

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.137.1-8

ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6280 и 5080 мм
и шириной 1190 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ-V,
ДЛЯ ЗДАНИЙ СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА И КИРПИЧНЫМ ОГРАЖДЕНИЕМ ЛОДЖИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать VIII 1988 года

Заказ № 7860 Тираж 3850 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.137.1-8

ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6280 И 5080 ММ
И ШИРИНОЙ 1190 ММ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ-V,
ДЛЯ ЗДАНИЙ СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА И КИРПИЧНЫМ ОГРАЖДЕНИЕМ ЛОДЖИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛЕНИЯ
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ

НАЧ. ОТДЕЛА № 11

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

РУК. ЛАБОРАТОРИИ ПРЕД-
НАПРЯЖЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

РУК СЕКТОРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ

Григорьев
В.М. ОСТРЕЦОВ

№ 11
Н.Б. РОСИНСКИЙ

Веллер
Ю.М. ВЕЛЛЕР

Ю.П. ГУЩА

Якушин
В.А. ЯКУШИН

Крамарь
В.Г. КРАМАРЬ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ

С 1 ФЕВРАЛЯ 1988 Г

ПРИКАЗ №1 ОТ 4 ЯНВАРЯ 1988 Г

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.137.1-8.2 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2
1.137.1-8.2 100	ПЛИТА ЛОДЖИИ ПЛП63.12-АтV ПЛП51.12-АтV, ПЛП63.12пр-АтV, ПЛП63.12л-АтV, ПЛП51.12пр-АтV, ПЛП51.12л-АтV	7
1.137.1-8.2 100 СБ	ПЛИТА ЛОДЖИИ ПЛП63.12-АтV, ПЛП51.12-АтV; СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	9
1.137.1-8.2 100-02СБ	ПЛИТА ЛОДЖИИ ПЛП63.12пр-АтV, ПЛП63.12л-АтV, ПЛП51.12пр-АтV, ПЛП51.12л-АтV СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10
1.137.1-8.2 000Д1	УЗЕЛ I... IX	11
1.137.1-8.2 010	КАРКАС К1...К4	12
1.137.1-8.2 010 СБ	КАРКАС К1...К4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
1.137.1-8.2 020	СЕТКА С1. С2	13
1.137.1-8.2 030	СЕТКА С3, С4	
1.137.1-8.2 040	СЕТКА С5...С8	14
1.137.1-8.2 050	СЕТКА С9...С12	15
1.137.1-8.2 060	СЕТКА С13	16
1.137.1-8.2 070	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	
1.137.1-8.2 080	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	17
1.137.1-8.2 090	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3	
1.137.1-8.2 001	ПЕГЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	18
1.137.1-8.2 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ А1 и А2	
1.137.1-8.2 003	СТЕРЖЕНЬ Т1...Т10	19
1.137.1-8.2 004	СТЕРЖЕНЬ	
1.137.1-8.2 000РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	20
1.137.1-8.2 000РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	21

1.137.1-8.2 000			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	РОССИНСКИЙ	07.87	СОДЕРЖАНИЕ ЦНИИЭП жилища
НОРМОКОМП	ГИБЕРМАН	07.87	
ГЛАВ. ИНЖ. ОГА	ПАЛЬМАН	07.87	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР	ВЕЛЛЕР	07.87	
РУК. ГРУПП	ЕФРЕМОВА	07.87	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	6	

Входящие в состав "Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства" рабочие чертежи серии 1.137.1-8 "Плиты лоджий железобетонные многоспустотные для жилых зданий," выпуск 2 "Предварительно напряженные плиты длиной 6280 и 5080 мм и шириной 1190 мм, армированные стержнями из стали класса Ат-V, для зданий со стенами из кирпича и кирпичным ограждением лоджий" разработаны на основании задания, утвержденного управлением по жилищному строительству Гражданстроя 01. 10. 1984 г.

Настоящие рабочие чертежи выпущены в развитие серии 1.137.1-8.

Разработка чертежей настоящего выпуска выполнена с учетом требований следующих нормативных документов: СНиП 2.03.01-84 ГОСТ 25192-82, ГОСТ 25697-83, ГОСТ 10922-15, ГОСТ 14098-85, ГОСТ 23219-85, СН 393-78.

При разработке рабочих чертежей настоящего выпуска использованы данные научных исследований НИИЖБ, позволившие обеспечить снижение расхода стали (экономичные сетки и каркасы).

Настоящий комплект рабочих чертежей плит лоджий включает в себя предварительно напряженные плоские многоспустотные железобетонные балочные плиты лоджий длиной 6280 и 5080 мм (в т.ч. плиты той же длины с эвакуационными люками для двух исполнений - правого - с расположением люка в плите справа при выходе на лоджию и левого - с расположением люка слева).

Ширина всех плит - 1190 мм, толщина - 220 мм.

Плиты заармированы с учетом устройства ограждений лоджий в виде сплошной стенки из кирпича толщиной 120 мм., оштукатуренной изнутри.

Плиты лоджий изготавливаются из тяжелого бетона класса В22,5 (марка М300), рабочая арматура - стержни из горячекатаной арматуры периодического профиля класса Ат-V (ГОСТ 10884-81) $R_{sp} = 785$ МПа (80000 кг/см^2 и $R_s = 682$ МПа (6950 кг/см^2).

ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.137.1-8.2 000ТО			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	РОССИНСКИЙ	07.87	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ЦНИИЭП жилища
НОРМОКОМП	ГИБЕРМАН	07.87	
ГЛАВ. ИНЖ. ОГА	ПАЛЬМАН	07.87	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР	ВЕЛЛЕР	07.87	
РУК. ГРУПП	ЕФРЕМОВА	07.87	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	6	

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ. При натяжении температура электронагрева должна строго контролироваться и не превышать 400°С; должны также производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева. Механические свойства арматуры после электронагрева должны быть не ниже браковочных значений до нагрева. Величины контролируемых предварительных натяжений в арматуре определялись, исходя из принятой на заводах поточно-агрегатной или конвейерной технологии с натяжением арматуры на упоры. Длина напрягаемых стержней показана условно равной длине панели. Длину заготовки напрягаемой арматуры следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений, применяемых на заводах, а также в соответствии с указаниями "Руководства по технологии предварительного напряжения стержневой арматуры железобетонных конструкций".

Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора толщиной не менее 5 мм.

Величина предварительного напряжения, контролируемого перед бетонированием, - 490 МПа (5000 кгс/см²).

Допускаемые отклонения величины предварительного напряжения приняты:

при длине панели 6280 мм - 85 МПа (870 кгс/см²),

при длине панели 5080 мм - 99 МПа (1006 кгс/см²).

Размеры плоских элементов закладных изделий назначены с учетом требований модульной системы закладных изделий, принятой для унифицированных сварных закладных изделий - кратность 30 мм (серия 1.100.3-2).

Сталь, применяемая для изготовления сеток, каркасов и закладных изделий, должна иметь гарантию свариваемости.

Изготовление сеток и каркасов производится контактной точечной электросваркой, приварка анкеров закладных изделий - дуговой сваркой под слоем флюса втавр по ГОСТ 14098 - 85.

Изготовление плит лоджий предусматривается в проектном положении и может производиться с использованием форм для многопустотных плит.

Последовательность установки арматурных элементов в форму: нижние сетки, напрягаемая арматура, каркасы, соединительные стержни и стержни для армирования консольной полки, строповочные петли, закладные изделия, верхние сетки; соединять арматурные элементы вязальной проволокой.

Бетонные вкладыши для заделки торцов пустот изготавливаются изтяжелого бетона класса по прочности на сжатие В22,5 (марка М300). Заделка вкладышей в торцы выполняется непосредственно после извлечения пуансонов до пропаривания плит; при этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей.

Плиты лоджий должны монтироваться на цементном растворе марки не ниже 100, толщина шва - 20 мм. Заполнение швов раствором должно быть тщательным и обеспечивающим отсутствие пустот в растворном слое.

Глубина опирания плит должна быть не менее 90 мм.

Применение панелей без заделки открытого торца (с пустотами диаметром 159 мм) допускается в тех случаях, когда величина сжимающих напряжений в стенах, на которые опираются плиты лоджий, на уровне верхней плоскости плит не превышает 17 МПа (17 кгс/см²). При величинах напряжений более 1,7 МПа (17 кгс/см²) открытые торцы в плитах должны быть усилены в заводских условиях заделкой бетонными вкладышами.

После монтажа плит лоджий устройства ограждений по плитам следует устраивать оклеечную гидроизоляцию и конструкцию пола, вид, толщина и условия нанесения которых должны быть указаны в рабочих чертежах конкретного проекта жилого здания.

