

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ
ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ
ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м.

ВЫПУСК 1/89

КОНСТРУКЦИИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ШАХТ
ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 и 320 кг
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ ДЛЯ
ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24110

ЦЕНА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ
ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ
ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м.

ВЫПУСК 1/89

КОНСТРУКЦИИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ШАХТ
ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 и 320 кг.
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ ДЛЯ
ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
с 01.11.89

ПРИКАЗ № 187 от 06.10.89

Гл. инж. института

Начальник отдела № 11

Гл. инж. проекта

Ильин
№ 11
Сид

ОСТРЕЦОВ В. М.

РОСИНСКИЙ Н. Б.

РОЗЕНТУЛ А. М.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.189.1-9.1/89-70	Техническое описание	4
1.189.1-9.1/89-НИ	Номенклатура изделий	10
1.189.1-9.1/89-1	Схема расположения блоков, детали и узлы А, Б, В, Г	11
1.189.1-9.1/89-2	Блок средний ШЛС 28-40 (32)	18
1.189.1-9.1/89-3	Блок нижний ШЛН 14-40 (32)	26
1.189.1-9.1/89-4	Блок верхний ШЛВ 9-40 (32)	32
1.189.1-9.1/89-5	Плита перекрытия ПЛ 18.19-40 (32)	38
1.189.1-9.1/89-6	Монолитная плита прямка ПЛМ 16.17-32, ПЛМ 16.17-40	40
1.189.1-9.1/89-7	Тумба ТЛ5-32, ТЛ4-32	43
1.189.1-9.1/89-8	Узлы 1... 10	44
1.189.1-9.1/89-9	Блок арматурный АБ1	50
1.189.1-9.1/89-10	Блок арматурный АБ2	57
1.189.1-9.1/89-11	Блок арматурный АБ3	62
1.189.1-9.1/89-12	Блок арматурный АБ4	66
1.189.1-9.1/89-13	Сетка С1, С2, С3	68
1.189.1-9.1/89-14	Сетка С4, С5, С6	69
1.189.1-9.1/89-15	Сетка С7	70
1.189.1-9.1/89-16	Сетка С8, С9	71
1.189.1-9.1/89-17	Сетка С10	72
1.189.1-9.1/89-18	Каркас КР1, КР2	73
1.189.1-9.1/89-19	Каркас КР3, КР4, КР5	74
1.189.1-9.1/89-20	Каркас КР6	75
1.189.1-9.1/89-21	Изделие закладное М1, М2	76
1.189.1-9.1/89-22	Изделие закладное М3	78

Инв. № подл. Проверить и дату вкл. инв. №

Нач. отд.	Росинский	Росинский
Н. контр.	Волкова	Волкова
Глп	Розенталь	Розенталь
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Файн	Файн

1.189.1-9.1/89

Содержание

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

1. Вводная часть

Входящие в состав "Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства" рабочие чертежи серии 1.189.1-9 "Конструкции железобетонные для шахт пассажирских лифтов жилых зданий с высотой этажа 2,8 м", выпуск 1/89 "Конструкции унифицированные шахт лифтов грузоподъемностью 400 и 320 кг с противовесом сзади кабины для зданий высотой до 10 этажей. Рабочие чертежи", разработаны на основании задания, утвержденного Управлением по жилищному строительству Госкомархитектуры 14.09.1988 г.

Разработка настоящих рабочих чертежей выполнена с учетом требований следующих документов: СН и П 2.03.01-84; ГОСТ 17538-82; ГОСТ 5746-83; ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-85; СНиП 3.03.01-87; АТ-7.00-001 "Альбом заданий на проектирование строительной части установки лифтов (стандартных конструкций)", ЦПКБ ИПО "Лифтмаш", 1984 г., с изменениями и дополнениями, изложенными в унифицированном задании на проектирование строительной части пассажирских лифтов Q=400 (320) кг, V=1,0 (0,71) м/с АТ-7.03.-001А; АТ-7.03.-003А, выданном ЦПКБ ИПО "Лифтмаш" 29.01.88

Железобетонные Блоки шахт лифтов, приведенные в настоящих рабочих чертежах, предназначены для применения в жилых зданиях всех конструктивных систем, возводимых в обычных условиях строительства.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Настоящий комплект рабочих чертежей разработан для унифицированных шахт пассажирских лифтов грузоподъемностью 320 кг с противовесом сзади кабины и скоростью движения 0,71 м/с и 1,0 м/с (ГОСТ 5746-83) и грузоподъемностью 400 кг с противовесом

1.189.1-9.1/89 - Т0

ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАИМ. ИВ. № ТЕХНИЧ. ОП.А.
 МАРДЕВ
 Шкоп

НАЧ. ОП.А.	РОСИНСКАЯ	№2
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	Васют
ГИП	РОЗЕНТУЛ	Тол
ВЕД. ИНЖ.	СИМОНОВА	С

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	6
	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

сзади кабины и скоростью движения 1,0 м/с и 0,71 м/с (ГОСТ 5746-83*)
 В комплект сборных элементов одной лифтовой шахты входят:
 объемные блоки средние шлс 28-40(32) высотой на этаж (по количеству этажей в здании);

объемный блок нижний шлс 14-40(32)

объемный блок верхний шлс 9-40(32)

плита перекрытия над шахтой лифта пл 18.19-40(32)

тумбы под буфера кабины лифта грузоподъемностью 320 кг-
 -ТЛ 5-32 (2 шт - для лифта со скоростью движения
 0,71 м/с) или ТЛ 4-32 (2 шт - для лифта со скоростью
 движения 1,0 м/с).

Расположение шахты лифта в здании должно исключать горизон-
 тальные перемещения ее относительно конструкций здания
 (за исключением перемещений, вызываемых обжатием упругих
 прокладок - см. далее раздел 7).

Конструкция шахты лифта обеспечивает требование ГОСТ
 17538-82 о минимальном пределе огнестойкости в 1ч.

Маркировка сборных изделий шахт лифтов выполняется в со-
 ответствии с требованиями ГОСТ 17538-82*.

Марка изделия состоит из буквенно-цифровых групп, разде-
 ленных дефисом. Первая группа содержит обозначение типа конст-
 рукции и ее номинальные размеры в дециметрах (для блоков и
 тумб - высоту, для плиты перекрытия - длину и ширину).

Во второй группе приводят грузоподъемность лифта в десятках кг-
 для рассматриваемого случая унифицированных шахт лифтов-40(32)

Маркировочные надписи наносятся на внутренней поверхно-
 сти блока, расположенной сзади кабины лифта, а также на верх-
 ней поверхности плиты перекрытия и на боковой поверхности
 тумбы.

3. Указания по изготовлению

Блоки шахт лифтов изготавливаются из тяжелого бетона класса
 по прочности на сжатие В12,5, плита перекрытия - из тяжелого бетона
 класса по прочности на сжатие В15.

Все сборные элементы шахт лифтов армируются пространст-
 венными арматурными блоками, предварительно собираемыми на

1.189.1-9.1/89 -ТО

Лист

2

кондукторах из плоских сеток и каркасов. Монтажные петли привязываются к сеткам пространственного арматурного блока.

Арматурные сетки выполняются из обыкновенной проволоки периодического профиля класса ВР-I (ГОСТ 6727-80), арматурные каркасы - из такой же проволоки и стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Закладные изделия выполняются из полосовой стали и прокатных уголков из углеродистой стали, марка стали ВСтЗпс6 (в соответствии с таблицей приложения 2 СНиП 2.03.01-84 - как для закладных изделий, рассчитываемых на усилия от динамических и многократно повторяющихся нагрузок). Размеры плоских элементов закладных изделий назначены с учетом требований АТ-7.00-001 (с изменениями и дополнениями, изложенными в задании на проектирование строительной части 0401-01.00.00.0004-01) и модульной системы размеров закладных изделий, принятой для унифицированных сварных и штампованных закладных изделий (кратность 30мм). Анкерные стержни закладных изделий - из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Монтажные петли выполняются из стержневой горячекатаной гладкой арматуры класса А-I, марки стали ВСтЗпс2 и ВСтЗсп2. Применение стали марки ВСтЗпс2 для изготовления петель сборных элементов шахт лифтов, транспортируемых и монтируемых при температуре $\pm 40^{\circ}\text{C}$ и ниже, не допускается.

Сталь, применяемая для изготовления сеток, каркасов и закладных изделий, должна иметь гарантию свариваемости.

Изготовление блоков предусматривается в проектом положении на специальных установках с применением жесткого внутреннего вкладыша. Изготовление плит перекрытий и тумб - в горизонтальных формах.

Формовочное оборудование и технология изготовления должны обеспечить проектное положение пространственного арматурного блока и закладных изделий.

Изготовление сеток и каркасов производится контактной точечной электросваркой, приварка анкеров закладных изделий - дуговой сваркой под слоем флюса.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.1/89 - Т0

Лист

3

Точность изготовления сборных железобетонных изделий шахт лифтов, а также качество поверхностей и внешний вид конструкций должны соответствовать требованиям раздела 2 ГОСТ 17538-82*.

С особой точностью должна быть выполнена фиксация закладных изделий для крепления направляющих кабины, противовеса, дверей шахты, а также изделий, обеспечивающих точную стыковку блоков. Соответствующие закладные изделия фиксируются на наружной опалубке формовочной установки. Закладные изделия, находящиеся в нижней части передней стенки и нижней части задней стенки блока шахты лифта, фиксируются анкерными стержнями на сетках пространственного арматурного блока. Закладные изделия в средней части боковых стенок блока шахты лифта фиксируются анкерными стержнями на специальных вертикально расположенных каркасах*.

Отклонения положения закладных изделий от указанного в рабочих чертежах не должны превышать в плоскости грани конструкции - 10 мм, из плоскости грани конструкции - 1 мм (для закладных изделий, предназначенных для крепления направляющих) и 3 мм (для всех прочих закладных изделий).

Закладные изделия готовых сборных элементов следует защищать от коррозии масляными или синтетическими грунтовками.

По согласованию с организацией, осуществляющей монтаж лифтов, закладные изделия на боковых стенках блоков шахт лифтов, предназначенные для приварки уголков, в которые устанавливаются опорные элементы брусьев под настилы, с которых ведется монтаж оборудования лифта, могут быть заменены ишмами.

Поставляемые потребителю сборные железобетонные элементы шахт лифтов должны иметь заводскую готовность, соответствующую требованиям ГОСТ 17538-82. Поставка потребителю изделий шахт лифтов может производиться после достижения бетоном не менее 70% (в теплый период года) или 80% (холодный период года) от его проектной прочности на сжатие в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение бетоном проектной прочности

* Закладные изделия плиты перекрытия фиксируются анкерными стержнями на каркасах арматурного блока.

1.189.1-9.1/89-ТО

Лист

4

В ВОЗРАСТЕ 28 СУТОК.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

ПРИЕМКА КОНСТРУКЦИЙ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ РАЗДЕЛА 4 ГОСТ 17538-82*

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, СОДЕРЖАЩИМИСЯ В РАЗДЕЛЕ 5 ГОСТ 17538-82*

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

БЛОКИ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ШАХТ ЛИФТОВ СКЛАДИРУЮТ И ТРАНСПОРТИРУЮТ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ. БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО СКЛАДИРОВАНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ - СМ. РАЗДЕЛ 6 ГОСТ 17538-82*

7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

МОНТАЖ ШАХТЫ ЛИФТА ВЫПОЛНЯЕТСЯ С ОПЕРЕЖЕНИЕМ МОНТАЖА ПРИМЫКАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ НЕ БОЛЕЕ, ЧЕМ НА ОДИН БЛОК. ДЛЯ ПОДЪЕМА БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ПРИМЕНЯЮТСЯ ТРАВЕРСЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ СТРОПАМИ. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ БЛОКА В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СРЕЗАНЫ.

ТОЧНЫЙ МОНТАЖ БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ФИКСИРУЮЩИХ СТЫКОВОЧНЫХ УСТРОЙСТВ.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТЫКИ МЕЖДУ БЛОКАМИ ЗАЧЕКАНИВАЮТСЯ ЖЕСТКИМ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ ГРУППЫ А КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В125 ИЛИ ЖЕСТКИМ РАСТВОРОМ МАРКИ М150 С УСТАНОВКОЙ УПОРНЫХ ДОСОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ ШВА. ПРИ ЭТОМ

1.189.1-9.1/89 - Т О

ЛИСТ

5

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗМ. ИНВ. №

НЕОБХОДИМО ОБРАЩАТЬ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ НА ТЩАТЕЛЬНОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ.

ШАХТА ЛИФТА ПО ВСЕЙ СВОЕЙ ВЫСОТЕ ДОЛЖНА БЫТЬ ОТДЕЛЕНА ОТ ОКРУЖАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ. В УРОВНЕ КАЖДОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПО КОНТУРУ ШАХТЫ НЕОБХОДИМО ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР ШИРИНОЙ 20 мм, ЗАПОЛНЯЕМЫЙ СПЕЦИАЛЬНЫМИ УПРУГИМИ (ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩИМИ) ПРОКЛАДКАМИ. ОПИРАНИЕ НА ШАХТУ ЛИФТА ИЛИ ЖЕСТКОЕ ПРИМЫКАНИЕ К НЕЙ СМЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

НИЖНИЙ БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА, В СЛУЧАЕ УСТАНОВКИ В ГРУНТ, ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОЕ ПОКРЫТИЕ, ХАРАКТЕР КОТОРОГО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ В ПРОЦЕССЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЗДАНИЯ ПРИМЕНИТЕЛЬНО К КОНКРЕТНЫМ УСЛОВИЯМ СТРОИТЕЛЬСТВА.

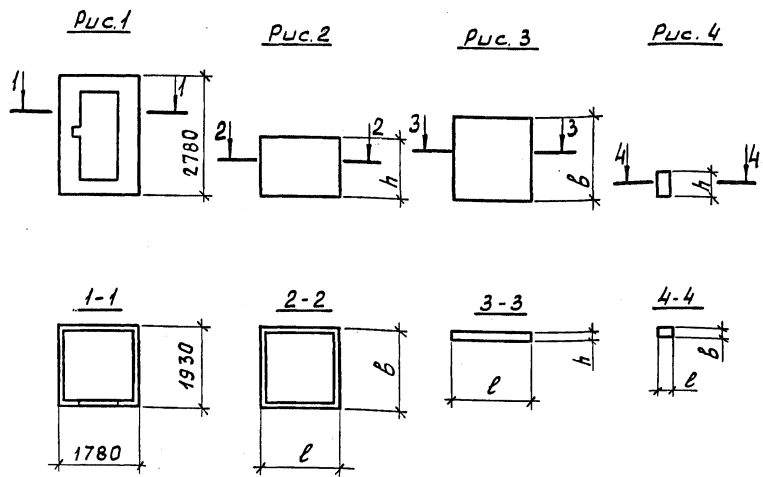
В ПРЯМКЕ ЛИФТОВОЙ ШАХТЫ УСТРАИВАЕТСЯ МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛИТА ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В12,5, УКЛАДЫВАЕМОГО ПО ТЩАТЕЛЬНО УПЛОТНЕННОМУ И ВЫРАВНЕННОМУ ПЕСЧАНОМУ ОСНОВАНИЮ, В ПОВЕРХНОСТЬ КОТОРОГО ВТРАМБОВЫВАЕТСЯ ЩЕБЕНЬ НА ГЛУБИНУ НЕ МЕНЕЕ 50 мм. ПЛИТА АРМИРУЕТСЯ СЕТКОЙ ИЗ СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82. ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 320 кг НА МОНОЛИТНУЮ ПЛИТУ ПРЯМКА УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ТУМБЫ, ПОСЛЕ ЧЕГО ПЛИТА ЗАЛИВАЕТСЯ 50 мм СЛОЕМ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ М150. ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 кг В ВЕРХНЕЙ ПЛОСКОСТИ ПЛИТЫ ПРЯМКА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ УСТАНОВКА СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ФИКСИРУЕМЫХ НА СЕТКЕ ПЛИТЫ АНКЕРНЫМИ СТЕРЖНЯМИ.

КНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЛМ. КНВ. №

1.189.1-3.1/89 - Т0

Лист

6



Марка	Рис.	Размеры, мм			Класс бетона	Расход материалов		Масса, кг
		l	b	h		бетон, м ³	сталь, кг	
ШЛС 28-40(32)	1	—	—	—	B 12,5	1,82	71,12	4550
ШЛН 14-40(32)	2	1780	1930	1400	B 12,5	1,02	43,07	2550
ШЛВ 9-40(32)	2	1780	1930	930	B 12,5	0,67	28,02	1680
ПЛ 18.19-40(32)	3	1780	1930	200	B 15	0,68	20,89	1700
ПЛМ 16.17-32	3	1580	1730	200	B 12,5	0,55	19,14	—
ПЛМ 16.17-40	3	1580	1730	200	B 12,5	0,55	26,95	—
ТЛ 5-32	4	250	250	520	B 12,5	0,033	3,31	82,5
ТЛ 4-32	4	250	250	425	B 12,5	0,027	3,31	66,5

Шифр № листа, листы и дата в зам. шифр

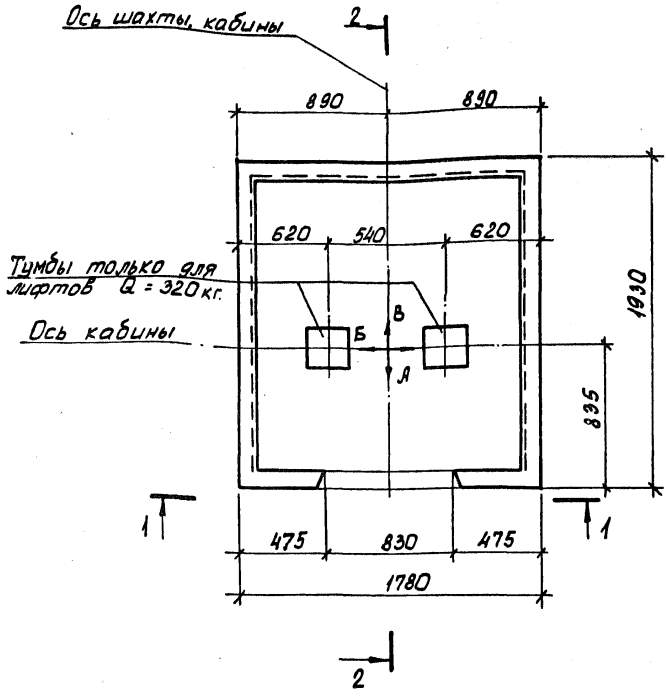
1.189.1 - 9.1/89-НИ

Нач. отд. Росинский
 Н. контр. Волкова
 ГУП Розентцел
 Вед. инж. Симанова
 Техник Файн

