88
-02	МН3	3	0,96
-03	МН4	4	0,82
-04	МН5	5	1,16
-05	МН6	6	0,82
-06	МН7	7	1,08

I.090.1-2с.2-II 00.00.9.005		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ		МН1 - МН7		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Стрелка	Масса	См. табл.	Листов	Масштаб	Р	Лист	Листов
			3	1:2		1	3
<b>ТБИЗНИИЭП</b>							

Копировал  
Формат А3

Т.К. 1090-1-2с. бл.м. 2-11

Изм. № подл. Подпись и дата  
Взам. лис. №

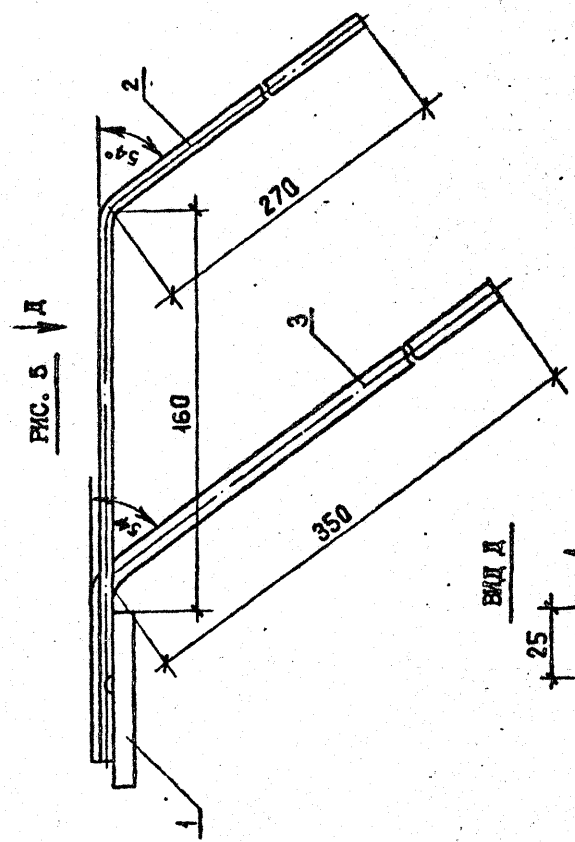
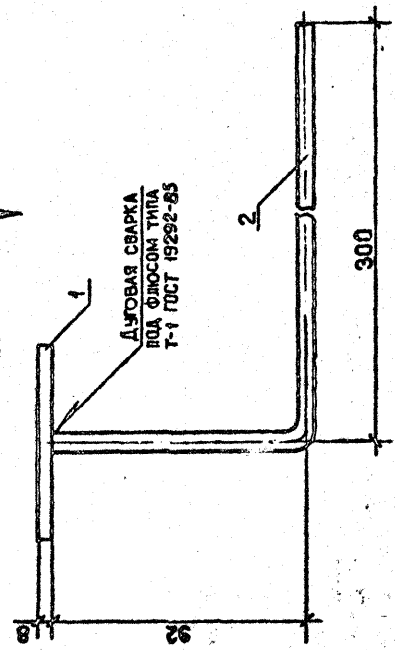
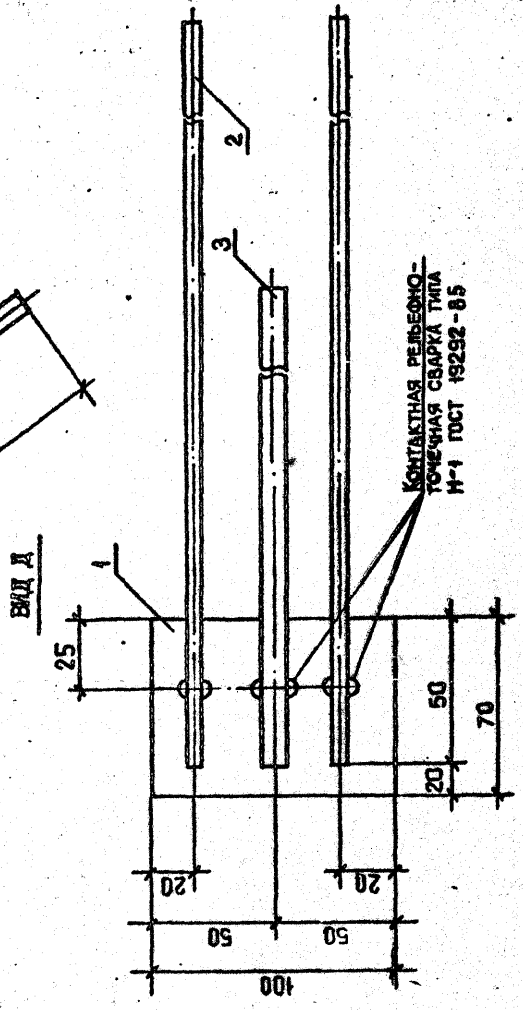


