

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

**СЕРИЯ 1.141.1-31с**

**ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТО-  
ТНЫЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ЖИ-  
ЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,  
8 и 9 БАЛЛОВ**

**ВЫПУСК 14**

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ  
ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ Вр-I и А-II, ДЛИНОЙ 3460 мм, ШИРИНОЙ 990,  
1190, 1490 и 1790 мм ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧ-  
НОСТЮ 8 БАЛЛОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

**СЕРИЯ 1.141.1-31с**

**ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТО-  
ТНЫЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ЖИ-  
ЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,  
8 и 9 БАЛЛОВ**

**ВЫПУСК 14**

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ  
ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ Вр-I и А-II, ДЛИНОЙ 3460 мм, ШИРИНОЙ 990,  
1190, 1490 и 1790 мм ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧ-  
НОСТЮ 8 БАЛЛОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

Разработана Толькинским  
/ Гл. инженер института *Толькин* Е. Барная  
Науч. АИМ-2 *Толькин* А. Комаров  
Гл. инженер проекта *Толькин* В. Матвеевич  
Утверждены и введены  
в действие Госком-  
архитектуры  
приказ № 357  
от 29.12.88 г.

Т.к. 1.141.1-31с вып. 14

Обозначение документа	Наименование	Стр
11411-31с 14	Содержание	2
-ПЗ	Разъяснительная записка	4
-НУ	Номенклатура плит	9
-ТТ	Технические требования	11
-Ф4	Плита 1ПК3510, 1ПК3512, 1ПК3515, 1ПК3516 Чертеж формы	24
-10	Плита 1ПК3510-3ВрТ-св, 1ПК3510-4ВрТ-св, 1ПК3510-6АТ-св, 1ПК3510-8АТ-св	27
-20	Плита 1ПК3512-3ВрТ-св, 1ПК3512-4ВрТ-св, 1ПК3512-6АТ-св, 1ПК3512-8АТ-св	31
-30	Плита 1ПК3515-3ВрТ-св, 1ПК3515-4ВрТ-св, 1ПК3515-6АТ-св, 1ПК3515-8АТ-св	32
-40	Плита 1ПК3518-3ВрТ-св, 1ПК3518-4ВрТ-св, 1ПК3518-6АТ-св, 1ПК3518-8АТ-св	33
-010	Сетка с1, с8, с11 и с18	34
-011	Сетка с2	35
-012	Сетка с3	36
-013	Сетка с4, с5	37
-014	Сетка с7	38
-015	Сетка с8	39
-016	Сетка с9, с14	40
-017	Сетка с10	41
-018	Сетка с12	42
-019	Сетка с13	43
-020	Сетка с15	44
-021	Сетка с17	45
-022	Сетка с18	48

Шифр полей	Подпись и дата	Время лист. №	Дозвод	Исполнитель	Исполн	И.И.
			Проб	Исполнитель	Исполн	И.И.
И контр	Исполнитель	Исполн	И.И.			

11411-31с 14

содержание

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2
ПТБмЗНУУЗП		

формат А4

Т.к. 1.141.1-31с вып. 14

Обозначение документа	Наименование	Стр
11411-31с 14-023	Сетка с19	47
-024	Сетка с20	48
-025	Лента ПТ Стержень о тдельных ОС1, ОС2	49
-РС	Ведомость расхода ст. ли на элемент, кт	50

Шифр полей Подпись и дата Время лист. №

11411-31с 14

Лист
2

формат А4.

Т.К. 1.141.1-31с Вып. 1

1 Общая часть

1.1 Серия 1.141.1-31с „Плиты перекрытий железобетонные многопустотные для строительства жилых и общественных зданий в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов“ выпуск 14 разработана на основании плана типового проектирования Пособиямострой на 1985г Раздел П-Г/У, п 18

1.2. Чертежи плит выполнены в соответствии с требованиями СНиП II-7-81, СНиП 2.03.01-84 и СНиП 2.01.02-85 и предназначены для применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий со стенами из кирпича, естественного камня и крупных блоков при опирании по двум сторонам в районах сейсмичностью 8 баллов, а также для производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

1.3. Плиты перекрытий следует применять в условиях отсутствия воздействия агрессивной среды на железобетонные конструкции.

1.4. Предел огнестойкости плит перекрытий 1 час, требуемый по СНиП 2.01.02-85 для зданий 1 степени огнестойкости

2. Указание по маркировке

2.1. Каждой плите присвоена определенная марка согласно ГОСТ 23009-78 и ГОСТ 26434-85 с добавлением к ней индекса сейсмичности. Пример условного обозначения многопустотной плиты толщиной 220мм

Разраб.	Агеева А.И.	И.И.	И.И.
Проб.	Матвишвили А.И.	И.И.	И.И.
И контр.	Матвишвили А.И.	И.И.	И.И.

1.141-31с.14-73.

Пояснительная  
записка

Страниц	5
Листов	5

ИПК ВНИИЗП

формат А4

Шифр по ГОСТ 215-74

Т.К. 1.141.1-31с Вып. 14

с круглыми пустотами диаметром 159 мм, длиной 3460 мм, шириной 1490 мм, под расчетную нагрузку 6 кПа (600 кг/м<sup>2</sup>), изготовляемой из тяжелого бетона армированной сеткой из стали класса А-П для районов с сейсмичностью 8 баллов

1ПК3515 - 6 А П - с в

2.2 При усилении открытых торцов плит бетонными вкладышами, эти плиты обозначают с аналогичными марками с добавлением индекса „а“

2.3. Основные размеры плит даны в номенклатуре плит данного выпуска.

3 Состав серии

3.1 Серия 1.141-31с, Плиты перекрытий железобетонные многопустотные для строительства жилых и общественных зданий в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов разработана в следующем составе:

Выпуск 1. Предварительно напряженные плиты с круглыми пустотами, армированные стержнями из стали класса А IV, длиной 5260 мм., шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью 7 баллов. Метод натяжения электротермический. Рабочие чертежи

Выпуск 2. Предварительно напряженные плиты с круглыми пустотами, армированные стержнями из стали класса А IV длиной 6460 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью 7 баллов. Метод натяжения электротермический. Рабочие чертежи

Шифр по ГОСТ 215-74

1.141.1-31с.14-п3

Лист	2
------	---

формат А4

Выпуск 3. Предварительно напряженные плиты с круглыми пустотами, армированные стержнями из стали класса Ат-V, длиной 5260 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью в баллов. Метод натяжения электротермический. Рабочие чертежи.

Выпуск 4. Предварительно напряженные плиты с круглыми пустотами, армированные стержнями из стали класса Ат-V, длиной 6460 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм. для строительства в районах сейсмичностью в баллов. Метод натяжения электротермический. Рабочие чертежи.

Выпуск 5. Предварительно напряженные плиты с круглыми пустотами, армированные стержнями из стали класса Ат-IVс, длиной 5260 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм. для строительства в районах сейсмичностью 7 баллов. Метод натяжения электротермический. Рабочие чертежи.

Выпуск 6. Предварительно напряженные плиты с круглыми пустотами армированные стержнями из стали класса Ат-IVс, длиной 6460 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм. для строительства в районах сейсмичностью 7 баллов. Метод натяжения электротермический. Рабочие чертежи.

1.141.1-31с.14-ПЗ

Лист

3

формат А4

Т.К. 1.141.1-31с. 6 ил. 14

Получено и дано. Имя и № п/п

Выпуск 7. Предварительно напряженные плиты с круглыми пустотами, армированные стержнями из стали класса Ат-IVс длиной 5260 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью в баллов. Метод натяжения электротермический. Рабочие чертежи.

Выпуск 8. Предварительно напряженные плиты с круглыми пустотами, армированные стержнями из стали класса Ат-IVс длиной 6460 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью в баллов. Метод натяжения электротермический. Рабочие чертежи.

Выпуск 9. Плиты перекрытия с круглыми пустотами, армированные сетками из стали класса А-III, длиной 4060 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью 7 баллов. Рабочие чертежи.

Выпуск 10. Плиты перекрытия с круглыми пустотами, армированные сетками из стали класса А-III, длиной 4060 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью в баллов. Рабочие чертежи.

Выпуск 11. Плиты перекрытий с круглыми пустотами, армированные сетками из стали класса Вр-1, длиной 4060 мм, шириной

1.141.1-31с.14-ПЗ

Лист

4

формат А4

Т.К. 1.141.1-31с. 7 ил. 17

Получено и дано. Имя и № п/п

Т.К. 1.141.1-31с вып. 14

990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью 7 баллов  
Рабочие чертежи.

Выпуск 12. Плиты перекрытий с крутыми пустотами, армированные сетками из стали Вр-1, длиной 4060 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью 8 баллов.  
Рабочие чертежи

Выпуск 13. Плиты перекрытий с крутыми пустотами, армированные сетками из стали классов Вр-1 и А-11, длиной 3460 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм. для строительства в районах сейсмичностью 7 баллов.  
Рабочие чертежи.

Выпуск 14. Плиты перекрытий с крутыми пустотами, армированные сетками из стали классов Вр-1 и А-11, длиной 3460 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм. для строительства в районах сейсмичностью 8 баллов. Рабочие чертежи

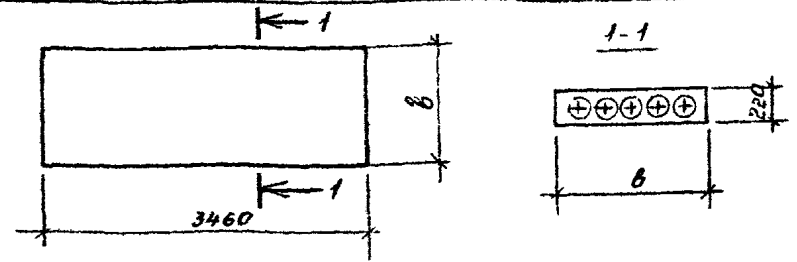
Шифр № подл. Подпись и дата. Объем шифра.

