Государственный комитет Совета Министров СССР
по делам строительства

Типовые детали и конструкции зданий и сооружений

СЕРИЯ КЭ-01-52

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК II

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТАМИ 18, 24 и 30 м, ОБОРУДОВАННЫХ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10, 20, 30 и 50 т ПРИ ШАГЕ КРАЙНИХ КОЛОНН 6 и 12 м, СРЕДНИХ-12 м

для I географического района ветровой нагрузки

Разработаны
Проектным институтом №1
Главстройпроекта
при участии НИИЖБ АС и А СССР

Утверждены
Государственным Комитетом
Совета Министров СССР
По делам Строительства
Приказ № 259 от 1/IX 1962 г.

Центральный инст[illegible]ут типовых проектов
Мо[illegible]ва 1962

Отпечатано в ЦИТП
г. Москва, Спартаковская 2а

6730 2

Содержание альбома

Наименование	NN листов	NN страниц
Содержание альбома	А	2
Пояснительная записка	6	3
Ключ для подбора колонн. Ветровая нагрузка для I географического района. Шаг колонн по крайним рядам 6 и 12 м, по средним рядам - 12 м.	1	4
Колонна КД II-1	2	5
Колонна КД II-2	3	6
Колонна КД II-3	4	7
Колонны КД II-4, КД II-5	5	8
Колонна КД II-6	6	9
Колонны КД II-7. КД II-9	7	10
Колонна КД II-8	8	11
Колонны КД II-10. КД II-11	9	12
Колонны КД II-12. КД II-13	10	13
Колонна КД II-14	11	14
Колонна КД II-15	12	15
Колонны КД II-16. КД II-18	13	16
Колонна КД II-17	14	17
Колонны КД II-19. КД II-20	15	18
Колонны КД II-21. КД II-22	16	19
Колонны КД II-23, КД II-25	17	20
Колонны КД II-24. КД II-26	18	21
Колонны КД II-27. КД II-28	19	22
Колонна КД II-29	20	23
Колонны КД II-30. КД II-32	21	24
Колонны КД II-31. КД II-33	22	25
Колонна КД II-34	23	26
Колонна КД II-35	24	27
Колонна КД II-36	25	28
Колонна КД II-37	26	29
Колонна КД II-38	27	30
Колонны КД II-39. КД II-40	28	31

Наименование	NN листов	NN стран.
Колонны КД II-41. КД II-44	29	32
Колонна КД II-42	30	33
Колонна КД II-43	31	34
Колонна КД II-45	32	35
Колонны КД II-46. КД II-47	33	36
Колонна КД II-48	34	37
Колонна КД II-49	35	38
Колонна КД II-50. КД II-52	36	39
Колонна КД II-51	37	40
Колонна КД II-53	38	41
Колонны КД II-54. КД II-55	39	42
Колонны КД II-56. КД II-58	40	43
Колонны КД II-57. КД II-59	41	44
Колонны КД II-60. КД II-61	42	45
Колонна КД II-62	43	46
Колонны КД II-63 КД II-65	44	47
Колонны КД II-64. КД II-66	45	48
Колонна КД II-67	46	49
Колонна КД II-68	47	50
Колонна КД II-69	48	51

ТД 1962 | Содержание альбома | КЭ-01-52 Выпуск II Лист

Пров. Танковец 16/XII-68 г. Коп. Смирнова

6730

Пояснительная записка

1. В настоящем выпуске II даны рабочие чертежи сборных железобетонных двухветвевых колонн, предназначенных для применения в одноэтажных производственных зданиях с пролетами 18, 24 и 30 м, оборудованных мостовыми кранами общего назначения грузоподъемностью 10; 20/5; 30/5 и 50/10 т тяжелого и среднего режима работы. Колонны запроектированы для зданий с жестким покрытием из железобетонных плит с фонарями и без фонарей.

2. Шаг колонн по крайним рядам 6 и 12 м; по средним рядам 12 м.

Шаг стропильных конструкций 6 и 12 м. При шаге стропильных конструкций 6 м по колоннам средних рядов устанавливаются подстропильные конструкции с отметкой низа на 100 мм ниже стропильных конструкций.

3. Колонны разработаны из условия применения фундаментов с отметкой верха – 0.15 м, выполняемых при нулевом цикле работ.

4. Материалы для подбора колонн по их несущей способности (схемы нагрузок и ключи), нагрузки на фундаменты, указания по применению, изготовлению, транспортировке и монтажу колонн, а также рабочие чертежи закладных элементов и вертикальных связей по колоннам приведены в выпуске I данной серии.

5. Обозначения марок колонн принято следующее: буквы КД определяют тип колонн (колонны двухветвевые); первая цифра (римская) указывает на номер выпуска серии; вторая цифра (арабская) – на номер колонны.

Например: КД II-5 – колонна двухветвевая разработанная в выпуске II, номер 5.

Колонны, устанавливаемые по средним продольным рядам, к которым крепится торцовая стена, обозначены индексом „а" и отличаются только закладными элементами для крепления стен.

Колонны, устанавливаемые в панелях, где расположены вертикальные связи, обозначены индексом „б" и отличаются только дополнительными закладными элементами для крепления связей.

6. Ключ для подбора колонн помещен на листе 1.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ключ для подбора колонн.
Ветровая нагрузка для I географического района.

Отметка низа стропильной конструкции	Отметка головки кранового рельса	Грузоподъемность крана, т	Тип колонн	Схемы зданий	Шаг колонн по крайним рядам 6 м, по средним рядам – 12 м, шаг стропильных конструкций 6 м									Схемы зданий	Шаг колонн по крайним и средним рядам 12 м, шаг стропильных конструкций 12 м.								
				Пролет / Марка фермы	18	24	30	18	24	30	18	24	30		18	24	30	18	24	30	18	24	30
10,8	8,15	10	крайние	ФК1	КДП-1	КДП-1		КДП-1	КДП-1		КДП-2	КДП-2		ФК4	КДП-37	КДП-37		КДП-37	КДП-37		КДП-38	КДП-38	
			средние	ФК11	КДП-3	КДП-3		КДП-3	КДП-3					ФК11	КДП-39	КДП-39		КДП-39	КДП-39				
		20/5	крайние	ФК1	КДП-1	КДП-1		КДП-1	КДП-1		КДП-2	КДП-2		ФК4	КДП-37	КДП-37		КДП-37	КДП-37		КДП-38	КДП-38	
			средние	ФК11	КДП-4	КДП-5		КДП-4	КДП-5					ФК11	КДП-39	КДП-40		КДП-39	КДП-40				
12,6	9,65	10	крайние	ФК2	КДП-6	КДП-6	КДП-7	КДП-6	КДП-6	КДП-6	КДП-8	КДП-8	КДП-8	ФК5	КДП-41	КДП-41	КДП-42	КДП-41	КДП-41	КДП-41	КДП-43	КДП-43	КДП-43
			средние	ФК12	КДП-10	КДП-11	КДП-11	КДП-10	КДП-11	КДП-11				ФК12	КДП-45	КДП-45	КДП-46	КДП-45	КДП-45	КДП-46			
		20/5	крайние	ФК2	КДП-6	КДП-6	КДП-7	КДП-6	КДП-6	КДП-6	КДП-8	КДП-8	КДП-8	ФК5	КДП-41	КДП-41	КДП-42	КДП-41	КДП-41	КДП-41	КДП-43	КДП-43	КДП-43
			средние	ФК12	КДП-12	КДП-13	КДП-13	КДП-12	КДП-13	КДП-13				ФК12	КДП-47	КДП-46	КДП-46	КДП-47	КДП-46	КДП-46			
		30/5	крайние	ФК2	КДП-6	КДП-6	КДП-9	КДП-6	КДП-6	КДП-8	КДП-8	КДП-8	КДП-8	ФК5	КДП-41	КДП-44	КДП-42	КДП-41	КДП-44	КДП-44	КДП-43	КДП-43	КДП-42
			средние	ФК12	КДП-14	КДП-14	КДП-14	КДП-14	КДП-14	КДП-14				ФК12	КДП-48	КДП-48	КДП-48	КДП-48	КДП-48	КДП-48			
14,4	11,45	10	крайние	ФК3	КДП-15	КДП-15		КДП-15	КДП-15		КДП-17	КДП-17		ФК8	КДП-49	КДП-49		КДП-49	КДП-49		КДП-51	КДП-51	
			средние	ФК13	КДП-19	КДП-19		КДП-19	КДП-19					ФК13	КДП-53	КДП-53		КДП-53	КДП-53				
		20/5	крайние	ФК3	КДП-15	КДП-15	КДП-16	КДП-15	КДП-15	КДП-15	КДП-17	КДП-17	КДП-17	ФК8	КДП-49	КДП-49	КДП-50	КДП-49	КДП-49	КДП-49	КДП-51	КДП-51	КДП-51
			средние	ФК13	КДП-19	КДП-20	КДП-20	КДП-19	КДП-20	КДП-20				ФК13	КДП-53	КДП-53	КДП-54	КДП-53	КДП-53	КДП-54			
		30/5	крайние	ФК3	КДП-15	КДП-15	КДП-18	КДП-15	КДП-15	КДП-17	КДП-17	КДП-17	КДП-16	ФК8	КДП-49	КДП-49	КДП-52	КДП-49	КДП-49	КДП-52	КДП-51	КДП-51	КДП-52
			средние	ФК13	КДП-21	КДП-22	КДП-22	КДП-21	КДП-22	КДП-22				ФК13	КДП-55	КДП-54	КДП-54	КДП-55	КДП-54	КДП-54			
16,2	12,65	30/5	крайние	ФК6		КДП-23	КДП-24		КДП-23	КДП-23		КДП-23	КДП-23	ФК9		КДП-56	КДП-57		КДП-56	КДП-56		КДП-56	КДП-56
			средние	ФК14		КДП-27	КДП-28		КДП-27	КДП-28				ФК14		КДП-60	КДП-61		КДП-60	КДП-61			
18,0	12,85	50/10	крайние	ФК6		КДП-25	КДП-26		КДП-25	КДП-25		КДП-25	КДП-25	ФК9		КДП-58	КДП-59		КДП-58	КДП-58		КДП-58	КДП-59
			средние	ФК14		КДП-29	КДП-29		КДП-29	КДП-29				ФК14		КДП-62	КДП-62		КДП-62	КДП-62			
	14,45	30/5	крайние	ФК7		КДП-30	КДП-31		КДП-30	КДП-30		КДП-30	КДП-30	ФК10		КДП-63	КДП-64		КДП-63	КДП-63		КДП-64	КДП-64
			средние	ФК15		КДП-34	КДП-34		КДП-34	КДП-34				ФК15		КДП-67	КДП-67		КДП-67	КДП-67			
	14,65	50/10	крайние	ФК7		КДП-32	КДП-33		КДП-32	КДП-32		КДП-32	КДП-32	ФК10		КДП-65	КДП-66		КДП-65	КДП-65		КДП-66	КДП-66
			средние	ФК15		КДП-35	КДП-36		КДП-35	КДП-36				ФК15		КДП-68	КДП-69		КДП-68	КДП-68			

Примечания

1. Ключ для подбора вертикальных связей по колоннам помещен на листе 23 выпуска I
2. Стальные формы для изготовления колонн разработаны ГПИ Проектстальконструкция (объект 82452Р).

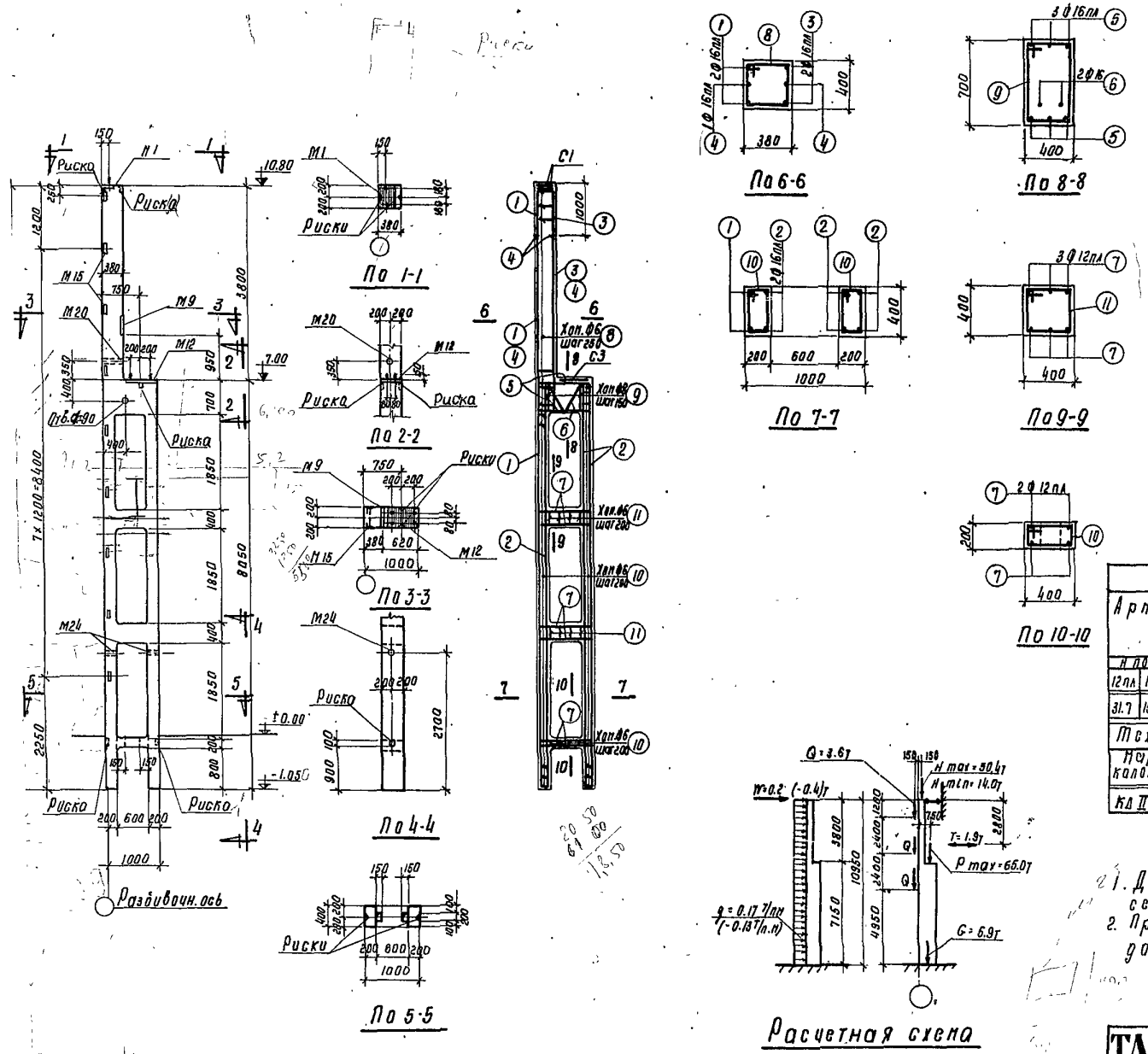
6730 5

1962

Ключ для подбора колонн. Ветровая нагрузка для I географического района. Шаг колонн по крайним рядам 6 и 12 м, по средним рядам – 12 м.

КЭ-01-32 Выпуск II

Лист 1



Расчетная схема

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ф или Н по сортаменту	e мм	n шт.	Вп м	Вес кг
1	11800	16 пл	11800	2	23.6	37.3
2	8000	16 пл	8000	6	48.0	75.8
3	4450	16 пл	4450	2	8.9	14.1
4	3450	16 пл	3450	2	6.9	10.9
5	300 940 300	16 пл	1540	6	9.2	14.5
6	168 700 720 700 168 630 310	16	1960	2	3.9	6.2
7	300 940 300	12 пл	1540	16	24.6	21.9
8	395 415 320 340	6	1470	19	27.9	6.2
9	340 705 530 415	8	2090	5	10.5	4.2
10	215 415 340 140	6	1110	82	91.0	20.2
11	340 415 340	6	1510	8	12.1	2.7

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСТ ГОСТ 380-					Всего
Н по сортаменту				Итого	Ф мм				Итого	Продуль				Итого	
12 пл	16 пл				6	8	16	20		Тезу 5	-б-8	Тезу 4-2	Тезу М16		
31.7	152.6			184,3	33.5	4.2	6.2	5.4	49.3	18.0	26.3	3.8	0.1	48.2	282

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: на 1м³ бет
КД II-1	5.7	2.27	300	282	97

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М1	1
М9	1
М12	1
М15	9
М20	1
М24	2
С1	2
С3	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

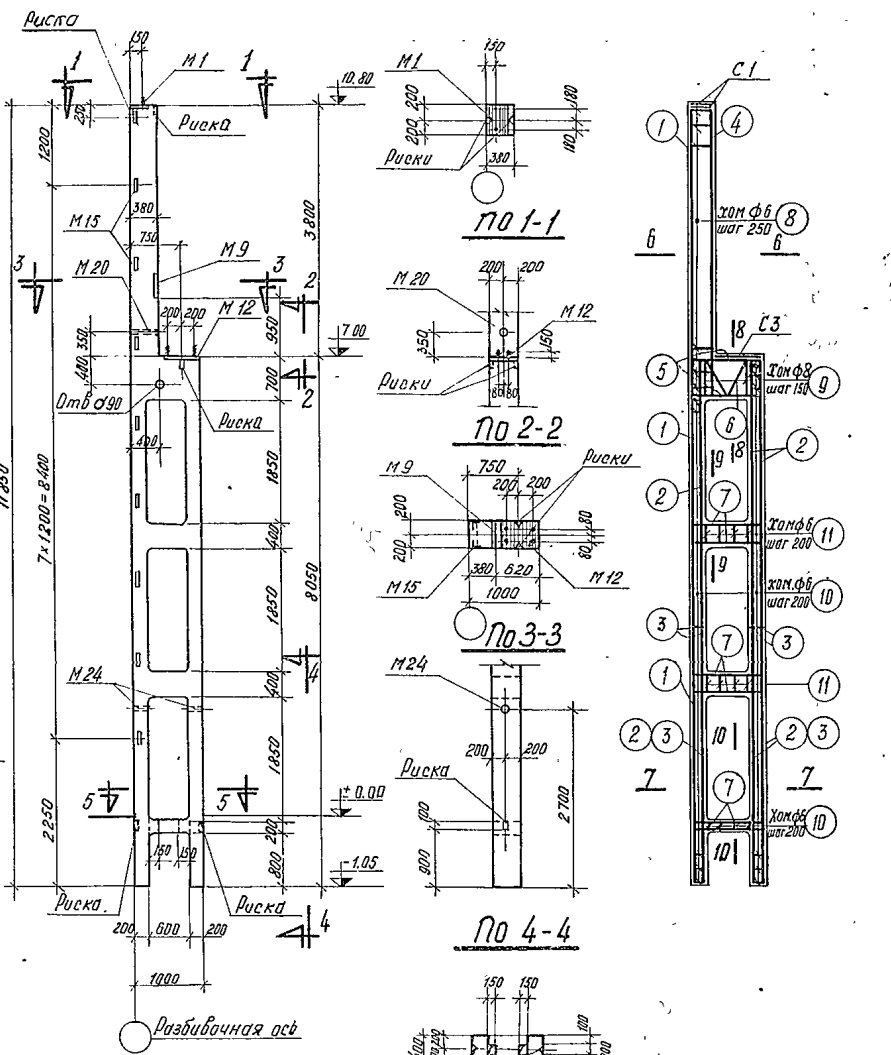
6730 6

ТА 1962

Колонна КД II-1

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 2



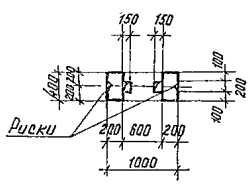
По 1-1

По 2-2

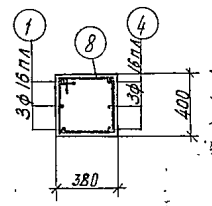
По 3-3

По 4-4

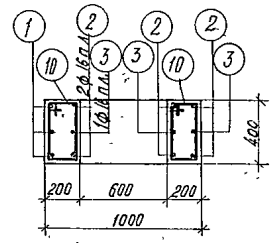
По 5-5



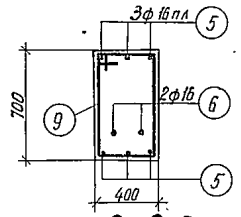
По 6-6



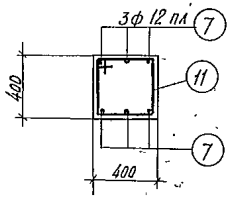
По 7-7



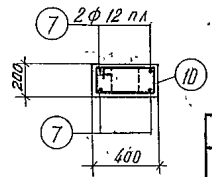
По 8-8

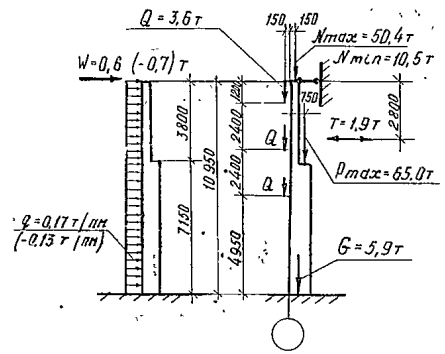


По 9-9



По 10-10





Расчетная схема

Спецификация арматуры

№№ поз.	Эскиз	Ф или № по сортаменту	l мм	n шт	l_n м	Вес кг
1	11800	16 пл	11800	3	35,4	55,9
2	8000	18 пл	8000	6	48,0	75,8
3	3950	16 пл	3950	3	11,9	18,8
4	4450	16 пл	4450	3	13,4	21,2
5	300 940 300	16 пл	1540	6	9,2	14,5
6	160 160 700 700 630 310 940	16	1960	2	3,9	6,2
7	300 940 300	12 пл	1540	16	24,6	21,9
8	395 415 320 340 705	6	1470	19	27,9	6,2
9	340 415 630	8	2090	5	10,5	4,2
10	215 415 140 340	6	1110	82	91,0	20,2
11	340 415 340	6	1510	8	12,1	2,7

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт 3кп ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту				Итого	Ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12 пл	16 пл				6	8	16	20		63×5	δ=8	Швеллер №22	Уголки № 18		
31,7	186,2			217,9	33,5	4,2	6,2	5,4	49,3	18,0	26,3	3,8	0,1	48,2	315

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1 м³ бет.
КД II-2	5,68	2,27	300	315	111

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М1	1
М9	1
М12	1
М15	9
М20	1
М24	2
С1	2
С3	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

6730 7

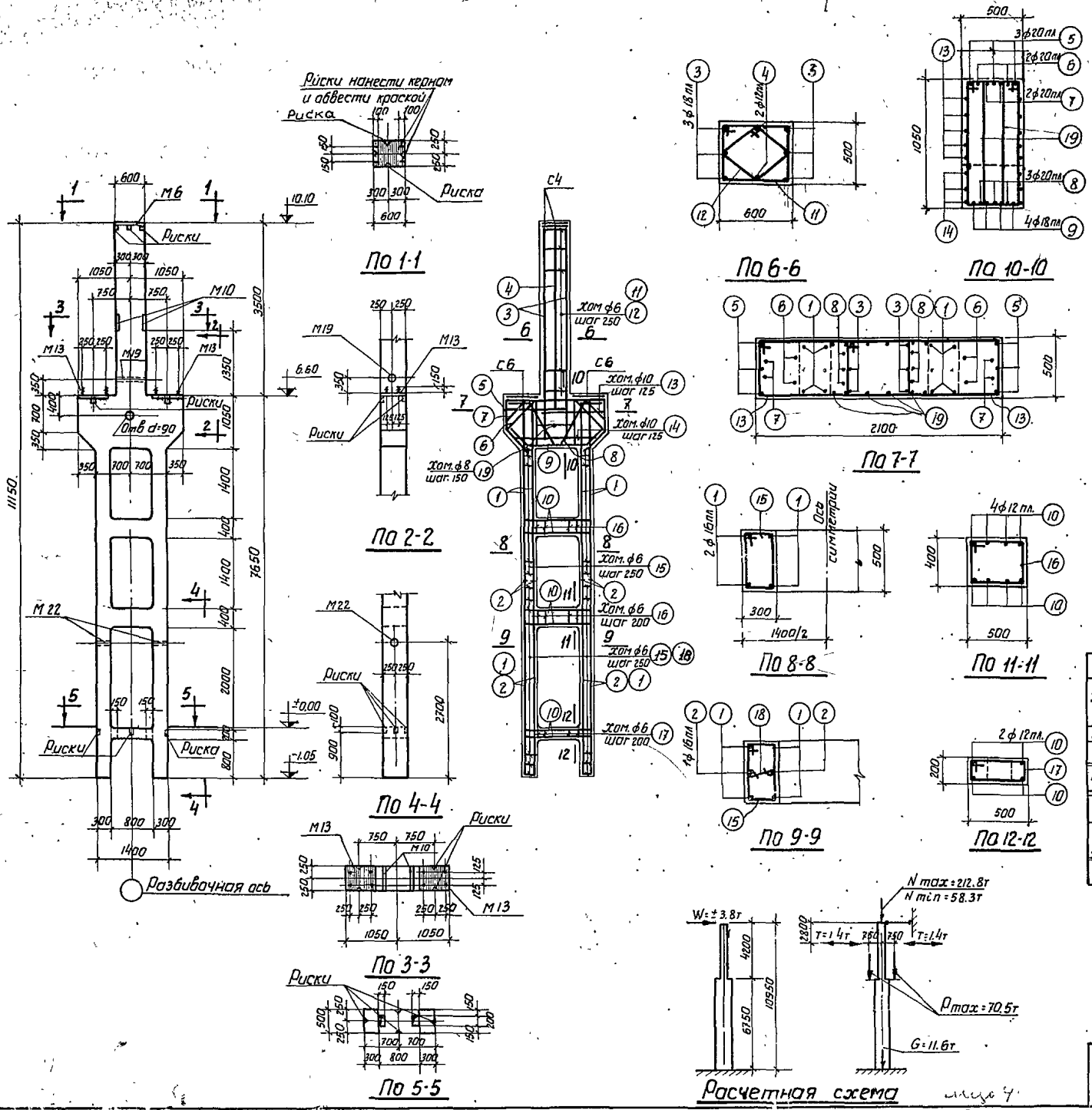
Инстит.	Пучкова		
Руков.	Королев		
Испол.	Брилль		
Гл. инж.	Гобер		
Н. контр.			
Гр.			

ТД 1962

Колонна КД II-2

КЭ-01-52 Выпуск 1

Лист 3



Спецификация арматуры

NN поз	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	7600	16 пл.	7600	8	60.8	96.1
2	3950	16 пл	3950	4	15.8	25.0
3	4500	18 пл	4500	6	27.0	54.0
4	3800	12 пл.	3800	2	7.6	6.7
5	2040	20 пл.	4580	3	13.7	33.8
6	760	20 пл	3840	2	7.7	19.0
7	1200	20 пл	4080	2	9.2	22.7
8		20 пл	3220	3	9.7	24.0
9	1240	18 пл.	2140	4	8.6	17.2
10	1340	12 пл	1760	20	35.2	31.3
11	615	6	2110	15	31.7	7.0
12	440	6	1550	15	23.3	5.2
13	1365	10	3610	10	38.1	22.3
14	1925-1925	10	Ср. 4230	3	12.7	7.8
15	515	6	1510	54	81.5	18.1
16	515	6	1710	10	17.1	3.8
17	515	6	1310	5	6.6	1.5
18	240	6	390	32	12.5	2.8
19	1055	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг.)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм.				Итого	Профиль				Итого	
12 пл	16 пл	18 пл	20 пл.			6	8	10	20		6=8	Газ.тр. d=2"	Гайка М16			
48.4	121.1	71.2	99.5		340.2	38.4	12.6	30.1	9.6	90.7	72.2	5.9	0.1		78.2	50.9

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг. Всего	на 1м³ бет.
КД II-3	11.2	4.47	300	509	92

Выборка закладных элементов.

Марка	К-во
М6	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

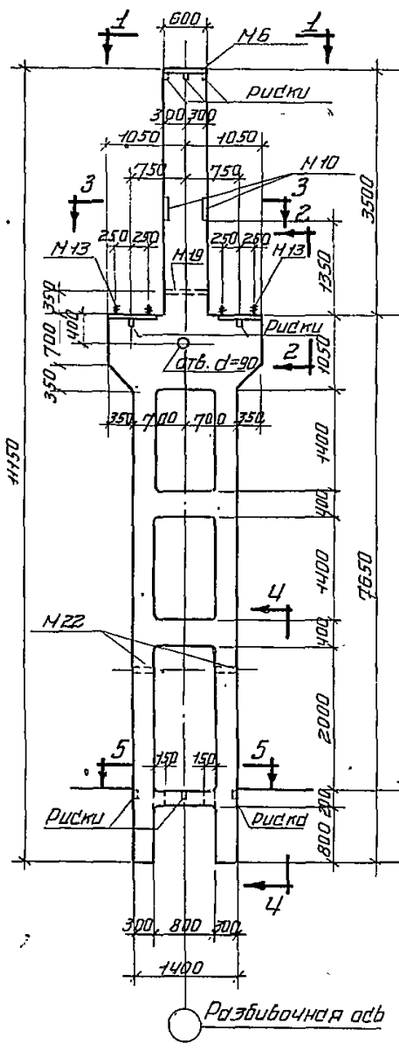
6730 8

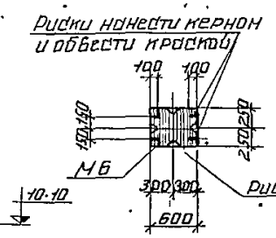
ТА 1962

Колонна КД II-3

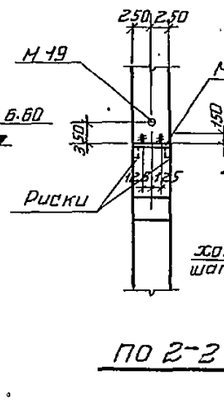
КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 4

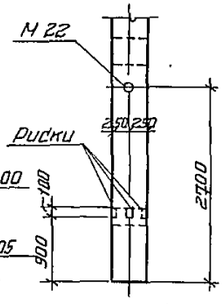




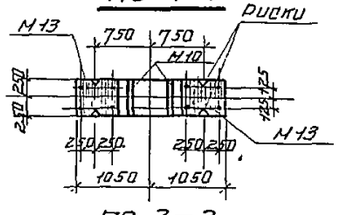
По 1-1



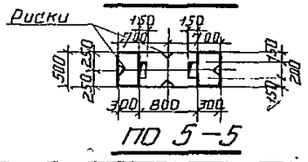
По 2-2



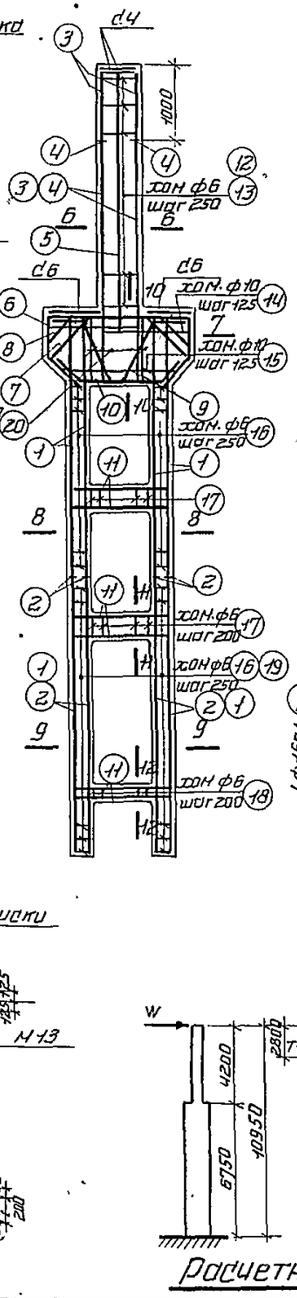
По Ц-Ц



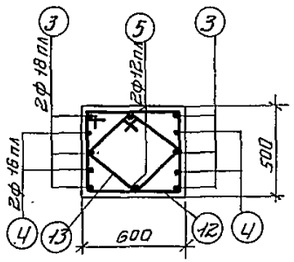
По 3-3



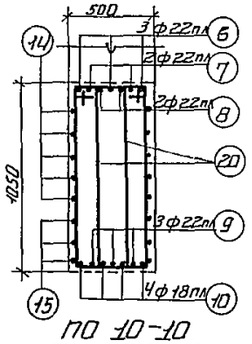
По 5-5



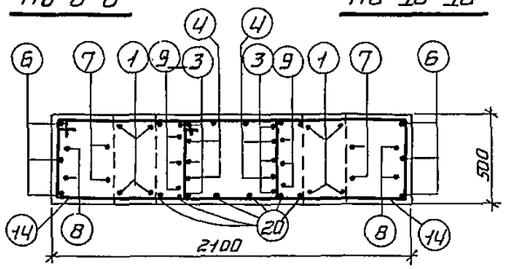
По 8-8



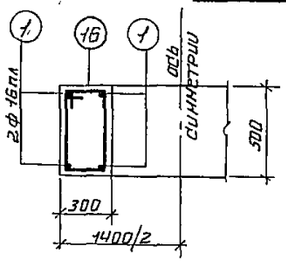
По Б-Б



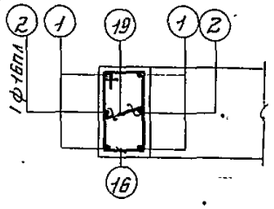
По 10-10

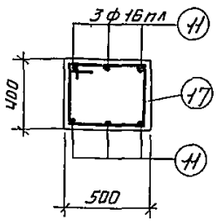


По 7-7

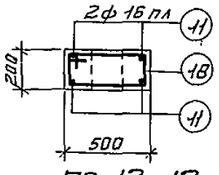


По 9-9

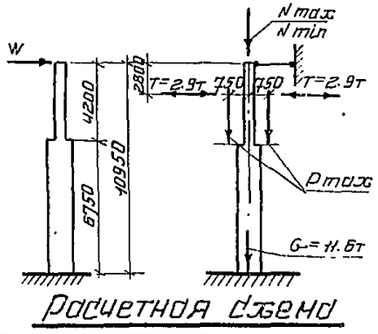




По 11-11



По 12-12



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) Nmax / Nmin	Rmax	W
КДП-4	162.0 / 44.2	91.0	±3,5
КДП-5	212.8 / 58.3	101.0	±3,8

Спецификация арматуры

№№ поз	Эскиз	Ø или № по сортаменту	L мм	n шт.	Сп м	Вес кг
1	7600	16 пл	7500	8	60.8	96.1
2	3950	16 пл	3950	4	15.8	25.0
3	4500	18 пл	4500	6	27.0	54.0
4	3500	16 пл	3500	4	14.0	22.0
5	3800	12 пл	3800	2	7.6	6.7
6	2040	22 пл	4580	3	13.7	40.9
7	760	22 пл	3840	2	7.7	23.0
8	1210	22 пл	4080	2	9.2	27.4
9	930	22 пл	3220	3	9.7	28.9
10	1240	18 пл	2140	4	8.6	17.2
11	1340	16 пл	2080	16	33.3	52.5
12	515 440 540	6	2140	15	31.7	7.0
13	425 425 220 270	6	1550	15	23.3	5.2
14	515 2365 440 1290	10	3610	10	36.1	22.3
15	515 440 1925-1425 1850-1350	10	ср. 4230	3	12.7	7.8
16	315 515 240 440	6	1540	54	81,5	18,1
17	415 515 340 440	6	1770	10	17,1	3,8
18	215 515 140 440	6	1340	5	6,6	1,5
19	240	6	390	32	12,5	2,8
20	355 1035 280 980	8	2670	12	32,0	12,6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт3 кп ГОСТ 380-60				Всего
№ по сортаменту					итого	фпн				итого	профиль			итого	
12 пл	16 пл	18 пл	22 пл			6	8	10	20		б=8	ПЗ тр d=2"	200 кв М16		
17.1	19.6	71,2	120,2		404,1	48,8	12,6	30,1	9,6	101,1	72,2	5,9	0,1	78,2	583

Технико экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали на всего	Расход стали на 1м³ бет
КДП-4	11.2	4.47	300	583	108
КДП-5	11.2	4.47	400	583	108

Выборка закладных элементов

Марка	К-60
М6	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
Ц4	2
Ц6	2

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

6730 9

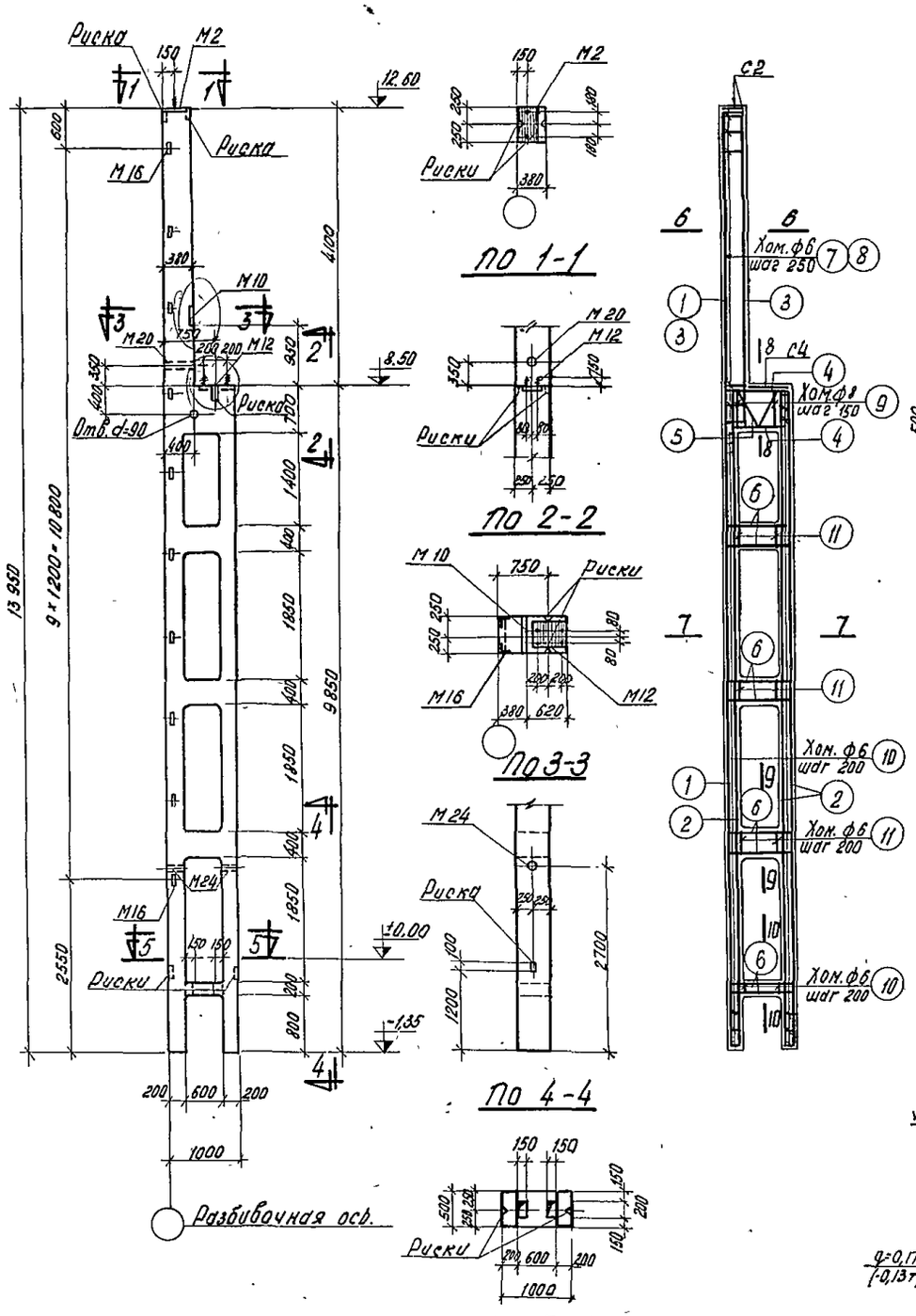
ТА 1962

Колонны КДП-4; КДП-5

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 5

Гл. констр. пр. Рук. группы | Бриль Гробер | Исполнил Ващ- | Погвинов Королев



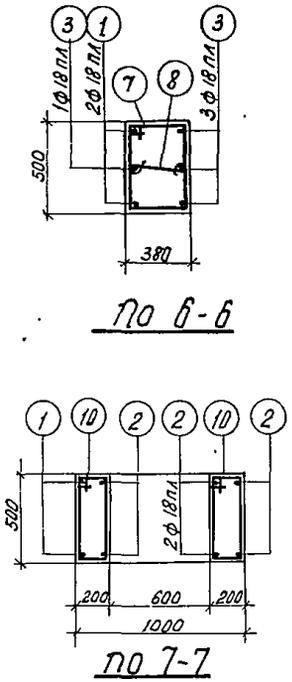
По 1-1

По 2-2

По 3-3

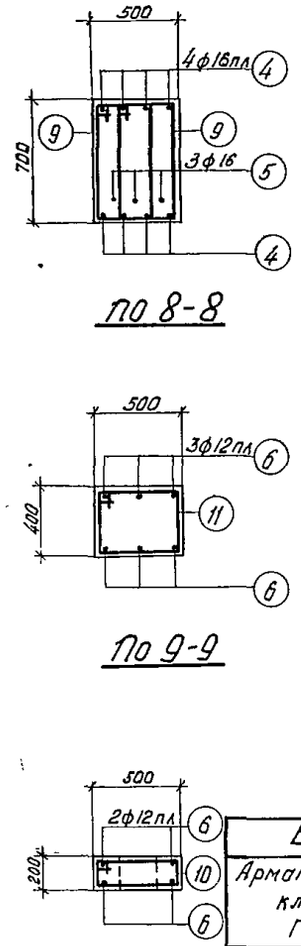
По 4-4

По 5-5



По 6-6

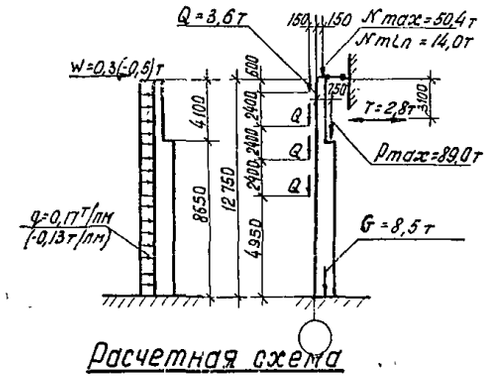
По 7-7



По 8-8

По 9-9

По 10-10



Расчетная схема

Спецификация арматуры.