Номенклатура изделий

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИП ЖИЛИЩА		

План шахты



1. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.1/89-1 лист 2

2. Сечение 2-2 см. лист 3

1.189.1 - 9.1/89-1

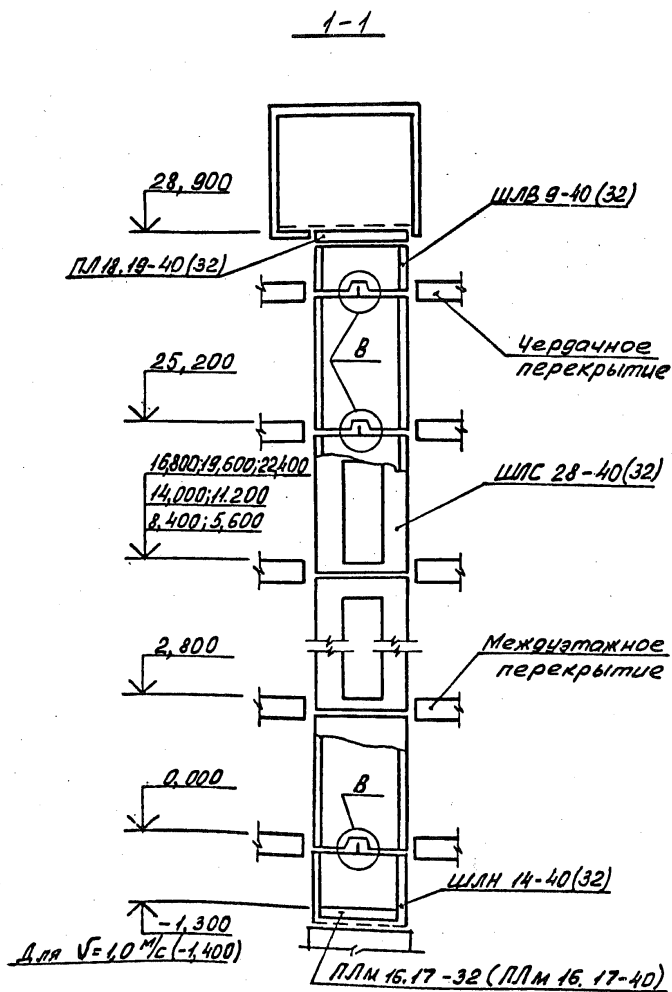
Нач. отд.	Росинский	№2
Н. контр.	Волкова	Работ
гип	Разентул	Вед. инж.
Вед. инж.	Симонова	Файн
Техник	Файн	Файн

Схема расположения
блоков, детали и
узлы А, Б, В, Г

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Узел "В" см. 1.189.1-91/89-1 лист 6

1.189.1-91/89-1

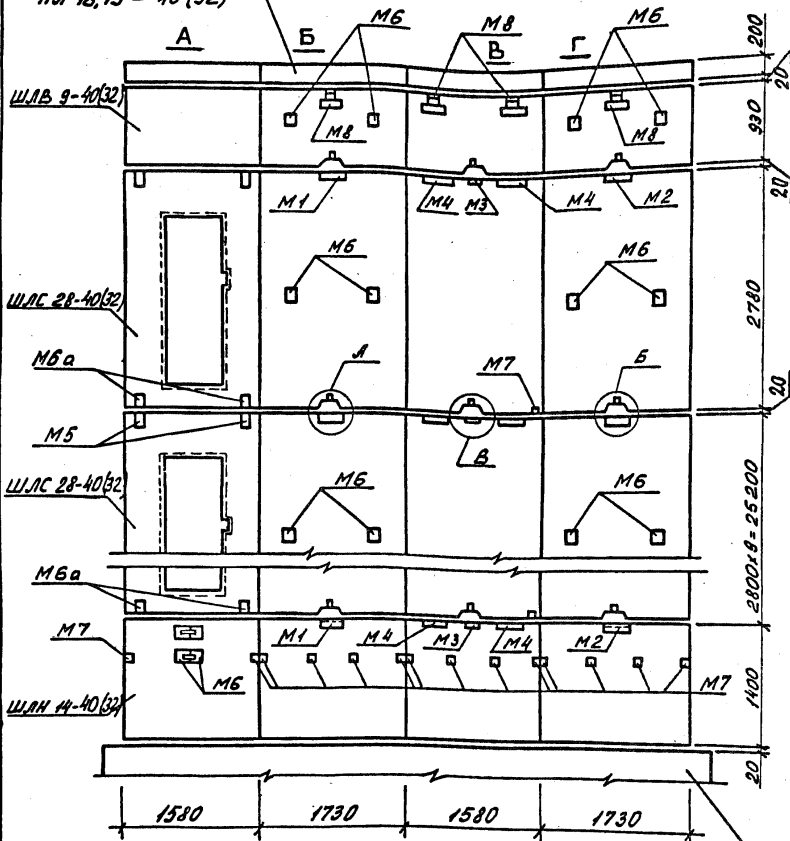
Лист

2

24110 13

Развертка блоков шахты лифта

Плита перекрытия
ПЛ 18, 19 - 40 (32)



1. Узел „А“ и „Б“ см. 1.189.1-9.1/89 лист 5 Фундамент под шахту лифта

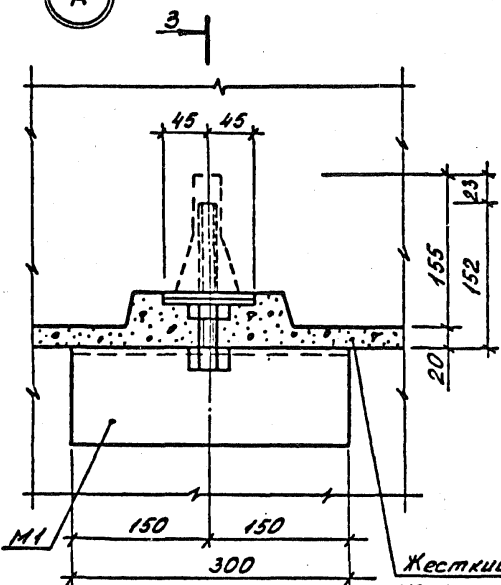
2. Узел „В“ см. лист 6

1. 189.1 - 9.1/89-1

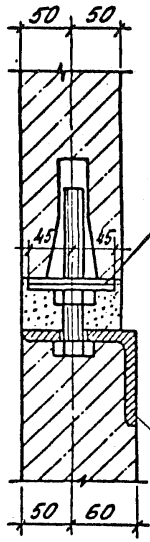
Лист
4

ШЛБ, № подл. Параллель и гата в лям. шиб. А

А



3-3

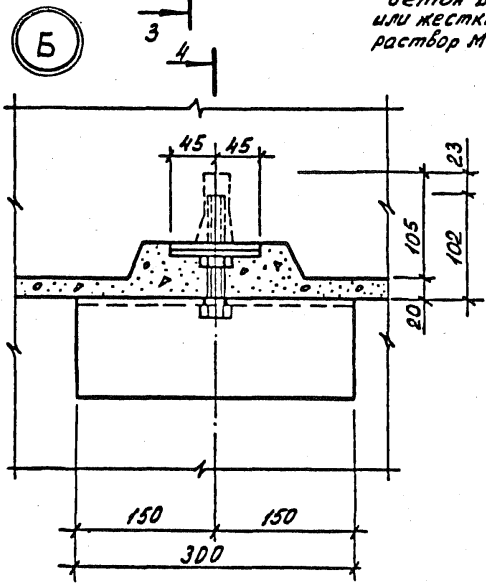


Шайба пластмассовая разм. 90x90x10

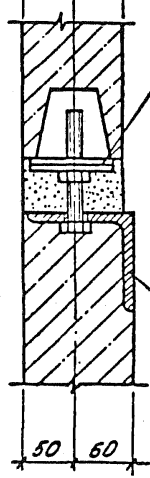
M1

Жесткий мелкозернистый бетон В12,5 4-4 или жесткий раствор М150

Б



3-3



Шайба пластмассовая разм. 90x90x10

M2

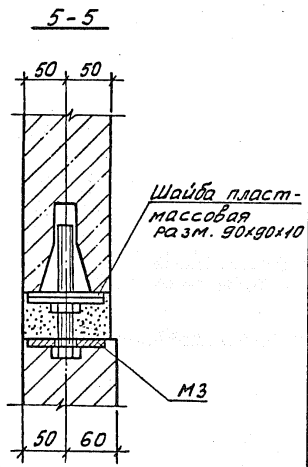
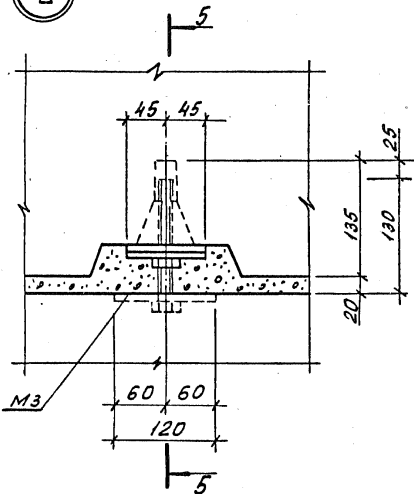
Шиб. № подл. Подпись и дата Взам. шиб. №

1.189.1-9.1/89-1

Лист

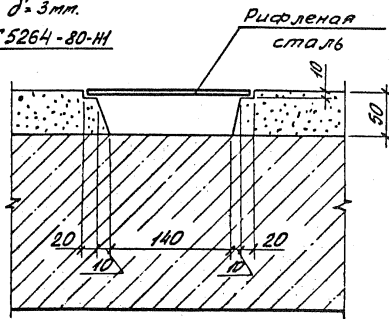
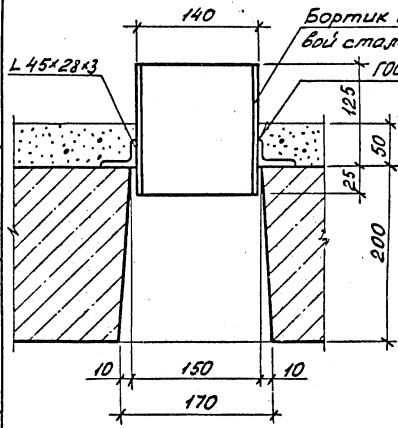
5

В



Деталь ограждения отверстий
плиты перекрытия ПЛ 18.19-40(32)

Деталь канала для скрытой
прокладки электропроводки



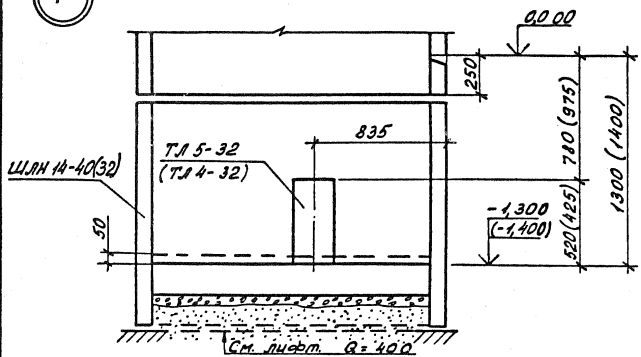
Днев. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-91/89--1

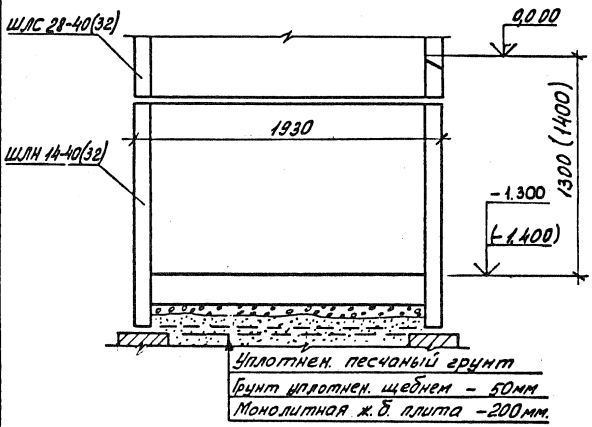
Лист
6



Лифт $Q=320$ кг; $V=0,71$, $U=1,0$ м/с

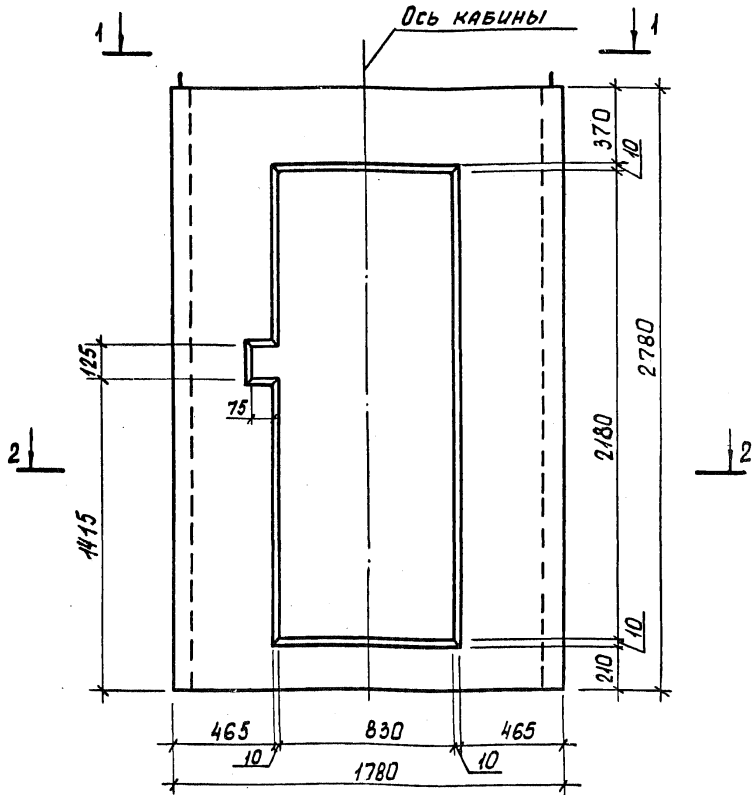


Лифт $Q=400$ кг; $V=0,71$ м/с, $U=1,00$ м/с.



Размеры в скобках даны для
 лифта $Q=320$ кг $V=1,0$ м/с
 $Q=400$ кг $U=1,0$ м/с

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



- 1. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.1/89-2 лист 2
- 2. Сечение 2-2 см. лист 3
- 3. Спецификацию см. лист 8

1.189.1-9.1/89-2

Блок средний
ШЛС 28-40 (32)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4550	1:20
Лист 1	Листов 8	

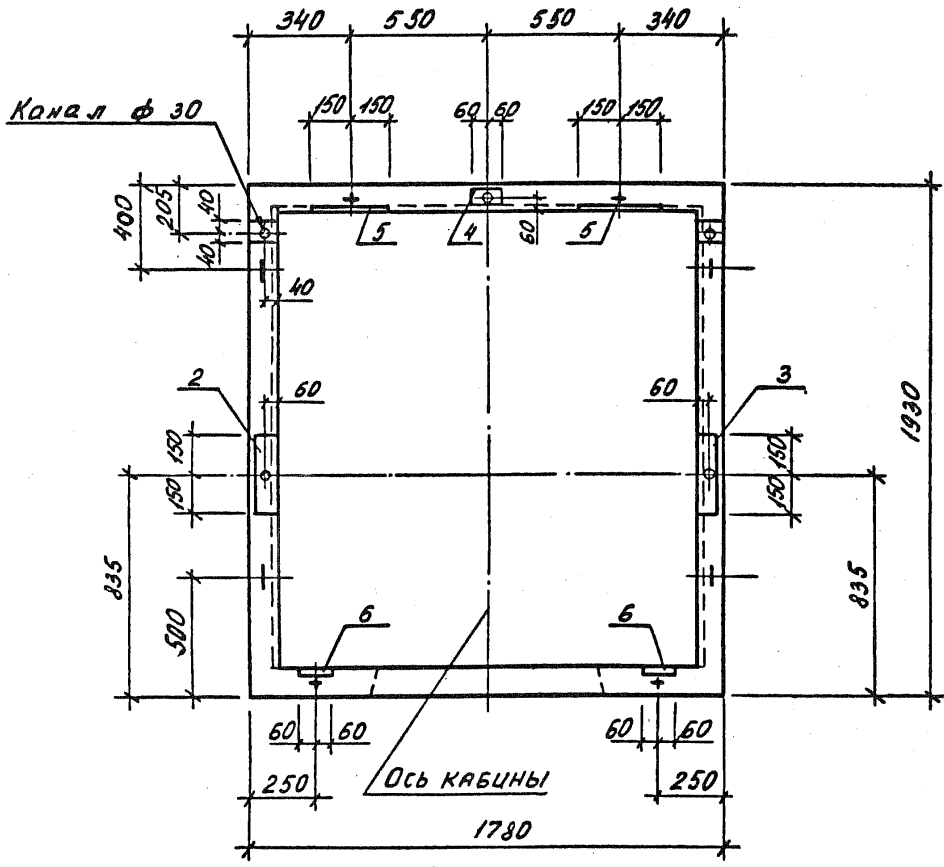
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ШЛС №: лист, Подпись и дата, Взам. инв. №

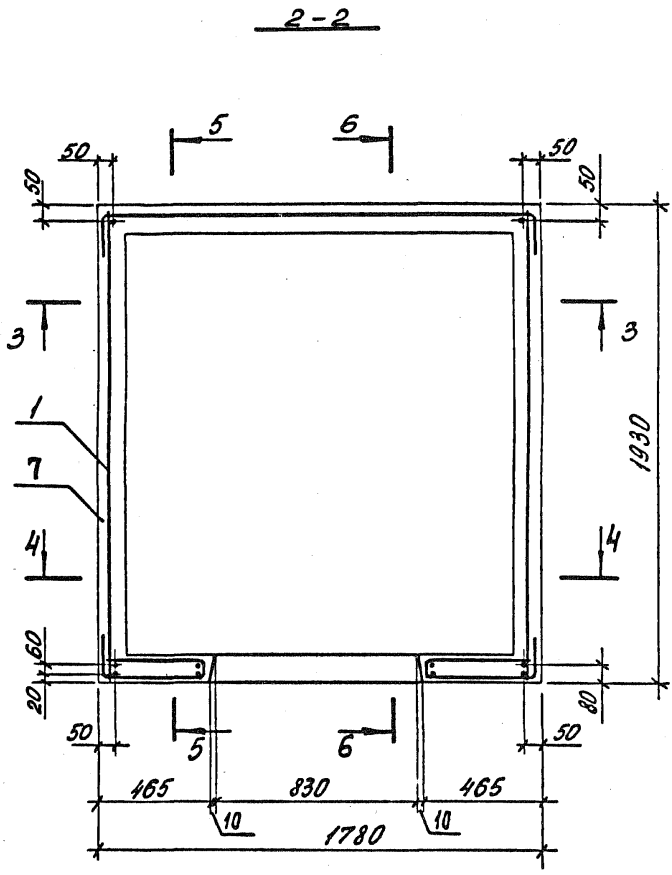
Нач. отд.	Расинский	№2
Н. контр.	Волкова	Волков
ГЛП	Розентал	Розентал
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Фроин	Фроин

ОБЪЕДИНЕННЫЙ
ПРОЕКТОРНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ
И. Э. П.
ИЗДАНИЕ

