

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 12431-5

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕСПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 2

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 628 И 598 см,  
ШИРИНОЙ 99, 119, И 149 см, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ  
СТАЛИ КЛАССА А-IV, А<sub>т</sub>-IVС, А<sub>т</sub>-IVК.

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

Рабочие чертежи

25394-01

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.243.1 - 5

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕСПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 2

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 628 И 598 см,  
ШИРИНОЙ 99, 119, И 149 см, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ  
СТАЛИ КЛАССА А-IV, А<sub>т</sub>-IVС, А<sub>т</sub>-IVК.

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП учебных зданий

Гл. инженер *К. С. Сидоров* А. К. Ляхович

Нач. отдела *В. Шахов* Э. Л. Шахова

Гл. инж. отд. *Б. Н. Петров* Б. Н. Петров

НИИЖБ

Зам. директора

Зав. лабораторией *В. С. Сидоров*

Зав. сектором *В. С. Сидоров*

*Т. И. Мамедов*  
Т. И. Мамедов

Ф. А. Иссерс

В. С. Крамарь

Утверждены и

введены в

действие с 01.07.92г

ЦНИИЭП учебных зданий

приказ от 30.01.92г №6

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.243.I-5.2-TV	Технические условия	2
-10	Техническое описание	3
-1	Плита перекрытия П 60.10-6...	30
-2	Плита перекрытия П 60.10-8...	31
-3	Плита перекрытия П 60.10-10...	32
-4	Плита перекрытия П 60.12-6...	34
-5	Плита перекрытия П 60.12-8...	35
-6	Плита перекрытия П 60.12-10...	36
-7	Плита перекрытия П 60.15-6...	38
-8	Плита перекрытия П 60.15-8...	39
-9	Плита перекрытия П 60.15-10...	40
-10	Плита перекрытия П 63.10-6...	42
-11	Плита перекрытия П 63.10-8...	43
-12	Плита перекрытия П 63.10-10...	44
-13	Плита перекрытия П 63.12-6...	46
-14	Плита перекрытия П 63.12-8...	47
-15	Плита перекрытия П 63.12-10...	49
-16	Плита перекрытия П 63.15-6...	50
-17	Плита перекрытия П 63.15-8...	52
-18	Плита перекрытия П 63.15-10...	53
-19	Продольная грань плиты со шпонками. Узел I	55

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.243.I-5.2-20	Каркас КР1	56
-21	Сетка С1, С2	56
-22	Сетка С3, С4	57
-23	Сетка С5, С6	57
-24	Сетка С7, С8	58
-25	Сетка С9	58
-26	Сетка С10	59
-27	Сетка С11	59
-28	Сетка С12, С13	60
-29	Сетка С14	60
-30	Сетка С15, С16	61
-31	Петля строповочная Ш, П2	61
-PC	Ведомость расхода стали	62

ИНВ. ПОДА. ПОДПИСЬ ЧЛТА ВЗАМ. ШИВ. Н

I.243.I-5.2	
Содержание	НАЧ. ОТА. ШАХОВА <i>Шахова</i>
	Н. КОНТР. КАЛЯПКИНА <i>Каляпкина</i>
	ГЛ. ИНЖ. ПЕТРОВ <i>Петров</i>
	ЗАВ. ГР. КАЛЯПКИНА <i>Каляпкина</i>
ВЕД. ИНЖ. ЧЕРПАКОВА <i>Черпакова</i>	
	СТАДЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	Р 1 2
	<b>ЦНИИЭП</b>
	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ФОРМАТ А4

ИНВ. ПОДА. ПОДПИСЬ ЧЛТА ВЗАМ. ШИВ. Н

I.243.I-5.2	ЛИСТ 2

25394-01 3 ФОРМАТ А4

Настоящие технические условия распространяются на беспустотные плиты перекрытий (далее плиты) серии I.243.I-5 выпуск 2, изготавливаемые из тяжелого бетона, армированные напрягаемой арматурой, и предназначенные для общественных зданий и бытовых зданий промпредприятий со стенами из кирпича или крупных блоков из местных материалов, возводимых в обычных условиях строительства, в помещениях со слабо- и среднеагрессивной средой, с мокрым и влажным режимами эксплуатации (парильные, мыльные, душевые, ванны, купально-плавательные бассейны, стиральные и др.).

Плиты должны изготавливаться под расчетные нагрузки (без учета собственного веса плиты) 5,90кПа (600 кгс/м<sup>2</sup>); 7,85 кПа (800кгс/м<sup>2</sup>) и 9,80 кПа (1000 кгс/м<sup>2</sup>).

Конструкция плит перекрытий, а также арматурных изделий к ним приведена в рабочих чертежах.

Марка плиты состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисами.

Первая группа содержит обозначение типа конструкции (П- плита перекрытия беспустотная) и габаритные размеры (длина и ширина), округленные до дециметров.

Вторая группа включает цифровые обозначения расчетной равномерно распределенной нагрузки (без учета собственного веса) в кПа, округленные до целого числа, и класс напрягаемой арматуры.

Третья группа отражает конструктивные особенности плит: цифрой "1" обозначаются плиты, применяемые в помещениях со слабоагрессивной средой; цифрой "2" обозначаются плиты, применяемые в помещениях со среднеагрессивной средой.

Плиты без цифры "1" и "2" в конце марки применяются в помещениях как со слабо-, так и со среднеагрессивной средой.

Пример маркировки: П 63.15-10Ат IVc-2 - беспустотная плита длиной 6280 мм, шириной 1490 мм под расчетную равномерно распределенную нагрузку (без учета собственного веса) 9,8 кПа (1000 кгс/м<sup>2</sup>) с напрягаемой арматурой класса Ат-IVc, применяемая в помещениях со среднеагрессивной средой.

1.243.1-5.2-ТУ

НАЧ. ОТД.	Э. ШАХОВА	<i>Шахова</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НАЛЯПКИНА	<i>Налипкина</i>	Р	1	8
ГЛ. ИНЖ.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
ЗАВ. ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Калипкина</i>			

ФОРМАТ А4

## I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Плиты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по рабочим чертежам серии I.243.I-5 выпуск 2.

I.2. Основные параметры и размеры.

I.2.1. Основные размеры плит, проектные показатели расхода бетона и стали, класс бетона по прочности на сжатие, а также справочная масса плит, определенная исходя из средней плотности железобетона - 2500 кг/м<sup>3</sup>, приведена на листе 8...II документа I.243.I-5.2-Т0.

I.2.2. Плиты должны поставляться с нижней (потолочной) поверхностью, подготовленной под окраску.

I.2.3. Плиты должны быть прочными, жесткими, трещиностойкими и выдерживать при испытании нагружением контрольные нагрузки, указанные в рабочих чертежах.

I.2.4. Значения действительных отклонений геометрических параметров плит от номинальных не должны превышать предельных, указанных в табл. I.

мм Таблица I

Вид отклонения геометрического параметра	Геометрический параметр	Предельное отклонение
Отклонения от линейного размера	Длина плиты	± 5
	Ширина плиты	± 5
	Толщина плиты	± 5
Отклонение от прямолинейности	Прямолинейность реального профиля боковых граней плит: на длине 2400 на длине 5980 на длине 6280	3
		8
		8
		8
Отклонение от плоскостности	Плоскостность поверхности плит относительно прилегающей плоскости	8
		16
Отклонение от равенства диагоналей	Разность длин диагоналей	16

1.243.1-5.2-ТУ

ЛИСТ  
2

25394-01 4 ФОРМАТ А4

1.2.5. В плитах, аттестуемых по высшей категории качества, предельные отклонения по толщине плит не должны превышать  $\pm 3$  мм.

1.2.6. Номинальная толщина защитного слоя бетона до арматуры должна соответствовать рабочим чертежам. Отклонения действительной толщины защитного слоя бетона от номинальной, равной 15 и 20(30)мм, не должны превышать соответственно + 3 и + 5 мм.

### 1.3. Характеристики

1.3.1. Плиты должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83: по заводской готовности;

по показателям фактической прочности бетона ( в возрасте 28 суток , передаточной);

по морозостойкости и водонепроницаемости;

к качеству материалов, применяемых для приготовления бетона;

к качеству арматурных изделий и их положению в плитах;

к маркам сталей для монтажных петель;

по применению форм для изготовления плит;

по отклонению фактической массы плиты при отпуске потребителю от номинальной массы.

1.3.2. Плиты следует изготавливать из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В20 и марки бетона W4 и W6 по водонепроницаемости , в зависимости от класса стали.

1.3.3. Нормируемую отпускную прочность бетона плит принимать по ГОСТ 13015.0-83.

1.3.4. Коэффициент вариации прочности бетона по сжатию в партии должен быть не более 9%.

1.3.5. В качестве напрягаемой арматуры плит применять термически упрочненную сталь периодического профиля классов Ат-IVC и Ат-IVK(ГОСТ 10884-81) и стержневую горячекатаную сталь класса А-IV (ГОСТ 5781-82).

1.3.6. Предварительное напряжение арматуры осуществлять электротермическим натяжением стержней до бетонирования с передачей усилий на упоры форм.

1.3.7. Температура электронагрева арматуры не должна превышать 450<sup>о</sup>С.

1.3.8. Значение начального предварительного напряжения ( $\sigma_{sp}$ ) принять равным 490 МПа (5000 кгс/см<sup>2</sup>).

1.3.9. Величина предварительного напряжения перед бетонированием (с учетом потерь от релаксации) должно быть равно 475 МПа (4850 кгс/см<sup>2</sup>).

1.3.10. Допустимое отклонение значения предварительного напряжения - 85 МПа (870 кгс/см<sup>2</sup>).

1.3.11. В качестве ненапрягаемой арматуры плит следует применять арматурную проволоку класса Вр-1 (ГОСТ 6727-80).

1.3.12. Арматурные изделия запроектированы из условия изготовления их на автоматических линиях.

Сварку арматурных изделий производить с нормируемой прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 14098-85.

1.3.13. Концы напрягаемой арматуры не должны выступать за торцевые поверхности плит более чем на 5 мм и должны быть защищены слоем раствора.

1.3.14. Монтажные петли плит следует изготавливать из стержневой арматуры класса А-1 (ГОСТ 5781-82) марок СтЗсп2 и СтЗспс2.

1.3.15. Качество отделки поверхностей и внешний вид должны соответствовать требованиям ГОСТ 130015.0-83 и настоящих технических условий.

### 1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировку плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81. Маркировочные надписи наносятся на боковой продольной грани плиты.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемку плит следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящих технических условий.

2.2. Приемку плит по показателям прочности бетона (классу бетона по прочности на сжатие, передаточной и отпускной прочности), соответствия арматурных изделий рабочим чертежам, прочности сварных соединений, толщины защитного слоя бетона до арматуры, точности геометрических параметров, качества поверхностей, отклонения фактической массы плит проводят по результатам приемо-сдаточных испытаний и контроля.

2.3. Приемку плит по показателям их прочности, жесткости, трещиностойкости, морозостойкости бетона проводят по результатам периодических испытаний.

2.4. При приемке плит по показателям точности геометрических параметров, толщине защитного слоя бетона до арматуры, качества поверхностей и массы плит, контролируемым путем измерений, следует применять выборочный одноступенчатый контроль.

### 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

3.1. Прочность бетона на сжатие следует определять в соответствии с требованиями ГОСТ 10180-90 или ГОСТ 17624-87.

3.2 Контроль и оценку фактической прочности бетона (в проектном возрасте и передаточную) следует производить по ГОСТ 18105-86.

3.3. Методы контрольных испытаний и оценки качества плит по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости должны соответствовать ГОСТ 8829-85 и рабочим чертежам.

3.4. Контроль плотности объемной массы плит должен осуществляться по ГОСТ 12730.1-78.

3.5. Величину натяжения стержней следует контролировать приборами, имеющимися на заводе-изготовителе.

3.6. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060-87.

3.7. Методы испытаний сварных арматурных изделий должны соответствовать ГОСТ 10922-90.

3.8. Размеры, непрямолинейность и неплоскостность плит, положение монтажных петель, размеры и расположение арматуры, толщину защитного слоя бетона до арматуры, качество бетонных поверхностей и внешний вид следует проверять методами, установленными ГОСТ 26433.0-85 и ГОСТ 26433.1-89.

### 4. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Хранение и транспортирование плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84.

### 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие поставляемых плит требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, условий применения и хранения плит, установленных техническими условиями.

ИНВ. № ПОДА. ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.243.1-5.2-ТУ

Лист  
5

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА. ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.243.1-5.2-ТУ

Лист  
6

25394-01 6 ФОРМАТ А4

Приложение  
Справочное

П Е Р Е Ч Е Н Ь

стандартов и нормативных документов, на которые  
даны ссылки в настоящих технических условиях

Нормативно-технический или нормативный документ	Наименование документа
ГОСТ 5781-82	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 6727-80	Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 8829-85	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости.
ГОСТ 10060-87	Бетоны. Методы определения морозостойкости.
ГОСТ 10180-90	Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.
ГОСТ 10884-81	Сталь арматурная термомеханически и термически упрочненная периодического профиля. Технические условия.
ГОСТ 10922-90	Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия.

1.243.1-5.2-ТУ

ЛИСТ  
7

ФОРМАТ А4

Продолжение

Нормативно-технический или нормативный документ	Наименование документа
ГОСТ 12730.1-78 ГОСТ 13015.0-83	Бетоны. Метод определения плотности. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.
ГОСТ 13015.1-81	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки.
ГОСТ 13015.2-81	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки.
ГОСТ 13015.4-84	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения.
ГОСТ 17624-87	Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности.
ГОСТ 18105-86 ГОСТ 26433.0-85	Бетоны. Правила контроля прочности. Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Общие положения.
ГОСТ 26433.1-89	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления.

1.243.1-5.2-ТУ

ЛИСТ  
8

25394-01 7 ФОРМАТ А4

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ

1.1. Плиты рассчитаны как однопролетные свободно опертые балки в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84. и СНиП 2.03.11-85.

1.2. Плиты рассчитаны на три вида равномерно распределенной нагрузки, приложенной к изделию.

Вид нагрузки	Величина нагрузки в кПа (кгс/м <sup>2</sup> ) для плит марок		
	-6...	-8...	-10.
Расчетная	5,90(600)	7,85(800)	9,80(1000)
Нормативная	4,90(500)	6,60(670)	8,33(850)
Длительно действующая часть нормативной нагрузки	3,90(385)	5,40(555)	7,06(720)

1.3. Собственный вес плит: расчетный - 5,93 кПа (605 кгс/м<sup>2</sup>), нормативный - 5,40 кПа (550 кгс/м<sup>2</sup>).

1.4. Плиты рассчитаны по 3-ей категории трещиностойкости с предельно допустимой шириной продолжительного раскрытия трещин для слабоагрессивной среды 0,10 мм, для среднеагрессивной среды 0,05 мм.

1.5. Предел огнестойкости плит более I часа.

1.6. Глубина опирания плит должна быть не менее 100 мм от торцов по всей ширине плиты.

1.7. Швы между плитами заделать бетоном класса В20 или цементно-песчаным раствором марки 300.

1.8. Заготовку арматуры производить в соответствии с "Руководством по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций" (Москва. Стройиздат, 1975г.)

I.243.I-5.2-TO

ИВБ.Н. ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ИВБ.Н.
НАЧ. ОТД.	ШАХОВА	
Н. КОИТР.	КАЛЯПКИНА	
П. ИНЖ.	ПЕТРОВ.	
Зав. гр.	КАЛЯПКИНА	

Техническое описание

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	24
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

ФОРМАТ А4

1.9. Длина натягиваемых стержней на рабочих чертежах показана на равной длине плит без учета длины выпусков для захватных приспособлений, применяемых на заводе.

1.10. На опорных участках плит установлены корытообразные опорные сетки для восприятия местных напряжений в зоне заанкеривания натягаемых стержней.

1.11. По всей длине верхней зоны плит установлена сварная сетка.

Стержни верхней сетки, попадающие в лунку для потайного расположения проушины монтажной петли, обрезать по месту.

1.12. На приопорных участках плит длиной в 1/6 пролета установлены вертикальные каркасы.

1.13. Плоские каркасы установлены вертикально из условия опирания верхней сетки на верхние продольные стержни каркаса и нижних продольных стержней каркаса на корытообразные сетки.

ИВБ.Н. ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИВБ.Н.

I.243.I-5.2-TO

ЛИСТ
2

25394-01 8 ФОРМАТ А4



## НОМЕНКЛАТУРА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

Э С К И З	МАРКА ПЛИТЫ	В, мм	КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, т					
				БЕТОН м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг						
					НА ИЗДЕЛИЕ		НА 1 м <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ				
	П 60.10-6 А IV	990	В 20	1,28	38,64	6,53	3,20				
	П 60.10-6 А T IV К				38,64	6,53					
	П 60.10-6 А T IV С				38,64	6,53					
	П 60.10-8 А IV-1				38,64	6,53					
	П 60.10-8 А T IV К-1				38,64	6,53					
	П 60.10-8 А T IV С-1				48,64	8,13					
	П 60.10-8 А IV-2				48,64	8,13					
	П 60.10-8 А T IV К-2				48,64	8,13					
	П 60.10-10 А IV-1				45,75	7,73					
	П 60.10-10 А T IV К-1				45,75	7,73					
	П 60.10-10 А T IV С-1				51,65	8,73					
	П 60.10-10 А IV-2				51,65	8,73					
	П 60.10-10 А T IV К-2				51,65	8,73					
	П 60.10-10 А T IV С-2				57,21	9,64					
	П 60.12-6 А IV				1190	В 20		1,54	46,26	6,50	3,85
	П 60.12-6 А T IV К								46,26	6,50	
П 60.12-6 А T IV С	50,50	7,09									
П 60.12-8 А IV-1	50,50	7,09									
П 60.12-8 А T IV К-1	50,50	7,09									
П 60.12-8 А T IV С-1	51,57	7,24									

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Эскиз	МАРКА ПЛЫТЫ	δ, мм	КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, т	
				БЕТОН, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг		
					НА ИЗДЕЛИЕ		НА 1 м <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ
	П 60.12-8 А IV-2	1190	В 20	1,54	57,72	8,11	3,85
	П 60.12-8 А IV К-2				57,72	8,11	
	П 60.12-8 А IV С-2				57,72	8,11	
	П 60.12-10 А IV С-1				62,12	8,73	
	П 60.12-10 А IV				62,12	8,73	
	П 60.12-10 А IV К				62,12	8,73	
	П 60.12-10 А IV С-2				65,46	9,19	
	П 60.15-6 А IV-1	1490	В 20	1,93	54,20	6,08	4,84
	П 60.15-6 А IV К-1				54,20	6,08	
	П 60.15-6 А IV С-1				54,20	6,08	
	П 60.15-6 А IV-2				60,42	6,78	
	П 60.15-6 А IV К-2				60,42	6,78	
	П 60.15-6 А IV С-2				60,42	6,78	
	П 60.15-8 А IV-1				60,42	6,78	
	П 60.15-8 А IV К-1				60,42	6,78	
	П 60.15-8 А IV С				64,24	7,21	
	П 60.15-8 А IV-2				64,24	7,21	
	П 60.15-8 А IV К-2				64,24	7,21	
	П 60.15-10 А IV С-1				76,04	8,53	
	П 60.15-10 А IV				76,04	8,53	
П 60.15-10 А IV К	76,04	8,53					
П 60.15-10 А IV С-2	94,92	10,85					

ЛИСТ № 4. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИЛИ В.Н.

НОМЕНКЛАТУРА ПЛІТ ПЕРЕКРЫТТЯ

Э С К И З	МАРКА ПЛІТ В І	В, ММ	КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРІАЛІВ		МАССА, П					
				БЕТОН, М <sup>3</sup>	СТАЛЬ, КГ						
					НА ІЗДЕЛІЄ		НА 1 М <sup>2</sup> ІЗДЕЛІЯ				
	П 63.10-6 А IV-1	990	820	1,34	40,23	6,47	3,27				
	П 63.10-6 А I IVK-1				40,23	6,47					
	П 63.10-6 А I IVС				46,13	7,42					
	П 63.10-6 А I IV-2				46,13	7,42					
	П 63.10-6 А I IVK-2				46,13	7,42					
	П 63.10-8 А I IV-1				46,13	7,42					
	П 63.10-8 А I IVK-1				46,13	7,42					
	П 63.10-8 А I IVС-1				50,77	8,16					
	П 63.10-8 А I IV-2				50,77	8,16					
	П 63.10-8 А I IVK-2				50,77	8,16					
	П 63.10-8 А I IVС-2				58,19	9,36					
	П 63.10-10 А I IV-1				55,88	8,66					
	П 63.10-10 А I IVK-1				55,88	8,66					
	П 63.10-10 А I IVС-1				55,88	8,66					
	П 63.10-10 А I IV-2				59,78	9,61					
	П 63.10-10 А I IVK-2				59,78	9,61					
	П 63.10-10 А I IVС-2				65,04	10,46					
	П 63.12-6 А I IV-1				1190	820		1,62	48,20	6,45	4,05
	П 63.12-6 А I IVK-1								48,20	6,45	
	П 63.12-6 А I IVС-1								52,67	7,05	
П 63.12-6 А I IV-2	53,78	7,20									
П 63.12-6 А I IVK-2	53,78	7,20									
П 63.12-6 А I IVС-2	57,78	7,20									
П 63.12-8 А I IV-1	52,67	7,05									
П 63.12-8 А I IVK-1	52,67	7,05									
П 63.12-8 А I IVС-1	60,26	8,07									

ОШВ. П. П. Д. А. ПОДЛІСЬО В. А. Д. А. Т. В. С. А. М. Ц. І. В. Н.

