

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ.

СЕРИЯ 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3М
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 4-6

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН

ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3М.

ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 9 БАЛЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1910-06
Цена? - 44

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ																																																																																																																												
1	I.090.I-2c.4-6 0.0.0.0.0.0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4		10	I.090.I-2c.4-6 9.0.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 28.16 ПТВ 28.16	26	ПВ 28.16-П-С9 ПТВ 28.16-П-С9																																																																																																																												
2	I.090.I-2c.4-6 1.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 58.30 ПТВ 28.30	9	ПВ 58.30-П-С9 ПТВ 28.30-П-С9	11	I.090.I-2c.4-6 0.0.0.0.0.0	УЗЛЫ ОБЛАДЫВЧИЕ	28																																																																																																																													
3	I.090.I-2c.4-6 2.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 22.30 ПВ 16.30 ПВ 10.30	11	ПВ 22.30-П-С9 ПВ 16.30-П-С9 ПВ 10.30-П-С9	12	I.090.I-2c.4-6 0.1.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП 58.30 КП 28.30	36																																																																																																																													
4	I.090.I-2c.4-6 3.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 28.30-ПТВ ПТВ 58.30.15	13	ПВ 28.30-ПТВ-С9 ПТВ 58.30.15-П-С9	13	I.090.I-2c.4-6 0.2.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП 22.30 КП 16.30 КП 10.30	38																																																																																																																													
5	I.090.I-2c.4-6 4.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 58.30.10 ПТВ 28.30.13	15	ПВ 58.30.10-П-С9 ПТВ 28.30.13-П-С9	14	I.090.I-2c.4-6 0.3.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КПВ 28.30 КПШ 58.30.15	40																																																																																																																													
6	I.090.I-2c.4-6 5.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 28.30.10 ПТВ 28.30.13	17	ПВ 28.30.10-П-С9 ПТВ 28.30.13-П-С9	15	I.090.I-2c.4-6 0.4.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КПШ 58.30.10 КПШ 28.30.13	42																																																																																																																													
7	I.090.I-2c.4-6 6.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 28.30.10 ПТВ 28.30.13	19	ПВ 28.30.10-П-С9 ПТВ 28.30.13-П-С9	16	I.090.I-2c.4-6 0.5.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КПШ 28.30.10 КПШ 28.30.13	45																																																																																																																													
8	I.090.I-2c.4-6 7.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 70.30.56-7Т ПТВ 70.30.56-3Т	21	ПВ 70.30.56-7Т-С9 ПТВ 70.30.56-3Т-С9	<table border="1"> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>30</td> <td>31</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>32</td> <td>33</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>34</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>36</td> <td>37</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>38</td> <td>39</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>40</td> <td>41</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>42</td> <td>43</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>44</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>46</td> <td>47</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>48</td> <td>49</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>50</td> <td>51</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>52</td> <td>53</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>54</td> <td>55</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>56</td> <td>57</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>58</td> <td>59</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>60</td> <td>61</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>62</td> <td>63</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>64</td> <td>65</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>66</td> <td>67</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>68</td> <td>69</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>70</td> <td>71</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>72</td> <td>73</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>74</td> <td>75</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>76</td> <td>77</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>78</td> <td>79</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>80</td> <td>81</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>82</td> <td>83</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>84</td> <td>85</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>86</td> <td>87</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>88</td> <td>89</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>90</td> <td>91</td> </tr> </table>					И.в.стр.	Сам.в.стр.	30	31	И.в.стр.	Сам.в.стр.	32	33	И.в.стр.	Сам.в.стр.	34	35	И.в.стр.	Сам.в.стр.	36	37	И.в.стр.	Сам.в.стр.	38	39	И.в.стр.	Сам.в.стр.	40	41	И.в.стр.	Сам.в.стр.	42	43	И.в.стр.	Сам.в.стр.	44	45	И.в.стр.	Сам.в.стр.	46	47	И.в.стр.	Сам.в.стр.	48	49	И.в.стр.	Сам.в.стр.	50	51	И.в.стр.	Сам.в.стр.	52	53	И.в.стр.	Сам.в.стр.	54	55	И.в.стр.	Сам.в.стр.	56	57	И.в.стр.	Сам.в.стр.	58	59	И.в.стр.	Сам.в.стр.	60	61	И.в.стр.	Сам.в.стр.	62	63	И.в.стр.	Сам.в.стр.	64	65	И.в.стр.	Сам.в.стр.	66	67	И.в.стр.	Сам.в.стр.	68	69	И.в.стр.	Сам.в.стр.	70	71	И.в.стр.	Сам.в.стр.	72	73	И.в.стр.	Сам.в.стр.	74	75	И.в.стр.	Сам.в.стр.	76	77	И.в.стр.	Сам.в.стр.	78	79	И.в.стр.	Сам.в.стр.	80	81	И.в.стр.	Сам.в.стр.	82	83	И.в.стр.	Сам.в.стр.	84	85	И.в.стр.	Сам.в.стр.	86	87	И.в.стр.	Сам.в.стр.	88	89	И.в.стр.	Сам.в.стр.	90	91
И.в.стр.	Сам.в.стр.	30	31																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	32	33																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	34	35																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	36	37																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	38	39																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	40	41																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	42	43																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	44	45																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	46	47																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	48	49																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	50	51																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	52	53																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	54	55																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	56	57																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	58	59																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	60	61																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	62	63																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	64	65																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	66	67																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	68	69																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	70	71																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	72	73																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	74	75																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	76	77																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	78	79																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	80	81																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	82	83																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	84	85																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	86	87																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	88	89																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	90	91																																																																																																																																		
9	I.090.I-2c.4-6 8.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПВ 58.30.42- ПТВ 28.30.15	23	ПВ 58.30.42-7Т-С9 ПВ 58.30.42-3Т-С9 ПВ 28.30.19-7Т-С9 ПВ 28.30.19-3Т-С9 ПВ 23.30.15-7Т-С9 ПВ 28.30.15-3Т-С9	<table border="1"> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>30</td> <td>31</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>32</td> <td>33</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>34</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>36</td> <td>37</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>38</td> <td>39</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>40</td> <td>41</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>42</td> <td>43</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>44</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>46</td> <td>47</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>48</td> <td>49</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>50</td> <td>51</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>52</td> <td>53</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>54</td> <td>55</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>56</td> <td>57</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>58</td> <td>59</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>60</td> <td>61</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>62</td> <td>63</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>64</td> <td>65</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>66</td> <td>67</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>68</td> <td>69</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>70</td> <td>71</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>72</td> <td>73</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>74</td> <td>75</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>76</td> <td>77</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>78</td> <td>79</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>80</td> <td>81</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>82</td> <td>83</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>84</td> <td>85</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>86</td> <td>87</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>88</td> <td>89</td> </tr> <tr> <td>И.в.стр.</td> <td>Сам.в.стр.</td> <td>90</td> <td>91</td> </tr> </table>					И.в.стр.	Сам.в.стр.	30	31	И.в.стр.	Сам.в.стр.	32	33	И.в.стр.	Сам.в.стр.	34	35	И.в.стр.	Сам.в.стр.	36	37	И.в.стр.	Сам.в.стр.	38	39	И.в.стр.	Сам.в.стр.	40	41	И.в.стр.	Сам.в.стр.	42	43	И.в.стр.	Сам.в.стр.	44	45	И.в.стр.	Сам.в.стр.	46	47	И.в.стр.	Сам.в.стр.	48	49	И.в.стр.	Сам.в.стр.	50	51	И.в.стр.	Сам.в.стр.	52	53	И.в.стр.	Сам.в.стр.	54	55	И.в.стр.	Сам.в.стр.	56	57	И.в.стр.	Сам.в.стр.	58	59	И.в.стр.	Сам.в.стр.	60	61	И.в.стр.	Сам.в.стр.	62	63	И.в.стр.	Сам.в.стр.	64	65	И.в.стр.	Сам.в.стр.	66	67	И.в.стр.	Сам.в.стр.	68	69	И.в.стр.	Сам.в.стр.	70	71	И.в.стр.	Сам.в.стр.	72	73	И.в.стр.	Сам.в.стр.	74	75	И.в.стр.	Сам.в.стр.	76	77	И.в.стр.	Сам.в.стр.	78	79	И.в.стр.	Сам.в.стр.	80	81	И.в.стр.	Сам.в.стр.	82	83	И.в.стр.	Сам.в.стр.	84	85	И.в.стр.	Сам.в.стр.	86	87	И.в.стр.	Сам.в.стр.	88	89	И.в.стр.	Сам.в.стр.	90	91
И.в.стр.	Сам.в.стр.	30	31																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	32	33																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	34	35																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	36	37																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	38	39																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	40	41																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	42	43																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	44	45																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	46	47																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	48	49																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	50	51																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	52	53																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	54	55																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	56	57																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	58	59																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	60	61																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	62	63																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	64	65																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	66	67																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	68	69																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	70	71																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	72	73																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	74	75																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	76	77																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	78	79																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	80	81																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	82	83																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	84	85																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	86	87																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	88	89																																																																																																																																		
И.в.стр.	Сам.в.стр.	90	91																																																																																																																																		

TK 1.090.1-2c. Bkm 4-6

I.090.I-2c.4-6 0.0.0.0

СОДЕРЖАНИЕ

ТБПЗ:ЧИЭП

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
17	I.090.1-2с.4-6 0.6.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАС КПР 28.30.10 КПР 28.30.13	48		27	I.090.1-2с.4-6 0.0.6.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 75 - КР 88	89	
18	I.090.1-2с.4-6 0.7.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАС КПР 70.30.56-7 КПР 70.30.56-3	50		28	I.090.1-2с.4-6 0.0.7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧАЮЩЕ МН I, МН 2	92	
19	I.090.1-2с.4-6 0.8.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАС КПР 58.30. КПР 28.30	53	КПР 58.30.42-7 КПР 58.30.42-3 КПР 28.30.19-7 КПР 28.30.19-3 КПР 28.30.15-7 КПР 28.30.15-3	29	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	СТЕРЖЕНЬ АНКЕРНЫЙ АН I - АН 4	94	
20	I.090.1-2с.4-6 0.9.0.0	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАС КП 28.16 КП 28.16	58		30	I.0.Ю.1-2с.4-6 0.0.0.1	ШЕЛКА СТРОПОВОЧНАЯ СП I - СП 6	94	
21	I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0/2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	60		31	I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0/С	РАСХОД СТАЛИ	95	
22	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР I - КР 18	73						
23	I.090.1-2с.4-6 0.0.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 19 - КР 38	76						
24	I.090.1-2с.4-6 0.0.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 39 - КР 49	80						
25	I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 50 - КР 54 КР 57 - КР 65	83						
26	I.090.1-2с.4-6 0.0.5.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 55 - КР 56 КР 66 - КР 74	86						

TK. I.0901-2с. Bm. 4-6

Имя № докум. Листов в докум. Взам. инв. №

1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0

1. Общие данные

Выпуск 4-6 "Панели внутренних стен для зданий с высотой этажа 3,3м для применения в районах сейсмичностью 9 баллов" входит в состав серии 1.090.1-2с "Сборные железобетонные конструкции межэтажного применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленности предприятий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м для строительства в сейсмических районах".

Выпуск содержит: техническое описание; спецификации, сборочные чертежи и оладуточные узлы панелей внутренних стен; спецификации, сборочные чертежи и арматурные узлы пространных каркасов; спецификации и сборочные чертежи арматурных и закладных изделий; расход стали.

Рабочие чертежи панелей внутренних стен разработаны применительно к зданиям с размерами планировочной сетки кратной 600мм. Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП II-7-81 "Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования", СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", постановление Госстроя СССР от 11 марта 1981г. №34 "О повышении расчетных сопротивлений металлопроката используемого при изготовлении строительных конструкций", ВСН 32-77 "Инструкция по проектированию конструкций панельных жилых зданий", ГОСТ 12504-80 "Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия".

2. Конструкция панелей

2.1. Панели запроектированы из тяжелого бетона класса В15 и В22,5 толщиной 160мм. Панели без проемов и простенки панелей с проемами шириной более 750мм, армированы конструктивно. Перекрытия панелей, простенки шириной менее 750мм и панели-рамы армированы по расчету на унифицированный ряд нагрузок, приведенных в выпуске 0-7 "Указания по применению". Некоторые панели запроектированы с повышенной несущей способностью опорных граней с применением косвенного армирования. Повышение несущей способности панелей обеспечивается применением более высоких классов бетона. Такие панели разрабатываются как индивидуальные изделия.

По горизонтальным и вертикальным граням панелей предусмотрены арматурные выпуски для соединения панелей, а также шпонки, обеспечивающие совместную работу с примыкающими конструкциями после заполнения стыков бетоном. На верхних гранях панелей установлены строповочные петли.

2.2. Армирование панелей производится сварными пространными каркасами, которые устанавливаются в формуемое оборудование в собранном виде, включая петлевые выпуски и закладные детали. Пространные каркасы состоят из плоских арматурных каркасов, отдельных стержней, петлевых выпусков и закладных деталей.

2.3. Арматура сталь принята в соответствии со СНиП 2.03.01-84 и письмом Госстроя СССР от 15 апреля 1980г. №42-Д "О мерах по предотвращению перерасхода арматурной стали при проектировании и изготовлении железобетонных конструкций для промышленного, жилищно-гражданского и сельского строительства": для плоских каркасов, сеток и отдельных стержней - сталь класса А-III марки 35ГС и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80; для монтажных петель (анкеров) - сталь класса А-I марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82; для строповочных петель - сталь класса А-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82; для закладных деталей класса А-I марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82; для закладных деталей - сталь класса А-III марки 35ГС по ГОСТ 5781-82 и сталь подосава по ГОСТ 103-78 марки ВСтЗпс6 по ГОСТ 380-71.

2.4. Размеры панелей не должны иметь отклонения от основных проектных размеров, превышающие установленные ГОСТ 12504-80. Масса панелей не должна превышать проектную массу более, чем на 7%.

3. Изготовление панелей

При изготовлении панелей следует руководствоваться указанными ГОСТ 12504-80. Панели должны изготавливаться в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнять следующие требования:

И. котир.	Силг. сече	3/2	3/2	3/2
И. котир.	Зак. арматурн	3/2	3/2	3/2
Руковод.	Бетон	1/2	1/2	1/2
Гип	Эпшераш	1/2	1/2	1/2
Гип	Буржале	1/2	1/2	1/2
Р. и др.	Пелля	1/2	1/2	1/2
Проверка	Экшераш	1/2	1/2	1/2
Разраб.	Буржале	1/2	1/2	1/2

1.090.1-2с.4-6 0.0.0.00

Страна	Лист	Листов
Р	1	5

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ТБИЗНИИЭП

TK 1090-1-2c. Вып. 4-6

И. котир.	Силг. сече	3/2	3/2	3/2
И. котир.	Зак. арматурн	3/2	3/2	3/2
Руковод.	Бетон	1/2	1/2	1/2
Гип	Эпшераш	1/2	1/2	1/2
Гип	Буржале	1/2	1/2	1/2
Р. и др.	Пелля	1/2	1/2	1/2
Проверка	Экшераш	1/2	1/2	1/2
Разраб.	Буржале	1/2	1/2	1/2

4. Изготовление пространственных каркасов, арматурных и закладных изделий

Сборка пространственных каркасов выполняется из плоских каркасов, анкерных стержней, отдельных стержней, пазовых втулок и закладных деталей при помощи монтажных стержней в кондукторах. Все соединения следует производить сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы изготовления". СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций". Качество сварки, выполняемой при сборке пространственных каркасов должно быть не ниже требований, предъявляемых к соединениям с неармируемой прочностью по ГОСТ 10922-85. При изготовлении закладных изделий следует соблюдать требования ГОСТ 10922-85 "Соединения сварные элементов закладных изделий сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы".

5. Указания по хранению и транспортированию панелей

Хранение и транспортирование панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84. Подъем панелей производить с применением самобалансирующих траверс, обеспечивающих вертикальное положение панелей, наклон строп к вертикали допускается не более 15. Опирающие панели при хранении и транспортировании должны производиться на специальные прокладки (деревянные, резиновые и т.п.).

6. Маркировка панелей

Маркировка панелей выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит обозначение основных характеристик панели и состоит из буквенно-цифровых групп.

3.1. Панели высотой 3040 мм формируются в кассетных установках, панели высотой 1625 мм (с гребнем на верхней грани) изготавливаются в горизонтальных формах.

3.2. Проектное положение пространственного каркаса в кассетном отсеке в процессе бетонирования обеспечить навесными арматурными крючками или другими способами. По толщине отсека каркас фиксировать поперечными стержнями вертикальных и горизонтальных каркасов.

3.3. Съемные части проемобразователя для проемов и вкладыши форм для образования ниш устанавливаются в форму после проостранственного каркаса.

3.4. Термообработку панелей производить при температуре не выше 70°С, допускается воздействие температуры до 85°С на срок не более 30 минут.

3.5. Раскладку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 70% проектной с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема не менее 70 к горизонту.

Контроль качества панелей при изготовлении должен производиться путем систематического поперечного контроля: прочностя бетонных кубов и арматуры; точности укладки пространственных каркасов; толщин защитных слоев.

Заполнение проемов стальной арматурой производится на заводе после термообработки панелей. Для предохранения от коррозии лицевые поверхности закладных деталей должны быть покрыты антикоррозионной обмазкой слоем 0,5 мм. Лицевые поверхности внутренних стеновых панелей должны быть подготовлены под окраску и/или оклежку обоями.

Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода, если она не оговорена в проекте, должна быть не менее 70% проектной марки бетона для теплого времени года и 100% для применения в зимних условиях.

3.6. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производится в соответствии с ГОСТ 12504-80. При освоении производства панелей и при изменении технологии их изготовления рекомендуется провести испытания панелей и оценку их прочности и трещиностойкости по ГОСТ 8829-85 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". Схемы испытания и контрольные нагрузки приведены ниже.

Копирован

И.К.1090-1-2с.4-6 Вып.4-6

№	Взам. инв.	Подпись и дата	№
---	------------	----------------	---

Первая цифра означает: расположение в панеле проема - цифра 1 (слева), 2 (справа); буквенный индекс означает:

- ПВ - панель внутренняя без проемов (глухая);
- ПД - панель внутренняя с проемом;
- ПВГ - панель внутренняя Г-образная;
- ПВР - панель внутренняя рамная;

Вторая группа цифр (записаны через точки) обозначает габариты панели (длина, высота) и ширину проема в дециметрах; последняя группа обозначает прочностную характеристику:

- 1Т - бетон тяжелой класса В15;
- 3Т - бетон тяжелой класса В22,5;
- 7Т - бетон тяжелой класса В22,5, панель с косвенным армированием;
- 1ТВ - бетон тяжелой класса В15, панель с вентиляционным отверстием.
- "С9" - для сейсмических районов сейсмичностью 9 баллов.

Марки поставляются на чертежах и спецификациях проекта, в заказах заводом-изготовителем и на изделиях. Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки", выполненную несмываемой краской. Должны быть нанесены: марка панели, индекс предпрятия, масса панели, класс бетона, дата изготовления.

Внесение изменений в обозначении марок не допускается.

7. Маркировка просторанственных каркасов, арматурных и закладных изделий

7.1. Марки просторанственных каркасов имеют буквенно-цифровое обозначение. Первая цифра означает расположение в каркасе проема - цифра 1 (слева), 2 (справа); группа букв означает:

- КП - каркас просторанственный для панелей без проема (глухой);
- КПП - каркас просторанственный для панелей с проемом;
- КПГ - каркас просторанственный для панелей Г-образных;
- КПР - каркас просторанственный для панелей рамных.

Вторая группа цифр (записаны через точки) означает габариты каркаса (длина, высота) и ширину проема в дециметрах; последняя цифра (буква) обозначает:

- 7 - каркас для панели с косвенным армированием;
- В - каркас для панели с вентиляционным отверстием;

7.2. Марки арматурных и закладных изделий имеют буквенно-цифровое обозначение. Группа букв означает:

- КР - каркас плоский;
- КМ - изделие амкладное;
- АН - стержень анкерный;
- ОС - стержень отдельный;
- СП - петля строповочная;

Группа цифр обозначает порядковый номер изделия в сборке.

8. Расчетные нагрузки на панели

Панели внутренних стен рассчитаны согласно СНиП 11-7-81 и по указаниям ВСН 32-77 и СНиП 2.03.01-84. Несущая способность панелей без проемов (глухих) и простенков панелей с проемами определяются несущей способностью опорных сечений (платформенным стержнем) согласно п.п. 12.48 + 12.55 и приложения № ВСН 32-77 при случайном эксцентриситете из плоскости панели $e = 1cm$.

Несущая способность перемычек определена согласно п.п. 12.66 + 12.70 ВСН 32-77 на изгиб от вертикальной нагрузки (от опирающихся на перемычку перекрытия) и на усилии от сейсмических нагрузок, возникающих при изгибе стены в собственной плоскости. Несущая способность рамных панелей определена по их расчету согласно СНиП 2.03.01-84 и СНиП 11-7-81.

Ниже приведены схемы панелей с проемами, соответствующие обозначения в их маркировке и несущие способности перемычек для панелей с высотой этажа 3,3 м (таблица 1).

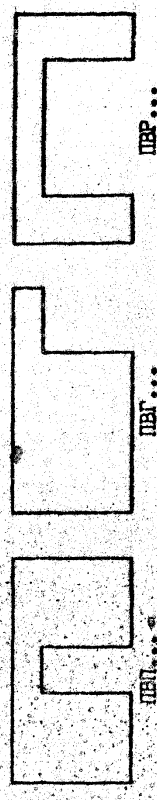


Таблица 1. Несущие способности перемычек для панелей с высотой этажа 3,3 м

КП	КПП	КПГ	КПР
1.090.1-2с.4-6	0.0.0.0	0.0.0.0	0.0.0.0

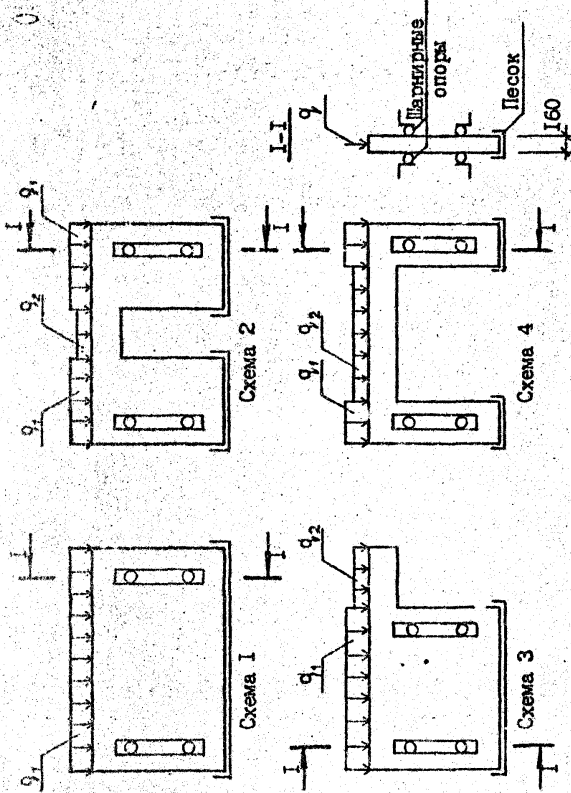
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взм. №
--------------	----------------	--------

Таблица 1

№ п/п	Марка панели	М. оп, тн	М. тр, тн	В. оп, т
	2	3	4	5
1	ПВ 58.30.15-11-С9	5,00	2,40	11,20
2	ПВ 58.30.10-17-С9	4,60	2,50	18,30
3	ПВ 28.30.13-17-С9	4,50	2,50	18,30
4	ПВ 28.30.10-17-С9	4,50	2,50	18,30
5	ПВ 28.30.13-17-С9	4,60	2,50	18,30
6	ПВ 28.30.10-17-С9	10,70	-	18,20
7	ПВ 28.30.13-17-С9	10,70	-	18,20
8	ПВ 70.30.56-17-С9	29,60	17,20	26,20
9	ПВ 70.30.56-37-С9	29,60	17,20	26,20
10	ПВ 58.30.42-17-С9	14,40	10,60	21,00
11	ПВ 58.30.42-37-С9	14,40	10,60	21,00
12	ПВ 28.30.19-17-С9	7,40	2,20	12,90
13	ПВ 28.30.19-37-С9	7,40	2,20	12,90
14	ПВ 28.30.15-17-С9	6,10	2,20	12,90
15	ПВ 28.30.15-37-С9	6,10	2,20	12,90

TK 1090-1-2c. Вып. 4-6

Схемы опирания и нагружения панелей при испытании



9. Схемы испытаний и контрольные нагрузки.

Испытание панелей и оценку их прочности и трещиностойкости проводить в соответствии с ГОСТ 8829-85 нагружением конструкции до возникновения предельного состояния путем силового воздействия. Панели нагружать до разрушения, если результаты испытаний отобранных конструкций удовлетворят всем требованиям по прочности и трещиностойкости. Контрольная нагрузка раскрывки трещин равна 0,25жм.

Величина коэффициента β для определения контрольных нагрузок по проверке прочности в зависимости от возможного характера разрушения принята согласно ГОСТ 8829-86 и письма Госстрой СССР от 12 февраля 1982 г. № 27-Д. Осциллограммы нагрузочных железобетонных элементов при их испытании в соответствии с ГОСТ 8829-85.

Таблица 2

№ схемы	Марка панели	Контрольные нагрузки при испытании тс/м					
		по прочности		по трещиностойкости		по	
		текущая арматура	разрыв арматуры	арматура	стойкости	разрыв арматуры	трещиностойкости
1	2	3	4	5	6	7	8
		$q/c=1,4/q/c=1,25/c=1,6$ $q/c=1,6$ $q/c=1,6$					
	ПВ 58.30-17-С9	40,6	-	46,4	-	29,0	-
	ПВ 28.30-17-С9	40,6	-	46,4	-	29,0	-
	ПВ 22.30-17-С9	40,6	-	46,4	-	29,0	-
	ПВ 16.30-17-С9	40,6	-	46,4	-	29,0	-
	ПВ 10.30-17-С9	40,6	-	46,4	-	29,0	-
	ПВ 28.30-17В-С9	40,6	-	46,4	-	29,0	-

1.090.1-2c.4-6 0.0.0.010

Копирован

Формат А3

Лист

4

Таблица 2 / продолжение /

1	2	3	4	5	6	7	8
	ПВ 28.16-1Т-С9	40,6	-	46,4	-	29,0	-
	ПВ 28.16-1Т-С9	40,6	-	46,4	-	29,0	-
2	ПВ 28.30.10-1Т-С9	40,6	10,1	46,4	12,9	29,0	8,1
	ПВ 28.30.10-1Т-С9	40,6	10,1	46,4	12,9	29,0	8,1
	ПВ 28.30.13-1Т-С9	40,6	10,1	46,4	12,9	29,0	8,1
	ПВ 28.30.10-1Т-С9	40,6	10,1	46,4	12,9	29,0	8,1
	ПВ 28.30.13-1Т-С9	40,6	10,1	46,4	12,9	29,0	8,1
3	ПВ 28.30.10-1Т-С9	40,6	10,1	46,4	12,9	29,0	8,1
	ПВ 28.30.13-1Т-С9	40,6	10,1	46,4	12,9	29,0	8,1
4	ПВ 70.30.56-7Т-С9	75,6	8,4	86,4	10,7	54,0	6,7
	ПВ 70.30.56-3Т-С9	60,2	8,4	68,8	10,7	43,0	6,7
	ПВ 58.30.42-7Т-С9	75,6	8,4	86,4	10,7	54,0	6,7
	ПВ 58.30.42-3Т-С9	60,2	8,4	68,8	10,7	43,0	6,7
	ПВ 28.30.19-7Т-С9	75,6	10,1	86,4	12,9	54,0	8,1
	ПВ 28.30.19-3Т-С9	60,2	10,1	68,8	12,9	43,0	8,1
	ПВ 28.30.15-7Т-С9	75,6	10,1	86,4	12,9	54,0	8,1
	ПВ 28.30.15-3Т-С9	60,2	10,1	68,8	12,9	43,0	8,1

TK 1090-1-2c. Bun. 4-6

№ документа	Листы в кн.	Дата изд.