1.141.1-31с 14-13

Лист 5

формат А4.

Т.К. 1.141.1-31с вып. 14



Марка	В, мм	Приведенная толщина на бетоне, см	Бетон, м <sup>3</sup>	Расход материалов				Масса, кг
				Стали, кг				
				на изделие		на 1 м <sup>2</sup> изделия		
Натуральной	Приведенной к кл. А-1	Натуральной	Приведенной к кл. А-1	кг	кг			
1ПК35 10-3 Вр I-св	990	12.07	0.41	9.26	12.38	2.76	368	1022
1ПК35 10-4.5 Вр I-св				10.11	13.64	3.01	406	
1ПК35 10-6 А II-св				15.09	18.76	4.45	558	
1ПК35 10-8 А II-св				17.19	21.31	5.12	634	
1ПК35 12-3 Вр I-св	1190	12.40	0.50	10.26	14.00	2.53	346	1235
1ПК35 12-4.5 Вр I-св				11.12	15.26	2.75	377	
1ПК35 12-6 А II-св				17.44	21.81	4.31	539	
1ПК35 12-8 А II-св				17.97	22.45	4.44	554	
1ПК35 15-3 Вр I-св	1490	12.78	0.66	12.56	16.98	2.47	334	1640
1ПК35 15-4.5 Вр I-св				13.41	18.23	2.64	359	
1ПК35 15-6 А II-св				21.12	26.28	4.16	517	
1ПК35 15-8 А II-св				21.65	26.72	4.26	526	
1ПК35 18-3 Вр I-св	1790	12.17	0.75	14.70	19.88	2.41	325	1878
1ПК35 18-4.5 Вр I-св				16.05	21.86	2.63	358	
1ПК35 18-6 А II-св				24.66	30.68	4.04	502	
1ПК35 18-8 А II-св				25.19	31.32	4.12	513	

Шифр № подл. Подпись и дата. Объем шифра.

разраб. Матвиашвили А.И. 14-13  
Провер. Цициашвили С.И. 14-13

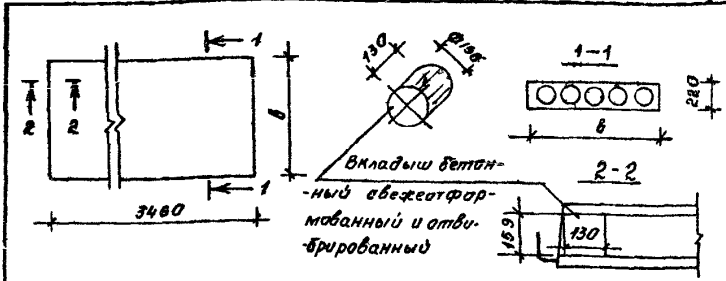
1.141.1-31с 14-14

Номенклатура плит

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	2

ГПБЛЗНИИЭП

формат А4



Номенклатура плит с бетонными вкладышами

Марка	В, мм	Приведенная толщина бетона, см	Расход материалов				Масса, кг	
			Стали, кг					
			На изделие		На 1м <sup>2</sup> изделия			
Натуральной	Приведенной ккл А-Г	Натуральной	Приведенной ккл А-Г	кг				
ПК3510-38рГ-сва	990	1243	042	926	1238	276	368	1052
ПК3510-45рГ-сва				1011	1364	301	406	
ПК3510-6АГ-сва				1009	1076	445	558	
ПК3510-8АГ-сва				1719	2131	512	634	
ПК3512-38рГ-сва	1190	1247	051	1026	1400	253	345	1273
ПК3512-45рГ-сва				1112	1526	275	377	
ПК3512-6АГ-сва				1744	2181	431	539	
ПК3512-8АГ-сва				1797	2245	444	554	
ПК3515-38рГ-сва	1490	1311	067	1256	1698	247	334	1683
ПК3515-45рГ-сва				1341	1823	264	359	
ПК3515-6АГ-сва				2112	2628	416	517	
ПК3515-8АГ-сва				2165	2672	426	526	
ПК3518-38рГ-сва	1790	1255	078	1470	1988	241	325	1935
ПК3518-45рГ-сва				1605	2186	263	358	
ПК3518-6АГ-сва				2466	3068	404	502	
ПК3518-8АГ-сва				2519	3132	412	513	

1 1411-31с 14-НУ

Лист 2

формат А4

1 Технические требования и расчетные данные

1.1 Плиты перекрытий изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 28434-85 и ГОСТ 9361-76\*

1.2 Изготовление плит перекрытий предусматривается с открытыми торцами и с увеличением открытых торцов плит (заделка пустот) бетонными вкладышами.

Торцы плит перекрытий с выходными отверстиями малого диаметра, образуемые при формовании, укладываются на стену, несущую большую нагрузку.

Применение плит перекрытий с открытым торцом допускается в тех случаях, когда величина напряжений на уровне верхней поверхности плит не превышает 1100 кПа (11 кгс/см<sup>2</sup>)

При больших напряжениях открытые торцы усиливаются в заводских условиях заделкой бетонными вкладышами. Заделку пустот производить непосредственно после извлечения пучка, до пропаривания плит, обеспечивая плотное примыкание вкладышей.

Бетонные вкладыши Ø158мм длиной 0,13м должны быть изготовлены из бетона того же класса, что и плиты.

Допустимые напряжения от нагрузки на опорные торцы могут быть приняты при глубине опирания 0,12м не более 4200 кПа (42 кгс/см<sup>2</sup>) при глубине опирания 0,25м не более 3000 кПа (30 кгс/см<sup>2</sup>).

Разработ	Мотилевич	Мотилевич	Мотилевич
Провер	Цицилович	Цицилович	Цицилович
Н.контр.	Цицилович	Цицилович	Цицилович

1 1411-31с 14-ТТ

Технические требования

Страниц	Лист	Листов
Р	1	13
ГТБилЗНИИЭП		

формат А4

Т.К. 1.141.1-31с Вып. 14

При промежуточных значениях глубины опирания плит величины напряжений принимаются по интерполяции.

Армирование плит перекрытий с усиленными тарками принято также, что и для плит, изготавливаемых без вкладышей.

1.3. Рабочие чертежи разработаны на 4 равномерно распределенные нагрузки (без учета собственного веса плит) приложенные к изделию равные 3.0, 4.5, 6.0 и 8.0 кПа (соответственно 300, 450, 600 и 800 кгс/м²) Вид нагрузок, принятых при расчете плит перекрытий, приводится в таблице 1.

По конструктивным требованиям арматурой класса Вр-I армируются плиты, с приложенными к ним равномерно распределенными нагрузками, равными 3.0 и 4.5 кПа, с арматурой класса А-II плиты с нагрузкой 6.0 и 8.0 кПа

1.4. Плиты перекрытий относятся к 3 категории прочностности, в них допускаются трещины при эксплуатации. При этом ширина раскрытия трещин должна быть не более 0.3 мм. В связи с этим плиты следует применять для перекрытий жилых и общественных зданий с центральным отоплением, нормально работающей вентиляцией и качественно выполненной гидроизоляцией в санузлах, душевых и ваннах комнатах.

1.5 Плиты изготавливать из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В15.

Отпускная прочность бетона по п.5.2 ГОСТ 13015-93 должна составлять в процентах от класса бетона 70% в холодный период года 85%.

Имя, № листа, Название и серия, Объем листов

1.141.1-31 с. 14-17 Лист 2

формат А4.

Т.К. 1.141.1-31с Вып. 14

Заказ-изготовитель должен гарантировать получение 100% проектной прочности бетона через 28 суток со дня изготовления.

1.6. При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено приращение прочности бетона, поставщик обязан поставлять плиты с прочностью бетона не ниже 100% от проектной.

Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости должна назначаться в зависимости от условий эксплуатации плит в зданиях и сооружениях и должна быть не менее указанной в таблице 9 СНиП 2.03.01-84.

1.7. Плиты армируются сетками из стали классов Вр-I по ГОСТ 6727-80 и А-II по ГОСТ 6701-82 с расчетным сопротивлением для предельных состояний первой группы растяжению продольных стержней соответственно  $R_s = 280 \text{ МПа}$  (2850 кгс/см²) и  $R_s = 380 \text{ МПа}$  (3700 кгс/см²).

1.8. Верхние сетки принять по ГОСТ 8478-81.

1.9. Плавкие каркасы и сварные сетки выпалывать из арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I. (ГОСТ 6727-80).

Изготовление каркасов и сеток производить контактной точечной электросваркой по ГОСТ 10922-76, ГОСТ 14098-85 и СМ 393-76.

Имя, № листа, Название и серия, Объем листов

1.141.1-31с. 14-17 Лист 3

формат А4

110 Подъемные петли выполнять из стали класса Ас-II (гост 5761-82\*) марки 10ГГ и класса А-I (гост 5761 82\*) марок ВСтЗпел и СтЗпел В случае монтажа плит при температуре -40°С запрещается применять сталь марок ВСтЗпел2

111 Точность линейных размеров плит следует принимать по пяттому или шестому классу точности по гост 21779-82 Категория нижней потолочной бетонной поверхности плит устанавливается А2 по гост 13045 0-83\*

112 Глубина опирания плит должна быть не менее 0,12 м при опирании на кирпичные каменные несущие стены и 0,09 м при опирании на вибрированные кирпичные панели и блоки

113 Швы между панелями заделывать бетоном класса не ниже В75

### 2 Правила приемки

21 Приемку и паспортизацию плит производить в соответствии с требованиями гост 13015 1-81, гост 13015 3-81, гост 26434-85 и гост 9561-76\*

22 Отклонение размеров толщины защитного слоя бетона, отклонение от проектных размеров, а также внешний вид и качества поверхностей плит должно соответствовать требованиям гост 13015 3-81, гост 26434-85 и гост 9561-76\*

3 Маркировка, хранение и транспортирование

3.1. Марки плит проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводом-изготовителем и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается

1141.1-31с. 14-ТТ

Лист 4

формат А4

32 Маркировку, хранение и транспортирование плит производить в соответствии с требованиями гост 13015 2-81 и гост 9561-76\*

33 Подъем плит при транспортировании и монтаже осуществлять с помощью самобалансирующих траверс за 4 петли

34 Место опирания плит при складировании и транспортировании принимаются на расстоянии 0,3 м от торцов по всей ширине плиты.