№№ поз.	Эскиз	ф или № по сортаменту	l мм	h шт.	$l_п$ м	Вес кг
1	13 900	18пл	13900	2	27,8	55,6
2	9800	18пл	9800	6	58,8	117,6
3	4750	18пл	4750	4	19,0	38,0
4	300 940 300	16пл	1540	8	12,3	19,4
5	160 160 700 630	16	1960	3	5,9	9,3
6	300 940 300	12пл	1540	22	33,9	30,2
7	395 515 440 320	6	1670	20	33,4	7,4
8	320	6	470	20	9,4	2,1
9	355 705 630 280	8	1970	10	19,7	7,8
10	215 515 440 140	6	1310	100	131,0	29,1
11	415 575 440 340	6	1710	12	20,5	4,6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марка ВСт. 3кп ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту						ф мм					Профиль					
12пл	16пл	18пл			Итого	6	8	16	20	Итого	δ=8	Газ.тр. d=2"	163×5	Тайка М16	Итого	
41,3	10,4	211,2			271,9	48,8	7,8	9,3	5,4	71,3	29,5	3,8	20,0	0,1	53,4	397

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т.	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: на 1м³ бет.
КД II-6	8,5	3,38	300	397	97

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М2	1
М10	1
М12	1
М16	10
М20	1
М24	2
С2	2
С4	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

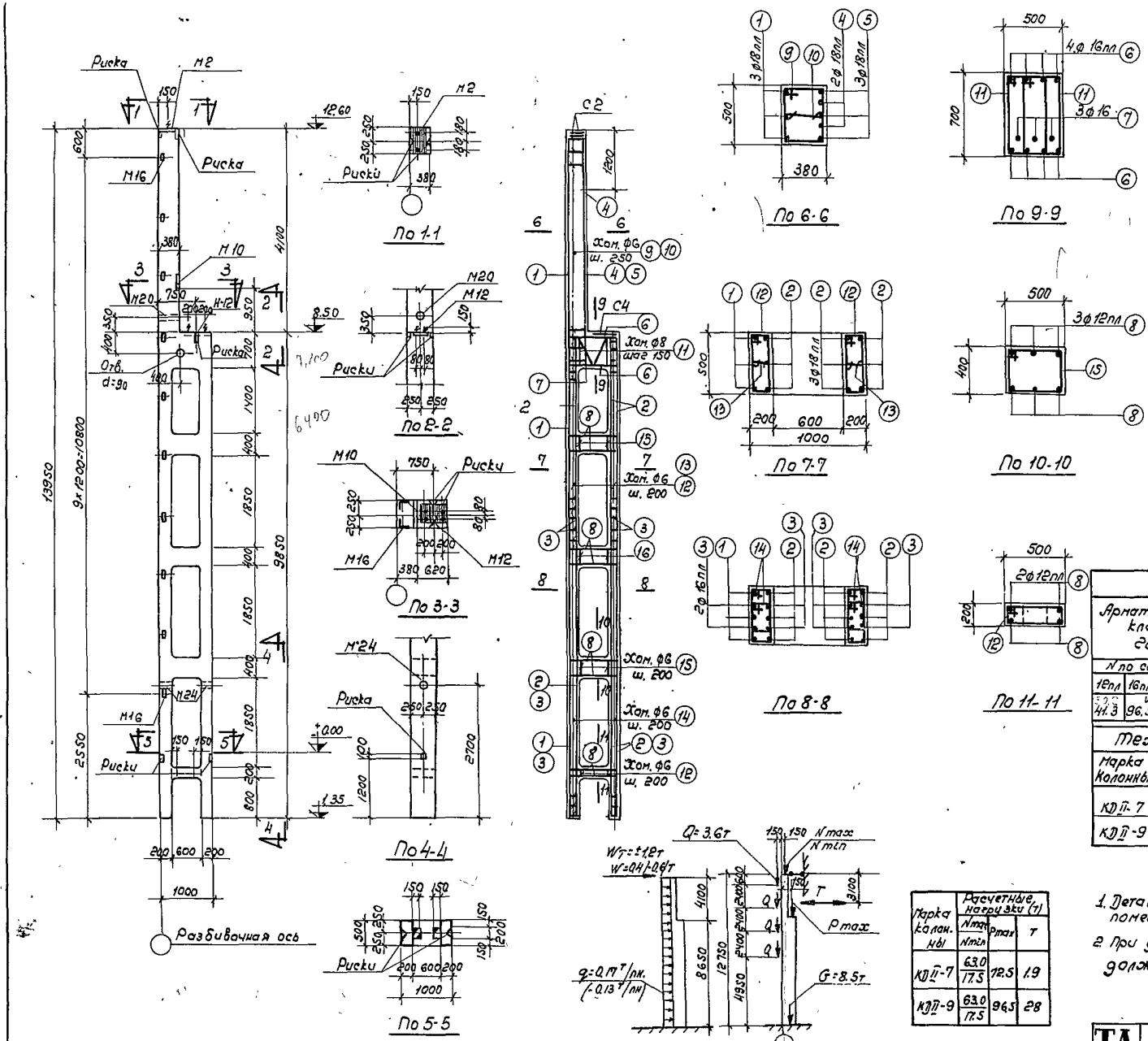
6730 10

ТД 1962

Колонна КД II-6

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 6



Спецификация арматуры

№№ поз.	Эскиз	Фили N по сортаменту	e мм	h шт	ℓп м	Вес кг.
1	13900	18пл	13900	3	41.7	83.4
2	9800	18пл	9800	9	88.2	176.2
3	6100	16пл	6100	8	48.8	77.1
4	3550	18пл	3550	2	7.1	14.2
5	4750	18пл	4750	3	14.3	28.6
6	940 / 300 / 300	16пл	1540	8	12.3	19.4
7	160 / 160 / 630 / 310	16	1960	3	5.9	9.3
8	940 / 300 / 300	12пл	1540	22	33.9	30.2
9	515 / 395 / 320 / 440	6	1670	20	33.4	7.4
10	320	6	470	20	9.4	2.1
11	705 / 355 / 280 / 630	8	1970	10	19.7	7.8
12	515 / 215 / 140 / 440	6	1310	38	49.8	11.1
13	140	6	290	34	9.9	2.2
14	415 / 215 / 140 / 340	6	1110	124	137.6	30.5
15	515 / 415 / 340 / 440	6	1710	12	20.5	4.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В. Ст. 3 кп. ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	18пл				6	8	16	20		δ=8	L63×5	Газтр d=2"	Гайка М16		
41.3	96.5	302.4			440.2	63.5	7.8	9.3	5.4	86.0	29.5	20.0	3.8	0.1	53.4	580

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: на 1м³ бет.
КД II-7	8.5	3.38	300	580	151
КД II-9	8.5	3.38	400	580	151

Выборка закладных эл-тов.

Марка	К-во
М2	1
М10	1
М12	1
М16	10
М20	1
М24	2
С2	2
С4	1

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т): Nmax / Nmin	Pmax	T
КД II-7	63.0 / 17.5	72.5	1.9
КД II-9	63.0 / 17.5	96.5	2.8

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962

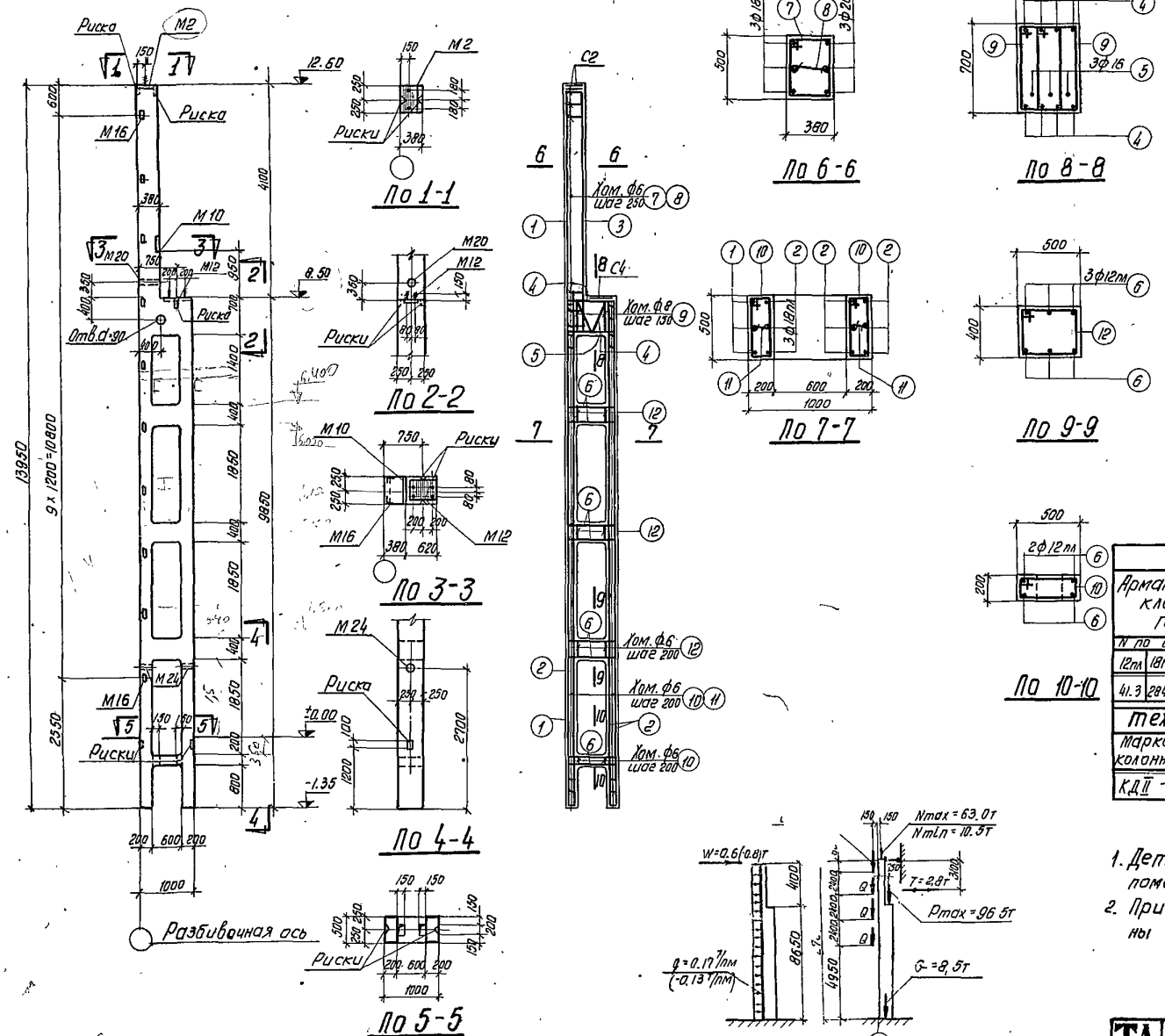
Колонны КД II-7; КД II-9

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 7

6730 11

Пров. [illegible] 13/12-67 Кон. [illegible]



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ф или N по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓп м	Вес кг
1	13900	18пл	13900	3	41.7	83.4
2	9800	18пл	9800	9	88.2	176.4
3	47.50 150	20пл	4900	3	14.7	35.3
4	300 940 300	18пл	1540	8	12.3	24.6
5	160 2×30 160 100 630 310	16т	1960	3	5.9	9.3
6	300 940 300	12пл	1540	22	33.9	30.2
7	395 315 320 440	6т	1670	20	33.4	7.4
8	320	6	470	20	9.4	2.1
9	355 705 280 630	8	1970	10	19.7	7.8
10	215 315 140 440	6	1310	100	131.0	29.1
11	140	6	290	100	29.0	6.4
12	415 515 340 440	6	1710	12	20.5	4.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт. 3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту				Итого	ф мм				Итого	профиль				Итого	
12пл	18пл	20пл			6	8	16	20		-б+в	⌐63×4	⌐75×6	Упоры М16		
41.3	284.4	35.3		361.0	35.2	7.8	9.3	5.4	77.7	29.5	20.0	3.8	0.1	53.4	492

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м³ бет.
КДII-8	8.5	3.38	300	492	125

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М2	1
М10	1
М12	1
М16	10
М20	1
М24	2
С2	2
С4	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону падона.

6730 12

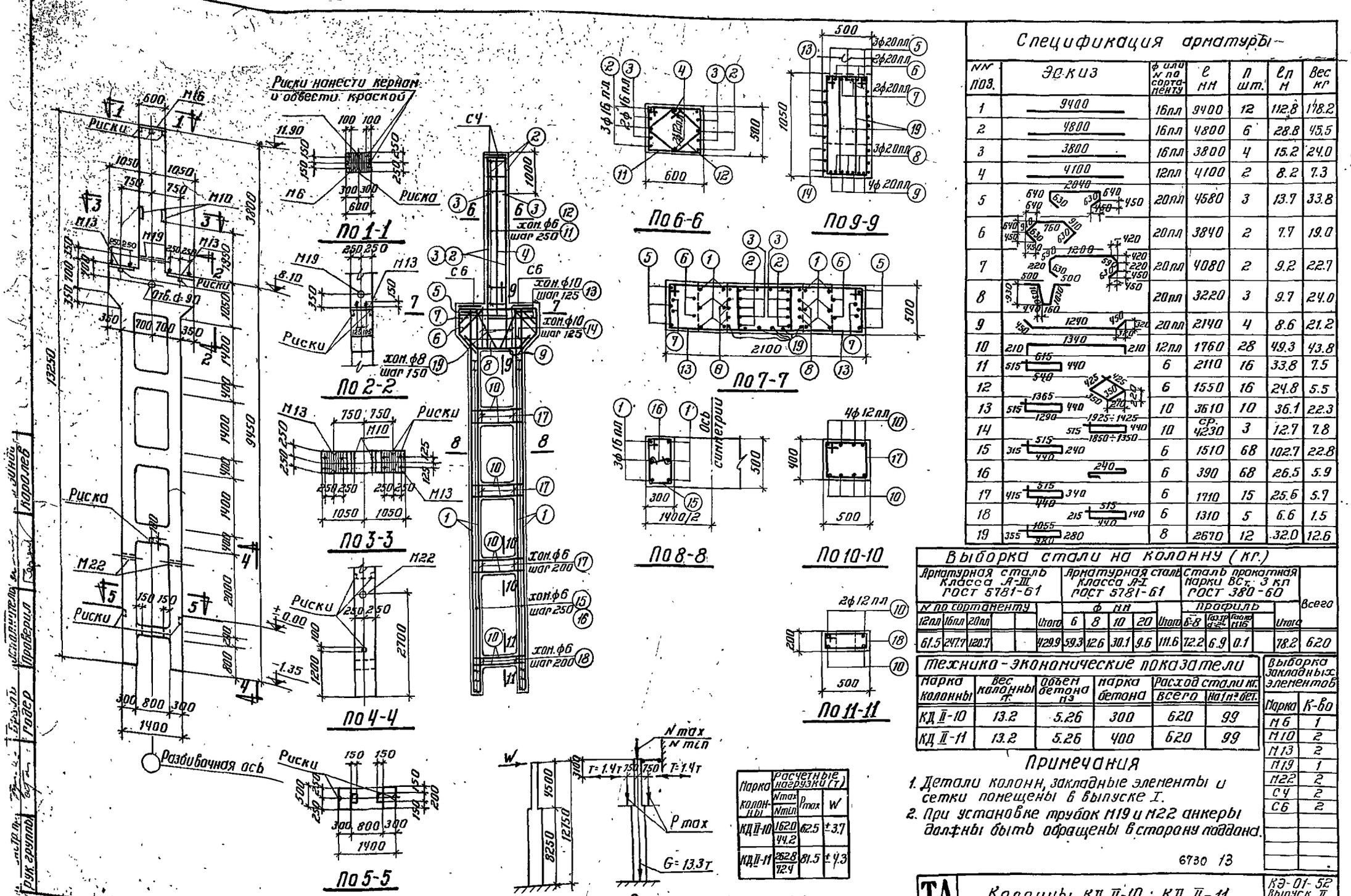
ТД 1962

Колонна КДII-8

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 8

ГИП			
Гл. констр. пр.		Шишкова	
Рук. группы	Дегтярь	Королев	
Архитектор	Брилль	Исламитдинов	Проверил
	Гавер		



Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) Nmax / Nmin	Pmax	W
КД II-10	162.0 / 44.2	62.5	±3.7
КД II-11	262.8 / 72.4	81.5	±4.3

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	l n м	Вес кг
1	9400	16пл	9400	12	112.8	178.2
2	4800	16пл	4800	6	28.8	45.5
3	3800	16пл	3800	4	15.2	24.0
4	4100	12пл	4100	2	8.2	7.3
5	2040	20пл	4580	3	13.7	33.8
6	3840	20пл	3840	2	7.7	19.0
7	4080	20пл	4080	2	9.2	22.7
8	3220	20пл	3220	3	9.7	24.0
9	2140	20пл	2140	4	8.6	21.2
10	1340	12пл	1760	28	49.3	43.8
11	515 615 440 540	6	2110	16	33.8	7.5
12	425 425 150 150 270	6	1550	16	24.8	5.5
13	515 1365 440 1290	10	3610	10	36.1	22.3
14	515 440 1925÷1425 1850÷1350	ср. 4230	10	3	12.7	7.8
15	315 515 240 440	6	1510	68	102.7	22.8
16	240	6	390	68	26.5	5.9
17	515 415 340 440	6	1710	15	25.6	5.7
18	215 515 140 440	6	1310	5	6.6	1.5
19	1055 355 280 920	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг.)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт. 3 кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту					ф мм					профиль				
12пл	16пл	20пл		Итого	6	8	10	20	Итого	б-8	63.3Г ф=4мм	Полоса 116	Итого	
61.5	247.7	120.7		429.9	59.3	12.6	30.1	9.6	111.6	72.2	6.9	0.1	18.2	620

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т.	Объем бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг. всего	Расход стали кг. на 1м3 бет.
КД II-10	13.2	5.26	300	620	99
КД II-11	13.2	5.26	400	620	99

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону подданка.

6730 13

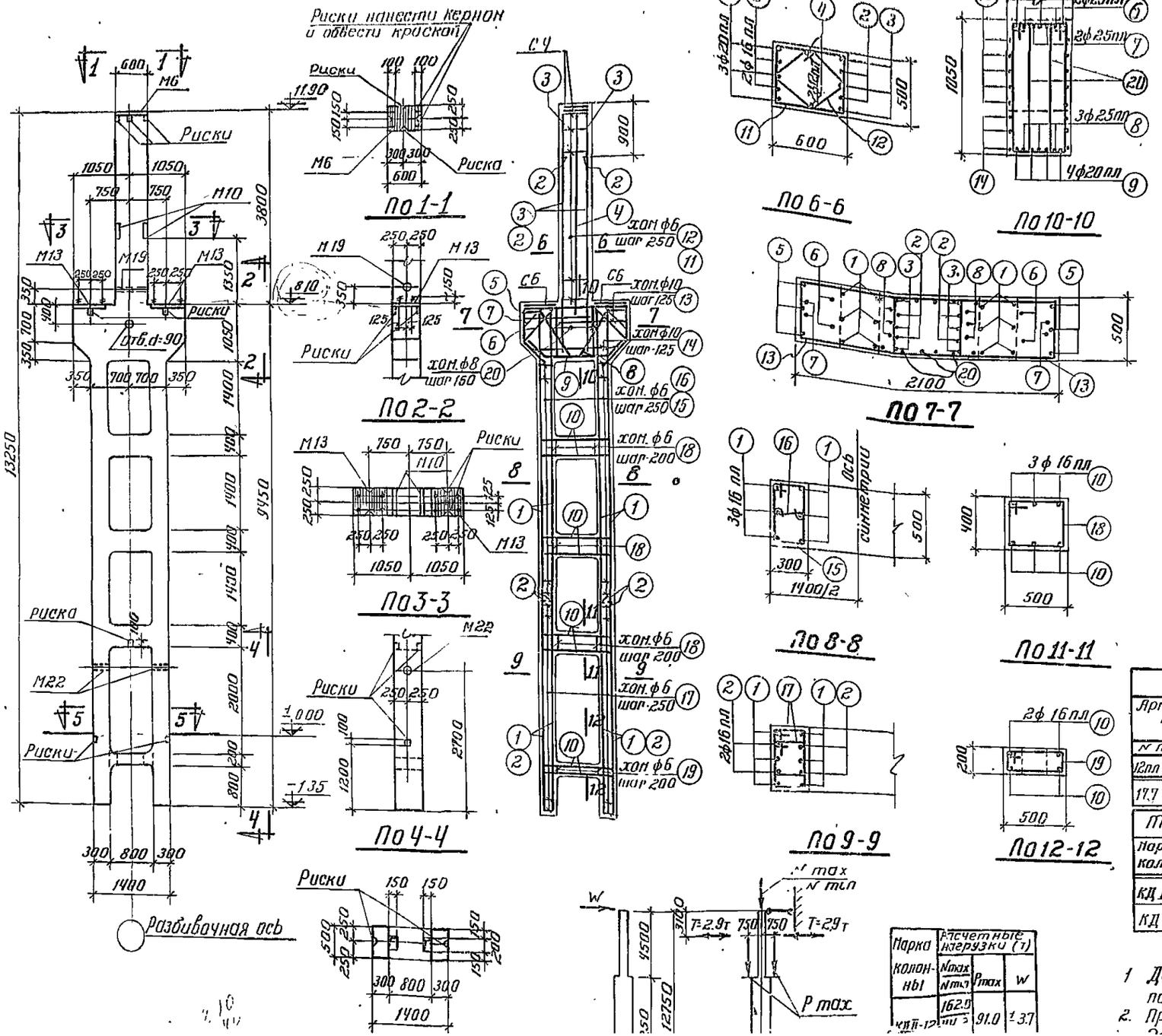
ТД 1962

Колонны КД II-10; КД II-11.

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 9

Инв. № подл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Рук. группы | Гл. инж. | Гл. конструктор | Руководитель | Начальник | Гл. специалист | Проверил | Разработал | Родер | Брызгалов | Королев



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м.	Вес кг.
1	9400	16пл	9400	12	112.8	178.2
2	3950	16пл	3950	12	47.4	74.9
3	4800	20пл	4800	6	28.8	71.1
4	4100	12пл	4100	2	8.2	7.3
5	2040	20пл	4580	3	13.7	33.8
6	760	25пл	3840	2	7.7	29.6
7	1200	25пл	4080	2	9.2	35.4
8	930	25пл	3220	3	9.7	37.4
9	1240	20пл	2140	4	8.6	21.2
10	1340	16пл	2080	22	45.8	72.4
11	615	6	2110	16	33.8	7.5
12	440	6	1550	16	24.8	5.5
13	1365	10	3610	10	36.1	22.3
14	1925÷1425	10	ср. 4230	3	12.7	7.8
15	515	6	1510	36	54.4	12.1
16	240	6	390	36	14.0	3.1
17	415	6	1310	64	83.8	18.6
18	515	6	1710	15	25.7	5.7
19	515	6	1310	5	6.6	1.6
20	1025	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг.)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						ф мм					профиль					
12пл	16пл	20пл	25пл		Итого	6	8	10	20	Итого	Б-8	Газ. тр. d=2"	Гайка М16		Итого	
17.7	325.5	126.1	102.4		571.7	64.4	12.6	30.1	9.6	116.7	72.2	5.9	0.1		78.2	767

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг. Всего	Расход стали кг. На 1 м³ бет.
КД II-12	13.2	5.26	300	767	127
КД II-13	13.2	5.26	400	767	127

Выборка закладных элементов

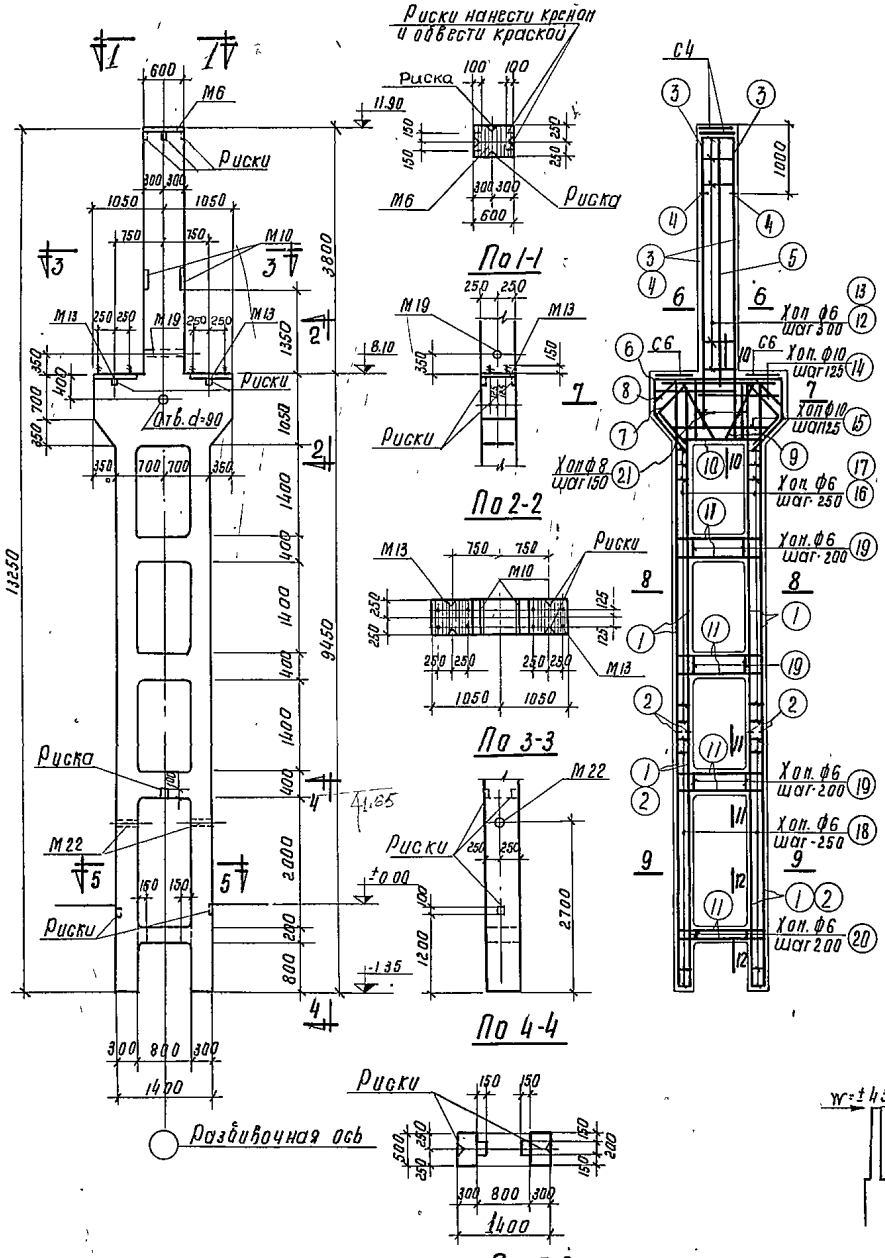
Марка	К-во
М6	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

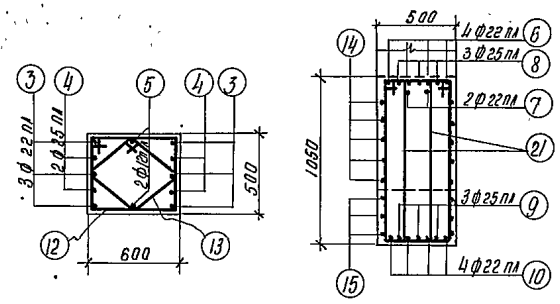
Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) Nmax / Nmin	Pmax	W
КД II-12	162.0 / [illegible]	91.0	±3.7

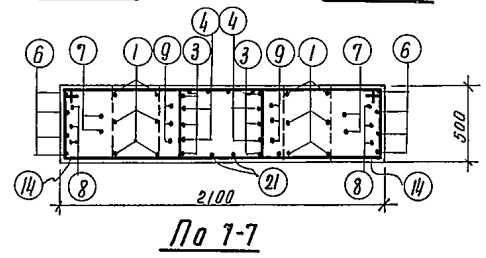
Примечания

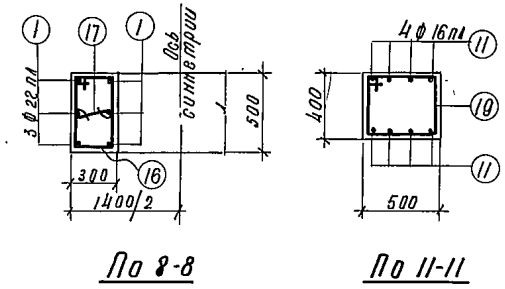
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры

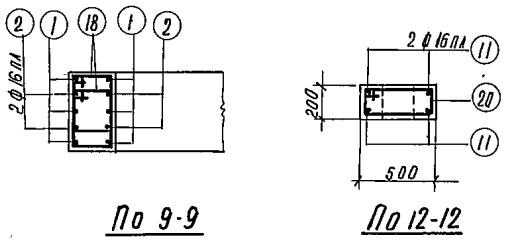
Годер | Проверил | Королев

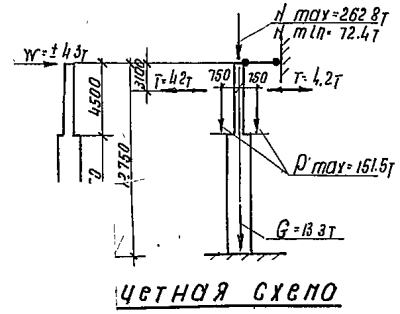












Четная схема

Спецификация арматуры.

Nн поз.	Эскиз	ф и класс по сортаменту	с мм	n шт.	Сп т	Вес кг.
1	9400	22 пл	9400	12	112.8	335.1
2	3950	16 пл	3950	8	31.6	49.9
3	4800	22 пл	4800	6	28.8	85.8
4	3800	25 пл	3800	4	15.2	58.5
5	4100	12 пл	4100	2	8.2	7.3
6	2040	22 пл	4580	4	18.3	54.6
7	2040	22 пл	3680	2	7.4	22.1
8	2040	25 пл	4080	3	12.2	47.0
9	2040	25 пл	3220	3	9.7	37.3
10	1240	22 пл	2140	4	8.6	25.6
11	1340	16 пл	2080	28	58.2	92.0
12	615	6	2110	13	27.4	6.1
13	1550	6	1550	13	20.2	4.5
14	1366	10	3610	10	36.1	22.3
15	1925÷1975	10	ср. 4230	3	12.7	7.8
16	515	6	1510	36	54.4	12.1
17	240	6	390	36	14.0	3.1
18	415	6	1310	64	83.8	18.6
19	515	6	1710	15	25.7	5.7
20	515	6	1310	5	6.6	1.5
21	2080	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту				Итого	ф мм				Итого	профиль			Итого	
12 пл	16 пл	22 пл	25 пл		6	8	10	20		d=8	Ст.тр. d=2"	Гайка М16		
11.7	141.9	524.1	142.8	826.5	Ст.6 62.0	12.6	30.1	9.6	114.3	72.2	5.9	0.1	78.2	101.9

Технико-экономические показатели.

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1 м³ бет.
КДII-14	13.2	5.26	400	1019	175

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания.

1. Детали колонн, закладные элементы сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 19.62	6730 15	Колонна КДII-14	КЭ-01-52 Выпуск II Лист 11

Нач. СКО	Кусинов	Инженер	Королев
Гл. конструктор	Брилль	Испол.	Лобзинова
Рук. группы	Гудер	Проверил	Королев

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	h шт.	lп м	Вес кг
1	15700	18пл	15700	3	47.1	94.2
2	11600	18пл	11600	7	81.2	162.4
3	6100	18пл	6100	2	12.2	24.4
4	4750 150	20пл	4900	3	14.7	35.3
5	300 940 300	16пл	1540	8	12.3	19.4
6	160 160 700 340 340 630	16	1960	3	5.9	9.3
7	300 940 300 515	12пл	1540	36	55.5	49.4
8	395 320 440	6	1670	20	33.4	7.4
9	320	6	470	20	9.4	2.1
10	355 705 280 630	8	1970	10	19.7	7.8
11	215 515 140 440	6	1310	119	155.9	34.6
12	140 515	6	290	87	25.2	5.6
13	415 340 440	6	1710	16	27.4	6.1

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт. 3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						ф мм.					профиль					
12пл	16пл	18пл	20пл		Итого	6	8	16	20	Итого	8	Уг 75х5 d=8	L 63х5	Лайка №16	Итого	
61.3	19.4	281.0	35.3		397.0	61.4	7.8	9.3	5.4	83.9	29.5	3.8	24.0	0.1	57.4	538

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны Т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг всего	Расход стали кг на 1м³ бет.
КД II-15	9.7	3.86	300	538	120

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М2	1
М10	1
М12	1
М16	12
М20	1
М24	2
С2	2
С4	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

67.30 16

Гл. инж. ин-та	Абрамов		
Нач. СКО	Чаборин		
Гл. конст. пр.	Рудинов		
Рук. группы	Бриль		
Рук. группы	Люи	Инженер	Исполнитель
	Королев	Пучкова	Королев

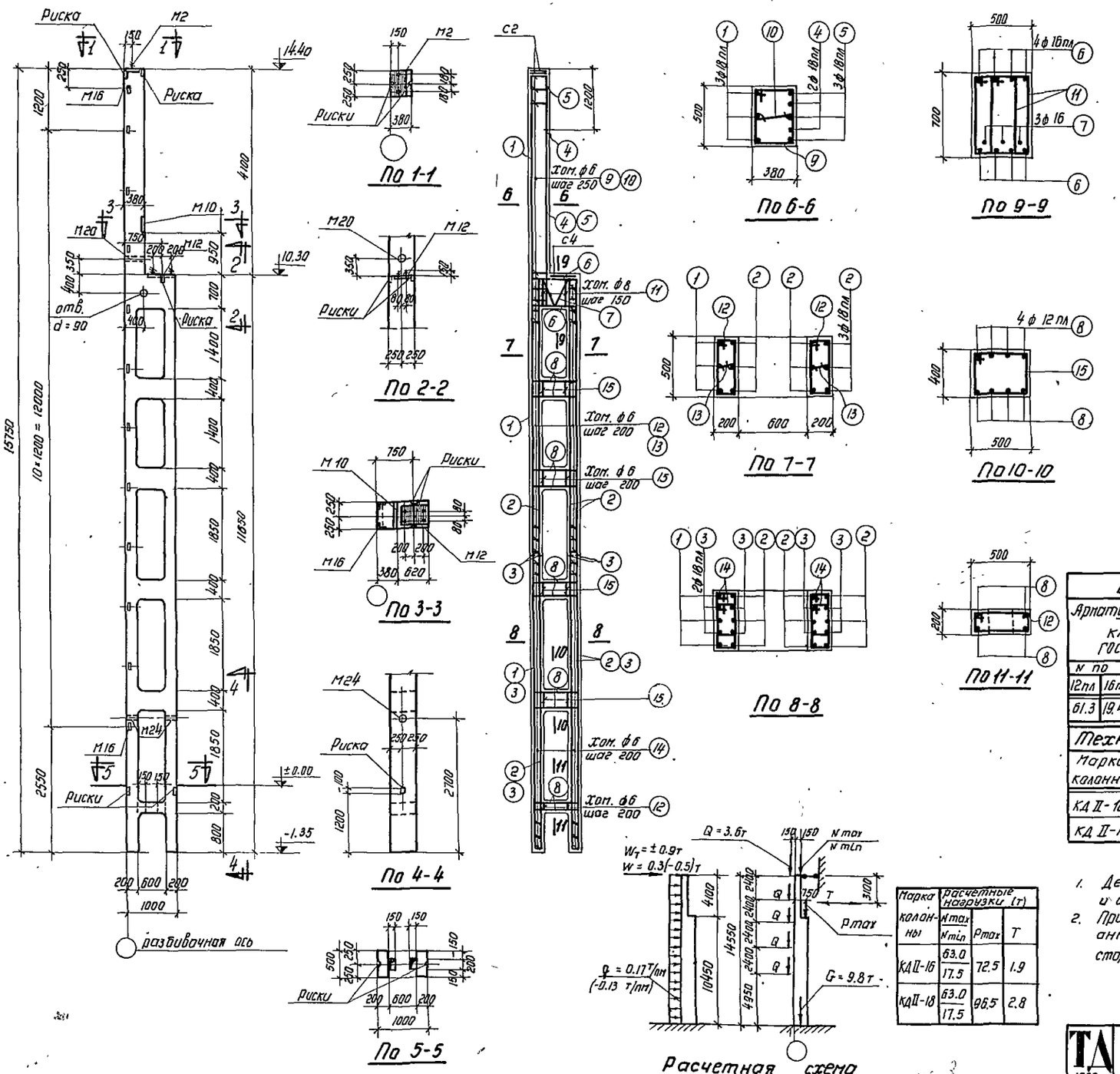
Гл. инж. ин-та	Абрамов		
Нач. СКО	Чаборин		
Гл. конст. пр.	Рудинов		
Рук. группы	Бриль		
Рук. группы	Люи	Инженер	Исполнитель
	Королев	Пучкова	Королев

1962

Колонна КД II-15

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 12



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	e мм	h шт.	en м	Вес кг
1	15700	18 пл	15700	3	47.1	94.2
2	11600	18 пл	11600	9	104.4	208.8
3	6100	18 пл	6100	8	48.8	97.6
4	3550	18 пл	3550	2	7.1	14.2
5	4750	18 пл	4750	3	14.3	28.6
6	940 (300, 300)	16 пл	1540	8	12.3	19.4
7	160, 160, 630, 310, 100, 100, 330	16	1960	3	5.9	9.3
8	940 (300, 300)	12 пл	1540	36	55.5	49.4
9	515, 395, 440, 320	6	1670	20	33.4	7.4
10	320	6	470	20	9.4	2.1
11	705, 355, 630, 880	8	1970	10	19.7	7.8
12	515, 215, 440, 140	6	1310	57	74.7	16.6
13	140	6	290	53	15.4	3.4
14	415, 215, 340, 140	6	1110	124	137.6	30.5
15	515, 415, 440, 340	6	1710	16	27.4	6.1