И.090.1-2c.4-6 0.0.0.010	Лист
	5

ФОРМАТ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
А3	1.090.1-2с.4-6 2.0.0.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0Д1		УЗЛЫ СБОРОЧНЫЕ		
А3	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ФР		РАСХОД СТАЛИ		
А3	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ТО		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4	1.090.1-2с.4-6 2.0.0.0	ПЕРЕЧЕНЬ ПАНЕЛЕЙ ИЛИ МЕТОДОВ	ПВ 22.30-И-С9	1	1,02м ²
А4	1.090.1-2с.4-6 0.2.0.0		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ИР. КИ 22.30	1	
А4	1.090.1-2с.4-6 2.0.0.0-01		МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В15	1	0,73м ³
А4	1.090.1-2с.4-6 2.0.0.0-02		МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В15	1	0,45м ³

И.090.1-2с. Вып. 4-6

Имя, Фамилия _____
Подпись и дата _____
Взам. инв. № _____

Имя, Фамилия _____
Подпись и дата _____
Взам. инв. № _____

И.090.1-2с.4-6 2.0.0.0	Средняя	Лист	Листов
ПАНЕЛЬ	Р	1	1
ПВ 22.30;			
ПВ 16.30;			
ПВ 10.30			

ТБЛЗНИЭП

Листовой раздел

ТК.1.090.1-2с. 8шт. 4-6

РИС. 1

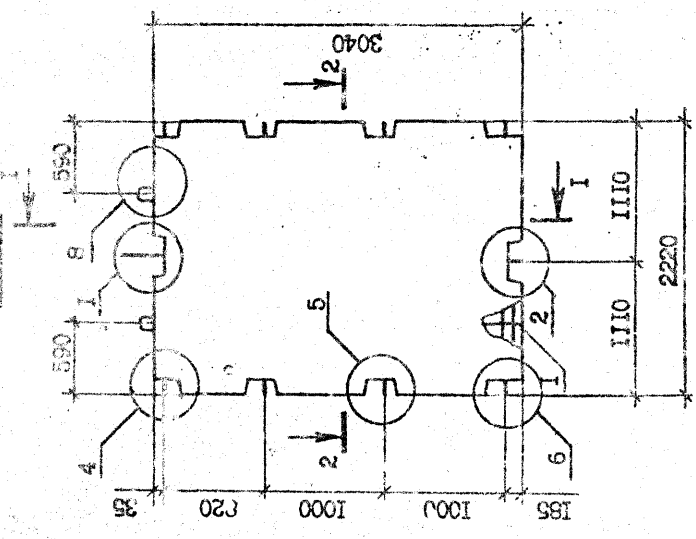


РИС. 2

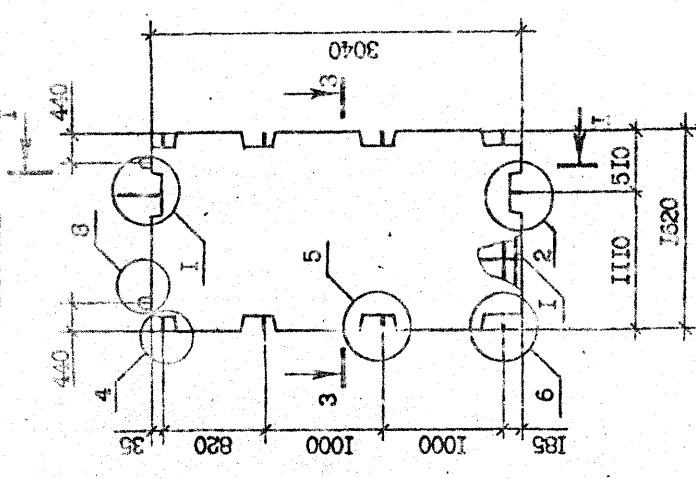
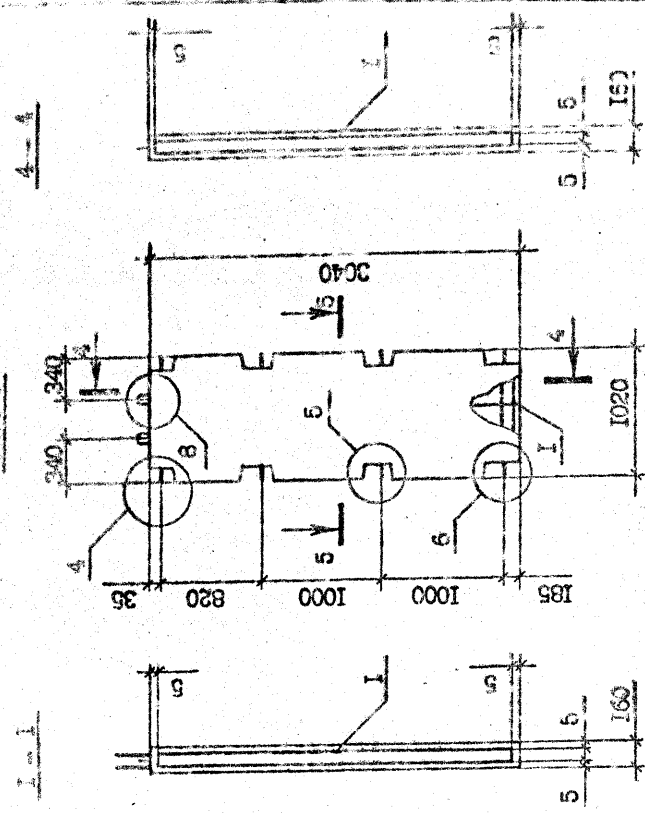
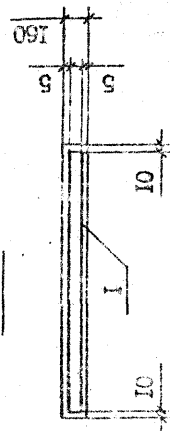


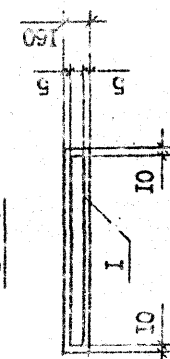
РИС. 3



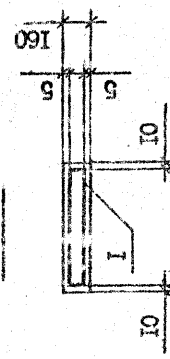
2-2



3-3



5-5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, г
1.090.1-2с.4-6 2.0.0.0	ПВ 22.30-ИТ-С9	1	2,55
-01	ПВ 16.30-ИТ-С9	2	1,82
-02	ПВ 10.30-ИТ-С9	3	1,13

1.090.1-2с.4-6 2.0.0.0СВ			
И.монтаж	С.платежа	Страна	Масштаб
И.монтаж	С.платежа	Р	СМ, 1:10 табл
И.монтаж	С.платежа	Лист	Листов 1
ПАКЕТИ			
ПВ 22.30; ПВ 16.30; ПВ 10.30			
СЕРИЙНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ТБИПЗНИИЭП			

Комп. проект

Т.К. 1.090.1-2с. Вып. 4-6

№ п/п	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3		1.090.1-2с.4-6 3.0.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3		1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0Д1	УЗЕЛ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3		1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0РС	РАСХОД СТАЛИ		
А3		1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		<u>ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ</u>	<u>ДЛЯ ИСП. ДЕНЕЖИ:</u>		
		1.090.1-2с.4-6 3.0.0.0	ПВ 28.30-1ТВ-С9		
		1.090.1-2с.4-6 0.3.0.0	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	I	1.090.1-2с.4-6 0.3.0.0	КАРКАС ПР. КТП 28.30	I	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В15		1,27м ³
А4	I	1.090.1-2с.4-6 3.0.0.0-01	ПВ 58.30.15-1Т-С9		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	I	1.090.1-2с.4-6 0.3.0.0-01	КАРКАС ПР. КТП 58.30.15	I	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
		50.100.120.100	ПРОБ. ДЕР. 50x100 L=100		6 0,022м ³
			ГОСТ 8486-65 ^{лж}		2,24м ³
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В15		

И.М.Кр-95		Подпись и дата		И.М.Кр-95	
Н.Контр.		С.И.И.И.И.		1.090.1-2с.4-6 3.0.0.0	
Нач. отд.	Эксп. рац. отд.	2/27	2/28	Лист	Листов
Уч. мест.	Бюджет	1/20	1/21	р	1
Гип	Эксп. рац. отд.	1/20	1/21	ПАНЕЛЬ	
Гип	Бюджет	1/20	1/21	ПВ 28.30-1ТВ; ПВ 58.30.15	
Рук. пр.	Служба	1/20	1/21	ТБЛЗНИИЭП	
Проверка	Тех. пр.	1/20	1/21	Формат А4	
Разреш.	Цикливание	1/20	1/21	Копировал	

И.М.Кр-95	Подпись и дата	И.М.Кр-95
Н.Контр.	С.И.И.И.И.	1.090.1-2с.4-6 3.0.0.0
Нач. отд.	Эксп. рац. отд.	2/27 2/28
Уч. мест.	Бюджет	1/20 1/21
Гип	Эксп. рац. отд.	1/20 1/21
Гип	Бюджет	1/20 1/21
Рук. пр.	Служба	1/20 1/21
Проверка	Тех. пр.	1/20 1/21
Разреш.	Цикливание	1/20 1/21

Формат А4 Копировал

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.4-6 4.0.0.0СБ 1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ДИ 1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ФТС 1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ТО	<u>КОЖУХИ</u> СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЯЖ УЗЛЫ СЛАБЕЮЩИЕ РАСШИИ СЛАБИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.090.1-2с.4-6 4.0.0.0	<u>ПЕРЕКРЫТИЕ ПАНЕЛИ</u> ПАНЕЛЬ ПЕИ 58.30.10-1Т-С9		
		1	1.090.1-2с.4-6 0.4.0.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u> КАРКАС ПР. ПИИ 58.30.10	1	
		2	50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБ. ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8496-66 ^{мм}	6	0,002м ³
			1.090.1-2с.4-6 4.0.0.0-01	<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫИ В15		2,40м ³
		1	1.090.1-2с.4-6 0.4.0.0-01	<u>СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u> КАРКАС ПР. ПИИ 28.30.13	1	
		2	50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБ. ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8496-66 ^{мм}	6	0,002м ³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫИ В15		0,87м ³

1 X 1.090.1-2с. 4-6. Вып. 4-6

Имя исполнителя: _____
Подпись и дата: _____
Взам. инж. № _____

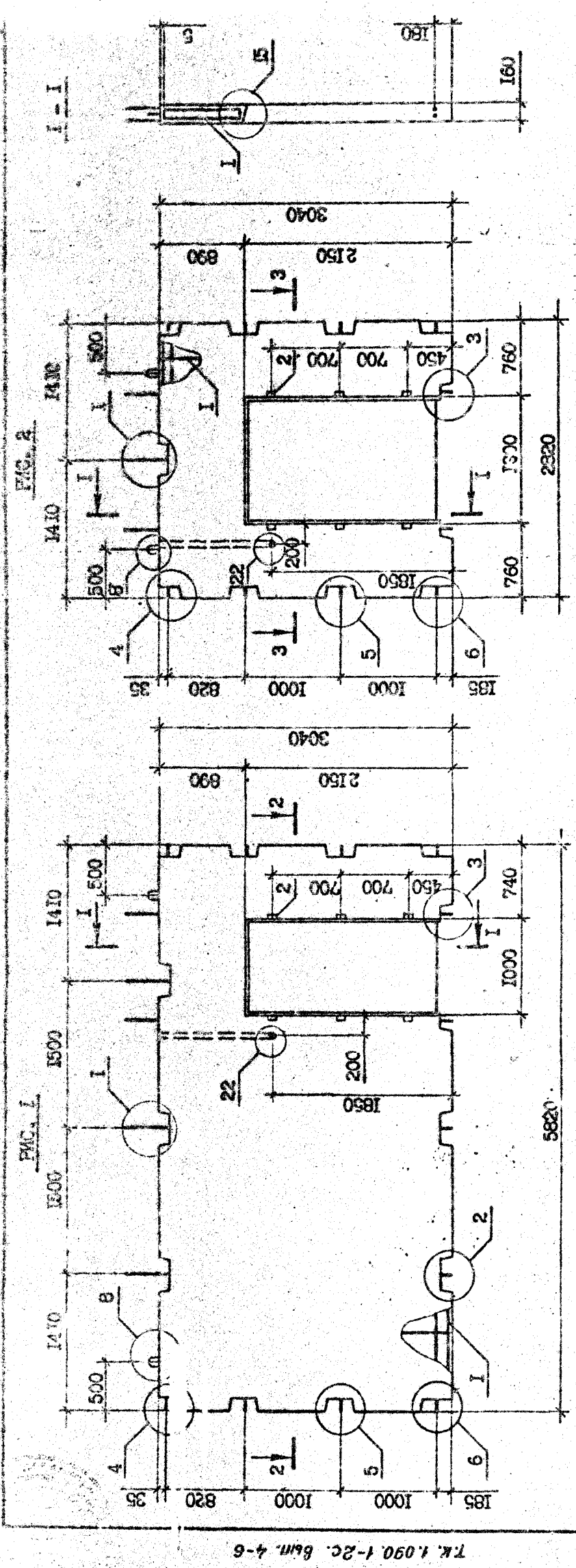
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.4-6 4.0.0.0	<u>КОЖУХИ</u> СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЯЖ УЗЛЫ СЛАБЕЮЩИЕ РАСШИИ СЛАБИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.090.1-2с.4-6 4.0.0.0	<u>ПЕРЕКРЫТИЕ ПАНЕЛИ</u> ПАНЕЛЬ ПЕИ 58.30.10-1Т-С9		
		1	1.090.1-2с.4-6 0.4.0.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u> КАРКАС ПР. ПИИ 58.30.10	1	
		2	50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБ. ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8496-66 ^{мм}	6	0,002м ³
			1.090.1-2с.4-6 4.0.0.0-01	<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫИ В15		2,40м ³
		1	1.090.1-2с.4-6 0.4.0.0-01	<u>СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u> КАРКАС ПР. ПИИ 28.30.13	1	
		2	50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБ. ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8496-66 ^{мм}	6	0,002м ³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫИ В15		0,87м ³

1.090.1-2с.4-6 4.0.0.0

ПАНЕЛЬ
ПЕИ 58.30.10; ПЕИ 28.30.13

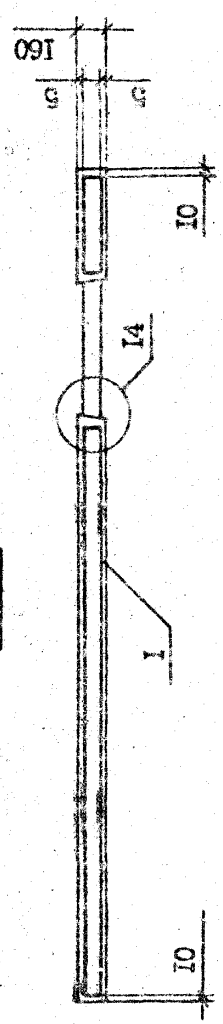
И. исполн.	С. мал. л. №	И. исполн.	С. мал. л. №
И. исполн.	1/1	И. исполн.	1/1
И. исполн.	1/1	И. исполн.	1/1
И. исполн.	1/1	И. исполн.	1/1
И. исполн.	1/1	И. исполн.	1/1
И. исполн.	1/1	И. исполн.	1/1
И. исполн.	1/1	И. исполн.	1/1
И. исполн.	1/1	И. исполн.	1/1
И. исполн.	1/1	И. исполн.	1/1
И. исполн.	1/1	И. исполн.	1/1

ТБЛЗНИЭП

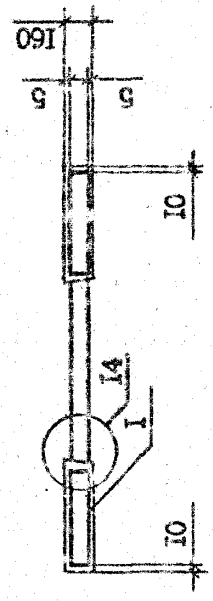


Т.К. 1.090.1-2с. 6м. 4-6

2 - 2



3 - 3

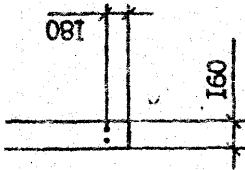
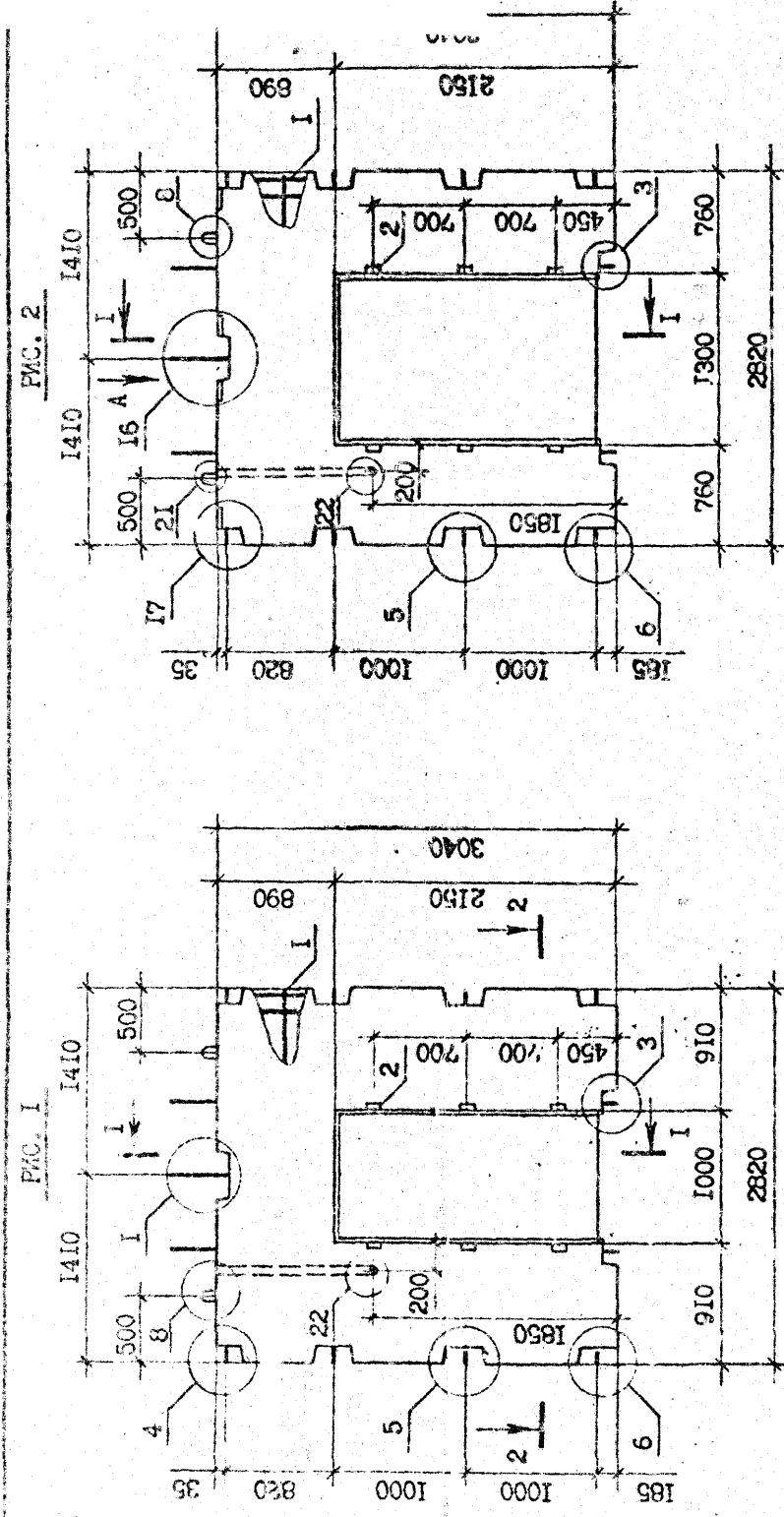


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТРИА	КОЛ.	МАССА, г
1.090.1-2с.4-6 4.0.0.0	ПАНЕЛИ ПИЛ 50.30.10-ИТ-С9	1	6,00
-01	ПВЛ 26.30.13-ИТ-С9	2	2,17

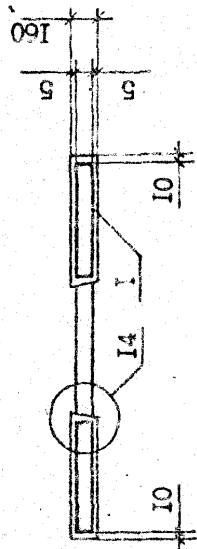
И.090.1-2с.4-6 4.0.0.0СБ		Стандарт	Масса	Листов
И.контр.	Силагара	Р	СМ.	1:40
И.ч.отд.	Эдн.чертежи	Р	СМ.	1:40
И.к.матр.	Бел.гараж	Р	СМ.	1:40
И.П.	Э.ш.чертежи	Р	СМ.	1:40
И.П.	Бурмангазе	Р	СМ.	1:40
И.П.	Шелея	Р	СМ.	1:40
И.П.	Проверка	Р	СМ.	1:40
И.П.	Личный	Р	СМ.	1:40
И.П.	Личный	Р	СМ.	1:40

ЦЕНЗИИ

T.K. 1 090.1-2c. 8aM. 4-6



ВИД А



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТРИА	РИС.	МАССА, г
1.090.1-2c.4-6 5.0.0.0	ПВЛ 28.30.10-IT-C9	1	2,42
-01	ПВЛ 23.30.13-IT-C9	2	2,17

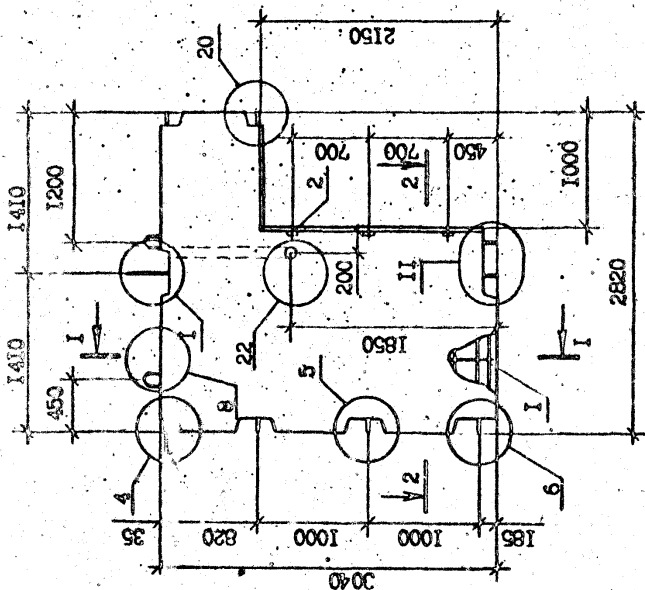
1.090.1-2c.4-6 5.0.0.0.00E		Страна Масса	Масштаб
ПАЧЕЛИ		Р	1:40
ПВЛ 28.30.10-IT-C9		Лист	Листов 1
ПВЛ 28.30.13-IT-C9		ТБ/ПЗНИИЭП	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
И.контр.	С.И.Калашев	Исполн.	И.И.Иванов
И.уч.орг.	Э.И.Смирнов	Исполн.	И.И.Иванов
И.уч.мост.	В.И.Васильев	Исполн.	И.И.Иванов
И.уч.ГП	Э.И.Смирнов	Исполн.	И.И.Иванов
И.уч.ГП	В.И.Васильев	Исполн.	И.И.Иванов
И.уч.ГП	И.И.Иванов	Исполн.	И.И.Иванов
И.уч.ГП	И.И.Иванов	Исполн.	И.И.Иванов
И.уч.ГП	И.И.Иванов	Исполн.	И.И.Иванов
И.уч.ГП	И.И.Иванов	Исполн.	И.И.Иванов

Формат А3

Копировал

И.И.Иванов

РИС. 1



2-2

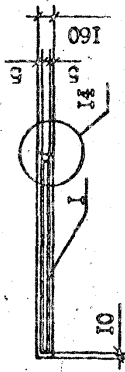
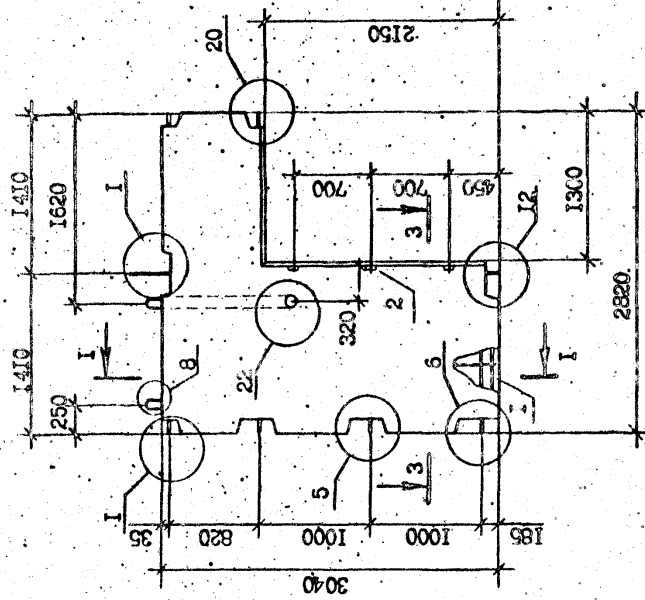
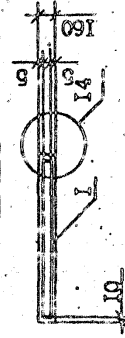


РИС. 2



3-3



Т.К. 1,090 1-2с. Взм 4-6

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТРИА	РИС.	МАССА, г
1.090.1-2с.4-6.0.0.0	ПВГ 28.30.10-ИТ-С9	1	2,43
-01	ПВГ 28.30.13-ИТ-С9	2	2,20

1.090.1-2с.4-6.0.0.0СБ		Страна	Масштаб
И.констр.	С.П.С.С.С.С.	Р	1:40
И.дизайн	Э.И.С.С.С.С.	Лист	Листов 1
И.тех.монтаж	В.С.С.С.С.	ТБМЗНИИЭП	
И.тех.эксплуатация	Л.С.С.С.С.		
И.тех.ремонт	С.С.С.С.С.		
И.тех.испытания	Л.С.С.С.С.		
И.тех.упаковка	С.С.С.С.С.		
И.тех.транспортировка	Л.С.С.С.С.		
И.тех.хранение	С.С.С.С.С.		
И.тех.утилизация	Л.С.С.С.С.		
И.тех.ремонт	С.С.С.С.С.		
И.тех.испытания	Л.С.С.С.С.		
И.тех.упаковка	С.С.С.С.С.		
И.тех.транспортировка	Л.С.С.С.С.		
И.тех.хранение	С.С.С.С.С.		
И.тех.утилизация	Л.С.С.С.С.		