ПРОДОЛЖЕНИЕ

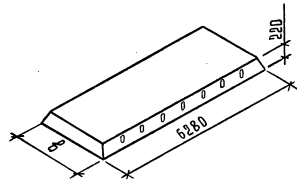
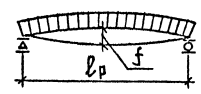
Э С К И З	МАРКА ПЛЫТЫ	Т, мм	КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, т	
				БЕТОН, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг		
					НА ИЗДЕЛИЕ		НА 1 м <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ
	П 63.12-8 А IV-2	1190	В 20	1,62	60,26	8,07	4,05
	П 63.12-8 АТ IVК-2				80,26	8,07	
	П 63.12-8 АТ IVС-2				67,85	9,08	
	П 63.12-10 А IV-1				65,41	8,72	
	П 63.12-10 АТ IVК-1				65,41	8,72	
	П 63.12-10 АТ IVС-1				65,41	8,72	
	П 63.12-10 А IV-2				68,69	9,20	
	П 63.12-10 АТ IVК-2				68,69	9,20	
	П 63.12-10 АТ IVС-2				75,02	10,04	
	П 63.15-6 А IV-1				1490	В 20	
	П 63.15-6 АТ IVК-1	62,95	6,73				
	П 63.15-6 АТ IVС-1	63,85	6,82				
	П 63.15-6 А IV-2	71,61	7,65				
	П 63.15-6 АТ IVК-2	71,61	7,65				
	П 63.15-6 АТ IVС-2	71,61	7,65				
	П 63.15-8 А IVС-1	77,77	8,31				
	П 63.15-8 А IV	77,77	8,31				
	П 63.15-8 АТ IVК	77,77	8,31				
	П 63.15-8 АТ IVС-2	85,53	9,14				
	П 63.15-10 А IV-1	79,71	8,52				
П 63.15-10 АТ IVК-1	79,71	8,52					
П 63.15-10 АТ IVС-1	90,87	9,71					
П 63.15-10 А IV-2	90,87	9,71					
П 63.15-10 АТ IVК-2	90,87	9,71					
П 63.15-10 АТ IVС-2	99,53	10,63					

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ  
ПРИ ИСПЫТАНИИ



При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями ГОСТ 8829 - 85

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

Вид разрушения и величина коэффициента "С"

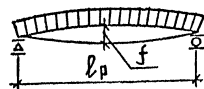
Марка плиты	Площадь загрузки при испытании	Вид разрушения и величина коэффициента "С"									
		Текучесть стали продольной растянутой арматуры в нормальном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны, С = 1,35			Текучесть стали продольной растянутой и поперечной арматуры в наклонном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны над наклонной трещиной, С = 1,4			Разрыв продольной растянутой арматуры и раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали, С = 1,6			
		Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)			Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)			Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)			
		При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)			При которой требуются повторные испытания(п.б.1.2а)			При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)			При которой требуются повторные испытания (п.б.1.2а)
см x см		С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	
		585 x 96									
п60.10-6 А IV-1 п60.10-6 Аг IVК-1 п60.10-6 Аг IVС-1 п60.10-6 А IV п60.10-6 Аг IVК п60.10-6 Аг IVС		15,95 (1630)	10,60 (1080)	8,95 (915)	16,50 (1690)	11,40 (1140)	9,50 (970)	18,90 (1930)	13,50 (1380)	≤ 13,50 (1380)	
п60.10-8 А IV 1 п60.10-8 Аг IVК 2 п60.10-8 Аг IVС п60.10-8 А IV-2 п60.10-8 Аг IVС-2		18,50 (1905)	13,30 (1355)	11,50 (1150)	19,35 (1975)	13,90 (1425)	11,85 (1240)	22,15 (2260)	16,75 (1710)	≤ 16,75 (1710)	
п60.10-10 А IV-1 п60.10-10 Аг IVК-1 п60.10-10 Аг IVС-1		21,30 (2175)	15,90 (1620)	13,50 (1380)	20,10 (2255)	16,70 (1705)	14,20 (1450)	25,25 (2575)	19,85 (2025)	≤ 19,85 (2025)	

Имя и подл. Писп. и дата Взам.инв.н

1.243.1-5.2-ТО

Лист  
7

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ  
ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ  
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829 - 85

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

Вид разрушения и величина коэффициента "С"

Марка плиты	Площадь загружения при испытании	Вид разрушения и величина коэффициента "С"								
		Текучесть стали продольной растянутой арматуры в нормальном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны, С = 1,35			Текучесть стали продольной растянутой и поперечной арматуры в наклонном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны над наклонной трещиной, С = 1,4			Разрыв продольной растянутой арматуры и раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали, С = 1,6		
		Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)			Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)			Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)		
		При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)	При которой требуются повторные испытания(п.6.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)	При которой требуются повторные испытания(п.6.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)	При которой требуются повторные испытания(п.6.1.2а)			
С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия		
СМ x СМ										
П60.10 - 10АШ-2 П60.10 - 10АтШК-2 П60.10 - 10АтШС-2	585 x 96	21,30 (2175)	15,90 (1620)	13,50 (1380)	20,10 (2255)	16,70 (1705)	14,20 (1450)	25,25 (2575)	19,85 (2025)	≤ 19,85 (2025)
П60.12 - 8АШ П60.12 - 8АтШК П60.12 - 8АтШС		15,95 (1630)	10,60 (1080)	8,95 (915)	16,50 (1690)	11,10 (1140)	8,50 (970)	18,90 (1930)	13,50 (1380)	≤ 13,50 (1380)
П60.12 - 8АШ П60.12 - 8АтШК-1 П60.12 - 8АтШС-1 П60.12 - 8АШ-2 П60.12 - 8АтШК-2 П60.12 - 8АтШС-2	585 x 116	18,50 (1905)	13,30 (1355)	11,50 (1150)	19,35 (1975)	13,90 (1425)	11,85 (1210)	22,15 (2260)	16,75 (1710)	≤ 16,75 (1710)
П60.12 - 10АтШС-1 П60.12 - 10АтШС-2 П60.12 - 10АШ П60.12 - 10АтШК		21,30 (2175)	15,90 (1620)	13,50 (1380)	20,10 (2255)	16,70 (1705)	14,20 (1450)	25,25 (2575)	19,85 (2025)	≤ 19,85 (2025)

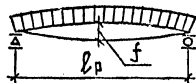
ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДАТ. И ДАТА ВЗАМ. ИМЕН

1.243.1-5.2-ТД

Лист

8

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ  
ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ  
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829 - 85

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"

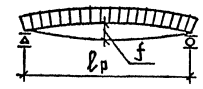
МАРКА ПЛЫТЫ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ  СМ x СМ	ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"								
		ТЕКУЧЕСТЬ СТАЛИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ В НОРМАЛЬНОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ, С = 1,35			ТЕКУЧЕСТЬ СТАЛИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ И ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЫ В НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ НАД НАКЛОННОЙ ТРЕЩИНОЙ, С = 1,4			РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ И РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ В НОРМАЛЬНОМ И НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ СТАЛИ, С = 1,6		
		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КПа(КГС/М²)			ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КПа(КГС/М²)			ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КПа(КГС/М²)		
		ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (ПРИЛОЖ. 3. П. 1)	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П. 6.1.2а)	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (ПРИЛОЖ. 3. П. 1)	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П. 6.1.2а)	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (ПРИЛОЖ. 3. П. 1)	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П. 6.1.2а)	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (ПРИЛОЖ. 3. П. 1)	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П. 6.1.2а)	
С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ		ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	
П 60.15-6АУ-1 П 60.15-6АтУК-1 П 60.15-6АтУС-1 П 60.15-6АУ-2 П 60.15-6АтУК-2 П 60.15-6АтУС-2	585 x 146	15,95 (1630)	10,60 (1080)	8,95 (915)	16,50 (1690)	11,10 (1140)	9,50 (970)	18,30 (1930)	13,50 (1380)	≤ 13,50 (1380)
П 60.15-8АУ-1 П 60.15-8АтУК-1 П 60.15-8АтУС П 60.15-8АУ-2 П 60.15-8АтУК-2		18,65 (1905)	13,30 (1355)	11,50 (1150)	19,35 (1975)	13,90 (1425)	11,85 (1210)	22,10 (2255)	16,70 (1705)	≤ 16,70 (1705)
П 60.15-10АУС-1 П 60.15-10АтУС-2 П 60.15-10АУ П 60.15-10АтУК		21,25 (2170)	15,85 (1620)	13,50 (1380)	20,10 (2055)	16,50 (1700)	14,15 (1445)	25,25 (2575)	18,75 (2025)	≤ 18,75 (2025)

ИЗМ. И ПОДЛ. ПЕЧАТ. И ДАТА ВЗАИМНОВЛ.

1.243.1-5.2-ГО

Лист  
9

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ  
ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ  
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829 - 85

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"

МАРКА ПЛИТЫ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ  СМ x СМ	ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"									
		ТЕКУЧЕСТЬ СТАЛИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ В НОРМАЛЬНОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ, С = 1,35			ТЕКУЧЕСТЬ СТАЛИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ И ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЫ В НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ НАД НАКЛОННОЙ ТРЕЩИНОЙ, С = 1,4			РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ И РАЗРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ В НОРМАЛЬНОМ И НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ СТАЛИ, С = 1,6			
		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КПА(КГС/М²)		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КПА(КГС/М²)		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КПА(КГС/М²)		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КПА(КГС/М²)		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КПА(КГС/М²)	
		ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (ПРИЛОЖ. 3. П. 1)	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(П.Б.1.2а)	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (ПРИЛОЖ. 3. П. 1)	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(П.Б.1.2а)	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (ПРИЛОЖ. 3. П. 1)	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ
П63.10-6 А IV -1 П63.10-6 А IV К-1 П63.10-6 А IV С П63.10-6 А IV -2 П63.10-6 А IV К-2	615 x 96	15,95(1630)	10,60 (1080)	8,95 (915)	16,50(1690)	11,10(1140)	9,50 (970)	18,90(1930)	13,50(1380)	≤ 1350 (1380)	
П63.10-8 А IV С-2 П63.10-8 А IV -1 П63.10-8 А IV К-1 П63.10-8 А IV С-1 П63.10-8 А IV -2 П63.10-8 А IV К-2		18,50(1905)	13,30 (1355)	11,50 (1150)	19,35(1975)	13,90(1425)	11,85 (1210)	22,15(2260)	16,75 (1710)	≤ 1675 (1710)	
П63.10-10 А IV -1 П63.10-10 А IV К-1 П63.10-10 А IV С-1 П63.10-10 А IV -2 П63.10-10 А IV К-2 П63.10-10 А IV С-2		21,30(2175)	15,90(1620)	13,50 (1380)	20,10(2055)	16,20 (1705)	14,20 (1450)	25,25(2575)	19,85(2025)	≤ 1985(2025)	

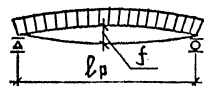
ИЗВ. И ПОДЛ. ПОСЛ. И ДАТА ВЗАИМНОВ.

1.243.1-5.2-ГО

Лист  
10



СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ  
ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ  
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829 - 85

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"

МАРКА ПЛИТЫ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ	ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"								
		ТЕКУЧЕСТЬ СТАЛИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ В НОРМАЛЬНОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ, $C = 1,35$			ТЕКУЧЕСТЬ СТАЛИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ И ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЫ В НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ НАД НАКЛОННОЙ ТРЕЩИНОЙ, $C = 1,4$			РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ И РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ В НОРМАЛЬНОМ И НАКЛОННОМ СЕЧЕНИИ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ СТАЛИ, $C = 1,6$		
		Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м <sup>2</sup> )			Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м <sup>2</sup> )			Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м <sup>2</sup> )		
		При которой изделия признаются годными (прилож.З.п.1)	При которой требуются повторные испытания(п.б.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.З.п.1)	При которой требуются повторные испытания(п.б.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.З.п.1)	При которой требуются повторные испытания(п.б.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.З.п.1)	При которой требуются повторные испытания(п.б.1.2а)	
С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия		
СМ x CM										
ПБЗ.12-6А IV-1 ПБЗ.12-6АТ IV К-1 ПБЗ.12-6АТ IV С-1 ПБЗ.12-6АТ IV-2 ПБЗ.12-6АТ IV К-2 ПБЗ.12-6АТ IV С-2	615 x 116	15,95 (1630)	10,60 (1080)	8,95 (915)	16,50 (1690)	11,10 (1140)	9,50 (970)	18,90 (1930)	18,19 (1380)	< 18,19 (1380)
ПБЗ.12-8А IV-1 ПБЗ.12-8АТ IV К-1 ПБЗ.12-8АТ IV С-1 ПБЗ.12-8АТ IV-2 ПБЗ.12-8АТ IV К-2 ПБЗ.12-8АТ IV С-2		18,65 (1905)	13,30 (1355)	11,50 (1150)	19,35 (1975)	13,90 (1425)	11,85 (1210)	22,15 (2260)	16,75 (1710)	< 16,75 (1710)
ПБЗ.12-10А IV-1 ПБЗ.12-10АТ IV К-1 ПБЗ.12-10АТ IV С-1 ПБЗ.12-10А IV-2 ПБЗ.12-10АТ IV К-2		21,30 (2175)	15,90 (1620)	13,50 (1380)	20,10 (2255)	16,70 (1705)	14,20 (1450)	25,25 (2575)	19,85 (2025)	< 19,85 (2025)

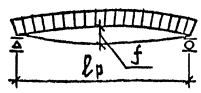
ИНВ.И ПОЛЛ. ПСДП.И ДАТА ВЗАМ.ИВ.И

1.243.1-5.2-Т0

Лист

11

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829 - 85

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"

Марка плиты	Площадь загрузки при испытании	Текучесть стали продольной растянутой арматуры в нормальном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны, $C = 1,35$		Текучесть стали продольной растянутой и поперечной арматуры в наклонном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны над наклонной трещиной, $C = 1,4$		Разрыв продольной растянутой арматуры и раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали, $C = 1,6$				
		Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)		Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)		Величина разрушающей нагрузки кПа(кгс/м²)				
		При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)	При которой требуются повторные испытания(п.6.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)	При которой требуются повторные испытания(п.6.1.2а)	При которой изделия признаются годными (прилож.3.п.1)	При которой требуются повторные испытания (п.6.1.2а)			
См x CM		С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	С учетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия	За вычетом собственного веса изделия
		пб3.12-10 АгIVС-2	615 x 116	21,30 (2175)	15,90 (1620)	13,50 (1380)	20,10 (2255)	16,70 (1705)	14,20 (1450)	25,25 (2575)
пб3.15-6 А IV 1 пб3.15-6 АгIVк-1 пб3.15-6 АгIVС-1 пб3.15-6 АгIV-2 пб3.15-6 АгIVк-2 пб3.15-6 АгIVС-2	615 x 146	15,95 (1630)	10,60 (1080)	8,95 (915)	16,50 (1690)	11,10 (1140)	9,50 (970)	18,90 (1930)	13,50 (1380)	≤ 13,50 (1380)
пб3.15-8 АгIVС-1 пб3.15-8 А IV пб3.15-8 АгIVк пб3.15-8 АгIVС-2		18,65 (1905)	13,30 (1355)	11,50 (1150)	19,35 (1975)	13,92 (1425)	11,85 (1210)	22,10 (2255)	16,70 (1705)	≤ 16,70 (1705)
пб3.15-10 А IV-1 пб3.15-10 АгIVк-1 пб3.15-10 АгIVС-1 пб3.15-10 А IV-2 пб3.15-10 АгIVк-2 пб3.15-10 АгIVС-2		21,25 (2170)	15,85 (1620)	13,50 (1380)	20,10 (2255)	16,50 (1700)	14,15 (1445)	25,25 (2575)	18,75 (2025)	≤ 18,75 (2025)

ИЗМ. И ПОДП. ПЕЧАТ. И ДАТА

1.243.1-5.2-ТО

Лист 12

Марка плиты	Проверка трещиностойкости			Контрольная ширина раскрытия трещин, при которой изделие признается годным $a_T$ , мм (прилож. 3. п. 6)	Проверка жесткости					
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа (кгс/м <sup>2</sup> ) для случая испытания в возрасте (прилож. 3 п. 5)				Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа (кгс/м <sup>2</sup> ) для случая испытания в возрасте (прилож. 3. п. п. 2, 5)			Контрольный прогиб от контрольной нагрузки $f_k^*$ , мм для случая испытания в возрасте (п. 6.2.1)		
	14 суток	28 суток	100 суток		14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток
П60.10-6 А IV-1 П60.10-6 АТ IV К-1 П60.10-6 АТ IV С-1 П60.10-6 А IV П60.10-6 АТ IV К П60.10-6 АТ IV С	5,7 (585)	5,4 (555)	4,4 (450)	—	4,5 (455)	4,3 (435)	3,8 (385)	3,5	3,4	3,1
3,2								3,0	3,5	
П60.10-8 А IV-1 П60.10-8 АТ IV К-1 П60.10-8 АТ IV С П60.10-8 А IV-2 П60.10-8 АТ IV К-2	7,6 (775)	7,3 (740)	6,6 (670)	$\leq 0,15$	6,3 (645)	6,0 (615)	5,4 (555)	4,4	4,2	3,8
—				4,5						
П60.10-10 А IV-1 П60.10-10 АТ IV К-1 П60.10-10 АТ IV С-1	9,3 (950)	8,9 (910)	8,2 (835)	$\leq 0,15$	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	6,4	6,2	5,6
—				5,6				5,4	4,9	

1.243.1-5.2-70

Лист

13

Марка плиты	Проверка трещиностойкости				Проверка жесткости											
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия $kPa (кгс/м^2)$ для случая испытания в возрасте (прилож. 3 п.5)			Контрольная ширина раскрытия трещин, при которой изделие признается годным $a_r, мм$ (прилож. 3. п.6)	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия $kPa (кгс/м^2)$ для случая испытания в возрасте (прилож. 3. п.п.2,5)			Контрольный прогиб от контрольной нагрузки $f_k^*, мм$ для случая испытания в возрасте (п.6.2.1)								
	14 суток	28 суток	100 суток		14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток						
П60.10 - 10АIV-2 П60.10 - 10АIVК-2 П60.10 - 10АIVС-2	9,4 (955)	8,9 (910)	8,2 (835)	$\leq 0,10$	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	5,7	5,4	4,9						
П60.12 - 6АIV П60.12 - 6АIVК П60.12 - 6АIVС				—							4,5 (460)	4,2 (430)	3,8 (385)	4,0	3,8	3,4
П60.12 - 8АIV П60.12 - 8АIVК-1 П60.12 - 8АIVС-1 П60.12 - 8АIV-2 П60.12 - 8АIVК-2 П60.12 - 8АIVС-2				$\leq 0,15$												
П60.12 - 10АIVС-1 П60.12 - 10АIVС-2 П60.12 - 10АIV П60.12 - 10АIVК	—	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	5,7	5,4	4,9									
	$\leq 0,10$															

ИНВ. № ПОДА. А. ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №

1.243.1-52-70

ЛИСТ  
14

Марка плиты	Проверка трещиностойкости				Проверка жесткости					
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия $kPa (кгс/м^2)$ для случая испытания в возрасте (прилож.3 п.5)			Контрольная ширина раскрытия трещин, при которой изделие признается годным $a_T, мм$ (прилож.3.п.6)	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия $kPa (кгс/м^2)$ для случая испытания в возрасте (прилож.3. п.п.2,5)			Контрольный прогиб от контрольной нагрузки $f_k^*, мм$ для случая испытания в возрасте (п.6.2.1)		
	14 суток	28 суток	100 суток		14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток
П 60.15-6AIV-I	5,7 (585)	5,4 (555)	4,9 (500)	—	(460)	4,3 (435)	3,8 (385)	3,2	3,0	2,6
П 60.15-6ATIVK-I										
П 60.15-6ATIVC-I										
П 60.15-6AIV-2										
П 60.15-6ATIVK-2										
П 60.15-6ATIVC-2	2,6 (270)	2,2 (235)	6,6 (670)	≤ 0,15	6,4 (650)	6,0 (615)	5,4 (555)	4,4	4,2	3,8
П 60.15-8AIV-I										
П 60.15-8ATIVK-I										
П.60.15-8ATIVC										
П 60.15-8AIV-2										
П 60.15-8ATIVK-2	9,5 (965)	9,0 (915)	8,2 (835)	—	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	5,6	5,3	4,9
П 60.15-10AIVC-I										
П 60.15-10ATIVC-2										
П 60.15-10AIV										
П 60.15-10ATIVK										
				≤ 0,10				5,7	5,4	

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.243.1-5.2-Т0

Лист  
15

Марка плиты	Проверка трещиностойкости				Проверка жесткости																													
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа(кгс/м <sup>2</sup> ) для случая испытания в возрасте (прилож.3 п.5)			Контрольная ширина раскрытия трещин, при которой изделие признается годным а <sub>т</sub> , мм (прилож.3.п.6)	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа(кгс/м <sup>2</sup> ) для случая испытания в возрасте (прилож.3. п.п.2,5)			Контрольный прогиб от контрольной нагрузки f <sub>к</sub> <sup>*</sup> , мм для случая испытания в возрасте (п.6.2.1)																										
	14 суток	28 суток	100 суток		14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток																								
П63.10 - 6 А IV - 1	5,7 (585)	5,4 (555)	4,9 (500)	≤ 0,15	4,5 (460)	4,3 (435)	3,8 (385)	4,0	3,9	3,8																								
П63.10 - 6 А IVK - 1				—				—	—	—	—	—	—	—																				
П63.10 - 6 АТ IVС-1															7,6 (775)	7,3 (740)	6,6 (670)	≤ 0,15	6,4 (650)	6,1 (620)	5,4 (555)	3,7	3,6	3,4										
П63.10 - 6 АТ IVK - 2																						—	—	—	—	—	—	—	—					
П63.10 - 8 АТ IVС-2																														—	—	—	—	—
П63.10 - 8 А IV - 1	9,5 (965)	9,1 (920)	8,2 (835)	≤ 0,15	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	7,5	7,2	6,5																								
П63.10 - 8 АТ IVK - 1				—							—	—	—	—	—	—	—	—																
П63.10 - 8 АТ IVС-1																			≤ 0,10	—	—	—	—	—	—	—								
П63.10 - 8 АТ IV - 2																											—	—	—	—	—	—	—	—
П63.10 - 8 АТ IVK - 2																																		
П63.10 - 10 А IV - 1	—	—	—	≤ 0,15	—	—	—	—	—	—																								
П63.10 - 10 АТ IVK - 1				—							—	—	—	—	—	—	—	—																
П63.10 - 10 АТ IVС-1																			≤ 0,10	—	—	—	—	—	—	—								
П63.10 - 10 А IV - 2																											—	—	—	—	—	—	—	—
П63.10 - 10 АТ IVK - 2																																		
П63.10 - 10 АТ IVС-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—																									

1.243.1-5.2-70

Лист  
16

Марка плиты	Проверка трещиностойкости				Проверка жесткости					
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия $kPa (kg/cm^2)$ для случая испытания в возрасте (прилож.3 п.5)			Контрольная ширина раскрытия трещин, при которой изделие признается годным $a_T, mm$ (прилож.3.п.6)	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия $kPa (kg/cm^2)$ для случая испытания в возрасте (прилож.3. п.п.2,5)			Контрольный прогиб от контрольной нагрузки $f_k^*, mm$ для случая испытания в возрасте (п.6.2.1)		
	14 суток	28 суток	100 суток		14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток
П63.12-6 А IV-1 П63.12-6 АТ IV К-1 П63.12-6 АТ IV С-1 П63.12-6 А IV-2 П63.12-6 АТ IV К-2 П63.12-6 АТ IV С-2	5,7 (585)	5,4 (555)	4,9 (500)	$\leq 0,15$	4,5 (460)	4,3 (435)	3,8 (385)	3,8	3,6	3,2
—				3,9						
П63.12-8 А IV-1 П63.12-8 АТ IV К-1 П63.12-8 АТ IV С-1 П63.12-8 А IV-2 П63.12-8 АТ IV К-2 П63.12-8 АТ IV С-2	7,6 (775)	7,3 (740)	6,6 (670)	$\leq 0,15$	6,4 (650)	6,0 (615)	5,4 (555)	6,5	6,2	5,7
—				5,4				5,1		
$\leq 0,10$									—	—
—				—				—		
П63.12-10 А IV-1 П63.12-10 АТ IV К-1 П63.12-10 АТ IV С-1 П63.12-10 А IV-2 П63.12-10 АТ IV К-2	9,5 (965)	9,1 (920)	8,2 (835)	$\leq 0,15$	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	6,9	6,5	5,9
$\leq 0,10$				6,6					6,0	

1.243.1-5.2-70.

