

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.143.1 - 7

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СПЛОШНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 3,0 и 3,6 м

ВЫПУСК 1

Плиты толщиной 120 мм

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать **VI** 198**5** года

Заказ № **8534** Тираж **2040** экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.143.1 - 7

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СПЛОШНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 3,0 и 3,6 м

ВЫПУСК 1
ПЛИТЫ ТОЛЩИНОЙ 120 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
С 30 МАЯ 1985 г.
ПРИКАЗ ОТ 8 МАЯ 1985 г. №141

РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛЕНИЯ
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА №24
/ ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

Наумов
162-
Возв

В.М.Острецов
Н.Б.Росинский
Н.Ф.Клепикова

СОГЛАСОВАНЫ ГИПРОСТРОИМАШ
МИНСТРОИДОРМАШ СССР
ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА

Возв

В.М.Бузинов

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.143.1 - 7.1 00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1.143.1 - 7.1 10000	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П30	10
1.143.1 - 7.1 10000СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П30.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11
1.143.1 - 7.1 20000	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П31	12
1.143.1 - 7.1 20000СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П31.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13
1.143.1 - 7.1 30000	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П36	14
1.143.1 - 7.1 30000СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П36.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
1.143.1 - 7.1 40000	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П37	16
1.143.1 - 7.1 40000СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П37.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17
1.143.1 - 7.1 00000А1	УЗЛЫ 1...9	18
1.143.1 - 7.1 11000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ1 ... АБ5)	20
1.143.1 - 7.1 11000СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ1... АБ5)СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21
1.143.1 - 7.1 21000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ6 ... АБ10)	22
1.143.1 - 7.1 21000СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ6... АБ10)СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23
1.143.1 - 7.1 31000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ11 ... АБ14)	24

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.143.1 - 7.1 31000СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ(АБ11...АБ14)СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	25
1.143.1 - 7.1 41000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ15...АБ18)	26
1.143.1 - 7.1 41000СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ(АБ15...АБ18)СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27
1.143.1 - 7.1 00000А2	УЗЛЫ А, Б, В, Г, Д.	28
1.143.1 - 7.1 11100	СЕТКА (С1 ... С18)	29
1.143.1 - 7.1 11100СБ	СЕТКА (С1 ... С18)СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30
1.143.1 - 7.1 11200	СЕТКА (С19 ... С24)	31
1.143.1 - 7.1 11300	КАРКАС (К1 ... К5)	32
1.143.1 - 7.1 11400	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	33
1.143.1 - 7.1 11001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П1 ... П3)	34
1.143.1 - 7.1 11002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ (СГ1, СГ2)	34
1.143.1 - 7.1 00000РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	35

И. КОНТР.	ВОЛКОВА	Волкова
НАЧ. ОГА.	РОСИНСКИЙ	Росинский
А. КОНСОЛ.	ПАЛЬМАН	Пальман
А. ИНЖ. ПР.	КЛЕПИКОВА	Клепикова
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	Палеес
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	Шумилова

1.143.1 - 7.1 00000

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

I Общая часть

Рабочие чертежи плит перекрытий, включенные в настоящий выпуск, предназначены для применения в сериях типовых проектов жилых зданий при нагрузках на перекрытия, не превышающих 285 кгс/м^2 (без учета собственного веса), с шагом поперечных стен 3,0 и 3,6 м, имеющих коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0,95$, для обычных условий строительства.

Номенклатура плит представлена на листе 7

Сопряжение плит между собой и с примыкающими конструкциями осуществляется в соответствии с чертежами серии 2.140-1 "Детали перекрытий жилых зданий", выпуск 4.

При разработке плит перекрытий учтены требования действующих нормативных документов: СНиП II-A.1-71^х, изд. 1978 г. "Жилые здания. Нормы проектирования", СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", ГОСТ 12767-80 "Панели железобетонные сплошные для перекрытий жилых и общественных зданий", ВСН 32-77 (Госгражданстрой) "Инструкции по проектированию конструкций панельных жилых зданий", "Руководство по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)" ЦНИИПромзданий и НИИЖБ, 1978 г.

Маркировка плит принята в соответствии с ГОСТ 23003-78. Марка состоит из буквенно-цифровых групп. Так, например, марка плиты перекрытия П 30.48.12-3Т расшифровывается следующим образом:

П - плита перекрытия;

30.48.12 - ширина 2980 мм, длина 4780 мм (размеры даны в дм с округлением), толщина 12 см;

3 - на расчетную нагрузку 285 кгс/м^2 (в сотнях кгс/м^2 , без учета собственного веса);

Т - изготавливается из тяжелого бетона.

Предел огнестойкости плит составляет не менее 0,75 часа, предел распространения огня равен нулю.

Все плиты рассчитаны как свободно опертые по контуру и работающие в двух направлениях на равномерно распределенную нагрузку.

Состав нагрузок, принятые при расчете плит перекрытий
в кгс/м^2

Наименование нагрузки в кгс/м^2	Нормативная нагрузка	Коэффициент перемножения	Расчетная нагрузка
Вес пола	75	1,2	90
Собственный вес плит толщиной 120 мм	300	1,1	330
Временная нагрузка	150	1,3	195
Итого:	525		615
Без учета собственного веса панели	225		285
Длительно действующая часть нагрузки	405		460
Кратковременно действующая часть нагрузки	120		155

Расчет плит выполнен по методике, изложенной в ВСН 32-77 (Госгражданстрой), на нагрузки, учитывающие коэффициент $\gamma_n = 0,95$. В жилых зданиях плиты следует применять при нагрузках на перекрытия, не превышающих приведенные в таблице. Глубина опирания плит на стены должна быть не менее 50 мм.

При расчете плит на нагрузки, возникающие при подъеме на монтаже, приняты коэффициент динамичности 1,5 и дополнительный коэффициент $\gamma_n = 0,95$.

2 Технические требования

Плиты должны изготавливать в соответствии с ГОСТ 12767-80 "Панели железобетонные сплошные для перекрытий жилых и общественных зданий".

Для изготовления плит следует применять бетон марки по прочности на сжатие М200. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры по короткой стороне 15 мм.

1.143.1-7.1 00000 ТО			
Н. контр.	ВОЛКОВА	Росинский	
Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	Пальман	
Гл. кон. отд.	ПАЛЬМАН	Клепикова	
Гл. инж. пр.	КЛЕПИКОВА	Палеес	
Рук. групп	ПАЛЕЕС		
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			СТАДИЯ
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ
			Р 1 7
			ЦНИИЭП Жилища Г. МОСКВА

Армирование плит принято сварными пространственными арматурными блоками. Арматурные блоки собираются в кондукторах из плоских сварных сеток, закладных деталей, строповочных петель и каркасов; соединение арматурных элементов в пространственный арматурный блок производится контактной электросваркой или вязкой в труднодоступных для сварочных клещей местах.

Плоские арматурные сетки и каркасы изготавливаются из стали класса ВР-1 и А-III, имеющей гарантию свариваемости.

Для строповочных петель применять горячекатанную арматурную сталь класса Ас-II, марки 10ГТ ГОСТ 5781-82

Для закладных изделий принята сталь марки ВстЗПСБ ГОСТ 8510-72* для сварных конструкций.

Все арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75, ГОСТ 8478-66 и СН 393-78.

Изготовление плит предусматривается в кассетных формах, применительно к технологии заводов, проектируемых институтом Гипростроммаш.

Проектное положение арматурного блока в кассетном отсеке в процессе бетонирования обеспечивается каркасами и пластмассовыми фиксаторами.

Принятое местоположение распорных конусов кассет показано на схемах расположения распорных конусов лист 4.

Заполнение кассет бетоном следует производить только после составления акта на скрытые работы, подтверждающего правильность установки арматурного блока.

Распалубку плит производить при достижении бетоном прочности не менее 70% от указанной в проекте.

Выемку плит из кассеты следует производить за строповочные петли, расположенные на верхнем торце плиты при помощи траверсы, обеспечивающей вертикальность строп.

Поставка плит потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности.

Величина отпускной прочности бетона плит устанавливается предприятием-изготовителем по согласованию с потребителем и проектной организацией.

Назначение этой величины должно производиться с учетом условий транспортирования, монтажа и срока загрузки плит, а также с учетом технологии их изготовления и возможности дальнейшего наращивания прочности бетона в плитах в зависимости от климатических условий района строительства и времени года. При отпускной прочности бетона плит ниже его проектной марки (но не менее 70% проектной марки) предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности через 28 суток со дня изготовления.

При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по срокам возведения зданий не может быть обеспечено своевременное приращение прочности бетона предприятие-изготовитель обязано поставлять плиты с прочностью не ниже 100% проектной.

3. Методы контроля и испытаний

Испытание плит по прочности, трещиностойкости и жесткости, а также оценку их качества в период освоения производства плит необходимо производить нагружением по ГОСТ 8829-77. Схемы проведения контрольных испытаний и контрольные нагрузки даны на листах 5, 6.

Прочность бетона на сжатие должны определяться по ГОСТ 10180-78.

При испытании плит неразрушающими методами фактическая прочность бетона определяется ультразвуковым методом согласно ГОСТ 17624-78 или другими методами, предусмотренными действующими стандартами на методы испытаний бетона.

Отклонение фактических размеров от указанных в чертежах не должны превышать

по длине и ширине ± 8 мм,

по толщине ± 5 мм.

Разность длин диагоналей не должна превышать 16 мм.

Неплоскостность лицевой (нижней) поверхности не должна превышать 10 мм.

Непрямолинейность профиля поверхности на участке длиной 2 м не должна превышать 3 мм

Отклонения положения закладных деталей от проектного не должны превышать, мм:

в плоскости плиты... 10,

из плоскости плиты... 3.

Отклонения толщины защитного слоя бетона до арматуры не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 13015-75.

Внешний вид и качество поверхностей плиты должен соответствовать утвержденному эталону.

Отклонения фактической массы плиты от номинальной, указанной в рабочих чертежах, не должны превышать $\pm 7\%$

4. Маркировка и хранение

На торцевой грани каждой плиты должны быть нанесены несмываемой краской: товарный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование, марка плиты, дата изготовления, штамп технического контроля, масса плиты в тоннах.

Погрузку и разгрузку плит перекрытий осуществлять с помощью траверс с тем, чтобы усилия на плиты передавались только вертикально.

Плиты хранить в вертикальном положении в кассетных стеллажах или в горизонтальном (рабочем) положении в штабелях, разложенными по маркам. Между плитами необходимо установить деревянные прокладки, толщиной не менее 30 мм. Высота штабеля плит не должна превышать 2,5 м. Прокладки располагают одну над другой по осям технологических отверстий (вдоль короткой стороны плит).

Погрузочно-разгрузочные работы, транспортирование и складирование плит должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждения.

5. Указания по монтажу

Перед подъемом плит необходимо очистить от грязи, а зимой - от снега и наледи, металлические закладные изделия - от наплывов бетона или раствора.

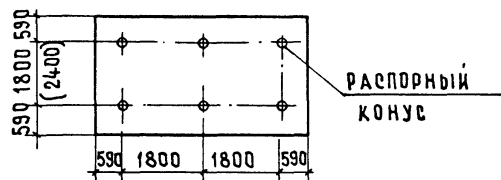
Монтаж плит перекрытий следует, как правило, осуществлять непосредственно с транспортных средств.