Формат А3

Копировал

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	1	1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0-02	ПВР 28.30.19-7Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	ПВР 28.30.19-7Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	
Б4	2	50.100.120.100	КАРКАС ПР.КПР 28.30.19-7 ДЕТАЛИ ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{жж} МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	КАРКАС ПР.КПР 28.30.19-7 ДЕТАЛИ ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{жж} МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	6	0,002м³
А4	1	1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0-03	ПВР 28.30.19-3Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	ПВР 28.30.19-3Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	
Б4	2	50.100.120.100	КАРКАС ПР.КПР 28.30.19-3 ДЕТАЛИ ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{жж} МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	КАРКАС ПР.КПР 28.30.19-3 ДЕТАЛИ ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{жж} МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	6	0,002м³
А4	1	1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0-04	ПВР 28.30.15-7Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	ПВР 28.30.15-7Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	
Б4	2	50.100.120.100	КАРКАС ПР.КПР 28.30.15-7 ДЕТАЛИ ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{жж} МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	КАРКАС ПР.КПР 28.30.15-7 ДЕТАЛИ ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{жж} МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	6	0,002м³

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№

1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3		1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ	СБОРОЧНАЯ ЧЕРТЕЖ		
А3		1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0.0Д1		УЗЛЫ ОПОРНО-СБОРОЧНЫЕ		
А3		1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0.0РС		РАСХОД СТАЛИ		
А3		1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0.0ТО		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
ПЕРЕИМЕНОВАННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:						
А4	1	1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0.0	ПВР 58.30.42-7Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	ПВР 58.30.42-7Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	
Б4	2	50.100.120.100	КАРКАС ПР.КПР 58.30.42-7 ДЕТАЛИ ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{жж} МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	КАРКАС ПР.КПР 58.30.42-7 ДЕТАЛИ ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{жж} МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	6	0,002м³
А4	1	1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0-01	ПВР 58.30.42-3Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	ПВР 58.30.42-3Т-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	
Б4	2	50.100.120.100	КАРКАС ПР.КПР 58.30.42-3 ДЕТАЛИ ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{жж} МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	КАРКАС ПР.КПР 58.30.42-3 ДЕТАЛИ ПРОБ.ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 ^{жж} МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В25	6	0,002м³

Т.К. 1.090.1-2с. Взам. 4-6

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№

1.090.1-2с.4-6 8.0.0.0

ПАНЕЛЬ
58.30.42 + ПВР 28.30.15

ТБЛЗНИИЭП

Рис. 1

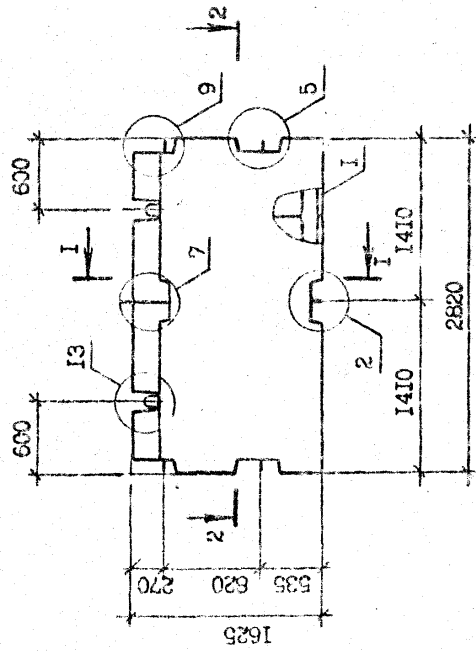
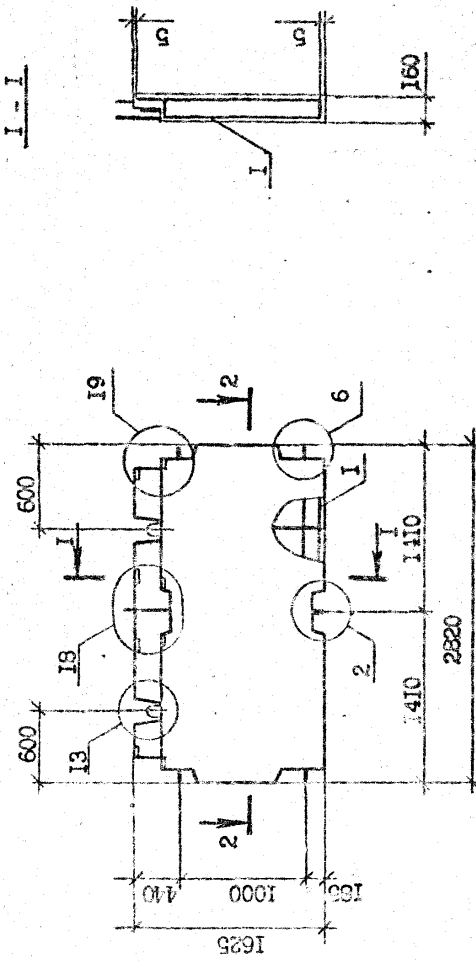
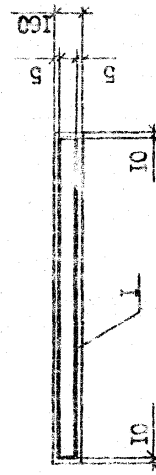


Рис. 2



2 - 2



СВОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, Т
1.090.1-2с.4-6 9.0.0.0	ПВ 28.16-ИТ-09	1	1,60
-01	ПВ 28.16-ИТ-09	2	1,48

И.контр.	С.Легала	325	334
Нач.отр.	Э.Игоршин	325	334
Рук.мат.	Е.Козлов	325	334
ГИП	Э.Игоршин	325	334
ГИП	В.Козлов	325	334
Рис.ИТ	И.Игоршин	325	334
Проверка	И.Игоршин	325	334
Разраб.	И.Игоршин	325	334

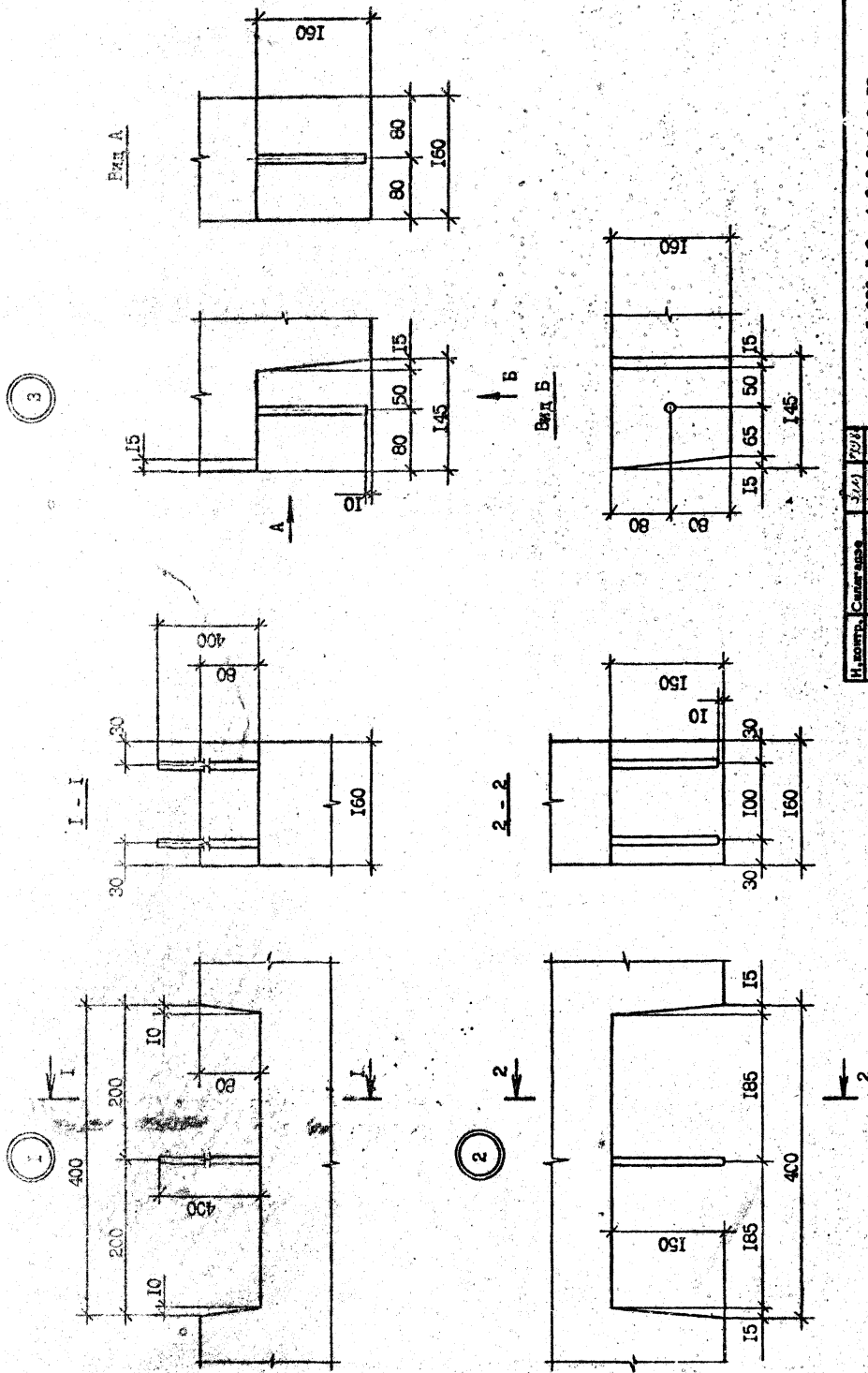
1.090.1-2с.4-6 9.0.0.0.0СБ			
Стр.	Масса	Масштаб	
Р	См. табл.	1:40	
Лист	Листов		
ПАНЕЛЬ ПВ 28.16, ИТВ 28.16 СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ТВПЗНИИЭП

Контроль

Формат А3

ЛК 1090.1-2с. 8вм 4-6

Лист	№ докум.	Изм.	№ дата



3

1

2

Вид А

Вид Б

Т.К. 1090-1-2с. 6сн. 4-6

Имя, фамилия, отчество, должность, № докум. изд.

И. доктр.	С.И.И.	3/14	70/4
Мастер	В.И.И.	1/22	8/22
Руководит.	В.И.И.	1/22	8/22
ГИП	В.И.И.	1/22	8/22
ГИП -	В.И.И.	1/22	8/22
Инженер	В.И.И.	1/22	8/22
Проверка	В.И.И.	1/22	8/22
Разраб.	В.И.И.	1/22	8/22

1.090.1-2с. 4-6 0.0.0.0 Д1

Страна	Лист	Листов
Р	1	8

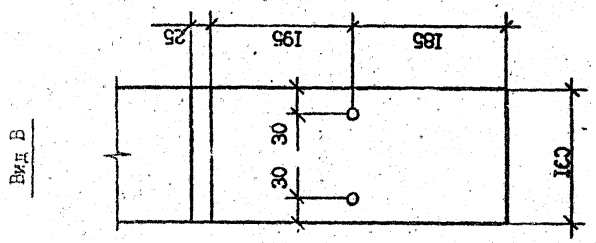
ТБИЗНИИЭП

УЗЛЫ ОДАДУБОЧНЫЕ

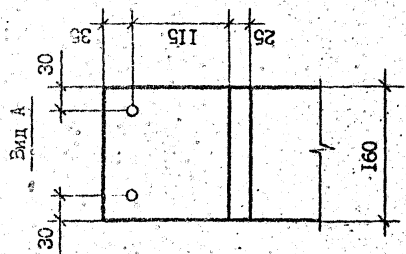
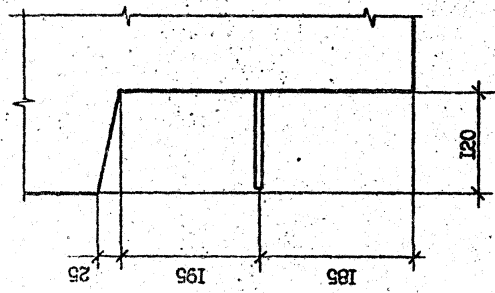
Формат А3

Контроль

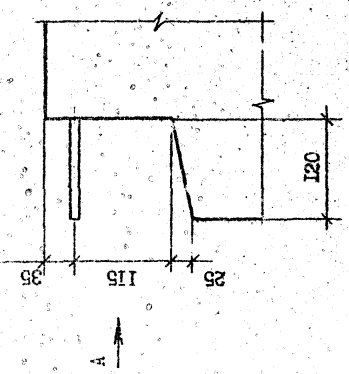
Handwritten signature



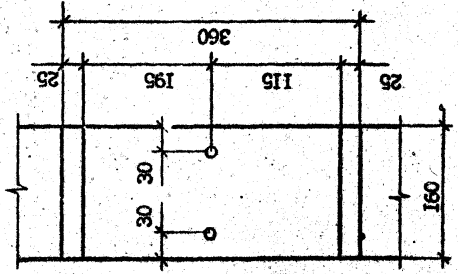
6



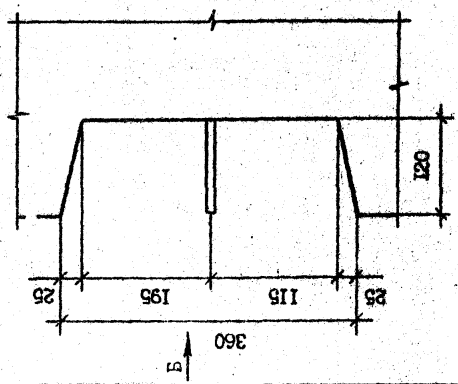
4



Вид Б



5



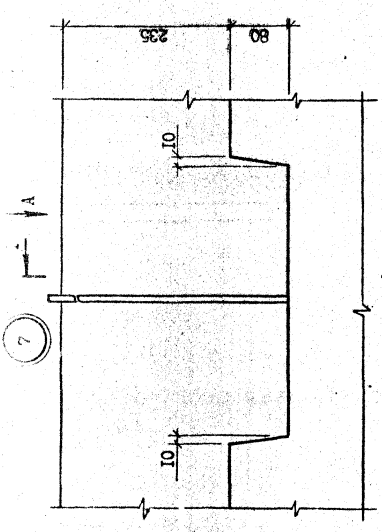
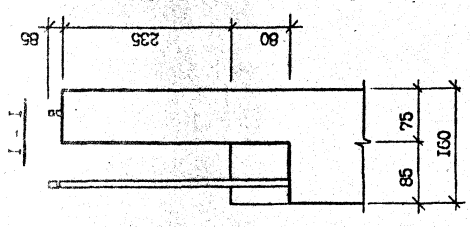
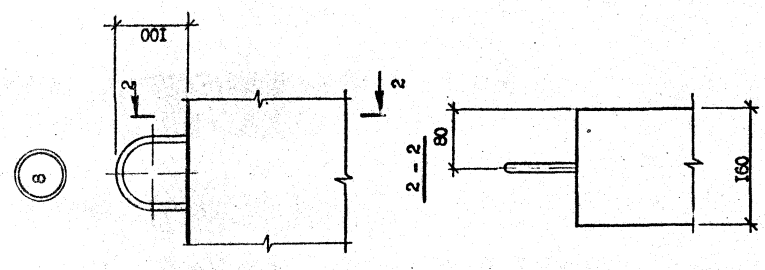
TK. I.090.1-2c. Bm. 4-0

Имя и номер	Лист
Взам. инв. №	4

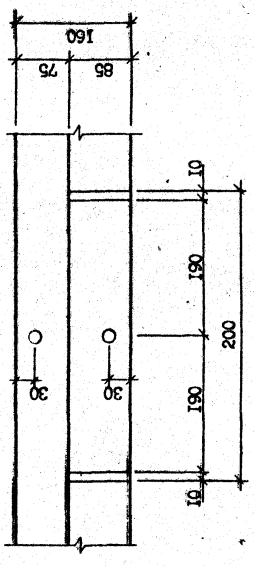
I.090.1-2c. 4-6 0.0.0.0 II

Композит Формат А3

Степанов



Вит. А



7

8

Лист	3
I.090.I-2c.4-6 0.0.0.0 II	

Фигур. А3

Компонент

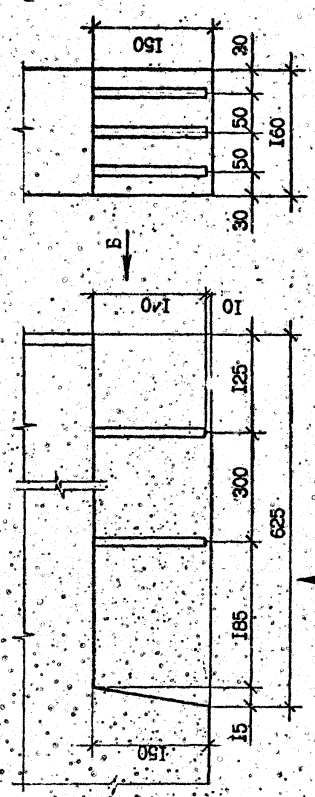
Имя № докум.	Лист № в дате	Вит. № в №
--------------	---------------	------------

TK. I.090.I-2c. Bin. 4-6

Обработка

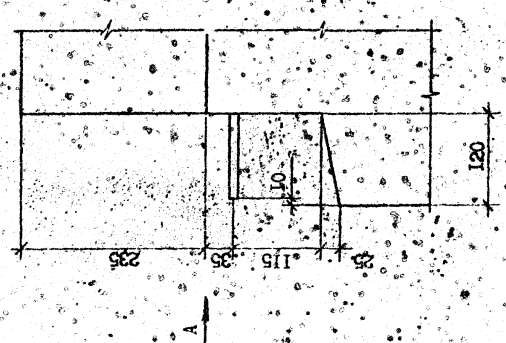
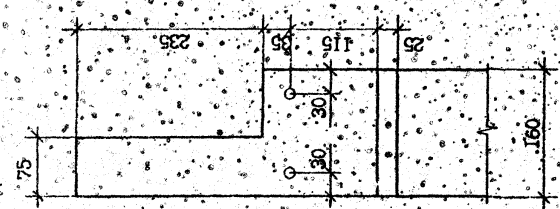
II

Вид Б

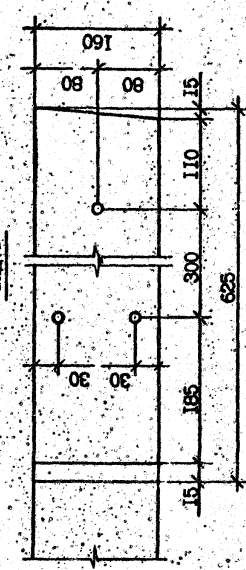


9

Вид А



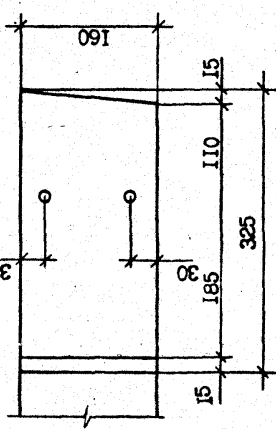
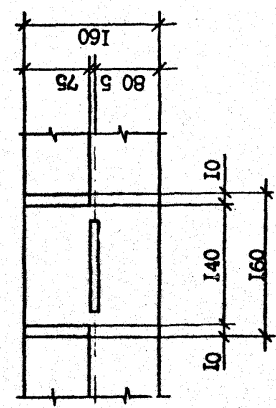
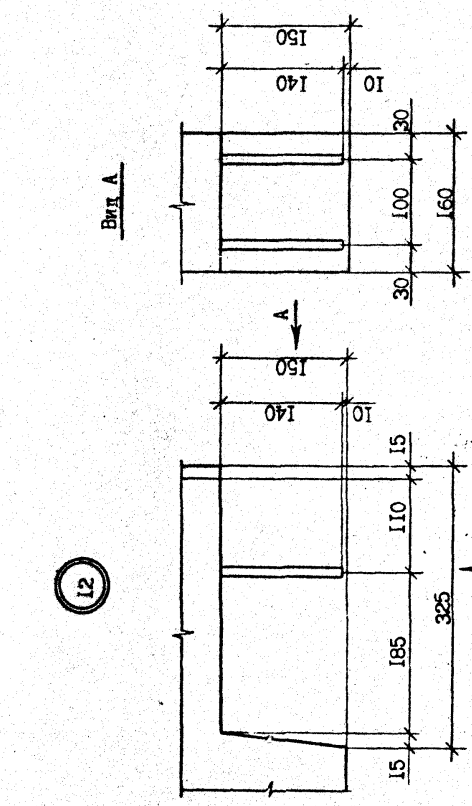
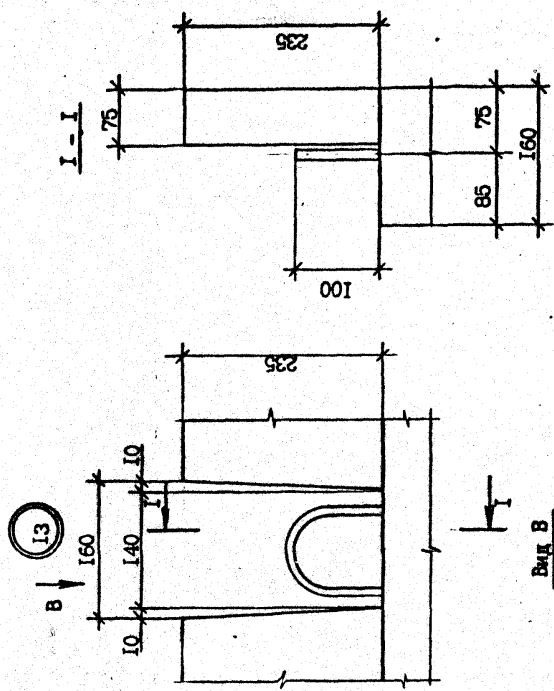
Вид В



Изм. №	Исполн.	Провер.	Дата

Лист 4
 I.090.1-2c.4-6 0.0.0.0 II
 формат А3
 Изготовлен

TK.1090.1-2c. Bm. 4-6



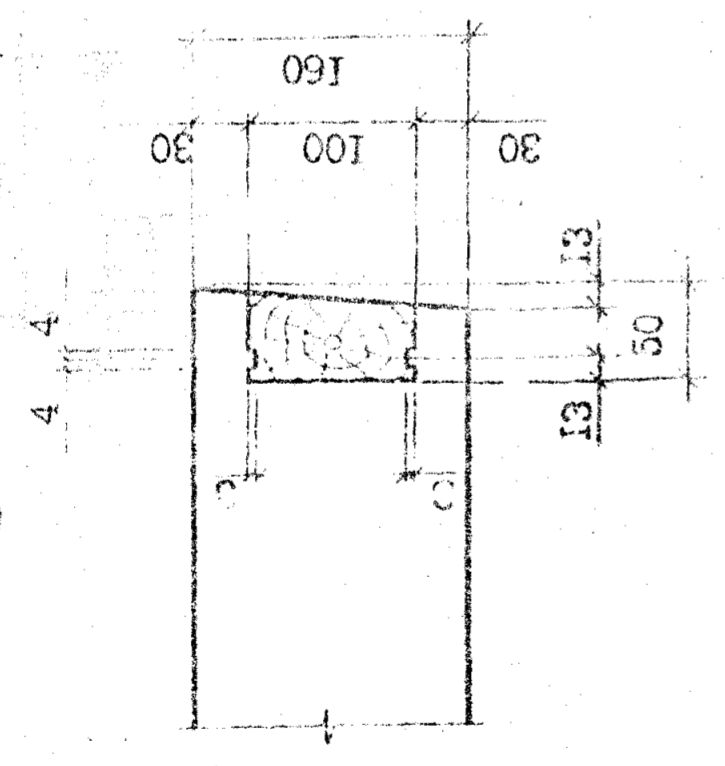
отлично

Т.К. 1090-1-2с. Бум. 4-6

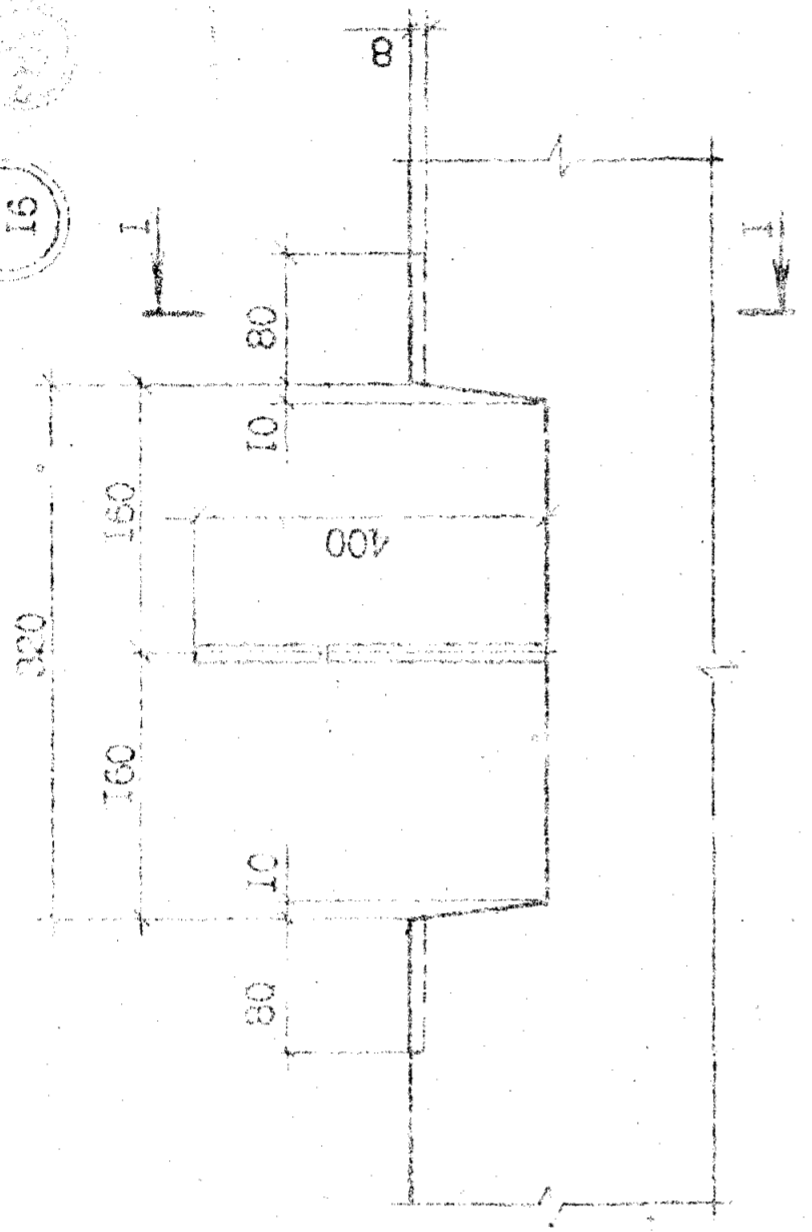
Контр. инж. №	Исполн. №	Исполн. №	Исполн. №