РИС. 5

РИС. 4

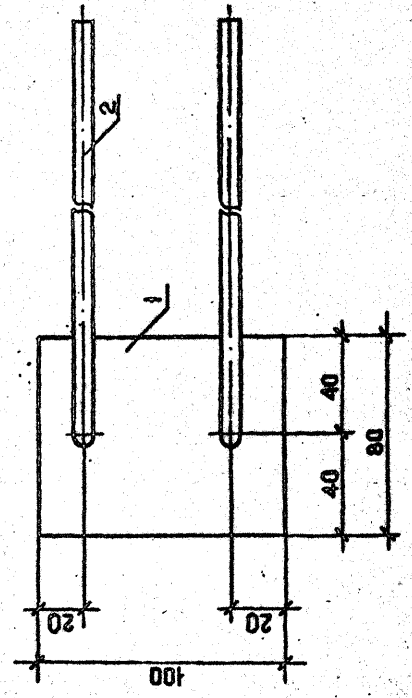


ДЮБОВАЯ СВАРКА  
РОДА ФЛЮСОМ ТИПА  
Т-1 ГОСТ 19292-85



ВИД А

ВИД Г



КОНТАКТНАЯ ПЕРЕХОДНО-  
ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА ТИПА  
М-1 ГОСТ 19292-85

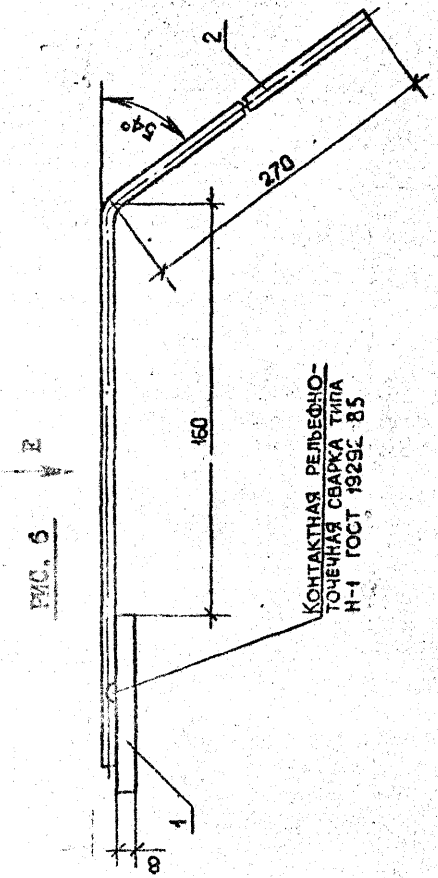
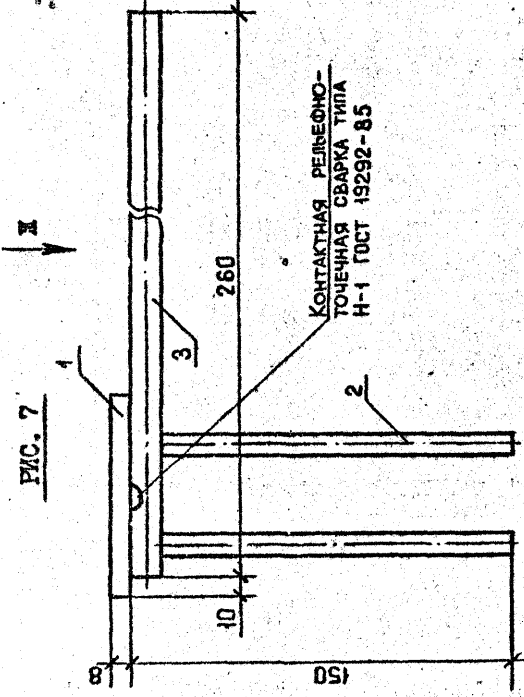
Т.К. 1090.1-2с. 2-11 00.00.9.0035

