

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.241-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

Выпуск 26

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 328 см, ШИРИНОЙ 238
И 298 см, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19778

ЦЕНА

НАСТОЯЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НЕ ПОДЛЕЖИТ
ПРЯМОЙ ПЕРЕДАЧЕ НА ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
И МОЖЕТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНА В КАЧЕСТВЕ
СПРАВОЧНОГО МАТЕРИАЛА ПРИ РАЗРАБОТКЕ
КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА (ПИСЬМО ГОССТРОЯ
РОССИИ ОТ 17.03.99 №5-11/30)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.241-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

Выпуск 26

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 328 см, шириной 238
и 298 см, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП учебных зданий

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ

Гл. инженер *А. Ляхович* А. Ляхович

Зам. директора *Н. Коровин* Н. Коровин

в действие с 01.09.84г.

Нач. отдела *В. Греков* В. Греков

Рук. лаборатории *Г. Бердичевский* Г. Бердичевский

ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

ГИП *З. Шахова* З. Шахова

Рук. сектора *В. Крамарь* В. Крамарь

ПРИКАЗ ОТ 21.06.84г.

№ 169

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|----------------------|--|------|
| I.24I-I.26-0.0.0 TO | Техническое описание | 2 |
| I.24I-I.26-I.0.0 | Панель перекрытия ПК 33 | 8 |
| I.24I-I.26-I.0.0 СБ | Панель перекрытия ПК 33. Сборочный чертёж | 9 |
| I.24I-I.26-I.0.I | Строповочная петля СП (СПИ) | II |
| I.24I-I.26-I.I.0 | Каркас плоский КР (КР1) | II |
| I.24I-I.26-I.2.0 | Сетка арматурная С (С1 - С5) | I2 |
| I.24I-I.26-I.2.0 СБ | Сетка арматурная С (С1 - С5). Сборочный чертёж | I2 |
| I.24I-I.26-I.3.0 | Сетка арматурная С (С6 - С9) | I3 |
| I.24I-I.26-I.3.0 СБ | Сетка арматурная С (С6 - С9). Сборочный чертёж | I3 |
| I.24I-I.26-I.4.0 | Сетка арматурная С (С10) | I4 |
| I.24I-I.26-0.0.0 ВМС | Ведомость расхода стали | I4 |
| I.24I-I.26-0.0.0 FM | Ведомость расхода материалов | I5 |

| | | |
|---------------------------|--------|--------|
| 1.24I - 1.26 - 0.0.0 | | |
| СОДЕРЖАНИЕ | СТАЖИЯ | ЛИСТ |
| | Р | 1 |
| ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ | | ЛИСТОВ |
| | | 8 |

ФОРМАТ А 4

Настоящие рабочие чертежи железобетонных многопустотных панелей перекрытий предназначены для применения в проектировании и строительстве общественных зданий и зданий административно-бытового назначения со стенами из кирпича или крупных блоков из местных материалов, возводимых в обычных условиях строительства.

Панели перекрытия следует применять в условиях отсутствия воздействия агрессивной среды на железобетонные конструкции.

Предел огнестойкости панелей перекрытий I час.

Группа возгораемости панелей - негоряемые.

Данный выпуск разработан взамен выпуска I2 серии I.24I-I.

I. МАРКИ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ.

I.I. Маркировка конструкций принята по ГОСТ 23009-78. Марки панелей перекрытий состоят из буквенно-цифровых групп.

Первая группа содержит:

а) обозначение типа конструкций (ПК - панель с круглыми пустотами);

б) определяющие габаритные размеры в дециметрах (с округлением до целого числа).

Вторая группа:

а) несущую способность, соответствующую расчетной равномерно распределенной нагрузке (без учета собственной массы), выраженной в центнерах на м²;

б) вид бетона, выраженный буквенным обозначением (Т - тяжелый бетон).

Третья группа отражает конструктивные особенности панелей (усиление открытых торцов панелей бетонными вкладышами) и обозначается цифрой "I".

Пример маркировки: ПК 33.24-4,5Т-I - панель с круглыми пустотами длиной 3280 мм, шириной 2380 мм под расчетную равно-

| | | |
|---------------------------|--------|--------|
| 1.24I - 1.26 - 0.0.0 TO | | |
| СОДЕРЖАНИЕ | СТАЖИЯ | ЛИСТ |
| | Р | 1 |
| ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ | | ЛИСТОВ |
| | | 8 |

19778 3

ФОРМАТ А 4

ИЗВ. И ПОДАЛ. И ДАТА

ИЗВ. И ПОДАЛ. И ДАТА

мерно распределенную нагрузку (без учета собственной массы) 4,4 кПа (450 кгс/м²), изготавливаемая из тяжелого бетона с усиленным торцом.

1.2. Основные размеры панелей: длина 3280 мм, ширина 2380 и 2980 мм, высота 220 мм.

Номенклатура панелей представлена на листе .

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ.

2.1. Панели изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-76 по агрегатно-поточной или конвейерной технологиям.

2.2. Изготовление панелей предусмотрено с открытыми торцами и с усилением открытых торцов панелей (заделка пустот) бетонными вкладышами.

Торцы панелей с выходным отверстием малого диаметра, образуемым при формовании, укладываются на стену, несущую большую нагрузку.

Применение панелей с открытым торцом допускается в тех случаях, когда величина напряжений на уровне верхней плоскости панелей не превышает 1,7 МПа (17 кгс/см²).

При больших напряжениях открытые торцы усиливаются в заводских условиях заделкой бетонными вкладышами.

Заделку пустот производить непосредственно после извлечения пуансонов, до пропаривания панелей, обеспечив плотное прижатие вкладышей.

Бетонные вкладыши Ø 158 мм , длиной 130 мм должны быть изготовлены из бетона той же марки, что и панели.

Допускаемые напряжения от нагрузок на опорные торцы могут быть приняты: при глубине опирания 10 см не более 4,6 МПа (45 кгс/см²), при глубине опирания 25 см не более 3,1 МПа (3,1 кгс/см²).

При промежуточных значениях глубины опирания панелей величины напряжений принимаются по интерполяции.

Армирование панелей с усиленными торцами принять то же, что и для панелей, изготавливаемых без вкладышей.

1.241 - 1.26 - 0.0.0 TO

Лист
2

Формат А4

2.3. Панели запроектированы на 4-е равномерно распределенные нагрузки, приложенные к изделию.

Состав нагрузок без учета собственной массы приведен в таблице.

| Вид нагрузки | Величина нагрузки в кПа (кгс/м ²) для панелей | | | |
|--|---|-----------|-----------|-------------|
| | ПК...-4,5Т | ПК...-6Т | ПК...-8Т | ПК...-12,5Т |
| Расчетная | 4,4 (450) | 5,9 (600) | 7,8 (800) | 12,3 (1250) |
| Нормативная | 3,7 (375) | 4,9 (500) | 6,6 (670) | 10,2 (1040) |
| Длительно действующая часть нормативной нагрузки | 2,6 (260) | 3,8 (385) | 5,4 (555) | 9,1 (925) |

Собственная масса панелей: расчетная - 3,54 кПа (347 кгс/м²), нормативная - 3,20 кПа (315 кгс/м²).