Лист 5
 I.090.1-2с. 4-6 0.0.0.0 ДИ
 Формат А3
 Композит

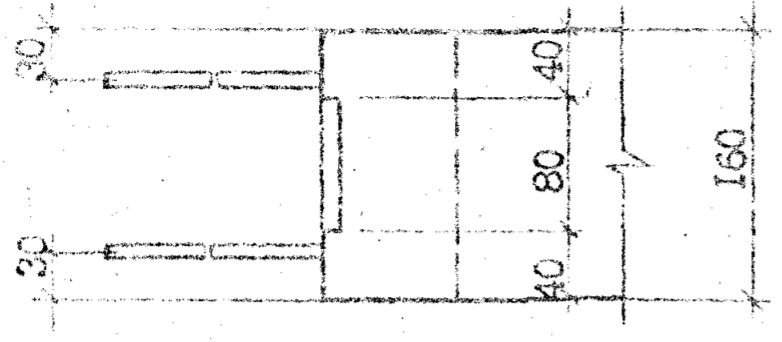
14



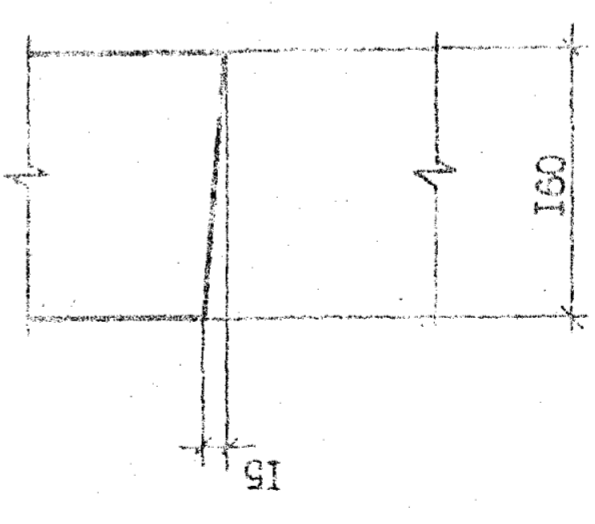
16



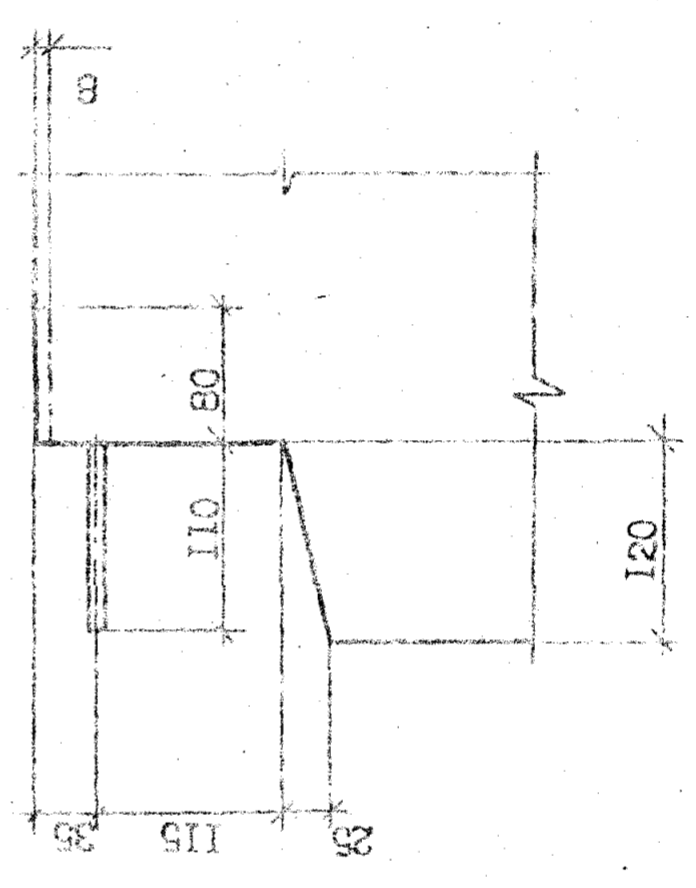
II-II



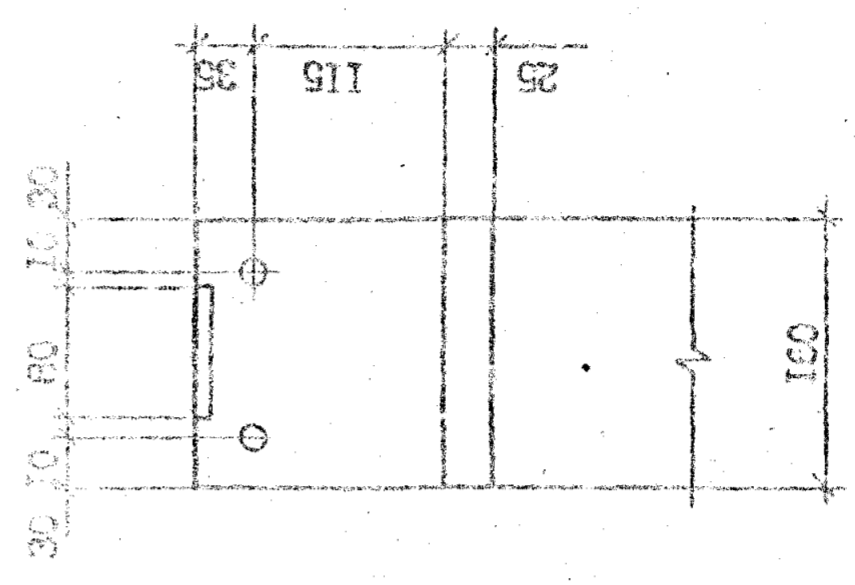
15



17



ВНТ А

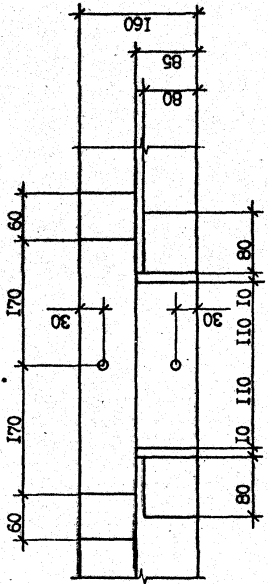
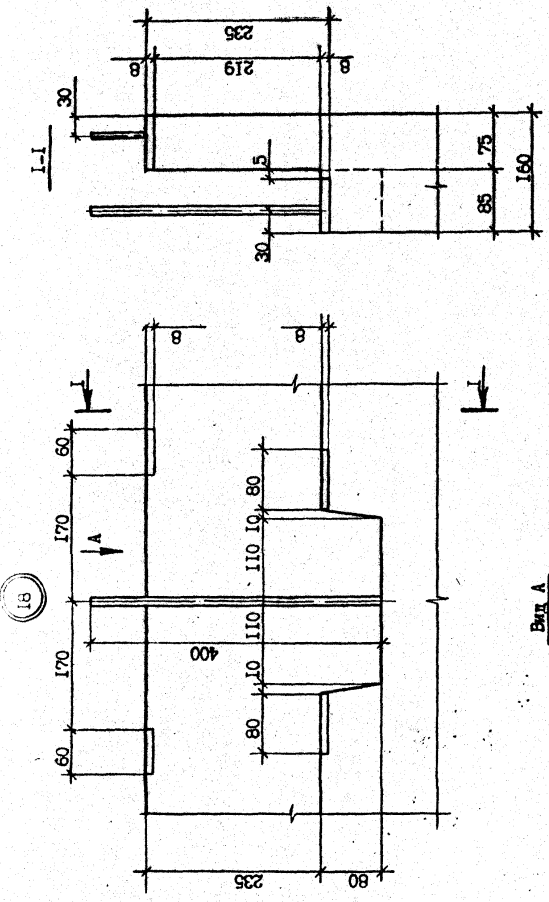


Имя, фамилия, отчество	Дата	Лист
Базисный №		6

1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0 ДИ

Копировад
Формат А3

Т.К. 1090.1-2с. 4-6



18

Лист 7
 I.090.I-2c.4-6 0.0.0.0 ДИ
 Компонент
 Формат А3

№ докум.	Исполн.	Дата	№

ИЗДАНИЕ
 Т.К. 1.090.1-2c.4-6 Форм 4-6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.4-6 0.1.0.0-01	КП 28.30		
A4	I	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР I	6	
A4	2	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР I2	4	
A4	3	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-12	КР I3	1	
A4	4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КР 4	4	
A4	10	10	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР II	2	
A4	11	11	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-04	КР 5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ АН I	1	
A4	5	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН 1	1	
A4	6	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	1	
A4	7	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	8	
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 ^ж		
B4	8	8	4.041.2810	Л-2810	10	0,28кг
A4	9	9	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-02	ПЕТЕЛЬ СТРОПОВОЧНАЯ С12	2	

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№

1.090.1-2с.4-6 0.1.0.0

формат А4

Копировать

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ЦЕРЕМОННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ</u>	ИСПОЛНЕНИЯ:		
			1.090.1-2с.4-6 0.1.0.0	КП 58.30		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР I	6	
A4	1	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	КР 1	3	
A4	2	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-01	КР 2	1	
A4	3	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-02	КР 3	8	
A4	4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КР 4	2	
A4	10	10	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР II	4	
A4	11	11	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР I2	1	
A4	12	12	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-09	КР I0		
				<u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ АН I	3	
A4	5	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН 1	3	
A4	6	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	8	
A4	7	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3		
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 ^ж		
B4	8	8	4.041.5810	Л-5810	10	0,58кг
A4	9	9	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-05	ПЕТЕЛЬ СТРОПОВОЧНАЯ С16	2	

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№

1.090.1-2с.4-6 0.1.0.0

формат А4

Копировать

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

КП 58.30

КП 28.30

ТБЛЗНИИЭП

Средняя Лист Листов

Р 1 2

Handwritten signature

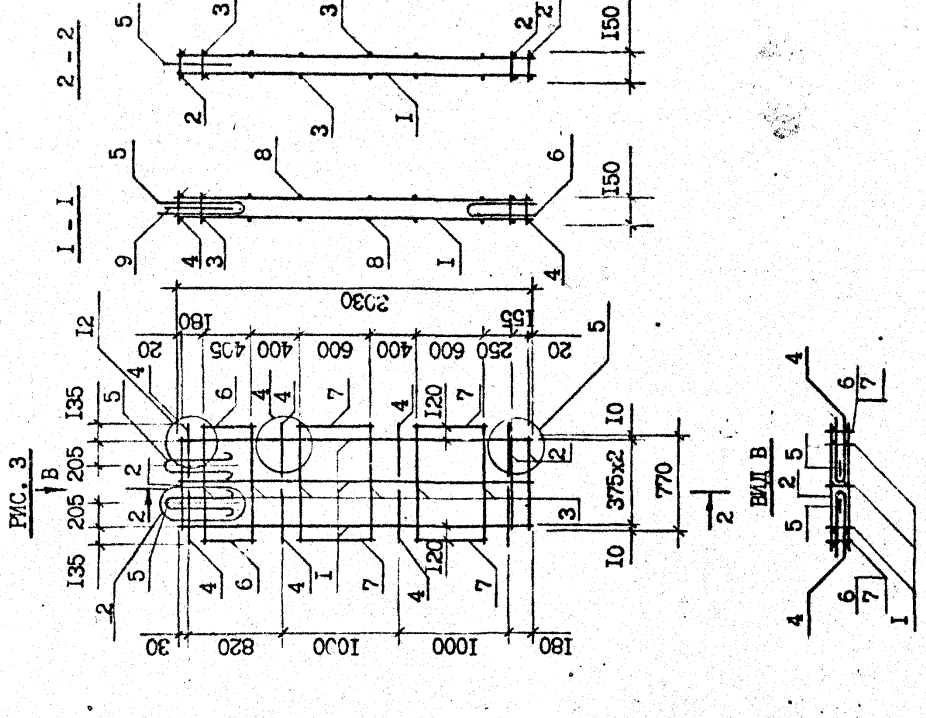
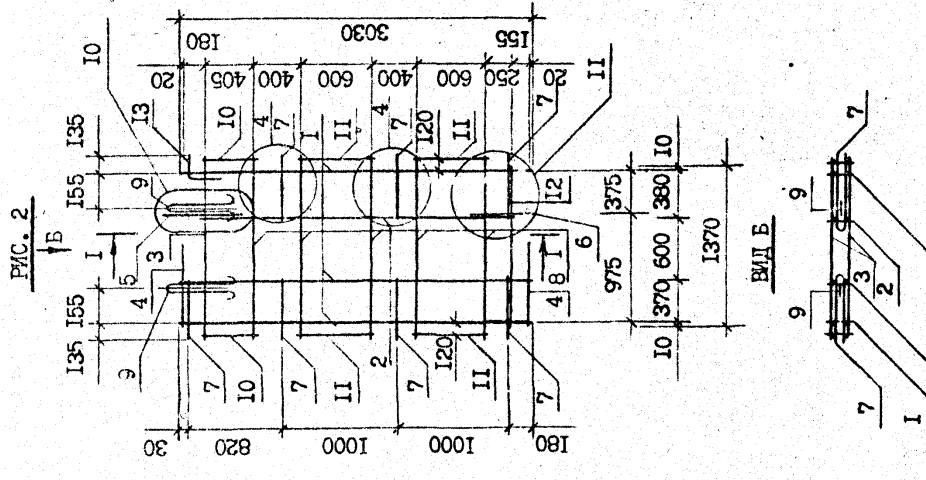
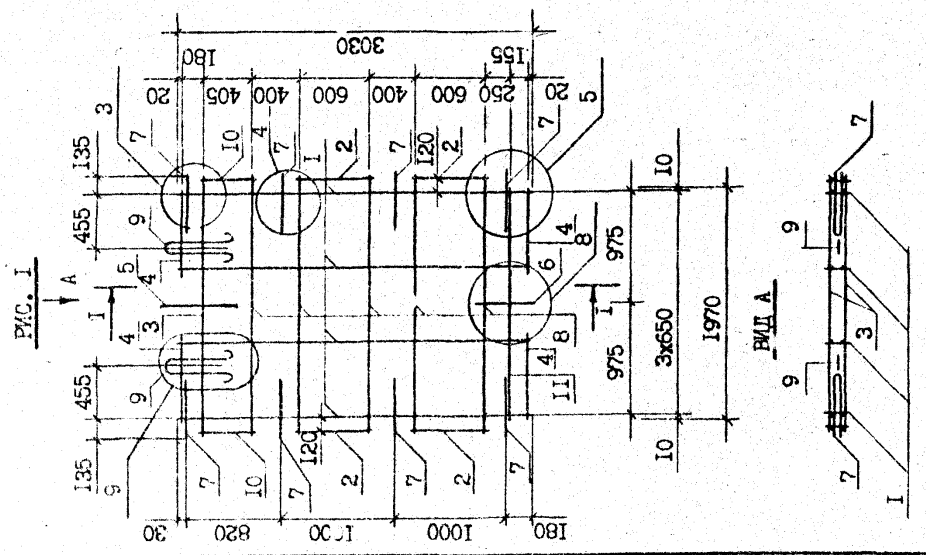
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
A4		1	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	КР I	3	
A4		2	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-01	КР 2	1	
A4		3	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-14	КР 15	1	
A4		4	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-06	КР 7	2	
A4		10	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР II	2	
A4		11	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР I2	4	
A4		12	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-07	КР 8	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ						
A4		5	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН I	1	
A4		6	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	1	
A4		7	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	7	
A4		13	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-03	АН 4	1	
СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ						
B4		8	4.041.1610	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	10	0,16кг
A4		9	I.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ						
A4		1	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	КР I	3	
A4		2	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-06	КР 7	3	
A4		6	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР II	2	
A4		7	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР I2	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
СТЕРЖЕНЬ АНКЕРНЫЙ						
A4		4	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	8	
СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ						
B4		3	4.041.1010	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	12	0,10кг
A4		5	I.090.1-2с.4-6 0.0.0.1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1	2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			I.090.1-2с.4-6 0.2.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0П2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0РС	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
КП 22.30						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ						
A4		1	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	КР I	4	
A4		2	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР I2	4	
A4		3	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-13	КР I4	1	
A4		4	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-05	КР 7	4	
A4		10	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР II	2	
A4		11	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-05	КР 6	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ						
A4		5	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН I	1	
A4		6	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	1	
A4		7	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	8	
СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ						
B4		8	4.041.2210	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	10	0,22кг
A4		9	I.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ						
КП 16.30						
I.090.1-2с.4-6 0.2.0.0						

Исполн.	Сидоров	Лист	1	Листов	2
Нач. отд.	Эксплуатация	Р			
Уч. мест	Белгород	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ			
Г.ИП	Эксплуатация	КП 22.30; КП 16.30;			
Г.ИП	Будучее	КП 10.30			
Рук. гр.	Сидорова	ТБЛЗНИИЭП			
Проектант	Сидорова				
Разраб.	Кавказский				

Экспл. 1090-1-2с. Вып. 4-6

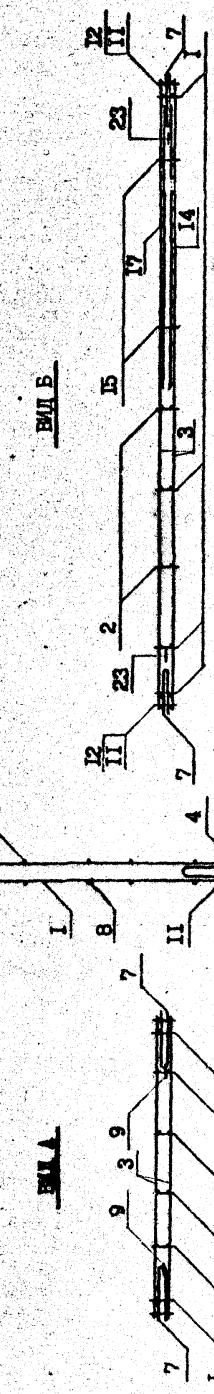
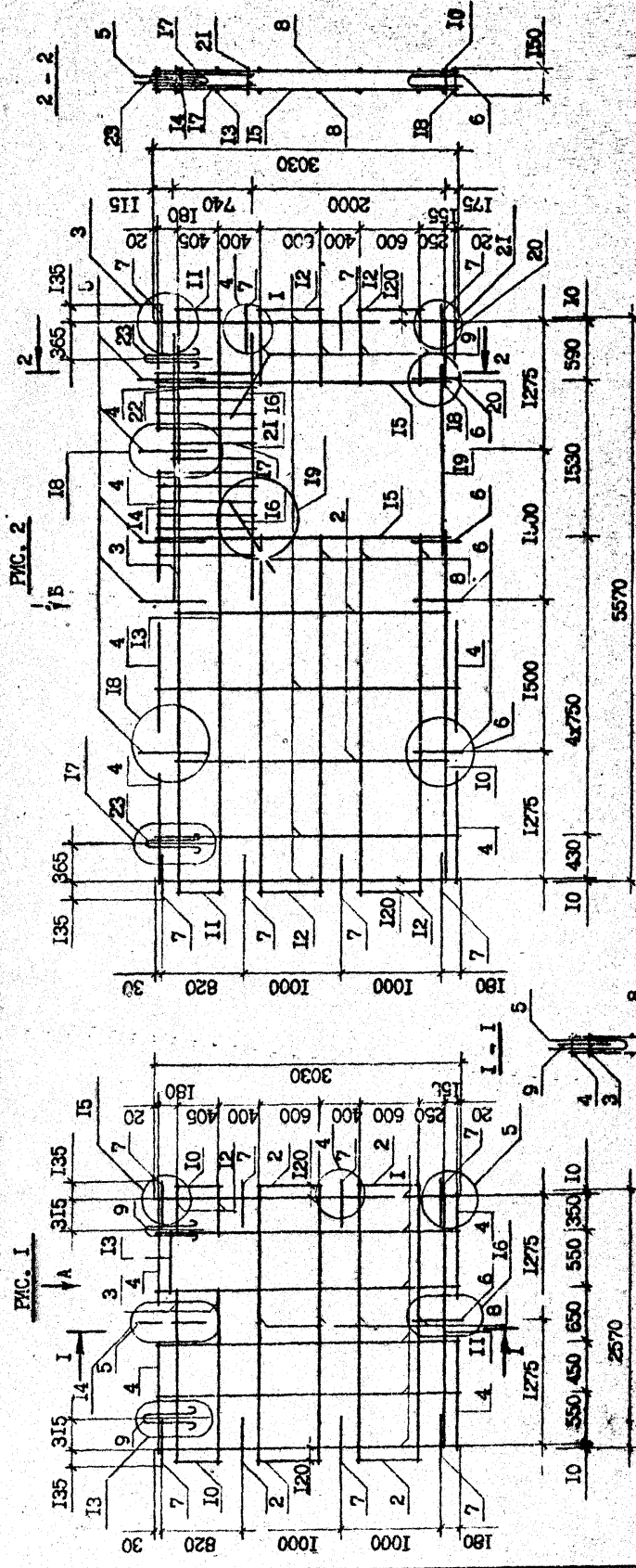
ТК 1090-1-2с. Вып. 4-6



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, кг
I.090.1-2с.4-6 0.2.0.0	КП 22.30	1	24,97
-01	КП 16.30	2	22,25
-02	КП 10.30	3	16,39

И.090.1-2с.4-6 0.2.0.0СБ		Сталь	Масса	Масштаб
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРТАШИ		Р	Ом. табл.	1:40
КП 22.30; КП 16.30; КП 10.30		Лист	Листов	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТБИЗНИИЭП		

Кив. № дая. Подпись и дата. Взам. инв. №



1.090.1-2с.4-6 0.3.0.0СБ		Стади	Масса	Масштаб
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ НАРЯСЫ		Р	См. табл.	1:40
КВП 28.30; КПП 58.30.15		Лист	Листов 1	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТБИЗНИИЭП		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА кг
1.090.1-2с.4-6 0.3.0.0	КВП 28.30	1	27,54
-01 КПП 58.30.15		2	68,20

№ по инв.	Подпись и дата	Разм. инв. №
-----------	----------------	--------------

Контроль:
 Формат А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПСЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ		15	4.041.750	Ø4Вр-I ГОСТ 6727-80 ^х L=750	16	0,07кг
БЧ		16	5.041.865	Ø5Вр-I ГОСТ 6727-80 ^х L=865	20	0,13кг
БЧ		17	12.011.1500	Ø12А-I ГОСТ 5781-82 ^х L=1500	2	1,34кг
БЧ		18	5.041.760	Ø5Вр-I ГОСТ 6727-80 ^х L=760	6	0,12кг
БЧ		20	4.041.2810	Ø4Вр-I ГОСТ 6727-80 ^х L=2810	2	0,28кг
АА		19	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-01	ЛЕТЯ СТОЛБОВАЯ СП2	2	

Изм. № ПОЛН. Подпись и дата
Взам. инв. №

Изм. № ПОЛН. Подпись и дата
Взам. инв. №

1.090.1-2с.4-6 0.4.0.0

3

Копировал
Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПСЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Изм. № ПОЛН. Подпись и дата
Взам. инв. №

Изм. № ПОЛН. Подпись и дата
Взам. инв. №

Копировал
Формат А4

1.090.1-2с.4-6 0.4.0.0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	
А3			1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4	0,09кг	
А3		1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0Д2	2		1,34кг		
А3		1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0РС	6		0,12кг		
А3		1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ТО	20		0,13кг		
			<u>ПЕРЕЛЫЧЕ НАЗВАН</u> 1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0	ИПУ 28.30.10			
А4		1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ВЕРНИКИ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	2		
А4		2	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-01		2		
А4		3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-12		1		
А4		4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03		2		
А4		5	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-02		1		
А4		10	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-06		2		
А4		11	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0		2		
А4		12	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10		2		
А4		13	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11		4		
А4		15	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-11		1		
А4		6	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0		<u>СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ</u>	2	
А4		8	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01			2	
А4		7	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02			8	
Б4		9	4.041.900		<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u> Ф4Бр-1 ГОСТ 6727-80 ^ж L=900	16	0,09кг
Б4		14	4.041.2810			L=2810	2
Ив.Кн/одл.			И.090.1-2с.4-6 0.5.0.0			Лист 3	
Ив.Кн/одл.			ПОСТАНОВЛЕНИЕ КАРКАС ИПУ 28.30.10			Лист 3	
Ив.Кн/одл.			ИПУ 28.30.13			Лист 3	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	
Б4		16	5.041.500	<u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ АН 1 АН 2 АН 3 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ ИМ 1	4	0,08кг	
Б4		17	И2.011.1500		2		
Б4		18	5.041.760		2		
Б4		20	5.041.865		20		
А4		19	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-01		2		
			1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0-01		ИПУ 28.30.13		
А4		1	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0		<u>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</u>	2	
А4		2	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-01			2	
А4		3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-12			1	
А4		4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03			2	
А4		5	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-03			1	
А4		10	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-07			2	
А4		11	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0			2	
А4		12	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10			2	
А4		13	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11			4	
А4		15	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-04	1			
А4		5	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u> Ф4Бр-1 ГОСТ 6727-80 ^ж L=750	2	0,07кг	
А4		6	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01		2		
А4		7	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02		8		
А4		14	1.090.1-2с.4-6 0.0.7.0		4		
Б4		9	4.041.750	<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ ИМ 1</u>	16	0,07кг	
Б4		16	5.041.500		L=500	4	0,08кг
Ив.Кн/одл.			И.090.1-2с.4-6 0.5.0.0			Лист 2	

Ив.Кн/одл.	Подпись и дата	Ив.Кн/одл.	Подпись и дата

Т.К. 1.090.1-2с. 6шт. 4-6

ТВЛЗНИЭП

46

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	СВОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР- ЧАННЕ
БЧ	И7 12.011.1500	Φ12А-I ГОСТ 5781-82 ^А L=1500	2	1,34кг
БЧ	И8 5.041.865	Φ5Вр-I ГОСТ 5727-80 ^А L=865	20	0,13кг
БЧ	20 5.041.760	Φ4Вр-I ГОСТ 5727-80 ^А L=760	6	0,12кг
БЧ	21 4.041.2810	L=2810	2	0,23кг
А4	И9 1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-01	ПЕЛЮ СТОПОВОУЧАИ СИ2	2	

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	СВОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР- ЧАННЕ
БЧ	И7 12.011.1500	Φ12А-I ГОСТ 5781-82 ^А L=1500	2	1,34кг
БЧ	И8 5.041.865	Φ5Вр-I ГОСТ 5727-80 ^А L=865	20	0,13кг
БЧ	20 5.041.760	Φ4Вр-I ГОСТ 5727-80 ^А L=760	6	0,12кг
БЧ	21 4.041.2810	L=2810	2	0,23кг
А4	И9 1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-01	ПЕЛЮ СТОПОВОУЧАИ СИ2	2	

ИДР. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

И.К. 1.090.1-2с. 8вн. 4-6

ИДР. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

ИДР. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

И.К. 1.090.1-2с.4-6 0.5.0.0

Лист 3

Формат А4

Копироваи

Формат А4

Копироваи

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ			
Б4	11	8.013.645	ФБА-III ГОСТ 5781-82 ^а L-645 L-500	15 0,25кг 4 0,20кг	15				
Б4	12	8.013.500					70 0,34кг	70	
Б4	13	10.013.545							
Б4	14	20.011.6100					4 0,12кг	4	
Б4	20	8.013.315	22 0,27кг	22					
Б4	21	10.013.430				2	2		
А4	18	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1-04	ИТОГО						
		1.090.1-2с.4-6 0.7.0.0-01							
А4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-05	СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА ПЛОСКИЕ	2 4 4 4 2 2 2 2 1 5 2					
А4	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-06							
А4	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11							
А4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10							
А4	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-07							
А4	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-13							
А4	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-08							
А4	8	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03							
А4	9	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-07							
А4	17	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	6 2 8					
А4	16	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01							
А4	15	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02							
Б4	10	4.041.6760	СТЕРЖНИ СТУПЕНЬНЫЕ Ф48р-I ГОСТ 6727-80 ^а L-6760	2	0,67кг				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
А3			1.090.1-2с.4-6 0.7.0.0-05	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2 4 4 2	
А3		1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0-02				
А3		1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0-03				
А3		1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0-01				
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ: КПР 70.30.56-7	КПР 70.30.56-7	2	
А4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-05	СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА ПЛОСКИЕ	2 4 4 4 2 2 2 2 1 5 2		
А4	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-06				
А4	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11				
А4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10				
А4	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-02				
А4	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-13				
А4	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-08				
А4	8	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-05				
А4	9	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-07				
А4	17	1.090.1-2с.4-5 0.0.8.0	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	6 2 8		
А4	16	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01				
А4	15	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02				
Б4	10	4.041.6760	СТЕРЖНИ СТУПЕНЬНЫЕ Ф48р-I ГОСТ 6727-80 ^а L-6760	2	0,67кг	

Т.К. 1.090.1-2с. 6шт. 4-6

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№

ТБИЗНИИЭП

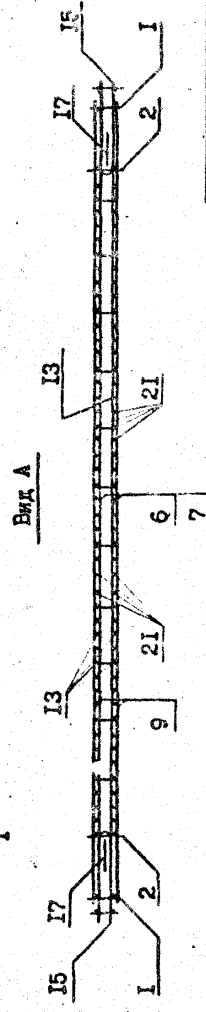
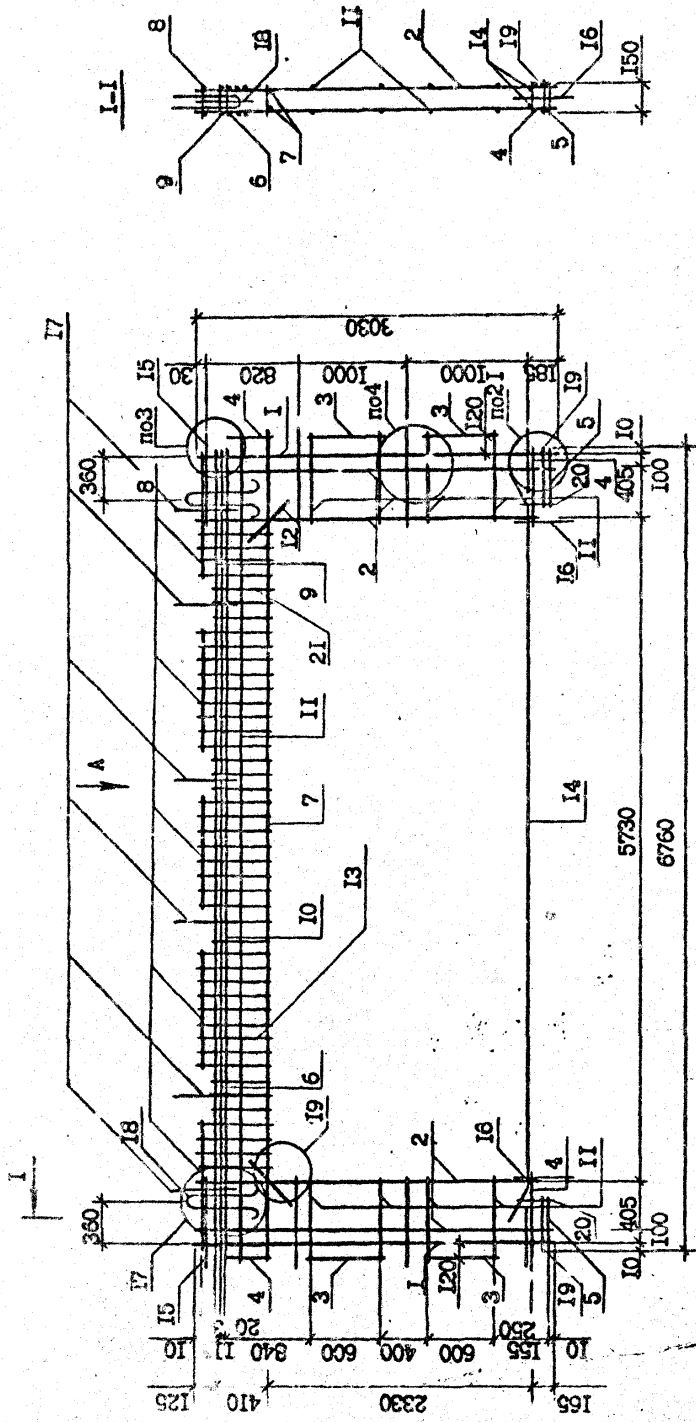
1.090.1-2с.4-6 0.7.0.0

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КПР 70.30.56-7

КПР 70.30.56-3

Листов 3

Страниц 8



I.090.1-2с.4-6 0.7.0.0СБ		Средняя Масса	Масштаб
ПРОСТАВАНТВЕННИЕ КАРКАС		Р	См. 1:40
КПР 70.30.56-7		Лист	Диагност.
КПР 70.30.56-3		ТБиг.ЗНИИЭП	
СБОРУЧНИА ЧЕРТЕЖ			
И.контр.	С.м.к.а.с.е.	315	1/11
Д.к.отв.	Э.п.т.с.р.а.ш.в.и.л.и	1/10	1/11
Р.к.м.с.т.	В.а.к.а.д.е.	1/10	1/11
Г.П.П.	З.а.ч.с.р.а.ш.в.и.л.и	1/10	1/11
Г.П.П.	Б.у.д.м.а.й.а.с.е.	1/10	1/11
Р.з.а.м.т.б.	Ш.е.л.я	1/10	1/11
Т.р.о.в.е.р.и.т.	Ш.е.л.я	1/10	1/11
Р.а.с.с.р.а.б.	И.в.с.т.о.в.и.ш.ч.и.т.	1/10	1/11

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, кг
I.090.1-2с.4-6 0.7.0.0	КПР 70.30.56-7	455,26
-01	КПР 70.30.56-3	447,98

Формат А3

Комп.р.об.а.д.

