

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.137.1-8

ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6280 и 5080 мм
и шириной 1190 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ-V,
ДЛЯ ЗДАНИЙ СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА И МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ОГРАЖДЕНИЕМ ЛОДЖИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22856

цЕНА 0-84

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать *VII* 1988 года

Заказ № *7857* Тираж *3850* экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.137.1-8

ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6280 и 5080 мм
и шириной 1190 мм, армированные стержнями из стали класса Ат-V,
для зданий со стенами из кирпича и металлическим ограждением лоджий

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛЕНИЯ
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА № 11

Гл. инж. проекта

В.М. Острецов
В.М. ОСТРЕЦОВ

Н.Б. Росинский
Н.Б. РОСИНСКИЙ

Ю.М. Веллер
Ю.М. ВЕЛЛЕР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ

с 1 ФЕВРАЛЯ 1988 г.

ПРИКАЗ № 1 ОТ 4 ЯНВАРЯ 1988 г.

ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

Зам. директора

Ю.П. Гуца
Ю.П. ГУЦА

РУК. ЛАБОРАТОРИИ ПРЕД-
НАПРЯЖЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

В.А. Якушин
В.А. ЯКУШИН

РУК. СЕКТОРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
ЗДАНИЙ

В.Г. Крамарь
В.Г. КРАМАРЬ

© ЦИТП ГОССТРОЯ СССР, 1988

Обозначение	Наименование	Стр.
1.137.1-8.4.000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2
1.137.1-8.4.100	Плита лоджии ПЛП63.12-АтV-м, ПЛП51.12-АтV-м, ПЛП63.12 ПР-АтV-м, ПЛП63.12Л-АтV-м, ПЛП51.12 ПР-АтV-м, ПЛП51.12Л-АтV-м	7
1.137.1-8.4.100СБ	Плита лоджии ПЛП63.12-АтV-м ПЛП51.12-АтV-м. Сборочный чертеж	8
1.137.1-8.4.100-02СБ	Плита лоджии ПЛП63.12ЛР-АтV-м, ПЛП63.12Л-АтV-м. Сборочный чертеж	9
1.137.1-8.4.100-04СБ	Плита лоджии ПЛП51.12ПР-АтV-м, ПЛП51.12Л-АтV-м. Сборочный чертеж	10
1.137.1-8.4.000Д1	Узел I...VIII	11
1.137.1-8.4.010	КАРКАС КР1... КР5	12
1.137.1-8.4.010СБ	КАРКАС КР1... КР5. Сборочный чертеж	
1.137.1-8.4.020	Сетка С1	13
1.137.1-8.4.030	Сетка С2... С7	
1.137.1-8.4.030СБ	Сетка С2 и С3. Сборочный чертеж	14
1.137.1-8.4.030-02СБ	Сетка С4... С7. Сборочный чертеж	
1.137.1-8.4.040	Изделие закладное М1	15
1.137.1-8.4.050	Изделие закладное М2	
1.137.1-8.4.001	Петля строповочная П1	16
1.137.1-8.4.002	Стержень Т1...Т4	
1.137.1-8.4.003	Стержень	17
1.137.1-8.4.000РС	Ведомость расхода стали	18
1.137.1-8.4.000РМ	Ведомость расхода материалов	19

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.137.1-8.4.000			
НАЧ. ОТА. Росинский	07.87	СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ Лист Листов Р 1
Н. КОНТР. ГИБЕРМАН	07.87		
ГЛ. КОНСТР. ПАЛЬМАН	07.87		
ГЛ. ИНЖ. ПР. ВЕЛЛЕР	07.87		
РУК. ГРУПП. ЕФРЕМОВА	07.87		
ЦНИИЭП жилища			

Входящие в состав "Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства" рабочие чертежи серии 1.137.1-8. "Плиты лоджий железобетонные многопустотные для жилых зданий", выпуск 4" Предварительно напряженные плиты длиной 6280 и 5080 мм и шириной 1190 мм, армированные стержнями из стали класса АтV, для зданий со стенами из кирпича и металлическим ограждением лоджий" разработаны на основании задания, утвержденного Управлением по жилищному строительству Госгражданстроя 01.10.1984 г.

Настоящие рабочие чертежи выпущены в развитие серии 1.137.1-8.

Разработка чертежей настоящего выпуска выполнена с учетом требований следующих нормативных документов: СНиП 2.03.01-84, ГОСТ 25192-82, ГОСТ 25697-83, ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-85, ГОСТ 23279-85, СН 393-78.

При разработке рабочих чертежей настоящего выпуска использованы данные научных исследований НИИЖБ, позволившие обеспечить снижение расхода стали (экономичные сетки и каркасы).

Настоящий комплект рабочих чертежей плит лоджий включает в себя предварительно напряженные плоские многопустотные железобетонные балочные плиты длиной 6280 и 5080 мм (в т.ч. плиты той же длины с эвакуационными люками для двух исполнений: правого - с расположением люка в плите справа при выходе на лоджию и левого - с расположением люка слева).

Ширина всех плит - 1190 мм, толщина - 220 мм.

Плиты заармированы с учетом устройства металлических ограждений с экранами из листовых материалов.

Плиты лоджий изготавливаются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В22,5 (марка М300), рабочая арматура - стержни из горячекатаной арматуры периодического профиля класса АтV (ГОСТ 10884-81), $R_{sn} = 785 \text{ МПа}$ (8000 кгс/см^2) и $R_s = 680 \text{ МПа}$ (6950 кгс/см^2).

1.137.1-8.4.000Т0			
НАЧ. ОТА. М. Росинский	07.87	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ Лист Листов Р 1 6
НОРМОКОН. ГИБЕРМАН	07.87		
ГЛ. ИНЖ. ОТА. ПАЛЬМАН	07.87		
ГЛ. ИНЖ. ПР. ВЕЛЛЕР	07.87		
РУК. ГРУПП. ЕФРЕМОВА	07.87		
ЦНИИЭП жилища			

Метод натяжения рабочей арматуры - электротермический. При натяжении температура электронагрева должна строго контролироваться и не превышать 400°C , должны также производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева. Механические свойства арматуры после электронагрева должны быть не ниже браковочных значений до нагрева. Величина контролируемого предварительного натяжения арматуры определялась, исходя из принятой на заводах поточно-агрегатной или конвейерной технологии с натяжением арматуры на упоры. Длина напрягаемых стержней показана условно равной длине панели. Длину заготовки напрягаемой арматуры следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений, применяемых на заводах, а также в соответствии с указаниями "Руководства по технологии предварительного напряжения стержневой арматуры железобетонных конструкций".

Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора толщиной не менее 5 мм.

Величина предварительного напряжения, контролируемого перед бетонированием, - 430 МПа (5000 кгс/см^2)

Допускаемые отклонения величины предварительного напряжения приняты:

- при длине панели 6280 мм - 85 МПа (870 кгс/см^2),
- при длине панели 5080 мм - 99 МПа (1006 кгс/см^2).

Размеры плоских элементов закладных изделий назначены с учетом требований модульной системы закладных изделий, принятой для унифицированных сварных закладных изделий - кратность 30 мм (серия 1.100.3-2).

Сталь, применяемая для изготовления сеток, каркасов и закладных изделий должна иметь гарантию свариваемости.

Изготовление сеток и каркасов производится контактной точечной электросваркой, приварка анкеров закладных изделий - дуговой сваркой под слоем флюса втавр по ГОСТ 14098-85.

Изготовление плит лоджий предусматривается в проектном положении и может производиться с использованием норм для многопустотных плит перекрытия.

Последовательность установки арматурных элементов в форму: нижние сетки, напрягаемая арматура, каркасы, строповочные петли, закладные изделия, верхние сетки; соединение арматурных элементов производится вязальной проволокой.

Бетонные вкладыши для заделки торцов пустот изготавливаются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В22,5 (марка М300).

Заделка вкладышей выполняется непосредственно после извлечения пун-

сонов, до пропаривания плит; при этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей.

Плиты лоджий должны монтироваться на цементном растворе марки не ниже М100. Толщина шва - 20 мм. Заполнение швов раствором должно быть тщательным и обеспечивающим отсутствие пустот в растворном слое. Глубина опирания плит должна быть не менее 90 мм.

Применение панелей без заделки открытого торца (с пустотами диаметром 159 мм) допускается в тех случаях, когда величина сжимающих напряжений в стенах, на которые опираются плиты лоджий, на уровне верхней плоскости плит не превышает $1,7 \text{ МПа}$ (17 кгс/см^2). При величинах напряжений более $1,7 \text{ МПа}$ (17 кгс/см^2) открытые торцы в плитах должны быть усилены в заводских условиях заделкой бетонными вкладышами.