2.4. Расчет панелей произведен в соответствии с требованиями главы СНиП-21-75 с учетом изменений и дополнений, введенных в действие постановлениями Госстроя СССР от 10 июля 1980 г. №99 и от 11 мая 1981 г. № 67.

2.5. Панели запроектированы по 3-ей категории требований, предъявляемых к трещиностойкости конструкций.

2.6. Панели изготавливать из тяжелого бетона проектной марки по прочности на сжатие 200.

Поставку панелей потребителю производить по достижении бетоном отпускной прочности, величина которой должна быть не менее 70% проектной марки.

Завод-изготовитель должен гарантировать получение 100% прочности бетона в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83.

2.7. При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено приращение прочности бетона, поставщик обязан поставлять панели с прочностью бетона не ниже 100% проектной.

1.241 - 1.26 - 0.0.0 TO

Лист
3

Формат А4

19778 4

ИНВ. И ДИАГ. ПОДП. И ДАТА

ИНВ. И ДИАГ. ПОДП. И ДАТА

2.8. Для армирования панелей принята стержневая арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и арматурная проволока класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

2.9. Арматурные изделия запроектированы из условия изготовления их на автоматических линиях.

Сварку сеток производить с нормируемой прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

2.10. Подъемные петли выполнять из стали класса А-I (ГОСТ 5781-82) марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2 (ГОСТ 380-71*). В случае монтажа панелей при температуре -40°C запрещается применять сталь марок ВСтЗпс2.

2.11. Нижняя, потолочная поверхность панелей должна быть гладкая, подготовленная под окраску.

2.12. Панели укладывать на слой раствора по всей ширине панели на глубину не менее 100 мм от торцов.

2.13. Швы между панелями заделывать бетоном марки 200 или цементным раствором марки 200.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

3.1. Приемку и паспортизацию панелей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 9561-76.

3.2. Отклонения размеров толщины защитного слоя бетона, отклонения от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 9561-76.

4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

4.1. Марки панелей проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

4.2. Маркировку, хранение и транспортирование панелей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81 и ГОСТ 9561-76.

4.3. Подъем панелей при транспортировании и монтаже осуществлять с помощью самобалансирующих траверс за 4 петли.

ИНВ. N ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАМ. ИДЕЯ

1.244 - 1.26 - 0.0.0 TO
Лист 4

ФОРМАТ А4

4.4. Места опирания панелей при складировании и транспортировании принимаются на расстоянии 370 мм от торцов по всей ширине панели.

5. ИСПЫТАНИЯ.

5.1. Испытания панелей производить по ГОСТ 9561-76 в том числе по прочности, жесткости и трещиностойкости по данным таблиц I и 2 на листах 7 и 8 и с учетом требований ГОСТ 8829-77 и письма Госстроя СССР от 12 февраля 1982 г. № I7-Д.

При испытании панелей с усиленными торцами использовать данные этих же таблиц.

ИНВ. N ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАМ. ИДЕЯ

1.244 - 1.26 - 0.0.0 TO
Лист 5

1977 8 5

ФОРМАТ А4

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

| МАРКА ПАНЕЛИ | ЭСКИЗ | РАЗМЕРЫ, ММ | | ПРИБЕ- ДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ | МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т | ПРОЕКТ- НАЯ МАРКА БЕТОНА | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | | | | | |
|--------------------|-------|-------------|-----|----------------------------------|------------------|--------------------------|------------------------|------------|----------------------------|--------------------------------|----------------------------|-------|------|-------|------|
| | | ℓ | ℓ | | | | БЕТОНА, М ³ | СТАЛИ, КГ | | | | | | | |
| | | | | | | | | ВСЕГО | | ПРИБЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А-І | | | | | |
| | | | | | | | | НА ИЗДЕЛИЕ | НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ | НА ИЗДЕЛИЕ | НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ | | | | |
| ПК 33.24 - 4.5 Т | | 3280 | 200 | 2380 | 12,31 | 2,38 | 0,950 | 19,53 | 2,53 | 26,24 | 3,40 | | | | |
| ПК 33.24 - 6Т | | | | | | | | 20,98 | 2,72 | 28,32 | 3,67 | | | | |
| ПК 33.24 - 8Т | | | | | | | | 25,19 | 3,26 | 34,39 | 4,45 | | | | |
| ПК 33.24 - 12.5Т | | | | | | | | 30,32 | 3,93 | 41,72 | 5,40 | | | | |
| ПК 33.30 - 4.5Т | | | | | | | | 2980 | 12,20 | 2,95 | 1,181 | 23,84 | 2,46 | 32,49 | 3,36 |
| ПК 33.30 - 6Т | | | | | | | | | | | | 25,86 | 2,67 | 35,38 | 3,66 |
| ПК 33.30 - 8Т | | | | | | | | | | | | 30,35 | 3,14 | 41,87 | 4,33 |
| ПК 33.30 - 12.5Т | | | | | | | | | | | | 36,79 | 3,80 | 51,08 | 5,28 |
| ПК 33.24 - 4.5Т-1 | | | | 2380 | 12,71 | 2,45 | 0,981 | 19,53 | 2,53 | 26,24 | 3,40 | | | | |
| ПК 33.24 - 6Т-1 | | | | | | | | 20,98 | 2,72 | 28,32 | 3,67 | | | | |
| ПК 33.24 - 8Т-1 | | | | | | | | 25,19 | 3,26 | 34,39 | 4,45 | | | | |
| ПК 33.24 - 12.5Т-1 | | | | | | | | 30,32 | 3,93 | 41,72 | 5,40 | | | | |
| ПК 33.30 - 4.5Т-1 | | | | | | | | 2980 | 12,60 | 3,05 | 1,220 | 23,84 | 2,46 | 32,49 | 3,36 |
| ПК 33.30 - 6Т-1 | | | | | | | | | | | | 25,86 | 2,67 | 35,38 | 3,66 |
| ПК 33.30 - 8Т-1 | | | | | | | | | | | | 30,35 | 3,14 | 41,87 | 4,33 |
| ПК 33.30 - 12.5Т-1 | | | | | | | | | | | | 36,79 | 3,80 | 51,08 | 5,28 |

1.241 - 1.26 - D.D.OTO

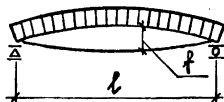
ЛИСТ

6

19778 6

ФОРМАТ А 3

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-77
И ПИЬБМА ГОССТРОЯ СССР N 17-Д ОТ 12.02.82Г.