Handwritten signature

Т.К. 1.090.1-2с. 8.м.т. 4-6

№ по инв.	Лист	№ по инв.
Дата	Лист	№ по инв.

ФОРМАТ	ЮНИТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР-ЧАРНЕ
Б5	10	4.041.5800	L=5800	2	0,57кг
Б4	11	4.041.745	L=745 Ф8А-III ГОСТ 5781-82*	16	0,07кг
Б4	12	8.013.500	L=500	4	0,20кг
Б4	13	8.013.550	L=550	50	0,22кг
Б4	14	20.011.5200	L=5200 Ф20А-I ГОСТ 5781-82*	2	12,83кг
Б4	19	4.041.5800	L=5800 Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	2	0,57кг
Б4	24	8.013.915	L=315 Ф8А-III ГОСТ 5781-82*	4	0,12кг
Б4	19	1.090.1-2с, 4-6 0.0.0.1-02	РЕШКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИ4 КП 58.30.42-3	2	
Б4	1	1.090.1-2с, 4-6 0.0.6.0-08	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	2	
Б4	2	1.090.1-2с, 4-6 0.0.6.0-06		4	
Б4	3	1.090.1-2с, 4-6 0.0.1.0-11		6	
Б4	4	1.090.1-2с, 4-6 0.0.1.0-10		2	
Б4	5	1.090.1-2с, 4-6 0.0.5.0-10		2	
Б4	7	1.090.1-2с, 4-6 0.0.5.0-09		1	
Б4	8	1.090.1-2с, 4-6 0.0.3.0-05		4	
Б4	9	1.090.1-2с, 4-6 0.0.4.0		2	
Б4	20	1.090.1-2с, 4-6 0.0.4.0		2	
Б4	16	1.090.1-2с, 4-6 0.0.8.0	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	3	
Б4	17	1.090.1-2с, 4-6 0.0.8.0-01	АН 1	2	
Б4	15	1.090.1-2с, 4-6 0.0.8.0-02	АН 2 АН 3	8	
Б4	6	8.013.420	СТЕРЖНИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ Ф8А-III ГОСТ 5781-82* L=420 Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	12	0,17кг
Итого					
1.090.1-2с, 4-6 0.8.0.0					

ФОРМАТ	ЮНИТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР-ЧАРНЕ
Б5	10	4.041.5800	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	2	
Б4	11	4.041.745	УЗЛЫ АРМАТУРЫ	4	
Б4	12	8.013.500	РАСХОД СТАЛИ	6	
Б4	13	8.013.550	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2	
Б4	14	20.011.5200	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ	2	
Б4	19	4.041.5800	КП 58.30.42-7	2	
Б4	24	8.013.915	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	2	
Б4	19	1.090.1-2с, 4-6 0.0.0.1-02	РЕШКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИ4	2	
Б4	1	1.090.1-2с, 4-6 0.0.6.0-08	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	2	
Б4	2	1.090.1-2с, 4-6 0.0.6.0-06		4	
Б4	3	1.090.1-2с, 4-6 0.0.1.0-11		6	
Б4	4	1.090.1-2с, 4-6 0.0.1.0-10		2	
Б4	5	1.090.1-2с, 4-6 0.0.5.0-10		2	
Б4	7	1.090.1-2с, 4-6 0.0.5.0-09		1	
Б4	8	1.090.1-2с, 4-6 0.0.3.0-05		4	
Б4	9	1.090.1-2с, 4-6 0.0.4.0		2	
Б4	20	1.090.1-2с, 4-6 0.0.4.0		2	
Б4	16	1.090.1-2с, 4-6 0.0.8.0	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	3	
Б4	17	1.090.1-2с, 4-6 0.0.8.0-01	АН 1	2	
Б4	15	1.090.1-2с, 4-6 0.0.8.0-02	АН 2 АН 3	8	
Б4	6	8.013.420	СТЕРЖНИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ Ф8А-III ГОСТ 5781-82* L=420 Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	12	0,17кг
Итого					
1.090.1-2с, 4-6 0.8.0.0					

TK 1090 1-2с, 4-6 0.8.0.0

Имя, Подпись	Имя, Подпись
Дата	Дата
Подпись и дата	Подпись и дата
Имя, Подпись	Имя, Подпись

ТВЛЗНИИЭП

Контроль

Формат А4

Контроль

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПР.ИМЕ- ЧАНИЕ
Б4	II	4.041.745	L=745	Φ8A-III ГОСТ 5781-82*	16	0,07кг
Б4	II	5.041.750	L=500	Φ8A-III ГОСТ 5781-82*	4	0,20кг
Б4	II	5.041.550	L=550	Φ8A-III ГОСТ 5781-82*	50	0,22кг
Б4	II	20.011.5200	L=5200	Φ20A-I ГОСТ 5781-82*	2	12,83кг
Б4	II	4.041.5800	L=5800	Φ4Bp-I ГОСТ 6727-80*	2	0,57кг
Б4	II	8.013.315	L=315	Φ8A-III ГОСТ 5781-82*	4	0,12кг
А4	II	I.090.1-2c.4-6 0.0.0.1-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВИЧНАЯ СИ4	2		
		I.090.1-2c.4-6 0.3.0.0-02	КР 26.30.19-7			
			<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			<u>КАРТАШИ ПЛОСКИЕ</u>			
А4	I	I.090.1-2c.4-6 0.0.6.0-09	КР 84	4		
А4	2	I.090.1-2c.4-6 0.0.6.0-10	КР 85	2		
А4	3	I.090.1-2c.4-6 0.0.1.0-II	КР 12	4		
А4	4	I.090.1-2c.4-6 0.0.1.0-IC	КР 11	2		
А4	5	I.090.1-2c.4-6 0.0.6.0-II	КР 86	2		
А4	6	I.090.1-2c.4-6 0.0.3.0-C3	КР 42	1		
А4	7	I.090.1-2c.4-6 0.0.3.0-04	КР 43	1		
А4	8	I.090.1-2c.4-6 0.0.3.0-05	КР 44	2		
А4	9	I.090.1-2c.4-6 0.0.3.0-05	КР 45	2		
А4	20	I.090.1-2c.4-6 0.0.3.0-05	КР 45	2		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>СТЕРЖНИ АНЧЕРНЫЕ</u>			
А4	16	I.090.1-2c.4-6 0.0.8.0	АН 1	3		
А4	17	I.090.1-2c.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	2		
А4	15	I.090.1-2c.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	8		
			<u>СТЕРЖНИ СТАЛЕВЫЕ</u>			
Б4	10	4.041.2800	Φ4Bp I ГОСТ 6727-80*	4	0,28кг	
Б4	11	4.041.445	L=2800 L=445	16	0,04кг	
			1.090.1-2c.4-6 0.8.0.0			
			1.090.1-2c.4-6 0.8.0.0			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПР.ИМЕ- ЧАНИЕ
Б4	12	8.013.300	L=500	Φ8A-III ГОСТ 5781-82*	4	0,20кг
Б4	13	5.041.550	L=550	Φ8A-III ГОСТ 5781-82*	28	0,09кг
Б4	14	12.011.2500	L=2500	Φ12A-I ГОСТ 5781-82*	2	2,22кг
Б4	19	8.013.315	L=315	Φ8A-III ГОСТ 5781-82*	4	0,12кг
Б4	21	8.041.420	L=420	Φ8A-III ГОСТ 5781-82*	4	0,17кг
А4	18	I.090.1-2c.4-6 0.0.0.1	ПЕТЛЯ СТРОПОВИЧНАЯ СИ4	2		
		I.090.1-2c.4-6 0.8.0.0-C3	КР 26.30.19-3			
			<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			<u>КАРТАШИ ПЛОСКИЕ</u>			
А4	1	I.090.1-2c.4-6 0.0.6.0-09	КР 81	4		
А4	2	I.090.1-2c.4-6 0.0.6.0-10	КР 85	2		
А4	3	I.090.1-2c.4-6 0.0.1.0-II	КР 12	4		
А4	4	I.090.1-2c.4-6 0.0.1.0-IC	КР 11	2		
А4	5	I.090.1-2c.4-6 0.0.6.0-II	КР 86	2		
А4	6	I.090.1-2c.4-6 0.0.3.0-C3	КР 42	1		
А4	7	I.090.1-2c.4-6 0.0.3.0-04	КР 43	1		
А4	8	I.090.1-2c.4-6 0.0.1.0-03	КР 4	2		
А4	9	I.090.1-2c.4-6 0.0.6.0-12	КР 87	2		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>СТЕРЖНИ АНЧЕРНЫЕ</u>			
А4	16	I.090.1-2c.4-6 0.0.8.0	АН 1	3		
А4	17	I.090.1-2c.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	2		
А4	15	I.090.1-2c.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	9		
			<u>СТЕРЖНИ СТАЛЕВЫЕ</u>			
Б4	10	4.041.2800	Φ4Bp-I ГОСТ 6727-80*	4	0,28кг	
Б4	11	4.041.445	L=2900 L=445	16	0,04кг	
			1.090.1-2c.4-6 0.8.0.0			
			1.090.1-2c.4-6 0.8.0.0			

ИЗМ. КОСЛ. 1-2с. бол. 5-6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР-ЧАШЕ
Б4	12	5.013.500	Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80* L=500	4	0,20кг	
Б4	13	5.041.550	Φ12А-I ГОСТ 5781-82* L=550	28	0,06кг	
Б4	14	12.011.2500	Φ8А-III ГОСТ 5781-82* L=2500	2	2,22кг	
Б4	19	8.013.315	Φ5Вр-I ГОСТ 5781-82* L=315	4	0,12кг	
Б4	21	5.041.420	Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80* L=420	4	0,17кг	
А4	18	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1	ПЕТЛИ СТРОПОВИЧНАЯ СПИ	2		
		1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0-04	КРП 28.30.15-7			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u>			
			<u>КАРНАШИ ЛЮСКИЕ</u>			
А4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-09	КР 84	4		
А4	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-10	КР 86	2		
А4	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР 12	4		
А4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР 11	2		
А4	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-13	КР 08	2		
А4	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-03	КР 42	1		
А4	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-04	КР 43	1		
А4	8	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-05	КР 44	2		
А4	9	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-13	КР 65	2		
А4	20	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-13	КР 65	2		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>СТЕРЖНИ АНГЕРНЫЕ</u>			
А4	16	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН 1	3		
А4	17	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	2		
А4	15	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	8		
			<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>			
Б4	10	4.041.2800	Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80* L=2800	4	0,28кг	
Б4	11	4.041.645	L=645	16	0,06кг	
Б4	12	8.013.500	Φ8А-III ГОСТ 5781-82* L=500	4	0,20кг	
			1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0			
			1.090.1-2с.4-6 0.9.0.0			

Формат А4

Комплект

1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0

1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0

Формат А4

Комплект

1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0

Лист

6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР-ЧАШЕ
Б4	12	5.013.500	Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80* L=500	4	0,20кг	
Б4	13	5.041.550	Φ12А-I ГОСТ 5781-82* L=550	28	0,06кг	
Б4	14	12.011.2500	Φ8А-III ГОСТ 5781-82* L=2500	2	2,22кг	
Б4	19	8.013.315	Φ5Вр-I ГОСТ 5781-82* L=315	4	0,12кг	
Б4	21	5.041.420	Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80* L=420	4	0,17кг	
А4	18	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1	ПЕТЛИ СТРОПОВИЧНАЯ СПИ	2		
		1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0-04	КРП 28.30.15-7			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u>			
			<u>КАРНАШИ ЛЮСКИЕ</u>			
А4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-09	КР 84	4		
А4	2	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-10	КР 86	2		
А4	3	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КР 12	4		
А4	4	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР 11	2		
А4	5	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-13	КР 08	2		
А4	6	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-03	КР 42	1		
А4	7	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-04	КР 43	1		
А4	8	1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0-05	КР 44	2		
А4	9	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-13	КР 65	2		
А4	20	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-13	КР 65	2		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>СТЕРЖНИ АНГЕРНЫЕ</u>			
А4	16	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН 1	3		
А4	17	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	2		
А4	15	1.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	8		
			<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>			
Б4	10	4.041.2800	Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80* L=2800	4	0,28кг	
Б4	11	4.041.645	L=645	16	0,06кг	
Б4	12	8.013.500	Φ8А-III ГОСТ 5781-82* L=500	4	0,20кг	
			1.090.1-2с.4-6 0.8.0.0			
			1.090.1-2с.4-6 0.9.0.0			

Лист

5

TK 1.090.1-2с. 4-6 4-6

ФОРМАТ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР-ЧАШКА
Б1	13	5.041.550	912А-I ГОСТ 5781-82* L-550	22	0, 87кг
Б1	14	12.011.2100	L-2100	2	1, 87кг
Б1	19	8.013.315	98А-III ГОСТ 5781-82* L-315	4	0, 12кг
Б1	21	5.041.420	96Вр-I ГОСТ 6727-80* L-420	4	0, 17кг
А4	18	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1	ПЕТИЯ СТРОПОВИЧНАЯ СП I 2		

ФОРМАТ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР-ЧАШКА
Б1	13	5.041.550	912А-I ГОСТ 5781-82* L-550	22	0, 87кг
Б1	14	12.011.2100	L-2100	2	1, 87кг
Б1	19	8.013.315	98А-III ГОСТ 5781-82* L-315	4	0, 12кг
Б1	21	5.041.420	96Вр-I ГОСТ 6727-80* L-420	4	0, 17кг
А4	18	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.1	ПЕТИЯ СТРОПОВИЧНАЯ СП I 2		

Итого листов: 7

Итого: 1.090.1-2-4-6 0.8.0.0

Формат А4

Контроль

Формат А4

Контроль

Итого листов: 7

Итого: 1.090.1-2-4-6 0.8.0.0

Итого листов: 7

Итого: 1.090.1-2-4-6 0.8.0.0

Итого листов: 7

Итого: 1.090.1-2-4-6 0.8.0.0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			I.090.1-2с.4-6 0.9.0.0-01	ИПТ 28.16		
A4		I	I.090.1-2с.4-6 0.0.5.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	4	
A4		2	I.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-01	КР 55	3	
A4		3	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР 56	2	
A4		4	I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-05	КР 57	2	
A4		5	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КР 4	4	
A4		6	I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-07	КР 59	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ</u>		
A4		8	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	4	
A4		9	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН 1	1	
A4		10	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
				МН 1	4	
				МН 2	4	
				<u>СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ</u>		
Б4		7	4.041.2800	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 ^а L=2800	4	0,28кг
A4		II	I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0.1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП 1 2	2	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			I.090.1-2с.4-6 0.9.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0П2	СБОРОЧНАЯ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0РС	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ТО	РАСХОД СТАЛИ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
			I.090.1-2с.4-6 0.9.0.0	ИПТ 28.16		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</u>		
A4		1	I.090.1-2с.4-6 0.0.5.0	КР 55	4	
A4		2	I.090.1-2с.4-6 0.0.5.0-01	КР 56	3	
A4		3	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КР 57	4	
A4		4	I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-05	КР 4	2	
A4		5	I.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03	КР 59	4	
A4		6	I.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-07	КР 59	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ</u>		
A4		8	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-02	АН 3	4	
A4		9	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	АН 1	1	
A4		10	I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0-01	АН 2	1	
				<u>СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ</u>		
Б4		7	4.041.2800	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 ^а L=2800	4	0,28кг
A4		II	I.090.1-2с.4-6 0.0.0.0.1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП 1 2	2	

Т.К. 1.090-1-2с. 4-6 бл.м. 4-6

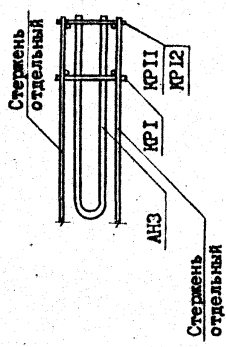
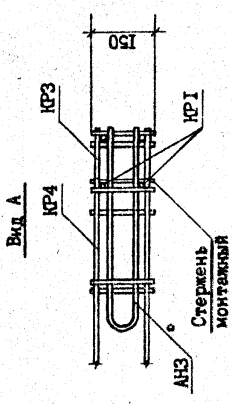
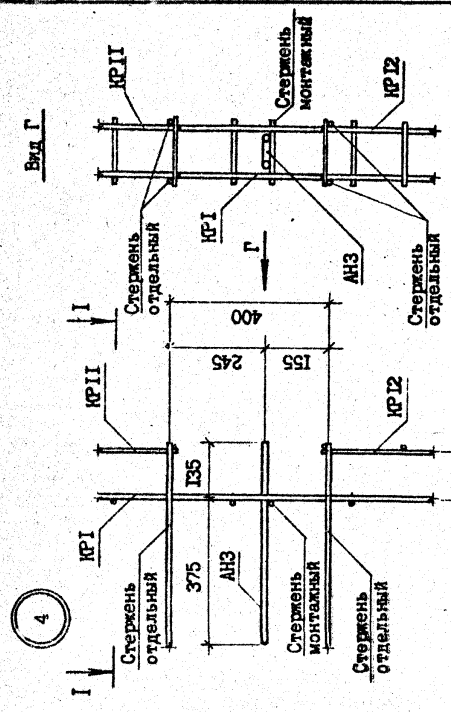
Имя, Подпись, Дата, Подпись и Дата, Возм. инв. №

Имя, Подпись, Дата, Подпись и Дата, Возм. инв. №

Стедия	Лист	Листов
Р.	I	2

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
ИПТ 28.16; ИКП 28.16

ТВЛЗНИИЭП



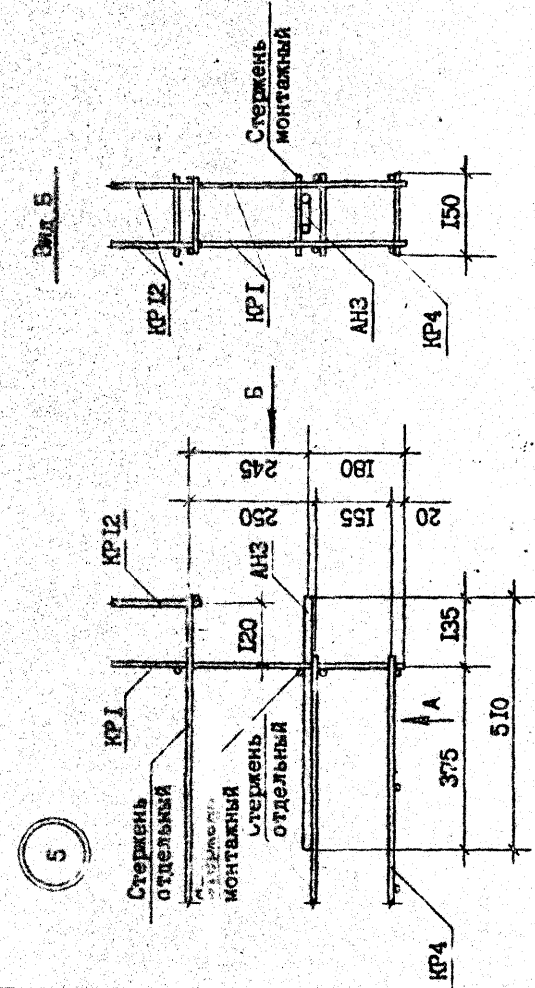
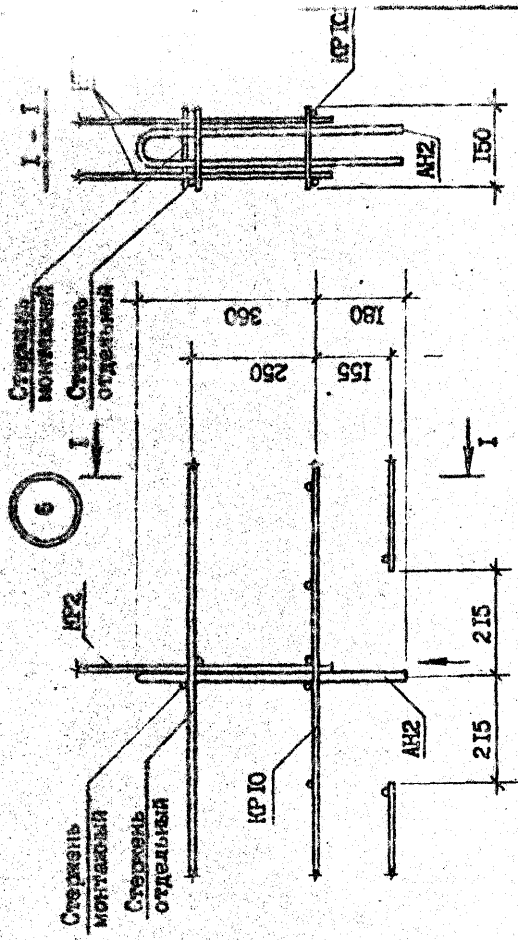
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Лист . 2

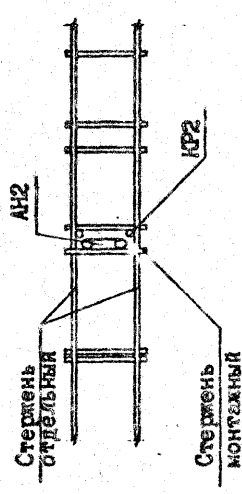
1.090.1-2с.4-6.0.0.0.012

Копиромат

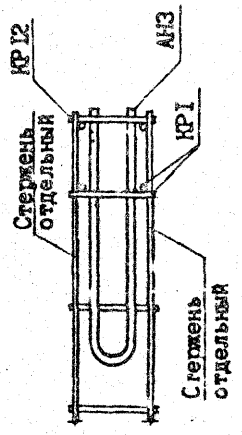
Формат А3



Вид Б



Вид А

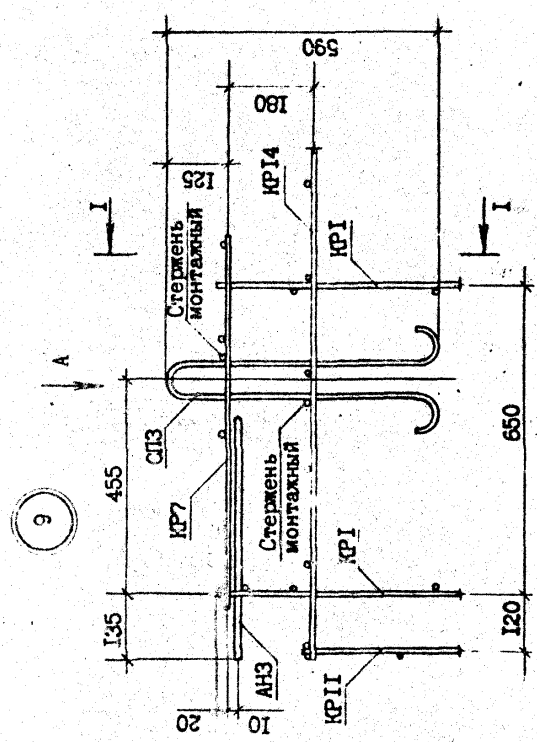


Лист	3
I.090.1-2с.4-6 0.0.0.012	

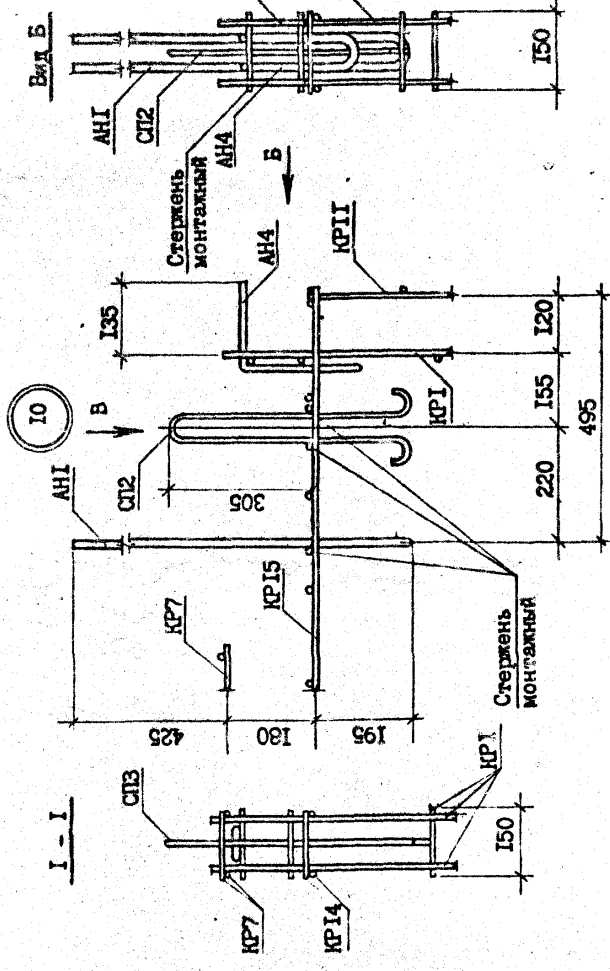
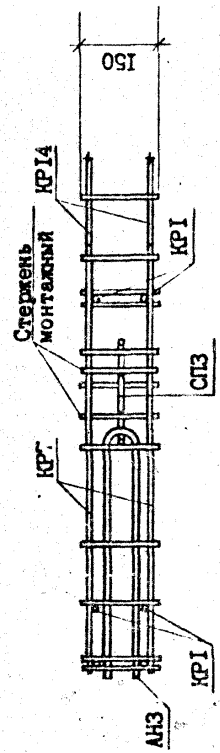
Коллектор
Формат А3