1-1

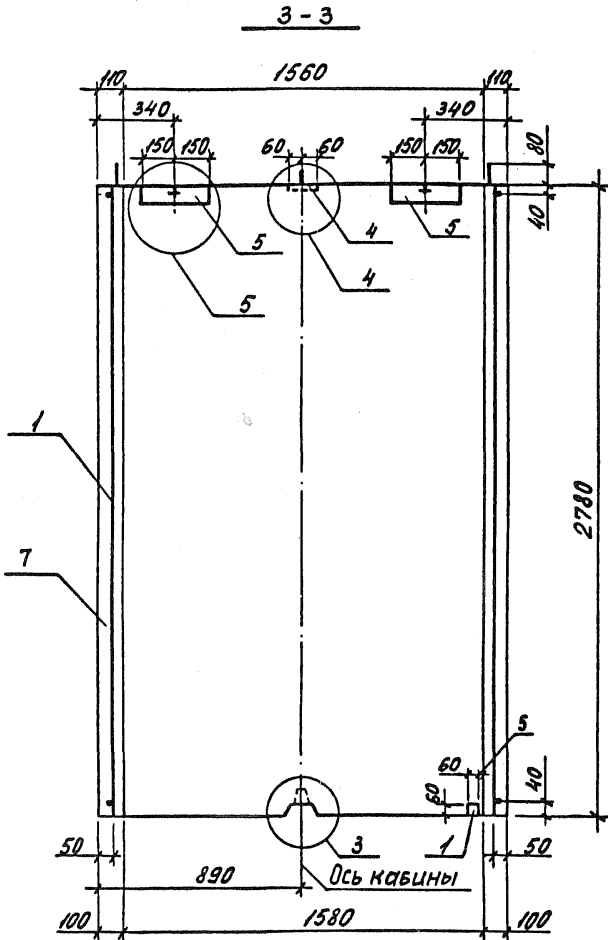


Шиф. № позн. Печенье и фата взамен шиф. №



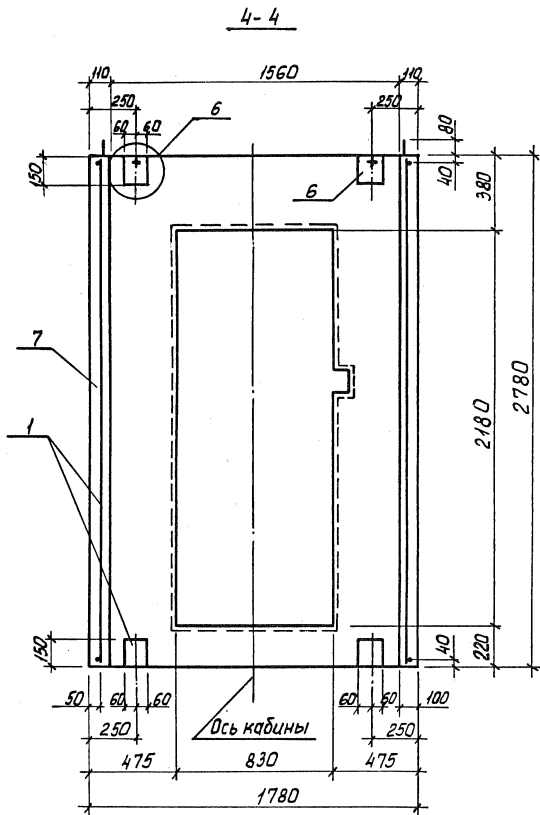
- 1. Сечение 3-3 см. 1.189.1-9.1/89-2 лист 4
- 2. Сечение 4-4 см. лист 5
- 3. Сечение 5-5 см. лист 6
- 4. Сечение 6-6 см. лист 7

Инв. № пер. Подпись и дата Взам. инв. №



- 1. Узел 3 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 2
- 2. Узлы 4 и 5 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 3

Шк. № позн. Подпись и дата. Взам. инв. №



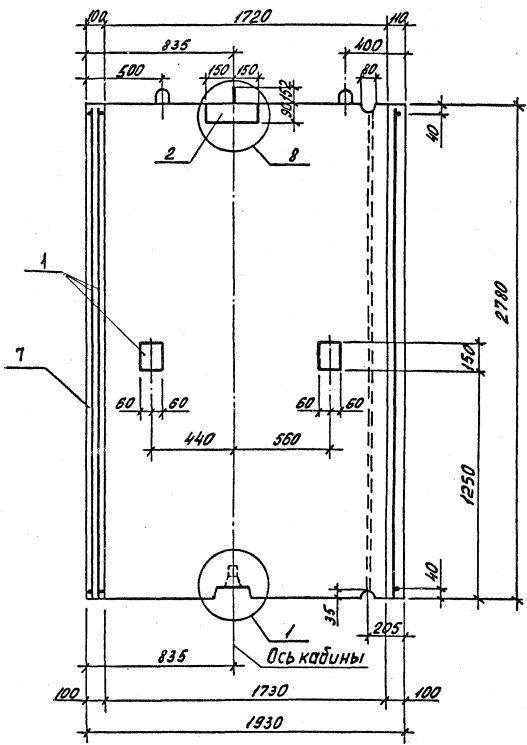
Узел 6 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 4

1.189.1-9.1/89-2

Лист

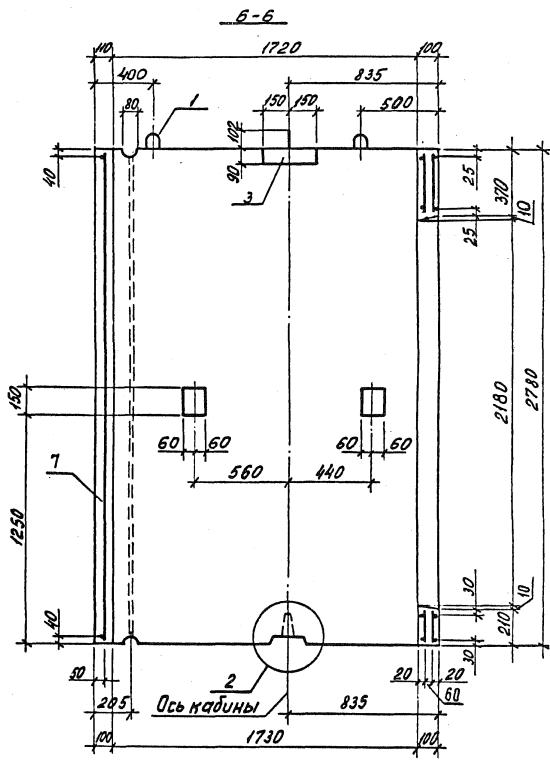
5

5-5



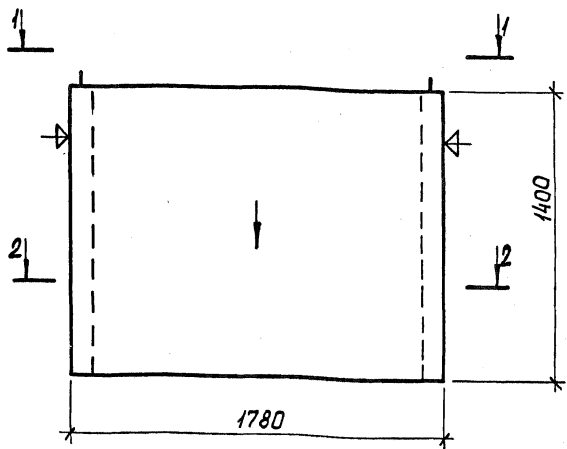
- 1. Узел 1 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 1
- 2. Узел 8 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 5

Шифр по: Порты и дата в зам. шиф. №



Узел 2 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 2

Инв. № докум. Подпись и дата Взам. инв. №

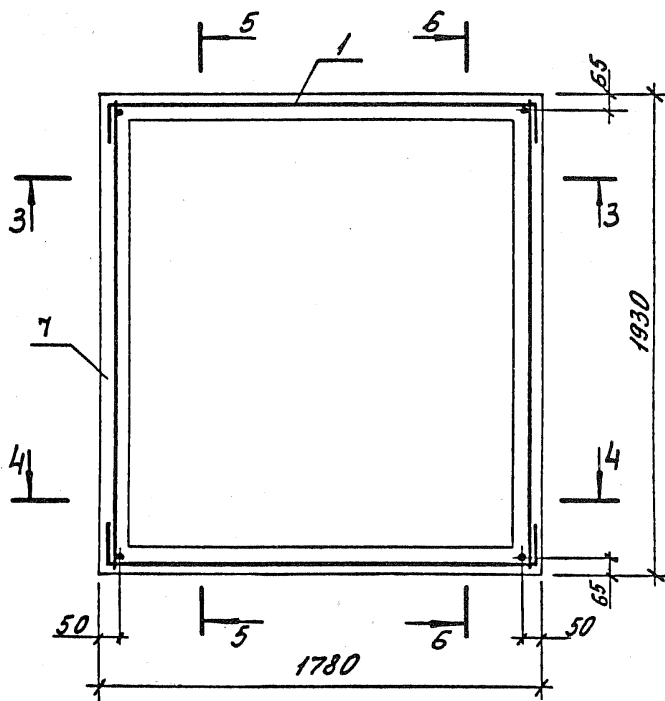


1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком ∇ должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
3. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.1/89-3 лист 2
4. Сечение 2-2 см. лист 3
5. Спецификацию см. лист 6

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. шифр. №

			1.189.1-9.1/89-3		
			Блок нижний ШЛН 14-40(32)		
			Старая	Масса	Масштаб
			Р	2550	1:20
			Лист 1 Листов 6		
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Нач. отд.	Росинский	Лод
И.контр.	Волкова	Ванс
ГШП	Розентал	СВ
Вед. инж.	Симонова	С
Техник	Фроин	Фру

2-2

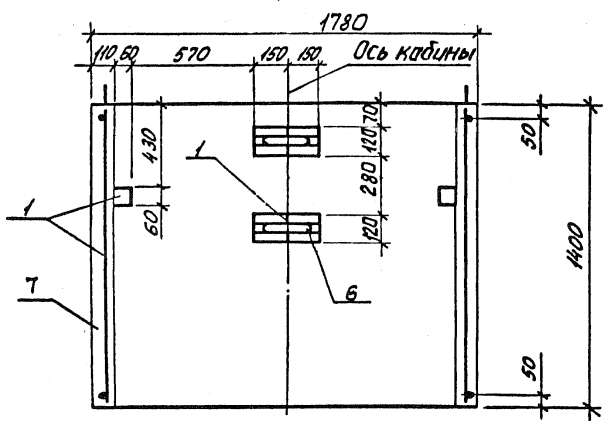
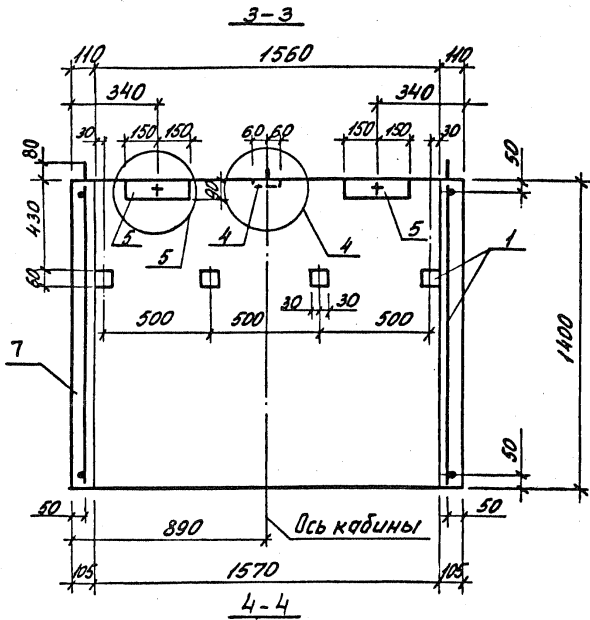
1. Сечение 3-3 и 4-4 см. 1.189.1-91/89-3 лист 4
 2. Сечение 5-5 и 6-6 см. лист 5

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-91/89-3

Лист

3

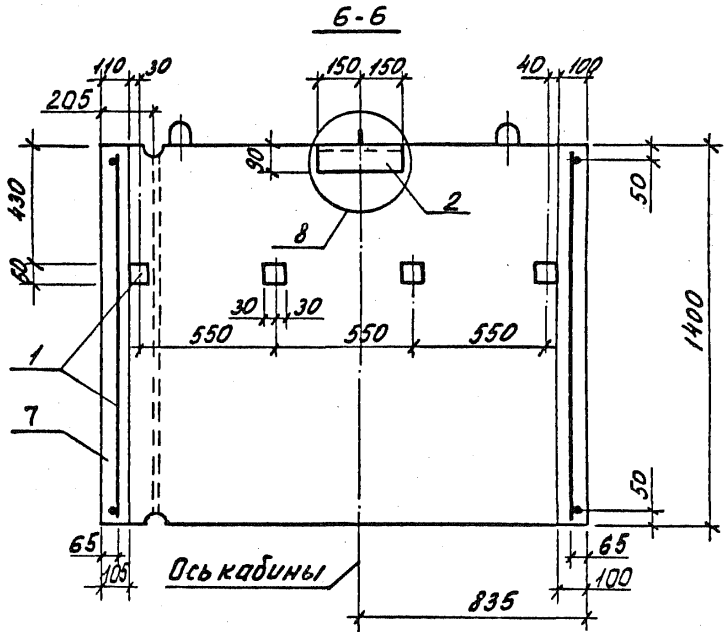
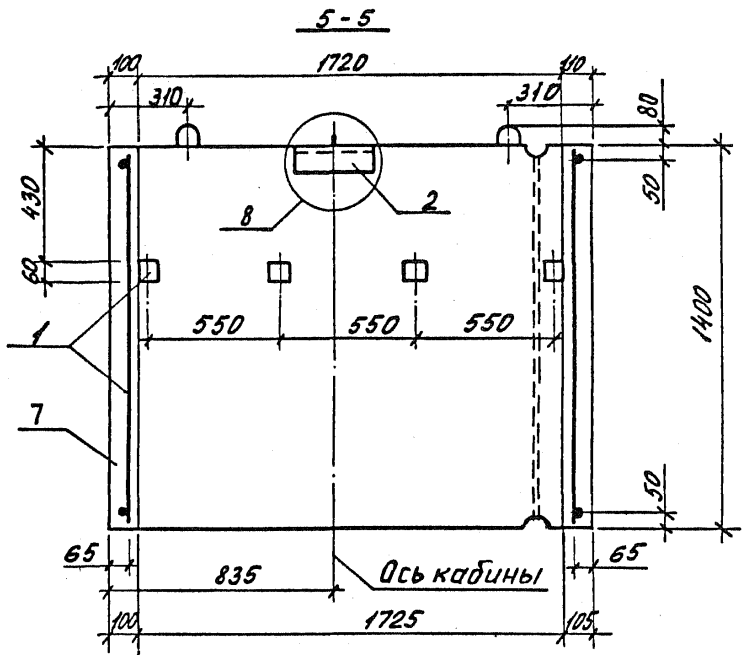


Узлы 4 и 5 см. 1.109.1-9.1/89 - в лист 3

Шаб. № позв. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.109.1-9.1/89-3

Лист
4



Узел 8 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 5

ДАННЫЕ РАБОТЫ ПОДПИСАНЫ И ДАТА ВЗАИМ. ШТАМПА

1.189.1-9.1/89-3

Лист
5

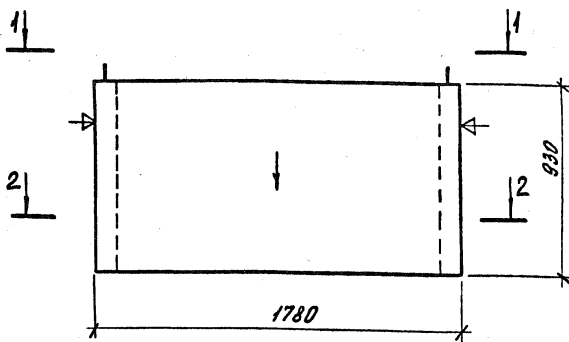
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный АБ2	1	1.189.1-9.1/89 - 10
2	Изделие закладное М1	1	- 21
3	М2	1	- 21
4	М3	1	- 22
5	М4	2	- 23
6	$\phi 12$ АІ, $l = 400$; 0,36кг	2	Без черт.
7	Бетон класса В12,5; м ³	4,021	

Арматура класса АІ по ГОСТ 5781-82*

1.189.1-9.1/89 - 3

Лист

6



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком Φ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.
3. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.1/89-4 лист 2
4. Сечение 2-2 см. лист 3
5. Спецификацию см. лист 6

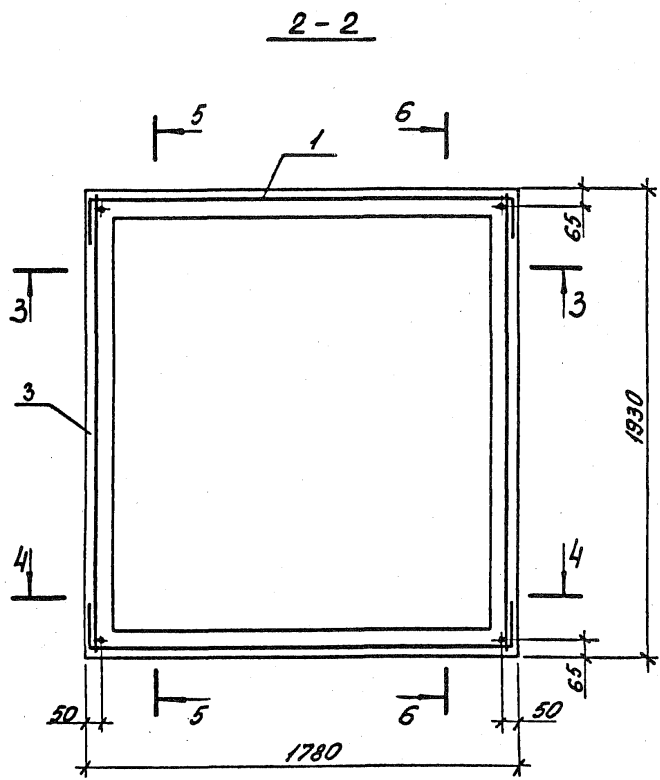
Дим. № года Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.1/89-4

Исполн.	Росинский	МЗ
Н. контр.	Волкова	Равел
Глп	Розенталь	Равел
Вед. инж.	Симонова	Равел
Техник	Фраин	Равел

Блок верхний
ШЛВ 9-40 (32)

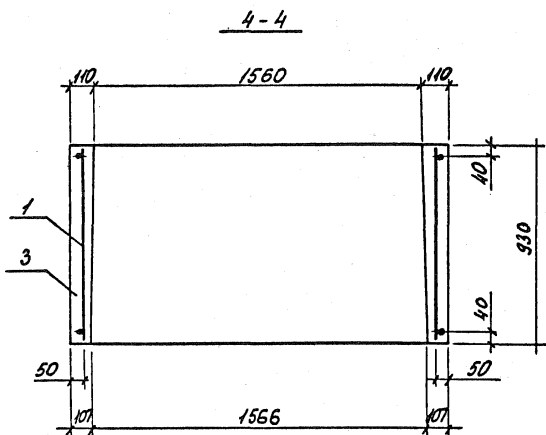
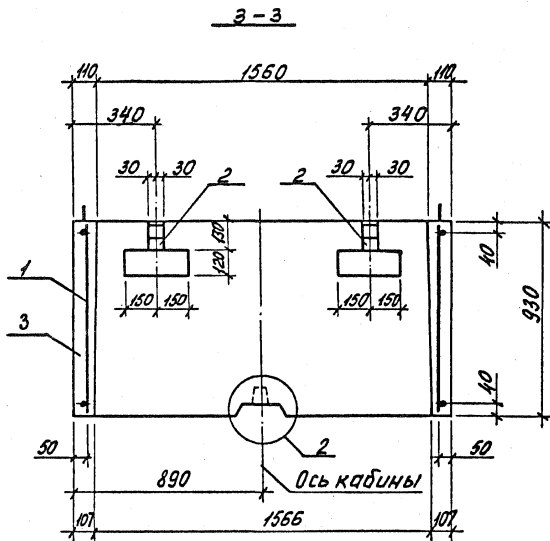
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1680	1:20
Лист 1		Листов 6
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