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса A-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса A-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст. 3 кп. ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	18пл				6	8	16	20		б=8	∠63×5	2из.тр ∠ 2⁰	2об.№16		
61.3	19.4	443.4			524.1	71.7	7.8	9.3	5.4	94.2	29.5	24.0	3.8	0.1	57.4	676

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	на 1 м³ бет.
КД II-16	9.7	3.86	300	676	153
КД II-18	9.7	3.86	400	676	153

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т): Nmax / Nmin	Pmax	T
КД II-16	63.0 / 17.5	72.5	1.9
КД II-18	63.0 / 17.5	96.5	2.8

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М2	1
М10	1
М12	1
М16	12
М20	1
М24	2
С2	2
С4	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в Выпуске I.
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

6730 17

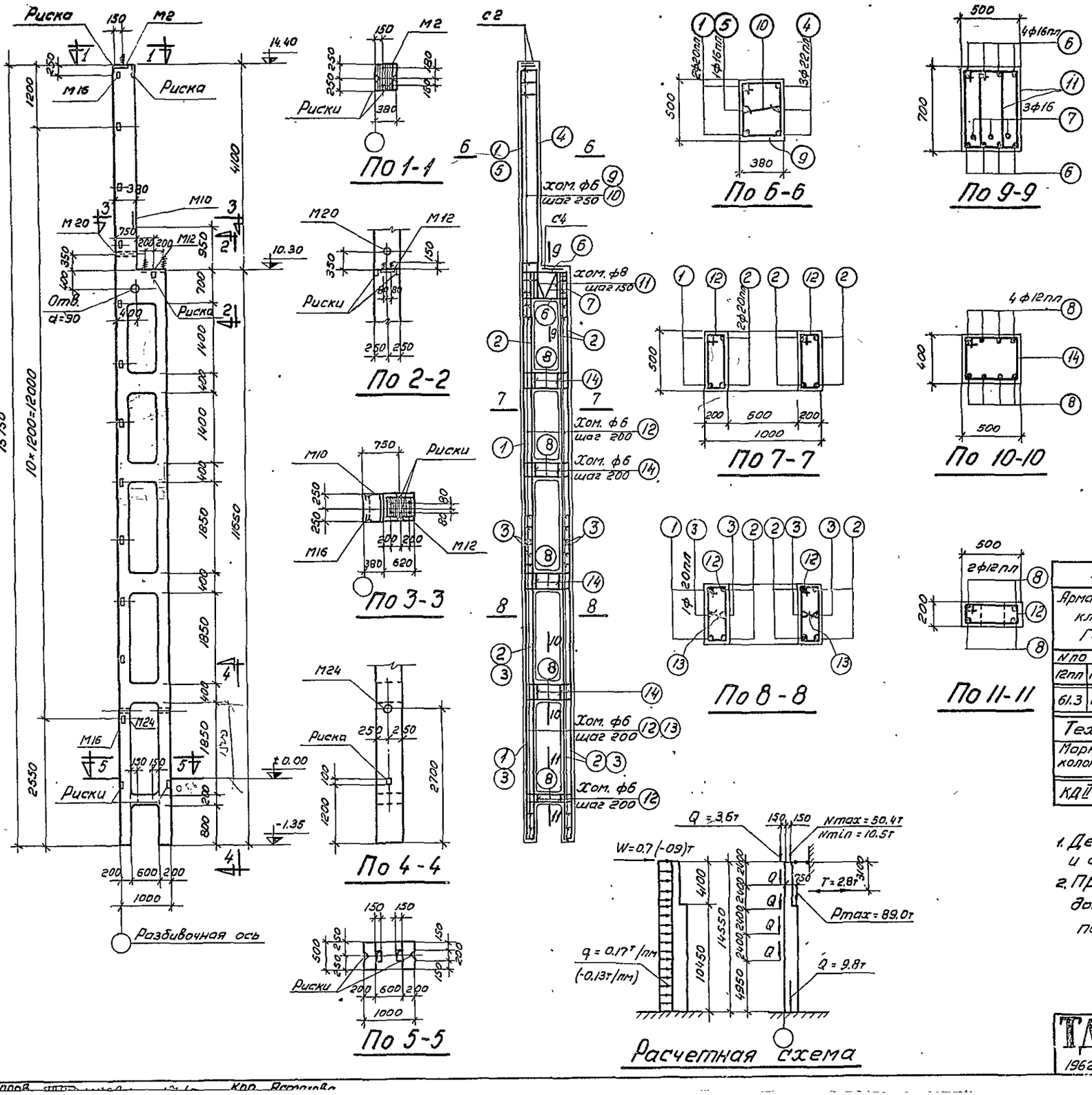
ТА 1962

Колонны КД II-16; КД II-18

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 13

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Инв. № подл. | Кралов | Гарбер



Спецификация арматуры

N N поз.	Эскиз	ф или N по сорта-менту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	15700	20пл	15700	2	31.4	77.6
2	11600	20пл	11600	6	69.6	171.9
3	6100	20пл	6100	4	24.4	60.3
4	4750 200	22пл	4950	3	14.9	44.4
5	4750	16пл	4750	1	4.8	7.6
6	300 940 300	16пл	1540	8	12.3	19.4
7	160 2×45° 160 100 280 630 310	16	1960	3	5.9	9.3
8	300 940 300	12пл	1540	36	55.5	49.4
9	395 515 320 440	6	1670	20	33.4	7.4
10	320	6	470	20	9.4	2.1
11	355 705 280 630	8	1970	10	19.7	7.8
12	515 215 140 440	6	1310	119	155.9	34.6
13	140	6	290	62	18.0	4.0
14	515 415 340 440	6	1710	16	27.4	6.1

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт 3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту				Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	20пл	22пл		6	8	16	20		δ=8	∠63×5	⌀23 Тр d2"	⌀d=M16		
61.3	27.0	309.8	44.4	442.5	59.8	7.8	9.3	5.4	82.3	29.5	24.0	3.8	0.1	57.4	582

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м³ бет.
КДII-17	9.7	3.86	300	582	132

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М2	1
М10	1
М12	1
М16	12
М20	1
М24	2
С2	2
С4	1

Примечания:

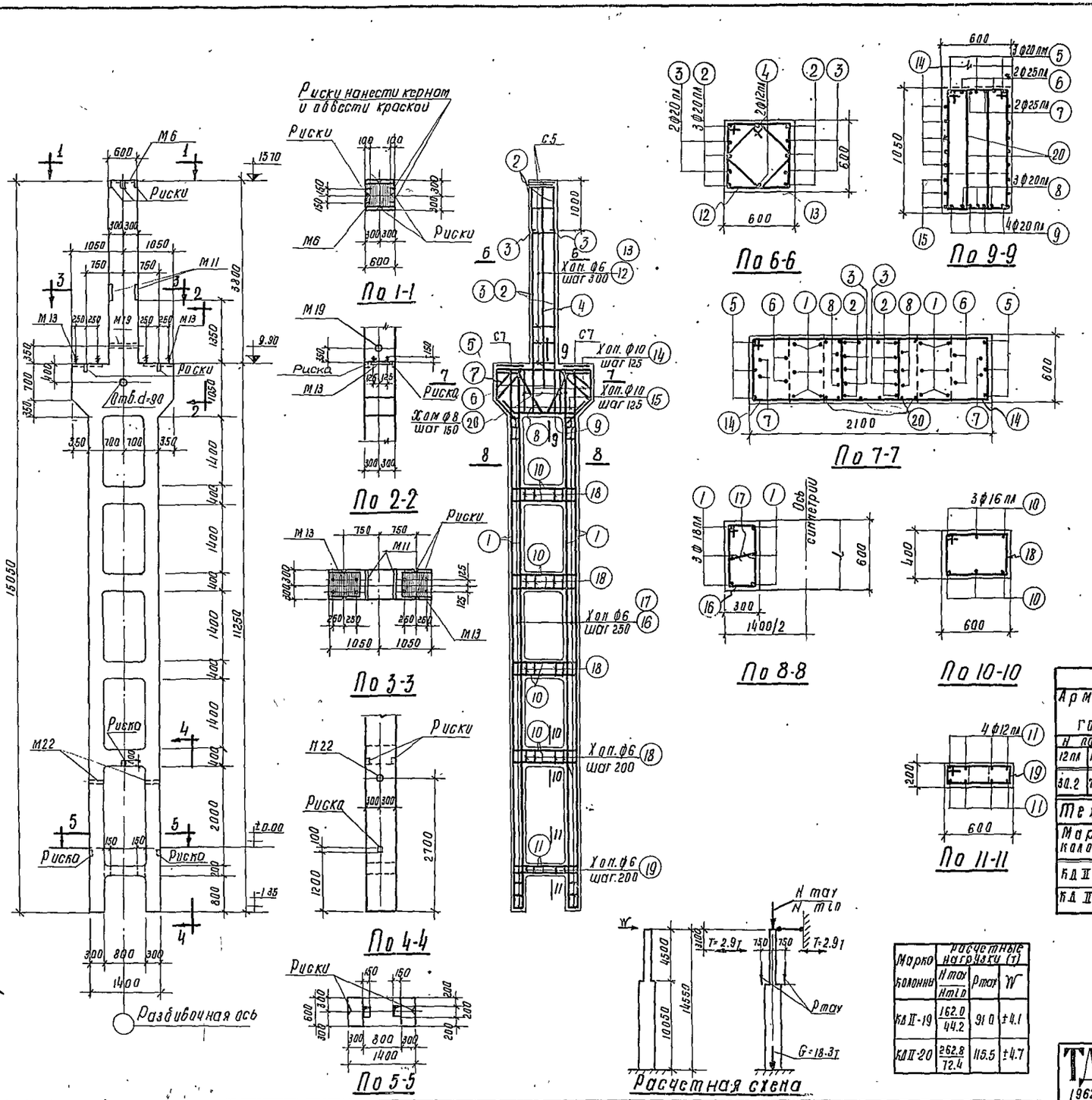
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТА 1962 — Колонна КДII-17

КЗ-01-52 Выпуск II

Лист 14

Ф20 А-Б



Спецификация арматуры

Н.Н. поз.	Эскиз	Ф или № сорта-мента	с Н.Н.	п. шт.	Ед. м	Вес кг
1	11200	18 пл	11200	12	134.4	268.8
2	4800	20 пл	4800	6	28.8	71.1
3	3800	20 пл	3800	4	15.2	37.5
4	4100	12 пл	4100	2	8.2	7.3
5	2040	20 пл	4680	3	13.7	33.8
6	2040	25 пл	3840	2	7.7	29.6
7	2040	25 пл	4080	2	9.2	35.4
8	1340	20 пл	3220	3	9.7	24.0
9	1340	20 пл	2140	4	8.6	21.2
10	1340	16 пл	2060	24	49.9	78.8
11	1340	12 пл	1760	8	14.1	12.5
12	615 640	6	2310	13	30.0	6.7
13	135.5	6	1670	13	21.7	4.8
14	615 540	10	3810	10	38.1	23.5
15	615 540	Ср 4430	3	13.3	8.2	
16	615 240 640	6	1710	84	143.6	31.9
17	240 615	6	390	84	32.8	7.3
18	615 415 340	6	1910	20	38.2	8.5
19	515 215 340	6	1510	5	7.6	1.7
20	10.55 415 340	8	2790	12	33.5	13.8

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки Вст. 3кп ГОСТ 380-60			Всего
На арматурных						ф мм					Профиль			
12 пл	16 пл	18 пл	20 пл	25 пл	Итого	6	8	10	20	Итого	5-8	12-16	20 и выше	Итого
30.2	78.8	268.8	187.6	65.0	630.4	73.9	13.2	31.7	9.6	128.3	74.6	5.9	0.1	80.6	840

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: всего	Расход стали кг: на 1 м³ бет.
КДII-19	17.9	7.15	300	840	103
КДII-20	17.9	7.15	400	840	103

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т): N max / N min	R max	W
КДII-19	162.0 / 44.2	91.0	±4.1
КДII-20	262.8 / 72.4	115.5	±4.7

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М13	2
М19	1
М22	2
С5	2
С7	2

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке труб от М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

6730 19

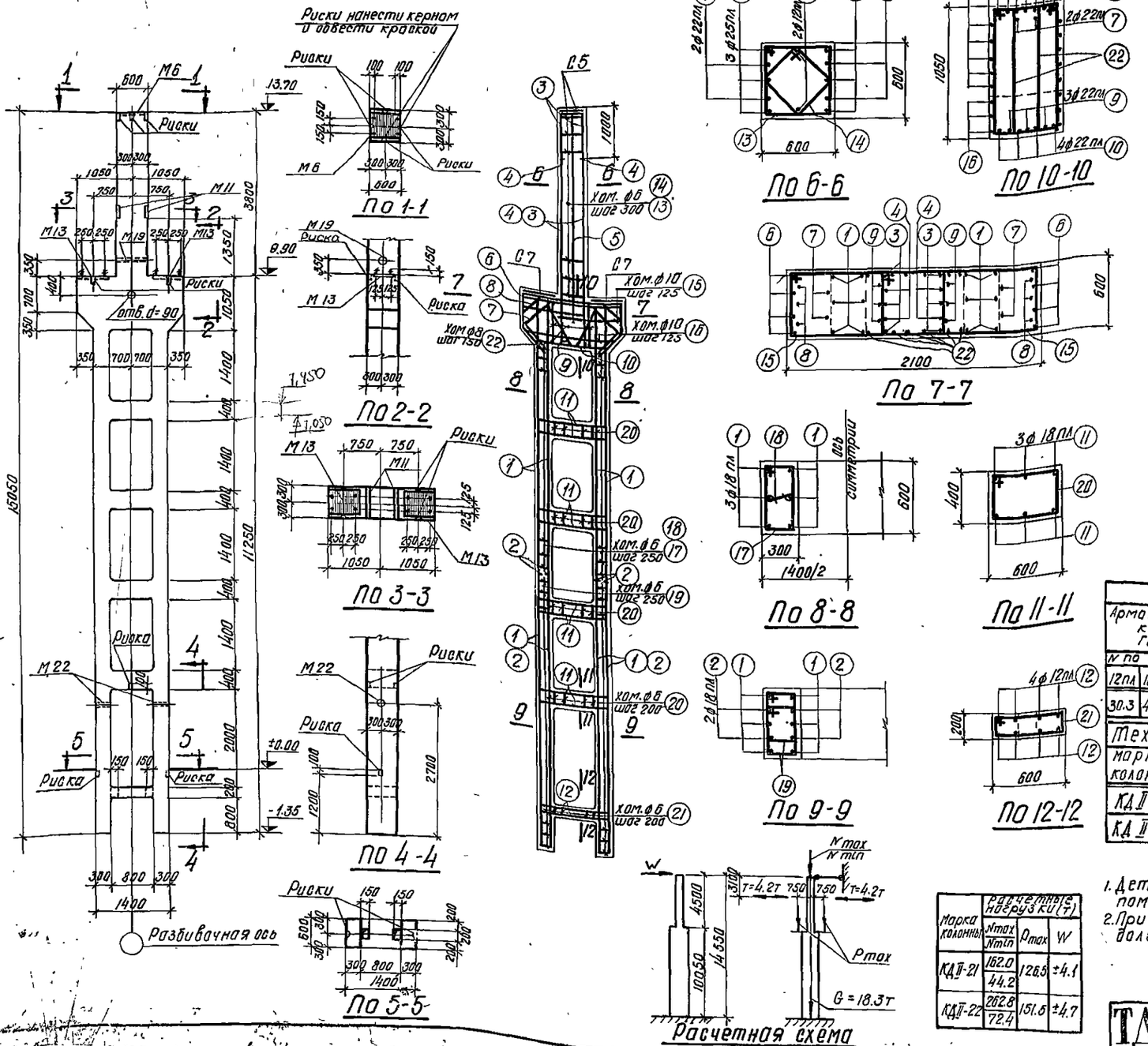
ТД 1962

Колонны КДII-19; КДII-20

КЭ-01-62 Выпуск II

Альбом 15

Гл. инж. пр. Губинин
Рук. группы Брилл
Гл. инженер Исполнитель Проверил
Логвинова Соболев



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	L мм	h шт.	Lп м	Вес кг.
1	11200	18 пл	11200	12	134.4	268.8
2	6100	18 пл	6100	8	48.8	97.6
3	4800	25 пл	4800	6	28.8	110.9
4	3800	22 пл	3800	4	15.2	45.3
5	4100	12 пл	4100	2	8.2	7.3
6	2040	22 пл	4580	4	18.3	54.6
7		22 пл	3680	2	7.4	22.1
8		25 пл	4080	3	12.2	47.0
9		22 пл	3220	3	9.7	28.9
10		22 пл	2140	4	8.6	25.6
11		18 пл	2240	24	53.8	107.6
12		12 пл	1760	8	14.1	12.6
13		6	2310	13	30.0	6.7
14		6	1670	13	21.7	4.8
15		10	3810	10	38.1	23.5
16		10	ср. 4430	3	13.3	8.2
17		6	1710	34	58.1	12.9
18		6	390	34	13.3	3.0
19		6	1450	100	1450	32.1
20		6	1910	20	38.2	8.5
21		6	1510	5	7.6	1.7
22		8	2790	12	33.5	13.2

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Прокатная сталь марки ВСт.3 кп ГОСТ-380-60				Всего
N по сортаменту				Итого	ф мм				Итого	профиль			Итого	
12 пл	18 пл	22 пл	25 пл		6	8	10	20		∠ 75×8	∠ 63×5 ф=24	Планка 200×6 М16		
30.3	474.0	176.5	157.9	838.7	82.7	13.2	31.7	9.6	137.2	74.6	5.9	0.1	80.6	1057

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг всего	Расход стали кг на 1 м³ бет.
КДII-21	17.9	7.15	300	1057	134
КДII-22	17.9	7.15	400	1057	134

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М13	2
М19	1
М22	2
С5	2
С7	2

Марка колонны	Расчетные нагрузки (ГОСТ 13015-67) Nmax / Nmin	Qmax	W
КДII-21	162.0 / 44.2	12.6.5	±4.1
КДII-22	262.8 / 72.4	151.6	±4.7

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

6730 20

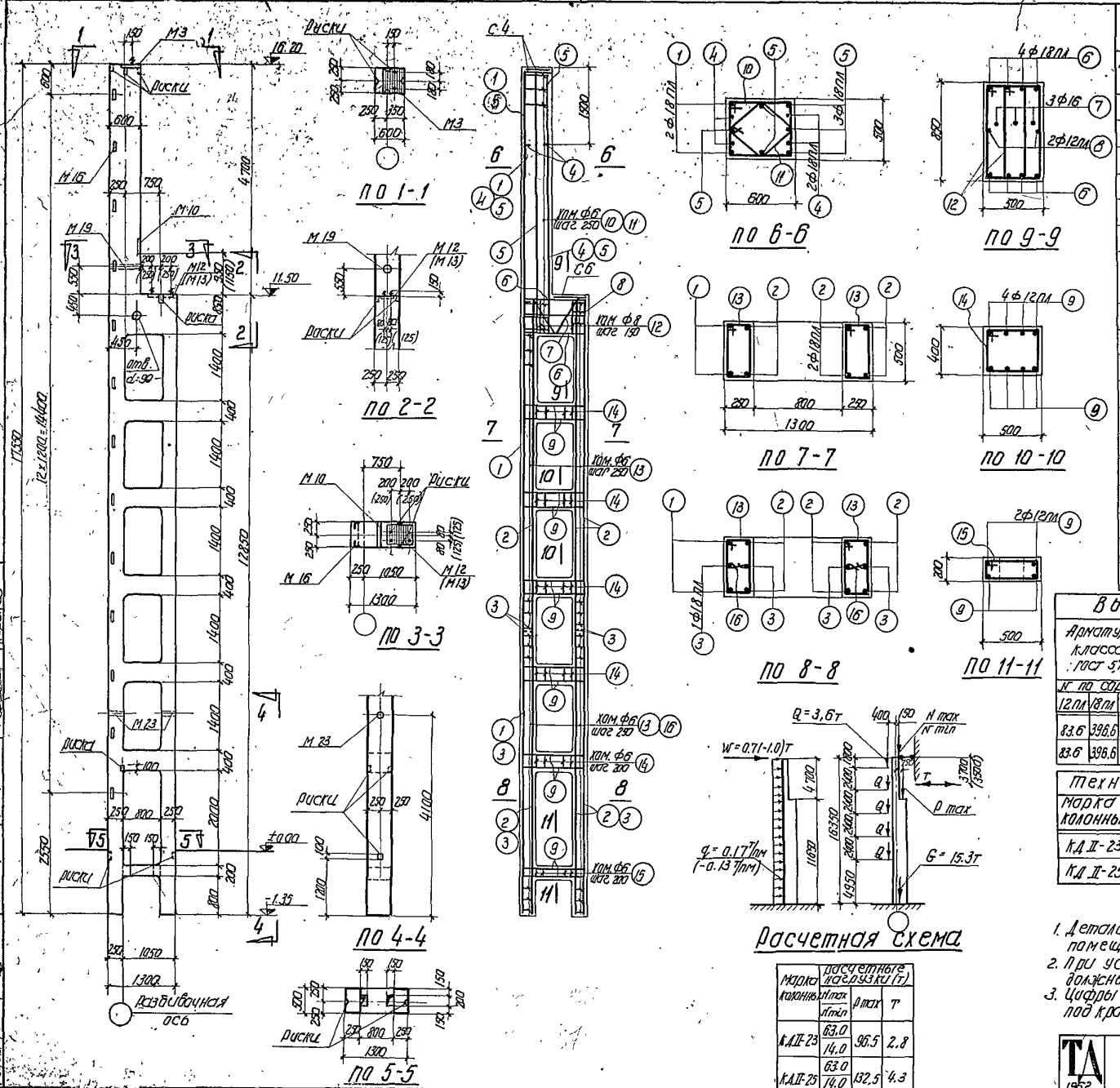
Начальник СКБ	Русинов		
Гл. констр. пр-та	Брилль	Инженер	Коновалов
Рук. группы	Задер	Исполнит.	Лагвилова
		Проверил	Королев

ТД 1962

Колонны КДII-21; КДII-22

КЭ-01-52 выпуск II

Лист 16



Спецификация арматуры

Поз.	Эскиз	Класс и по сортам. прокату	Ø мм	n шт.	Сп м	Вес кг
1	17500	18 пл	17500	2	35.0	70.0
2	12800	18 пл	12800	6	76.8	153.6
3	6100	18 пл	6100	4	24.4	48.8
4	4000	18 пл	4000	4	16.0	32.0
5	5500	18 пл	5500	6	33.0	66.0
6	1240	18 пл	1640	8	13.1	26.2
7	200 / 200 / 200 / 200 / 865 / 780 / 30° / 920	16	2410	3	7.2	11.4
8	1240	12 пл	1240	2	2.5	2.2
9	260 / 7240 / 260	12 пл	1760	44	77.4	68.9
10	515 / 340 / 440 / 270 / 425 / 220 / 30 / 425	6	2110	23	48.5	10.8
11	220 / 30 / 425	6	1550	23	35.7	7.9
12	355 / 780 / 280 / 855 / 515 / 440 / 265	8	2270	12	27.2	10.7
13	190 / 515 / 440 / 265	6	1410	101	142.4	31.6
14	415 / 515 / 440 / 340	6	1710	25	42.8	9.5
15	140 / 515 / 440 / 215	6	1310	5	6.6	1.5
16	190	6	340	50	17.0	3.8

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст.3 кп ГОСТ 380-60					Всего
№ по спецификации				Итого	Ø мм				Итого	Профиль				Итого	
12 пл	18 пл				6	8	16	20		∠ 80×8	∠ 63×5	Лист 12 мм	Полосы 16 мм		
83.6	396.6			480.2	72.7	10.7	11.4	5.4	100.2	32.7	26.0	5.3	0.1	64.1	644.5
83.6	396.6			480.2	72.7	10.7	11.4	5.4	100.2	39.3	26.0	5.3	0.1	70.7	651

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг всего	на 1 м³ бет.
КДII-23	14.8	5.92	300	644	95
КДII-25	14.8	5.92	300	571	96

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М3	1
М10	1
М12/М13	1
М16	13
М19	1
М23	2
С4	2
С6	1

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) Nmax / Nmin	Qmax	T
КДII-23	63.0 / 14.0	96.5	2.8
КДII-25	63.0 / 14.0	132.5	4.3

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону подбора.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КДII-25 под краны грузоподъемностью 5а/10т.

6780 21

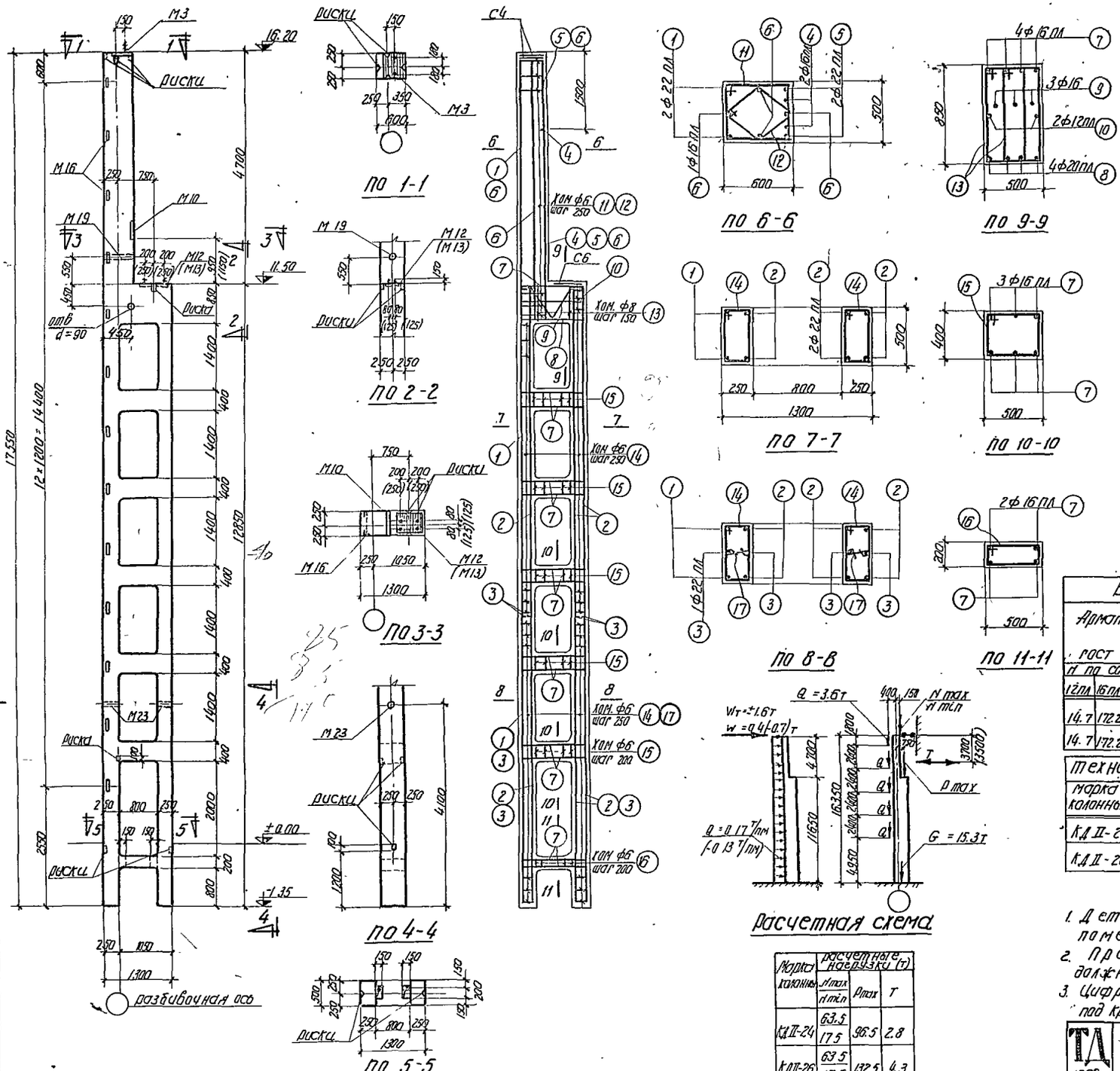
ТД 1962

Колонны КДII-23; КДII-25

ЭА-01-52 Выпуск II

Лист 17

Нач. отдела	Рысинов		Колодезь
Гл. констр. пр.	Бруль	Синкевич	Ткачев
Пров. группы	Годзо	Шафрай	Котлов



Спецификация арматуры

№ поз.	Эскиз	Профиль и № сортамента	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Вес кг
1	17500	22 пл	22	17500	2	35.0	104.3
2	12800	22 пл	22	12800	6	76.8	228.9
3	6100	22 пл	22	6100	4	24.4	72.7
4	4000	16 пл	16	4000	2	8.0	12.6
5	5500 150	22 пл	22	5650	2	11.3	33.7
6	5500	16 пл	16	5500	4	22.0	34.8
7	400 1240 400	16 пл	16	2080	38	79.0	124.8
8	200 1240 200	20 пл	20	1640	4	6.6	16.3
9	200 200 285 285 2·30 420 180	16	16	2410	3	7.2	11.4
10	1240	12 пл	12	1240	2	2.5	2.2
11	615 515 590 440 270	6	6	2110	23	48.5	10.8
12	220 180 340 215	6	6	1550	23	35.7	7.9
13	355 835 780 280	8	8	2270	12	27.2	10.7
14	190 515 440 265	6	6	1410	101	142.4	31.6
15	415 515 440 340	6	6	1710	25	42.8	9.5
16	140 515 440 215	6	6	1310	5	6.6	1.5
17	190	6	6	340	50	17.0	3.8

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст3 кп ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту					Итого	Ø мм				Итого	Профиль				Итого	
12 пл	16 пл	20 пл	22 пл			6	8	16	20		63×8	63×5	Лист 12 мм	Лист 16 мм		
14.7	172.2	16.3	439.6		642.8	72.7	10.7	11.4	5.4	100.2	32.7	26.0	5.3	0.1	64.1	807
14.7	172.2	16.3	439.6		642.8	72.7	10.7	11.4	5.4	100.2	39.3	26.0	5.3	0.1	70.7	814

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг Всего	кг/м³ бет.
КДП-24	14.8	5.92	300	807	123
КДП-26	14.8	5.92	300	814	123

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М3	1
М10	1
М12/М13	1
М16	13
М19	1
М23	2
С4	2
С6	4

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) N max / N min	M max	Q max
КДП-24	63.5 / 17.5	96.5	2.8
КДП-26	63.5 / 17.5	132.5	4.3

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КДП-26 под краны грузоподъемностью 50/10т ст730 22

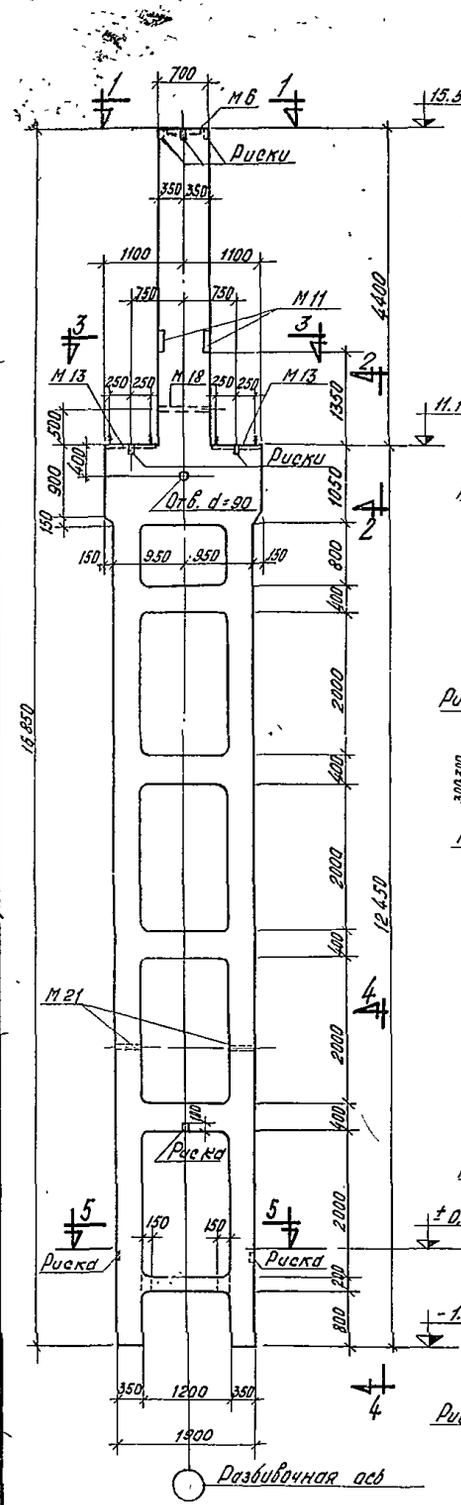
ТД 1962

Колонны КДП-24, КДП-26

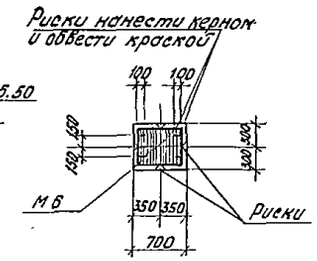
КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 18

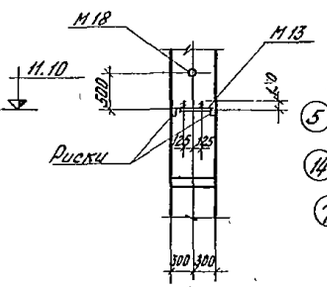
Нач. отдела		Гипротяжпромстальконструкция	Пологов
Гл. конструктор пр.		Гипротяжпромстальконструкция	Кузнецов
Гл. инж. группы	Брилв	Гипротяжпромстальконструкция	Пологов
Инженер	Гогер	Гипротяжпромстальконструкция	Гогер
Конструктор	Брилв	Гипротяжпромстальконструкция	Брилв



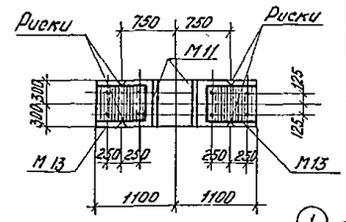
По 1-1



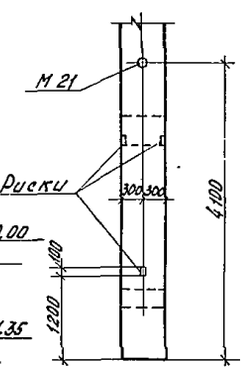
По 2-2



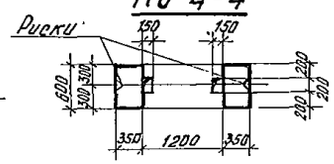
По 3-3

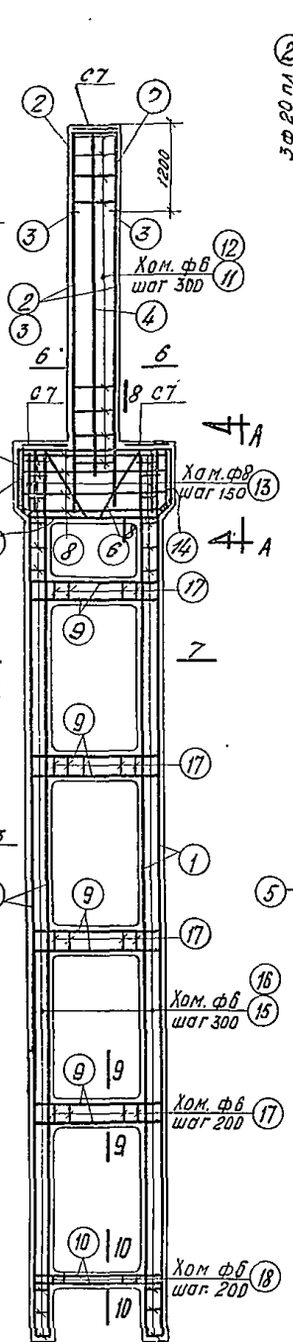


По 4-4

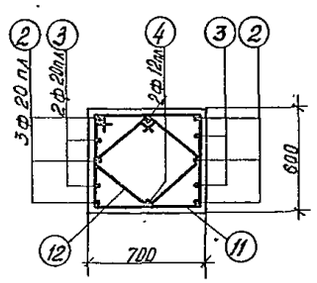


По 5-5

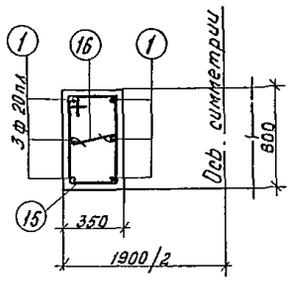




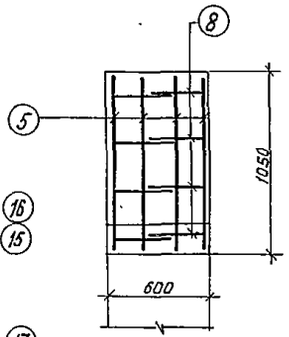
По 6-6



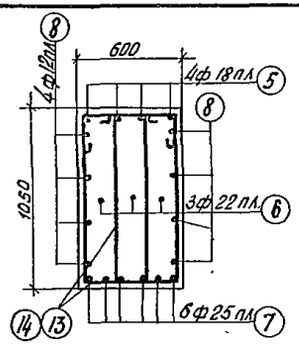
По 7-7



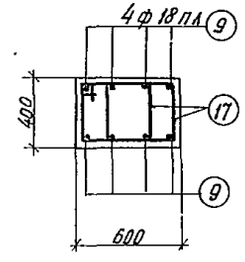
По А-А



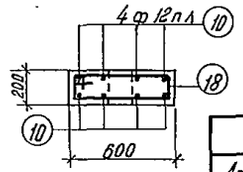
По 8-8



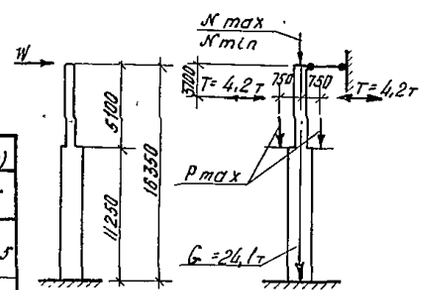
По 9-9



По 10-10



Расчетная схема



Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)		
	N max / N min	P max	W
КДII-27	212,8 / 39,3	140,0	± 4,5
КДII-28	262,8 / 72,4	151,5	± 4,7

Спецификация арматуры

Кк поз.	Эскиз	Ф и № по сортаменту	с мм	п шт.	сп кг	Вес кг
1	12400	20 пл	12400	12	148,8	367,5
2	5400	20 пл	5400	6	32,4	79,9
3	4200	20 пл	4200	4	16,8	41,4
4	4700	12 пл	4700	2	9,4	8,4
5	2140	18 пл	4120	4	16,5	33,0
6	450 1100 250 2700 500	22 пл	3340	3	10,0	29,8
7	190 1870 190 135 135	25 пл	2250	6	13,5	52,0
8	330 2090 330	12 пл	2750	8	22,0	19,6
9	400 1840 400	18 пл	2640	32	84,5	169,0
10	160 1840 160	12 пл	2160	8	17,3	15,4
11	615 715 540 640	6	2510	17	42,7	9,5
12	435 435 480 270 920	6	1830	17	31,1	6,9
13	1175 535 980 340	8	3030	26	78,8	31,1
14	1065 535 870 340	8	2810	4	11,2	4,4
15	615 365 290 540	6	1810	84	152,0	33,7
16	290	6	440	84	37,0	8,2
17	443 415 340 370	6	1570	56	87,9	19,5
18	815 215 140 540	6	1510	7	10,6	2,4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса A-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса A-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки ВСт. 3 кп ГОСТ 380-60				Всего
К по сортаменту						Ф мм				Профиль				
12 пл	18 пл	20 пл	22 пл	25 пл	Итого	6	8	20	Итого	δ=8	газ. угр. d=22	гайка М16	Итого	
53,8	202,0	488,8	29,8	52,0	826,4	93,8	35,5	9,6	138,9	74,6	6,8	0,1	81,5	1047

Технико-экономические показатели.