Имя, № докум.	Листов в сборе	Всего листов

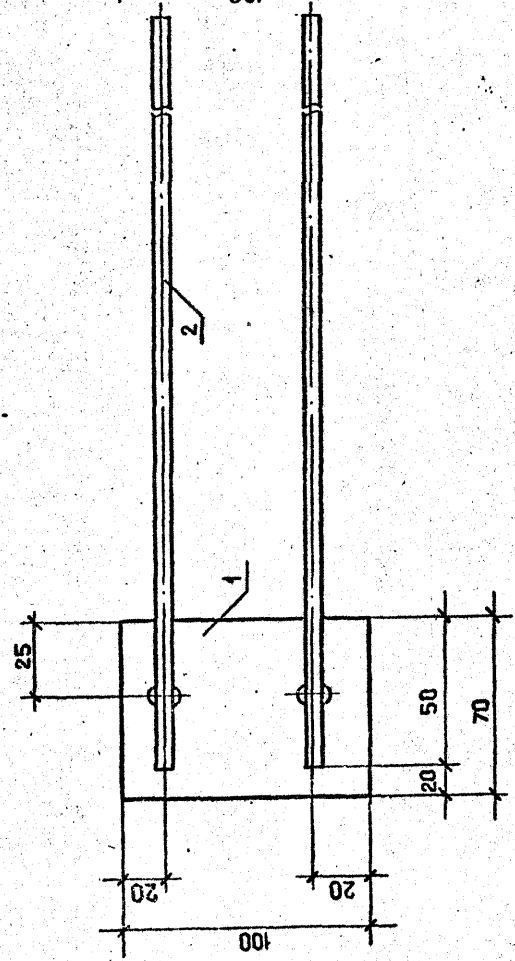
1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0035

ЛИСТ 2

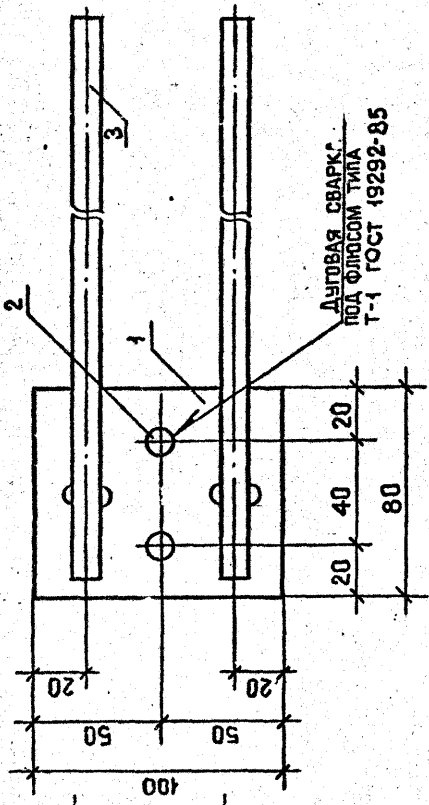
Контурная форма А3



ВИД Е



ВИД Ж



Т.К. 1090-1-2с. Взм. 2-И

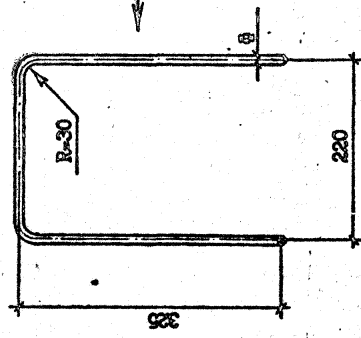
Изм. № позн.	Помещ. и дата	Взам.им. №
--------------	---------------	------------