- 1. Сечение 3-3 и 4-4 см. 1.189.1-91/89-4 лист 4
- 2. Сечение 5-5 и 6-6 см. лист 5

Шв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-91/89-4	Лист 3
-----------------	-----------



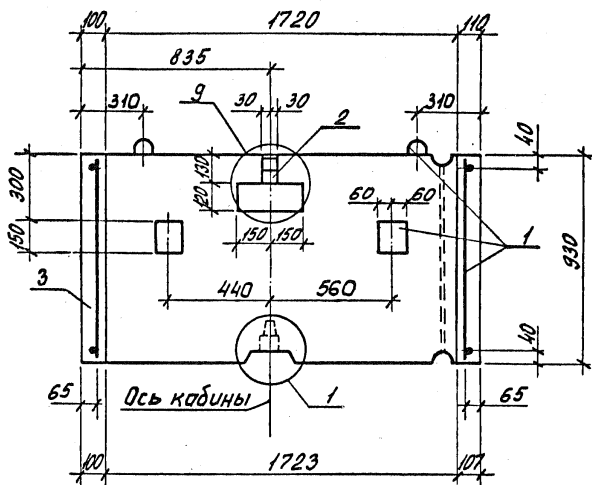
Узел 2 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 2

1.189.1-9.1/89-4

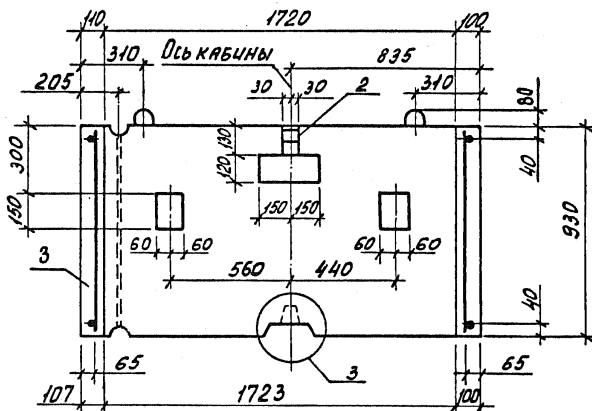
Лист

4

5-5



6-6



1. Узел 1 см. 1.189.1 - 9.1/89-8 лист 1

2. Узел 3 см. лист 2

1. 189.1 - 9.1/89-4

Лист

5

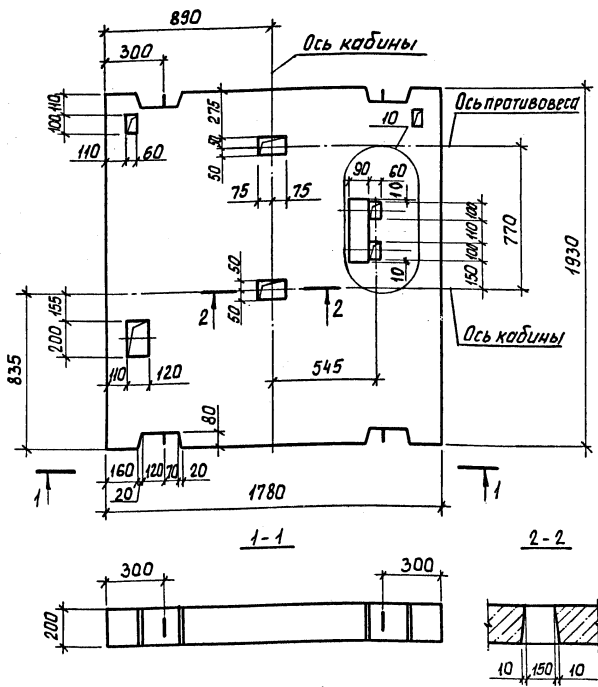
<i>Поз.</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол.</i>	<i>Обозначение документа</i>
1	Блок арматурный АБЗ	1	1.189.1-9.1/89-11
2	Щеделе закладное МВ	4	-25
3	Бетон класса В12,5; м ³	0,67	

Ш.№ подл. Подпись и дата В.зам.инв. №

1.189.1-9.1/89-4

Лист

6



1. Узел 10 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 6
2. Спецификацию см. 1.189.1-9.1/89-5 лист 2

1.189.1-9.1/89-5

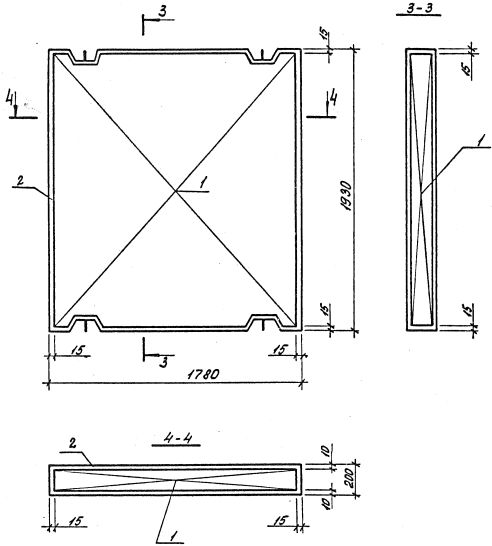
Плита перекрытия
Пл 18.19-40 (32)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1700	1:20
Лист 1	Листов 2	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Шифр № подл. подпись и дата. Шифр №

Нач. отд.	Росинский	М.С.
Н. контр.	Волкова	В.А.
ГЛП	Розентал	Л.И.
вед. инж.	Симонова	Л.И.
Техник	Файн	Ф.А.

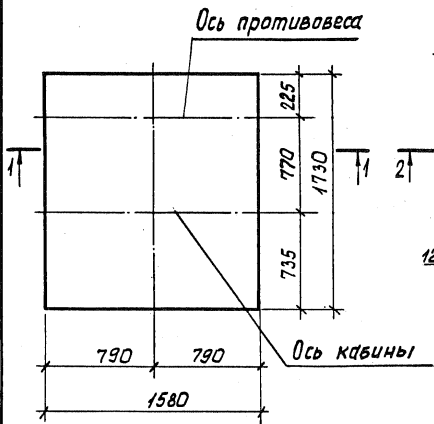
Схема армирования



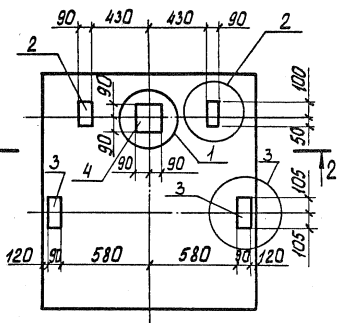
Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный ЛБ 4	1	1.189.1-9.1/89-12
2	Бетон класса В 15; м ³	0,68	

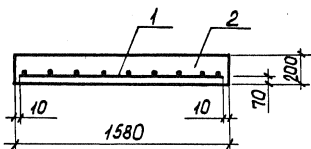
ПЛМ 16.17-32



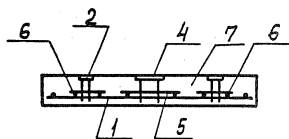
ПЛМ 16.17-40
Остальное - см. ПЛМ 16.17-32



1-1



2-2



- 1. Узлы 1, 2, 3 см. 1.189.1-9.1/89-6 лист 2
- 2. Спецификацию см. лист 3

Ш.№ подл. Подпись и дата Взам. Ш.№

1.189.1-9.1/89-6

Нач. отд.	Росинский	ЛС
И. контр.	Волкова	Вас
ГЛП	Розентал	Р
Вед. инж.	Симонова	В
Техник	Файн	Фац

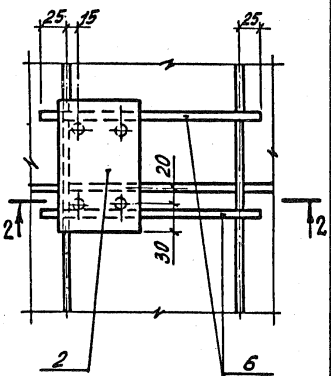
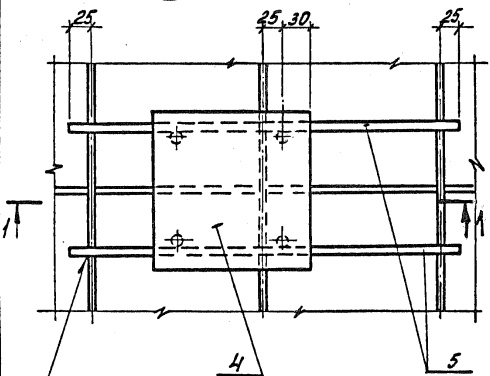
Монолитная плита
прямка
ПЛМ 16.17-32, ПЛМ 16.17-40

Стация	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИЭП жилища

1

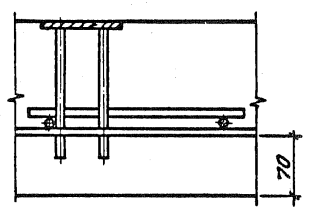
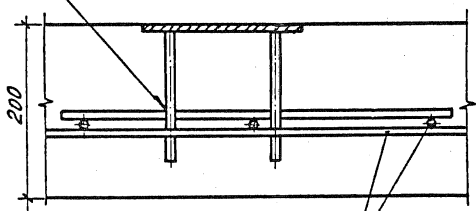
2



ГОСТ 14098-85-к1-Кт

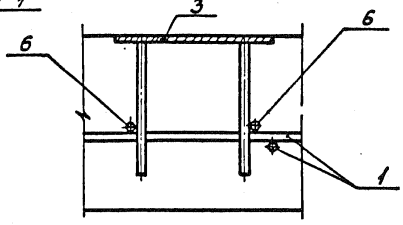
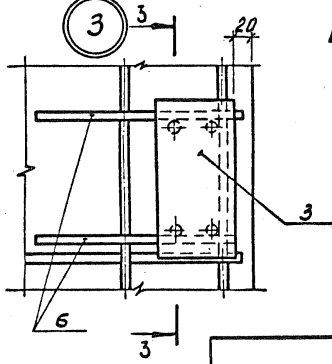
1-1

2-2



3

3-3



Шиф. № докум. Подпись и дата Взам инв. №

1.189.1-9.1/89-6

Лист 2

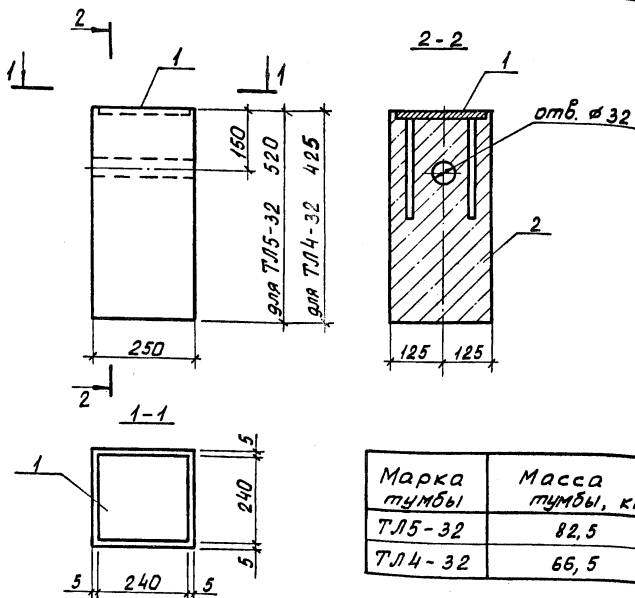
Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПЛМ 16.17-32	1	Сетка С 10	1	1.189.1-9.1/89-17
	2	Бетон класса В12,5; м ³	0,55	
ПЛМ 16.17-40	1	Сетка С 10	1	1.189.1-9.1/89-17
	2	Изделие закладное М 10	2	-26
	3	М 11	2	-27
	4	М 12	1	-27
	5	∅10 А-III, L=450; 0,28 кг	2	без черт.
	6	∅10 А-III, L=250; 0,14 кг	8	— " —
	7	Бетон класса В12,5; м ³	0,55	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.189.1-9.1/89-6

Лист

3



Марка тумбы	Масса тумбы, кг
ТЛ5-32	82,5
ТЛ4-32	66,5

Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
ТЛ5-32	1	Изделие закладное М13	1	1.189.1-9.1/89-27
	2	Бетон класса В12,5; м ³	0,033	
ТЛ4-32	1	Изделие закладное М13	1	1.189.1-9.1/89-27
	2	Бетон класса В12,5; м ³	0,027	

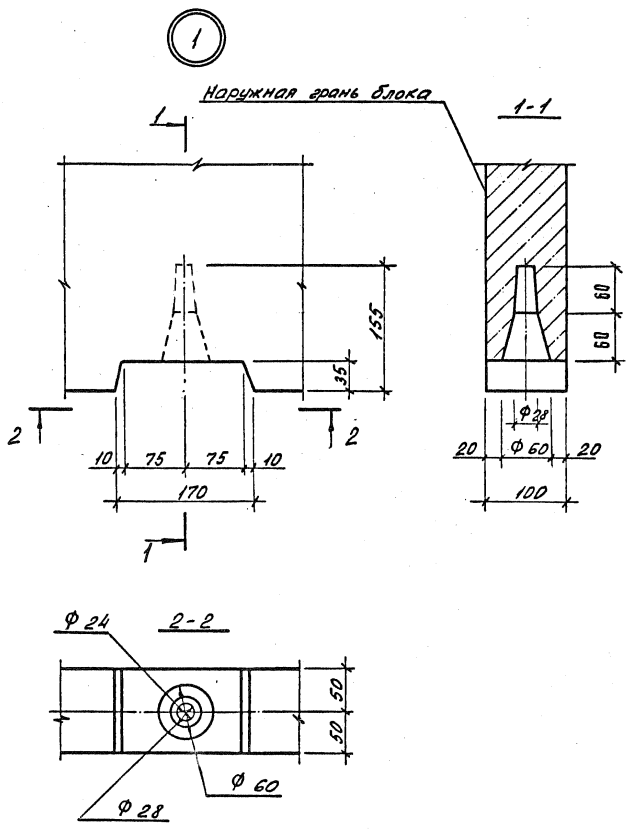
1.189.1-9.1/89-7

Нач. отд.	Росинский	10/2
Н. контр.	Волкова	10/2
Гип	Розентул	10/2
Вед. инж.	Симонова	10/2
Техник	Файн	10/2

Тумба
ТЛ5-32, ТЛ4-32

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИЭП жилища



1.189.1-9.1/89-8

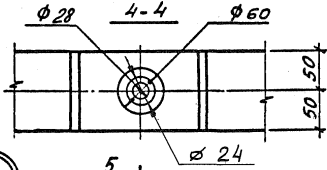
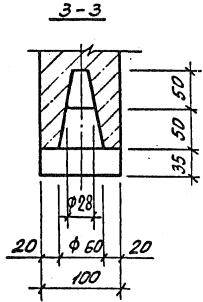
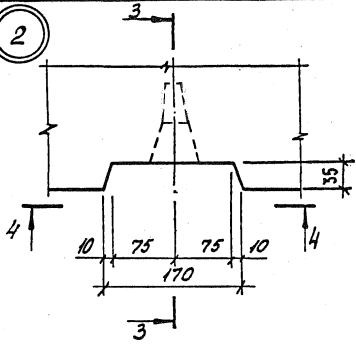
Нач. отд.	Расинский	1/85
Н. контр.	Волкова	Волк
ГЛП	Разентий	Раз
Вед. инж.	Симонова	Сим
Техник	Фраин	Фра

Узлы 1...10

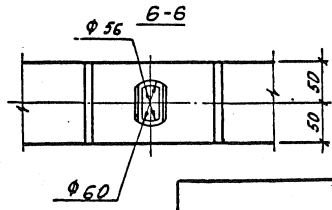
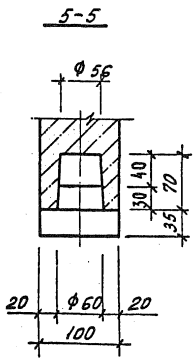
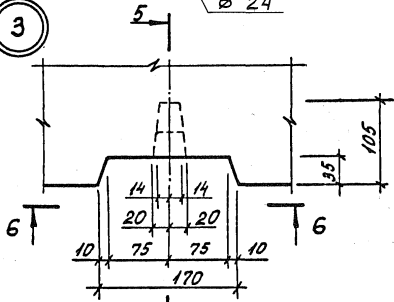
Старик	Лист	Листов
Р	1	6
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Шб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

2

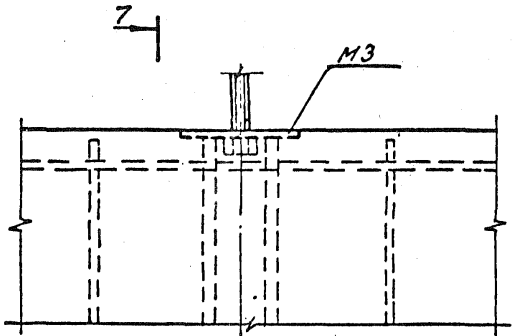


3

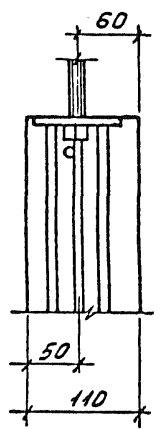


Шк. № 109. Покрыть и гравировать.