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1 м³ бет.
КДII-27	23,3	9,3	300	1047	101
КДII-28	23,3	9,3	400	1047	101

Выборка закладных элементов

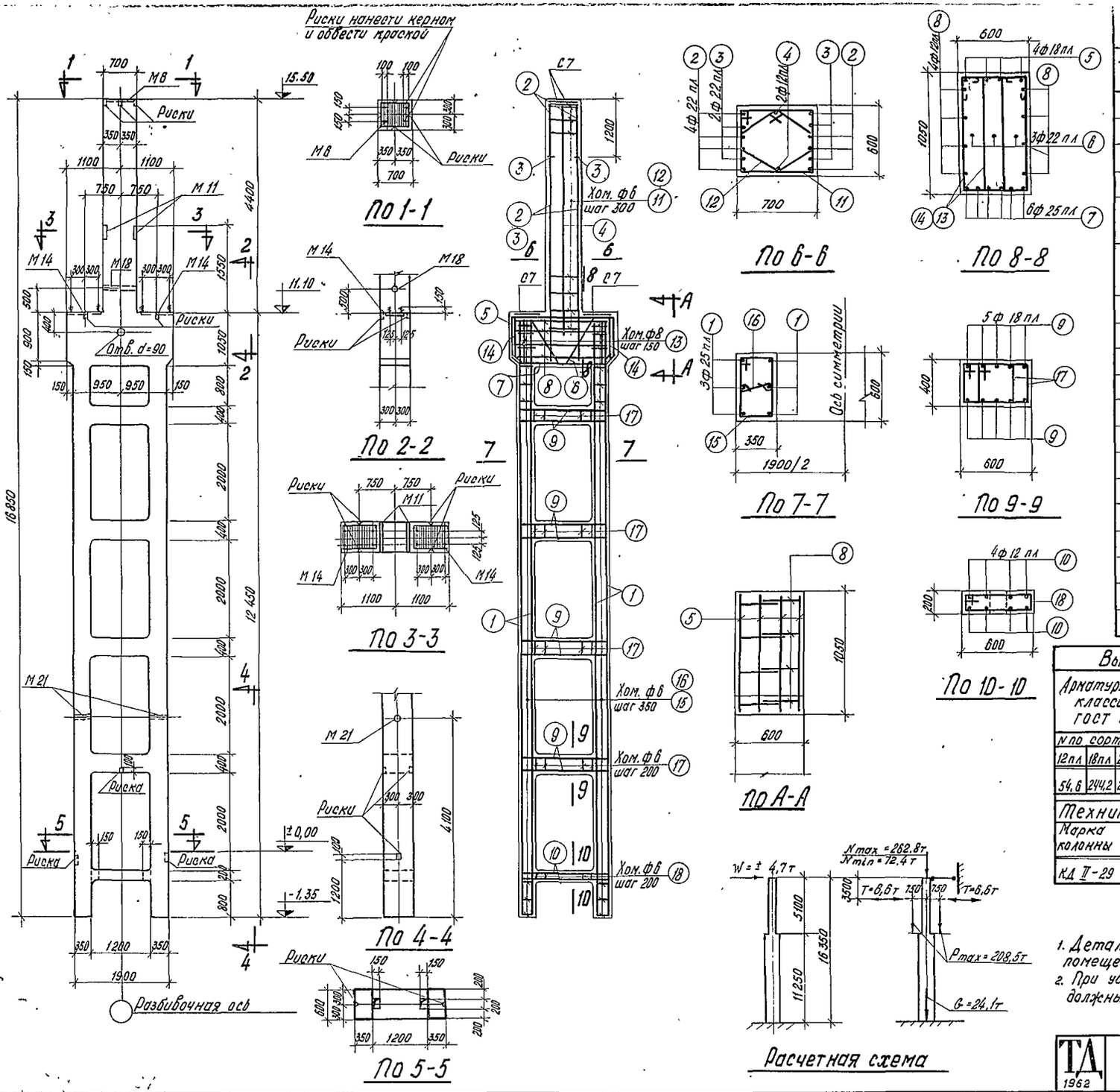
Марка	К-во
М6	1
М11	2
М13	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

6730 23

Гл. констр. пр.	Бушневская	ТД 1962	Колонны КДII-27; КДII-28
Рук. группы	Ко ролев		КЭ-01-52 выпуск II
Исполнит.	Абрамов		Лист 19
Брилль	Гобер		
Гуськ	Фуг		



Спецификация арматуры

№№ поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	12 400	25 пл	12 400	12	148,8	572,9
2	5 400	22 пл	5 400	8	43,2	128,5
3	4 200	22 пл	4 200	4	16,8	50,1
4	4 700	12 пл	4 700	2	9,4	8,4
5	2140	18 пл	4 120	4	16,5	33,0
6	450 1100 1100 980 240 500	22 пл	3340	3	10,0	29,8
7	190 1870 190 135 135	25 пл	2250	6	13,5	52,0
8	330 2090 330	12 пл	2750	8	22,0	19,6
9	400 1840 400	18 пл	2640	40	105,6	211,2
10	160 1840 160	12 пл	2160	8	17,3	15,4
11	615 715 540 640	6	2510	17	42,7	9,5
12	130 455 455 380 130 205 320	6	1930	17	32,8	7,3
13	535 1175 980 340	8	3030	26	78,8	31,1
14	535 1065 870 340	8	2810	4	11,2	4,4
15	365 615 290 540	6	1810	72	130,3	28,9
16	290	6	440	72	31,7	7,0
17	415 485 340 410	6	1650	56	92,4	20,5
18	215 615 140 540	6	1510	7	10,6	2,4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки ВСт. 3кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту				Итого	ф мм			Итого	Профиль			Итого	
12пл	18пл	22пл	25пл		6	8	20		δ=8	газ.тр d=2"	Тайка М16		
54,6	244,2	208,4	624,9	1132,1	89,2	35,6	9,6	134,3	81,0	6,8	0,1	87,9	1354

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1м³ бет.
КД II-29	23,3	9,3	400	1354	133

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М14	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

6730 24.

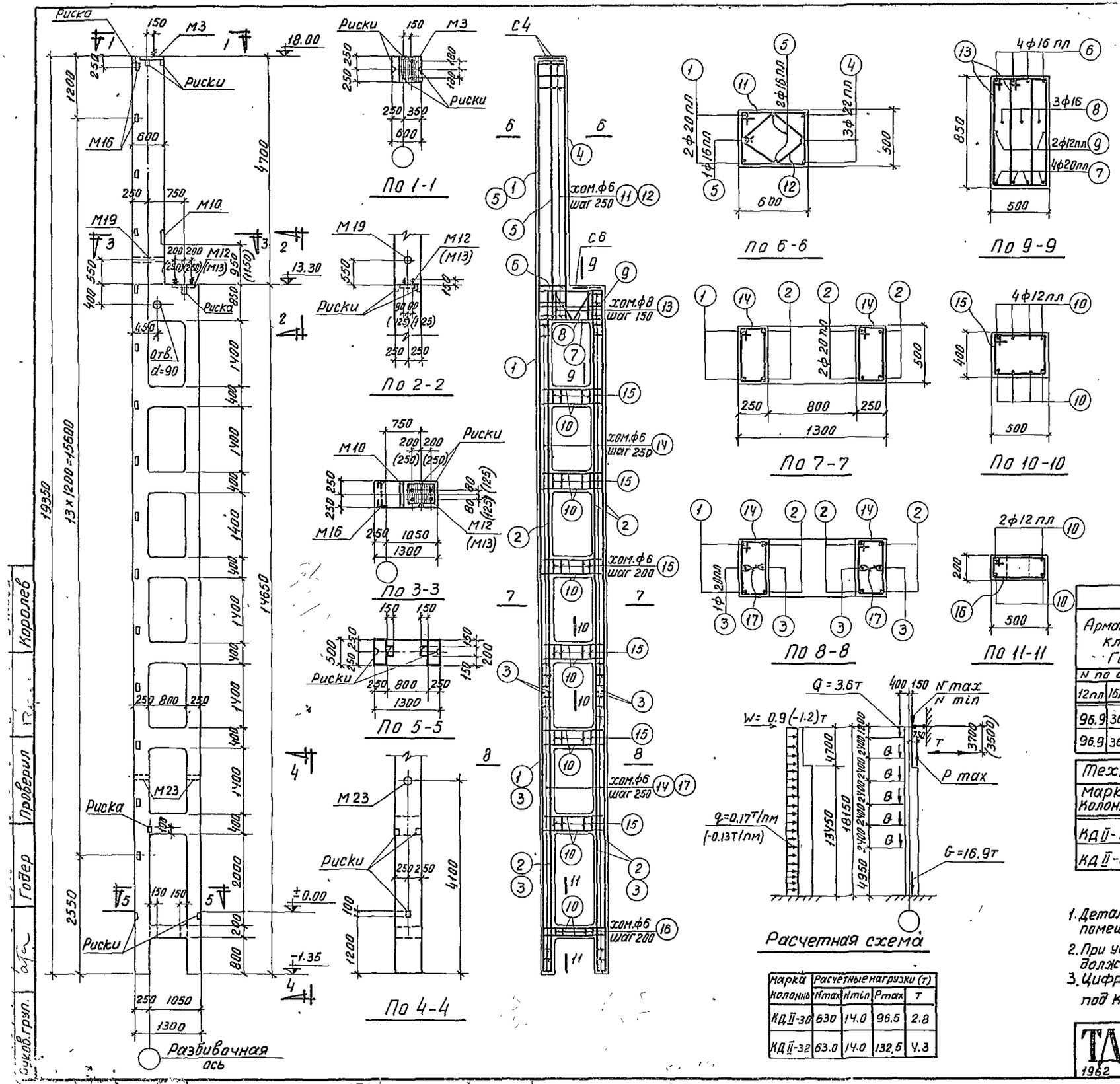
Гл. инж. ин-та	Чабурин	Рук. группы	Королев
Нач. СКО	Русинов	Инженер	Вишневская
Гл. констр. пр.	Брилль	Исполнит.	Марарин Королев
Рук. группы	Годер	Проверил	

ТД 1962

Колонна КД II-29

КЭ-01-52 выпуск II

лист 20



По 6-6

По 7-7

По 8-8

По 9-9

По 10-10

По 11-11

Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)			
	Nmax	Nmin	Pmax	T
КД II-30	63.0	14.0	96.5	2.8
КД II-32	63.0	14.0	132.5	4.3

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	19300	20пл	19300	2	38.6	95.3
2	14600	20пл	14600	6	87.6	216.4
3	6100	20пл	6100	4	24.4	60.3
4	5500 150	22пл	5650	3	17.0	50.7
5	5500	16пл	5500	3	16.5	26.1
6	200 1240 200	16пл	1640	4	6.6	10.4
7	200 1240 200	20пл	1640	4	6.6	16.3
8	200 885 885 420 780 r=30	16	2410	3	7.2	11.4
9	1240	12пл	1240	2	2.5	2.2
10	260 1240 260	12пл	1760	52	91.5	81.4
11	515 615 540 440 270 220 350 425 425	6	2110	23	48.5	10.8
12		6	1550	23	35.7	7.9
13	355 855 780 280	8	2270	12	27.2	10.7
14	190 515 440 265	6	1410	115	162.2	36.0
15	415 515 440 340	6	1710	30	51.3	11.4
16	140 515 440 215	6	1310	5	5.6	1.5
17	190	6	340	50	17.0	3.8

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст. 3 кл ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	20пл	22пл			6	8	16	20		δ=8	∠63×5	Газтр с.2"	Гайка М16		
96.9	36.5	388.3	50.7		572.4	79.0	10.7	11.4	5.4	106.5	32.7	30.0	5.3	0.1	68.1	747
96.9	36.5	388.3	50.7		572.4	79.0	10.7	11.4	5.4	106.5	39.3	30.0	5.3	0.1	74.7	754

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1м³ бет.
КД II-30	16.3	6.53	300	747	101
КД II-32	16.3	6.53	300	754	101

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М3	1
М10	1
М12(М13)	1
М16	15
М19	1
М23	2
С4	2
С6	1

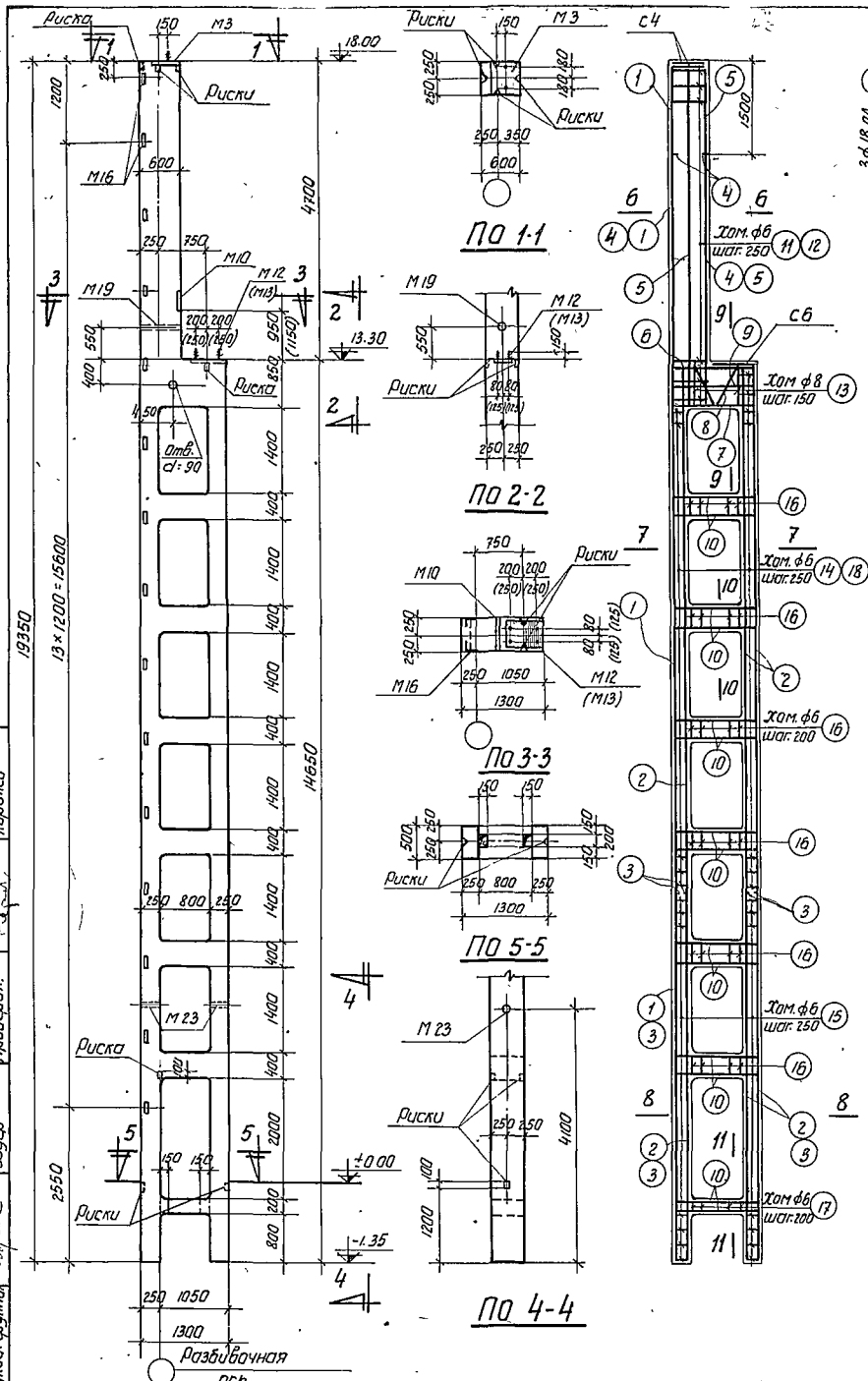
Примечания

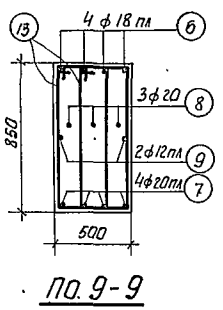
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КД II-32 под краны грузоподъемностью 50/10 т

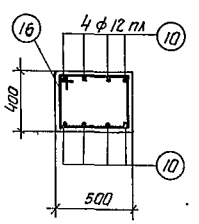
6730 25

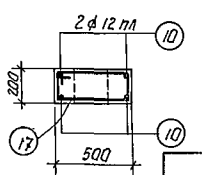
ТД 1962	Колонны КД II-30; КД II-32	КЭ-01-52 Выпуск II
		Лист 21

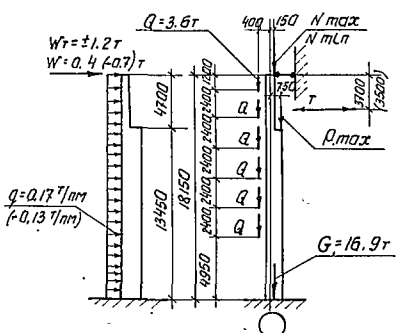
Королев | Проверил | Годер | Суков. груп.











Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)			
	Nmax	Nmin	Pmax	T
КДП-31	63.0	17.5	96.5	2.8
КДП-33	63.0	17.5	132.5	4.3

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	19300	18 пл	19300	3	57.9	115.8
2	14600	18 пл	14600	9	131.4	262.8
3	6100	18 пл	6100	8	48.8	97.6
4	4000	18 пл	4000	4	16.0	32.0
5	5500	18 пл	5500	5	27.5	55.0
6	200 1240 200	18 пл	1640	4	6.6	13.2
7	200 1240 200	20 пл	1640	4	6.6	16.3
8	200 835 200 2=30 780 420	20	2470	3	7.4	18.3
9	1240	12 пл	1240	2	2.5	2.2
10	260 1240 260	12 пл	1760	52	91.5	81.4
11	515 615 540 440 270 515	6	2110	23	48.5	10.8
12	420 520 515	6	1550	23	35.7	7.9
13	355 855 780 280	8	2270	12	27.2	10.7
14	190 515 440 265	6	1410	65	91.7	20.4
15	265 415 340 190	6	1210	100	121.0	26.9
16	340 515 440 415	6	1710	30	51.3	11.4
17	215 515 440 140	6	1310	5	6.6	1.5
18	190	6	340	65	22.1	4.9

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки ВСт.3кп. ГОСТ 380-60						Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм			Итого	Профиль					
12 пл	18 пл	20 пл				6	8	20		-6-8	L63×5	2Ст3 10 2Ст3 0-2-4	Стойка 12.16	Итого	
96.9	576.4	16.3			689.6	91.4	10.7	23.7	125.8	32.7	30.0	5.3	0.1	68.1	884
96.9	576.4	16.3			689.6	91.4	10.7	23.7	125.8	39.3	30.0	5.3	0.1	74.7	890

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объём бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг Всего	Расход стали кг На 1м³ бет.
КДП-31	16.3	6.53	300	884	122
КДП-33	16.3	6.53	300	890	123

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М3	1
М10	1
М12(М13)	1
М16	15
М19	1
М23	2
С4	2
С6	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КДП-33 под краны грузоподъёмностью 50/10т. 6730

Гл. инж. ин-та	Лой		
Нач. отдела	Королев		
Гл. констр. пр.	Пучкова		
Руков. группы	Королев		
Рук. группы	Чебурин	Инженер	Гаврю
Руководитель	Русинов	Исполнитель	Брилв
Проверил.	Гаврю		

ТА 1962

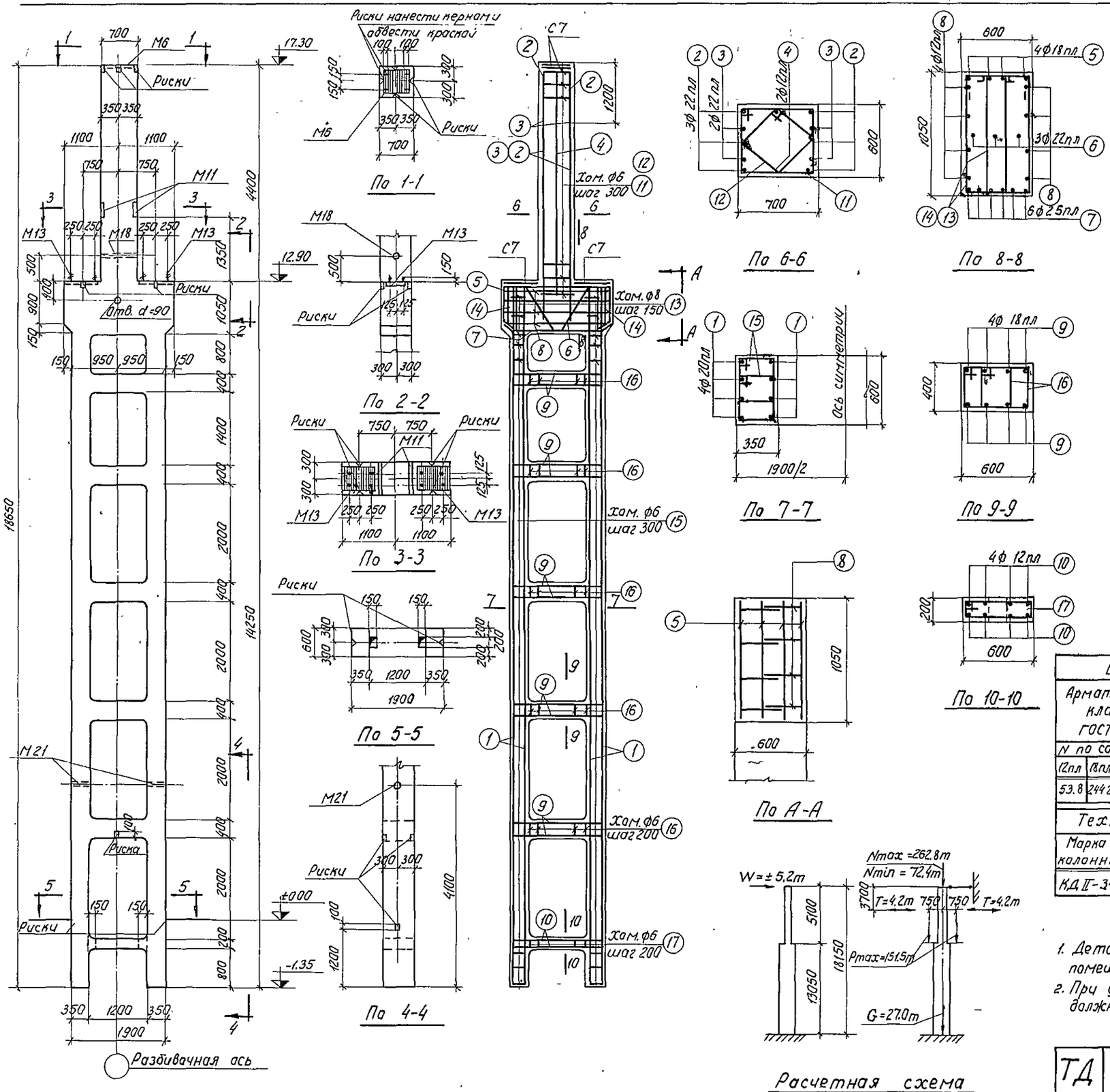
Колонны КДП-31; КДП-33

К-2-01-52 Выпуск II

Лист 22

26

6730



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт	ln м	Вес кг
1	14200	20пл	14200	16	227.2	561.2
2	5400	22пл	5400	6	32.4	96.6
3	4200	22пл	4200	4	16.8	50.1
4	4700	12пл	4700	2	9.4	8.4
5	2140	18пл	4120	4	16.5	33.0
6	1100	22пл	3340	3	10.0	29.8
7	1870	25пл	2250	6	13.5	52.0
8	2090	12пл	2750	8	22.0	19.6
9	1840	18пл	2640	40	105.6	211.2
10	1840	12пл	2160	8	17.3	15.4
11	715	6	2510	17	42.7	9.5
12	495	6	1830	17	31.1	6.9
13	1173	8	3030	26	78.8	31.1
14	1065	8	2810	4	11.2	4.4
15	445	6	1470	192	282.2	62.6
16	445	6	1570	70	109.9	24.4
17	615	6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная класса ВСт.3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						ф мм					Профиль					
12пл	18пл	20пл	22пл	25пл	Итого	6	8	20		Итого	δ=8	Газ тр. d=2"	Гайка М16		Итого	
53.8	244.2	561.2	176.5	520	1087.7	119.4	35.5	9.6		164.5	74.6	6.8	0.1		81.5	1333

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: На 1м³ бет.
КД II-34	25.9	10.35	400	1333	118

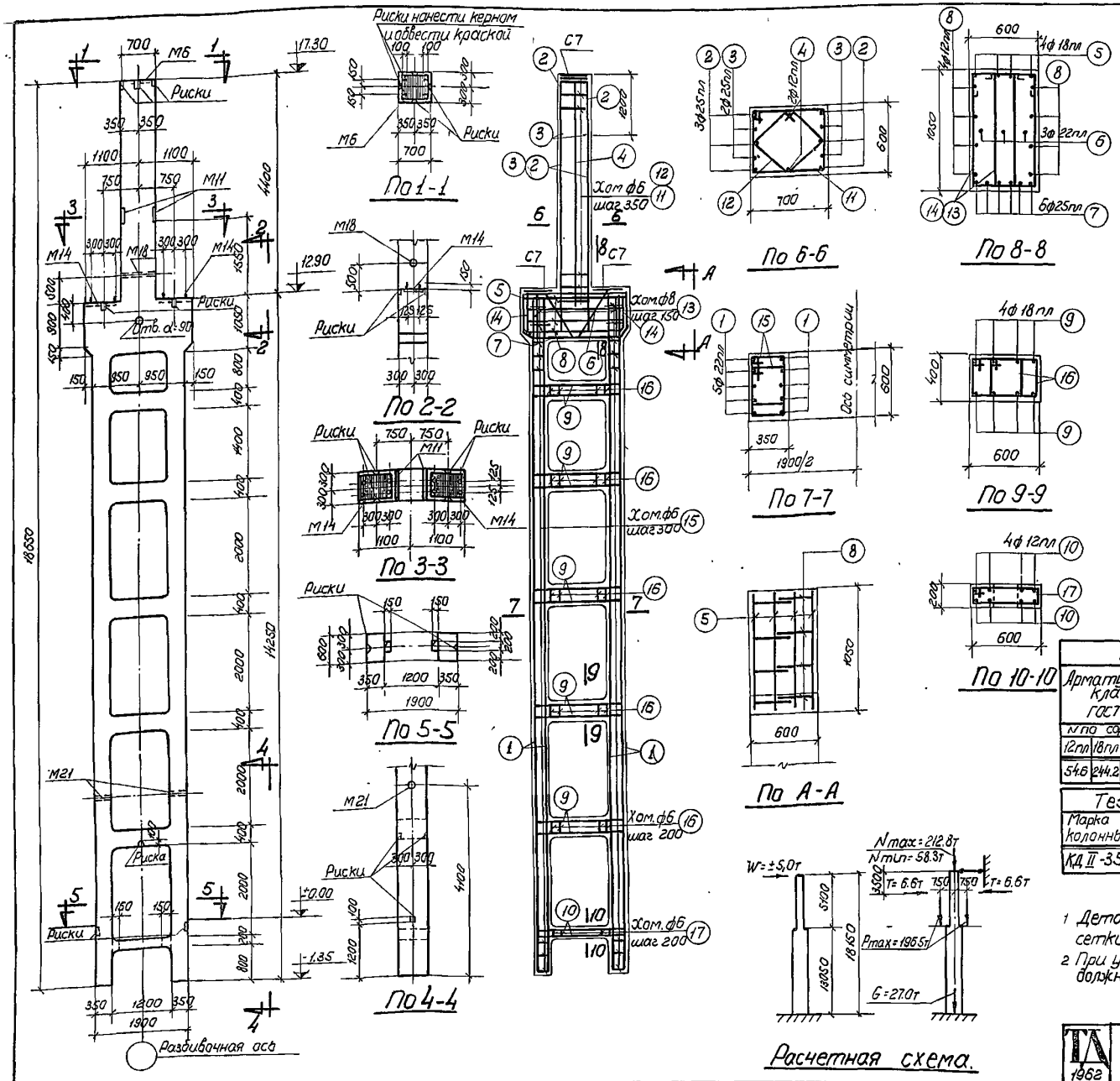
Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М13	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддана

ТД 1962.	Колонна КД II-34	КЭ-01-52 Выпуск II	Лист 23



Спецификация арматуры.

NN поз	Эскиз	ф или N по сортаменту	L мм	n шт.	L п м	Вес кг
1	14200	22 пл	14200	20	284.0	846.3
2	5400	25 пл	5400	6	92.4	124.7
3	4200	25 пл	4200	4	16.8	64.7
4	4700	12 пл	4700	2	9.4	8.4
5	2190	18 пл	4120	4	16.5	33.0
6	2190	22 пл	3340	3	10.0	29.8
7	1870	25 пл	2250	6	13.5	52.0
8	330 2090 330	12 пл	2750	8	22.0	19.6
9	400 1840 400	18 пл	2640	40	105.6	211.2
10	160 1840 160	12 пл	2160	8	17.3	15.4
11	615 715 540	6	2510	15	37.7	8.4
12	1135	6	1830	15	27.5	6.1
13	535 980 340 1965	8	3030	26	78.8	31.1
14	335 870 340	8	2810	4	11.2	4.4
15	365 185 290 445 410	6	1550	192	297.6	66.1
16	415 645 340 310	6	1570	70	109.9	24.4
17	215 645 140 540	6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну. (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61.						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61.				Сталь прокатная марки В Ст. 3кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту						ф мм				профиль				
12 пл	18 пл	22 пл	25 пл	Итого		6	8	20	Итого	Б-8	63 Т=6 а=2	100 М18	Итого	
54.6	244.2	876.1	241.4	1416.3		121.0	35.5	9.6	166.1	81.0	6.8	0.1	87.9	167.0

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны Т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м³ бет.
КД II-35	25.9	10.35	400	1570	150

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М14	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТА 1962

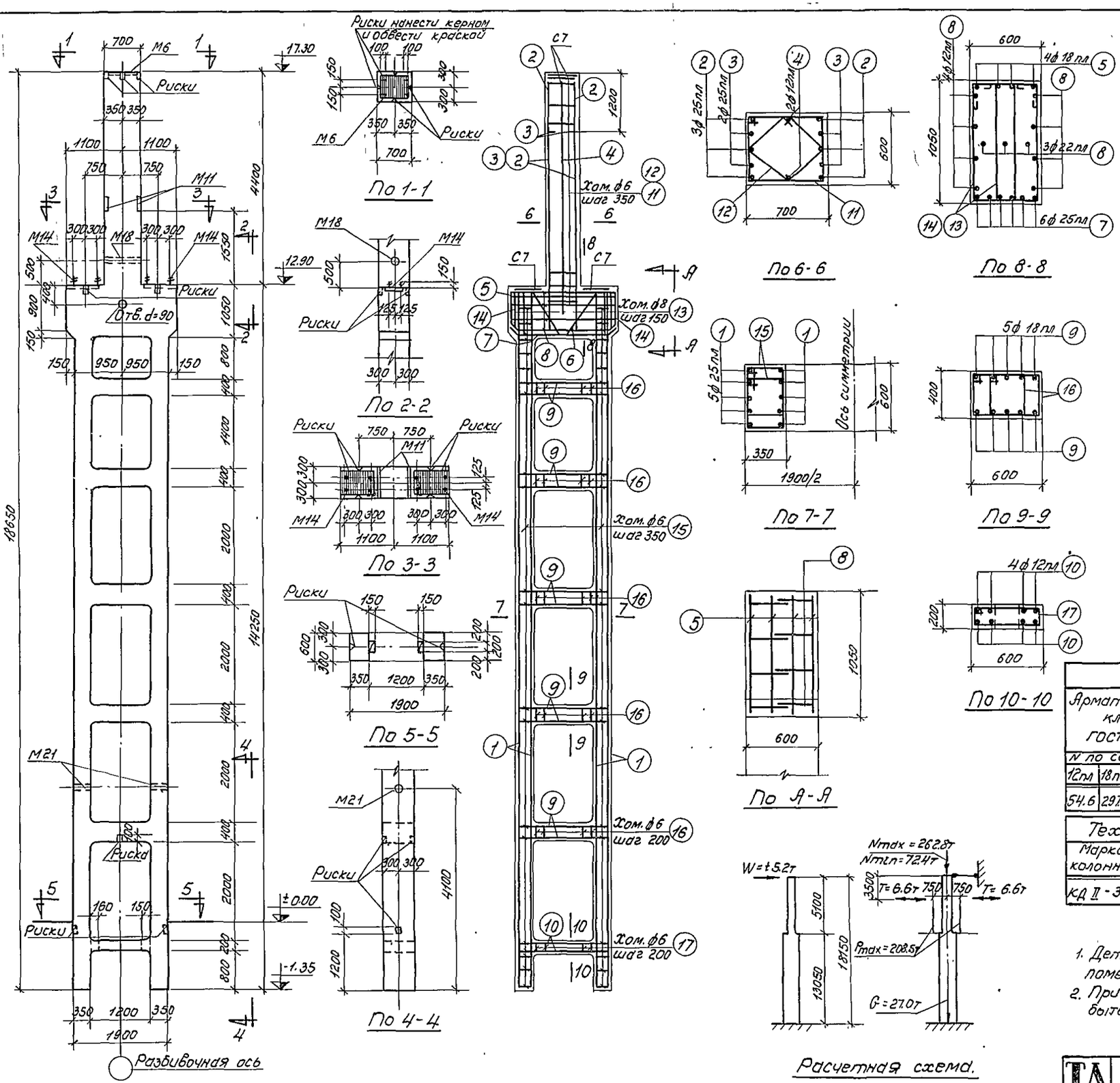
Колонна КД II-35

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 24

Пров. Зинченкович 17/XII-62 Кон Назарова.

6740



Спецификация арматуры.

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	e мм	n шт.	en м	Вес кг
1	14200	25пл	14200	20	284.0	1093.4
2	5400	25пл	5400	6	32.4	124.7
3	4200	25пл	4200	4	16.8	64.7
4	4700	12пл	4700	2	9.4	8.4
5	2140	18пл	4120	4	16.5	33.0
6	450 1100 1100 450 240 500 980	22пл	3340	3	10.0	29.8
7	190 1870 190 135 135	25пл	2250	6	13.5	52.0
8	330 2090 330	12пл	2750	8	22.0	19.6
9	400 1840 400	18пл	2640	50	132.0	264.0
10	160 1840 160	12пл	2160	8	17.3	15.4
11	615 715 540 640	6	2510	15	37.7	8.4
12	495 495 420 420 270 320	6	1830	15	27.5	6.1
13	535 1175 980 340	8	3030	26	78.8	31.1
14	535 1069 870 340	8	2610	4	11.2	4.4
15	365 485 290 410	6	1550	168	260.4	57.8
16	415 485 340 410	6	1650	70	115.5	25.6
17	215 615 140 540	6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст. 3кл ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	18пл	22пл	25пл			6	8	20			δ=8	Гдз тр d=2	Гайка М16			
54.6	297.0	29.8	1334.8		1716.2	113.9	35.5	9.6		159.0	81.0	6.8	0.1		87.9	1963

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: На 1м³ бет.
КД II-36	25.9	10.35	400	1963	179

Выборка закладных элементов

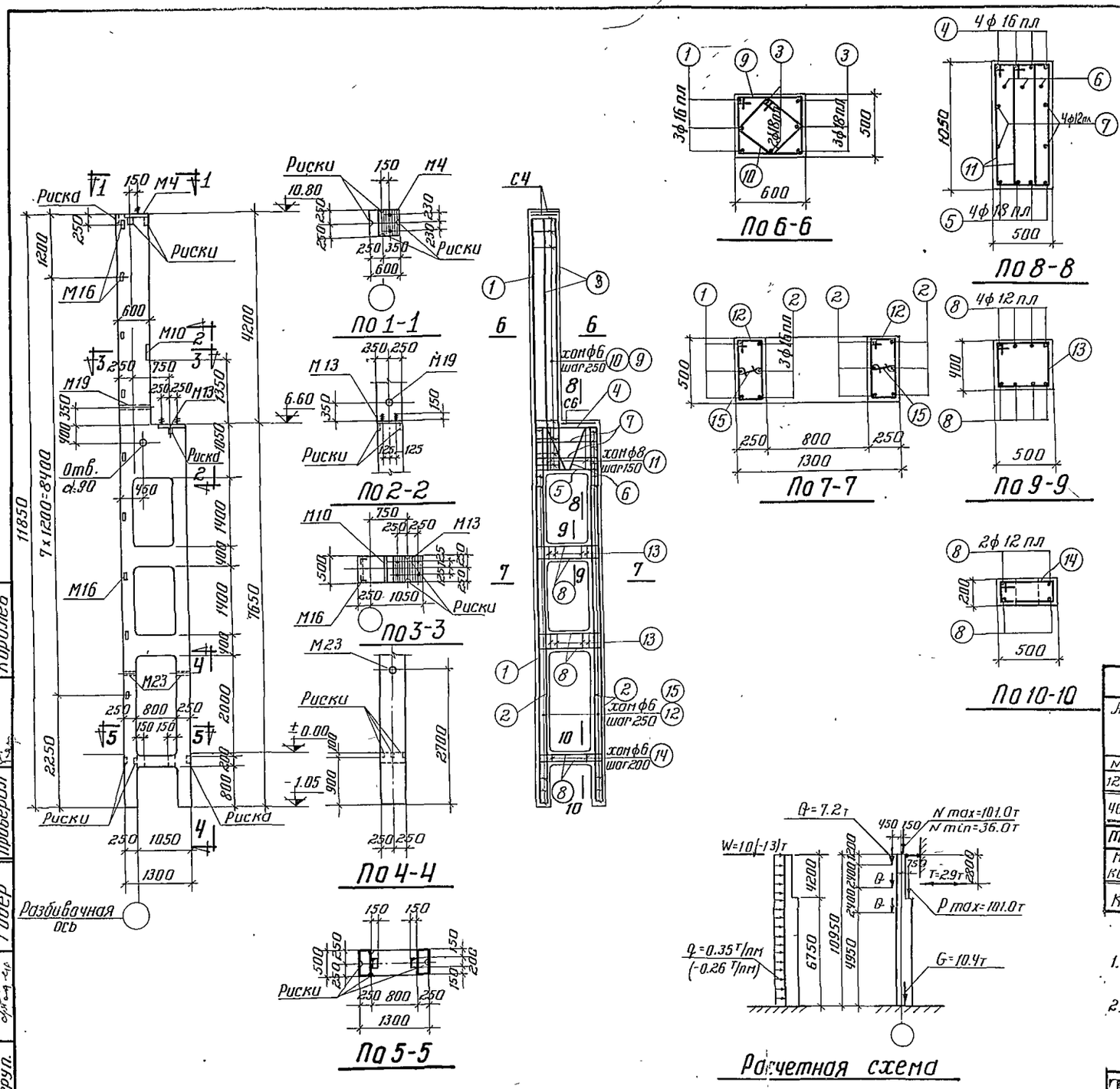
Марка	К-во
М6	1
М11	2
М14	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания.