Таблица 1
Величины нагрузок на плиты, Па (кгс/м²)

Марка	Расчет по предельн. сост. I гр. группы	Расчет по предельному состоянию II гр.		
	расчетная	полная нормативная	постоянная и длительная	кратковременная
ПЛП 63. 12 - АгV ПЛП 51. 12 - АгV	13347 (1361)	11562 (1179)	9012 (919)	1313 (140)
ПЛП 63. 12 - АгV-а ПЛП 51. 12 - АгV-а	9238 (942)	7826 (798)	5276 (538)	
ПЛП 63. 12 пр- АгV ПЛП 63. 12 л - АгV ПЛП 51. 12 пр- АгV ПЛП 51. 12 л - АгV	13906 (1418) 9238 (942)	12072 (1231) 7826 (798)	9522 (971) 5276 (538)	1313 (140)
ПЛП 63. 12 пр- АгV-а ПЛП 63. 12 л - АгV-а ПЛП 51. 12 пр- АгV-а ПЛП 51. 12 л - АгV-а				

1. Нагрузки, приняты в соответствии с указаниями СНиП 2.03.01-84.
2. Над чертой указаны значения нагрузок, включающие собственный вес панели, под чертой - без собственного веса панели.

1.137.1-8.2 000ТО

Лист
2

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. инв. №

Вкладыш бетонный свежесформованный и
отвибрированный для плит с
усиленными торцами

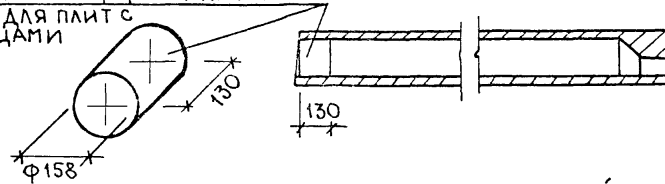


Таблица 2

НОМЕНКЛАТУРА ПЛИТ ЛОДЖИЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Эскиз	L, мм	b, мм	h, мм	МАССА, кг
1.137.1-8.2 100 -01	ПЛП 63.12-АтV ПЛП 51.12-АтV		6280 5080	1190	220	2845 2305
1.137.1-8.2 100-02 -03 -04 -05	ПЛП 63.12 пр-АтV ПЛП 63.12 л -АтV ПЛП 51.12 пр-АтV ПЛП 51.12 л -АтV		6280 6280 5080 5080			3065 3065 2465 2465
	ПЛП 63.12-АтV-а ПЛП 51.12-АтV-а		6280 5080			2865 2325
	ПЛП 63.12 пр-АтV-а ПЛП 63.12 л -АтV-а ПЛП 51.12 пр-АтV-а ПЛП 51.12 л -АтV-а		6280 6280 5080 5080			3018 3018 2478 2478

Армирование плит лоджий с пустотами, заделываемыми бетонными вкладышами (плиты с индексом „а“ в третьей группе марки), идентично армированию плит пустоты которых не заделываются. В связи с этим плиты с заделываемыми пустотами отражены только в номенклатуре; во избежание повтора технической документации рабочие чертежи этих плит в составе настоящего выпуска не приводятся.

1.137.1-8.2 0000

Лист

3

Имя № подл. Подпись и дата. Взамен инвн.

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ

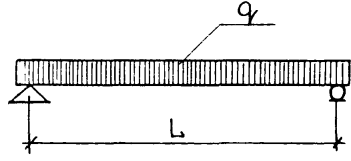


Таблица 3

Таблица 4

Величина расчетного прогиба

Данные для испытаний

Марка панели	Расчетный пролет L_0 , мм	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки s_{0k} , мм
ПЛП 63. 12 - АгV	6180	28,19
ПЛП 51. 12 - АгV	4980	16,04
ПЛП 63. 12 пр-АгV	6180	29,96
ПЛП 63. 12 л - АгV	6180	29,96
ПЛП 51. 12 пр-АгV	4980	7,22
ПЛП 51. 12 л - АгV	4980	7,22

Марка панели	Расчетный пролет L_0 , мм	Площадь загрузки, M^2
ПЛП 63. 12 - АгV	6180	6,25 × 1,16
ПЛП 51. 12 - АгV	4980	5,05 × 1,16
ПЛП 63. 12 пр-АгV	6180	6,25 × 1,16
ПЛП 63. 12 л - АгV	6180	6,25 × 1,16
ПЛП 51. 12 пр-АгV	4980	5,05 × 1,16
ПЛП 51. 12 л - АгV	4980	5,05 × 1,16

1.137.1- 8.2 00010

Лист
4

Имя № подл. Подпись и дата. Взамен инвн.

Проверка прочности

Таблица 5

Марка панели	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С		Величина разрушающей нагрузки q_u	
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры и поперечной арматуры в наклонном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны над наклонной трещиной $C=1,4$	2. Раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечениях до наступления текучести стали $C=1,6$	при которой требуется повторное испытание	при которой требуется повторное испытание
ПЛП 63. 12 - АгV	> 19172 > 1955	> 15063 > 1536	> 21908 > 2234	< 17799 , но > 15132 < 1815 , но > 1543
ПЛП 51. 12 - АгV	> 19172 > 1955	> 15063 > 1536	> 21908 > 2234	< 17799 , но > 15132 < 1815 , но > 1543
ПЛП 63. 12 пр-АгV	> 19947 > 2034	> 15298 > 1560	> 22791 > 2324	< 18142 , но > 1573 < 1850 , но > 1573
ПЛП 63. 12 л - АгV	> 19947 > 2034	> 15298 > 1560	> 22791 > 2324	< 18142 , но > 1573 < 1850 , но > 1573
ПЛП 51. 12 пр-АгV	> 19976 > 2037	> 15328 > 1563	> 22820 > 2327	< 18172 , но > 15445 < 1853 , но > 1573
ПЛП 51. 12 л - АгV	> 19976 > 2037	> 15328 > 1563	> 22820 > 2327	< 18172 , но > 15445 < 1853 , но > 1573

Под чертой указаны значения в Па, под чертой - в кгс/м²

1.137.1- 8.2 00010

Лист
5

Проверка жесткости

ТАБЛИЦА 6

МАРКА ПАНЕЛИ	Срок испытания панелей после их изготовления, сутки	Конт. рольная нагрузка за вычетом собственного веса панели	f д. пр, %	Прогиб от контрольной нагрузки f, мм	Прогиб f мм	
					при котором панели признаются годными	при котором требуется повторное испытание
ПЛП 63 12 - АгV	14	$\frac{5296}{540}$	94	16,22	< 17,84	> 17,84, но < 18,65
	28	$\frac{5521}{563}$		16,12	< 17,13	> 17,13, но < 18,54
	100	$\frac{5276}{538}$		14,87	< 16,35	> 16,35, но < 17,10
ПЛП 51.12 - АгV	14	$\frac{5276}{538}$	64	8,65	< 10,38	> 10,38, но < 11,24
	28	$\frac{5433}{554}$		7,89	< 9,47	> 9,47, но < 10,26
	100	$\frac{5276}{538}$		7,60	< 9,12	> 9,12, но < 9,88
ПЛП 63.12 пр-АгV	14	$\frac{5276}{538}$	100	16,61	< 18,27	> 18,27, но < 19,10
	28	$\frac{5511}{562}$		16,17	< 17,19	> 17,19, но < 18,60
	100	$\frac{5276}{538}$		15,10	< 16,61	> 16,61, но < 17,36
ПЛП 63.12 л - АгV	14	$\frac{5276}{538}$	100	16,61	< 18,27	> 18,27, но < 19,10
	28	$\frac{5511}{562}$		16,17	< 17,19	> 17,19, но < 18,60
	100	$\frac{5276}{538}$		15,10	< 16,61	> 16,61, но < 17,36
ПЛП 51.12 пр-АгV	14	$\frac{5276}{538}$	29	8,30	< 9,96	> 9,96, но < 10,79
	28	$\frac{5433}{554}$		7,08	< 8,50	> 8,50, но < 9,20
	100	$\frac{5276}{538}$		6,80	< 8,16	> 8,16, но < 8,84
ПЛП 51.12 л - АгV	14	$\frac{5276}{538}$	29	8,30	< 9,96	> 9,96, но < 10,79
	28	$\frac{5433}{554}$		7,08	< 8,50	> 8,50, но < 9,20
	100	$\frac{5276}{538}$		6,08	< 8,16	> 8,16, но < 8,84