1.090.1-2с.2-И 00.00.9.0СБ

Композит  
Формат А3



РИС. 1



ВИД А

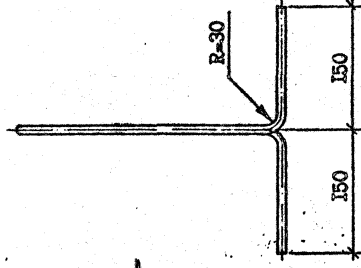


РИС. 2

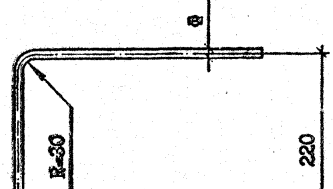


РИС. 3

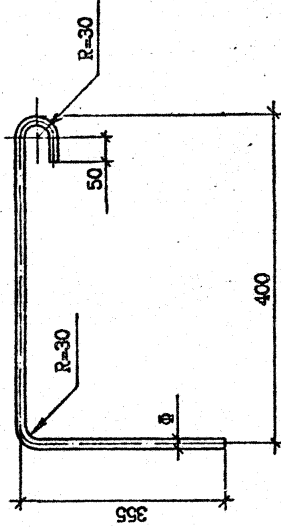


РИС. 4

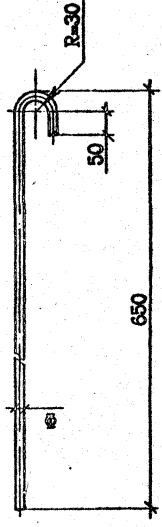
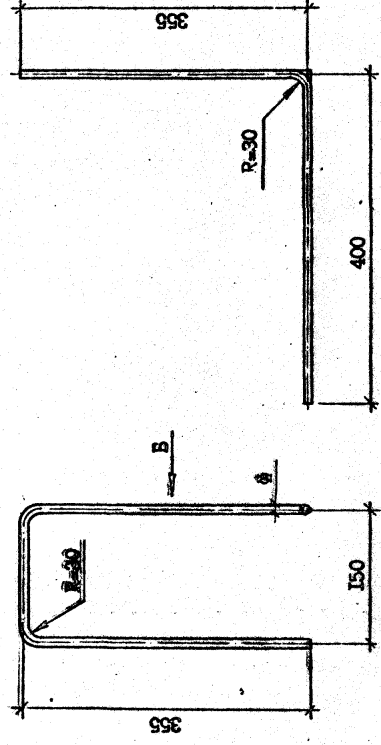


РИС. 5



ВИД Б

Обозначение	Марка	Рис.	Ø	класс	L, мм	Масса, кг
I.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	АН1	1	14А-I	1170	1,41	
-01	АН2	4	14А-I	760	0,92	
-02	АН3	5	14А-I	1260	1,52	
-03	АН4	2	14А-I	825	1,00	
-04	АН5	3	14А-I	760	0,92	

I.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	
СТЕРЖЕНЬ АНГЕРНЫЙ АН1 - АН5	Страна Масса
	Р см. твоял
ГОСТ 8781-82*	Лист
	Листов
ТБИЗНИИЭП	