Строповка плит перекрытий производится за 6 отверстий (технологические отверстия распорных конусов кассет), обеспечивающих строго горизонтальное положение плиты при монтаже.

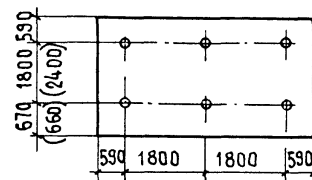
При монтаже домов с применением плит перекрытий, прочность бетона в которых составляет 70% от проектной марки бетона по прочности на сжатие, необходимо в проектах организации работ давать указание, чтобы плиты не были загружены до набора бетоном прочности на сжатие, соответствующей $M 200$, но и при этом нагрузка на плиты не должна превышать расчетную.

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ РАСПОРНЫХ КОНУСОВ КАССЕТ

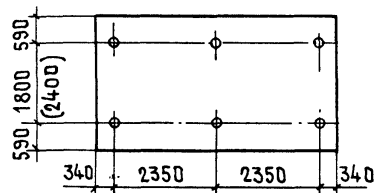
П 30.48.12-3Т
П 36.48.12-3Т



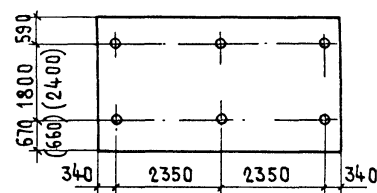
П 31.48.12-3Т
П 37.48.12-3Т



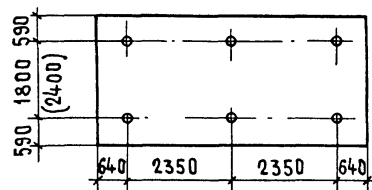
П 30.54.12-3Т
П 36.54.12-3Т



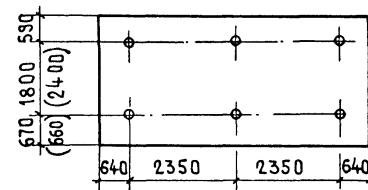
П 31.54.12-3Т
П 37.54.12-3Т



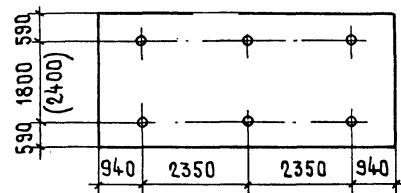
П 30.60.12-3Т
П 36.60.12-3Т



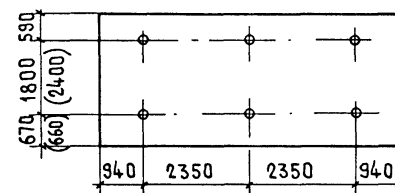
П 31.60.12-3Т
П 37.60.12-3Т



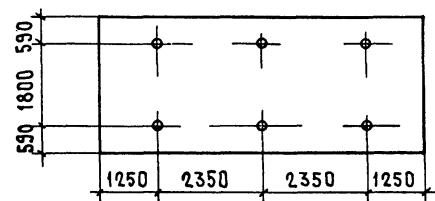
П 30.66.12-3Т
П 36.66.12-3Т



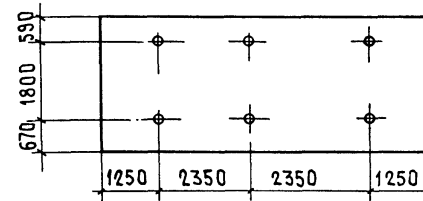
П 31.66.12-3Т
П 37.66.12-3Т



П 30.72.12-3Т

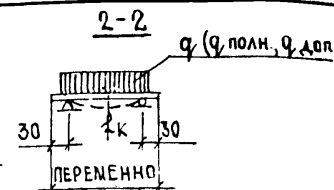
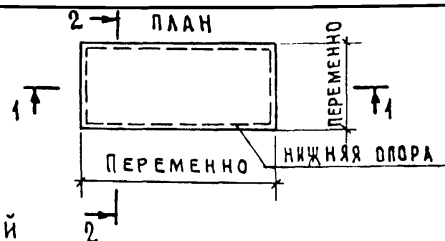
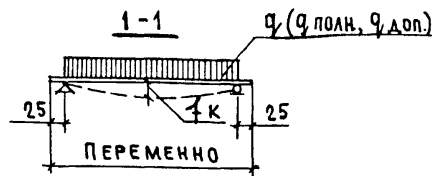


П 31.72.12-3Т



РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ
ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ
МАРОК П 36 И П 37

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПЛИТ ПРИ ИСПЫТАНИИ



ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

ТАБЛИЦА 2

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ				ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ						ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ	
МАРКА ПЛИТЫ	Виды разрушений и величина коэф. С по Гост 8823-77			Срок испытания плиты после изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса $q_{доп}, кгс/м^2$	$f_{пред}$	Прогиб от контрольной нагрузки за вычетом собственного веса ($q_{доп}$) $f_k, мм$	Прогибы измеренные (мм) при которых		Срок испытания плиты после изготовления в сутках	Контрольная ширина раскрытия трещин, мм
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры С=1,6							Плиты признаются годными	Требуется повторное испытание		
	Величина разрушающей нагрузки $q, кгс/м^2$										
	При которых плиты признаются годными		При которых требуется повторное испытание								
	с учетом собственного веса плиты $\geq q_{полн}$	за вычетом собственного веса плиты $\geq q_{доп}$	за вычетом собственного веса плиты								
п 30.48.12-3Т	≥ 819 ≥ 936	≥ 379 ≥ 433	$< 379, но \geq 322$ $< 433, но \geq 368$	215		9,4	0,57	$\leq 0,68$	$0,68 \leq, но \leq 0,74$	215	0,25
п 30.54.12-3Т						10,2	0,62	$\leq 0,74$	$0,74 \leq, но \leq 0,81$		
п 30.60.12-3Т						10,7	0,65	$\leq 0,78$	$0,78 \leq, но \leq 0,85$		
п 30.66.12-3Т						12,3	0,74	$\leq 0,89$	$0,89 \leq, но \leq 0,96$		
п 30.72.12-3Т						30,6	3,56	$\leq 4,27$	$4,27 \leq, но \leq 4,63$		
п 31.48.12-3Т						10,1	0,63	$\leq 0,76$	$0,76 \leq, но \leq 0,82$		
п 31.54.12-3Т						11,4	0,71	$\leq 0,85$	$0,85 \leq, но \leq 0,92$		
п 31.60.12-3Т						12,7	0,79	$\leq 0,95$	$0,95 \leq, но \leq 1,02$		
п 31.66.12-3Т						13,4	0,84	$\leq 1,01$	$1,01 \leq, но \leq 1,09$		
п 31.72.12-3Т						40,5	5,34	$\leq 6,41$	$6,41 \leq, но \leq 6,94$		

1.143.1-7.1 000000

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦА 2

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ				ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ						ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ	
МАРКА ПЛИТ	Виды разрушений и величина коэф.С поГост8829-77			Срок испытания плит после изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса $q_{доп}, кгс/м^2$	$f_{д.л.}$ $f_{пред}$ %	Прогиб от контрольн. нагрузки за вычетом собственного веса $q_{доп}, кгс/м^2$	Прогибы измеренные (мм) при которых		Срок испытания плиты после изготовления в сутках	Контрольная ширина раскрытия трещин, мм
	Текущность продольной растянутой арматуры до наступления раздробления сжатой зоны С=1,4							Плиты признаются годными	Требуется повторное испытание		
	1.Разрыв продольной растянутой арматуры 2.Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текущести продольной растянутой арматуры С=1,6										
	Величина разрушающей нагрузки $q, кгс/м^2$										
	При которых плиты признаются годными	При которых требуется повторное испытание									
с учетом собственного веса плиты $\geq q_{полн.}$	За вычетом собственного веса плиты $\geq q_{доп.}$	За вычетом собственного веса плиты						Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты $q_{доп}, кгс/м^2$			
П 36.48.12 -3Т				215	12,7	0,92	$\leq 1,1$	$1,10 \leq, \text{но} \leq 1,20$	215	0,25	
П 36.54.12 -3Т					32,0	3,24	$\leq 3,89$	$3,89 \leq, \text{но} \leq 4,21$			
П 36.60.12 -3Т					62,5	10,54	$\leq 12,65$	$12,65 \leq, \text{но} \leq 13,7$			
П 36.66.12 -3Т	≥ 819	≥ 379	$< 379, \text{но} \geq 322$		92,2	15,70	$\leq 17,27$	$17,27 \leq, \text{но} \leq 18,06$			
П 37.48.12 -3Т	≥ 936	≥ 433	$< 433, \text{но} \geq 368$		13,6	1,00	$\leq 1,20$	$1,20 \leq, \text{но} \leq 1,30$			
П 37.54.12 -3Т					34,6	3,50	$\leq 4,20$	$4,20 \leq, \text{но} \leq 4,55$			
П 37.60.12 -3Т					67,0	11,62	$\leq 13,94$	$13,94 \leq, \text{но} \leq 15,11$			
П 37.66.12 -3Т					89,0	16,84	$\leq 18,52$	$18,52 \leq, \text{но} \leq 19,37$			

В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНЫ НАГРУЗКИ ПРИ $C=1,4$ В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НАГРУЗКИ ПРИ $C=1,6$

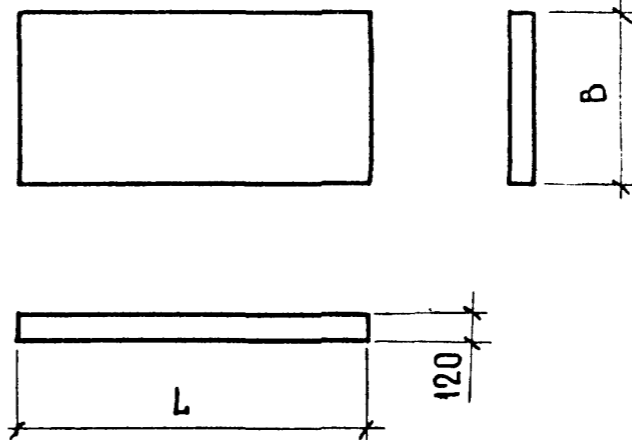
1.143.1-7.1 00 00000

ЛИСТ

6

НОМЕНКЛАТУРА ПЛИТ

ТАБЛИЦА 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг
			Л, мм	Н, мм	
1.143.1-7.1 10000	п 30.48.12-3Т		4780	2980	4280
-01	п 30.54.12-3Т		5380	2980	4810
-02	п 30.60.12-3Т		5980	2980	5350
-03	п 30.66.12-3Т		6580	2980	5880
-04	п 30.72.12-3Т		7180	2980	6420
1.143.1-7.1 20000	п 31.48.12-3Т		4780	3060	4390
-01	п 31.54.12-3Т		5380	3060	4940
-02	п 31.60.12-3Т		5980	3060	5490
-03	п 31.66.12-3Т		6580	3060	6040
-04	п 31.72.12-3Т		7180	3060	6590
1.143.1-7.1 30000	п 36.48.12-3Т		4780	3580	5130
-01	п 36.54.12-3Т		5380	3580	5780
-02	п 36.60.12-3Т		5980	3580	6420
-03	п 36.66.12-3Т		6580	3580	7070
1.143.1-7.1 40000	п 37.48.12-3Т		4780	3650	5230
-01	п 37.54.12-3Т		5380	3650	5890
-02	п 37.60.12-3Т		5980	3650	6550
-03	п 37.66.12-3Т		6580	3650	7210