Имя и подп.	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------

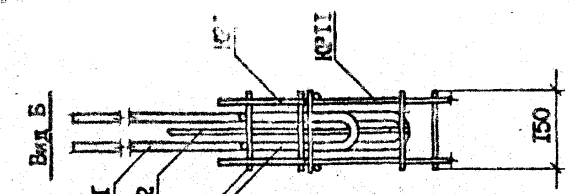
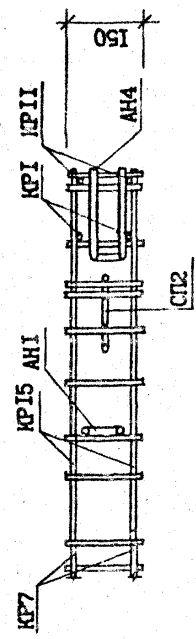
И.К. 090.1-2с.4-6. Вид А-Б



Вид А



Вид В



1-1

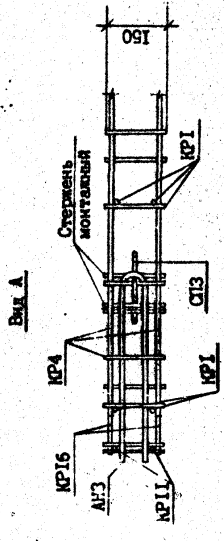
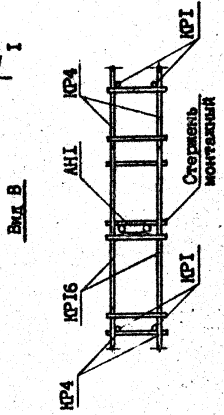
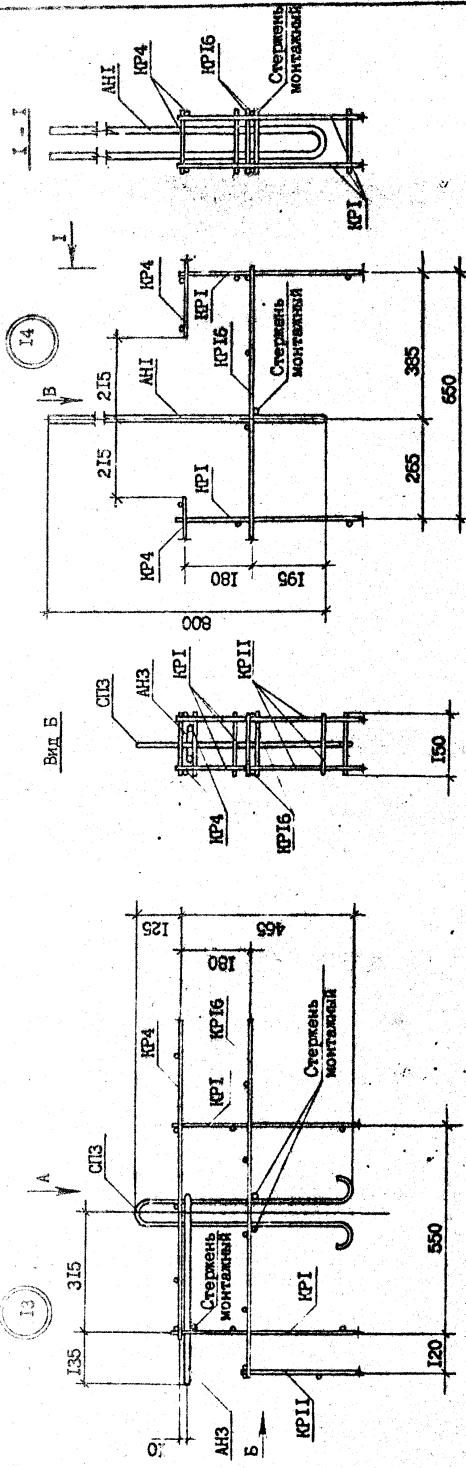
10

9

Степанов

Т.К. 1.090.1-2с. 4-6. 8мм. 4-6

№ по подл.	Подпись и дата	Взам. инж. №



13

14

Имя, № докум. Подпись и дата Взам. инв. №

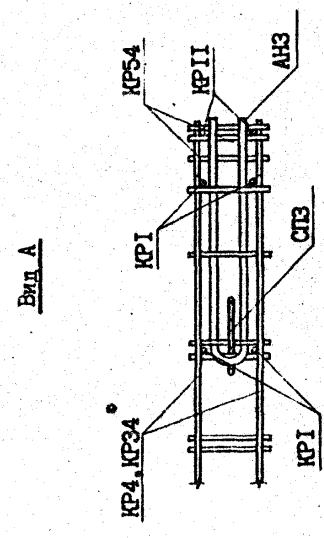
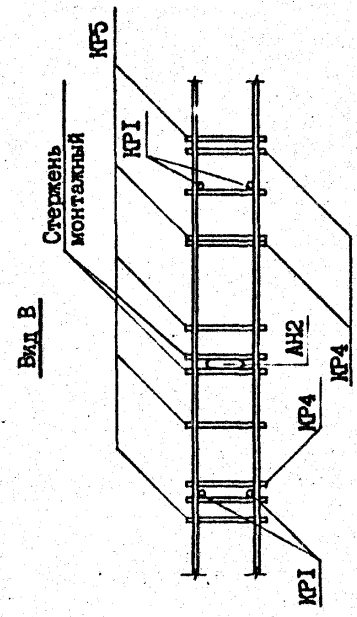
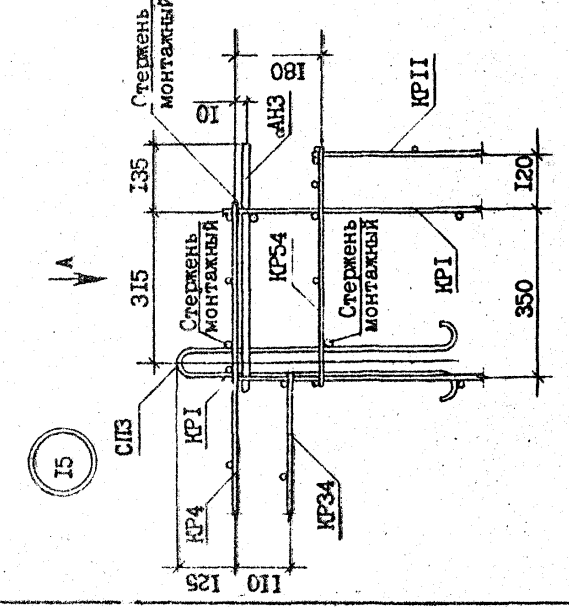
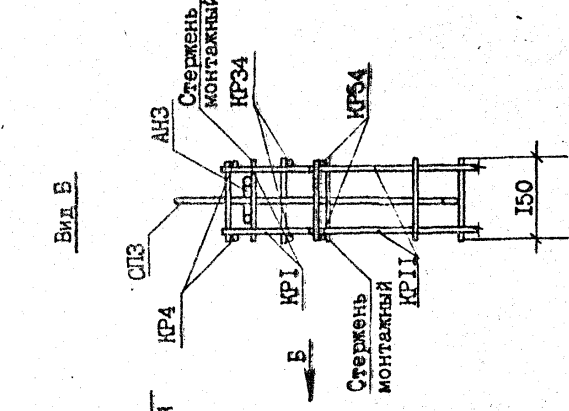
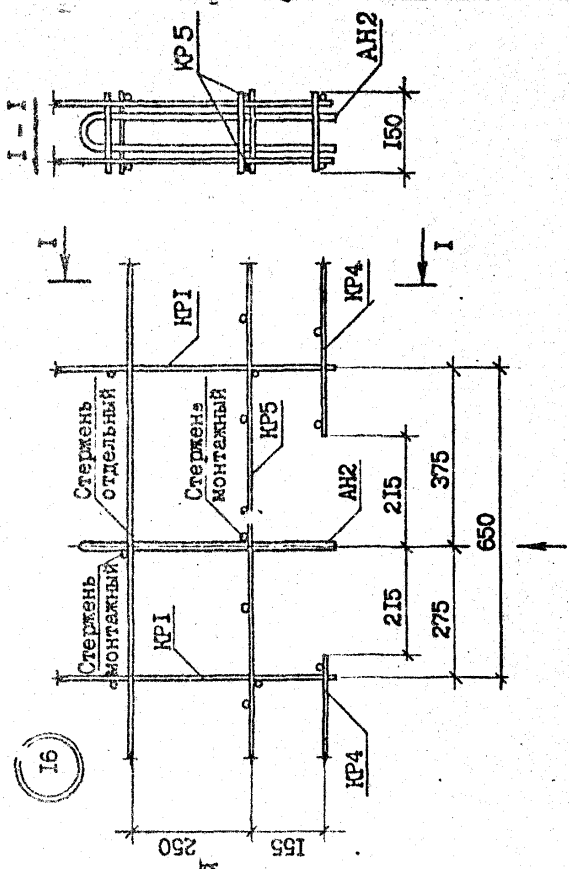
TK. 1.090.1-2c. Взм 4-6

1.090.1-2c.4-6 0.0.0.0P2

Формат А3

Контур

Лист 7



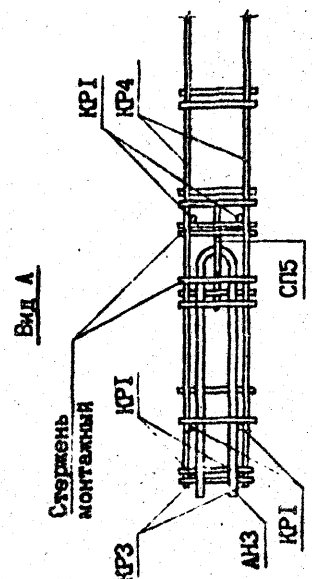
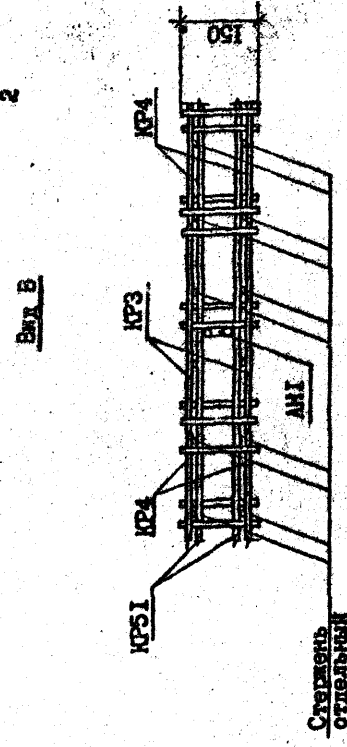
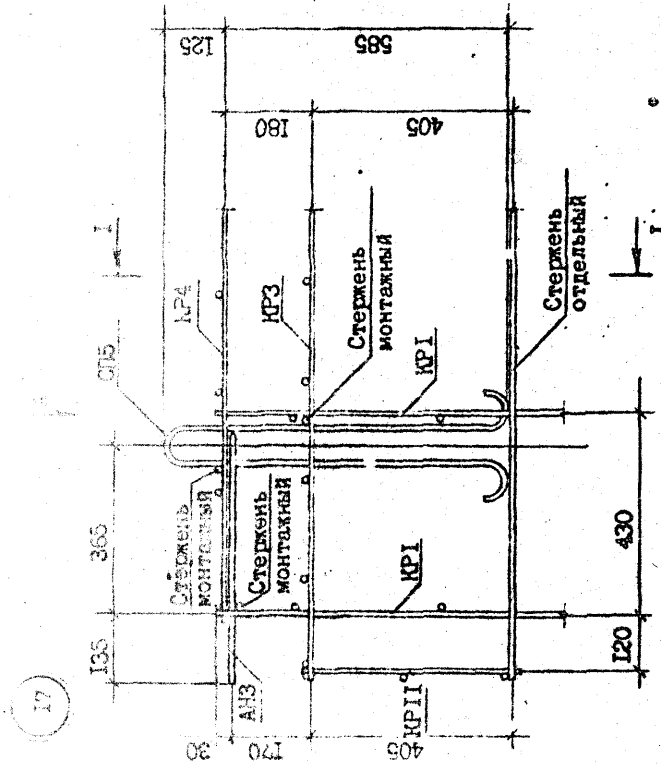
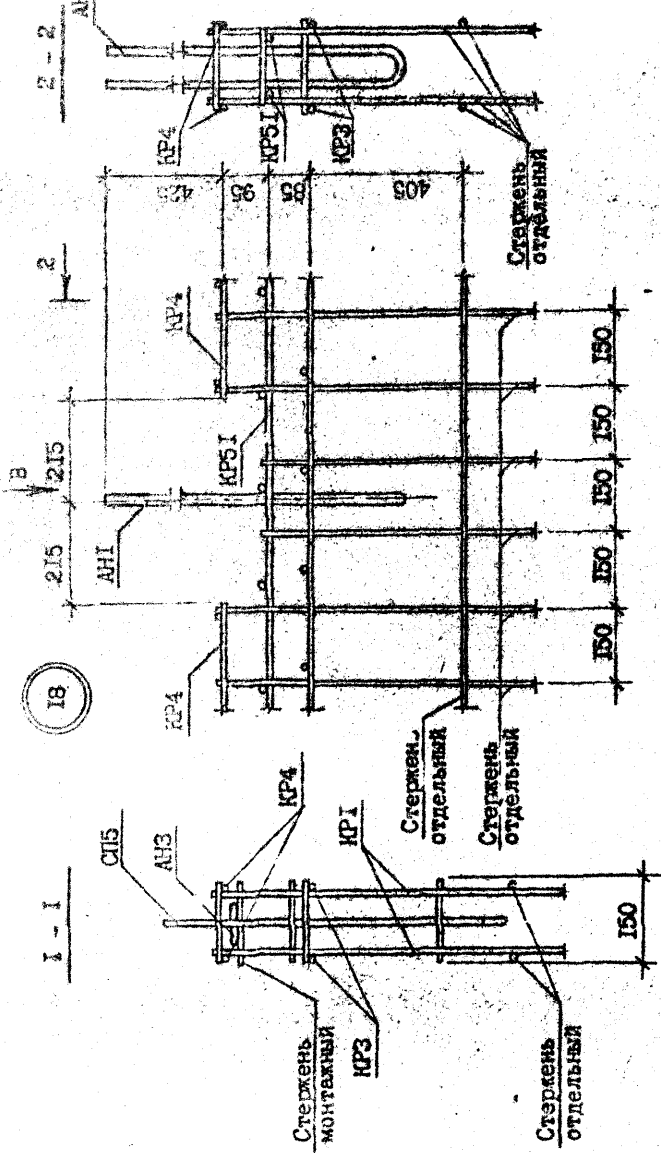
TK. 1.090.1-2c.4-6. Вып. 4-6

Име. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

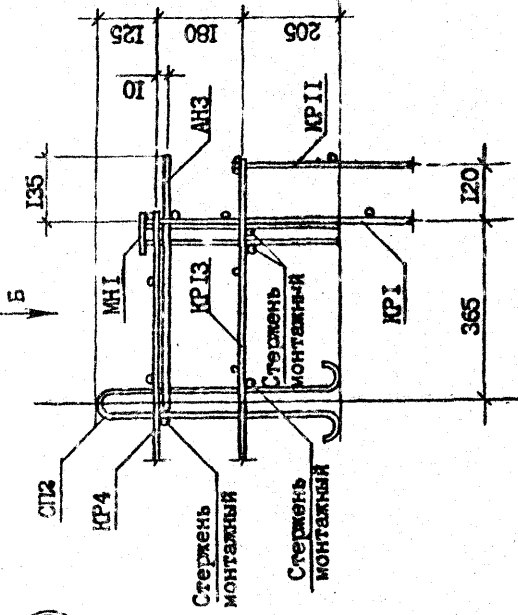
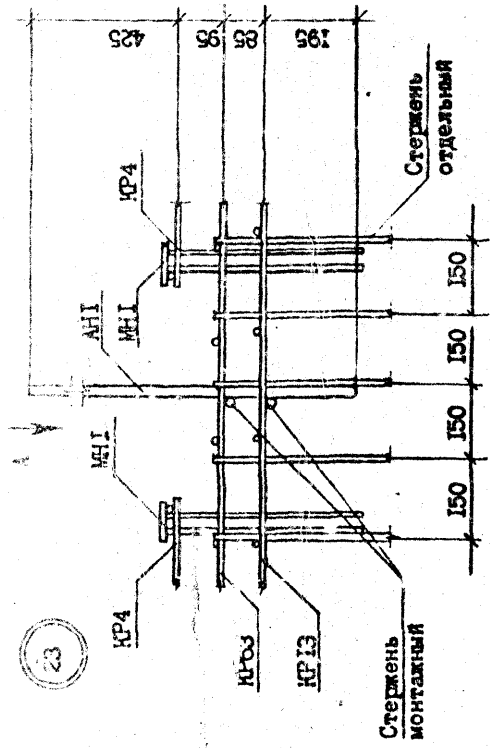
1.090.1-2c.4-6 0.0.0.0ДР

Лист 18

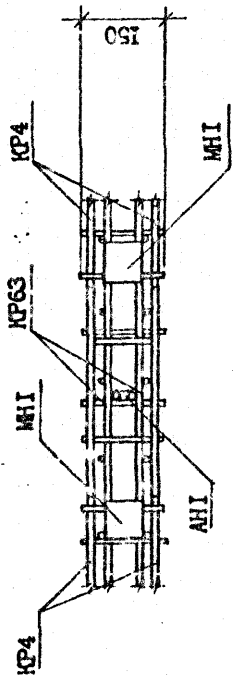
Копировам
Формат А3



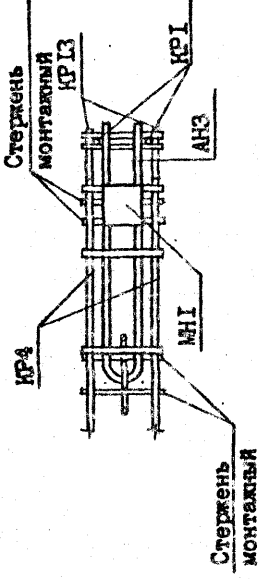
Т.Н. КОСЯКОВ, 1-2с. 6/11-7/8



Вид А



Вид Б



Handwritten signature

Т.К. 1.090.1-2с. Вил 4-6

Имя	№	подп.	Подпись	№

1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ЛР.

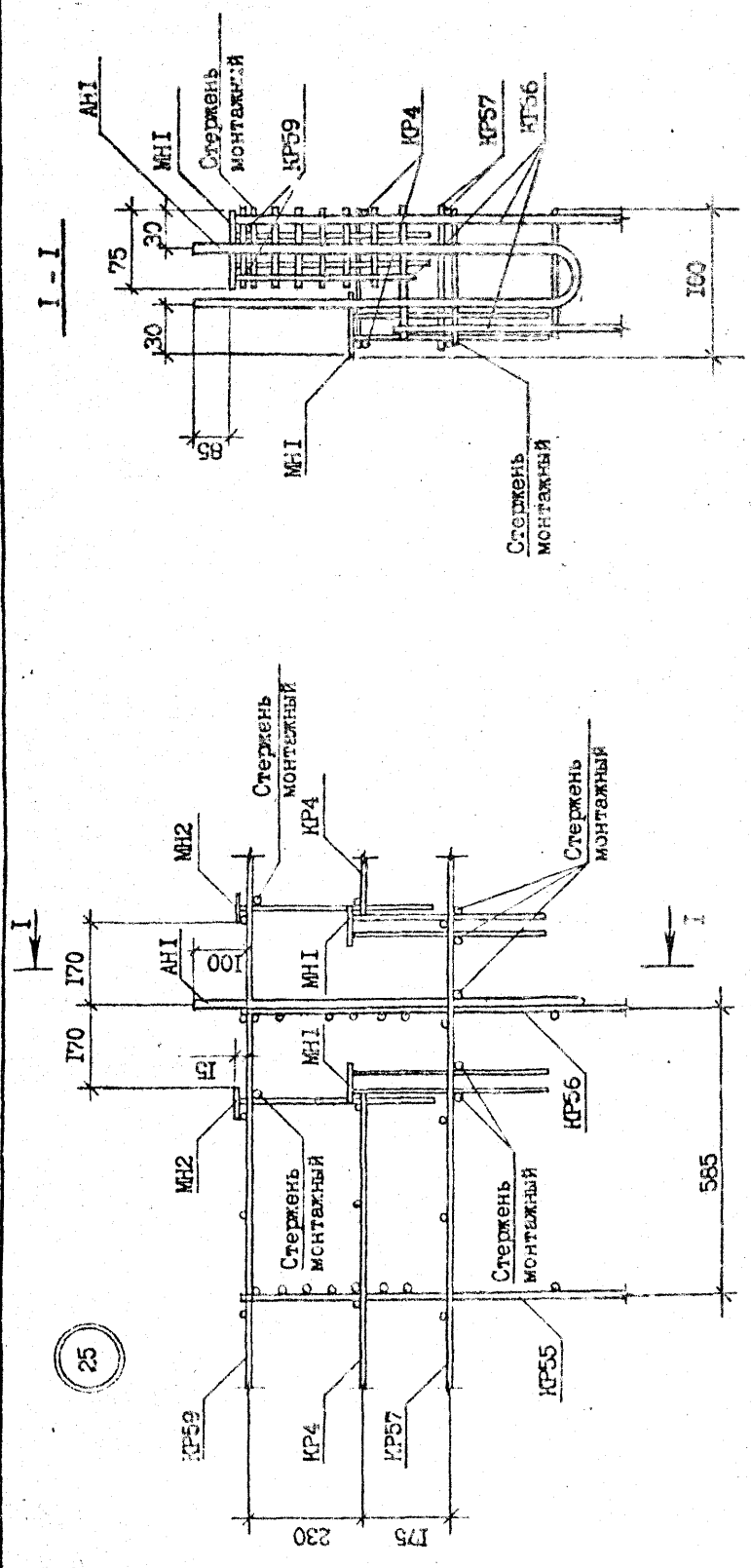
Лист II

Копират ал Формат А3

1.090.1-2с.4-6 0.0.0.012

Формат А3

Копировал



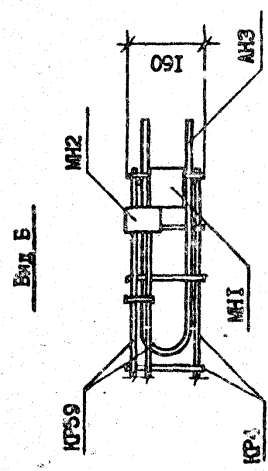
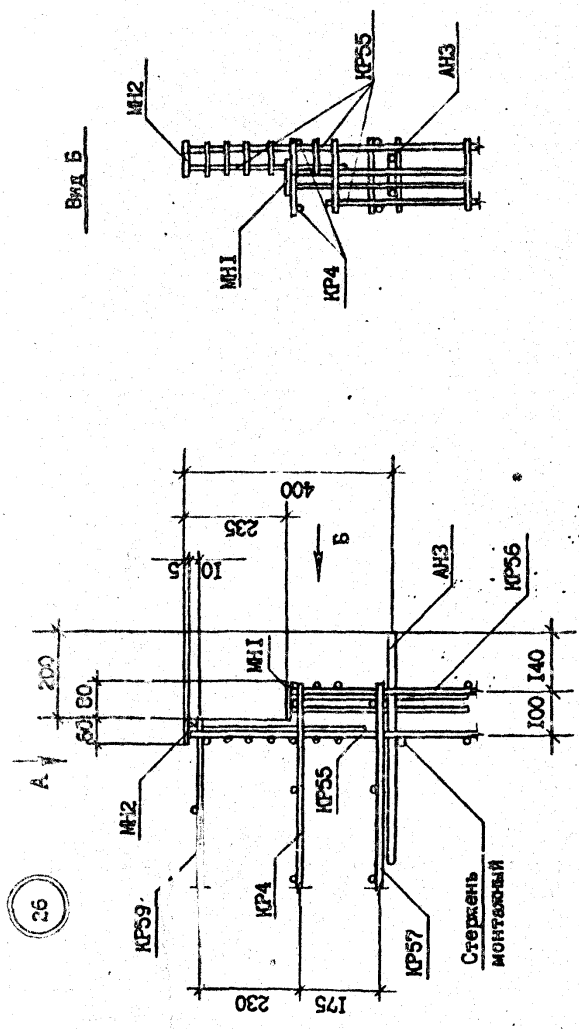
Имя № подл.	Подпись и дата	Взят-инв №

А.И.Иванов
 Т.К. 1.090.1-2с. Вмн 4-6

И.090.1-2с.4-6 0.0.0.012

Формат А3

Комплект



Буд. Б

Буд. Б

26

№ п. № позн.	Познач. в БДТ	Изм. №

ТР 1090.1-2с.4-6 6 п.4-6

ФОРМАТ	КОЛ	ОБЪЕМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	1	4.041.1070	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-05 ДОКУМЕНТАЦИЯ БОРОЧНЫЙ УРЕЗ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	0,30кг
А3	2	4.041.150			10	0,01кг
Б4	1	4.041.2675	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-01 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	0,26кг
Б4	2	4.041.140			10	0,01кг
Б4	1	4.041.5810	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-02 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2	0,58кг
Б4	2	4.041.150			30	0,01кг
<p>1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-03 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4</p> <p>КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 - КР 18</p>						
<p>И.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-04 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5</p>						
<p>И.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-06 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7</p>						
<p>И.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-07 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8</p>						
<p>И.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-08 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9</p>						
<p>И.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-1.0 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5</p>						

Копиролет
Формат А4

ТБПЗНИИЭП

Степень	Лист	Листов
Б	1	4

И.090.1-2с.4-6	1/1
Накота	Вальершманн
Руководит	Бухвалов
ГИП	Вальершманн
ГИП	Вальершманн
Рук.гр.	Салахова
Проверил	Буржанаев
Разработ	Камалов

Копиролет

Формат А4

ФОРМАТ	КОЛ	ОБЪЕМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1	4.041.1070	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-04 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	2	0,10кг
Б4	2	4.041.150			6	0,01кг
Б4	1	4.041.2670	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-05 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	2	0,25кг
Б4	2	4.041.150			14	0,01кг
Б4	1	4.041.1670	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-06 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	2	0,20кг
Б4	2	4.041.150			11	0,01кг
Б4	1	4.041.770	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-07 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	2	0,08кг
Б4	2	4.041.150			5	0,01кг
Б4	1	4.041.1070	1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-08 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	2	0,14кг
Б4	2	4.041.150			8	0,01кг
<p>И.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-1.0 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5</p>						

Копиролет

Формат А4

ТБПЗНИИЭП

Степень	Лист	Листов
Б	1	4

И.090.1-2с.4-6	1/1
Накота	Вальершманн
Руководит	Бухвалов
ГИП	Вальершманн
ГИП	Вальершманн
Рук.гр.	Салахова
Проверил	Буржанаев
Разработ	Камалов

Копиролет

Формат А4

ТБПЗНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
Б4	1	1	4.041.760	L = 760	2	0,08кг
Б4	2	2	4.041.150	L = 150	5	0,01кг
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	4.041.5570	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 L = 5570	2	0,55кг
Б4	2	2	4.041.150	L = 150	29	0,01кг
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	4.041.420	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 L = 420	2	0,04кг
Б4	2	2	4.041.140	L = 140	3	0,01кг
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	4.041.620	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 L = 620	2	0,06кг
Б4	2	2	4.041.140	L = 140	4	0,01кг
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	4.041.2810	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 L = 2810	2	0,28кг
Б4	2	2	4.041.150	L = 150	15	0,01кг
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-13	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	4.041.2210	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 L = 2210	2	0,22кг
				1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0		
				Итого	3	