### 4. Испытания

4.1 Прочность бетона на сжатие определяется по гост 10180 78\* на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях согласно гост 13105-86

При испытании плит неразрушающими методами фактическую прочность бетона определяют ультразвуковым методом по гост 17624-78 или другими методами, предусмотренными стандартами нсд испытание бетона

4.2 Морозостойкость бетона определяют по гост 10060-78 водонепроницаемость бетона определяют по гост 12730 0-78 и гост 12730 3-84.

4.3 Испытание сварной арматуры проводить по гост 10922-75

4.4 Предприятие-изготовитель должно подвергать испытаниям на прочность, жесткость и трещиностойкость по программе НИУФБ гострой СССР не менее двух плит из 1000 последовательно изготовленных плит каждого типа, а также не менее двух плит при

1141.1-31с 14-ТТ

Лист 5

формат А4



г.к. 1.141.1-31с Вып. 14

объемов производства новых видов плит, изменении их конструкции, технологии изготовления и материалов, применяемых при изготовлении бетона.

4.5 Испытание и оценку прочности, жесткости и трещиностойкости плит следует производить по данным таблиц 3, 6 и 6 в соответствии с требованиями ГОСТ 8823-86.

При испытании плит с усиленными торцами использовать данные этих же таблиц.

Плиты по ГОСТ 10804 и др. по ГОСТ 10804

1.141-31с. 14-77

Лист 6

формат А4

г.к. 1.141.1-31с Вып. 14

Таблица нарузки и без учета собственной массы плиты Таблица 4.

Вид нарузки	Величина нарузки на плиты, кПа (кес/м <sup>2</sup> ).			
	3.0 (300)	4.5 (450)	6.0 (600)	8.0 (800)
Расчетная	3.0 (300)	4.5 (450)	6.0 (600)	8.0 (800)
Нормативная	2.4 (240)	3.6 (360)	5.0 (500)	6.7 (670)
Постоянная и длительная	2.0 (200)	2.6 (260)	4.0 (400)	5.7 (570)
Кратковременная	0.4 (40)	1.0 (100)	1.0 (100)	1.0 (100)

Расчет по пр. данным состава бетона I уровня

Расчет по предельным составным и др. плиты.

Кратковременная

Собственная масса плит шириной 990, 1190 и 1490 мм:  
 расчетная - 330 кес/м<sup>2</sup>, нормативная - 300 кес/м<sup>2</sup>.  
 Собственная масса плит шириной 1490 мм:  
 расчетная 350 кес/м<sup>2</sup>, нормативная - 320 кес/м<sup>2</sup>.

1.141-31с. 14-77

Лист 7

формат А4.

Таблица расчетных проебов.

Таблица 2.

Марка плит	Расчетный пролет $L_0$ , мм.	Расчетный проеб от постоянной и длительной нагрузки см.
1ПК35.10-3ВРГ-СВ	3340	0.102
1ПК35.10-4.5ВРГ-СВ		0.113
1ПК35.10-6АГ-СВ		0.115
1ПК35.10-6АГ-СВ		0.252
1ПК35.12-3ВРГ-СВ		0.103
1ПК35.12-4.5ВРГ-СВ		0.113
1ПК35.12-6АГ-СВ		0.114
1ПК35.12-6АГ-СВ		0.257
1ПК35.15-3ВРГ-СВ		0.102
1ПК35.15-4.5ВРГ-СВ		0.112
1ПК35.15-6АГ-СВ		0.115
1ПК35.15-6АГ-СВ		0.251
1ПК35.16-3ВРГ-СВ		0.102
1ПК35.16-4.5ВРГ-СВ		0.113
1ПК35.16-6АГ-СВ		0.116
1ПК35.16-6АГ-СВ		0.204

1.141.1-31с.14-ТТ

Лист  
8

формат А4.

т.к. 1.141.1-31 с вып. 14

Шкала № 100. Показана в диаметре. Внутр. диаметр.

Схема опирания и загрузки при испытании плит

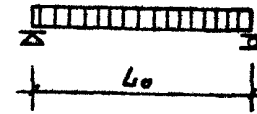


Таблица 3.

Расчетный пролет и площади загрузки при испытании плит.

Марка плит	Расчетный пролет $L_0$ , мм	Площадь загрузки $м^2$
1ПК35.10-3ВРГ-СВ	3340	334*096
1ПК35.10-4.5ВРГ-СВ		
1ПК35.10-6АГ-СВ		
1ПК35.10-6АГ-СВ		
1ПК35.12-3ВРГ-СВ		334*116
1ПК35.12-4.5ВРГ-СВ		
1ПК35.12-6АГ-СВ		
1ПК35.12-6АГ-СВ		
1ПК35.15-3ВРГ-СВ		334*146
1ПК35.15-4.5ВРГ-СВ		
1ПК35.15-6АГ-СВ		
1ПК35.15-6АГ-СВ		
1ПК35.16-3ВРГ-СВ		334*176
1ПК35.16-4.5ВРГ-СВ		
1ПК35.16-6АГ-СВ		
1ПК35.16-6АГ-СВ		

1.141.1-31с.14-ТТ

Лист  
9

формат А4.

т.к. 1.141.1-31 с вып. 14

Шкала № 100. Показана в диаметре. Внутр. диаметр.

Метод испытания: проверка прочности по ГОСТ 8829-85

Таблица 4

Т.К. 1.141.1-31с

Марка плит	Виды разрушений и величину коэффициента, см по ГОСТ 8829-85		Величина разрушающей нагрузки - Q кс/м <sup>2</sup>		
	1. Текучесть стали продольной растянутой арматуры в нормальном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны с=1,25, с=1,4		При которой плиты признаются едиными		При которой требуется повторное испытание
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры в раздробленной зоне сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали. с=1,6	с учетом собственной массы плит	без учета собственной массы плит	без учета собственной массы плит (см п. 6.12 и п. 6.2.3 ГОСТ)	
1ПК3510-3ВрI-СВ	1,4	≥ 910	≥ 589	< 589 но ≥ 500	
	1,6	≥ 1050	≥ 720	< 720 но ≥ 612	
1ПК3510-4,5ВрI-СВ	1,4	≥ 1310	≥ 807	< 807 но ≥ 686	
	1,6	≥ 1300	≥ 970	< 970 но ≥ 824	
1ПК3510-6АII-СВ	1,25	≥ 1210	≥ 881	< 881 но ≥ 733	
	1,6	≥ 1560	≥ 1220	< 1220 но ≥ 1098	
1ПК3510-8АII-СВ	1,25	≥ 1471	≥ 1141	< 1141 но ≥ 1027	
	1,6	≥ 1883	≥ 1533	< 1533 но ≥ 1398	
1ПК3512-3ВрI-СВ	1,4	≥ 912	≥ 582	< 582 но ≥ 415	
	1,6	≥ 1043	≥ 713	< 713 но ≥ 606	
1ПК3512-4,5ВрI-СВ	1,4	≥ 1130	≥ 800	< 800 но ≥ 680	
	1,6	≥ 1291	≥ 961	< 961 но ≥ 817	
1ПК3512-6АII-СВ	1,25	≥ 1202	≥ 872	< 872 но ≥ 765	
	1,6	≥ 1539	≥ 1204	< 1204 но ≥ 1088	
1ПК3512-8АII-СГ	1,25	≥ 1461	≥ 1131	< 1131 но ≥ 1018	
	1,6	≥ 1870	≥ 1541	< 1540 но ≥ 1386	

Цифры под чертой относятся к п. 6.2.3 ГОСТ

1141.1-31с.14-ТТ

Лист 10

формат А4

Данные для испытаний: Проверка прочности по ГОСТ 8829-85  
Продолжение таблицы 4

Т.К. 1.141.1-31с Вып. 14

Цифры под чертой относятся к п. 6.2.3 ГОСТ

Марка плит	Виды разрушений и величину коэффициента, см по ГОСТ 8829-85		Величина разрушающей нагрузки - Q кс/м <sup>2</sup>		
	1. Текучесть стали продольной растянутой арматуры в нормальном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны с=1,25, с=1,4		При которой панели признаются едиными		При которой требуется повторное испытание
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры в раздробленной зоне сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали. с=1,6	с учетом собственной массы плит	без учета собственной массы плит	без учета собственной массы плит (см п. 6.2.2 и п. 6.2.3 ГОСТ)	
1ПК3515-3ВрI-СВ	с=1,4	≥ 935	≥ 585	< 585 но ≥ 497	
	с=1,6	≥ 1068	≥ 718	< 718 но ≥ 610	
1ПК3515-4,5ВрI-СВ	с=1,4	≥ 1150	≥ 800	< 800 но ≥ 680	
	с=1,6	≥ 1315	≥ 965	< 965 но ≥ 820	
1ПК3515-6АII-СВ	с=1,25	≥ 1220	≥ 870	< 870 но ≥ 783	
	с=1,6	≥ 1561	≥ 1211	< 1211 но ≥ 1090	
1ПК3515-8АII-СВ	с=1,25	≥ 1476	≥ 1126	< 1126 но ≥ 1013	
	с=1,6	≥ 1890	≥ 1540	< 1540 но ≥ 1386	
1ПК3518-3ВрI-СВ	с=1,4	≥ 902	≥ 572	< 572 но ≥ 486	
	с=1,6	≥ 1030	≥ 700	< 700 но ≥ 595	
1ПК3518-4,5ВрI-СВ	с=1,4	≥ 1117	≥ 787	< 787 но ≥ 669	
	с=1,6	≥ 1276	≥ 946	< 946 но ≥ 804	
1ПК3518-6АII-СВ	с=1,25	≥ 1189	≥ 859	< 859 но ≥ 773	
	с=1,6	≥ 1522	≥ 1192	< 1192 но ≥ 1073	
1ПК3518-8АII-СВ	с=1,25	≥ 1445	≥ 1115	< 1115 но ≥ 1004	
	с=1,6	≥ 1849	≥ 1515	< 1515 но ≥ 1367	

1.141.1-31с.14-ТТ

Лист 11

формат А4

Данные для испытаний  
Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85.