1.143.1-7.1 00000ТО

Лист

7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
13			1.143.1 - 7.1 10000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
13			00000Д1	УЗЛЫ 1...9		
13			00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
13			00000РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ			
			1.143.1 - 7.1 10000		п 3048.12-3Т	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
13	1		1.143.1 - 7.1 11000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ1	1	
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200	1,71	м³
			1.143.1 - 7.1 10000 - 01		п 3054.12-3Т	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
13	1		1.143.1 - 7.1 11000-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 2	1	
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200	1,92	м³
			1.143.1 - 7.1 10000 - 02		п 3060.12-3Т	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
13	1		1.143.1 - 7.1 11000-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ3	1	
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200	2,14	м³

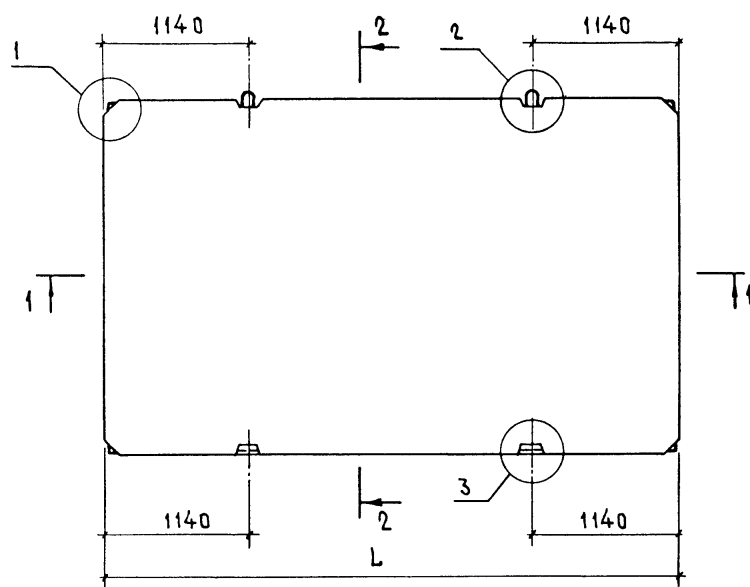
И.КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
ЛИНЖ.ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>Первушин</i>
А.КОНС.ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ЛИНЖ.ПР.	КАЛЕПОВА	<i>Калеева</i> 01.95
РУК.ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

1.143.1 - 7.1 10000	
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П 30	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2
	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

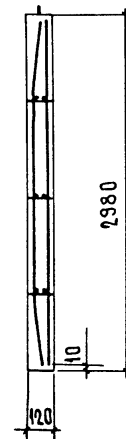
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.143.1 - 7.1 10000-03	п 3066.12-3Т	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		1.143.1 - 7.1 11000-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 4	1	
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200	2,35	м³
				1.143.1 - 7.1 10000 - 04	п 3072.12-3Т	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		1.143.1 - 7.1 11000-04	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 5	1	
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200	2,57	м³

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

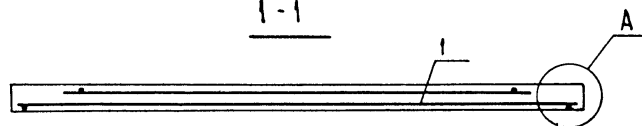
1.143.1 - 7.1 10000	ЛИСТ 2
---------------------	-----------



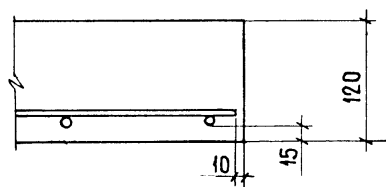
2-2



1-1



A



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.143.1 - 7.1 10 000	П 30.48.12-3Т	4780	4 280
-01	П 30.54.12-3Т	5380	4 810
-02	П 30.60.12-3Т	5980	5 350
-03	П 30.66.12-3Т	6580	5 880
-04	П 30.72.12-3Т	7180	6 420

УЗЛЫ 1, 2, 3 см. 1.143.1 - 7.1 000000Д1

				1.143.1 - 7.1 10000 СБ			
И. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>			Р	СМ. ТАБЛ.	1:40
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>Первушин</i>					
ГЛАВ. КОНС. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	01.85		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>			ЦНИИЭП жилища		
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.143.1-7.1 20 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			00000 А1	УЗЛЫ 1...9		
A3			00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			00000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ			
			1.143-7.1 20000	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	п	314812-3Г
A3	1		1.143.1-7.1 21000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ6	1	
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М200	1,76	м ³
			1.143.1-7.1 20000-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	п	315412-3Г
A3	1		1.143.1-7.1 21000-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ7	1	
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М200	1,98	м ³
			1.143.1-7.1 20000-02	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	п	31.60.12-3Г
A3	1		1.143.1-7.1 21000-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ8	1	
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М200	2,20	м ³

И КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ОТА	ПЕРВУШИН	<i>Первухин</i>
ГЛАВ. КОНС. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕВ	<i>Палеев</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

1.143.1-7.1 20000

ПЛИТА

ПЕРЕКРЫТИЯ

п 31

СТАДИЯ Лист Листов

Р 1 2

ЦНИИЭП жилища

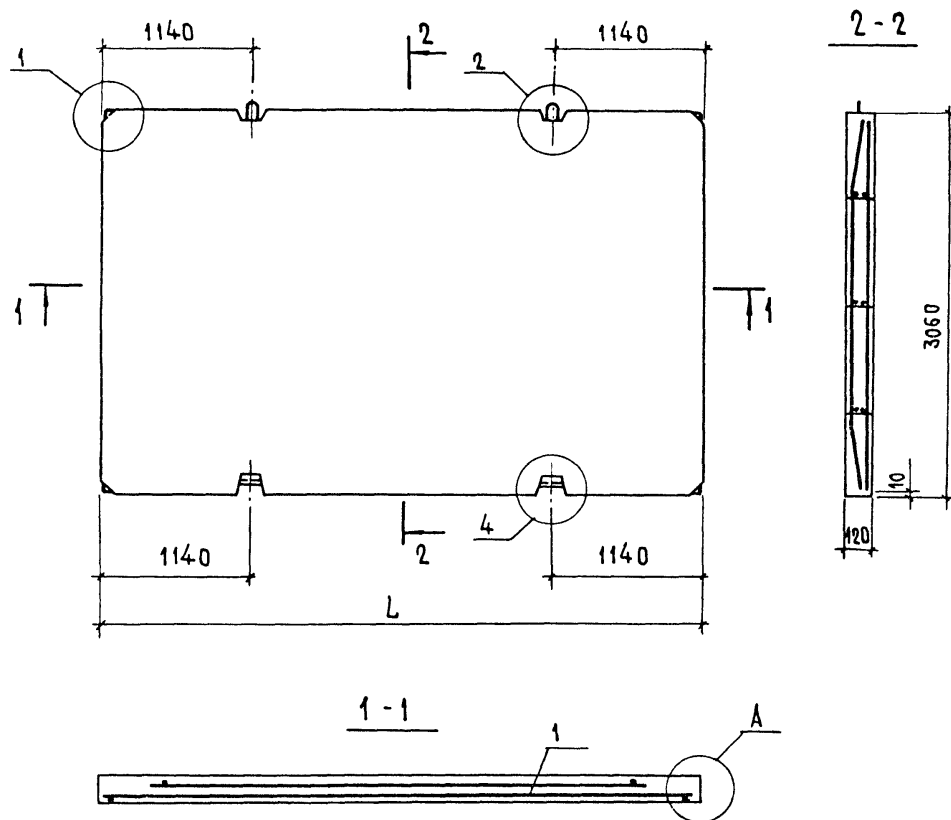
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.143.1-7.1 20000-03	п	31.66.12-3Г
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.143.1-7.1 21000-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ9	1	
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М200	2,42	м ³
				1.143.1-7.1 20000-04	п	31.72.12-3Г
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.143.1-7.1 21000-04	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ10	1	
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М200	2,64	м ³

1.143.1-7.1 20000

Лист

2

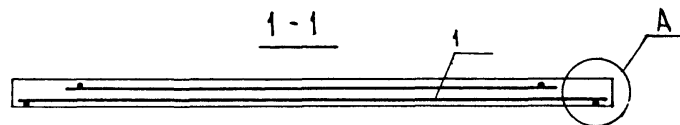
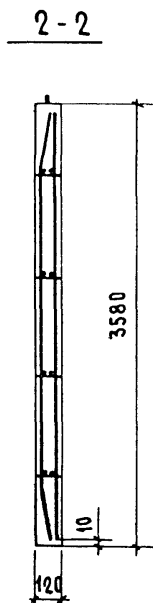
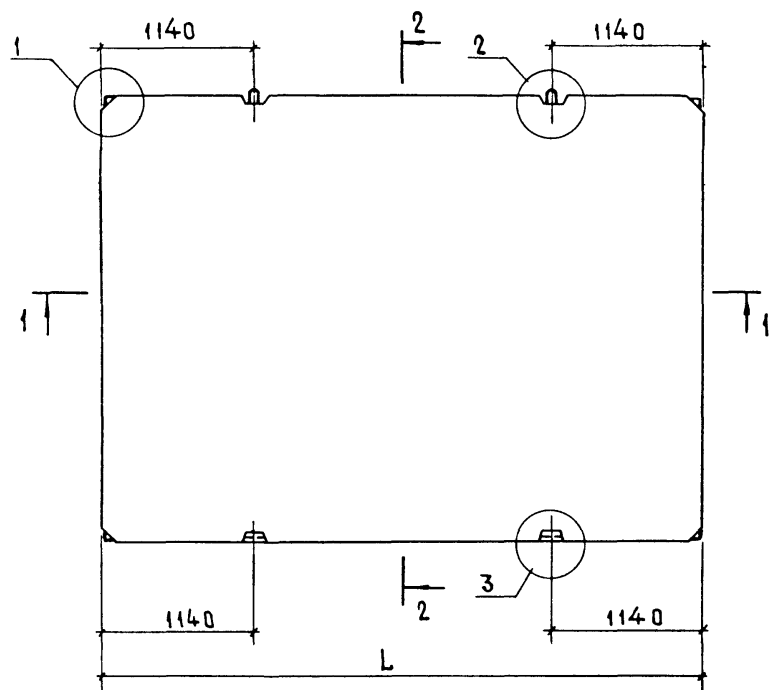


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.143.1-7.1 20000	П 31.48.12-3Т	4780	4390
-01	П 31.54.12-3Т	5380	4940
-02	П 31.60.12-3Т	5980	5490
-03	П 31.66.12-3Т	6580	6040
-04	П 31.72.12-3Т	7180	6590