Лист  
17

Марка плиты	Проверка трещиностойкости				Проверка жесткости					
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа (кгс/м <sup>2</sup> ) для случая испытания в возрасте (прилож.3 п.5)			Контрольная ширина раскрытия трещин, при которой изделие признается годным $a_T$ , мм (прилож.3.п.6)	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кПа (кгс/м <sup>2</sup> ) для случая испытания в возрасте (прилож.3. п.п.2,5)			Контрольный прогиб от контрольной нагрузки $f_k^*$ , мм для случая испытания в возрасте (п.6.2.1)		
	14 суток	28 суток	100 суток		14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток
ПБЗ.12-10Ат IVС-2	9,5 (965)	9,1 (920)	8,2 (835)	≤ 0,10	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	6,9	6,6	6,0
ПБЗ.15-6А IV-1	5,7 (585)	5,4 (555)	4,9 (500)	—	4,6 (465)	4,3 (435)	3,8 (385)	3,8	3,6	3,2
ПБЗ.15-6Ат IVК-1										
ПБЗ.15-6Ат IVС-1										
ПБЗ.15-6А IV-2										
ПБЗ.15-6Ат IVК-2										
ПБЗ.15-6Ат IVС-2	3,9									
ПБЗ.15-8Ат IVС-1	7,6 (775)	7,3 (740)	6,6 (670)	—	6,4 (655)	6,0 (615)	5,4 (555)	5,4	5,1	4,6
ПБЗ.15-8А IV										
ПБЗ.15-8Ат IVК										
ПБЗ.15-8Ат IVС-2	—									
ПБЗ.15-10А IV-1	9,5 (965)	9,1 (920)	8,2 (835)	≤ 0,15	8,2 (835)	7,8 (795)	7,1 (720)	7,5	7,2	6,5
ПБЗ.15-10Ат IVК-1										
ПБЗ.15-10Ат IVС-1										
ПБЗ.15-10А IV-2										
ПБЗ.15-10Ат IVК-2										
ПБЗ.15-10Ат IVС-2	—	6,8	6,5	5,9						
ПБЗ.15-10Ат IVС-2	≤ 0,10	6,9	6,6	6,0						

1.243.1-5.2-10

ЛИСТ

18



Марка плиты	Проверка жесткости								
	$\frac{f \text{ проект.}}{f \text{ пред.}}$ для случая испытания в возрасте (п.6.2.1)			Величина фактического прогиба(мм) для случая испытания в возрасте (п.п.6.2.2, 6.2.3)					
				При котором изделие признается годным			При котором требуется повторное испытание		
	14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток
П 60.10-6AIV-I П 60.10-6ATIVK-I П 60.10-6ATIVC-I	0,31	0,30	0,29	≤ 4,3	≤ 4,1	≤ 3,7	≥ 4,3 НО ≤ 4,6	≥ 4,1 НО ≤ 4,4	≥ 3,7 НО ≤ 4,0
П 60.10-6AIV П 60.10-6ATIVK П 60.10-6ATIVC	0,33	0,32	0,30	≤ 3,8	≤ 3,6	≤ 3,2	≥ 3,8 НО ≤ 4,1	≥ 3,6 НО ≤ 3,9	≥ 3,2 НО ≤ 3,5
П 60.10-8AIV-I П 60.10-8ATIVK-I	0,40	0,39	0,37	≤ 5,3	≤ 5,1	≤ 4,6	≥ 5,3 НО ≤ 5,8	≥ 5,1 НО ≤ 5,5	≥ 4,6 НО ≤ 5,0
П 60.10-8ATIVC	0,35	0,34	0,32	≤ 5,4	≤ 5,1	≤ 4,6	≥ 5,4 НО ≤ 5,8	≥ 5,1 НО ≤ 5,5	≥ 4,6 НО ≤ 4,9
П 60.10-8AIV-2 П 60.10-8ATIVK-2	0,35	0,34	0,33	≤ 5,4	≤ 5,1	≤ 4,6	≥ 5,4 НО ≤ 5,8	≥ 5,1 НО ≤ 5,5	≥ 4,6 НО ≤ 4,9
П 60.10-10AIV-I П 60.10-10ATIVK-I	0,66	0,64	0,61	≤ 7,7	≤ 7,4	≤ 6,7	≥ 7,7 НО ≤ 8,4	≥ 7,4 НО ≤ 8,0	≥ 6,7 НО ≤ 7,3
П 60.10-10ATIVC-I	0,39	0,38	0,36	≤ 6,8	≤ 6,4	≤ 5,9	≥ 6,8 НО ≤ 7,3	≥ 6,4 НО ≤ 7,0	≥ 5,9 НО ≤ 6,3

ИЗВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. №

1.243.1-52-ТО  
19

## Проверка жесткости

Марка плиты	$\frac{f \text{ проект.}}{f \text{ пред.}}$ для случая испытания в возрасте (п.6.2.1)			Величина фактического прогиба(мм) для случая испытания в возрасте (п.п.6.2.2, 6.2.3)					
				При котором изделие признается годным			При котором требуется повторное испытание		
	I4 суток	28 суток	100 суток	I4 суток	28 суток	100 суток	I4 суток	28 суток	100 суток
П60.10 - 10А IV - 2 П60.10 - 10Ат IVК-2	0,44	0,43	0,41	$\leq 6,8$	$\leq 6,5$	$\leq 5,9$	$> 6,8 \text{ ИЛИ } \leq 7,4$	$> 6,5 \text{ ИЛИ } \leq 7,0$	$> 5,9 \text{ ИЛИ } \leq 6,4$
П60.10 - 10Ат IVС-2	0,39	0,38	0,36	$\leq 6,8$	$\leq 6,5$	$\leq 5,9$	$> 6,8 \text{ ИЛИ } \leq 7,4$	$> 6,5 \text{ ИЛИ } \leq 7,0$	$> 5,9 \text{ ИЛИ } \leq 6,4$
П60.12 - 6А IV П60.12 - 6Ат IVК П60.12 - 6Ат IVС	0,33	0,32	0,30	$\leq 3,8$	$\leq 3,6$	$\leq 3,2$	$> 3,8 \text{ ИЛИ } \leq 4,1$	$> 3,6 \text{ ИЛИ } \leq 3,9$	$> 3,2 \text{ ИЛИ } \leq 3,4$
П60.12 - 8А IV П60.12 - 8Ат IVК-1	0,37	0,36	0,34	$\leq 5,3$	$\leq 5,0$	$\leq 4,5$	$> 5,3 \text{ ИЛИ } \leq 5,7$	$> 5,0 \text{ ИЛИ } \leq 5,4$	$> 4,5 \text{ ИЛИ } \leq 4,9$
П60.12 - 8Ат IVС-1	0,35	0,34	0,33	$\leq 5,3$	$\leq 5,0$	$\leq 4,5$	$> 5,3 \text{ ИЛИ } \leq 5,7$	$> 5,0 \text{ ИЛИ } \leq 5,4$	$> 4,5 \text{ ИЛИ } \leq 4,9$
П60.12 - 8А IV-2 П60.12 - 8Ат IVК-2 П60.12 - 8Ат IVС-2	0,35	0,34	0,32	$\leq 5,3$	$\leq 5,0$	$\leq 4,6$	$> 5,3 \text{ ИЛИ } \leq 5,8$	$> 5,0 \text{ ИЛИ } \leq 5,5$	$> 4,6 \text{ ИЛИ } \leq 4,9$
П60.12 - 10Ат IVС-1	0,38	0,37	0,35	$\leq 6,8$	$\leq 6,4$	$\leq 5,8$	$> 6,8 \text{ ИЛИ } \leq 7,3$	$> 6,4 \text{ ИЛИ } \leq 7,0$	$> 5,8 \text{ ИЛИ } \leq 6,3$
П60.12 - 10Ат IVС-2	0,40	0,39	0,37	$\leq 6,8$	$\leq 6,5$	$\leq 5,9$	$> 6,8 \text{ ИЛИ } \leq 7,4$	$> 6,5 \text{ ИЛИ } \leq 7,0$	$> 5,9 \text{ ИЛИ } \leq 6,4$
П60.12 - 10А IV П60.12 - 10Ат IVК	0,43	0,42	0,39	$\leq 6,8$	$\leq 6,5$	$\leq 5,9$	$> 6,8 \text{ ИЛИ } \leq 7,4$	$> 6,5 \text{ ИЛИ } \leq 7,0$	$> 5,9 \text{ ИЛИ } \leq 6,4$

## Проверка жесткости

Марка плиты	$\frac{f \text{ проект.}}{f \text{ пред.}}$ для случая испытания в возрасте (п.6.2.1)			Величина фактического прогиба(мм) для случая испытания в возрасте (п.п.6.2.2, 6.2.3)					
				При котором изделие признается годным			При котором требуется повторное испытание		
	14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток
	П 60.15-6AIV-I П 60.15-6AIVK-I П 60.15-6AIVC-I	0,33	0,32	0,30	$\leq 3,8$	$\leq 3,6$	$\leq 3,2$	$\geq 3,8 \text{ но } \leq 4,1$	$\geq 3,6 \text{ но } \leq 3,9$
П 60.15-6AIV-2 П 60.15-6AIVK-2 П 60.15-6AIVC-2	0,31	0,30	0,29						
П 60.15-8AIV-I П 60.15-8AIVK-I П 60.15-8AIVC	0,38	0,37	0,35	$\leq 5,3$	$\leq 5,0$	$\leq 4,5$	$\geq 5,3 \text{ но } \leq 5,7$	$\geq 5,0 \text{ но } \leq 5,4$	$\geq 4,5 \text{ но } \leq 4,9$
П 60.15-8AIV-2 П 60.15-8AIVK-2	0,37	0,36	0,34			$\leq 4,6$			$\geq 4,6 \text{ но } \leq 4,9$
П 60.15-10AIVC-I П 60.15-10AIVC-2	0,40 0,34	0,39 0,33	0,36 0,31	$\leq 6,7$	$\leq 6,4$	$\leq 5,8$	$\geq 6,7 \text{ но } \leq 7,3$	$\geq 6,4 \text{ но } \leq 6,9$	$\geq 5,8 \text{ но } \leq 6,3$
П 60.15-10AIV П 60.15-10AIVK	0,44	0,43	0,41				$\leq 6,8$	$\leq 6,5$	

Марка плиты	Проверка жесткости								
	$\frac{f \text{ проект.}}{f \text{ пред.}}$ для случая испытания в возрасте (п.6.2.1)			Величина фактического прогиба(мм) для случая испытания в возрасте (п.п.6.2.2, 6.2.3)					
				При котором изделие признается годным			При котором требуется повторное испытание		
	14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток
ПБЗ.10-БАIV-1 ПБЗ.10-БАIVK-1	0,40	0,39	0,38	$\leq 4,6$			$\geq 4,6 \text{ но } \leq 5,0$		
ПБЗ.10-БАтIVC ПБЗ.10-6AIV-2 ПБЗ.10-6AтIVK-2	0,37	0,36	0,34	$\leq 4,7$	$\leq 4,4$	$\leq 3,9$	$\geq 4,7 \text{ но } \leq 5,0$	$\geq 4,4 \text{ но } \leq 4,7$	$\geq 3,9 \text{ но } \leq 4,2$
ПБЗ.10-8AтIVC-2	0,39	0,38	0,36		$\leq 6,2$		$\geq 6,5 \text{ но } \leq 7,1$	$\leq 6,2 \text{ но } \leq 6,7$	
ПБЗ.10-8AIV-1 ПБЗ.10-8AтIVK-1	0,45	0,43	0,41		$\leq 6,1$		$\geq 6,5 \text{ но } \leq 7,0$	$\geq 6,1 \text{ но } \leq 6,7$	
ПБЗ.10-8AтIVC-1	0,41	0,40	0,37	$\leq 6,5$		$\leq 5,5$	$\geq 6,1 \text{ но } \leq 6,6$	$\geq 5,5 \text{ но } \leq 6,0$	
ПБЗ.10-8AтIV-2 ПБЗ.10-8AтIVK-2	0,46	0,44	0,42		$\leq 6,2$		$\geq 6,5 \text{ но } \leq 7,1$	$\geq 6,2 \text{ но } \leq 6,7$	
ПБЗ.10-10AIV-1 ПБЗ.10-10AтIVK-1 ПБЗ.10-10AтIVC-1	0,60	0,58	0,55	$\leq 9,0$	$\leq 8,6$	$\leq 7,8$	$\geq 9,0 \text{ но } \leq 9,8$	$\geq 8,6 \text{ но } \leq 9,3$	$\geq 7,8 \text{ но } \leq 8,4$
ПБЗ.10-10AIV-2 ПБЗ.10-10AтIVK-2	0,51	0,49	0,46	$\leq 8,3$	$\leq 7,9$	$\leq 7,2$	$\geq 8,3 \text{ но } \leq 9,0$	$\geq 7,9 \text{ но } \leq 8,6$	$\geq 7,2 \text{ но } \leq 7,8$
ПБЗ.10-10AтIVC-2	0,47	0,46	0,43						

ИЗВ. № ПОД. И ФАКТИЧ. ПОД. И ВЗАМ. ИВ. №

## Проверка жесткости

 $f$  проект. $f$  пред.для случая испытания  
в возрасте

(п.6.2.1)

Величина фактического прогиба(мм) для случая испытания в возрасте

(п.п.6.2.2, 6.2.3)

При котором изделие  
признается годнымПри котором требуется  
повторное испытание14  
суток28  
суток100  
суток14  
суток28  
суток100  
суток14  
суток28  
суток100  
сутокП 63.12-Б А IV-1  
П 63.12-Б А IV К-1

0,38

0,37

0,35

 $\leq 4,6$  $\leq 4,3$  $\leq 3,9$  $\geq 4,6$  но  $\leq 5,0$  $\geq 4,3$  но  $\leq 4,7$  $\geq 3,9$  но  $\leq 4,2$ 

П 63.12-Б А IV С-1

0,35

0,34

0,32

П 63.12-Б А IV-2

0,38

0,37

0,35

 $\leq 4,4$ 

П 63.12-Б А IV-2

0,38

0,37

0,35

П 63.12-Б А IV С-2

П 63.12-8 А IV-1

0,60

0,58

0,55

 $\leq 7,8$  $\leq 7,5$  $\leq 6,8$  $\geq 7,8$  но  $\leq 8,5$  $\geq 7,5$  но  $\leq 8,1$  $\geq 6,8$  но  $\leq 7,4$ 

П 63.12-8 А IV К-1

0,41

0,40

0,37

 $\leq 6,5$  $\leq 6,1$  $\leq 5,5$  $\geq 6,5$  но  $\leq 7,0$  $\geq 6,1$  но  $\leq 6,6$  $\geq 5,5$  но  $\leq 6,0$ 

П 63.12-8 А IV-2

0,46

0,44

0,42

 $\leq 6,2$  $\leq 5,6$  $\leq 5,6$  $\geq 6,2$  но  $\leq 6,7$  $\geq 5,6$  но  $\leq 6,0$  $\geq 5,5$  но  $\leq 5,9$ 

П 63.12-8 А IV К-2

0,40

0,39

0,37

 $\leq 5,5$ 

П 63.12-10 А IV-1

0,50

0,48

0,45

 $\leq 8,2$  $\leq 7,8$  $\leq 7,1$  $\geq 8,2$  но  $\leq 8,9$  $\geq 7,8$  но  $\leq 8,5$  $\geq 7,1$  но  $\leq 7,7$ 

П 63.12-10 А IV К-1

П 63.12-10 А IV С-1

П 63.12-10 А IV-2

0,52

0,50

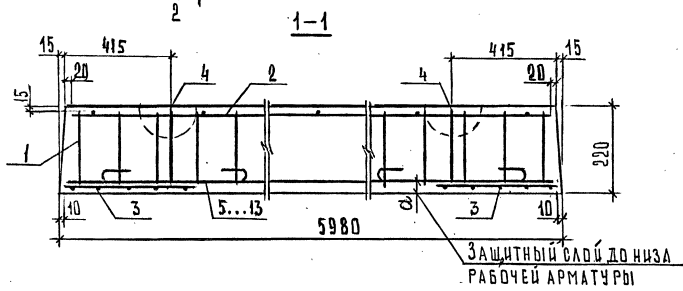
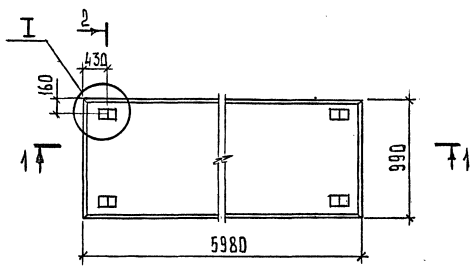
0,48

 $\leq 8,3$  $\leq 7,9$  $\leq 7,2$  $\geq 8,3$  но  $\leq 9,0$  $\geq 7,9$  но  $\leq 8,5$  $\geq 7,2$  но  $\leq 7,8$ 

П 63.12-10 А IV К-2

## Проверка жесткости.

Марка плиты	$\frac{f \text{ проект.}}{f \text{ пред.}}$ для случая испытания в возрасте (п.6.2.1)			Величина фактического прогиба(мм) для случая испытания в возрасте (п.п.6.2.2, 6.2.3)					
				При котором изделие признается годным			При котором требуется повторное испытание		
	14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток	14 суток	28 суток	100 суток
П63.42-10 Ат IVС-2	0,48	0,46	0,44	≡ 8,3	≡ 7,9	≡ 7,2	≧ 8,3 но ≦ 9,0	≧ 7,9 но ≦ 8,5	≧ 7,2 но ≦ 7,7
П63.15-6 Ат IV-1	0,36	0,35	0,34	≡ 4,6	≡ 4,3	≡ 3,8	≧ 4,6 но ≦ 5,0	≧ 4,3 но ≦ 4,7	≧ 3,8 но ≦ 4,2
П63.15-6 Ат IVК-1									
П63.15-6 Ат IVС-1									
П63.15-6 Ат IV-2									
П63.15-6 Ат IVК-2									
П63.15-6 Ат IVС-2	0,39	0,38	0,36	≡ 6,4	≡ 6,1	≡ 5,5	≧ 6,4 но ≦ 7,0	≧ 6,1 но ≦ 6,6	≧ 5,5 но ≦ 5,9
П63.15-8 Ат IV									
П63.15-8 Ат IVК									
П63.15-8 Ат IVС-2	0,44	0,43	0,41	≡ 6,5	≡ 6,2	≡ 5,5	≧ 6,5 но ≦ 7,0	≧ 6,2 но ≦ 6,7	≧ 5,5 но ≦ 6,0
П63.15-8 Ат IVС-1	0,40	0,38	0,36	≡ 6,1			≧ 6,1 но ≦ 6,7		
П63.15-10 Ат IV-1	0,60	0,58	0,55	≡ 9,0	≡ 8,6	≡ 7,8	≧ 9,0 но ≦ 9,8	≧ 8,6 но ≦ 9,3	≧ 7,8 но ≦ 8,5
П63.15-10 Ат IVК-1									
П63.15-10 Ат IVС-1	0,45	0,43	0,41	≡ 8,2	≡ 7,8	≡ 7,1	≧ 8,2 но ≦ 8,9	≧ 7,8 но ≦ 8,4	≧ 7,1 но ≦ 7,6
П63.15-10 Ат IV-2	0,51	0,49	0,46	≡ 8,3	≡ 7,9	≡ 7,2	≧ 8,3 но ≦ 9,0	≧ 7,9 но ≦ 8,5	≧ 7,2 но ≦ 7,7
П63.15-10 Ат IVК-2									
П63.15-10 Ат IVС-2	0,45	0,44	0,41						



Марка плиты	φ, мм	Масса, т
П60.10-6 АІІ	30	3,20
П60.10-6 АІІК	30	
П60.10-6 АІІС	30	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

1.243.1-5.2-1

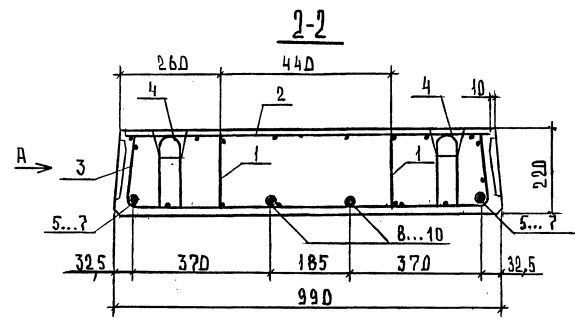
ИВ.Н.ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАР.ИВ.Н

ИВ.Н.ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАР.ИВ.Н
НАЧ.ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>
Н.КОНТР.	КАЛЯЛКИНА	<i>Калялкина</i>
ГА.ИНЖ.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ЗАВ.ГР.	КАЛЯЛКИНА	<i>Калялкина</i>
ТЕХНИКАТ	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ  
П60.10-6...