Продолжение таблицы 5.

Марка плит	Контроль нагруз- ка за выче- том собствен- ной массы плит кг/см <sup>2</sup>	Прогиб от полной контрольной нагрузки f, мм.	f <sub>дл</sub> f <sub>пред</sub>	Прогиб f, измеренный /мм п. 6.2.1 ГОСТ/мм	
				При кото- ром панели признаются водными	При котором предлагается повторное испытание
1ПК35.10-3ВрТ-СВ	221	0,2	0,07	< 0,24	> 0,24, но ≤ 0,25
1ПК35.10-4.5ВрТ-СВ	283	0,4	0,08	< 0,48	> 0,48, но ≤ 0,52
1ПК35.10-6АП-СВ	429	0,5	0,09	< 0,6	> 0,6, но ≤ 0,65
1ПК35.10-8АП-СВ	606	0,6	0,1	< 0,72	> 0,72, но ≤ 0,78
1ПК35.12-3ВрТ-СВ	217	0,2	0,07	< 0,24	> 0,24, но ≤ 0,26
1ПК35.12-4.5ВрТ-СВ	279	0,4	0,08	< 0,48	> 0,48, но ≤ 0,52
1ПК35.12-6АП-СВ	424	0,5	0,09	< 0,6	> 0,6, но ≤ 0,65
1ПК35.12-8АП-СВ	600	0,6	0,1	< 0,72	> 0,72, но ≤ 0,78
1ПК35.15-3ВрТ-СВ	214	0,2	0,07	< 0,24	> 0,24, но ≤ 0,26
1ПК35.15-4.5ВрТ-СВ	275	0,4	0,08	< 0,48	> 0,48, но ≤ 0,52
1ПК35.15-6АП-СВ	419	0,5	0,09	< 0,6	> 0,6, но ≤ 0,65
1ПК35.15-8АП-СВ	594	0,6	0,1	< 0,72	> 0,72, но ≤ 0,78
1ПК35.18-3ВрТ-СВ	211	0,2	0,07	< 0,24	> 0,24, но ≤ 0,26
1ПК35.18-4.5ВрТ-СВ	273	0,4	0,08	< 0,48	> 0,48, но ≤ 0,52
1ПК35.18-6АП-СВ	416	0,5	0,09	< 0,6	> 0,6, но ≤ 0,65
1ПК35.18-8АП-СВ	590	0,6	0,11	< 0,72	> 0,72, но ≤ 0,78

114.1.1-31с.14-ТТ

Лист  
12

формат А4

Данные для испытаний.  
Проверка трещиностойкости по ГОСТ 8829-85.

Таблица 6.

Марка плит	Контрольная нагрузка за вычетом соб- ственной массы плит, кг/м <sup>2</sup>	Контрольная ширина раскрытия трещин пр.з.п.б. ГОСТ мм
1ПК35.10-3ВрТ-СВ	263	0,25
1ПК35.10-4.5ВрТ-СВ	388	0,25
1ПК35.10-6АП-СВ	533	0,25
1ПК35.10-8АП-СВ	710	0,25
1ПК35.12-3ВрТ-СВ	259	0,25
1ПК35.12-4.5ВрТ-СВ	383	0,25
1ПК35.12-6АП-СВ	528	0,25
1ПК35.12-8АП-СВ	703	0,25
1ПК35.15-3ВрТ-СВ	255	0,25
1ПК35.15-4.5ВрТ-СВ	378	0,25
1ПК35.15-6АП-СВ	522	0,25
1ПК35.15-8АП-СВ	697	0,25
1ПК35.18-3ВрТ-СВ	252	0,25
1ПК35.18-4.5ВрТ-СВ	375	0,25
1ПК35.18-6АП-СВ	518	0,25
1ПК35.18-8АП-СВ	692	0,25

114.1.1-31с.14-ТТ

Лист  
13

формат А4.

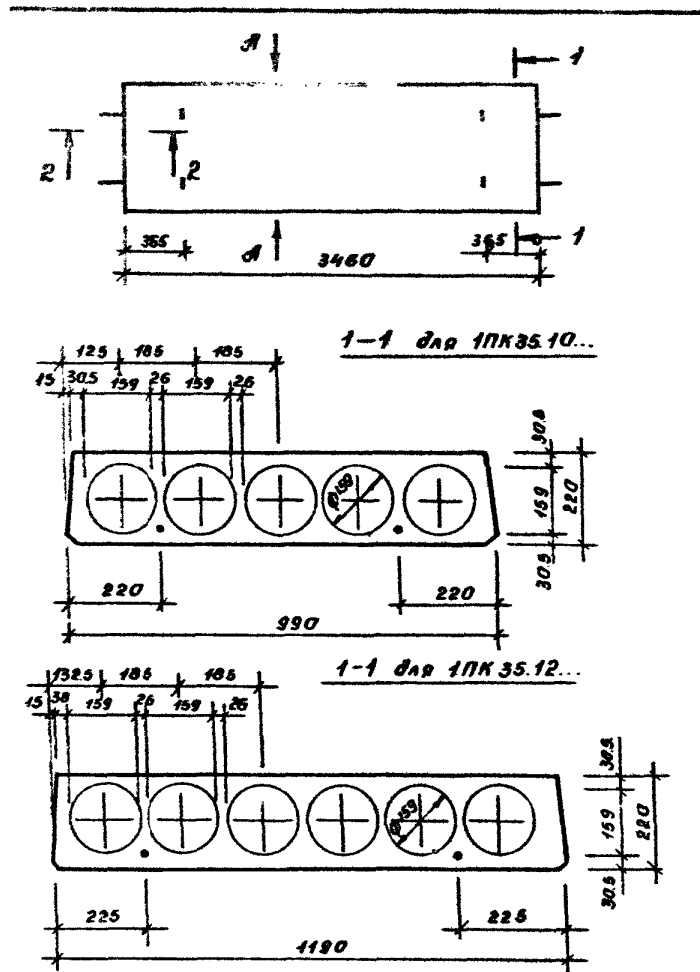
Т.К. 1.14.1.1-31с. вып. 14

С-Д.В.Р. 1001. Проверка и дата. Вып. 14.1.1

Т.К. 1.14.1.1-31с. вып. 14

С-Д.В.Р. 1001. Проверка и дата. Вып. 14.1.1

Т.К. 1.141.1-31 с 6 уи.п. 14



УИБ, №1704, Подпись и дата, Взам инв. №

разраб	Матвеев Виталий	Инженер	ИИ
Провер	Цирков Виталий	Инженер	И-31
И.контр.	Цирков Виталий	Инженер	И-31

1.141.1-31 с. 14 - Ф4

Плита перекрытия  
1ПК35.10... 1ПК35.12... 1ПК35.15... 1ПК35.18...

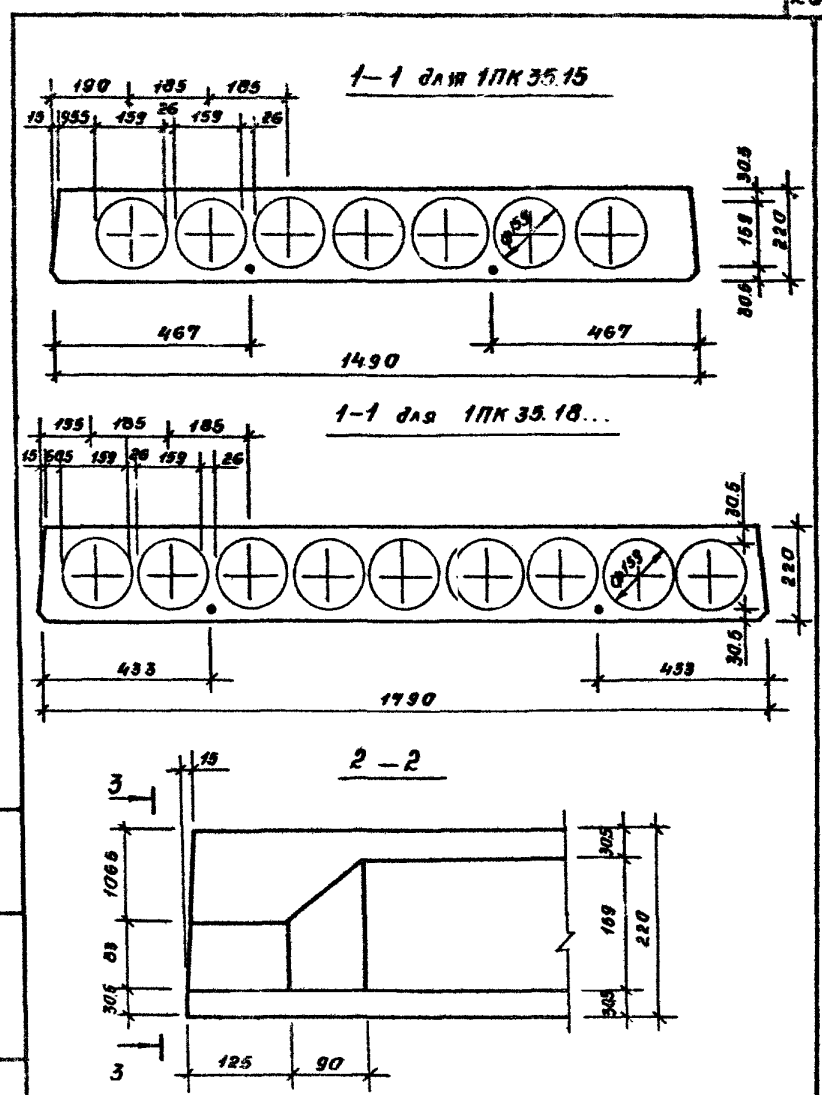
Чертеж формы.