Узлы 1,2,3 см. 1.143.1-7.1 00000 А1

Узел А см. 1.143.1-7.1 10000 СБ

					1.143.1-7.1 20000 СБ		
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	Волкова	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	Росинский		Р	СМ. ТАБЛ.	1:40	
ГЛАВ. ИНЖ. ОТА.	ПЕРВУШИН	Первухин					
ГЛАВ. КОНС. ОТА.	ПАЛЬМАН	Пальман		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КЛЕПИКОВА	Клепикова					
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	Палеес					
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	Шумилова	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.143.1 - 7.1 30 000	П 36.48.12-3Т	4780	5130
-01	П 36.54.12-3Т	5380	5780
-02	П 36.60.12-3Т	5980	6420
-03	П 36.66.12-3Т	6580	7070

Узлы 1, 2, 3 см. 1.143.1 - 7.1 00000 Д1

Узел А см. 1.143.1 - 7.1 10 000 СБ

				1.143.1 - 7.1 30000 СБ		
И. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П 36	СТАДИЯ	МАССА
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>			Р	СМ. ТАБЛ.
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>Первушин</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1:40	
ГЛАВ. КОНС. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	01.85		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>				
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.143.1-7.1 40000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			00000 D1	УЗЛЫ 1...9		
A3			00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			00000 PM	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.143.1-7.1 40000	п 37,48,12-37	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.143.1-7.1 41000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ15	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН М 200	2,09	м³
				1.143.1-7.1 40000-01	п 37,54,12-37	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.143.1-7.1 41000-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ16	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН М 200	2,36	м³
				1.143.1-7.1 40000-02	п 37,60,12-37	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.143.1-7.1 41000-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ17	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН М 200	2,62	м³

Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ОТА	ПЕРВУШИН	<i>Первухин</i>
ГЛАВ. КОНС. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

1. 143.1 - 7.1 40000

ПЛИТА

ПЕРЕКРЫТИЯ

п 37

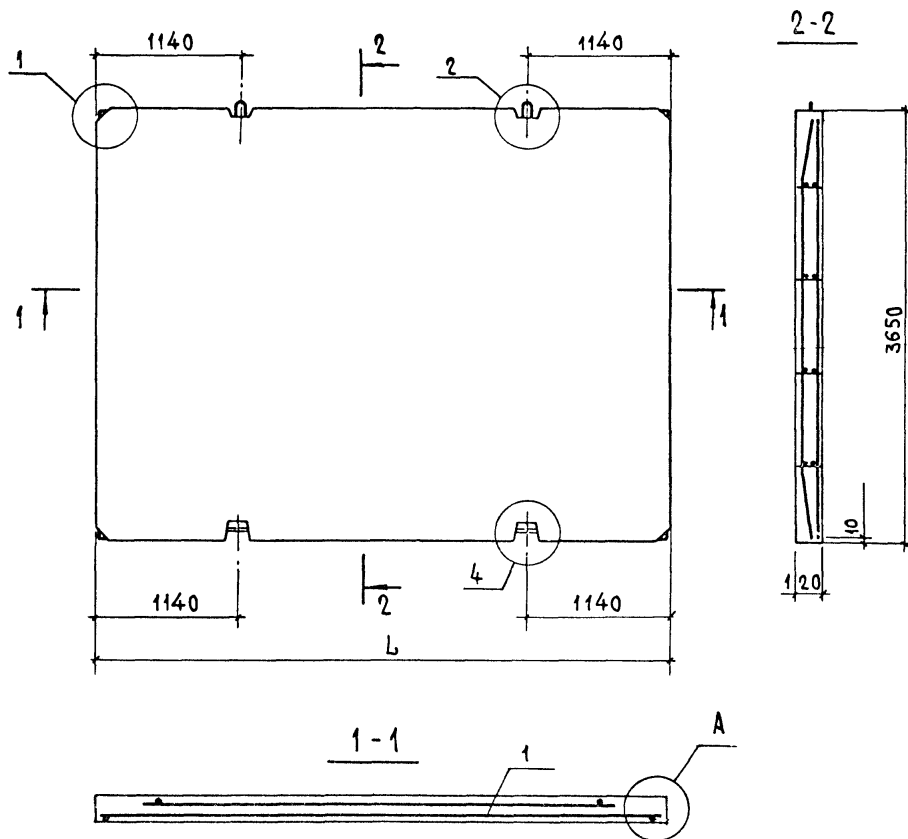
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИНВ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.143.1-7.1 40000-03	п 37,66,12-37	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.143.1-7.1 41000-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ18	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН М 200	2,88	м³

1.143.1-7.1 40000

ЛИСТ
2

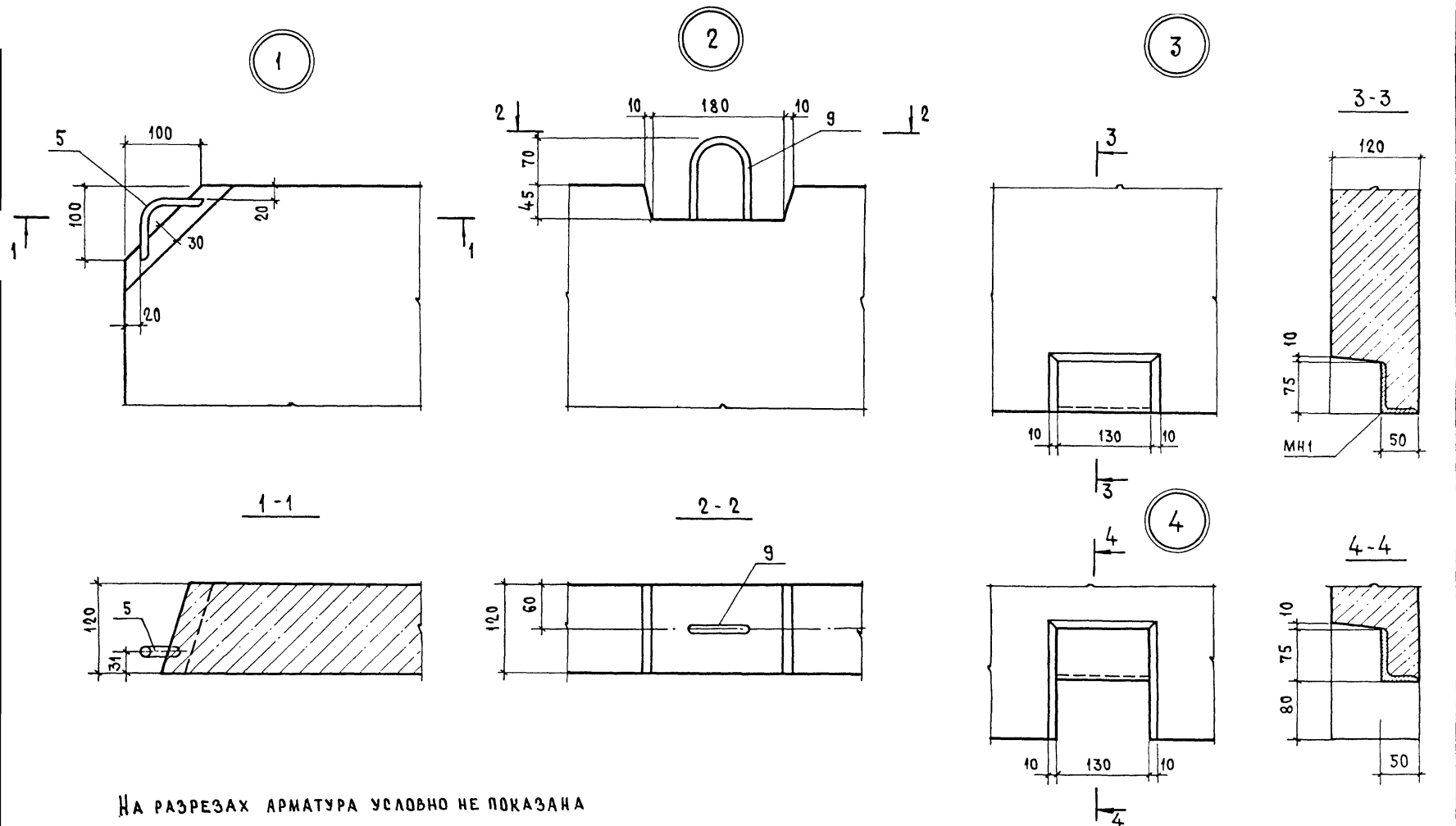


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.143.1 - 7.1 40000	П 37.48.12-3Т	4780	5230
-01	П 37.54.12-3Т	5380	5890
-02	П 37.60.12-3Т	5980	6550
-03	П 37.66.12-3Т	6580	7210

Узлы 1, 2, 3 см. 1.143.1 - 7.1 00 000 Д1

Узел А см. 1.143.1 - 7.1 10 000 СБ

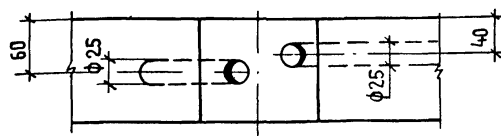
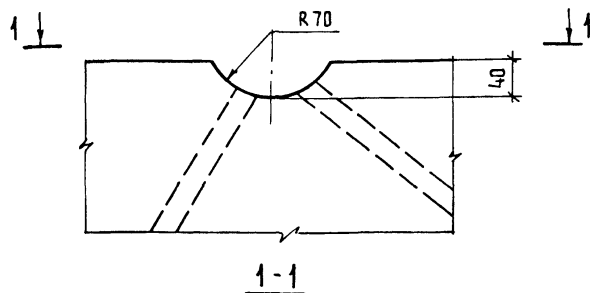
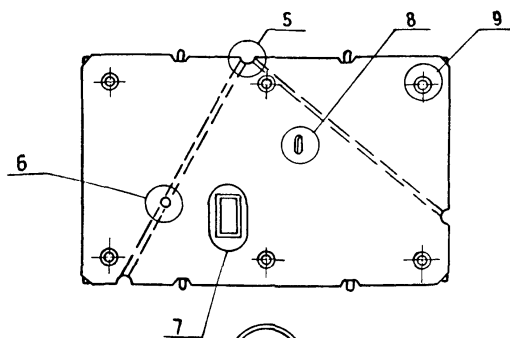
				1.143.1 - 7.1 40000 СБ		
И КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волков</i>		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П 37 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>			Р	СМ.
ЛА ИНЖ. ОТА	ПЕРВУШИН	<i>Первушин</i>				ТАБЛ.
ЛА КОНС. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЛА ИНЖ. ПР	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	01.85		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
ДУК. ГРУП	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>				
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>				



На разрезах арматура условно не показана

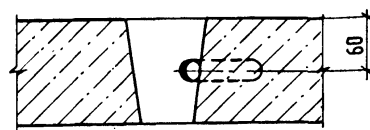
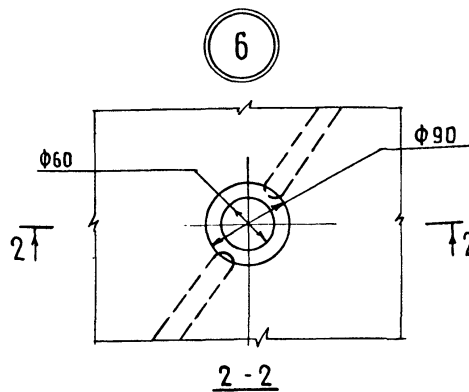
Н.КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волк</i>	1.143.1 - 7.1 00000 Д1		
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росин</i>	УЗЛЫ 1...9		
ГЛАВ.ИНЖ.	ПЕРВУШИН	<i>Перв</i>			
ГЛАВ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Паль</i>	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	КАПИКОВА	<i>Кап</i>			
РУК.ГРУП.	ПАЛЕЕВ	<i>Пале</i>	Р	1	2
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шум</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

СХЕМА ОБЩЕГО ВИДА ПЛИТЫ

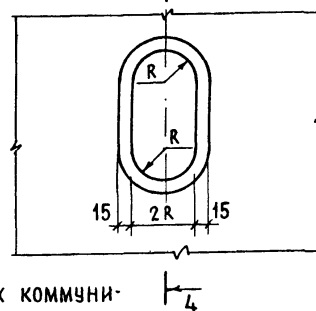


РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ, ВЫКРУЖЕК И КАНАЛОВ ДЛЯ ИНЖЕНЕРНЫХ КОММУНИКАЦИЙ НА СХЕМЕ ОБЩЕГО ВИДА ПЛИТЫ ПОКАЗАНО УСЛОВНО И УТОЧНЯЕТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ИЗДЕЛИЙ.