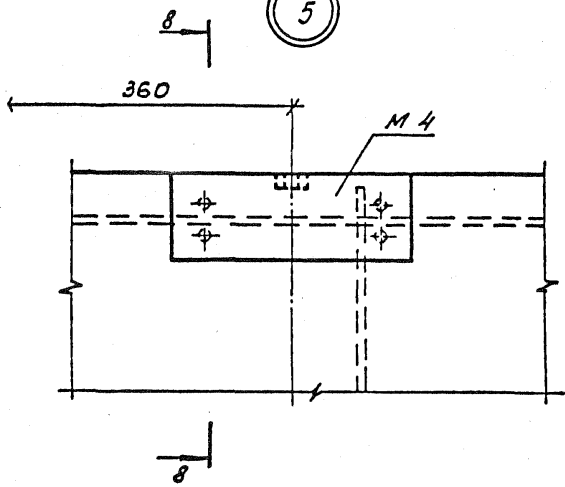
4



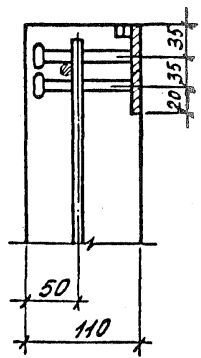
7-7



5



8-8



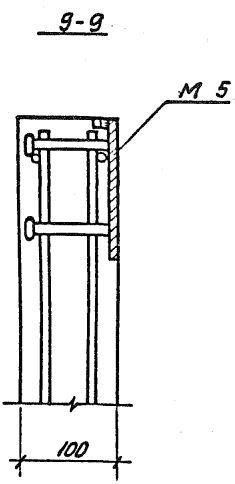
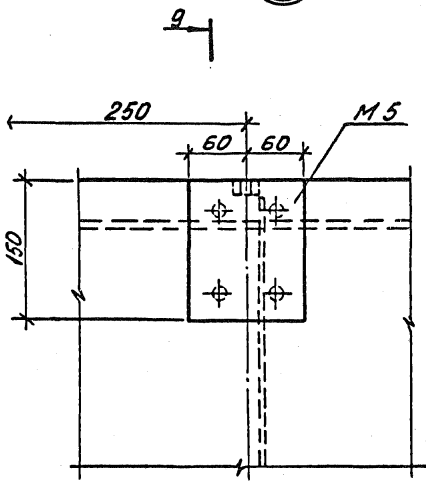
Инв. № подл. Перепуск и дата взам. инв. №

1.189.1-9.1/89-8

Лист 3

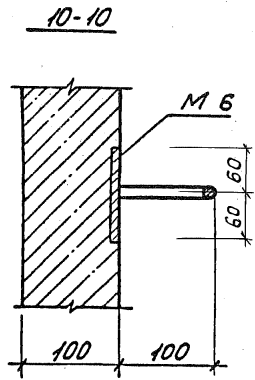
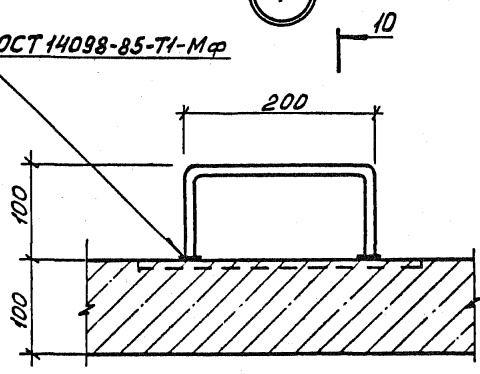
ГОСТ 10000
ГОСТ 2000
ГОСТ 3000
ГОСТ 4000
ГОСТ 5000
ГОСТ 6000
ГОСТ 7000
ГОСТ 8000
ГОСТ 9000
ГОСТ 10000

6



7

ГОСТ 14098-85-Т1-МФ

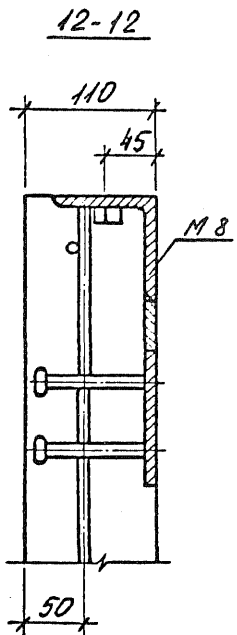
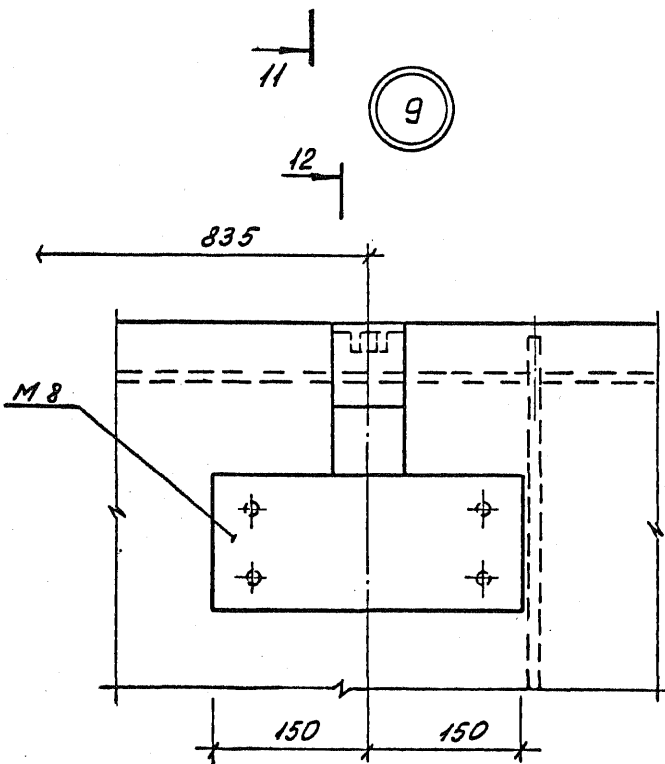
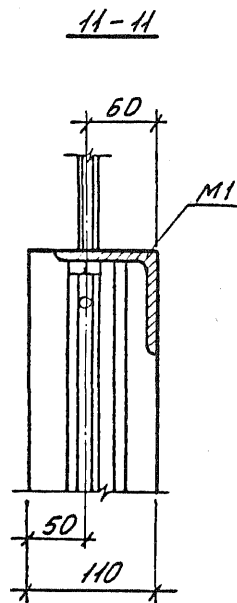
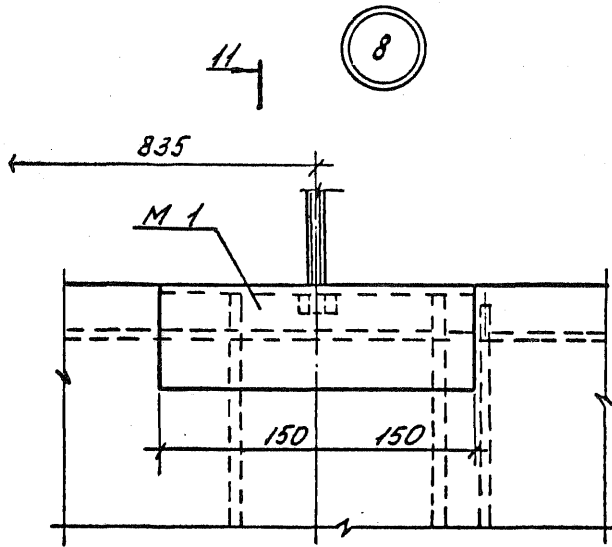


Шк. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

СКОБУ ПРИВАРИТЬ ПОСЛЕ ФОРМОВАНИЯ ИЗДЕЛИЯ

1.189.1 - 9.1/89 - 8

Лист
4

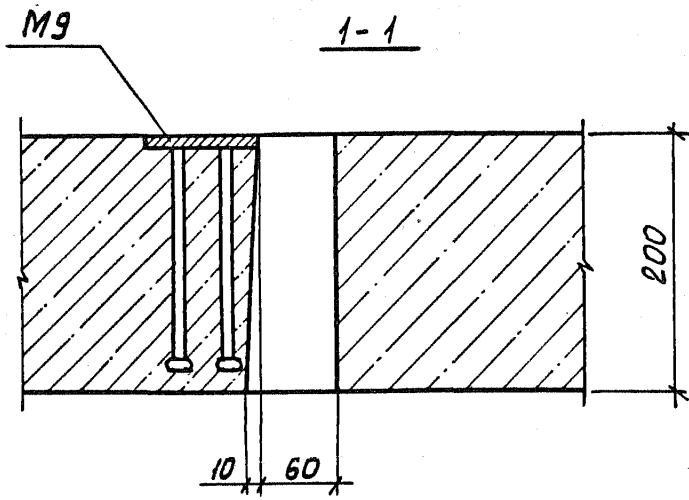
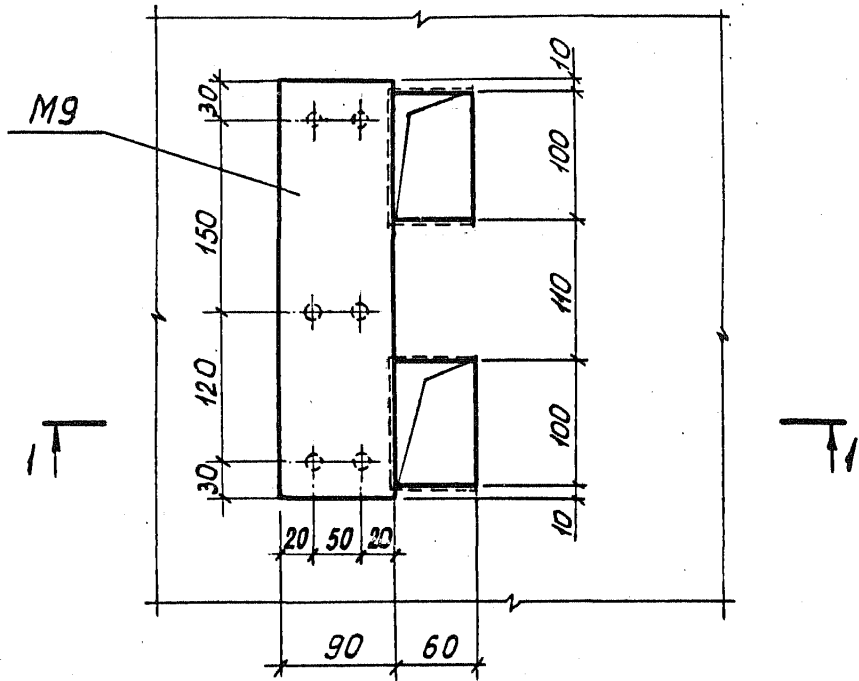


Шт №: 10001 Подпись и дата В.Д.М. Шт №

1.189.1-9.1/89-8

Лист
5

10

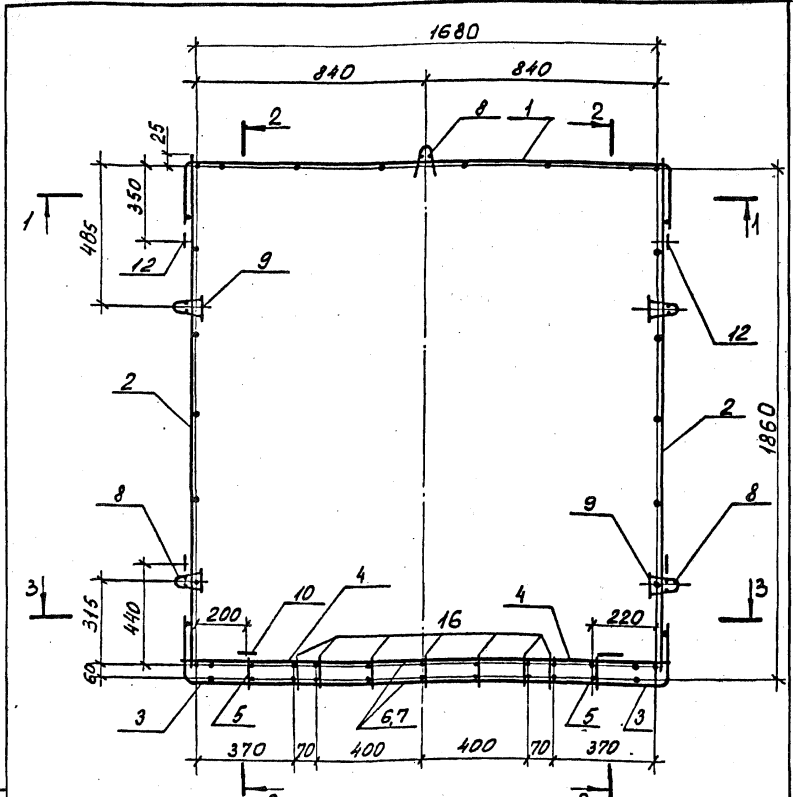


Шкв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.1/89-8

Лист 6

24110 50



- 1. Сечение 1-1 ст. 1.189.1-9.1/89-9 лист 2;
- 2. сечение 2-2 ст. лист 3;
- 3. сечение 3-3 ст. лист 4;
- 4. спецификацию ст. лист 7

Циб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1 - 9.1/89-9

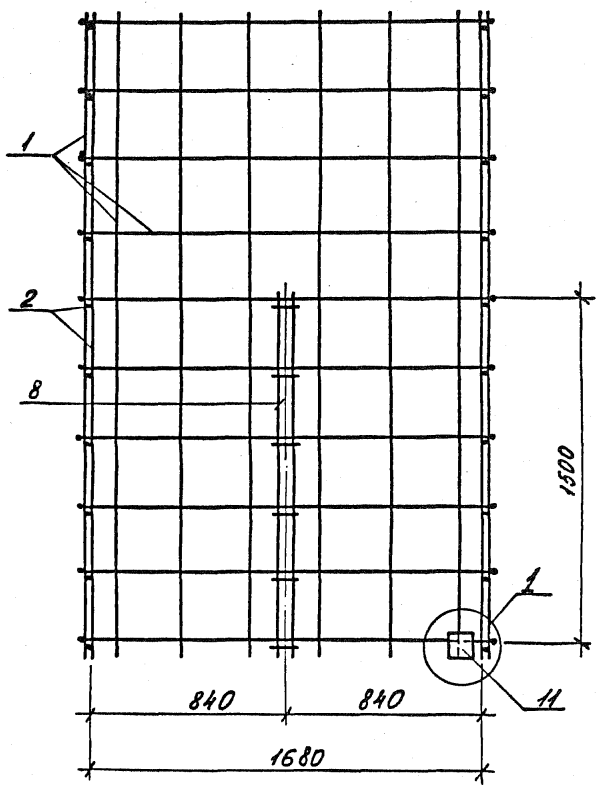
**Блок арматурный
ЛБ1**

Стадия	Масса	Масштаб
Р	53,74	1:20
Лист 1		Листов 7

Нач. отд.	Росинский	1/23
Н. контр.	Волкова	Волков
Гип	Розентал	Розентал
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Файн	Файн

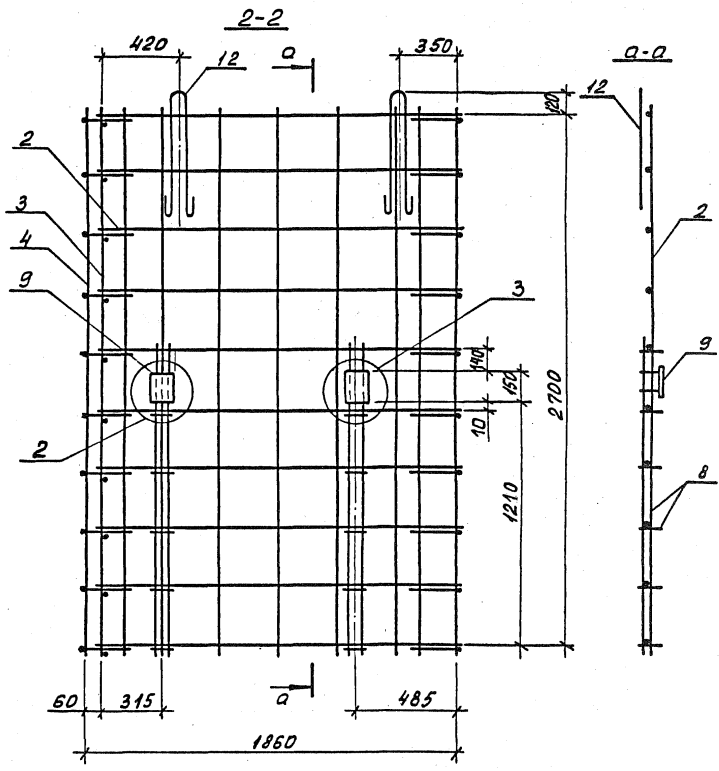
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

1-1



Узел 1 см. 1.189.1-9.1/89-9 лист 6

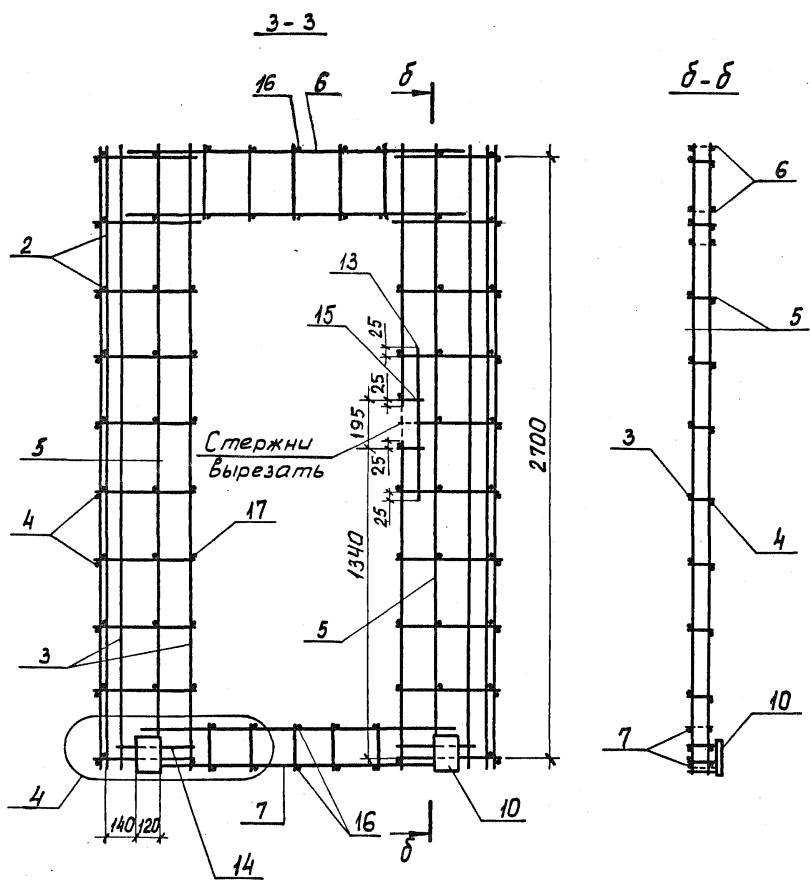
Шиф. №: 10911. Подпись и дата: 15.01.89 г.