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

ТД 1962	Колонна КД II-36	КЭ-01-52 Выпуск II	Лист 25

6730 29



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	11800	16пл	11800	3	35.4	56.0
2	7600	16пл	7600	9	68.4	108.1
3	5200	18пл	5200	5	26.0	52.0
4	200 1240 200	16пл	1640	4	6.6	10.4
5	200 1240 200	18пл	1640	4	6.6	13.2
6	200 1065 420 1065 200 980 r=30	16	2770	3	8.3	13.1
7	1240	12пл	1240	4	5.0	4.5
8	260 1240 260	12пл	1760	20	35.2	31.3
9	515 615 440 540 270 425 425 220 350 350	6	2110	22	46.4	10.3
10		6	1550	22	34.1	7.8
11	355 1055 280 980	8	2670	12	32.0	12.6
12	265 515 190 440	6	1410	58	81.8	18.2
13	415 515 340 440	6	1710	10	17.1	3.8
14	215 515 140 440	6	1310	5	6.6	1.5
15	210	6	360	58	20.9	4.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						ф мм					профиль					
12пл	16пл	18пл			Итого	6	8	16	20	Итого	-6÷8	63x5	Газ тр d=2"	Тайка М16	Итого	
46.7	174.5	65.2			286.4	53.8	12.6	13.1	5.4	84.9	39.3	18.0	5.3	0.1	62.7	434

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: на 1м³ бет.
КД II-37	10.0	3.99	300	434	89

Выборка закладных элементов

Марка	Кол-во
М4	1
М10	1
М13	1
М16	9
М19	1
М23	2
С4	2
С5	1

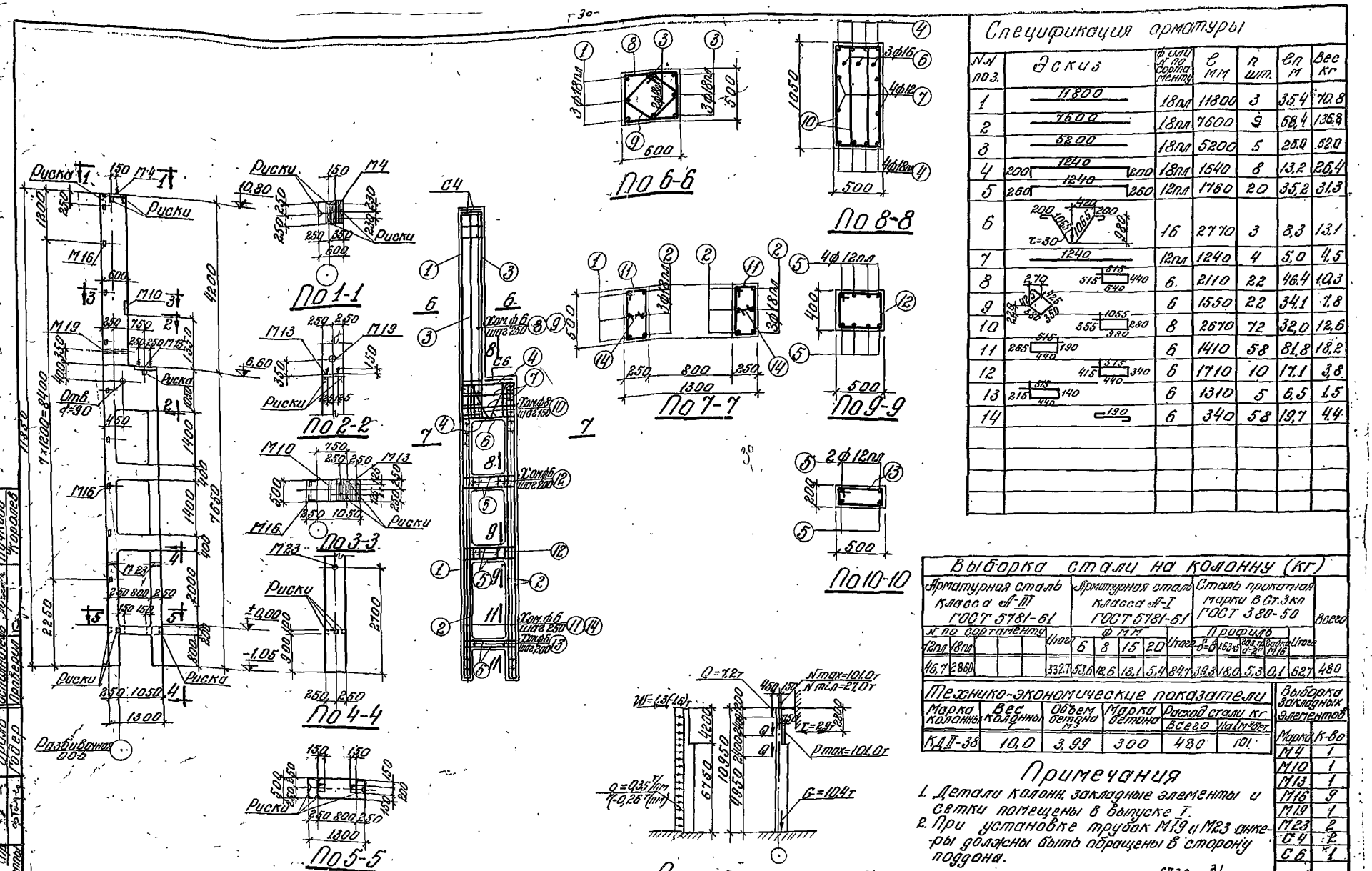
Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

6730 30

ТД 1962 — Колонна КД II-37 — КЭ-01-5 Вып...

Нач. СКО		Инженер	Королев
Гл.констр.пр.		Исполнит.	Логвинова
Рук. груп.		Проверил	Королев
Русинов		Бриль	Гобер



Спецификация арматуры

№№ поз.	Эскиз	Ø, мм, класс по СТ СЭВ 1450-77	L мм	n шт.	L п м	Вес кг
1	11800	18 АIII	11800	3	35,4	70,8
2	7600	18 АIII	7600	2	68,4	136,8
3	5200	18 АIII	5200	5	26,0	52,0
4	200 1240 200	18 АIII	1640	8	13,2	26,4
5	260 1240 260	12 АIII	1760	20	35,2	31,3
6	200 420 200 100 105 105 924 r=30	16	2770	3	8,3	13,1
7	1240	12 АIII	1240	4	5,0	4,5
8	270 515 515 440 640	6	2110	22	46,4	10,3
9	225 125 125 350 350	6	1550	22	34,1	7,8
10	1055 355 280 380	8	2670	72	32,0	12,6
11	515 265 190 440	6	1410	58	81,8	18,2
12	515 415 340 440	6	1710	10	17,1	3,8
13	515 215 140 440	6	1310	5	6,5	1,5
14	190	6	340	58	19,7	4,4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-50					Всего
№ по сортаменту				Итого	Ø мм				Итого	Профиль				Итого	
12 АIII	18 АIII				6	8	15	20		∠ 5-8	∠ 63×5	Лист 12	Лист 16		
46,7	286			332,7	53,6	12,6	13,1	5,4	84,7	39,3	18,0	5,3	0,1	62,7	480

Технико-экономические показатели

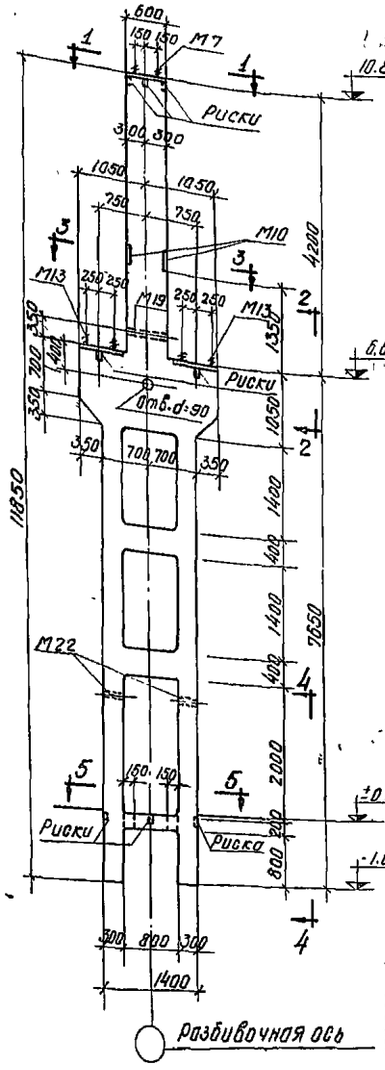
Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг		Выборка закладных элементов	
				Всего	На 1 м³ бетона	Марка	К-во
КДII-38	10,0	3,99	300	480	101	М4	1
						М10	1
						М13	1
						М16	9
						М19	1
						М23	2
						С4	2
						С6	4

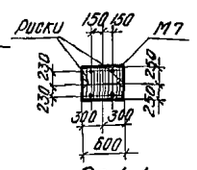
Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

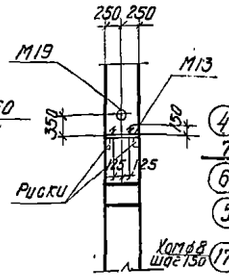
67.30 31

ТП 1.362	Колонна КДII-38	КЭ-01-52 Выпуск II
		Лист 27

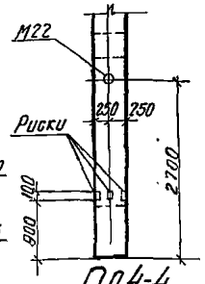




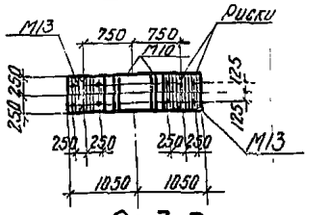
По 1-1



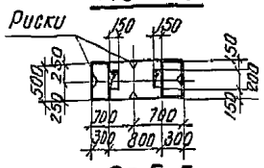
По 2-2



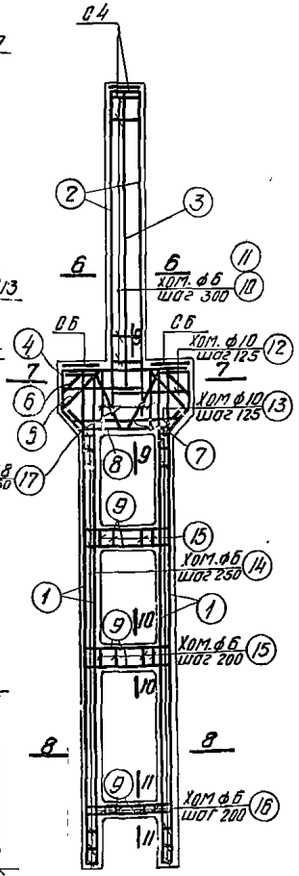
По 4-4

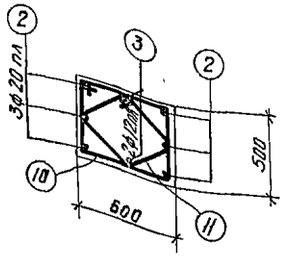


По 3-3

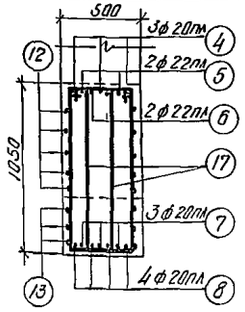


По 5-5

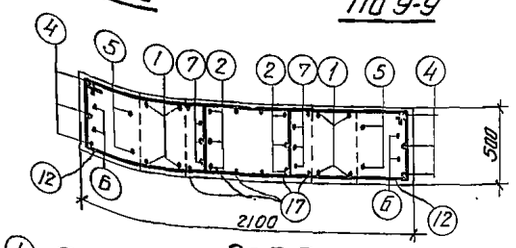




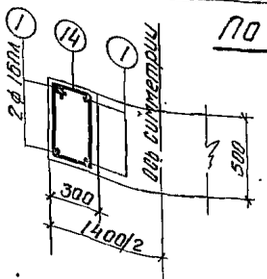
По 6-6



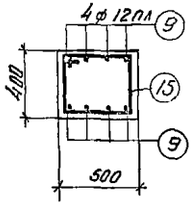
По 9-9



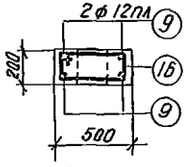
По 7-7



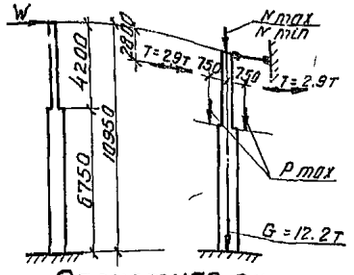
По 8-8



По 10-10



По 11-11



Расчетная схема

Спецификация арматуры

№№ поз	Эскиз	ф ил. № по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	7600	16пл	7600	8	60.8	96.1
2	5200	20пл	5200	6	31.2	77.1
3	4500	12пл	4500	2	9.0	8.0
4	2040	20пл	4580	3	13.7	33.8
5	760	22пл	3840	2	7.7	22.9
6	1200	22пл	4080	2	9.2	27.4
7	500	20пл	3220	3	9.7	24.0
8	1340	20пл	2140	4	8.6	21.2
9	210	12пл	1760	20	35.2	31.3
10	615 / 440 / 540	6	2110	15	31.7	7.0
11	425 / 425 / 350 / 350 / 220 / 270	6	1550	15	23.3	5.2
12	1385 / 440 / 1290	10	3610	10	36.1	22.3
13	1925-1425 / 440 / 1850-1350	10	ср 4230	3	12.7	7.8
14	315 / 240 / 440	6	1510	54	81.5	18.1
15	515 / 340 / 440	6	1710	10	17.1	3.8
16	515 / 140 / 440	6	1310	5	6.6	1.5
17	1055 / 980 / 280 / 355	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Прокатная сталь марки ВСт, 3кп ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	профиль				Итого	
12пл	16пл	20пл	22пл			6	8	10	20		б=8	газ. тр. d=2"	гайка М16			
49.7	96.1	156.1	50.3		352.2	46.0	12.6	30.1	9.6	98.3	72.2	5.9	0.1		78.2	529

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: на 1м³ бет.
КД II-39	11.7	4.68	300	529	92
КД II-40	11.7	4.68	400	529	92

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М7	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т): Nmax / Nmin	Pmax	W
КД II-39	151.2 / 54.0	91.0	±3.0
КД II-40	202.0 / 72.0	101.0	±3.3

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

6730 32

ТА 1962

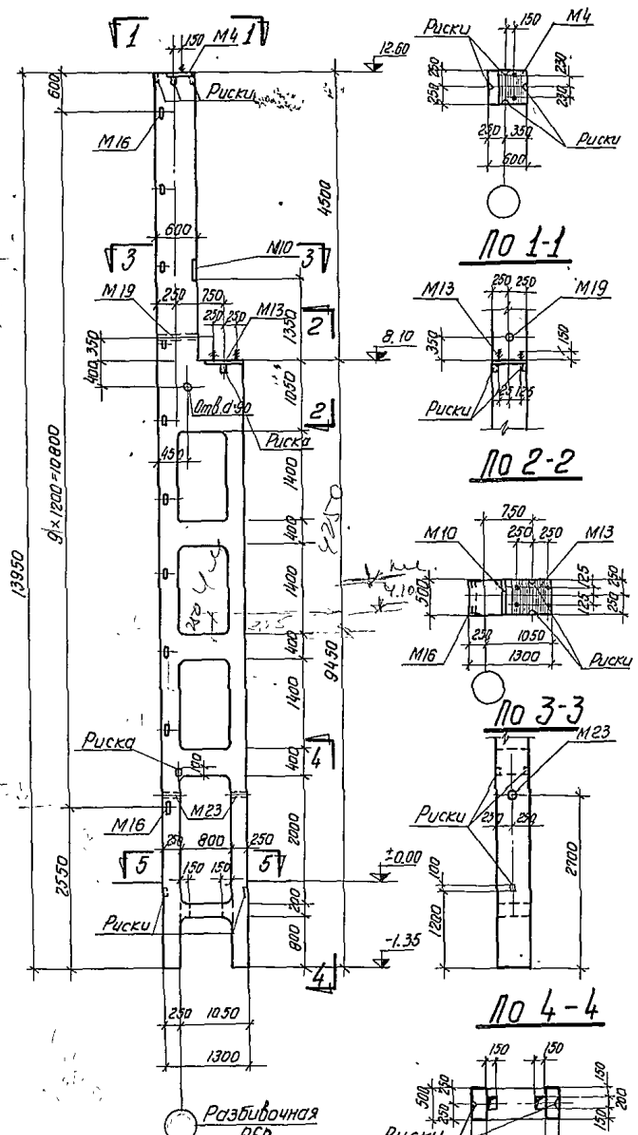
Колонны КД II-39, КД II-40

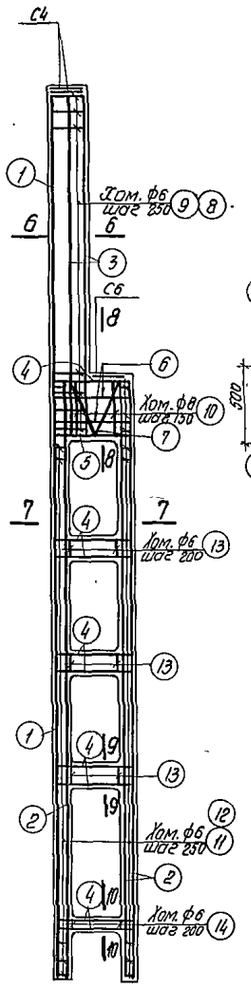
КЭ-01-52 Выпуск II

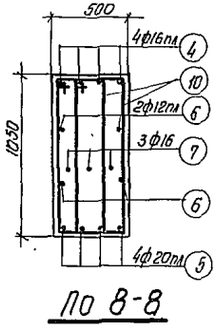
Лист 28

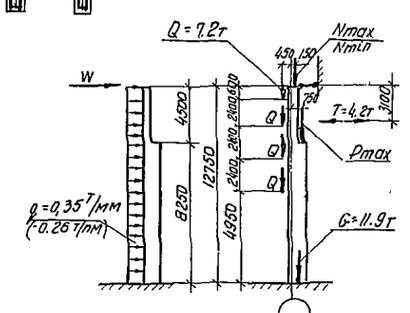
Нач. СКО	Русинов	Инженер	Королев
Гл. конст. пр.	Бриль	Исполнит.	Лагвинова
Рук. группы	Годер	Проверил	Королев

6730









Марка колонны	расчетные нагрузки (т) Nmax / Nmin	Rmax	W
КДII-41	75.6 / 27.0	126.5	0.7(-1)
КДII-44	126.0 / 43.0	51.5	1.0(-1)

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ф или N по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓп м	Вес кг
1	13900	18пл	13900	3	41.7	83.4
2	9400	18пл	9400	9	84.6	169.2
3	5500	20пл	5500	5	27.5	68.0
4	420 1240 420	16пл	2080	26	54.1	85.5
5	200 1240 200	20пл	1640	4	6.6	16.3
6	1240	12пл	1240	4	5.0	4.5
7	200 200 2×240 420	16	2770	3	8.3	13.1
8	515 440 340	6	2110	23	48.5	10.8
9	150 150 220	6	1550	23	35.7	7.9
10	355 10.55 280 220 980	8	2670	12	32.0	12.6
11	515 265 190 440	6	1410	72	101.5	22.5
12	190	6	340	72	24.5	5.4
13	515 415 340 440	6	1710	15	25.7	5.7
14	515 215 140 440	6	1310	5	5.6	1.5

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки Вст. 3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Ф мм					Профиль					
12пл	16пл	18пл	20пл	Итого	6	8	16	20	Итого	-5×8	∠63×5	∠75×6 d=24	Накладки М16	Итого	
15.8	85.5	252.6	84.3	438.2	61.4	12.6	13.1	5.4	92.5	39.3	20.0	5.3	0.1	64.7	595

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг Всего	На 1м³ бет
КДII-41	11.7	4.69	300	595	110
КДII-44	11.7	4.69	400	595	110

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М4	1
М10	1
М13	1
М16	10
М19	1
М23	2
С4	2
С6	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

8730-33

Гл. констр. пр.	Пучкова		
Рук. группы	Фаер		
Исполнитель	Брилль	Проверил	Королев

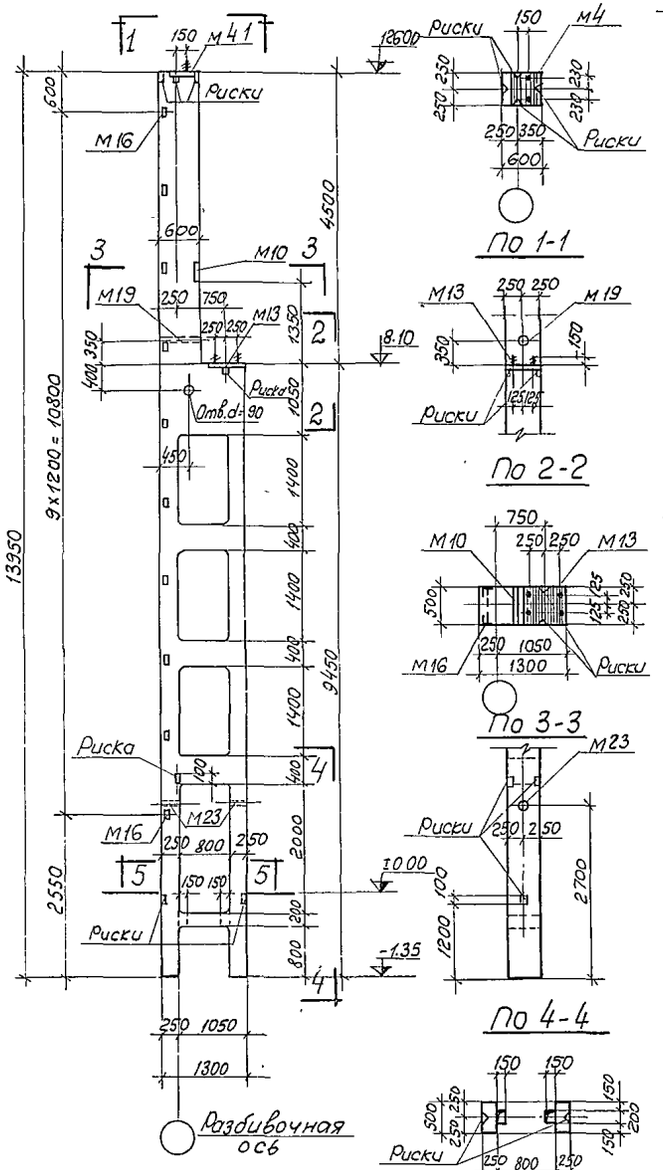
1962

Колонны КДII-41; КДII-44

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 29

6730



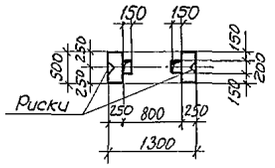
По 1-1

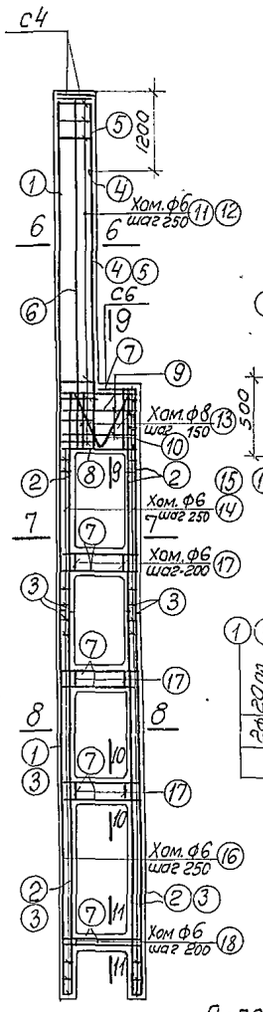
По 2-2

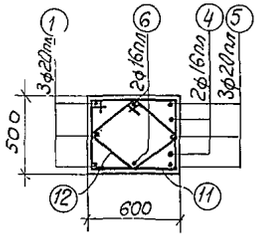
По 3-3

По 4-4

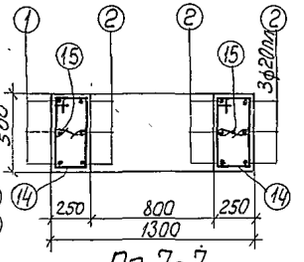
По 5-5



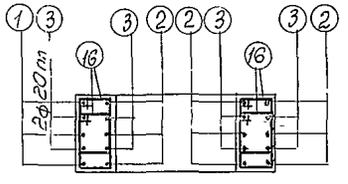




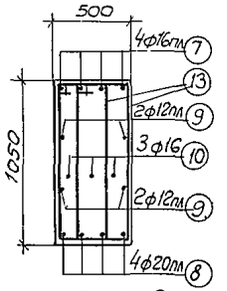
По 6-6



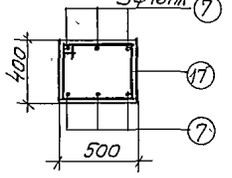
По 7-7



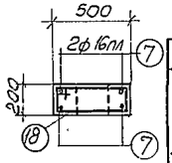
По 8-8



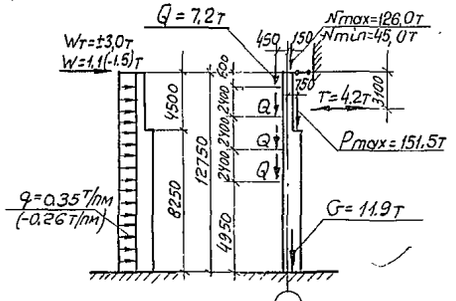
По 9-9



По 10-10



По 11-11



Расчетная схема

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ø и № по сортаменту	ℓ мм	n шт	ℓn м	Вес кг
1	13900	20пл	13900	3	41.7	103.0
2	9400	20пл	9400	9	84.6	209.0
3	6100	20пл	6100	8	48.8	120.5
4	4300	16пл	4300	2	8,6	13,6
5	5500	20пл	5500	3	16.5	40.8
6	5500	16пл	5500	2	11.0	17.4
7	420 1240 420	16пл	2080	26	54.1	85.5
8	200 1240 200	20пл	1640	4	6,6	16.3
9	1240	12пл.	1240	4	5,0	4,5
10	200 200 2×30° 980 980	16	2770	3	8.3	13.1
11	515 615 440 540	6	2110	23	48,5	10.8
12	425 425 350 350 220	6	1550	23	35,7	7.9
13	355 1055 280 980 270	8	2670	12	32.0	12.6
14	265 515 190 440	6	1410	22	31.0	6,9
15	190	6	340	22	7.5	1.7
16	265 415 190 340	6	1210	100	121.0	26.9
17	415 515 340 440	6	1710	15	25.7	5.7
18	215 515 140 440	6	1310	5	6.6	1,5

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В ст. 3 кл. ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту				Итого	Ø мм.				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	20пл			6	8	16	20		δ=8	63×5	2из 70 а/с 2*	2 из 40 М16		
15.8	116.5	489.6		621.9	63.0	12.6	13.1	5.4	100.1	39.3	20.0	5.3	0.1	64.7	787

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг.	
				Всего	На 1м³ бет.
КДII-42	11.7	4.69	400	787	151

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М4	1
М10	1
М13	1
М16	10
М19	1
М23	2
С4	2
С6	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962

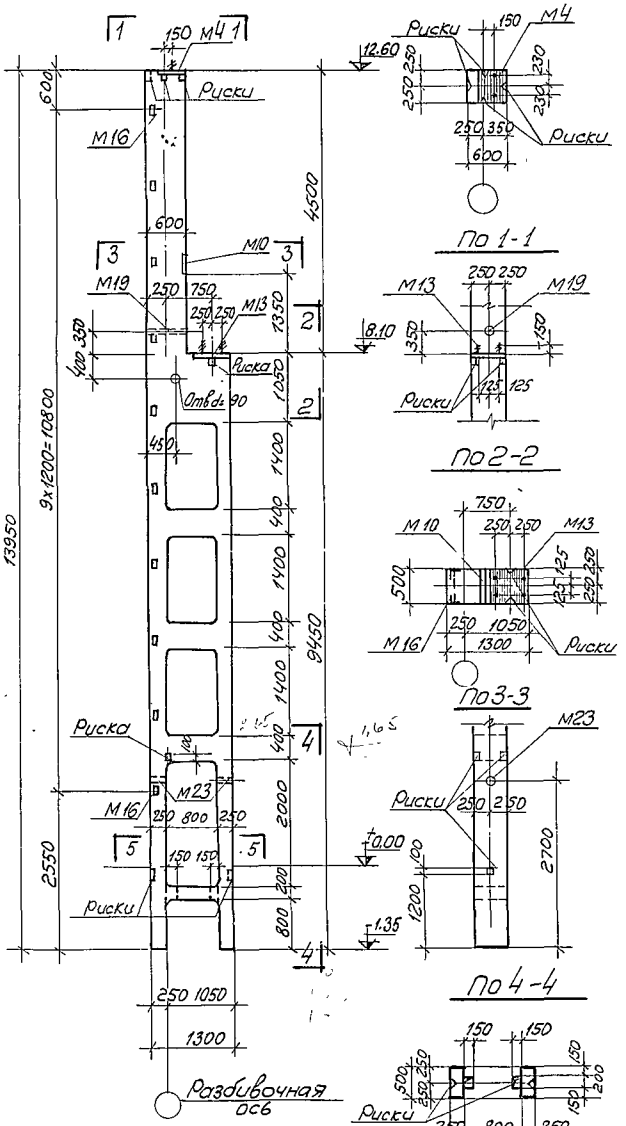
Колонна КДII-42

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 30

Пров. Фатеев 29/XI-66. Копир. Антонов

6730

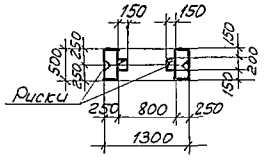


По 1-1

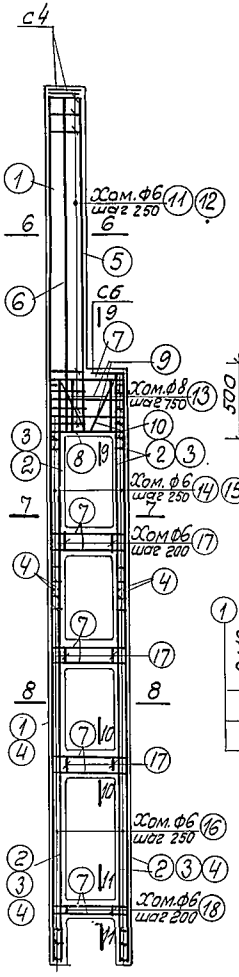
По 2-2

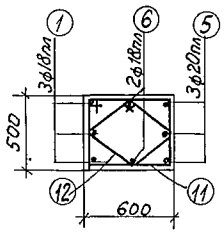
По 3-3

По 4-4

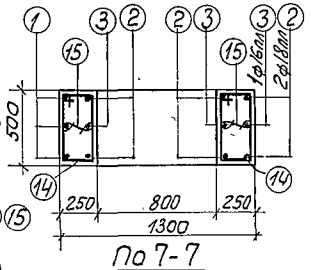


По 5-5

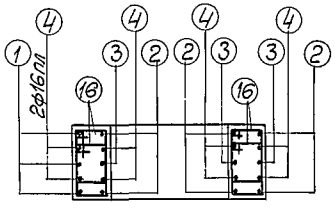




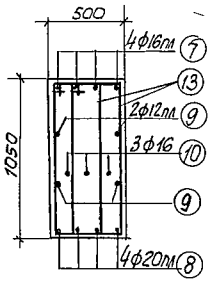
По 6-6



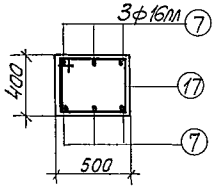
По 7-7



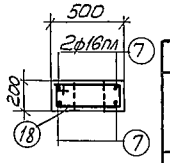
По 8-8



По 9-9



По 10-10



По 11-11

Спецификация арматуры

NN поз	Эскиз	Фили N по сортаменту	ℓ мм	h шт.	ℓh м	Вес кг
1	13900	18пл	13900	3	41.7	83.4
2	9400	18пл	9400	6	56.4	112.8
3	9400	16пл	9400	3	28.2	44.6
4	6100	16пл	6100	8	48.8	77.1
5	5500	20пл	5500	3	16.5	40.8
6	5500	18пл	5500	2	11.0	22.0
7	420 1240 420	16пл	2080	26	54.1	85.5
8	200 1240 200	20пл	1640	4	6.6	16.3
9	1240	12пл	1240	4	5.0	4.5
10	200 1065 2×240 200 1065 200 980 420	16	2770	3	8.3	13.1
11	515 615 540 440	6	2110	23	48.5	10.8
12	125 125 350 350 230 270	6	1550	23	35.7	7.9
13	355 1055 980 280	8	2670	12	32.0	12.6
14	265 515 440 190	6	1410	22	31.0	6.9
15	190	6	340	22	7.5	1.7
16	265 415 340 190	6	1210	100	121.0	26.9
17	415 515 340 440	6	1710	15	25.7	5.7
18	215 515 140 440	6	1310	5	6.6	1.5

Выборка стали на колонну (кг)

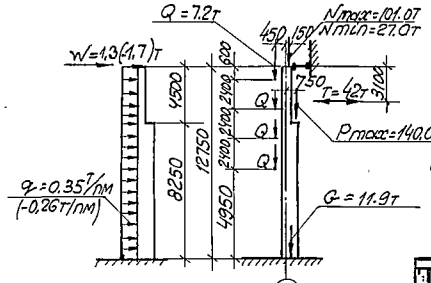
Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кл. ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Ф мм					Профиль					
12пл	16пл	18пл	20пл	Итого	6	8	16	20	Итого	б=8	L63×5	Лоз по ос-2	Закл. эл. М16	Итого	
15.8	207.2	218.2	57.1	493.3	69.0	12.6	13.1	6.4	100.1	39.3	20.0	5.3	0.1	64.7	663

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Всего	На 1м³ бет
КДII-43	11.7	4.69	300	663	124

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М4	1
М10	1
М13	1
М16	10
М19	1
М23	2
с4	2
с6	1



Примечания

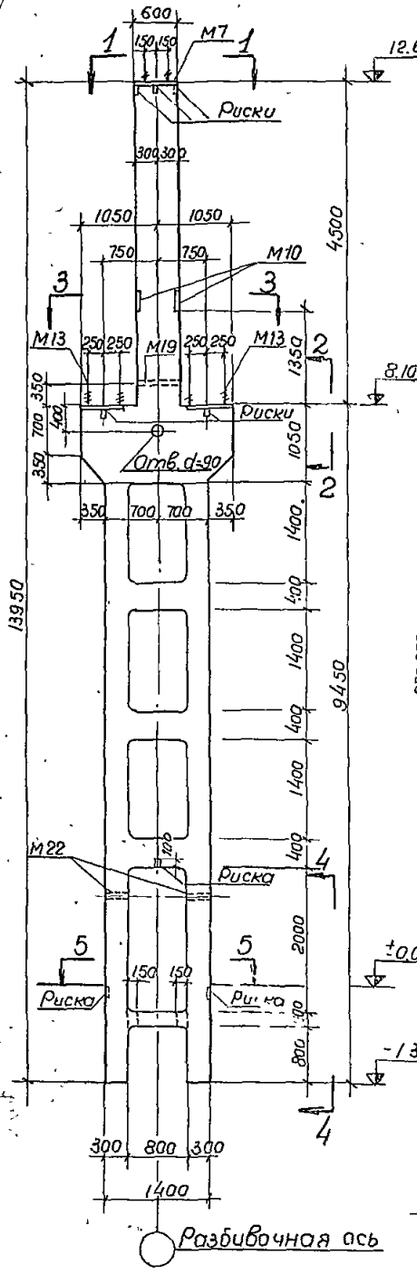
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962

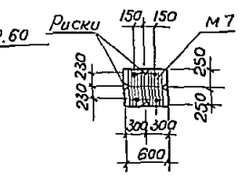
Колонна КДII-43

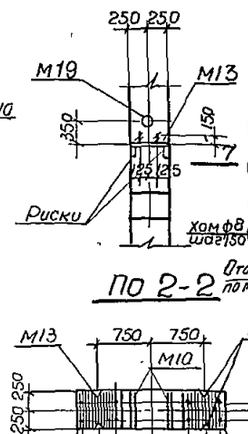
КЭ-01-52
Выпуск II
Лист 31

6730 35



По 1-1



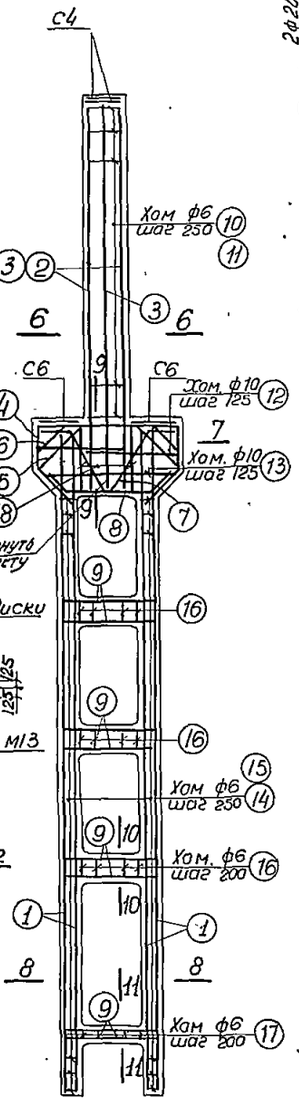


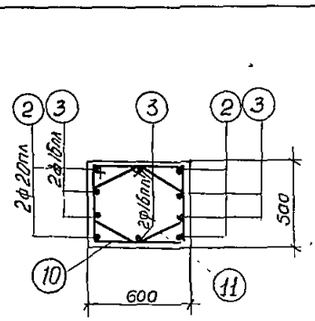
По 2-2

По 3-3

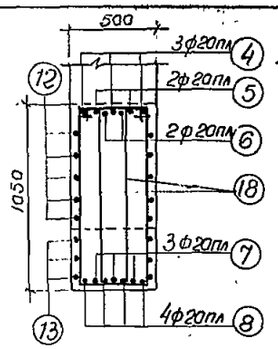
По 4-4

По 5-5

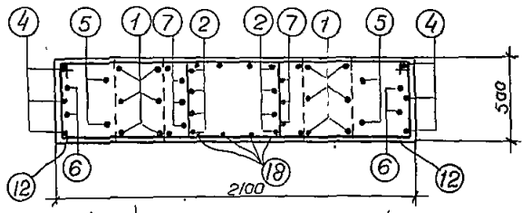




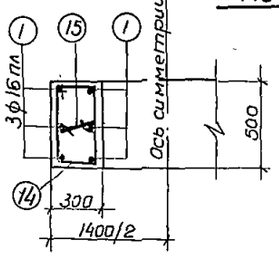
По 6-6



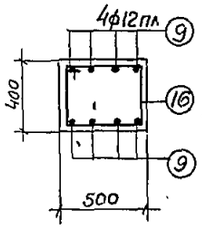
По 9-9



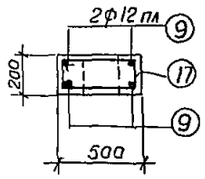
По 7-7



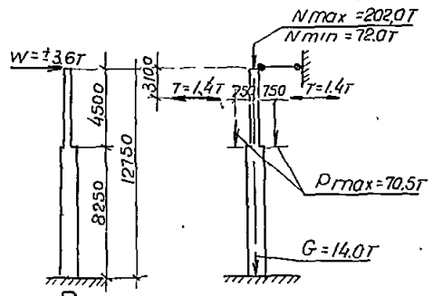
По 8-8



По 10-10



По 11-11



Расчетная схема

Спецификация арматуры

№№ поз.	Эскиз	Профиль и № по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓп м	Вес кг
1	9400	16пл	9400	12	112.8	178.2
2	5500	20пл	5500	4	22.0	54.3
3	5500	16пл	5500	6	33.0	52.1
4	2040; 640, 630, 640, 450, 450, 640, 630, 640	20пл	4580	3	13.7	33.8
5	760; 640, 450, 630, 630, 450, 1200, 630, 420	20пл	3840	2	7.7	19.0
6	590, 220, 630, 630, 420, 220, 450, 450	20пл	4080	2	9.2	22.7
7	500, 1030, 300, 1800, 160, 440, 930, 450	20пл	3220	3	9.7	24.0
8	1240, 450, 320, 320	20пл	2140	4	8.6	21.2
9	1340; 210, 210	12пл	1760	28	49.3	43.9
10	615; 515, 440, 340; 380, 390, 160, 305, 305, 160, 140	6	2110	19	40.1	8.9
11	515, 440, 1290; 1365; 1925, 1125, 515, 440, 1850, 350	6	1690	19	32.1	7.1
12	515, 440, 1290; 1365; 270, 305	10	3610	10	36.1	22.3
13	515, 440, 1850, 350; 1925, 1125	10	ср. 4230	3	12.7	7.8
14	515; 315, 240, 440; 240	6	1510	68	102.7	22.8
15		6	390	68	26.5	5.9
16	315; 415, 340, 440	6	1710	15	25.7	5.7
17	515; 215, 140, 440	6	1370	5	6.6	1.5
18	1055; 355, 280, 980	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Прокатная сталь марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60				Всего
№ по сортаменту						ф мм					профиль				
12пл	16пл	20пл			Итого	6	8	10	20	Итого	б=8	газ.тр d=2"	гайка М16	Итого	
54.3	230.3	175.0			459.6	62.3	12.6	30.1	9.6	114.6	72.2	5.9	0.1		78.2	652

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				всего	на 1м³ бет
КДII-45	13.7	5.47	300	652	101

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М7	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону пайдана

6730 36

ТД 1962

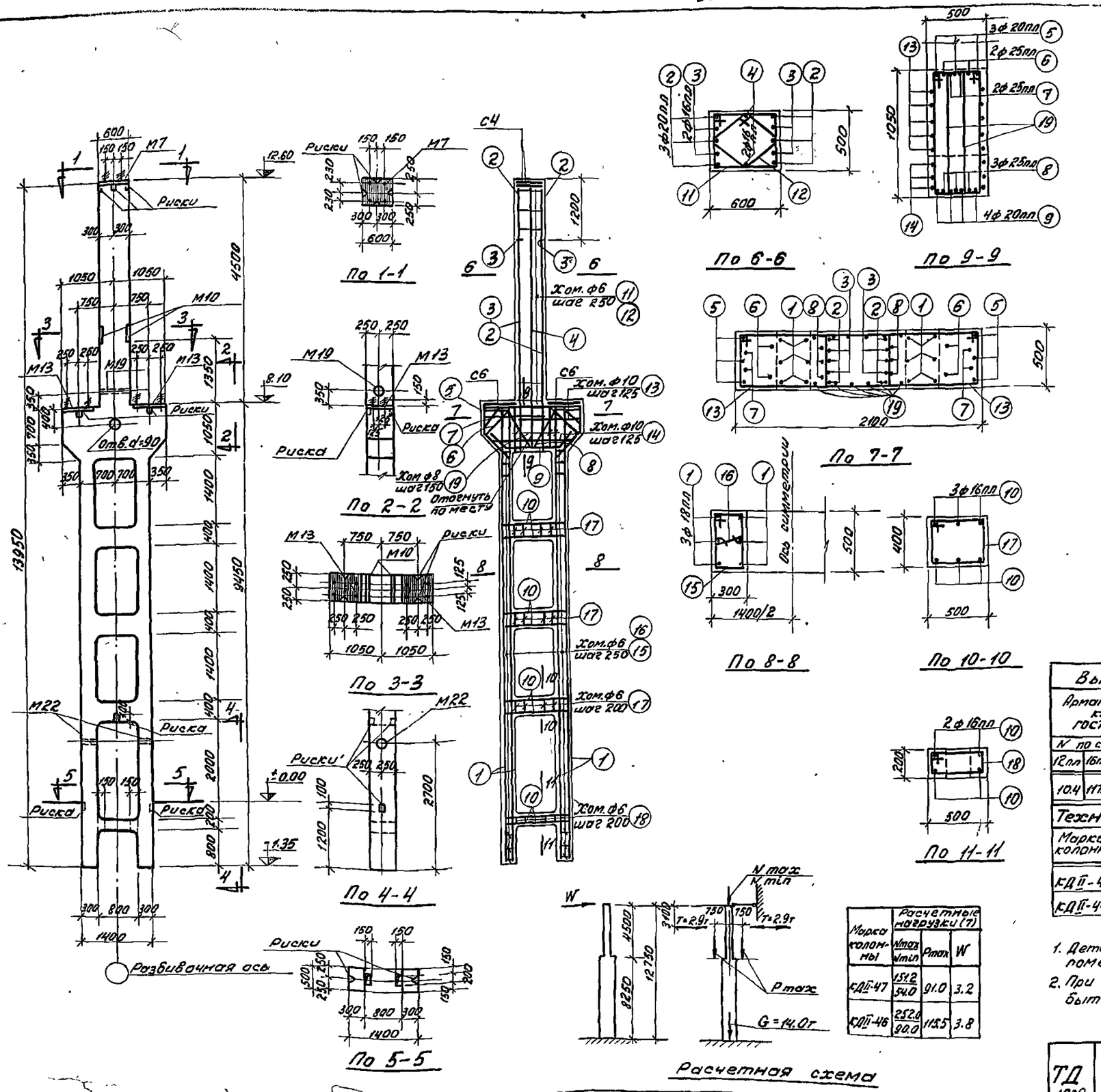
Колонна КДII-45

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 32

6730

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Инв. № подл. | Конструктор проекта | Руководитель темы | Проверил | Гл. инженер проекта | Исполнил | Карпов | Гобер



Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)		
	Nmax / Nmin	Pmax	W
КД II-47	151.2 / 54.0	91.0	3.2
КД II-46	252.0 / 90.0	115.5	3.8

Спецификация арматуры.