НАД ЧЕРТОЙ УКАЗАНЫ ЗНАЧЕНИЯ В Па, ПОД ЧЕРТОЙ - В КГС/М²

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ

ТАБЛИЦА 7

МАРКА ПАНЕЛИ	Срок испытания панелей после их изготовления, сутки			Контрольная ширина раскрытия трещин, мм
	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА			
ПЛП 63,12 - АгV	$\frac{7845}{800}$	$\frac{8041}{820}$	$\frac{7826}{798}$	0,25
ПЛП 51,12 - АгV	$\frac{7826}{798}$	$\frac{7963}{812}$	$\frac{7826}{798}$	
ПЛП 63,12 пр-АгV	$\frac{7826}{798}$	$\frac{8022}{818}$	$\frac{7826}{798}$	
ПЛП 63.12 л - АгV	$\frac{7826}{798}$	$\frac{8022}{818}$	$\frac{7826}{798}$	
ПЛП 51.12 пр-АгV	$\frac{7826}{798}$	$\frac{7953}{811}$	$\frac{7826}{798}$	
ПЛП 51.12 л - АгV	$\frac{7826}{798}$	$\frac{7953}{811}$	$\frac{7826}{798}$	

НАД ЧЕРТОЙ УКАЗАНЫ ЗНАЧЕНИЯ В Па, ПОД ЧЕРТОЙ - В КГС/М²

1.137.1-8.2 000ТО

Лист
6

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв.												Примечание	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.137.1-8.2 100-												
					-	01	02	03	04	05							
					<u>Документация</u>												
А3			1.137.1-8.2 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х	Х											
А3			1.137.1-8.2 100-02СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Х	Х	Х	Х							
А3			1.137.1-8.2 000Д1	Узел I... IX	Х	Х	Х	Х	Х	Х							
А3			1.137.1-8.2 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	Х	Х	Х	Х	Х	Х							
А3			1.137.1-8.5 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	Х	Х	Х	Х	Х	Х							
А3			1.137.1-8.2 000РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА													
				СТАЛИ.	Х	Х	Х	Х	Х	Х							
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
А4	1		1.137.1-8.2 010	КАРКАС К1	3		2	2								4,66кг	
			-01	КАРКАС К2		3			2	2						3,74кг	
А4	2		-02	КАРКАС К3	4		3	3								0,68кг	
			-03	КАРКАС К4		4			3	3						0,50кг	
А4	3		1.137.1-8.2 020	СЕТКА С1	2	2										1,08кг	
			-01	СЕТКА С2			2	2	2	2						1,30кг	
					1.137.1-8.2 100												
										ПЛИТА ЛОДЖИЙ					Стация	Лист	Листов
										ПАП 63.12-АтУ, ПАП 51.12-АтУ ПАП 63.12 пр-АтУ, ПАП 63.12Л- АтУ, ПАП 51.12 пр-АтУ, ПАП 51.12Л-АтУ					Р	1	3
															ЦНИИ ЭП		жилища

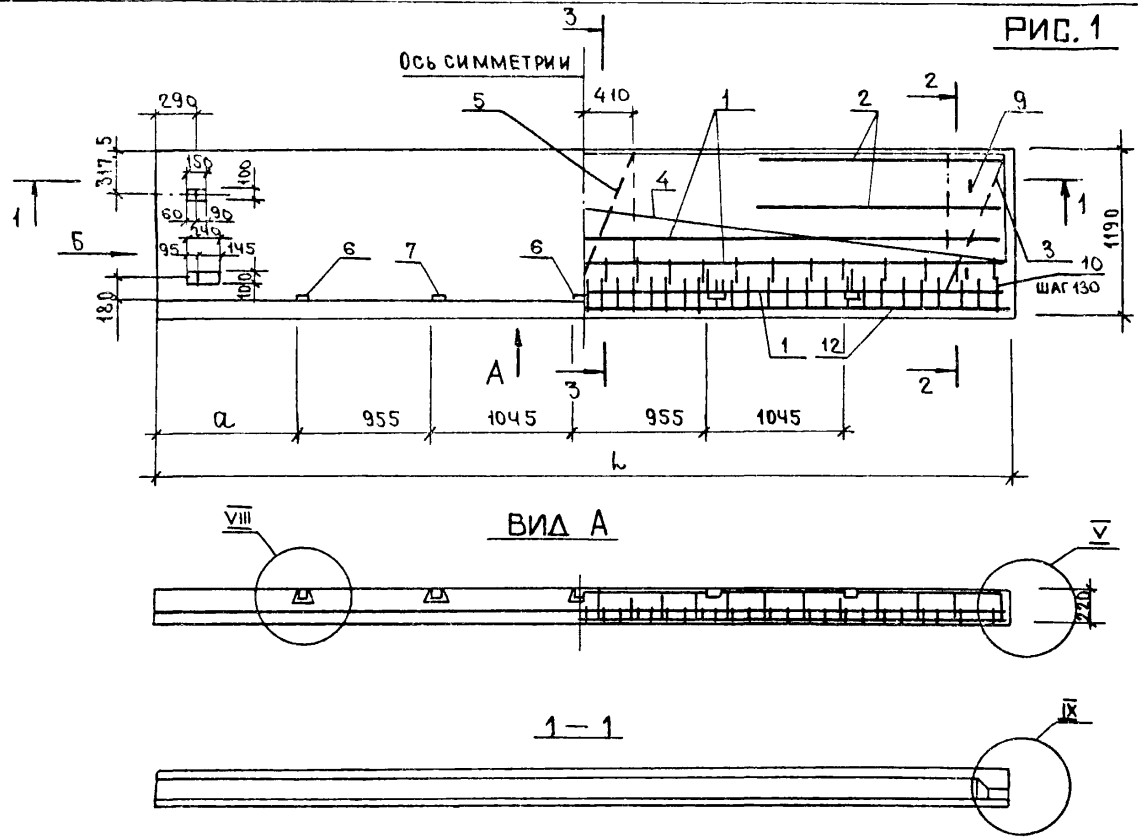
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв.												Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.137.1-8.2 100-											
					-	01	02	03	04	05						
А4	4		1.137.1-8.2 030	СЕТКА С3	1											2,35кг
			-01	СЕТКА С4		1										1,87кг
А3			1.137.1-8.2 040	СЕТКА С5			1									3,30кг
			-01	СЕТКА С6				1								3,30кг
			-02	СЕТКА С7					1							2,74кг
			-03	СЕТКА С8						1						2,74кг
А3	5		1.137.1-8.2-050	СЕТКА С9			1									3,39кг
			-01	СЕТКА С10				1								3,39кг.
			-02	СЕТКА С11					1							2,82кг
			-03	СЕТКА С12						1						2,82кг
А4	5		1.137.1-8.2 060	СЕТКА С13	1	1										0,91кг
А4	6		1.137.1-8.2 070	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	3	3	3	3	3	3						0,45кг
А4	7		1.137.1-8.2 080	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2	2	2						1,04кг
А4	8		1.137.1-8.2 090	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3			3	3	3	3						0,75кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
А4	10		1.137.1-8.2 002	СТЕРЖЕНЬ ПРУТЫЙ А1	48	38	48	48	38	38						0,072кг
	11		-01	СТЕРЖЕНЬ ПРУТЫЙ А2	48	38	48	48	38	38						0,063кг
					1.137.1-8.2 100										Лист	2

22854 8

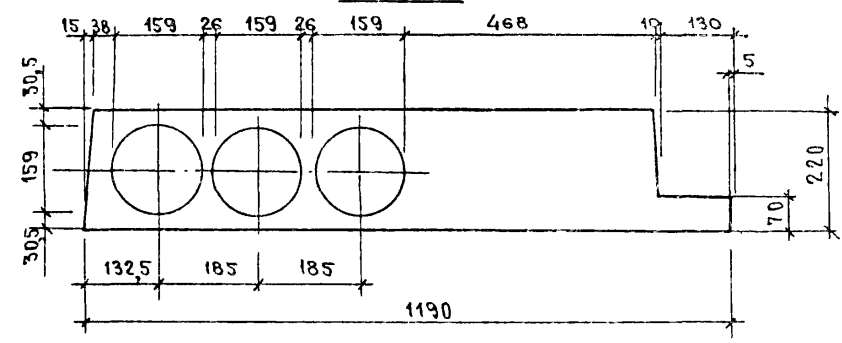
ФОРМА ИЛИ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.137.1-В.2 100-											ПРИМЕ- ЧАНИЕ		
				-	01	02	03	04	05								
АЧ	12	1.137.1 - 8.2 003-06	СТЕРЖЕНЬ Т7	1		1	1									0,899кг	
			-07 СТЕРЖЕНЬ Т8		1			1	1							0,126кг	
	14		-08 СТЕРЖЕНЬ Т9	48	38											0,062кг	
			-09 СТЕРЖЕНЬ Т10			48	48	38	38							0,040кг	
АЧ	9	1.137.1 - 8.2 001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	4	4	4	4	4	4							1,05кг	
АЧ	15	1.137.1 - 8.2 003	СТЕРЖЕНЬ Т1				3	3								9,91кг	
			-01 СТЕРЖЕНЬ Т2	5												5,571кг	
			-02 СТЕРЖЕНЬ Т3					3	3							4,514кг	
			-03 СТЕРЖЕНЬ Т4		4											3,134кг	
	13		-04 СТЕРЖЕНЬ Т5	1		1	1									3,85кг	
			-05 СТЕРЖЕНЬ Т6		1			1	1							3,11кг	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
			БЕТОН КЛАССА В22,5	1,138	0,922	1,226	1,226	0,926	0,926								м3
			1.137.1-8.2 100											Лист 3			

