

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.141.1-32с

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ,  
АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ  
КЛАССА А-IV И АТ-IVС ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА  
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ  
7, 8 И 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 4

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ  
ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 4660, 5860, 6160 И 7060 мм,  
ШИРИНОЙ 990, 1190 И 1490 мм.

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ  
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

23259

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ - НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

**СЕРИЯ 1.141.1-32с**

**ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ,  
АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ  
КЛАССА А-IV И АТ-IVС, ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА  
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ  
7, 8 И 9 БАЛЛОВ**

**ВЫПУСК 4**

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ  
ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 4660, 5860, 6160. И 7060 ММ,  
ШИРИНОЙ 990, 1190 И 1490 ММ.

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН

ТАШЗНИИЭП ГОСГРАЖДАНСТРОЯ

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА

НАЧ. АПМ-2

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

*А. А. Мухамедшин*  
А. А. МУХАМЕДШИН

*С. Н. Турсунбаева*  
С. Н. ТУРСУНБАЕВА

*С. Ш. Сирот*  
С. Ш. СИРОТ

УТВЕРЖДЕН И

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

С 01.08.88

ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ

ПРИКАЗ № 177

ОТ 17.06.88

Обозначение	Наименование	Стр.
1.141.1-32с.4-01	Стержень напрягаемый Т1...Т28	3
1.141.1-32 с.4-02	Каркас КР1... КР13	5
1.141.1-32 с.4-03	Сетка с1... с12	8
1.141.1-32 с.4-04	Сетка с13... с16	10
1.141.1-32 с.4-05	Сетка с17... с27	11
1.141.1-32 с.4-06	Сетка с28... с33	13
1.141.1-32 с.4-07	Сетка с34... с36	14
1.141.1-32 с.4-08	Петля П1,П2 Стержень	15
	отдельный ос1... ос4	

УИВ. № п/д. л. подпись и дата  
 взаи. инв. №

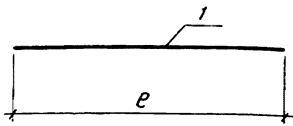
Разраб.	Фельдман	<i>[Signature]</i>
Рассчит.	Похваленский	<i>[Signature]</i>
Провер.	Сирот с.ш.	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Хусниддинов	<i>[Signature]</i>
Глп	Сирот с.ш.	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Горбачевский	<i>[Signature]</i>
Нач. апра	Турсунбаева	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Зачарбай	<i>[Signature]</i>

1.141.1-32с.4-00

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИУЭП



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение	Масса, ед, кг
T1	1	φ 10 A IV E=4660	1	1.141.1-32с.4-01	2,88
T2	1	φ 10 AT IV C E=4660	1	-01	
T3	1	φ 12 A IV E=4660	1	-02	
T4	1	φ 12 AT IV C E=4660	1	-03	4,14
T5	1	φ 10 A IV E=5860	1	-04	3,62
T6	1	φ 10 AT IV C E=5860	1	-05	
T7	1	φ 12 A IV E=5860	1	-06	5,20
T8	1	φ 12 AT IV C E=5860	1	-07	
T9	1	φ 14 A IV E=5860	1	-08	7,08
T10	1	φ 14 AT IV C E=5860	1	-09	
T11	1	φ 10 A IV E=6160	1	-10	3,80
T12	1	φ 10 AT IV C E=6160	1	-11	
T13	1	φ 12 A IV E=6160	1	-12	
T14	1	φ 12 AT IV C E=6160	1	-13	5,47
T15	1	φ 14 A IV E=6160	1	-14	7,44
T16	1	φ 14 AT IV C E=6160	1	-15	

Продолжение спецификации см. док.1.141.1.32с.4-01 л. 2

Инв. № табл. Подпись и дата

Разработ	Хуснидимова	Хуснидимова
Расчит	Полбаленская	Полбаленская
Проверил	Сирот	Сирот
Рук. гр.	Хуснидимова	Хуснидимова
Гл. спец.	Горбачев	Горбачев
Муч. апп. з.	Турсунбаева	Турсунбаева
Н.контр.	Захарова	Захарова