После монтажа плит лоджий и устройства ограждений по плитам следует устраивать оклеечную гидроизоляцию конструкции пола, вид, толщина и условия нанесения которых должны быть указаны в рабочих чертежах конкретного проекта жилого здания.

Таблица 1
Величины нагрузок на плиты, Па (кгс/м^2)

Марка панели	Расчет по предельному состоянию 1 группы	Расчет по предельному состоянию 2 группы		
	Расчетная	Полная нормативная	постоянная и длительная	кратковременная
Плп63.12-Ат \bar{V} -м				
Плп51.12-Ат \bar{V} -м	10964 (1118)	9405 (959)	6855 (699)	
Плп63.12-Ат \bar{V} -ам	7306 (745)	6080 (620)	3530 (360)	
Плп51.12-Ат \bar{V} -ам				
Плп63.12 пр-Ат \bar{V} -м				1373 (140)
Плп63.12 л-Ат \bar{V} -м				
Плп51.12 пр-Ат \bar{V} -м				
Плп51.12 л-Ат \bar{V} -м	12307 (1255)	10630 (1084)	8081 (824)	
Плп63.12 пр-Ат \bar{V} -ам	7306 (745)	6080 (620)	3530 (360)	
Плп63.12 л-Ат \bar{V} -ам				
Плп51.12 пр-Ат \bar{V} -ам				
Плп51.12 л-Ат \bar{V} -ам				

1. Нагрузки приняты в соответствии с указаниями СНиП 2.03.01-84.

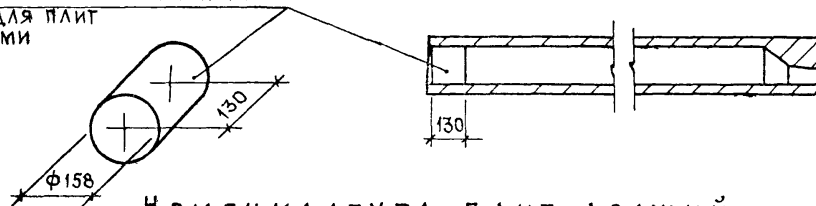
2. Над чертой указаны значения нагрузок, включающие собственный вес панели, под чертой - без собственного веса панели

1.137.1-8.4 0000

Лист

2

Вкладыш бетонный свежесформованный
и отвибрированный для плит
с усиленными торцами



НОМЕНКЛАТУРА ПЛИТ ЛОДЖИЙ

ТАБЛИЦА 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Эскиз	L, мм	B, мм	h, мм	МАССА, кг
1.137.1-8.4100 -01	ПЛП63.12-АтV-м		6280	1190	220	2530
	ПЛП51.12-АтV-м		5080			2052
1.137.1-8.4100-02 -03 -04 -05	ПЛП63.12ПР-АтV-м		6280	1190	220	3298
	ПЛП63.12Л-АтV-м		6280			3298
	ПЛП51.12ПР-АтV-м		5080			2640
	ПЛП51.12Л-АтV-м		5080			2640
	ПЛП63.12-АтV-аМ		6280	1190	220	2562
	ПЛП51.12-АтV-аМ		5080			2085
	ПЛП63.12ПР-АтV-аМ		6280	1190	220	3310
	ПЛП63.12Л-АтV-аМ		6280			3310
	ПЛП51.12ПР-АтV-аМ		5080			2652
	ПЛП51.12Л-АтV-аМ		5080			2652

Армирование плит лоджий с пустотами, заделываемыми бетонными вкладышами (плиты с индексом "а" в третьей группе марки), идентично армированию плит, пустоты которых не заделываются. В связи с этим плиты с заделываемыми пустотами отражены только в номенклатуре; во избежание повтора технической документации рабочие чертежи этих плит в составе настоящего выпуска не приводятся

1.137.1-8.40000

Лист

3

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ

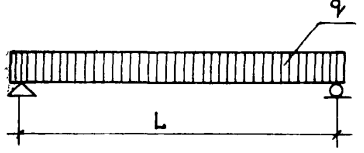


ТАБЛИЦА 3
Величина расчетного прогиба

ТАБЛИЦА 4
Данные для испытаний

Марка панели	Расчетный пролет L, мм	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузок мм	Марка панели	Расчетный пролет L, мм	Площадь загрузки, м ²
ПЛП 63.12-Ат \bar{V} -м	6180	23,18	ПЛП 63.12-Ат \bar{V} -м	6180	6,25 x 1,16
ПЛП 51.12-Ат \bar{V} -м	4980	3,47	ПЛП 51.12-Ат \bar{V} -м	4980	5,05 x 1,16
ПЛП 63.12 пр-Ат \bar{V} -м ПЛП 63.12 л-Ат \bar{V} -м	6180	28,88	ПЛП 63.12 пр-Ат \bar{V} -м ПЛП 63.12 л-Ат \bar{V} -м	6180	6,25 x 1,16
ПЛП 51.12 пр-Ат \bar{V} -м ПЛП 51.12 л-Ат \bar{V} -м	4980	6,02	ПЛП 51.12 пр-Ат \bar{V} -м ПЛП 51.12 л-Ат \bar{V} -м	4980	5,05 x 1,16

1.137.1-8.400000

Лист 4

ТАБЛИЦА 5

Проверка прочности

Марка панели	Характер разрушения конструкции и величина коэффициента σ		Величина разрушающей нагрузки q	
	при которой панель признаются годными	при которой требуется повторное испытание	с учетом собственного веса	за вычетом собственного веса
ПЛП 63.12-Ат \bar{V} -м	15749 > 1606	12092 > 1233	17995 > 1835	14337 > 1462
	12092 > 1233	12092, но > 10277 < 1233, но > 1048	14337 > 1462	14337, но > 12190 < 1462, но > 1243
ПЛП 51.12-Ат \bar{V} -м	17672 > 1802	12670 > 1292	20202 > 2060	15200 > 1550
	12670 > 1292	12670, но > 10778 < 1292, но > 1099	15200 > 1550	15200, но > 12915 < 1550, но > 1317

1. Разрыв продольной растянутой арматуры поперечной арматуры в наклонном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны на наклонной трещиной $\sigma = 1,4$

2. Раздробление бетона сжатой зоны в горизонтальном и наклонном сечениях до наступления текучести стали $\sigma = 1,6$

над чертой указаны значения в Па, под чертой в кгс/м²

1.137.1-8.400000

Лист 5

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

ТАБЛИЦА 6

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, СУТКИ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ	$\frac{f}{f_{пр}}$, %	ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f , мм	ПРОГИБ f , мм	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПЛП63.12-Ат \bar{V} -м	14	$\frac{3530}{360}$	77	14,88	$\leq 17,86$	$> 17,86$, но $\leq 19,34$
	28	$\frac{3668}{374}$		13,81	$\leq 16,57$	$> 16,57$, но $\leq 17,95$
	100	$\frac{3530}{360}$		13,22	$\leq 15,86$	$> 15,86$, но $\leq 17,19$
ПЛП51.12-Ат \bar{V} -м	14	$\frac{3530}{360}$	14	2,68	$\leq 3,22$	$> 3,22$, но $\leq 3,48$
	28	$\frac{3658}{373}$		2,48	$\leq 2,98$	$> 2,98$, но $\leq 3,22$
	100	$\frac{3530}{360}$		2,41	$\leq 2,89$	$> 2,89$, но $\leq 3,13$
ПЛП63.12 пр-Ат \bar{V} -м ПЛП63.12 л-Ат \bar{V} -м	14	$\frac{3530}{360}$	96	15,75	$\leq 17,33$	$> 17,33$, но $\leq 18,11$
	28	$\frac{3658}{373}$		14,61	$\leq 16,07$	$> 16,07$, но $\leq 16,80$
	100	$\frac{3530}{360}$		14,29	$\leq 15,72$	$> 15,72$, но $\leq 16,43$
ПЛП51.12 пр-Ат \bar{V} -м ПЛП51.12 л-Ат \bar{V} -м	14	$\frac{3530}{360}$	24	2,43	$\leq 2,92$	$> 2,92$, но $\leq 3,16$
	28	$\frac{3638}{371}$		2,21	$\leq 2,65$	$> 2,65$, но $\leq 2,87$
	100	$\frac{3530}{360}$		2,15	$\leq 2,58$	$> 2,58$, но $\leq 2,80$

Над чертой указаны значения в Па, под чертой - в кгс/м²

ТАБЛИЦА 7

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, СУТКИ			КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, мм
	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ			
ПЛП63.12-Ат \bar{V} -м	$\frac{6080}{620}$	$\frac{6266}{639}$	$\frac{6030}{620}$	0,25
ПЛП51.12-Ат \bar{V} -м	$\frac{6080}{620}$	$\frac{6247}{637}$	$\frac{6080}{620}$	
ПЛП63.12 пр-Ат \bar{V} -м ПЛП63.12 л-Ат \bar{V} -м	$\frac{6080}{620}$	$\frac{6247}{637}$	$\frac{6080}{620}$	
ПЛП51.12 пр-Ат \bar{V} -м ПЛП51.12 л-Ат \bar{V} -м	$\frac{6080}{620}$	$\frac{6217}{634}$	$\frac{6080}{620}$	