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	3

ИПБ УА ЗНУУЗЛ

формат А4

Т.К. 1.141.1-31 с 6 уи.п. 14



УИБ, №1704, Подпись и дата, Взам инв. №

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	3

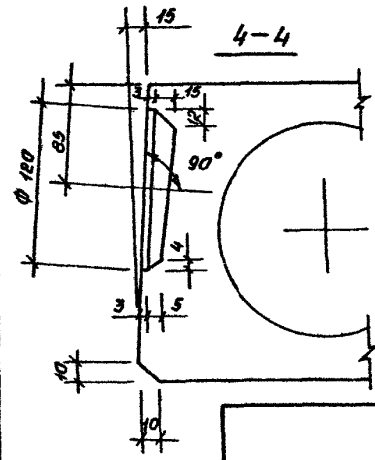
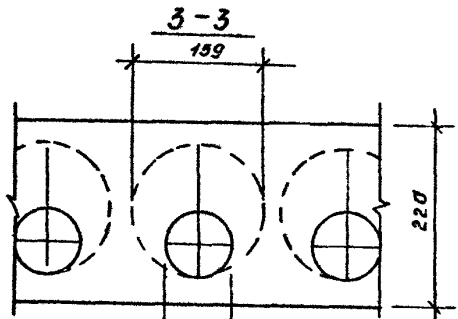
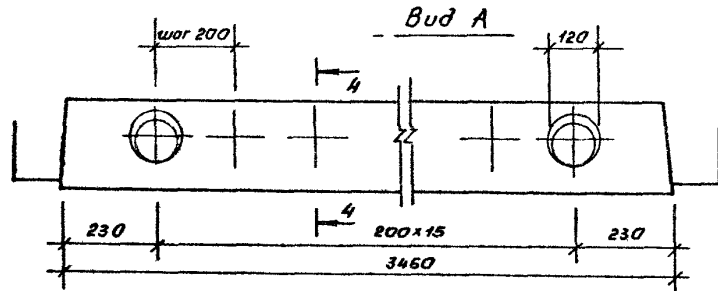
ИПБ УА ЗНУУЗЛ

1.141.1-31 с. 14 - Ф4

формат А4

Т.К. 1.141.1-31с В.м. 14

26



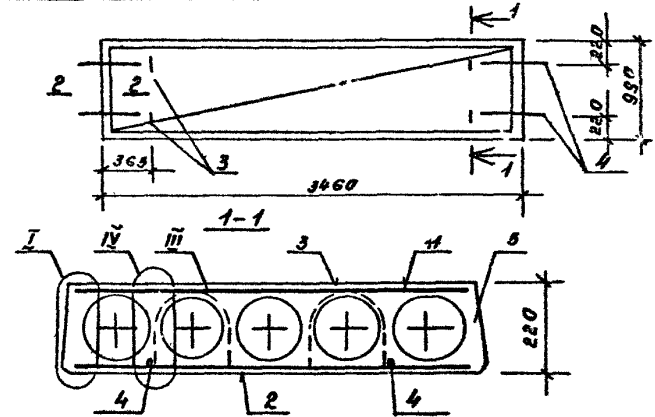
1.141.1-31с.14-Ф4

Лист  
3

формат А4.

Т.К. 1.141.1-31с В.м. 14

27



Поз.	Наименование	Кол. материалов				Обозначение документа
		300	450	600	800	
1	Сетка с1	1	1	1	1	1.141.1-31с.14-010
2	с2	1				-011
	с3		1			-012
	с4			1		-013
	с5				1	-013
3	Пята п1	4	4	4	4	-025
4	Стержень сс2	4	4	4	4	-025
5	Бетон класса В15, м³	0,41	0,41	0,41	0,41	

Технические требования см. 1.141.1-31с.14-ТТ  
 Ведомость расхода стали см. 1.141.1-31с.14-РС  
 Чертеж формы см. 1.141.1-31с.14-Ф4.  
 Номенклатура изделий см. 1.141.1-31с.14-ИИ.

Доработано  
 Проверено

1.141.1-31с.14-10

И. контр.  
 Цирковани

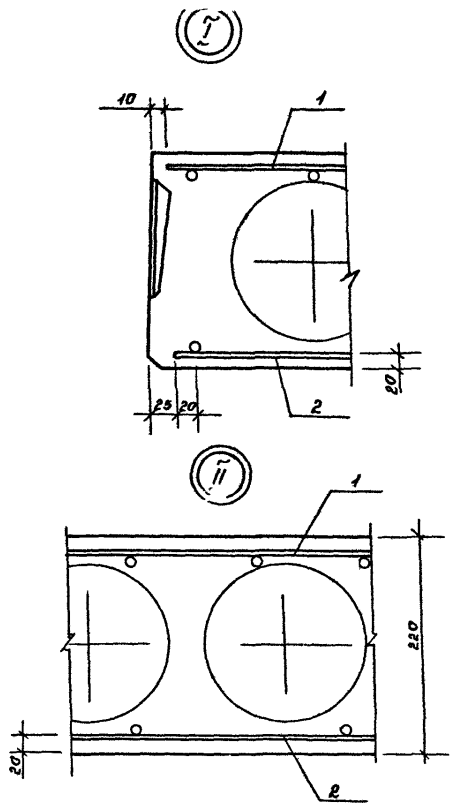
Плита  
 1ПК3510-300-св, 1ПК3510-450-св  
 1ПК3510-600-св, 1ПК3510-800-св

Стандарт  
 Лист  
 Листов

формат А4.

Т.к. 1.141.1-31 с. 6 вын. 14

ЦДБ № 2624 Изделие в сборе. Сборный № 2



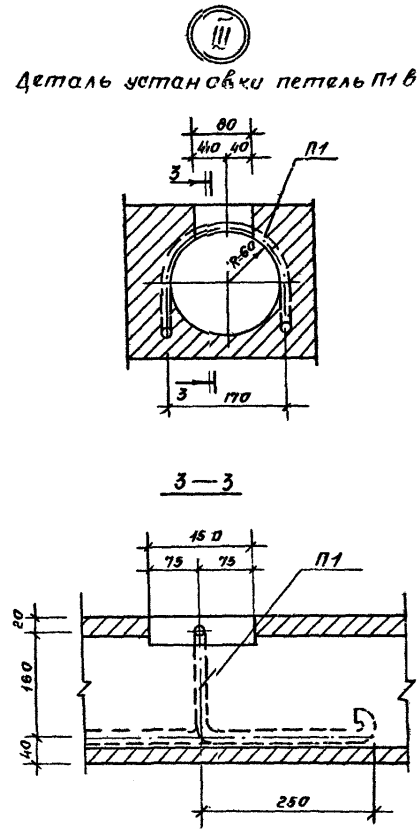
1.141.1-31 с. 14-10

Лист 2

Формат А4.

Т.к. 1.141.1-31 с. 6 вын. 14

ЦДБ № 2624 Изделие в сборе. Сборный № 2



1.141.1-31 с. 14-10

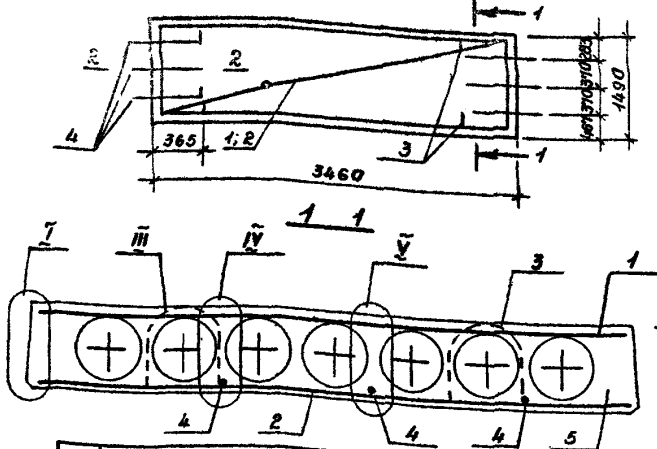
Лист 3

Формат А4.





Т.К. 1.141.1-31с Вып.1



Поз.	Наименование	Кол. на плиты ПК35.15				Обозначение документа
		30рI	450рI	6АII	8АII	
1.	Сетка с11	1	1	1	1	1.141.1-31с.14-010
2.	с12	1				-018
	с13		1			-019
	с14			1		-016
	с15				1	-020
3.	Петля П1	4	4	4	4	-025
4.	Стержень ОС 2	6	6	6	6	-025
5.	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	066	066	066	066	

Технические требования см. 1.141.1-31с.14-ТТ  
 Ведомость расхода стали см. 1.141.1-31с.14-РС  
 Чертеж формы см. 1.141.1-31с.14-Ф4  
 Номенклатура изделий см. 1.141.1-31с.14-НУ  
 Узлы I - V см. 1.141.1-31с.14-10.

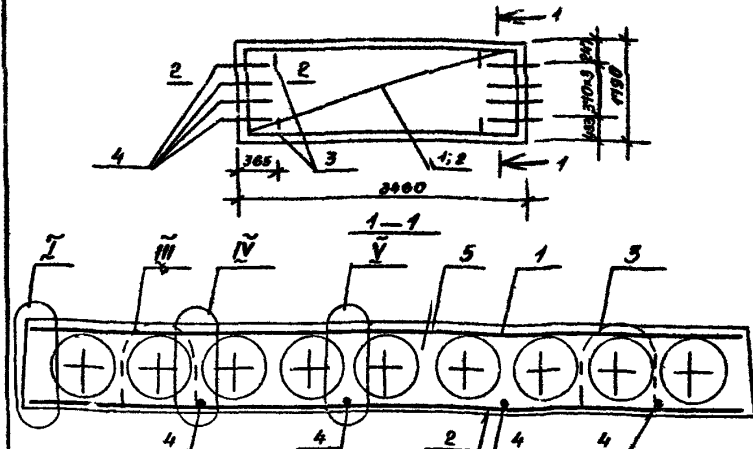
Разработ. Мачишвили Илья IV-81  
 Провер. Цициашвили Илья IV-81

1.141.1-31с.14-30.