УЧАСТКИ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК, ПОПАДАЮЩИЕ В КОНТУР ОТВЕРСТИЙ, ВЫРЕЗАЮТСЯ; ПРИ ЭТОМ ПО ПЕРИМЕТРУ ОТВЕРСТИЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УЛОЖЕНЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ.

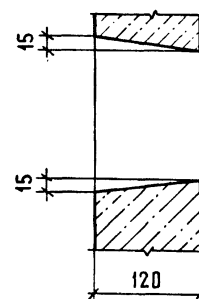


8

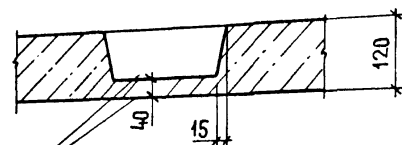
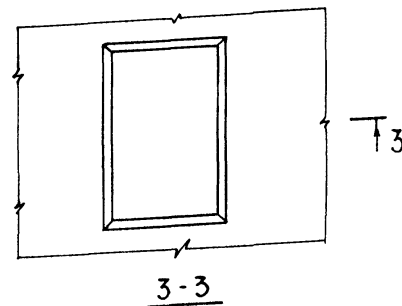


ПОСЛЕ МОНТАЖА ПЛИТ
СТЕНКА 40ММ
ПРОБИВАЕТСЯ

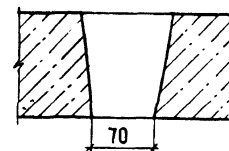
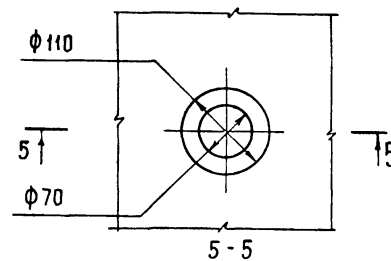
4-4



7



9



1.143.1-7.1 00 00041

ЛИСТ
2

20514 20

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.143.1-7.1 11000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			00000 A2	УЗЛЫ А, Б, В, Г, Д		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		00040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		11001	Ф58ВР ГОСТ 6727-80 В=1050	12	0,15 кг
Б4	3		11002	Ф8А III ГОСТ 5781-82 В=450	2	0,18 кг
Б4	4		11003	Ф58ВР ГОСТ 6727-80 В=450	2	0,065 кг
A4	5		00002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	4	
A4	6		00002-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.143.1-7.1 11000		AБ1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010	СЕТКА С1	1	
A3	8		00030	КАРКАС К1	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	2	
Б4	10		11004	Ф58ВР ГОСТ 6727-80 В=2980	3	0,43 кг
			1.143.1-7.1 11000-01		AБ2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010-01	СЕТКА С2	1	
A3	8		00030-01	КАРКАС К2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
Б4	10		11004	Ф58ВР ГОСТ 6727-80 В=2980	4	0,43 кг

И. КОНТР.	БОЛКОВА	Валерий
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	Николай
ГЛАВ. ОТА	ПЕРВУШИН	Сергей
ГЛАВ. ОТА	ПАЛЬМАН	Владимир
ГЛАВ. ПР.	КЛЕПИКОВА	Вера
ДУК. ГРУП.	ПАЛЕЕВ	Александр
СТ. ИЖ.	ШУМИЛОВА	Ирина

1.143.1-7.1 11000

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
(АБ1 ... АБ5)

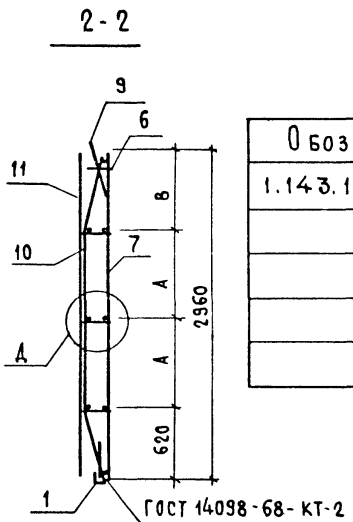
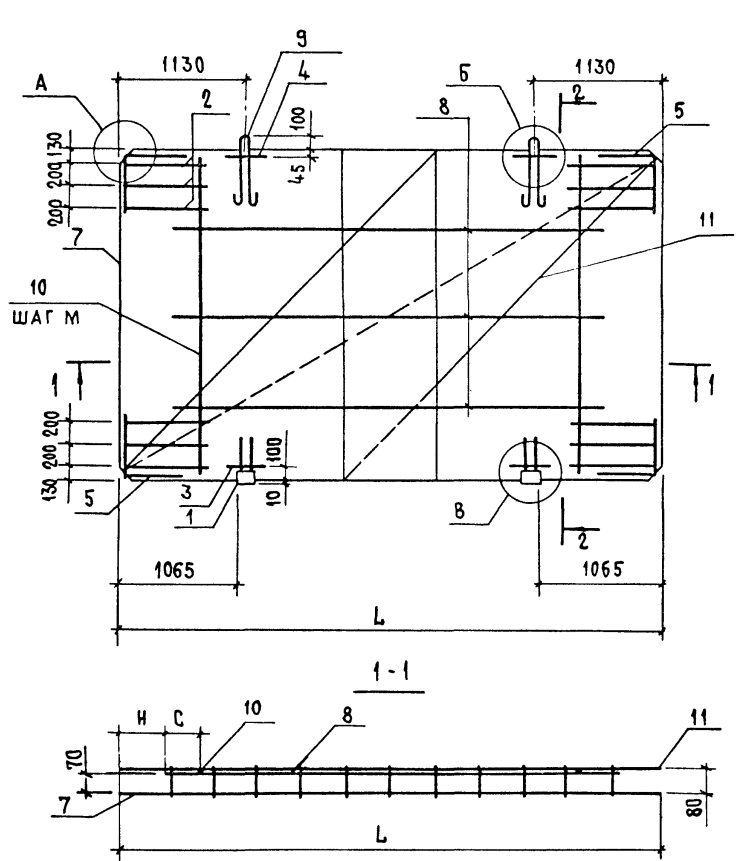
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.143.1-7.1 11000-02		AБ3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		1.143.1-7.1 00010-02	СЕТКА С3	1	
A3	8		00030-02	КАРКАС К3	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
Б4	10		11004	Ф58ВР ГОСТ 6727-80 В=2980	4	0,43 кг
			1.143.1-7.1 11000-03		AБ4	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010-03	СЕТКА С4	1	
A3	11		00020	СЕТКА С19	2	
A3	8		00030-03	КАРКАС К4	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
Б4	10		11004	Ф58ВР ГОСТ 6727-80 В=2980	4	0,43 кг
			1.143.1-7.1 11000-04		AБ5	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010-04	СЕТКА С5	1	
A3	11		00020-01	СЕТКА С20	2	
A3	8		00030-04	КАРКАС К5	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3	2	
Б4	10		11004	Ф58ВР ГОСТ 6727-80 В=2980	5	0,43 кг

ИЖ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИЖ. №

1.143.1-7.1 11000

ЛИСТ
2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	A, мм	B, мм	M, мм	H, мм	C, мм	МАССА, кг
1.143.1 - 7.1 11000	АБ1	4760	800	740	1700	355	325	35,99
-01	АБ2	5360	800	740	1400	255	325	47,67
-02	АБ3	5960	750	840	1600	355	225	46,44
-03	АБ4	6560	750	840	1700	255	475	72,95
-04	АБ5	7160	750	840	1500	355	225	87,74

ВЕРХНИЕ СЕТКИ ПОЗ.11 ТОЛЬКО ДЛЯ АБ4, АБ5
УЗЛЫ А, Б, В, Д СМ. 1.143.1 - 7.1 00000 Д2

1.143.1 - 7.1 11000 СБ				БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ1... АБ5) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И.КОНТР.	ВОЛКОВА	Волкова		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	РОСННСКИЙ	Росннский		Р	СМ ТАБЛ	1:40
ГЛАВ.ОТД.	ПАЛЬМАН	Пальман		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
ГЛАВ.ПРО.	КЛЕПИКОВА	Клепикова	01.85			
РУК.ГРУП.	ПААЕЕС	Пааеес		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	Шумилова				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.143.1-7.1 21000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			00000 A2	УЗЛЫ А, Б, В, Г, Д.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		00040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		21001	Ф5ВР ГОСТ 6727-80 В=1050	12	0,15 кг
Б4	3		21002	Ф8А ГОСТ 5781-82 В=450	2	0,18 кг
Б4	4		21003	Ф5ВР ГОСТ 6727-80 В=450	2	0,065 кг
A4	5		00002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	4	
A4	6		00002-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.143.1-7.1 21000		АБ 6
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010-05	СЕТКА С6	1	
A3	8		00030	КАРКАС К1	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	
Б4	10		21004	Ф5ВР ГОСТ 6727-80 В=3060	3	0,44 кг
				1.143.1-7.1 21000-01		АБ 7
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010-06	СЕТКА С7	1	
A3	8		00030-01	КАРКАС К2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
Б4	10		21004	Ф5ВР ГОСТ 6727-80 В=3060	4	0,44 кг

Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	Волкова
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	Росинский
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ПЕРВУШИКИН	Первушкин
ГЛАВ. КОНС. ОТД.	ПАЛЬМАН	Пальман
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КЛЕПИКОВА	Клепикова
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	Палеес
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	Шумилова

1.143.1-7.1 21000

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
(АБ6 ... АБ10)