1.141.1-32с.4-01

Стержень напрягаемый  
Т1...Т28

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ТашЗНИИЭП		

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса ед., кг
T17	1	$\Phi 16 A \bar{I\bar{V}}$ $e=6160$	1	1.141.1-32С.4-01-16	9,72
T18	1	$\Phi 16 A T \bar{I\bar{V}} C$ $e=6160$	1	-17	
T19	1	$\Phi 10 A \bar{I\bar{V}}$ $e=7060$	1	-18	4,38
T20	1	$\Phi 10 A T \bar{I\bar{V}} C$ $e=7060$	1	-19	
T21	1	$\Phi 12 A \bar{I\bar{V}}$ $e=7060$	1	-20	6,27
T22	1	$\Phi 12 A T \bar{I\bar{V}} C$ $e=7060$	1	-21	
T23	1	$\Phi 14 A \bar{I\bar{V}}$ $e=7060$	1	-22	8,53
T24	1	$\Phi 14 A T \bar{I\bar{V}} C$ $e=7060$	1	-23	
T25	1	$\Phi 16 A \bar{I\bar{V}}$ $e=7060$	1	-24	11,14
T26	1	$\Phi 16 A T \bar{I\bar{V}} C$ $e=7060$	1	-25	
T27	1	$\Phi 18 A \bar{I\bar{V}}$ $e=7060$	1	-26	14,11
T28	1	$\Phi 18 A T \bar{I\bar{V}} C$ $e=7060$	1	-27	

Арматура класса  $A \bar{I\bar{V}}$  по ГОСТ 5781-82\*

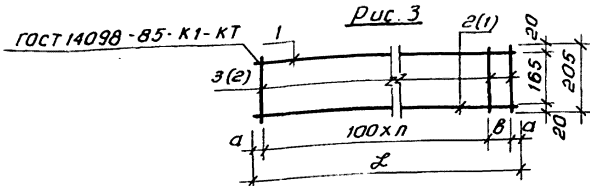
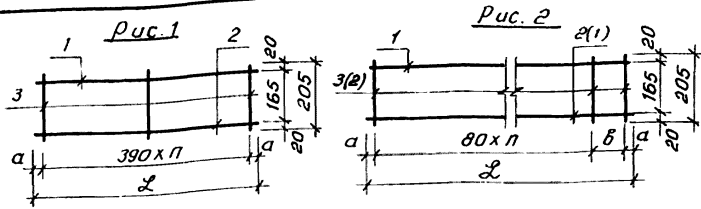
Арматура класса  $A T \bar{I\bar{V}} C$  по ГОСТ 10884-81

инв.№ подл. | подпись и дата | инв.№

1.141.1-32С.4-01

ЛУСТ

2



Обозначение	Рис.	Марка	L, мм	б, мм	а, мм	n	Масса каркаса, кг
1.141.1-32с. 4-02	1	КР1	840	—	30	2	0,121
-01		КР2	840	—	30	2	0,154
-02	2	КР3	1140	50	25	13	0,285
-03	3	КР4	1440	80	30	13	0,373
-04		КР5	1520	60	30	14	0,395
-05		КР6	1740	80	30	16	0,450
-06		КР7	1740	80	30	20	0,494
-07	3	КР8	1140	80	30	10	0,348
-08		КР9	1440	80	30	13	0,435
-09		КР10	1520	60	30	14	0,523
-10	2	КР11	1740	80	30	16	0,594
-11		КР12	1440	—	40	17	0,406
-12		КР13	1520	—	40	18	0,428

Спецификацию см. док. 1.141.1-32с. 4-02 л. 2

Инв. № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Разработ	Луснидинов	Исх. №	
Расчит	Полваленская	Схем. №	
Провер.	Сирот	Экз. №	
Рук. ер.	Луснидинов	Штамп	
ГЛП	Сирот	Экз. №	
Гл. спец.	Горбачкин	Штамп	
Нач. АПМ	Турсунбаева	Экз. №	
И.КОНТР.	Заучэбрей	Штамп	