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П60.10-6 ...			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		АІІ	АІІК	АІІС	
1	КАРКАС КР1	4	4	4	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С1	1	1	1	-21
3	СЕТКА С11	2	2	2	-27
4	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	4	4	4	-31
	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ В=5980	2			
5	∅10 АІІ; 3,69 кг		2		
6	∅10 АІІК			2	
7	∅10 АІІС	2			
8	∅15 АІІ; 9,44 кг		2		
9	∅16 АІІК			2	
10	∅16 АІІС				
11	БЕТОН КЛАССА В20; м³	1,28	1,28	1,28	

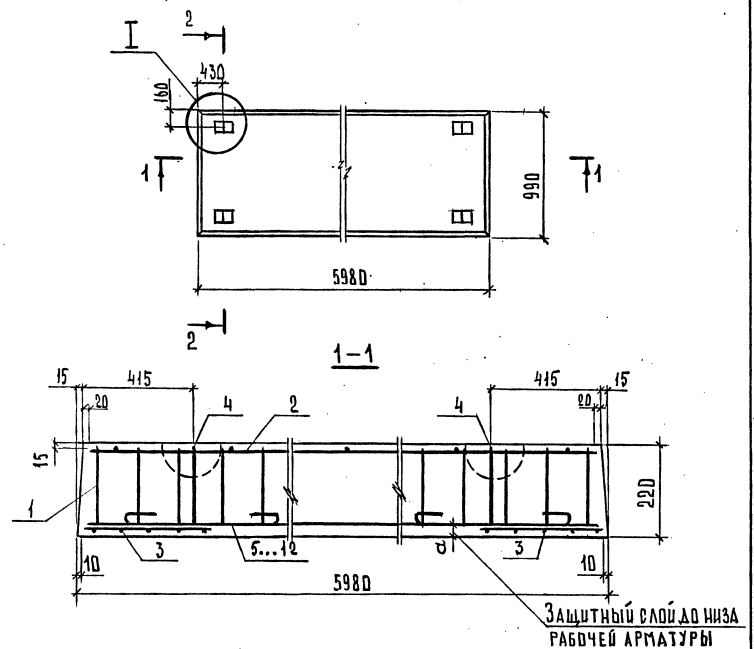
Арматура : КЛАССА А-ІІ по ГОСТ 5781-82, КЛАССА АІІК и АІІС по ГОСТ 10884-81

Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1

ИВ.Н.ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАР.ИВ.Н

ИВ.Н.ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАР.ИВ.Н
	1.243.1-5.2-1	
	25394-01 31	
	ФОРМАТ А4	

ЛИСТ  
2



МАРКА ПЛТЫ	Ø, мм	Рис.	Масса, т
П 60.10-8 А IV-1	20	2	3,20
П 60.10-8 Ат IVК-1	20	2	
П 60.10-8 А IV-2	30	1	
П 60.10-8 Ат IVК-2	30	1	
П 60.10-8 Ат IVС-2	30	1	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

ИВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ УЧАТА	ВЗЛ. ЧИВ. N	1.243.1-5.2-2			
	ПОДПИСЬ УЧАТА	ВЗЛ. ЧИВ. N				
ИВ. ПОДЛ.	НАЧ. ОТД.	ШАХОВА	ПЛТА ПЕРЕКРЫТИЯ П 60.10-8...	СТАДИЯ	ЛИСТ	
	Н. КОНТР.	КАЛЯПКИНА		Р	1	3
	ГЛАВ. ИНЖ.	ПЕТРОВ		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
	ЗАВ. ГР.	КАЛЯПКИНА				
	ВЕД. ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА				
ТЕХН. КАТ.	ДОМРАЧЕВА		ФОРМАТ А4			

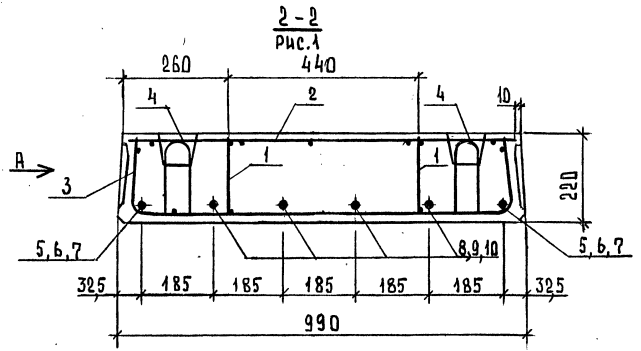
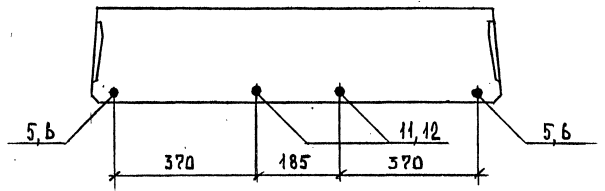


Рис. 2 ОСТАЛЬНЫЕ СМ. РИС. 1



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1

ИВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ УЧАТА	ВЗЛ. ЧИВ. N	1.243.1-5.2-2			
	ПОДПИСЬ УЧАТА	ВЗЛ. ЧИВ. N				
ИВ. ПОДЛ.	НАЧ. ОТД.	ШАХОВА	ПЛТА ПЕРЕКРЫТИЯ П 60.10-8...	СТАДИЯ	ЛИСТ	
	Н. КОНТР.	КАЛЯПКИНА		Р	1	3
	ГЛАВ. ИНЖ.	ПЕТРОВ		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
	ЗАВ. ГР.	КАЛЯПКИНА				
	ВЕД. ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА				
ТЕХН. КАТ.	ДОМРАЧЕВА		ФОРМАТ А4			

1.243.1-5.2-2

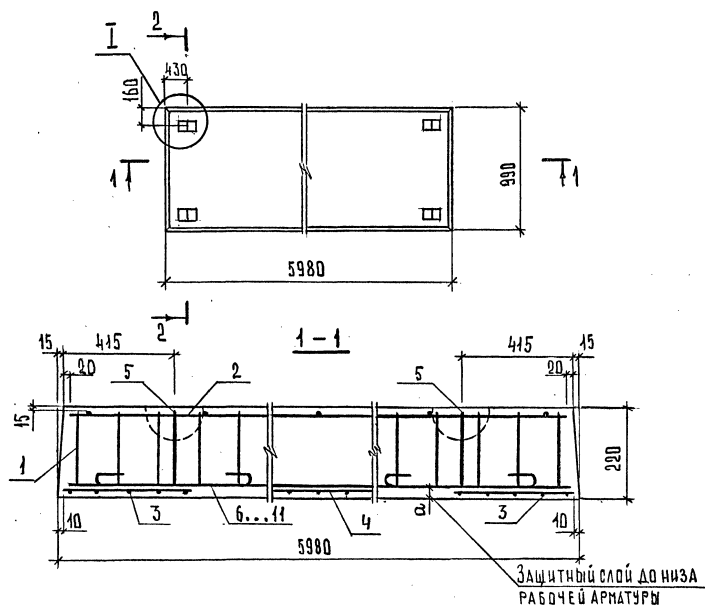


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту П60.10-8...					ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		А IV-1	Ат IVК-1	А IV-2	Ат IVК-2	Ат IVС	
1	КАРКАС КР1	4	4	4	4	4	1243.1-5.2-20
2	СЕТКА С1	1	1	1	1	1	-21
3	СЕТКА С11	2	2	2	2	2	-22
4	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П1	4	4	4	4	4	-31
СТЕРЖЕНЬ:							
НАПРЯГАЕМЫЙ, $\ell = 5980$							
5	$\varnothing 10$ А IV; 3,69 кг	2		2			
6	$\varnothing 10$ Ат IVК		2		2		
7	$\varnothing 10$ Ат IVС					2	
8	$\varnothing 14$ А IV; 7,22 кг			4			
9	$\varnothing 14$ Ат IVК				4		
10	$\varnothing 14$ Ат IVС					4	
11	$\varnothing 16$ А IV; 9,44 кг	2					
12	$\varnothing 16$ Ат IVК		2				
	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	

Арматура: класса А-IV по ГОСТ 5781-82, класса Ат-IVК и Ат-IVС по ГОСТ 10884-81

1243.1-5.2-2 ЛИСТ 3

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЛИТЫ	$\alpha$ , мм	Рис.	МАССА, Т
П60.10-10 А IV-1	20	2	3,20
П60.10-10 Ат IVК-1	20	2	
П60.10-10 Ат IVС-1	20	1	
П60.10-10 А IV-2	30	1	
П60.10-10 Ат IVК-2	30	1	
П60.10-10 Ат IVС-2	30	2	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

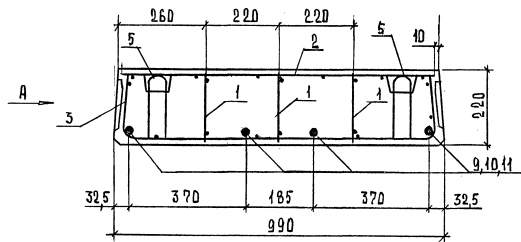
ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДАПСЫ ДАТА ВЗАИМН.Н

		1.243.1-5-3	
ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДАПСЫ ДАТА	ВЗАИМН.Н	
И.О.И.О.Т.	ШАХОВА	<i>Сидорова</i>	
И.К.И.Н.Т.	КАЛЯПИНА	<i>Калинина</i>	
ГЛ.И.И.И.Ж.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>	
ЗАВ.Г.Р.	КАЛЯПИНА	<i>Калинина</i>	
ВЕД.И.И.И.Ж.	ЧЕРПАКОВА	<i>Черпакова</i>	
ТЕХН.И.КА.Т.	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>	
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П60.10-10			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			Р 1 3
			ЦНИИЭП
			УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

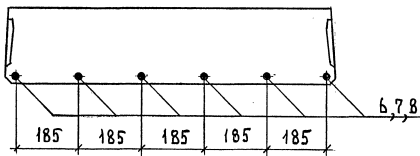
25394-01 33

ФОРМАТ А4

2-2  
Рис. 1



2-2  
Рис. 2. Детальное см. рис. 1



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

1.243.1-5.2-3

Лист

2

ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту П60.10-10...						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		А $\bar{V}$ -1	Ат $\bar{V}$ К-1	Ат $\bar{V}$ С-1	А $\bar{V}$ -2	Ат $\bar{V}$ К-2	Ат $\bar{V}$ С-2	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С7	1	1	1	1	1	1	-24
3	СЕТКА С11	2	2	2	2	2	2	-27
4	СЕТКА С14	1	1	1	1	1	1	-29
5	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	4	4	4	4	4	4	-31
СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ; $\bar{L}$ -5380								
6	$\varnothing 12$ А $\bar{V}$ ; 531 кг	6						
7	$\varnothing 12$ Ат $\bar{V}$ К;		6					
8	$\varnothing 14$ Ат $\bar{V}$ С; 722 кг						6	
9	$\varnothing 16$ А $\bar{V}$ ; 944 кг				4			
10	$\varnothing 16$ Ат $\bar{V}$ К;					4		
11	$\varnothing 16$ Ат $\bar{V}$ С;			4				
БЕТОН КЛАССА В20; м <sup>3</sup>		1,28	1,28	1,28	1,28	1,26	1,28	

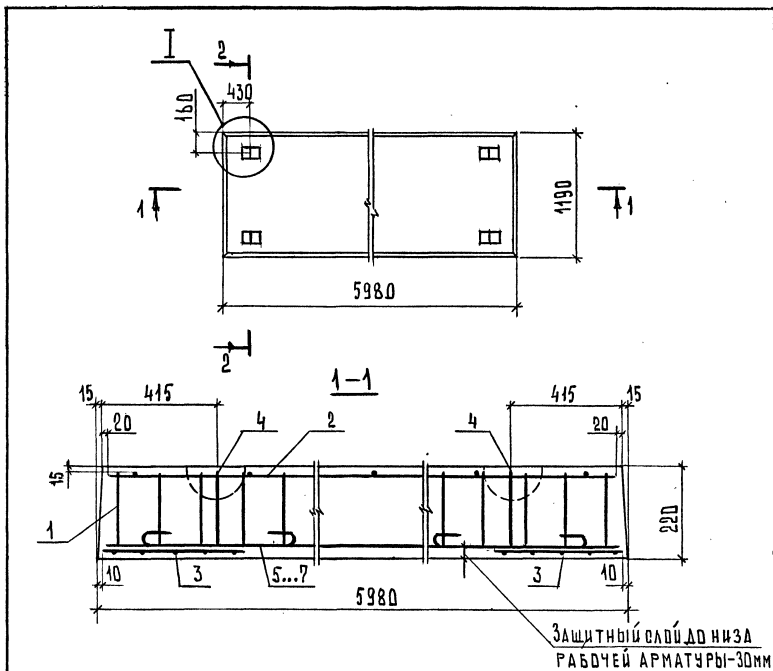
Арматура: класса А $\bar{V}$  по ГОСТ 6781-82, класса Ат $\bar{V}$ К и Ат $\bar{V}$ С по ГОСТ 10884-81

1.243.1-5.2-3

Лист

3

25394-01 34 ФОРМАТ А4



Марка плиты	Масса, т
П60.12-6 А $\bar{V}$	3,85
П60.12-6 А $\bar{V}$ К	
П60.12-6 А $\bar{V}$ С	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

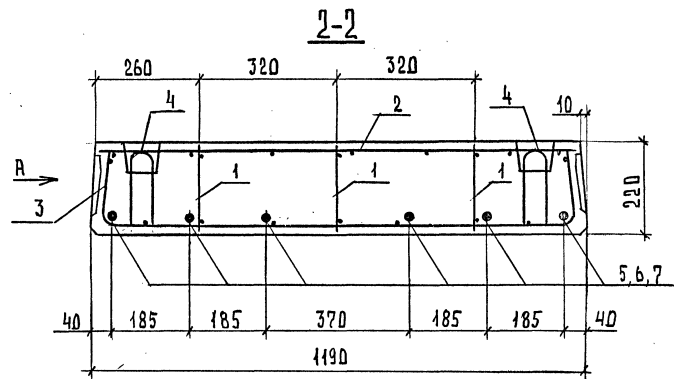
1.243.1-5.2-4

ИЧБ.И.ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИЧБ.И.Н	ИЧБ.И.ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИЧБ.И.Н
НАЧ.ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>	И.КОНТР.	КАЛЯПИНА	<i>Каляпина</i>
ГЛАВ.ИНЖ.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>	ЗАВ.ГР.	КАЛЯПИНА	<i>Каляпина</i>
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕРПАНОВА	<i>Черпанова</i>	ТЕХН.КАТ.	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ  
П60.12-6...

ВСТАВЛЯЕТСЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
<b>ЦИИИЭП</b> УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

ФОРМАТ А4



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1

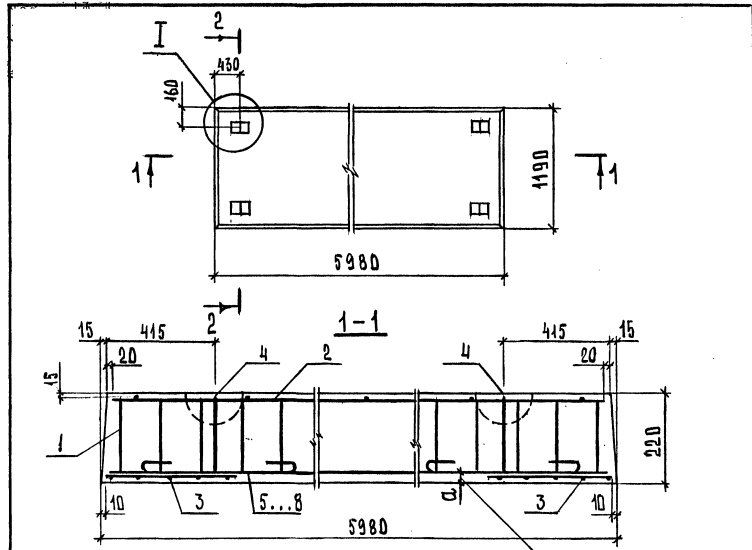
Поз.	Наименование	Кол. на плиту П60.12-6...			Обозначение документа
		А $\bar{V}$	А $\bar{V}$ К	А $\bar{V}$ С	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С3	1	1	1	-22
3	СЕТКА С12	2	2	2	-28
4	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	4	4	4	-31
	СТЕОЖЕНЫ НАПРЯГАЕМЫЙ; $l=5980$				
5	$\phi 12$ А $\bar{V}$ ; 5,31 кг	6			
6	$\phi 12$ А $\bar{V}$ К;		6		
7	$\phi 12$ А $\bar{V}$ С;			6	
	БЕТОН КЛАССА В20; м <sup>3</sup>	1,54	1,54	1,54	

Арматура: класса А $\bar{V}$  по ГОСТ 5781-82, класса А $\bar{V}$ К и А $\bar{V}$ С по ГОСТ 10884-81.

1.243.1-5.2-4

Лист  
2

25394-01 35 ФОРМАТ А4



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЖА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

Марка плиты	h, мм	чис.	Масса, т
П60.12-8АIV-1	20	1	3,85
П60.12-8АТIVK-1	20	1	
П60.12-8АТIVC-1	20	3	
П60.12-8АV-2	30	2	
П60.12-8АТVК-2	30	2	
П60.12-8АТVС-2	30	2	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

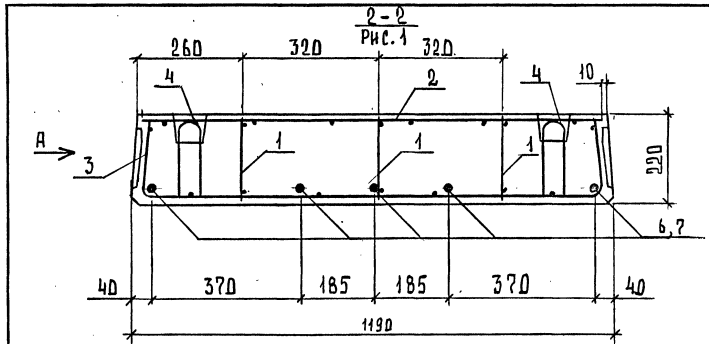


Рис. 2. Остальное см. Рис. 1

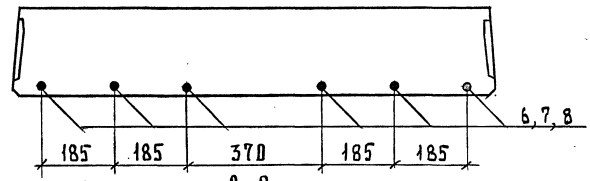
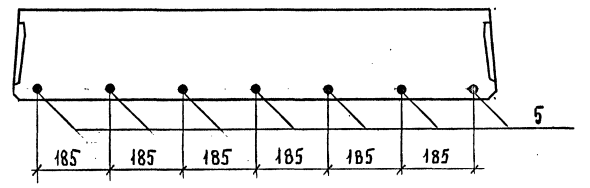


Рис. 3. Остальное см. Рис. 1



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАР.ИВ.Н

ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАР.ИВ.Н
НАЧ.ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>
Н.КОНТР.	КАЛЯПИНА	<i>Каляпина</i>
П.ИНЖ.ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ЗАВ.ГР.	КАЛЯПИНА	<i>Каляпина</i>
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА	<i>Черпакова</i>
ТЕХНИКАТ.	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>

1.243.1-5.2-5

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П60.12-8...

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ФОРМАТ А4

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАР.ИВ.Н

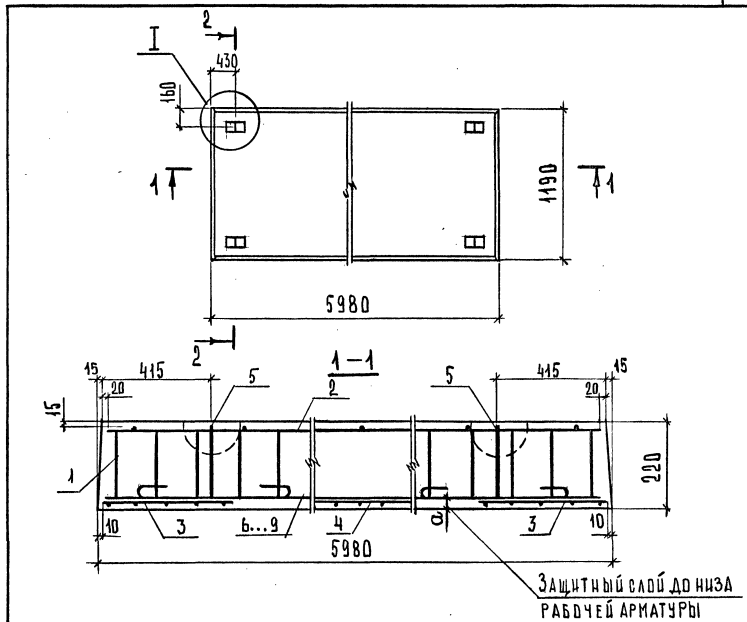
1.243.1-5.2-5

25394-01 36 ФОРМАТ А4

ЛИСТ
2

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П60.12-8...						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		АІV-1	АтІVк-1	АтІVс-1	АІV-2	АтІVк-2	АтІVс-2	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С3	1	1	1	1	1	1	-22
3	СЕТКА С12	2	2	2	2	2	2	-28
4	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	4	4	4	4	4	4	-31
	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ, $\lambda = 5980$							
5	$\varnothing 12$ АтІVс ; 5,31 кг			7				
6	$\varnothing 14$ АІV ; 7,22 кг	5			6			
7	$\varnothing 14$ АтІVк		5			6		
8	$\varnothing 14$ АтІVс						6	
	БЕТОН КЛАССА В20; м <sup>3</sup>	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	

Арматура: класс АІV по ГОСТ 5781-82, класс АтІVк и АтІVс по ГОСТ 10884-81



МАРКА ПЛИТЫ	$\alpha$ , мм	Рис.	МАССА, т
П60.12-10 АІV	30	1	3,85
П60.12-10 АтІVк	30	1	
П60.12-10 АтІVс-1	20	1	
П60.12-10 АтІVс-2	30	2	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

ИВ.И ПОД.Л.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ.ИВ.И.Н	ИВ.И ПОД.Л.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ.ИВ.И.Н	Лист	3

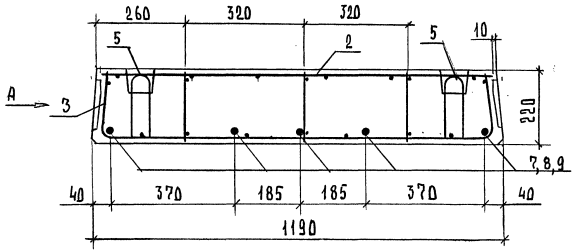
ФОРМАТ А4

ИВ.И ПОД.Л.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ.ИВ.И.Н	ИВ.И ПОД.Л.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ.ИВ.И.Н	Лист	3
НАЧ.ОТД.	ШАХОВА		НАЧ.ОТД.	ШАХОВА		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П 60.12-10...	Листов 3
Н.КОНТР.	КАЛЯПИНА		Н.КОНТР.	КАЛЯПИНА			
ГЛАВ.ИНЖ.ОТ.	ПЕТРОВ		ГЛАВ.ИНЖ.ОТ.	ПЕТРОВ			
ЗАВ.ГР.	КАЛЯПИНА		ЗАВ.ГР.	КАЛЯПИНА			
ВЕД.ИИЖ	ЧЕРЯКОВА		ВЕД.ИИЖ	ЧЕРЯКОВА			
ТЕХН.КАТ.	ДОМРАЧЕВ		ТЕХН.КАТ.	ДОМРАЧЕВ		ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

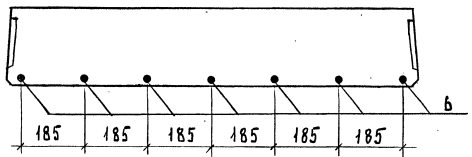
25394-01 37

ФОРМАТ А4

2-2  
Рис. 1



2-2  
Рис. 2 ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П.60.12-10...				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		А IV	Ат IV К	Ат IV С-1	Ат IV С-2	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА СЗ	1	1	1	1	-22
3	СЕТКА С12	2	2	2	2	-28
4	СЕТКА С15	1	1	1	1	-30
5	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	4	4	4	4	-31
	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ, $\sigma=59300$					
6	$\varnothing 14$ Ат IV С; 7,22 кг				7	
7	$\varnothing 16$ А IV; 9,44 кг	5				
8	$\varnothing 16$ Ат IV К		5			
9	$\varnothing 16$ Ат IV С			5		
	БЕТОН КЛАССА В20, $M^3$	1,54	1,54	1,54	1,54	

АРМАТУРА: КЛАССА А-IV ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА Ат-IV К и Ат-IV С ПО ГОСТ 10884-81.