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ, СМ ² | ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С" | | | | | | | |
|------------------|---|--|---|---|--|--|---|---|--|
| | | ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ $C = 1,25$ | | | РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО СЕЧЕНИЯМ НАКЛОННЫМ К ПРО- ДОЛЬНОЙ ОСИ КОНСТРУКЦИИ ИЛИ ВЫДЕРЖИВАНИЕ АРМАТУРЫ И РАСКОЛ БЕТОНА, $C=1,6$ | | | | |
| | | ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КПА (КГС/М ²) | | | ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГС/М ² | | | | |
| | | ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (П.2.4.2 ГОСТ) | | ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П.3.2.2 ГОСТ) | | ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (П.2.4.2 ГОСТ) | | ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П.3.2.2 ГОСТ) | |
| | | С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ | ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ | ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ | С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ | ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ | ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ | | |
| ПК 33.24-4.5Т | 315×235 | 9,8 (995) | 6,7 (680) | < 6,7, но ≥ 6,0 (< 680, но ≥ 610) | 12,5 (1275) | 9,4 (960) | < 9,4, но ≥ 8,5 (< 960, но ≥ 865) | | |
| ПК 33.24-6Т | 315×235 | 11,6 (1185) | 8,5 (870) | < 8,5, но ≥ 7,7 (< 870, но ≥ 785) | 14,9 (1515) | 11,8 (1200) | < 11,8, но ≥ 10,6 (< 1200, но ≥ 1080) | | |
| ПК 33.24-8Т | 315×235 | 14,1 (1435) | 11,0 (1120) | < 11,0, но ≥ 9,9 (< 1120, но ≥ 1010) | 18,0 (1835) | 14,9 (1520) | < 14,9 но ≥ 13,4 (< 1520 но ≥ 1370) | | |
| ПК 33.24-12.5Т | 315×235 | 19,6 (1995) | 16,5 (1680) | < 16,5, но ≥ 14,8 (< 1680, но ≥ 1510) | 25,1 (2555) | 22,0 (2240) | < 22,0 но ≥ 19,8 (< 2240 но ≥ 2015) | | |
| ПК 33.30-4.5Т | 315×295 | 9,8 (995) | 6,7 (680) | < 6,7, но ≥ 6,0 (< 680, но ≥ 610) | 12,5 (1275) | 9,4 (960) | < 9,4 но ≥ 8,5 (< 960 но ≥ 865) | | |
| ПК 33.30-6Т | 315×295 | 11,6 (1185) | 8,5 (870) | < 8,5, но ≥ 7,7 (< 870, но ≥ 785) | 14,9 (1515) | 11,8 (1200) | < 11,8 но ≥ 10,6 (< 1200 но ≥ 1080) | | |
| ПК 33.30-8Т | 315×295 | 14,1 (1435) | 11,0 (1120) | < 11,0 но ≥ 9,9 (< 1120 но ≥ 1010) | 18,0 (1835) | 14,9 (1520) | < 14,9 но ≥ 13,4 (< 1520 но ≥ 1370) | | |
| ПК 33.30-12.5Т | 315×295 | 19,6 (1995) | 16,5 (1680) | < 16,5 но ≥ 14,8 (< 1680 но ≥ 1510) | 25,1 (2555) | 22,0 (2240) | < 22,0 но ≥ 19,8 (< 2240 но ≥ 2015) | | |

1.241 - 1.26 - 0.0.0 ТО

ЛИСТ

7

ТАБЛИЦА 2

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ | | ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ | | | | |
|------------------|---|--|---|--|---|---|---|
| | КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫ- ЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОЙ МАССЫ ИЗДЕ- ЛИЯ КПА (КГС/М ²) /П.2.4.6 ГОСТ/ | КОНТРОЛЬНАЯ ШИ- РИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН ПРИ КОТО- РОЙ ИЗДЕЛИЕ ПРИ- ЗНАЕТСЯ РОДНЫМ 0,7ММ/П.2.4.7 И 3.4.3 ГОСТ/ | КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫ- ЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОЙ МАССЫ ИЗДЕ- ЛИЯ КПА (КГС/М ²) /П.2.4.3 И П.2.4.6 ГОСТ/ | КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬ- НОЙ НАГРУЗКИ f_k , мм /П.2.4.3 И П.2.4.6 ГОСТ/ | $\frac{f_{\text{ДАНТ.}}}{f_{\text{ПРЕД.}}}$ /П.3.3.1 ГОСТ/ | ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА /П.3.3.3 ГОСТ/ | |
| | | | | | | ПРИ КОТОРОЙ ИЗ- ДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТ- СЯ РОДНЫМ | ПРИ КОТОРОЙ ТРЕ- БУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ |
| ПК 33.24-4,5Т | 3,7 (375) | 0,25 | 2,6 (260) | 0,25 | 0,07 | ≤ 0,30 | > 0,30, но ≤ 0,33 |
| ПК 33.24-6Т | 4,9 (500) | 0,25 | 3,8 (385) | 0,37 | 0,09 | ≤ 0,44 | > 0,44, но ≤ 0,48 |
| ПК 33.24-8Т | 6,6 (670) | 0,25 | 5,4 (555) | 0,53 | 0,11 | ≤ 0,64 | > 0,64, но ≤ 0,69 |
| ПК 33.24-12,5Т | 10,2 (1040) | 0,25 | 9,1 (925) | 5,9 | 0,53 | ≤ 7,08 | > 7,08, но ≤ 7,67 |
| ПК 33.30-4,5Т | 3,7 (375) | 0,25 | 2,6 (260) | 0,25 | 0,07 | ≤ 0,30 | > 0,30, но ≤ 0,33 |
| ПК 33.30-6Т | 4,9 (500) | 0,25 | 3,8 (385) | 0,37 | 0,09 | ≤ 0,44 | > 0,44, но ≤ 0,48 |
| ПК 33.30-8Т | 6,6 (670) | 0,25 | 5,4 (555) | 0,53 | 0,11 | ≤ 0,64 | > 0,64, но ≤ 0,69 |
| ПК 33.30-12,5Т | 10,2 (1040) | 0,25 | 9,1 (925) | 6,1 | 0,53 | ≤ 7,32 | > 7,32, но ≤ 7,93 |
| | | | | | | | |

1.241 - 1.26 - 0.0.0ТО

Лист

8

19778 8

ФОРМАТ А 3

ИНВ. Н ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Н

| ФОРМ. | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-1.26-1.0.0- | | | | | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------------------|------|------|---------------------|------------------------------|-----------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|--|--|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | | | |
| <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 1.241-1.26-1.0.0СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | × | × | × | × | × | × | × | × | | | |
| А4 | | | 1.241-1.26-0.0.0ТО | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | × | × | × | × | × | × | × | × | | | |
| А4 | | | 1.241-1.26-0.0.0ВМС | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ | × | × | × | × | × | × | × | × | | | |
| А3 | | | 1.241-1.26-0.0.0РМ | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ | × | × | × | × | × | × | × | × | | | |
| <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | 1 | | 1.241-1.26-1.1.0 | КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 | | | 12 | 12 | | | 16 | 16 | | | |
| СЕТКА АРМАТУРНАЯ С | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | 2 | | 1.241-1.26-1.2.0 | С1 | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | С2 | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | -02 | С3 | | | | | | 1 | | | | | |
| А4 | 3 | | -03 | С4 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | |
| | | | -04 | С5 | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | | | |
| А4 | 2 | | 1.241-1.26-1.3.0 | С6 | 1 | | | | | | | | | | |

| | | | |
|------------------|----------|------------------|--|
| 1.241-1.26-1.0.0 | | | |
| Н.КОНТР | ДЕМИНА | <i>De</i> | |
| НАЧ.ОТД. | ПРЕКОВ | <i>Prekov</i> | |
| РУК.Р. | ШАХОВА | <i>Shahova</i> | |
| РУК.Р. | МАДОЯН | <i>Madoyan</i> | |
| СТ.ИНЖ. | РОШТЕДИН | <i>Roshedin</i> | |
| ТЕХНИК | ШИШКИНА | <i>Shishkina</i> | |