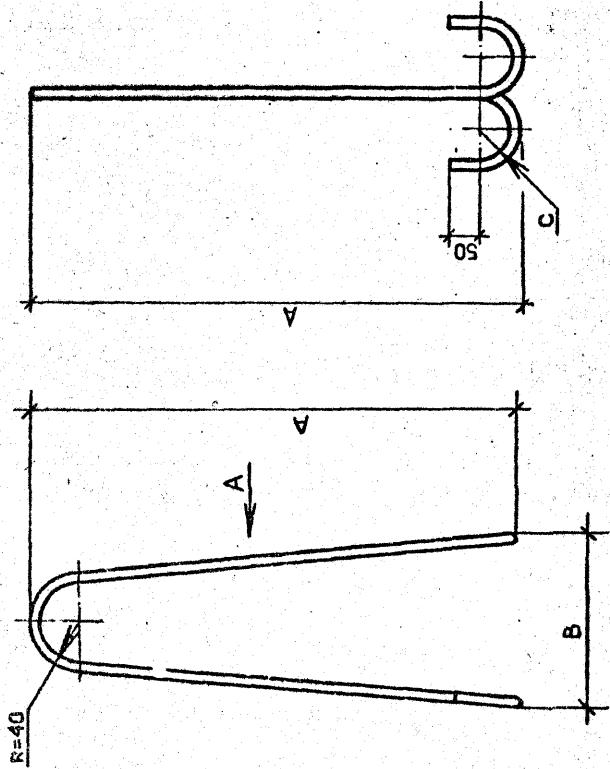
Формат А3

Контроль

Т.К. 10901-2с. 2-11

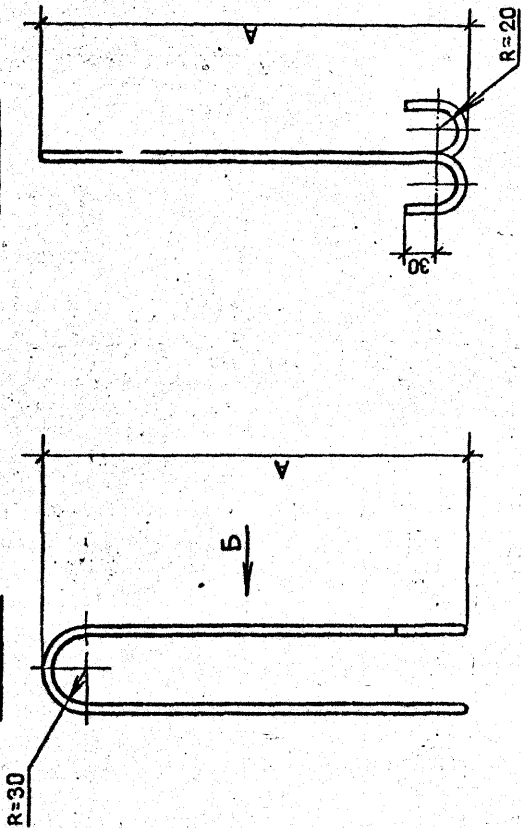
Имя, № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

РИС. 1



ВИД А

РИС. 2



ВИД Б

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Ф, класс	L, мм	Масса, кг
			A	B	C			
I.090.2с.2-II 00.00.0.2	СП1	2	560	-	-	8А-I	1330	0,53
	СП2		680	-	-	10А-I	1550	0,96
	СП3	1	550	170	20	10АС-II	1340	0,83
	СП4		630	190		12АС-II	1500	1,33
	СП5		700	210	14АС-II	1740	2,10	
	СП6	-05	780	30	16АС-II	1900	3,00	