1.141.1-32с. 4-02

Каркас  
КР1... КР13

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
ТашЗНИУЭП		

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса, ед. кг
КР1	1	Ф3ВРІ $\rho=840$	2	1.141.1-32С.4-02	0,044
	2	Ф3ВРІ $\rho=205$	3		0,011
КР2	1	Ф4ВРІ $\rho=840$	1	-01	0,077
	2	Ф3ВРІ $\rho=840$	1		0,044
	3	Ф3ВРІ $\rho=205$	3		0,011
КР3	1	Ф3ВРІ $\rho=1140$	2	-02	0,060
	2	Ф3ВРІ $\rho=205$	15		0,011
КР4	1	Ф4ВРІ $\rho=1440$	1	-03	0,133
	2	Ф3ВРІ $\rho=1440$	1		0,075
	3	Ф3ВРІ $\rho=205$	15		0,011
КР5	1	Ф4ВРІ $\rho=1520$	1	-04	0,140
	2	Ф3ВРІ $\rho=1520$	1		0,079
	3	Ф3ВРІ $\rho=205$	16		0,011
КР6	1	Ф4ВРІ $\rho=1740$	1	-05	0,160
	2	Ф3ВРІ $\rho=1740$	1		0,092
	3	Ф3ВРІ $\rho=205$	18		0,011
КР7	1	Ф4ВРІ $\rho=1740$	1	-06	0,160
	2	Ф3ВРІ $\rho=1740$	1		0,092
	3	Ф3ВРІ $\rho=205$	22		0,011
КР8	1	Ф3ВРІ $\rho=1140$	2	-07	0,060
	2	Ф4ВРІ $\rho=205$	12		0,019
КР9	1	Ф3ВРІ $\rho=1440$	2	-08	0,075
	2	Ф4ВРІ $\rho=205$	15		0,019

Арматура класса ВРІ по ГОСТ 6727-80\*

Продолжение спецификации см. док. 1.141.1-32С.4-02Л.3

инв. № подл. | подпись и дата | взам. инв. №

1.141.1-32С.4-02

Лист

2

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса, ед., кг
КР10	1	φ 4ВРІ е=1520	1	1.141.1-32 с. 4-02-09	0,140
	2	φ 3ВРІ е=1520	1		0,079
	3	φ 4ВРІ е=205	16		0,019
КР11	1	φ 4ВРІ е=1740	1	-10	0,160
	2	φ 3ВРІ е=1740	1		0,092
	3	φ 4ВРІ е=205	18		0,019
КР12	1	φ 4ВРІ е=1440	1	-11	0,133
	2	φ 3ВРІ е=1440	1		0,075
	3	φ 3ВРІ е=205	18		0,011
КР13	1	φ 4ВРІ е=1520	1	-12	0,140
	2	φ 3ВРІ е=1520	1		0,079
	3	φ 3ВРІ е=205	19		0,011

Арматура класса ВРІ по ГОСТ 6727-80\*

Шт.м.подп. подпись и дата

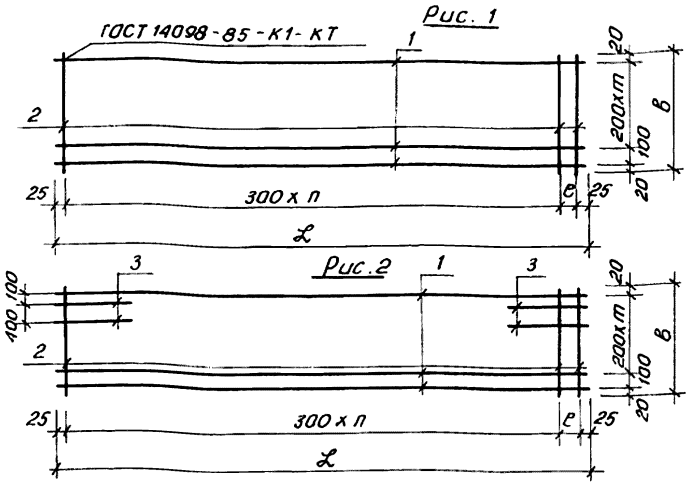
Взам.инв.№

1.141.1-32 с. 4-02

Лист

3





Обозначение	Рис.	Марка	Л, мм.	В, мм	Е, мм	п	т	Масса, кг
1.141.1-32с. 4-03	1	С1	4610	940	60	15	4	2,273
-01		С2	5810	940	60	19	4	2,841
-02		С3	6110	940	60	20	4	2,986
-03		С4	7010	940	60	23	4	3,415
-04		С5	4610	1140	60	15	5	2,700
-05		С6	5810	1140	60	19	5	3,374
-06		С7	6110	1140	60	20	5	3,546
-07		С8	7010	1140	60	23	5	4,055
-08	2	С9	6110	940	60	20	4	3,134
-09		С10	5810	1140	60	19	5	3,522
-10		С11	6110	1140	60	20	5	3,806
-11		С12	7010	1140	60	23	5	4,203