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ЛК 33

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 2 |

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ФОРМАТ А4

ИНВ. Н ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Н

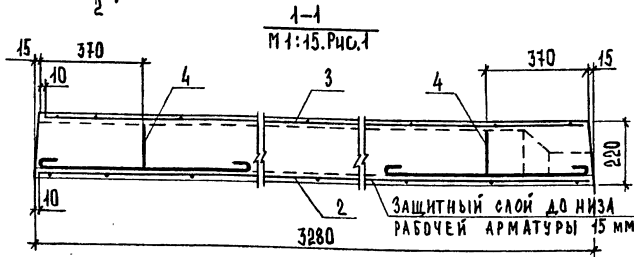
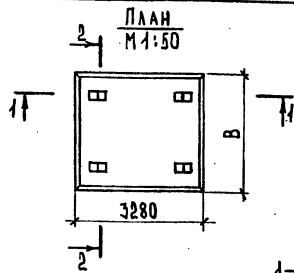
| ФОРМ. | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-1.26-1.0.0- | | | | | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------------------|------|------|------------------|-----------------------|-----------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|----------------|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | | | |
| | | 2 | -01 | С7 | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | -02 | С8 | | | | | | | 1 | | | | |
| | | | -03 | С9 | | | | | | | | 1 | | | |
| А4 | 2 | | 1.241-1.26-1.4.0 | С10 | | | 1 | | | | | | | | |
| <u>ДЕТАЛИ</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | 4 | | 1.241-1.26-1.0.1 | ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | |
| <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | БЕТОН М 200 | 0,950 | 0,950 | 0,950 | 0,950 | 1,181 | 1,181 | 1,181 | 1,181 | | М ³ | |

1.241-1.26-1.0.0

ЛИСТ
2

ФОРМАТ А4

19778
6



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РИС. | РАЗМЕР В, мм | МАССА, т |
|----------------------|------------------|------|--------------|----------|
| 1.241 - 1.26 - 1.0.0 | ПК 33.24 - 4.5Т | 1;3 | 2380 | 2,38 |
| -01 | ПК 33.24 - 6Т | 1;3 | 2380 | 2,38 |
| -02 | ПК 33.24 - 8Т | 2;4 | 2380 | 2,38 |
| -03 | ПК 33.24 - 12.5Т | 2;4 | 2380 | 2,38 |
| -04 | ПК 33.30 - 4.5Т | 1;5 | 2980 | 2,95 |
| -05 | ПК 33.30 - 6Т | 1;5 | 2980 | 2,95 |
| -06 | ПК 33.30 - 8Т | 2;6 | 2980 | 2,95 |
| -07 | ПК 33.30 - 12.5Т | 2;6 | 2980 | 2,95 |

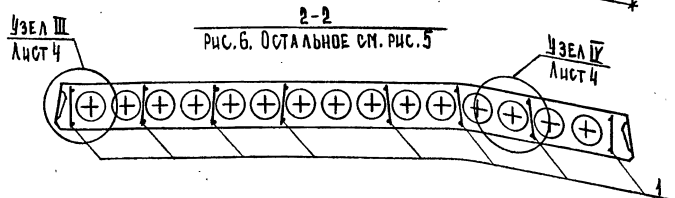
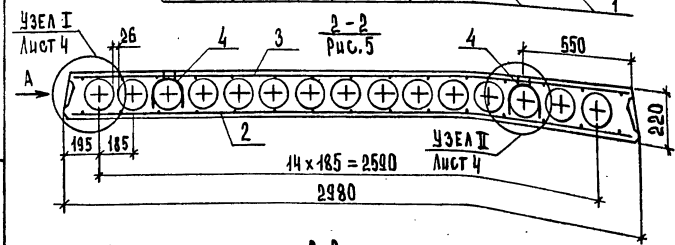
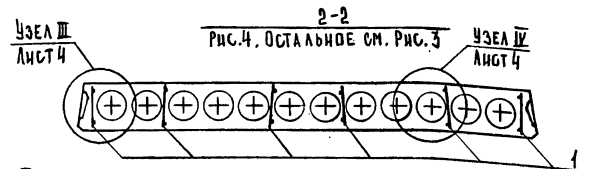
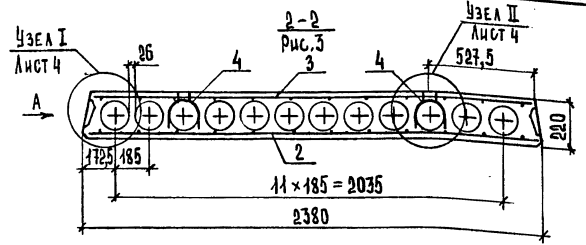
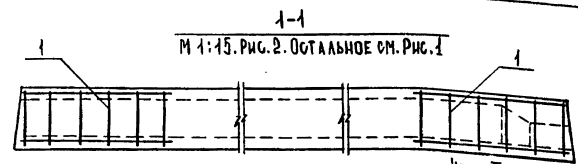
1.241 - 1.26 - 1.0.0 СБ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК 33.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

| СТАЦИЯ | МАССА | МАШТАБ |
|---------------------------|-----------|--------|
| Р. | СМ. ТАБЛ. | 1:20 |
| ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 4 | | |
| ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ | | |
| ФОРМАТ А 4 | | |

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОСЛ. И ДАТА

| | | |
|--------------|--------------|---------------|
| ИЗВ. И ПОДЛ. | ПОСЛ. И ДАТА | ВЗН. ИВ. И В. |
| НАЧ. ОТА | ГРЕКОВ | <i>Грек</i> |
| Н. КОНТ. | ДЕМИНА | <i>Демин</i> |
| РШП | ШАХОВА | <i>Шах</i> |
| РШ. ГР. | МАДОЯН | <i>Мад</i> |
| СТ. ИНЖ. | РОТШТЕЙН | <i>Рот</i> |
| ТЕХНИК | ШАШКИНА | <i>Шаш</i> |