Исполн. № подл.	Имя	Подпись	Дата	Плита		
				Станд.	Лист	Листов
				Д	1	1
				ПК35.15-30рI-св, ПК35.15-450рI-св,		
				ПК35.15-6АII-св, ПК35.15-8АII-св.		
				ИТБЛ ЗНУУЭП		

формат А4.

Т.К. 1.141.1-31с Вып.14



Поз.	Наименование	Кол. на плиты ПК35.15				Обозначение документа
		30рI	450рI	6АII	8АII	
1	Сетка с16	1	1	1	1	1.141.1-31с.14-010
2	с17	1				-021
	с18		1			-022
	с19			1		-023
	с20				1	-024
3	Петля П1	4	4	4	4	-025
4	Стержень ОС 2	8	8	8	8	-025
5	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	075	075	075	075	

Технические требования см. 1.141.1-31с.14-ТТ  
 Ведомость расхода стали см. 1.141.1-31с.14-РС  
 Чертеж формы см. 1.141.1-31с.14-Ф4  
 Номенклатура изделий см. 1.141.1-31с.14-НУ  
 Узлы I - V см. 1.141.1-31с.14-10.

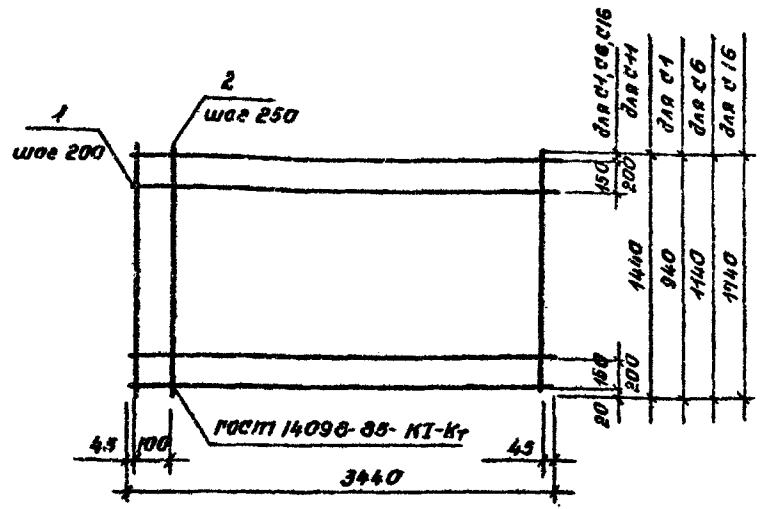
Разработ. Мачишвили Илья IV-81  
 Провер. Цициашвили Илья IV-81

1.141.1-31с.14-40.

Исполн. № подл.	Имя	Подпись	Дата	Плита		
				Станд.	Лист	Листов
				Р	1	1
				ПК35.15-30рI-св, ПК35.15-450рI-св,		
				ПК35.15-6АII-св, ПК35.15-8АII-св.		
				ИТБЛ ЗНУУЭП		

формат А4.

Т.К. 1.141.1-31 с Вып. 14



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса, ед. кг	Масса сетки, кг
C1	1	Φ3 Вр I, l=3440	6	0.177	178
	2	3 Вр I, l=940	15	0.048	
C6	1	Φ3 Вр I, l=3440	7	0.176	211
	2	3 Вр I, l=1140	15	0.059	
C11	1	Φ3 Вр I, l=3440	8	0.176	252
	2	3 Вр I, l=1440	15	0.074	
C16	1	Φ3 Вр I, l=3440	10	0.176	3.09
	2	3 Вр I, l=1740	15	0.089	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

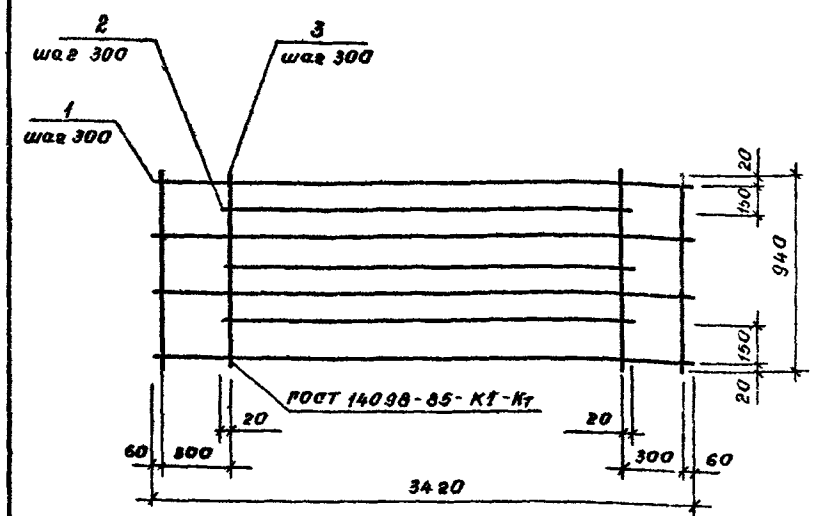
разраб.	Матвишвили	Иванов	И-11
Провер.	Цицишвили	Цицишвили	И-11
И контр.	Цицишвили	Цицишвили	И-11

1.141.1-31с.14-010

Сетка C1, C6, C11 и C16	Стандарт	Лист	Листов
	Р		1
ИТБилЗНИИЭП			

формат А4.

Т.К. 1.141.1-31 с Вып. 14



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
C2	1	Φ5 Вр I, l=3420	4	0.48	3.64
	2	5 Вр I, l=2740	3	0.39	
	3	3 Вр I, l=940	12	0.048	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

разраб.	Матвишвили	Иванов	И-11
Провер.	Цицишвили	Цицишвили	И-11
И контр.	Матвишвили	Иванов	И-11

1.141.1-31с.14-011

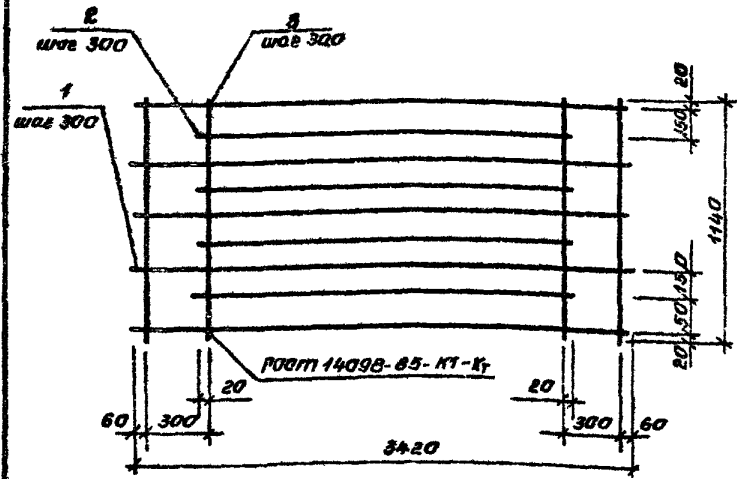
Сетка C2.	Стандарт	Лист	Листов
	Р		1
ИТБилЗНИИЭП			

формат А4



Т.К. 1.141.1-31с Вып. 14

38



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С7	1	Ф5 ВрІ, L=3420	5	0476	461
	2	5 ВрІ, L=2740	4	0383	
	3	3 ВрІ, L=1140	12	0058	

Арматура класса Вр-І по ГОСТ 6727-80\*

Разработ	Материалы	Исполн	И-88
Провер	Циклограм	Исполн	И-88
И котр	Материалы	Исполн	И-88

1.141-31с 14-014

Сетка С7

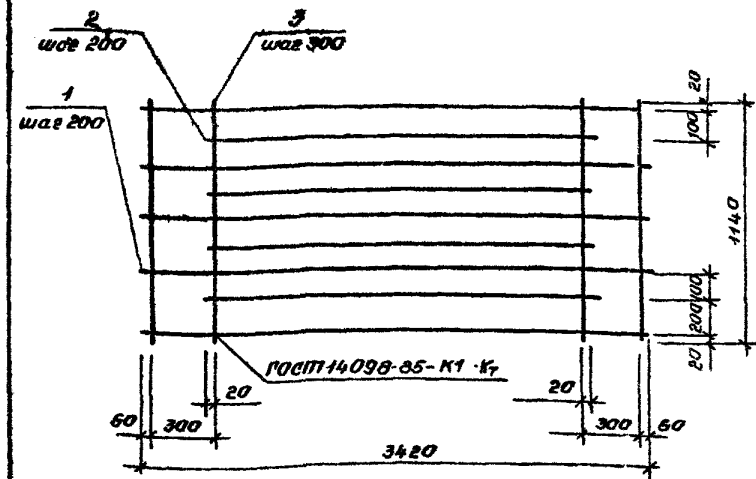
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ИТБЛЗНИЦЭП

формат А4.