Спецификацию см. док.1.141.1-32с.4-03 л.2

Разработ	Хуснитдинов	Ишмухамедов
Расчет	Плахваленская	Ишмухамедов
Провер.	Сирот	Ишмухамедов
Рук.гр.	Хуснитдинов	Ишмухамедов
ГИП	Сирот	Ишмухамедов
Гл. спец.	Гарбазский	Ишмухамедов
Нач. апра.	Турсунбаева	Ишмухамедов
И. контр.	Зауэрбрей	Ишмухамедов

1.141.1-32с. 4-03

Сетка  
С1...С12

Стадия	Лист	Листов
	Р	1
ТашЭНИУЭП		

инв. № подл. / логотип и вата / взаим. инв. №

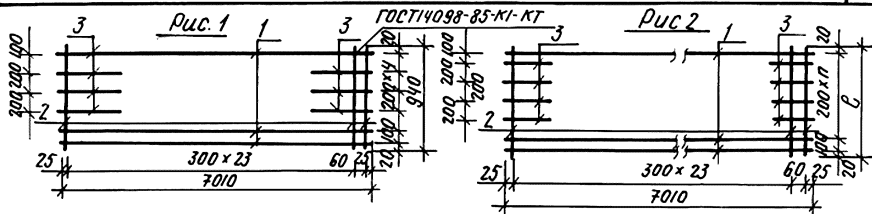
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса, ед., кг
C1	1	$\Phi 3BPI$ $e=4610$	6	1.141.1-32C.4-03	0,240
	2	$\Phi 3BPI$ $e=940$	17		0,049
C2	1	$\Phi 3BPI$ $e=5810$	6	-01	0,302
	2	$\Phi 3BPI$ $e=940$	21		0,049
C3	1	$\Phi 3BPI$ $e=6110$	6	-02	0,318
	2	$\Phi 3BPI$ $e=940$	22		0,049
C4	1	$\Phi 3BPI$ $e=7010$	6	-03	0,365
	2	$\Phi 3BPI$ $e=940$	25		0,049
C5	1	$\Phi 3BPI$ $e=4610$	7	-04	0,24
	2	$\Phi 3BPI$ $e=1140$	17		0,060
C6	1	$\Phi 3BPI$ $e=5810$	7	-05	0,302
	2	$\Phi 3BPI$ $e=1140$	21		0,060
C7	1	$\Phi 3BPI$ $e=6110$	7	-06	0,318
	2	$\Phi 3BPI$ $e=1140$	22		0,060
C8	1	$\Phi 3BPI$ $e=7010$	7	-07	0,365
	2	$\Phi 3BPI$ $e=1140$	25		0,060
C9	1	$\Phi 3BPI$ $e=6110$	6	-08	0,318
	2	$\Phi 3BPI$ $e=940$	22		0,049
	3	$\Phi 3BPI$ $e=700$	4		0,037
C10	1	$\Phi 3BPI$ $e=5810$	7	-09	0,302
	2	$\Phi 3BPI$ $e=1140$	21		0,060
	3	$\Phi 3BPI$ $e=700$	4		0,037
C11	1	$\Phi 3BPI$ $e=6110$	7	-10	0,318
	2	$\Phi 3BPI$ $e=1140$	22		0,060
	3	$\Phi 4BPI$ $e=700$	4		0,065
C12	1	$\Phi 3BPI$ $e=7010$	7	-11	0,365
	2	$\Phi 3BPI$ $e=1140$	25		0,060
	3	$\Phi 3BPI$ $e=700$	4		0,037

Арматура класса BPI по ГОСТ 6727-80\*

1.141.1-32C.4-03

Лист

2



Обозначение	Рис.	Марка	ℓ, мм	п	Масса, ед. кг
1. 141. 1-32 с. 4-04	1	С13			3,637
-01	2	С14	940	4	3,935
-02		С15	1140	5	4,575
-03		С16	1140	5	4,863