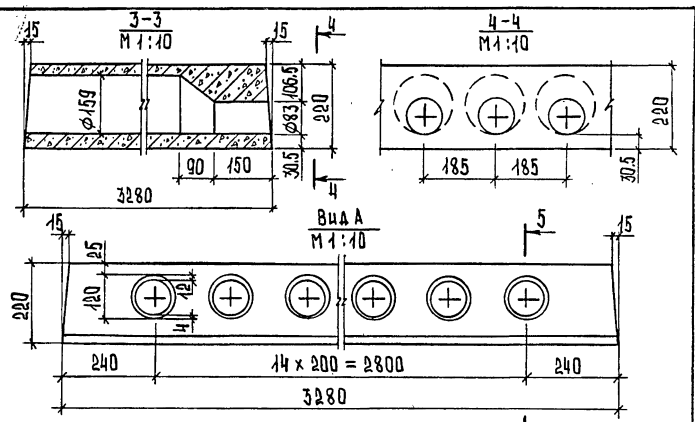
ИЗВ. И ПОДЛ. ПОСЛ. И ДАТА

| | | |
|--------------|--------------|---------------|
| ИЗВ. И ПОДЛ. | ПОСЛ. И ДАТА | ВЗН. ИВ. И В. |
|--------------|--------------|---------------|

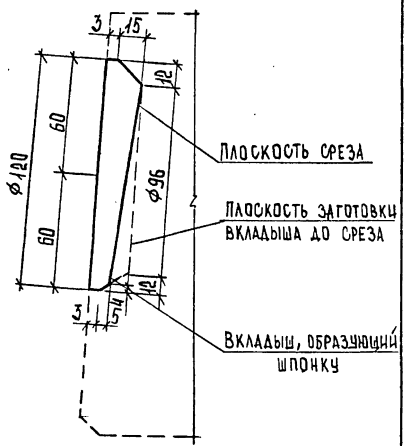
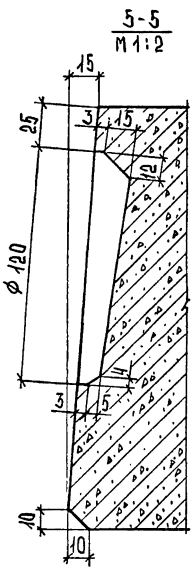
1.241 - 1.26 - 1.0.0 СБ

1977 8 10

ФОРМАТ А 4



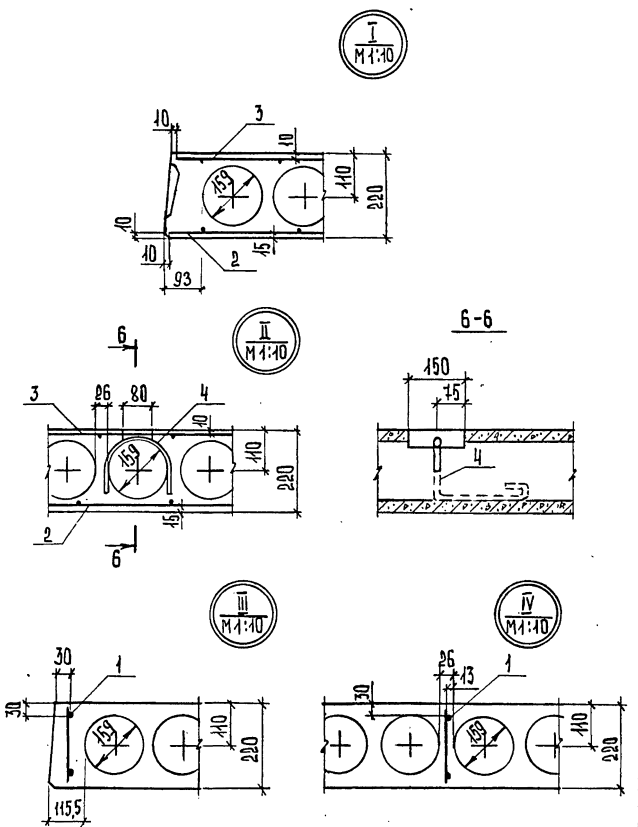
ДЕТАЛЬ ЗАГОТОВКИ ВКЛАДЫША,
ОБРАЗУЮЩЕГО ШПОНКУ



ШВ.Н.ПОДЛ. ПОДП.И.ДАТА ВЗЯТ.ШВ.И

1.244 - 1.26 - 1.0.0 СБ
Лист 3

ФОРМАТ А 4

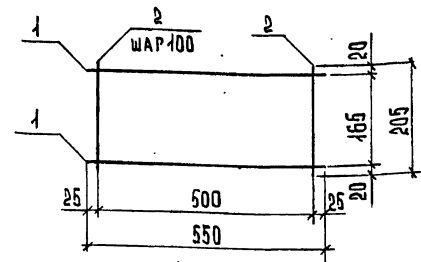
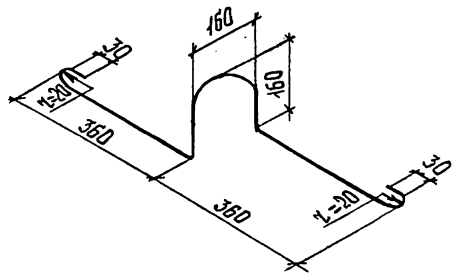


ШВ.Н.ПОДЛ. ПОДП.И.ДАТА ВЗЯТ.ШВ.И

1.244 - 1.26 - 1.0.0 СБ
Лист 4

19778 11

ФОРМАТ А 4



| | | | | | | |
|--------------|--------------|------------------|--------------------------------|----------|--------|--------------------------|
| ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДЛ. И ДАТА | ВЗЯТ. ИНВ. № | 1.241-1.26-1.0.1 | | | |
| НАЧ. ОТД. | ГРЕКОВ | <i>Греков</i> | СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТЛЯ СП (СП1) | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| Н. КОНТР. | ДЕМИНА | <i>Демина</i> | | Р | 1,13кг | 1:10 |
| РЧП | ШАХОВА | <i>Шахова</i> | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | | |
| РУК. ГР. | МАДОЯН | <i>Мадоян</i> | 12 А I ГОСТ 5781-82 | | | ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ |
| СТ. ИНЖ. | РОТЫТЕДИН | <i>Ротытедин</i> | | | | |
| ТЕХНИК | ЩИШКИНА | <i>Щишкина</i> | | | | |

ФОРМАТ А4

| | | | | | | |
|--------------|--------------|------------------|----------------------------|----------|-------|----------------|
| ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДЛ. И ДАТА | ВЗЯТ. ИНВ. № | 1.241-1.26-1.1.0 | | | |
| НАЧ. ОТД. | ГРЕКОВ | <i>Греков</i> | КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР1) | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| Н. КОНТР. | ДЕМИНА | <i>Демина</i> | | Р | 0,12 | |
| РЧП | ШАХОВА | <i>Шахова</i> | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | | |
| РУК. ГР. | МАДОЯН | <i>Мадоян</i> | ЦНИИЭП | | | УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ |
| СТ. ИНЖ. | РОТЫТЕДИН | <i>Ротытедин</i> | | | | |
| ТЕХНИК | ЩИШКИНА | <i>Щишкина</i> | | | | |