Над чертой указаны значения в Па, под чертой в кгс/м²

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.137.1-8.4 0000

Лист
6

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.137.1-8.4 100-										ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05							
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
A3			1.137.1-8.4 100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x											
			1.137.1-8.4 100-02СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			x	x									
			1.137.1-8.4 100-04СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					x	x							
A3			1.137.1-8.4 000Д1	УЗЕЛ I ...VIII	x	x	x	x	x	x							
A3			1.137.1-8.4 000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	x	x	x	x	x	x							
			1.137.1-8.5 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	x	x	x	x	x	x							
A3			1.137.1-8.4 000РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА													
				СТАЛИ	x	x	x	x	x	x							
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
A4	1		1.137.1-8.4 010	КАРКАС КР1	1		2	2									3,24кг
			- 01	КР2		1			2	2							2,59кг
	2		- 02	КР3			3	3									0,70кг
			- 03	КР4					3	3							0,51кг
			- 04	КР5	6	6											0,40кг
					1.137.1-8.4 100												
					НАЧ.ОТД.11	РОДИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	07.87	ПЛИТА ЛОДЖИИ ПЛП63.12-АтУ-м; ПЛП51.12-АтУ-м; ПЛП63.12-ПР-АтУ-м; ПЛП63.12Л-АтУ-м; ПЛП51.12-ПР-АтУ-м; ПЛП51.12Л-АтУ-м.					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	07.87						Р	1	2	
					ГЛ. КОНСТР.	ПААЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	07.87						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
					ГЛ. ИНЖ. ПР.	ВЕАЛЕР	<i>[Signature]</i>	10.86									
					РУК. ГРУП.	ЕФРЕМОВА	<i>[Signature]</i>	09.86									

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.137.1-8.4 100-										ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05								
A4		3	1.137.1-8.4 020	СЕТКА С1	2	2	2	2	2	2							0,78кг	
A4		4	1.137.1-8.4 030	С2	1												3,57кг	
			- 01	С3		1											2,90кг	
A4			1.137.1-8.4 040	С4			2										4,03кг	
			- 01	С5				2									4,03кг	
			- 02	С6					2								3,36кг	
			- 03	С7									2				3,36кг	
A4		5	1.137.1-8.4 050	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	5	5	5	5	5	5							0,80кг	
A4		6	1.137.1-8.4 060	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2			3	3	3	3							0,75кг	
					<u>ДЕТАЛИ</u>													
A4		7	1.137.1-8.4 001	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П1	4	4	4	4	4	4							1,05кг	
A4		10	1.137.1-8.4 002	СТЕРЖЕНЬ Т1			3	3									7,59кг	
		11	- 01	Т2					2	2							4,51кг	
		8	- 02	Т3	5												3,87кг	
		9	- 03	Т4		4			1	1							3,13кг	
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
					БЕТОН КЛАССА В22,5	1,012	0,821	1,319	1,319	1,056	1,056							

1.137.1-8.4 100

ЛИСТ
2

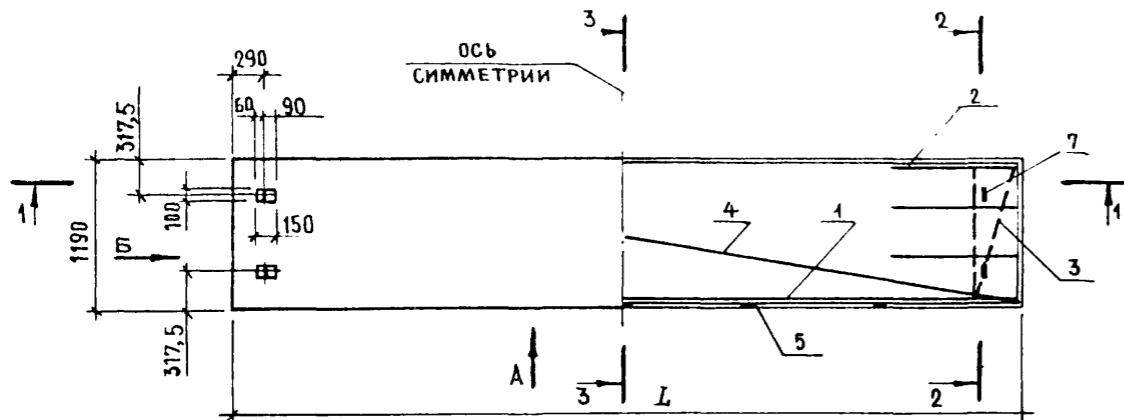


Рис. 1

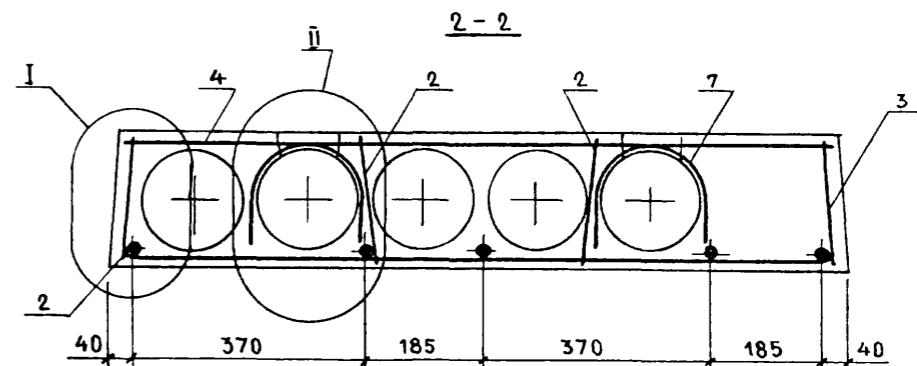
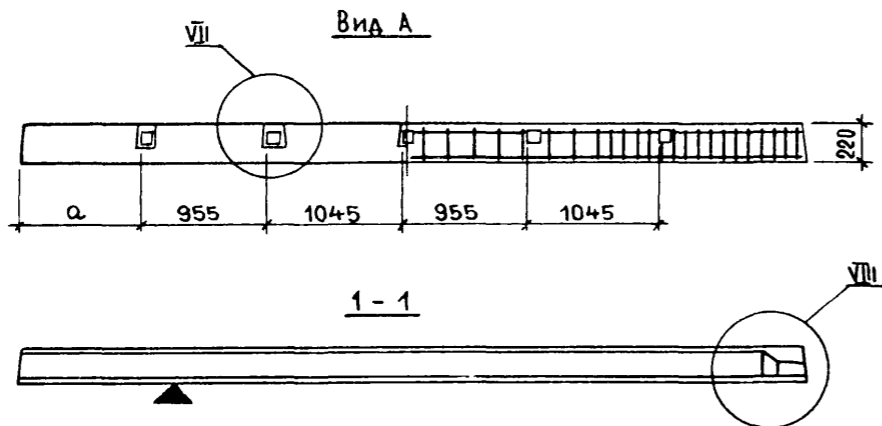
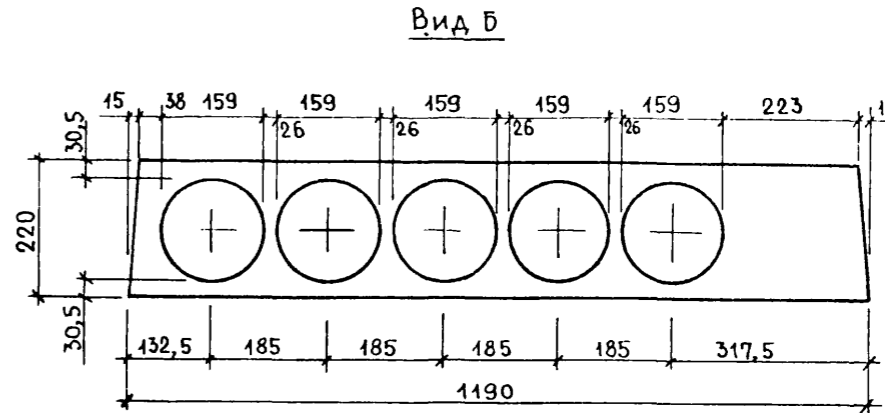
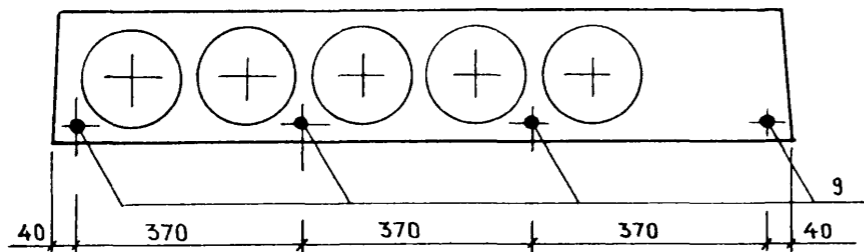