I.090.1-2с.2-II 00.00.0.2

ПЕВНИ СТРОПОВУЧНАЯ  
СП1 - СП6

ГОСТ 5781-82\*

ТВЕЛЗНИИЭП

Стрелка	Масса	Масштаб
Р	См, табл.	1:5
Лист	Листов	1

Формат А3

Контурная

Изм. № подл.	Подпись и дата	Исполнитель, №
5-552-2-8-34		

Т.К. I.090.1-2с.2-11 вим. 2-11

Изделия арматурные

Арматура класса

А-1

Ас-II

А-III

Вр-I

Всего

ГОСТ 5781-82\*

ГОСТ 6727-80\*

Марка элемента	А-1		Ас-II		А-III		Вр-I		Всего
	Ø8	Итого	Ø10	Итого	Ø12	Итого	Ø14	Итого	
ЛПСО 30.33.3-III-C9	-	27,18	27,18	27,18	2,66	8,88	9,63	32,53	78,96
ЛПСО 30.33.3-2II-C9	-	27,18	27,18	27,18	2,66	8,88	9,63	34,64	81,07
2ПСО 30.33.3-III-C9	-	27,18	27,18	27,18	2,66	9,16	9,63	32,81	79,40
2ПСО 30.33.3-2II-C9	-	27,18	27,18	27,18	2,66	9,16	9,63	34,92	81,51
4ПСО 30.33.3-III-C9	-	27,18	27,18	27,18	2,66	5,52	11,66	29,44	80,01
4ПСО 30.33.3-2II-C9	-	27,18	27,18	27,18	2,66	8,46	14,87	37,35	84,54
5ПСО 30.33.3-III-C9	-	27,18	27,18	27,18	2,66	5,80	11,66	29,72	80,55
5ПСО 30.33.3-2II-C9	-	27,18	27,18	27,18	2,66	8,74	14,87	37,63	85,08
7ПСО 30.33.3-2II-C9	-	27,18	27,18	27,18	2,66	5,40	11,66	28,73	78,77
8ПСО 30.33.3-2II-C9	-	24,16	24,16	24,16	-	4,20	18,65	30,13	78,54
9ПСО 30.33.3-2II-C9	-	24,16	24,16	24,16	-	4,20	18,65	30,13	78,54
ЛПСО 32.33.3-III-C9	-	27,18	27,18	27,18	2,66	5,52	11,66	29,44	83,82
2ПСО 32.33.3-III-C9	-	27,18	27,18	27,18	2,66	8,46	14,86	37,35	88,35
2ПСО 32.33.3-2II-C9	-	27,18	27,18	27,18	2,66	5,52	11,66	29,44	83,82
ЛПСО 60.33.3-III-C9	-	50,91	50,91	50,91	-	8,40	15,46	58,86	150,64
ЛПСО 60.33.3-2II-C9	-	50,91	50,91	50,91	-	8,40	15,46	63,08	154,86
2ПСО 60.33.3-III-C9	-	50,91	50,91	50,91	-	8,40	15,46	59,42	151,53
2ПСО 60.33.3-2II-C9	-	50,91	50,91	50,91	-	8,40	15,46	63,64	155,75
3ПСО 60.33.3-III-C9	-	50,91	50,91	50,91	-	8,40	16,90	50,06	149,86
3ПСО 60.33.3-2II-C9	-	50,91	50,91	50,91	-	8,40	23,32	65,98	158,91
ЛПС 30.33.3-III-C9	-	2,34	23,80	26,14	1,66	8,88	9,63	32,53	78,41
ЛПС 30.33.3-2II-C9	-	2,34	23,80	26,14	1,66	8,88	9,63	34,64	77,52
2ЛПС 30.33.3-III-C9	-	2,34	23,80	26,14	1,66	8,88	9,63	32,53	75,41
2ЛПС 30.33.3-2II-C9	-	2,34	23,80	26,14	1,66	8,88	9,63	34,64	77,52
ПСИ 30.33.3-2II-C9	-	-	33,22	33,22	2,66	8,88	14,69	37,09	94,84
ЛПСИ 30.33.3-2II-C9	-	2,34	19,86	22,20	2,66	4,28	14,28	26,76	67,01
2ЛПСИ 30.33.3-2II-C9	-	2,34	19,86	22,20	2,66	4,28	14,28	26,76	57,01

И.090.1-2с.2-II 00.00.0.0РС

РАСХОД СТАЛИ

ТыпЛЭНИЭП

Формат А3

Контроль

И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II
И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II
И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II
И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II
И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II
И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II
И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II
И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II
И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II
И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II	И.090.1-2с.2-II

Г.К. 1090/1-2с 8/11 2-11

Итого	Итого	Итого	Итого
Итого	Итого	Итого	Итого
Итого	Итого	Итого	Итого
Итого	Итого	Итого	Итого