1978 12

ФОРМАТ А4

| ФОРМ. ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------------|------|-------------|----------------|------|------------|
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| | | | ГОСТ 6727-80 | | |
| | | | ПРОВОЛОКА ЗВр1 | | |
| Б4 | 1 | | ℓ = 550 | 2 | 0,03 КР |
| Б4 | 2 | | ℓ = 205 | 6 | 0,04 КР |

ШВ.Н ПОДАЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗЯТ. ЛИБ.Н

| ФОРМ. ЭВНА ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241 - 1.26 - 1.2.0 - | | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-----------------|-------------------------|----------------------------------|--|----|--------|----|--------------------------|
| | | | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| АН | 1.241 - 1.26 - 1.2.0 СБ | ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | × | × | × | × | |
| | | ДЕТАЛИ | | | | | |
| Б4 | 1 | ГОСТ 5181 - 82 | | | | | |
| Б4 | 1 | Ø 6 А П, ℓ = 3260 | 12 | 15 | | | 0,72 кг |
| Б4 | 1 | Ø 8 А П, ℓ = 3260 | 10 | | | | 1,29 кг |
| Б4 | 2 | ГОСТ 6724 - 80 | | | | | |
| Б4 | 2 | Проволока 4Вр1 | | | | | |
| Б4 | 2 | ℓ = 2360 | 12 | | | | 0,22 кг |
| Б4 | 2 | ℓ = 2960 | 14 | 14 | | | 0,27 кг |
| Б4 | 1 | Проволока 3Вр1 | | | | | |
| Б4 | 2 | ℓ = 3230 | | 12 | 15 | | 0,47 кг |
| Б4 | 2 | ℓ = 2330 | | 14 | 14 | | 0,42 кг |
| Б4 | 2 | ℓ = 2930 | | | 14 | | 0,45 кг |
| | | | 1.241 - 1.26 - 1.2.0 | | | | |
| | | | СТАДИЯ ЛИСТ | | ЛИСТОВ | | |
| | | | Р | | 1 | | |
| | | | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1 ÷ С5) | | | | ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ |
| | | | ФОРМАТ А4 | | | | |

ШВ.Н ПОДАЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗЯТ. ЛИБ.Н

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | | | МАССА, кг | |
|----------------------|-------|-------------|-----|----|-----|-----|------|------|-----------|-------|
| | | А | В | а | в | с | д | h | | |
| 1.241 - 1.26 - 1.2.0 | С1 | 200 | 300 | 30 | 200 | 80 | 2200 | 2360 | 3260 | 11,29 |
| -01 | С2 | 200 | 250 | 30 | 200 | 80 | 2800 | 2960 | 3260 | 14,67 |
| -02 | С3 | 300 | 250 | 30 | 200 | 130 | 2700 | 2960 | 3260 | 16,69 |
| -03 | С4 | 200 | 250 | 40 | 150 | 65 | 2200 | 2330 | 3230 | 3,72 |
| -04 | С5 | 200 | 250 | 40 | 150 | 65 | 2800 | 2930 | 3230 | 4,65 |

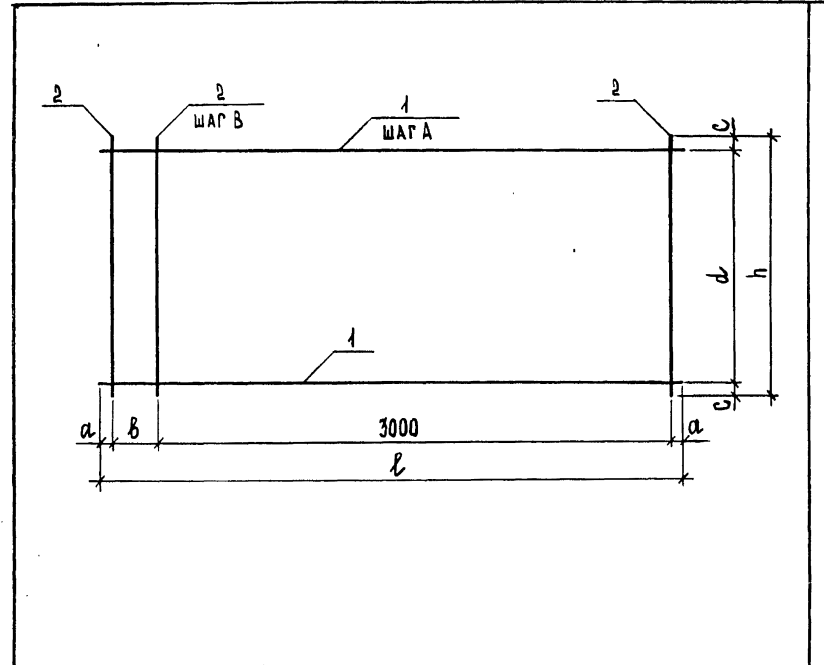
1.241 - 1.26 - 1.2.0 СБ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С
(С1 ÷ С5).

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

| | | |
|--------|-----------|---------|
| СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| Р | СМ. ТАБЛ. | |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1 |

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ



ИЗВ. П. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ВЗЛМ. ИНВ. П.

| ФОРМ. ЗОНА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.244 - 1.26 - 1.3.0 - | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------------|-------------------------|----------------------------------|--|----|----|------------|
| | | | - 01 | 02 | 03 | |
| А4 | 1.244 - 1.26 - 1.3.0 СБ | ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | × | × | × | |
| | | ДЕТАЛИ | | | | |
| | | ГОУТ 5781 - 82 | | | | |
| Б4 | 1 | Ø6АШ, $l = 3260$ | 14 | | | 0,72 кг |
| Б4 | 1 | Ø8АШ, $l = 3260$ | 14 | 12 | 17 | 4,129 кг |
| | | ГОУТ 6721 - 80 | | | | |
| | | ПРОВОЛОКА ЧВР-1 | | | | |
| Б4 | 2 | $l = 2360$ | 12 | 12 | | 0,22 кг |
| Б4 | 2 | $l = 2960$ | | 14 | 14 | 0,27 кг |

| | |
|--------------------------------------|------|
| 1.244 - 1.26 - 1.3.0 | |
| СТАЛИЯ | ЛЮСТ |
| р | 1 |
| СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С6 ÷ С9) | |
| ЦНИИП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ ФОРМАТ А4 | |

ИЗВ. П. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ВЗЛМ. ИНВ. П.