ИЗВ. ПОДАЛ. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАИМ. ШЕЛК

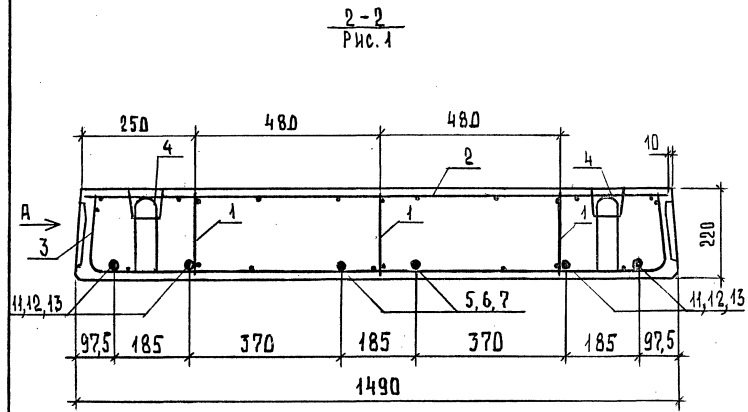
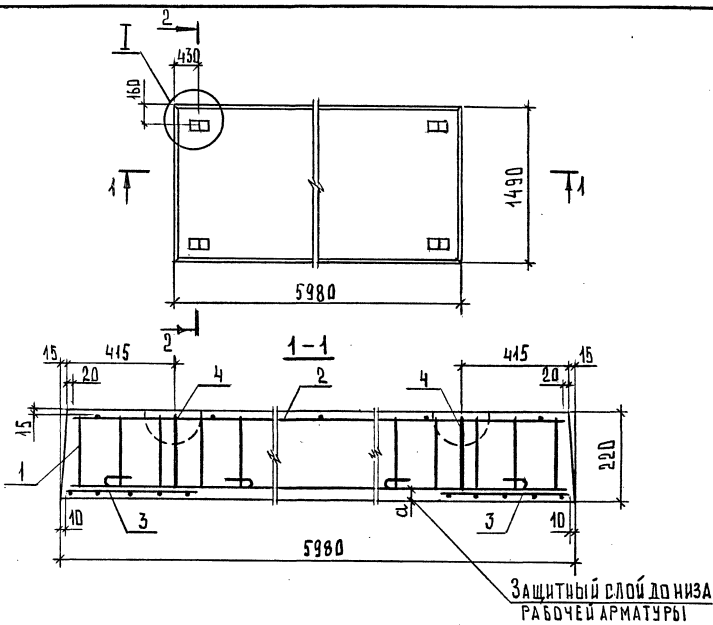
1.243.1-5.2-6  
Лист 2

ФОРМАТ А4

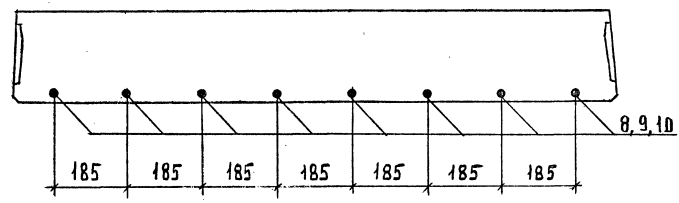
ИЗВ. ПОДАЛ. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАИМ. ШЕЛК

1.243.1-5.2-6  
Лист 3

25394-01 38 ФОРМАТ А4



2-2  
Рис. 2. ОСТАЛЬНЫЕ СМ. РИС. 1



Марка плиты	α, мм	Рис.	Масса, т
П60.15-6 А IV-1	20	1	4,84
П60.15-6 А IVК-1	20	1	
П60.15-6 А IVС-1	20	1	
П60.15-6 А IV-2	30	2	
П60.15-6 А IVК-2	30	2	
П60.15-6 А IVС-2	30	2	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

1.243.1-5.2-7

НАЧ. ОТД. ШАХОВА  
 И КОНТР. КАЛЯКИНА  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПЕТРОВ  
 ЗАВ. ГР. КАЛЯКИНА  
 ВЕД. ИНЖ. ЧЕРТАКОВА  
 ТЕХН. КАТ. ДОМРАЧЕВА

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ  
 П60.15-6

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1 3  
**ЦНИИЭП**  
 ЧУРЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

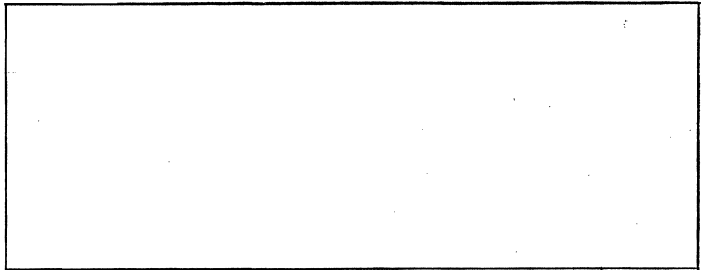
ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДАТЬ ДАТА ВЗЛ. ИЗМ. N

Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

1.243.1-5.2-Р

ЛИСТ  
 2



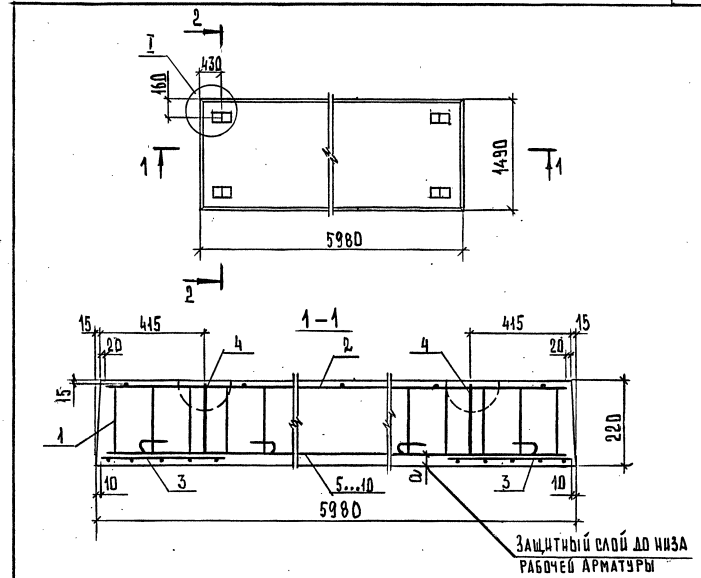
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛАНУ П60.15-6...						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		А IV-1	Ат IV К-1	Ат IV С-1	А IV-2	Ат IV К-2	Ат IV С-2	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С5	1	1	1	1	1	1	-23
3	СЕТКА С13	2	2	2	2	2	2	-28
4	ПЕТАЛЯ СТРОПОВЧНАЯ П2	4	4	4	4	4	4	-31
	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ, $\ell=5980$							
5	$\emptyset 10$ А IV; 3,69 кг	2						
6	$\emptyset 10$ Ат IV К		2					
7	$\emptyset 10$ Ат IV С			2				
8	$\emptyset 12$ А IV; 5,31 кг				8			
9	$\emptyset 12$ Ат IV К					8		
10	$\emptyset 12$ Ат IV С						8	
11	$\emptyset 14$ А IV; 7,22 кг	4						
12	$\emptyset 14$ Ат IV К		4					
13	$\emptyset 14$ Ат IV С			4				
	БЕТОН КЛАССА В20; м <sup>3</sup>	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	

АРМАТУРА: КЛАССА А IV ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА Ат IV К И Ат IV С ПО ГОСТ 10884-81

ШЕД. П. ПОД. Л. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ШЕД. П. ПОД. Л. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ШЕД. П. ПОД. Л. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.243.1-5.2-? ДИСТ 3

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЛАНТЫ	$\emptyset$ , мм	МАССА, т
П60.15-8 А IV-1	20	4,84
П60.15-8 Ат IV К-1	20	
П60.15-8 Ат IV-2	30	
П60.15-8 Ат IV К-2	30	
П60.15-8 Ат IV С	30	

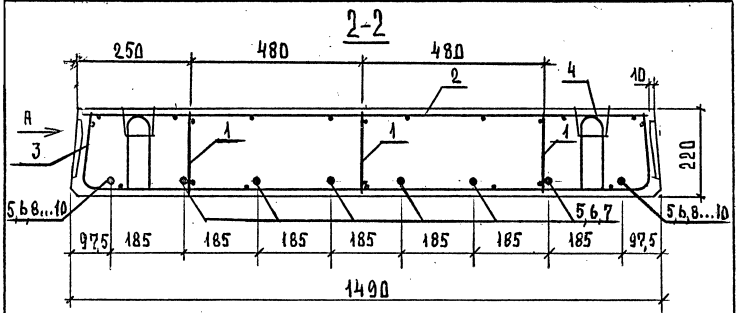
Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

ШЕД. П. ПОД. Л. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ШЕД. П. ПОД. Л. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ШЕД. П. ПОД. Л. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.243.1-5.2-8		СТАДИЯ ЛИСТ	
НАЧ. ОТД. ШАХОВА <i>Шахова</i>		Р	1 2
Н. КОНТР. КАЛЯПИНА <i>Каляпина</i>		ЦИИИЭП	
ГЛАВ. ОТД. ПЕТРОВ <i>Петров</i>		УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	
ЗАВ. ГР. КАЛЯПИНА <i>Каляпина</i>			
БЕД. ИНЖ. ЧЕРПАКОВА <i>Черпакова</i>			
ТЕХН. ИКАТ. ДОМРАЧЕВА <i>Домрачева</i>			

25394-01 40 ФОРМАТ А4





Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

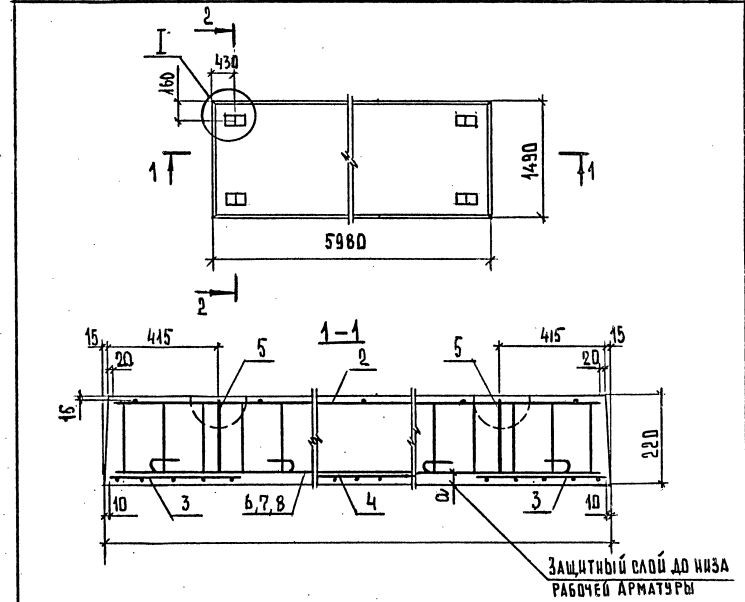
Поз.	Наименование	Кол. на плиту П60.15-8 ...					Обозначение документа
		АIV-1	АтIVК-1	АIV-2	АтIVК-2	АтIVС	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С5	1	1	1	1	1	-25
3	СЕТКА С13	2	2	2	2	2	-28
4	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	4	4	4	4	4	-31
	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ, $\phi=5980$						
5	$\phi 12$ АIV ; 5,34 кг	8		6			
6	$\phi 12$ АтIVК		8		6		
7	$\phi 12$ АтIVС					6	
8	$\phi 14$ АIV ; 7,22 кг			2			
9	$\phi 14$ АтIVК				2		
10	$\phi 14$ АтIVС					2	
	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	

АРМАТУРА: КЛАССА АIV ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА АтIVК и АтIVС ПО ГОСТ-81.

ИВР.ИПОД.Л. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАР.ИВР.Н

1.243.1-5.2-8 ЛИСТ 2

ФОРМАТ А4



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЖА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

МАРКА ПЛИТЫ	$\alpha$ , мм	МАССА, Т
П60.15-10АIV	30	4,84
П60.15-10АтIVК	30	
П60.15-10АтIVС-1	20	
П60.15-10АтIVС-2	30	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2.

ИВР.ИПОД.Л. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАР.ИВР.Н

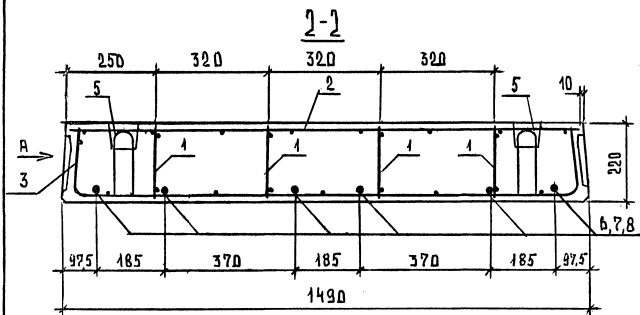
ИВР.ИПОД.Л. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАР.ИВР.Н  
 НАЧ.ОТД. ШАХОВА  
 Н.КОНТР. КАЛЯКИНА  
 ГЛАВН.ОТД. ПЕТРОВ  
 ЗАВ.ГР. КАЛЯКИНА  
 ВЕД.ИИЖТ. ЧЕРЯКОВА  
 ТЕХН.КАТ. ДОМРАЧЕВА

1.243.1-5.2-9

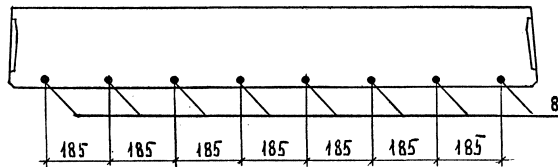
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П60.15-10...

СТАЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1 3  
**ЦИИИЭП**  
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

25394-01 41 ФОРМАТ А4



2-2  
Рис. 2. Остальное см. Рис. 1



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

1.243.1-5.2-9

Лист

2

ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту по Д. 15-10...				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		А IV	Ат IV К	Ат IV С-1	Ат IV С-2	
1	КАРКАС КР1	8	8	8	8	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С5	1	1	1	1	-23
3	СЕТКА С13	2	2	2	2	-28
4	СЕТКА С16	1	1	1	1	-30
5	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	4	4	4	4	-31
	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ, $\sigma_s=5900$					
6	$\emptyset 16$ А IV; 9,44 кг	6				
7	$\emptyset 16$ Ат IV К		6			
8	$\emptyset 16$ Ат IV С			6	8	
	БЕТОН КЛАССА В20; М <sup>3</sup>	1,93	1,93	1,93	1,93	

АРМАТУРА: КЛАССА А IV по ГОСТ 5781-82, КЛАССА  
Ат IV К и Ат IV С по ГОСТ 10884-81.

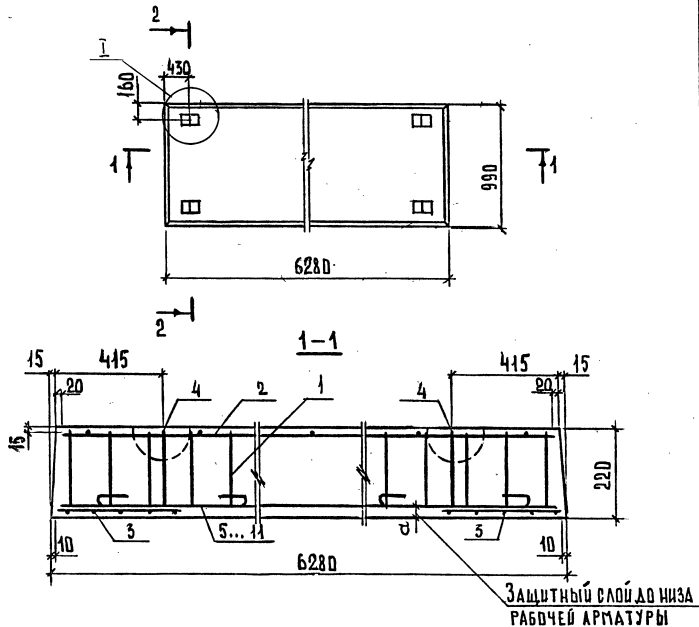
1.243.1-5.2-9

Лист

3

ФОРМАТ А4

25394-01 42



Марка плиты	a, мм	Рис.	Масса, т
П 63.10-6А IV-1	20	2	3,27
П 63.10-6Ат IVК-1	20	2	
П 63.10-6А IV-2	30	1	
П 63.10-6Ат IVК-2	30	1	
П 63.10-6Ат IVС	30	1	

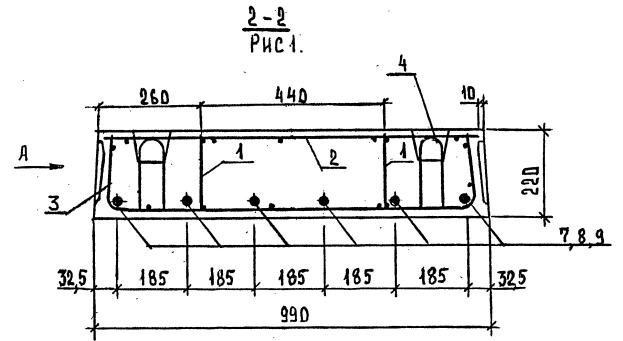
Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВ. Н.

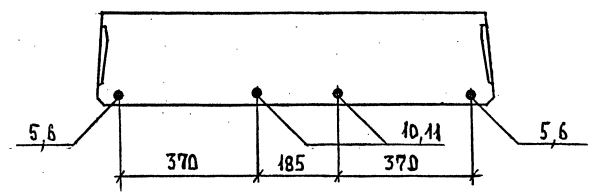
ИМ. ОТД.	ШАКОВА	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	КАЛЯКИНА	<i>[Signature]</i>
П. ИМ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	КАЛЯКИНА	<i>[Signature]</i>
БЕЗ. ИМ. Ж.	ЧЕРЛОКОВА	<i>[Signature]</i>
ТЕХН. КАТ.	ДОМРЯЧЕВА	<i>[Signature]</i>

1.243.1-5.2-10	
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	П 63.10-6...
СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	1 3
<b>ЦНИИЭП</b>	
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	

ФОРМАТ А4



2-2  
Рис. 1  
Рис. 1 ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

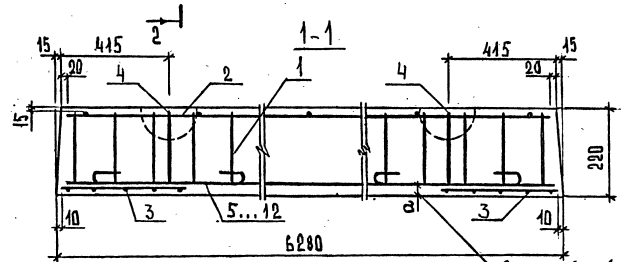
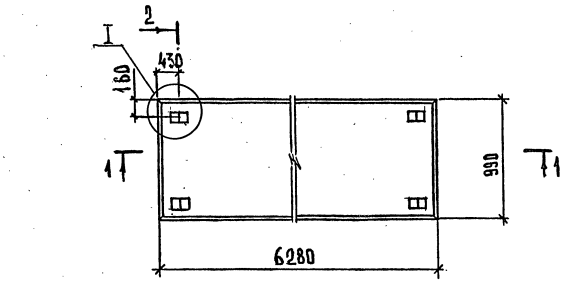
ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВ. Н.

1.243.1-5.2-10	Лист
	2

25394-01 43 ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту ПБЗ.10-Б...					Обозначение документа
		А IV-1	Ат IV К-1	А IV-2	Ат IV К-2	Ат IV С	
1	КАРКАС КР1	4	4	4	4	4	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С2	1	1	1	1	1	-21
3	СЕТКА С11	2	2	2	2	2	-27
4	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПИ СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ, l=6280	4	4	4	4	4	-31
5	∅ 10 А IV; 388 кг	2					
6	∅ 10 Ат IV К		2				
7	∅ 12 А IV; 558 кг			6			
8	∅ 12 Ат IV К				6		
9	∅ 12 Ат IV С					6	
10	∅ 16 А IV; 991 кг	2					
11	∅ 16 Ат IV К		2				
	БЕТОН КЛАССА В20, М <sup>3</sup>	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	

Арматура: класса А IV по ГОСТ 5781-82, класса Ат IV К и Ат IV С по ГОСТ 10884-81.



Защитный слой до низа рабочей арматуры

МАРКА ПЛИТЫ	α	Рис.	МАССА, Т
ПБЗ.10- 8 А IV-1	20	1	3,27
ПБЗ.10- 8 Ат IV К-1	20	1	
ПБЗ.10- 8 Ат IV С-1	20	2	
ПБЗ.10- 8 А IV-2	30	2	
ПБЗ.10- 8 Ат IV К-2	30	2	
ПБЗ.10- 8 Ат IV С-2	30	1	

Узел 1 см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2.