Рис. 2
2-2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



1. Узлы I... VII - см. 1.137.1 - 8.4 000 Д1
2. Плоскость, обозначенная знаком ▲, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Обозначение	Марка	Рис.	L, мм	a, мм	Масса, кг
1.137.1-8.4 100	ПЛП 63.12 - АтV - м	1	6280	1100	2530
- 01	ПЛП 51.12 - АтV - м	2	5080	510	2052

				1.137.1 - 8.4 100 СБ			
нач. отд. №11	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	07.87	ПЛИТА ЛОДЖИ ПЛП 63.12 - АтV - м ПЛП 51.12 - АтV - м СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НОРМОКОНТ.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	07.87		Р	СМ. ТАБЛ.	-
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	07.87		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	07.87		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РУК. ГРУППЫ	ЕФРЕМОВА	<i>[Signature]</i>	07.87				

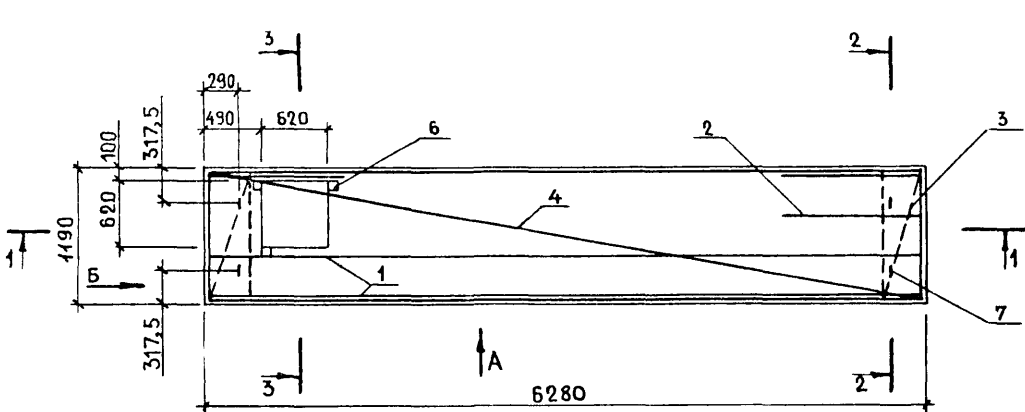
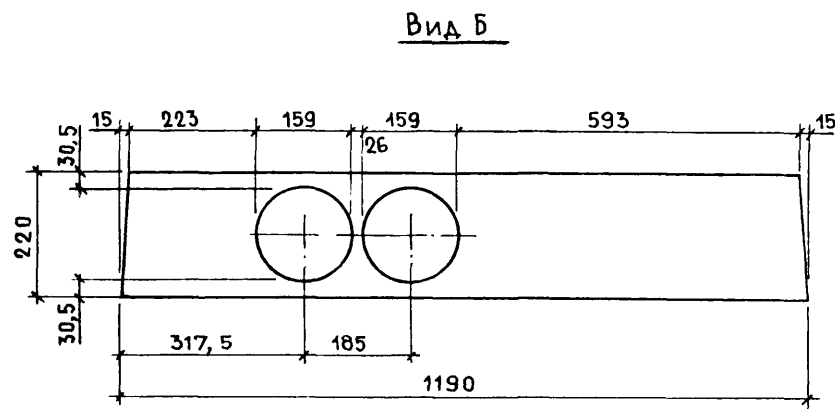
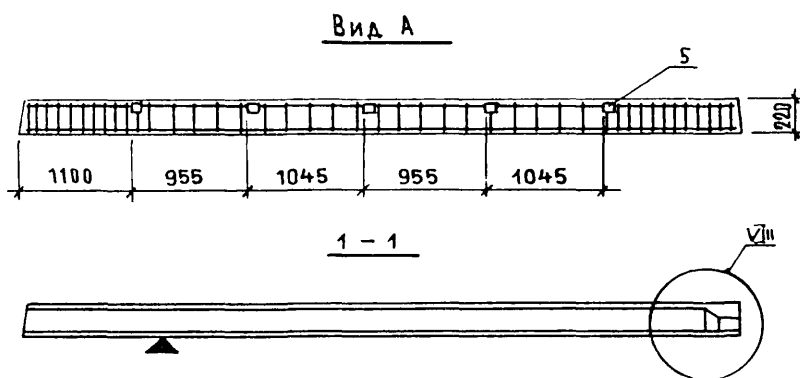


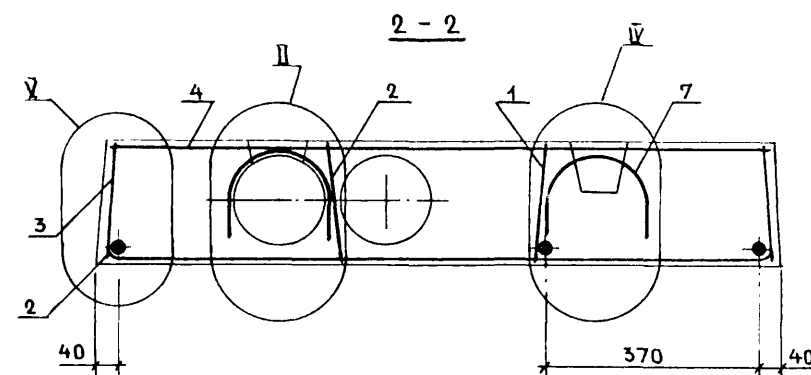
Рис. 1



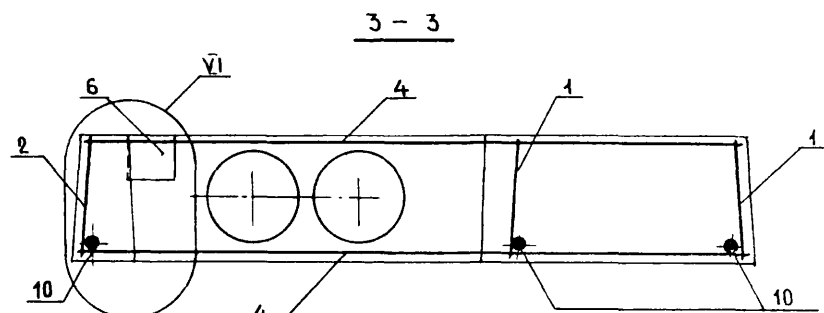
Вид Б



Вид А



2 - 2



3 - 3

Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
Остальное - см. Рис. 1



1. Узлы I ... VIII - см. 1.137.1-8.4 00Д1
2. ПЛОСКОСТЬ, ОБОЗНАЧЕННАЯ ЗНАКОМ ▲, ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, КГ	1.137.1-8.4 100 - 02СБ		
1.137.1-8.4 100 - 02	ПЛП 63.12пр-АтV-м	1	3290	ПЛИТА ЛОДЖИИ ПЛП 63.12пр-АтV-м, ПЛП 63.12л-АтV-м СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
- 03	ПЛП 63.12л-АтV-м	2	3290			
				НАЧ.ОТД.НИИ	РОСИНСКИЙ	07.87
				НОРМОКОНТР	ГИБЕРМАН	07.87
				ГЛ.ИНЖ.ОТД.	ПАЛЬМАН	07.87
				ГЛ.ИНЖ.ПР.	ВЕЛАЕР	07.87
				РЭК.ГРЗЛВЫ	ЕФРЕМОВА	07.87
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	-
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП жилища		