ФОРМА ИЛИ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ												ПРИМЕ- ЧАНИЕ		
														Лист			

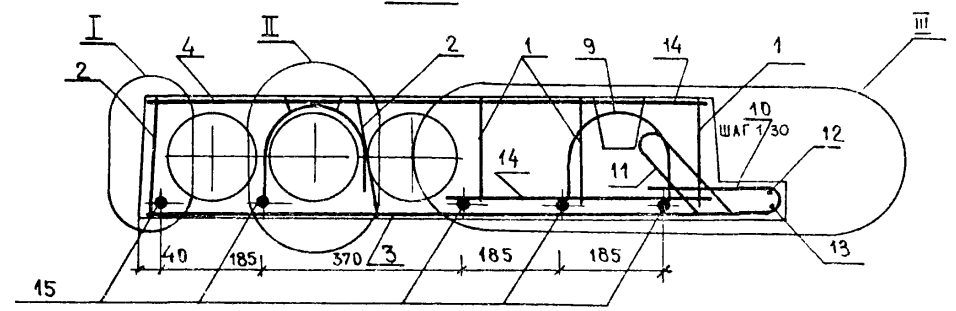
РИС. 1



ВИД Б



2-2



3-3

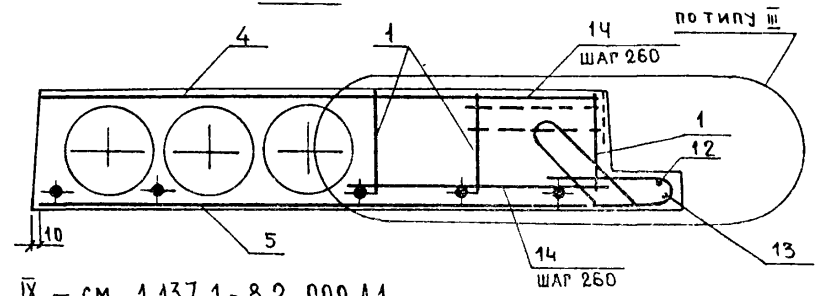
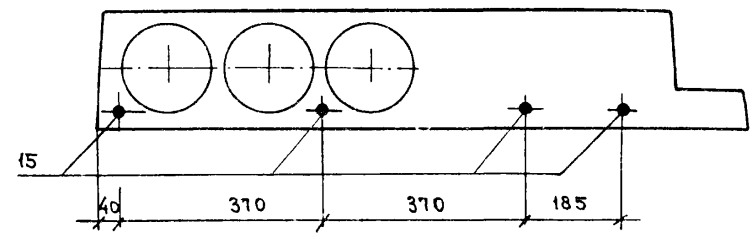


РИС. 2

2-2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



1. Узлы I ... IX - см. 1.137.1-8.2 000 Д1.
2. Плоскость обозначенная знаком ▲, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.

ИМЬ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМЬ ИМЬ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	к, мм	а, мм	МАССА, кг
1.137.1-8.2 100	ПЛП63.12-АтV	1	6280	1110	2845
- 01	ПЛП51.12-АтV	2	5080	510	2305

1.137.1-8.2 100СБ					
ПЛИТА ЛОДЖИ ПЛП63.12-АтV, ПЛП51.12-АтV СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМТАБА	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

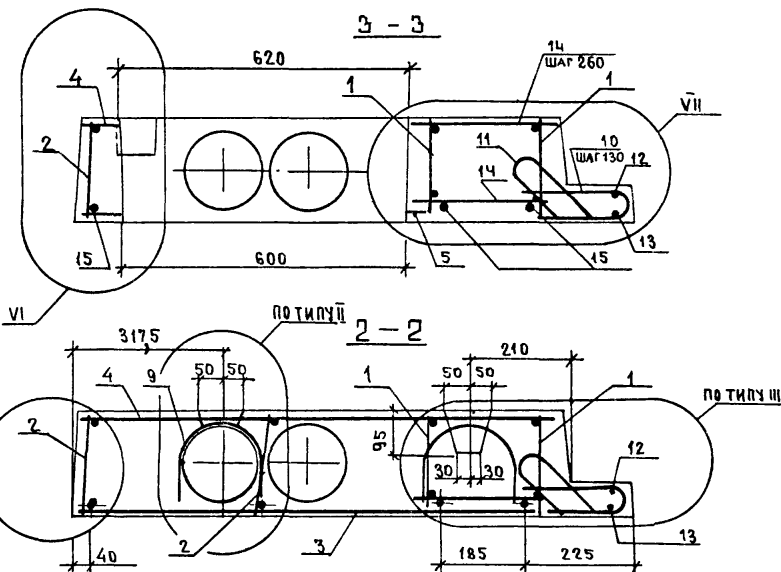
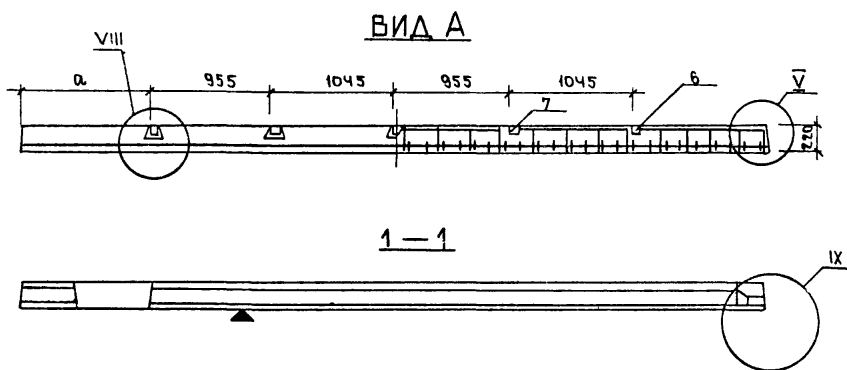
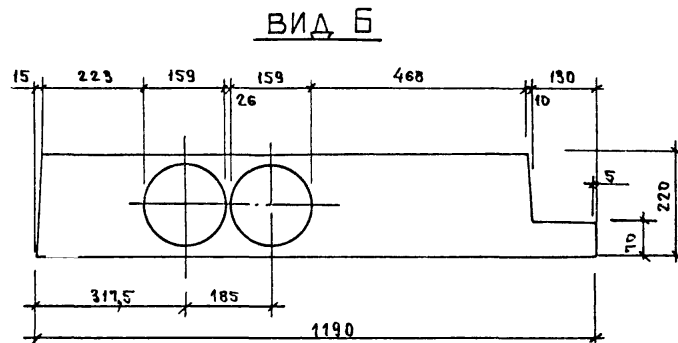
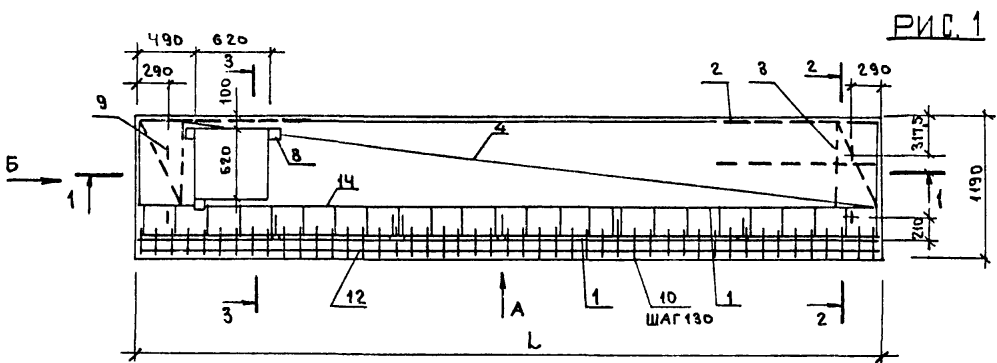
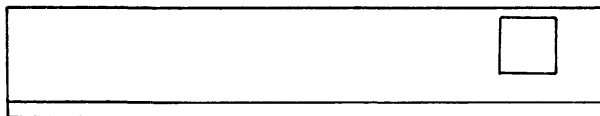