Т.К. 1.141.1-31с Вып 14

39



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С8	1	Ф5 ВрІ, L=3420	6	0476	547
	2	5 ВрІ, L=2740	5	0382	
	3	3 ВрІ, L=1140	12	0058	

Арматура класса Вр-І по ГОСТ 6727-80\*

Разработ	Материалы	Исполн	И-88
Провер	Циклограм	Исполн	И-88
И котр	Материалы	Исполн	И-88

1.141-31с 14-015

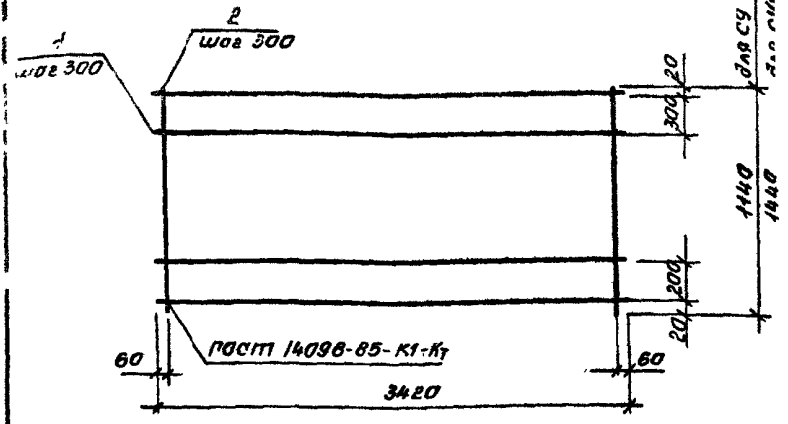
Сетка С8

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ИТБЛЗНИЦЭП

формат А4

Т.К. 1.141.1-31с Вып.14



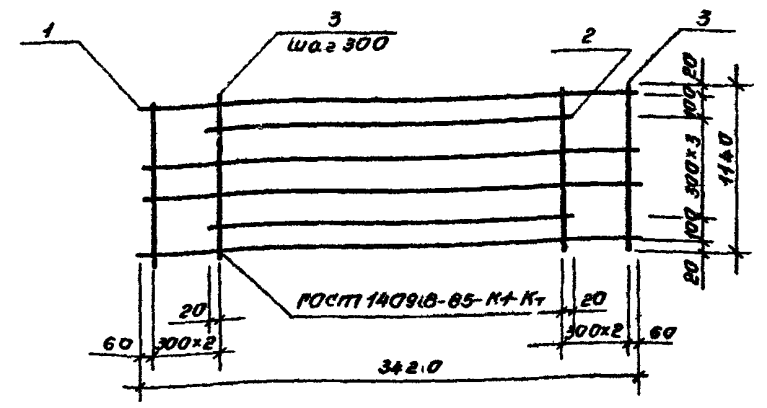
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 9	1	Ф 10 А II, L=3420	5	2.11	11.9
	2	4 Вр I, L=1140	12	0.085	
С 14	1	Ф 10 А II, L=3420	6	2.11	94.2
	2	4 Вр I, L=1440	12	0.13	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*, класса А-II по ГОСТ 5781-82\*

Инв. № тех. карты	Дата	Взам. инв. №	Разр.	Материал	Исполн.	№-88	1.141.1-31с-016		
			Провер.	Циклоаэрил	Сим	IV-88			
Сетка С 9, С 14.							Стандарт	Листов	
							Р	1	
							ИЗДАНИЕ		
И контр.							Циклоаэрил	Сим	IV-88

формат А4.

Т.К. 1.141.1-31с Вып.14



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 10	1	Ф 10 А II, L=3420	4	2.11	12.32
	2	10 А II, L=2140	2	13.2	
	3	4 Вр I, L=1140	12	0.103	

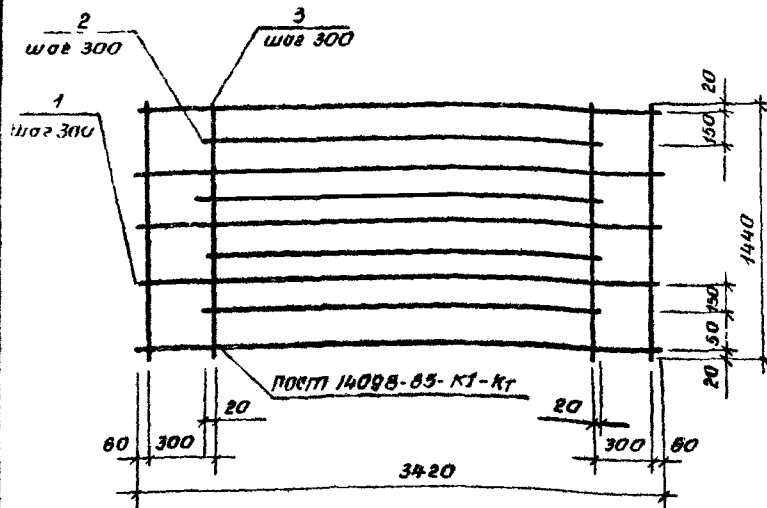
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*, класса А-II по ГОСТ 5781-82\*

Инв. № тех. карты	Дата	Взам. инв. №	Разр.	Материал	Исполн.	№-88	1.141.1-31с-14-017		
			Провер.	Циклоаэрил	Сим	IV-88			
Сетка С 10.							Стандарт	Листов	
							Р	1	
							ИЗДАНИЕ		
И контр.							Циклоаэрил	Сим	IV-88

формат А4.

ТК 1441-31с. 14-018

42



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса сетки, кг.
С12	1	Φ5 ВрІ, l=3420	6	0.476	5.66
	2	5 ВрІ, l=2740	5	0.382	
	3	3 ВрІ, l=1440	12	0.074	

Арматура класса ВрІ по пост 6727-80\*

Разраб. Матюшин В.И. / И.И.  
Провер. Цицикивили И.И. / И.И.

1.1441-31с.14-018.

Сетка С12.

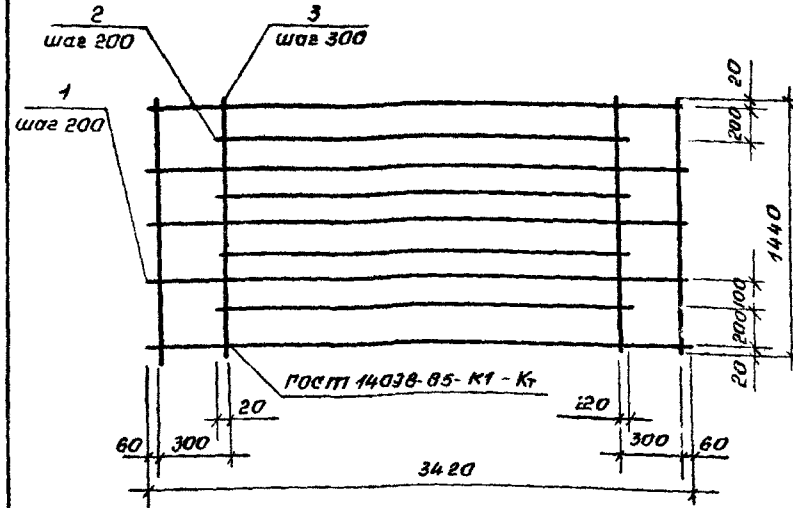
Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ИТБилЗНИИЭП

формат А4.

Шифр подл. Подпись и дата. Взам инв.№

43



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса сетки, кг.
С13	1	Φ5 ВрІ, l=3420	7	0.476	6.51
	2	5 ВрІ, l=2740	6	0.382	
	3	3 ВрІ, l=1440	12	0.074	

Арматура класса ВрІ по пост 6727-80\*

Разраб. Матюшин В.И. / И.И.  
Провер. Цицикивили И.И. / И.И.

1.1441-31с.14-019.

Сетка С13.

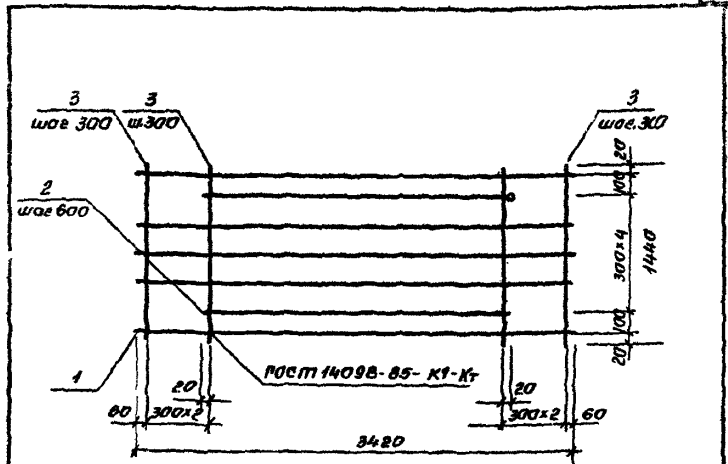
Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ИТБилЗНИИЭП

формат А4.

Шифр подл. Подпись и дата. Взам инв.№

Т.К. 1.141.1-31с Вып.14



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса сетки, кг.
С15	1	Ф1С I II, L=3420	5	2.11	14.75
	2	10A II, L=2140	2	1.32	
	3	4Bp I, L=1440	12	0.13	

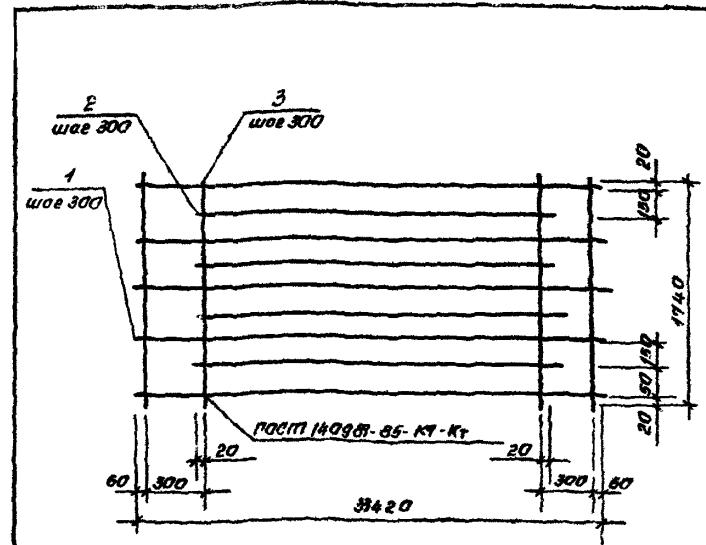
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*, класса А-II по ГОСТ 5781-82\*

Шифр материала, Подпись и дата, Проект №

Разработ	Мотышов В.И.	Иванов В.И.	И-88
Проект	Циклов В.И.	Сидоров В.И.	И-88
1.141.1-3-14-020			
Сетка С15.		С.И.С.	1
И.Кантёр		Мотышов В.И.	И-88

формат А4.