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг
С13	1	φ38р.І. ℓ= 7010	6	0,365
	2	φ38р.І. ℓ= 940	25	0,049
	3	φ38р.І. ℓ= 700	6	0,037
С14	1	φ38р.І. ℓ= 7010	6	0,365
	2	φ38р.І. ℓ= 940	25	0,049
	3	φ48р.І. ℓ= 700.	8	0,065
С15	1	φ38р.І. ℓ= 7010	7	0,365
	2	φ38р.І. ℓ= 1140	25	0,060
	3	φ48р.І. ℓ= 700	8	0,065
С16	1	φ38р.І. ℓ= 7010	7	0,365
	2	φ38р.І. ℓ= 1140	25	0,060
	3	φ58р.І. ℓ= 700	8	0,101.

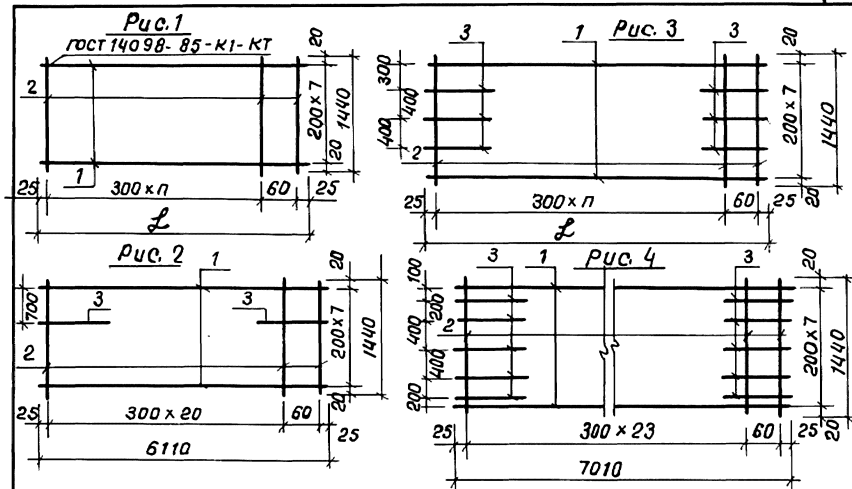
Арматура класса Вр.І. по ГОСТ 6727-80\*

Разработ	Хуснитдинов	Хус	
Расчитал	Похваленко	Пох	
Проверил	Сирот	Сир	
Рук. зр.	Хуснитдинов	Хус	
ГЛП	Сирот	Сир	
Гл. спец.	Горбачкин	Гор	
Нач. АИИ	Турсунбаев	Тур	
Н. контр.	Захаров	Зах	

1. 141. 1-32 с. 4-04.

Сетка  
С13... С16

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ТашЗНИИЭП		



Обозначение	Рис.	Марка	$L$ , мм	$n$	Масса, кг
1.141.1-32 с.4-05	1	C17	4610	15	3,195
-01	1	C18	5810	19	3,991
-02	1	C19	6110	20	4,194
-03	1	C20	7010	23	4,795
-04	2	C21	6110	20	4,268
-05	3	C22	5810	19	4,213
-06	3	C23	5810	19	4,381
-07	3	C24	6110	20	4,584
-08	3	C25	7010	23	5,017
-09	4	C26	7010	23	5,445
-10	4	C27	7010	23	5,805

Спецификацию см. док. 1.141.1-32 с.4-05 л. 2

Разраб.	Хуситдинов	<i>Хуситдинов</i>
Рассчит.	Пайдаленская	<i>Пайдаленская</i>
Провер.	Сирот	<i>Сирот</i>
Рук. гр.	Хуситдинов	<i>Хуситдинов</i>
ГИП	Сирот	<i>Сирот</i>
Гл. спец.	Горбачкич	<i>Горбачкич</i>
Нач. АИП-2	Нурсунбаева	<i>Нурсунбаева</i>
Н. контр.	Захарович	<i>Захарович</i>