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса		А-III		Прокат марки		Всего	Всего			
	А-I		ГОСТ 5,81-82 <sup>м</sup>		ВСтЗпс6			ГОСТ 103-76 <sup>м</sup>			
	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Итого	Øх70		Øх80	Итого		
ЛПСО 30.33.3-III-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	87,64
ЛПСО 30.33.3-2I-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	89,75
2ПСО 30.33.3-III-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	88,08
2ПСО 30.33.3-2I-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	90,19
4ПСО 30.33.3-III-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	88,69
4ПСО 30.33.3-2I-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	93,22
5ПСО 30.33.3-III-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	89,22
5ПСО 30.33.3-2I-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	93,76
7ПСО 30.33.3-2I-09	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,84	87,61
8ПСО 30.33.3-2I-09	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,84	87,38
9ПСО 30.33.3-2I-09	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,84	87,38
ИПСО 32.33.3-III-09	-	1,54	1,54	0,80	2,00	2,80	1,76	3,00	4,76	9,10	92,92
ИПСО 32.33.3-2I-09	-	1,54	1,54	0,80	2,00	2,80	1,76	3,00	4,76	9,10	97,45
2ПСО 32.33.3-III-09	-	1,54	1,54	0,80	2,00	2,80	1,76	3,00	4,76	9,10	92,92
2ПСО 32.33.3-2I-09	-	1,54	1,54	0,80	2,00	2,80	1,76	3,00	4,76	9,10	97,45
ИПСО 60.33.3-III-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	159,3
ИПСО 60.33.3-2I-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	163,5
2ПСО 60.33.3-III-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	160,2
2ПСО 60.33.3-2I-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	164,4
3ПСО 60.33.3-III-09	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	158,5
3ПСО 60.33.3-2I-09	-	1,08	1,08	1,08	1,88	2,60	-	5,00	5,00	8,68	167,6
ИПСО 30.33.3-III-09	-	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	5,00	5,00	8,42	83,83
ИПСО 30.33.3-2I-09	-	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	5,00	5,00	8,42	85,94
2ПСО 30.33.3-III-09	-	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	5,00	5,00	8,42	83,83
2ПСО 30.33.3-2I-09	-	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	5,00	5,00	8,42	85,94
ИПСО 30.33.3-2I-09	0,92	1,08	2,00	0,72	2,04	2,76	-	6,00	6,00	10,76	105,6
ИПСО 30.33.3-2I-09	-	0,54	0,54	0,52	2,52	3,04	-	5,00	5,00	8,58	75,59
2ПСО 30.33.3-2I-09	-	0,54	0,54	0,52	2,52	3,04	-	5,00	5,00	8,58	75,59

Т.К. 1090-1-20 ВМН 2-11

Имя, № поям. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Итого 2  
1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0PC  
Формат А3

Издания арматуры

Марка арматуры	Арматура класса										Вр-I		Peso					
	А-I					А-II					ГОСТ 6727-80*							
	Ac-II					Ac-II					94	95						
	96	910	914	Итого	910	912	914	916	Итого	96	98	910		912	914	Итого	94	95
ЗПСД 30.33.3-2П-С9	2,96	19,86	22,82	-	2,66	-	-	-	2,66	2,84	15,46	8,20	-	26,50	5,04	9,76	14,80	66,78
4ПСД 30.33.3-П-С9	3,66	22,88	26,54	1,66	-	-	-	-	1,66	8,28	9,63	8,20	5,82	31,93	4,70	8,34	13,04	73,17
4ПСД 30.33.3-2П-С9	3,66	22,88	26,54	1,66	-	-	-	-	1,66	8,28	9,63	8,20	7,93	34,04	4,70	8,34	13,04	75,28
ПСД 30.33.3-2П-С9	-	22,76	22,76	-	2,66	-	-	-	2,66	5,08	11,48	11,67	-	28,23	5,74	15,04	20,78	74,43
ПС 30.33.3-П-С9	-	24,16	24,16	-	-	4,20	-	-	4,20	2,84	16,90	-	-	19,74	2,44	7,36	9,80	57,90
ПС 24.33.3-П-С9	-	21,28	21,28	-	-	4,20	-	-	4,20	2,84	14,28	-	-	17,12	2,10	5,84	7,94	50,54
ПС 18.33.3-П-С9	-	18,36	18,36	-	2,66	-	-	-	2,66	2,84	14,28	-	-	17,12	2,10	4,40	6,50	44,64
ПС 12.33.3-П-С9	-	13,04	13,04	1,66	-	-	-	-	1,66	2,84	11,66	-	-	14,50	1,76	3,04	4,80	34,00
ПС 30.16.3-П-С9	-	13,30	13,30	-	2,66	-	-	-	2,66	6,20	-	-	-	6,20	1,44	4,60	6,04	28,20
ПС 32.33.3-П-С9	-	24,16	24,16	-	-	6,00	-	-	6,00	2,84	17,70	-	-	20,54	4,17	9,42	13,59	64,29
2ПС 32.33.3-П-С9	-	24,16	24,16	-	-	6,00	-	-	6,00	2,84	17,70	-	-	20,54	4,17	9,42	13,59	64,29
ПС 14.33.3-П-С9	-	13,04	13,04	1,66	-	-	-	-	1,66	2,84	11,66	-	-	14,50	3,49	4,02	7,51	36,71
ПСД 60.10.3-П-С9	-	3,84	16,54	20,38	-	-	-	-	-	3,85	-	-	-	3,85	4,94	-	4,94	29,17
ПСД 30.10.3-П-С9	-	1,92	7,46	9,38	-	-	-	-	-	2,56	-	-	-	2,56	2,51	-	2,51	14,45
ПСД 18.10.3-П-С9	1,06	-	4,55	5,61	-	-	-	-	-	2,13	-	-	-	2,13	1,56	-	1,56	9,30
ПСД 12.10.3-П-С9	1,06	-	2,19	3,25	-	-	-	-	-	1,70	-	-	-	1,70	1,03	-	1,03	5,98
ПСД 32.10.3-П-С9	-	1,92	8,21	10,13	-	-	-	-	-	2,56	-	-	-	2,56	3,08	0,56	3,64	16,33
ПСД 32.10.3-П-С8	-	1,92	8,21	10,13	-	-	-	-	-	2,56	-	-	-	2,56	3,08	0,56	3,64	16,33
ПСД 14.10.3-П-С9	1,06	-	2,94	4,00	-	-	-	-	-	1,70	-	-	-	1,70	1,60	0,56	2,16	7,86
2ПСД 14.10.3-П-С9	1,06	-	2,94	4,00	-	-	-	-	-	1,70	-	-	-	1,70	1,60	0,56	2,16	7,86