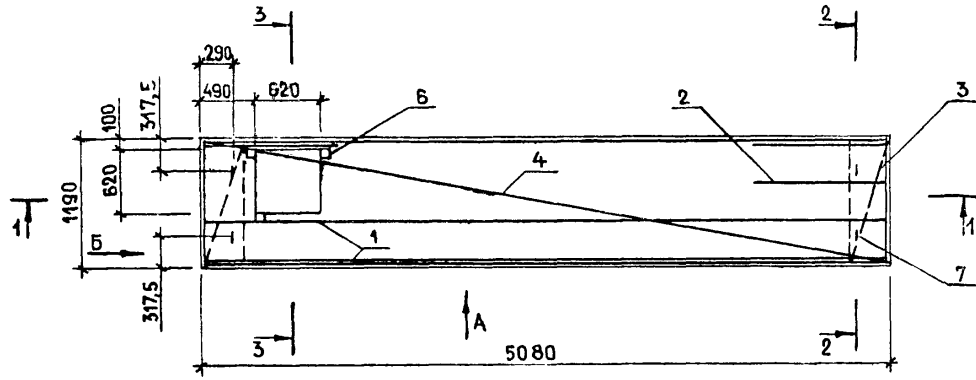
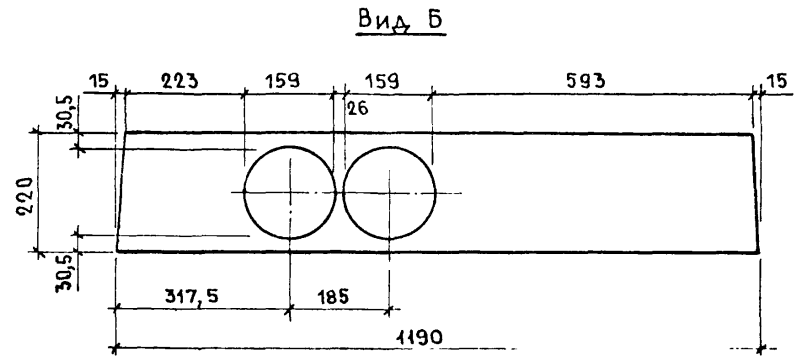
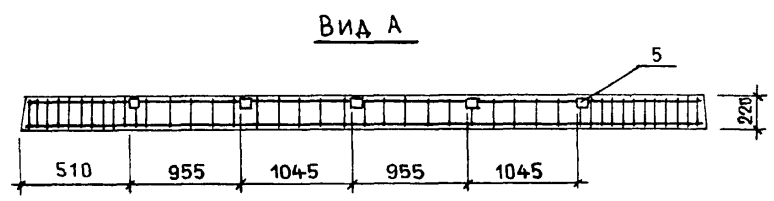


Рис. 1



Вид Б



Вид А

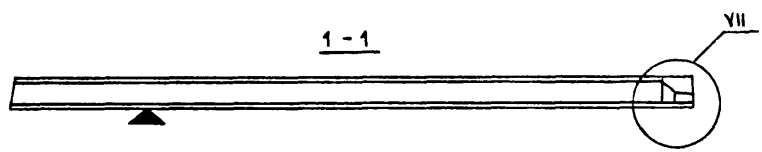
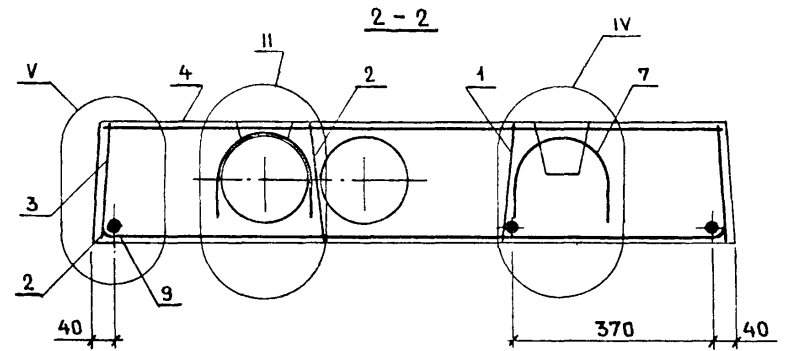
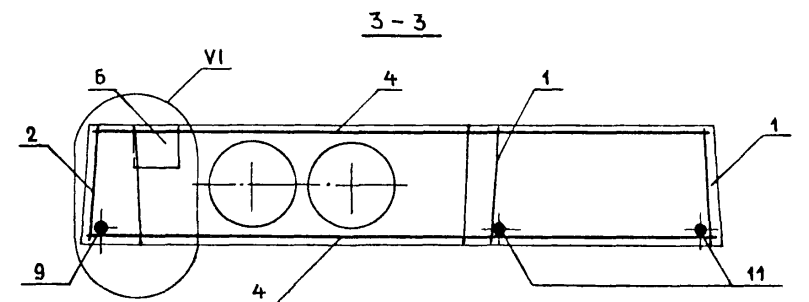


Рис. 2 - зеркальное отражение
Остальное - см. Рис. 1



2-2



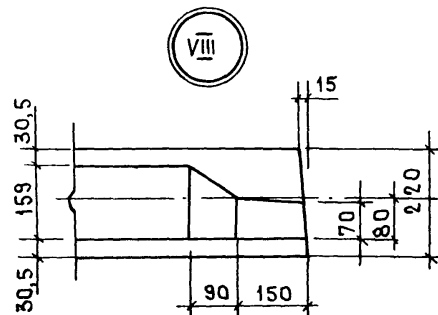
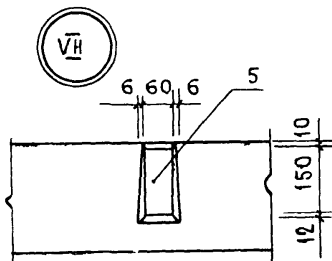
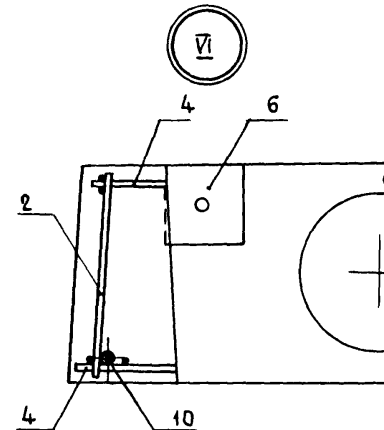
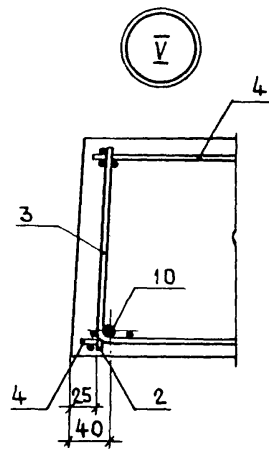
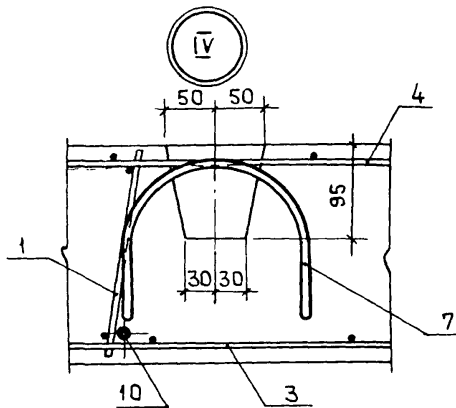
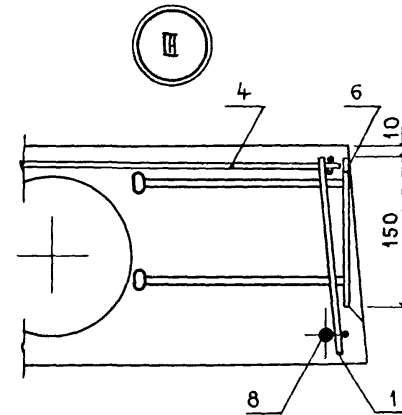
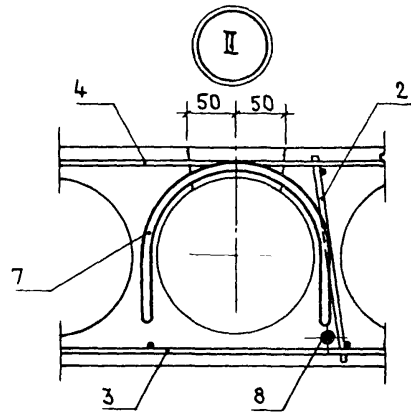
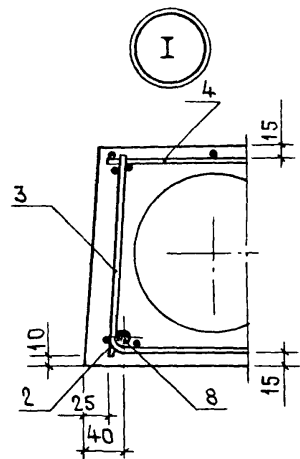
3-3

- 1. Узлы I... VIII - см. 1.137.1-8.4 000 Д1
- 2. Плоскость, обозначенная знаком ▲, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ	1.137.1-8.4 100-04 СБ		
1.137.1-8.4 100-04	ПЛП 51.12 пр-АтV-м	1	2640	НАЧ. ОТД. ИИ	РОСИНСКИЙ	07.87
-05	ПЛП 51.12 л-АтV-м	2	2640	НОРМОКОНТР	ГИБЕРМАН	07.87
				ГЛ. ИНЖ. ОТД	ПАЛЬМАН	07.87
				ГЛ. ИНЖ. ПР.	ВЕЛЛЕР	07.87
				РУК. ГРУППЫ	ЕФРЕМОВА	07.87

СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.		-
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП жилища			



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Нач. отд.	Росинский	07.87
Н. контр.	Гиберман	07.87
Гл. констр.	Пальман	07.87
Гл. инж. пр.	Веллер	09.86
Рук. групп.	Ефремова	09.86

1.137.1-8.4 00041			
Узел I... VIII	Стадия	Лист	Листов
	Р		1
ЦНИИЭП Жилища			

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

ФОРМ. ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.137.1-8.4.010-				ПРИМЕЧАНИЕ	
			01	02	03	04		
A4	1.137.1-8.4.010СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X		
		ДЕТАЛИ						
		ГОСТ 6727-80						
A4	1.137.1-8.4.003	φ 5ВР1 L = 6240	2				0,899КГ	
	-01	L = 5040					0,726КГ	
	-04	φ 4ВР1 L = 1820	2				0,167КГ	
	-06	L = 1320		2			0,121КГ	
	-07	L = 1020			2		0,094КГ	
	-03	φ 5ВР1 L = 205	48	38			0,03 КГ	
	-08	φ 4ВР1 L = 205			19	14	11	0,019КГ

1.137.1-8.4.010		
НАЧ. ОТД. 11	РОСНИСКИЙ	07.87
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	07.87
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	07.87
ГЛ. ИНЖ. ПР.	БЕЛЛЕР	10.86
РУК. ГРУП.	ЕФРЕМОВА	09.86
КАРКАС КР1... КР5		
ЦЕННИК ЖИЛИЩА		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

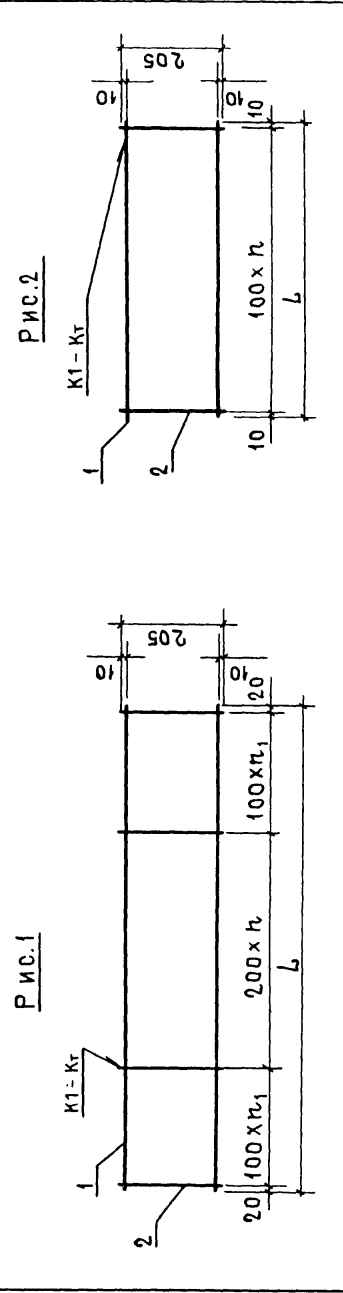


Рис. 1

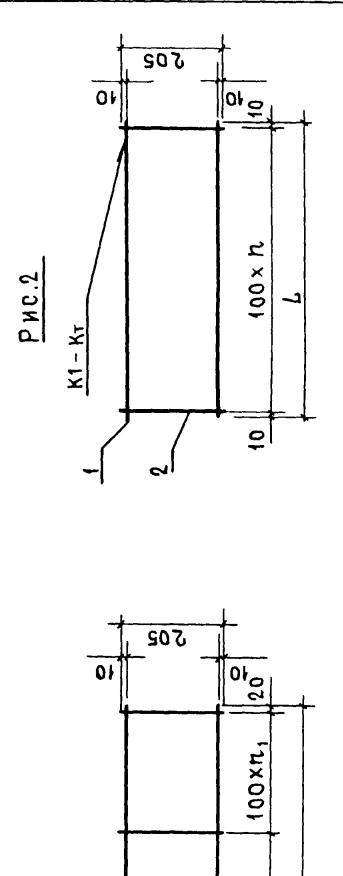
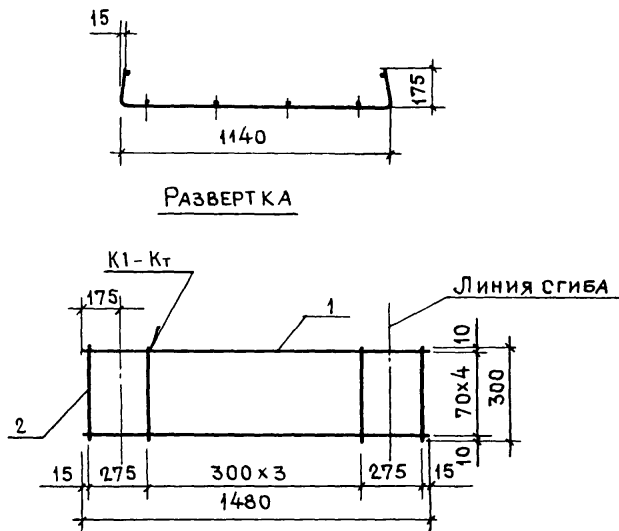


Рис. 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	Рис.	n	n1	МАССА, КГ
-01	КР2	5040	1	13	12	2,59
-02	КР3	1820	2	18		0,70
-03	КР4	1320	2	13		0,51
-04	КР5	1020	2	10		0,40
1.137.1-8.4.010СБ						
КАРКАС КР1... КР5						
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
ЦЕННИК ЖИЛИЩА						



ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	1	1.137.1-8.4 003-05	Ф4ВРІ ГОСТ 6727-80	ДЕТАЛИ		
				L = 1480	5	0,136КГ
	2	1.137.1-8.4 003-12	Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80	ДЕТАЛИ		
				L = 300	6	0,016КГ
1.137.1-8.4 020						
СЕТКА С1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
			Р	0,78	—	
			Л И С Т	Л И С Т О В 1		
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
НАЧ.ОТД.	11	РОСИНСКИЙ	07.87			
Н.КОНТР.		ПИБЕРМАН	07.87			
ГЛА.КОНСТР.		ПАЛЬМАН	07.87			
ГЛА.ИНЖ.ПР.		ВЕЛЛЕР	10.86			
РУК.ГРУП.		ЕФРЕМОВА	09.86			

ИНВ.№ ПОДА ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ.№

ИНВ.№ ПОДА	ПОДАТЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ.№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.137.1-8.4 030-						ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05		
A4			1.137.1-8.4 030СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ								
A4			1.137.1-8.4 030-02СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X							
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X	X	X	X			
				ДЕТАЛИ								
				ГОСТ 6727-80								
A4	1	1.137.1-8.4 003-09	-10	Ф3ВРІ L = 6240	7	7	7	7	7		0,324КГ	
	2		-11	L = 5040	7	7	7	7	7		0,262КГ	
	3		-02	Ф3ВРІ L = 1140	22	18	22	18	18		0,059КГ	
				Ф5ВРІ L = 800	4	4	4	4	4		0,115КГ	
				1.137.1-8.4 030								
				СТАДИЯ	Л И С Т	Л И С Т		Л И С Т				
				Р	1		1					
				СЕТКА С2...С7								ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