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	9400	18пл	9400	12	112.8	225.6
2	5500	20пл	5500	6	33.0	81.5
3	4300	16пл	4300	4	17.2	27.2
4	5500	16пл	5500	2	11.0	17.4
5	2040	20пл	4580	3	13.7	33.8
6	780	25пл	3840	2	7.7	29.6
7	1200	25пл	4080	2	9.2	35.4
8	500	25пл	3220	3	9.7	37.3
9	1240	20пл	2140	4	8.6	21.2
10	1340	16пл	2080	22	45.8	72.4
11	615	6	2110	19	40.1	8.9
12	540	6	1550	19	29.5	6.5
13	1365	10	3610	10	36.1	22.3
14	1290	10	ср. 4230	3	12.7	7.8
15	515	6	1510	68	102.7	22.8
16	440	6	390	68	26.5	5.9
17	515	6	1710	15	25.7	5.7
18	440	6	1310	5	6.6	1.5
19	1055	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Прокатная сталь марка В Ст. 3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						ф мм					Профиль					
12пл	16пл	18пл	20пл	25пл	Итого	6	8	10	20	Итого	δ=8	Гастр. d=2"	Гайка М16		Итого	
10.4	117.0	225.6	136.5	102.3	591.8	61.7	12.6	30.1	9.6	114.0	72.2	5.9	0.1		78.2	78.4

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны I	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1м³ бет.
КД II-47	13.7	5.47	300	784	125
КД II-46	13.7	5.47	400	784	125

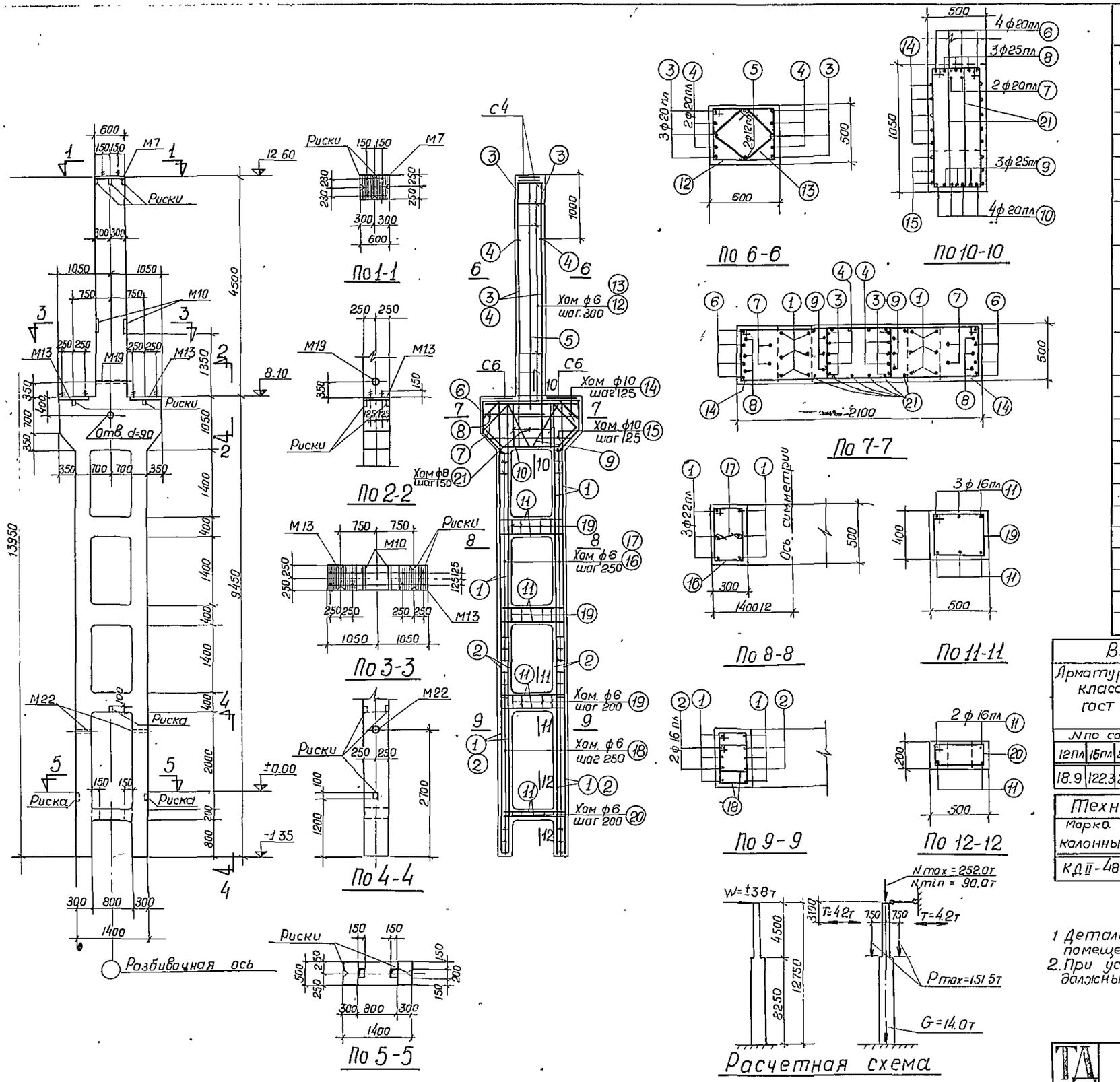
Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М7	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания.

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962	Колонны КД II-46; КД II-47;	КЭ-01-52 Выпуск II	Лист 33



Спецификация арматуры

№№ поз.	Эскиз	ф или № по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	9400	22пл	9400	12	112,8	336,1
2	3980	16пл	3950	8	31,6	49,9
3	5500	20пл	5500	6	33,0	81,5
4	4300	20пл	4300	4	17,2	42,5
5	4800	12пл	4800	2	9,6	8,5
6	2040	20пл	4580	4	18,3	45,2
7	760	20пл	3680	2	7,4	18,3
8	1200	25пл	4080	3	12,2	47,0
9	1030	25пл	3220	3	9,7	37,3
10	1240	20пл	2140	4	8,6	21,2
11	1340	16пл	2080	22	45,8	72,4
12	515	6	2110	16	33,8	7,5
13	540	6	1550	16	24,8	5,5
14	1365	10	3610	10	36,1	22,3
15	1290	10	4230	3	12,7	7,8
16	1925-1425	6	1510	36	54,4	12,1
17	1850÷1350	6	390	36	14,0	3,1
18	415	6	1310	64	83,8	18,6
19	315	6	1710	15	25,7	5,7
20	515	6	1310	5	6,6	1,5
21	1055	8	2670	12	32,0	12,6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Прокатная сталь марка ВСТ. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	20пл	22пл	25пл		6	8	10	20		δ=8	газ тр d=2"	гайка М16			
18,9	122,3	208,7	336,1	84,3	770,3	64,4	12,6	30,1	9,6	116,7	72,2	5,9	0,1		78,2	965

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: На 1м³ бет
КД II-48	13,7	5,47	400	965	159

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М7	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

6730 38

Гл. инж. ин-та	Чабурин	Рукоб. группы	Королев
Нач. СКО	Русинов	Инженер	Логвинова
Гл. констр. пр.	Бриль	Исполнитель	Королев
Руков. группы	Годер	Проверил	

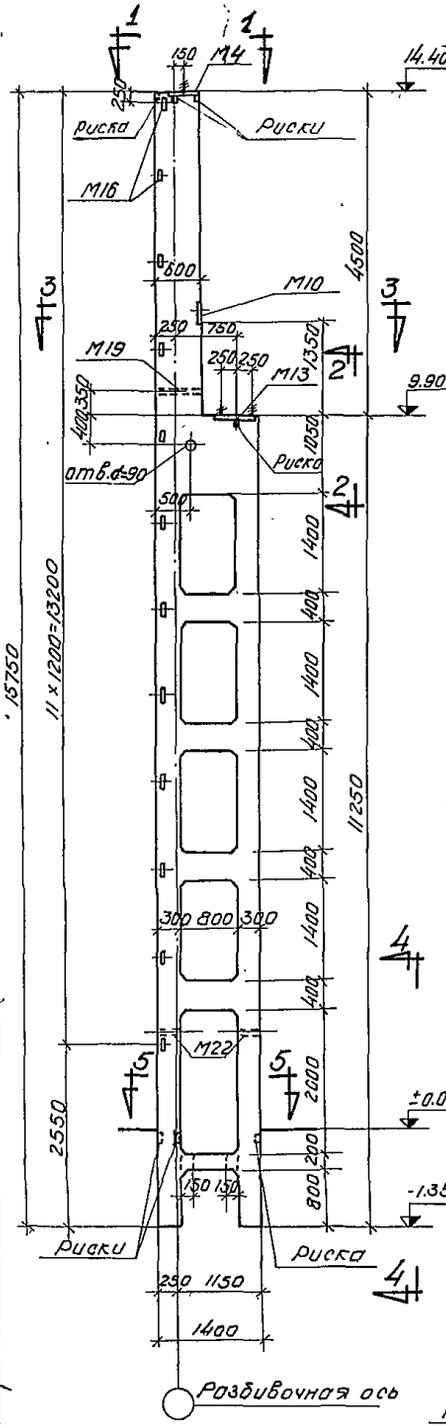
ТД 1962

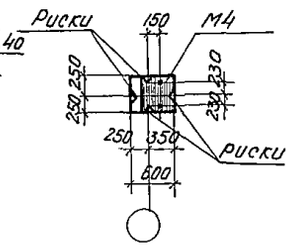
Колонны КД II-48

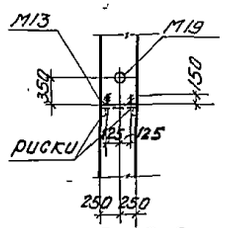
КЭ-01-52 Выпуск II

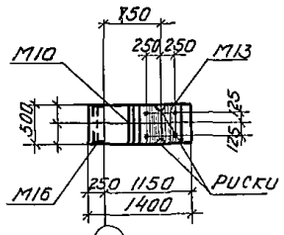
Лист 34

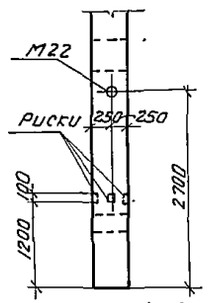
6730

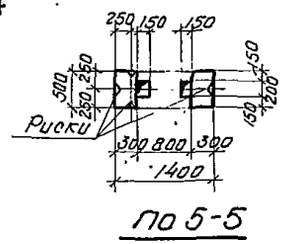


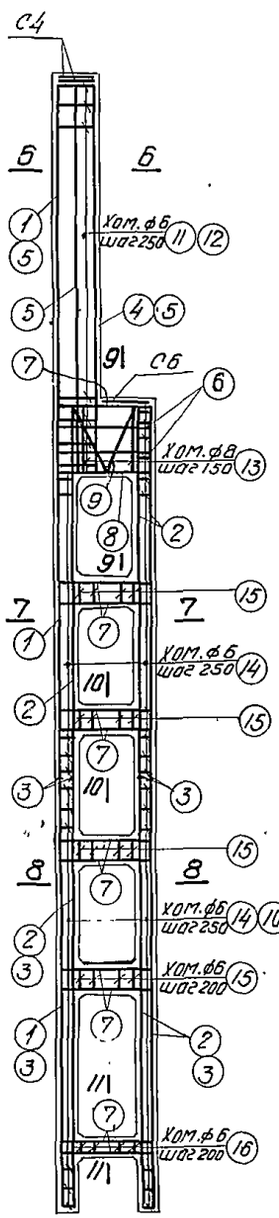


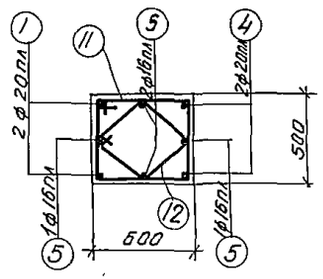


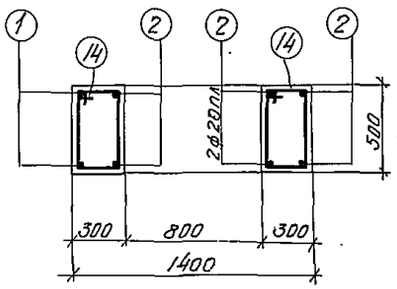


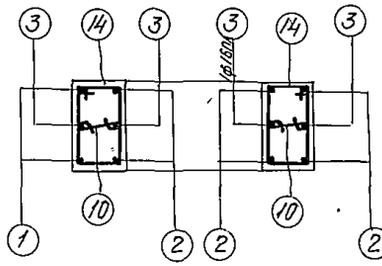


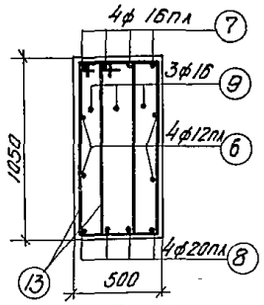


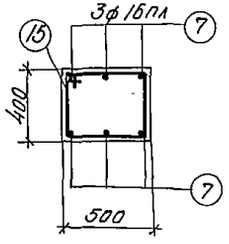


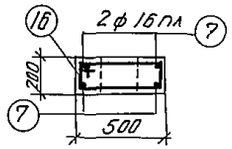


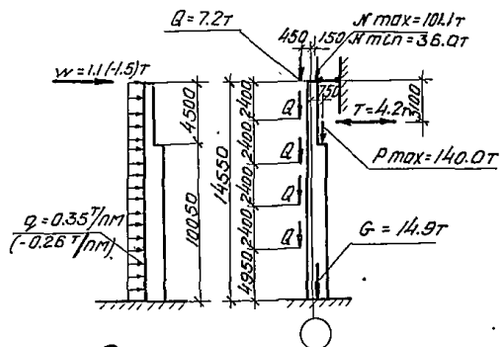












Спецификация арматуры

№№ поз.	Эскиз	ф или № по сортаменту	Е мм	п шт.	Еп м	Вес кг
1	15700	20пл	15700	2	31.4	77.6
2	11200	20пл	11200	6	67.2	166.0
3	6100	16пл	6100	4	24.4	38.6
4	5500	20пл	5500	2	11.0	27.2
5	5500	16пл	5500	4	22.0	34.8
6	1340	12пл	1340	4	5.4	4.8
7	370 1340 370	16пл	2080	32	66.6	105.2
8	200 1340 200	20пл	1740	4	7.0	17.3
9	200 100 200 980 470	16	2810	3	8.4	13.3
10	240	6	390	50	19.5	4.3
11	440 615 340 515 270 220	6	2110	23	48.5	10.8
12	220	6	1550	23	35.7	7.9
13	355 1035 980 280	8	2670	12	32.0	12.6
14	240 515 440 315	6	1510	88	132.9	29.5
15	415 515 440 340	6	1710	20	34.2	7.6
16	140 515 440 215	6	1310	5	6.6	1.5

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	профиль				Итого	
12пл	16пл	20пл				6	8	16	20		d=8	63×5	2Д17Р d=2"	2 уголка М16		
17.3	178.6	288.1			484.0	69.2	12.6	13.3	5.4	100.5	39.3	24.0	5.9	0.1	69.3	654

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	на 1 м³ бет.
КДII-49	14.7	5.87	300	654	97

Выборка закладных элементов

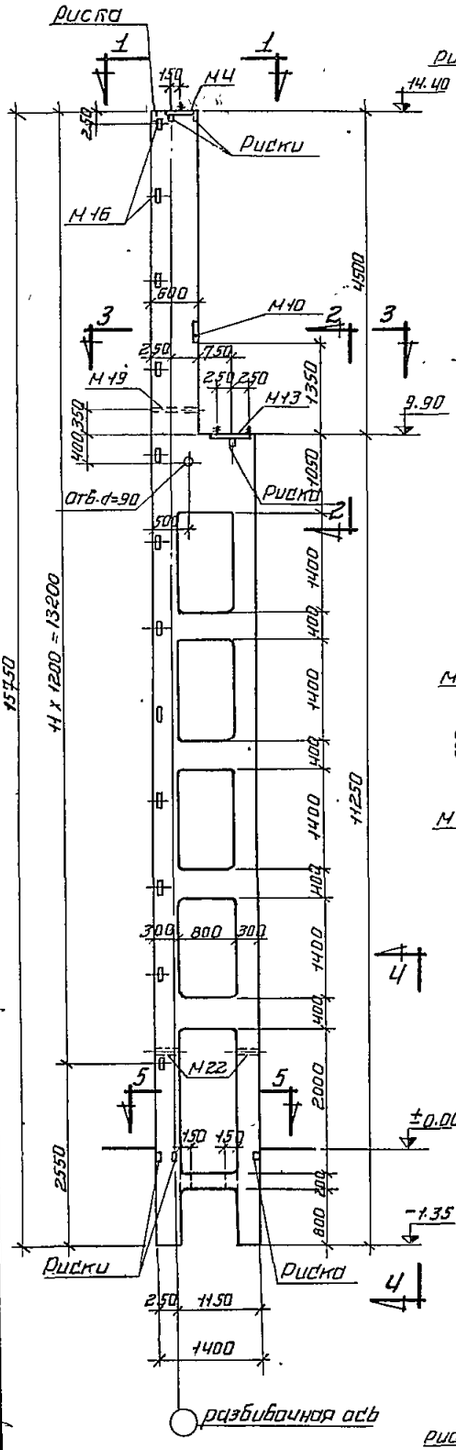
Марка	К-во
М4	1
М10	1
М13	1
М16	12
М19	1
М22	2
С4	2
С6	1

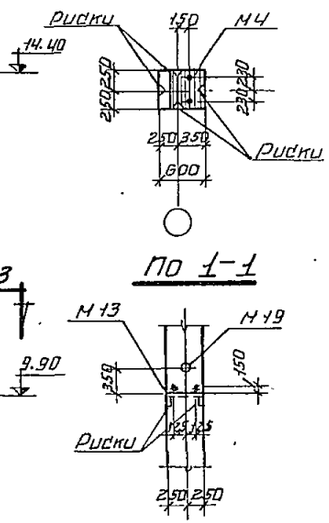
Примечания

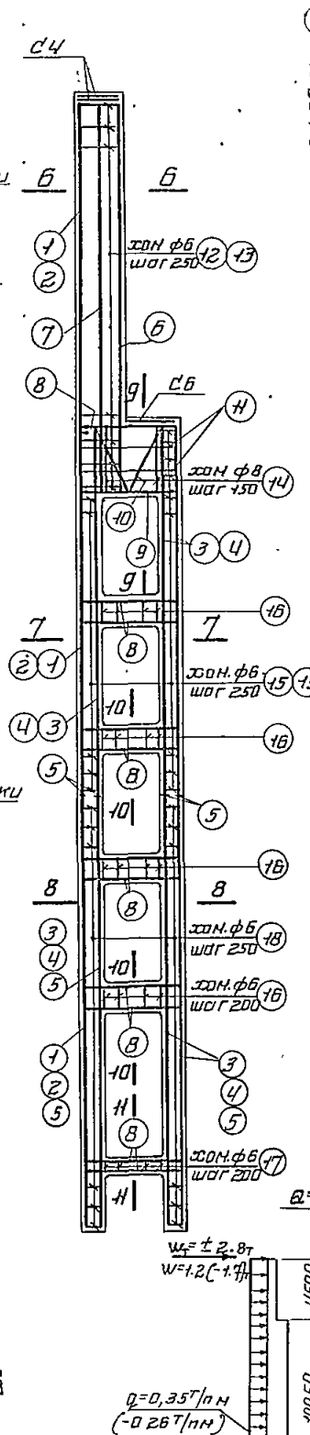
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в Выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону подона.

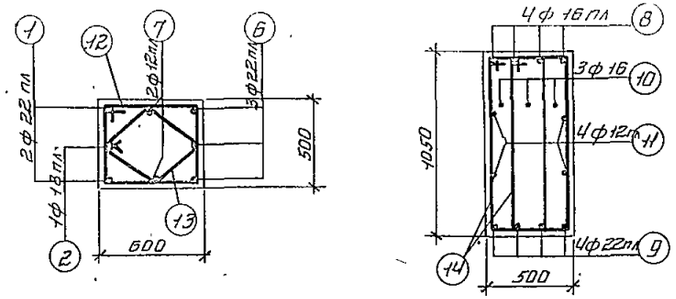
6730 39

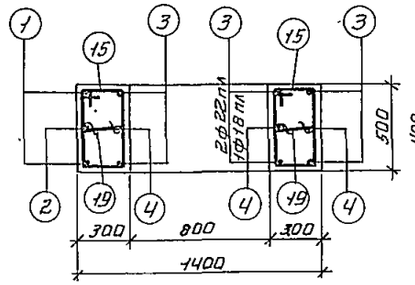
Гл. конст. пр.	Лучкова		
Рук. группы	Каролев		
Брилль	Гладер		
Исполнил	Проверил	ТД 1962	Колонна КДII-49
		КЭ-01-52 Выпуск II	Лист 35

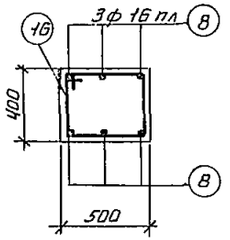


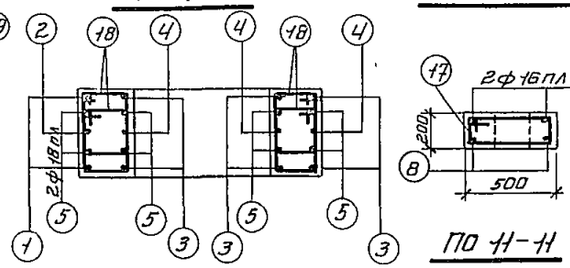


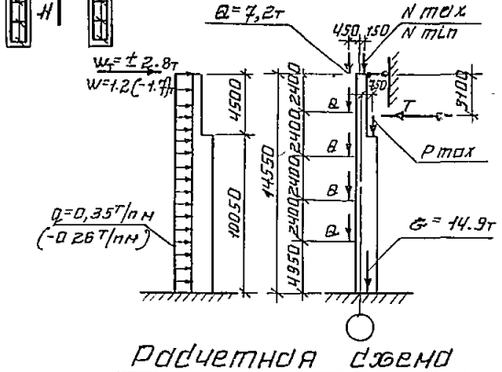












Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) N max / N min	Rmax	T
КДП-50	126.0 / 45.0	115.5	2.9
КДП-52	126.0 / 45.0	151.5	4.2

Спецификация

Поз.	Эскиз	Профиль и по сортаменту	l мм	n шт.	Вп м	Вес кг
1	15700	22пл	15700	2	31.4	93.5
2	15700	18пл	15700	1	15.7	31.4
3	11200	22пл	11200	6	67.2	200,0
4	11200	18пл	11200	3	33.6	67.2
5	6100	18пл	6100	8	48.8	97.6
6	5500	22пл	5500	3	16.5	49.0
7	5500	12пл	5500	2	11.0	9.8
8	370 / 1340 / 370	16пл	2080	32	66.6	105.2
9	300 / 1340 / 300	22пл	1940	4	7.8	23.2
10	200 / 200 / 980 / 30°	16	2810	3	8.4	13.3
11	1340	12пл	1340	4	5.4	4.8
12	440 / 540 / 515 / 270 / 6.5	6	2110	23	48.5	10.8
13	10.5.5 / 280 / 355 / 900	6	1550	23	35.7	7.9
14	280 / 355 / 900	8	2670	12	32.0	12.6
15	515 / 210 / 440 / 315 / 57.5	6	1510	38	57.4	12.7
16	415 / 440 / 340 / 515	6	1710	20	34.2	7,6
17	415 / 140 / 440 / 215	6	1310	5	6.6	1,5
18	315 / 540 / 240	6	1310	100	131.0	29.1
19	240	6	390	38	14.8	3,3

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12 пл	16 пл	18 пл	22 пл			6	8	16	20		d=8	∠63×5	Лист t=2	Полос. Н16		
27,1	105,2	196,2	365,7		694,2	80,5	12,6	13,3	5,4	111,8	38,3	24,0	5,9	0,1	69,3	875

Технико экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	на 1 м³ бет
КДП-50	14.7	5,87	300	875	134
КДП-52	14.7	5,87	400	875	134

Выборка закладн. элементов

Марка	К-60
М4	1
М10	1
М13	1
М16	12
М19	1
М22	2
СЧ4	2
СЧ6	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону подвала.

6730 40

ГИ инженер	Рубинов		
Нач. сект.	Ершов		
Гл. констр. пр.	Брилль		
Рук. груп.	Гадер		
Инженер	Бучнова		
Констр.	Королев		
Проверил			

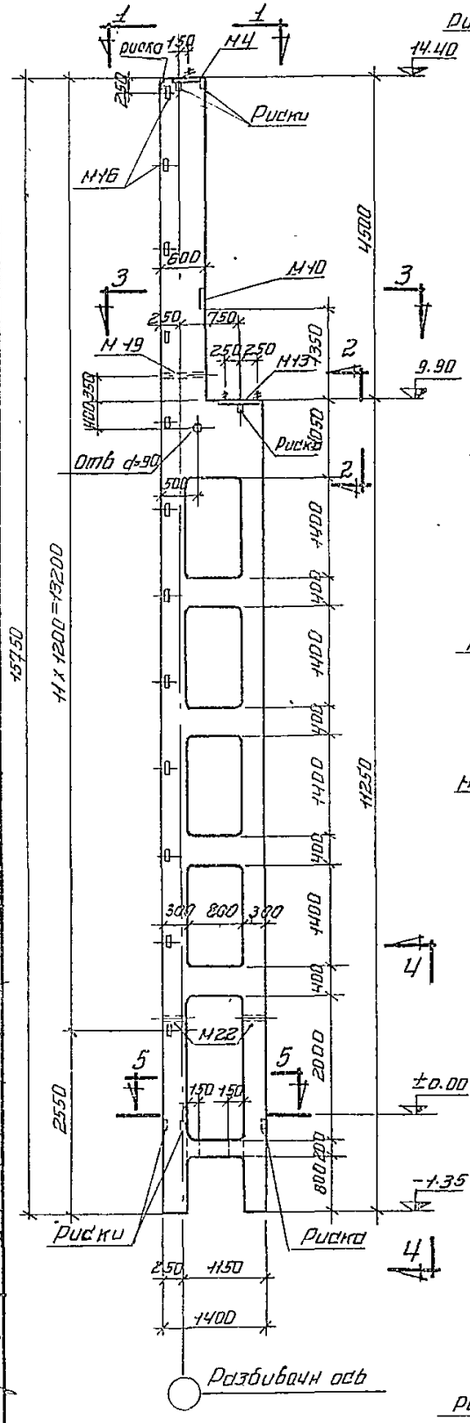
ТА 1962

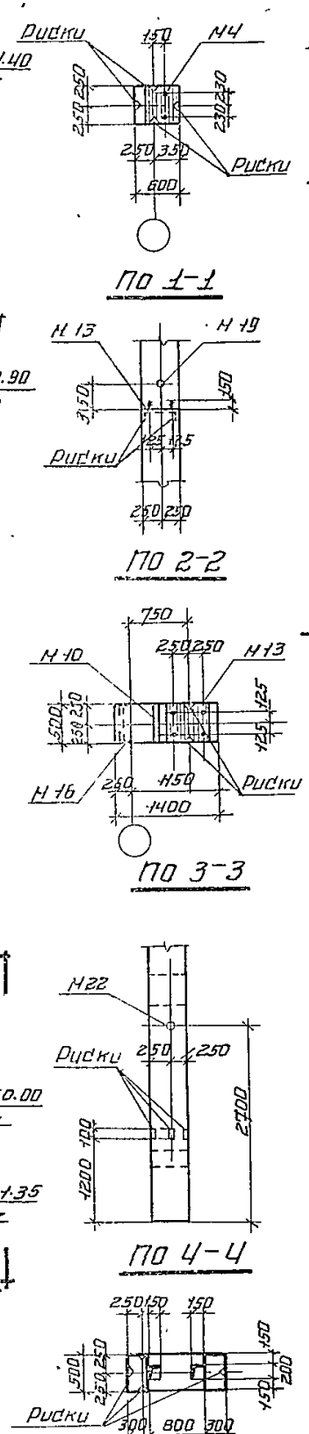
Колонны КДП-50, КДП-52

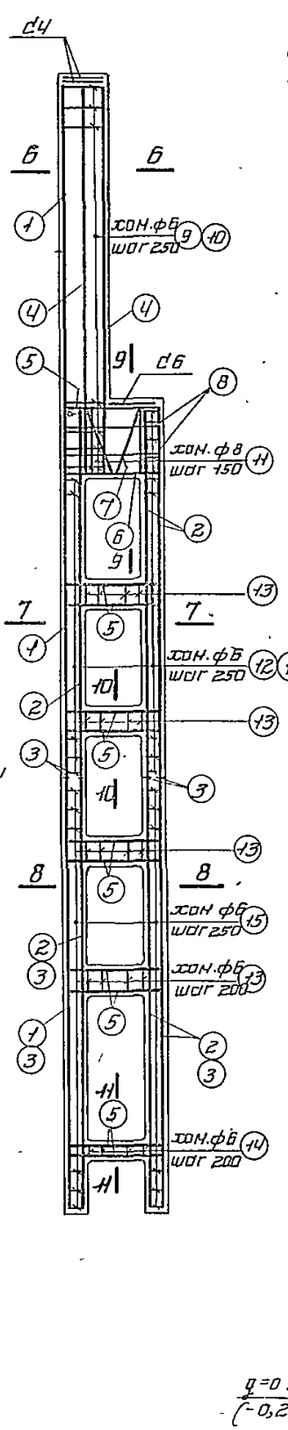
КЭ-01-52 Выпуск II

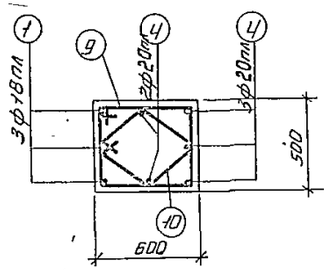
Лист 36

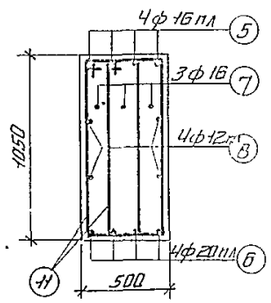
6730

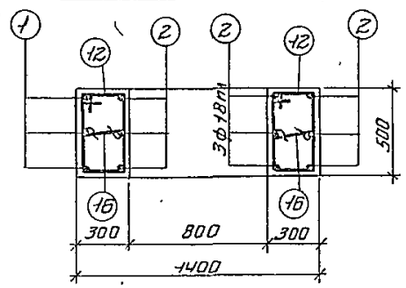


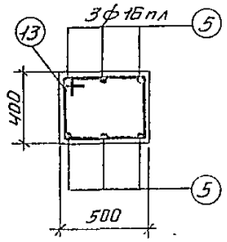


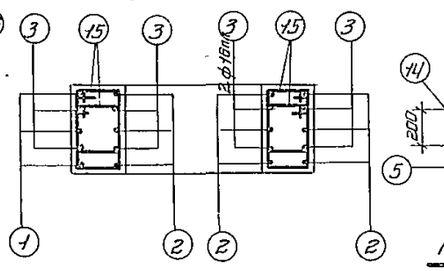


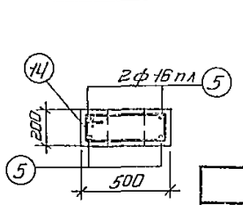


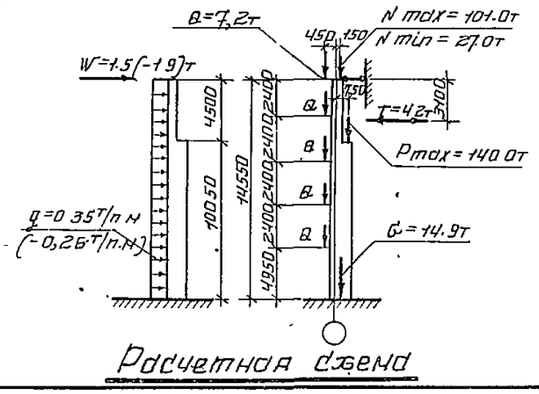












Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ф или N по сортаменту	L мм	n шт.	Вес 1 эл. кг	Вес общий кг
1	15700	18 пл	15700	3	47.1	94.2
2	11200	18 пл	11200	9	100.8	201.6
3	6100	16 пл	6100	8	48.8	77.1
4	5500	20 пл	5500	5	27.5	67.9
5	370 1340 370	16 пл	2080	32	66.6	1052
6	200 1340 200	20 пл	1740	4	7.0	17.3
7	200 200 980	16	2810	3	8.4	13.3
8	1340	12 пл	1340	4	5.4	4.8
9	440 615 540 315 270 220	6	2110	23	48.5	10.8
10		6	1550	23	35.7	7.9
11	355 1055 980 280	8	2670	12	32.0	12.6
12	240 315 440 315	6	1540	38	57.4	12.7
13	415 515 440 340	6	1710	20	34.2	7.6
14	440 375 440 215	6	1310	5	6.6	1.5
15	315 415 340 240	6	1310	100	131.0	29.1
16	240	6	390	38	14.8	3.3

Выборка стали на колонну (кг.)