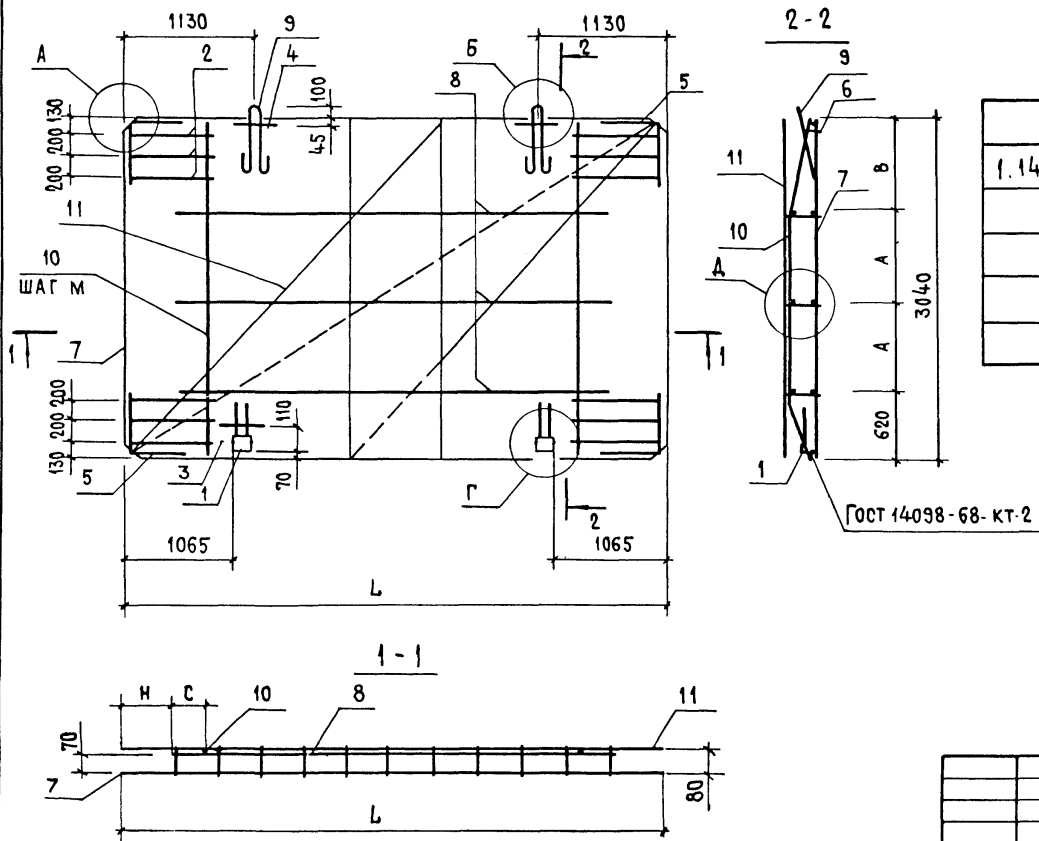
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП жилища		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.143.1-7.1 21000-02		АБ 8
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		1.143.1-7.1 00010-07	СЕТКА С8	1	
A3	8		00030-02	КАРКАС К3	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
Б4	10		21004	Ф5ВР ГОСТ 6727-80 В=3060	4	0,44 кг
				1.143.1-7.1 21000-03		АБ 9
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010-08	СЕТКА С9	1	
A3	11		00020-02	СЕТКА С21	2	
A3	8		00030-03	КАРКАС К4	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
Б4	10		21004	Ф5ВР ГОСТ 6727-80 В=3060	4	0,44 кг
				1.143.1-7.1 21000-04		АБ 10
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010-09	СЕТКА С10	1	
A3	11		00020-03	СЕТКА С22	2	
A3	8		00030-04	КАРКАС К5	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-02	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3	2	
Б4	10		21004	Ф5ВР ГОСТ 6727-80 В=3060	5	0,44 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.143.1-7.1 21000

Лист
2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л, мм	А, мм	В, мм	М, мм	Н, мм	С, мм	МАССА, кг
1.143.1-7.1 21000	АБ 6	4760	800	820	1700	355	325	36,51
-01	АБ-7	5360	800	820	1400	255	325	48,76
-02	АБ 8	5960	750	920	1600	355	225	47,10
-03	АБ 9	6560	750	920	1700	255	475	74,09
-04	АБ 10	7160	750	920	1500	355	225	88,99

ВЕРХНИЕ СЕТКИ ПОЗ.11 ТОЛЬКО ДЛЯ АБ-9, АБ-10

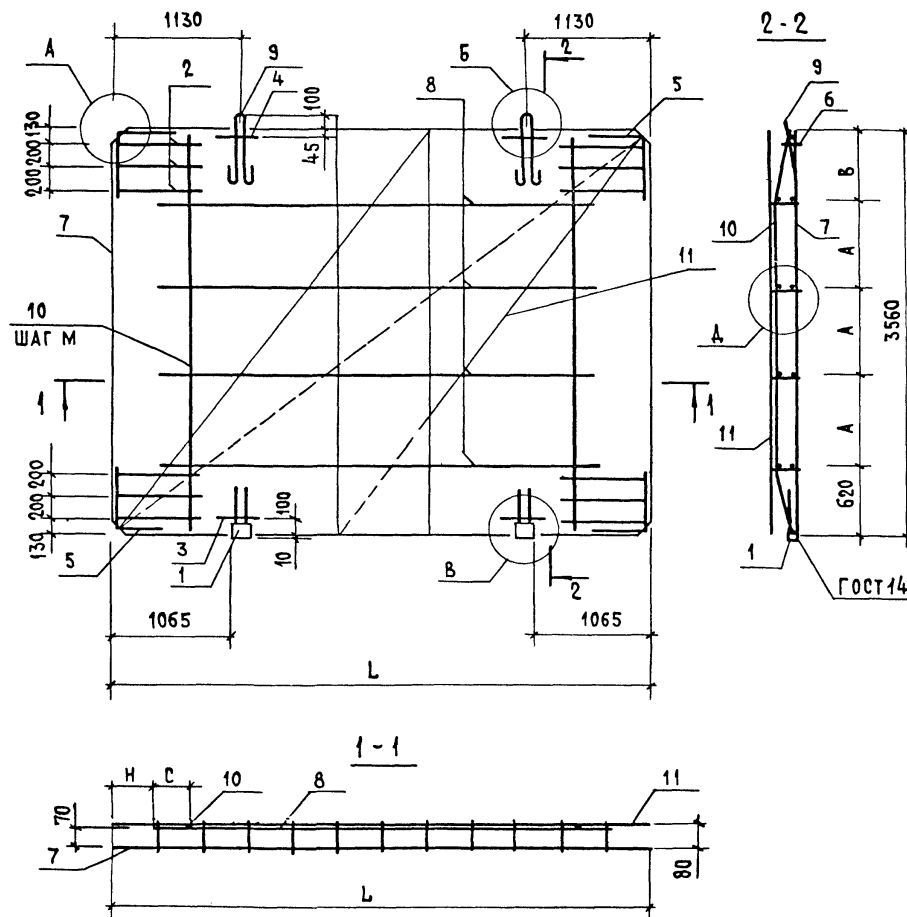
УЗЛЫ А, Б, Г, Д СМ. 1.143.1-7.1 0000042

1.143.1 - 7.1 21000 СБ				БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ6... АБ10) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н КОНТР.	ВОЛКОВА	Волков		01.35	01.35	01.35	Р	СМ. ТАБЛ.	1:40
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	Росинский							
ГЛАВ.ИНЖ.	ПАЛЬМАН	Пальман							
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	КЛЕПИКОВА	Клепикова							
РУК.ГРУП.	ПАЛЕЕС	Палеес							
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	Шумилова					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.143.1 - 7.1 31000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			00000 A2	УЗЛЫ А, Б, В, Г, Д		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		00040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		31001	Ф58Р1 ГОСТ 6727-80 $\varnothing=1050$	12	0,15 КГ
Б4	3		31002	Ф8АIII ГОСТ 5781-82 $\varnothing=450$	2	0,18 КГ
Б4	4		31003	Ф58Р1 ГОСТ 6727-80 $\varnothing=450$	2	0,06 КГ
A4	5		00002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	4	
A4	6		00002 - 01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.143.1 - 7.1 31000		АБ11
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010 - 10	СЕТКА С 11	1	
A3	8		00030	КАРКАС К1	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001 - 01	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
Б4	10		31004	Ф58Р1 ГОСТ 6727-80 $\varnothing=3580$	3	0,52 КГ
				1.143.1 - 7.1 31000 - 01		АБ 12
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010 - 11	СЕТКА С 12	1	
A3	8		00030 - 01	КАРКАС К2	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001 - 01	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
Б4	10		31004	Ф58Р1 ГОСТ 6727-80 $\varnothing=3580$	4	0,52 КГ
И. КОНТ. ВОЛКОВА			1.143.1 - 7.1 31000 БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-11...АБ-14)			
НАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ						
О. ИНЖ. ПЕРВУШИН						
О. КОНС. ОТД. ПАЛЬМАН						
О. ИНЖ. ПР. КЛЕПИКОВА						
РУК. ГРУП. ПАЛЕЕС						
О.Т. ИНЖ. ШУМИЛОВА						
			СТАДИА Лист Листов Р 1 2			
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ														
				1.143.1 - 7.1 31000 - 02		АБ13														
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
A3	7		1.143.1 - 7.1 00010 - 12	СЕТКА С13	1															
A3	8		00030 - 02	КАРКАС К3	4															
				<u>ДЕТАЛИ</u>																
A4	9		00001 - 02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3	2															
Б4	10		31004	Ф58Р1 ГОСТ 6727-80 $\varnothing=3580$	4	0,52 кг														
				1.143.1 - 7.1 31000 - 03		АБ14														
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
A3	7		00010 - 13	СЕТКА С14	1															
A3	11		00020 - 04	СЕТКА С23	2															
A3	8		00030 - 03	КАРКАС К4	4															
				<u>ДЕТАЛИ</u>																
A4	9		00001 - 02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3	2															
Б4	10		31004	Ф58Р1 ГОСТ 6727-80 $\varnothing=3580$	4	0,52 кг														
<table border="1"> <tr> <td colspan="6">1.143.1 - 7.1 31000</td><td>Лист</td></tr> <tr> <td colspan="6"></td><td>2</td></tr> </table>							1.143.1 - 7.1 31000						Лист							2
1.143.1 - 7.1 31000						Лист														
						2														



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л, ММ	А, ММ	В, ММ	М, ММ	Н, ММ	С, ММ	МАССА, КГ
1.143.1 - 7.1 31000	АБ 11	4760	750	690	1700	355	325	51,19
-01	АБ 12	5360	800	540	1400	255	325	61,95
-02	АБ 13	5960	800	540	1600	355	225	68,65
-03	АБ 14	6560	800	540	1700	255	475	101,93

Верхние сетки поз.11 только для АБ 14

Узлы А, Б, В, Д см. 1.143.1 - 7.1 00000Д2

			1.143.1-7.1 31000СБ		
			БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ 11 ... АБ 14) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И. КОНТР.	ВОЛКОВА	Волкова	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РОДИНСКИЙ	Родинский	Р	СМ. ТАБЛ.	1:40
ГЛАВ. ИНЖ.	ПАЛЬМАН	Пальман	ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
И. ИНЖ. ПР.	КАПИКОВА	Капикова			
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕВ	Палеев			
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	Шумилова			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.143.1-7.1 41000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			00000 A2	УЗЛЫ А, Б, В, Г, Д.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		00040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2		41001	Ф5Вr ГОСТ 6727-80 L=1050	12	0,15 кг
БЧ	3		41002	Ф8AIII ГОСТ 5781-82 L=450	2	0,18 кг
БЧ	4		41003	Ф5ВrI ГОСТ 6727-80 L=450	2	0,06 кг
A4	5		00002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	4	
A4	6		00002-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.143.1-7.1 41000		АБ-15
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010-14	СЕТКА С15	1	
A3	8		00030	КАРКАС К1	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-01	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
БЧ	10		41004	Ф5ВrI ГОСТ 6727-80 L=3650	3	0,53 кг
				1.143.1-7.1 41000-01		АБ 16
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010-15	СЕТКА С16	1	
A3	8		00030-01	КАРКАС К2	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-01	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
БЧ	10		41004	Ф5ВrI ГОСТ 6727-80 L=3650	4	0,53 кг