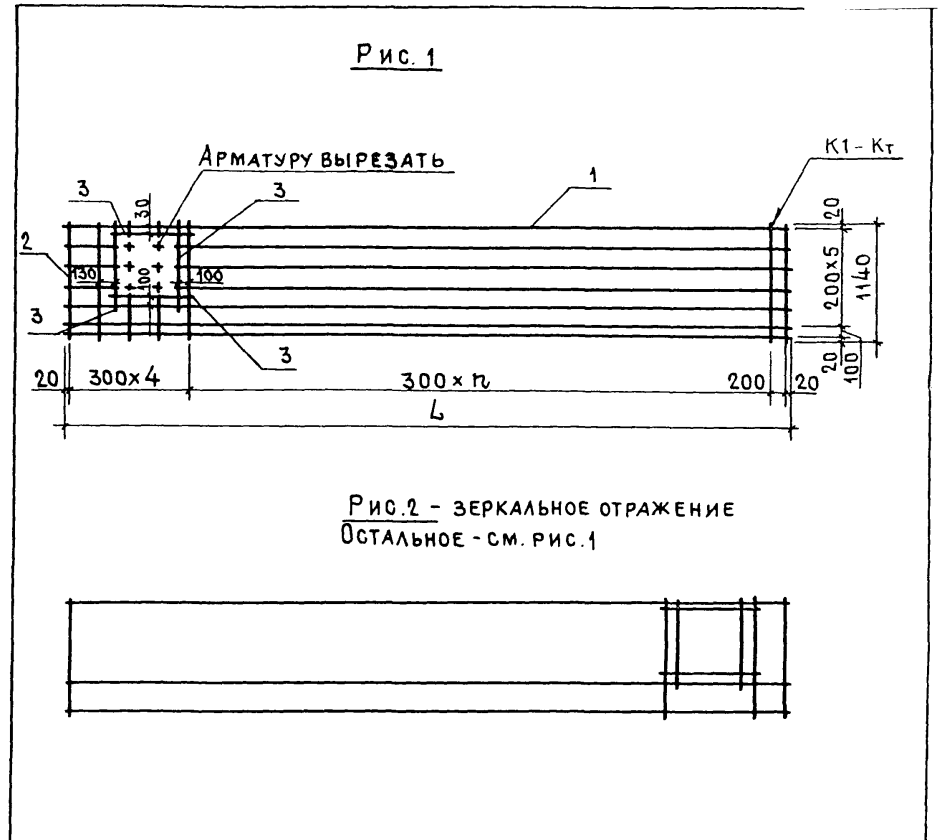
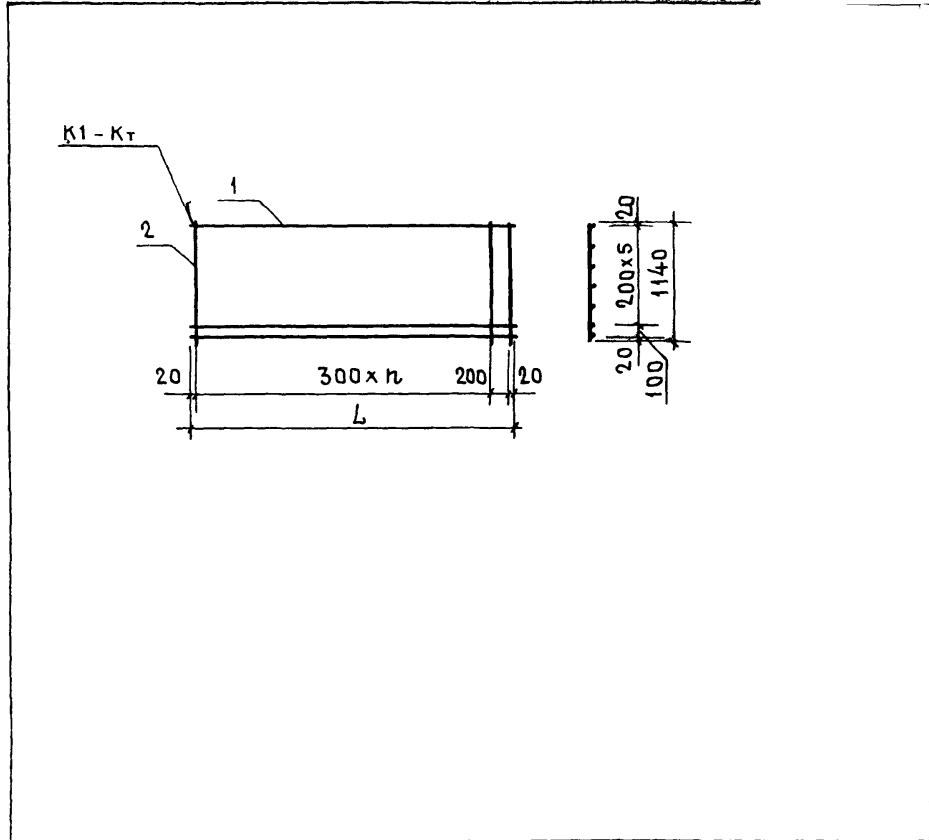


Рис. 1

Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	n	МАССА, кг
1. 137.1-8.4 030	С2	6240	20	3,57
- 01	С3	5040	16	2,90

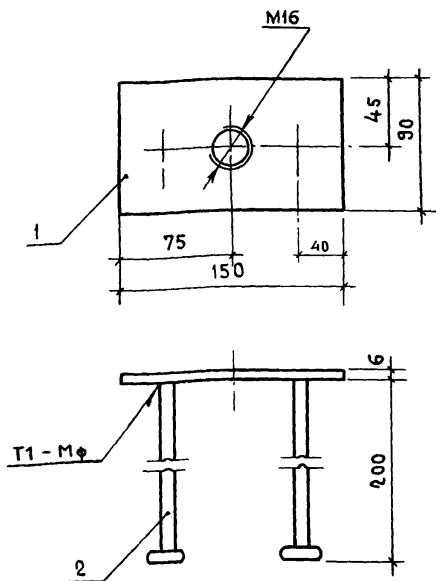
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	n	МАССА, кг
1. 137.1-8.4 030- 02	С4	1	6240	16	4,03
- 03	С5	2	6240	16	4,03
- 04	С6	1	5040	12	3,36
- 05	С7	2	5040	12	3,36

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

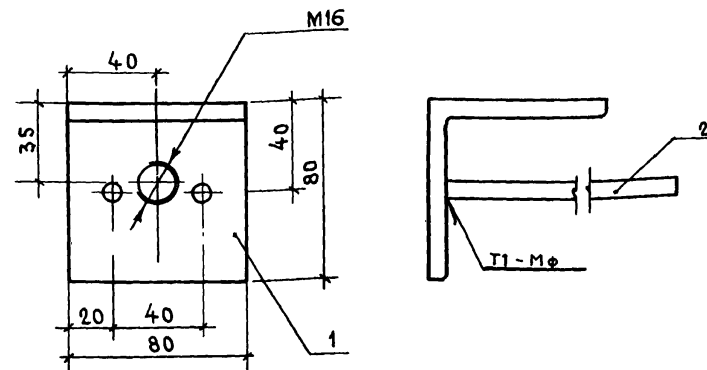
1.137.1-8.4 030СБ				
СЕТКА С2 И С3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	-
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП жилища				
НАЧ. ОТД. 11	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	07.87	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	07.87	
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	07.87	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	09.86	
РУК. ГРУП.	ЕФРЕМОВА	<i>[Signature]</i>	09.86	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

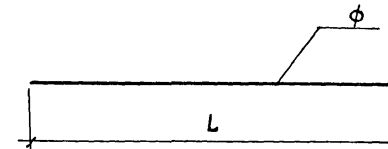
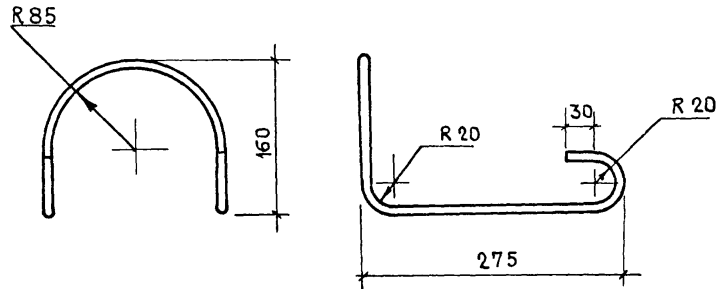
1.137.1-8.4 030-02 СБ				
СЕТКА С4...С7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	-
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП жилища				
НАЧ. ОТД. 11	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	07.87	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	07.87	
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	07.87	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	09.86	
РУК. ГРУП.	ЕФРЕМОВА	<i>[Signature]</i>	09.86	



ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.137.1-8.4 041	ПОЛОСА Б-2 6x90 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79 L=150	1	0,64 КГ
А4	2	042	Ф8А III ГОСТ 5781-82, L=200	2	0,079 КГ
			1.137.1-8.4 040		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	0,80	1:3
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП жилища		
НАЧ.ОТД.Н11	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	07.87		
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	07.87		
ГЛ.КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	07.87		
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	09.86		
РУК.ГРУП.	ЕФРЕМОВА	<i>[Signature]</i>	09.86		



ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.137.1-8.4 051	УГОЛОК 80x6 ГОСТ 8509-86 ВСТЗСП2 ГОСТ 535-79 L=80	1	0,589 КГ
А4	2	052	Ф8А III ГОСТ 5781-82, L=200	2	0,079 КГ
			1.137.1-8.4 050		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	0,75	1:2
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП жилища		
НАЧ.ОТД.Н11	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	07.87		
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	07.87		
ГЛ.КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	07.87		
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	09.86		
РУК.ГРУП.	ЕФРЕМОВА	<i>[Signature]</i>	09.86		



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ. №	1.137.1-8.4 001			
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
			Р	1,05	1:5	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>RS</i>	07.87	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1		Ф12А1 ГОСТ 5781-82, L=1180 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиб</i>	07.87			
ГЛАВ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Паль</i>	07.87			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ВЕЛЛЕР	<i>Вел</i>	09.86			
РУК. ГРУП.	ЕФРЕМОВА	<i>Ефр</i>	09.86			

ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	МАССА
1.137.1-8.4 002	Ф14А1 ГОСТ 5781-82, L=6280	Т1	7,59
-01	Ф12А1 ГОСТ 5781-82, L=5080	Т2	4,51
-02	Ф10А1 ГОСТ 5781-82, L=6280	Т3	3,87
-03	Ф10А1 ГОСТ 5781-82, L=5080	Т4	3,13
1.137.1-8.4 002			
СТЕРЖЕНЬ Т1...Т4		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>RS</i>	07.87
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиб</i>	07.87
ГЛАВ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Паль</i>	07.87
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ВЕЛЛЕР	<i>Вел</i>	09.86
РУК. ГРУП.	ЕФРЕМОВА	<i>Ефр</i>	09.86

МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА										Всего	АРМАТ. КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				Всего	
	А-I		Ат-V-НАПРЯГАЕМАЯ				ВР-I					А-III		ВСтЗкп2		ВСтЗпс2			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86			
	φ 12	Итого	φ 14	φ 12	φ 10	Итого	φ 5	φ 4	φ 3	Итого		φ 8	Итого	6x90	Итого	80x8	Итого		
ПЛП63.12-АтV-м	4,2	4,2			19,35	19,35	3,24	3,76	3,77	10,77	34,32	0,8	0,8	3,2	3,2			4,0	38,32
ПЛП51.12-АтV-м	4,2	4,2			12,52	12,52	2,59	3,76	3,10	9,45	26,17	0,8	0,8	3,2	3,2			4,0	30,17
ПЛП63.12 пр-АтV-м	4,2	4,2	22,77			22,77	7,40	3,46	7,34	18,20	45,17	1,28	1,28	3,2	3,2	1,77	1,77	6,25	51,42
ПЛП63.12Л-АтV-м	4,2	4,2	22,77			22,77	7,40	3,46	7,34	18,20	45,17	1,28	1,28	3,2	3,2	1,77	1,77	6,25	51,42
ПЛП51.12 пр-АтV-м	4,2	4,2		9,02	3,13	12,15	6,10	2,89	6,00	14,99	31,34	1,28	1,28	3,2	3,2	1,77	1,77	6,25	37,59
ПЛП51.12Л-АтV-м	4,2	4,2		9,02	3,13	12,15	6,10	2,89	6,00	14,99	31,34	1,28	1,28	3,2	3,2	1,77	1,77	6,25	37,59

Инв. № по лл Подпись и дата ВЗАИМНО №

				1.137.1-8.4 000РС			
НАЧ.ОТД.11	РОЗИНСКИЙ	<i>[подпись]</i>	07.87	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[подпись]</i>	07.87				
ГА. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>	07.87				
ГА. ИНЖ.ЛР.	ВЕЛЛЕР	<i>[подпись]</i>	10.86				
РУК.ГРУП.	ЕФРЕМОВА	<i>[подпись]</i>	09.86				
				СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				Р		1	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

№ строки	Наименование материала и единица измерения	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ											
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ПАП63.12- АТҮ-М	ПАП51.12- АТҮ-М	ПАП63.12ПР- АТҮ-М	ПАП63.12А- АТҮ-М	ПАП51.12ПР- АТҮ-М	ПАП51.12А- АТҮ-М	ПАП63.12- АТҮ-ам	ПАП51.12- АТҮ- ам	ПАП63.12ПР- АТҮ- ам	ПАП63.12А- АТҮ- ам	ПАП51.12 ПР- АТҮ- ам	ПАП51.12А- АТҮ- ам
1	Сортовой прокат обыкновенного														
2	качества	09 3000													
3	Сталь арматурная класса А-I, кг	09 3011	166	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
4	мелкосортная, кг	09 3300	166	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
5	φ12, кг		166	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
6	Сталь арматурная класса А-II, кг	09 3013	166	0,80	0,80	1,28	1,28	1,28	1,28	0,80	0,80	1,28	1,28	1,28	1,28
7	катанка, кг	09 3400	166	0,80	0,80	1,28	1,28	1,28	1,28	0,80	0,80	1,28	1,28	1,28	1,28
8	φ8, кг		166	0,80	0,80	1,28	1,28	1,28	1,28	0,80	0,80	1,28	1,28	1,28	1,28
9	Сталь арматурная класса А-III, кг	09 3014	166	19,35	12,52	22,77	22,77	12,15	12,15	19,35	12,52	22,77	22,77	12,15	12,15
10	мелкосортная, кг	09 3300	166	19,35	12,52	22,77	22,77	12,15	12,15	19,35	12,52	22,77	22,77	12,15	12,15
11	φ14, кг		166			22,77	22,77					22,77	22,77		
12	φ12, кг		166					9,02	9,02					9,02	9,02
13	φ10, кг		166	19,35	12,52			3,13	3,13	19,35	12,52			3,13	3,13
14	Полоса стальная горячекатаная														
15	крупносортная, кг	09 3100	166	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
16	полоса бх90, кг		166	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
17	Сталь прокатная угловая														
18	равнополочная														
19	крупносортная, кг	09 3100	166			1,77	1,77	1,77	1,77			1,77	1,77	1,77	1,77
20	уголок 80х6, кг		166			1,77	1,77	1,77	1,77			1,77	1,77	1,77	1,77

						1.137.1-8.4 000PM				
Ив. № ПОДАЛ.	Подпись и дата	Взам. инв. №								
Нач. Ота.	Росинский		07.87							
Н. контр.	Гиберман		07.87							
гл. констр.	Пальман		07.87							
гл. инж. пр.	Веллер		10.86							
рук. груп.	Ефремова		08.86							
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ								Страница	Лист	Листов
								Р	1	2
								ЦНИИЭП жилища		

№ строки	Наименование материала и единица измерения	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ											
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	П1П63.12-АТҮ-М	П1П51.12-АТҮ-М	П1П63.12 пр-АТҮ-М	П1П63.12Л-АТҮ-М	П1П51.12 пр-АТҮ-М	П1П51.12Л-АТҮ-М	П1П63.12-АТҮ-ам	П1П51.12-АТҮ-ам	П1П63.12 пр-АТҮ-ам	П1П63.12Л-АТҮ-ам	П1П51.12 пр-АТҮ-ам	П1П51.12Л-АТҮ-ам
1	Итого сортового проката обычно-														
2	венного качества, кг	09 3000	166	27,55	20,72	33,22	33,22	22,60	22,60	27,55	20,72	33,22	33,22	22,60	22,60
3	Итого стали в натуральной														
4	массе, кг		166	27,55	20,72	33,22	33,22	22,60	22,60	27,55	20,72	33,22	33,22	22,60	22,60
5	В том числе по укрупненному														
6	сортаменту:														
7	крупносортная, кг	09 3100	166	3,2	3,2	4,97	4,97	4,97	4,97	3,2	3,2	4,97	4,97	4,97	4,97
8	мелкосортная, кг	09 3300	166	23,55	16,72	26,97	26,97	16,35	16,35	23,55	16,72	26,97	26,97	16,35	16,35
9	катанка, кг	09 3400	166	0,8	0,8	1,28	1,28	1,28	1,28	0,8	0,8	1,28	1,28	1,28	1,28
10	Металлоизделия промышленного														
11	назначения, кг	12 0000	166	10,77	9,45	18,20	18,20	14,99	14,99	10,77	9,45	18,20	18,20	14,99	14,99
12	Проволока из низкоуглеродистой														
13	стали холоднотянутая ВР1, кг	12 1401	166	10,77	9,45	18,20	18,20	14,99	14,99	10,77	9,45	18,20	18,20	14,99	14,99
14	Итого металлоизделий промышлен-														
15	ного назначения, кг	12 0000	166	10,77	9,45	18,20	18,20	14,99	14,99	10,77	9,45	18,20	18,20	14,99	14,99
16	Итого стали приведенной к														
17	стали класса А-I, кг		166	63,74	46,77	82,87	82,87	54,80	54,80	63,74	46,77	82,87	82,87	54,80	54,80
18	Итого стали, приведенной к														
19	стали класса СтЗ, кг		166	3,2	3,2	4,97	4,97	4,97	4,97	3,2	3,2	4,97	4,97	4,97	4,97
20	Итого стали, приведенной к														
21	стали классов А-I и СтЗ, кг		166	66,94	49,97	87,84	87,84	59,77	59,77	66,94	49,97	87,84	87,84	59,77	59,77
22	Бетон класса В22,5 м³		113	1,012	0,821	1,319	1,319	1,056	1,056	1,025	0,834	1,324	1,324	1,061	1,061
23	Портландцемент марки 400, т	57 3112	168	0,369	0,300	0,481	0,481	0,385	0,385	0,374	0,304	0,483	0,483	0,387	0,387

1,137.1-8.4 000 РМ

Лист

2