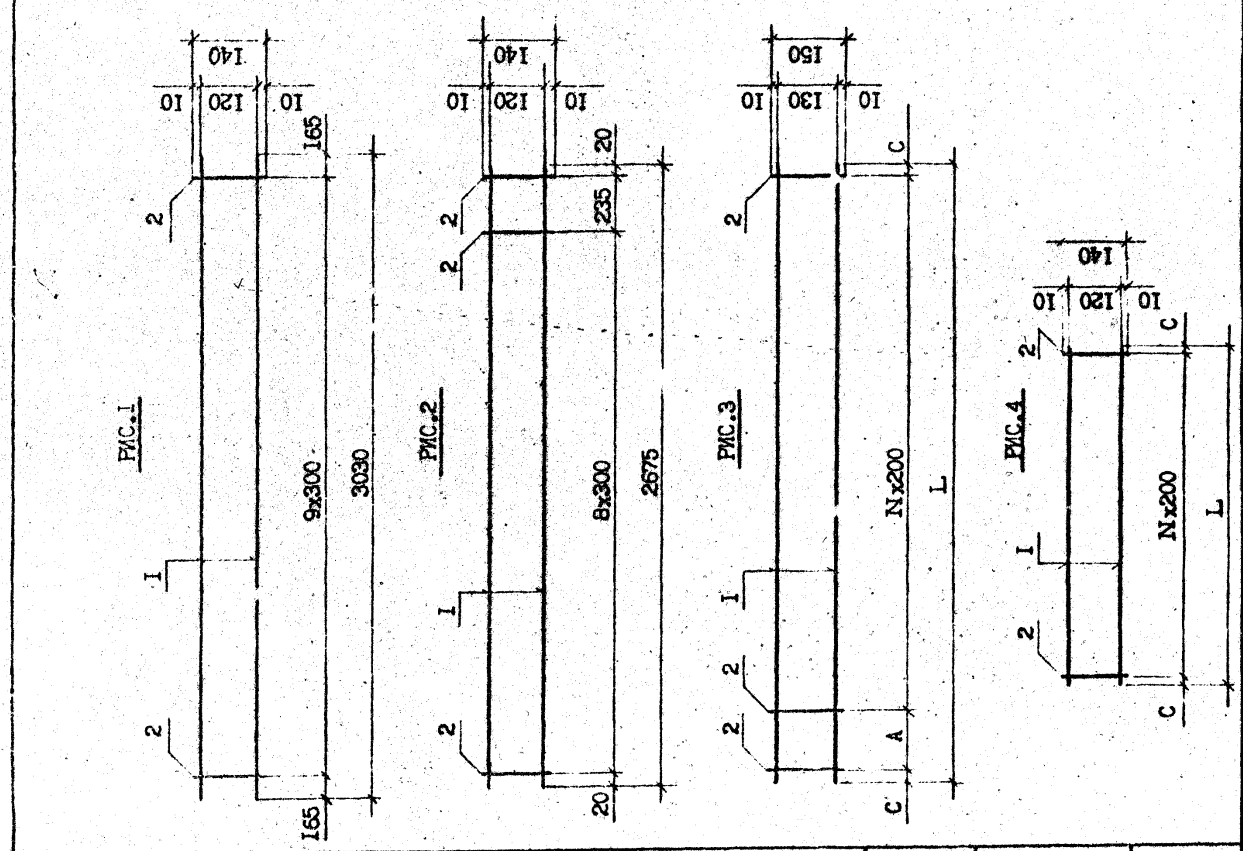
Копировать
Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
Б4	2	2	4.041.150	L = 150	12	0,01кг
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-14	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	4.041.1610	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 L = 1610	2	0,16кг
Б4	2	2	4.041.150	L = 150	9	0,01кг
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-15	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	4.041.1790	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 L = 1790	2	0,18кг
Б4	2	2	4.041.150	L = 150	10	0,01кг
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-16	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	10.013.3030	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L = 3030	2	1,87кг
Б4	2	2	4.041.140	L = 140	10	0,01кг
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0-17	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	6.013.2675	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L = 2675	2	0,59кг
Б4	2	2	4.041.140	L = 140	10	0,01кг
			1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19 <u>ДЕТАЛИ</u>		
				Итого	4	

Копировать
Формат А4

Т.К. 1.090.1-2с. Взм. 4-6

Т.К. 1.090.1-2с.4-6 Вып. 4-6



Обозначение	Марка РПС	Размеры, мм			N	Масса, кг
		L	A	C		
1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0	РПС1	—	—	—	—	0,70
-01	РПС2	—	—	—	—	0,62
-02	РПС3	5810	170	20	28	1,46
-03	РПС4	1070	230	20	4	0,25
-04	РПС5	2570	130	20	12	0,64
-05	РПС6	1970	130	20	9	0,51
-06	РПС7	770	130	20	3	0,21
-07	РПС8	1370	130	20	6	0,36
-08	РПС9	760	120	20	3	0,21
-09	РПС10	5870	130	20	27	1,39
-10	РПС11	420	—	10	2	0,11
-11	РПС12	620	—	10	3	0,16
-12	РПС13	2810	170	20	13	0,71
-13	РПС14	2210	170	20	10	0,56
-14	РПС15	1610	170	20	7	0,41
-15	РПС16	1790	150	20	8	0,46
-16	РПС17	—	—	—	—	3,84
-17	РПС18	—	—	—	—	1,28

Исполн.	С.И.С.
Проверил	П.И.С.
Разработ.	К.И.С.
Исполн.	С.И.С.
Проверил	П.И.С.
Разработ.	К.И.С.

1.090.1-2с.4-6 0.0.1.0СБ	
КАРКАС ПЛОСКИЙ	Стадия
КР I - КР IВ	Масса
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р
	См. табл.
	Лист
	Листов
ТБИЛЗНИИЭП	

КОД	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1	6.013.2875	L=2875 Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	2	0,64кг
Б4	2	4.041.140	L=140 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР23	11	0,01кг
Б4	1	4.041.2870	ДЕТАЛИ Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	2	0,28кг
Б4	2	4.041.140	L=140 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР24	11	0,01кг
Б4	1	10.013.2000	ДЕТАЛИ Ф10А-III ГОСТ 5781-82*	2	1,23кг
Б4	2	5.041.120	L=2000 Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80*	8	0,02кг
Б4	1	4.041.760	ДЕТАЛИ Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	2	0,08кг
Б4	2	4.041.150	L=780 L=150 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР25	5	0,01кг
Б4	1	4.041.630	ДЕТАЛИ Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	2	0,08кг
Б4	2	4.041.150	L=630 L=150	4	0,01кг

И.090.1-2с.4-6 0.0.2.0

Формат А4

КОД	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
А2	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0сб	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0.0то	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
Б4	1	4.041.510	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19	2	0,05кг
Б4	2	4.041.150	ДЕТАЛИ Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,01кг
Б4	1	4.041.3450	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР20	2	0,34кг
Б4	2	4.041.150	ДЕТАЛИ Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	18	0,01кг
Б4	1	12.013.2400	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР21	2	2,13кг
Б4	2	5.041.120	ДЕТАЛИ Ф12А-III ГОСТ 5781-82*	9	0,02кг
Б4	1	12.013.2400	L=2400 Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80*	2	2,13кг
Б4	2	5.041.120	L=120 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР22	9	0,02кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР22		
Б4	2	5.041.120	ДЕТАЛИ Ф6А-III ГОСТ 5781-82*		

И.090.1-2с.4-6 0.0.2.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР 19 - КР 33

И.090.1-2с.4-6 0.0.2.0

Формат А4

И.М.Менедж.	Подпись и дата	Взам.инж. №
И.М.Менедж.	Подпись и дата	Взам.инж. №

Страна	Лист	Листов
Р	1	5

ТЕПЛОИЗМЕР

Формат А4

ФОРМАТ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОН	ПРИМЕР
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-13	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР32	2	0,05кг
Б4	2	28.013.6760	ДЕТАЛИ Ф43А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=5/60	3	0,01кг
Б4	2	8.013.90	ДЕТАЛИ Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=90	22	0,04кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-14	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР33	2	0,17кг
Б4	2	22.013.7000	ДЕТАЛИ Ф22А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=7000	9	0,01кг
Б4	2	8.013.110	ДЕТАЛИ Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=110	2	0,11кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-15	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР34	3	0,01кг
Б4	2	4.041.610	ДЕТАЛИ Ф43Р-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=610	2	0,14кг
Б4	2	4.041.140	ДЕТАЛИ L=140	8	0,01кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-16	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР35	2	0,06кг
Б4	2	20.013.3030	ДЕТАЛИ Ф20А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=3030	4	0,01кг
Б4	2	5.041.140	ДЕТАЛИ Ф5БР-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=140	10	0,02кг
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-17	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР36	2	0,06кг
Б4	2	16.013.2875	ДЕТАЛИ Ф16А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=2875	4	0,01кг

1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0

Формат А4

Копирова

ФОРМАТ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОН	ПРИМЕР
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27	2	0,05кг
Б4	2	4.041.480	ДЕТАЛИ Ф43Р-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=480	3	0,01кг
Б4	2	4.041.150	ДЕТАЛИ L=150		
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР28	2	0,05кг
Б4	2	4.041.1690	ДЕТАЛИ Ф43Р-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=1690	9	0,01кг
Б4	2	4.041.150	ДЕТАЛИ L=150		
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29	2	0,11кг
Б4	2	4.041.1070	ДЕТАЛИ Ф43Р-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=1070	3	0,01кг
Б4	2	4.041.150	ДЕТАЛИ L=150		
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР30	2	0,14кг
Б4	2	4.041.1390	ДЕТАЛИ Ф43Р-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=1390	8	0,01кг
Б4	2	4.041.150	ДЕТАЛИ L=150		
Б4	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0-12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР31	2	0,06кг
Б4	2	4.041.550	ДЕТАЛИ Ф43Р-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=550	4	0,01кг
Б4	2	4.041.150	ДЕТАЛИ L=150		

1.090.1-2с.4-6 0.0.2.0

Формат А4

Копирова

TK 10921-2с. 8шт

Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм					N	Масса кг
			L	A	B	C	D		
I.090.1-2с.4-6 0.0.2.0	КР19	1	510	200	70	20	150	2	0,14
-01	КР20	1	3450	200	230	10	150	16	0,86
-02	КР21	3	2400	200	---	400	120	8	4,44
-03	КР22	2	2875	300	135	20	140	9	1,39
-04	КР23	2	2870	300	130	20	140	9	0,67
-05	КР24	3	2000	200	---	300	120	7	2,52
-06	КР25	1	780	200	140	20	150	3	0,21
-07	КР26	1	630	300	190	20	150	2	0,16
-08	КР27	3	430	220	---	20	150	2	0,13
-09	КР28	1	1690	200	250	20	150	7	0,43
-10	КР29	1	1070	200	230	20	150	4	0,20
-11	КР30	1	1590	200	150	20	150	6	0,36
-12	КР31	1	550	200	110	20	150	2	0,14
-13	КР32	3	6750	300	---	230	90	21	66,18
-14	КР33	3	7000	300	---	50	110	23	42,74
-15	КР34	1	610	200	190	10	140	2	0,16
-16	КР35	3	3030	300	---	165	140	9	15,25
-17	КР36	2	2875	300	135	20	140	9	9,30
-18	КР37	3	5560	300	---	380	110	14	22,52
-19	КР38	1	400	200	160	20	150	1	0,50

Рис.1

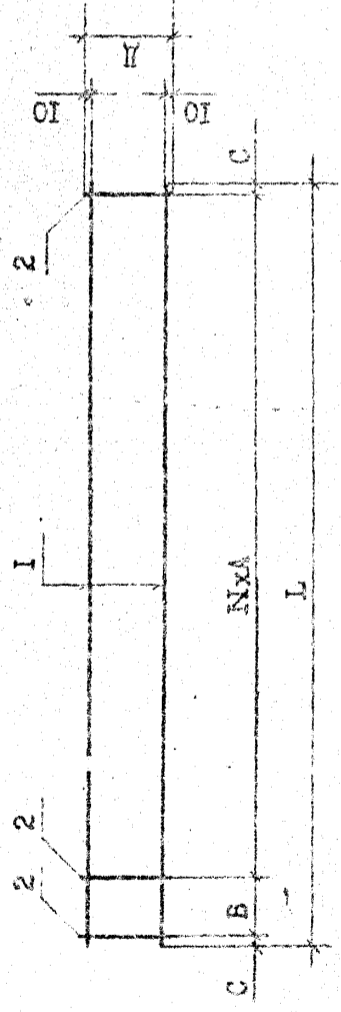


Рис.2

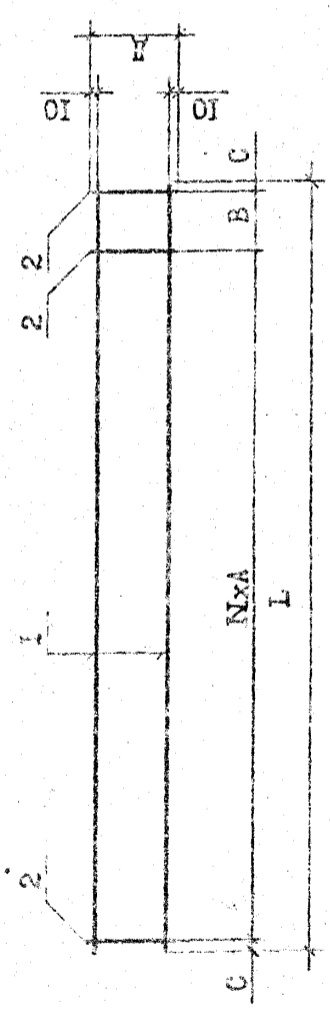
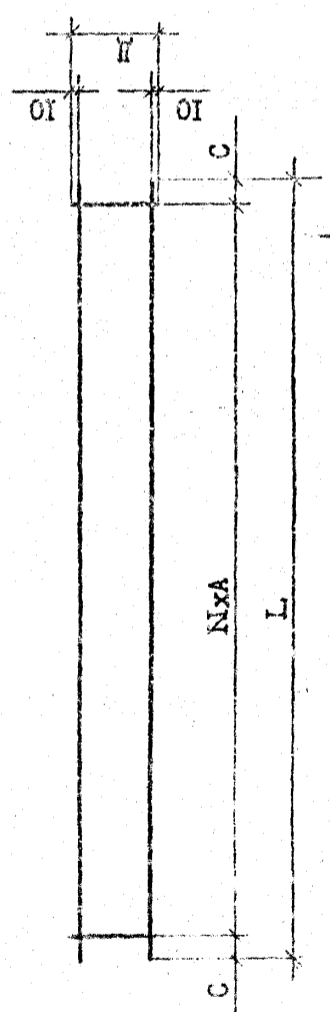


Рис.3



I.090.1-2с.4-6 0.0.2.005			
КАРКАС ПЛОСКИЙ		Средняя масса	
КР 19 - КР 38		Масса	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	См. табл.
		Лист	Из всего
		ТбилизНИИЭП	

И. контр.	Салагадзе	1/15	1/15
Исч. отд.	Элишерашвили	1/24	1/24
Рук. отд.	Валтадзе	1/24	1/24
ГИП	Элишерашвили	1/24	1/24
ГИП	Бурджанадзе	1/24	1/24
Рук. др.	Шелле	1/24	1/24
Проверка	Буджанадзе	1/24	1/24
Расчет	Калишерашвили	1/24	1/24

Т.К. I.090.1-2с. 4-6 0.0.2.005

ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	2	4.041.150	L=IF7	L=IF7	2	0,02кг
БЧ	1	1.090.1-2с.4-5 0.0.3.0-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 48 <u>ДЕТАЛИ</u>	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 48 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	1,87кг
БЧ	2	10.013.3030	610А-III ГОСТ 5781-82* L=3030	610А-III ГОСТ 5781-82* L=3030	2	1,87кг
БЧ	2	5.041.140	65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=140	65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=140	10	0,02кг
БЧ	1	1.090.1-2с.4-5 0.0.3.0-10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 49 <u>ДЕТАЛИ</u>	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 49 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	0,62кг
БЧ	2	6.013.2790	65А-III ГОСТ 5781-82* L=2790	65А-III ГОСТ 5781-82* L=2790	2	0,62кг
БЧ	2	5.041.140	65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=140	65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=140	10	0,02кг

Изм. №, дата, Подпись и дата, Взам.инв. №

Изм. №, дата, Подпись и дата, Взам.инв. №

1.090.1-2с.4-6 0.0.3.0

Лист 3

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	2	4.041.150	L=IF7	L=IF7	2	0,02кг
БЧ	1	1.090.1-2с.4-5 0.0.3.0-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 48 <u>ДЕТАЛИ</u>	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 48 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	1,87кг
БЧ	2	10.013.3030	610А-III ГОСТ 5781-82* L=3030	610А-III ГОСТ 5781-82* L=3030	2	1,87кг
БЧ	2	5.041.140	65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=140	65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=140	10	0,02кг
БЧ	1	1.090.1-2с.4-5 0.0.3.0-10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 49 <u>ДЕТАЛИ</u>	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 49 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	0,62кг
БЧ	2	6.013.2790	65А-III ГОСТ 5781-82* L=2790	65А-III ГОСТ 5781-82* L=2790	2	0,62кг
БЧ	2	5.041.140	65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=140	65Вр-I ГОСТ 6727-80* L=140	10	0,02кг

Изм. №, дата, Подпись и дата, Взам.инв. №

Изм. №, дата, Подпись и дата, Взам.инв. №

Копировал

Формат А4

Копировал

Формат А4

Рис.1

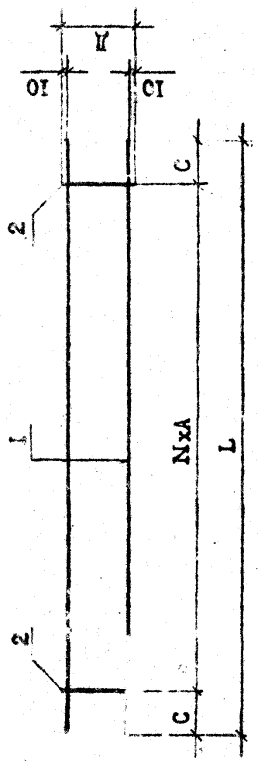


Рис.4

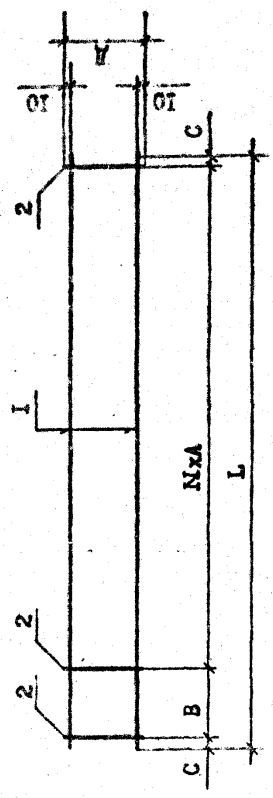


Рис.2

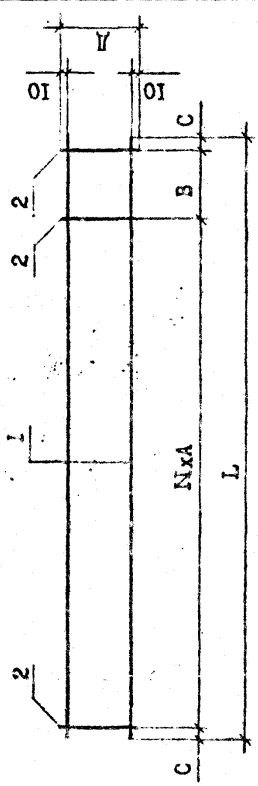
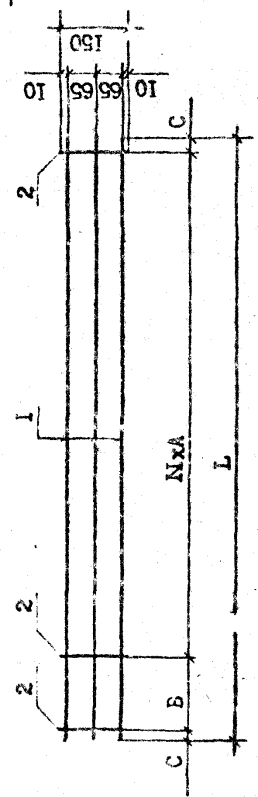


Рис.3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				N	Масса, кг	
			L	A	B	C			
I.090.1-2с.4-6 0.0.3.0	КР39	1	3030	300	---	165	140	9	7,92
-01	КР40	2	2790	300	350	20	140	8	2,30
-02	КР41	3	290	50	70	10	---	4	0,69
-03	КР42	1	2560	200	---	380	120	9	10,72
-04	КР43	1	2560	200	---	280	120	10	3,42
-05	КР44	4	1070	200	230	20	150	4	1,20
-06	КР45	3	200	50	30	10	---	3	0,94
-07	КР46	4	290	200	50	20	150	1	0,09
-08	КР47	1	240	200	---	20	150	1	0,06
-09	КР48	1	3030	300	---	165	140	9	3,94
-10	КР49	2	2790	300	350	20	140	8	1,44

I.090.1-2с.4-6 0.0.3.0СБ	
Статус	Масса
КАРТАС ПЛОСКИЙ	Р
КР 39 - КР 49	См. разд.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист
ТБИЛЗИНИЗП	

Имя, № докум.	Подпись и дата	Взам. инв. №
---------------	----------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР-ЧАШКЕ
Б4	I	4.041.400	L=400	ДОКУМЕНТАЛИЯ СБОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3	0,04кг
Б4	2	4.041.150	L=150			0,0 кг
Б4	I	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-04	L=490	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 54 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 ^ж	2	0,05кг
Б4	2	4.041.150	L=150			0,0 кг
Б4	I	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-05	L=490	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 57 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 ^ж	2	0,05кг
Б4	2	4.041.150	L=150			0,0 кг
Б4	I	4.041.2800	L=2800	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 58 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 ^ж	2	0,28кг
Б4	2	4.041.150	L=150			0,0 кг
Б4	I	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-06	L=490	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 59 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф6А-III ГОСТ 5781-82 ^ж	2	0,19кг
Б4	2	8.013.150	L=150			0,06кг
Б4	I	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-07	L=490	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 59 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 ^ж	2	0,25кг
Б4	2	4.041.65	L=65			0,0 кг
Б4	I	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-08	L=650	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 60 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 ^ж	2	0,06кг
Б4	2	4.041.140	L=140			0,0 кг

Копирова. Формат А4

Копирова.

1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0

Лист 2

Имя, Фамилия	Полное и Дате	Взам. Инв. №
--------------	---------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР-ЧАШКЕ
А3			1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-02Б	ДОКУМЕНТАЛИЯ СБОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3	0,19кг
А3			1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-010			
Б4	I	8.013.190	L=490	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 50 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф6А-III ГОСТ 5781-82 ^ж	2	3,09кг
Б4	2	8.013.150	L=150			
Б4	I	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-01	L=2560	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 51 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф14А-III ГОСТ 5781-82 ^ж	2	3,09кг
Б4	2	5.041.120	L=120			
Б4	I	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-02	L=2560	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 52 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф10А-III ГОСТ 5781-82 ^ж	2	1,49кг
Б4	2	5.041.120	L=120			
Б4	I	10.013.2400	L=2400	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 53 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 ^ж	2	1,49кг
Б4	2	5.041.120	L=120			
Б4	I	1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0-03	L=2400	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 53 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 ^ж	2	1,49кг
Б4	2	5.041.120	L=120			

Копирова. Формат А4

Копирова.