Н. КОНТР. БОЛКОВА *Болкова*
НАЧ. ОТА РОСИНСКИЙ *Росинский*
ГЛАВ. ИНЖ. ОТА ПЕРВУШИН *Первушин*
ГЛАВ. КОНС. ОТА ПАЛЬМАН *Пальман*
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. КЛЕПИКОВА *Клепикова*
РУК. ГРУП. ПАЛЕЕВ *Палеев*
СТ. ИНЖ. ШУМИЛОВА *Шумилова*

1.143.1-7.1 41000

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
(АБ15 ... АБ18)

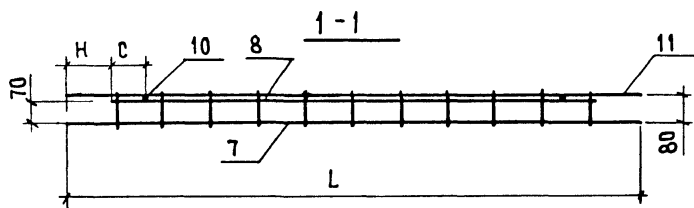
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.143.1-7.1 41000-02		АБ-17
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		1.143.1-7.1 00010-16	СЕТКА С17	1	
A3	8		00030-02	КАРКАС К3	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-02	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3	2	
БЧ	10		41004	Ф5ВrI ГОСТ 6727-80 L=3650	4	0,53 кг
				1.143.1-7.1 41000-03		АБ 18
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010-17	СЕТКА С18	1	
A3	11		00020-05	СЕТКА С24	2	
A3	8		00030-03	КАРКАС К4	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-02	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3	2	
БЧ	10		41004	Ф5ВrI ГОСТ 6727-80 L=3650	4	0,53 кг

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

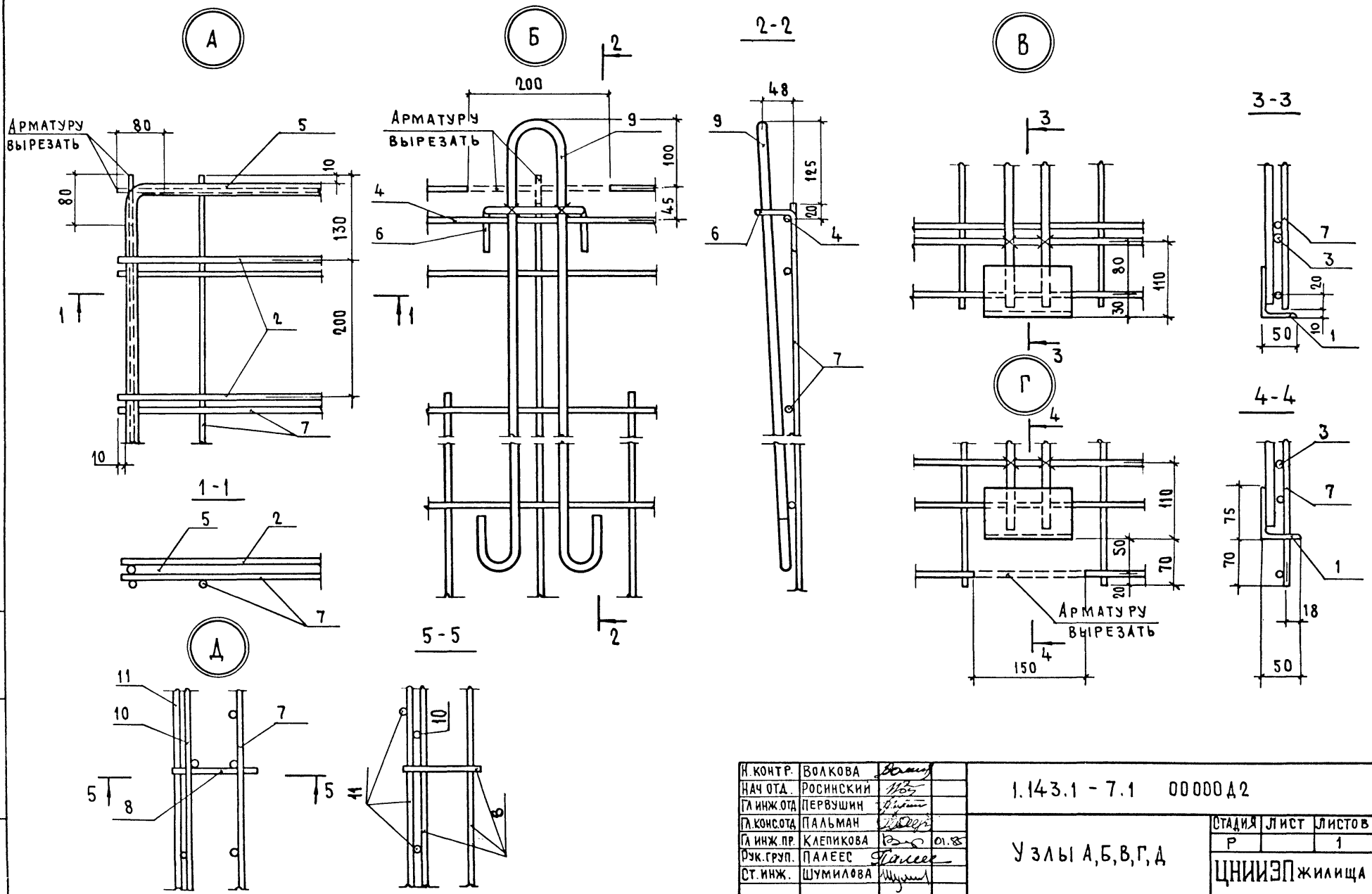
1.143.1-7.1 41000

ЛИСТ
2

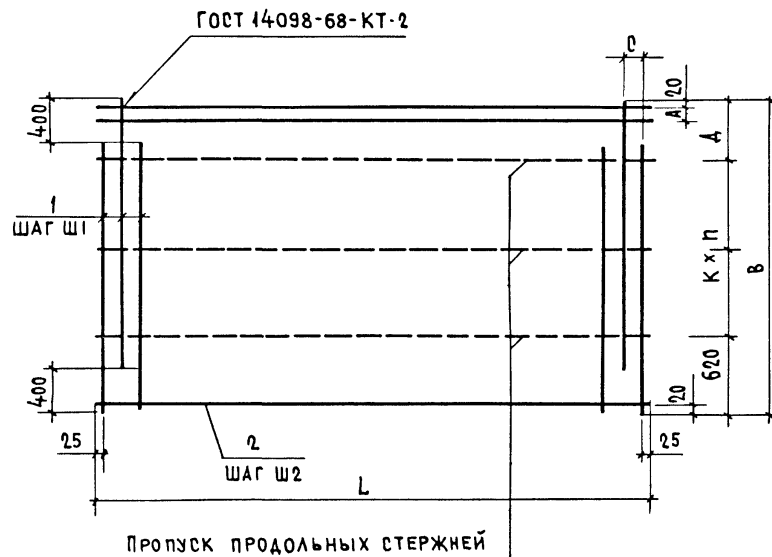


ВЕРХНИЕ СЕТКИ ПОЗ. 11 ТОЛЬКО ДЛЯ АБ-18.
УЗЛЫ А, Б, Г, Д СМ. 1.143.1-7.1 0000042

20514 28



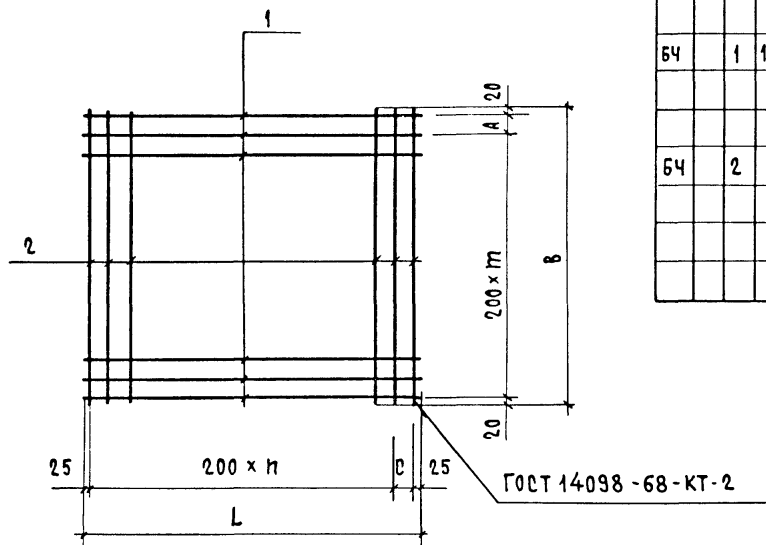
И. КОНТР.	ВОЛКОВА	Волкова		1.143.1 - 7.1	00000A2
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	Росинский		УЗЛЫ А, Б, В, Г, Д	
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ПЕРВУШИН	Первушин			
ГЛАВ. КОНС. ОТД.	ПАЛЬМАН	Пальман		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	КЛЕПИКОВА	Клепикова	01.85		
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕВ	Палеев		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	Шумилова			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	B, мм	Ш1, мм	Ш2, мм	A, мм	C, мм	K, мм	n, шт.	A, мм	МАССА кг
1.143.1 - 7.1 00010	С1	4760	2960	200	200	120	110	800	2	740	19,97
-01	С2	5360	2960	200	100	120	110	800	2	740	29,19
-02	С3	5960	2960	200	150	70	110	750	2	840	27,57
-03	С4	6560	2960	200	150	70	110	750	2	840	30,18
-04	С5	7160	2960	200	150	70	110	750	2	840	32,97
-05	С6	4760	3040	200	200	200	110	800	2	820	20,47
-06	С7	5360	3040	200	100	100	110	800	2	820	30,24
-07	С8	5960	3040	200	150	150	110	750	2	920	28,19
-08	С9	6560	3040	200	150	150	110	750	2	920	30,86
-09	С10	7160	3040	200	150	150	110	750	2	920	33,71
-10	С11	4760	3560	150	150	70	60	750	3	690	32,34
-11	С12	5360	3560	150	100	120	60	800	3	540	41,58
-12	С13	5960	3560	150	100	120	60	800	3	540	46,30
-13	С14	6560	3560	150	100	120	60	800	3	540	50,70
-14	С15	4760	3630	150	150	140	60	750	3	760	33,00
-15	С16	5360	3630	150	100	90	60	800	3	610	42,81
-16	С17	5960	3630	150	100	90	60	800	3	610	47,67
-17	С18	6560	3630	150	100	90	60	800	3	610	52,20

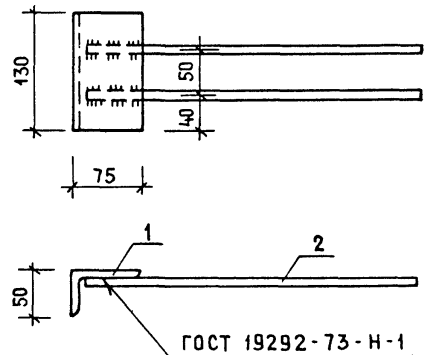
Если по технологическим условиям окажется невозможным изготовлять сетки с шагом стержней 150мм, то эти стержни следует устанавливать с переменным шагом 100/200мм при сохранении проектного положения крайних стержней.