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | | | МАССА, КГ | |
|----------------------|-------|-------------|-----|-----|----|------|------|------|-----------|-------|
| | | А | В | С | а | б | е | д | | h |
| 1.244 - 1.26 - 1.3.0 | С6 | 200 | 400 | 300 | 30 | 1000 | 300 | 1000 | 2360 | 12,74 |
| -01 | С7 | 100 | 200 | 300 | 80 | 200 | 1800 | 200 | 2360 | 20,64 |
| -02 | С8 | 200 | 300 | 250 | 80 | 400 | 1800 | 600 | 2960 | 19,26 |
| -03 | С9 | 200 | 400 | 250 | 30 | 1200 | 300 | 1400 | 2960 | 25,70 |

| | | |
|-------------------------|--|-------------------------|
| 1.244 - 1.26 - 1.3.0 СБ | | |
| НАЧ. ОТА. ГРЕКОВ | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С6 ÷ С9). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | СТАЛИЯ |
| Н. КОНТР. АЕМИНА | | р |
| Г. И П. ШАХОВА | | МАССА |
| Р. Ч. Г. МАДОЯН | | СМ. ТАБЛ. |
| С. И. Ж. РОТШТЕДИН | | ЛЮСТ |
| ТЕХНИК. ИШКИНА | | ЛЮСТОВ 1 |
| | | ЦНИИП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ |

ИНВ. Н. ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ВЗАМ. ИРБ. Н.

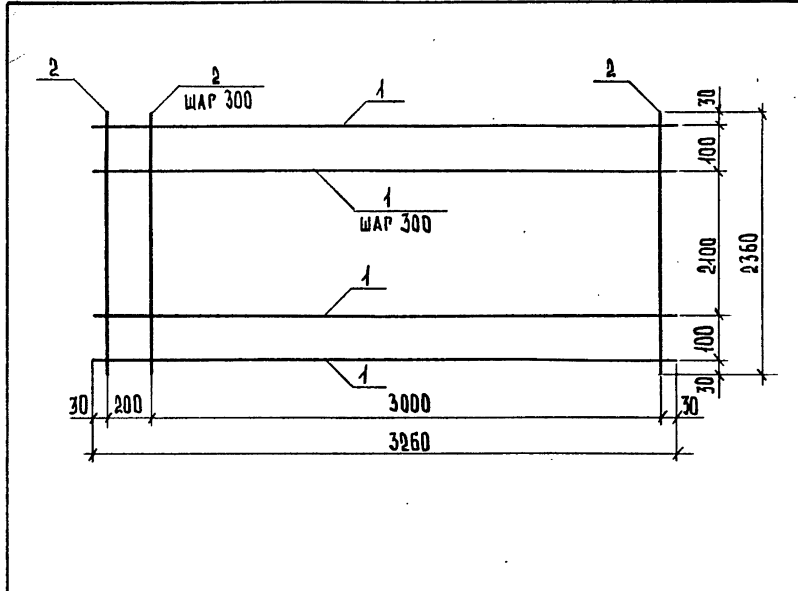
НАЧ. ОТД. ГРЕКОВ *Г. Г.*
 Н. КОНТР. ДЕМИНА *Е. В.*
 РУК. ГР. ШАХОВА *В. А.*
 СТ. ИНЖ. МАДОЯН *В. А.*
 ТЕХНИК. РОШТЕЯН *В. А.*
 ШИШКИНА *В. А.*

1.241 - 1.26 - 1.4.0
 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С
 (С 10)

СТАЛЬ П Р 15,54 кг
 ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ЦНИИП
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ФОРМАТ А4

| ФОРМ. ЗОНА ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-----------------|-------------|--|------|------------|
| 64 1 | | ГОСТ 5781-82 Ø8АШ, L = 3260 | 10 | 1,29 кг |
| 64 2 | | ГОСТ 6727-80 Проволока Ч8р1, L = 2360 | 12 | 0,22 кг |



ИНВ. Н. ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ВЗАМ. ИРБ. Н.

| МАРКА ПАНЕЛИ | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | ОБЩИЙ РАСХОД | | | | | | | | | | |
|-----------------|--------------------|-------|--------------|-------|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|-------|-------|
| | А-Ш | | Вр-1 | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 6727-80 | | | | | | | | | | | | |
| | Ø 6 | Ø 8 | Ø 12 | Ø 3 | | | | | | | | | | | |
| ПК 33.24 - 4.5Т | 8,68 | 10,13 | 12,90 | 18,03 | 10,86 | 10,86 | 12,88 | 15,45 | 21,89 | 21,89 | 4,52 | 6,57 | 3,81 | 10,38 | 36,79 |
| ПК 33.24 - 6Т | 8,68 | 10,13 | 12,90 | 18,03 | 10,86 | 10,86 | 12,88 | 15,45 | 21,89 | 21,89 | 4,52 | 6,57 | 3,81 | 10,38 | 30,35 |
| ПК 33.24 - 8Т | 8,68 | 10,13 | 12,90 | 18,03 | 10,86 | 10,86 | 12,88 | 15,45 | 21,89 | 21,89 | 4,52 | 6,57 | 3,81 | 10,38 | 25,86 |
| ПК 33.30 - 4.5Т | 8,68 | 10,13 | 12,90 | 18,03 | 10,86 | 10,86 | 12,88 | 15,45 | 21,89 | 21,89 | 4,52 | 6,57 | 3,81 | 10,38 | 23,84 |
| ПК 33.30 - 6Т | 8,68 | 10,13 | 12,90 | 18,03 | 10,86 | 10,86 | 12,88 | 15,45 | 21,89 | 21,89 | 4,52 | 6,57 | 3,81 | 10,38 | 19,53 |
| ПК 33.30 - 8Т | 8,68 | 10,13 | 12,90 | 18,03 | 10,86 | 10,86 | 12,88 | 15,45 | 21,89 | 21,89 | 4,52 | 6,57 | 3,81 | 10,38 | 20,98 |
| ИТОГО | 8,68 | 10,13 | 12,90 | 18,03 | 10,86 | 10,86 | 12,88 | 15,45 | 21,89 | 21,89 | 4,52 | 6,57 | 3,81 | 10,38 | 19,53 |

1.241 - 1.26 - 0.0.0 ВМС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
 СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1
 ЦНИИП
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 ФОРМАТ А4