Узлы 2 и 3 см. 1.189.1-9.1/89-9 лист 5

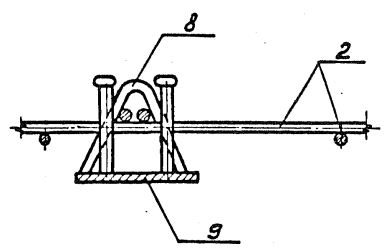
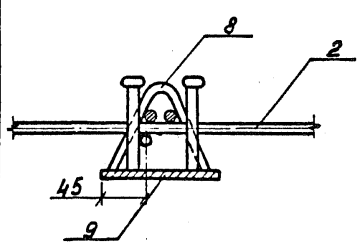
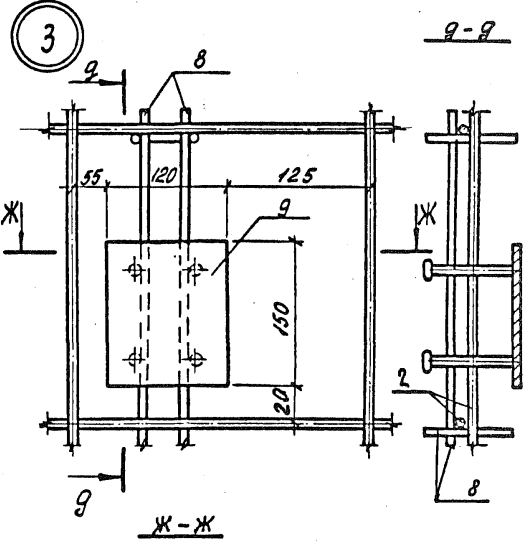
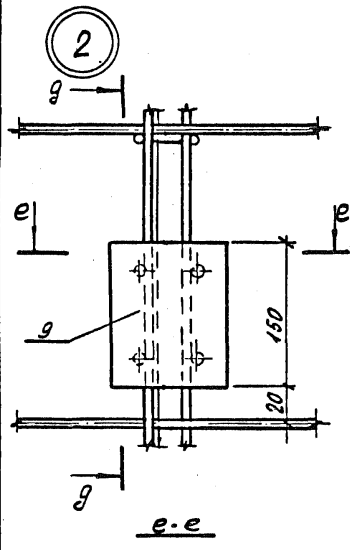
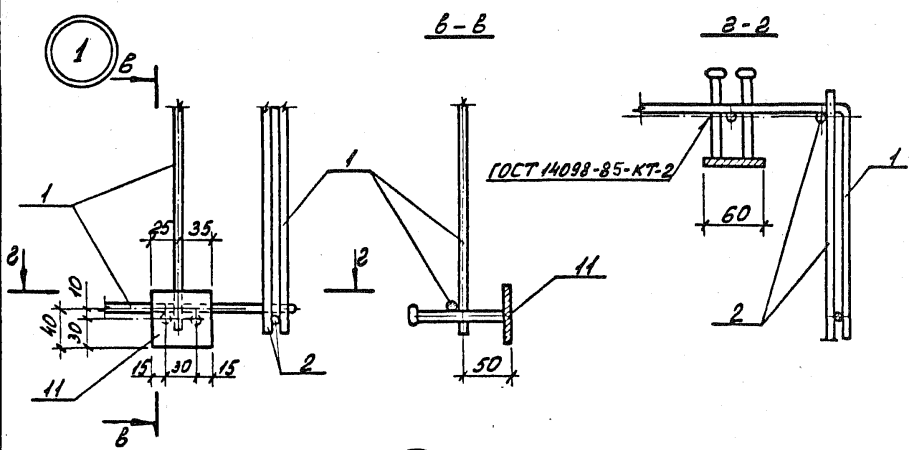
Лист № 033. Первичь и габита БЗДМ. УИВ. №

1.189.1-9.1/89-9	Лист 3
------------------	-----------



Лист № по порядку и дата В.З.О.М. ЦНБ.Р.

Узел 4 см. 1.189.1-9.1/89-9 лист 6



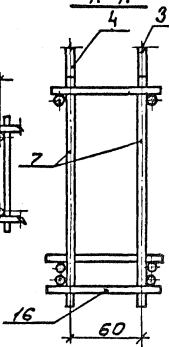
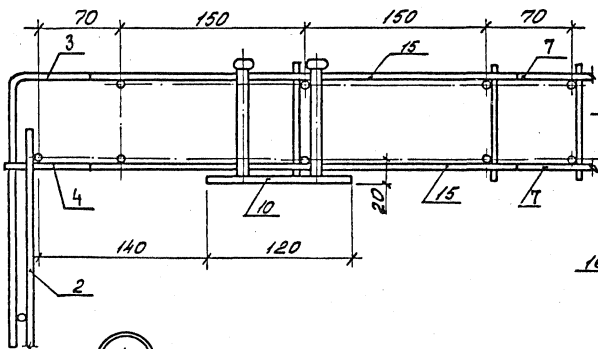
Лист № розр. Поголиць в грама. Взам. змб. №

1.189.1-91/89-9

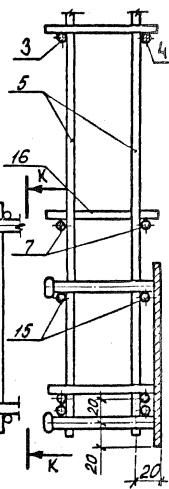
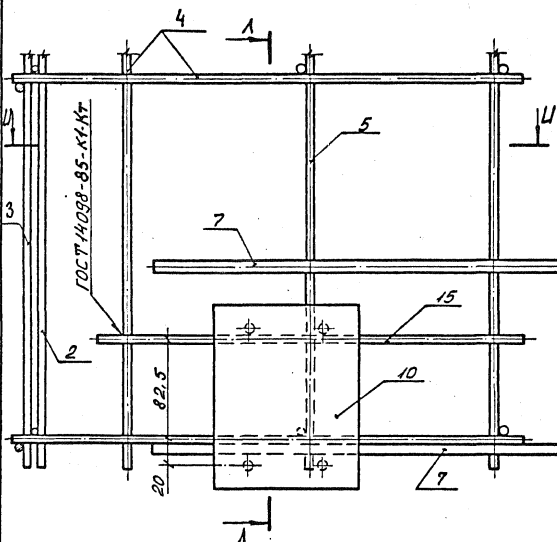
5

U-U

K-K



A-A



Шиф. № докум. Изменения и дата Взам. шиф. №

1.189.1-9.1/89-9

Лист

6

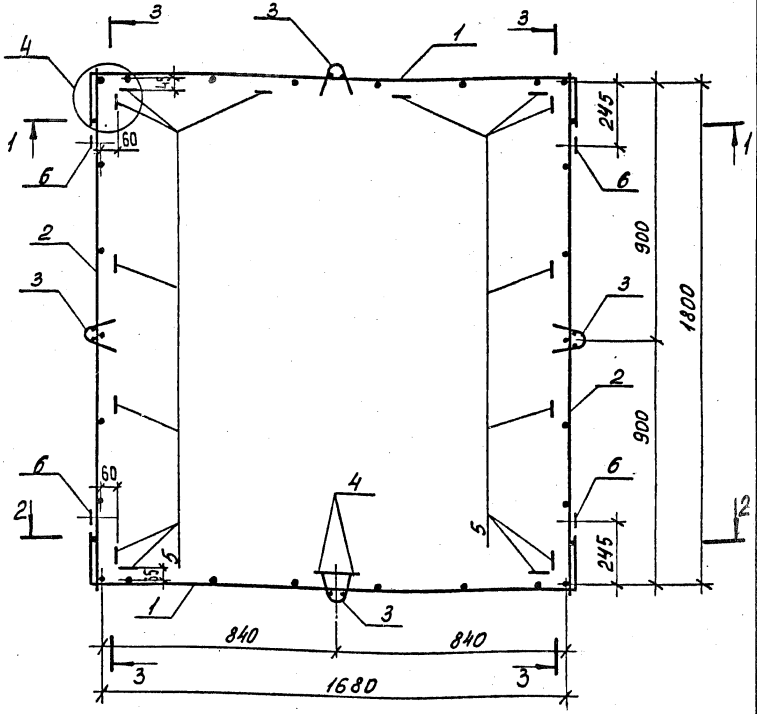
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С1	1	1.189.1-9.1/89-13
2	С4	2	-14
3	С7	2	-15
4	С8	2	-16
5	С9	2	-16
6	Каркас КГ1	2	-18
7	КГ2	2	-18
8	КР3	5	-19
9	Изделие закладное М6	4	-24
10	М6а	2	-24
11	М7	1	-24
12	Петля строповочная П1	4	-28
13	$\phi 5$ Вр I, $l = 1250$; 0,18 кг	2	без черт.
14	$l = 350$; 0,05 кг	4	
15	$l = 130$; 0,02 кг	2	
16	$l = 90$; 0,01 кг	40	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80* нормальной группы прочности

1.189.1-9.1/89-9

Лист

7



- 1. Сечение 1-1 и 2-2 см. 1.189.1-9.1/89-10 лист 2
- 2. Сечение 3-3 см. лист 3
- 3. Узел 4 см. лист 4
- 4. Спецификацию см. лист 5

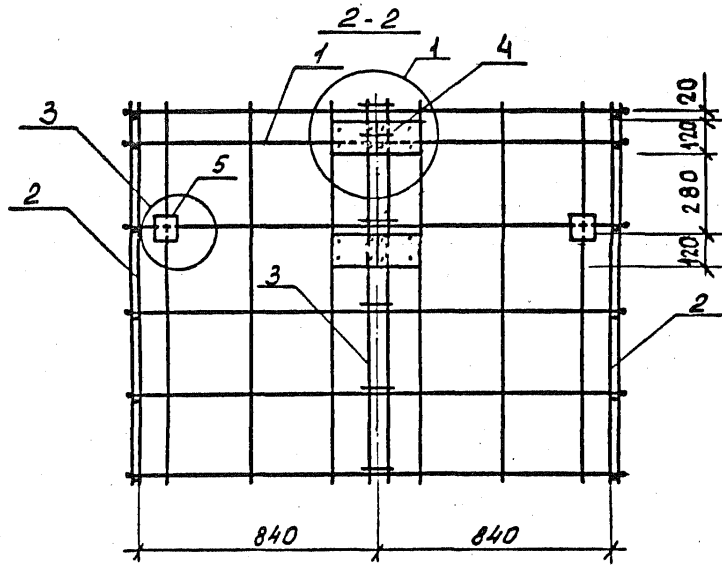
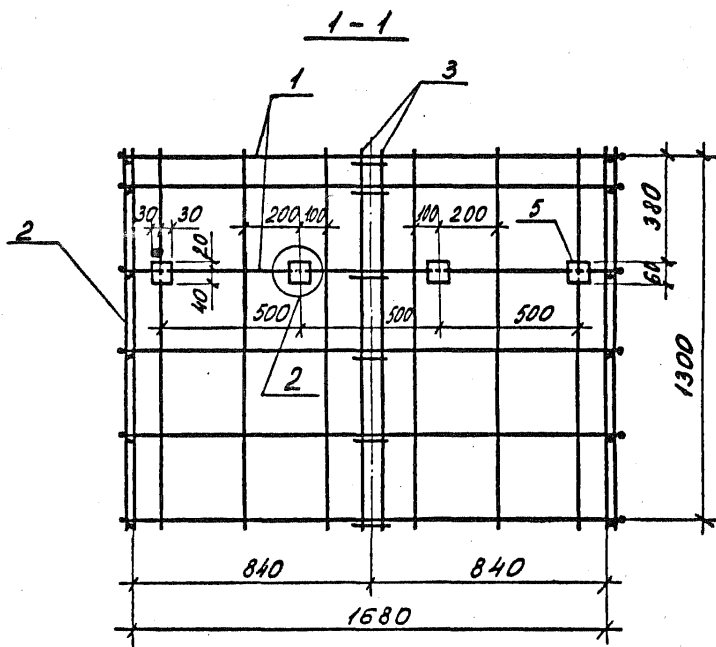
Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №:

1.189.1-9.1/89-10

Блок арматурный
ЛБ 2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	27,21	1:20
Лист 1		Листов 5
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

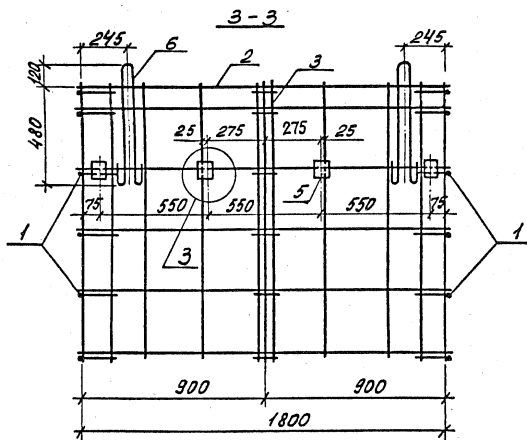
Нач. отд.	Росинский	И.В.
Н. контр.	Валкова	В.В.
Гип	Розентул	С.В.
Вед. инж.	Симонова	С.В.
Техник	Файн	Ф.А.



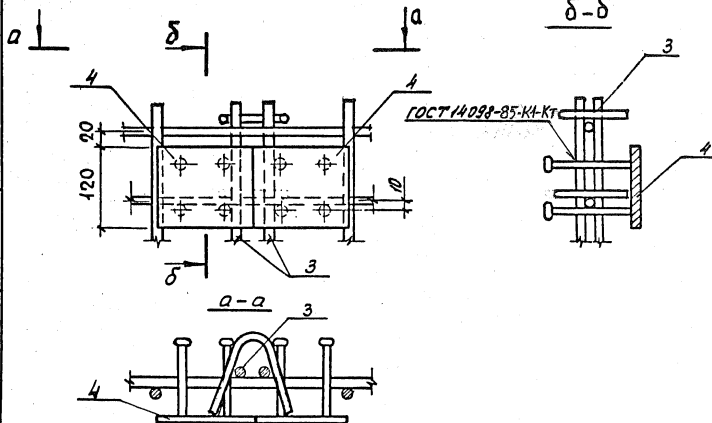
1. Узел 1 см. 1.189.1-9.1/89-10 лист 3
 2. Узлы 2 и 3 см. лист 4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

1.189.1-9.1/89-10	Лист 2
-------------------	-----------



1



Узел 3 см. 1.189.1-9.1/89-10 лист 4

1.189.1-9.1/89-10

Лист

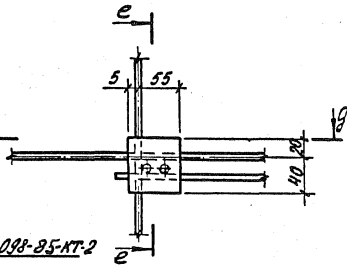
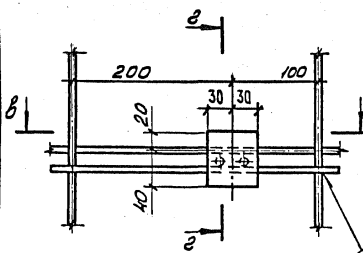
3

24110 60

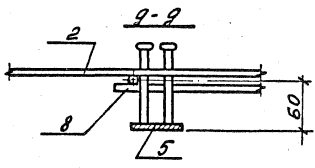
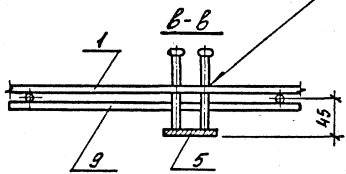
Шк. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

2

3

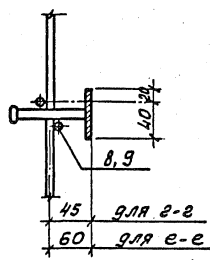
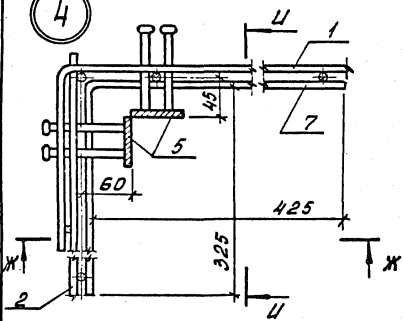


ГОСТ 14098-85-AT-2

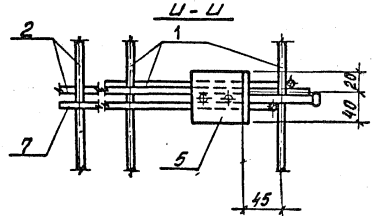
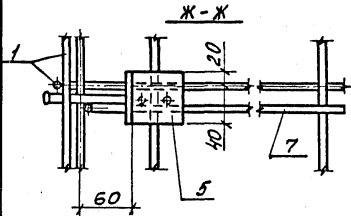


g-g; e-e

4



45	для g-g
60	для e-e



Шк. № подл. Погонцы и gamma Взам. шк. №

1.189.1-9.1/89-10

Лист 4

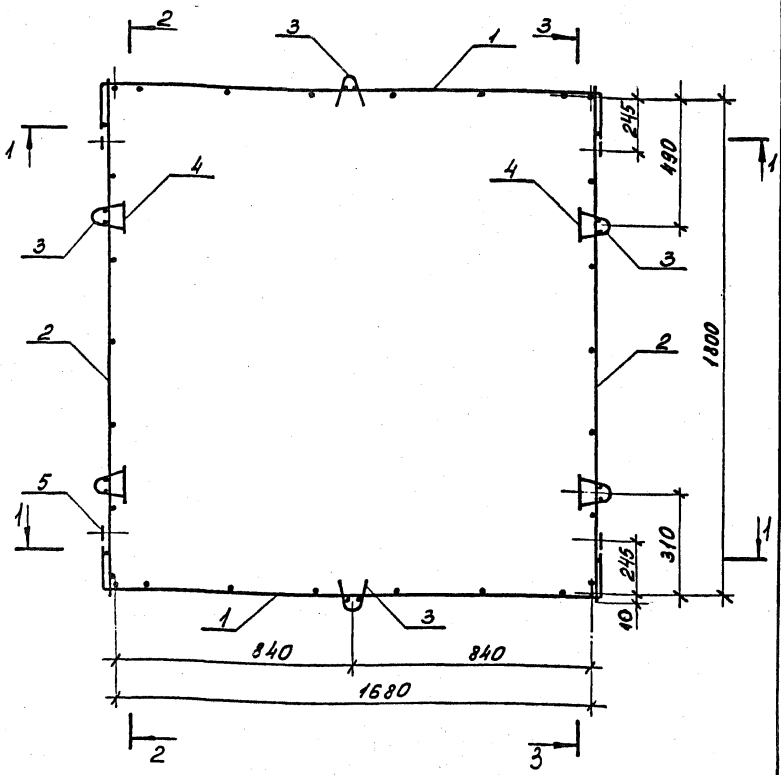
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С2	2	1.189.1 - 9.1/89 - 13
2	С5	2	- 14
3	Каркас КР4	4	- 19
4	Изделие закладное М6	4	- 24
5	М7	14	- 24
6	Петля строповая П2	4	- 28
7	$\phi 5$ Вр I ; $l = 750$; 0,105 кг	4	без черт.
8	$\phi 5$ Вр I , $l = 650$; 0,094 кг	1	
9	$\phi 5$ Вр I , $l = 350$; 0,050 кг	4	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной гр. прочности