				1.143.1 - 7.1 00010 СБ			
И КОНТР.	ВОЛКОВА	Начальник		СЕТКА (С1...С18) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	Инженер			Р	СМ. ТАБЛ.	1:40
А.КОНСОЛТА	ПАЛЬМАН	Инженер		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
А.ИНЖ.ПР.	КЛЕПИКОВА	Инженер	01.85				
РУК.ГРУП.	ПАЛЕЕС	Инженер					
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	Инженер				ЦНИИЭП жилища	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛНЕНИЕ							ПРИМЕЧАНИЕ
					1.143.1 -7.1 00020							
					—	01	02	03	04	05		
					ДЕТАЛИ							
					φ5 ВрI ГОСТ 6727-80							
Б4		1	1.143.1 - 7.1 00021		ℓ = 4450							0,64 кг
					φ4 ВрI ГОСТ 6727-80							
			00022		ℓ = 3950							16 16 19 19 0,37 кг
Б4		2	00023		ℓ = 2960							21 23 0,27 кг
			00024		ℓ = 3040							21 23 0,28 кг
			00025		ℓ = 3560							21 0,33 кг
			00026		ℓ = 3630							21 0,33 кг

					1.143.1 -71 00020
Н.КОНТР	ВОЛКОВА	<i>Волк</i>			<div>СЕТКА</div> <div>(С19 ... С24)</div>
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Рос</i>			
ТАКОУССТА	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>			
ЛИНИЖ.ПР	КЛЕПИКОВА	<i>Клеп</i>	01.85		
РУК.ГРУП	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>			
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шум</i>			<div>СТАДИЯ</div> <div>МАССА</div> <div>МАСШТАБ</div> <div>Р</div> <div>СМ. ТАБЛ.</div> <div>—</div> <div>ЛИСТ</div> <div>ЛИСТОВ 1</div> <div>ЦНИИЭП ЖИЛИЩА</div>



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.143.1 - 7.1 00 041	УГОЛОК 75×50×5 ГОСТ 8510-72	1	0,62 кг	
Б4	2	00 042	Ф12 АШ ГОСТ 5781-82 l=340	2	0,30 кг.	

1.143.1 - 7.1 00040

Н КОНТР. ВОЛКОВА
 НАЧ ОТА РОСИНСКИЙ
 ГА КОНС ОТА ПАЛЬМАН
 ГА ИНЖ.ПР. КЛЕПИКОВА
 РУК.ГРУП. ПАЛЕЕС
 СТ.ИНЖ. ШУМИЛОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 1

СТАДИЯ/МАССА/МАСШТАБ

Р 1.22 1:5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП жилища

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №

СТАДИЯ/МАССА/МАСШТАБ

ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП жилища

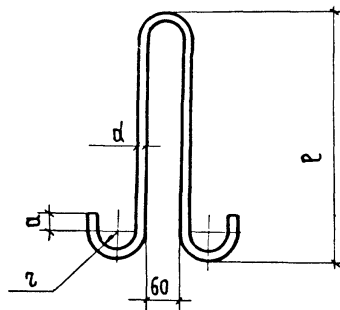


Рис. 1

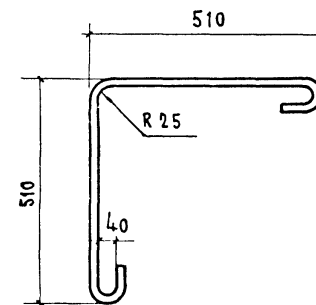


Рис. 2



Обозначение	Марка	d, мм	r, мм	a, мм	b, мм	Длина, м	Масса, кг
1.143.1 - 7.1 00001	П1	12	20	30	475	1,13	1,00
-01	П2	14	30	50	535	1,37	1,66
-02	П3	16	30	50	595	1,50	2,37

				1.143.1 - 7.1 00001			
И.КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П1, П2, П3)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	1:10	
Л.ИНЖ.ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>Первушин</i>					
Л.КОНСТ.ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	01.85	
Л.ИНЖ.ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>					
РУК.ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>					
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	СТАЛЬ КЛАССА Ас-II ГОСТ 5781-82 10 ГТ ГОСТ 380-71*			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

Обозначение	Марка	Рис.	Материал	Длина, мм	Масса, кг
1.143.1 - 7.1 00002	СГ1	1	φ12 АІ ГОСТ 5781-82	1100	0,98
-01	СГ2	2	φ5 ВРІ ГОСТ 6727-80	400	0,06

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН. ИЛИ В.И.

				1.143.1 - 7.1 00002			
И.контр.	Волкова	<i>Волкова</i>	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ (СГ1, СГ2)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	1:10	
Л.ИНЖ.ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>Первушин</i>					
Л.КОНСОТД.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>					
Л.ИНЖ.ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>					
РУК.ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>					
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
			ЦНИИЭПЖИЛИЩА				

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ. КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	58 4221 5009 п 30. 48. 12 - 3Т	58 4221 5010 п 30. 54. 12 - 3Т	58 4221 5011 п 30. 60. 12 - 3Т	58 4221 5012 п 30. 66. 12 - 3Т	58 4221 5013 п 30. 72. 12 - 3Т	58 4221 5014 п 31. 48. 12 - 3Т	58 4221 5015 п 31. 54. 12 - 3Т	58 4221 5016 п 31. 60. 12 - 3Т	58 4221 5017 п 31. 66. 12 - 3Т	58 4221 5018 п 31. 72. 12 - 3Т	58 4221 5019 п 36. 48. 12 - 3Т	58 4221 5020 п 36. 54. 12 - 3Т	58 4221 5021 п 36. 60. 12 - 3Т	58 4221 5022 п 36. 66. 12 - 3Т	58 4221 5023 п 37. 48. 12 - 3Т	58 4221 5024 п 37. 54. 12 - 3Т	58 4221 5025 п 37. 60. 12 - 3Т	58 4221 5026 п 37. 66. 12 - 3Т		
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А1 ГОСТ 5781-82																						
3	Φ 12, КР	0933000001001010	166	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92
4	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А2-II ГОСТ 5781-82																						
5	Φ 12, КР	0933270511001022	166	2,14					2,14														
6	Φ 14, КР	0933270511001022	166		3,40	3,40	3,40			3,40	3,40	3,40		3,40	3,40				3,40	3,40			
7	Φ 16, КР	0933270511001022	166					4,86					4,86			4,86	4,86				4,86	4,86	
8	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82																						
9	Φ 6, КР	0934000001001030	166	14,25	15,96	17,67	19,38	21,09	14,75	16,52	18,29	20,06	21,83	23,10	25,90	28,70	31,50	23,76	26,64	29,52	32,40		
10	Φ 8, КР	0934000001001030	166	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36
11	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА В-1 ГОСТ 6727-80																						
12	Φ 4, КР	1213000081830110	166	6,05	13,62	10,32	34,46	24,81	6,05	14,11	10,32	34,88	25,27	9,68	16,20	18,16	47,76	9,68	16,69	18,71	48,36		
13	Φ 5, КР	1213000081830110	166	6,82	7,97	8,33	8,99	30,26	6,85	8,01	8,37	9,03	30,31	8,25	9,73	10,21	11,09	8,28	9,77	10,25	11,13		
14	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																						
15	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III, ГОСТ 5781-82																						
16	Φ 12, КР	0933000001001030	166	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2

Н. КОНТР.	БОЛАНОВА	В.В.
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	В.В.
ЛА. КОНС. ОТА	ПАЛЬМАН	В.В.
ЛА. ИНЖ. ПР.	КАПИКОВА	В.В.
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	В.В.
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	В.В.

1.143.1-7.1 00 000 РМ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
МАТЕРИАЛОВ

Лист		
П	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ. КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	58 4221 5009 П 30. 48. 12-3Т	58 4221 5010 П 30. 54. 12-3Т	58 4221 5011 П 30. 60. 12-3Т	58 4221 5012 П 30. 66. 12-3Т	58 4221 5013 П 30. 72. 12-3Т	58 4221 5014 П 31. 48. 12-3Т	58 4221 5015 П 31. 54. 12-3Т	58 4221 5016 П 31. 60. 12-3Т	58 4221 5017 П 31. 66. 12-3Т	58 4221 5018 П 31. 72. 12-3Т	58 4221 5019 П 36. 48. 12-3Т	58 4221 5020 П 36. 54. 12-3Т	58 4221 5021 П 36. 60. 12-3Т	58 4221 5022 П 36. 66. 12-3Т	58 4221 5023 П 37. 48. 12-3Т	58 4221 5024 П 37. 54. 12-3Т	58 4221 5025 П 37. 60. 12-3Т	58 4221 5026 П 37. 66. 12-3Т		
17	ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗкп2, ГОСТ 535-79																						
18	УГОЛОК 75×50×5, ГОСТ 8510-72, КР	0931112421100800	166	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
19	ИТОГО СТАЛИ АРМАТУРНОЙ, КР			34,74	46,43	45,20	71,71	86,50	35,27	47,52	45,86	72,85	87,75	49,91	60,71	67,41	100,69	50,60	61,98	68,82	102,23		
20	ИТОГО ПРОКАТА, КР			1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24		
21	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КР			35,98	47,67	46,44	72,95	87,74	36,51	48,76	47,10	74,09	88,99	51,19	61,95	68,65	101,93	51,84	63,22	70,06	103,47		
22	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРЕПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ																						
23	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ, КР	0931112421100800	166	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
24	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	0933000011001010		7,26	8,52	8,52	8,52	9,98	7,26	8,52	8,52	8,52	9,98	8,52	8,52	9,98	9,98	8,52	8,52	9,98	9,98		
25		0933000011001020																					
26		0933000011001030																					
27	КАТАНКА, КР	0934000011001030	166	14,61	16,32	18,03	19,74	21,45	15,11	16,88	18,65	20,42	22,19	23,46	26,26	29,06	31,86	24,12	27,00	29,88	32,76		
28	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КР	1213000081830110	166	12,87	21,59	18,65	43,45	55,07	12,90	22,12	18,69	43,91	55,58	17,93	25,93	28,37	58,85	17,96	26,46	28,96	39,49		
29	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-І, КР			48,04	64,83	62,95	101,85	123,14	48,80	66,41	63,89	103,50	124,95	69,66	85,42	94,78	143,69	70,74	87,26	96,82	145,81		
30	ТОЖЕ, К СТАЛИ СТ. 3, КР			1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24		
31	БЕТОН МАРКИ 200, М ³	5745121154	113	1,71	1,92	2,14	2,35	2,57	1,76	1,98	2,20	2,42	2,64	2,05	2,31	2,57	2,83	2,09	2,36	2,62	2,88		
32	ПОРТАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	5731120001	168	0,60	0,67	0,75	0,82	0,90	0,62	0,69	0,77	0,85	0,92	0,72	0,81	0,90	0,99	0,73	0,83	0,92	1,01		