Арматурная сталь класса A-III ГОСТ 5781-61					Арматурн сталь класса A-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту				Итого	ф мм				Итого	профиль				Итого	
12 пл	16 пл	18 пл	20 пл		6	8	16	20		-6=8	L63x5	газ тр d=2"	полка N16		
17.3	182.3	295.8	85.2	580.6	80.5	42.6	13.3	5.4	111.8	39.3	24.0	5.9	0.4	69.3	762

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	на 1 м³ бет
КДII-51	14.7	5.87	300	762	115

Выборка закладн. элементов

Марка	К-во
Н4	1
Н10	1
Н13	1
Н16	12
Н19	1
Н22	2
дЧ	2
дб	1

Примечания

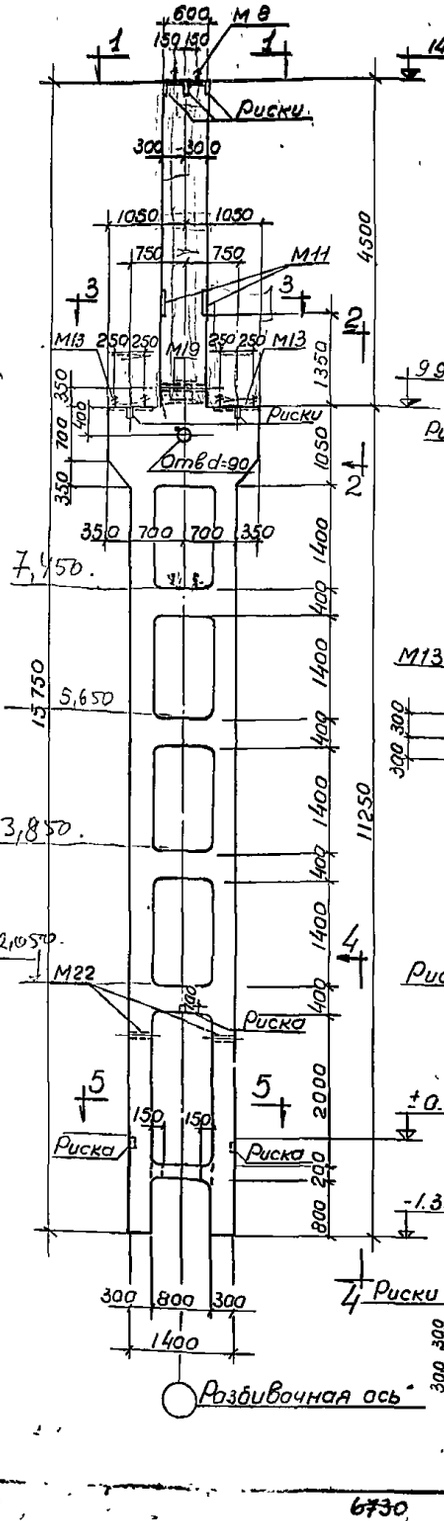
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок Н19 и Н22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

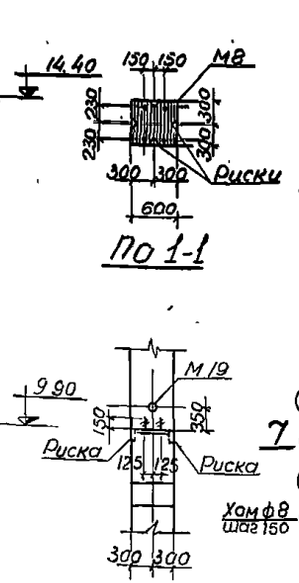
6730 41

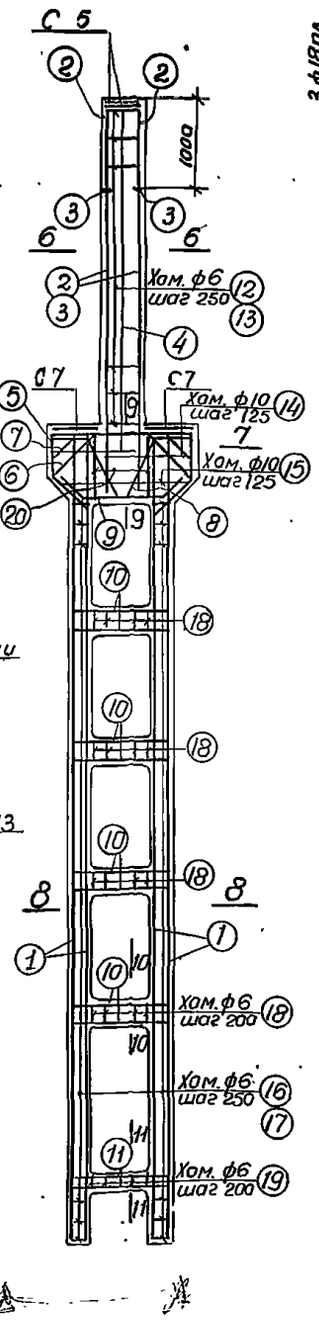
ГПИ 1962	Колонна КДII — 51	КЭ-01-52 Выпуск II	
		Лист	37

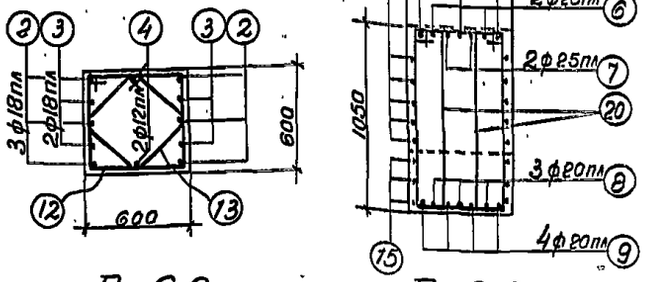
Гл. инженер	Кирсанов	
Гл. архитектор	Тучкова	
Рук. группы	Кирсанов	
Инженер	Рубинов	
Исполнит.	Брилл	
Проверил	Сидоров	
НОЧ СНО		
Гл. конструктор		

6736

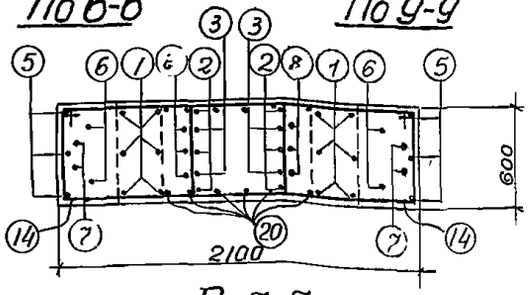






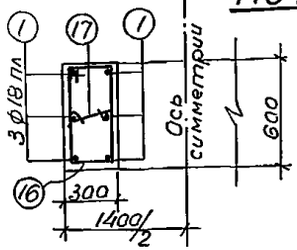


По 6-6

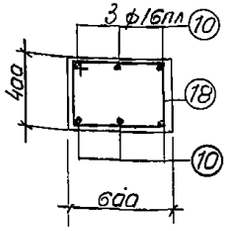


По 9-9

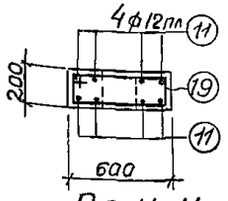
По 7-7



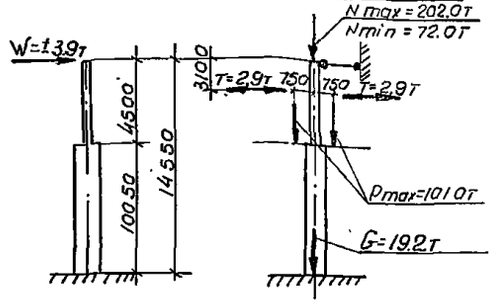
По 8-8



По 10-10



По 11-11



Расчетная схема

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	11200	18пл	11200	12	134,4	268,8
2	5500	18пл	5500	6	33,0	66,0
3	4300	18пл	4300	4	17,2	34,4
4	4800	12пл	4800	2	9,6	8,5
5	2040; 640 450 640 450 1150	20пл	4580	3	13,7	33,8
6	640 450 760 1200	25пл	3840	2	7,7	29,6
7	500 500 1030 1030 930	25пл	4080	2	9,2	35,4
8	1240 1340	20пл	3220	3	9,7	24,0
9	1340	20пл	2140	4	8,6	21,2
10	370 1340 370	16пл	2080	24	49,9	78,8
11	210 1340 210	12пл	1760	8	14,1	12,6
12	615 540 540	6	2310	19	43,9	9,7
13	455 455 380 270 270	6	1670	19	31,7	7,0
14	1365 615 540 1290 1925-1425	10	3810	10	38,1	23,5
15	615 615 540 1850-1350	10	4430	3	13,3	8,2
16	315 540 240 240	6	1710	84	143,6	82,0
17		6	390	84	32,8	7,3
18	615 415 540 340 615	6	1910	20	38,2	8,5
19	215 540 140	6	1510	5	7,6	1,7
20	1055 415 980 340	8	2790	12	33,5	13,2

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса A-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса A-I ГОСТ 5781-61					Прокатная сталь марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту					Итого	ℓ мм				Итого	Профиль			Итого	
12пл	16пл	18пл	20пл	25пл		6	8	10	20		б-9	2	М16		
315	78,8	3692	790	650	6235	792	13,2	317	108	1349	78,4	5,9	0,1	84,4	843

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м3 бет
КД II-53	18,5	7,41	300	843	100

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М8	1
М11	2
М13	2
М19	1
М22	2
С5	2
С7	2

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

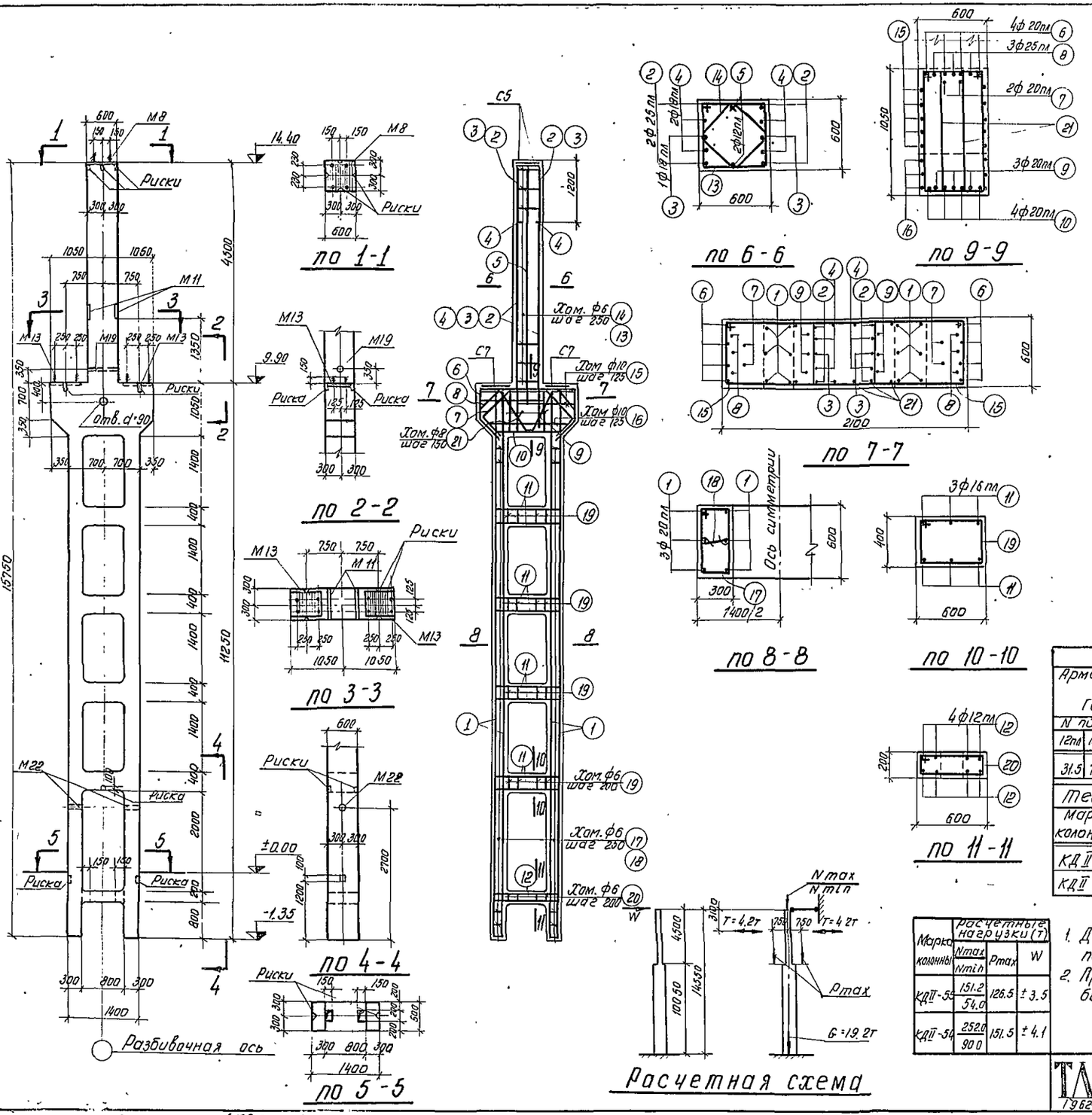
6730 42

Гл. инж. ин-та	Коралев		
Нач. с.ко	Лавинова		
Гл. констр. пр-та	Коралев		
Рук. в. группы	Коралев		
Рук. группы	Коралев		
Инженер	Инженер		
Исполнитель	Дмитриев		
Проверил.	Коралев		
Рук. сект.	Ефимов		
Бриль	Бриль		
Родер	Родер		

ТД 1962 — Колонна КД II-53

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 38



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ø или N по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	11200	20 пл	11200	12	134.4	332.0
2	5500	25 пл	5500	4	22.0	84.7
3	5500	18 пл	5500	2	11.0	22.0
4	4300	18 пл	4300	4	17.2	34.4
5	4800	12 пл	4800	2	9.6	8.5
6	2040	20 пл	4580	4	18.3	45.2
7		20 пл	3680	2	7.4	18.3
8		25 пл	4080	3	12.2	47.0
9		20 пл	3220	3	9.7	24.0
10		20 пл	2140	4	8.6	21.2
11		16 пл	2080	24	49.9	78.8
12		12 пл	1760	8	14.1	12.6
13		6	2310	19	43.9	9.7
14		6	1670	19	31.7	7.0
15		10	3810	10	38.1	23.5
16		10	ср. 4430	3	13.3	8.2
17		6	1710	84	143.6	32.0
18		6	390	84	32.8	7.3
19		6	1910	20	38.2	8.5
20		6	1510	5	7.6	1.7
21		8	2790	12	33.5	13.2

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						Ø мм					профиль					
12пл	16пл	18пл	20пл	25пл	Итого	6	8	10	20	Итого	Б-8	Из тр. d=2"	Анкер М16		Итого	
31.5	78.8	56.4	44.0	131.7	739.1	79.2	13.2	31.7	10.8	134.9	78.4	5.9	0.1		84.4	958

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м³ бет
КДII-55	18.5	7.41	300	958	115
КДII-54	18.5	7.41	400	958	115

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М8	1
М11	2
М13	2
М19	1
М22	2
С5	2
С7	2

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)		
	Nmax / Nmin	Pmax	W
КДII-55	151.2 / 54.0	126.5	± 3.5
КДII-54	252.0 / 90.0	151.5	± 4.1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

6730 43

Колонны КДII-54; КДII-55

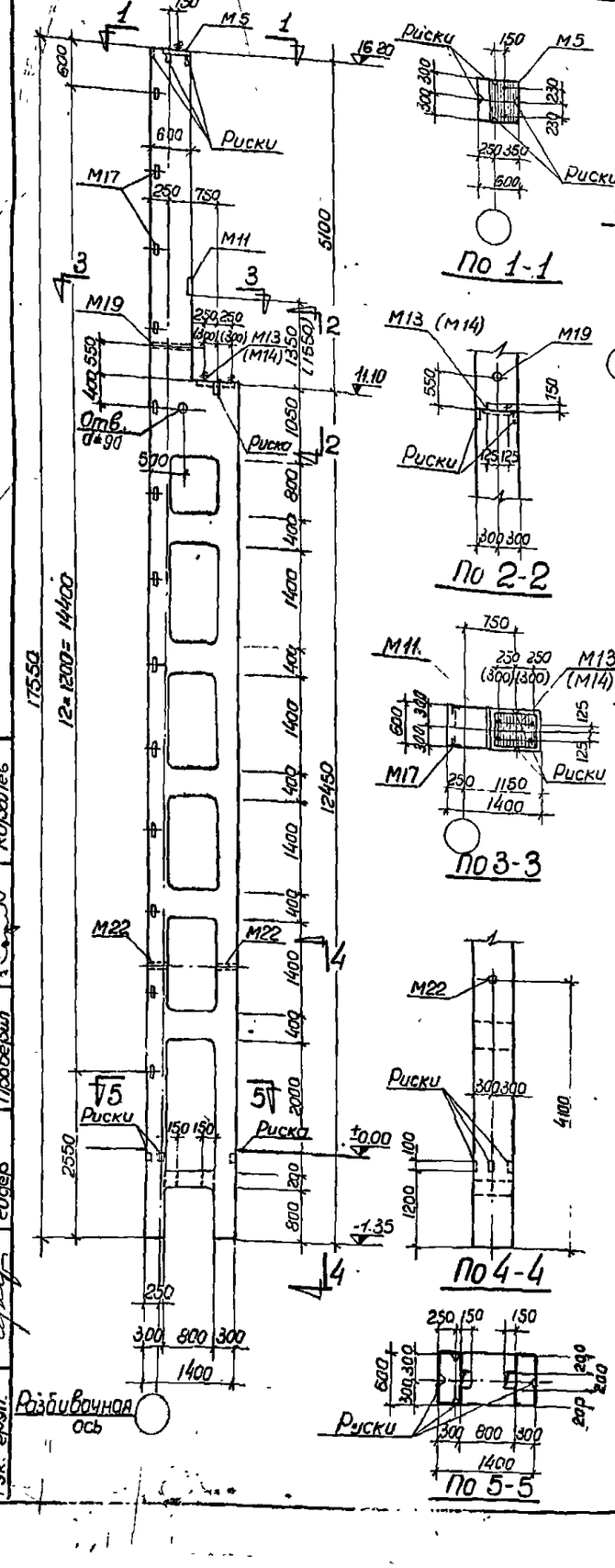
1962

КЭ-01-32 Выпуск II

Лист 39

Гл. констр. пр. Рук. груп. | Гл. инж. Гл. спец. | Исполнил Провери. | Бриль Гобер. | Инж. Гл. спец. | Логвинова Королев

6730



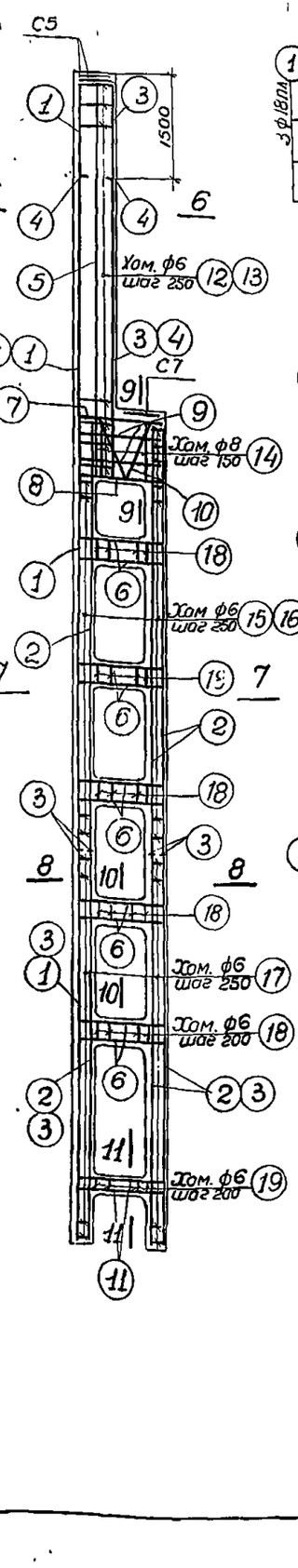
По 1-1

По 2-2

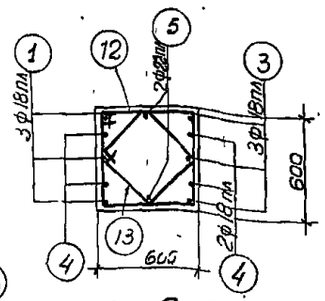
По 3-3

По 4-4

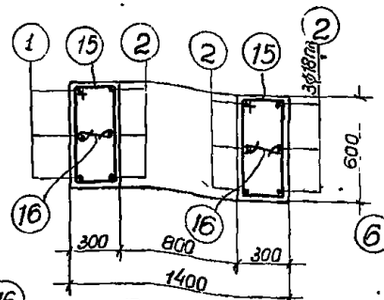
По 5-5



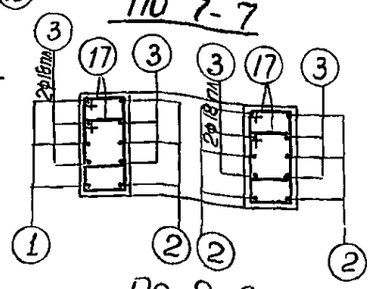
По 6-6

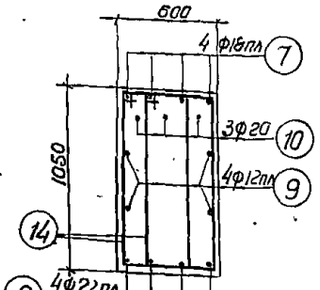


По 7-7



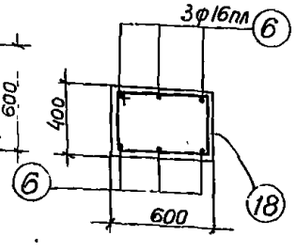
По 8-8



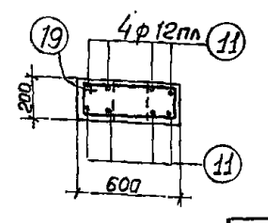


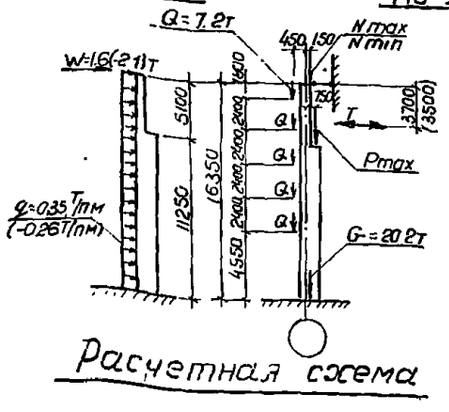
По 9-9

По 10-10



По 11-11





Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки т			
	Nmax	Nmin	Pmax	T
КДII-56	126.0	36.0	151.5	4.2
КДII-58	101.0	36.0	196.5	6.6

Спецификация арматуры

№№ поз	Эскиз	ф или № по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	17500	18 пл	17500	3	52.5	105.0
2	12400	18 пл	12400	9	111.6	223.2
3	6100	18 пл	6100	11	67.4	134.2
4	4600	18 пл	4600	4	18.4	36.8
5	6100	22 пл	6100	2	12.2	36.4
6	370 1340 370	16 пл	2080	30	62.4	98.6
7	200 1340 200	18 пл	1740	4	7.0	14.0
8	300 1340 300	22 пл	1940	4	7.8	23.2
9	1340	12 пл	1340	4	5.4	4.8
10	200 110 200 1085 1065 990	20	2870	3	8.6	21.2
11	210 1340 210	12 пл	1760	8	14.1	12.5
12	615 540	6	2310	25	57.8	12.8
13		6	1670	25	41.8	9.3
14	1055 980 270	8	2790	12	33.5	13.2
15	615 540	6	1710	47	80.4	17.8
16	240	6	390	47	18.3	4.1
17	485 410 615 540	6	1450	100	145.0	32.2
18	615 540	6	1910	25	47.8	10.6
19	615 540	6	1510	5	7.6	1.7

Выборка стали на колонну (кп)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	Ø мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	18пл	22пл	–		6	8	20	–		▱ 8	∠ 63×5	Ст.3 d=24	Гайки М16		
32.0	98.6	513.2	59.5	–	703.1	98.2	13.2	26.6	–	138.0	43.0	26.0	5.9	0.1	75.0	916
32.4	98.6	513.2	59.6	–	703.1	98.2	13.2	26.6	–	139.0	46.2	26.0	5.9	0.1	78.2	920

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1 м³ бет
КДII-56	19.7	7.88	300	916	104
КДII-58	19.7	7.88	300	920	104

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М-5	1
М-11	1
М-1×14	1
М17	13
М19	1
М22	2
С5	2
С7	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона. 6730 44
3. Цифры в скобках относятся к колоннам КДII-58 под краны грузоподъемностью 50/10т

Нач. отд.	Рудинов		
Гл. констр. пр.	Брилль		
Рук. групп.	Федер		
Инженер	Пунякова		
Исполнит.	Лунина		
Проверил	Коралев		

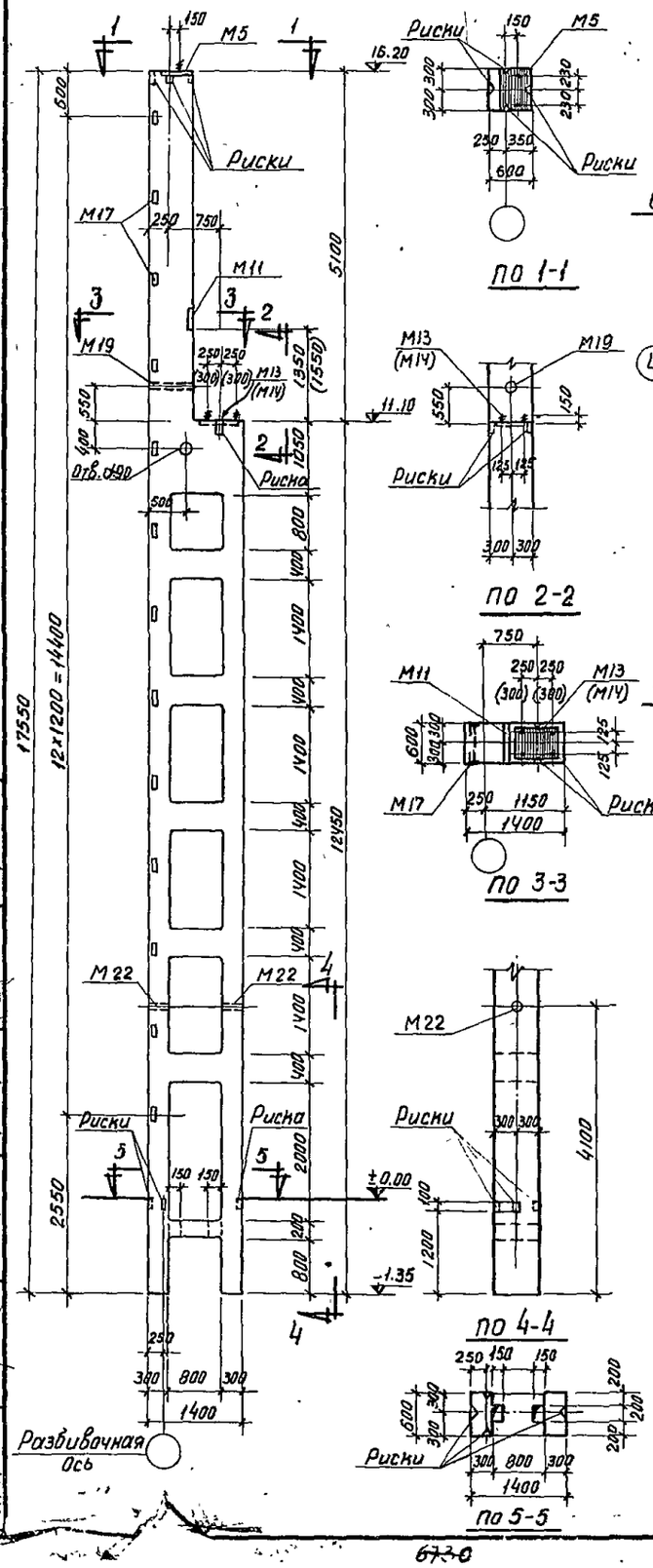
ТД 1962

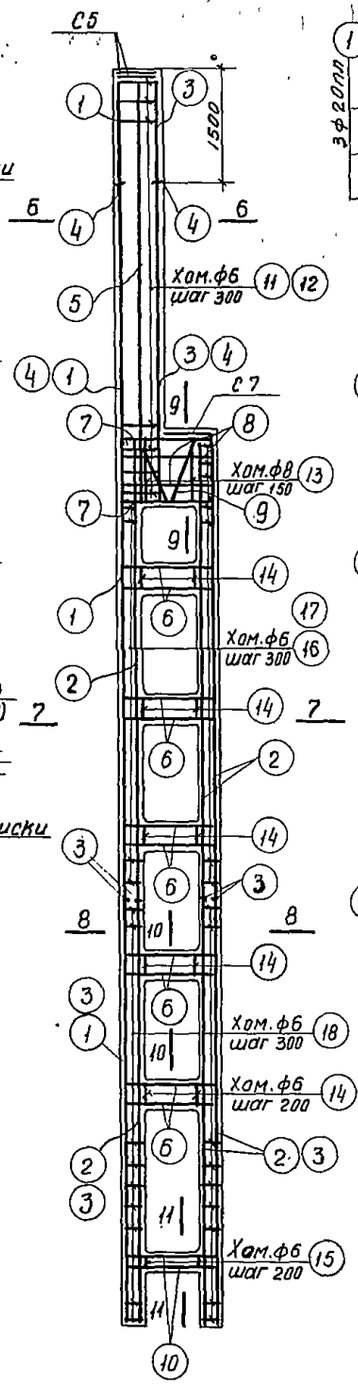
Колонны КДII-56; КДII-58

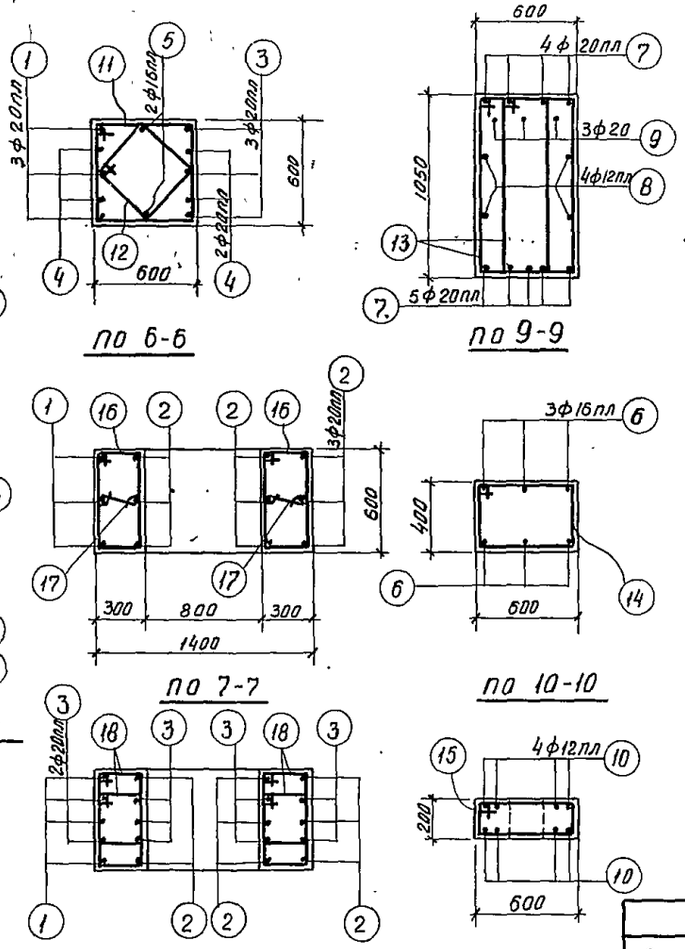
КЭ-01-52 выпуск II

Лист 40

Рук. группы Шифр Проверил Королев







Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)			
	Nmax	Nmin	Pmax	T
КД II-57	126,0	45,0	151.5	4,2
КД II-59	126,0	45,0	208,5	6,6

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	lп м	Вес кг
1	17500	20 пл	17500	3	52.5	129.7
2	12400	20 пл	12400	9	111.6	275.7
3	6100	20 пл	6100	11	67.1	165.7
4	4600	20 пл	4600	4	18.4	45.5
5	6100	16 пл	6100	2	12.2	19.3
6	1340 (370, 370)	16 пл	2080	30	62.4	98.6
7	1340 (200, 200)	20 пл	1740	9	15.7	38.8
8	1340	12 пл	1340	4	5.4	4.8
9	200, 470, 200; 1085, 1285, 980; z=30	20	2870	3	8.6	21.2
10	1340 (210, 210)	12 пл	1760	8	14.1	12.5
11	615, 540, 540, 615	6	2310	21	48,5	10.8
12	1055, 980, 340, 615, 540, 340	6	1670	21	35.1	7.8
13	1055, 980, 340	8	2790	12	33.5	13.2
14	615, 540, 340	6	1910	25	47.8	10.6
15	615, 540, 110, 615, 540, 210	6	1510	5	7.6	1.7
16	615, 540, 210	6	1710	39	66.7	14.8
17	240	6	390	39	15.2	3.4
18	485, 410, 240	6	1450	84	121.8	27.0

Выборка стали на колонну (кГ)

Арматурная сталь класса A-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса A-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	20пл				6	8	20			δ=8	∠ 63×5	Гвз. тр d 2"	Гайка М16		
32.0	117.9	655.4			805.3	85.7	13.2	26.6		125.5	43.0	26.0	5.9	0.1	75.0	1006
32.4	117.9	655.4			805.7	85.7	13.2	26.6		125.5	46.2	26.0	5.9	0.1	78.2	1009

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1м³ бет.
КД II-57	19.7	7.88	300	1006	115
КД II-59	19.7	7.88	400	1009	115

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М5	1
М11	1
М13(14)	1
М17	13
М19	1
М22	2
С5	2
С7	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КД II-59 под краны грузоподъемностью 50/10 т

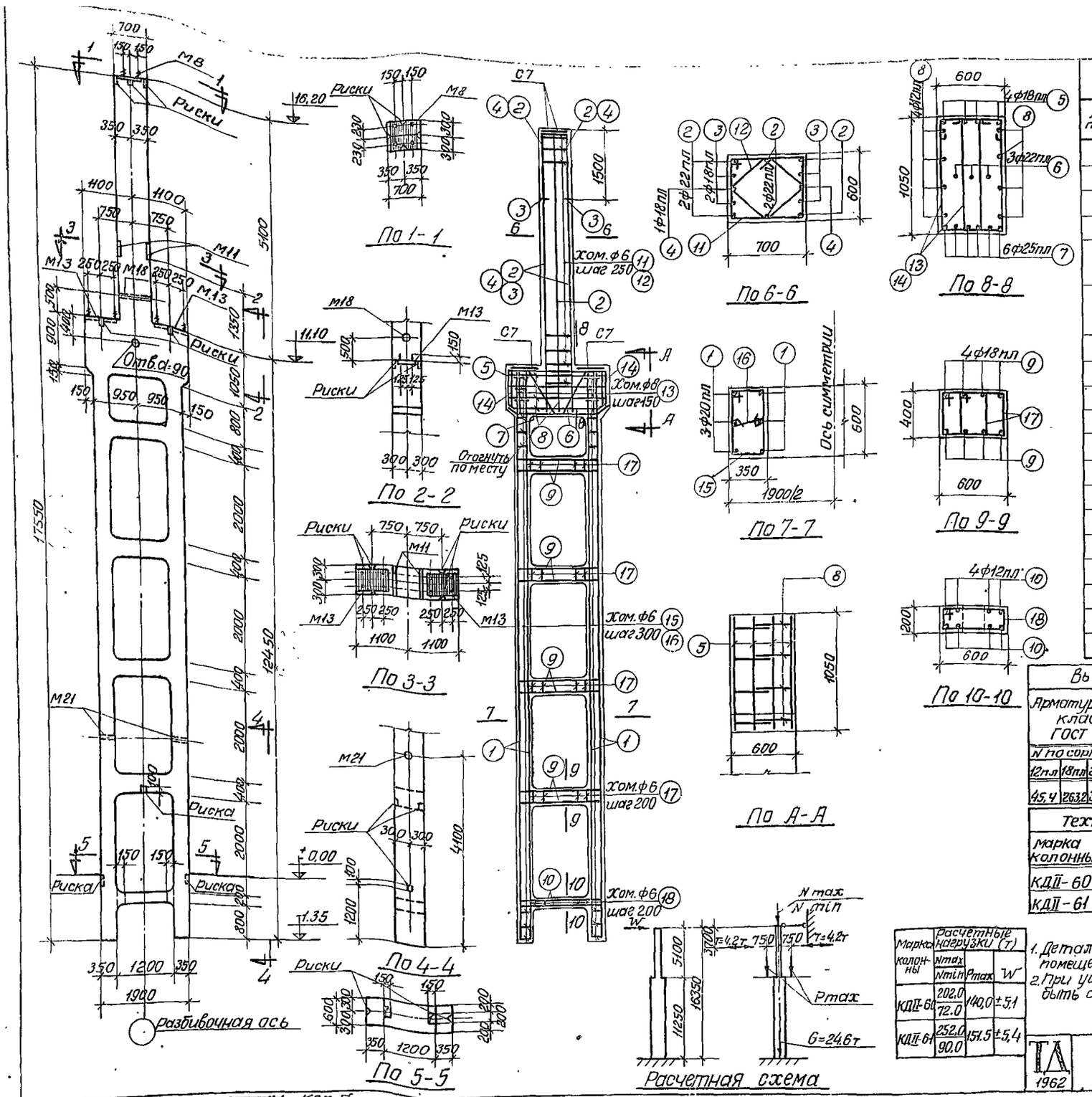
6730 4.5

ТД 1962

Колонны КД II-57; КД II-59

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 41



Спецификация арматуры

N N поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	С мм	шт	С м	Вес кг
1	12400	20 пл	12400	12	148,8	367,5
2	6100	22 пл	6100	6	36,6	109,1
3	4600	18 пл	4600	4	18,4	36,8
4	6100	18 пл	6100	2	12,2	24,4
5	2140	18 пл	4120	4	16,5	33,0
6	980	22 пл	3340	3	10,0	29,8
7	1870	25 пл	2250	6	13,5	52,0
8	2090	12 пл	2750	8	22,0	19,6
9	1840	18 пл	2640	32	84,5	169,0
10	1840	12 пл	2160	8	17,3	15,4
11	715 / 640	6	2510	22	55,2	12,3
12	1175 / 980	6	1830	22	40,3	8,9
13	1065 / 870	8	3030	26	78,8	31,1
14	1065 / 870	8	2810	4	11,2	4,4
15	615 / 540	6	1810	84	152,0	33,7
16	290	6	440	84	37,0	8,2
17	445 / 370	6	1570	56	87,9	19,5
18	615 / 540	6	1510	7	10,6	2,4

Выборка стали на колонну /кг/

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки В ст 3кл ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту						ф мм				профиль				
12пл	18пл	20пл	22пл	25пл	Итого	6	8	20	Итого	б=8	Газ. d=2	Гайка М16	Итого	
45,4	263,2	367,5	139,2	52,0	867,3	98,6	35,5	10,8	144,9	78,4	6,8	0,1	85,3	1098

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны, т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: На 1 м³ бет
КДII-60	24,0	9,6	300	1098	103
КДII-61	24,0	9,6	400	1098	103

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М8	1
М11	2
М13	2
М18	1
М21	2
С7	4

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т): Nmax / Nmin	Pmax	W
КДII-60	202,0 / 72,0	140,0	±5,1
КДII-61	252,0 / 90,0	151,5	±5,4

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

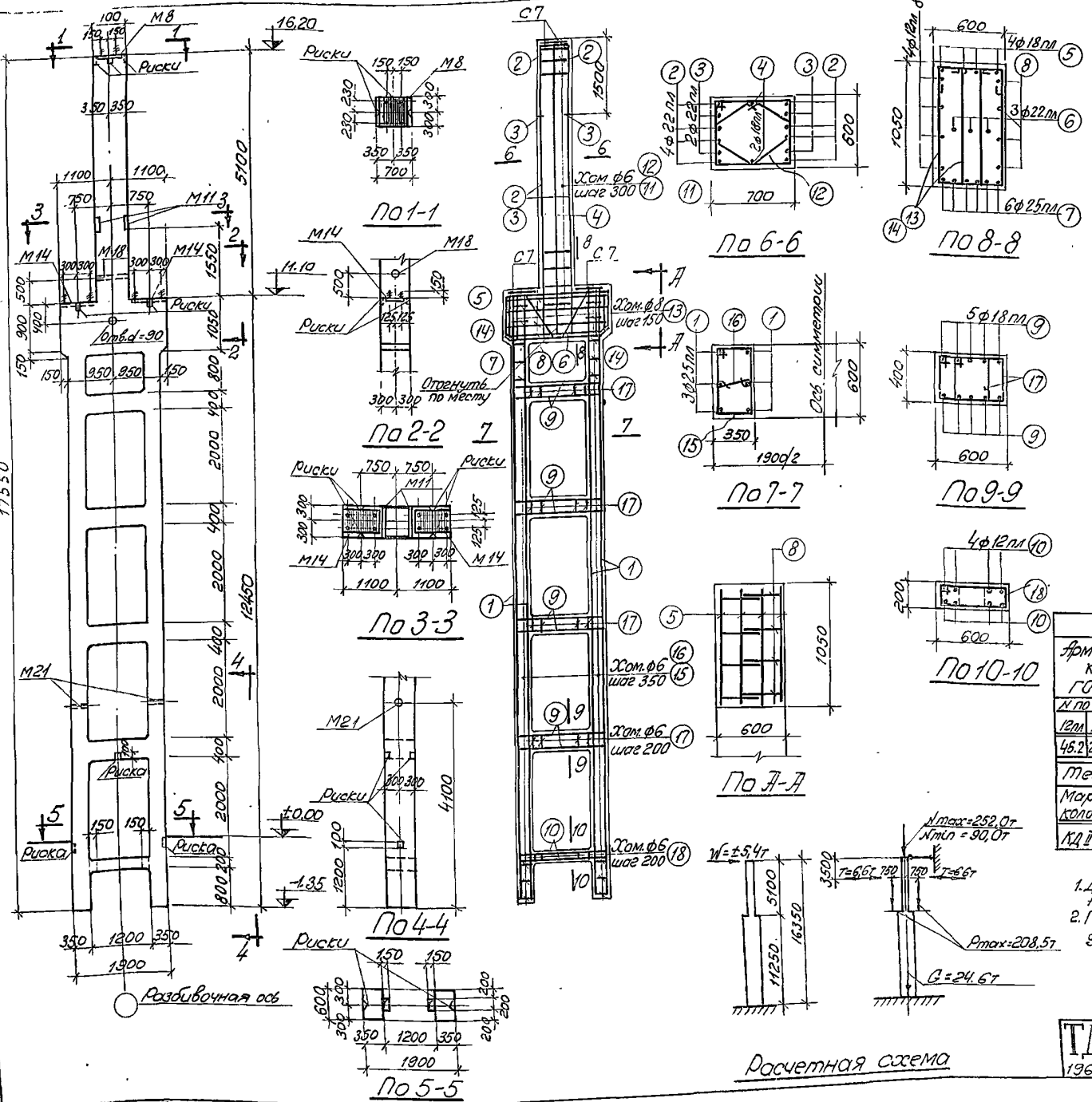
ТА 1962

Колонны КДII-60; КДII-61.