Т.К. 1.141.1-31с Вып.14



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса сетки, кг.
С17	1	Ф5 Вр I, L=3420	7	0.476	6.69
	2	5 Вр I, L=2740	6	0.382	
	3	3 Вр II, L=1740	12	0.089	

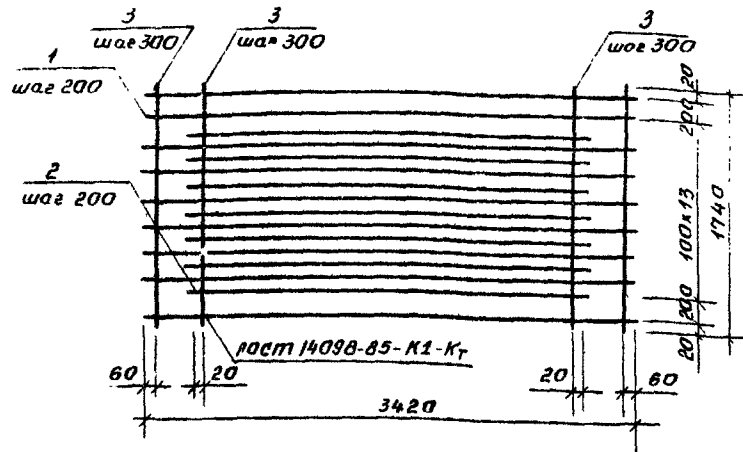
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

Шифр материала, Подпись и дата, Проект №

Разработ	Мотышов В.И.	Иванов В.И.	И-88
Проект	Циклов В.И.	Сидоров В.И.	И-88
1.141.1-31с.14-021			
Сетка С17.		С.И.С.	1
И.Кантёр		Мотышов В.И.	И-88

формат А4.

Т.К. 1.141.1-31 с вып. 14



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса сетки, кг.
С18	1	Φ5 Вр I, l=3420	9	0478	8.82
	2	5 Вр I, l=2740	7	038	
	3	3 Вр I, l=1740	12	0087	

Арматура класса Вр-I по пост 6727-80\*

Разраб.	Матюшов	Матюш	И-88
	Провер.	Цицишвили	Цициш
И.контр.	Цицишвили	Цициш	И-88

1.141.1-31 с.14-022

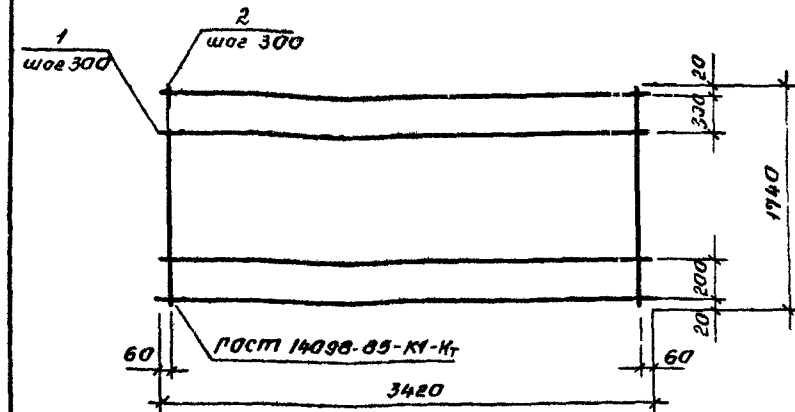
Сетка С18.

Статус	Лист	Листов
Р		1

ПТБЛЗНУЭП

формат А4

Т.К. 1.141.1-31 с вып 14



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса сетки, кг.
С19	1	Φ10 А II, l=3420	7	2.11	16.65
	2	4 Вр I, l=1740	12	0.157	

Арматура класса Вр-I по пост 6727-80\*, класса: А-II по пост 5781-82\*

Разраб.	Матюшов	Матюш	И-88
	Провер.	Цицишвили	Цициш
И.контр.	Цицишвили	Цициш	И-88

1.141.1-31 с.14-023

сетка С19

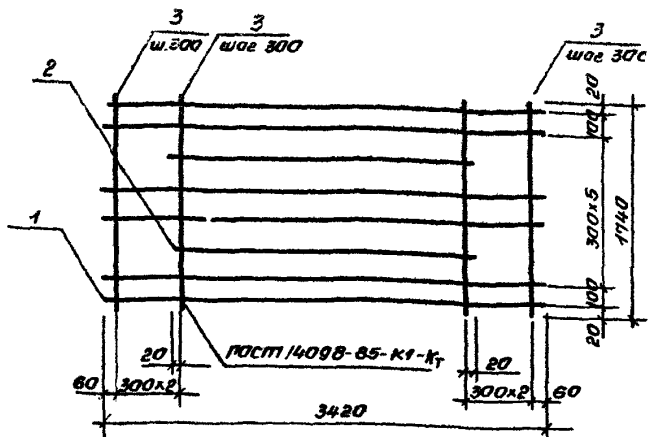
Статус	Лист	Листов
Р		1

ПТБЛЗНУЭП

формат А4.



Т.к. 1.141.1-31с Вып. 14



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса сетки, кг.
С 20	1	Ф10 А II, L=3420	6	2.11	1.18
	2	10 А II, L=1740	2	1.32	
	3	4 Вр I, L=1740	12	0.137	

Арматура класса Вр-1 по пост 6727-80, класса А-II по пост 5781-82\*

Цикл № подл. Подпись и дата

Разраб.	Материал	Масштаб	И-81
Проект	Циклограм	Цикл	И-88
И. Кондр.	Циклограм	Цикл	И-88

1.141.1-31с. 14-024.

Сетка С 20

Стр.	Лист	Листов
Р	1	1

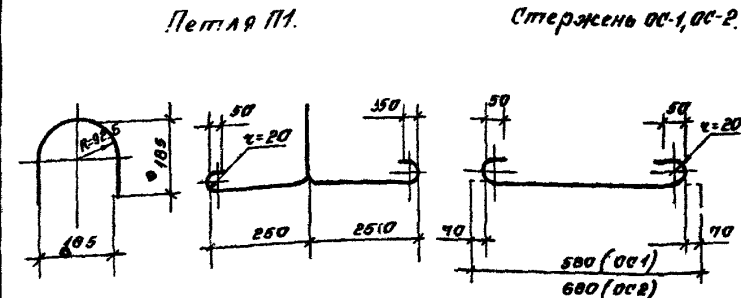
ИТБЛ ЗНИИЭП

формат А4.

48

Т.к. 1.141.1-31с. Вып. 14.

Цикл № подл. Подпись и дата



Марка	Наименование	Масса, кг.
П1	Ф10 А I, L=1120	0.09
ос1	Ф6 А I, L=500	0.13
ос2	Ф8 А I, L=600	0.24

Разраб.	Материал	Масштаб	И-81
Проект	Циклограм	Цикл	И-88
И. Кондр.	Циклограм	Цикл	И-88

1.141.1-31с. 14-025

Петля П1.  
Стержень отдельный  
ос1, ос2.  
пост 5781-82\*  
ВСтЗ сп 2, ВСтЗ п 2.

Стр.	Масса	Листов
Р	см. таб.	Листов в 1

ИТБЛ ЗНИИЭП

формат А4.

49

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Марка элемента	Узделия арматурные.						Узде. ив закладные			Общий расход	
	Арматура класса						Арматура класса				
	А-І			Вр-І			А-І				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				
Ф10	Утого		Ф3	Ф4	Ф5	Утого	Всего	Всего			
ПК35.10-38P-I-CB	276	276		236		3.08	542	3.18	108		926
ПК35.10-438P-I-CB	276	276		236		3.91	627	2.03	108		1011
ПК36.10-6AP-I-CB	1121	1121		178	102		280	14.01	108		1509
ПК35.10-8AP-I-CB	1331	1331		178	102		280	18.11	108		1719
ПК35.12-38P-I-CB	276	276		281		3.91	672	3.48	078		1026
ПК35.12-438P-I-CB	276	276		281		4.77	758	10.34	078		1112
ПК35.12-6AP-I-CB	1331	1331		211	124		333	16.66	078		1744
ПК35.12-8AP-I-CB	1384	1384		211	124		333	17.19	078		1797
ПК35.15-38P-I-CB	276	276		341		4.77	818	10.94	162		1252
ПК35.15-438P-I-CB	276	276		341		5.62	903	11.79	162		1341
ПК35.15-6AP-I-CB	1542	1542		252	156		408	19.58	162		2112
ПК35.15-8AP-I-CB	1595	1595		252	156		408	20.03	162		2165

Разраб. Матвишвили Шлисс  
Провер. Цицишвили Цицули  
И. кант. Цицишвили Цицули

1.141.1-31 с 14-РС

Ведомость расхода

Станд. Р Листов 1 2

стала на элемент, кг.

ГПДИА ЗМУИЭП

формат А4

50

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Марка элемента	Узделия арматурные						Узде. ив закладные			Общий расход	
	Арматура класса						Арматура класса				
	А-І			Вр-І			А-І				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				
Ф10	Утого		Ф3	Ф4	Ф5	Утого	Всего	Всего			
ПК35.10-38P-I-CB	276	276		416		5.62	978	12.54	216		1194
ПК35.10-468P-I-CB	276	276		416		6.97	1113	13.89	216		1505
ПК35.10-6AP-I-CB	1753	1753		309	188		491	22.50	216		2466
ПК35.10-8AP-I-CB	1806	1806		309	188		491	23.03	216		2519

1.141.1-31 с 14-РС

Лист 2

формат А4

50