| № СТРОКИ | НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ | КОЭФ. КОТХ. К ПР. | КОД МАТЕРИАЛА | КОЛ. НА МАРКУ, КОД ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---|-------------------------|------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------------|------------------------------|----------------------------|----------------------------|-------------------------------|------------------------------|----------------------------|----------------------------|-------------------------------|------------------------------|----------------------------|----------------------------|-------------------------------|
| | | | | ПК 33.24-45T 584221 4802 | ПК 33.24-6T 584221 4803 | ПК 33.24-8T 584221 4804 | ПК 33.24-12.5 584221 4805 | ПК 33.30-4.5T 584221 4806 | ПК 33.30-6T 584221 4807 | ПК 33.30-8T 584221 4808 | ПК 33.30-12.5T 584221 4809 | ПК 33.24-4.5T 584221 4810 | ПК 33.24-6T 584221 4811 | ПК 33.24-8T 584221 4812 | ПК 33.24-12.5T 584221 4813 | ПК 33.30-4.5T 584221 4814 | ПК 33.30-6T 584221 4815 | ПК 33.30-8T 584221 4816 | ПК 33.30-12.5T 584221 4817 |
| 1 | СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | КАЧЕСТВА | | 093000 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КР | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА | 1,01 | | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | |
| 5 | ПРИВЕДЕННАЯ К КЛАССУ А-I | 1,00 | | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | |
| 6 | СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III, КР | | 093005 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА | 1,01 | | 8,77 | 10,23 | 13,03 | 18,21 | 10,97 | 13,01 | 15,60 | 22,11 | 8,77 | 10,23 | 13,03 | 18,21 | 10,97 | 13,01 | 15,60 | |
| 8 | ПРИВЕДЕННАЯ К КЛАССУ А-I | 1,43 | | 12,54 | 14,63 | 18,63 | 26,04 | 15,69 | 18,60 | 22,31 | 31,62 | 12,54 | 14,63 | 18,63 | 26,04 | 15,69 | 18,60 | 22,31 | |
| 9 | ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КР | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ | | | 13,34 | 14,80 | 17,60 | 22,78 | 15,54 | 17,58 | 20,17 | 26,68 | 13,34 | 14,80 | 17,60 | 22,78 | 15,54 | 17,58 | 20,17 | |
| 12 | ПРИВЕДЕННОГО К КЛАССУ А-I | | | 17,11 | 19,20 | 23,20 | 30,61 | 20,26 | 23,17 | 26,88 | 36,19 | 17,11 | 19,20 | 23,20 | 30,61 | 20,26 | 23,17 | 26,88 | |
| 13 | ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КР: | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | СОРТАМЕНТЫ: | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ | | 095300 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | 4,57 | |
| 17 | КАТАНКА | | 093400 | 8,77 | 10,23 | 13,03 | 18,21 | 10,97 | 13,01 | 15,60 | 22,11 | 8,77 | 10,23 | 13,03 | 18,21 | 10,97 | 13,01 | 15,60 | |
| 18 | МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | НАЗНАЧЕНИЯ (МЕТИЗЫ) | | 120000 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | ПРОВОДОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРО- | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | ДИСТЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИ- | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | ЛЯ ВД-I, КР | | 121400 | | | | | | | | | | | | | | | | |

584221

4.244 - 1.26 - 0.0.0 PM

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| И.ОТД. | ГРЕКОВ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| И.КОНТР. | ДЕМИНА | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Г.ИП | ШАХОВА | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| РУК.ГР. | МАДОЯН | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ТЕХНИК | ШОШКИНА | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
МАТЕРИАЛОВ

| | | |
|---------------------------|------|--------|
| СТАЦИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 2 |
| ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ | | |

Ш.В.И. ПОДА. ПОДА. И. ДАТА ВЗЛ.Ш.В.И.

| N СТРОКИ | НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ | КОЭФ. КОТХ. К ПР. | КОД МАТЕРИАЛА | КОЛ. НА МАРКУ, КОД ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|--|-------------------|---------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------------|-----------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| | | | | ПК 33.24-45T 584221 4802 | ПК 33.24-6T 584221 4803 | ПК 33.24-8T 584221 4804 | ПК 33.24-125T 584221 4805 | ПК 33.30-45T 584221 4806 | ПК 33.30-6T 584221 4807 | ПК 33.30-8T 584221 4808 | ПК 33.30-125T 584221 4809 | ПК 33.24-45T 584221 4810 | ПК 33.24-6T-1 584221 4811 | ПК 33.24-8T-1 584221 4812 | ПК 33.24-125T 584221 4813 | ПК 33.30-45T-1 584221 4814 | ПК 33.30-6T-1 584221 4815 | ПК 33.30-8T-1 584221 4816 | ПК 33.30-125T 584221 4817 |
| 1 | С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА | 1,02 | | 6,46 | 6,46 | 7,93 | 7,93 | 8,63 | 8,63 | 10,59 | 10,59 | 6,46 | 6,46 | 7,93 | 7,93 | 8,63 | 8,63 | 10,59 | 10,59 |
| 2 | ПРИВЕДЕННАЯ К КЛАССУ А-I | 1,47 | | 9,49 | 9,49 | 11,66 | 11,66 | 12,68 | 12,68 | 15,57 | 15,57 | 9,49 | 9,49 | 11,66 | 11,66 | 12,68 | 12,68 | 15,57 | 15,57 |
| 3 | Итого металлоизделий | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КГ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ | | | 6,46 | 6,46 | 7,93 | 7,93 | 8,63 | 8,63 | 10,59 | 10,59 | 6,46 | 6,46 | 7,93 | 7,93 | 8,63 | 8,63 | 10,59 | 10,59 |
| 6 | ПРИВЕДЕННЫХ К КЛАССУ А-I | | | 9,49 | 9,49 | 11,66 | 11,66 | 12,68 | 12,68 | 15,57 | 15,57 | 9,49 | 9,49 | 11,66 | 11,66 | 12,68 | 12,68 | 15,57 | 15,57 |
| 7 | ВСЕГО СТАЛИ, КГ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I | | | 26,60 | 28,69 | 34,86 | 42,27 | 32,94 | 35,85 | 42,45 | 51,76 | 26,60 | 28,69 | 34,86 | 42,27 | 32,94 | 35,85 | 42,45 | 51,76 |
| 9 | ЦЕМЕНТ | | 573000 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | ЦЕМЕНТ МАРКИ М 400, Т | | 573112 | 0,266 | 0,266 | 0,266 | 0,266 | 0,331 | 0,331 | 0,331 | 0,331 | 0,275 | 0,275 | 0,275 | 0,275 | 0,342 | 0,342 | 0,342 | 0,342 |
| 11 | С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА | 1,006 | | 0,268 | 0,268 | 0,268 | 0,268 | 0,333 | 0,333 | 0,333 | 0,333 | 0,277 | 0,277 | 0,277 | 0,277 | 0,344 | 0,344 | 0,344 | 0,344 |
| 12 | ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М 400 | 1,00 | | 0,268 | 0,268 | 0,268 | 0,268 | 0,333 | 0,333 | 0,333 | 0,333 | 0,277 | 0,277 | 0,277 | 0,277 | 0,344 | 0,344 | 0,344 | 0,344 |
| 13 | ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ, м ³ : | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | ЩЕБЕНЬ | | 571100 | 0,760 | 0,760 | 0,760 | 0,760 | 0,945 | 0,945 | 0,945 | 0,945 | 0,785 | 0,785 | 0,785 | 0,785 | 0,976 | 0,976 | 0,976 | 0,976 |
| 15 | ПЕСОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | ПРИРОДНЫЙ | | 571140 | 0,570 | 0,570 | 0,570 | 0,570 | 0,709 | 0,709 | 0,709 | 0,709 | 0,589 | 0,589 | 0,589 | 0,589 | 0,732 | 0,732 | 0,732 | 0,732 |

ИНВ. ПОДАЛ ПОДАТ. И ДАТА ВЗАМ. ИРН.Н

1,241 - 1,26 - 0,0,0 PM

кап-л Feijl