1.141.1-32 с.4-05

Сетка  
C17...C27

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Таш ЗНУУЭП

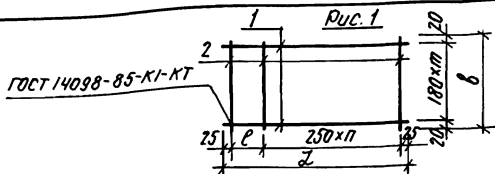
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса, кг.
С17	1	Ф3ВРІ е=4610	8	1.141.132с.4-05	0,240
	2	Ф3ВРІ е=1440	17		0,075
С18	1	Ф3ВРІ е=5810	8	-01	0,302
	2	Ф3ВРІ е=1440	21		0,075
С19	1	Ф3ВРІ е=6110	8	-02	0,318
	2	Ф3ВРІ е=1440	22		0,075
С20	1	Ф3ВРІ е=7010	8	-03	0,365
	2	Ф3ВРІ е=1440	25		0,075
С21	1	Ф3ВРІ е=6110	8	-04	0,318
	2	Ф3ВРІ е=1440	22		0,075
	3	Ф3ВРІ е=700	2		0,037
С22	1	Ф3ВРІ е=5810	8	-05	0,302
	2	Ф3ВРІ е=1440	21		0,075
	3	Ф3ВРІ е=700	6		0,037
С23	1	Ф3ВРІ е=5810	8	-06	0,302
	2	Ф3ВРІ е=1440	21		0,075
	3	Ф4ВРІ е=700	6		0,065
С24	1	Ф3ВРІ е=6110	8	-07	0,318
	2	Ф3ВРІ е=1440	22		0,075
	3	Ф4ВРІ е=700	6		0,065
С25	1	Ф3ВРІ е=7010	8	-08	0,365
	2	Ф3ВРІ е=1440	25		0,075
	3	Ф3ВРІ е=700	6		0,037
С26	1	Ф3ВРІ е=7010	8	-09	0,365
	2	Ф3ВРІ е=1440	25		0,075
	3	Ф4ВРІ е=700	10		0,065
С27	1	Ф3ВРІ е=7010	8	-10	0,365
	2	Ф3ВРІ е=1440	25		0,075
	3	Ф4ВРІ е=700	10		0,101

Арматура класса ВРІ по ГОСТ 6727-80\*

1.141.1-32 с.4-05

Лист

2



Обозначение	Рис.	Марка	$L$ , мм	$\phi$ , мм	$\ell$	$n$	$m$	Масса, кг.
1.141.1-32 с.4-06		С28	970	420	170	3	2	0,26
- 01	1	С29	1170	420	120	4	2	0,315
- 02		С30	1470	420	170	5	2	0,385
- 03		С31	970	620	170	3	3	0,355
- 04		С32	1170	620	120	4	3	0,43
- 05		С33	1470	620	170	3	3	0,525

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса, ед. кг.
С28	1	$\phi 3Вр I$ $\ell = 970$	3	1.141.1-32 с. 4-06	0,05
	2	$\phi 3Вр I$ $\ell = 420$	5		0,022
С29	1	$\phi 3Вр I$ $\ell = 1170$	3	- 01	0,061
	2	$\phi 3Вр I$ $\ell = 420$	6		0,022
С30	1	$\phi 3Вр I$ $\ell = 1470$	3	- 02	0,077
	2	$\phi 3Вр I$ $\ell = 420$	7		0,022
С31	1	$\phi 3Вр I$ $\ell = 970$	4	- 03	0,05
	2	$\phi 3Вр I$ $\ell = 620$	5		0,031
С32	1	$\phi 3Вр I$ $\ell = 1170$	4	- 04	0,061
	2	$\phi 3Вр I$ $\ell = 620$	6		0,031
С33	1	$\phi 3Вр I$ $\ell = 1470$	4	- 05	0,077
	2	$\phi 3Вр I$ $\ell = 620$	7		0,031

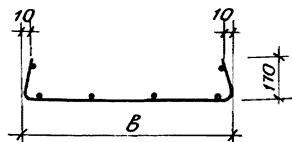
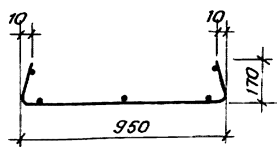
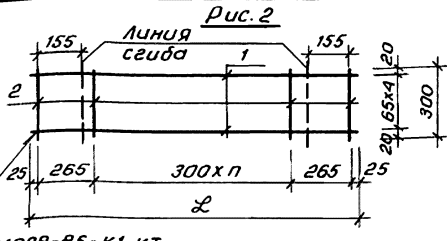
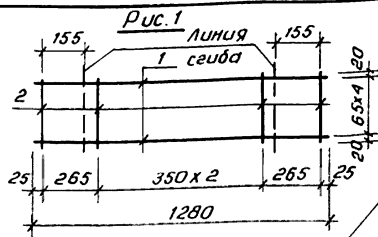
Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80 \*