Рис. 2 — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ — СМ. РИС. 1



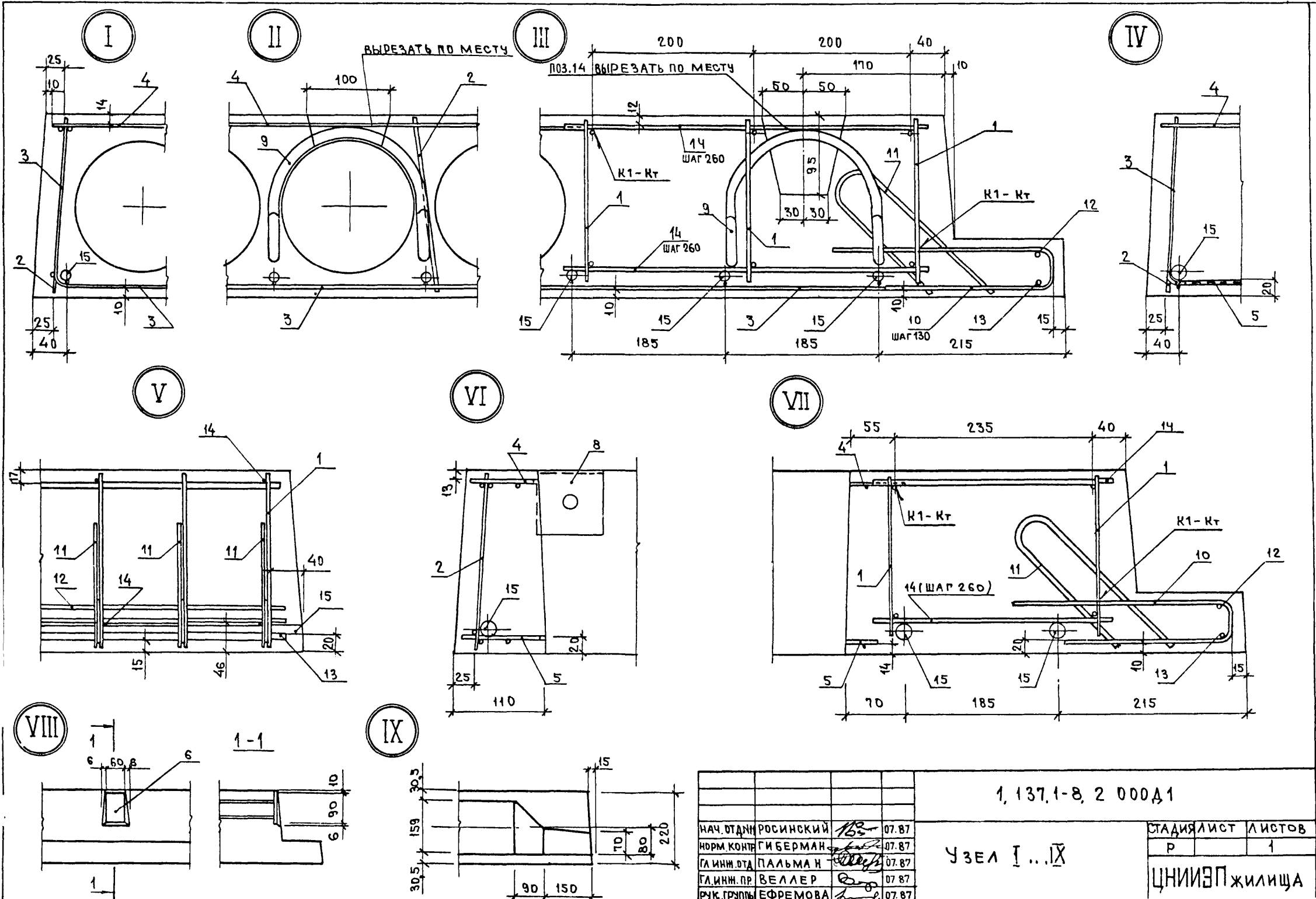
1. Узлы I... IX — см. 1.137.1-8.2 000 Д1.

2. ПЛОСКОСТЬ ОБОЗНАЧЕННАЯ ЗНАКОМ ▲, ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	α, мм	МАССА, кг
1.137.1-8.2 100-D2	ПЛП63.12 ПР-АтV	1	6280	1110	3065
-03	ПЛП63.12А - АтV	2	6280	1110	3065
-04	ПЛП51.12 ПР- АтV	1	5080	510	2465
-05	ПЛП51.12А - АтV	2	5080	510	2465

				1.137.1-8.2 100-D2 СБ		
				Плита лоджи		
				ПЛП63.12 ПР-АтV, ПЛП63.12А - АтV, ПЛП51.12 ПР-АтV, ПЛП51.12А - АтV. Сборочный чертеж		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМТАБА	—
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

НАЧ. ОТД. НИИ	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	07.87
НОРМОКОНТРОЛЕР	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	07.87
СТАВ. ИНЖ. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	07.87
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	07.87
РУК. ПРОЕКТОМ	ЕФРЕМОВА	<i>[Signature]</i>	07.87



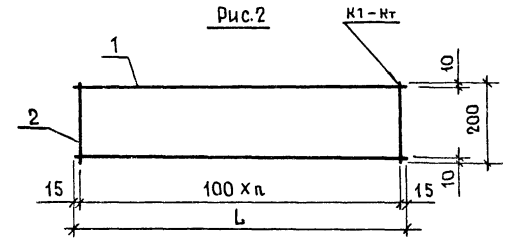
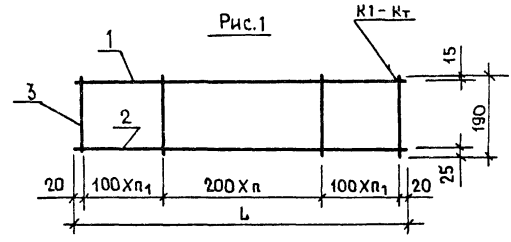
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	133	07.87
НОРМ. КОНТР.	ГИБЕРМАН		07.87
ГЛАВН. ДТА	ПАЛЬМАН		07.87
ГЛАВН. ПР.	ВЕЛЛЕР		07.87
РЧК. ГРУППЫ	ЕФРЕМОВА		07.87

1, 137.1-8, 2 000A1

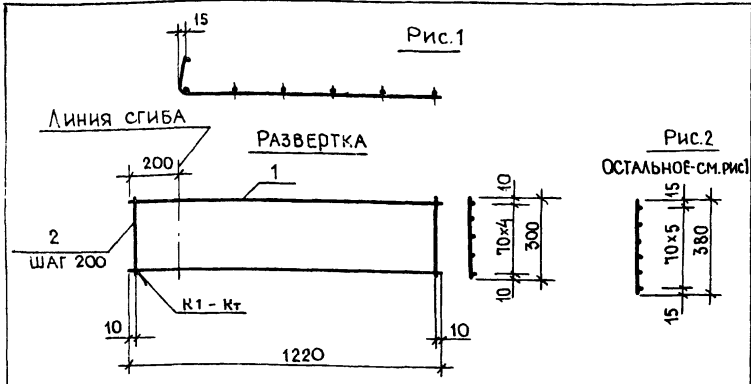
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Формы Зона Лоз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОД НА ИСПОДН. 1.137.1-8.2 ОЮО				ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			-01	02	03		
АЧ	1.137.1-8.2 ОЮ СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X		
		ДЕТАЛИ					
АЧ	1.137.1-8.2 003-06 -07	Ф5ВрI ГОСТ 6127-80 L = 6240	I				0,899 кг
3	1.137.1-8.2 004-06	L = 5040 L = 190	I	38			0,126 кг
1	1.137.1-8.2 004-07 -08	Ф4ВрI ГОСТ 6127-80 L = 1830		2			0,168 кг
2	-13	L = 1330 L = 200		2	14		0,122 кг
1	1.137.1-8.2 004	Ф8АII ГОСТ 5181-82 L = 6240	I				0,018 кг
	-01	L = 5040		1			2,465 кг
			1.137.1-8.2 ОЮО				
			КАРКАС К1...К4				СТАДИЯ Лист Листов р 1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА				



ИВВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ ИВВ №	НАЧ.ОД.ИП НОРМ.КОМП Л.ИНЖ.ОП Л.ИНЖ.ПР Рук.Групп	РОСИНСКИЙ ГИБЕРМАН ПАЛЬМАН ВЕЛЛЕР ЕФРЕМОВА	07.87 07.87 07.87 07.87 07.87	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	Рис.	п	п ₁	МАССА, кг.	1.137.1-8.2 ОЮО СБ		
											КАРКАС К1...К4	СТАДИЯ	МАССА
				1.137.1-8.2 ОЮО	К1	6240	1	15	16	4,66	р	СМ.ТАБ	-
				-01	К2	5040	1	13	12	3,74	Лист	Листов	1
				-02	К3	1830	2	18	-	0,68	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
				-03	К4	1330	2	13	-	0,50			
											КАРКАС К1...К4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		