Итого  
1.090.1-2с-2-П 00.00.0.0FC

Количество  
Формат А3

Т.К. 1090-1-2с ВМН 2-11

Маш. № 1090-1-2с ВМН 2-11



Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А-Ш					ВСтЗпсб						
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*						
Ø12	Ø14	Ø16	Ø6	Ø8	Итого	ВСтЗпсб	ВСтЗпсб	ВСтЗпсб	ВСтЗпсб	Итого	Всего	
ЗПСТ 30.33.3-2П-С9	0,54	0,54	0,52	2,52	3,04	-	5,00	5,00	8,58	75,36		
4ПСА 30.33.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	5,00	5,00	8,42		81,59
4ПСА 30.33.3-2П-С9	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	5,00	5,00	8,42	83,70		
ПСА 30.33.3-2П-С9	0,92	-	0,92	0,48	3,32	3,80	-	5,00	6,00	10,72	85,15	
ПСА 30.33.3-П-С9	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,84	66,74	
ПС 24.33.3-П-С9	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,84	59,38	
ПС 18.33.3-П-С9	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,84	53,48	
ПС 12.33.3-П-С9	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,84	42,84	
ПС 30.16.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,52	0,60	1,12	-	2,00	2,00	3,66	31,86	
ППС 32.33.3-П-С9	-	1,54	1,54	0,96	2,00	2,96	1,76	3,00	4,76	9,26	73,55	
2ПС 32.33.3-П-С9	-	1,54	1,54	0,96	2,00	2,96	1,76	3,00	4,76	9,26	73,55	
ППС 14.33.3-П-С9	-	1,54	1,54	0,96	2,00	2,96	1,76	3,00	4,76	9,26	45,97	
2ПС 14.33.3-П-С9	-	1,54	1,54	0,96	2,00	2,96	1,76	3,00	4,76	9,26	45,97	
ПСП 60.10.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,52	0,60	1,12	-	2,00	2,00	3,66	32,83	
ПСП 30.10.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,52	0,60	1,12	-	2,00	2,00	3,66	18,11	
ПСП 18.10.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,52	0,60	1,12	-	2,00	2,00	3,66	12,96	
ПСП 12.10.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,52	0,60	1,12	-	2,00	2,00	3,66	9,64	
ПСП 32.10.3-П-С9	-	0,77	0,77	0,56	0,60	1,16	0,44	1,50	1,94	3,87	20,20	
2ПСП 32.10.3-П-С9	-	0,77	0,77	0,56	0,60	1,16	0,44	1,50	1,94	3,87	20,20	
ПСП 14.10.3-П-С9	-	0,77	0,77	0,56	0,60	1,16	0,44	1,50	1,94	3,87	11,73	
2ПСП 14.10.3-П-С9	-	0,77	0,77	0,56	0,60	1,16	0,44	1,50	1,94	3,87	11,73	

TK 1090-1-2c BHM 2-11

Имя, № позн. / Подпись в ястре / Дата, инв. №