Разработ.	Хуснидинов	Шуфур
Расчет.	Похвалемская	Светлана
Провер.	Сирот	Светлана
Рук. пр.	Хуснидинов	Шуфур
ГИП	Сирот	Светлана
Гл. спец.	Горбачкий	Лев
Нач. АИИЭ	Турсунбаева	Зарра
Н. контр.	Зафарбой	Зарра

1.141.1-32 с. 4-06.

Сетка.  
С28 ... С33.

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ТашЭНИЭП		



Обозначение	Рис.	Марка	ℓ, мм	В, мм	п	Масса, кг
1.141.1-32 С. 4-07	1	С34			2	0,67
-01	2	С35	1480	1140	3	0,78
-02		С36	1780	1440	4	0,93

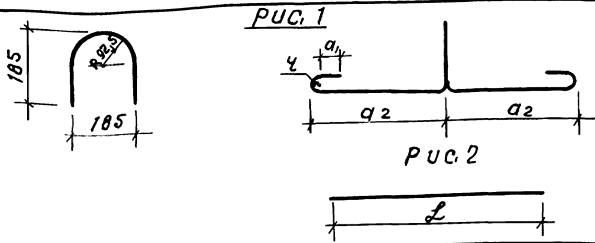
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса, кг.
С34	1	φ4ВрI ℓ=1280	5	1.141.1-32С.4-07	0,118
	2	φ3ВрI ℓ=300	5		0,016
С35	1	φ4ВрI ℓ=1480	5	-01	0,136
	2	φ3ВрI ℓ=300	6		0,016
С36	1	φ4ВрI ℓ=1780	5	-02	0,164
	2	φ3ВрI ℓ=300	7		0,016

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80\*

Шв. № табл. Поставщик и дата Изм. № табл. №

Разработ	Хуснидинов	Хуснидинов
Расчит	Павленская	Павленская
Проверил	Сирот	Сирот
Рук. ер.	Хуснидинов	Хуснидинов
Гип	Сирот	Сирот
Гл. спец.	Горбачкин	Горбачкин
Нач. амп.	Турсунбаева	Турсунбаева
Н. контр.	Зачурбай	Зачурбай

1.141.1-32С. 4-07		
Сетка С34...С36	Стандия	Лист
	р	1
ТашЗНИИЭП		



Обозначение	Рис.	Марка	$d$ , мм	$a_1$ , мм	$a_2$ , мм	$l$ , мм	$L$ , мм	Масса, кг
1.141.1-32 с.4-08-	1	п1	20	30	310	-	-	0,700
-01		п2	20	30	250	-	-	1,110
-02	2	ОС1	-	-	-	-	500	0,072
-03		ОС2	-	-	-	-	500	0,111
-04		ОС3	-	-	-	-	600	0,237
-05		ОС4	-	-	-	-	700	0,432

Марка	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение	Масса, ед., кг
п1	1	φ 10 AI $l=1130$	1	1.141.1-32 с.4-08-	0,700
п2	1	φ 12 AI $l=1250$	1	-01	1,110
ОС1	1	φ 5 BrI $l=500$	1	-02	0,072
ОС2	1	φ 6 A III $l=500$	1	-03	0,111
ОС3	1	φ 8 A III $l=600$	1	-04	0,237
ОС4	1	φ 10 A III $l=700$	1	-05	0,432

Арматура класса BrI по ГОСТ 6727-80\*  
 Арматура класса AI и A III по ГОСТ 5781-82\*

Разработ	Хуснитдинов	Иванов	1.141.1-32 с.4-08
Рассчит.	Нахваленская	Савилов	
Провер.	Сирот	Савилов	
Рук.гр.	Хуснитдинов	Иванов	Петля П1, П2 Стержень отдельный ОС1... ОС4
ГИП	Сирот	Савилов	
Ин. спец.	Горбачевский	Иванов	Таш ЗНУУЭП
Нач. АПП-2	Турсунбаева	Иванов	
Н.контр.	Захарьев	Иванов	

Инв. № подл. Подпись и дата