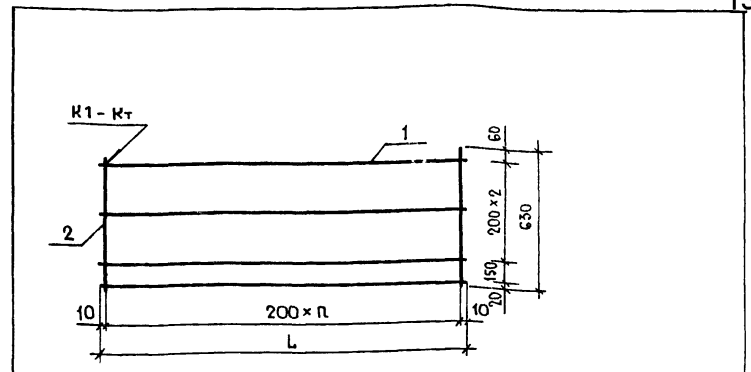
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.137.1-8.2	О20	с1	1,08
-01	С2	2	1,30

ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.137.1-8.2 О20 (с1)		
				ДЕТАЛИ		
АЧ	1	1.137.1-8.2	004-04	Ф58р I ГОСТ 6127-80 $\ell=1220$	5	0,176 кг
	2		-12	Ф48р I ГОСТ 6127-80 $\ell=300$	7	0,028 кг
				1.137.1-8.2 О20-01 (с2)		
				ДЕТАЛИ		
АЧ	1	1.137.1-8.2	004-04	Ф58р I ГОСТ 6127-80 $\ell=1220$	6	0,176 кг
	2		-11	Ф48р I ГОСТ 6127-80 $\ell=380$	7	0,035 кг

ЛИСТ № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМЕНИЛ ИЛИ

1.137.1-8.2 О20		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СЕТКА С1, С2		Р	СМ. ТАБЛ.	-
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА				

НАЧ.ОДН	РОСИНСКИЙ	07.87
НОРМ.КОНТ.	ГИБЕРМАН	07.87
Л.ИНЖ.ОТ	ПАЛЬМАН	07.87
Л.ИНЖ.ПР	ВЕЛЕР	07.87
РУК.ГРУП	ЕФРЕМОВА	06.86



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л, ММ	n	МАССА, КГ
1.137.1-8.2	О30	6220	31	2,35
-01	С4	5020	25	1,87

ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.137.1-8.2 О30 (С3)		
				ДЕТАЛИ		
АЧ	1	1.137.1-8.2	004-14	Ф38р I ГОСТ 6127-80 $\ell=6220$	4	0,323 кг
	2		-18	$\ell=630$	32	0,033 кг
				1.137.1-8.2 О30-01 (С4)		
				ДЕТАЛИ		
АЧ	1	1.137.1-8.2	004-15	Ф38р I ГОСТ 6127-80 $\ell=5020$	4	0,261 кг
	2		-18	$\ell=630$	25	0,033 кг

ЛИСТ № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМЕНИЛ ИЛИ

1.137.1-8.2 О30		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СЕТКА С3, С4		Р	СМ. ТАБЛ.	-
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА				

НАЧ.ОДН	РОСИНСКИЙ	07.87
НОРМ.КОНТ.	ГИБЕРМАН	07.87
Л.ИНЖ.ОТ	ПАЛЬМАН	07.87
Л.ИНЖ.ПР	ВЕЛЕР	07.87
РУК.ГРУП	ЕФРЕМОВА	06.86

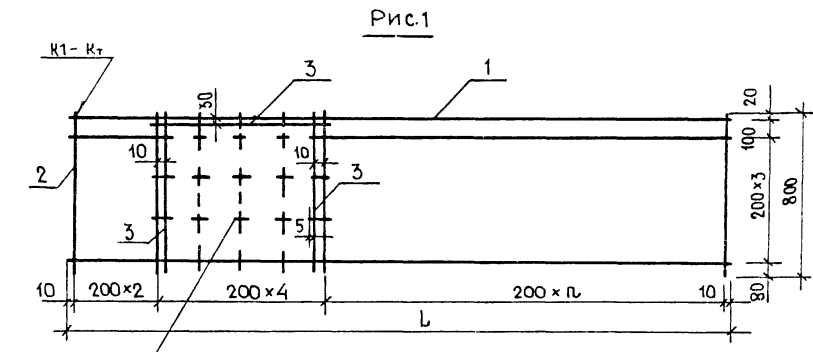
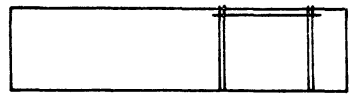


Рис.2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
Остальное см. Рис.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	Л, ММ.	П	МАССА, КГ.
1.137.1 - 8.2 О40	С5	1	6220	25	3,30
-01	С6	2	6220	25	3,30
-02	С7	1	5020	19	2,14
-03	С8	2	5020	19	2,14

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		3	1.137. 1 - 8.2 004 - 05	Ф3ВрI ГОСТ 6121-80 ℓ=800	3	0,115 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.137.1-8.2 О40 (С5)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.137. 1 - 8.2 004 - 14	Ф3ВрI ГОСТ 6121-80 ℓ=6220	5	0,323 кг
		2	-17	ℓ=800	32	0,042 кг
				1.137.1 - 8.2 О40-01 (С6)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.137. 1 - 8.2 004 - 14	Ф3ВрI ГОСТ 6121-80 ℓ=6220	5	0,323 кг
		2	-17	ℓ=800	32	0,042 кг
				1.137.1 - 8.2 О40-02 (С7)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.137. 1 - 8.2 004 - 15	Ф3ВрI ГОСТ 6121-80 ℓ=5020	5	0,261 кг
		2	-17	ℓ=800	26	0,042 кг
				1.137.1-8.2 О40-03 (С8)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.137.1 - 8.2 004 - 15	Ф3ВрI ГОСТ 6121-80 ℓ=5020	5	0,261 кг
		2	-17	ℓ=800	26	0,042 кг

1.137.1-8.2 О40			
СЕТКА С5... С8	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ.ТАБЛ.	-
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЩИТ № ПЖИЛИЩА	
НАЧ.ОТД.ПР.	РОСИНСКИЙ	07.87	
НОРМ.КОНТР.	ГИБЕРМАН	07.87	
ГЛ.ИНЖ.ОП.	ПАЛЬМАН	07.87	
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ВЕЛЛЕР	07.87	
РУК.ГРУП.	ЕФРЕМОВА	07.87	

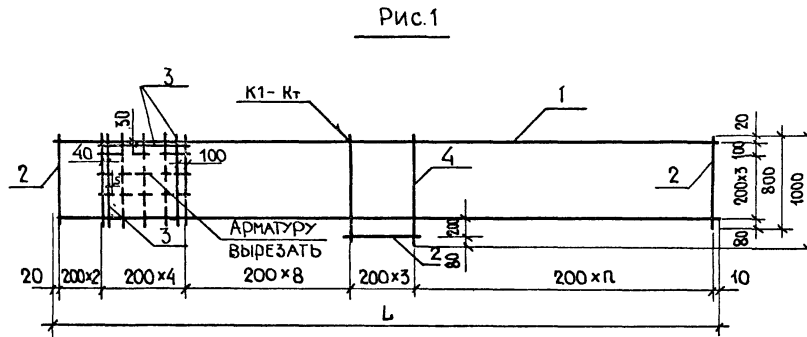
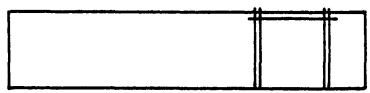


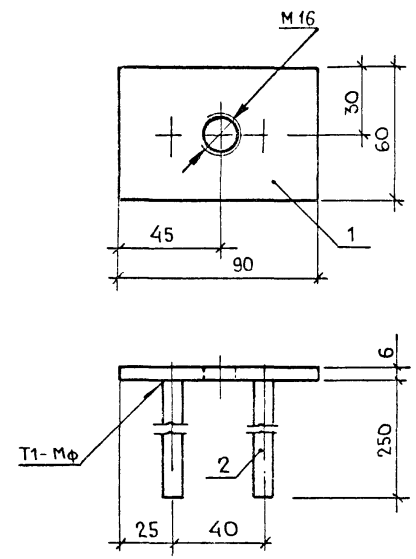
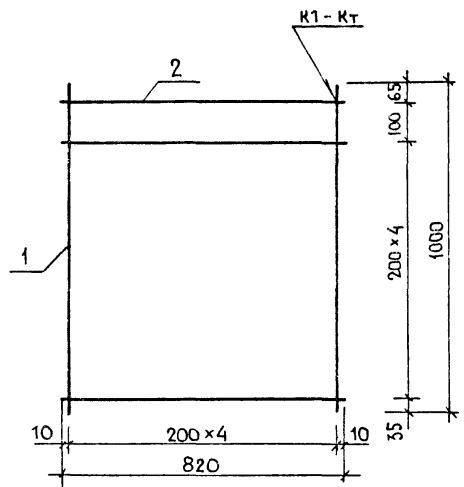
Рис.1
Рис.2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Л, мм	л	МАССА, кг
1.137.1-8.2 О50	С9	1	6220	14	3,39
-01	С10	2	6220	14	3,39
-02	С11	1	5020	11	2,82
-03	С12	2	5020	11	2,82