1.189.1 - 9.1/89 - 10

Лист

5



1 Сечение 1-1, 2-2, 3-3 см. 1.189.1-9. -11 лист 2
 2 Спецификацию см. лист 4

1.189.1-91/89-11

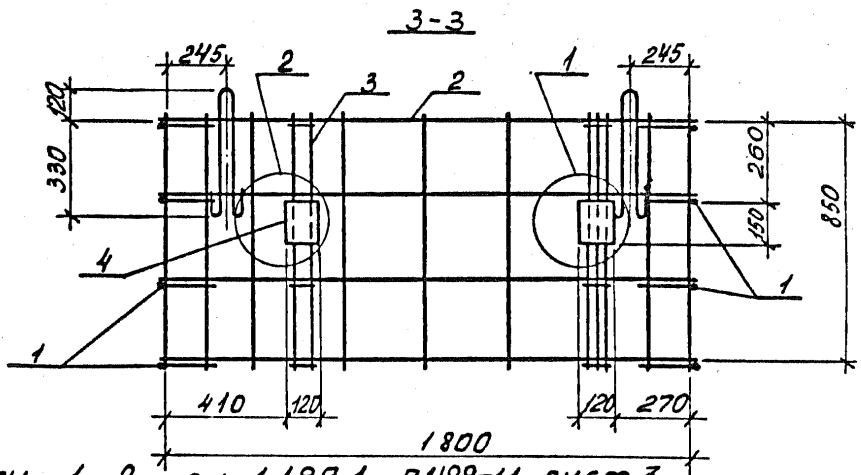
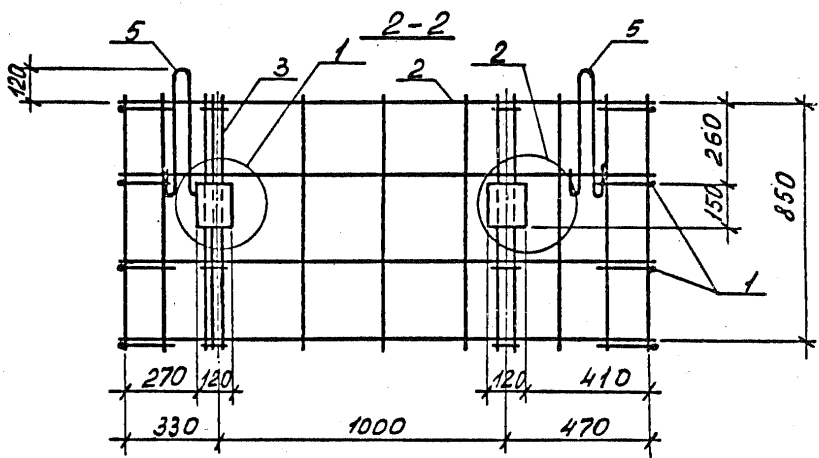
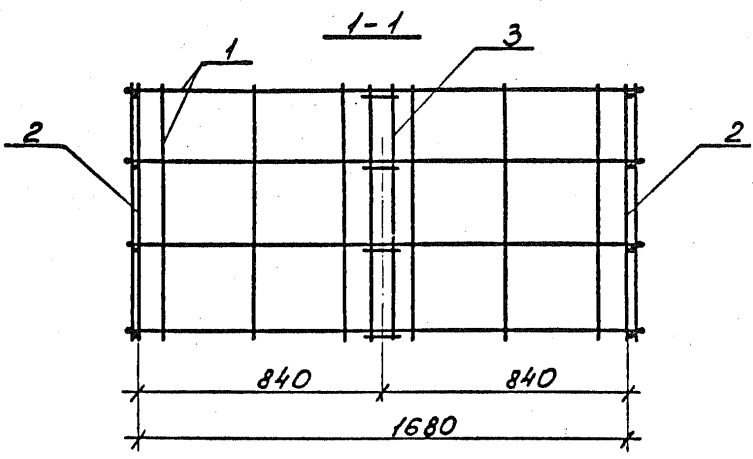
Блок арматурный
 АБЗ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	17,94	-
Лист 1	Листов 4	

ЦНИИЭП жилища

Шкв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отв.	Рослинский	<i>Рослинский</i>
Н. контр.	Волкова	<i>Волкова</i>
ГЛП	Розентуля	<i>Розентуля</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>Симонова</i>
Техник	Файн	<i>Файн</i>



Узлы 1 и 2 см. 1.189.1-9.1/89-11 лист 3

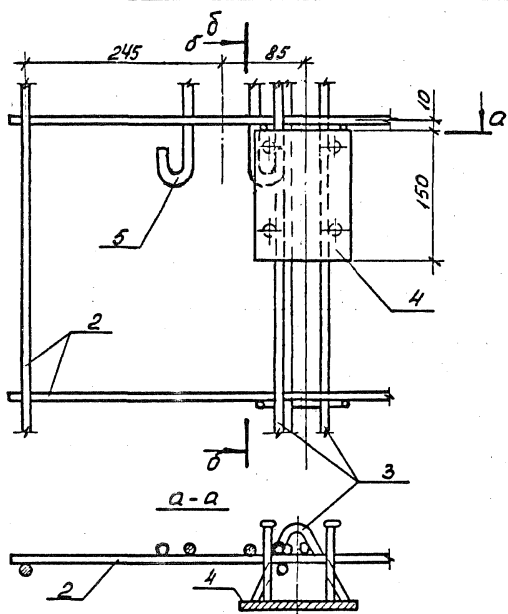
Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.1/89-11

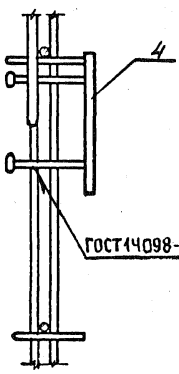
Лист 2

1

a-a



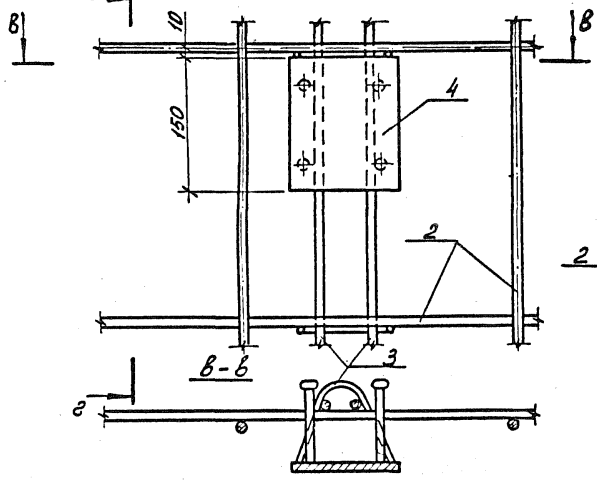
$\delta-\delta$



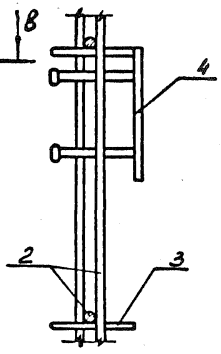
ГОСТ 14098-85-К1-К4

2

b-b



$\delta-\delta$



Лист № погр. Погоны и грамп. Взам. им. №

1.189.1-91/89-11

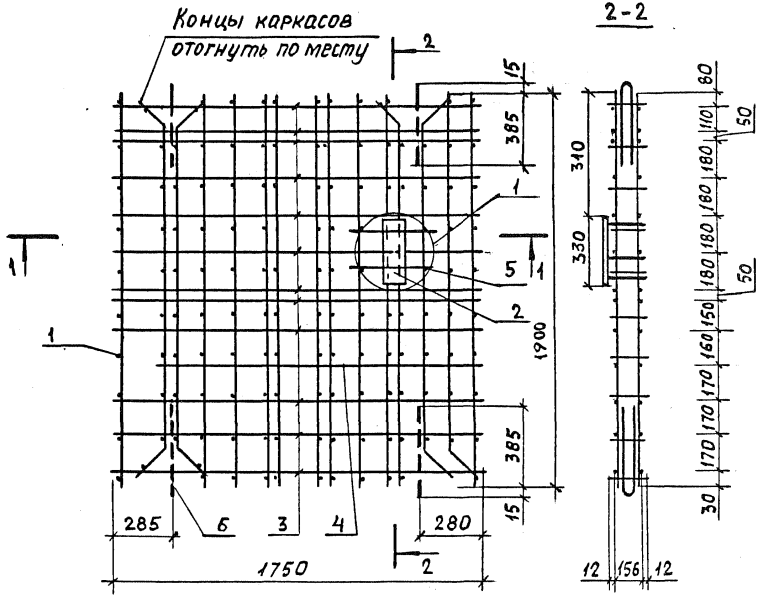
Лист 3



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка СЗ	2	1.189.1-9.1/89 - 13
2	СБ	2	- 14
3	Каркас КР5	6	- 19
4	Изделие закладное МБ	4	- 24
5	Петля страховочная ПЗ	4	- 28

Шифр № перф. Листы и дата Взам Ш.В.А.

1.189.1 - 9.1/89 - 11	Лист 4
-----------------------	-----------



Узел 1 см. 1.189.1-9.1/89-12 лист 2

1.189.1-9.1/89-12

Блок арматурный
АБ 4

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

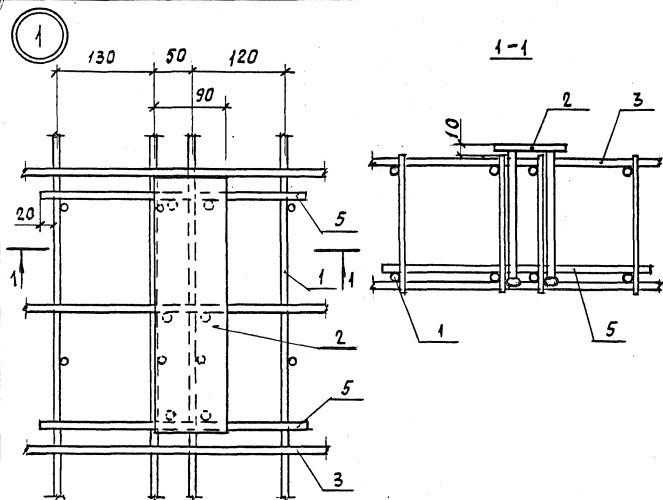
Р	20,89	1:20
---	-------	------

Лист 1 Листов 2

ЦНИИЭП жилища

ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. И

Нач. отд.	Росинский	Игорь
Н. контр.	Волкова	Виктор
Гип.	Розентал	Владимир
Вед. инж.	Симонова	Елена
Техник	Фадин	Роман



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР6	15	1.189.1 - 9.1/89 - 20
2	Изделие закладное М9	1	- 26
3	φ 8 АIII, L=1750; 0,69 кг	24	без черт.
4	φ 8 АIII, L=1550; 0,61 кг	2	
5	φ 8 АIII, L=340; 0,13 кг	2	
6	Петля строповочная		
	ПЧ	4	1.189.1 - 9.1/89 - 28

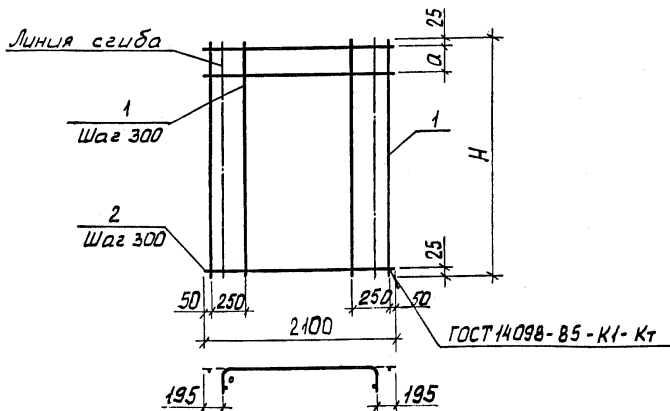
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

1.189.1-9.1/89-12

ЛМЧ

2

24110 68



Марка	H, мм	a, мм
С 1	2750	300
С 2	1350	100
С 3	900	250

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Масса сетки, кг
С 1	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I}, \ell = 2750$	8	0,40	6,2
	2	$\varnothing 5 \text{ Вр I}, \ell = 2100$	10	0,30	
С 2	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I}, \ell = 1350$	8	0,19	3,32
	2	$\varnothing 5 \text{ Вр I}, \ell = 2100$	6	0,30	
С 3	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I}, \ell = 900$	8	0,13	2,24
	2	$\varnothing 5 \text{ Вр I}, \ell = 2100$	4	0,30	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной гр. прочности

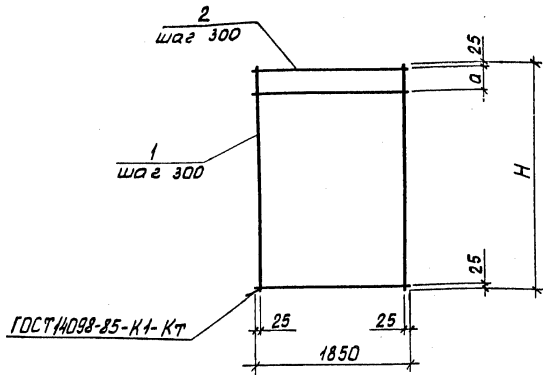
1.189.1 - 9.1/89 - 13

Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	Вас
Н. контр.	ВОЛКОВА	Вас
Гип	РОЗЕНТИЛ	Вас
Вед. инж.	СИМОНОВА	Вас
Техник	ФРАИ	Фра

Сетка
С 1, С 2, С 3

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



Марка	H, мм	a, мм
С 4	2750	300
С 5	1350	100
С 6	900	250

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 4	1	∅5 Вр I, l = 2750	7	0,40	5,5
	2	∅5 Вр I, l = 1850	10	0,27	
С 5	1	∅5 Вр I, l = 1350	7	0,19	2,95
	2	∅5 Вр I, l = 1850	6	0,27	
С 6	1	∅5 Вр I, l = 900	7	0,13	1,99
	2	∅5 Вр I, l = 1850	4	0,27	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной гр. прочности

1. 189.1 - 9.1/89 - 14

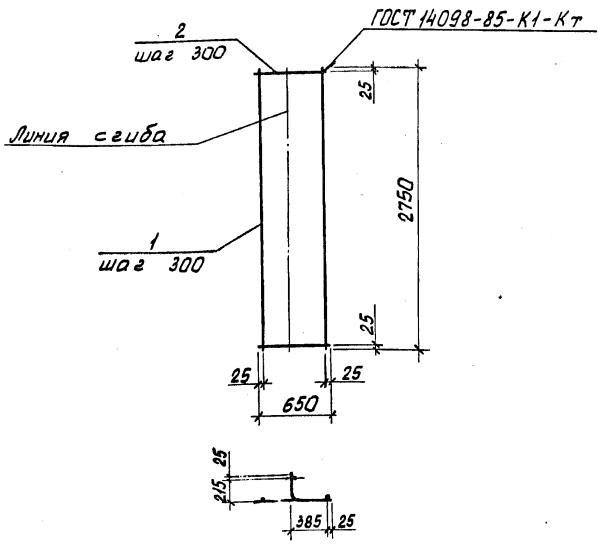
Шиф. № погр. Подпись и дата. Взам. шиф. №

Нач. отд.	Росинский	<i>МЗ</i>
Н. контр.	Волкова	<i>Волкова</i>
Гип	Розентул	<i>Розентул</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>Симонова</i>
Техник	Файн	<i>Файн</i>

Сетка
С 4, С 5, С 6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 7	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I}, l = 2750$	3	0,40	2,10
	2	$\varnothing 5 \text{ Вр I}, l = 650$	10	0,09	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной гр. прочности.

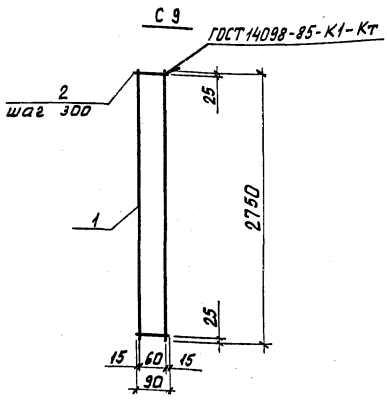
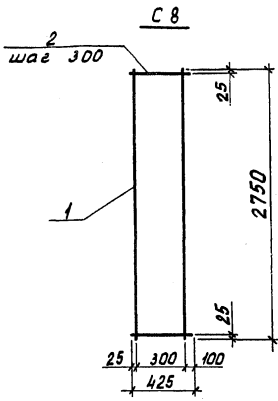
1.189.1-9.1/89 -15

Нач. отд.	Росинский	<i>И.С.</i>
Н. контр.	Волкова	<i>В.В.</i>
ГИП	Розентул	<i>Р.В.</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>С.В.</i>
Техник	Файн	<i>Ф.В.</i>

Сетка С 7

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИНВ. № подл. Подпись и дата, визам. инв. №



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 8	1	∅5Вр I, l = 2750	2	0,40	1,50
	2	∅5Вр I, l = 425	10	0,07	
С 9	1	∅5Вр I, l = 2750	2	0,40	0,90
	2	∅5Вр I, l = 90	10	0,01	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной группы прочности

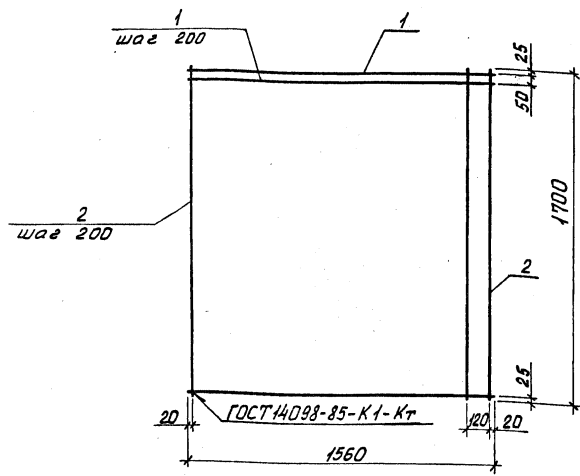
1.189.1-9.1/89 - 16

Нач. отд.	Росинский	Маз
Н. контр.	Волкова	Волков
ГЛП	Розенталь	Роз
Вед. инж.	Симонова	Сим
Техник	Фроин	Фроин

Сетка
С 8, С 9

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Циф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 10	1	φ10 АШ, l = 1560	9	0,96	19,14
	2	φ10 АШ, l = 1700	10	1,05	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

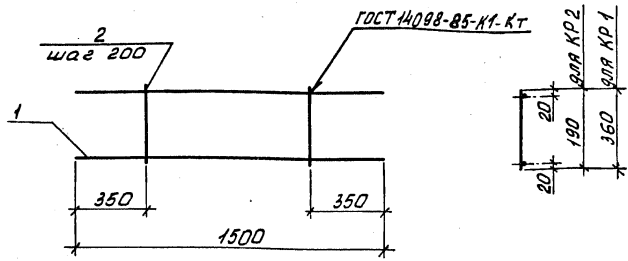
1.189.1-9.1/89 - 17

Нач. отд.	Росинский	1/85
Н. контр.	Волкова	Волков
Гип	Розентал	Розентал
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Файн	Файн

Сетка С 10

Стария	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Циб. № подл. Проверить и дата. Взам инв. №



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса каркаса, кг
КР1	1	φ8 А-II, l = 1500	2	0,59	1,38
	2	φ5 Вр-IH, l = 360	4	0,05	
КР2	1	φ8 А-II, l = 1500	2	0,59	1,33
	2	φ5 Вр-I, l = 190	5	0,03	

Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82*

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной гр. прочности

1.189.1 - 9.1/89-18

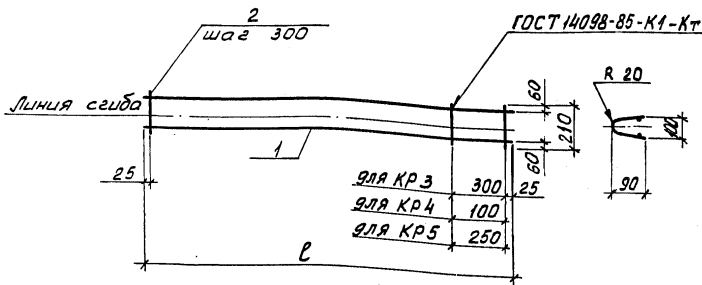
Нач. отд.	Росинский	М.О.
Н. контр.	Волкова	В.И.
ГШП	Резентул	Р.В.
Вед. инж.	Симонова	С.В.
Техник	Файн	Ф.А.