ИЗМ. ПОДАК. ПОДПИСЬ ДАТА ИЗМЕНИТЕЛЬ

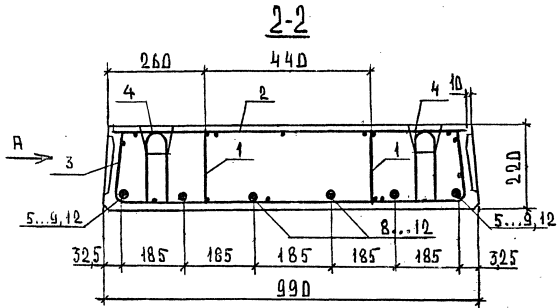
ИЗМ. ПОДАК. ПОДПИСЬ ДАТА ИЗМЕНИТЕЛЬ

1.243.1-5.2-10 Лист 3

ФОРМАТ А4

		1.243.1-5.2-11				
НАЧ. ОТА.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЙ ПБЗ.10-Б...	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ИТР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>		Р	1	2
П. И. И. Ж.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>		ЦНИИЭП		
ЗАВ. ГР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
ВЕД. И. И. Ж.	ЧЕРЯКОВА	<i>Черякова</i>				
ТЕХ. И. И. КАТ.	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>				

25394-01 44 ФОРМАТ А4



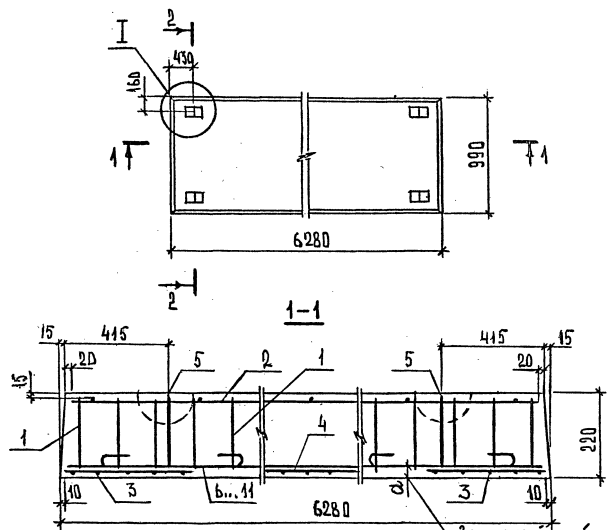
Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛЫТУ ПБЗ.10-8...						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		АІV-1	АІVК-1	АІVС-1	АІV-2	АІVК-2	АІVС-2	
1	КАРКАС КР1	4	4	4	4	4	4	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С2	1	1	1	1	1	1	-21
3	СЕТКА С11	2	2	2	2	2	2	-27
4	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П1	4	4	4	4	4	4	-31
	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ; $l=6280$							
5	$\phi 10$ АІV; 388 кг				2			
6	$\phi 10$ АІV К					2		
7	$\phi 10$ АІV С			2				
8	$\phi 12$ А ІV; 558 кг	6						
9	$\phi 12$ АІV К		6					
10	$\phi 14$ А ІV; 759 кг				4			
11	$\phi 14$ АІV К					4		
12	$\phi 14$ АІV С			4			6	
	БЕТОН КЛАССА В20; м <sup>3</sup>	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	

АРМАТУРА: КЛАССА АІV ПО ГОСТ 3781-82, КЛАССА АІVК И АІVС ПО ГОСТ 10884-81

1.243.1-5.2-11 ЛИСТ 2

ФОРМАТ А4



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЖА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

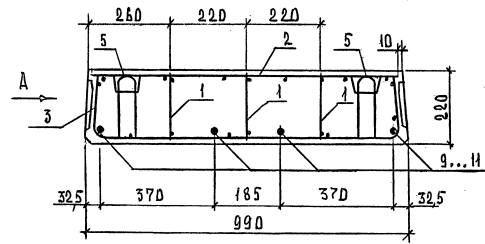
МАРКА ПЛЫТЫ	$\phi$	МАССА, Т
ПБЗ.10-10 А ІV-1	20	3,27
ПБЗ.10-10 АІVК-1	20	
ПБЗ.10-10 АІVС-1	20	
ПБЗ.10-10 А ІV -2	30	
ПБЗ.10-10 АІV К-2	30	
ПБЗ.10-10 АІV С-2	30	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

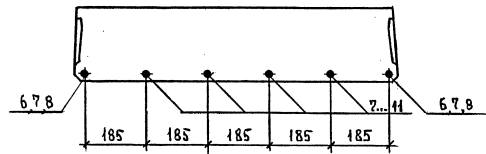
ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ.ИВ.И	ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ.ИВ.И	ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ.ИВ.И	ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ.ИВ.И
НАЧ.ОТД.	ШАХОВА		НАЧ.ОТД.	ШАХОВА		НАЧ.ОТД.	ШАХОВА		НАЧ.ОТД.	ШАХОВА	
Н.КОНТР.	КАЛЯКЧИНА		Н.КОНТР.	КАЛЯКЧИНА		Н.КОНТР.	КАЛЯКЧИНА		Н.КОНТР.	КАЛЯКЧИНА	
С.И.ИЖ.	ПЕТРОВ		С.И.ИЖ.	ПЕТРОВ		С.И.ИЖ.	ПЕТРОВ		С.И.ИЖ.	ПЕТРОВ	
З.В.ГР.	КАЛЯКЧИНА		З.В.ГР.	КАЛЯКЧИНА		З.В.ГР.	КАЛЯКЧИНА		З.В.ГР.	КАЛЯКЧИНА	
ТЕХНИКАТ.	ДОМРАЧЕВ		ТЕХНИКАТ.	ДОМРАЧЕВ		ТЕХНИКАТ.	ДОМРАЧЕВ		ТЕХНИКАТ.	ДОМРАЧЕВ	

1.243.1-5.2-12  
 ПЛЫТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПБЗ.10-10...  
 СТАДИОН ЛУСТ АИСТОВ  
 Р 1 3  
 ЦИИИЭП  
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

2-2  
Рис.1



2-2  
Рис.2 ОСТАЛЬНЫЕ СМ. РИС.1



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1

ИЗМ. ИЛИ ПОДПИСЬ ЧЛЕНА КОЛЛЕКТИВА ПРОЕКТИРОВАТЕЛЕЙ

1.243.1-5.2-12 Лист 2

ФОРМАТ А4

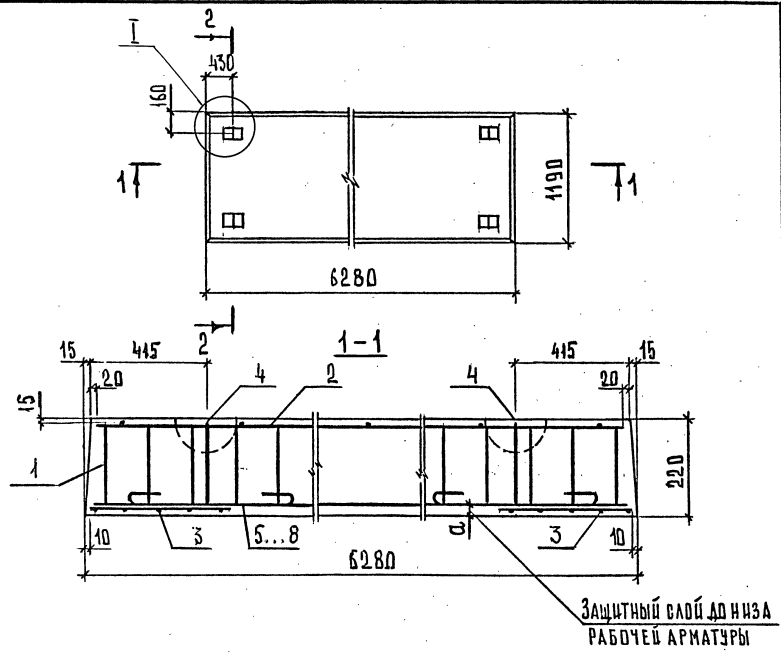
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПАНТУ ПБЗ.10-10...						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		АIV-1	АIVK-1	АIVB-1	АIVC-2	АIVK-2	АIVB-2	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С8	1	1	1	1	1	1	-24
3	СЕТКА С11	2	2	2	2	2	2	-27
4	СЕТКА С14	1	1	1	1	1	1	-29
5	ПЕЛЯ СТРОПОВЧНАЯ П1 СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ; $\bar{L}=6280$							-31
6	$\phi 12$ АIVC; 558 кг						2	
7	$\phi 14$ AIV; 259 кг				6			
8	$\phi 14$ AIVK					6		
9	$\phi 16$ AIV; 991 кг	4						
10	$\phi 16$ AIVK		4					
11	$\phi 16$ AIVB			4			4	
	БЕТОН КЛАССА В20; м <sup>3</sup>							

АРМАТУРА: КЛАССА АIV ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА АIVK И АIVB ПО ГОСТ 10884-81.

ИЗМ. ИЛИ ПОДПИСЬ ЧЛЕНА КОЛЛЕКТИВА ПРОЕКТИРОВАТЕЛЕЙ

1.243.1-5.2-12 Лист 3

25394-01 46 ФОРМАТ А4



Марка плиты	α, мм	Рис.	Масса, т
П63.12-6АІV-1	20	2	4,05
П63.12-6АтІVК-1	20	2	
П63.12-6АтІVС-1	20	1	
П63.12-6АІV-2	30	3	
П63.12-6АтІVК-2	30	3	
П63.12-6АтІVС-2	30	3	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРМ. ИВБ. И

НАЧ. ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>
Н. КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>Каляпкина</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ОТО	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ЗАВ. ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Каляпкина</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА	<i>Черпакова</i>
ТЕХН. КАТ.	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>

1.243.1-5.2-13

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ  
П63.12-6...

СТАДАН ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3

**ЦНИИЭП**  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ФОРМАТ А4

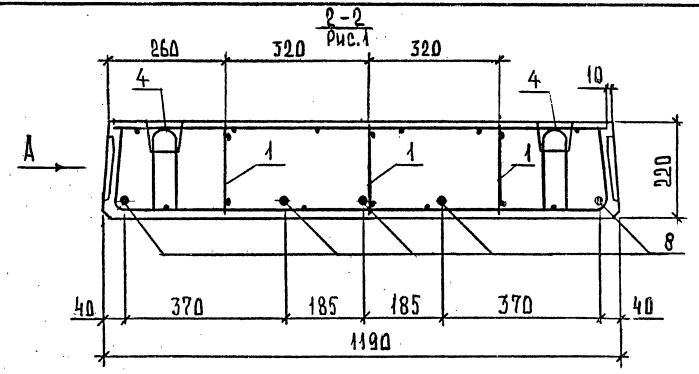


Рис. 2. ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

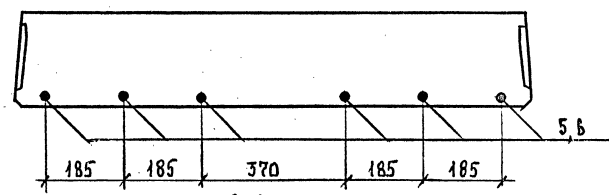
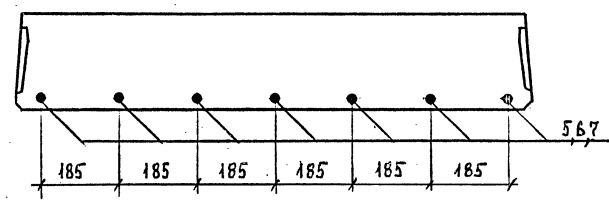


Рис. 3. ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРМ. ИВБ. И

1.243.1-5.2-13

Лист 2

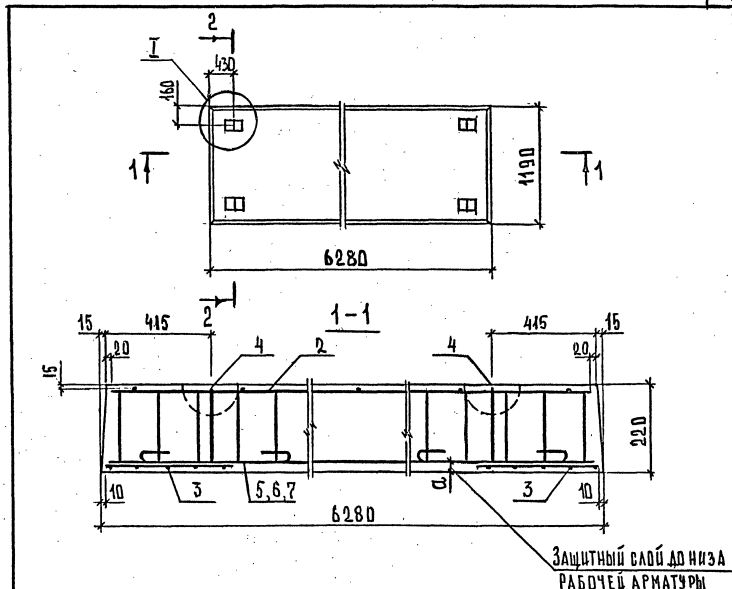
25394-01 47 ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П63.12-Б...						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		АІV-1	АтІVк-1	АтІVс-1	АІV-2	АтІVк-2	АтІVс-2	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С4	1	1	1	1	1	1	-22
3	СЕТКА С12	2	2	2	2	2	2	-28
4	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П1	4	4	4	4	4	4	-31
	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ $\phi=6280$							
5	$\phi 12$ А ІV; 558 кг	6			7			
6	$\phi 12$ Ат ІVк		6			7		
7	$\phi 12$ Ат ІVс						7	
8	$\phi 14$ Ат ІVс; 759 кг			5				
	БЕТОН КЛАССА В20; м <sup>3</sup>	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	

АРМАТУРА: КЛАССА А-ІV ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА Ат-ІVк и Ат-ІVс ПО ГОСТ 10884-81

ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИВ.Н.
	1.243.1-5.2-13	Лист 3

ФОРМАТ А4



Марка плиты	О, мм	Фис.	Масса, т
П63.12-8 А ІV-1	20	1	4,05
П63.12-8 Ат ІVк-1	20	1	
П63.12-8 Ат ІVс-1	20	2	
П63.12-8 А ІV-2	30	3	
П63.12-8 Ат ІVк-2	30	3	
П63.12-8 Ат ІVс-2	30	3	

Узел 1 см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИВ.Н.
НАЧ.ОТД.	ШАХОВА	
Н.КОНТР.	КАЛЯКИНА	
ГЛАВ.ИНЖ.ОТД.	ПЕТРОВ	
ЗАВ.ГР.	КАЛЯКИНА	
БЕЛ.ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА	
ТЕХН.КАТ.	ДОМРАЧЕВА	
		1.243.1-5.2-14
	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П63.12-8...	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
		Р
		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

25394-01 48 ФОРМАТ А4



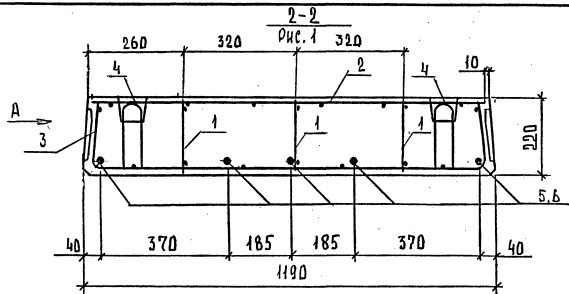


Рис. 2. ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

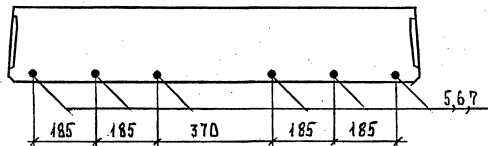
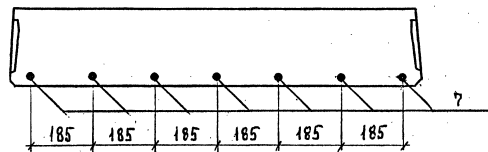
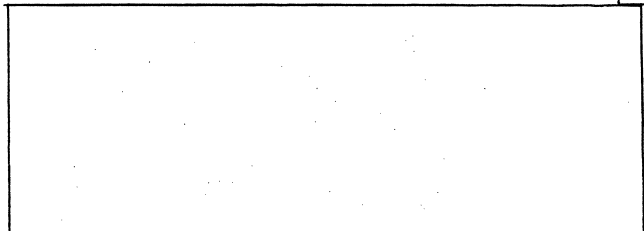


Рис. 3. ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

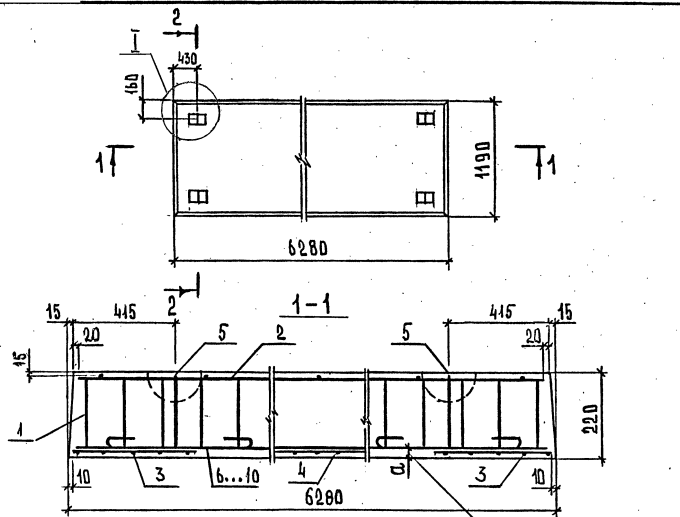


Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист А.



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ ПБЗ.12-8...						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		А-IV-1	Ат-IVк-1	Ат-IVс-1	А-IV-2	Ат-IVк-2	Ат-IVс-2	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С4	1	1	1	1	1	1	-22
3	СЕТКА В12	2	2	2	2	2	2	-28
4	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	4	4	4	4	4	4	-34
	ВЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ, $\lambda=6280$							
5	$\emptyset 14$ А-IV; 7,59 кг	5			6			
6	$\emptyset 14$ Ат-IVк		5			6		
7	$\emptyset 14$ Ат-IVс			6			7	
8	БЕТОН КЛАССА В20; м <sup>3</sup>	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	

АРМАТУРА: КЛАССА А-IV ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА Ат-IVк и Ат-IVс ПО ГОСТ 10884-81.



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЖА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

Марка плиты	Ø, мм	Рис.	Масса, т
ПБЗ .12-10А IV-1	20	1	4,05
ПБЗ .12-10АТ IVК-1	20	1	
ПБЗ .12-10АТ IVС-1	20	1	
ПБЗ .12-10А IV-2	30	3	
ПБЗ .12-10АТ IVК-2	30	2	
ПБЗ .12-10АТ IVС-2	30	2	

Узел I см. документ 1.243.1-5. 2-19 лист 2.

ИВР. И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯК. ЧИВ. И

НАЧ. ДТА.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>
Н. КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>Калыпкина</i>
ГА. НИЖ. ОДИ	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ЗАВ. ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Калыпкина</i>
БЕД. НИЖ.	ЧЕРПАКОВА	<i>Черпакова</i>
ТЕХН. КАТ.	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>

1.243.1-5.2-15		
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		
ПБЗ.12-10...		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ЦНИИЭП		
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

ФОРМАТ А4

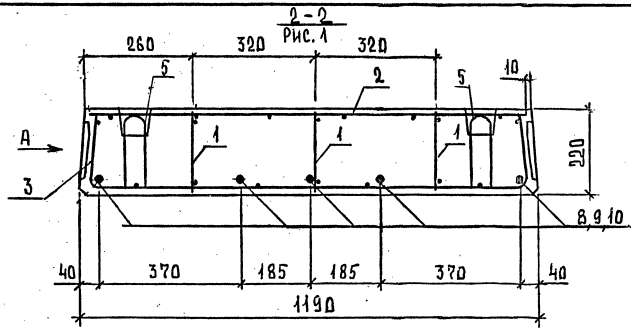


Рис. 2 ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1

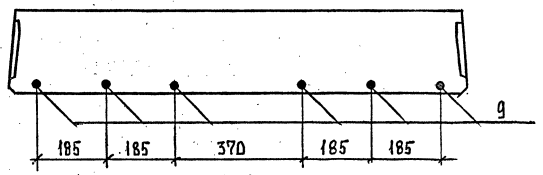
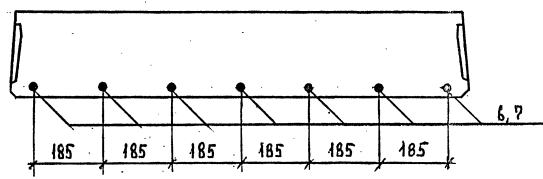


Рис. 3 ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1



ВИД А СМ. ДОКУМЕНТ 1.243.1-5. 2-19 ЛИСТ 1.

ИВР. И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯК. ЧИВ. И

1.243.1-5.2-15	ЛИСТ
25394-01 50	2

ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту ПБЗ.15-10 ...						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		АІV-1	АтІVК-1	АтІVС-1	АІV-2	АтІVК-2	АтІVС-2	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА С9	1	1	1	1	1	1	-25
3	СЕТКА С12	2	2	2	2	2	2	-28
4	СЕТКА С15	1	1	1	1	1	1	-30
5	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПИ СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ $\sigma=6280$	4	4	4	4	4	4	-31
6	$\varnothing 14$ АтІVС; 359				7			
7	$\varnothing 14$ АтІVК					7		
8	$\varnothing 16$ АтІVК; 991			5				
9	$\varnothing 16$ АтІVС		5				6	
10	$\varnothing 16$ АІV	5						
БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>		1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	

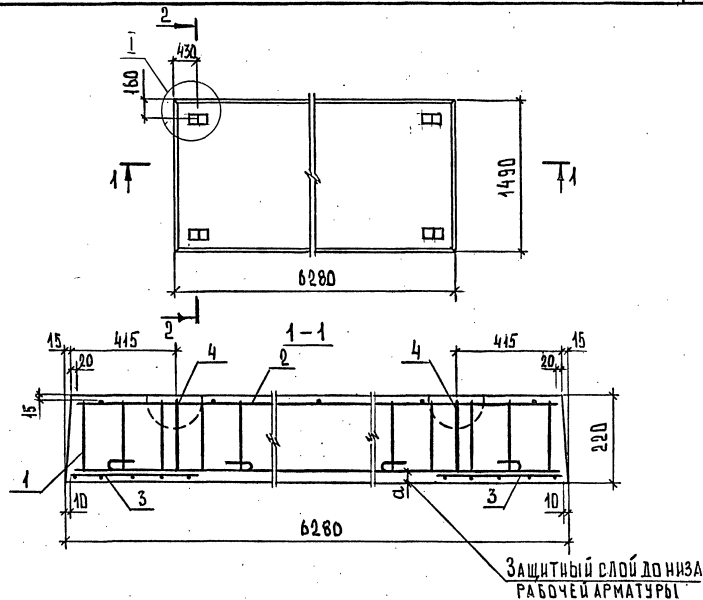
Арматура: класса А-ІV по ГОСТ 5781-82, класса  
Ат-ІVК и Ат-ІVС по ГОСТ 10884-81

1.243.1-5.2-15

Лист

3

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЛИТЫ	С, мм	Рис.	МАССА, т
ПБЗ. 15-6 АІV-1	20	2	5,08
ПБЗ. 15-6 АтІVК-1	20	2	
ПБЗ. 15-6 АтІVС-1	20	1	
ПБЗ. 15-6 АІV-2	30	2	
ПБЗ. 15-6 АтІVК-2	30	2	
ПБЗ. 15-6 АтІVС-2	30	2	

Узел 1 см. ДОКУМЕНТ 1.243.1-5.2-19 ЛИСТ 2.

1.243.1-5.2-16

НАЧ.ОТД. ШАХОВА

И.КОНТР. КАЛЯПИНА

П.И.И.Ж.ОТД. ПЕТРОВ

ЗАВ.ГР. КАЛЯПИНА

ВЕД.И.И.Ж. ЧЕРПАНОВА

ТЕХНИКАТ. ДОМРЯЧЕВА

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ  
ПБЗ.15-6...

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 3

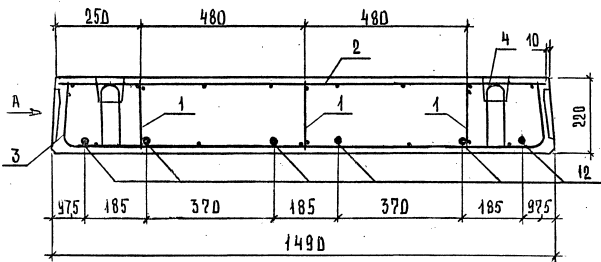
ЦНИИЭП

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

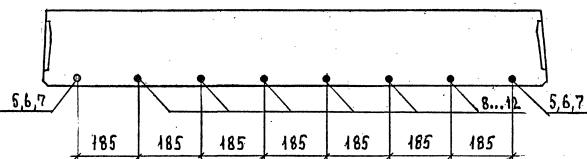
25394-01 51

ФОРМАТ А4

2-2  
Рис. 1



2-2  
Рис. 2 ОСТАЛЬНЫЕ СМ. РИС. 1



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист А.

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на палку ПБ3.15-6 ...						Обозначение документа
		АV-1	АVК-1	АVС-1	АV-2	АVК-2	АVС-2	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	ВЕТКА С6	1	1	1	1	1	1	-23
3	ВЕТКА С13	2	2	2	2	2	2	-28
4	ПЕЛЯ СТРОПОВЧНАЯ П2 СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ, $\beta=6280$	4	4	4	4	4	4	-34
5	$\emptyset 10$ АV; 388 кг				2			
6	$\emptyset 10$ АVК					2		
7	$\emptyset 10$ АVС						2	
8	$\emptyset 12$ АV; 558 кг	8						
9	$\emptyset 12$ АVК		8					
10	$\emptyset 14$ АV; 759 кг				6			
11	$\emptyset 14$ АVК					6		
12	$\emptyset 14$ АVС			6			6	
БЕТОН КЛАССА В20; М <sup>3</sup>		2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	

АРМАТУРА: КЛАССА А-V ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА  
А-VК и А-VС ПО ГОСТ 10884-81.