1.090.1-2с.4-6 0.0.4.0

Имя, Фамилия	Полное и Дате	Взам. Инв. №
--------------	---------------	--------------

Склад	Лист
Р	4

ТБИЛНИИЭП

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР 50 - КР 54;
КР 57 - КР 65

№ ПОСЛ.	КОЛ.	ИЗМЕРЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ИЗМЕРЕНИЕ
59	2	3.013.150	L=150	9	0,06кг

№ ПОСЛ.	КОЛ.	ИЗМЕРЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ИЗМЕРЕНИЕ
1.090.1-2г.4-6 0.0.4.0-09	2	2,19кг	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 61 ДЕТАЛИ Ф14А-III ГОСТ 5781-82* L=1810	2	2,19кг
14.013.1810	9	0,03кг	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 62 ДЕТАЛИ Ф14А-III ГОСТ 5781-82* L=120	9	0,03кг
6.013.120	2	2,36кг	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 33 ДЕТАЛИ Ф10А-III ГОСТ 5781-82* L=1950	2	2,36кг
1.090.1-2г.4-6 0.0.4.0-10	9	0,03кг	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 65 ДЕТАЛИ Ф14А-III ГОСТ 5781-82* L=120	9	0,03кг
14.013.1860	2	7,23кг	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 54 ДЕТАЛИ Ф10А-III ГОСТ 5781-82* L=2000	2	7,23кг
6.013.120	6	0,02кг	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 66 ДЕТАЛИ Ф14А-III ГОСТ 5781-82* L=1070	6	0,02кг
10.013.2000	3	0,42кг	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 65 ДЕТАЛИ Ф14А-III ГОСТ 5781-82* L=150	3	0,42кг
5.041.120	18	0,06кг	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 66 ДЕТАЛИ Ф14А-III ГОСТ 5781-82* L=400	18	0,06кг
4.013.1070	3	0,16кг		3	0,16кг
1.013.150					
8.013.400					

1.090.1-2г.4-6 0.0.4.0

Формат А4

Копировать

1.090.1-2г.4-6 0.0.4.0

Формат А4

Копировать

Рис.1

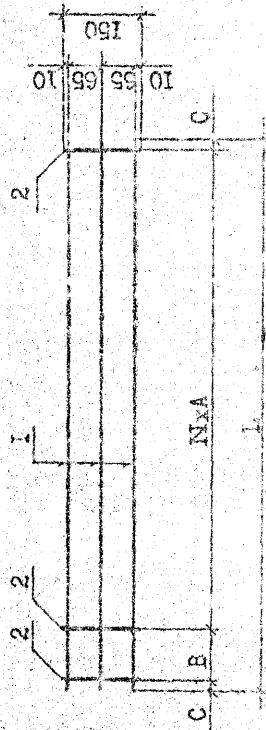


Рис.2

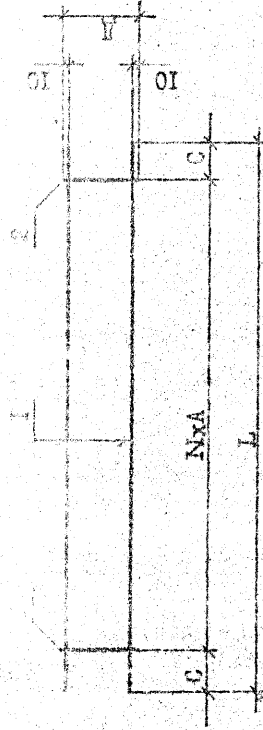
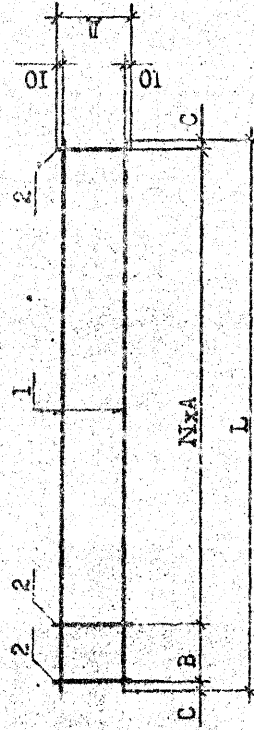


Рис.3



Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм			N	Масса кг
			L	B	C		
1.090.1-20.4-6 0.0.4.0	КР50	1	450	70	10	8	1,17
-01	КР51	2	2560	200	480	120	6,35
-02	КР52		2400	200	400	120	3,14
-03	КР53		400	200	180	10	0,11
-04	КР54	3	490	200	50	20	0,14
-05	КР57		2800	200	150	20	0,71
-06	КР58		490	50	70	10	0,93
-07	КР59		2500	200	50	85	0,63
-08	КР60	2	650	200	---	140	0,16
-09	КР61		1810	200	---	105	4,65
-10	КР62		1950	200	---	175	4,92
-11	КР63		2000	200	---	500	2,53
-12	КР64	1	1070	60	50	10	2,34
-13	КР65	1	400	50	30	10	1,02

1.090.1-20.4-6 0.0.4.0СБ			
Исполн.	Склад	3/4	3/22
Начальн.	Эксплуатация	И.О.	1/21
Р.И.И.	Бектаев	И.О.	3/21
Г.И.	Эксплуатация	И.О.	3/21
Г.И.	Буджонное	И.О.	3/21
Г.И.	Шелля	И.О.	3/21
Проверка	Шелля	И.О.	3/21
Резерв.	Кашакин	И.О.	3/21
Стенда		Масса	Масштаб
КАРТАС ПЛОСКИЙ		Р	№ табл.
КР 50 - КР 54; КР 57 - КР 65		Лист	Листов
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТБИЛЗИНИЭП	

Формат А3

Комплекс

Т.К. 41.50.1-20.6M14-6

Имя, № подл. Подпись и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ-ЧАНИЕ																																
А3			1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0СВ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ																																		
А3			1.090.1-2с.4-6 0.0.0.0ТО	<u>ПЕРЕЧЕНЬ ДАТАЧЕ</u> КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 55																																		
Б4		1	4.041.1615	<u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=1615	1	0,16кг																																
Б4		2	5.041.1300	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=1300	1	0,20кг																																
Б4		3	4.041.360	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=360	1	0,04кг																																
Б4		4	4.041.140	L=140	5	0,01кг																																
Б4		5	8.013.60	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=60	6	0,02кг																																
Б4		1	4.041.1460	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 56 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=1460	1	0,14кг																																
Б4		2	5.041.1145	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=1145	1	0,18кг																																
Б4		3	4.041.360	L=360	1	0,04кг																																
Б4		4	4.041.140	L=140	4	0,01кг																																
Б4		5	8.013.60	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=60	6	0,02кг																																
<table border="1"> <tr> <td>И.контр.</td> <td>С. Саладзе</td> <td>265</td> <td>1716</td> </tr> <tr> <td>Нац.отд.</td> <td>Эксплуатационный</td> <td>1725</td> <td>1727</td> </tr> <tr> <td>Руковод.</td> <td>Бадрадзе</td> <td>1725</td> <td>1727</td> </tr> <tr> <td>Инж.</td> <td>Эксплуатационный</td> <td>1725</td> <td>1727</td> </tr> <tr> <td>Инж.</td> <td>Бурджанадзе</td> <td>1725</td> <td>1727</td> </tr> <tr> <td>Руковод.</td> <td>Салыхова</td> <td>1725</td> <td>1727</td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>Салыхова</td> <td>1725</td> <td>1727</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Колесниченко</td> <td>1725</td> <td>1727</td> </tr> </table>							И.контр.	С. Саладзе	265	1716	Нац.отд.	Эксплуатационный	1725	1727	Руковод.	Бадрадзе	1725	1727	Инж.	Эксплуатационный	1725	1727	Инж.	Бурджанадзе	1725	1727	Руковод.	Салыхова	1725	1727	Проверил	Салыхова	1725	1727	Разраб.	Колесниченко	1725	1727
И.контр.	С. Саладзе	265	1716																																			
Нац.отд.	Эксплуатационный	1725	1727																																			
Руковод.	Бадрадзе	1725	1727																																			
Инж.	Эксплуатационный	1725	1727																																			
Инж.	Бурджанадзе	1725	1727																																			
Руковод.	Салыхова	1725	1727																																			
Проверил	Салыхова	1725	1727																																			
Разраб.	Колесниченко	1725	1727																																			
			1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0																																			
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 55 - КР 56; КР66 - КР74																																			
			<table border="1"> <tr> <td>Сталь</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				Сталь	Лист	Листов	Р																												
Сталь	Лист	Листов																																				
Р																																						
			ТБИЗНИЭП																																			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ-ЧАНИЕ
Б4		1	8.013.1600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 65 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=1600	2	0,3кг
Б4		2	5.041.120	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=120	6	0,02кг
Б4		1	8.013.2000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 67 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=2000	2	0,75кг
Б4		2	5.041.120	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=120	6	0,02кг
Б4		1	14.013.1510	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 68 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф14А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=1510	2	1,92кг
Б4		2	5.013.160	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=120	6	0,03кг
Б4		1	10.013.1110	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 69 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф10А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=1110	2	0,58кг
Б4		2	5.041.120	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 ^ж L=120	6	0,02кг
Б4		1	14.013.2060	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 70 <u>ДЕТАЛИ</u> Ф14А-III ГОСТ 5781-82 ^ж L=2060	2	2,49кг
			1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0			

TK 1.090.1-2с. 6кн. 4-6

ФОРМАТ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	2	6.013.120	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L=120	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 71	8	0,03кг
Б4	1	10.013.1510	Ф10А-III ГОСТ 5781-82* L=1510	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 71 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	0,93кг
Б4	2	5.041.120	Ф5Бр-I ГОСТ 5727-80* L=120	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 72	4	0,02кг
Б4	1	25.013.6000	Ф25А-III ГОСТ 5781-82* L=6000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 73	2	23,04кг
Б4	2	8.013.110	Ф8А-III ГОСТ 5781-82* L=110	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 73 <u>ДЕТАЛИ</u>	16	0,04кг
Б4	1	22.013.5600	Ф22А-III ГОСТ 5781-82* L=5600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 74	2	16,71кг
Б4	2	6.013.110	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L=110	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 74 <u>ДЕТАЛИ</u>	15	0,02кг
Б4	1	18.013.5600	Ф18А-III ГОСТ 5781-82* L=5600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 75	2	11,19кг
Б4	2	6.013.110	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L=110	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 75 <u>ДЕТАЛИ</u>	15	0,02кг

ФОРМАТ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	2	6.013.120	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L=120	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 71	8	0,03кг
Б4	1	10.013.1510	Ф10А-III ГОСТ 5781-82* L=1510	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 71 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	0,93кг
Б4	2	5.041.120	Ф5Бр-I ГОСТ 5727-80* L=120	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 72	4	0,02кг
Б4	1	25.013.6000	Ф25А-III ГОСТ 5781-82* L=6000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 73	2	23,04кг
Б4	2	8.013.110	Ф8А-III ГОСТ 5781-82* L=110	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 73 <u>ДЕТАЛИ</u>	16	0,04кг
Б4	1	22.013.5600	Ф22А-III ГОСТ 5781-82* L=5600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 74	2	16,71кг
Б4	2	6.013.110	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L=110	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 74 <u>ДЕТАЛИ</u>	15	0,02кг
Б4	1	18.013.5600	Ф18А-III ГОСТ 5781-82* L=5600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 75	2	11,19кг
Б4	2	6.013.110	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L=110	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 75 <u>ДЕТАЛИ</u>	15	0,02кг

Изм. №	Лист
1.090.1-2с.4-6 0.0.5.0	3

ТК 1090.1-2с. Вып 4-6

Изм. № Подпись и дата

Изм. № Подпись и дата

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	1	4.041.3950	L-3950	2	0,01кг
БЧ	2	4.041.150	L-150	21	0,01кг
БЧ	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 79 ДЕТАЛИ		
БЧ	1	10.013.2400	Φ10А-III ГОСТ 5781-82*	2	1,43кг
БЧ	2	5.041.120	L-2400 Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80*	8	0,02кг
БЧ	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 80 ДЕТАЛИ		
БЧ	1	32.013.3030	Φ32А-III ГОСТ 5781-82*	2	19,12кг
БЧ	2	8.013.65	L-3030 Φ6А-III ГОСТ 5781-82*	10	0,03кг
БЧ	1	16.013.2875	Φ16А-III ГОСТ 5781-82*	2	4,53кг
БЧ	2	9.013.120	L-2875 Φ6А-III ГОСТ 5781-82*	11	0,05кг
БЧ	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-07	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 82 ДЕТАЛИ		
БЧ	1	25.013.6760	Φ25А-III ГОСТ 5781-82*	2	25,96кг
БЧ	2	8.013.110	L-6760 Φ6А-III ГОСТ 5781-82*	22	0,04кг

И.090.1-2с.4-6 0.0.6.0

Формат А4

Кошуров

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	3	1,01кг	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
БЧ	43	0,06кг	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ: КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 75 ДЕТАЛИ		
БЧ	1	8.013.2560	L-2560 Φ6А-III ГОСТ 5781-82*	3	1,01кг
БЧ	2	8.013.150	L-150	43	0,06кг
БЧ	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 76 ДЕТАЛИ		
БЧ	1	4.041.490	L-490 Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80*	2	0,05кг
БЧ	2	4.041.150	L-150	4	0,01кг
БЧ	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 77 ДЕТАЛИ		
БЧ	1	6.013.3030	Φ6А-III ГОСТ 5781-82*	2	0,67кг
БЧ	2	4.041.140	L-3030 Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80*	10	0,01кг
БЧ	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 78 ДЕТАЛИ		
БЧ	1	1.090.1-2с.4-6 0.0.6.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 75 - КР 88		

И.090.1-2с.4-6 0.0.6.0

Формат А4

Кошуров

ТБИЛЗНИИЭП

Т.К. 1.090.1-2с. 4-6 0.0.6.0

Формат А4

Кошуров

КОД	КОЛ-ВО	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМ. МАРКЕ
БЧ	1	И.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-13	1	4.041.125
БЧ	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 86 ДЕТАЛИ Ф48р-I ГОСТ 6727-80 ^М L=525 L=150	2 4	0,05кг 0,01кг

КОД	КОЛ-ВО	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМ. МАРКЕ
БЧ	1	И.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-09	1	7,47кг
БЧ	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 84 ДЕТАЛИ Ф20А-III ГОСТ 5781-82 ^М L=3030 Ф58р-I ГОСТ 6727-80 ^М L=140	2 10	0,02кг
БЧ	1	И.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-10	1	3,66кг
БЧ	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 85 ДЕТАЛИ Ф14А-III ГОСТ 5781-82 ^М L=3030 Ф58р-I ГОСТ 6727-80 ^М L=140	2 10	0,02кг
БЧ	1	И.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-11	1	1,14кг
БЧ	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 86 ДЕТАЛИ Ф58А-III ГОСТ 5781-82 ^М L=2875 Ф48р-I ГОСТ 6727-80 ^М L=140	2 11	0,01кг
БЧ	1	И.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-12	1	0,03кг
БЧ	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 87 ДЕТАЛИ Ф48р-I ГОСТ 6727-80 ^М L=320 L=150	2 3	0,01кг
БЧ	1	И.090.1-2с.4-6 0.0.6.0-13	1	0,02кг
БЧ	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 88 ДЕТАЛИ Ф48р-I ГОСТ 6727-80 ^М L=200 L=150	2 2	0,01кг

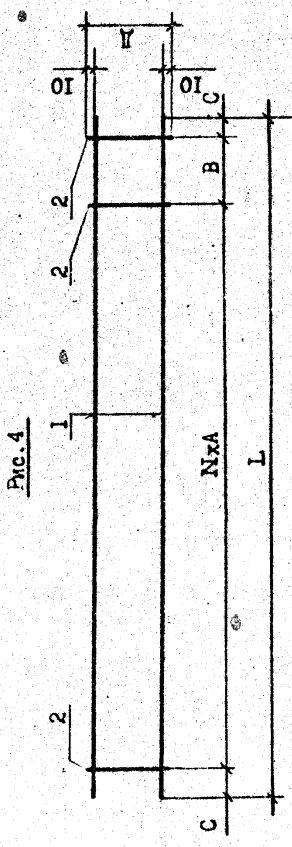
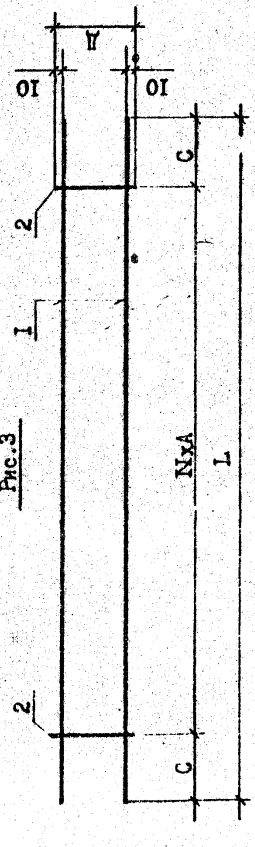
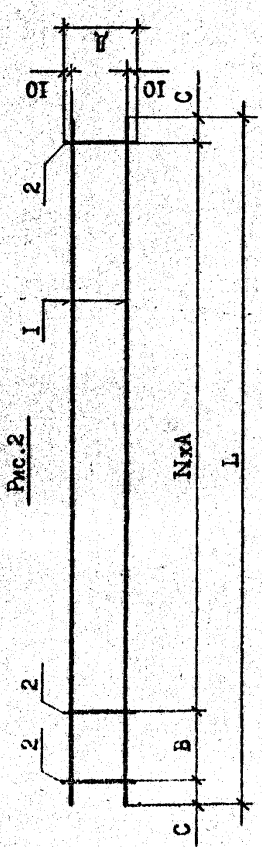
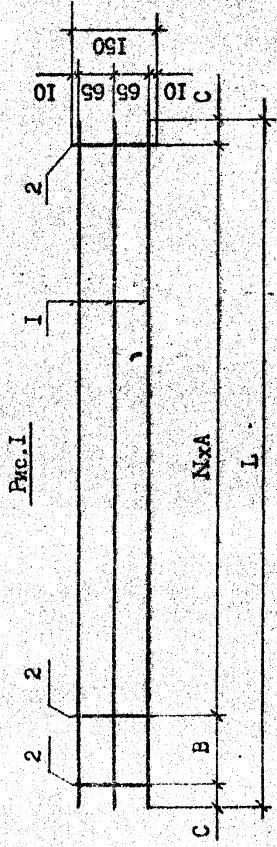
Итого по стр. Полные и дата

Итого по стр. Полные и дата

И.090.1-2с.4-6 0.0.6.0

И.090.1-2с.4-6 0.0.6.0

Т.К. 1090-1-2с. 4-6 Фом. 4-6



Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм				N	Масса кг
			L	A	B	C		
I.090.1-2с.4-6 0.0.6.0	КР75	1	2560	60	80	10	41	5,61
-01	КР76	2	490	200	70	10	150	2 0,14
-02	КР77	3	3030	300	---	165	140	9 1,44
-03	КР78	2	3950	200	110	20	150	19 0,99
-04	КР79	3	2400	200	---	500	120	7 3,12
-05	КР80	3	3030	300	---	165	85	9 38,54
-06	КР81	4	2875	300	135	20	120	9 9,61
-07	КР82	3	6760	300	---	230	110	21 52,80
-08	КР83	3	3030	300	---	165	140	9 15,14
-09	КР84	3	3030	300	---	165	140	9 7,52
-10	КР85	4	2875	300	135	20	140	9 2,39
-11	КР86	3	320	150	---	10	150	2 0,09
-12	КР87	3	200	180	---	10	150	1 0,06
-13	КР88	4	525	200	105	10	150	2 0,14

I.090.1-2с.4-6 0.0.6.0СБ			
И.контр.	Складские	5/2	5/21
И.к.отв.	Эксплуатации	1/2	5/21
Р.к.мест	Балласта	1/2	5/21
Г.ИП	Эксплуатации	1/2	5/21
Г.ИП	Эксплуатации	1/2	5/21
Р.к.к.б.	Шелла	1/2	5/21
Проверил	Сидорова	1/2	5/21
Р.к.р.б.	Каликулович	1/2	5/21
Таблица		Старка	Масса
КАРКАС ПЛОСКИЙ		Р	Ом.
№Р 75 - № 88		табл.	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов
ТБИЛЗИНИЭП.			

Контроль

Формат А3

Р.К. I.090.1-2с. 6мм. 7-0

И.м.в. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
----------------	----------------	--------------

58

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, Имя. М. Подпись и дата
Взам. инв. №

Формат А 4

Копировал

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.4-6 0.0.7.0СБ -----2с.4-6 0.0.0.0ТО	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			1.090.1-2с.4-6 0.0.7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	8.60.060.60	ПОЛОСА-6x60 ГОСТ 103-76 ^М L=80	1	0,40кг
Б4		2	8.013.400	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ^М L=400	4	0,16кг
			1.090.1-2с.4-6 0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	8.60.060.75	ПОЛОСА-6x60 ГОСТ 103-76 ^М L=75	1	0,26кг
Б4		2	8.013.400	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ^М L=400	2	0,16кг

Имя, Имя. М. Подпись и дата
Взам. инв. №

1.090.1-2с.4-6 0.0.7.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1, МН 2

ТБИЛЗИНИЭП

Формат А 4

Копировал

Т.К. 1090.1-2с. Взм. 4-6

Рис. 1

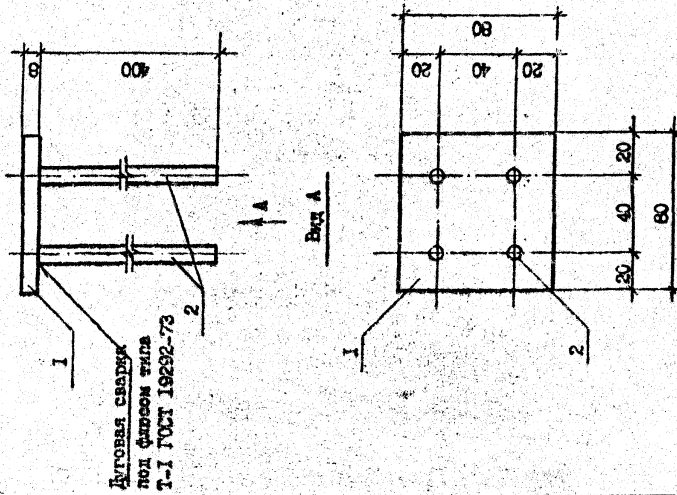
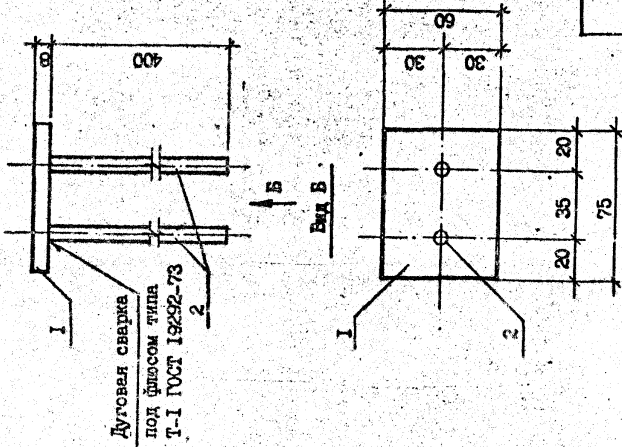


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.4-6 0.0.7.0	МН1	I	1,04
	МН2	2	0,58
		-01	

Имя	№ докум.	Подпись	Дата

I.090.1-2с.4-6 0.0.7.0СБ		Ссылка	Масштаб
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		Р	См. табл.
МН 1, МН 2		Лист	Листов
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
		ТВЕЛЗНИИЭП	
Исполнитель	Контроль	Дата	Подпись

Формат А3

ТМ. 1090-1-2с. 4-6. Форм. А-3

Т.К. 1.090.1-2с. Вып. 4-6

Вид А

Рис.1

Вид Б

Рис.2

Обозначение	Рис.	Марка	Л, мм	Длина, мм	Масса, кг
I.090.1-2с.4-6 0.0.8.0	I	АН 1	800	1640	1,98
	-01	АН 2	540	1125	1,36
	-02	АН 3	510	1060	1,28
	-03	АН 4	-	1030	1,24

И.090.1-2с.4-6 0.0.8.0

И.контр.		Склад		Масса		Месит.б	
Нач.отг.		Р		См.		Листов	
Рук.мест		Лист		Табл.		Табл.	
ГМП		Лист		Табл.		Табл.	
Рук.бв.		Лист		Табл.		Табл.	
Проверил		Лист		Табл.		Табл.	
Разраб.		Лист		Табл.		Табл.	

СТЕРЖЕНЬ АНКЕРНЫЙ
АН I - АН 4

ГОСТ 5781-82

ТБПЗНИИЭП

Копировал: **Формат А3**

Вид А

И.090.1-2с.4-6 0.0.0.1

Обозначение	Марка	А, мм	В, мм	R, мм	Сечение	Длина, мм	Масса, кг
I.090.1-2с.4-6 0.0.0.1	СП 1	470	40	20	Φ10Ac-II	1100	С, 68
	-01	530	40	20	Φ12Ac-II	1300	1,15
	-02	590	60	30	Φ14Ac-II	1500	1,81
	-03	650	60	30	Φ16Ac-II	1640	2,59
	-04	710	60	30	Φ18Ac-II	1740	3,48
	-05	770	80	40	Φ20Ac-II	2000	4,93

И.090.1-2с.4-6 0.0.0.1

И.контр.		Склад		Масса		Месит.б	
Нач.отг.		Р		См.		Листов	
Рук.мест		Лист		Табл.		Табл.	
ГМП		Лист		Табл.		Табл.	
Рук.бв.		Лист		Табл.		Табл.	
Проверил		Лист		Табл.		Табл.	
Разраб.		Лист		Табл.		Табл.	

ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ
СП I - СП 6

ГОСТ 5781-82

ТБПЗНИИЭП

Копировал: **Формат А3**

Калыма арматурасы

Арматура классы

A-III

A-II

A-I

Магпа элементи

Магпа элементи	ГОСТ 5781-82*										Ø8	f·D	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28
	Ø12	Ø14	Ø20	Интерн	Ø20	Ø15	Ø15	Ø14	Ø15	Ø12									
НВ 58.30-11-С9	20,25	-	20,26	-	9,86	9,86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 28.30-11-С9	13,56	-	13,56	-	3,62	3,62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 28.30-11В-С9	13,56	-	1,56	-	3,62	3,62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 22.30-11-С9	13,56	-	13,56	-	3,62	3,62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 16.30-11-С9	13,56	-	13,56	-	2,30	2,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 10.30-11-С9	10,24	-	10,24	1,36	1,36	1,36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 28.16-11-С9	8,46	-	8,46	1,36	1,36	1,36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 28.16-11-С9	8,46	-	8,46	1,36	1,36	1,36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 58.30.15-11-С9	4,44	25,38	9,02	-	6,96	6,96	5,04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 53.30.10-11-С9	2,68	23,60	26,28	-	6,96	6,96	5,04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 26.30.15-11-С9	2,68	16,92	19,60	-	2,30	2,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 26.30.10-11-С9	2,68	16,92	19,60	-	2,30	2,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 26.30.13-11-С9	2,68	16,92	19,60	-	2,30	2,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 28.30.10-11-С9	12,38	-	12,38	-	2,30	2,30	0,18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 28.30.13-11-С9	11,02	-	11,02	-	2,30	2,30	0,24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 70.30.56-71-С9	24,84	30,38	54,92	-	6,96	6,96	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 70.30.56-71-С9	24,84	30,38	54,92	-	6,96	6,96	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 58.30.42-7-С9	18,90	25,66	44,56	-	5,18	5,18	0,90	26,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 58.30.42-7-С9	18,90	25,66	44,56	-	5,18	5,18	0,90	26,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 28.30.19-71-С9	4,44	18,90	23,34	1,36	1,36	1,36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 28.30.19-71-С9	4,44	18,90	23,34	1,36	1,36	1,36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 28.30.15-71-С9	3,74	18,90	22,64	1,36	1,36	1,36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НВ 28.30.15-71-С9	3,74	18,90	22,64	1,36	1,36	1,36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

И.А.А.А.	С.А.А.А.	С.А.А.А.	С.А.А.А.
И.А.А.А.	С.А.А.А.	С.А.А.А.	С.А.А.А.
И.А.А.А.	С.А.А.А.	С.А.А.А.	С.А.А.А.
И.А.А.А.	С.А.А.А.	С.А.А.А.	С.А.А.А.
И.А.А.А.	С.А.А.А.	С.А.А.А.	С.А.А.А.
И.А.А.А.	С.А.А.А.	С.А.А.А.	С.А.А.А.
И.А.А.А.	С.А.А.А.	С.А.А.А.	С.А.А.А.
И.А.А.А.	С.А.А.А.	С.А.А.А.	С.А.А.А.
И.А.А.А.	С.А.А.А.	С.А.А.А.	С.А.А.А.
И.А.А.А.	С.А.А.А.	С.А.А.А.	С.А.А.А.

1.090.1-5с.4-6 0.0.0.0PC

РАСХОД СТАЛИ

ТВИЛЭНИЭП

Марка элемента	Идетки артикулы				Идетки закладные				Всего	Общая расход
	Артикул класса		Всего		Артикул класса		Прокат марки			
	А-III	Вр-I	Ø4	Ø5	А-III	ВСтЗпб	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	Итого	Итого	Ø8	Итого	Ø80	Øх60		
ПБ 58.30-IT-C9	-	-	17,65	-	17,65	47,77	-	-	-	47,77
ПБ 28.30-IT-C9	-	-	10,25	-	10,25	27,45	-	-	-	27,45
ПБ 28.30-ITP-C9	-	-	10,34	-	10,34	27,54	-	-	-	27,54
ПБ 22.30-IT-C9	-	-	7,77	-	7,77	24,97	-	-	-	24,97
ПБ 16.30-IT-C9	-	-	6,37	-	6,37	22,25	-	-	-	22,25
ПБ 10.30-IT-C9	-	-	4,79	-	4,79	16,39	-	-	-	16,39
ПБ 28.16-IT-C9	0,94	-	6,37	1,38	7,75	18,41	-	-	-	18,41
ПБ 28.16-IT-C9	0,84	-	6,15	1,38	7,53	18,19	-	-	-	18,19
ПБ 58.30.15-IT-C9	14,18	-	12,76	4,28	17,04	68,20	-	-	-	68,20
ПБ 58.30.10-IT-C9	3,72	-	15,94	3,36	19,30	56,26	-	-	-	56,26
ПБ 28.30.13-IT-C9	4,54	-	7,01	3,96	10,97	37,41	-	-	-	37,41
ПБ 28.30.10-IT-C9	3,72	-	7,43	3,88	11,31	36,93	-	-	-	36,93
ПБ 28.30.13-IT-C9	4,54	-	7,01	3,96	10,97	37,41	-	-	-	37,41
ПБ 28.30.10-IT-C9	5,18	-	6,48	3,54	10,02	29,88	-	-	-	29,88
ПБ 28.30.13-IT-C9	7,08	-	6,17	3,82	9,99	30,39	-	-	-	30,39
ПБ 70.30.56-IT-C9	76,4839	1,18	2,20	-	2,20	455,26	-	-	-	455,26
ПБ 70.30.56-IT-C9	76,4838	4,2	3,68	-	3,68	447,98	-	-	-	447,98
ПБ 58.30.42-IT-C9	-	-	171,20	4,58	0,40	4,98	225,92	-	-	225,92
ПБ 28.30.42-IT-C9	-	-	164,06	5,62	0,40	6,02	219,82	-	-	219,82
ПБ 28.30.19-IT-C9	-	-	53,60	3,02	3,94	6,96	85,26	-	-	85,26
ПБ 28.30.19-IT-C9	-	-	49,04	3,66	3,94	7,50	81,34	-	-	81,34
ПБ 28.30.15-IT-C9	-	-	55,52	3,44	3,46	6,90	66,42	-	-	66,42
ПБ 28.30.15-IT-C9	-	-	49,04	4,18	3,46	7,64	80,68	-	-	80,68

Т.К. 1090.1-2с. Взм. 4-6

Имя, № подл.	Подпись и дата	Возм. инст.
--------------	----------------	-------------

Итого	2
-------	---

И.090.1-2с.4-6 0.0.0.0FC

Формат А3

Композит