Каркас
КР1, КР2

Старая	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР3	1	$\phi 5Bp I, l = 1550$	2	0,22	0,62
	2	$\phi 5Bp I, l = 210$	6	0,03	
КР4	1	$\phi 5Bp I, l = 1350$	2	0,19	0,56
	2	$\phi 5Bp I, l = 210$	6	0,03	
КР5	1	$\phi 5Bp I, l = 900$	2	0,13	0,38
	2	$\phi 5Bp I, l = 210$	4	0,03	

Арматура класса $Bp I$ по ГОСТ 6727-80* нормальной ар. прочности

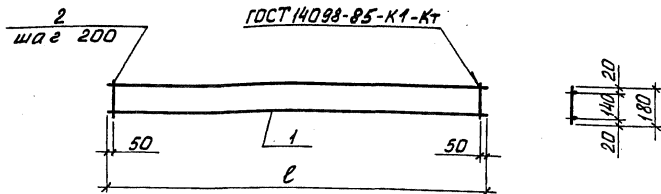
1.189.1 - 9.1/89-19

Нач. отд.	Росинский	МБ
Н. контр.	Волкова	Вед. инж.
Гип	Розентул	Инж.
Вед. инж.	Симонова	Инж.
Техник	Фраин	Инж.

Каркас
КР3, КР4, КР5

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП жилища



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса каркаса, кг
КРБ	1	$\phi 8 \text{ A II}, l = 1900$	2	0,75	1,80
	2	$\phi 5 \text{ Bp I}, l = 180$	10	0,03	

1. Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82*
2. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной гр. прочности

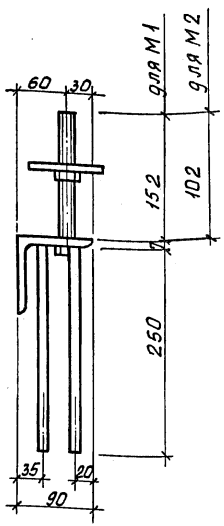
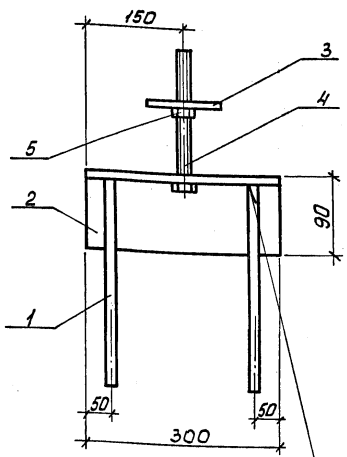
1.189.1 - 9.1/89 - 20

Нач. отд. Росинский
 Н. контр. Волкова
 ГУП Розентал
 Вед. инж. Симонова
 Техник Фаин

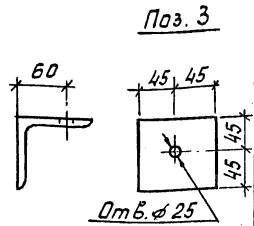
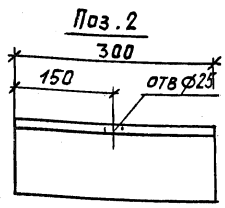
Каркас КРБ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИЭП жилища



ГОСТ 14098-85-Т 1-МФ



Спецификацию см. 1.189.1-9.1/89-21 лист 2

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.1/89-21

Нач. отд.	Росинский	1.25
Н. контр.	Волкова	Валко
ГУП	Розентал	Роз
Вед. инж.	Симонова	Сим
Техник	Файн	Фай

Изделие закладное
М1, М2

Статус	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
М 1	1	∅10 ЯЦ ГОСТ 5781-82; L=250	4	0,15	4,9
	2	Уголок $\frac{90 \times 7 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ } 535-88}$; L=300	1	2,86	
	3	1	0,64		
	4	Болт М 24 ГОСТ 7798-70*; L=160	1	0,69	
	5	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	
М 2	1	∅10 ЯЦ ГОСТ 5781-82; L=250	4	0,15	4,72
	2	Уголок $\frac{90 \times 7 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ } 535-88}$; L=300	1	2,86	
	3	Полоса $\frac{10 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ } 535-88}$; L=90	1	0,64	
	4	Болт М 24 ГОСТ 7798-70*; L=160	1	0,51	
	5	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	

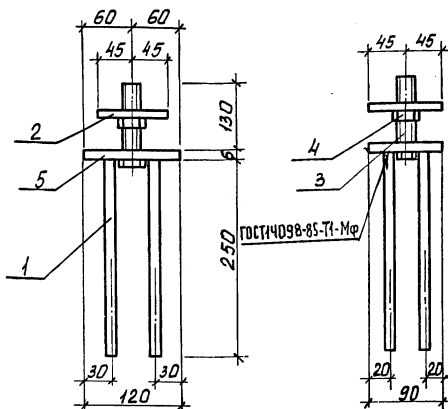
Шифр, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. 189.1 - 9.1/89 - 2.1

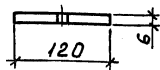
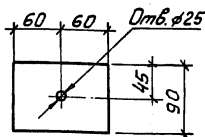
Лист

2

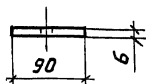
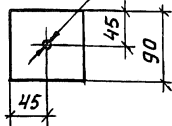
24110 78



Поз. 5



Поз. 2 Отв. Ø25



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø10 лш Гост 5781-82; l=250	4	0,15
2	Полоса 10x90 В-2 Гост 103-76; l=90 ВСт 3пс 6 Гост 535-88	1	0,64
3	Болт М24 Гост 7793-70* l=130	1	0,58
4	Гайка 2М24 Гост 5915-70*	1	0,11
5	Полоса 6x90 В-2 Гост 103-76; l=120 ВСт 3пс 6 Гост 535-88	1	0,51

1.189.1 - 9.1/89-22

Изделие закладное
МЗ

Стадия Масса Масштаб

Р 2,44 1:5

Лист Листов 1

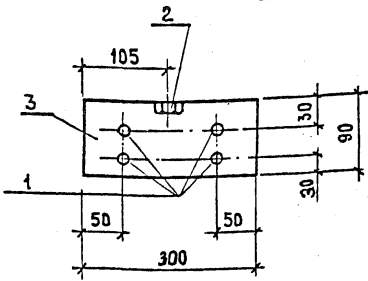
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Шифр № позн. Подпись и дата. Взам. инв. №

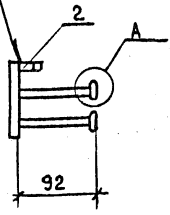
Нач. отд.	Росинский	189
Н. контр.	Волкова	Волков
ГЛП	Розентун	Розентун
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Росин	Росин

1997
19420
1300

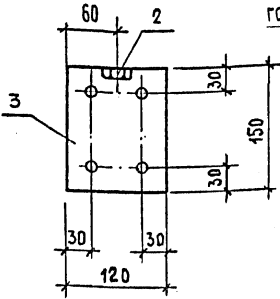
М4



ГОСТ 5264-80-У6

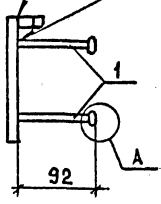


М5



ГОСТ 5264-80-У6

ГОСТ 14098-85-Т 1-МФ



Спецификацию и узел А см. 1.189.1-91/89-23 лист 2

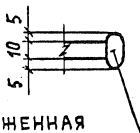
ШРВ.Н. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН.У

Нач. отд.	Рослинский	<i>ML</i>
Н. контр.	Волкова	<i>Волк</i>
ГУП	Розентал	<i>Роз</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>Сим</i>
Техник	Фашин	<i>Фаш</i>

1.189.1-91/89 - 23

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М4, М5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП жилища		



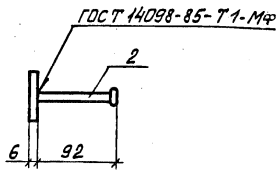
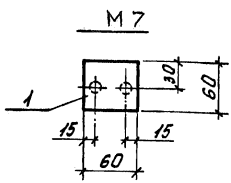
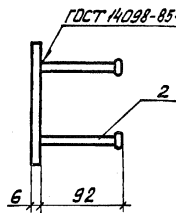
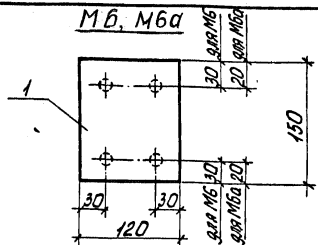
ВЫСАЖЕННАЯ
ГОЛОВКА

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
М4	1	Ø10АIII ГОСТ5781-82, L=105	4	0,06	1,54
	2	ГАЙКА 2М16 ГОСТ5915-70*	1	0,03	
	3	Полоса 6×90 В-2 ГОСТ103-76* ВСТЗпсБ ГОСТ535-88	1	1,27	
М5	1	Ø10АIII ГОСТ5781-82, L=105	4	0,06	1,12
	2	ГАЙКА 2М16 ГОСТ5915-70*	1	0,03	
	3	Полоса 6×120 В-2 ГОСТ103-76* ВСТЗпсБ ГОСТ535-88	1	0,85	

ЛИСТ № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

1.189.1-94/89-23

ЛИСТ
2



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса, кг
М6	1	Полоса 6x120 В-2 ГОСТ 103-76* ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88) l=150	1	0,85	1,11
	2	∅ 10 ЛШ ГОСТ 5781-82*, l=105	4	0,065	
М6а	1	Полоса 6x120 В-2 ГОСТ 103-76* ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88) l=150	1	0,85	1,11
	2	∅ 10 ЛШ ГОСТ 5781-82*, l=105	4	0,065	
М7	1	Полоса 6x60 В-2 ГОСТ 103-76* ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88) l=60	1	0,17	0,30
	2	∅ 10 ЛШ ГОСТ 5781-82*, l=105	2	0,065	

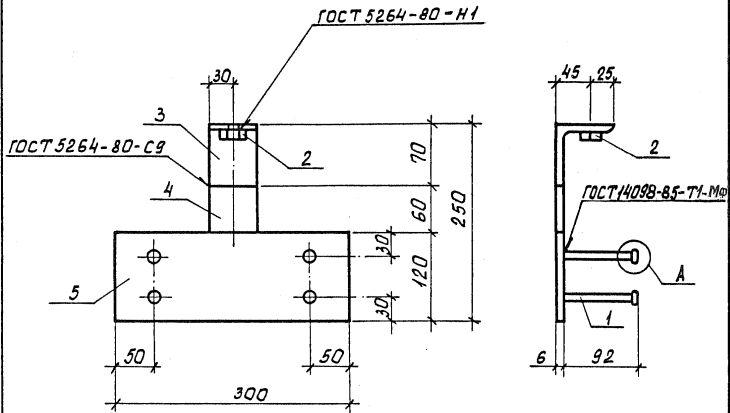
Диб. № подл. Пароль и дата взлом. инв. №

Нач. отв. Росинский
 Н. контр. Волкова
 ГИП Розентал
 Вед. инж. Сидорова
 Техник Фраш

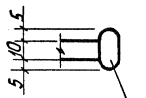
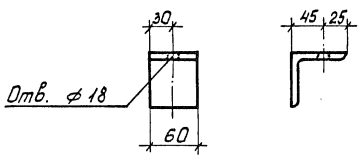
1.189.1-9.1/89-24

Изделие закладное
 М6, М6а, М7

Листов 1
 Лист 1
 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



Поз. 3



Высаженная головка

Члв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1 - 9.1/89-25

Нач. отд.	Росинский	<i>Росинский</i>
Н. контр.	Волкова	<i>Волкова</i>
ГШП	Розентул	<i>Розентул</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>Симонова</i>
Техник	Фраин	<i>Фраин</i>

Изделие закладное
М 8

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

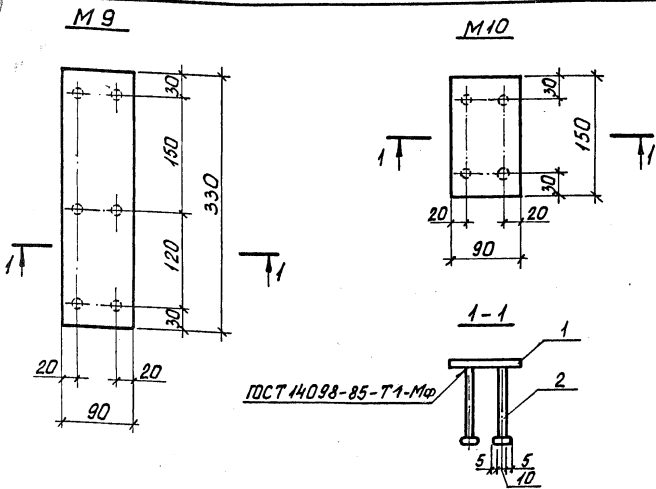
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
1	Ф10 АИ ГОСТ 5781-82* L-105	4	0,06	2,52
2	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	
3	Угелок $\frac{70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗпс } \text{ГОСТ } 535-88}$ L-60	1	0,38	
4	Полоса $\frac{6 \times 60 \text{ В-2 } \text{ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпс } \text{ГОСТ } 535-88}$ L-60	1	0,17	
5	Полоса $\frac{6 \times 120 \text{ В-2 } \text{ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпс } \text{ГОСТ } 535-88^1}$ L-300	1	1,70	

Шкв. № пада. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. 189.1-9.1/89-25

Лист

2



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
М9	1	Полоса 6×90 В-2 ГОСТ 103-76* $l=330$ ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88)	1	1,36	2,02
	2	$\phi 10$ АШ ГОСТ 5781-82*, $l=175$	6	0,11	
М10	1	Полоса 6×90 В-2 ГОСТ 103-76* $l=150$ ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88)	1	0,64	1,00
	2	$\phi 10$ АШ ГОСТ 5781-82*, $l=150$	4	0,09	

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

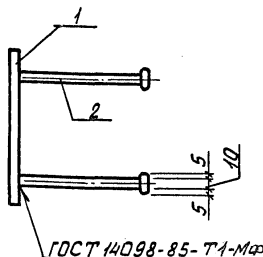
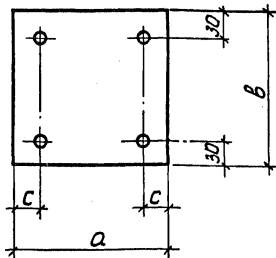
1.189.1-9.1/89-26

Нач. отд. Росинский
Н. контр. Волкова
Гип. Розентул
Вед. инж. Симонова
Техник Фраин

Изделие закладное
М9, М10

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП жилища



Марка изделия	Размеры, мм		
	а	б	с
М 11	90	180	20
М 12	180	180	30
М 13	240	240	30

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса, кг
М 11	1	Полоса 6×90 В-2 ГОСТ 103-76*, $l=180$ ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88	1	0,76	1,12
	2	$\phi 10$ АIII ГОСТ 5781-82*, $l=150$	4	0,09	
М 12	1	Полоса 6×180 В-2 ГОСТ 103-76*, $l=180$ ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88	1	1,53	1,89
	2	$\phi 10$ АIII ГОСТ 5781-82*, $l=150$	4	0,09	
М 13	1	Полоса 6×240 В-2 ГОСТ 103-76*, $l=240$ ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88	1	2,71	3,31
	2	$\phi 10$ АIII ГОСТ 5781-82*, $l=250$	4	0,15	

1.189.1-9.1/89-27

Нач. отд.	РОСИНСКИ	КЗ
Н. контр.	Волкова	Волков
ГУП	Розенталь	Розенталь
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Фашин	Фашин

Изделие закладное
М 11, М 12, М 13

Статья	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП жилища

Рис. 1

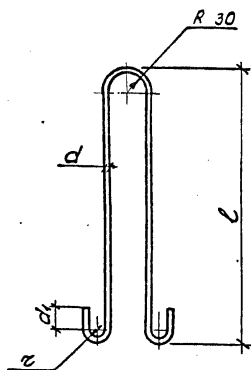
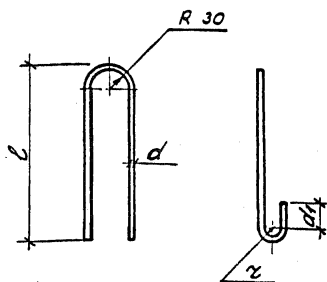


Рис. 2



Марка	Рис.	d, мм	d1, мм	α, мм	L, мм	L1, мм	Масса, кг
П1	1	16	50	30	640	1,62	2,56
П2	1	12	30	20	600	1,43	1,27
П3	1	10	30	20	450	1,13	0,69
П4	2	10	30	20	400	0,97	0,60

Арматура класса А-I ГОСТ 5781-82*
L - общая длина стержня

1.189.1-9.1/89-28

Нач. отд. Росинский №2
Н. контр. Волкова
ГЛП Розентул
Вед. инж. Симонова
Техник Фаин Фау

Петля строповочная П
(П1... П4)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Шкв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Общий расход кг		
	Арматура класса										Арматура класса	Прокат марки											
	А-I					А-III					Всего	А-III					ВСтЗпс6						
	ГОСТ 5781-82*					6727-80						ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*					ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5915-70*	ГОСТ 7798-70			
	Ø10	Ø12	Ø16	Итого	Ø8	Итого	Ø5	Итого	Ø10	Итого			6x60	6x90	6x120	10x90	170x6					190x7	ТАМКА 2М16
ШЛС28-40(32)			11,24	11,24	4,72	4,72	30,82	30,82	46,78	4,45	4,45	0,17	3,05	6,80	1,92		5,72	0,12	0,33	1,78	19,89	24,34	71,12
ШЛН14-40(32)		5,08		5,80			15,47	15,47	21,27	5,14	5,14	0,40	3,05	3,40	1,92		5,72	0,06	0,33	1,78	16,66	21,80	43,07
ШЛВ9-40(32)	2,76			2,76			10,74	10,74	13,50	2,00	2,00	0,68		10,20		1,52		0,12			12,50	14,52	28,02

24110 88

Нач. отд.	Росинский	Иван
Н. контр.	Волкова	Василь
Гип	Розентул	Бор
Вед. инж.	Симонова	Сид
Техник	Фадин	Фад

1.189.1-9.1/89-РС

Ведомость расхода стали

Страница	Лист	Листов
Р	1	2
ИПНИЦ ЖИЛИЩА		

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные												Общий расход, кг		
	Арматура класса								Всего	Марка класса	Прокат марки												
	А-I		А-II		Вр-I		ГОСТ 5727-80*	А-III			ВСтЗ псВ												
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5727-80*				ГОСТ 103-76*														
	Ø10	Итого	Ø8	Ø10	Итого	Ø5	Итого	Ø10	Итого	6x60	6x90	6x180	6x240						Итого				
ПЛВ.19-40(32)	2,40	2,40	11,97		11,97	4,50	4,50	18,87	0,66	0,66		1,36							1,36	2,02	20,89		
ПЛМ-16.17-32				19,14	19,14			19,14													19,14		
ПЛМ-16.17-40				20,82	20,82			20,82	1,80	1,80		2,80	1,53						4,33	6,13	26,95		
ТЛ4-32									0,60	0,60									2,71	3,31	3,31		
ТЛ5-32									0,60	0,60									2,71	3,31	3,31		

24110 (89)

88