1.243.1-5.2-16

Лист  
2

ФОРМАТ А4

1.243.1-5.2-16

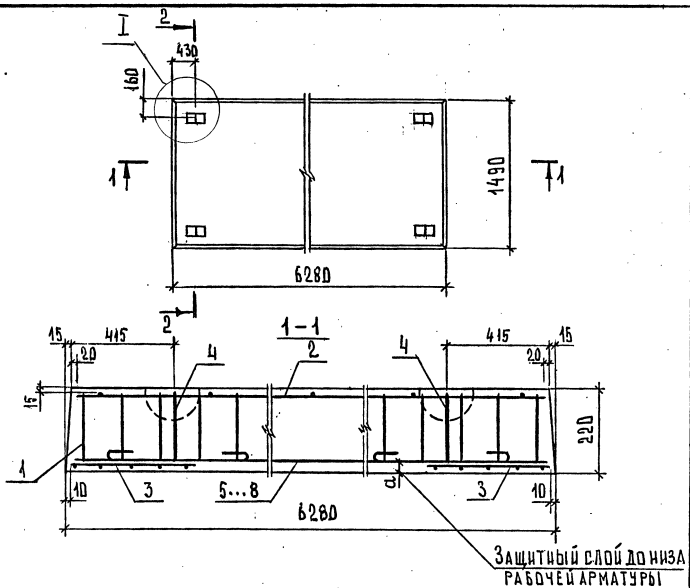
Лист  
3

ФОРМАТ А4

25394-01 52

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА



МАРКА ПЛИТЫ	с, мм	Рис.	МАССА, т
П63.15-8 АПУС-1	20	1	5,08
П63.15-8 А IV	30	1	
П63.15-8 А IV К	30	1	
П63.15-8 А ПУС-2	30	2	

Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2.

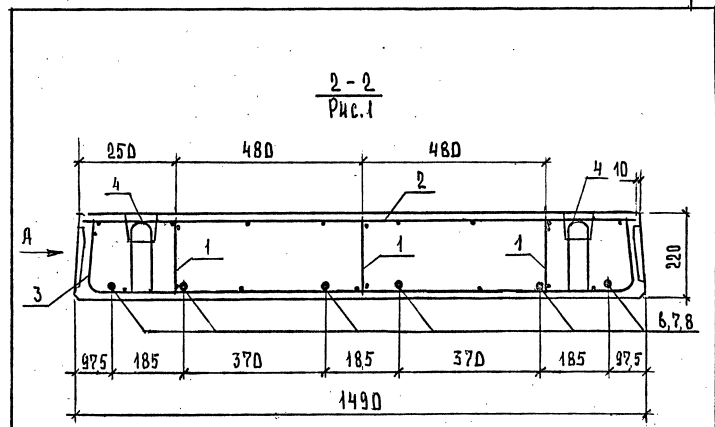
ИВБ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>
И. КОНТР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>
ПЛ. ИНЖ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ЗАВ. ГР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>
БЕД. ИНЖ.	ТЕРПАКОВА	<i>Терпакова</i>
ТЕХН. КАТ.	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>

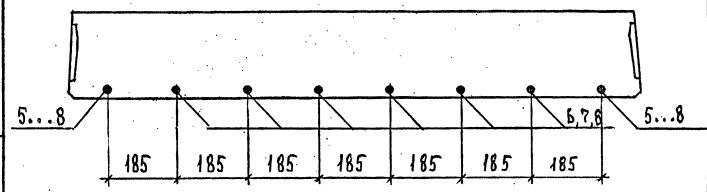
1.243.1-5.2-17

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П63.15-8...	СТАЛЬЯН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	3
<b>ЦНИИЭП</b> УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ			

ФОРМАТ А4



2-2  
Рис. 2 ОСТАЛЬНЫЕ СМ. РИС. 1



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

ИВБ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.243.1-5.2-17	Лист 2
----------------	-----------

25394-01 53 ФОРМАТ А4

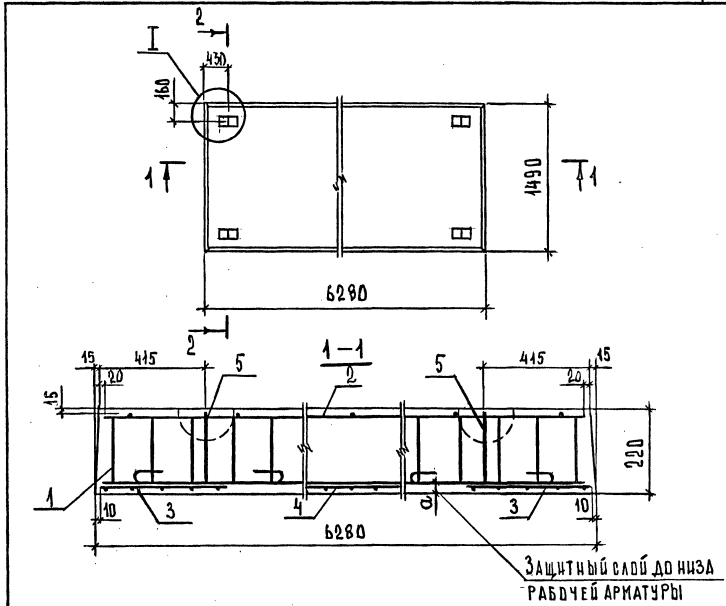
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ ПБЗ.15-8...				ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		Ат IVc-1	A IV	Ат IVк	Ат IVc-2	
1	КАРКАС КР1	6	6	6	6	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА СБ	1	1	1	1	-23
3	СЕТКА С13	2	2	2	2	-28
4	ПЕЛЯ СТРОВОЧНАЯ П2	4	4	4	4	-31
	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ, $f_k=6280$					
5	$\varnothing 10$ Ат IVc; 388 кг				2	
6	$\varnothing 16$ A IV; 994 кг		6			
7	$\varnothing 16$ Ат IVк			6		
8	$\varnothing 16$ Ат IVc	6			6	
	БЕТОН КЛАССА В20; м <sup>3</sup>					

АРМАТУРА: КЛАССА А-IV ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА АТ-IVк и Ат-IVc ПО ГОСТ 10884-81.

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗЛОМ. ЧИВ. Н.

1.243.1-5.2-17 Лист 3

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЛИТЫ	О, мм	Р И С.	МАССА, Т
ПБЗ.15-10А IV-1	20	1	5,08
ПБЗ.15-10АТ IVк-1	20	1	
ПБЗ.15-10АТ IVc-1	20	2	
ПБЗ.15-10А IV-2	30	2	
ПБЗ.15-10АТ IVк-2	30	2	
ПБЗ.15-10АТ IVc-2	30	2	

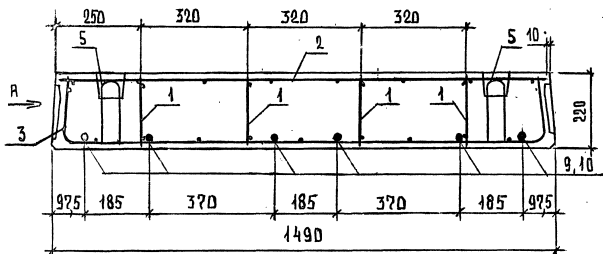
Узел I см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 2

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗЛОМ. ЧИВ. Н.

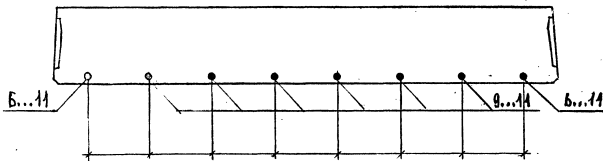
НАЧ. ОТД. ШАХОВА <i>Шахова</i>		1.243.1-5.2-18	
Н. КОНТР. КАЛЯЖКИНА <i>Каляжкина</i>	ЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПБЗ.15-10...		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
СЛ. ИНЖ. ОТ. ПЕТРОВ <i>Петров</i>			Р 1 3
ЗАВ. ГР. КАЛЯЖКИНА <i>Каляжкина</i>			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
ВЕД. ИНЖ. ЧЕРПАКОВА <i>Черпакова</i>			
ТЕХН. КАТ. АДМРАЧЕВА <i>Адмрачева</i>			

25394-01 54 ФОРМАТ А4

0-0  
Рис. 1



0-0  
Рис. 2. ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



Вид А см. документ 1.243.1-5.2-19 лист 1.

1.243.1-5.2-18

Лист

2

ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ ПБЗ.15-10...						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		АІV-1	АтІVк-1	АтІVс-1	АІV-2	АтІVк-2	АтІVс-2	
1	КАРКАС КР4	8	8	8	8	8	8	1.243.1-5.2-20
2	СЕТКА В10	1	1	1	1	1	1	-26
3	СЕТКА В15	2	2	2	2	2	2	-26
4	СЕТКА С16	1	1	1	1	1	1	-30
5	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	4	4	4	4	4	4	-31
	СТЕРЖЕНЬ							
	НАПРЯГАЕМЫЙ, $\phi=6280$							
6	$\phi 12$ А ІV; 5,58 кг				2			
7	$\phi 12$ Ат ІVк					2		
8	$\phi 12$ Ат ІVс			2				
9	$\phi 16$ А ІV; 9,91 кг	6			6			
10	$\phi 16$ Ат ІVк		6			6		
11	$\phi 16$ Ат ІVс			6			8	
	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	

АРМАТУРА: КЛАССА А-ІV ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА  
Ат-ІVк и Ат-ІVс ПО ГОСТ 10884-81.

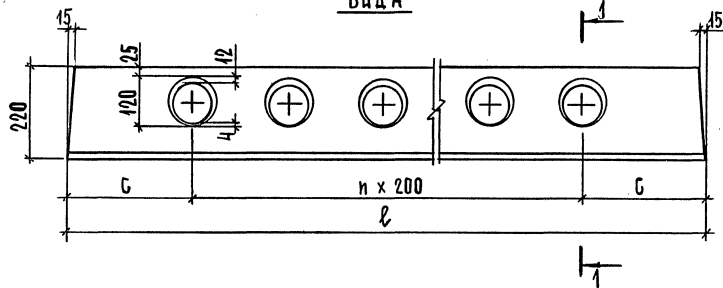
1.243.1-5.2-18

Лист

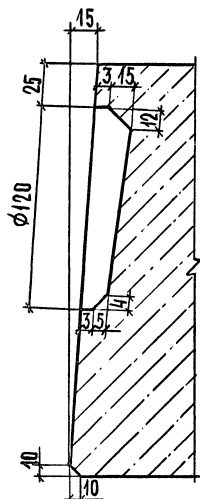
3

25394-01 55 ФОРМАТ А4

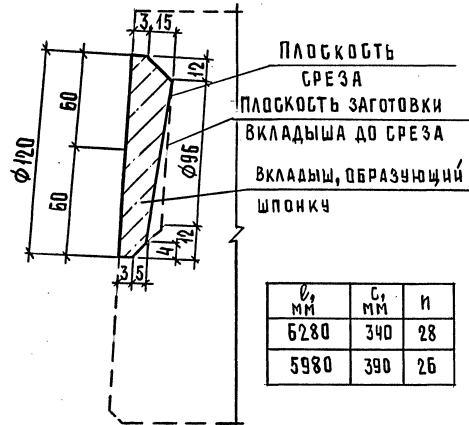
Вид А



5-5



ДЕТАЛЬ ЗАГОТОВКИ ВКЛАДЫША,  
ОБРАЗУЮЩЕГО ШПОНКУ



l, мм	c, мм	n
6280	340	28
5980	390	26

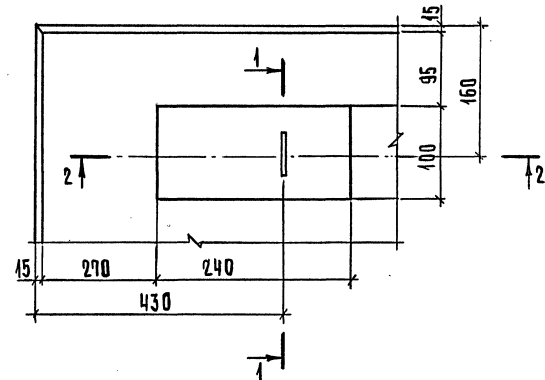
1.243.1-5.2-19

Продольная грань плиты  
со шпонками. Узел 1.

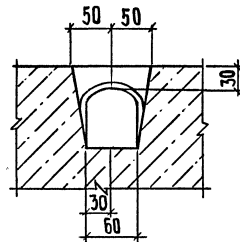
СТАЛЬ А ЛСТ ЛСТОВ  
Р 1 2  
ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ФОРМАТ А4

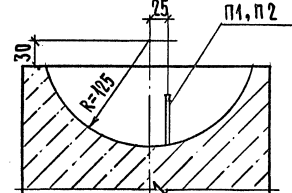
Г



1-1



2-2



п1, п2

ИВ.К. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИ. ИВ.К. ИВ.К.

1.243.1-5.2-19

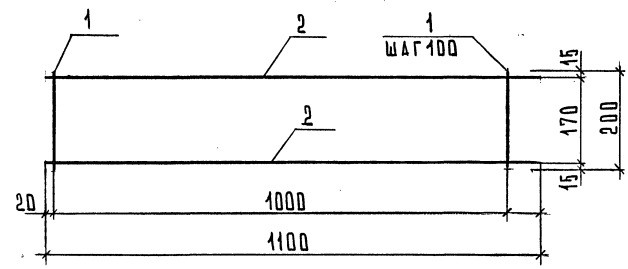
Лист  
2

25394-01 56 ФОРМАТ А4

ИВ.К. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИ. ИВ.К. ИВ.К.

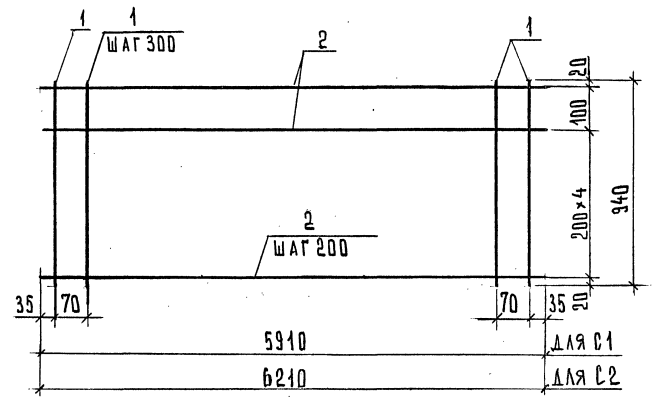
НАЧ. ОТД. ШАХОВА  
Н. КОНТР. КАЛЯПИНА  
ГЛАВ. ИНЖ. ОТА ПЕТРОВ  
ЗАВ. ГР. КАЛЯПИНА  
ТЕХН. КАТ. ШИШКИНА





Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Ø4 Вр I, l=200	11	0,02	0,42
2	Ø4 Вр I, l=1100	2	0,10	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С1	1	Ø4 Вр I, l=940	22	0,09	5,22
	2	Ø4 Вр I, l=5910	6	0,54	
С2	1	Ø4 Вр I, l=940	23	0,09	5,49
	2	Ø4 Вр I, l=6210	6	0,57	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80

ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИВ.Н	1.243.1-5.2-20	
НАЧ.ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>		
Н.КОНТР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>		
ГЛАВ.ИНЖ.ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ
ЗАВ.ГР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>	Р	1
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА	<i>Черпакова</i>	ЦНИИЭП	
ТЕХН.КОНТ.	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>	УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

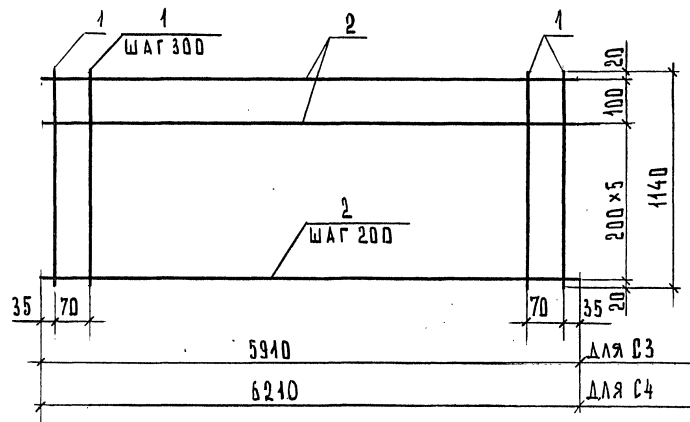
КАРКАС КР1

ФОРМАТ А4

ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИВ.Н	1.243.1-5.2-21	
НАЧ.ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>		
Н.КОНТР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>		
ГЛАВ.ИНЖ.ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ
ЗАВ.ГР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>	Р	1
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА	<i>Черпакова</i>	ЦНИИЭП	
ТЕХН.КОНТ.	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>	УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

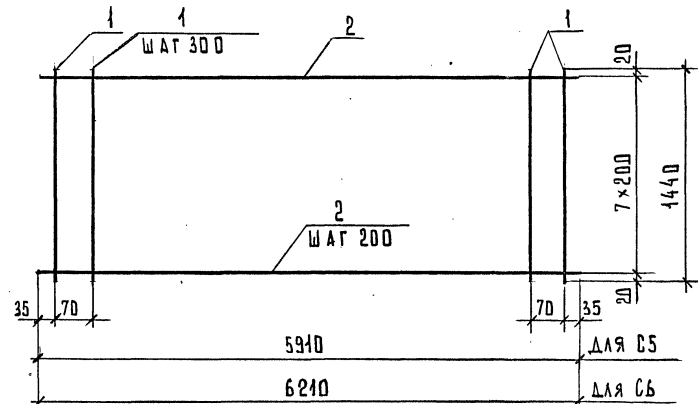
СЕТКА С1, С2

25394-01 57 ФОРМАТ А4



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С3	1	Ø4 Вр I, l = 1140	22	0,11	6,20
	2	Ø4 Вр I, l = 5910	7	0,54	
С4	1	Ø4 Вр I, l = 1140	23	0,11	6,52
	2	Ø4 Вр I, l = 6210	7	0,57	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С5	1	Ø4 Вр I, l = 1440	22	0,13	7,18
	2	Ø4 Вр I, l = 5910	8	0,54	
С6	1	Ø4 Вр I, l = 1440	23	0,13	7,55
	2	Ø4 Вр I, l = 6210	8	0,57	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80

ИВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. Н

НАЧ. ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>	1.243.1-5.2-22	
Н. КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>Каляпкина</i>	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>		
ЗАВ. ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Каляпкина</i>	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА	<i>Черпакова</i>		
ТЕХН. КАТ.	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>		

СЕТКА С3, С4

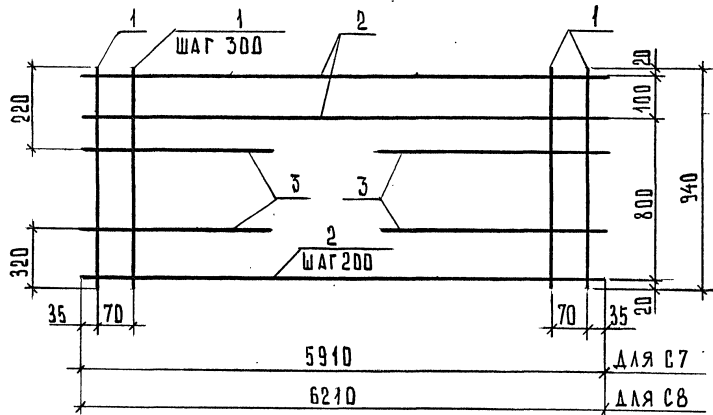
ФОРМАТ А4

ИВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. Н

НАЧ. ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>	1.243.1-5.2-23	
Н. КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>Каляпкина</i>	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>		
ЗАВ. ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Каляпкина</i>	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА	<i>Черпакова</i>		
ТЕХН. КАТ.	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>		

СЕТКА С5, С6

25394-01 58 ФОРМАТ А4

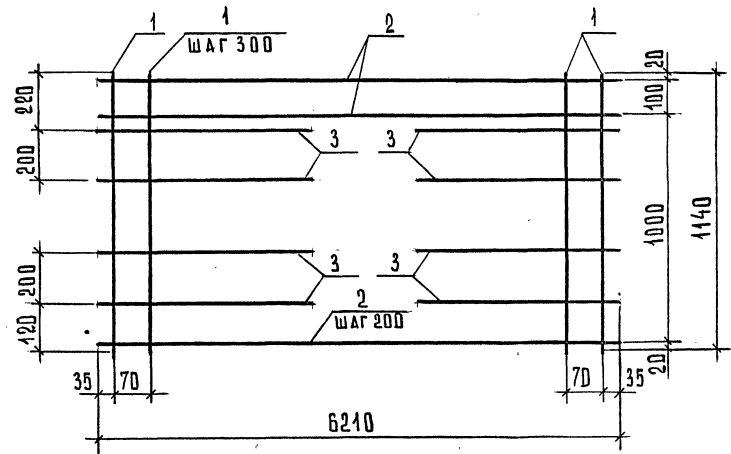


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С7	1	Ø 4 Вр I, l = 940	22	0,09	5,38
	2	Ø 4 Вр I, l = 5910	6	0,54	
	3	Ø 4 Вр I, l = 380	4	0,04	
С8	1	Ø 4 Вр I, l = 940	23	0,09	5,73
	2	Ø 4 Вр I, l = 6210	6	0,57	
	3	Ø 5 Вр I, l = 380	4	0,06	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ.И.ИВ.Н

ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗЛ.И.ИВ.Н
НАЧ.ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>	1.243.1-5.2-24
Н.КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>Каляпкина</i>	СЕТКА С7, С8 ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ ФОРМАТ А4
ГЛАВ.ИНЖ.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>	
ЗАВ.ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Каляпкина</i>	
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕРПАНОВА	<i>Черпанова</i>	
ТЕХН.КАТ.	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>	
СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1



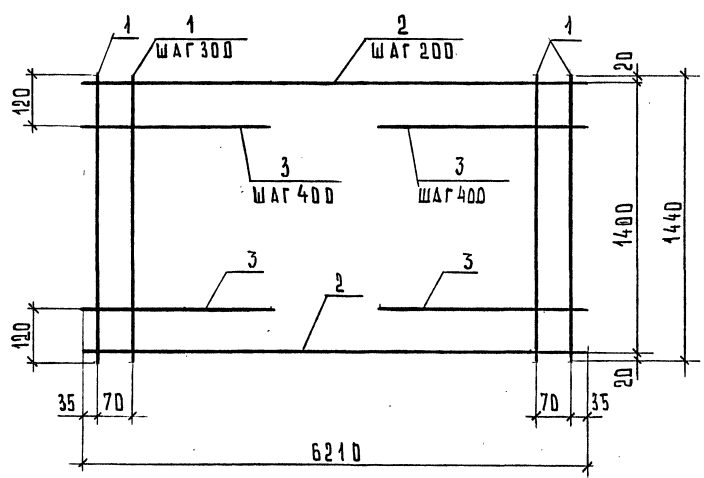
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Ø 4 Вр I, l = 1140	23	0,11	6,84
2	Ø 4 Вр I, l = 6210	7	0,57	
3	Ø 4 Вр I, l = 380	8	0,04	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ.И.ИВ.Н

ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗЛ.И.ИВ.Н
НАЧ.ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>	1.243.1-5.2-25
Н.КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>Каляпкина</i>	СЕТКА С9 ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ ФОРМАТ А4
ГЛАВ.ИНЖ.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>	
ЗАВ.ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Каляпкина</i>	
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕРПАНОВА	<i>Черпанова</i>	
ТЕХН.КАТ.	ДОМРАЧЕВА	<i>Домрачева</i>	
СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1

25394-01 59 ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Ø4 Вр I, $l=1440$	23	0,13	8,03
2	Ø4 Вр I, $l=6210$	8	0,57	
3	Ø5 Вр I, $l=380$	8	0,06	

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВ.Н.