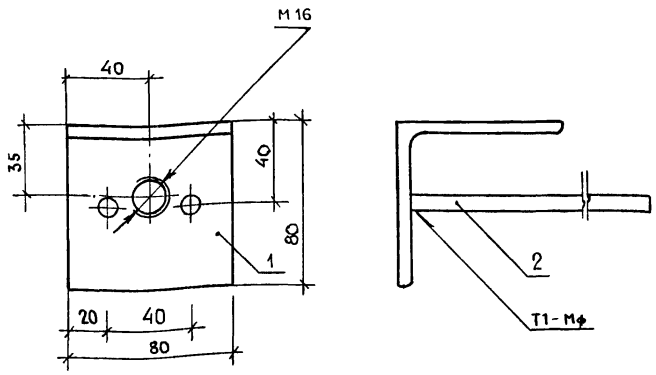
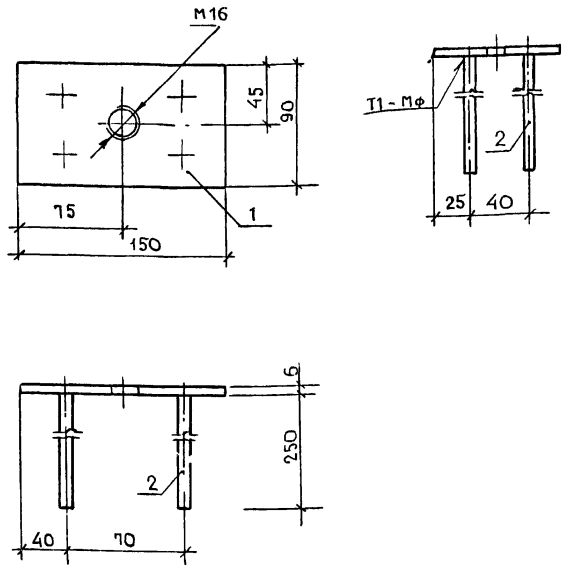
ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
А4		3	1.137.1- 8.2 004-05	Ф58рI ГОСТ 6727-80 ℓ=800	3	Q,115 кг	
		4	-16	Ф38рI ГОСТ 6727-80, ℓ=1000	4	Q,052кг	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>							
1.137.1- 8.2 О50 (С9)							
<u>ДЕТАЛИ</u>							
А4		1	1.137.1- 8.2 004-14	Ф38рI ГОСТ 6727-80 ℓ=6220	5	Q,323 кг	
		2	-17	ℓ= 800	29	Q,042 кг	
1.137.1- 8.2 О50-01 (С10)							
<u>ДЕТАЛИ</u>							
А4		1	1.137.1- 8.2 004-14	Ф38рI ГОСТ 6727-80, ℓ= 6220	5	Q,323 кг	
		2	-17	ℓ= 800	29	Q,042 кг	
1.137.1- 8.2 О50-02 (С11)							
<u>ДЕТАЛИ</u>							
А4		1	1.137.1 - 8.2 004 -15	Ф38рI ГОСТ 6727-80, ℓ=5020	5	Q,261 кг	
		2	-17	ℓ=800	23	Q,042 кг	
1.137.1- 8. 2 О50-03 (С12)							
<u>ДЕТАЛИ</u>							
А4		1	1.137.1- 8.2 004 -15	Ф38рI ГОСТ 6727-80, ℓ=5020	5	Q,261 кг	
		2	-17	ℓ=800	23	Q,042 кг	
1.137.1- 8.2 О50							
СЕТКА С9... С12							
					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					р	СН.ТАБЛ.	-
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ЩИТ ЖИЛИЩА		
НАЧ.ОТД.М.	РОСИНСКИЙ			07.87			
НОРМ.КОНТ.	ГИБЕРМАН			07.87			
Т.А.ИНЖ.ОП.	ПАЛЬМАН			07.87			
Т.А.ИНЖ.П.	ВЕЛЛЕР			07.87			
РУК.ГРУП.	ЕФРЕМОВА			07.87			

ИВ № подл. Подпись и дата. Фамилия И.В.И.П.



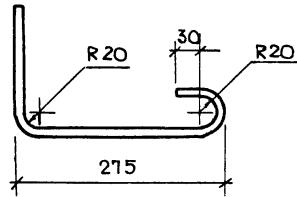
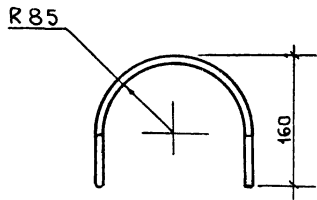
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1.137.1-8.2 004-09	φ48p I ГОСТ 6727-80 ℓ=1000	5	0,092 кг
	2		-10	ℓ=820	6	0,075 кг
1.137.1-8.2 060						
СЕТКА С13				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	0,91	—
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП жилища		
ИЛ.О.Д.М.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	07.87			
НОРМ.КОНТ.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	07.87			
ГЛ.ИНЖ.ОГ	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	07.87			
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	07.87			
РУК.ГРУПП.	ЕФРЕМОВА	<i>[Signature]</i>	07.87			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.137.1-8.2 071	ПОЛОСА 5-26×60 ГОСТ 103-76 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=90	1	0,25 кг
A4	2		1.137.1-8.2 004-02	φ8A III ГОСТ 5181-82 ℓ=250	2	0,10 кг
1.137.1-8.2 070						
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	0,45	1 2
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП жилища		
ИЛ.О.Д.М.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	07.87			
НОРМ.КОНТ.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	07.87			
ГЛ.ИНЖ.ОГ	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	07.87			
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	07.87			
РУК.ГРУПП.	ЕФРЕМОВА	<i>[Signature]</i>	07.87			



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
Б4	1		1.137.1-8.2 081	Полоса 6-26x90 ГОСТ 103-76 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 l=150	1	0,64 кг	
А4	2		1.137.1-8.2 004-02	Ф 8 А III ГОСТ 5781-82, l=250	4	0,10 кг	
				1.137.1-8.2 080			
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	1,04	1:3
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
				ЦНИИЭП жилища			
НАЧ. ОТД. МЧ	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	07.87				
НОРМ. КОНТ.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	07.87				
ГЛА ИНЖ. ОП.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	07.87				
ГЛА ИНЖ. ЛР.	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	07.87				
РУК. ГРУПП.	ЕФРЕМОВА	<i>[Signature]</i>	07.87				

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
Б4	1		1.137.1-8.2 091	Уголок 80x6 ГОСТ 8509-86 вст 3 сп 2 ГОСТ 535-79 l=80	1	0,589 кг	
А4	2		1.137.1-8.2 004-03	Ф 8 А III ГОСТ 5781-82, l=200	2	0,079 кг	
				1.137.1-8.2 090			
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	0,15	1:2
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
				ЦНИИЭП жилища			
НАЧ. ОТД. МЧ	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	07.87				
НОРМ. КОНТ.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	07.87				
ГЛА ИНЖ. ОП.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	07.87				
ГЛА ИНЖ. ЛР.	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	07.87				
РУК. ГРУПП.	ЕФРЕМОВА	<i>[Signature]</i>	07.87				



1.137.1-8.2 001

ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ
П1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

Р	1,05	
---	------	--

ЛИСТ	ЛИСТОВ
------	--------

φ 12 А1 ГОСТ 5181-82
L = 1180 мм

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

НАЧ.ОТД.МТ	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	07.87
НОРМ.КОМП.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	07.87
ГЛАВ.ИНЖ.ОТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	07.87
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i>	07.87
РУК.ГРУПП.	ЕФРЕМОВА	<i>[Signature]</i>	07.87

Рис.1

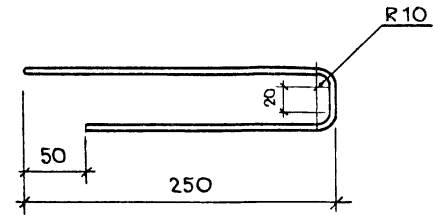
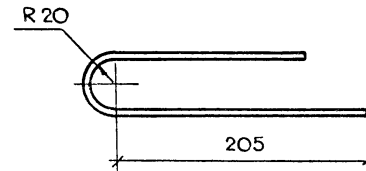


Рис.2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	МАССА КГ
-------------	-------	------	-------	----------

1.137.1-8.2 002	A1	1	500	0,072
-----------------	----	---	-----	-------

-01	A2	2	440	0,063
-----	----	---	-----	-------

1.137.1-8.2 002

СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ
А1 и А2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

Р	см. ТАБЛ.	-
---	-----------	---

ЛИСТ	ЛИСТОВ
------	--------

φ5ВР1 ГОСТ 6121-80

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИВР № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИВР

НАЧ.ОТД.МТ	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	07.87
НОРМ.КОМП.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	07.87
ГЛАВ.ИНЖ.ОТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	07.87
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i>	07.87
РУК.ГРУПП.	ЕФРЕМОВА	<i>[Signature]</i>	07.87

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТ. КЛ.		ПРОКАТ МАРКИ						ВСЕГО			
	А-I		А-III			Ат-V НАПРЯГАЕМАЯ				Вр-I				А-III		ВСт 3кп2									
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80							ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-86						
	Ф12	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Ф16	Ф12	Ф10	Итого	Ф3	Ф4	Ф5	Итого	Ф8	Итого	6x60	6x90	Итого	60x6	Итого					
ПЛП63.12 - АтV	4,2	4,2	7,4	3,85	11,25		27,88		27,88	2,35	4,03	18,70	25,08	68,41	1,4	1,4	0,75	1,28	2,03			3,43	71,84		
ПЛП51.12 - АтV	4,2	4,2	5,97	3,11	9,08			12,54	12,54	1,87	3,31	15,22	20,40	46,22	1,4	1,4	0,75	1,28	2,03			3,43	49,65		
ПЛП63.12пр- АтV	4,2	4,2	4,93	3,85	8,78	29,73			29,73	6,1	2,53	16,48	25,02	67,73	1,88	1,88	0,75	1,28	2,03	1,77	1,77	5,68	73,41		
ПЛП63.12Л- АтV	4,2	4,2	4,93	3,85	8,78	29,73			29,73	6,1	2,53	16,48	25,02	67,73	1,88	1,88	0,75	1,28	2,03	1,77	1,77	5,68	73,41		
ПЛП51.12пр- АтV	4,2	4,2	3,98	3,11	7,09		13,53		13,53	4,88	1,99	13,67	20,54	45,36	1,88	1,88	0,75	1,28	2,03	1,77	1,77	5,68	51,04		
ПЛП51.12Л- АтV	4,2	4,2	3,98	3,11	7,09		13,53		13,53	4,88	1,99	13,67	20,54	45,36	1,88	1,88	0,75	1,28	2,03	1,77	1,77	5,68	51,04		

1.137.1-8.2 000 РС			
ИАН ОДМ	РОСИНСКИЙ	22-	07.87
НОРМ. КОН.	ГИБЕРМАН		07.87
ТА. ИНЖ. ОДМ	ПАЛЬМАН		07.87
ТА. ИНЖ. ОДМ	ВЕЛЛЕР		07.87
РУК. ГРУП.	ЕФРЕМОВА		07.87
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			Страница Р
			Лист 1
			Листов 1
ЦНИИЭП жилища			

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ											
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ПЛП63.12 - АТУ	ПЛП51.12 - АТУ	ПЛП63.12 пр- АТУ	ПЛП63.12А- АТУ	ПЛП51.12 пр- АТУ	ПЛП51.12А- АТУ	ПЛП63.12 - АТУ-а	ПЛП51.12 - АТУ-а	ПЛП63.12 пр- АТУ-а	ПЛП63.12А- АТУ-а	ПЛП51.12 пр- АТУ-а	ПЛП51.12А- АТУ-а
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕН-														
2	НОГО КАЧЕСТВА	09 3000													
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КГ	09 3011	166	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
4	МЕЛКОСОРТНАЯ,	09 3300	166	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
5	Ф 12,		166	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
6	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III, КГ	09 3013	166	12,65	10,48	10,66	10,66	8,97	8,97	12,65	10,48	10,66	10,66	8,97	8,97
7	МЕЛКОСОРТНАЯ,	09 3300	166	3,85	3,11	3,85	3,85	3,11	3,11	3,85	3,11	3,85	3,85	3,11	3,11
8	Ф 10,		166	3,85	3,11	3,85	3,85	3,11	3,11	3,85	3,11	3,85	3,85	3,11	3,11
9	КАТАНКА,	09 3400	166	8,8	7,37	6,81	6,81	5,86	5,86	8,8	7,37	6,81	6,81	5,86	5,86
10	Ф 8,		166	8,8	7,37	6,81	6,81	5,86	5,86	8,8	7,37	6,81	6,81	5,86	5,86
11	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-II-V, КГ	09 3006	166	27,88	12,54	29,73	29,73	13,53	13,53	27,88	12,54	29,73	29,73	13,53	13,53
12	МЕЛКОСОРТНАЯ,	09 3300	166	27,88	12,54	29,73	29,73	13,53	13,53	27,88	12,54	29,73	29,73	13,53	13,53
13	Ф 16,		166			29,73	29,73					29,73	29,73		
14	Ф 12,		166	27,88				13,53	13,53	27,88				13,53	13,53
15	Ф 10,		166		12,54						12,54				
16	ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ														
17	КРУПНОСОРТНАЯ,	09 3100	166	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03
18	ПОЛОСА 6*60,		166	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
19	ПОЛОСА 6*90,		166	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28
20	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ РАВНО-														
21	ПОЛОЧНАЯ														
22	КРУПНОСОРТНАЯ,	09 3100	166			1,77	1,77	1,77	1,77			1,77	1,77	1,77	1,77
										1.137.1-8.2 000 РМ					
										ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ					
										НАЧ.ОТД.МП		РОСИНСКИЙ		07.86	
										НОРМОКОНТ.		ГИБЕРМАН		07.86	
										ГЛ.ИНЖ.ОТД.		ПАЛЬМАН		07.86	
										ГЛ.ИНЖ.ПРО.		ВЕЛЛЕР		07.86	
										РУК.ГРУПП.		ЕФРЕМОВА		07.86	
										СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
										Р		1		2	
										ЦНИИЭП ЖИЛИЩА					

ИВН № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАМ. №88Н

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ											
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ПЛП63.12 - АТУ	ПЛП51.12 - АТУ	ПЛП63.12 пр-АТУ	ПЛП63.12Л - АТУ	ПЛП51.12 пр-АТУ	ПЛП51.12Л - АТУ	ПЛП63.12 - АТУа	ПЛП51.12 - АТУа	ПЛП63.12 пр-АТУа	ПЛП63.12Л - АТУа	ПЛП51.12 пр-АТУа	ПЛП51.12Л - АТУа
1	УГОЛОК 80×6, кг		166			1,77	1,77	1,77	1,77			1,77	1,77	1,77	1,77
2	Итого сортового проката обычного														
3	ВЕННОГО КАЧЕСТВА, кг	09 3000	166	46,76	29,25	48,39	48,39	30,5	30,5	46,76	29,25	48,39	48,39	30,5	30,5
4	Итого стали в натуральной														
5	МАССЕ, кг		166	46,76	29,25	48,39	48,39	30,5	30,5	46,76	29,25	48,39	48,39	30,5	30,5
6	В том числе по укрупненному														
7	СОРТАМЕНТУ:														
8	Крупносортная, кг	09 3100	166	2,03	2,03	3,80	3,80	3,80	3,80	2,03	2,03	3,80	3,80	3,80	3,80
9	Мелкосортная, кг	09 3300	166	35,93	19,85	37,18	37,18	20,84	20,84	35,93	19,85	37,18	37,18	20,84	20,84
10	КАТАНКА, кг	09 3400	166	8,8	7,37	6,81	6,81	5,86	5,86	8,8	7,37	6,81	6,81	5,86	5,86
11	МЕТАМОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО														
12	НАЗНАЧЕНИЯ, кг	12 0000													
13	Проволока из низкоуглеродистой														
14	стали холодноотянутая ВрI, кг	12 1401	166	25,08	20,40	25,02	25,02	20,54	20,54	25,08	20,40	25,02	25,02	20,54	20,54
15	Итого металлоизделий промышлен-														
16	ного назначения, кг	12 0000	166	25,08	20,40	25,02	25,02	20,54	20,54	25,08	20,40	25,02	25,02	20,54	20,54
17	Итого стали, приведенной														
18	к стали класса А-I, кг		166	120,5	76,77	121,63	121,63	76,99	76,99	120,5	76,77	121,63	121,63	76,99	76,99
19	Итого стали, приведенной														
20	к стали класса СтЗ, кг		166	2,03	2,03	3,80	3,80	3,80	3,80	2,03	2,03	3,80	3,80	3,80	3,80
21	Итого стали, приведенной к														
22	стали классов А-I и СтЗ, кг		166	122,53	78,8	125,43	125,43	80,19	80,19	122,53	78,8	125,43	125,43	80,19	80,19
23	БЕТОН КЛАССА В22,5, м³		113	1,138	0,922	1,226	1,226	0,986	0,986	1,146	0,929	1,231	1,231	0,991	0,991
24	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400, т	51 3112	168	0,415	0,336	0,447	0,447	0,36	0,36	0,418	0,339	0,449	0,449	0,362	0,362

1.137.1-8.2 000 PM

Лист

2