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 42

6730 46



Спецификация арматура

NN поз.	Эскиз	Ф или N по сортаменту	ℓ мм	п. шт.	ℓп м	Вес кг
1	12400	25пл	12400	2	24,8	47,4
2	6100	22пл	6100	8	48,8	93,4
3	4600	22пл	4600	4	18,4	54,8
4	6100	18пл	6100	2	12,2	24,4
5	2140, 135, 80, 130, 135, 450, 450, 1100, 1100, 980, 130, 240, 500, 190, 125, 1870	18пл.	4120	4	16,5	33,0
6	2030, 330, 1840, 330	22пл	3340	3	10,0	29,8
7	400, 1840, 400	25пл	22.50	6	13,5	52,0
8	160, 715, 160	12пл	2750	8	22,0	19,6
9	615, 540, 455, 640, 130, 380, 130, 205	18пл	2640	40	105,6	211,2
10	1175, 380, 340, 300, 320, 1665, 870, 340	12пл	2160	8	17,3	15,4
11	365, 615, 290	6	2510	19	47,7	10,6
12	540, 230	6	1930	19	36,7	8,1
13	485, 415, 340, 410, 615, 215, 140, 540	8	3030	26	78,8	31,1
14		8	2810	4	11,2	4,4
15		6	1810	72	130,3	28,9
16		6	440	72	31,7	7,0
17		6	1650	56	92,4	20,5
18		6	1510	7	10,6	2,4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки ВСт 3кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту				Итого	Ф мм			Итого	Профиль			Итого	
12пл	18пл	22пл	25пл		6	8	20		∠5-8	∠63×5 d=22	∠56×5 h=15		
46,2	268,6	230,0	624,9	1169,7	91,1	35,5	10,8	137,4	84,8	6,8	0,1	91,7	1399

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1 м³ бет.
КД II-62	24,0	9,6	400	1399	134

Ведомость закладных элементов	
Марка	К-во
М8	1
М11	2
М14	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

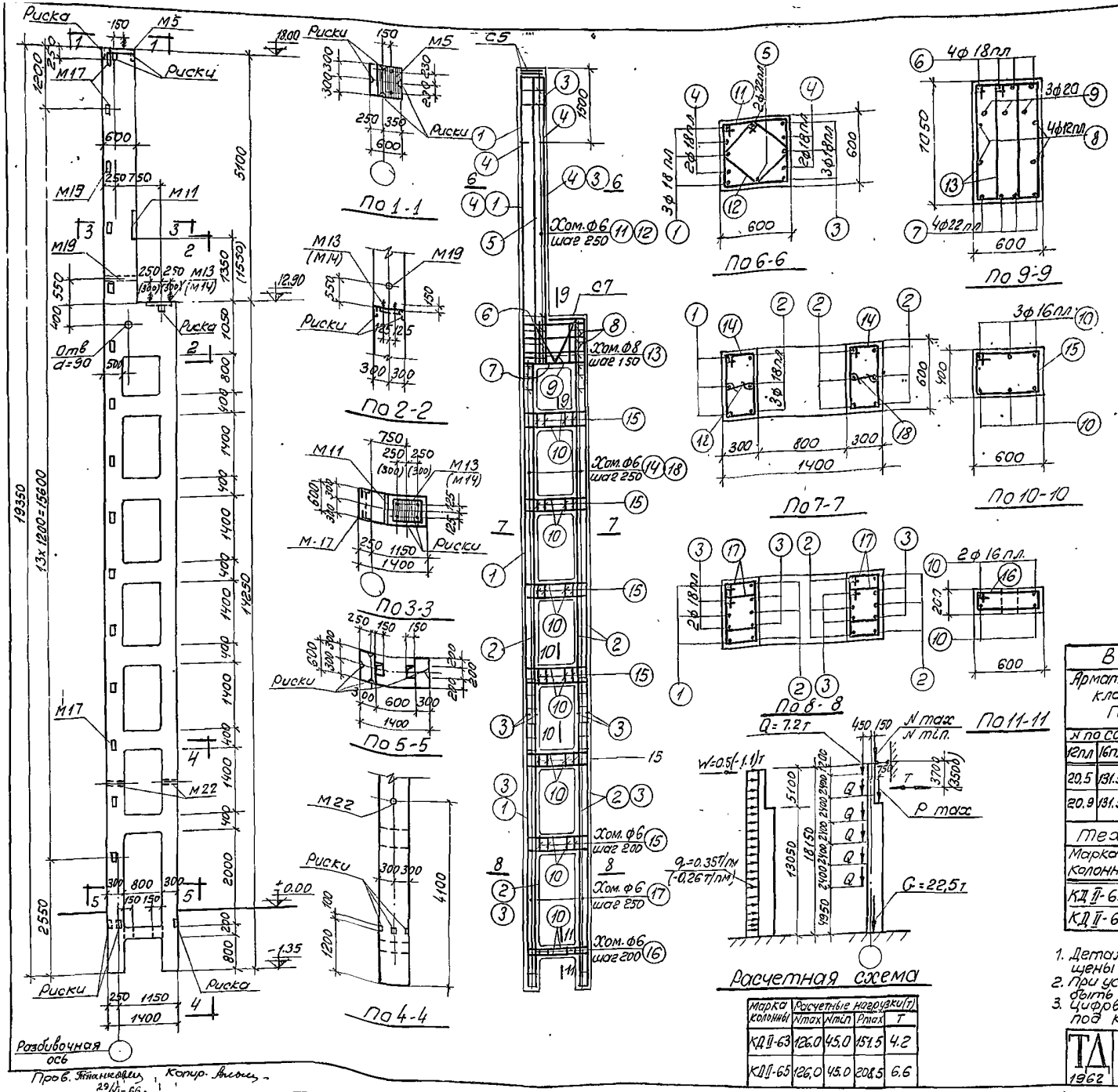
ТД 1962

Колонна КД II-62

КЭ-01-52 Выпуск II Лист 43

6730 47

Пров. Степанович Колчр. Алимов



Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) N max	N min	P max	T
КД II-63	126.0	45.0	151.5	4.2
КД II-65	126.0	45.0	208.5	6.6

Спецификация арматуры

№№ поз.	Эскиз	Фиктивный № по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓ·n м	Вес кг
1	19300	18пл	19300	3	57.9	115.8
2	14200	18пл	14200	9	127.8	255.6
3	6100	18пл	6100	11	67.1	134.2
4	4600	18пл	4600	4	18.4	36.8
5	6100	22пл	6100	2	12.2	36.4
6	200 / 1340 / 200	18пл	1740	4	7.0	14.0
7	300 / 1340 / 300	22пл	1940	4	7.8	23.2
8	1340 / 470	12пл	1340	4	5.4	4.8
9	200 / 1085 / 1085 / 200 / 320 / z=30 / 1340	20	2870	3	8.6	21.2
10	370 / 615 / 270 / 370	16пл	2080	40	83.2	131.5
11	615 / 540 / 540 / 270	6	2310	25	57.8	12.8
12	1055 / 300 / 455 / 300 / 455	6	1670	25	41.8	9.3
13	415 / 340 / 980	8	2790	12	33.5	13.2
14	315 / 615 / 240 / 540	6	1710	62	106.0	23.5
15	615 / 415 / 340 / 540	6	1910	30	57.3	12.7
16	215 / 615 / 140 / 485 / 540	6	1510	5	7.6	1.7
17	315 / 240 / 410	6	1450	100	145.0	32.2
18	240	6	390	62	24.2	5.4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки ВСт 3кл. ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту					ф мм				Профиль					
12пл	16пл	18пл	22пл	Итого	6	8	20	Итого	б-8	∠63х5	Лист 6-8	Лист 6-16	Итого	
20.5	131.5	553.4	59.6	763.0	107.2	13.2	26.6	147.0	43.0	30.0	5.9	0.1	79.0	994
20.9	131.5	553.4	59.6	768.4	107.2	13.2	26.6	147.0	46.2	30.0	5.9	0.1	82.2	998

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг. Всего	На 1м³ бет.
КД II-63	21.8	8.72	300	994	103
КД II-65	21.8	8.72	400	998	103

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М5	1
М11	1
М13 (М14)	1
М17	15
М19	1
М22	2
С5	2
С7	1

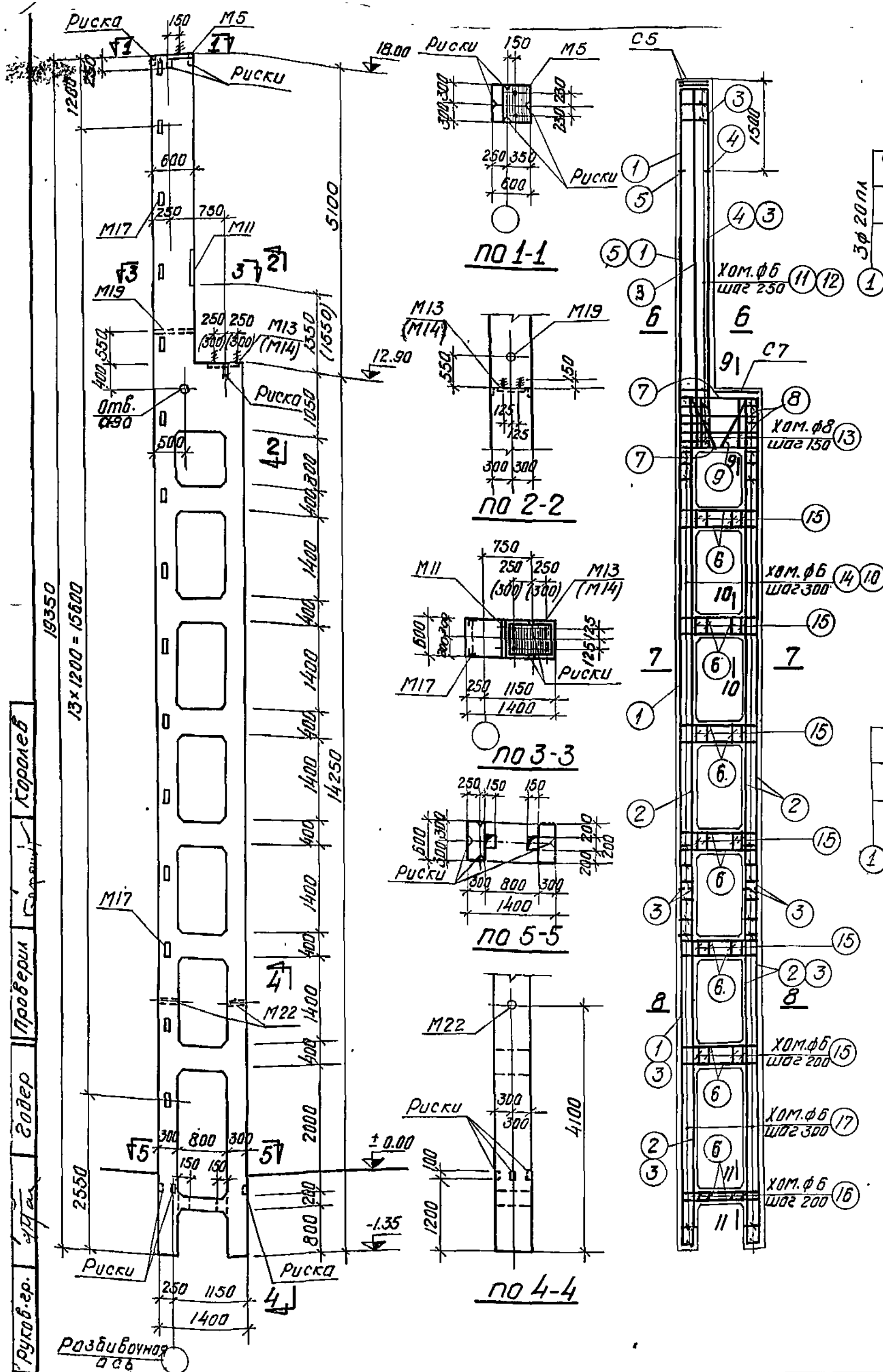
Примечания

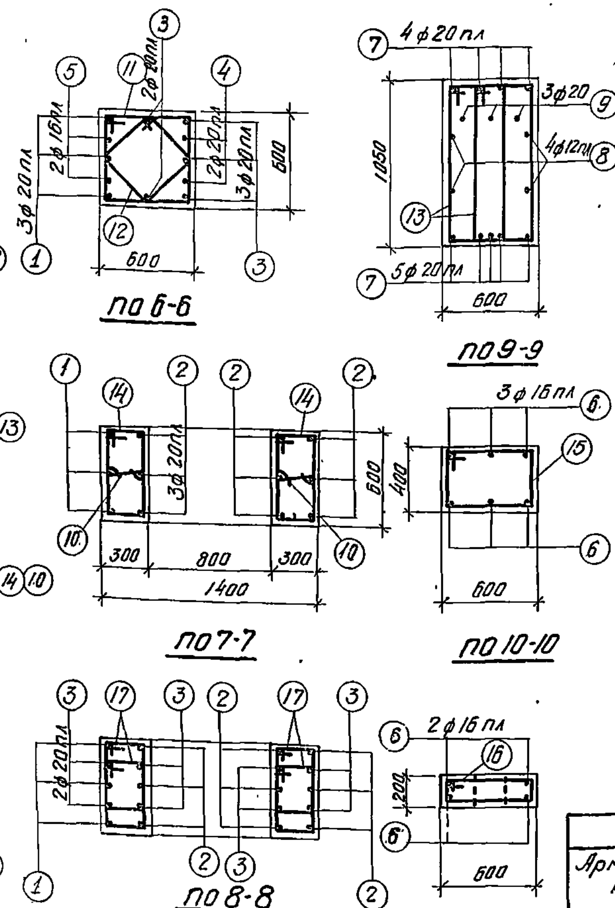
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КД II-65 под краны грузоподъемностью 50/10т.

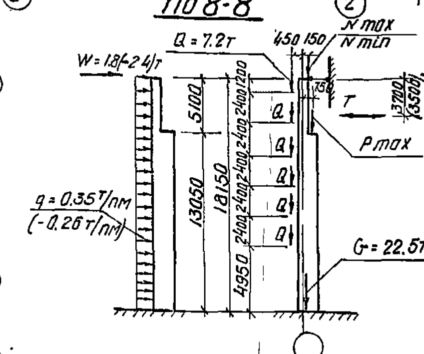
ТД 1962 — Колонны КД II-63 ; КД II-65

КЭ-01-52 Выпуск II Лист 44

Пров. Ананьев 29/XI-66г. Копир. Яковец







Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)			
	Nmax	Nmin	Pmax	T
КДII-64	126.0	36.0	151.5	4.2
КДII-66	126.0	36.0	208.5	6.6

Спецификация арматуры

№№ поз.	Эскиз	ø или № по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	19300	20пл	19300	3	57.9	143.0
2	14200	20пл	14200	9	127.8	315.7
3	6100	20пл	6100	13	79.3	195.9
4	4600	20пл	4600	2	9.2	22.7
5	4600	16пл	4600	2	9.2	14.5
6	370 1340 370	16пл	2080	40	83.2	131.5
7	200 1340 200	20пл	1740	9	15.7	38.8
8	1340	12пл	1340	4	5.4	4.8
9	200 470 200 1085 1085 980 r=30	20	2870	3	8.6	21.2
10	240	6	390	51	19.9	4.4
11	615 615 540 540	6	2310	25	57.8	12.8
12	270 300 455 270 380 455	6	1670	25	41.8	9.3
13	415 1055 980 340	8	2790	12	33.5	13.2
14	315 615 540 240	6	1710	51	87.2	19.4
15	415 615 540 340	6	1910	30	57.3	12.7
16	215 615 540 140	6	1510	5	7.6	1.7
17	315 485 410 240	6	1450	84	121.8	27.0

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт 3кп ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту					Итого	ø мм				Итого	профиль				Итого	
12пл	16пл	20пл				6	8	20			-δ=8	L63×5	Газ.тр. d=2"	Гайка М16		
20.5	146.0	716.1			882.6	96.9	13.2	26.6		136.7	43.0	30.0	5.9	0.1	79.0	1098
20.9	146.0	716.1			883.0	96.9	13.2	26.6		136.7	46.2	30.0	5.9	0.1	82.2	1102

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1м3 бет.
КДII-64	21.8	8.72	300	1098	114
КДII-66	21.8	8.72	400	1102	114

Выборка закладных элементов

Марка	К-ва
М5	1
М11	1
М13 (М14)	1
М17	15
М19	1
М22	2
С5	2
С7	1

Примечания

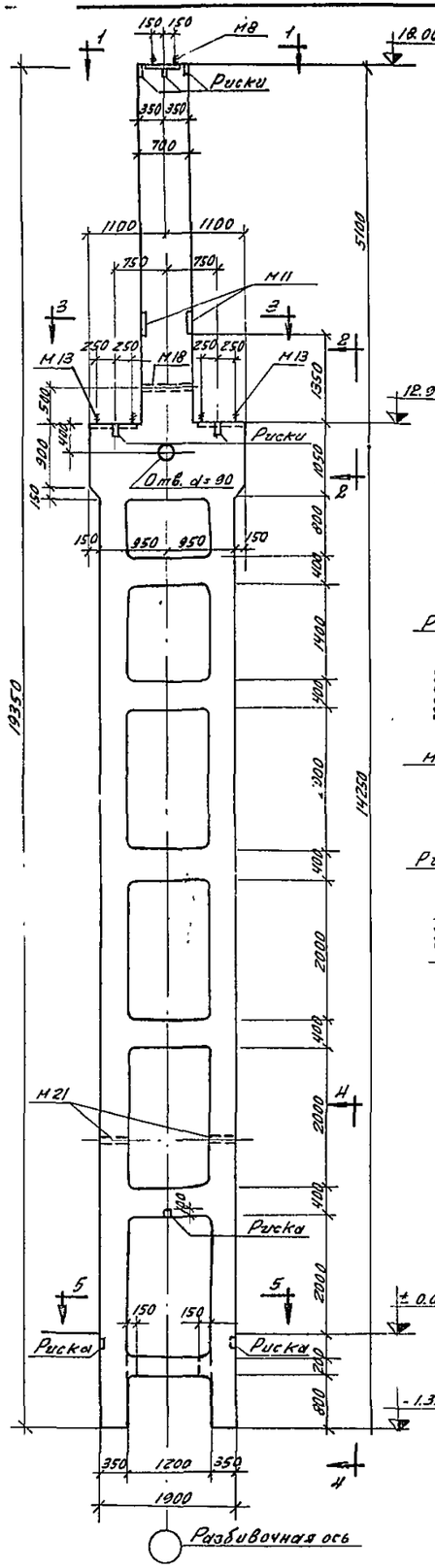
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону подкрана.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КДII-66 под краны грузоподъемностью 50/10т

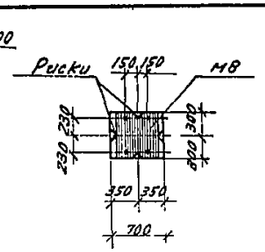
6730 49

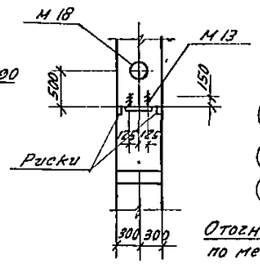
ТД 1962 | Колонны КДII-64; КДII-66 | КЭ-01-52 Выпуск II | Лист 45

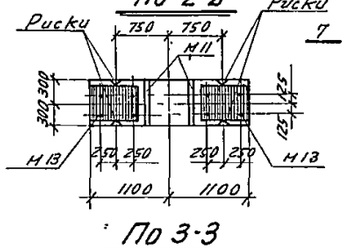
Руковод.гр. | Гадер | Проверил | Королев

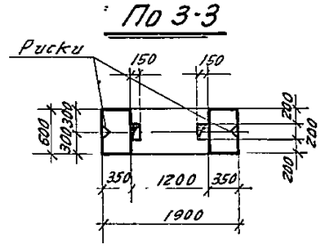
6730

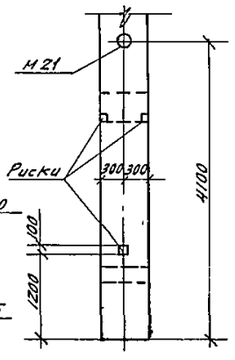


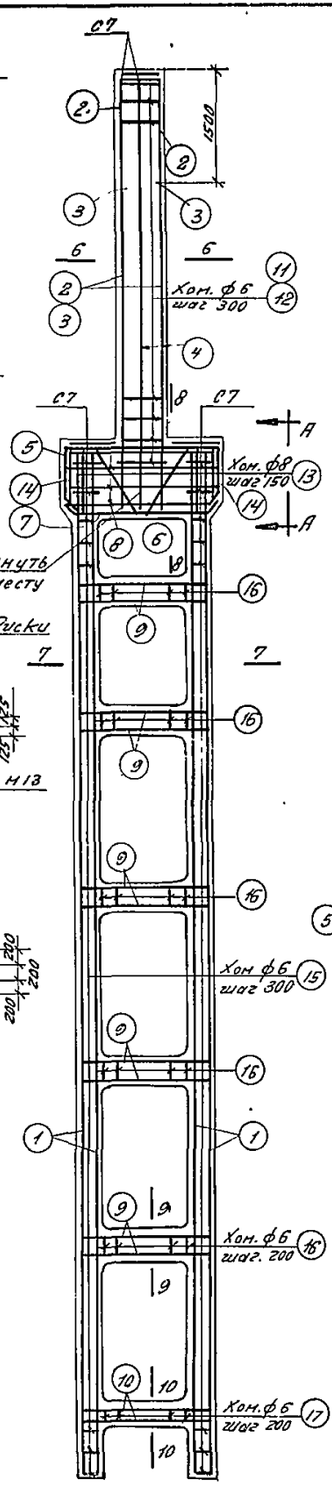


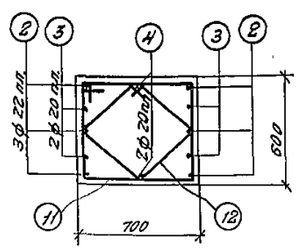


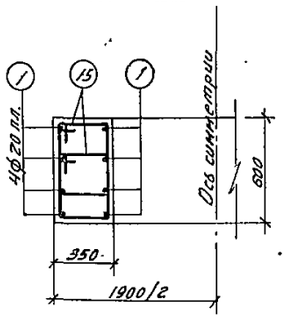


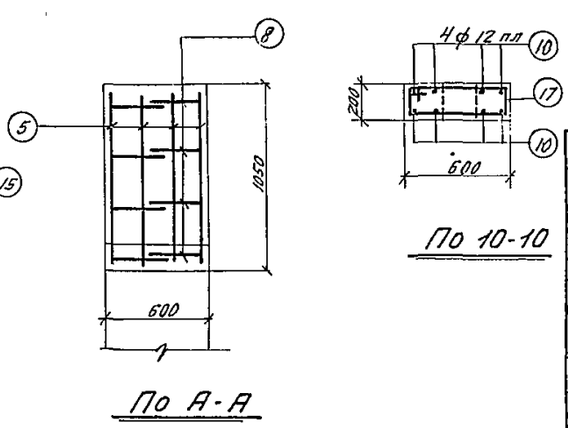


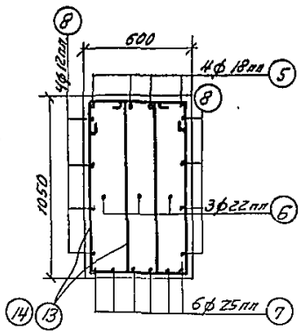


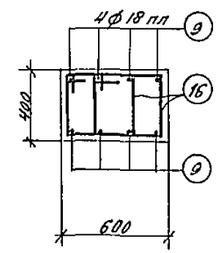


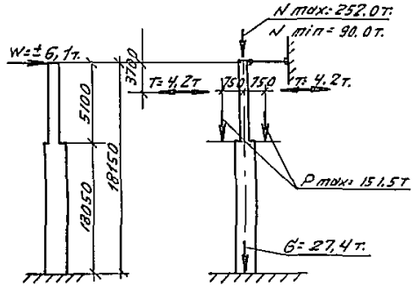












Спецификация арматуры.

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм.	n шт.	l п. м	Вес кг.
1	14.200	20 пл.	14200	16	227.2	561.2
2	6100	22 пл	6100	6	36.6	109.1
3	4600	20 пл	4500	4	18.4	45.4
4	6100	20 пл.	6100	2	12.2	30.1
5	2140; 800; 130; 135; 135; 135; 200	18 пл	4120	4	16.5	33.0
6	450; 450; 1100; 1700; 980; 240; 500	22 пл.	3340	3	10.0	29.8
7	190; 190; 1870; 135; 135	25 пл	2250	6	13.5	52.0
8	330; 2090; 330	12 пл	2750	8	22.0	19.6
9	400; 1840; 400	18 пл	2640	40	105.6	211.2
10	160; 1840; 160	18 пл.	2160	8	17.3	15.4
11	615; 715; 540; 640	6	2510	19	47.7	10.6
12	445; 445; 220; 270; 320	6	1830	19	34.8	7.7
13	535; 1175; 980; 340	8	3030	26	78.8	31.1
14	535; 1065; 870; 340	8	2810	4	11.2	4.4
15	365; 445; 290; 370	6	1470	192	282.2	62.6
16	415; 445; 340; 370	6	1570	70	110.0	24.4
17	215; 615; 540; 140	6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг).

Арматурная сталь класса A-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса A-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки В Ст. 3 кп ГОСТ 380-60			Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм.			Итого	Профиль		Итого	
12 пл	18 пл.	20 пл.	22 пл	25 пл.		6	8	20		б=8	√90×70 d1=21 / 90×8 N 16		
45.4	244.2	636.7	138.5	52.0	1117.2	121.3	35.5	10.8	167.6	78.4	6.8	0.1	85.3	1370

Технико-экономические показатели.

Марка колонны	Вес колонны т.	Об'ем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг. Всего	Расход стали кг. на 1 м³ бет
КДП-67	26.6	10.64	400	1370	119

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М8	1
М11	2
М13	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания

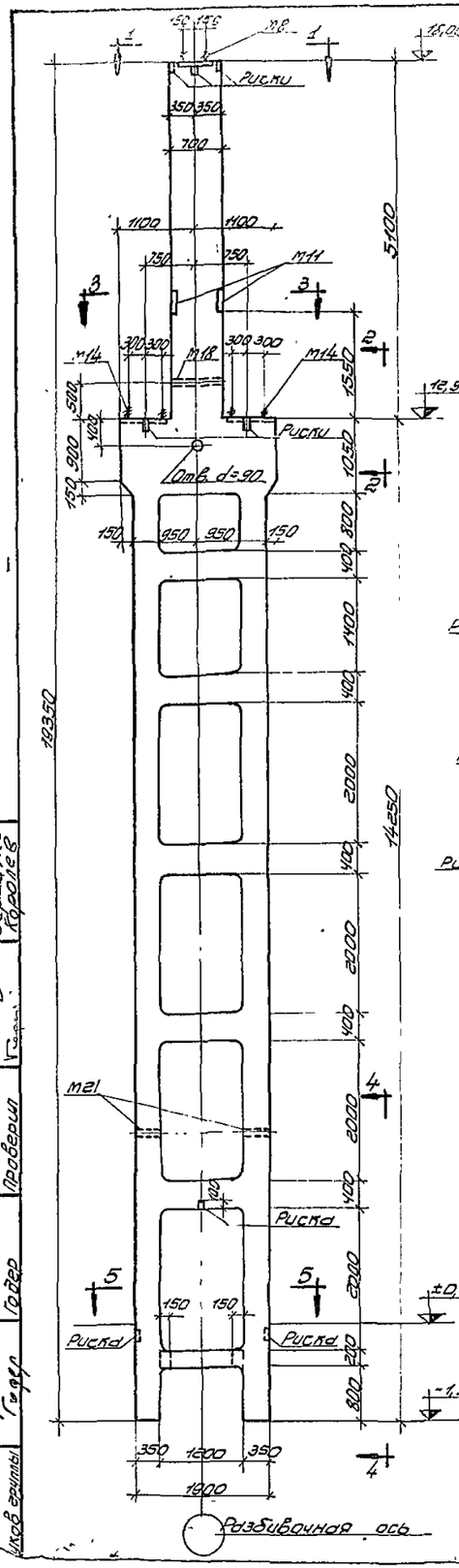
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в Выпуске I
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

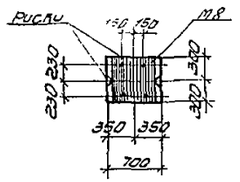
ТД 1962

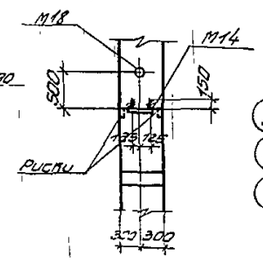
Колонна КДП-67.

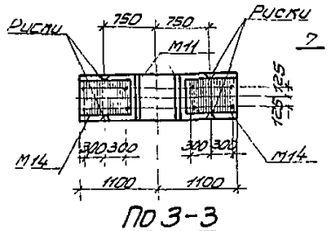
КЭ-01-52 Выпуск II

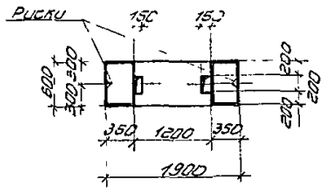
Лист 46

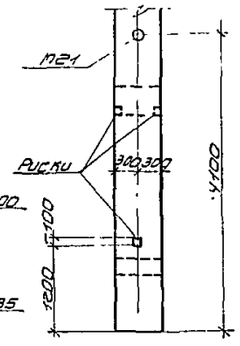


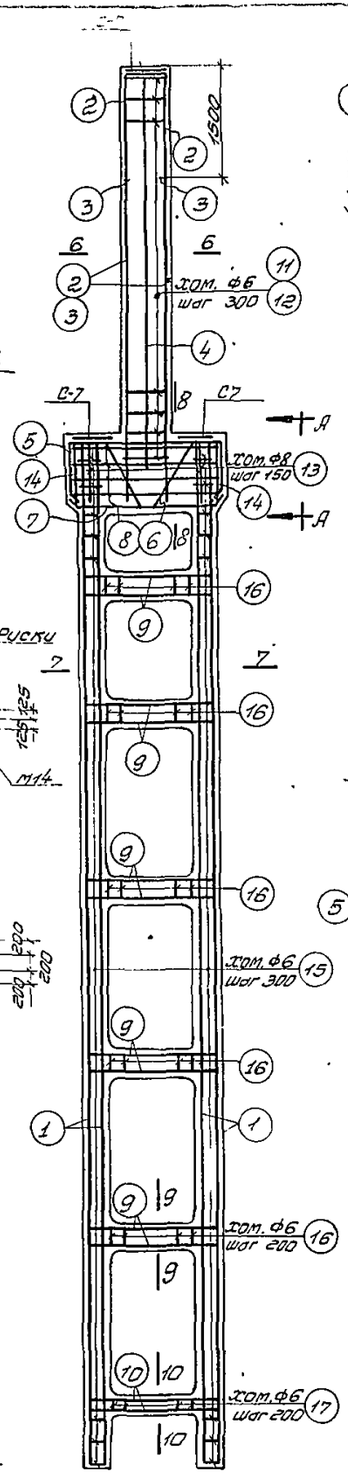


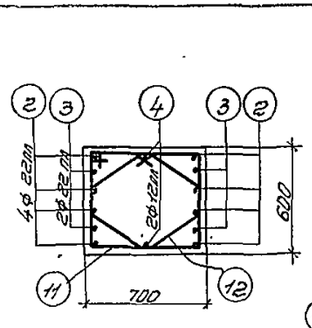


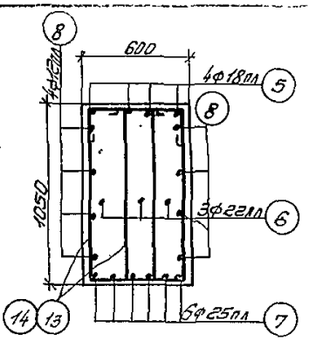


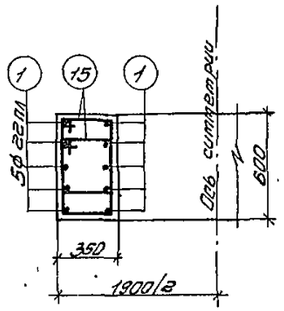


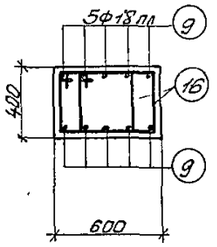


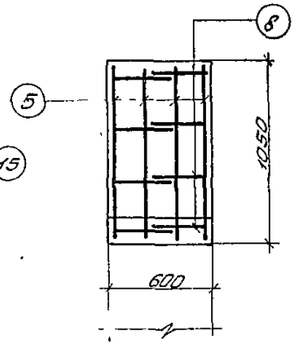


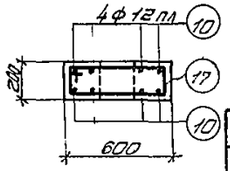


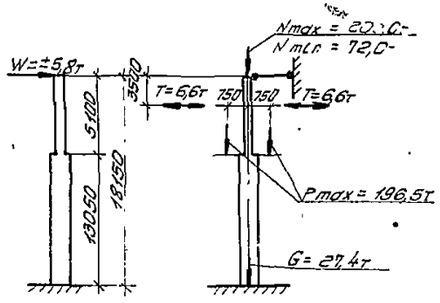












Спецификация арматуры

Nn поз.	Эскиз	Ф и № по сортаменту	ℓ мм	n шт	ℓn м	Вес кг
1	14200	22пл	14200	20	284,0	846,3
2	6100	22пл	6100	8	48,8	145,4
3	4600	22пл	4600	4	18,4	54,8
4	5400	12пл	5400	2	10,8	9,6
5	2140, 135, 800, 190	18пл	4120	4	16,5	33,0
6	950, 430, 1100, 400, 240, 500, 980	22пл	3340	3	10,0	29,8
7	190, 1870, 190, 135	25пл	2250	6	13,5	52,0
8	2090, 330, 330	12пл	2750	8	22,0	19,6
9	400, 1840, 400	18пл	2640	50	132,0	264,0
10	160, 1840, 160	12пл	2160	8	17,3	15,4
11	615, 715, 540, 640, 455, 455, 130, 380, 130, 205	6	2510	19	47,7	10,6
12	130, 380, 130, 205, 320	6	1930	19	36,7	8,
13	635, 1173, 340, 980	8	3030	26	78,8	31,1
14	635, 1065, 340, 870	8	2810	4	11,2	4,4
15	485, 365, 290, 410	6	1550	192	297,6	66,1
16	485, 415, 340, 410	6	1650	70	115,5	25,6
17	615, 540, 215, 140	6	1510	7	10,6	2,4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки ВСт.3 кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм			Итого	Профиль			Итого	
12пл	18пл	22пл	25пл			6	8	20		Б=8	Уго 7Б d=2"	Гайка М16		
55,8	297,0	1076,2	52,0		1481,1	126,4	35,5	10,8	172,7	84,8	6,8	0,1	91,7	1746

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1 м³ бет
КД II-68	26,6	10,64	400	1746	153

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М8	1
М11	2
М14	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания

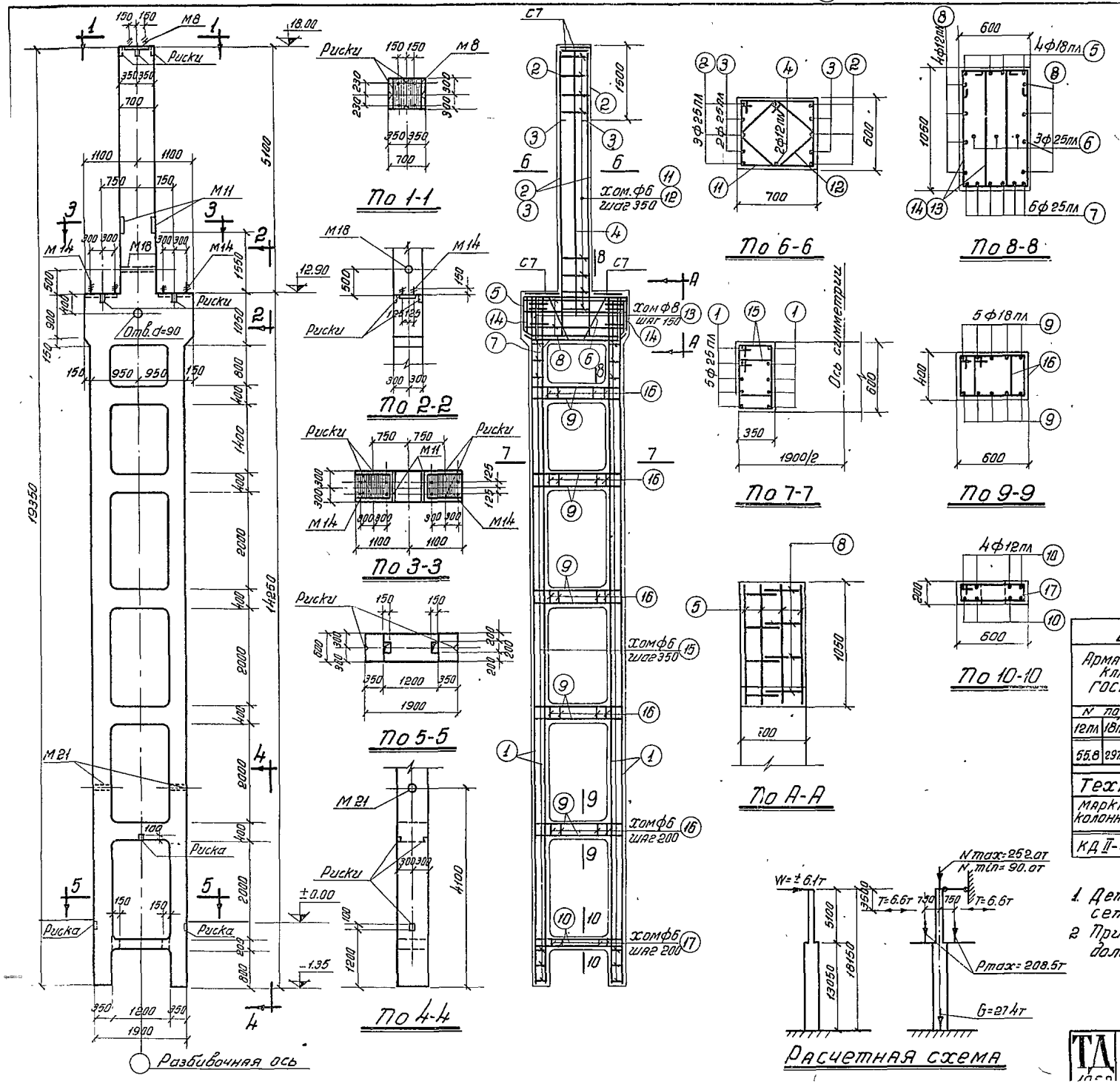
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в Выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону подвала.

6730 51

Гипротяжпромэлектропроект	Колонна КД II-68	КЭ-01-52 Выпуск II
		Лист 47

1962

Главный инженер проекта Королев В. Руководитель группы Ашкинадзе. Инженер Шварцман. Начальник сектора Серяпкин. Гл. инж. проекта Королев С. Нач. отдела Ашурков. Гл. специалист Гольдер. Проверил Бриль. Исполнитель Рысинов.



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Фили N по сортаменту	l мм	n шт	ln м	Вес кг
1	14200	25пл	14200	20	2840	1093.4
2	6100	25пл	6100	6	36.6	141.0
3	4600	25пл	4600	4	18.4	70.8
4	5400	12пл	5400	2	10.8	9.6
5	2140	18пл	4120	4	16.5	33.0
6		25пл	3340	3	10.0	29.8
7	1870	25пл	2250	6	13.0	52.0
8	2090	12пл	2750	8	22.0	19.6
9	1840	18пл	2640	50	132.0	264.0
10	1840	12пл	2160	8	17.3	15.4
11	715	6	2510	17	42.7	9.5
12	640	6	1830	17	31.1	6.9
13	1125	8	3030	26	78.8	31.1
14	980	8	2810	4	11.2	4.4
15	1065	6	1550	168	260.4	57.8
16	485	6	1650	70	115.5	25.6
17	410	6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг.)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки в ст. 3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	Ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	18пл	25пл				6	8	20			б=8	газ.пр. d=2"	гайка М16			
55.8	297.8	1387.0			1740.6	115.8	35.5	10.8		162.1	848	6.8	0.1		91.7	1994

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: на 1м³ бет.
КД II-69	26.6	10.64	400	1994	176

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М8	1
М11	2
М14	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания:

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

ТА

Колонна КД II-69

КЭ-01-52 Выпуск II