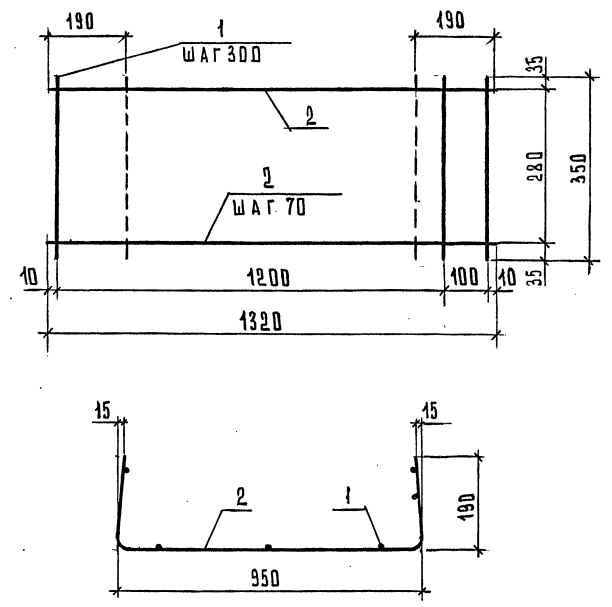
1.243.1-5.2-26

НАЧ.ОТД. ШАХОВА *Шахова*  
 Н.КОНТР. КАЛЯПИНА *Каляпина*  
 ГЛ.ИНЖ. ПЕТРОВ *Петров*  
 ЗАВ.ГР. КАЛЯПИНА *Каляпина*  
 ВЕД.ИНЖ. ЧЕРПАКОВА *Черпакова*  
 ТЕХН.КАТ. ДОМРАЧЕВА *Домрачева*

СЕТКА С10

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1  
**ЦНИИЭП**  
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Ø4 Вр I, $l=350$	6	0,03	0,78
2	Ø4 Вр I, $l=1320$	5	0,12	

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВ.Н.

1.243.1-5.2-27

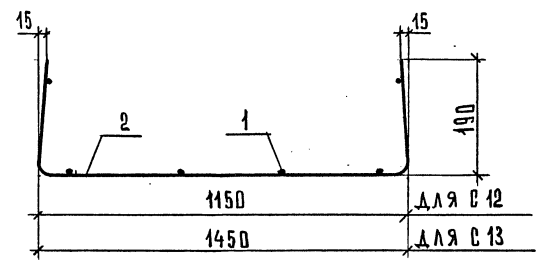
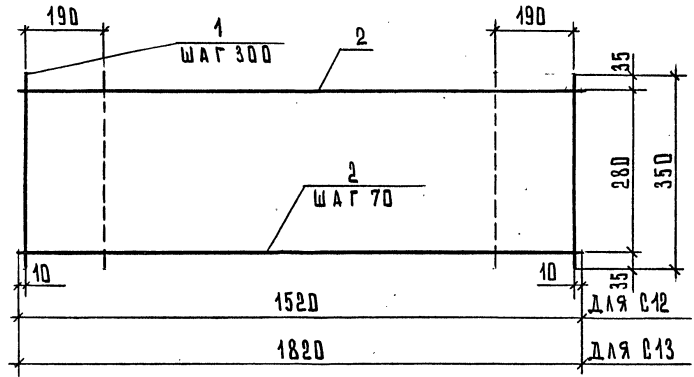
НАЧ.ОТД. ШАХОВА *Шахова*  
 Н.КОНТР. КАЛЯПИНА *Каляпина*  
 ГЛ.ИНЖ. ПЕТРОВ *Петров*  
 ЗАВ.ГР. КАЛЯПИНА *Каляпина*  
 ВЕД.ИНЖ. ЧЕРПАКОВА *Черпакова*  
 ТЕХН.КАТ. ДОМРАЧЕВА *Домрачева*

СЕТКА С11

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1  
**ЦНИИЭП**  
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

25394-01 60

ФОРМАТ А4

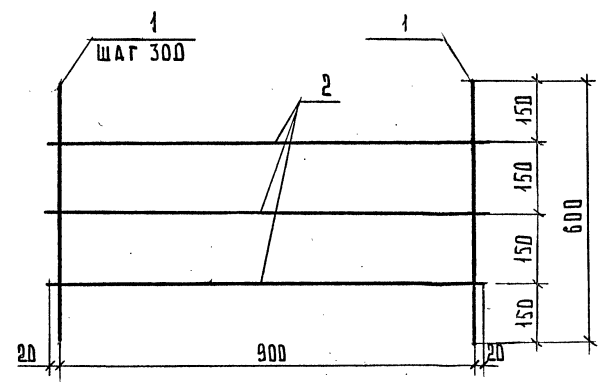


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С12	1	Ø4 Вр I, l=350	6	0,03	0,88
	2	Ø4 Вр I, l=1520	5	0,14	
С13	1	Ø4 Вр I, l=350	7	0,03	1,06
	2	Ø4 Вр I, l=1820	5	0,17	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН.В.Н

		1.243.1-5.2-28	
НАЧ.ОТД.	ШАХОВА	СЕТКА С12, С13 ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ ФОРМАТ А4	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
Н.КОНТР.	КАЛЯПКИНА		
ГЛ.ИНЖ.	ПЕТРОВ		
ЗАВ.ГР.	КАЛЯПКИНА		
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА		
ТЕХНИКАТ	ДОМРАЧЕВА		

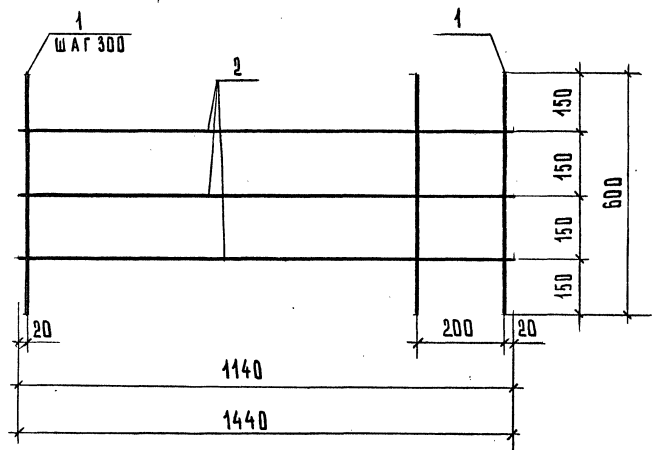


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Ø4 Вр I, l=600	4	0,06	0,51
2	Ø4 Вр I, l=940	3	0,09	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН.В.Н

		1.243.1-5.2-29	
НАЧ.ОТД.	ШАХОВА	СЕТКА С14 ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ ФОРМАТ А4	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
Н.КОНТР.	КАЛЯПКИНА		
ГЛ.ИНЖ.	ПЕТРОВ		
ЗАВ.ГР.	КАЛЯПКИНА		
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА		
ТЕХНИКАТ	ДОМРАЧЕВА		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С 15	1	Ø4 Вр I, l=600	5	0,06	0,52
	2	Ø4 Вр I, l=1140	2	0,11	
С 16	1	Ø4 Вр I, l=600	6	0,06	0,62
	2	Ø4 Вр I, l=1440	2	0,13	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЗВ. И ПОДЛ.

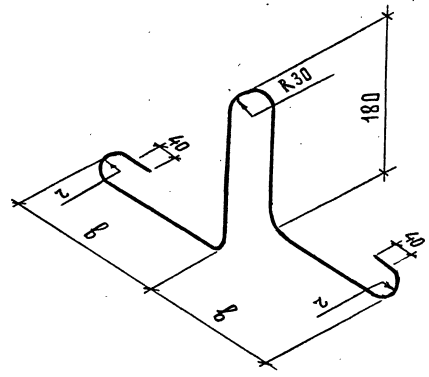
НАЧ. ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>
Н. КОНТР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>
ГЛ. ИНЖ.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ЗАВ. ГР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА	<i>Черпакова</i>
ТЕХН. КАТ.	ДОМ РАЧЕВА	<i>Домрачева</i>

1.243.1-5.2-30

СЕТКА С 15, С 16

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
<b>ЦНИИЭП</b> УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЕТЛИ	Ø, мм	В, мм	З, мм	ДЛИНА, мм	МАССА, КГ
П 1	12A I	250	20	1100	0,98
П 2	14A I	310	30	1265	1,53

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЗВ. И ПОДЛ.

НАЧ. ОТД.	ШАХОВА	<i>Шахова</i>
Н. КОНТР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>
ГЛ. ИНЖ.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ЗАВ. ГР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕРПАКОВА	<i>Черпакова</i>
ТЕХН. КАТ.	ДОМ РАЧЕВА	<i>Домрачева</i>

1.243.1-5.2-31

ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1, П2

ГОСТ 5781-82

СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
<b>ЦНИИЭП</b> УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

25394-01 62 ФОРМАТ А4

кг

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА					ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	А - IV ГОСТ 5781-82					ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА							
							А - I ГОСТ 5781-82			Bp - I ГОСТ 6727-80			ВСЕГО	
	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Итого	Ø 12	Ø 14	Итого	Ø 4	Ø 5	Итого			
п60.10 - 6AIV	7,38			18,88	25,26	25,26	3,92		3,92	8,46		8,46	12,38	38,64
п60.10 - 8AIV - 1	7,38			18,88	25,26	25,26	3,92		3,92	8,46		8,46	12,38	38,64
п60.10 - 8AIV - 2	7,38		28,88		35,26	35,26	3,92		3,92	8,46		8,46	12,38	48,64
п60.10 - 10AIV - 1		31,86			31,86	31,86	3,92		3,92	9,97		9,97	13,89	45,75
п60.10 - 10AIV - 2				37,76	37,76	37,76	3,92		3,92	9,97		9,97	13,89	51,65
п60.12 - 6AIV		31,86			31,86	31,86	3,92		3,92	10,48		10,48	14,40	46,26
п60.12 - 8AIV - 1			36,10		36,10	36,10	3,92		3,92	10,48		10,48	14,40	50,50
п60.12 - 8AIV - 2			43,32		43,32	42,32	3,92		3,92	10,48		10,48	14,40	57,72
п60.12 - 10AIV				47,20	47,20	47,20	3,92		3,92	11,00		11,00	14,92	62,12
п60.15 - 6AIV - 1	7,38		28,88		35,26	35,26		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	54,20
п60.15 - 6AIV - 2		42,48			42,48	42,48		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	60,42
п60.15 - 8AIV - 1		42,48			42,48	42,48		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	60,42
п60.15 - 8AIV - 2		31,86	14,44		46,30	46,30		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	64,24
п60.15 - 10AIV				56,64	56,64	56,64		6,12	6,12	13,28		13,28	19,40	76,04

ИВБ. ПОДЛ. ПОДАПСБ. ДАТА. 03.04.1984

		1.243.1-5.2-РС	
НАЧ.ОТД.	ШАХОВ <i>Шахов</i>		
Н.КОНТР.	КАЛЯКИНА <i>Калякина</i>		
ГЛ.ИНЖ.	ПЕТРОВ <i>Петров</i>		
ЗАВ.ГР.	КАЛЯКИНА <i>Калякина</i>		
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕРПАНОВА <i>Черпанова</i>		
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		ЛИСТОВ	
		6	
		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	

25384-01 63

ФОРМАТ А3

кг

МАРКА ПЛАТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА						ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА						ОБЩИЙ РАСХОД.	
	А - IV					ВСЕГО	А - I			ВР - I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Итого		Ø12	Ø14	Итого	Ø4	Ø5	Итого		
	П63.10 - 6АIV-1	7,16			19,82	27,58	27,58	3,92		3,92	8,73			8,73
П63.10 - 6АIV-2		33,48			33,48	33,48	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	46,13
П63.10 - 8АIV-1		33,48			33,48	33,48	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	46,13
П63.10 - 8АIV-2	7,16		30,36		38,12	38,12	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	50,77
П63.10 - 10АIV-1				39,64	39,64	39,64	3,92		3,92	10,08	0,24	10,32	14,24	53,88
П63.10 - 10АIV-2			45,54		45,54	45,54	3,92		3,92	10,08	0,24	10,32	14,24	59,78
П63.12 - 6АIV-1		33,48			33,48	33,48	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	48,20
П63.12 - 6АIV-2		39,06			39,06	39,06	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	53,78
П63.12 - 8АIV-1			37,95		37,95	37,95	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	52,67
П63.12 - 8АIV-2			45,54		45,54	45,54	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	60,26
П63.12 - 10АIV-1				49,55	49,55	49,55	3,92		3,92	11,64		11,64	15,56	65,11
П63.12 - 10АIV-2			53,13		53,13	53,13	3,92		3,92	11,64		11,64	15,56	68,69
П63.15 - 6АIV-1		44,64			44,64	44,64		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	62,95
П63.15 - 6АIV-2	7,16		45,54		53,30	53,30		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	71,61
П63.15 - 8АIV				59,46	59,46	59,46		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	77,77
П63.15 - 10АIV-1				59,46	59,46	59,46		6,12	6,12	13,65	0,48	14,13	20,25	79,71
П63.15 - 10АIV-2		11,16		59,46	70,62	70,62		6,12	6,12	13,65	0,48	14,13	20,25	90,87

ИВР. И ПОД. А. ПОДПИСЬ ЗАТ. ВЗАМ. ИВР. И

1.243.1-5.2-РВ

Лист

2

25394-01 64 ФОРМАТ А3



кг

МАРКА ПЛАТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА					ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	Ат - IV К					АРМАТУРА КЛАССА								
	ГОСТ 10884 - 81					Всего	А - I			Вр - I			Всего	
							ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Итого		Ø12	Ø14	Итого	Ø4	Ø5			Итого
П60.10 - 6 Ат IV К	7,38			18,88	26,26	26,26	3,92		3,92	8,46		8,46	12,38	38,64
П60.10 - 8 Ат IV К - 1	7,38			18,88	26,26	26,26	3,92		3,92	8,46		8,46	12,38	38,64
П60.10 - 8 Ат IV К - 2	7,38		28,88		36,26	36,26	3,92		3,92	8,46		8,46	12,38	48,64
П60.10 - 10 Ат IV К - 1		31,86			31,86	31,86	3,92		3,92	9,97		9,97	13,89	45,75
П60.10 - 10 Ат IV К - 2				37,76	37,76	37,76	3,92		3,92	9,97		9,97	13,89	51,65
П60.12 - 6 Ат IV К		31,86			31,86	31,86	3,92		3,92	10,48		10,48	14,40	46,26
П60.12 - 8 Ат IV К - 1			36,10		36,10	36,10	3,92		3,92	10,48		10,48	14,40	50,50
П60.12 - 8 Ат IV К - 2			43,92		43,92	43,92	3,92		3,92	10,48		10,48	14,40	57,72
П60.12 - 10 Ат IV К				47,20	47,20	47,20	3,92		3,92			11,00	14,92	62,12
П60.15 - 6 Ат IV К - 1	7,38		28,88		36,26	36,26		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	54,20
П60.15 - 6 Ат IV К - 2		42,48			42,48	42,48		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	60,42
П60.15 - 8 Ат IV К - 1		42,48			42,48	42,48		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	60,42
П60.15 - 8 Ат IV К - 2		31,86	14,44		46,30	46,30		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	64,24
П60.15 - 10 Ат IV К				56,64	56,64	56,64		6,12	6,12	13,28		13,28	19,40	76,04

кг

МАРКА ПЛАТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА					ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД	
	Ат - IVк					АРМАТУРА КЛАССА								
	ГОСТ 10884-81					А - I			Bp - I					
	Всего					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80					Всего
						Ø 12	Ø 14	Итого	Ø 4	Ø 5	Итого			
Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Итого	Ø 12	Ø 14	Итого	Ø 4	Ø 5	Итого				
П 63.10 - 6 Ат IVк-1	7,76			19,82	27,58	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	40,23	
П 63.10 - 6 Ат IVк-2		33,48		33,48	33,48	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	46,13	
П 63.10 - 8 Ат IVк-1		33,48		33,48	33,48	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	46,13	
П 63.10 - 8 Ат IVк-2	7,76		30,36		38,12	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	50,77	
П 63.10 - 10 Ат IVк-1				39,64	39,64	3,92		3,92	10,08	0,24	10,32	14,24	53,88	
П 63.10 - 10 Ат IVк-2			45,54		45,54	3,92		3,92	10,08	0,24	10,32	14,24	59,78	
П 63.12 - 6 Ат IVк-1		33,48		33,48	33,48	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	48,20	
П 63.12 - 6 Ат IVк-2		39,06		39,06	39,06	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	53,78	
П 63.12 - 8 Ат IVк-1			37,95		37,95	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	52,67	
П 63.12 - 8 Ат IVк-2			45,54		45,54	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	60,26	
П 63.12 - 10 Ат IVк-1				49,55	49,55	3,92		3,92	11,64		11,64	15,56	65,11	
П 63.12 - 10 Ат IVк-2			53,13		53,13	3,92		3,92	11,64		11,64	15,56	68,69	
П 63.15 - 6 Ат IVк-1		44,64		44,64	44,64		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	62,95	
П 63.15 - 6 Ат IVк-2	7,76		45,54		53,30		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	71,61	
П 63.15 - 8 Ат IVк				59,46	59,46		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	77,77	
П 63.15 - 10 Ат IVк-1				59,46	59,46		6,12	6,12	13,65	0,48	14,13	20,25	79,71	
П 63.15 - 10 Ат IVк-2		11,15		59,46	59,46		6,12	6,12	13,65	0,48	14,13	20,25	90,87	

ИНВ. ПОДАК. ПОДАРИСО И ДАТА ВЗАМ. ШИВ. И

1.243.1-5.2-PC

Лист

4

МАРКА ПЛАТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА						ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	Ат - IVС					ВСЕГО	А - I			Вр - I				ВСЕГО
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	ИТОГО		Ø 12	Ø 14	ИТОГО	Ø 4	Ø 5	ИТОГО		
П60.10-6АтIVС	7,38			18,88	26,26	26,26	3,92		3,92	8,46		8,46	12,38	38,64
П60.10-8АтIVС	7,38		28,88		36,26	36,26	3,92		3,92	8,49		8,46	12,38	48,64
П60.10-10АтIVС-1				37,76	37,76	37,26	3,92		3,92	9,97		9,97	13,89	51,65
П60.10-10АтIVС-2			43,32		43,32	43,32	3,92		3,92	9,97		9,97	13,89	57,21
П60.12-6АтIVС		31,86			31,86	31,86	3,92		3,92	10,48		10,48	14,40	46,26
П60.12-8АтIVС-1		37,17			37,17	37,17	3,92		3,92	10,48		10,48	14,40	51,57
П60.12-8АтIVС-2			43,32		43,32	43,32	3,92		3,92	10,48		10,48	14,40	57,72
П60.12-10АтIVС-1				47,20	47,20	47,20	3,92		3,92	11,00		11,00	14,92	62,12
П60.12-10АтIVС-2			50,54		50,54	50,54	3,92		3,92	11,00		11,00	14,92	65,46
П60.15-6АтIVС-1	7,38		28,88		36,26	36,26		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	54,20
П60.15-6АтIVС-2		42,48			42,48	42,84		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	60,42
П60.15-8АтIVС		31,86	14,44		46,30	46,30		6,12	6,12	11,82		11,82	17,94	64,24
П60.15-10АтIVС-1				56,64	56,64	56,64		6,12	6,12	13,28		13,28	19,40	76,04
П60.15-10АтIVС-2				75,52	75,52	75,52		6,12	6,12	13,28		13,28	19,40	94,92

кг

МАРКА ПЛАТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА						ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	Ат - IVС					Всего	А - I			Вр - I				Всего
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Итого		Ø 12	Ø 14	Итого	Ø 4	Ø 5	Итого		
П 63.10 - 6 Ат IVС		33,48			33,48	33,48	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	46,13
П 63.10 - 8 Ат IVС-1	7,76		30,36		38,12	38,12	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	60,77
П 63.10 - 8 Ат IVС-2			45,54		45,54	45,54	3,92		3,92	8,73		8,73	12,65	58,19
П 63.10 - 10 Ат IVС-1				39,64	39,64	39,64	3,92		3,92	10,08	0,24	10,32	14,24	53,88
П 63.10 - 10 Ат IVС-2		11,16		39,64	50,80	50,80	3,92		3,92	10,08	0,24	10,32	14,24	65,04
П 63.12 - 6 Ат IVС-1			37,95		37,95	37,95	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	52,67
П 63.12 - 6 Ат IVС-2		39,06			39,06	39,06	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	53,78
П 63.12 - 8 Ат IVС-1			45,54		45,54	45,54	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	60,26
П 63.12 - 8 Ат IVС-2			53,13		53,13	53,13	3,92		3,92	10,80		10,80	14,72	67,85
П 63.12 - 10 Ат IVС-1				49,55	49,55	49,55	3,92		3,92	11,64		11,64	15,56	65,11
П 63.12 - 10 Ат IVС-2				59,46	59,46	59,46	3,92	6,12	3,92	11,64		11,64	15,56	75,02
П 63.15 - 6 Ат IVС-1			45,54		45,54	45,54		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	63,85
П 63.15 - 6 Ат IVС-2	7,76		45,54		53,30	53,30		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	71,61
П 63.15 - 8 Ат IVС-1				59,46	59,46	59,46		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	77,77
П 63.15 - 8 Ат IVС-2	7,76			59,46	67,22	67,22		6,12	6,12	12,19		12,19	18,31	85,53
П 63.15 - 10 Ат IVС-1		11,16		59,46	70,62	70,62		6,12	6,12	13,65	0,48	14,13	20,25	90,87
П 63.15 - 10 Ат IVС-2				79,28	79,28	79,28		6,12	6,12	13,65	0,48	14,13	20,25	99,53

ИНВ. ПОДАК. ПОДАКЦС В ДАТА. ВЗН. ИНВ. П

1.243.1-5.2-РС

Лист

6

25394-01

68

ФОРМАТ А3

копировано